

"Зергерлік және ұқсас бұйымдар өндіру" кәсіптік стандартын бекіту туралы

Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрінің 2025 жылғы 6 қантардағы № 1 бұйрығы

"Кәсіптік біліктілік туралы" Қазақстан Республикасының Заңы 5-бабының 5-тармағына және Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің 2023 жылғы 7 қыркүйектегі № 377 бұйрығымен бекітілген (Нормативтік құқықтық актілерді мемлекеттік тіркеу реестрінде тіркелген № 33401) Кәсіптік стандарттарды әзірлеу және (немесе) жаңарту қағидаларына сәйкес, БҰЙЫРАМЫН:

1. Осы бұйрыққа қосымшаға сәйкес "Зергерлік және ұқсас бұйымдар өндіру" кәсіптік стандарты бекітілсін.

2. Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің Өнеркәсіп комитеті Қазақстан Республикасының заңнамасында белгіленген тәртіппен:

1) осы бұйрыққа қол қойылған күннен бастап күнтізбелік бес күн ішінде оны қазақ және орыс тілдерінде ресми жариялау және Қазақстан Республикасы нормативтік құқықтық актілерінің эталондық бақылау банкіне енгізу үшін Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің "Қазақстан Республикасының Заңнама және құқықтық ақпарат институты" шаруашылық жүргізу құқығындағы республикалық мемлекеттік кәсіпорнына жіберуді;

2) осы бұйрықты Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің ресми интернет-ресурсында орналастыруды қамтамасыз етсін.

3. Осы бұйрықтың орындалуын бақылау жетекшілік ететін Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс вице-министріне жүктелсін.

4. Осы бұйрық алғашқы ресми жарияланған күннен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі.

Министр

К. Шарлапаев

Қазақстан Республикасы
Өнеркәсіп және құрылыс
министрлігі
2025 жылғы 6 қантардағы
№ 1 бұйрығына
қосымша

КЕСІПТІК СТАНДАРТ "Зергерлік және ұқсас бұйымдар өндіру" 1-тaraу. Жалпы ережелер

1. Кәсіптік стандарттың қолдану аясы: "Зергерлік және ұқсас бұйымдар өндіру" кәсіптік стандарты (бұдан әрі – кәсіптік стандарт) "Кәсіптік біліктілік туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабына 5-тармағына сәйкес әзірленді, білім беру бағдарламаларын қалыптастыруға, оның ішінде кәсіпорындарда персоналды оқытуға,

білім беру ұйымдары қызметкерлері мен тұлектерінің кәсіптік біліктілігін тануға және облыстағы міндеттердің кең ауқымының шешімдеріне қойылатын талаптарды белгілейді өндіру өнеркәсібі саласындағы қызметті жүзеге асыратын ұйымдар мен кәсіпорындарда персоналды басқару.

2. Осы кәсіптік стандартта мынадай терминдер, анықтамалар мен қысқартулар қолданылады:

1) ақпараттық білім беру – білім беру ұйымдарынан және білім беру қызметтерін ұсынатын ұйымдардан тыс құнделікті қызмет барысында алынатын және оқыту нәтижелерін растайтын құжатты берумен сүйемелденбейтін білім беру түрі;

2) білім – кәсіптік міндет шенберінде іс-әрекеттерді орындау үшін қажетті зерделенген және меңгерілген ақпарат;

3) дағды – кәсіби тапсырманы толығымен орындауға мүмкіндік беретін білім мен дағдыларды қолдану қабілеті;

4) мамандық – жеке тұлға жүзеге асыратын және оны орындау үшін белгілі бір біліктілікті талап ететін кәсіп түрі.

3. Осы кәсіптік стандартта мынадай қысқартулар қолданылады:

1) БА – біліктілік анықтамалығы

2) БТБА – бірынғай тарифтік-біліктілік анықтамалығы

3) СБШ – салалық біліктілік шенбері

4) ҰБШ – ұлттық біліктілік шенбері

5) ЭҚЖЖ – экономикалық қызметтің жалпы жүктеуіші.

2-тaraу. Кәсіптік стандарттың паспорты

4. Кәсіптік стандарттың атауы: Зергерлік және ұқсас бұйымдар өндіру

5. Кәсіптік стандарттың коды: С32120063

6. ЭҚЖЖ секциясын, бөлімін, тобын, сыныбын және кіші сыныбын көрсету:

С Өндіру өнеркәсібі

32 Өзге дайын бұйымдарды жасау

32.1 Зергерлік бұйымдарды, бижутерияларды және ұқсас бұйымдарды жасау

32.12 Зергерлік және ұқсас бұйымдар өндіру

32.12.0 Зергерлік және ұқсас бұйымдар өндіру

7. Кәсіптік стандарттың қысқаша сипаттамасы: Бағалы материалдардан зергерлік бұйымдар мен ұқсас бұйымдарды тасқынды және эксклюзивті өндіру, оларды жөндеу және көркемдік қалпына келтіру.

8. Кәсіптер карточкаларының тізімі:

1) Инженер-технолог - 6 СБШ-нің деңгейі;

2) Зергер - 2 СБШ-нің деңгейі;

3) Зергер - 3 СБШ-нің деңгейі;

4) Безендіргіш - 3 СБШ-нің деңгейі;

- 5) Көркемөнер бұйымдарына алтын жалатушы (зергерлік бұйымдар) - 2 СБШ-нің деңгейі;
- 6) Көркемөнер бұйымдарына алтын жалатушы (зергерлік бұйымдар) - 3 СБШ-нің деңгейі;
- 7) Бағалы материалдар мен шикізаттарды қабылдаушы - 3 СБШ-нің деңгейі;
- 8) Көркемөнер бұйымдарын бақылаушы (зергерлік бұйымдар) - 2 СБШ-нің деңгейі;
- 9) Көркемөнер бұйымдарын бақылаушы (зергерлік бұйымдар) - 3 СБШ-нің деңгейі;
- 10) Бағалы металдар жасалған бұйымдарды монтаждаушы - 3 СБШ-нің деңгейі;
- 11) Бағалы металдар өндірісіндегі жабдықтарды баптаушы - 3 СБШ-нің деңгейі;
- 12) Көркемөнер бұйымдарын құюшы - 3 СБШ-нің деңгейі;
- 13) Безендіргіш - 2 СБШ-нің деңгейі;
- 14) Бағалы материалдар мен шикізаттарды қабылдаушы - 2 СБШ-нің деңгейі;
- 15) Бағалы металдар жасалған бұйымдарды монтаждаушы - 2 СБШ-нің деңгейі;
- 16) Бағалы металдар өндірісіндегі жабдықтарды баптаушы - 2 СБШ-нің деңгейі;
- 17) Көркемөнер бұйымдарын құюшы - 2 СБШ-нің деңгейі.

3-тaraу. Кәсіптер карточкалары

| | | | |
|--|--|---|------------------|
| 1. Кәсіптің карточкасы "Инженер-технолог": | | | |
| Топтың коды: | 2141-1 | | |
| Қызмет атауының коды: | 2141-1-005 | | |
| Кәсіптің атауы: | Инженер-технолог | | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 6 | | |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | | |
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығы "Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығын бекіту туралы" 2020 жылғы 30 желтоқсандағы № 553 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік корғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 31 желтоқсанда № 22003 болып тіркелді. Инженер-технолог (Технолог) | | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: жоғары білім бакалавриат) | Мамандық: (Өндірістік және өндөу салалары | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне койылатын талаптар: | I санаттағы инженер-технолог – II санаттағы инженер-технолог лауазымындағы жұмыс өтілі 2 жылдан кем емес; II санатты инженер – разрядсыз инженер-технолог лауазымындағы жұмыс өтілі 3 жылдан кем емес; санаты жоқ инженер-технолог – I санаттағы техник лауазымындағы жұмыс өтілі 3 жылдан кем емес. | | |
| Формалды емес және информалы біліммен байланыс: | - | | |

| | | | | | |
|---|---|---|--|----------------------------|-------------|
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | | | | | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Зергерлік бүйімдарды, оның ішінде өнер туындыларын өндіру процесін ұйымдастыру және бақылау. | | | | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | <table border="1"> <tr> <td>Міндетті еңбек функциялары:</td><td>1. Кәсіпорында жаңа техника мен технологияны енгізуді қамтамасыз ету 2. Технологиялық процестер мен өндіріс режимдерін әзірлеу мен енгізуді басқару</td></tr> <tr> <td>Қосымша еңбек функциялары:</td><td></td></tr> </table> | Міндетті еңбек функциялары: | 1. Кәсіпорында жаңа техника мен технологияны енгізуді қамтамасыз ету 2. Технологиялық процестер мен өндіріс режимдерін әзірлеу мен енгізуді басқару | Қосымша еңбек функциялары: | |
| Міндетті еңбек функциялары: | 1. Кәсіпорында жаңа техника мен технологияны енгізуді қамтамасыз ету 2. Технологиялық процестер мен өндіріс режимдерін әзірлеу мен енгізуді басқару | | | | |
| Қосымша еңбек функциялары: | | | | | |
| Еңбек функциясы 1: Кәсіпорында жаңа техника мен технологияны енгізуді қамтамасыз ету | <table border="1"> <tr> <td>Дағды 1: Кәсіпорында жаңа техника мен технологияның енгізілуін бақылау</td><td> <p>Машықтар:</p> <ol style="list-style-type: none"> Жаңа цехтар мен участкелерді ұйымдастыру, жоспарлау және олардың мамандануы бойынша жұмыстарды басқару. Жаңа құрал-жабдықтарды және жаңа өнімділігі жоғары технологиялық процестерді әзірлеуде басшылықты қамтамасыз ету. Прогрессивті, экономикалық негізделген технологиялық процестер мен өндіріс режимдерін әзірлеуді және енгізуді ұйымдастыру, өнім сапасын жақсарту және еңбек өнімділігін арттыру шараларын белгілеу <p>Білімдер:</p> <ol style="list-style-type: none"> Қазіргі зергерлік өнеркәсібі, әлемдік зергерлік трендтер, зергерлік бүйімдардың негізгі брендтері Өнеркәсіптік және жеке зергерлік бүйімдар өндірісінің айырмашылығы Зергерлік бүйімдар нарығының құрылымдары, зергерлік компания Зергерлік бүйімдар өндірісінің барлық бағыттары Материалдардың (оның ішінде дәстүрлі емес), асыл және жартылай асыл тастардың, металдардың, қорытпалардың қасиеттері және оларды өңдеу әдістері Зергерлік шеберхана жабдықтарымен жұмыс істеу ерекшеліктері 3D сканерінің мүмкіндіктері Жабдықтардың басқа түрлерінің (құю, қалыптау және т.б.) технологиялық процестерінің негіздері. </td></tr> <tr> <td>Дағдыны тану мүмкіндігі :</td><td>ұсынылмайды</td></tr> </table> | Дағды 1: Кәсіпорында жаңа техника мен технологияның енгізілуін бақылау | <p>Машықтар:</p> <ol style="list-style-type: none"> Жаңа цехтар мен участкелерді ұйымдастыру, жоспарлау және олардың мамандануы бойынша жұмыстарды басқару. Жаңа құрал-жабдықтарды және жаңа өнімділігі жоғары технологиялық процестерді әзірлеуде басшылықты қамтамасыз ету. Прогрессивті, экономикалық негізделген технологиялық процестер мен өндіріс режимдерін әзірлеуді және енгізуді ұйымдастыру, өнім сапасын жақсарту және еңбек өнімділігін арттыру шараларын белгілеу <p>Білімдер:</p> <ol style="list-style-type: none"> Қазіргі зергерлік өнеркәсібі, әлемдік зергерлік трендтер, зергерлік бүйімдардың негізгі брендтері Өнеркәсіптік және жеке зергерлік бүйімдар өндірісінің айырмашылығы Зергерлік бүйімдар нарығының құрылымдары, зергерлік компания Зергерлік бүйімдар өндірісінің барлық бағыттары Материалдардың (оның ішінде дәстүрлі емес), асыл және жартылай асыл тастардың, металдардың, қорытпалардың қасиеттері және оларды өңдеу әдістері Зергерлік шеберхана жабдықтарымен жұмыс істеу ерекшеліктері 3D сканерінің мүмкіндіктері Жабдықтардың басқа түрлерінің (құю, қалыптау және т.б.) технологиялық процестерінің негіздері. | Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды |
| Дағды 1: Кәсіпорында жаңа техника мен технологияның енгізілуін бақылау | <p>Машықтар:</p> <ol style="list-style-type: none"> Жаңа цехтар мен участкелерді ұйымдастыру, жоспарлау және олардың мамандануы бойынша жұмыстарды басқару. Жаңа құрал-жабдықтарды және жаңа өнімділігі жоғары технологиялық процестерді әзірлеуде басшылықты қамтамасыз ету. Прогрессивті, экономикалық негізделген технологиялық процестер мен өндіріс режимдерін әзірлеуді және енгізуді ұйымдастыру, өнім сапасын жақсарту және еңбек өнімділігін арттыру шараларын белгілеу <p>Білімдер:</p> <ol style="list-style-type: none"> Қазіргі зергерлік өнеркәсібі, әлемдік зергерлік трендтер, зергерлік бүйімдардың негізгі брендтері Өнеркәсіптік және жеке зергерлік бүйімдар өндірісінің айырмашылығы Зергерлік бүйімдар нарығының құрылымдары, зергерлік компания Зергерлік бүйімдар өндірісінің барлық бағыттары Материалдардың (оның ішінде дәстүрлі емес), асыл және жартылай асыл тастардың, металдардың, қорытпалардың қасиеттері және оларды өңдеу әдістері Зергерлік шеберхана жабдықтарымен жұмыс істеу ерекшеліктері 3D сканерінің мүмкіндіктері Жабдықтардың басқа түрлерінің (құю, қалыптау және т.б.) технологиялық процестерінің негіздері. | | | | |
| Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды | | | | |
| | <table border="1"> <tr> <td></td><td> <p>Машықтар:</p> <ol style="list-style-type: none"> Жұмыс орындарын техникалық жабдықтау және ұйымдастыру процестерін бақылау. Өндірістік қуаттылық пен жабдық жүктемесін есептеу, технологиялық мүмкіндіктер мен жобалық шешімдердің сәйкестігін бағалау. </td></tr> </table> | | <p>Машықтар:</p> <ol style="list-style-type: none"> Жұмыс орындарын техникалық жабдықтау және ұйымдастыру процестерін бақылау. Өндірістік қуаттылық пен жабдық жүктемесін есептеу, технологиялық мүмкіндіктер мен жобалық шешімдердің сәйкестігін бағалау. | | |
| | <p>Машықтар:</p> <ol style="list-style-type: none"> Жұмыс орындарын техникалық жабдықтау және ұйымдастыру процестерін бақылау. Өндірістік қуаттылық пен жабдық жүктемесін есептеу, технологиялық мүмкіндіктер мен жобалық шешімдердің сәйкестігін бағалау. | | | | |

| | |
|---|--|
| | <p>Дағды 1: Кәсіпорындағы технологиялық және конструкторлық әзірлемелерді бақылау</p> <p>3. Өндіріс технологиясының озық тәжірибесін зерттеу.</p> <p>4. Материалдың шығынды азайтуға, еңбек сыйымдылығын төмендетуге, еңбек өнімділігін арттыруға бағытталған өндіріс тиімділігін арттыру шараларын әзірлеу және жоспарлау.</p> |
| | <p>Білімдер:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Кәсіпорын өнімін өндіру технологиялары, кәсіпорынның техникалық даму перспективалары. 2. Экономика негіздері. 3. Өндірісті ұйымдастыру. 4. Еңбек заңнамасының негіздері; еңбекті қорғау ережелері мен нормалары. 5. Ассортименті, саны және сапасы бойынша сатуды бақылау. 6. Кәсіпорынның ұйымдық-технологиялық құрылымының ерекшеліктері. 7. Өндірісте және кәсіпорында өндірісті технологиялық дайындауды ұйымдастыру. 8. Ұқсас өнімдерді шығарудың озық технологиясы саласындағы жетекші кәсіпорындардың тәжірибесі. |
| Еңбек функциясы 2: Технологиялық процестер мен өндіріс режимдерін әзірлеу мен енгізуіндегі басқару | <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> <p>Машықтар:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологиялық нұсқауларды, технологиялық шарттарды және басқа да нормативтік-техникалық құжаттамаларды әзірлеу. 2. Технологиялық процестердің технологиялық нұсқаулар мен шарттарға сәйкестігін бақылау. 3. Материалды тұтыну нормалары мен технологиялық режимдердің сақталуын қадағалау. 4. Материалды тұтыну нормалары мен технологиялық режимдерін бұзуды жою бойынша шаралар қабылдау. 5. Шикізаттың кіріс инспекциясына қатысу. 6. Ақаулардың себептерін талдау және олардың алдын алу және жою шараларын белгілеу. 7. Өндіріс технологиясының қауіпсіздігін, еңбекті қорғау нормаларының сақталуын, өнеркәсіптік қауіпсіздікті, өртке қарсы және өндірістік санитарияны қадағалау. |
| Дағды 2: Өндіріс процесін ұйымдастыру және бақылау | <p>Білімдер:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Еңбек заңнамасының негіздері, еңбекті қорғау, өндірістік санитария және өрттен қорғау ережелері мен нормалары. 2. Материалдар мен дайын өнімге қойылатын техникалық және конструкторлық талаптар. 3. Белгіленген салалық стандарттар мен техникалық шарттар. 4. Өнімдерді таңбалауға және сактауға қойылатын талаптар. |

| | | |
|---|---------------------------------|---|
| | | 5. Шикізат шығынының нормалары. 6. Өнімнің өзіндік құнын калькуляциялау әдістемесі. 6. Некенің түрлөрі және оның алдын алу жолдары. 7. Негізгі технологиялық жабдық және оның жұмыс істеу принциптері. |
| | Дағдыны тану мүмкіндігі : : | ұсынылмайды |
| Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар: | | Бизнесті түсіну Дербестік және жауапкершілік Жүйелі ойлау Ынтымақтастық және өзара іс-қимыл Командада жұмыс істей білу Өзгерістерді басқару |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | | ҚР СТ 967-2018 Бағалы металдар мен асыл тастардан жасалған зергерлік бұйымдар мен басқа да бұйымдар. |
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | СБШ-нің деңгейі: 3 3 7 | Кәсіптің атауы: Зергер Көркемөнер бұйымдарын бакылаушы (зергерлік бұйымдар) Директордың өндіріс жөніндегі орынбасары (директор, вице-президент). |

2. Кәсіптің карточкасы "Зергер":

| | | | |
|--|--|----------------|------------------|
| Топтың коды: | 7312-1 | | |
| Қызмет атауының коды: | 7312-1-003 | | |
| Кәсіптің атауы: | Зергер | | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 2 | | |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | | |
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | 61-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (61-шығарылым) бекіту туралы" 2020 жылғы 18 наурыздағы № 102 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік корғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 20 наурызда № 20149 болып тіркелді. Зергер | | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 6 ай (1-ші санат үшін – талап етілмейді) | | |
| Формалды емес және информалды біліммен байланыс: | - | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | 7312 - Зергерлік бұйымдары бойынша қолөнершілер 7312-2-012 - Зергер | | |

| | | | |
|--|---|---|--|
| Қызыметтің негізгі мақсаты: | түсті және бағалы металдардан зергерлік және өнер бұйымдарын өндіру | | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндетті еңбек функциялары: | 1. Зергерлік бұйымдарды құрастыру алдында дайындық жұмыстарын жүргізу 2. Зергерлік бұйымдарды құрастыру және өндеу | Косымша еңбек функциялары: |
| | Дағды 1: Онімді құрастыруға дайындау | Машықтар: 1 санат. 1. Майсыздандыруды, дәнекерлеуден кейін сымды алууды және жиналған бұйымдарды жууды орынданыз. 2. Ағарту үшін композицияларды дайындау. | Білімдер: 1санат. 1. Дайындық операцияларын орындаудың технологиялық бірізділігі мен әдістері. 2. Майсыздандыру және жуу техникасы. 3. Ағартқыш қосылыстарды дайындау әдістері |
| Дағдыны тану мүмкіндігі : | | ұсынылмайды | |
| Еңбек функциясы 1: Зергерлік бұйымдарды құрастыру алдында дайындық жұмыстарын жүргізу | Дағды 2: | Машықтар: 2 санат. 1. Түсті және асыл металдардан жасалған карапайым зергерлік және көркем бұйымдарды ұнтақтау, жылтырату, тырнау және сырлауды орындау. 2. Бөлшектерді өндеу және орнату. 3. Дәнекерлеу бұргыларын құйдірініз. 4. Дәнекерді бормен араластырыңыз. 5. Пісіру, дәнекерлеу, дәнекерлеу аймақтарына толтыру, ілү, түзету, орталу, бекіту, қүйдіру, ағарту, оларға бұйымдарды, бөлшектер мен тораптарды дәнекерлеуден кейін жуу және кептіру үшін жиынтықтарды дайындау. 6. Карапайым құралдарды пайдаланып тесіктерді бұргылаңыз. 3 санат. 1. Түсті және бағалы металдардан жасалған күрделілігі орташа зергерлік және көркем бұйымдарды жөндеу және жылтыратуды орындау. 2. Мыс-мырыш, күміс және алтын дәнекерлеуштерінің құмалары мен сымдарынан препараттар жасаңыз. 3. Зергерлік бұйымдардың бөлшектері мен кірістірулерін, бұрыштары байланған тастандарды, кос фаскаларды және кабохон пішіндерін қолмен тегістеуді, жылтыратуды және әрлеуді орындау. | |

| | |
|---|---|
| Онім бөлшектерін өндөу және жөндеу | <p>4. Әртүрлі құрылғылардың көмегімен тесуді және бұргылауды орындаңыз.</p> <p>5. Дайын ұлгіге сәйкес сызбаны толтыру үшін сканерленген бөліктерден қарапайым пішіндерді жасаңыз.</p> <p>6. Қарапайым стиЛЬДЕГІ ЖЕЛДІ ЖІПТІ БАУЛАР, ҮШ НЕМЕСЕ ТӨРТ ТАМЫРДАН ТУРАТАЫН ЖІПТЕР.</p> <p>7. Сілтемелердің, бұрандалардың және шайбалардың негіздерін салыңыз.</p> |
| | <p>Білімдер:</p> <p>2 санат.</p> <p>1. Дайындық жұмыстарының, бұйымдарды орнатудың технологиялары; дәнекерлеу қоспаларының композициялары.</p> <p>2. Жабысқақ бекітудің монтаждау операцияларын орындау техникасы.</p> <p>3. Ағарту ережелері.</p> <p>4. Күйдіру режимдері.</p> <p>3 санат.</p> <p>1. Пісіру әдістері.</p> <p>2. Дәнекерлеуштердің мақсаты және олардың сызбалардағы таңбалары.</p> <p>3. Кесетін құралдарды қайрау, түзету және термиялық өндөу геометриялары.</p> <p>4. Бағалы металдардың ең аз шығынын қамтамасыз ететін өндөу әдістері мен әдістері.</p> <p>5. Әртүрлі қималардың сымдарын тарту әдістері.</p> <p>6. Рамканы орнату және розетканы ендірмеге реттеу техникасы.</p> |
| Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды |
| Дағды 1: Бекіту кірістірулері және бұйымдардың бетін өндөу | <p>Машықтар:</p> <p>1 санат.</p> <p>1. Эйнектен, әшекей тастардан және 0,5 сантиметрден асатын дөңгелек және сопақ пішіндеңі корундтан жасалған кірістірулерді түсті металдардан және күмістен жасалған зергерлік бұйымдардың штампталған тістер касталарына кейіннен саңылауларды алып тастай отырып бекітіңіз.</p> <p>2. Түсті металдардан және күмістен жасалған ыдыс-аяқтың зергерлік бұйымдарын салуды, қыруды және қолмен жылтыратуды орындау.</p> <p>3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке корғаныс құралдарын қолдану.</p> |
| | <p>Білімдер:</p> <p>1 санат.</p> <p>1. Енгізулерді ілгекпен бекіту техникасы.</p> <p>2. Бекіту үшін қолданылатын құралды жіппен тігу ережелері.</p> |

| | |
|---|---|
| | <p>3. Енгізулерді кесу түрлері.</p> <p>4. Корундтың физика-механикалық қасиеттері.</p> <p>5. Ідыс-аяқ бұйымдарын қолмен өңдеудің технологиялық процесі мен әдістері және қолданылатын құралдар.</p> <p>6. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері.</p> |
| Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды |
| Еңбек функциясы 2: Зергерлік бұйымдарды құрастыру және өңдеу | <p>Машықтар:</p> <p>2 санат.</p> <p>1. Сілтемелерді құлақтарға жалғаныз.</p> <p>2. Құралды қайраныз және толтырыңыз.</p> <p>3. Бұйымдарды қарсылық (нүктелік) дәнекерлеуді орындау.</p> <p>4. Көлемі 0,5 сантиметрге дейінгі дөңгелек және сопақша пішінді шыныдан, әшекей тастардан және корундтан жасалған кірістірулерді түсті металдардан және күмістен жасалған зергерлік бұйымдардың штампталған және құйылған тістеріне бекітіңіз.</p> <p>5. Кішкене кірістірулерді желіммен бекітіңіз.</p> <p>6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану.</p> <p>3 санат.</p> <p>1. Құлыптың астындағы дәнекерлеуді, топсаларды және пластиналарды дәнекерлеу.</p> <p>2. Дайын бөлшектерді сызба бойынша қағаздан немесе үлгіден бұйымдарға немесе қағазға ажурлы сканер арқылы дәнекерлеу.</p> <p>3. 50 шаршы сантиметрге дейінгі филигранды өрнегі бар бұйымдарға жағылған филигранды дәнекерлеу.</p> <p>4. Металды химиялық өңдеу және патинациялауды орындау.</p> <p>5. Түсті және асыл металдардан жасалған зергерлік және көркем бұйымдарды композицияның нақышсыз дизайнымен қаралауды орындау.</p> <p>6. Арнайы кескіш құралдарды қайраныз, түзетіңіз және қыздырыңыз.</p> <p>7. Шыныдан, сәндік тастардан және корундтан жасалған төртбұрышты, төртбұрышты және алмұрт тәрізді кірістірулерді ілгек және соқыр касталарға бекітіңіз.</p> <p>8. Үлкен кірістірулерді желіммен бекітіңіз.</p> <p>9. Диаметрі 0,25 миллиметрден асатын сымнан "зәкір" және "бронь" сияқты тізбектерді токуға арналған шынжырлы току машиналарына техникалық қызмет көрсету.</p> <p>10. Карапайым пішінді бұйымдар мен бөлшектерге карапайым гүлді және геометриялық өрнектерді бедерлеу.</p> |
| Дағды 2: Онім бөлшектерін монтаждау | |

| | | | | | | | | | |
|---|---|------------------|-----------------|---|-----------------------|---|--------|---|--|
| | <p>11. Бағалы металдардың балқытылған сыйықтары.</p> <p>12. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану.</p> | | | | | | | | |
| | <p>Білімдер:</p> <p>2 санат.</p> <p>1. Қарсылық дәнекерлеу аппараттарының, жылтырату және тегістеу станоктарының құрылғылары мен құралдары, құрылғылары және жұмыс істеу ережелері.</p> <p>2. Қолданылатын материалдардың негізгі қасиеттері .</p> <p>3. Асыл және түсті металдардың үлгілері.</p> <p>4. Құралдарды қайрау және толтыру әдістері.</p> <p>5. Түсті және бағалы металдардың физика-механикалық қасиеттері.</p> <p>6. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері.</p> <p>3 санат.</p> <p>1. Бекіту кезіндегі ақаулардың түрлері мен себептері және оның алдын алу және түзету әдістері.</p> <p>2. Тесіктерді бұрғылау және тесу үшін әртүрлі құрылғыларды қолдану әдістері.</p> <p>3. Түсті және бағалы металдардан жасалған бұйымдарды термиялық өндідеу ережелері.</p> <p>4. Муфельді пештердің конструкциясы.</p> <p>5. Филигранды орау және филигранды дәнекерлеу технологиялары.</p> <p>6. Бөлшектерді балқыту техникасы.</p> <p>7. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері.</p> | | | | | | | | |
| | <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> <p>Шыдамдылық Дәлдік</p> <p>ұсынылмайды</p> | | | | | | | | |
| Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар: | Шыдамдылық Дәлдік | | | | | | | | |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | КР СТ 967-2018 Асыл металдар мен асыл тастардан жасалған зергерлік бұйымдар мен басқа да бұйымдар. | | | | | | | | |
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | <table border="1"> <tr> <td>СБШ-нің деңгейі:</td><td>Кәсіптің атауы:</td></tr> <tr> <td>6</td><td>Технологиялық инженер</td></tr> <tr> <td>3</td><td>Зергер</td></tr> <tr> <td>2</td><td>Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы</td></tr> </table> | СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: | 6 | Технологиялық инженер | 3 | Зергер | 2 | Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы |
| СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: | | | | | | | | |
| 6 | Технологиялық инженер | | | | | | | | |
| 3 | Зергер | | | | | | | | |
| 2 | Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы | | | | | | | | |
| 3. Кәсіптің карточкасы "Зергер": | | | | | | | | | |
| Топтың коды: | 7312-1 | | | | | | | | |
| Қызмет атауының коды: | 7312-1-003 | | | | | | | | |
| Кәсіптің атауы: | Зергер | | | | | | | | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 3 | | | | | | | | |

| | | | |
|--|--|---|------------------|
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | | |
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | 61-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (61-шығарылым) бекіту туралы" 2020 жылғы 18 наурыздағы № 102 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 20 наурызда № 20149 болып тіркелді. Зергер | | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер) | Мамандық: Зергерлік іс шебері | Біліктілік: - |
| | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 1 жыл | | |
| Формалды емес және информалы біліммен байланыс: | | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | 7312-2-012 - Зергер 7312 - Зергерлік бұйымдары бойынша қолөнершілер | | |
| Қызыметтің негізгі мақсаты: | Түсті және бағалы металдардан зергерлік және көркем бұйымдарды жасау және жөндеу | | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндетті еңбек функциялары: | 1. Өнім бөліктерін дайындау 2. Зергерлік бұйымдарды құрастыру және өндізу | |
| | Қосымша еңбек функциялары: | | |
| | | <p>Машықтар:</p> <p>4 санат.</p> <p>1. Түсті және бағалы металдардан жасалған күрделі зергерлік және көркем бұйымдарды жөндеу, ұнтақтау, жылтырату және қыру.</p> <p>2. Күйс бұйымдарды жасаңыз.</p> <p>3. Белгіленген химиялық құрамға сәйкес балқытылған сынықтар.</p> <p>4. Бұрғыны пайдаланып, роликтермен, профильді роликтермен металды өндіуді орындау.</p> <p>5. Калибрлі жинақтың сапасын тексеріңіз.</p> <p>6. Күміс бұйымдарды қалпына келтіру жұмыстарын жүргізу.</p> <p>5 санат.</p> <p>1. Көркемдігі жоғары зергерлік бұйымдар үлгілерінің элементтерін суретшілердің макеттері, құймалары, сызбалары мен нобайлары бойынша және жеке, шагын және орта өндіріс үшін өзіміз бойынша жөндеу.</p> <p>2. Асыл металдардан асыл тастармен жасалған ерекше күрделі қолдан жасалған зергерлік бұйымдарды жөндеу элементтері.</p> | |

Еңбек функциясы 1:
Өнім бөліктерін
дайындау

Дағды 1:
Өнім бөлшектерін жасау,
өндіу және жөндеу

3. Бұйым элементтерінің өлшемдерін және оны дайындау бойынша жұмыстарды орындау технологиясын анықтау (көрсетініз).
 4. Монтаждау, бекіту, жылтырату жұмыстарының ынғайлылығы және құлыптардың сенімділігі үшін өндірістің конструктивтік және технологиялық талаптарын ескере отырып үлгі дайындаударын белгілеңіз.
 5. Құрылымдық элементтердің жоғары дәлдігімен техникалық құжаттамаға сәйкес қыюға арналған үлгілерді дайындау.
 6. Мох шкаласы (минералогиялық қаттылық) бойынша қаттылығы 7 бірлік материалдан тас кесетін бұйымдарды колмен жасаңыз.
 7. Қарапайым және орташа күрделіліктегі мозаикалық панельдерді жасаңыз.
- 6 санат.
1. Бірегей зергерлік бұйымдарды суретшілердің дизайны мен өз композициялары бойынша жөндеңіз .
 2. Күрделі кесу үлгілері бар бұйымдардың бөлшектерін жасау.
 3. Жұмыс істеу үшін арнайы құралдарды, құрылғылар мен жабдықтарды жасаңыз күрделі пішіндер мен конфигурациялардың үлгілері мен үлгілері.
 4. Қаттылығы 7 бірліктен жоғары материалдан тас кесетін бұйымдарды дайындау.
- Mohs шкаласы (минералогиялық қаттылық шкаласы) қолмен;
5. Күрделі мозаикалық панельдер жасаңыз.
 6. Өзініздің сыйбаларыңыз, сыйбаларыңыз және композицияларыңыз бойынша бұйымдарды терең ойып, бедерлеуді орындау.
 7. Күрделі көркем композицияның өрнектері бар маркалар жасау.

Білімдер:

4 санат.

1. Бағалы материалдардың (металл және тастар) физика-механикалық қасиеттері.
 2. Жартылай асыл және асыл тастарды кесу түрлері.
 3. Сырғалар үшін жұптас тастарды таңдауға қойылатын талаптар.
 4. Енгізулерді бекітуге арналған мастикалардың құрамы мен дайындау әдістері.
 5. Зергерлік бұйымдарға арналған күрделі бөлшектер мен түйіндерді дайындау әдістері.
 6. Параметрлердің әртүрлі типтеріне арналған кірістірулерге жақтауларды реттеу әдістері.
 7. Бұргымен бұйымдарды өндіу техникасы.
- 5 санат.

| | |
|---------------------------|---|
| | <ol style="list-style-type: none"> Бағалы және түсті металдар мен тастарды көркем өңдеу түрлери. Сәндік-қолданбалы өнердің негізгі стильдік ерекшеліктері. Металлмен көмкөрілген сүйек бұйымдарын құю, филиграндық, бедерлі, эмальдық, тас кесу, оюлаудың өзіндік ерекшеліктері. <p>6 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Ерекше курделі ажурлы, фигуralы, бозарған, кармозды жактаулар. Мастиканы модельдеу әдістері. "Флоренциялық" және "орыс" мозаикаларын дайындау ерекшеліктері. Кескіндеме, графика, мұсін өнерінің негіздері. Классикалық және заманауи зергерлік бұйымдардың негізгі бағыттары және зергерлік сән. |
| Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды |
| | <p>Машыктар:</p> <p>4санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Өнімдерге немесе шаблонға курделілігі орташа сканирленген бөлшектерді және ажурлы филигранды өндіру мен құрастыруды орындаңыз. Ажырмалы филиграндық жинақтарды дәнекерлеу . Дәндерді балқыту. Улғіден бұйымға сызбаларды тасымалдау, бұйымның пішініне сәйкес өрнек салу. Түсті және бағалы металдардан жасалған зергерлік бұйымдар мен көркем бұйымдарды композицияның ою оюмен қаралауды орындау. Бұйымдарды гальваникалық жабуды орындау. Өнімдерді эмальмен қаптау. Бұйымдарды бедерлеуді орындау. Бағалы және жартылай асыл тастардың кірістіргіштерін асыл металдардан жасалған зергерлік бұйымдардың тегіс әрлеуі (қысым) құймалары бар тісті және жалозимен бекітіңіз. Жеке өрнекті бөліктерден және қабаттардан құрастырылған бұйымдардағы біріктірілген касталары бар жактауларға кірістірулерді бекітіңіз. Диаметрі 0,25 миллиметрден аспайтын сымнан, "кос спираль", "Бостон", "корд", "жылан", "француздық тоқу", "зәкір" және "бронь" сияқты шынжырлардың матасын тоқу. қос сауыт", шынжырлы тоқу станоктарында "шалшабак", серіппелі құлыпқа арналған автоматты станоктарда бөлшектерді шығарады. Станоктарды реттеу, бөлшектеу және құрастыру. |

| | |
|--|---|
| Еңбек функциясы 2: Зергерлік бұйымдарды құрастыру және өндөу | <p>Дағды 1: Өнім бөлшектерін құрастыру және өнімді өндеу</p> <p>13. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану.</p> <p>5 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Жеке, шағын және орта өндіріс үшін суретшілердің макеттері, құймалары, сызбалары мен эскиздері бойынша және өзіміз бойынша зергерлік бұйымдардың көркемдігі жоғары үлгілерін шығару. 2. Қымбат металдардан жасалған аса курделі қолдан жасалған зергерлік бұйымдарды асыл тастармен монтаждаңыз. 3. 50 шаршы сантиметрден асатын филиранды өрнегі бар бұйымдарға жағылған филиранды дәнекерлеу. 4. Мөлдір әмаль астында қарапайым және күрделілігі орташа сканерленген үлгілер жинағын орындаңыз; өнімдер немесе шаблондар үшін сканерленген бөлшектер мен ажурларды өндіру және тандау қүрделі пішінді филиран. 5. Түсті және асыл металдардан жасалған зергерлік және көркем бұйымдардың беттеріне сызбалар бойынша әртүрлі стильдегі нақышталған өрнектерді жағу. 6. Қаралау алдында және одан кейін оюды орындаңыз. 7. Жартылай бағалы және асыл тастарды гризантпен соқыр құймаға салыңыз. 8. Бағалы металдардан жасалған көркемдігі жоғары антиквариат бұйымдарын қалпына келтіруді жүзеге асыру. 9. Тізбекті тоқыма станоктарындағы "үш баяу", "аралас якорь", "құрама брондалған", "шар", "үш брондалған", "венециялық" сияқты шынжырлардың тоқыма матасы. 10. Бөлектелген дөңгелек құлақтардан ("аркан") және илген ("қабық шынжыр"), асыл металдардан жасалған дәнекерленген шынжырлардан түсті және асыл металдардан шынжырларды қолмен жасау. 11. Химиялық құрамын есептеңдер. 12. Техникалық талаптарға сәйкес асыл металдардың сыйықтарын балқытуды орындау. 13. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану. <p>6 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Суретшілердің дизайны мен жеке композициялар негізінде бірегей зергерлік бұйымдарды жасаңыз. 2. Күрделі кесу үлгілері бар бұйымдарды жасау. 3. Жартылай бағалы және асыл тастарды әр түрлі касталарға бекіту арнайы құрылғыларды пайдалану. 4. Кіріктірмелердің барлық түрлерін және асыл тастарды жоғары көркемдікте бекітіңiz бағалы металдардан жасалған бұйымдар. |
|--|---|

5. Асыл таастарды таңдау арқылы қашықтағы касталарға тағайындаңыз.
6. Тұрлі сәндік бөлшектердің күрделі механикалық бекіткіштері бар ажурлы конструкцияларды қып алу, түйреу, тігу, престеу және басқа жұмыстар.
7. Эмаль тәріздес ою-өрнекті орындаңыз.
8. Филигран жиынтығымен, рельефті көлемді ажурлы-филиграндық бұйымдарды жасаңыз қабаттасқан және сәндік өрнекпен.
9. Бедерлі рельефке сәйкес филигран жиынтығын орындаңыз.
10. Сызбаларды жасаңыз және мөлдір эмаль астындағы күрделі сканерленген ұлгілер жинағын жасаңыз.
11. Нысандардың күрделі ажурлы-филиграндық жеке бөліктерін ұлгіге сәйкес реттеу мен арматураны орындау.
12. Ажырмалы жоғары рельефті бірегей көркем бұйымдарды, алтын филиранды бұйымдарды аралық операциялармен дәнекерлеуді орындау.
13. Эмальдың мөлшерін қосыңыз.
14. Көркемдігі жоғары және бірегей бұйымдарды қалпына келтіруді жүзеге асыру.
15. Сәндік дизайнды қалпына келтіру.
16. Қызыл, сары, жасыл, ақ алтын қорытпаларының қосындысы бар шынжырлардың матасын тоқу.
17. Автоматтарда бір мезгілде дәнекерлеумен серіппелі құлыштың корпустарын жасау.
18. Зергерлік бұйымдарды лазерлік дәнекерлеу аппараттарының көмегімен дәнекерлеу.
19. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану.

Білімдер:

4-ші санат.

1. Құрастыру, кондыру, сапа кезіндегі калибрлерді пайдалану ережелері мен рұқсат ету.
2. Кедір-бұдырылық параметрлері (өңдеу дәлдігі мен тазалық кластары).
3. Бөлшектерді аралық монтаждау арқылы филиранды бұйымдарды дәнекерлеу техникасы.
4. Астықты балкыту әдістері.
5. Сыртқы белгілері бойынша дәнекерлеу сапасын анықтау әдістері.
6. Фигуралар мен өндеулерді түрғызу үшін есептеулерді орындау ережелері.
7. Ниеллоны қыру және ұнтақтау техникасы.
8. Күміс бұйымдарды қалпына келтіру әдістері.
9. Қызмет көрсетілетін жабдықтың кинематикалық диаграммалары.

| | | | | | | | | | |
|---|---|------------------|-----------------|---|-----------------------|---|--------|---|--|
| | <p>10. Тізбекті току станоктарының жұмысын агрегат бөлшектерін орналастыру және звено түзу дұрыстығын тексеру әдістері.</p> <p>11. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері.</p> <p>5-ші санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Сызбаларды оқу ережелері. Гравюра жұмысына арналған құралдарды жасау әдістері. Каратометрлерді, караттық және аналитикалық таразыларды қолдану ережелері. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері. <p>6 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Пружиналды станокта дәнекерлеудің режимдері мен әдістері. Машиналарды баптау әдістері. Зергерлік шынжырларды лазермен дәнекерлеу кондырыларының жұмыс режимдері. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері. | | | | | | | | |
| | <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> <p>Шыдамдылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік</p> | | | | | | | | |
| Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар: | <p>КР СТ 967-2018 Асыл металдар мен асыл тастардан жасалған зергерлік бұйымдар мен басқа да бұйымдар.</p> | | | | | | | | |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | <table border="1"> <tr> <td>СБШ-нің деңгейі:</td><td>Кәсіптің атауы:</td></tr> <tr> <td>6</td><td>Технологиялық инженер</td></tr> <tr> <td>2</td><td>Зергер</td></tr> <tr> <td>3</td><td>Багалы металдар мен шикізатты қабылдаушы</td></tr> </table> | СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: | 6 | Технологиялық инженер | 2 | Зергер | 3 | Багалы металдар мен шикізатты қабылдаушы |
| СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: | | | | | | | | |
| 6 | Технологиялық инженер | | | | | | | | |
| 2 | Зергер | | | | | | | | |
| 3 | Багалы металдар мен шикізатты қабылдаушы | | | | | | | | |
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | <table border="1"> <tr> <td>СБШ-нің деңгейі:</td><td>Кәсіптің атауы:</td></tr> <tr> <td>6</td><td>Технологиялық инженер</td></tr> <tr> <td>2</td><td>Зергер</td></tr> <tr> <td>3</td><td>Багалы металдар мен шикізатты қабылдаушы</td></tr> </table> | СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: | 6 | Технологиялық инженер | 2 | Зергер | 3 | Багалы металдар мен шикізатты қабылдаушы |
| СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: | | | | | | | | |
| 6 | Технологиялық инженер | | | | | | | | |
| 2 | Зергер | | | | | | | | |
| 3 | Багалы металдар мен шикізатты қабылдаушы | | | | | | | | |

4. Кәсіптің карточкасы "Безендіргіш":

| | |
|--|--|
| Топтың коды: | 7312-1 |
| Қызмет атауының коды: | 7312-1-001 |
| Кәсіптің атауы: | Безендіргіш |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 3 |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | |
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | <p>61-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірынғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (61-шығарылым) бекіту туралы" 2020 жылғы 18 наурыздағы № 102 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 20 наурызда № 20149 болып тіркелді.</p> <p>Инкрустатор</p> |

| | | | |
|---|---|--|------------------|
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер) | Мамандық: Зергерлік іс шебері | Біліктілік: - |
| | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 1 жыл | | |
| Формалды емес және информалы біліммен байланыс: | - | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | | | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Өнер бұйымдарының безенуі | | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндетті еңбек функциялары: | 1. Безендіру | |
| | Қосымша еңбек функциялары: | | |
| | | <p>Машықтар:</p> <p>5 санат.</p> <p>1. Ағаштан, металдан, сүйектен – бағалы ағаш түрлерінен, інжу-маржан, янтарь, мүйіз, сабан, сүйек, пластмассадан күрделі ою-өрнектер бойынша инкстрациялау.</p> <p>2. Бұйымдарға ою-өрнекті белгілеу, янтарь, пластмасса, сабан, ағаш, сүйек, мүйіз, қалайыдан, күмістен, алтыннан жасалған сымды конструкция бойынша арнайы құрылғыға сызу арқылы дайындау.</p> <p>3. Бұйымдарды жылтыратуды және соңғы өңдеуді орындау.</p> <p>4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану.</p> <p>6 санат.</p> <p>1. Ағаштан, металдан, сүйектен жасалған көркемдігі жоғары және бірегей бұйымдар - бағалы ағаш түрлерінен, інжу-маржаннан, янтарьдан, пластмассадан, металдан, сүйектен, мүйізден, сабаннан ерекше күрделі өрнектермен, сондай-ақ асыл және бағалы емес өрнектермен кесу. -қара металдар - қалайы, күміс және алтын.</p> <p>2. Әртүрлі стильдегі шрифттердің каллиграфиясын жоғары дәлдікпен және әрлеу тазалығымен орындаңыз.</p> <p>3. Бұйымдардағы конструкцияны белгіленіз - ағашқа кесулерді жасай отырып, арнайы құрылғылармен металды қазудың әртүрлі төрөндігі бар металл және сүйекке.</p> <p>4. Қалайдан, күмістен, алтыннан сым дайындау.</p> | |

| | | | | | | | | | | |
|---|--|---|-----------------|---|-----------------------|---|--------|---|--|--|
| Еңбек функциясы 1: Безендіру | Дағды 1: Безендіру орындалуы | <p>5. Еңбекті корғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану.</p> <p>Білімдер:</p> <p>5 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Курделі конструкцияларды пайдалана отырып, инкрустацияларды орындау техникасы. 2. Сызбаларды белгілеу және оларға трафареттер мен шаблондарды жасау әдістері. 3. Кескіндеңенің негіздері, ою-өрнектің алуан түрлері. 4. Инлейлеу техникасы арқылы көркем шығармаларды жаңғыру әдістері. 5. Барлық материалдарды инкрустацияға дайындау және олардың физикалық қасиеттері мен сапалары. 6. Еңбекті корғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен корғау және өндірістік санитария негіздері. <p>6 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ерекше курделі конструкцияларды пайдалана отырып, инкрустацияларды орындау техникасы; ағаштан, қара металдан және сүйектен жасалған көркем бұйымдардағы алтын, күміс және қалайы бар ойыктар. 2. Кетікке арналған сымды тарту әдістері. 3. Сүйек пен мүйізді ою және жылтырату ережелері. 4. Дизайнды бұйымдарға таңбалалу және беру техникасы. 5. Терен оюларды жасау әдістері. 6. Кескіндеңенің негіздері. 7. Ою-өрнектің алуан түрлері. 8. Тұстану және пластикалық анатомия негіздері. 9. Еңбекті корғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен корғау және өндірістік санитария негіздері. | | | | | | | | |
| | Дағдыны тану мүмкіндігі : - | ұсынылмайды | | | | | | | | |
| Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар: | Шыдамдылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік | | | | | | | | | |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | - | | | | | | | | | |
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | <table border="1"> <tr> <td>СБШ-нің деңгейі:</td> <td>Кәсіптің атауы:</td> </tr> <tr> <td>6</td> <td>Технологиялық инженер</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Зергер</td> </tr> <tr> <td>3</td> <td>Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы</td> </tr> </table> | СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: | 6 | Технологиялық инженер | 3 | Зергер | 3 | Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы | |
| СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: | | | | | | | | | |
| 6 | Технологиялық инженер | | | | | | | | | |
| 3 | Зергер | | | | | | | | | |
| 3 | Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы | | | | | | | | | |
| 5. Кәсіптің карточкасы "Көркемөнер бұйымдарына алтын жалатушы (зергерлік бұйымдар)": | | | | | | | | | | |
| Топтың коды: | 7312-1 | | | | | | | | | |
| Қызмет атауының коды: | 7312-1-002 | | | | | | | | | |

| | | | |
|--|--|--|------------------|
| Кәсіптің атауы: | Көркеменер бұйымдарына алтын жалатушы (зергерлік бұйымдар) | | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 2 | | |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | | |
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | 61-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірынғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (61-шығарылым) бекіту туралы" 2020 жылғы 18 наурыздағы № 102 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 20 наурызда № 20149 болып тіркелді. Көркеменер бұйымдарына алтын жалатушы (зергерлік бұйымдар) | | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 6 ай (2 санат үшін – талап етілмейді) | | |
| Формалды емес және информалы біліммен байланыс: | - | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | | | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Көркем бұйымдарды алтын жалату | | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндетті еңбек функциялары: | 1. Көркем бұйымдардың бетін алтын жалатуға дайындау 2. Көркем бұйымдардың бетін алтын жалату | |
| | Қосымша еңбек функциялары: | | |
| | | <p>Машықтар:</p> <p>2 санат.</p> <p>1. Дауындалған қоспалармен алтын жалатуды жууды жүргізініз.</p> <p>2. Ағаштан, гипстең, тастан және металдан ескі алтынның қалдықтарын алып тастаңыз, оны қайта өндөу үшін сақтаңыз.</p> <p>3. Алтын жалатуды қалпына келтіру кезінде гессо мен бояулардың бетін тазалаңыз</p> <p>3 санат.</p> <p>1. Алтындалатын бетті тазалау, лакпен жабу, желімдеу, замазка, гессо.</p> <p>2. Түсті праймерді жағыңыз.</p> <p>3. Беттерді лакпен жабыңыз.</p> <p>4. Дауын рецепттер бойынша замазка, гессо, праймер дауынданыз.</p> <p>5. Полимент пен желімге жасалған алтын жалатуды жуыңыз.</p> <p>4 санат.</p> <p>1. Өлсіз алтын жалатылған гессонды күшейтіңіз, беткі ластаушы заттарды химиялық (еріткіштер)</p> | |

| | |
|--|--|
| <p>Еңбек функциясы 1: Көркем бұйымдардың бетін алтын жалатуға дайындау</p> | <p>Дағды 1: Бетті дайындау</p> <p>және механикалық (скальпель және басқа құралдар) тазартыныз.</p> <p>2. Мордан лакына және Гулфабрага алтын жалату кезінде бетті тегістеу және жылтырату арқылы гesso жасаңыз.</p> <p>Білімдер:</p> <p>2 санат.</p> <p>1. Алтын жалатуды дайын қосылыстармен жуудың негізгі әдістері.</p> <p>2. Гипстен, агаштан, тастан және металдан ескі алтынның қалдықтарын тазарту әдістері.</p> <p>3. Гессо мен бояудан беттерді тазалауға арналған композициялар.</p> <p>4. Бетті алтындауға дайындау үшін қолданылатын материалдар.</p> <p>3 санат.</p> <p>1. Агаштан, гипстен, металдан жасалған көркем бұйымдардың бетін шпаклевка, гессо, праймер дайындау арқылы "Мордан" лак және Гульфабра бойынша алтын жалатуға дайындаудың технологиялық процесі.</p> <p>2. Бетті алтындауға дайындау әдістері.</p> <p>4 санат.</p> <p>1. Алтын жалатуды консервациялау және қалпына келтіруде қолданылатын табиғи және жасанды пигменттердің, шайырлардың, лактардың физика-химиялық қасиеттері.</p> |
| <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> | <p>ұсынылмайды</p> |
| | |

| | | | | | | | |
|---|---|------------------|-----------------|---|-----------------------|---|--|
| <p>Еңбек функциясы 2: Көркем бұйымдардың бетін алтын жалату</p> | <p>Дағды 1: Алтын жалату</p> <p>1. Көркем бұйымдарды алтындау бойынша күрделілігі орташа жұмыстарды орындау. 2. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану.</p> <p>Білімдер:</p> <p>2 санат.</p> <p>1. Негізгі құралдар, жұмыс істеу ережелері және оларға күтім жасау. 2. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері. 3 санат.</p> <p>1. Карапайым алтындау жұмыстарын орындау техникасы. 2. Алтын жалатудың түрлері және алтын жалатуға қолданылатын негізгі материалдар. 3. Ағаш, металл, гипс, папье-маше және мастикалардың физика-химиялық қасиеттері мен технологиялық сипаттамалары. 4. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері 4 санат.</p> <p>1. Құрделілігі орташа жұмыстарды орындау техникасы. 2. Алтын жалату өндірісінде және оны қалпына келтіруде материалдардың қасиеттері және оларға қойылатын талаптар. 3. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері.</p> <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> <p>ұсынылмайды</p> | | | | | | |
| <p>Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:</p> | <p>Шыдамдылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік</p> | | | | | | |
| <p>Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:</p> | | | | | | | |
| <p>СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:</p> | <table border="1" data-bbox="421 1480 1336 1615"> <tr> <td>СБШ-нің деңгейі:</td><td>Кәсіптің атауы:</td></tr> <tr> <td>6</td><td>Технологиялық инженер</td></tr> <tr> <td>2</td><td>Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы</td></tr> </table> | СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: | 6 | Технологиялық инженер | 2 | Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы |
| СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: | | | | | | |
| 6 | Технологиялық инженер | | | | | | |
| 2 | Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы | | | | | | |
| 6. Кәсіптің карточкасы "Көркемөнер бұйымдарына алтын жалатушы (зергерлік бұйымдар)": | | | | | | | |
| Топтың коды: | 7312-1 | | | | | | |
| Қызмет атауының коды: | 7312-1-002 | | | | | | |
| Кәсіптің атауы: | Көркемөнер бұйымдарына алтын жалатушы (зергерлік бұйымдар) | | | | | | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 3 | | | | | | |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | | | | | | |

| | | | |
|--|--|---|------------------|
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | 61-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірынғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (61-шығарылым) бекіту туралы" 2020 жылғы 18 наурыздағы № 102 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 20 наурызда № 20149 болып тіркелді. Көркемөнер бұйымдарына алтын жалатушы (зергерлік бұйымдар) | | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер) | Мамандық: Зергерлік іс шебері | Біліктілік: - |
| | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 1 жыл | | |
| Формалды емес және информалы біліммен байланыс: | - | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | | | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Көркем бұйымдарды алтын жалату | | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндепті еңбек функциялары: | 1. Көркем бұйымдардың бетін алтын жалатуға дайындау 2. Көркем бұйымдардың бетін алтын жалату | |
| | Қосымша еңбек функциялары: | | |
| Еңбек функциясы 1: Көркем бұйымдардың бетін алтын жалатуға дайындау | Дағды 1: Бетті дайындау | Машықтар: 5 санат. 1. Полиментті тегістеу және жылтырату арқылы жалату кезінде қатты зақымдалған гессо мен жалатуды, гессоны күшейтіңіз. 2. Біліктілігі төмен алтындаушылардың жұмысын қадагалау. 6 санат. 1. Түрлі материалдардан жасалған бірегей туындыларға мөлдір алтын жалату. 2. Алтын жалату жұмыстарына арнайы құрал жаса. 3. Өзініздің праймерлеріңізді, гессо, полимент, мордан лак және әртүрлі реңктердің қолаларын дайындаңыз. | |
| | | Білімдер: 5 санат. 1. Полиментте алтын жалатуға бетті дайындаудың технологиялық процесі және праймерлерді, гессо, полименттерді дайындау тәсілі. 2. "Мордан" сенсорлық лак қолдану және алтын жапырақты жағу технологиялары. 6 санат. | |

| | | |
|---|--------------------------|---|
| | | <ol style="list-style-type: none"> Полиментте алтын жалатуға бетті дайындаудың технологиялық процесі. Праймерлерді, гессоларды, полименттерді дайындау әдістері. |
| Дағдыны тану мүмкіндігі : | | ұсынылмайды |
| Еңбек функциясы 2: Көркем бұйымдардың бетін алтын жалату | Дағды 1: Алтын жалату | <p>Машыктар:</p> <p>5 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Көркем бұйымдарды алтын жалату бойынша күрделі жұмыстарды орындау. Қалың қабырғалы алтын жалатуды, көп қабатты және корғаныш және сәндік жабындарды орындаыз. Көлемді және үздіксіз бедерлі ою-өрнекті беті бар көркем бұйымдардың бетіне алтын жапырақты жағу, ескі алтын мен қоланы еске түсіру. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану. <p>6 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Көркем бұйымдарды алтын жалату бойынша ерекше күрделі жұмыстарды орындау. Әртүрлі материалдардан жасалған бірегей жұмыстарға алтын жалату және алтындауды күшайту. Ақық тістермен жылтыратуды, жасалған алтынмен жалатуды, бояумен байланысты құрама алтындауды, күнгірт жалатуды орындаыз. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану. |
| | | <p>Білімдер:</p> <p>5 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Көркем бұйымдарды алтындау бойынша күрделі жұмыстарды орындау техникасы. Шеңберлеу техникасы (кесілген бетке гессодағы өрнекті кио), жарқырау. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері. <p>6 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Көркем бұйымдарды алтындау бойынша ерекше күрделі жұмыстарды орындау техникасы. Мырышпен алтындау және жылтырату, күнгірт жалату, жасалған алтынмен жалату технологиялары. Кескіндемемен байланысты жарқыраудың, алтын жалатудың және заттарды көркем безендірудің басқа түрлерінің техникасы. Жасалған алтынды дайындау әдістері. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері. |

| | | |
|---|--|---|
| | Дағдыны тану мүмкіндігі үсіншілмайды: : | |
| Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар: | Шыдамдылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік | |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | | |
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | СБШ-нің деңгейі: 6 3 | Кәсіптің атауы: Технологиялық инженер Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы |
| 7. Кәсіптің карточкасы "Бағалы материалдар мен шикізаттарды қабылдаушы": | | |
| Топтың коды: | 7214-9 | |
| Қызмет атауының коды: | 7214-9-014 | |
| Кәсіптің атауы: | Бағалы материалдар мен шикізаттарды қабылдаушы | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 3 | |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | |
| БТБА, БА, ұлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | 8-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (8-шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 6 қантардағы № 4 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 8 қантарда № 22048 болып тіркелді. Бағалы материалдар мен шикізаттарды қабылдаушы | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер) | Мамандық: Зергерлік іс шебері |
| | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 1 жыл | |
| Формалды емес және информалы біліммен байланыс: | - | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | 8131-9-183 - Шикізатты, жартылай фабрикаттарды және дайын өнімді қабылдаушы | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Шикізатты, шламды, жартылай фабрикаттарды, металл сынықтарын, калдықтарды, дайын өнімдерді қабылдау. | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндетті еңбек функциялары: | 1. Бағалы шикізатты, жартылай фабрикаттарды, дайын өнімді қабылдау және жіберу 2. Бағалы шикізатты, жартылай фабрикаттарды, дайын өнімдерді есепке алу |
| | Қосымша еңбек функциялары: | |

| | |
|---|--|
| <p>Еңбек функциясы 1: Бағалы шикізатты, жартылай фабрикаттарды, дайын өнімді қабылдау және жіберу</p> | <p>Дағды 1: Материалдық күндылықтарды қабылдау және жіберу</p> <p>Машыктар: 4 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Шикізатты, шламды, жартылай фабрикаттарды, сынықтардағы металдарды, калдықтарды, дайын өнімді қабылдауды, сынауға дайындауды, сынауды орындау. Металлдар мен қорытпалардың түрлері бойынша қайталама шикізатты сұрыптаңыз. Бағалы металл қорытпаларына жоғары сапалы спектрлік талдау жасау. Шикізатты, жартылай фабрикаттарды, дайын өнімдер мен ыдыстарды өлшеп, қайта өлшеңіз. Сынау схемаларын анықтау және сынауға шикізатты алдын ала дайындау. |
| | <p>Білімдер: 4 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Шикізатқа, жартылай фабрикаттарға, дайын өнімдерге, реагенттерге мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар. Сынау сұлбалары, шикізат пен жартылай фабрикаттарды сынаудың ұтымды әдістері. Бағалы металдарды қабылдау жөніндегі нұсқаулық. |
| | <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> <p>ұсынылмайды</p> <p>Машыктар: 4 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Дайын өнімді таңбалау және орау. Шикізат пен дайын өнімді қабылдау және тапсыру бойынша құжаттаманы дайындау. Бухгалтерлік құжаттаманы жүргізе отырып, қордағы бағалы металдарды шығару және алу. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану. |
| <p>Еңбек функциясы 2: Бағалы шикізатты, жартылай фабрикаттарды, дайын өнімдерді есепке алу</p> | <p>Дағды 1: Материалдық күндылықтарды есепке алу және сактау</p> <p>Білімдер: 4 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Бағалы металдарды есепке алу және сактау жөніндегі нұсқаулық. Аспаптар мен таразыларды пайдалану ережелері. Бағалы металдарды есепке алу және сактау жөніндегі нұсқаулық. Бухгалтерлік есеп негіздері, құжаттаманы дайындау ережелері. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері. |
| | <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> <p>ұсынылмайды</p> <p>Тәртіптілік Дәлдік</p> |

| | | |
|---|---|--|
| Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар: | Сыпайылық Төзімділік пен еңбексүйгіштік Зейінді шоғырландыру және бақылау | |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | | |
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: |
| | 6 | Технологиялық инженер |
| | 2 | Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы |

8. Кәсіптің карточкасы "Көркеменер бұйымдарын бақылаушы (зергерлік бұйымдар)":

| | | | |
|--|--|---|------------------|
| Топтың коды: | 7300-0 | | |
| Қызмет атауының коды: | 7300-0-017 | | |
| Кәсіптің атауы: | Көркеменер бұйымдарын бақылаушы (зергерлік бұйымдар) | | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 2 | | |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | | |
| БТБА, БА, ұлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | 61-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (61-шығарылым) бекіту туралы" 2020 жылғы 18 наурыздағы № 102 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 20 наурызда № 20149 болып тіркелді. Көркеменер бұйымдарын бақылаушы (зергерлік бұйымдар) | | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 6 ай (2 санат үшін – талап етілмейді) | | |
| Формалды емес және информалды біліммен байланыс: | - | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | 8100-0-030 - Қымбат өнімдер бақылаушысы | | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Көркем (зергерлік) бұйымдардың сапасын бақылау | | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндетті еңбек функциялары: | 1. Көркемдік (зергерлік) бұйымдардың сапасын бағалау 2. Көркемдік (зергерлік) бұйымдардың сапасын бағалау нәтижелерін ресімдеу | |
| | Қосымша еңбек функциялары: | | |
| | | Машықтар: 2 санат. 1. Қарапайым көркем бұйымдардың және оларға арналған түсті металдардан, пластмассадан, ағаштан, тастан, сүйектен, мүйізден, папье-машеден, | |

| | |
|---|---|
| | <p>шыныдан және басқа да материалдардан жасалған бөлшектердің сапасын сыртқы тексеру арқылы және қарапайым сынау-өлшеу құралдарын пайдалана отырып бақылауды жүзеге асыру (шаблондар, калибрлер, қапсырмалар) .</p> <p>2. Жеке операцияларда қарапайым дайындаударды немесе бөлшектерді, сондай-ақ шикізат пен материалдарды қабылдау.</p> <p>3. Қарапайым бөлшектерді металл қаптағаннан кейін тексеруді жүргізу.</p> <p>3 санат.</p> <p>1. Бақылау-өлшеу аспаптарын пайдалана отырып, күрделілігі орташа көркем бұйымдарын, жекелеген тораптар мен оларға арналған бөлшектердің сапасын бақылауды жүзеге асыру.</p> <p>2. Өлшемді және қорғаныш және сәндік жабындарды қолдануды қадағалау.</p> <p>3. Жылтырату және жылтыратудың технологиялық процестерінің жабынға дейін және одан кейінгі орындалуын қадағалау.</p> <p>4. Алмаз өндірісіндегі көмекші материалдардың сапасын бақылауды жүзеге асыру.</p> |
| <p>Еңбек функциясы 1: Көркемдік (зергерлік) бұйымдардың сапасын бағалау</p> | <p>Дағды 1: Сапаны бағалау</p> <p>Білімдер:</p> <p>2 санат.</p> <p>1. Карапайым көркем бұйымдарды, бөлшектерді, дайындаударды қабылдау ережелері және сапасын бақылау әдістері.</p> <p>2. Қабылданатын өнімдер мен бақылау объектілеріне арналған нұсқаулықтар мен техникалық талаптар.</p> <p>3. Қажетті арнайы бақылау-өлшеу аспаптары мен массалық өнімді қабылдау құрылғылары мен құрылғыларын пайдалану.</p> <p>3 санат.</p> <p>1. Күрделілігі орташа көркеменер бұйымдарының сапасын бақылау әдістері.</p> <p>2. Қабылданатын бөлшектер мен бұйымдардың техникалық шарттары.</p> <p>3. Технологиялық процестің негіздері.</p> <p>4. Бөлшектер мен бұйымдарды өндеу кезіндегі төзімділік және қондыру жүйелері.</p> <p>5. Сызбалар мен техникалық шарттар бойынша дайындаудың дәлдігін тексеру.</p> |
| <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> | <p>ұсынылмайды</p> |
| | <p>Машықтар:</p> <p>2 санат.</p> <p>1. Нұсқауларға сәйкес бас тарту нәтижелерінің жазбалары мен жазбаларын жүргізіңіз.</p> <p>2. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану.</p> |

| | |
|--|---|
| <p>Еңбек функциясы 2: Көркемдік (зергерлік) бұйымдардың сапасын бағалау нәтижелерін ресімдеу</p> | <p>Дағды 1: Сапаны бағалау нәтижелерін тіркеу</p> <p>3 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Нұсқауларға сәйкес бас тарту нәтижелерінің жазбалары мен жазбаларын жүргізіңіз. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану. <p>Білімдер:</p> <p>2 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Қолайлы және қабылданбаған басқару объектілерін белгілеу ережелері. Некенің негізгі түрлері. Қабылдамау нәтижелерін санау және тіркеу ережелері. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері. <p>3 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Қолайлы және қабылданбаған басқару объектілерін белгілеу ережелері. Некенің негізгі түрлері. Қабылдамау нәтижелерін санау және тіркеу ережелері. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері. |
| Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды |
| Жеке құзыреттерге койылатын талаптар: | Жауапкершілік Дәлдік Зейінді шоғырландыру және бақылау |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | ҚР СТ 967-2018 Асыл металдар мен асыл тастардан жасалған зергерлік бұйымдар мен басқа да бұйымдар. |
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | СБШ-нің деңгейі: Кәсіптің атауы: 6 Технологиялық инженер |

9. Кәсіптің карточкасы "Көркемөнер бұйымдарын бақылаушы (зергерлік бұйымдар)":

| | |
|--|---|
| Топтың коды: | 7300-0 |
| Қызмет атауының коды: | 7300-0-017 |
| Кәсіптің атауы: | Көркемөнер бұйымдарын бақылаушы (зергерлік бұйымдар) |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 3 |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | |
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | 61-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (61-шығарылым) бекіту туралы" 2020 жылғы 18 наурыздағы № 102 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 20 наурызда № 20149 болып тіркелді. Көркемөнер бұйымдарын бақылаушы |
| Білім деңгейі: | |

| | | | |
|---|--|--|------------------|
| Кәсіптік білім деңгейі: | ТжКБ (жұмысшы кәсіптер) | Мамандық: Зергерлік іс шебері | Біліктілік: - |
| | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 1 жыл | | |
| Формалды емес және информалы біліммен байланыс: | - | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | 8100-0-030 - Қымбат өнімдер бақылаушысы | | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Көркем (зергерлік) бұйымдардың сапасын бақылау | | |
| Еңбек функцияларының сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндепті еңбек функциялары: | 1. Көркемдік (зергерлік) бұйымдардың сапасын бағалау 2. Көркемдік (зергерлік) бұйымдардың сапасын бағалау нәтижелерін ресімдеу | |
| | Қосымша еңбек функциялары: | | |
| | | <p>Машықтар:</p> <p>4 санат.</p> <p>1. Күрделі көркем бұйымдардың, бөлшектердің, тораптардың, соғу және құймалардың сапасын бақылауды жүзеге асыру.</p> <p>2. Күрделі және күрделі бөлшектер мен тораптарды термиялық өндөудің барлық түрлерін бақылауды жүзеге асыру.</p> <p>3. Дөңгелек гауһар тастарды аралау және ұнтақтау, жылтырату және гауһар тастарды лупа, штангенциркуль, индикатор, сағат проекторы арқылы көзбен көру операциясынан кейін жартылай фабрикаттардың сапасын бақылауды жүзеге асыру; карат таразысында өлшеу.</p> <p>5 санат.</p> <p>1. Ерекше күрделі көркем бұйымдардың, бөлшектердің, штамптардың, қалыптардың, макеттердің, бұйымдарды құюға арналған қалыптардың суретшінің эскизіне, стандартты немесе дайын үлгіге дәл сәйкестігін бақылауды жүзеге асыру.</p> <p>2. Жұмыс орындарында технологиялық шарттар мен операциялардың дұрыс орындалуын тексеру.</p> <p>3. Арнайы бақылау-өлшеу құралдары мен күрделі аспаптарды пайдалана отырып, мемлекеттік стандарт бойынша дәлдік класы мен өндеу түрлеріне сәйкес өндеу тазалығын анықтау.</p> <p>4. Улкейткіш лупалар көмегімен жартылай фабрикаттарды сәнді гауһарға айналдыру сапасын бақылауды жүзеге асыру.</p> | |

| | |
|---|---|
| <p>Еңбек функциясы 1: Көркемдік (зергерлік) бұйымдардың сапасын бағалау</p> | <p>Дағды 1: Сапаны бағалау</p> <p>5. Алмаздан жылтыратылған гауһарға дейінгі жартылай фабрикаттардың геометриялық параметрлерін транспортирлерді, өлшеуіш үлгайтқыштарды және штангенциркульдерді пайдаланып өлшеңіз.</p> <p>Білімдер:</p> <p>4 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Күрделі көркем бұйымдардың сапасын бақылау әдістері. 2. Қабылданған бөлшектердің техникалық шарттары . 3. Бұйымдар мен құрастырмалы жұмыстар, дәлдік кластары. 4. Басқару объектілерін техникалық қабылдау және сынау. 5. Бақылау-өлшеу аспаптарын және сынау жабдықтарын баптау ережелері. 6. Құрастыру және бөлшек сыйбаларын оқу. 7. Кристаллография негіздері, алмаздардың физика-химиялық және механикалық қасиеттері. 8. Алмаз жартылай фабрикаттарына техникалық шарттар. 9. Алмазды жартылай фабрикаттардың технологиялық процестері және технологиялық карталары. 10. Алмаз жартылай фабрикаттарын өндіруде қолданылатын құралдар мен технологиялық жабдықтарды пайдалану ережелері. 11. Кристаллография негіздері. <p>5 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Басқару объектілеріне қойылатын техникалық шарттар мен талаптар. 2. Қабылданған бұйымдарды дайындау мен құрастырудың технологиялық процестері. 3. Кез келген күрделіліктегі сыйбаларды оқу. 4. Технологиялық карталарды, анықтамалықтарды, кестелерді пайдалану ережелері. 5. Караттық және аналитикалық таразыларға арналған құрылғылар. |
| <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> | <p>ұсынылмайды</p> |
| | <p>Машықтар:</p> <p>4 санат, 5 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нұсқауларға сәйкес бас тарту нәтижелерінің жазбалары мен жазбаларын жүргізіңіз. 2. Сапасыз өнімге шағым жасау. 3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке корғаныс құралдарын қолдану. <p>Білімдер:</p> <p>4 санат.</p> |

| | | | | | |
|--|--|---|----------------------------------|------------------|-----------------------|
| Еңбек функциясы 2: Көркемдік (зергерлік) бұйымдардың сапасын бағалау нәтижелерін ресімдеу | <p>Дағды 1:</p> <p>Сапаны бағалау нәтижелерін тіркеу</p> <p>1. Сәйкес және қабылданбаған басқару объектілерін белгілеу ережелері.</p> <p>2. Некениң негізгі түрлері.</p> <p>3. Қабылдамау нәтижелерін санау және тіркеу ережелері.</p> <p>4. Бақылау-өлшеу аспаптарын, құрылғылар мен аспаптарды пайдалана отырып, техникалық шарттар, сыйбалар мен нұсқаулықтар бойынша құжаттарды дайындау ережесі.</p> <p>5. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері.</p> <p>5 санат.</p> <p>1. Сәйкес және қабылданбаған басқару объектілерін белгілеу ережелері.</p> <p>2. Некениң негізгі түрлері.</p> <p>3. Қабылдамау нәтижелерін санау және тіркеу ережелері.</p> <p>4. Бақылау объектілерін техникалық қабылдау және санау бойынша құжаттаманы жасау және ресімдеу.</p> <p>5. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері.</p> | | | | |
| Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды | | | | |
| Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар: | Жауапкершілік Дәлдік Зейінді шоғырландыру және бақылау | | | | |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | КР СТ 967-2018 Бағалы металдар мен бағалы тастардан жасалған зергерлік бұйымдар мен басқа да бұйымдар. | | | | |
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | <table border="1" data-bbox="421 1184 1336 1275"> <tr> <td data-bbox="421 1184 747 1241">СБШ-нің деңгейі:</td><td data-bbox="747 1184 1336 1241">Кәсіптің атауы:</td></tr> <tr> <td data-bbox="421 1241 747 1275">6</td><td data-bbox="747 1241 1336 1275">Технологиялық инженер</td></tr> </table> | СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: | 6 | Технологиялық инженер |
| СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: | | | | |
| 6 | Технологиялық инженер | | | | |
| 10. Кәсіптің карточкасы "Бағалы металдар жасалған бұйымдарды монтаждаушы": | | | | | |
| Топтың коды: | 7312-4 | | | | |
| Қызмет атауының коды: | 7312-4-001 | | | | |
| Кәсіптің атауы: | Бағалы металдар жасалған бұйымдарды монтаждаушы | | | | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 3 | | | | |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | | | | |
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | <p>8-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (8-шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 6 қантардағы № 4 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 8 қантарда № 22048 болып тіркелді.</p> <p>Бағалы металдар жасалған бұйымдарды монтаждаушы</p> | | | | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | <table border="1" data-bbox="421 1881 1336 2006"> <tr> <td data-bbox="421 1881 747 1959">Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)</td><td data-bbox="747 1881 1057 1959">Мамандық: Зергерлік іс шебері</td><td data-bbox="1057 1881 1336 1959">Біліктілік: -</td></tr> </table> | Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер) | Мамандық: Зергерлік іс шебері | Біліктілік: - | |
| Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер) | Мамандық: Зергерлік іс шебері | Біліктілік: - | | | |

| | | | |
|---|--|--|------------------|
| | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 1 жыл | | |
| Формалды емес және информалы біліммен байланыс: | - | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | 7312-2-016 - Зергер-монтерлеуші | | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Қымбат металдардың және олардың қорытпаларының қаңылтыры және профильді дайындаударынан бұйымдарды монтаждау | | |
| Еңбек функцияларының сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндетті еңбек функциялары: | 1. Құрылғыларды (жабдықтарды) және бұйымдарды монтаждау 2. Құрылғыларға (жабдықтарға) және бұйымдарға техникалық қызмет көрсету және жөндеу | |
| | Қосымша еңбек функциялары: | | |
| Еңбек функциясы 1: Құрылғыларды жабдықтарды) және бұйымдарды монтаждау | (Дағды 1: Монтаждау | Машықтар: 5 санат. 1. Ректификациялық аппараттарды, фотосуреттерді, катушкаларды, шыны балқыту ыдыстарын және басқа да өндірістік, медициналық, 8-11 біліктілік (дәлдіктің 3-4 сыныбы) бойынша жұмыстарды орындастын, дәнекерлеу мен дәнекерлеуді қолданатын асыл металдардың және олардың қорытпаларының қаңылтыры және профильді дайындаудары бойынша күрделілігі орташа және күрделі пішінді зертханалық жабдық кедір-бұдырлық параметрлері R_a 0,08-ден R_a 0,06 (11-12 өндеу тазалығы кластары), қолмен және арнайы тегістеу, өндеу және басқа станоктарда. 2. Еңбекті корғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактауға, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын пайдалануға. 6 санат. 1. Өнеркәсіптік, медициналық, зертханалық жабдықтарды және бағалы металдардың қаңылтыры және профильді дайындаударынан ерекше күрделі пішінді бұйымдарды орнатуды орындау. 6-8 біліктілік (дәлдіктің 1-2 кластары) және кедір-бұдырлық параметрлері R_a 0,02-ден R_a 0,01 -ге дейін (13-14 өндеу тазалығы кластары) қолмен және арнайы тегістеу, өндеу бойынша орындалатын жұмыстарды дәнекерлеу мен дәнекерлеуді қолданатын металдар мен олардың қорытпалары және басқа машиналар. 2. Оттегі-сүтек газымен металдарды күйдіру және катаиту. 3. Резистентті пештерде металдарды күйдіру және катаиту. | |

| | |
|--|--|
| | <p>4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану.</p> <p>Білімдер:</p> <p>5 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Өндірістік, медициналық және зертханалық қондырығылар мен бұйымдардың конструкциялық ерекшеліктері. 2. Ою-өрнектер мен зергерлік бұйымдар туралы негізгі мәліметтер. 3. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері. <p>6 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Өндірістік, медициналық және зертханалық қондырығылар мен бұйымдардың конструкциялары. 2. Дәнекерленетін металдардың механикалық және технологиялық қасиеттері. 3. Дәнекерлердің маркалары мен қасиеттері және тотықтырығыш металдарды дәнекерлеу әдістері. 4. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері. |
| | <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> <p>Дағды 1:</p> <p>Күрылғыларға (жабдықтарға) және бұйымдарға техникалық қызмет көрсету зәне жөндеу</p> |
| Еңбек функциясы 2: Күрылғыларға (жабдықтарға) және бұйымдарға техникалық қызмет көрсету зәне жөндеу | <p>Машықтар:</p> <p>5 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Қымбат металдардан жасалған төсемде жүгіру. 2. Күміс парақ дайындаударын дәнекерлеу. <p>6 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Бағалы металдардың қаптамасында жүгіру. 2. Құралды қайта толтырыңыз және қалпына келтіріңіз. 3. Белгілер мен шаблондар бойынша дайындаударды белгілеу және кесу. 4. Қызмет көрсетілетін жабдықты жөндеуге қатысу. <p>Білімдер:</p> <p>5 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Дәлдігін тексеру ережелері. 2. Бақылау-өлшеу аспаптары мен аспаптарының күрылғылары. 3. Станокты майлау жүйелері, төзімділік және қондыру жүйелері. <p>6 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Сапа және кедір-бұдырлық параметрлерінің жүйелері (өндіреу дәлдігі мен тазалығының кластары) 2. Сантехника. 3. Белгіленген жогалту нормалары мен бағалы металдарды сактау ережелері. <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> |

| | | |
|---|--|--|
| Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар: | Жауапкершілік Дәлдік Зейінді шоғырландыру және бақылау | |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | | |
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | СБШ-нің деңгейі: 6 3 | Кәсіптің атауы: Технологиялық инженер Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы |

11. Кәсіптің карточкасы "Бағалы металдар өндірісіндегі жабдықтарды баптаушы":

| | | | |
|--|--|--|------------------|
| Топтың коды: | 7312-9 | | |
| Қызмет атауының коды: | 7312-9-005 | | |
| Кәсіптің атауы: | Бағалы металдар өндірісіндегі жабдықтарды баптаушы | | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 3 | | |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | | |
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | 8-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (8-шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 6 қантардағы № 4 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 8 қантарда № 22048 болып тіркелді. Бағалы металдар өндірісіндегі жабдықтарды баптаушы | | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер) | Мамандық: Электромеханикалық жабдықтарға техникалық қызмет көрсету, жөндеу және пайдалану (турлери және салалары бойынша) | Біліктілік: |
| | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 1 жыл | | |
| Формалды емес және информалды біліммен байланыс: | - | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | 3112-2-001 - Баптау және синау жөніндегі техник 7239-2-032 - Технологиялық жабдықтарды жөндеуші | | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Технологиялық жабдықты баптау және ағымдағы жөндеу | | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндетті еңбек функциялары: Косымша еңбек функциялары: | 1. Жабдықты баптау 2. Жабдықты ағымдағы жөндеу | |
| | | Машықтар: | |

| | | |
|---|--|---|
| Еңбек функциясы 1: Жабдықты баптау | Дағды 1: Жабдықты баптау және күту | 5 санат. 1. Автоматтандырылған технологиялық қондырғыларды, сорғыларды, редукторларды және басқа жабдықты тексеру. 2. Таза асыл металдар мен олардың тұздарын өндіруде технологиялық жабдықты және технологиялық процесті реттеуді орындау. 3. Жаңа жабдықты сынау және жаңа технологияны енгізу. |
| | Білімдер: | 5 санат. 1. Таза асыл металдар мен олардың тұздарын алудың барлық технологиялық жабдықтары мен технологияларының жобалары. 2. Коммуникациялық схемалар. 3. Жабдықты сынау бағдарламалары мен әдістері. |
| | Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды |
| Еңбек функциясы 2: Жабдықты ағымдағы жөндеу | Дағды 1: Жабдықты жөндеу | Машыктар: 5 санат. 1. Таза асыл металдар мен олардың тұздарын өндірудегі барлық технологиялық жабдықтардың жағдайын және технологиялық процесті тексеру. 2. Технологиялық жабдықтың жұмысындағы ақауларды анықтау және жою. 3. Автоматтандырылған технологиялық қондырғыларды, сорғыларды, редукторларды және басқа жабдықтарды ағымдағы жөндеуді жүргізу. 4. Жабдықты іске қосыңыз. 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану. |
| | Білімдер: | 5 санат. 1. Технологиялық жабдықтың дұрыс жұмыс істемеу себептерін жою әдістері. 2. Сантехника. 3. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері |
| | Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды |
| Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар: | Жауапкершілік Командада жұмыс істей білу Дәлдік Зейінді шоғырландыру және бақылау | |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | | |
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атаяу: |
| | 6 | Технологиялық инженер |

12. Кәсіптің карточкасы "Көркемөнер бұйымдарын құюшы":

| | | | |
|--|--|--|------------------|
| Топтың коды: | 8121-4 | | |
| Қызмет атауының коды: | 8121-4-028 | | |
| Кәсіптің атауы: | Көркемөнер бұйымдарын құюшы | | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 3 | | |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | | |
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | <p>61-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірынғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (61-шығарылым) бекіту туралы" 2020 жылғы 18 наурыздагы № 102 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік корғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 20 наурызда № 20149 болып тіркелді.</p> <p>Көркемөнер бұйымдарын құюшы</p> | | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер) | Мамандық: Зергерлік іс шебері | Біліктілік: - |
| | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне койылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 1 жыл | | |
| Формалды емес және информалы біліммен байланыс: | - | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | 8121-4-025 - Металдар мен құймаларды құюшы | | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Металдардан бөлшектер мен көркемдік (зергерлік) бұйымдарды құю | | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндепті еңбек функциялары: | 1. Құюға дайындық 2. Бөлшектер мен бұйымдарды құю | |
| | Қосымша еңбек функциялары: | | |
| Еңбек функциясы 1: | Дағды 1: | <p>Машықтар:</p> <p>4 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Тигельдер мен пештерді балқытуға дайындаңыз. 2. Зарядты дайындаңыз және оны салыңыз. 3. Қалыптарды немесе құймаларды машинадан алышыңыз. 4. Металл құюға арналған қалыптарды дайындау. 5. Бояуды дайындаңыз. 6. Үлгілік композицияны өртеп, колбаларды күйдіріңіз. 7. Құймаларды өңдеу және оларды арнайы режим бойынша аммиак пен аммоний хлоридінде кептіру. 8. Арнайы қондырғыларға техникалық қызмет көрсету. | |
| | | | |

| | | |
|---|---|--|
| Күнгө дайындық | Пештерді, шикіұрамды және қалыптарды қүнгө дайындау | <p>Білімдер:</p> <p>4 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Пештер мен қую қондырғыларының құрылымы, жұмыс істеу принциптері және жұмыс істеу ережелері. Қалыптар мен қалыптардың мақсаты және оларды дайындау және қую ережелері. Шихта материалдарының қасиеттері, тағайындалуы және құрамы, олардың металдың қасиеттері мен сапасына әсері. Зергерлік блоктарды бояу және оларды ерекше режим бойынша көнтіру. |
| | Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды |
| Еңбек функциясы 2: Бөлшектер мен бүйімдарды қую | Дағды 1: Теміркорамқа немесе қалыптарға қую | <p>Машықтар:</p> <p>4 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Бағалы металдардан жоғалған балауыз ұлғілерін пайдалана отырып, ерекше күрделі конфигурациядағы зергерлік бүйімдар мен көркем бүйімдарды қую. Түрлі тәсілдермен түсті және қара металдар мен қорытпалардан бетінде пішінді шығынқы жерлері бар ерекше күрделі және сынни, жұқа қабырғалы және металды көп қажет ететін бөлшектер мен көркем бүйімдарды қую. Вакуумда металды балқыту және құюды орындау. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану. |
| | Дағдыны тану мүмкіндігі : | <p>Білімдер:</p> <p>4 санат.</p> <ol style="list-style-type: none"> Металды вакуумда балқыту және құюдың технологиялық процесі. Қую кезіндегі металдар мен қорытпалардың температуралары. Тотықсыздандырыштар мен флюстер, олардың қасиеттері және металдың сапасына әсері. Бақылау-өлшеу құралдарын пайдалану ережелері. Дайын құймаларға қойылатын талаптар. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері. |
| | Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды |
| Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар: | Шыдамдылық Дәлдік Тезімділік пен еңбексүйгіштік | |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | МЕМСТ 26645-85. Металдар мен қорытпалардан құймалар. Өлшемдік, массалық және механикалық өндөуге рұқсаттар. | |
| | СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атаяу: |

| | | |
|---|---|--|
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | 6 | Технологиялық инженер |
| | 3 | Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы |
| | 3 | Зергер |

13. Кәсіптің карточкасы "Безендіргіш":

| | | | |
|--|--|---|------------------|
| Топтың коды: | 7312-1 | | |
| Қызмет атауының коды: | 7312-1-001 | | |
| Кәсіптің атауы: | Безендіргіш | | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 2 | | |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | | |
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | <p>61-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (61-шығарылым) бекіту туралы" 2020 жылғы 18 наурыздағы № 102 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік корғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 20 наурызда № 20149 болып тіркелді.</p> <p>Безендіргіш</p> | | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 6 ай (3 санат үшін – талап етілмейді) | | |
| Формалды емес және информалды біліммен байланыс: | - | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | | | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Өнер бұйымдарының безенуі | | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндетті еңбек функциялары: | 1. Безендіру | |
| | Қосымша еңбек функциялары: | | |
| | | <p>Машықтар:</p> <p>3 санат.</p> <p>1. Ағаштан, металдан, сүйектен, бағалы ағаштан, сабаннан, інжу-маржаннан, металдан, сүйектен, мүйізден, пластмассадан жасалған көркем бұйымдарды қарапайым ою-өрнек бойынша инкуляциялау.</p> <p>2. Дайын үлгіге және сыйзбага сәйкес инкляцияға арналған материалды таңдаңыз.</p> <p>3. Кесу құралдарын қайрау және өңдеу.</p> <p>4. Еңбекті корғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке корғаныс құралдарын қолдану.</p> <p>4 санат.</p> | |

| | |
|---|--|
| | <p>1. Түсті және бағалы металдардан жасалған күрделі зергерлік және көркем бұйымдарды жөндеу, ұнтақтау, жылтырату және қыру.</p> <p>2. Қуыс бұйымдарды жасаңыз.</p> <p>3. Белгіленген химиялық құрамға сәйкес балқытылған сыйықтар.</p> <p>4. Металды шығырышықтармен, профильді роликтермен өндіеу, бұргы көмегімен бұйымдарды өндіеу.</p> <p>5. Жинақтың сапасын калибрмен тексеріңіз.</p> <p>6. Күміс бұйымдарды қалпына келтіріңіз.</p> <p>7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке корғаныс құралдарын қолдану.</p> |
| <p>Еңбек функциясы 1: Безендіру</p> <p>Дағды 1: Безендіру орындалуы</p> | <p>Білімдер:</p> <p>3 санат.</p> <p>1. Түрлі-түсті фанера, сабан, інжу, кәріптас, металл, сүйек, мүйіз, пластмассадан қарапайым конструкцияларды қолданып инкрустация жасау техникасы.</p> <p>2. Түсті және бағалы металдармен ойықтарды кесу техникасы.</p> <p>3. Инкрустацияға қолданылатын материалдардың қасиеттері мен сапасы; кескіш құралдармен ағаш өндіеу технологиялары.</p> <p>4. Түс және сзыбықтық перспектива зандары.</p> <p>5. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері.</p> <p>4 санат.</p> <p>1. Асыл материалдардың (металл және тастар) физикалық-механикалық қасиеттері.</p> <p>2. Жартылай асыл және асыл тастарды кесу түрлері.</p> <p>3. Сыргалар үшін жұптас тастарды таңдауға қойылатын талаптар.</p> <p>4. Енгізулерді бекітуге арналған мастикалардың құрамы мен дайындау тәсілдері.</p> <p>5. Зергерлік бұйымдарға арналған күрделі бөлшектер мен түйіндерді дайындау әдістері.</p> <p>6. Параметрлердің әртүрлі типтеріне арналған кірістірулерге жақтауларды реттеу әдістері.</p> <p>7. Бұргымен бұйымдарды өндіеу техникасы.</p> <p>8. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері.</p> <p>Дағдыны тану мүмкіндігі : -</p> <p>Шыдамдылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік</p> |
| <p>Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:</p> <p>Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:</p> | <p>-</p> |

| | | |
|---|------------------|--|
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: |
| | 6 | Технологиялық инженер |
| | 2 | Зергер |
| | 2 | Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы |

14. Кәсіптің карточкасы "Бағалы материалдар мен шикізаттарды қабылдаушы":

| | | | |
|--|--|----------------|------------------|
| Топтың коды: | 7214-9 | | |
| Қызмет атауының коды: | 7214-9-014 | | |
| Кәсіптің атауы: | Бағалы материалдар мен шикізаттарды қабылдаушы | | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 2 | | |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | | |
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | 8-шыгарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірынғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (8-шыгарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 6 қанчардағы № 4 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 8 қанчарда № 22048 болып тіркелді. Бағалы материалдар мен шикізаттарды қабылдаушы | | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | талап етілмейді | | |
| Формалды емес және информалы біліммен байланыс: | тағылымдамадан өту және/немесе өндірістік оқыту | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | | | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Шикізатты, шламды, жартылай фабрикаттарды, металдарды сынықтарға, калдықтарға, дайын өнімдерге қабылдау | | |

Еңбек функциялардың сипаттамасы

| | | |
|---|-----------------------------|---|
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндетті еңбек функциялары: | 1. Бағалы шикізатты қабылдау және жеткізу, жартылай фабрикаттар, дайын өнімдер 2. Бағалы шикізатты, жартылай фабрикаттарды, дайын өнімдерді есепке алу |
| | Косымша еңбек функциялары: | |
| Еңбек функциясы 1: Бағалы шикізатты қабылдау және жеткізу, | Дағды 1: | Машықтар: 3 санат. 1. Шикізатты, жартылай фабрикаттарды, дайын өнімдерді, ыдыстарды қабылдауды және алдын ала өлшеуді орындау. 2. Шикізат пен жартылай фабрикаттарды ұсақтау, ұнтақтау, електен өткізу. 3. Ұсатқыштарға, күйдіргіш пештерге, диірмендерге және шикізатты сынауга арналған құрылғыларға техникалық қызмет көрсету. |

| | | |
|--|--|--|
| жартылай фабрикаттар, дайын өнімдер | Кабылдау және жеткізу материалдық құндылықтар | Білімдер: 3 санат. 1. Дайын өнімдер мен ыдыстардың номенклатурасы мен техникалық шарттары. 2. Шикізатты, жартылай фабрикаттарды және дайын өнімді кабылдау жөніндегі нұсқаулық. 3. Қызмет көрсетілетін жабдықтың құрылғылары. |
| | Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды |
| Еңбек функциясы 2: Бағалы шикізатты, жартылай фабрикаттарды, дайын өнімдерді есепке алу | Дағды 1: Есепке алу және сақтау материалдық құндылықтар | Машықтар: 3 санат. 1. Буып-түүге арналған контейнерлерді дайындаңыз . 2. Шикізатты, жартылай фабрикаттарды және дайын өнімдерді орау және орау жұмыстарын орындау. 3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану. |
| | | Білімдер: 3 санат. 1. Шикізаттарды, жартылай фабрикаттарды және дайын өнімдерді есепке алу және қауіпсіздігі бойынша нұсқаулық. 2. Шикізатты, жартылай фабрикаттарды және дайын өнімді тасымалдау ережелері. 3. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері. |
| | Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды |
| Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар: | Тәртіптілік Дәлдік Сыпайылық Төзімділік пен еңбексүйгіштік Зейінді шоғырландыру және бақылау | |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | | |
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | СБШ-нің деңгейі: | Кәсіптің атауы: |
| | 6 | Технологиялық инженер |
| | 3 | Бағалы материалдар мен шикізаттарды қабылдаушы |
| 15. Кәсіптің карточкасы "Бағалы металдар жасалған бүйімдарды монтаждаушы": | | |
| Топтың коды: | 7312-4 | |
| Қызмет атауының коды: | 7312-4-001 | |
| Кәсіптің атауы: | Бағалы металдар жасалған бүйімдарды монтаждаушы | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 2 | |
| | | |

| | | | |
|--|---|--|------------------|
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | | |
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | 8-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (8-шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 6 қантардағы № 4 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 8 қантарда № 22048 болып тіркелді. Бағалы металдар жасалған бұйымдарды монтаждаушы | | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 6 ай (3 санат үшін – міндетті емес) | | |
| Формалды емес және информалы біліммен байланыс: | - | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | 7312-2-016 - Зергер-монтерлеуші | | |
| Қызыметтің негізгі мақсаты: | Қымбат металдардың және олардың қорытпаларының қаңылтыры және профильді дайындаударынан бұйымдарды монтаждау | | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндетті еңбек функциялары: | 1. Құрылғыларды (жабдықтарды) және бұйымдарды монтаждау | |
| | Қосымша еңбек функциялары: | | |
| | | <p>Машықтар:</p> <p>3 санат.</p> <p>1. Дәнекерлеу мен дәнекерлеуді қолданбай, 12-14 біліктілік (дәлдіктің 5-7 сыныбы) бойынша жұмыстарды қолмен, арнайы орындайтын асыл металдардан және олардың қорытпаларынан жасалған қаңылтыры және профиль дайындаударынан өндірістік, медициналық, зертханалық жабдықтар мен бұйымдарды монтаждау. тегістеу станоктары, әрлеу және басқа станоктар.</p> <p>2. Әртүрлі өлшемдерге ригельдерге және оправкаларға құбыр дайындаударын сыйынцыз.</p> <p>3. Саңылауларды бұрғыланызы және калибрланызы.</p> <p>4. Резистентті пештердегі металдарды күйдіру және қатайту.</p> <p>5. Құралды толтырыңыз және қалпына келтіріңіз.</p> <p>6. Белгілер мен шаблондар бойынша дайындаударды белгілеу және кесу.</p> <p>7. Қызмет көрсетілетін жабдықты жөндеуге қатысу.</p> <p>8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану.</p> <p>4 санат.</p> <p>1. 11-13 біліктілік (дәлдіктің 4-5 сыныбы) және R_a 0 кедір-бұдырлық параметрі бойынша жұмыстарды</p> | |

| | |
|---|--|
| <p>Еңбек функциясы 1: Кұрылғыларды жабдықтарды) және бүйімдарды монтаждау</p> | <p>Дағды 1: (Монтаждау</p> <p>орындастын, дәнекерлеу және дәнекерлеу арқылы асыл металдардан және олардың қорытпаларынан жасалған қаңылтыр және профиль дайындаларынан өндірістік, медициналық, зертханалық жабдықтар мен қарапайым пішінді бүйімдарды монтаждау. ,16 (өндеу тазалығының 10 класы), қолмен және арнайы тегістеу, өндеу және басқа станоктарда.</p> <p>2. Металдарды оттегі-сүтек газымен күйдіру және қатайту.</p> <p>3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану.</p> |
| | <p>Білімдер:</p> <p>3 санат.</p> <p>1. Өндірістік, медициналық және зертханалық қондырылар мен бүйімдардың жұмыс істей принциптері.</p> <p>2. Төзімділіктер, қондырулар, квалитеттер, кедір-бұдырылыш параметрлері (өндеу дәлдігі мен тазалығы кластары) туралы негізгі мәліметтер.</p> <p>3. Қолданылатын бағалы металдар мен олардың қорытпаларының негізгі қасиеттері.</p> <p>4. Өндірілетін өнімге техникалық шарттар.</p> <p>5. Шығындардың белгіленген нормалары мен бағалы металдарды сақтау ережелері.</p> <p>6. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері.</p> <p>4 санат.</p> <p>1. Өндірістік, медициналық, зертханалық қондырылардың, бүйімдардың және газбен дәнекерлеу жабдықтарының құрылғылары.</p> <p>2. Өндірілген өнімге техникалық шарттар.</p> <p>3. Төзімділік, сәйкестік, квалитеттер және кедір-бұдырылыш параметрлері (өндеу дәлдігі мен тазалық кластары).</p> <p>4. Дәнекерлердің маркалары мен қасиеттері және тотықтырыш металдарды дәнекерлеу әдістері.</p> <p>5. Сантехника.</p> <p>6. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері.</p> |
| | <p>Дағдыны тану мүмкіндігі :</p> <p>Жауапкершілік Дәлдік Зейінді шоғырландыру және бақылау</p> |
| <p>Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:</p> <p>Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:</p> | |
| | <p>СБШ-нің деңгейі:</p> <p>Кәсіптің атауы:</p> <p>6</p> <p>Технологиялық инженер</p> |

| | | | |
|--|--|--|------------------|
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | 2 | Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы | |
| 16. Кәсіптің карточкасы "Бағалы металдар өндірісіндегі жабдықтарды баптауыш": | | | |
| Топтың коды: | 7312-9 | | |
| Қызмет атаяның коды: | 7312-9-005 | | |
| Кәсіптің атаяуы: | Бағалы металдар өндірісіндегі жабдықтарды баптауыш | | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 2 | | |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | | |
| БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: | 8-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (8-шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 6 қантардағы № 4 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 8 қантарда № 22048 болып тіркелді. | Бағалы металдар өндірісіндегі жабдықтарды баптауыш | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | міндетті емес | | |
| Формалды емес және информалды біліммен байланыс: | - | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | 3112-2-001 - Баптау және сынау жөніндегі техник 7239-2-032 - Технологиялық жабдықтарды жөндеуши | | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Технологиялық жабдықты баптау және ағымдағы жөндеу | | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндетті еңбек функциялары: | 1. Жабдықты баптау 2. Жабдықты ағымдағы жөндеу | |
| | Қосымша еңбек функциялары: | | |
| Еңбек функциясы 1: Жабдықты баптау | Дағды 1: Жабдықты баптау және күту | Машықтар: 5 санат. 1. Автоматтандырылған технологиялық қондырыларды, сорғыларды, редукторларды және басқа жабдықты тексеру. 2. Таза асыл металдар мен олардың тұздарын өндіруде технологиялық жабдықты және технологиялық процесті реттеуді орындау. 3. Жаңа жабдықты сынау және жаңа технологияны енгізу. | |
| | | Білімдер: 5 санат. 1. Таза асыл металдар мен олардың тұздарын алудың барлық технологиялық жабдықтары мен технологияларының жобалары. | |

| | | |
|---|--|---|
| | | 2. Коммуникациялық схемалар. 3. Жабдықты сынау бағдарламалары мен әдістері. |
| | Дағдыны тану мүмкіндігі : Еңбек функциясы 2: Жабдықты ағымдағы жөндеу | Машықтар: 5 санат. 1. Таза асыл металдар мен олардың тұздарын өндірудегі барлық технологиялық жабдықтардың жағдайын және технологиялық процесті тексеру. 2. Технологиялық жабдықтың жұмысындағы ақауларды анықтау және жою. 3. Автоматтандырылған технологиялық қондырғыларды, сорғыларды, редукторларды және басқа жабдықтарды ағымдағы жөндеуді жүргізу. 4. Жабдықты іске қосыныз. 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану. |
| | Дағды 1: Жабдықты жөндеу | Білімдер: 5 санат. 1. Технологиялық жабдықтың дұрыс жұмыс істемеу себептерін жою әдістері. 2. Сантехника. 3. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері |
| | Дағдыны тану мүмкіндігі : Жеке құзыреттерге койылатын талаптар: | Жауапкершілік Командада жұмыс істей білу Дәлдік Зейінді шоғырландыру және бақылау |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | | |
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | СБШ-нің деңгейі: 6 | Кәсіптің атауы: Технологиялық инженер |
| 17. Кәсіптің карточкасы "Көркемөнер бұйымдарын құюшы": | | |
| Топтың коды: | 8121-4 | |
| Қызмет атауының коды: | 8121-4-028 | |
| Кәсіптің атауы: | Көркемөнер бұйымдарын құюшы | |
| СБШ бойынша біліктілік деңгейі: | 2 | |
| СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі: | | |
| ЕТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары | 61-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (61-шығарылым) бекіту туралы" 2020 жылғы 18 наурыздағы № 102 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты | |

| | | | |
|--|--|--|------------------|
| бойынша біліктілік деңгейі: | әлеуметтік корғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 20 наурызда № 20149 болып тіркелді. Көркеменер бұйымдарын құюшы | | |
| Кәсіптік білім деңгейі: | Білім деңгейі: негізгі орта білім | Мамандық: - | Біліктілік: - |
| Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: | зергерлік бұйымдар жасауда кемінде 6 ай (2 санат үшін – міндетті емес) | | |
| Формалды емес және информалды біліммен байланыс: | - | | |
| Кәсіптің басқа ықтимал атаулары: | 8121-4-025 - Металдар мен құймаларды құюшы | | |
| Қызметтің негізгі мақсаты: | Металдардан бөлшектер мен көркемдік (зергерлік) бұйымдарды қую | | |
| Еңбек функциялардың сипаттамасы | | | |
| Еңбек функцияларының тізбесі: | Міндетті еңбек функциялары: | 1. Құюға дайындық 2. Бөлшектер мен бұйымдарды қую | |
| | Қосымша еңбек функциялары: | | |
| Еңбек функциясы 1: Құюға дайындық | Дағды 1: Пештерді, шикікұрамды және қалыптарды құюға дайындау | Машықтар: 2 санат. 1. Тигельдер мен пештерді балқытуға дайындаыз. 2. Зарядты дайындаңыз және оны салыңыз. 3. Қалыптарды немесе құймаларды машинадан алышыңыз. 4. Металл құюға арналған қалыптарды дайындау. 3 санат. 1. Тигельдер мен пештерді балқытуға дайындаыз. 2. Зарядты дайындаңыз және оны салыңыз. 3. Қалыптарды немесе құймаларды машинадан алышыңыз. 4. Металл құюға арналған қалыптарды дайындау. 5. Арнайы режимді қолданып, блоктарды бояңыз және құргатыңыз. 6. Бояуды дайындаңыз. 7. Үлгілік композицияны өртеп, колбаларды қүйдіріңіз. | |
| | | Білімдер: 2 санат. 1. Пештер мен қую қондырғыларының құрылымы, жұмыс істей принциптері және жұмыс істей ережелері. 2. Дайындау мен толтырудың мақсаты мен ережелері, пішіндер мен қалыптар. 3 санат. 1. Пештер мен қую қондырғыларының құрылымы, жұмыс істей принциптері және жұмыс істей ережелері. | |

| | |
|--|---|
| | <p>2. Дағындау мен толтырудың мақсаты мен ережелері, пішіндер мен қалыптар.</p> <p>3. Шихта материалдарының қасиеттері, тағайындалуы және құрамы, олардың металдың қасиеттері мен сапасына әсері.</p> <p>4. Әртүрлі лигатураларды дағындау әдістері.</p> |
| Дағдыны тану мүмкіндігі : | ұсынылмайды |
| Еңбек функциясы 2: Бөлшектер мен бұйымдарды құю | <p>Машықтар:</p> <p>2 санат.</p> <p>1. Тұсті металдардан және олардың қорытпаларынан, шойын мен болаттан қарапайым және күрделілігі орташа бөлшектер мен көркем бұйымдарды қалыпқа немесе қалыпқа құю.</p> <p>2. Балқыманың барысын бақылаңыз.</p> <p>3. Құймалардың сапасын сыртқы тексеру арқылы анықтау.</p> <p>4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану.</p> <p>3 санат.</p> <p>1. Тұсті металдар мен олардың қорытпаларынан, шойын мен болаттан жасалған күрделі бөлшектер мен көркем бұйымдарды қалыпқа немесе қалыпқа құю.</p> <p>2. Күрделі конфигурациядағы көркем бұйымдарды күмістен және алтыннан жоғалған балауыз үлгілерін пайдалана отырып құю.</p> <p>3. Балқытылған магний қорытпалары.</p> <p>4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сактау, өрт сөндіргіштер мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану.</p> <p>Білімдер:</p> <p>2санат.</p> <p>1. Тұсті металдарды, болат пен шойын балқыту және құюдың технологиялық процесі.</p> <p>2. Қолданылатын аспаптар.</p> <p>3. Дағын құймаларға қойылатын талаптар.</p> <p>4. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері</p> <p>3 санат.</p> <p>1. Күрделі көркемдік, мұсіндік және зергерлік бұйымдар үшін бағалы металдарды балқытудың технологиялық процесі.</p> <p>2. Тотықсыздандырыштар мен флюстер, олардың қасиеттері және металдың сапасына әсері.</p> <p>3. Құю кезіндеңі металлар мен қорытпалардың температуралары.</p> <p>4. Дағын құймаларға қойылатын талаптар.</p> <p>5. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік қауіпсіздік, өрттен қорғау және өндірістік санитария негіздері.</p> |

| | |
|---|---|
| | Дағдыны тану мүмкіндігі үсіншілмайды : |
| Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар: | Шыдамдылық Дәлдік Төзімділік пен еңбексүйгіштік |
| Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі: | МЕМСТ 26645-85. Металдар мен қорытпалардан құймалар. Өлшемдік, массалық және механикалық өндөуге рұқсаттар. |
| СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: | СБШ-нің деңгейі: 6 2 2 Кәсіптің атауы: Технологиялық инженер Бағалы металдар мен шикізатты қабылдаушы Зергер |

4-тaraу. Кәсіптік стандарттың техникалық деректері

9. Мемлекеттік органның атауы:

Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылымы министрлігі

Орындаушы: Топanova M.M., +7 (7172) 648659, mo.topanova@mps.gov.kz.

10. Әзірлеуге қатысатын ұйымдар (кәсіпорындар):

Орындаушылар: Солтанов К.А., +7 (717) 279 33 99,

K.Soltanov@qazindustry.gov.kz

11. Кәсіптік біліктілік жөніндегі салалық кеңес:

12. Кәсіптік біліктілік жөніндегі ұлттық орган: 21.10.2024 ж.

13. "Атамекен" Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы: -

14. Нұсқа нөмірі және шығарылған жылы: нұсқа 1, 2024 ж.

15. Болжалды қайта қарау күні: 31.12.2027 ж.