

Құрылыс индустриясы салаларындағы кәсіптік стандарттарын бекіту туралы

Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрінің 2025 жылғы 28 ақпандағы № 72 бұйрығы

"Кәсіптік біліктілік туралы" Қазақстан Республикасының Заңы 5-бабының 5-тармағына сәйкес, БҰЙЫРАМЫН:

1. Мыналар:

- 1) осы бұйрыққа 1-қосымшаға сәйкес "Контейнерлік және құрастырмалы-жиналмалы ғимараттар мен үй-жайлар өндірісі" кәсіптік стандарты;
- 2) осы бұйрыққа 2-қосымшаға сәйкес "Өзге де металл бұйымдарын (есіктер мен терезелер, жеңіл маталдардан жасалған қаптамалар) өндіру" кәсіптік стандарты;
- 3) осы бұйрыққа 3-қосымшаға сәйкес "Алюминий және алюминий қорытпаларынан жасалған құрылыс конструкциялары мен бұйымдарын өндіру" кәсіптік стандарты;
- 4) осы бұйрыққа 4-қосымшаға сәйкес "Құрылыс болат конструкцияларын өндіру" кәсіптік стандарты бекітілсін.

2. Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің Өнеркәсіп комитеті Қазақстан Республикасының заңнамасында белгіленген тәртіппен:

1) осы бұйрыққа қол қойылған күннен бастап күнтізбелік бес күн ішінде оны қазақ және орыс тілдерінде ресми жариялау және Қазақстан Республикасы нормативтік құқықтық актілерінің эталондық бақылау банкіне енгізу үшін Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің "Қазақстан Республикасының Заңнама және құқықтық ақпарат институты" шаруашылық жүргізу құқығындағы республикалық мемлекеттік кәсіпорнына жіберуді;

2) осы бұйрықты Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің ресми интернет-ресурсында орналастыруды қамтамасыз етсін.

3. Осы бұйрықтың орындалуын бақылау жетекшілік ететін Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс вице-министріне жүктелсін.

4. Осы бұйрық алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі.

Қазақстан Республикасының
Өнеркәсіп және құрылыс министрі

К. Шарлапаев

Қазақстан Республикасы
Өнеркәсіп және құрылыс
министрлігі
2025 жылғы 28 ақпандағы
№ 72 бұйрығына
1-қосымша

КӘСПТІК СТАНДАРТ: "Контейнерлік және құрастырмалы-жиналмалы ғимараттар мен үй-жайларды өндіру"

1-ші тарау. Жалпы ережелер

1. Кәсіптік стандарттың қолдану аясы: "Контейнерлік және жиналмалы ғимараттар мен үй-жайларды өндіру" кәсіптік стандарты (бұдан әрі - кәсіптік стандарт) "Кәсіптік біліктілік туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабының 5-тармағына сәйкес кәсіпорындарда персоналды оқыту, білім беру ұйымдары қызметкерлері мен түлектерінің кәсіптік біліктілігін тану және персоналды басқару саласындағы кең ауқымды міндеттердің шешімдері мақсатында әзірленді. және контейнерлік және жиналмалы ғимараттар мен үй-жайларды өндіру саласында қолданылады.

2. Осы кәсіптік стандартта мынадай терминдер, анықтамалар мен қысқартулар қолданылады:

1) Ғимараттардың (құрылыстардың) инженерлік жабдығы – материалдық құндылықтардың сақталуын қамтамасыз ететін адамдардың тұруының (тұрмысының), еңбек қызметінің (болуының) нормативтік не жайлы жағдайларын жасайтын, сондай-ақ технологиялық жабдықтар мен өндірістік процестерді инженерлік қамтамасыз ететін инженерлік жүйелер мен техникалық құрылғылар кешені;

2) Құрылыс – қандай да бір заттың, машинаның, аспаптың, құрылыстың және т. б. бөліктерінің құрылымы, құрылымы, өзара орналасуы;

3) Металл конструкциялары – адам қызметінің әртүрлі салаларында қолданылатын металдар мен әртүрлі қорытпалардан жасалған құрылымдардың жалпы атауы: ғимараттар, станоктар, масштабты құрылғылар, механизмдер, аппараттар және т. б.

3. Осы кәсіптік стандартта мынадай қысқартулар қолданылады:

1) БА - басшылар, мамандар және өзге де қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығы;

2) БТБА – жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік біліктілік анықтамалығы;

3) СБШ – салалық біліктілік шеңбері;

4) ЭҚЖЖ – экономикалық қызмет түрлерінің жалпы жіктеуіші.

2-ші тарау. Кәсіптік стандарттың паспорты

4. Кәсіптік стандарттың атауы: Контейнерлік және құрастырмалы-жиналмалы ғимараттар мен үй-жайларды өндіру

5. Кәсіптік стандарттың коды: С25114066

6. ЭҚЖЖ секциясын, бөлімін, тобын, сыныбын және кіші сыныбын көрсету: асау өндіру

С Өңдеу өнеркәсібі

25. Машиналар мен жабдықтардан басқа дайын металл бұйымдарын;

Құрылыстық металл конструкциялар мен бұйымдарды жасау;

25.11 Құрылыс металл конструкциялары мен олардың бөлшектерін;

25.11.4 Контейнерлі және жиналмалы-жазылмалы ғимараттар мен үй-жайларды жасау.

7. Кәсіптік стандарттың қысқаша сипаттамасы: Контейнерлік және құрастырмалы-жиналмалы ғимараттар мен үй-жайларды өндіру саласы көпфункционалды тез салынатын конструкцияларды салуға арналған материалдар, технологиялар және конструктивтік шешімдер спектрінен қалыптастырылған.

8. Кәсіптер карточкаларының тізімі:

2) Балқытылатын модельдер бойынша қалыптаушы - 3 СБШ-нің деңгейі;

5) Техник-технолог (жалпы профиль) - 4 СБШ-нің деңгейі;

6) Балқытылатын модельдер бойынша қалыптаушы - 2 СБШ-нің деңгейі;

7) Металды конструкцияларды жинайтын слесарь - 3 СБШ-нің деңгейі;

8) Металды конструкцияларды жинайтын слесарь - 2 СБШ-нің деңгейі.

3-ші тарау. Кәсіптер карточкалары

10. Кәсіптің карточкасы "Балқытылатын модельдер бойынша қалыптаушы":			
Топтың коды:	7211-1		
Қызмет атауының коды:	7211-1-009		
Кәсіптің атауы:	Балқытылатын модельдер бойынша қалыптаушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Балқытылатын модельдер бойынша қалыптаушы		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Темір-бетон және металл бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша)	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	2-разрядты балқытылатын модельдер бойынша қалыптаушы кем дегенде алты ай		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Құюға арналған қалыптарды балқытылатын модельдер бойынша дайындау. Балқытылатын модельдер бойынша құюға арналған қалыптардың сапасын қамтамасыз ету		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			

Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Технологиялық процеске сәйкес алқытылатын модельдер бойынша құю операцияларын орындау 2. Балқытылатын модельдер бойынша құю сапасын бақылау
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1:		Машықтар:
Технологиялық процеске сәйкес балқытылатын модельдер бойынша құю операцияларын орындау		<p>3-4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды дайындауға арналған құрал саймандар мен қалыптау құралының жай күйін бағалау
		<ol style="list-style-type: none"> 2. Пайдалану нұсқаулары мен технологиялық нұсқаулықтарға сәйкес күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды алу үшін отқа төзімді суспензияларды дайындауға арналған жабдықтың жұмыс режимдерін реттеу 3. Пайдалану жөніндегі нұсқаулықтар мен технологиялық нұсқаулықтарға сәйкес күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды дайындауға арналған жабдықтың
		жұмыс режимдерін теңшеу
		4. Күрделі және ірі құймалардың
		балқытылатын үлгілері бойынша
		құюға арналған жеңіл балқитын
		массадан жасалған модельдер
	Дағды 1:	блоктарының сапасын көзбен және
	Балқытылатын модельдер	бақылау-өлшеу құрылғыларының
	бойынша құюға арналған	көмегімен бағалау
	қалыптарды қолмен жасау	5. Конструкторлық және
		технологиялық құжаттамаға сәйкес
		күрделі және ірі құймалардың
		балқытылатын үлгілері бойынша
		құюға арналған қалыптарды қолмен
		жасауға арналған арнайы құралдарды,
		жабдықтар мен құрылғыларды
		пайдалану
		6. Еңбекті қорғау, өндірістік
		санитария және гигиена талаптарын
		сақтау
		7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке

		корғаныс құралдарының
		нұсқаулықтарын қолдану
		Білімдер:
		3-4 разряд
		1. Ірі және күрделі құймалардың
		балқытылатын үлгілері бойынша
		құюға арналған қалыптарды
		дайындау процесі
		2. Ірі және күрделі құймалардың
		балқытылатын үлгілері бойынша
		құюға арналған қалыптау және отқа
		төзімді материалдарды қолданудың
		мақсаты мен шарттары
		3. Ірі және күрделі құймалардың
		балқытылатын үлгілері бойынша
		құюға арналған күрделі қалыптарды
		жасау тәсілдері
		4. Ірі және күрделі құймалардың
		балқытылатын үлгілері бойынша
		құюға арналған қалыптарды кептіру
		режимдері
		5. Ірі және күрделі құймалардың
		балқытылатын үлгілері бойынша
		құюға арналған қалыптарды алу үшін
		суспензияларды дайындау режимдері
		6. Ірі және күрделі құймалардың
		балқытылатын үлгілері бойынша
		құюға арналған суспензиялар мен
		отқа төзімді материалдарға
		қойылатын талаптар
		7. Көтеру-ғасымалдау механизмдерін
		және жүк қармау құрылғыларын
		басқару тәсілдері мен қағидалары
		8. Жүктерді ілмектеу схемалары
		9. Құю қалыптарын кептіруге
		арналған қондырғылардың
		құрылғысы және жұмыс принципі
		10. Ірі және күрделі құймалардың
		балқытылатын үлгілері бойынша
		құюға арналған қалыптарды
		дайындау, ірі және күрделі
		құймалардың балқытылатын үлгілері

	<p>бойынша құюға арналған қалыптарды</p> <p>алу үшін отқа төзімді суспензияларды</p> <p>дайындау жөніндегі Технологиялық нұсқаулықтар</p> <p>11. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>12. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Дағды 2:	Машықтар:
<p>Балқытылатын құюға арналған қалыптардың белгіленген режимі бойынша жеңіл балқытылған массаны балқыту және кальцилеу</p>	<p>3-4 разряд</p> <p>1. Пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптардан модельдік құрамды балқытуға арналған құрылғының жұмыс қабілеттілігін бағалау және жұмысқа дайындау</p> <p>2. Пайдалану жөніндегі нұсқаулықтар мен технологиялық нұсқаулықтарға сәйкес күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптардан модельдік құрамды балқытуға арналған құрылғылардың жұмыс режимін теңшеу</p> <p>3. Пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптау үшін жұмыс қабілеттілігін бағалау және жұмысқа дірілдейтін құрылғыларды дайындау</p> <p>4.</p> <p>5. Пайдалану нұсқаулары мен технологиялық нұсқаулықтарға сәйкес күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптау үшін дірілдейтін құрылғылардың жұмыс режимін теңшеу</p> <p>6. Күрделі және үлкен құймалардың балқытылатын модельдеріне құю қалыптарынан модельдік массаны балқыту үшін арнайы құралдар мен құрылғыларды қолданыңыз</p> <p>7. Автоклавтардың көмегімен күрделі және ірі құймалардың балқытылатын модельдері бойынша құюға арналған қалыптардың модельдік массасын балқыту</p>

		<p>8. Автоклавтардың жұмыс режимдерін пайдалану нұсқаулары мен технологиялық нұсқаулықтарға сәйкес реттеңіз</p> <p>9. Дірілдейтін құрылғылардың көмегімен тірек толтырғышқа күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды қалыптау</p> <p>10. Пештің жұмыс режимін пайдалану нұсқаулары мен технологиялық нұсқауларға сәйкес реттеңіз</p> <p>11. Көтеру-тасымалдау механизмдерін басқару</p> <p>12. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>12. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану</p>
		<p>Білімдер:</p> <p>3-4 разряд</p> <p>1. Күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған жеңіл балқытылған массаны балқытуға және сол типтегі қалыптарды қызартуға арналған қондырғылардың құрылымы мен жұмыс принципі</p> <p>2. Күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды алуға арналған қалыптау тірек қоспалары мен отқа төзімді суспензиялардың құрамы</p> <p>3. Күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды қыздыру режимі</p> <p>4. Күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды дайындау процесі</p> <p>5. Күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптау және отқа төзімді материалдарды қолданудың мақсаты мен шарттары</p> <p>6. Күрделі және ірі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды қалыптауға арналған діріл құрылғыларының құрылысы және жұмыс принципі</p> <p>7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
	Дағды 3: Құю қалыптарын тірек материалдарына қалыптауға арналған діріл құрылғыларын баптау	<p>Машықтар:</p> <p>3-4 разряд</p> <p>1. Бақылау-өлшеу құрылғыларының көмегімен Құю қалыптарын тірек материалдарына қалыптауға арналған діріл құрылғыларының жұмыс қабілеттілігін бағалау</p> <p>2. Машиналар мен механизмдердің</p>
		<p>жұмысындағы ақауларды диагностикалау</p> <p>3. Технологиялық процестің талаптарына сәйкес Құю қалыптарын тірек материалдарына қалыптау үшін дірілдейтін құрылғылардың барлық түрлерін теңшеу</p>

		<p>4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану</p> <p>Білімдер: 3-4 разряд</p> <p>1. Құю қалыптарын тірек материалдарына қалыптауға арналған діріл құрылғыларының құрылғысы, кинематикалық схемалары және баптау ережесі</p> <p>2. Күрделі және ірі модельдік блоктар мен жиынтықтарды өндіруде балқытылатын модельдерге құю кезінде қолданылатын толтырғыш қалыптау материалын тығыздау әдістері</p> <p>3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
<p>Еңбек функциясы 2: Балқытылатын модельдер бойынша құю сапасын бақылау</p>	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p> <p>Дағды 1: Балқытылатын құю сапасын басқару</p>	<p>Ұсынылмайды</p> <p>Машықтар: 3-4 разряд</p> <p>1. Балқытылған құю арқылы алынған құймалардың ақаулы себептерін талдау және анықтау</p> <p>2. Құю қалыптарын тірек материалдарына қалыптауға арналған діріл құрылғыларының жұмыс режимдерінің пайдалану жөніндегі нұсқаулықтар мен технологиялық ұсқаулықтардың талаптарына сәйкестігін бағалау</p> <p>3. Құю қалыптарын тірек материалдарына қалыптау үшін діріл құрылғыларының ұсақ ақауларын жою үшін арнайы құрал мен құрылғыларды пайдаланыңыз</p> <p>4. Ақаулардың пайда болуының</p>
		<p>негізгі себептерін ескере отырып Құю қалыптарын тірек материалдарына қалыптауға арналған діріл құрылғыларының жұмыс режимін түзету</p> <p>5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану</p> <p>Білімдер: 3-4 разряд</p> <p>1. Құймалардың некеге тұруының негізгі себептері</p> <p>2. Құймалардың істен шығуын болдырмау шаралары</p> <p>3. Балқытылатын құю ақауларын түзету әдістері</p> <p>4. Некені жою жолдары</p> <p>5. Балқытылатын модельдер бойынша құю құрылғыларының жұмыс режимдері</p> <p>6. Балқытылатын модельдер бойынша құю кезінде ақауларды түзету жөніндегі арнайы құрылғылар мен құралдардың түрлері мен мақсаттары</p> <p>7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары</p>

		Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2	Балқытылатын модельдер бойынша қалыптаушы	
13. Кәсіптің карточкасы "Техник-технолог (жалпы профиль)":			
Топтың коды:	3112-1		
Қызмет атауының коды:	3112-1-005		
Кәсіптің атауы:	Техник-технолог (жалпы профиль)		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	4		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и иных служащих Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении Квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих". Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 31 декабря 2020 года № 22003. § 19. Главный технолог		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі:	Мамандық: Темір-бетон және металл бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша	Біліктілік: -
	ТжКБ (орта деңгейдегі маман)		
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	I санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі және II санатты техник-технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; II санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі және санаты жоқ Техник – технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; санаты жоқ техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі, жұмыс өтіліне талаптар қойылмайды.		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			

Қызметтің негізгі мақсаты:	Контейнерлік және жиналмалы ғимараттар мен үй-жайларды технологиялық құрастыру саласындағы ұйымның техникалық саясатын айқындау	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Контейнерлік және жиналмалы ғимараттар мен үй-жайларды құрастыру процесінің тиімділігін арттыруға бағытталған іс-шараларды әзірлеу 2. Объектілерді техникалық қайта жарақтандыру
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Контейнерлік және жиналмалы ғимараттар	Дағды 1: Жабдықтың тиімділігін арттыру	Машықтар: 1. Жаңа техника мен технологияны енгізу жоспарларын жасау
мен үй-жайларды шараларды әзірлеу		2. Ұйымның цехтарын, учаскелерін және басқа да өндірістік бөлімшелерін технологиялық құжаттамамен қамтамасыз ету
		3. Техникалық құжаттаманы әзірлеу
		4. Ақпараттық технологияларды
		қолдану
		5. Жабдықтың техникалық
		параметрлерін талдау және өңдеу
		6. Жабдықтағы қателіктердің алдын алу, жою шараларын талдау
		7. Жаңа техниканы енгізуден,
		рационализаторлық ұсыныстардан, жұмыс орнының
		ұйымдастырушылық-техникалық жағдайларының өзгеруінен болатын тәуекелдерді бағалау
		8. Еңбекті қорғау, өндірістік
		санитария және гигиена талаптарын сақтау
		9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану
		Білімдер:
		1. Контейнерлік және жиналмалы
		ғимараттар мен Үй-жайлар
		саласындағы нормативтік-құқықтық
		актілердің, өкімдік құжаттардың және
		техникалық құжаттаманың талаптары
		2. Ғылым мен техниканың
		жетістіктері, контейнерлік және
		құрастырмалы-жиналмалы
		ғимараттар мен Үй-жайлар
		саласындағы озық отандық және
		шетелдік тәжірибе
		3. Өнертапқыштық және

		рационализаторлық қызметтің
		негіздері
		4. Техникалық есептеулер жүргізу
		және жабдықты пайдалану тиімділігін
		анықтау әдістері
		5. Жабдықтағы қателіктердің алдын
		алу, жою әдістері
		6. Жабдықтың мақсаты, құрылымы
		және жұмыс принципі
		7. Жабдықты пайдалануға қойылатын
		талаптарды белгілейтін салалық
		стандарттар, техникалық
		регламенттер, нұсқаулықтар
		(нұсқаулықтар)
		8. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік, өрт
		және экологиялық қауіпсіздік
		талаптары
		9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке
		қорғаныс құралдарын қолдану
		жөніндегі Нұсқаулық
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	Ұсынылмайды
	Дағды 2:	Машықтар:
	Контейнерлік және жиналмалы ғимараттар мен үй-жайларды құрастыру тиімділігін арттыру	1. Өндірістің техникалық-экономикалық тиімділігін арттыру жоспарларын жасау
		2. Жаңа техниканы, технологияларды, инновациялық ұсыныстарды енгізу тәуекелдерін бағалау
		3. Жаңа технологиялық процестерді,
		жабдықтарды дамытудың озық
		тәжірибесін талдау және
		қорытындылау
		4. Жабдықтың техникалық
		параметрлерін талдау және өңдеу
		5. Процестерді автоматтандыру
		бойынша жұмыстар жүргізуді
		жоспарлау
		6. Инновацияларды пайдалану
		нәтижесінде алынған тиімділікті
		бағалауды жүргізу
		7. Еңбекті қорғау, өндірістік
		санитария және гигиена талаптарын
		сақтау

		8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану
		Білімдер:
		1. Контейнерлік және жиналмалы ғимараттар мен үй-жайлардың техникасы мен технологиясына қатысты Қазақстан Республикасының нормативтік-құқықтық актілері, әдістемелік және нормативтік-техникалық материалдар
		2. Контейнерлік және жиналмалы ғимараттар мен үй-жайларды Құрастырудың технологиялық процестері
		3. Техникалық есептеулер жүргізу және жабдықты пайдалану мен жаңғыртудың тиімділігін айқындау әдістері
		4. Жаңа техника мен технологияны енгізудің экономикалық тиімділігін анықтау әдістері
		5. Контейнерлік және құрастырмалы-жиналмалы ғимараттар мен үй-жайларды құрастыру саласындағы ғылыми-техникалық жетістіктер және озық отандық және шетелдік тәжірибе
		6. Рационализаторлық және өнертапқыштық қызмет саласындағы салалық стандарттар
		7. Жаңа техниканы, озық технологияларды, ҒЗТКЖ енгізуді регламенттейтін салалық құжаттар
		8. Жабдық жұмысындағы энергияны үнемдейтін технологиялар
		9. Авариялар мен инциденттерді оқшаулау және жою жөніндегі іс- шаралар жоспары
		10. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік, өрт және экологиялық қауіпсіздік талаптары
		11. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
	Дағды 1: Жекелеген өндірістердің,	Машықтар: 1. Жаңа техниканы, жаңа жоғары өнімді технологиялық процестерді игеруге және сынауға қатысу 2. Өндірістік қуаттылықтар мен жабдықтарды тиеу есептеулерін жүргізу

<p>Еңбек функциясы 2: Объектілерді техникалық қайта Жарақтандыру</p>	<p>цехтар мен учаскелердің техникалық-экономикалық деңгейін арттыру жөніндегі іс-шараларды жоспарлау және іске асыру</p>	<p>3. Озық технологияларды пайдалана отырып, жаңадан салынып жатқан және реконструкцияланатын объектілерді жобалауға қойылатын техникалық талаптарды әзірлеу 4. Объектілерді күрделі жөндеуге қойылатын техникалық талаптарды әзірлеу 5. Жабдықты жаңғырту тиімділігінің есептеулерін жүргізу 6. Мердігерлік ұйымдардың үздіксіз жұмыс істеу, жұмыс орындарын техникалық жарақтандыру, Тапсырыс берушімен, сервистік фирмалармен, материалдық-техникалық жабдықтау қызметтерімен өзара іс-қимыл жасау жоспарларын әзірлеу 7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану</p>
		<p>Білімдер:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Объектілерді жобалауға, салуға, реконструкциялауға және жөндеуге қатысты Қазақстан Республикасының нормативтік-құқықтық актілері, әдістемелік және нормативтік-техникалық материалдар 2. Экономикалық қызмет түрінің және ұйымның техникалық даму перспективалары 3. Ұйымның ұйымдық-технологиялық құрылымының бейіні, мамандануы және ерекшеліктері 4. Жабдықты пайдалануға қабылдау тәртібі, технологиялық процестерді жобалау кезінде еңбекті ұтымды ұйымдастыру талаптары 5. Заманауи дизайн жүйелері 6. Негізгі объектілерді жаңғырту тиімділігін есептеу қағидаттары 7. Еңбекті қорғау, өнеркәсіптік, өрт және экологиялық қауіпсіздік талаптары 8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
<p>Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:</p>	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	<p>Ұсынылмайды</p>
<p>Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:</p>	<p>Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Мақсаткерлік Көшбасшылық</p>	
<p>Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:</p>		
<p>СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:</p>	<p>СБШ-нің деңгейі: 3</p>	<p>Кәсіптің атауы: Балқытылатын модельдер бойынша қалыптаушы</p>
<p>14. Кәсіптің карточкасы "Балқытылатын модельдер бойынша қалыптаушы":</p>		
<p>Топтың коды:</p>	<p>7211-1</p>	
<p>Қызмет атауының коды:</p>	<p>7211-1-009</p>	

Кәсіптің атауы:	Балқытылатын модельдер бойынша қалыптаушы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Балқытылатын модельдер бойынша қалыптаушы		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесі қажет емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Құюға арналған қалыптарды балқытылатын модельдер бойынша дайындау. Балқытылатын модельдер бойынша құюға арналған қалыптардың сапасын қамтамасыз ету		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Балқытылатын модельдер бойынша қалыптау бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу және барлық инфрақұрылымды дайындау	
	Қосымша еңбек функциялары:	2. Технологиялық процеске сәйкес балқытылатын модельдер бойынша құю операцияларын орындау	
Еңбек функциясы 1: Балқытылатын модельдер бойынша қалыптау бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу және барлық инфрақұрылымды дайындау	Дағды 1: Балқытылатын модельдер бойынша құюды орындауға дайындық	Машықтар: 1-2 разряд 1. Технологиялық нұсқаулықтарға сәйкес қарапайым ұсақ құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды алу үшін отқа төзімді суспензияларды дайындауға арналған арнайы жабдықты, құрал-саймандарды және құрылғыларды қолдану 2. Қарапайым ұсақ құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды алу үшін отқа төзімді суспензияның сапасына көзбен бағалау 3. Технологиялық нұсқаулықтарға сәйкес балқытылатын модельдер бойынша құюға арналған қалыптарды дайындау үшін арнайы құрал мен жабдықты қолдану 4. Технологиялық құжаттаманы оқыңыз	
		5. Жеке және ұжымдық қорғау құралдарын қолдану	

6. Пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес құюға арналған қалыптарды алу үшін отқа төзімді суспензияларды дайындауға арналған жабдықтың жұмыс қабілеттілігін бағалау және жұмысқа дайындау
7. Пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес қыздыру үшін пештің жұмысына дайындау
8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану

Білімдер:

1-2 разряд

1. Құюға арналған қалыптарды балқытылатын модельдер бойынша дайындау процесі
2. Балқытылатын модельдер бойынша құюға арналған қалыптау және отқа төзімді материалдарды қолданудың мақсаты мен шарттары
3. Балқытылатын Құю қалыптарын алу үшін отқа төзімді суспензиялар мен отқа төзімді материалдарға қойылатын талаптар
4. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
5. Технологиялық құжаттаманы оқу ережелері
6. Қалыптарды дайындауға арналған жабдыққа және балқытылатын модельдер бойынша құюға арналған қалыптау құралына қойылатын талаптар
7. Балқытылатын құюға арналған қалыптарды алу үшін отқа төзімді суспензияларды дайындау жөніндегі Технологиялық нұсқаулықтар
8. Балқытылатын модельдер бойынша құюға арналған қалыптар мен қалыптау құралдарын дайындауға арналған жабдықты пайдалану мақсаты мен ережелері
9. Конструкторлық құжаттаманы оқу ережелері
10. Балқытылатын модельдер

бойынша құюға арналған қалыптарға арналған Отқа төзімді суспензиялардың құрамы

11. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары
12. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық

Дағдыны тану мүмкіндігі:

Ұсынылмайды

Машықтар:

1-2 разряд

1. Қарапайым ұсақ құймалар, орташа күрделіліктегі шағын және орташа құймалар үшін балқытылатын үлгілер бойынша құюға арналған қалыптарды дайындауға арналған құрал-саймандар мен қалыптау құралының жай-күйін көзбен шолып бағалау
2. Қарапайым ұсақ құймалардың, шағын және орташа күрделіліктегі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған жеңіл балқытылатын масса үлгілерінің сапасын бағалау

Еңбек функциясы 2:
Технологиялық процеске сәйкес балқытылатын модельдер бойынша құю операцияларын орындау

Дағды 1:
Балқытылатын модельдер бойынша құюға арналған қалыптарды қолмен жасау

3. Конструкторлық және технологиялық құжаттамаға сәйкес қолмен қарапайым ұсақ құймаларды, күрделілігі орташа ұсақ және орташа құймаларды алу үшін балқытылатын үлгілер бойынша құюға арналған қалыптарды дайындау үшін арнайы құрал мен жабдықты пайдалану
4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану

Білімдер:

1-2 разряд

1. Қарапайым ұсақ құймалардың, ұсақ және орташа күрделіліктегі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды дайындау процесі
2. Қарапайым ұсақ құймалардың, күрделілігі орташа ұсақ және орташа құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды дайындау үшін қалыптау және отқа төзімді материалдарды қолданудың мақсаты мен шарттары
3. Қарапайым ұсақ құймалардың, ұсақ және орташа күрделіліктегі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды жасау тәсілдері
4. Қарапайым ұсақ құймалардың, күрделілігі орташа ұсақ және орташа құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды кептіру режимдері
5. Қарапайым ұсақ құймалардың, күрделілігі орташа ұсақ және орташа құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған суспензиялар мен отқа төзімді материалдарға қойылатын талаптар
6. Қарапайым ұсақ құймалардың, ұсақ және орташа күрделіліктегі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды дайындауға арналған жабдыққа және қалыптау құралына қойылатын талаптар
7. Қарапайым ұсақ құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды дайындау, қарапайым ұсақ құймалардың, күрделілігі орташа шағын және орташа

		құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды алу үшін отқа төзімді суспензияларды дайындау жөніндегі Технологиялық нұсқаулықтар 8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары 9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
	Дағды 2: Балқытылатын құюға арналған қалыптардың белгіленген режимі бойынша жеңіл балқытылған массаны балқыту және кальцилеу	Машықтар: 1-2 разряд 1. Пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес күрделілігі орташа және шағын құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптардан модельдік құрамды балқытуға арналған құрылғының жұмысқа қабілеттілігін бағалау және жұмысқа дайындау
	2. Жұмыс қабілеттілігін бағалау және пайдалану жөніндегі нұсқаулыққа сәйкес күрделілігі орташа және шағын құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарға арналған діріл құрылғыларын жұмысқа дайындау 3. Шағын және орташа күрделі құймалардың балқытылатын үлгілеріне құюға арналған қалыптардан модельдік массаны балқыту үшін арнайы құралдар мен құрылғыларды пайдалану 4. Шағын және орташа күрделі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптардан автоклавтардың көмегімен модельдік массаны балқыту 5. Діріл құрылғыларының көмегімен тірек толтырғышқа күрделілігі орташа және шағын құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған қалыптарды қалыптау 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану	
	Білімдер: 1-2 разряд 1. Қалыптардан жеңіл балқытын массаны балқытуға және күрделілігі орташа шағын және орташа құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған бірдей типтегі керамикалық қалыптарды кальцилеуге арналған қондырғылардың құрылымы мен жұмыс принципі 2. Шағын және орташа күрделі құймалардың балқытылатын үлгілері бойынша құюға арналған керамикалық қалыптарды қыздыру режимі 3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік Дәлдік	

Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3	Балқытылатын модельдер бойынша қалыптаушы	
15. Кәсіптің карточкасы "Металды конструкцияларды жинайтын слесарь":			
Топтың коды:	7214-2		
Қызмет атауының коды:	7214-2-003		
Кәсіптің атауы:	Металды конструкцияларды жинайтын слесарь		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Металды конструкцияларды жинайтын слесарь		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Темір-бетон және металл бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	СБШ 2 деңгейдегі металл конструкцияларын құрастыру жөніндегі слесарь кемінде алты ай		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Контейнерлік және жиналмалы-жиналмалы ғимараттар мен үй- жайларды өндіру кезінде слесарлық жұмыстарды орындау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Жабдықтар мен жабдықтарды жөндеуді, монтаждауды және реттеуді орындау	
		2. Күрделі құрылыс машиналары мен механизмдерінің	

		бөлшектерін дайындау, жөндеу, баптау және сынау
	Қосымша еңбек функциялары	
Еңбек функциясы 1:		Машықтар:
Жабдықтар мен жабдықтарды жөндеуді, монтаждауды және реттеуді орындау		4 разряд
		1. Белгілеу және өлшеу құралдарын пайдалану;
		2. Эскиздер мен сызбаларды оқыңыз;
		3. Слесарлық жұмыстарды орындау
		кезінде арнайы механикаландырылған
		құралды пайдалану;
		4. Слесарлық жұмыстарды орындау
		кезінде қол құралдары мен
		құрылғыларды пайдалану ;
		5. Якорь болттарын, суспензияларды,
		тартқыштарды, қысқыштарды
		жасаңыз;
		6. Кронштейндер, фланецтер, түзу
		сызықты эструстар, арықтар,
		қорғаныш қаптамалар мен қоршаулар,
		бункерлер жасау;
		7. Тіректерді, терезе саңылауларын,
		баспалдақ торларын, балкондарды
		қоршау;
		8. Металл терезе
		байланыстырғыштарын және ашу
		механизмдерін жасаңыз;
		9. Бағандардың, арқалықтардың және
		еден плиталарының ауыстырылатын
	Дағды 1: Жабдықтарды, айлабұйымдар мен жарактарды монтаждау және реттеу	

		металл қалыптарын жинау және
		бөлшектеу;
		10. Бағандардың, арқалықтардың және еден плиталарының
		жылжымалы қалыптарының көтергіш құрылғыларын жинау және
		бөлшектеу;
		11. Жылжымалы қалыптың конустығын реттеңіз;
		12. Көтергіш лебедкалардың бульдозерлердің механизмдерін реттеу;
		13. Орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету.
		14. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
		15. Өрт сөндіру құралдары мен жеке
	қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану	
	Білімдер:	
	4 разряд	
	1. Өлшеу құралының құрылысы, пайдалану ережесі;	
	2. Бөлшектеу-құрастыру жұмыстарын орындауға арналған құралды пайдалану ережесі;	
	3. Эскиздер мен сызбаларды оқу ережелері;	
	4. Құралды жасау үшін қолданылатын металдардың негізгі қасиеттері;	
	5. Құралды толтыру мен қатайтудың негізгі ережелері мен әдістері;	

	6. Өндеу параметрлері туралы негізгі мәліметтер;
	7. Жылжымалы металл қалыптарды және жылжымалы қалыптар механизмдерін орнату ережелері;
	8. Төзімділік және қону жүйесі;
	9. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар.
	10. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары
	11. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
	12. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Дағды 2:	Машықтар:
Механизмдерді, машиналар мен қозғалтқыштарды жөндеу	4 разряд 1. Пользоваться инструментом и приспособлениями для разборки, ремонта и сборки ручных домкратов, грузоподъемностью до 5 т, станков для сгибания и резки арматуры
	2. Пользоваться инструментом и приспособлениями для разборки, ремонта и сборки натяжных и приводных устройств ленточных транспортеров, ковшей и цепей экскаваторов, ковшей;
	3. Разбирать, ремонтировать и собирать краскопульты, агрегаты для механизированного шпатлевания;
	4. Пользоваться инструментом и приспособлениями для разборки, ремонта и сборки двигателей;
	5. Обеспечивать качество выполняемых работ.
	Білімдер:

		<p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Механизмдерді, машиналар мен қозғалтқыштарды жөндеуге арналған құрал-саймандар мен құрылғылардың құрылысы мен пайдалану ережесі; 2. Такелаждық жабдықтардың, механикаландырылған аспаптар мен станоктардың құрылысы, оларды қолдану қағидалары; 3. Құрылыс жабдықтарының құрылысы, жұмыс процесі және реттеу; 4. Жөндеу жұмыстарын орындау ережелері; 5. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар. 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары 7. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары 8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Күрделі құрылыс машиналары мен механизмдерінің бөлшектерін дайындау, жөндеу, баптау және сынау	Дағды 1: Күрделі бөлшектерді, жабдықтар мен құрылғыларды жасау	<p>Машықтар:</p> <p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Белгілеу және өлшеу құралдарын пайдалану; 2. Эскиздер мен сызбаларды оқыңыз; 3. Слесарлық жұмыстарды орындау кезінде қол құралдары мен құрылғыларды пайдалану; 4. Шөміштердің, зақромдардың, жұқа табақты металдан жасалған бункерлердің, тұғырлардың, рамалар мен циклондарға арналған алаңдардың, желдеткіштер мен калориферлердің, жылжымалы жалюздердің, клапандардың бөлшектерін дайындауға арналған жабдықты, құрал-саймандарды және құрылғыларды пайдалану; 5. Бөлшектерді қатайтуға, күйдіруге және босатуға арналған жабдықты, құрал-саймандарды және құрылғыларды пайдалану; 6. Бөлшектерді тойтармалармен
		<p>қосыңыз;</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. Орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету. 8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану <p>Білімдер:</p>

		<p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Аспаптық болаттар мен қорытпалардың сорттары, маркалары мен қасиеттері; 2. Механикаландырылған құралды қолдана отырып, күрделі бөлшектерді слесарлық өңдеу әдістері мен ережелері; 3. Бөлшектерді шаблондар мен калибрлерге сәйкестендіру әдістері мен ережелері; 4. Металды сөндіру, босату және күйдіру әдістері мен ережелері; 5. Өлшеу құралының құрылысы, пайдалану ережесі; 6. Эскиздер мен сызбаларды оқу ережелері; 7. Аспаптық болаттар мен қорытпалардан жасалған бұйымдарды термиялық өңдеу параметрлері туралы негізгі мәліметтер; 8. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар. 10. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары 11. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары 12. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	Ұсынылмайды
	Дағды 2: Күрделі құрылыс машиналары мен механизмдерін жөндеу, баптау және сынау	<p>Машықтар:</p> <p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Күрделі құрылыс машиналары мен механизмдерін жөндеуге арналған жабдықты, құрал-саймандарды және құрылғыларды пайдалану; 2. Жүк көтергіштігі 5 тоннадан асатын блоктарды, жетек лебедкаларын бөлшектеу және жинау; 3. Жер снарядтарын бөлшектеу және жинау;
		<ol style="list-style-type: none"> 4. Гидравликалық және электрлік Ұяларды монтаждауға арналған жабдықты, құрал-саймандарды және құрылғыларды пайдалану; 5. Орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету. 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану <p>Білімдер:</p> <p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Күрделі құрылыс машиналары мен механизмдерін жөндеуге арналған жабдықты

		, құрал-саймандар мен құрылғыларды пайдалану ережесі; 2. Жөндеу жұмыстарын орындау ережелері мен тәсілдері; 3. Гидравликалық және электрлік Ұяларды монтаждауға арналған жабдықты, құрал-сайманды және айлабұйымдарды пайдалану ережесі; 4. Жүк көтергіш механизмдерді пайдалану ережесі; 5. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар. 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары 7. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық	
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	Ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі :			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2	Металл конструкцияларын құрастыру жинайтын слесарь	
16. Кәсіптің карточкасы "Металды конструкцияларды жинайтын слесарь":			
Топтың коды:	7214-2		
Қызмет атауының коды:	7214-2-003		
Кәсіптің атауы:	Металды конструкцияларды жинайтын слесарь		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Металды конструкцияларды жинайтын слесарь		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесі қажет емес		

Формалды емес және информалы біліммен байланыс:		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Контейнерлік және жиналмалы-жиналмалы ғимараттар мен үй- жайларды өндіру кезінде слесарлық жұмыстарды орындау	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Құрылыс алаңында қарапайым слесарлық жұмыстарды орындау 2. Қарапайым бөлшектерді дайындау және пысықтау, Құрылыс жабдықтары мен жабдықтарының күрделі емес тораптарын жөндеу
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Құрылыс алаңында қарапайым слесарлық жұмыстарды орындау	Дағды 1: Жиынтықтаушы бұйымдар мен материалдарды дайындау, қарапайым бөлшектерді дайындау	<p>Машықтар:</p> <p>2 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Парақ материалын (металдар мен бейметалдар) қолмен қайшымен кесіңіз; 2. Металдар мен бейметалдарды қол арамен кесіңіз; 3. Материалды кесу құралымен кесіңіз; 4. Бланкілерді файлдармен толтырыңыз; 5. Сыртқы және ішкі жіптерді шүмектер мен дақтармен кесіңіз; 6. Бөлшектердің сыртқы және ішкі өлшемдерін өлшеу. 7. Еңбекті қорғау, өндірістік
		<p>санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>8. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптарын сақтау</p> <p>9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану</p> <p>Білімдер:</p> <p>2 разряд</p> <p>1. Металдардың негізгі түрлері мен қасиеттері;</p>

	2. Бекіткіштердің негізгі түрлері, бөлшектерді қосу әдістері;
	3. Слесарлық кескіш құралды пайдалану ережесі;
	4. Өлшеу құралының құрылысы, мақсаты және пайдалану ережесі;
	5. Жиынтықтаушы бұйымдарды консервациядан шығару тәсілдері мен ережелері;
	6. Слесарлық жұмыстарды орындау кезінде еңбекті қорғау жөніндегі нұсқаулықтар;
	7. Майлаудың негізгі түрлері және олардың мақсаты;
	8. Бөлшектерді майлау әдістері мен ережелері.
	9. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары
	10. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
	11. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Дағды 2:	Машықтар:
Болтты қосылыстарды құрастыру, қарапайым Құрылыс конструкцияларын монтаждау және бөлшектеу	2 разряд
	1. Слесарь құралын қолданыңыз: кілттер, бұрағыштар, пассатиждер;
	2. Итарқа мен ұстағыш құрылғыларды қолданыңыз.
	3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын
	сақтау
	4. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптарын

	сақтау
	5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке
	қорғаныс құралдарының
	нұсқаулықтарын қолдану
	<p>Білімдер:</p> <p>2 разряд</p> <p>1. Қолданылатын итарка және ұстағыш құрылғылардың түрлері</p> <p>2. Құрастыру жұмыстарына арналған Слесарлық құралдың құрылысы, мақсаты, пайдалану ережесі</p> <p>3. Қорғаныс қоршауларын орнату ережелері мен тәсілдері</p> <p>4. Жүктерді ілу ережелері мен тәсілдері</p> <p>5. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар</p> <p>6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>7. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p> <p>8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p> <p>Ұсынылмайды</p>
	<p>Машықтар:</p> <p>3 разряд</p> <p>1. Бөлшектерді шаблондар бойынша белгілеңіз;</p>

<p>Еңбек функциясы 2: Қарапайым бөлшектерді дайындау және пысықтау, Құрылыс жабдықтары мен жабдықтарының күрделі емес тораптарын жөндеу</p>	<p>Дағды 1: Қарапайым бөлшектерді жасау және пысықтау</p>	<p>2. Қол құралымен тесіктерді бұрғылаңыз; 3. Қол құралымен Болат илемдеуді кесіңіз және кесіңіз; 4. Бұрғылау, кесу және кесу үшін қол құралын пайдаланыңыз; 5. Белгілеу құралын пайдаланыңыз; 6. Орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету. 7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 8. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптарын сақтау 9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану</p> <p>Білімдер:</p> <p>3 разряд</p> <p>1. Металл және металл емес материалдардың негізгі қасиеттері; 2. Металл және металл емес материалдарды өңдеу параметрлері туралы негізгі мәліметтер;</p>
	<p>3. Бөлшектерді слесарлық өңдеу әдістері мен ережелері; 4. Шаблон бойынша бөлшектерді белгілеу әдістері мен ережелері; 5. Бұрғылауға, кесуге және кесуге арналған құралдың құрылымы, пайдалану ережесі; 6. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар. 7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары 8. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары 9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>	
<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	<p>Ұсынылмайды</p>	

	<p>Дағды 2: Құрылыс жабдықтары мен жабдықтарының қарапайым тораптарын жөндеу</p>	<p>Машықтар:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Құрылыс жабдықтары мен жабдықтарының тораптарын бөлшектеуге, құрастыруға арналған құрал-саймандар мен құрылғыларды пайдалану; 2. Жылжымалы қалыптың қалқандары мен қораптарын жөндеуге арналған құрал-саймандар мен құрылғыларды пайдалану; 3. Құрастыру алдында құрылыс жабдықтарының қарапайым тораптарын жинақтау; 4. Бөлшектер мен түйіндерді ластанудан тазалаңыз; 5. Тазалау құралдарын қолданыңыз; 6. Бұрандалы қосылыстарды қатайту кезінде бөлшектердің деформациялануына жол бермей, Құрылыс жабдықтары мен жабдықтарының тораптарын жинаңыз; 7. Орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету 8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 9. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптарын сақтау 10. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану
	<p>Білімдер:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Бөлшектеу-құрастыру жұмыстарын орындауға арналған құралды пайдалану ережесі; 2. Құрастыру бірліктерін бөлшектермен жинақтау ережесі; 3. Болат жылжымалы қалыптың тетіктері мен элементтерінің тораптарын құрастыру және бөлшектеу әдістері мен ережелері; 4. Тораптар мен бөлшектерді тазалау тәсілдері мен ережелері; 5. Қарапайым такелаж құралдарының құрылысы және оларды пайдалану ережелері; 6. Бұрандалы қосылыстарды құрастыру және қатайту ережелері мен әдістері; 7. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар. 8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары 9. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары <p>Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p> <p>Ұсынылмайды</p>
<p>Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:</p>	<p>Жауапкершілік Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік</p>	
<p>Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:</p>		

СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі: 3	Кәсіптің атауы: Металл конструкцияларды жинайтын слесарь
---	-----------------------	---

4-ші тарау. Кәсіптік стандарттың техникалық деректері

17. Мемлекеттік органның атауы:

Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі

Орындаушы:

Қанай О.Ж., +7 (717) 264 85 21.

18. Әзірлеуге қатысатын ұйымдар (кәсіпорындар):

Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі

Орындаушылар:

Қанай О.Ж., +7 (717) 264 85 21.

19. Кәсіптік біліктілік жөніндегі салалық кеңес:

20. Кәсіптік біліктілік жөніндегі ұлттық орган: 29.10.2024 ж.

21. "Атамекен" Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы:

22. Нұсқа нөмірі және шығарылған жылы: Нұсқа 1, 2024 ж.

23. Болжалды қайта қарау күні: 31.12.2027 ж.

Қазақстан Республикасы
Өнеркәсіп және құрылыс
министрлігі
2025 жылғы 28 ақпандағы
№ 72 бұйрығына
2-қосымша

КӘСІПТІК СТАНДАРТ: "Өзге де металл бұйымдарын (есіктер мен терезелер, жеңіл металдардан жасалған қаптамалар) өндіру"

1-ші тарау. Жалпы ережелер

1. Кәсіптік стандарттың қолдану аясы: "Өзге де металл бұйымдарын (есіктер мен терезелерді, Жеңіл металдардан жасалған қаптамаларды) өндіру" кәсіптік стандарты (бұдан әрі - кәсіптік стандарт) кәсіпорындарда персоналды оқыту, білім беру ұйымдары қызметкерлері мен түлектерінің кәсіптік біліктілігін тану және міндеттердің кең ауқымын шешу мақсатында "кәсіптік біліктілік туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 5-бабының 5-тармағына сәйкес әзірленді ұйымдарда және кәсіпорындарда персоналды басқару саласында және өзге де металл бұйымдарын (есіктер мен терезелер, Жеңіл металдардан жасалған қаптамалар) өндіру саласында қолданылады.

2. Осы кәсіптік стандартта мынадай терминдер, анықтамалар мен қысқартулар қолданылады:

1) Ақау - сызбаға, стандарттарға, техникалық шарттарға, инженерлік нормаларға (ережелерге) сәйкес келмейтін және оларды түзетуге қосымша шығындарсыз өзінің тікелей мақсаты бойынша пайдалануға болмайтын өнімдер, жартылай фабрикаттар, бөлшектер, тораптар және жұмыстар;

2) Бұрау – айналу денелерінің сыртқы, ішкі және соңғы беттерін, сондай-ақ бұрандалы және бұрандалы беттерді кескіштермен кесу арқылы өңдеудің технологиялық процесі;

3) Дайындама – бұл беттердің және (немесе) материалдың пішінін, мөлшерін, қасиеттерін өзгерту арқылы бөлік жасалатын еңбек заты. Дайындау өндірісі кез-келген машина жасау өндірісінің ажырамас бастапқы кезеңі болып табылады;

4) Квалитет – (неміс Qualitat, латын qualitas-сапа), төзімділік мәндерін анықтайтын өнімді (бөлшекті) жасау дәлдігінің сипаттамасы. Машина жасауда 19 біліктілік белгіленді; алғашқы 6 біліктілік калибрлер мен басқа да ерекше дәл бұйымдар үшін қолданылады

5) Кескіш құрал – бұл кесуді өңдеуге арналған құрал, яғни материалдың беткі қабаттарын бөліп, чиптерді қалыптастыру арқылы жаңа беттерді қалыптастыруға арналған құрал;

6) Кокиль – құйма, дайындама алу үшін жиналмалы металл қалып;

7) Құю формасы – сұйық металмен құю кезінде құю пайда болатын жұмыс қуысын құрайтын элементтер жүйесі (ГОСТ 18169-86);

8) Құю шелегі – ішкі жағынан отқа төзімді кірпішпен немесе отқа төзімді массамен қапталған, сұйық металды тасымалдауға және таратуға немесе Құю қалыптарын құюға арналған болат ыдыс;

9) Машина жасау сызбасы – бұл машиналарды, олардың тораптарын, бөлшектерін, құрылғыларын, металл конструкцияларын және т. б. салу әдістері мен конвенцияларын зерттейтін техникалық сызбаның бөлігі;

10) Металл құю – балқытылған металды арнайы құю формасының қуысына құю арқылы металл бұйымдарын жасау процесі;

11) Токарлық өңдеу – бұл айналу денелерінің сыртқы және ішкі беттерін, соның ішінде Цилиндрлік және конустық беттерін кесу, кесу, кесу, фаскаларды алу, филелерді өңдеу, ойықтарды кесу, токарлық станоктарда ішкі және сыртқы жіптерді кесу арқылы механикалық өңдеу;

12) Фрезерлік өңдеу – бұл жазықтықтарды, ойықтарды, таз жерлерді кесу арқылы өңдеу, онда кескіш құрал (Фрезер) айналмалы қозғалыс жасайды, ал өңделетін дайындама трансляциялық болады.

3. Осы кәсіптік стандартта мынадай қысқартулар қолданылады:

1) МСТҚ – майлау-салқындату технологиялық құралдары.

2-ші тарау. Кәсіптік стандарттың паспорты

4. Кәсіптік стандарттың атауы: Өзге де металл бұйымдарын (есіктер мен терезелер, Жеңіл металдардан жасалған қаптамалар) өндіру

5. Кәсіптік стандарттың коды: С25920083

6. ЭҚЖЖ секциясын, бөлімін, тобын, сыныбын және кіші сыныбын көрсету:

С Өңдеу өнеркәсібі

25 Машиналар мен жабдықтардан басқа дайын металл бұйымдарын жасау;

25.9 Басқа дайын металл бұйымдар жасау;

25.92 Жеңіл металдардан жасалған бумаларды өндіру;

25.92.0 Жеңіл металдардан жасалған бумаларды өндіру.

7. Кәсіптік стандарттың қысқаша сипаттамасы: Жеңіл металдардан жасалған өзге де металл бұйымдарын өндіру саласы жоғары беріктік сипаттамалары кезінде салыстырмалы түрде аз салмағы бар қаптамалары бар есіктер мен терезелерді өндіруге арналған материалдар, технологиялар және конструктивтік шешімдер спектрінен қалыптастырылған.

8. Кәсіптер карточкаларының тізімі:

1) Кең профильді техник-технолог - 4 СБШ-нің деңгейі;

2) Станоктағы және слесарлық жұмыстарды бақылаушы - 3 СБШ-нің деңгейі;

3) Металдар мен құймаларды құюшы - 2 СБШ-нің деңгейі;

4) Металды конструкцияларды жинайтын слесарь - 2 СБШ-нің деңгейі;

5) Металды конструкцияларды жинайтын слесарь - 3 СБШ-нің деңгейі;

6) Қолмен соғытын ұста - 2 СБШ-нің деңгейі;

7) Қолмен соғытын ұста - 3 СБШ-нің деңгейі;

9) Газбен кесуші - 3 СБШ-нің деңгейі;

10) Фрезерлеуші - 2 СБШ-нің деңгейі;

11) Фрезерлеуші - 3 СБШ-нің деңгейі;

13) Дайындау орнағының операторы - 2 СБШ-нің деңгейі;

14) Токарь - 2 СБШ-нің деңгейі;

15) Токарь - 3 СБШ-нің деңгейі;

18) Автоматтар мен автомат желілерде құюшы-оператор - 3 СБШ-нің деңгейі;

19) Дайындау орнағының операторы - 3 СБШ-нің деңгейі;

20) Газбен кесуші - 2 СБШ-нің деңгейі;

21) Станоктағы және слесарлық жұмыстарды бақылаушы - 2 СБШ-нің деңгейі;

22) Металдар мен құймаларды құюшы - 3 СБШ-нің деңгейі.

3-ші тарау. Кәсіптер карточкалары

9. Кәсіптің карточкасы "Кең профильді техник-технолог":	
Топтың коды:	3112-1
Қызмет атауының коды:	3112-1-005
Кәсіптің атауы:	Кең профильді техник-технолог
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	4
СБШ бойынша	

біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығы "Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығын бекіту туралы" 2020 жылғы 30 желтоқсандағы № 553 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 31 желтоқсанда № 22003 болып тіркелді. Параграф 109. Техник-технолог		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Темір-бетон және металл бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	I санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі және II санатты техник-технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; II санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі және санаты жоқ Техник – технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; санаты жоқ техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі (арнаулы орта, кәсіптік орта) білімі, жұмыс өтіліне талаптар қойылмайды.		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Токарлық, фрезерлік, бұрғылау, тегістеу және т. б. станоктарда өңдеудің технологиялық процесін ұйымдастыру		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Токарлық, фрезерлік, бұрғылау, тегістеу және т.б. станоктарда өңдеудің технологиялық процестерін әзірлеу 2. Механикалық өңдеу учаскесіндегі технологиялық процесті басқару	
			3. Токарлық, фрезерлік, бұрғылау, тегістеу және т. б. станоктарда орындалған жұмыстардың сапасын бақылау, түзету әрекеттері
		Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1:			Машықтар: 1. Токарлық, фрезерлік, бұрғылау,

Токарлық, фрезерлік, бұрғылау, тегістеу және т.б. станоктарда өңдеудің технологиялық процестерін әзірлеу

тегістеу және т. б . станоктарда бөлшектерді өңдеудің технологиялық процестерін әзірлеу кезінде дизайн құжаттамасын қолданыңыз.
2. Бланкілерді алу әдісін және олардың орналасу схемасын таңдаңыз

3. Бөлшектерді дайындау

маршруттарын құрастыру және

технологиялық операцияларды

жобалау

4. Бөлшектерді өңдеудің басқару

бағдарламаларын әзірлеу және енгізу

5. Токарлық, фрезерлік, бұрғылау,

тегістеу және т. б. станоктарда

бөлшектерді өңдеудің технологиялық

процестерін автоматтандырылған

жобалау жүйелерін пайдалану

6. Еңбекті қорғау, өндірістік

Дағды 1:

	Токарлық, фрезерлік, бұрғылау, тегістеу және т.б. станоктарда жұмыс істеудің технологиялық процестерін баптау	санитария және гигиена талаптарын
		сактау
		7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке
		қорғаныс құралдарының
		нұсқаулықтары н қолдану
		Білімдер:
		1. Техникалық ж ә н е технологиялық
		құжаттаманы әзірлеу және ресімдеу
		қағидалары
		2 . Материалдардың негізгі
		сипаттамалары және олардың
		қасиеттері
		3. Дәлдікті қалыпқа келтіру әдістері
		мен құралдары
		4. Бөлшектер мен құрастыру
		бұйымдарын өндіру
		технологиясын ың негіздері
		5 . Технологияны дамыту
		перспективалары
		6. Еңбекті қорғау, өндірістік
		санитария және гигиена талаптары

		7. Өрт, өнеркәсіптік және
		экологиялық қауіпсіздік талаптары
		8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2:		Машықтар:
Механикалық өңдеу учаскесіндегі технологиялық процесті басқару		1. Жабдықтардың жұмысы, материалдардың сапасы, шеберлер мен жұмысшылардың біліктілігі жоқ әрекеттері бағыттары бойынша проблемаларды талдау, нақты нұсқаулардың болмауы, өндірістің дайынготовствігі
		2. Технологиялық процесс нормаларының бұзылу себептерін талдау
		3. Технологиялық процесс нормаларының бұзылуының алдын алу және жою жөніндегі іс-шараларды әзірлеу
		4. Өндірістік қызмет туралы есептілікті жоспарлау, есепке алу, құрастыру және уақтылы ұсыну
		5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
	Дағды 1:	6. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану
	Токарлық, фрезерлік, бұрғылау, тегістеу және т.б. станоктарда жұмыс істеу кезінде процесті ұйымдастыру	Білімдер:
		1. Кәсіпорынның технологиялық

		жабдыктары және оның жұмыс
		принциптері
		2. Типтік технологиялық процестер
		және өндіріс режимдері
		3. Технологиялық процесс, өндіріс
		режимі мен әдісі әзірленетін өнімнің
		дизайны немесе өнім құрамы
		4. Өндірісті технологиялық дайындаудың бірыңғай жүйесі
		5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары
		6. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
		7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке
		қорғаныс құралдарын қолдану
		жөніндегі Нұсқаулық
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Еңбек функциясы 3:	Дағды 1:	Машықтар:
		1. Нормативтік құжаттамаға сәйкес шығарылатын өнімнің сапасын бағалау 2. Токарлық, фрезерлік, бұрғылау, тегістеу және т.б. станоктарда беттерді өңдеу сапасын бақылау. 3. Токарлық, фрезерлік, бұрғылау, тегістеу және т.б. станоктарда бөлшектердің дайындамаларының беттерін

Токарлық, фрезерлік, бұрғылау, тегістеу және т. б. станоктарда орындалған жұмыстардың сапасын бақылау, түзету әрекеттері

Токарлық, фрезерлік, бұрғылау, тегістеу және т. б. станоктарда орындалған жұмыстың сапасын басқару

өңдеу кезінде ақаудың себептерін анықтау, ықтимал ақаудың алдын алу

4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау

5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану

Білімдер:

1. Токарлық, фрезерлік, бұрғылау, тегістеу және т. б. станоктарда бөлшектер дайындамаларының беттерін өңдеу кезінде әртүрлі ақауларды анықтау әдістері

2. Токарлық, фрезерлік, бұрғылау, тегістеу және т. б. станоктарда бөлшектер дайындамаларының беттерін өңдеу кезіндегі ақау түрлері

3. Ақаулардың себептері мен алдын алу шаралары

4. Токарлық, фрезерлік, бұрғылау, тегістеу және т. б. станоктардағы бөлшектер

дайындамаларының беттерін өңдеу кезінде пайда болатын ақауларды жою әдістері
 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары
 6. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық

Дағдыны тану мүмкіндігі:

Ұсынылмайды

Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:

Жауапкершілік
 Ұқыптылық
 Күйзеліске тұрақтылық
 Дәлдік
 Сыни ойлау

Техникалық регламенттер мен

ұлттық стандарттардың тізімі:

СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:

СБШ-нің деңгейі:

3

Кәсіптің атауы:

Станоктағы және слесарлық жұмыстарды бақылаушы

10. Кәсіптің карточкасы "Станоктағы және слесарлық жұмыстарды бақылаушы":

Топтың коды:

7200-0

Қызмет атауының коды:

7200-0-021

Кәсіптің атауы:

Станоктағы және слесарлық жұмыстарды бақылаушы

СБШ бойынша біліктілік деңгейі:

3

СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:

БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:

2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы.
 Станоктағы және слесарлық жұмыстарды бақылаушы

Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Темір-бетон және металл бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша)	Білік тілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Білік тілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	СБШ 2 деңгейдегі станоктық және слесарлық жұмыстардың бақылаушысы алты айдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Нормативтік құжаттар мен техникалық шарттардың талаптарына, бекітілген үлгілерге (эталондарға), жобалау- конструкторлық және технологиялық құжаттамаға сәйкес келетін өнім шығаруды қамтамасыз ету		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Күрделі бөлшектерді дайындау сапасын бақылау 2. Күрделі бөлшектерді құрастыру сапасын бақылау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1:	Дағды 1:	Машықтар:	
		5-7 разряд 1. Күрделі бөлшектердің сапасын бақылауға жұмыс орнын дайындау 2. Бақылау әдістерін таңдап, күрделі бөлшектерге берілген техникалық талаптарды бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларды жұмысқа дайындаңыз 3. Күрделі бөлшектердің сызықтық өлшемдерін 8-ші квалитетке дейінгі дәлдікпен өлшеу және бақылау (кемінде 0,005 мм төзімділікпен) 4. Күрделі бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін дәлдіктің 6-шы дәрежесіне дейінгі дәлдікпен өлшеу және бақылау (кемінде 1 квалитеттің төзімділігімен) 5. Күрделі бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін 5-ші дәлдікке дейін өлшеу және бақылау 6. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)күрделі бөлшектер беттерінің пішіні мен өзара орналасуының ауытқуларын өлшеу және бақылау	

Күрделі бөлшектерді дайындау сапасын бақылау

Әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының жұмысында күрделі бөлшектерге берілген техникалық талаптарды бақылау

7. Күрделі бөлшектердің өңделген беттерінің кедір-бұдырлығын га 0,8 мкм дейін бақылау
8. Күрделі бөлшектердің ақауларының түрлерін белгілеңіз
9. Күрделі бөлшектердің ақауларының себептерін анықтаңыз
10. Күрделі бөлшектердің неке түрлерін белгілеу
11. Ақаулардың пайда болу себептері анықталғанға дейін күрделі бөлшектерді өндіруді тоқтату жөнінде ұсыныстар дайындау
12. Қабылданған және қабылданбаған күрделі бөлшектерге құжаттама жасаңыз
13. Сызбаларды оқып, күрделі бөлшектерге техникалық құжаттаманы қолданыңыз
14. Технологиялық құжаттамаға сәйкес таңдау және әмбебап бақылау- өлшеу құралдары мен құрылғыларын жұмысқа дайындау
15. 8-ші қалитетке дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен) Күрделі бөлшектердің сызықтық өлшемдерін өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен айлабұйымдарын пайдалану
16. 6-шы дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (кемінде 1 қалитеттің төзімділігімен)Күрделі бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау- өлшеу құралдары мен айлабұйымдарын пайдалану
17. 5-ші дәлдікке дейінгі дәлдікпен Күрделі бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау және өлшеу құралдары мен құрылғыларын пайдаланыңыз
18. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)Күрделі бөлшектердің пішінінің ауытқуын және беттерінің өзара орналасуын өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау- өлшеу құралдары мен айлабұйымдарын пайдалану
19. Күрделі бөлшектердің беттерінің кедір-бұдырлығын га 0,8 мкм-ге дейін визуалды-тактильді және аспаптық әдістермен бақылау

		<p>20. Күрделі бөлшектердің ақауларын анықтаңыз</p> <p>21. Күрделі бөлшектердің ақауларының себептерін анықтаңыз</p> <p>22. Күрделі бөлшектердің неке түрін анықтаңыз</p> <p>23. Ақаулардың пайда болу себептері анықталғанға дейін күрделі бөлшектерді өндіруді тоқтату жөнінде ұсыныстар беру</p> <p>24. Күрделі бөлшектердің бөлшектерін бақылау нәтижелерін құжаттау</p> <p>25. Еңбекті қорғау, өрт, өнеркәсіптік, экологиялық қауіпсіздік және электр қауіпсіздігі талаптарына сәйкес жұмыс орнының жай-күйін сақтау</p>
--	--	---

	<p>Білімдер:</p> <p>5-7 разряд</p> <p>1. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде машина жасау сызбасының негіздері</p> <p>2. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбаларын , технологиялық карталарды) оқу ережесі</p> <p>3. Төзімділік және қону жүйесі, дәлдік қвалитеттері, кедір-бұдыр параметрлері</p> <p>4. Жұмыс сызбаларында беттердің өлшемдеріне, пішініне және өзара орналасуына, беттердің кедір-бұдырлығына төзімділікті белгілеу</p> <p>5. Дайындалатын күрделі бөлшектерге қойылатын техникалық талаптар</p> <p>6. Бақылау әдістерінің жіктелуі</p> <p>7. 8-ші қвалитетке дейінгі дәлдікпен Күрделі бөлшектердің сызықтық өлшемдерін өлшеу және бақылау әдістемесі (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)</p> <p>8. 8-қвалитетке дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)Күрделі бөлшектердің сызықтық өлшемдерін өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты</p> <p>9. 6-шы дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен Күрделі бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін өлшеу және бақылау әдістемелері (кемінде 1 қвалитеттің төзімділігімен)</p> <p>10. 6-шы дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (кемінде 1 қвалитеттің рұқсатымен)Күрделі бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты</p> <p>11. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен Күрделі бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеу және бақылау әдістері</p> <p>12. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен Күрделі бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі</p>
--	---

	<p>дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)күрделі бөлшектер беттерінің пішіні мен өзара орналасуының ауытқуларын өлшеу және бақылау әдістемесі</p> <p>14. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)Күрделі бөлшектердің пішінінің ауытқуын және беттерінің өзара орналасуын өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты</p> <p>15. Ra 0,8 мкм дейінгі Күрделі бөлшектердің беттерінің кедір-бұдырлығын бақылау әдістері</p>
--	---

	<p>16. Ра 0,8 мкм дейінгі беттердің кедір-бұдырлығын өлшеуге және бақылауға арналған аспаптардың түрлері, конструкциялары, мақсаты</p> <p>17. Күрделі бөлшектердің ақауларының түрлері, олардың пайда болу себептері</p> <p>18. Бөлшектердің неке түрлері</p> <p>19. Еңбекті қорғау, өрт, өнеркәсіптік, экологиялық қауіпсіздік және электр қауіпсіздігі талаптары</p>
<p>Еңбек функциясы 2: Күрделі бөлшектерді құрастыру сапасын бақылау</p>	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p> <p>Ұсынылмайды</p>
	<p>Машықтар:</p> <p>5-7 разряд</p> <p>1. Күрделі бөлшектерді басқару үшін үлгілер мен калибрлерді таңдаңыз</p> <p>2. Көрнекі тексеру және шаблондарды бақылау арқылы күрделі бөлшектерде кернеуі бар қосылыстарды құрастырудағы қателер мен ақауларды анықтаңыз</p> <p>3. Көрнекі тексеру және үлгіні бақылау арқылы күрделі бөлшектердегі саңылауы бар қосылыстарды құрастырудағы қателер мен ақауларды анықтаңыз</p> <p>4. Көрнекі тексеру және үлгіні бақылау арқылы күрделі бөлшектердегі Бұрандалы қосылыстарды құрастырудағы қателер мен ақауларды анықтаңыз</p> <p>5. Көрнекі тексеру және үлгіні бақылау арқылы күрделі бөлшектерде тойтарылған</p>
	<p>қосылыстарды құрастырудағы қателер мен ақауларды анықтаңыз</p> <p>6. Көрнекі тексеру және үлгілерді бақылау арқылы күрделі бөлшектерде желім қосылыстарын құрастырудағы қателер мен ақауларды анықтаңыз</p> <p>7. Әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен аспаптардың көмегімен күрделі бөлшектердегі бөлшектердің салыстырмалы орналасуындағы Саңылаулар мен кателіктердің шамаларын анықтау</p> <p>8. Зондтардың көмегімен күрделі бөлшектерде түйісетін бөлшектердің беттерінің жабысуын бақылау әдістерін қолданыңыз</p> <p>9. Күрделі бөлшектердің ақауларын анықтаңыз</p> <p>10. Күрделі бөлшектердің неке түрін анықтаңыз</p> <p>11. Күрделі бөлшектерді бақылау нәтижелерін құжаттау</p> <p>12. Еңбекті қорғау, өрт, өнеркәсіптік, экологиялық қауіпсіздік және электр қауіпсіздігі талаптарына сәйкес жұмыс орнының жай-күйін сақтау</p> <p>Білімдер:</p> <p>5-7 разряд</p> <p>1. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде машина жасау сызбасының негіздері</p> <p>2. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде техникалық құжаттаманы (құрастыру сызбаларын, спецификацияларды, технологиялық карталарды) оқу ережесі</p> <p>3. Құрастыру сызбаларында беттердің өлшемдеріне, пішініне және өзара орналасуына төзімділікті белгілеу</p> <p>4. Дайындалатын күрделі бөлшектерге қойылатын техникалық талаптар</p> <p>5. Күрделі бөлшектерге бақылау жүргізу үшін жұмыс орнын жабдықтауға және ұйымдастыруға қойылатын талаптар</p>

<p>6. Күрделі бөлшектерді бақылау үшін үлгілер мен калибрлердің түрлері, конструкциялары, мақсаты, мүмкіндіктері және пайдалану ережелері</p> <p>7. Күрделі бөлшектердегі кернеу қосылыстарының негізгі сипаттамалары және оларды визуалды тексерумен, шаблондармен, калибрлермен бақылау әдістері</p> <p>8. Күрделі бөлшектердегі саңылауы бар қосылыстардың негізгі сипаттамалары және оларды визуалды тексерумен, шаблондармен, калибрлермен бақылау әдістері</p> <p>9. Күрделі бөлшектердегі бұрандалы қосылыстардың негізгі сипаттамалары және оларды визуалды тексерумен, шаблондармен, калибрлермен бақылау әдістері</p> <p>10. Күрделі бөлшектердегі тойтарылған қосылыстардың негізгі сипаттамалары және оларды визуалды тексерумен, шаблондармен, калибрлермен бақылау әдістері</p> <p>11. Күрделі бөлшектердегі желім қосылыстарының негізгі сипаттамалары және оларды визуалды тексерумен, шаблондармен, калибрлермен бақылау әдістері</p> <p>12. Күрделі бөлшектердегі саңылауларды және бөлшектердің салыстырмалы орналасуын бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен аспаптарының түрлері, конструкциялары, мақсаты, мүмкіндіктері мен пайдалану қағидалары</p> <p>13. Зондтардың көмегімен күрделі бөлшектерде түйісетін бөлшектердің беттерінің жанасуын бақылау әдістері</p> <p>14. Күрделі бөлшектердің ақауларының түрлері</p> <p>15. Құрастыру бірліктері мен бұйымдарының ақау түрлері</p> <p>Еңбекті қорғау, өрт, өнеркәсіптік, экологиялық қауіпсіздік және электр қауіпсіздігі талаптары</p>			
		Дағдыны т а н у мүмкіндігі:	Ұс ын ыл ма йд ы
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:		Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Дәлдік	
Техникалық регламенттер мен			
ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2	Станоктағы және слесарлық жұмыстарды бақылаушы	
11. Кәсіптің карточкасы "Металдар мен құймаларды құюшы":			
Топтың коды:	8121-4		
Қызмет атауының коды:	8121-4-025		
Кәсіптің атауы:	Металдар мен құймаларды құюшы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024		

БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Металдар мен құймаларды құюшы		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесі қажет емес		
Формалды емес және информгалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Сызықтық қалыптардың құрамы мен сапасы бойынша берілген сипаттамалары бар кокилді қалыптардың металдары мен қорытпаларын балқытып құю		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Технологиялық процеске сәйкес кокилді қалыптарға құю бойынша операцияларды орындау 2. Кокилді қалыптарға құю сапасын бақылау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Технологиялық процеске сәйкес кокилді қалыптарға құю бойынша операцияларды орындау	Дағды 1: Кокильге металдар мен қорытпалардың балқымаларын құю	Машықтар:	
		3-4 разряд 1. Кокиль құюға арналған төсемдер мен қаптамаларды жөндеу үшін қолданылатын арнайы құралдар мен құрылғылардың күйін бақылау 2. Кокиль құюға арналған құю	
		шелектері мен үлестірмелі пештердің қаптамалары мен қаптамаларын жөндеу үшін пасталар меншпақлевкаларды дайындауды орындау 3. Кокильге құюға арналған құю шөміштерін кептіруге немесе қыздыруға арналған газқызырғыштары бар пештер мен стендтердің жұмыс қабілеттілігін тексеруді орындау 4. Кокиль құюға арналған технологиялық нұсқаулыққа сәйкес құю шелектері мен пештердің төсемдерін толтыруды орындаңыз 5. Кокильге құю үшін сыйымдылығы 0,25-тен 5 тоннаға дейінгі құю құрылғылары мен құю шелектерінің жай-күйін тексеру және дайындау 6. Кокильге құю үшін сыйымдылығы 0,25-тен 5 тоннаға дейінгі құю шөміштерін кептіруге немесе қыздыруға арналған газқызырғыштары бар пештер мен стендтердің жұмыс қабілеттілігін тексеруді орындау 7. Кокильге құю үшін сыйымдылығы 0,25-тен 5 тоннаға дейінгі құю шелектерін кептіру және қыздыру 8. Кокильге құюға арналған балқымамен сыйымдылығы 0,25-тен 5 тоннаға дейінгі құю шелектерін тасымалдауды орындау 9. Сыйымдылығы 0,25-тен 5 тоннаға дейінгі құю шелектерінен балқыманың қалдықтарын қалыпқа төгіп тастаңыз	Header 4

	<p>10. Нұсқаулыққа сәйкес кокильге құю үшін сыйымдылығы 0,25-тен 5 тоннаға дейінгі құю шөміштерінкептіруге және қыздыруға арналған жабдықтың жұмысына дайындықты орындау</p> <p>11. Кокиль құю үшін құю шелектері мен пештердің төсемдерін жөндеуге арналған арнайы құрал менқұрылғыларды қолданыңыз</p> <p>12. Кокиль құю үшін пеш төсемдері мен құю шелектері үшін отқа төзімді материалды пайдаланыңыз</p> <p>13. Кокильдерді толтыру үшін</p>	
	<p>14. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>15. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p> <p>Білімдер:</p> <p>3-4 разряд</p> <p>1. Пеш төсемдері мен құю шөміштері үшін қолданылатын отқа төзімді материалдардың түрлері мен қасиеттері</p> <p>2. Кокиль құюға арналған құю шөміштері мен үлестірмелі пештердің қаптамалары мен қаптамаларын жөндеу үшін пасталар мен шпаклевкаларды дайындау әдістері мен тәсілдері</p> <p>3. Кокиль құюға арналған құю шөміштерін кептіруге немесе күйдіруге арналған газ қыздырғыштары бар пештер мен стендтердің жұмысын тексеру әдістері мен тәсілдері</p> <p>4. Кокиль құюға арналған технологиялық нұсқаулыққа сәйкес құю шелектері мен пештердің төсемдерін толтыру әдістері мен әдістері</p> <p>5. Кокиль құюға арналған құю шөміштері мен пештердің астарын жөндеуге арналған арнайы құрал- саймандар мен айлабұйымдарды пайдалану түрлері, максаттары мен әдістері</p> <p>6. Кокиль құюға арналған пеш төсемдері мен құю шелектеріне арналған Отқа төзімді материалдарды қолдану әдістері мен әдістері</p> <p>7. Кокильге құю үшін сыйымдылығы 0,25-тен 5 тоннаға дейінгі құю құрылғылары мен құю шөміштерінің жай-күйін тексеру және дайындау әдістері мен тәсілдері</p> <p>8. Кокильге құюға арналған сыйымдылығы 0,25-тен 5 т-ге дейінгі құю шөміштерін кептіруге немесе күйдіруге арналған газ қыздырғыштары бар пештер мен стендтердің жұмысын тексеру әдістері мен тәсілдері</p> <p>9. Қалыптарды құю үшін сыйымдылығы 0,25-тен 5 тоннаға дейінгі құю шөміштерін кептіру және қыздыру әдістері мен тәсілдері</p> <p>10. Кокильге құюға арналған балқымамен сыйымдылығы 0,25-тен 5 тоннаға дейінгі құю шелектерін тасымалдау әдістері</p> <p>11. Сыйымдылығы 0,25-тен 5 тоннаға дейінгі құю шелектерінен балқыманың қалдықтарын құймаға ағызу тәсілдері</p> <p>12. Жұмысқа дайындық әдістері нұсқауларға сәйкес кокильге құюға арналған сыйымдылығы 0,25-тен 5 тоннаға дейінгі құю шелектерін кептіруге және қыздыруға арналған жабдық</p> <p>13. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында</p> <p>14. Өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>15. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p> <p>Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
		Машықтар: 3-4 разряд

Еңбек функциясы 2: Кокилді қалыптарға құю сапасын бақылау

Дағды 1:
Кокилді қалыптарға құю процесінің сапасын басқару

1. Кокилді құю сапасын нормативтік құжаттамаға сәйкес бағалау
 2. Некенің себептерін анықтаңыз, сынақ кезінде мүмкін болатын некенің алдын алыңыз
 3. Кокильді құю сапасын бағалау үшін өлшеу құралдарын қолданыңыз
 4. Құю құрылғылары мен құю шелектерінің жағдайын бағалау
 5. Қалыптардың жай-күйін бағалау және қалыптарды құюға дайындау
 6. Құю шөміштерін кептіруге және қыздыруға арналған жабдықтың жұмысын бағалау
 7. Бақылау-өлшеу құрылғыларын пайдалана отырып құю шөміштерінің жай-күйін бақылау
 8. Құю құрылғыларының жұмысындағы ақауларды диагностикалау
 9. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
 10. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
- Білімдер:
- 3-4 разряд
1. Кокил құюдың әртүрлі ақауларын анықтау әдістері
 2. Кокиль құю процесінде пайда болған беттердегі ақаулардың түрлері
 3. Кокиль құю ақауларының алдын алу шаралары.
 4. Кокиль құю ақауларын жою жолдары
 5. Құю құрылғылары мен құю шөміштерінің жай-күйін көзбен бақылау әдістері
 6. Бақылау-өлшеу құрылғыларын пайдалана отырып құю шөміштерінің жай-күйін бақылау әдістері
 7. Қалыптардың жай-күйін көзбен бақылау әдістері
 8. Төсемдерді жөндеу және құю шөміштерін қаптау үшін

		қолданылатын арнайы құрал мен айлабұйымдардың жай-күйін бақылау әдістері 9. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында 10. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 11. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік Дәлдік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3	Металдар мен құймаларды құюшы	
12. Кәсіптің карточкасы "Металды конструкцияларды жинайтын слесарь":			
Топтың коды:	7214-2		
Қызмет атауының коды:	7214-2-003		
Кәсіптің атауы:	Металды конструкцияларды жинайтын слесарь		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Металды конструкцияларды жинайтын слесарь		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесі қажет емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Өртүрлі мақсаттағы конструкцияларды жөндеу және салу кезінде слесарлық жұмыстарды орындау		

Еңбек функциялардың сипаттамасы

<p>Еңбек функцияларының тізбесі:</p>	<p>Міндетті еңбек функциялары:</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. Құрылыс алаңында қарапайым слесарлық жұмыстарды орындау 2. Қарапайым бөлшектерді дайындау және пысықтау, Құрылыс жабдықтары мен жабдықтарының күрделі емес тораптарын жөндеу 3. Жабдықтар мен жабдықтарды жөндеуді, монтаждауды және реттеуді орындау
<p>Еңбек функциясы 1: Құрылыс алаңында қарапайым слесарлық жұмыстарды орындау</p>	<p>Қосымша еңбек функциялары:</p> <p>Дағды 1: Жиынтықтаушы бұйымдар мен материалдарды дайындау, бос өлшемдер бойынша қарапайым бөлшектерді дайындау</p>	<p>Машықтар:</p> <p>2 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Парақ материалын (металдар мен бейметалдар) колмен қайшымен кесіңіз 2. Металдар мен бейметалдарды қол арамен кесіңіз 3. Материалды кесу құралымен кесіңіз 4. Бланкілерді файлдармен толтырыңыз 5. Сыртқы және ішкі жіптерді шүмектер мен дақтармен кесіңіз 6. Бөлшектердің сыртқы және ішкі
		<p>өлшемдерін өлшеу</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 8. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану <p>Білімдер:</p> <p>2 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Металдардың негізгі түрлері мен қасиеттері 2. Бекіткіштердің негізгі түрлері, бөлшектерді қосу әдістері 3. Слесарлық кескіш құралды пайдалану ережесі 4. Өлшеу құралының құрылысы, мақсаты және пайдалану ережесі 5. Жиынтықтаушы бұйымдарды консервациядан шығару тәсілдері мен ережелері

		<p>6. Слесарлық жұмыстарды орындау кезінде еңбекті қорғау жөніндегі нұсқаулықтар</p> <p>7. Майлаудың негізгі түрлері және олардың мақсаты</p> <p>8. Бөлшектерді майлау әдістері мен ережелері</p> <p>9. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында</p> <p>10. Өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>11. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p> <p>12. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
	<p>Дағды 2:</p> <p>Болтты қосылыстарды құрастыру, қарапайым Құрылыс конструкцияларын монтаждау және бөлшектеу</p>	<p>Машықтар:</p> <p>2 разряд</p> <p>1. Слесарь құралын қолданыңыз: кілттер, бұрағыштар, пассатиждер</p> <p>2. Итарқа мен ұстағыш құрылғыларды қолданыңыз</p> <p>3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>4. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p> <p>Білімдер:</p> <p>2 разряд</p> <p>1. Қолданылатын итарқа және</p>
	<p>ұстағыш құрылғылардың түрлері</p> <p>2. Құрастыру жұмыстарына арналған Слесарлық құралдың құрылысы, мақсаты, пайдалану ережесі</p> <p>3. Қорғаныс қоршауларын орнату ережелері мен тәсілдері</p> <p>4. Жүктерді ілу ережелері мен тәсілдері</p> <p>5. Монтаждау жұмыстарын орындау кезінде еңбекті қорғау жөніндегі Нұсқаулық</p> <p>6. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар</p>	

	<p>7. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында</p> <p>8. Өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>9. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p> <p>10. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p> <p>Ұсынылмайды</p>
<p>Еңбек функциясы 2: Қарапайым бөлшектерді дайындау және пысықтау, Құрылыс жабдықтары мен жабдықтарының күрделі емес тораптарын жөндеу</p>	<p>Машықтар: 3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Бөлшектерді шаблондар бойынша белгілеңіз 2. Қол құралымен тесіктерді бұрғылаңыз 3. Қол құралымен Болат илемдеуді кесіңіз және кесіңіз 4. Бұрғылау, кесу және кесу үшін қол құралын пайдаланыңыз 5. Белгілеу құралын пайдаланыңыз 6. Орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету 7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау <p>Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p> <p>Білімдер:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Металл және металл емес материалдардың негізгі қасиеттері 2. Металл және металл емес материалдарды өңдеу параметрлері туралы негізгі мәліметтер <p>Дағды 1: Қарапайым бөлшектерді жасау және пысықтау</p>

		<p>3. Бөлшектерді слесарлық өңдеу әдістері мен ережелері</p>
		<p>4. Шаблон бойынша бөлшектерді белгілеу әдістері мен ережелері 5. Бұрғылауға, кесуге және кесуге арналған құралдың құрылымы, пайдалану ережесі 6. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар 7. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында 8. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 9. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары 10. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	<p>Ұсынылмайды</p>
	<p>Дағды 2: Құрылыс жабдықтары мен жабдықтарының қарапайым тораптарын жөндеу</p>	<p>Машықтар: 3 разряд 1. Құрылыс жабдықтары мен жабдықтарының тораптарын бөлшектеуге, құрастыруға арналған құрал-саймандар мен құрылғыларды пайдалану 2. Жылжымалы қалыптың қалқандары мен қораптарын жөндеуге арналған құрал-саймандар мен құрылғыларды пайдалану 3. Құрастыру алдында құрылыс жабдықтарының қарапайым тораптарын жинақтау 4. Бөлшектер мен түйіндерді ластанудан тазалаңыз 5. Тазалау құралдарын қолданыңыз 6. Бұрандалы қосылыстарды қатайту кезінде бөлшектердің деформациялануына жол бермей, Құрылыс жабдықтары мен жабдықтарының тораптарын жинаңыз 7. Орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету 8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p> <p>Білімдер: 3 разряд 1. Бөлшектеу-құрастыру жұмыстарын орындауға арналған құралды пайдалану ережесі 2. Құрастыру бірліктерін бөлшектермен жинақтау ережесі 3. Болат жылжымалы қалыптың тетіктері мен элементтерінің тораптарын құрастыру және бөлшектеу әдістері мен ережелері 4. Тораптар мен бөлшектерді тазалау тәсілдері мен ережелері 5. Қарапайым такелаж құралдарының құрылымы және оларды пайдалану ережелері</p>

			<p>6. Бұрандалы қосылыстарды құрастыру және қатайту ережелері мен әдістері</p> <p>7. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар</p> <p>8. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында</p> <p>9. Өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>10. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p> <p>Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды	
<p>Еңбек функциясы 3: Жабдықтар мен жабдықтарды жөндеуді, монтаждауды және реттеуді орындау</p>	<p>Дағды 1: Жабдықтарды, айлабұйымдар мен жарактарды монтаждау және реттеу</p>	<p>Машықтар:</p> <p>4 разряд</p> <p>1. Белгілеу және өлшеу құралдарын пайдалану</p> <p>2. Эскиздер мен сызбаларды оқыңыз</p> <p>3. Слесарлық жұмыстарды орындау кезінде арнайы механикаландырылған құралды пайдалану</p> <p>4. Слесарлық жұмыстарды орындау кезінде қол құралдары мен құрылғыларды пайдалану</p> <p>5. Якорь болттарын, суспензияларды, тартқыштарды, қысқыштарды жасаңыз</p> <p>6. Кронштейндер, фланецтер, түзу сызықты эструстар, арықтар, қорғаныш қаптамалар мен қоршаулар, бункерлер жасау</p> <p>7. Тіректерді, терезе саңылауларын, баспалдақ торларын, балкондарды қоршау</p> <p>8. Металл терезе байланыстырғыштарын және ашу</p>	
	<p>механизмдерін жасаңыз</p> <p>9. Бағандардың, арқалықтардың және еден плиталарының ауыстырылатын металл қалыптарын жинау және бөлшектеу</p> <p>10. Бағандардың, арқалықтардың және еден плиталарының жылжымалы қалыптарының көтергіш құрылғыларын жинау және бөлшектеу</p>		

11. Жылжымалы қалыптың

конустығын реттеңіз

12. Көтергіш лебедкалардың

бульдозерлердің механизмдерін

реттеу

13. Орындалатын жұмыстардың

сапасын қамтамасыз ету

14. Еңбекті қорғау, өндірістік

санитария және гигиена талаптарын

сақтау

15. Өрт сөндіру құралдарының

нұсқауларын қолдану

Білімдер:

4 разряд

1. Өлшеу құралының құрылысы,

пайдалану ережесі

2. Бөлшектеу-құрастыру жұмыстарын

орындауға арналған құралды

пайдалану ережесі

3. Эскиздер мен сызбаларды оқу

ережелері

4. Құралды жасау үшін

қолданылатын металдардың негізгі

қасиеттері

5. Құралды толтыру мен қатайтудың

негізгі ережелері мен әдістері

6. Өңдеу параметрлері туралы негізгі

мәліметтер;

7. Жылжымалы металл қалыптарды

және жылжымалы қалыптар

механизмдерін орнату ережелері

8. Төзімділік және қону жүйесі

9. Орындалатын жұмыстардың

сапасына қойылатын талаптар

10. Еңбекті қорғау талаптары, оның

ішінде жұмыс орнында

11. Өндірістік санитария және

гигиена талаптары

12. Өрт, өнеркәсіптік және

экологиялық қауіпсіздік талаптары

13. Өрт сөндіру құралдары мен жеке

қорғаныс құралдарын қолдану

	жөніндегі Нұсқаулық
Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Дағды 2:	Машықтар:
Механизмдерді, машиналар мен қозғалтқыштарды жөндеу	4 разряд
	1. Қол домкраттарын, көтергіштерді, кран-аркалықтарды және жүк көтергіштігі 5 тоннаға дейінгі блоктарды, арматураны бүгуге және кесуге арналған станоктарды бөлшектеуге, жөндеуге және құрастыруға арналған құрал-саймандар мен құрылғыларды пайдалану
	2. Таспалы транспортерлердің керме және жетек құрылғыларын, экскаваторлардың шөміштері мен шынжырларын, бетон араластырғыштардың шөміштері мен барабандарын бөлшектеуге, жөндеуге және құрастыруға арналған құрал-саймандар мен құрылғыларды пайдалану
	3. Механикаландырылған толтырғышқа арналған бүріккіш пистолеттерді, агрегаттарды бөлшектеу, жөндеу және жинау
	4. Қозғалтқыштарды бөлшектеуге, жөндеуге және құрастыруға арналған құрал-саймандар мен құрылғыларды пайдалану
	5. Орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету
	6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
	7. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
	Білімдер:
	4 разряд
	1. Механизмдерді, машиналар мен қозғалтқыштарды жөндеуге арналған құрал-саймандар мен құрылғылардың

		құрылысы мен пайдалану ережесі	
		2. Такелаждық жабдықтардың,	
		механикаландырылған аспаптар мен	
		станоктардың құрылысы, оларды	
		қолдану қағидалары	
		3. Құрылыс жабдықтарының	
		құрылысы, жұмыс процесі және	
		Реттеу	
		4. Жөндеу жұмыстарын орындау ережелері	
		5. Орындалатын жұмыстардың сапасына	
		қойылатын талаптар	
		6. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде	
		жұмыс орнында	
		7. Өндірістік санитария және гигиена	
		талаптары	
		8. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық	
		қауіпсіздік талаптары	
		Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс	
		құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Дәлдік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі: 3	Кәсіптің атауы: М е т а л д ы конструкцияларды жинайтын слесарь	
13. Кәсіптің карточкасы "Металды конструкцияларды жинайтын слесарь":			
Топтың коды:	7214-2		
Қызмет атауының коды:	7214-2-003		
Кәсіптің атауы:	Металды конструкцияларды жинайтын слесарь		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Металды конструкцияларды жинайтын слесарь		
	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Темір-бетон және металл бұйымдарын	Біліктілік:

Кәсіптік білім деңгейі:		өндіру (түрлері бойынша	-
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Әртүрлі мақсаттағы конструкцияларды жөндеу және салу кезінде слесарлық жұмыстарды орындау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Күрделі құрылыс машиналары мен механизмдерінің бөлшектерін дайындау, жөндеу, баптау және сынау 2. Аса күрделі және ауыр құрылыс жабдықтарын жөндеуді, баптауды және сынауды орындау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Күрделі құрылыс машиналары мен механизмдерінің бөлшектерін дайындау, жөндеу, баптау және сынау	Дағды 1: Күрделі бөлшектерді, жабдықтар мен құрылғыларды жасау	Машықтар: 5-6 разряд 1. Белгілеу және өлшеу құралдарын пайдалану 2. Эскиздер мен сызбаларды оқыңыз 3. Слесарлық жұмыстарды орындау кезінде қол құралдары мен құрылғыларды пайдалану 4. Шөміштердің, закроттардың, жұқа табақты металдан жасалған бункерлердің, тұғырлардың, рамалар мен циклондарға арналған алаңдардың, желдеткіштер мен калориферлердің, жылжымалы жалюздердің, клапандардың бөлшектерін дайындауға арналған жабдықты, құрал-саймандарды және құрылғыларды пайдалану 5. Бөлшектерді қатайтуға, күйдіруге және босатуға арналған жабдықты, құрал-саймандарды және құрылғыларды пайдалану 6. Бөлшектерді тойтармалармен қосыңыз 7. Орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету	

	<p>8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану</p>
	<p>Білімдер:</p> <p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Аспаптық болаттар мен қорытпалардың сорттары, маркалары мен қасиеттері 2. Механикаландырылған құралды қолдана отырып, күрделі бөлшектерді слесарлық өңдеу әдістері мен ережелері 3. Бөлшектерді шаблондар мен калибрлерге сәйкестендіру әдістері мен ережелері 4. Металды сөндіру, босату және күйдіру әдістері мен ережелері 5. Өлшеу құралының құрылысы, пайдалану ережесі 6. Эскиздер мен сызбаларды оқу ережелері 7. Аспаптық болаттар мен қорытпалардан жасалған бұйымдарды термиялық өңдеу параметрлері туралы негізгі мәліметтер 8. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар 9. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары 10. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары <p>Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
<p>Дағды 2:</p> <p>Күрделі құрылыс машиналары мен механизмдерін жөндеу, баптау және сынау</p>	<p>Машықтар:</p> <p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Күрделі құрылыс машиналары мен механизмдерін жөндеуге арналған жабдықты, құрал-саймандарды және құрылғыларды пайдалану 2. Бетон араластырғыштар мен еріткіштерді, бетон сорғылары мен еріткіш сорғыларды, орталықтан тепкіш сорғыларды бөлшектеу және жинау 3. Жүк көтергіштігі 5 тоннадан асатын блоктарды, жетек лебедкаларын бөлшектеу және жинау

- 4. Жер снарядтарын бөлшектеу және жинау
- 5. Гидравликалық және электрлік Ұяларды монтаждауға арналған

жа б д ы қ т ы ,
 құрал-саймандарды және құрылғыларды пайдалану
 6. Орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету
 7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
 8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану

Білімдер:
 5-6 разряд
 1. Күрделі құрылыс машиналары мен механизмдерін жөндеуге арналған жабдықтарды, құрал-саймандар мен құрылғыларды пайдалану ережесі
 2. Жөндеу жұмыстарын орындау ережелері мен тәсілдері
 3. Гидравликалық және электрлік Ұяларды монтаждауға арналған жа б д ы қ т ы , құрал-сайманды және айлабұйымдарды пайдалану ережесі
 4. Жүк көтергіш механизмдерді пайдалану ережесі
 5. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар
 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары
 7. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
 Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық

	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
<p>Еңбек функциясы 2: Аса күрделі және ауыр құрылыс жабдықтарын жөндеуді, баптауды және сынауды орындау</p>	<p>Дағды 1: Дәлдігі жоғары бөлшектерді, жабдықтар мен құрылғыларды дайындау</p>	<p>Машықтар: 5-6 разряд 1. Белгілеу және өлшеу құралдарын пайдалану 2. Эскиздер мен сызбаларды оқыңыз 3. Жабдықты, құралды және құрылғыларды қолданыңыз. үлгілерді, калибрлерді және кондукторларды дайындау 4. Мөртабандар мен қалыптарды дайындауға және жөндеуге арналған ж а б д ы қ т ы , құрал-саймандарды және құрылғыларды пайдалану 5. Ауыстыруға жататын бөлшектерді дайындауға арналған жабдықты, құрал-саймандарды және құрылғыларды пайдалану 6. Экцентриктердің конуын қамтамасыз ету 7. Орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету 8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану құрылғыларды пайдалану 10. Экцентриктердің конуын қамтамасыз ету 11. Орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету 12. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 13. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану Білімдер: 5-6 разряд</p>

1. Қатты қорытпалардың таңбалануы, сұрыпталуы және қасиеттері
 2. Бөлшектерді дайындау және жөндеу кезінде қолданылатын жабдықты, құрал-саймандар мен құрылғыларды пайдалану ережесі
 3. Жөнделетін бөлшектерді слесарлық және термиялық өңдеу және жарақтау тәсілдері
 4. Өлшеу құралының құрылысы, пайдалану ережесі
 5. Эскиздер мен сызбаларды оқу ережелері
 6. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар
 7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары
- Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық

	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
	Дағды 2: Күрделі құрылыс машиналары мен механизмдерін жөндеу, баптау және сынау	<p>Машықтар:</p> <p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Топырақты жылжыту бойынша жабдықтарды сынау және жөндеу 2. Күрделі жүк көтергіш машиналарды сынау және жөндеу 3. Пресс жабдықтарын сынау және жөндеу 4. Өнімділігі 300 м3/сағ жоғары жер сорғыш снарядтар мен айдау қондырғыларын, экскаваторларды сынау және жөндеу 5. Мұнара крандарын, АВТО тиегіштерді жөндеу, ретке келтіру және сынау 6. Қалыңдығы 13 мм-ден асатын табақты металды кесуге арналған
		<p>пресношниктерді, гидравликалық және пневматикалық престерді жөндеу, ретке келтіру және сынау</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. Өнімділігі 6 м3/мин жоғары компрессорларды жөндеу, ретке келтіру және сынау 8. Аса күрделі және ауыр құрылысты жөндеуге, баптауға және сынауға арналған жабдықты, құрал-саймандарды және құрылғыларды пайдалану жабдықтар 9. Өлшеу құралын пайдалану 10. Эскиздер мен сызбаларды оқыңыз

	<p>11. Орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз ету</p> <p>12. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>13. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану</p> <p>Білімдер:</p> <p>5-6 разряд</p> <p>1. Іске қосу-баптау жұмыстарын жүргізу қағидалары</p> <p>2. Аса күрделі және ауыр құрылыс жабдықтарын жөндеуге, баптауға және сынауға арналған жабдықты, құрал-саймандар мен құрылғыларды пайдалану ережесі</p> <p>3. Күрделі жүк көтергіш машиналар мен қысымды ыдыстарды пайдалану ережесі</p> <p>4. Өлшеу құралының құрылысы, пайдалану ережесі</p> <p>5. Эскиздер мен сызбаларды оқу ережелері</p> <p>6. Орындалатын жұмыстардың сапасына қойылатын талаптар</p> <p>7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>8. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p> <p>Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>	
Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық	
	Тәртіптілік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	2	Металды конструкцияларды жинайтын слесарь
14. Кәсіптің карточкасы "Қолмен соғытын ұста":		
Топтың коды:	7221-1	
Қызмет атауының коды:	7221-1-004	
Кәсіптің атауы:	Қолмен соғытын ұста	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қолмен соғытын ұста	
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: - Біліктілік: -

Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесі қажет емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Қаңылтыр металды соғу, престеу, көлемді және табақты штамптау және пішіндеу бойынша қызметтер көрсету		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Бұл карточка 2024 жылғы "Металдан жасалған Пышақ бұйымдарын, ыдыстарды және ауыл шаруашылығы, бау-бақша мүкәммалын өндіру" кәсіби стандартында әзірленген	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Бұл карточка 2024 жылғы "Металдан жасалған Пышақ	Дағды 1:	Машықтар:	
		-	
		Білімдер:	
бұйымдарын, ыдыстарды және ауыл шаруашылығы, бау-бақша мүкәммалын өндіру" кәсіби стандартында әзірленген		-	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3	Қолмен соғытын ұста	
15. Кәсіптің карточкасы "Қолмен соғытын ұста":			
Топтың коды:	7221-1		
Қызмет атауының коды:	7221-1-004		
Кәсіптің атауы:	Қолмен соғытын ұста		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қолмен соғытын ұста		
		Мамандық: Темір-бетон және металл	

Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	СБШ 2 деңгейдегі қол соғу темір ұстасы болып алты айдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Қаңылтыр металды соғу, престоу, көлемді және табақты штамптау және пішіндеу бойынша қызметтер көрсету		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Бұл карточка 2024 жылғы "Металдан жасалған Пышақ бұйымдарын, ыдыстарды және ауыл шаруашылығы, бау-бақша мүкәммалын өндіру" кәсіби стандартында әзірленген	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Бұл карточка 2024 жылғы "Металдан жасалған Пышақ бұйымдарын, ыдыстарды және ауыл шаруашылығы, бау-бақша мүкәммалын өндіру" кәсіби стандартында әзірленген	Дағды 1:	Машықтар:	-
		Білімдер:	-
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік Дәлдік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ -нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2	Қолмен соғытын ұста	
17. Кәсіптің карточкасы "Газбен кесуші":			
Топтың коды:	7212-2		
Қызмет атауының коды:	7212-2-001		
Кәсіптің атауы:	Газбен кесуші		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		

СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:				
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:		2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Газбен кесуші		
Кәсіптік білім деңгейі:		Білім деңгейі:	Мамандық:	Біліктілік:
	ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Темір-бетон және металл бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша)		Б і л і к т і л і к : -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -		
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	СБШ 2 деңгейдегі газбен кесуші болып жұмыс істеген алты айдан кем емес			
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:				
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:				
Қызметтің негізгі мақсаты:	Металдарды қолмен оттегімен кесуді орындау			
Еңбек функциялардың сипаттамасы				
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Технологиялық процеске сәйкес қолмен оттегімен кесу операцияларын орындау 2. Қолмен плазмалық кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау		
	Қосымша еңбек функциялары:			
Еңбек функциясы 1: Технологиялық процеске сәйкес	Дағды 1:	Машықтар: 4-5 разряд 1. Металды түзу сызықты кесу үшін белгілеңіз 2. Кескішке кесілетін металдың қалыңдығына сәйкес келетін ауыз қуысын орнатуды, редукторларды, су қақпасын, шлангтарды, кескішті, баллон клапандарын тексеруді, шлангтарды кескішке және газ көздеріне қосуды, газдардың қажетті қысымын орнатуды орындау 3. Жалынды жағу және реттеу		

қолмен оттегімен кесу операцияларын орындау	Қолмен оттегін бөлуді кесу	<p>4. Металл сынықтарын, табақтарды, құбырларды, Профильді прокатты қолмен оттегімен бөлетін түзу сызықты кесуді орындау</p> <p>5. Кесілген бөлшектер мен қалдықтарды алып тастау және сақтау</p> <p>6. Кесу нәтижесінде Алынған бөлшектердің конструкторлық және өндірістік-технологиялық құжаттама талаптарына сәйкестігін өлшеу құралын қолдана отырып бақылауды орындау</p>
		<p>7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>8. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p> <p>Білімдер: 4-5 разряд</p> <p>1. Кесуге жататын металдардың негізгі топтары мен маркалары, олардың қасиеттері</p> <p>2. Оттегімен кесу кезінде қолданылатын газдар мен жанғыш сұйықтықтардың қасиеттері</p> <p>3. Қолмен бөлетін оттегі кесу технологиясы</p> <p>4. Кесу сапасына қойылатын талаптар</p> <p>5. Термиялық кесу кезінде металдардың деформациясы туралы негізгі ұғымдар</p> <p>6. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында</p> <p>7. Өндірістік санитария және</p>

гигиена талаптары
8. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
9. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық

Дағдыны тану мүмкіндігі:

Ұсынылмайды

Машықтар:

4-5 разряд

1. Қисық сызықты контуры бар бөлшектерді кесу үшін металды белгілеу

2. Қисық сызықты контуры бар бөлшектерді қолмен оттегімен бөлуді дайындауды орындау

3. Бөлшектердің жиектерін дәнекерлеуге дайындай отырып,

қисық сызықты контуры бар бөлшектерді қолмен оттегімен бөлу әрлеу кесу

4. Бөлшектерді қолмен оттегімен кесу

5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау

6. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану

Дағды 2:

Қолмен оттегін бөлу (дайындау, әрлеу) және беттік кесуді орындау

Білімдер: 4-5 разряд

1. Бөлшектерді қолмен оттегімен бөлу (дайындау, әрлеу) технологиясы
2. Қолмен оттегі бетін кесу технологиясы
3. Бөлшектердің жиектерін дәнекерлеуге дайындау әдістері
4. Дәнекерлеуге арналған бөлшектердің жиектерін кесу түрлері
5. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында
6. Өндірістік санитария және гигиена талаптары
7. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары

Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық

Дағдыны тану мүмкіндігі:

Ұсынылмайды

Машықтар:

4-5 разряд

1. Нормативтік құжаттамаға сәйкес плазмалық кесу сапасын бағалауды орындау
2. Некенің себептерін анықтау, қолмен плазмалық кесу кезінде мүмкін

болатын некенің алдын алу
3. Өлшеу құралдарын қолданыңыз
4. Кесу нәтижелері бойынша ақауларды көзбен анықтау: қолайлы сыртқы түрі (сыртқы тексеру кезінде)
5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
6. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану

Білімдер:
4-5 разряд
1. Плазмалық кесу технологиясынан ауытқу кезінде пайда болатын әртүрлі ақауларды анықтау әдістері
2. Плазмалық кесу нәтижесінде пайда болатын беттік ақаулардың түрлері.
3. Ақаулардың алдын алу шаралары
4. Ақауларды жою жолдары
5. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында
6. Өндірістік санитария және гигиена талаптары Өрт, өнеркәсіптік және

Еңбек функциясы 2:

Қолмен плазмалық кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау

Дағды 1:

Плазмалық кесу сапасын басқару

экологиялық қауіпсіздік талаптары
8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық

	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік Дәлдік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі: 2	Кәсіптің атауы: Газбен кесуші	
18. Кәсіптің карточкасы "Фрезерлеуші":			
Топтың коды:	7214-1		
Қызмет атауының коды:	7214-1-048		
Кәсіптің атауы:	Фрезерлеуші		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Фрезерлеуші		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесі қажет емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Фрезерлік станоктарда дайындамаларды немесе құрастыру станоктарын өңдеу		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
		1. Фрезерлік өңдеу бойынша дайындық	

Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	жұмыстарын жүргізу
		<p>2.Технологиялық процеске сәйкес фрезерлік өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау</p> <p>3.Токарлық фрезерлік өңдеудің сапасын бақылау</p>
Еңбек функциясы 1: Фрезерлік өңдеу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	Қосымша еңбек функциялары: Дағды 1: Фрезерлік өңдеуді орындауға дайындық	<p>Машықтар:</p> <p>2 разряд</p> <p>1. Бөлшектер дайындамаларының беттерін технологиялық фрезерлеуді</p>
		орындау үшін фрезерлік станокты
		(көлденең және тік) баптау және
		баптау.
		2. Таңдау, жұмысқа дайындалу,
		станокка орнату және қарапайым
		эмбебап құрылғыларды пайдалану
		3. Таңдау, жұмысқа дайындалу,
		машинаға орнату және кесу
		құралдарын пайдалану
		4. Дайындамаларды салыстырусыз
		орнатыңыз және бекітіңіз
		5. Фрезерлік станокта жұмыс істеу
		кезінде майлау-салқындату
		технологиялық құралдарын (бұдан

		әрі - СОТС) пайдалану .
		6. Фрезерлік станоктарда СОТС-тың
		болуы мен жай-күйін бақылау.
		7. Техникалық құжаттамаға сәйкес
		көлденең және тік фрезерлік
		станоктарға техникалық қызмет
		көрсету бойынша регламенттік
		жұмыстарды жүргізу.
		8. Фрезерлеушінің жұмыс орнында
		орналасқан технологиялық
		жабдықтың (айлабұйымдардың,
		өлшеу және қосалқы құралдардың)
		қажетті техникалық жай-күйін ұстап
		тұру
		9. Жеке және ұжымдық қорғау
		құралдарын пайдалану
		10. Өрт сөндіру құралдарын
		пайдалану
		11. Алғашқы медициналық көмек
		көрсету қағидаларын қолдану
		Білімдер:
		2 разряд
		1. Фрезерлік станоктардың
		құрылымы, жұмыс принциптері және пайдалану ережелері
		2. Фрезерлік станоктарды басқару органдары

3. Көлденең және тік фрезерлік станоктардың жарамдылығы мен жұмысқа қабілеттілігін тексеру тәртібі
4. Көлденең және тік әмбебап фрезерлік станоктардың реттілігі мен мазмұны
5. Фрезерлік станоктарда жұмыстарды орындау кезінде жұмыс орнын жоспарлауға, жарақтандыруға және ұйымдастыруға қойылатын талаптар
6. Өңдеу құралының түрлері мен түрлері
7. Өлшеу құралдарының түрлері мен түрлері
8. Фрезерлік станоктарда кескіш құралдарды орнату әдістері мен ережелері
9. Көлденең және тік әмбебап фрезерлік станоктарда қолданылатын кескіш құралдардың конструкциялары, мақсаты, геометриялық параметрлері және пайдалану ережелері
10. Дайындамаларды салыстырып тексерусіз орнату және бекіту қағидалары мен тәсілдері
11. Фрезерлеу кезінде қолданылатын майлау-салқындатқыш сұйықтықтардың мақсаты мен қасиеттері
12. Өңделетін және аспаптық

		<p>материалдардың негізгі қасиеттері мен таңбалануы</p> <p>13. Көлденең және тік фрезерлік станоктарға техникалық қызмет көрсету бойынша регламенттік жұмыстардың құрамы мен орындалу тәртібі</p> <p>14. Фрезерлеушінің жұмыс орнында орналасқан</p> <p>Технологиялық жабдыққа техникалық қызмет көрсету жөніндегі жұмыстардың құрамы</p> <p>15. Жұмыстарды орындау үшін қажетті дайындамаларды, құралдарды, құрылғыларды алудың , сақтаудың және тапсырудың белгіленген тәртібі</p>
		<p>16. Жұмыстағы еңбекті қорғау жөніндегі нұсқаулықтың талаптары</p> <p>17. Жұмыстарды қауіпсіз орындау ережелері</p> <p>18. Өрт қауіпсіздігі талаптары</p> <p>19. Жеке қорғану құралдарын пайдалану қағидалары</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
	Дағды 2: Конструкторлық-технологиялық құжаттаманы талдау	<p>Машықтар:</p> <p>2 разряд</p> <p>1. Дайындаманы немесе құрастыру торабын фрезерлік өңдеу бойынша сызбаларды, технологиялық құжаттаманы оқыңыз</p> <p>2. Дайындаманың беттерін фрезерлік өңдеуді орындау үшін бастапқы деректерді талданыз</p> <p>3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>4. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p> <p>Білімдер:</p> <p>2 разряд</p> <p>1. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде машина жасау сызбасының негіздері</p> <p>2. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбаларын, технологиялық карталарды) оқу ережесі</p> <p>3. Төзімділік және кону жүйесі, дәлдік қвалитеттері, кедір-бұдыр параметрлері</p> <p>4. Жұмыс сызбаларында беттердің өлшемдеріне, пішіндеріне және өзара орналасуына, беттердің кедір-бұдырлығына төзімділікті белгілеу</p>

		<p>5. Ұйымда қолданылатын технологиялық құжаттаманың түрлері мен мазмұны</p> <p>6. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында</p> <p>7. Өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>8. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p> <p>Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
<p>Еңбек функциясы 2:</p> <p>Технологиялық процеске сәйкес фрезерлік өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау</p>	<p>Дағды 1:</p> <p>Фрезерлік өңдеу</p>	<p>Машықтар:</p> <p>2 разряд</p> <p>1. Көлденең және тік фрезерлік станоктарда 12-14 квалитет бойынша өлшем дәлдігімен қарапайым бөлшектер дайындамаларының беттерін фрезерлеу</p> <p>2. Қарапайым бөлшектердің дайындамаларының беттерін 8-11 квалитет бойынша өлшем дәлдігімен белгілі бір бөлшектер мен операцияларды өңдеуге арналған арнайы станоктарда немесе өлшеуіш кескіш құралды қолдана отырып, әмбебап жабдықта фрезерлеу</p> <p>3. Технологиялық құжаттамаға сәйкес өлшеу қателігін 0,01 мм-ден төмен емес қамтамасыз ететін Бақылау-өлшеу құралдарымен бөлшектерді өлшеуді орындау</p> <p>4. Өңделген беттің кедір бұдырын анықтау әдісін таңдаңыз</p> <p>5. Өңделген беттердің кедір бұдырлығын анықтаңыз</p> <p>3-4 разряд</p> <p>1. Көлденең және тік әмбебап фрезерлік станоктарда, қарапайым бойлық-фрезерлік, көшіру және кілттік станоктарда 8-11 квалитет бойынша өлшем дәлдігімен қарапайым бөлшектер дайындамаларының беттерін әмбебап құрылғыларды қолдана отырып фрезерлеу</p> <p>2. Көлденең, тік, қарапайым бойлық-фрезерлік, көшіру және кілттік</p>

		станоктарда Күрделі бөлшектердің
		дайындамаларының беттерін 12-14
		квалитет бойынша (радиустық
		беттерді, біржолғы жіптер мен
		спиральдарды қоса алғанда) Өлшем
		дәлдігімен фрезерлеу
		3. Күрделі бөлшектердің
		дайындамаларының беттерін 8-11
		квалитет бойынша өлшем дәлдігімен
		белгілі бір бөлшектерді өңдеуге және
		жекелеген операцияларды орындауға
		арналған арнайы станоктарда немесе
		эмбебап жабдықта фрезерлеу
		4. 10, 11 дәлдік дәрежесінде тісті

- доңғалақтар мен тісті рельстердің тістерін фрезерлеу
5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
6. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану

Білімдер:

2 разряд

1. Көлденең және тік фрезерлік станоктарда 12-14 квалитет бойынша өлшем дәлдігімен қарапайым бөлшектер дайындамаларының беттерін фрезерлеу тәсілдері мен әдістері
 2. 8-11 квалитет бойынша өлшем дәлдігімен қарапайым бөлшектер дайындамаларының беттерін фрезерлеу тәсілдері мен әдістері, белгілі бір бөлшектер мен операцияларды өңдеу үшін жолға қойылған мамандандырылған станоктарда немесе өлшеуіш кескіш құралды қолдана отырып, эмбебап жабдықта
 3. Өлшеу қателігін 0,01 мм-ден төмен емес қамтамасыз ететін Бақылау-өлшеу құралдарының көмегімен 12- 14 квалитеттер бойынша өлшем дәлдігімен Қарапайым бөлшектердің беттерінің өлшемдерінің, пішінінің және өзара орналасуының дәлдігін бақылау әдістері
 4. Фрезерленген беттердің кедір- бұдырлығын анықтау әдістері мен бақылау әдістері
 5. Фрезерленген бөлшектер беттерінің өлшемдерінің, пішінінің және өзара орналасуының дәлдігін анықтау тәсілдері
 6. Өлшеу қателігін 0,01 мм-ден төмен емес қамтамасыз ететін Бақылау-өлшеу құралдарының құрылғысы, мақсаты, қолдану ережесі
 7. Беттердің кедір-бұдырлығын бақылауға арналған аспаптар мен құрылғылардың құрылысы, мақсаты, қолдану ережесі
 8. Өңделген беттің кедір-бұдырлығын анықтау әдістері мен ережелері
- Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде кесу теориясының негіздері
10. Кесу құралдарының тозу критерийлері
 11. Автоматтандырылған өндіріс бағдарламалық жасақтамасы

3-4 разряд

1. Көлденең және тік эмбебап фрезерлік станоктарда, қарапайым бойлық-фрезерлік, көшіру және кілттік станоктарда 8-11 квалитет бойынша өлшем дәлдігімен қарапайым бөлшектер дайындамаларының беттерін фрезерлеу тәсілдері мен әдістері
2. Көлденең, тік, қарапайым бойлық- фрезерлік, көшіру және кілттік станоктарда 12-14 квалитет бойынша өлшем дәлдігімен Күрделі бөлшектердің дайындамаларының беттерін фрезерлеу тәсілдері мен әдістері (радиустық беттерді, біржолғы жіптер мен спиральдарды қоса алғанда)

	<p>3. 8-11 квалитет бойынша өлшем дәлдігімен Күрделі бөлшектердің дайындамаларының беттерін фрезерлеу тәсілдері мен әдістері, белгілі бір бөлшектерді өңдеуге және жекелеген операцияларды орындауға арналған арнайы станоктарда немесе әмбебап жабдықта</p> <p>4. 10, 11 дәлдік дәрежесіндегі тісті берілістер мен тісті рельстерді фрезерлеу әдістері мен әдістері</p> <p>5. Өлшем қателігін 0,01 мм-ден төмен емес қамтамасыз ететін Бақылау-өлшеу құралдарының көмегімен 8-11 квалитет бойынша өлшем дәлдігімен Қарапайым бөлшектердің беттерінің өлшемдерінің, пішінінің және өзара орналасуының дәлдігін бақылау әдістері</p> <p>6. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында</p> <p>7. Өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>8. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p> <p>Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>		
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды	
Еңбек функциясы 3: Токарлық фрезерлік өңдеудің сапасын Бақылау	Дағды 1: Фрезерлік өңдеу сапасын анықтау	<p>Машықтар:</p> <p>3-4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Өңделген беттердің визуалды ақауларын анықтаңыз 2. Технологиялық құжаттамаға сәйкес беріліс бөлшектерін өлшеңіз 3. Технологиялық құжаттамаға сәйкес өлшеу қателігін 0,01 мм-ден төмен емес қамтамасыз ететін Бақылау-өлшеу құралдарымен бөлшектерді өлшеуді орындау 4. Калибр түрін таңдаңыз 5. Калибрлердің көмегімен бақылауды орындаңыз 6. Ақаудың себептерін анықтаңыз, фрезерлік станоктарда бөлшектердің дайындамаларының беттерін өңдеу кезінде мүмкін болатын ақаудың алдын алыңыз 7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау <p>Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p> <p>Білімдер:</p> <p>3-4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Өндірісте пайда болатын әртүрлі ақауларды анықтау әдістері 2. Өндіріс технологиясынан ауытқулар 3. Фрезерлік өңдеуден кейін пайда болатын беттік ақаулардың түрлері. 4. Ақаулардың алдын алу шаралары. 	

		<p>5. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемдегі метрология негіздері</p> <p>6. Бақылау-өлшеу аспаптарының түрлері мен қолдану салалары</p> <p>7. Калибрлердің түрлері мен қолдану салалары</p> <p>8. Калибрлердің құрылғысы және пайдалану ережелері</p> <p>9. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында</p> <p>10. Өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>11. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p> <p>Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаудық</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Дағды 2: Фрезерлік өңдеу сапасын арттыру (қажет болған жағдайда)		<p>Машықтар:</p> <p>3-4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Шығарылатын өнімнің сапасын арттыру үшін станоктың жұмыс режимін түзету 2. Өңдеу сапасын жақсарту үшін қажетті құралды таңдаңыз 3. Сәйкес емес дайындаманы алып тастаңыз 4. Қалдықтарды қайта өңдеу 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 6. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану <p>Білімдер:</p> <p>3-4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Ақауларды жою жолдары 2. Беттердің кедір-бұдырлығын өлшеу және бақылау үшін аспаптардың түрлері, құрылымы, мақсаты, мүмкіндіктері мен пайдалану ережелері 3. Фрезерлік өңдеу циклінің сапасы мен уақытын оңтайландыру әдістері 4. Фрезерлік өңдеу сапасының стандарттары 5. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында

		6. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 7. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары 8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік Дәлдік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3	Фрезерлеуші
19. Кәсіптің карточкасы "Фрезерлеуші":		
Топтың коды:	7214-1	
Қызмет атауының коды:	7214-1-048	
Кәсіптің атауы:	Фрезерлеуші	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Фрезерлеуші	
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (Мамандық: жұмысшы кәсіптер)	Темір-бетон және металл бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша
		Б і л і к т і л і к : -
		Б і л і к

	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	ті л і к : -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар :	СБШ 2 деңгейдегі фрезерлеуші болып жұмыс істеген алты айдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Фрезерлік станоктарда дайындамаларды немесе құрастыру станоктарын өңдеу		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Технологиялық процеске сәйкес фрезерлік өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау 2. Токарлық фрезерлік өңдеудің сапасын бақылау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
		<p>Машықтар:</p> <p>5-6 разряд</p> <p>1. Екі немесе үш бетті бір мезгілде өңдеуді қоса алғанда, фрезерлік станоктарда фасонды беттерді және беттердің түйісуін қоса алғанда, 7-10 квалитет бойынша өлшем дәлдігімен қарапайым бөлшектер дайындамаларының беттерін фрезерлеу</p> <p>2. Күрделі бөлшектердің дайындамаларының беттерін 8-11 квалитет бойынша өлшем дәлдігімен фрезерлеу, сондай-ақ бірнеше бөлшектерді бір мезгілде өңдеу немесе көп шпиндельді бойлық фрезерлік станоктарда арнайы фрезерлер жиынтығымен бір бөлшекті бір мезгілде көп жақты өңдеу</p> <p>3. Күрделі бөлшектердің дайындамаларының беттерін Өлшем дәлдігімен 7-10 квалитет бойынша реттелген мамандандырылған станоктарда немесе өлшеуіш кескіш құралды қолдана отырып әмбебап жабдықта фрезерлеу</p> <p>4. 8-9 дәлдік дәрежесіндегі тісті доңғалақтар мен редукторлардың тістерін фрезерленіз</p> <p>5. Қарапайым бөлшектер дайындамаларының беттерін фрезерлік станоктарда, оның ішінде бірегей станоктарда 5, 6 квалитеттер бойынша өлшем дәлдігімен фрезерлеу</p> <p>6. Күрделі бөлшектердің дайындамаларының беттерін фрезерлік станоктарда 6, 7 квалитеттер бойынша (радиустық беттерді, жіптерді және спиральдарды қоса алғанда) Өлшем дәлдігімен фрезерлеу</p> <p>7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p>	
		Білімдер:	

<p>Еңбек функциясы 1: Технологиялық процеске сәйкес фрезерлік өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау</p>	<p>Дағды 1: Фрезерлік өңдеу</p>	<p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Екі немесе үш бетті бір мезгілде өңдеуді қоса алғанда, фрезерлік станоктарда фасондық беттерді және беттердің түйісуін қоса алғанда, 7-10 қвалитет бойынша өлшем дәлдігімен қарапайым бөлшектер дайындамаларының беттерін фрезерлеу тәсілдері мен әдістері 8-11 қвалитет бойынша өлшем дәлдігімен Күрделі бөлшектердің дайындамаларының беттерін фрезерлеу тәсілдері мен әдістері, сондай-ақ бірнеше бөлшектерді бір мезгілде өңдеу немесе көп шпиндельді бойлық-фрезерлік станоктарда арнайы фрезерлер жиынтығымен бір бөлшекті бір мезгілде көп жақты өңдеу 3. Өлшеуіш кескіш құралды қолдана отырып, теңшелген мамандандырылған станоктарда немесе әмбебап жабдықта 7-10 қвалитет бойынша өлшем дәлдігімен Күрделі бөлшектердің дайындамаларының беттерін фрезерлеу тәсілдері мен әдістері 4. 8-9 дәлдік дәрежесіндегі тісті берілістер мен тісті рельстерді фрезерлеу әдістері мен әдістері 5. Фрезерлік станоктарда, оның ішінде бірегей станоктарда 5, 6 қвалитеттер бойынша өлшемдерінің дәлдігімен қарапайым бөлшектер дайындамаларының беттерін фрезерлеу тәсілдері мен әдістері 6. Фрезерлік станоктарда 6, 7 қвалитеттер бойынша (радиустық беттерді, жіптерді және спиральдарды қоса алғанда) Өлшем дәлдігімен күрделі бөлшектер дайындамаларының беттерін фрезерлеу тәсілдері мен әдістері 7. 0,01 мм-ден төмен емес өлшеу қателігін қамтамасыз ететін Бақылау- өлшеу құралдарының көмегімен 6-10 қвалитет бойынша өлшем дәлдігімен Қарапайым бөлшектердің беттерінің өлшемдерінің, пішінінің және өзара орналасуының дәлдігін бақылау әдістері 8. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында 9. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 10. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары <p>2. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқа</p>	
			<p>Ұ с ы н ы л м а й д ы</p>
<p>Еңбек функциясы 2:</p>			<p>Ма ш ы қ т ар :</p>
		<p>5-6 разряд</p>	

Токарлық фрезерлік өңдеудің сапасын Бақылау	Фрезерлік өңдеу сапасын анықтау	<ol style="list-style-type: none"> 1. Өңделген беттердің визуалды ақауларын анықтаңыз 2. Технологиялық құжаттамаға сәйкес беріліс бөлшектерін өлшеңіз 3. Технологиялық құжаттамаға сәйкес өлшеу қателігін 0,01 мм-ден төмен емес қамтамасыз ететін Бақылау-өлшеу құралдарымен бөлшектерді өлшеуді орындау 4. Калибр түрін таңдаңыз 5. Калибрлердің көмегімен бақылауды орындаңыз 6. Ақаудың себептерін анықтаңыз, фрезерлік станоктарда бөлшектердің дайындамаларының беттерін өңдеу кезінде мүмкін болатын ақаудың алдын алыңыз 7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 8. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану <p>Білімдер: 5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Өндіріс технологиясынан ауытқу кезінде пайда болатын өнімнің әртүрлі ақауларын анықтау әдістері 2. Фрезерлік өңдеуден кейін пайда болатын беттік ақаулардың түрлері 3. Ақаулардың алдын алу шаралары 4. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемдегі метрология негіздері 5. Бақылау-өлшеу аспаптарының түрлері мен қолдану салалары 6. Калибрлердің түрлері мен қолдану салалары 7. Калибрлердің құрылғысы және пайдалану ережелері 8. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында 9. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 10. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары <p>Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
	Дағды 2:	Машықтар:
		<p>5-6 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Шығарылатын өнімнің сапасын арттыру үшін станоктың жұмыс режимін түзету 2. Өңдеу сапасын жақсарту үшін қажетті құралды таңдаңыз 3. Сәйкес емес дайындаманы алып тастаңыз 4. Қалдықтарды қайта өңдеу

	<p>Фрезерлік өңдеу сапасын арттыру (қажет болған жағдайда)</p>	<p>5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 6. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p> <p>Білімдер:</p> <p>5-6 разряд</p> <p>1. Ақауларды жою жолдары 2. Беттердің кедір-бұдырлығын өлшеу және бақылау үшін аспаптардың түрлері, құрылымы, мақсаты, мүмкіндіктері мен пайдалану ережелері 3. Фрезерлік өңдеу циклінің сапасы мен уақытын оңтайландыру әдістері 4. Фрезерлік өңдеу сапасының стандарттары 5. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында 6. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 7. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары 8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	<p>Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік Дәлдік</p>	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		

СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі: 2	Кәсіптің атауы: Фрезерлеуші
21. Кәсіптің карточкасы "Дайындау орнағының операторы":		
Топтың коды:	8121-5	
Қызмет атауының коды:	8121-5-005	
Кәсіптің атауы:	Дайындау орнағының операторы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Бағдарламалық басқарылатын станоктар операторы	
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: - Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесі қажет емес	
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Сандық бағдарламалық басқаруы су ағызу станоктарының үздіксіз жұмысын қамтамасыз ету	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Сандық бағдарламалық басқаруы станоктарында гидроабразивті кесу үшін дайындық жұмыстарын жүргізу 2. Технологиялық процеске сәйкес гидроабразивті кесу бойынша операцияларды орындау 3. Су ағынымен кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Сандық бағдарламалық басқаруы станоктарында гидроабразивті кесу үшін дайындық жұмыстарын жүргізу	Дағды 1: Сандық бағдарламалық басқаруы станоктарында су ағынын кесуге дайындық	Машықтар: 2-3 разряд 1. Ауысымды қабылдау-тапсыру кезінде жұмыс орнының жай-күйі, жабдықтың жұмысындағы ақаулар және оларды жою бойынша қабылданған шаралар туралы ақпаратты алу және беру 2. Кесу жабдығында қауіпсіз еңбек жағдайларын қамтамасыз ету үшін

қоршаулардың, байланыс құралдарының, өндірістік

сигнализацияның, бұғаттаулардың, аспаптардың, өртке қарсыжабдықтардың жай-күйін тексеру

3. Негізгі және қосалқы кесу жабдықтарының дайындығын тексеріңіз

4. Ауысымдық өндірістік тапсырмаға сәйкес берілген геометриялықөлшемдерге кесу үшін келіп түскен материалдың әрбір партиясына ілеспе құжаттардың болуын тексеру

5. Алдыңғы қайта бөлуден келіп түскен материал партияларының Мемлекеттік стандарттардың, техникалық шарттардың (таңбалау, геометриялық өлшемдер, жиектердің жай-күйі, бетінің жай-күйі, парақтың, орамның, сорттың бейіні) талаптарына сәйкестігін тексеру

6. Кесудің технологиялықоперациялары кезінде қолданылатын құрал-саймандар мен құрылғылардың жарамдылығын тексеру

7. Материалды жүк көтергіш құрылыстармен кесу агрегаттарына тасымалдауды орындау

8. Агрегаттық журналды және оюшының жұмыс орнының есептік құжаттамасын жүргізу

9. Кесу қондырғыларында жұмыс істегенде өлшеу құралдарын қолданыңыз

10. Кесу қондырғыларында дайындық жұмыстары кезінде арнайымеханизмдерді, құрылғылар мен құралдарды қолданыңыз

11. Кесу учаскесінде жеке қорғаныс, өрт сөндіру және авариялыққұралдарды пайдалану құралдарын қолдану

12. Көтергіш құрылыстарды қолдана отырып, тиеу-түсіру жұмыстарын орындау

13. Оюшының жұмыс орнының бағдарламалық жасақтамасын пайдаланыңыз

14. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау

15. Өрт сөндіру құралдарының

Білімдер:

2-3 разряд

1. Кесу жабдығында дайындық жұмыстарын жүргізу және құрамы бойынша технологиялық нұсқаулықтардың талаптары

2. Кесу агрегаттарының құрылғысы, жұмыс принциптері, жабдықтарын баптау және техникалық пайдалану қағидалары

3. Кесу агрегаттарына түсетін материалдың сапасына қойылатын талаптар

4. Болат маркаларының таңбалануы, маркалары мен топтары, суық күйінде кесуге түсетін металл прокатының геометриялық параметрлері

5. Дайын өнімге мемлекеттік стандарттар, техникалық шарттар

6. Көтергіш құрылыстарды пайдалану қағидалары

7. Кесу учаскесіндегі авариялардың салдарын оқшаулау және жою жөніндегі іс-шаралар жоспарының талаптары

8. Кесу агрегаттарындағы бирка жүйесінің және наряд-рұқсаттардың талаптары

9. Кесу учаскесінде еңбекті қорғау, өнеркәсіптік, экологиялық және өрт қауіпсіздігі талаптары

		<p>10. Оюшының жұмыс орнының бағдарламалық жасақтамасы</p> <p>11. Өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>12. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
	Дағды 2: Су ағындарын кесу бойынша конструкторлық-технологиялық құжаттаманы зерделеу	<p>Машықтар:</p> <p>2-3 разряд</p> <p>1. Сызбаларды, технологиялық құжаттаманы оқыңыз</p> <p>2. Кесу жұмыстарын орындау үшін бастапқы деректерді талдаңыз</p> <p>3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>4. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p>
		<p>Білімдер:</p> <p>2-3 разряд</p> <p>1. Машина жасау сызбасының негіздері</p> <p>2. Техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбаларын, технологиялық карталарды) оқу ережесі</p> <p>3. Төзімділік және қону жүйесі, дәлдік квалитеттері, кедір-бұдыр параметрлері</p> <p>4. Жұмыс сызбаларында беттердің өлшемдеріне, пішініне және өзара орналасуына, беттердің кедір-бұдырлығына төзімділік белгілері</p> <p>5. Кесу учаскесінде еңбекті қорғау, өнеркәсіптік, экологиялық және өрт қауіпсіздігі талаптары</p> <p>6. Өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
		<p>Машықтар:</p> <p>2-3 разряд</p> <p>1. Негізгі және қосалқы технологиялық жабдықтардың (машиналардың, механизмдердің), бақылау-өлшеу аспаптарының, автоматика құралдарының, кесу агрегаттарының құрылғылары мен жарақтарының</p>

Еңбек функциясы 2: Технологиялық процеске сәйкес гидроабразивті кесу бойынша операцияларды орындау

Дағды 1:
Гидроабр
кесетін
жабдыққа
техникалық
қызмет
көрсету

- жұмыс қабілеттілігін бос жүрісте тексеру
2. Қызмет көрсетілетін кесу агрегаттарының, жүк қармау құрылғыларының, аспаптардың жұмысындағы ақауларды анықтау және жою
 3. Кесу агрегаттарын қабылдау құрылғысына материалдарды көтергіш құрылыстармен беруді орындау
 4. Кесілген материалды аттестаттау сынақтарын жүргізу үшін сынама алуды орындау
 5. Кесілген материалды өлшеу, таңбалау, таңбалау
 6. Кесілген материалды орап алыңыз
 7. Жинақталған қалдықтарды (топтары мен түрлері бойынша) арнайы арналған контейнерлер мен ыдыстарға бөлу
 8. Кесу агрегаттарын күрделі және ағымдағы жөндеуге дайындау және оны жөндеуден кейін қабылдау
 9. Кесу қондырғысын тазалаңыз
 10. Агрегаттық журналды және оюшының жұмыс орнының есептік құжаттамасын жүргізу
 11. Өз күшімен немесе жөндеу қызметтерін тарта отырып кесу агрегаттарының ақауларын жою
 12. Кесу учаскелерінде пайдаланылатын арқандап байлау құралдары мен жүк қармау құрылғыларының жарамдылығын тексеру
 13. Көтергіш құрылыстарды қолдана отырып, тиеу-түсіру жұмыстарын орындау
 14. Материалды аттестаттау сынақтарын жүргізу үшін сынама үлгілерін кесуді орындау
 15. Кесілген материалды таңбалау үшін үлгілерді таңбалау үшін таңбалар жинағын және маркерді пайдаланыңыз
 16. Жеке қорғану, өрт сөндіру құралдарын қолдану және суық күйдегі металл прокатын кесу агрегаттарында авариялық құралдарды пайдалану
 17. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
- Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану

			<p>Білімдер:</p> <p>2-3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Кесу жабдығына техникалық қызмет көрсетуді реттейтін технологиялық нұсқаулықтардың талаптары 2. Кесу агрегаттарының құрылғысы, жұмыс принциптері, жабдықтарын баптау және техникалық пайдалану қағидалары 3. Кесу агрегаттарына түсетін металл прокатының сапасына қойылатын талаптар 4. Кесуге түсетін материалдың таңбалануы, маркалары мен маркалар тобы, геометриялық параметрлері
		<ol style="list-style-type: none"> 5. Дайын өнімге мемлекеттік стандарттар, техникалық шарттар 6. Материалды аттестаттау сынақтарын жүргізу үшін сынама үлгілерін іріктеу тәртібі 7. Көтергіш құрылыстармен жұмыс істеу қағидалары 8. Кесу учаскесінде еңбекті қорғау, өнеркәсіптік, экологиялық және өрт қауіпсіздігі талаптары 9. Оюшының жұмыс орнының бағдарламалық жасақтамасы 10. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 11. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық 	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды	
	<p>Дағды 2:</p> <p>Су абразивті кесу рәсімін жүргізу</p>	<p>Машықтар:</p> <p>2-3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Тот баспайтын болаттан жасалған машинаның жұмыс ваннасын тексеріңіз 2. Белдік жетегі бар қозғалыс жүйелерін тексеріңіз 3. Тексеріңіз су ағынының жылдамдығы мен күші тәуелді болатын жоғары қысымды сорғы 4. Бағдарламалық есеп және қамтамасыз ету жүйесіне ие болу 5. Жабдықты оңай пайдалану үшін маховикпен қашықтан басқару құралын басқарыңыз 6. Абразивті материалға арналған резервуарды бақылау 7. Абразивті бақылау үшін сенсорды, материалдың қалдықтарын кетіру құрылғысын басқарыңыз 8. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау <p>Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p>	<p>Білімдер:</p> <p>2-3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Кесу учаскесіндегі авариялардың салдарын оқшаулау және жою жөніндегі іс-шаралар жоспарының талаптары 2. Кесу агрегаттарындағы бирка жүйесінің және наряд-рұқсаттардың

талаптары
3. Кесу учаскесінде еңбекті қорғау, өнеркәсіптік, экологиялық және өрт қауіпсіздігі талаптары
4. Гидрообр кесуге арналған жабдықты пайдалану мүмкіндігі.
5. Оюшының жұмыс орнының бағдарламалық жасақтамасы
6. Су ағынымен кесу машинасында жұмыс істеу дағдылары
7. Өндірістік санитария және гигиена талаптары
8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық

Дағдыны тану мүмкіндігі:

Ұсынылмайды

Машықтар:

2-3 разряд
1. Нормативтік құжаттамаға сәйкес гидрообразивті кесу сапасын бағалау
2. Некенің себептерін анықтау (кесу кезінде мүмкін болатын некенің алдын алу)

Еңбек функциясы 3: Су ағынымен кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау

Дағды 1:

Су ағынының кесу сапасын қамтамасыз ету

3. Өлшеу құралын қолданыңыз
4. Көрнекі ақауларды қолайлы көріністі кесу нәтижелері бойынша анықтау (сыртқы тексеру кезінде)
5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
6. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану

Білімдер:

- 2-3 разряд
1. Өндіріс технологиясына н ауытқу кезінде пайда болатын өнімнің әртүрлі ақауларын анықтау әдістері
 2. Термиялық кесу нәтижесінде пайда болатын беттердегі ақаулардың түрлері
 3. Ақаулардың алдын алу шаралары
 4. Ақауларды жою жолдары
 5. Өңделген беттердің ақауларын көзбен анықтаңыз
 6. Өңделген беттердегі

ақаулардың түрлері
 7. Беткі ақауларды анықтау әдістері
 8. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде машина жасау сызбасы
 9. Жұмысты орындау үшін қажетті

көлемде техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбаларын, технологиялық карталарды) оқу ережесі
 10. Өндірістік санитария және гигиена талаптары
 11. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық

Дағдыны тану мүмкіндігі: Ұсынылмайды

Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:
 Жауапкершілік
 Ұқыптылық
 Күйзеліске тұрақтылық
 Тәртіптілік
 Дәлдік

Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:

СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс: СБШ-нің деңгейі: 3 Кәсіптің атауы: Дайындау орнағының операторы

22. Кәсіптің карточкасы "Токарь":

Топтың коды: 7214-1

Қызмет атауының коды: 7214-1-037

Кәсіптің атауы: Токарь

СБШ бойынша біліктілік деңгейі: 2

СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:

БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі: 2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Токарь

Кәсіптік білім деңгейі: Білім деңгейі: негізгі орта білім Мамандық: - Біліктілік: -

Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар: Жұмыс тәжірибесі қажет емес

Формалды емес және информалы біліммен байланыс:		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Металдан және басқа құрылымдық материалдардан жасалған айналмалы дайындамаларды кесу арқылы өңдеу	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Бұл карточка 30.12.2022 "Токарлық өңдеу" № 25 кәсіби стандартында әзірленген
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Бұл карточка 30.12.2022 "Токарлық өңдеу" № 25 кәсіби стандартында әзірленген	Дағды 1:	Машықтар: -
	-	Білімдер: -
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік Дәлдік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3	Токарь
23. Кәсіптің карточкасы "Токарь":		
Топтың коды:	7214-1	
Қызмет атауының коды:	7214-1-037	
Кәсіптің атауы:	Токарь	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Токарь	

Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Темір-бетон және металл бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша)	л і к т і л і к : -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Б і л і к т і л і к : -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:		СБШ 2 деңгейлі токарь болып жұмыс істеген алты айдан кем емес	
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:		Металдан және басқа құрылымдық материалдардан жасалған айналмалы дайындамаларды кесу арқылы өңдеу	
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Бұл карточка 30.12.2022 "Токарлық өңдеу" № 25 кәсіби стандартында әзірленген	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Бұл карточка 30.12.2022 "Токарлық өңдеу" № 25 кәсіби стандартында әзірленген	Дағды 1:	Машықтар:	
	-	-	
		Білімдер:	
		-	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:		Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік Дәлдік	

Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2	Токарь	
26. Кәсіптің карточкасы "Автоматтар мен автомат желілерде құюшы-оператор":			
Топтың коды:	8121-4		
Қызмет атауының коды:	8121-4-047		
Кәсіптің атауы:	Автоматтар мен автомат желілерде құюшы-оператор		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Автоматтар мен автоматты желілердегі құюшы-оператор		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі:	Мамандық:	Біліктілік:
	ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Темір-бетон және металл бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша)	-
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Б і л і к т і л і к : -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Кемінде екі жыл жұмыс тәжірибесі		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Бөлшектерді ыстық штамптау, ию, балғаларға түсіру, штамптау және иілу машиналары мен автоматтар арқылы дайындау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			

<p>Еңбек функцияларының тізбесі:</p>	<p>Міндетті еңбек функциялары:</p>	<p>1. Технологиялық процеске сәйкес ыстық штамптау технологиялық операцияларын орындау 2. Орындалған ыстық штамптау операциясының сапасын бақылау</p>
<p>Еңбек функциясы 1: Технологиялық процеске сәйкес ыстық штамптау технологиялық операцияларын орындау</p>	<p>Қосымша еңбек функциялары:</p> <p>Дағды 1: Автоматты және жартылай автоматты ыстық штамптау желілерінде штамптау</p>	<p>Машықтар:</p> <p>4 разряд</p> <p>1. Ыстық штамптау машиналары мен автоматтарда ажыратылатын матрицаларда күрделі конфигурацияның дәл соғуларын мөрсіз штамптауды орындау 2. Технологиялық майлау станциясына қызмет көрсетуді орындау 3. Штамптау үшін ұзартылған осі бар соғуларды ыстық орауды орындаңыз 4. Қаптаманың бетін кесуді орындаңыз 5. Қаптаманың жіптерін айналдыруды орындаңыз 6 . Автоматтандырылған кешендерде айналмалы және дискілі соғуды орындау 7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының</p>

		нұсқаулықтарын қолдану
		Білімдер:
	<p>4 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Бұрандалы престердегі штампталатын соғу номенклатурасы 2. Бұрандалы престерде соғудыстық штамптаудың технологиялық процестерінің мазмұны 3. Бұрандалы престерде соғуды штамптаудың термомеханикалық режимдері 4. Бұрандалы престерде соғуды штамптау кезіндегі ақаулар мен ақаулар түрлері 5. Бұрандалы престерде ыстық штамптау кезінде қолданылатын технологиялық майлау түрлері 6. Соғуды штамптауға арналған бұрандалы престерге арналған штамптау жабдығының схемалары мен конструкциялары 7. Бұрандалы престе орнатылған мөртабан жабдығының жұмысындағы мүмкін бұзушылықтар 8. Бұрандалы престе орнатылған мөртабан жабдығының жұмысындағы бұзушылықтарды жою тәсілдері 9. Ыстық штамптау бұрандалы престерінің негізгі техникалық сипаттамалары 10. Бұрандалы престердің дизайн ерекшеліктері мен кинематикалық схемалары 11. Бұрандалы престер мен қосалқы жабдықтарды пайдалану шарттары мен ережелері 12. Бұрандалы престер мен қосалқы жабдықтардың жұмыс принциптері 13. Бұрандалы престер мен қосалқы жабдықтардың жұмысындағы ықтимал бұзушылықтар 14. Бұрандалы престер мен қосалқы жабдықтардың жұмысындағы бұзушылықтарды жою тәсілдері 15. Штаттан тыс жағдай туындаған жағдайда бұрандалы пресс базасында автоматтандырылған кешенді тоқтату кезіндегі іс-қимылдар реттілігі 16. Бұрандалы пресс базасында автоматтандырылған кешенге қызмет көрсету тәртібі 	
		<p>18. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p> <p>17. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>19. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
		Машықтар:
		4 разряд

Еңбек функциясы

2: Орындалған ыстық штаптау операциясының сапасын бақылау

Дағды 1:

Орындалған ыстық штаптау қасиеттерін, параметрлерін басқару

1. Штампталған соғулардың ақаулары мен ақауларын көзбен анықтаңыз
2. Соғылған соғулардың ақауларын анықтаңыз
3. Соғылған соғу ақауларын жою
4. Қаптамадағы ақаулар мен ақаулардың себептерін анықтаңыз
5. Бақылау-өлшеу аспаптары мен құралдарын пайдалана отырып өлшеу
6. Бетінің сапасын және прокат пен күйманың көлденең қимасының өлшемдерін анықтаңыз
7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану

Білімдер:

4 разряд

1. Кесу, қыздыру, соғу және салқындату кезінде пайда болатын соғудағы ақаулар мен ақаулар түрлері, оларды анықтау тәсілдері
 2. Автоматтар мен қосалқы жабдықтардың жұмысындағы бұзушылықтарды жою тәсілдері
 3. Машинада орнатылған мөртабан жабдығының жұмысындағы мүмкін бұзушылықтар
 4. Автоматта орнатылған мөртабан жабдығының жұмысындағы бұзушылықтарды жою тәсілдері
 5. Металдар мен қорытпалардың физикалық қасиеттері
 6. Металдар мен қорытпаларды қыздырудың температуралық аралықтары
- Прокат дайындамаларындағы макроқұрылым талшықтарының бағытының соғу сапасына әсері

Дағдыны тану мүмкіндігі:

Ұсынылмайды

Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік Дәлдік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	4	Кең профильді Техник-технолог
27. Кәсіптің карточкасы "Дайындау орнағының операторы":		
Топтың коды:	8121-5	
Қызмет атауының коды:	8121-5-005	
Кәсіптің атауы:	Дайындау орнағының операторы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Бағдарламалық басқарылатын станоктар операторы	
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Темір-бетон және металл бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -

Б
і
л
і
к
т
і
л
і
к
:
-
Б
і
л
і
к
т
і
л
і
к
:
-

Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	СБШ 2-деңгейіндегі дайындау орнағының операторы болып жұмыс істеген алты айдан кем емес	
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Бөлшектерді ыстық штамптау, ию, балғаларға түсіру, штамптау және иілу машиналары мен автоматтар арқылы дайындау	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1.Технологиялық процеске сәйкес ыстық штамптау технологиялық операцияларын орындау 2.Су ағынымен кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1:	Дағды 1: Автоматты және жартылай автоматты ыстық штамптау желілерінде штамптау	Машықтар:
Технологиялық процеске сәйкес ыстық штамптау технологиялық операцияларын орындау		4-5 разряд
		1. Мамандандырылған автоматтар базасында автоматтандырылған кешендерде бұйымдар дайындау (түсіру, жапырақ штамптау, серіппелі басу, сым-шегелеу, шынжыр байлау, электр түсіру)
		2. Бағдарламалық басқарылатын төменгі жетекті гидравликалық соғу пресінің негізінде автоматтандырылған кешенде дәл соғуды орындау
		3. Өзек және құбырлы дайындамалардан біліктер мен осьтер түріндегі соғуларды соғуды орындау
		4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
		5. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану
		Білімдер:
		4-5 разряд
		1. Мамандандырылған автоматтар базасында автоматтандырылған кешендерде бұйымдарды дайындау әдістері мен тәсілдері (түсіру,

		жапырақ штамптау, серіппелі басу,
		сым-шегелеу, шынжыр байлау,
		электр түсіру)
		2. Бағдарламалық басқарылатын
		төменгі жетекті гидравликалық соғу
		пресі негізінде автоматтандырылған
		кешенде дәл соғуды соғу
		принциптері мен әдістері
		3. Штангалық және құбырлы
		дайындамалардан біліктер мен осьтер
		түріндегі соғуды соғу әдістері мен
		тәсілдері
		4. Күрделі соғуды соғу, иілу, түзету және дәнекерлеу үшін қолданылатын дайындамалардың ассортименти
		5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары
		6. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
		7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
		Машықтар:
		4-5 разряд
		1. Нормативтік құжаттамаға сәйкес гидроабразивті кесу сапасын бағалау
		2. Некенің себептерін анықтау (кесу кезінде мүмкін болатын некенің алдын алу)
		3. Өлшеу құралын қолданыңыз
		4. Көрнекі ақауларды қолайлы көріністі кесу нәтижелері бойынша анықтау (сыртқы тексеру кезінде)
		5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
		6. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
		Білімдер: 4-5 разряд
		1. Өндіріс технологиясынан ауытқу кезінде пайда болатын өнімнің әртүрлі ақауларын анықтау әдістері

<p>Еңбек функциясы 2: Су ағынымен кесу бойынша орындалған жұмыстың сапасын бақылау</p>	<p>Дағды 1: Су ағынының кесу сапасын қамтамасыз ету</p>	<p>2. Термиялық кесу нәтижесінде пайда болатын беттердегі ақаулардың түрлері 3. Ақаулардың алдын алу шаралары 4. Ақауларды жою жолдары 5. Өңделген беттердің ақауларын көзбен анықтаңыз 6. Өңделген беттердегі ақаулардың түрлері 7. Беткі ақауларды анықтау әдістері 8. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде машина жасау сызбасы 9. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбаларын , технологиялық карталарды) оқу ережесі Өндірістік санитария және гигиена талаптары 11. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	<p>Жауапкершілік Ұқыптылық Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік Дәлдік</p>	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	<p>СБШ-нің деңгейі: 2</p>	<p>Кәсіптің атауы: Дайындау орнағының операторы</p>
28. Кәсіптің карточкасы "Газбен кесуші":		
Топтың коды:	7212-2	
Қызмет атауының коды:	7212-2-001	
Кәсіптің атауы:	Газбен кесуші	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы	

бойынша біліктілік деңгейі:	12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Газбен кесуші		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық:	Біліктілік:
		-	-
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесі қажет емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Металдарды қолмен оттегімен кесуді орындау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Металдарды қолмен оттегімен кесу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу	
		2. Технологиялық процеске сәйкес қолмен оттегімен кесу операцияларын орындау	
		3. Металдарды қолмен оттегімен кесу сапасын бақылау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1:		Машықтар:	
		1 разряд	
Металдарды қолмен оттегімен кесу бойынша дайындық жұмыстарын жүргізу		1. Кесу және құралдар үшін жұмыс орнын дайындаңыз	
		2. Құймаларды кесуге дайындауды,	
		күйіктерден, пайда мен	
		шыршалардан тазартуды және	
		оларды кесуге төсеуді орындау	
		3. Газ генераторы қондырғысын	
		зарядтау және разрядтау	
		2-3 разряд	
		1. Кесу және жеке қорғаныс	
		құралдары үшін жұмыс орнын	

		дайындаңыз
		2. Жабдықтың жұмыс қабілеттілігі
		мен жарамдылығын тексеру
		3. Кесуді орындау үшін металды
		Технологиялық жабдыққа
		орналастырыңыз
		4. Металды тоттың, масштабтың,
		бояудың және басқа ластаушы
		заттардың бар-жоғын тексеріңіз
	Дағды 1:	5. Металл бетін тазалауды орындаңыз
	Металды қолмен оттегімен кесуге дайындық	6. Еңбекті қорғау, өндірістік
		санитария және гигиена талаптарын
		сақтау
		7. Өрт сөндіру құралдарының
		нұсқауларын қолдану
		Білімдер:
		1 разряд
		1. Кесудің негізгі әдістері
		2. Қолданылатын оттықтардың,
		кескіштердің, редукторлардың,
		баллондардың құрылғысы, газ
		баллондарының бояу түстері және
		олармен жұмыс істеу ережесі,
		3. Металды кесу кезінде
		қолданылатын газдар мен
		сұйықтықтардың негізгі қасиеттері

		және олармен жұмыс істеу ережелері
		2-3 разряд
		1. Қолмен оттегін бөлетін кесуге
		арналған технологиялық жабдық
		2. Қолмен оттегімен кесуге арналған жабдық, аппаратура, бақылау-өлшеу аспаптары, олардың қолданылу саласы, құрылғысы, пайдалану ережесі
		3. Төзімділік пен қону, біліктілік және кедір-бұдыр параметрлері
		4. Газ баллондарын пайдалану ережесі
		5. Термиялық кесу жұмыстарын жүргізу кезіндегі өрт қауіпсіздігі нормалары мен ережелері
		6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары
		7. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
		8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
		Машықтар:
		2-3 разряд
		1. Сызбаларды, технологиялық құжаттаманы оқыңыз
		2. Кесу жұмыстарын орындау үшін бастапқы деректерді талдаңыз
		3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
		4. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
		Білімдер:
		2-3 разряд
		1. Машина жасау сызбасының негіздері
		2. Техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбаларын, технологиялық карталарды) оқу ережесі
		3. Төзімділік және қону жүйесі, дәлдік квалитеттері, кедір-бұдыр параметрлері
		4. Жұмыс сызбаларында беттердің өлшемдеріне, пішініне және өзара орналасуына, беттердің кедір- бұдырлығына төзімділік белгілері
		5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары
		6. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
		7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке
	Дағды 2: Металдарды қолмен оттегімен кесу бойынша конструкторлық- технологиялық құжаттаманы зерделеу	

		қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Технологиялық процеске сәйкес қолмен оттегімен кесу операцияларын орындау	Дағды 1: Қолмен оттегін бөлуді кесу	<p>Машықтар:</p> <p>1 разряд</p> <p>1. Жеңіл салмақтағы Болат сынықтарын қолмен оттегімен кесуді орындаңыз</p> <p>2. Жеңіл салмақты Болат сынықтарын бензин кесетін машинамен кесуді орындаңыз</p> <p>3. Болат жеңіл сынықтарды керосин кесетін аппаратпен кесуді орындау 2-3 разряд</p> <p>1. Металды түзу сызықты кесу үшін белгілеңіз</p> <p>2. Кескішке кесілетін металдың қалыңдығына сәйкес келетін ауыз қуысын орнатуды, редукторларды, су қақпасын, шлангтарды, кескішті, баллон клапандарын тексеруді, шлангтарды кескішке және газ көздеріне қосуды, газдардың қажетті қысымын орнатуды орындау</p> <p>3. Орындау тұтану және жалынды реттеу</p> <p>4. Металл сынықтарын, табақтарды, құбырларды, Профильді прокатты қолмен оттегімен бөлетін түзу сызықты кесуді орындау</p> <p>5. Кесілген бөлшектер мен қалдықтарды алып тастау және сақтау</p> <p>6. Кесу нәтижесінде Алынған бөлшектердің конструкторлық және өндірістік-технологиялық құжаттама талаптарына сәйкестігін өлшеу құралын қолдана отырып бақылауды орындау</p> <p>7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p> <hr/> <p>Білімдер:</p> <p>1-3 разряд</p> <p>1. Кесуге жататын металдардың негізгі топтары мен маркалары, олардың қасиеттері</p> <p>2. Оттегімен кесу кезінде</p>
		<p>қолданылатын газдар мен жанғыш сұйықтықтардың қасиеттері</p> <p>3. Қолмен бөлетін оттегі кесу технологиясы</p> <p>4. Кесу сапасына қойылатын талаптар</p> <p>5. Термиялық кесу кезінде металдардың деформациясы туралы негізгі ұғымдар</p> <p>6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>7. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p> <p>8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>

<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p> <p>Дағды 2: Қолмен оттегін бөлу (дайындау, әрлеу) және беттік кесуді орындау</p>		<p>Ұсынылмайды</p> <p>Машықтар:</p> <p>2-3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Қисық сызықты контуры бар бөлшектерді кесу үшін металды белгілеу 2. Қисық сызықты контуры бар бөлшектерді қолмен оттегімен бөлуді дайындауды орындау 3. Бөлшектердің жиектерін дәнекерлеуге дайындай отырып, қисық сызықты контуры бар бөлшектерді қолмен оттегімен бөлу әрлеу кесу 4. Бөлшектерді қолмен оттегімен кесу 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 6. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану <p>Білімдер:</p> <p>2-3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Бөлшектерді қолмен оттегімен бөлу (дайындау, әрлеу) технологиясы 2. Қолмен оттегі бетін кесу технологиясы 3. Бөлшектердің жиектерін дәнекерлеуге дайындау әдістері 4. Дәнекерлеуге арналған бөлшектердің жиектерін кесу түрлері 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары 6. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары <p>Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	<p>Ұсынылмайды</p>
		<p>Машықтар:</p> <p>2-3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Нормативтік құжаттамаға сәйкес орындалған кесу сапасын бағалауды орындау 2. Некенің себептерін анықтау, кесу кезінде мүмкін болатын некенің алдын алу

<p>Еңбек функциясы 3: Металдарды қолмен оттегімен кесу сапасын бақылау</p>	<p>Дағды 1: Металдарды оттегімен кесу сапасын қамтамасыз ету</p> <p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	<p>3. Өлшеу құралын қолданыңыз 4. Кесу нәтижелері бойынша визуалды ақауларды анықтау: қолайлы көрініс (сыртқы тексеру кезінде) 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 6. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p> <p>Білімдер:</p> <p>2-3 разряд</p> <p>1. Өндірісте пайда болатын әртүрлі ақауларды анықтау әдістері оттегі кесу технологиясынан ауытқу 2. Оттегімен кесу нәтижесінде пайда болатын беттік ақаулардың түрлері. 3. Ақаулардың алдын алу шаралары 4. Ақауларды жою жолдары 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары 6. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары 7. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p> <p>Ұсынылмайды</p>
<p>Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:</p>	<p>Жауапкершілік Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік</p>	
<p>Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:</p>		
<p>СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:</p>	<p>СБШ-нің деңгейі: 3</p>	<p>Кәсіптің атауы: Газбен кесуші</p>
<p>29. Кәсіптің карточкасы "Станоктағы және слесарлық жұмыстарды бақылаушы":</p>		
<p>Топтың коды:</p>	<p>7200-0</p>	
<p>Қызмет атауының коды:</p>	<p>7200-0-021</p>	
<p>Кәсіптің атауы:</p>	<p>Станоктағы және слесарлық жұмыстарды бақылаушы</p>	
<p>СБШ бойынша біліктілік деңгейі:</p>	<p>2</p>	

СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Станоктағы және слесарлық жұмыстарды бақылаушы		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық:	Біліктілік:
		-	-
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	Жұмыс тәжірибесі қажет емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Нормативтік құжаттар мен техникалық шарттардың талаптарына, бекітілген үлгілерге (эталондарға), жобалау- конструкторлық және технологиялық құжаттамаға сәйкес келетін өнім шығаруды қамтамасыз ету		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Қарапайым, күрделілігі орташа және күрделі бөлшектерді дайындау сапасын бақылау үшін дайындық жүргізу 2. Бөлшектерді дайындау сапасын бақылау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Қарапайым, күрделілігі орташа және күрделі бөлшектерді дайындау сапасын бақылау үшін дайындық жүргізу	Дағды 1: Өлшеуді бақылау құралдарының жарамдылығын дайындау және тексеру және қарапайым, күрделілігі орташа және Күрделі бөлшектердің сызықтық өлшемдерін бақылау	Машықтар:	
		2-4 разряд 1. Бөлшектердің сапасын бақылауды орындауға жұмыс орнын дайындау 2. Бөлшектердің берілген техникалық талаптарын бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдарын таңдау және жұмысқа дайындау 3. Бөлшектердің сызықтық өлшемдерін 10-шы квалитетке дейінгі дәлдікпен өлшеу және бақылау (кемінде 0,01 мм	
		төзімділікпен) 4. Бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін 9-шы дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен өлшеу және бақылау (10-нан кем емес төзімділікпен) 5. Бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін 7 дәлдік дәрежесіне дейін өлшеу және бақылау 6. Бөлшектердің беттерінің пішіні мен өзара орналасуының ауытқуларын 7-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен өлшеу және бақылау (төзімділігі 0,01 мм кем емес)	

7. Бөлшектердің өңделген беттерінің кедір-бұдырлығын га 3,2 мкм-ге дейін бақылау
8. Бөлшектердің ақауларының түрлерін белгілеңіз
9. Бөлшектердің ақау түрлерін белгілеу
10. Қабылданған және қабылданбаған мәліметтерге құжаттама жасаңыз
11. Сызбаларды оқыңыз
12. Технологиялық құжаттамаға сәйкес таңдау және әмбебап бақылау- өлшеу құралдарын жұмысқа дайындау
13. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
14. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану

Білімдер:

2-4 разряд

1. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде машина жасау сызбасының негіздері
2. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбаларын, технологиялық карталарды) оқу ережесі
3. Төзімділік және қону жүйесі, дәлдік қвалитеттері, кедір-бұдыр параметрлері
4. Жұмыс сызбаларында беттердің өлшемдеріне, пішініне және өзара орналасуына, беттердің кедір-бұдырлығына төзімділікті белгілеу
5. Дайындалатын бөлшектерге қойылатын техникалық талаптар
6. 10-шы қвалитетке дейінгі дәлдікпен Қарапайым бөлшектердің сызықтық өлшемдерін өлшеу және бақылау әдістемесі (0,01 мм-ден кем емес төзімділікпен)
7. Бөлшектердің сызықтық өлшемдерін 10-шы қвалитетке дейінгі дәлдікпен өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдарының түрлері, конструкциялары, мақсаты (кемінде 0,01 мм төзімділікпен)
8. 9-шы дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін өлшеу және бақылау әдістемелері (10-нан кем емес төзімділікпен)
9. Бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін 9-шы дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдарының түрлері, конструкциялары, мақсаты (10-нан кем емес төзімділікпен)
10. Бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін 7 дәлдік дәрежесіне дейін өлшеу және бақылау әдістері
11. Бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін 7-ші дәлдікке дейін өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдарының түрлері, конструкциялары, мақсаты, мүмкіндіктері және пайдалану ережелері
12. 7-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,01 мм-ден кем емес төзімділікпен) бөлшектер беттерінің пішіні мен өзара орналасуының ауытқуларын өлшеу және бақылау әдістемесі
13. Дәлдіктің 7-ші дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,01 мм-ден кем емес төзімділікпен) беттердің пішіні мен өзара орналасуының ауытқуларын өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты

14. Көрнекі-тактильді әдіспен га 3,2 мкм дейінгі бөлшектердің беттерінің кедір-бұдырлығын бақылау әдістемесі
15. Ра 3,2 мкм дейінгі бөлшектердің беттерінің кедір-бұдырлығын визуалды-тактильді әдіспен бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдарының түрлері мен мақсаты
16. Бөлшектердің ақауларының түрлері
17. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары
18. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
19. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық

Дағдыны тану мүмкіндігі:

Ұсынылмайды

Машықтар:

<p>Дағды 2: Конструкторлық-технологиялық құжаттаманы зерделеу</p>	<p>2-4 разряд 1. Сызбаларды, технологиялық құжаттаманы оқыңыз 2. Бастапқы мәліметтерді реттелетін әдістермен талдаңыз 3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 4. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарының нұсқаулықтарын қолдану</p>	
	<p>Білімдер: 2-4 разряд 1. Машина жасау сызбасының негіздері 2. Техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбаларын, технологиялық карталарды) оқу ережесі 3. Сызбалардағы негізгі түрлері, құрылымдық элементтері, өлшемдері және белгіленуі 4. Төзімділік және кону жүйесі, дәлдік қвалитеттері, кедір-бұдыр параметрлері 5. Жұмыс сызбаларында беттердің өлшемдеріне, пішініне және өзара орналасуына, беттердің кедір- бұдырлығына төзімділік белгілері 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптары</p>	
		<p>7. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары 8. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық</p>
	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	<p>Ұсынылмайды</p>
<p>Еңбек функциясы 2: Бөлшектерді дайындау сапасын бақылау</p>	<p>Дағды 1: Әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының жұмысындағы қарапайым бөлшектерге берілген техникалық талаптарды бақылау</p>	<p>Машықтар: 2 разряд 1. Бөлшектердің Қарапайым құрастыру бірліктерінің және бұйымдардың сапасын бақылауды орындауға жұмыс орнын дайындау 2. Бақылау әдістерін таңдап, қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарына берілген техникалық талаптарды бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларды жұмысқа дайындаңыз 3. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарының бөлшектерінің сызықтық өлшемдерін 8-ші қвалитетке дейінгі дәлдікпен өлшеу және бақылау (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен) 4. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарының бөлшектерінің бұрыштық өлшемдерін дәлдіктің 6- шы дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (кемінде 1 қвалитеттің төзімділігімен) өлшеу және бақылау 5. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарының бөлшектерінің бұрандалы беттерінің параметрлерін 5-ші дәлдік дәрежесіне дейін өлшеу және бақылау 6. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарының бөлшектері беттерінің пішіні мен өзара орналасуының ауытқуларын өлшеу және бақылау</p>

7. Өңделген беттердің кедір- бұдырлығын бақылау қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарының бөлшектері га 0,8 мкм дейін
8. Бөлшектердің Қарапайым құрастыру бірліктерінің және бұйымдардың ақауларының түрлерін белгілеу

9. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарындағы ақаулардың себептерін анықтау
10. Бөлшектердің Қарапайым құрастыру бірліктерінің және бұйымдардың ақау түрлерін белгілеу
11. Ақаулардың пайда болу себептері анықталғанға дейін қарапайым бөлшектер өндірісін тоқтату жөнінде ұсыныстар дайындау
12. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарының қабылданған және қабылданбаған бөлшектеріне құжаттама ресімдеу
13. Сызбаларды оқып қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарының бөлшектеріне техникалық құжаттаманы қолдану
14. Технологиялық құжаттамаға сәйкес таңдау және әмбебап бақылау- өлшеу құралдары мен құрылғыларын жұмысқа дайындау
15. 8-ші квалитетке дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдары бөлшектерінің сызықтық өлшемдерін өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен айлабұйымдарын пайдалану
16. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдары бөлшектерінің бұрыштық өлшемдерін 6-шы дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау- өлшеу құралдары мен айлабұйымдарын пайдалану (кемінде 1 квалитеттің төзімділігімен)
17. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарының бөлшектерінің бұрандалы беттерінің параметрлерін 5-ші дәлдік дәрежесіне дейін өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау- өлшеу құралдары мен айлабұйымдарын пайдалану
18. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдары бөлшектерінің пішінінің ауытқуын және беттерінің өзара орналасуын өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау- өлшеу құралдары мен құрылғыларын 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен) пайдалану
19. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарының бөлшектері беттерінің кедір-бұдырлығын га 0,8 мкм дейін көзбен-тактильді және аспаптық әдістермен бақылау
20. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарының бөлшектеріндегі ақауларды анықтау
21. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарындағы ақаулардың себептерін анықтаңыз
22. Бөлшектердің Қарапайым құрастыру бірліктерінің және бұйымдардың ақау түрін анықтау
23. Ақаулардың пайда болу себептері анықталғанға дейін қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарын өндіруді тоқтату жөнінде ұсыныстар беру
24. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарының бөлшектерін бақылау нәтижелерін құжаттау
25. Еңбекті қорғау, өрт, өнеркәсіптік, экологиялық қауіпсіздік және электр қауіпсіздігі талаптарына сәйкес жұмыс орнының жай-күйін сақтау

Білімдер:

2 разряд

1. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде машина жасау сызбасының негіздері
2. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбаларын, технологиялық карталарды) оқу ережесі
3. Төзімділік және қону жүйесі, дәлдік квалитеттері, кедір-бұдыр параметрлері
4. Жұмыс сызбаларында беттердің өлшемдеріне, пішініне және өзара орналасуына, беттердің кедір-бұдырлығына төзімділікті белгілеу
5. Дайындалатын бөлшектерге қойылатын техникалық талаптар
6. Бақылау әдістерінің жіктелуі 8-ші квалитетке дейінгі дәлдікпен күрделілігі орташа бөлшектердің сызықтық өлшемдерін өлшеу және бақылау әдістемелері (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)
8. 8-ші квалитетке дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдары бөлшектерінің сызықтық өлшемдерін өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты

9. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарының бөлшектерінің бұрыштық өлшемдерін дәлдігі 6-шы дәрежеге дейінгі дәлдікпен өлшеу және бақылау әдістемесі (кемінде 1 қвалитеттің рұқсатымен)
 10. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдары бөлшектерінің бұрыштық өлшемдерін дәлдігі 6-шы дәрежеге дейінгі дәлдікпен өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты (кемінде 1 қвалитеттің рұқсатымен)
 11. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдары бөлшектерінің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеу және бақылау әдістемелері
 12. Дәлдіктің 5-ші дәрежесіне дейінгі дәлдікпен күрделілігі орташа бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты
 13. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен) қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдары бөлшектерінің пішіні мен беттерінің өзара орналасуының ауытқуын өлшеу және бақылау әдістемесі
 14. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдары бөлшектерінің пішінінің ауытқуын және беттерінің өзара орналасуын өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты (кемінде 1 қвалитеттің рұқсатымен)
 15. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдары бөлшектерінің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеу және бақылау әдістемелері
 16. Дәлдіктің 5-ші дәрежесіне дейінгі дәлдікпен күрделілігі орташа бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты
 17. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен) қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдары бөлшектерінің пішіні мен беттерінің өзара орналасуының ауытқуын өлшеу және бақылау әдістемесі
 18. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдары бөлшектерінің пішінінің ауытқуын және беттерінің өзара орналасуын өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)
 15. Ra 0,8 мкм дейінгі қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдары бөлшектерінің беттерінің кедір- бұдырлығын бақылау әдістемесі
 16. Ra 0,8 мкм дейінгі беттердің кедір-бұдырлығын өлшеуге және бақылауға арналған аспаптардың түрлері, конструкциялары, мақсаты
 17. Қарапайым құрастыру бірліктері мен бұйымдарындағы ақаулардың түрлері, олардың пайда болуының ықтимал себептері
 18. Бөлшектердің неке түрлері
- Еңбекті қорғау, өрт, өнеркәсіптік, экологиялық қауіпсіздік және электр қауіпсіздігі талаптары

Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
	<p>Машықтар:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Күрделілігі орташа бөлшектердің сапасын бақылауды орындауға жұмыс орнын дайындау 2. Бақылау әдістерін таңдап, күрделілігі орташа бөлшектерге берілген техникалық талаптарды бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларды жұмысқа дайындау 3. 8-ші қвалитетке дейінгі дәлдікпен күрделілігі орташа бөлшектердің сызықтық өлшемдерін өлшеу және бақылау (төзімділігі кемінде 0,005 мм) 4. Күрделілігі орташа бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін дәлдіктің 6-шы дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (кемінде 1 қвалитеттің төзімділігімен) өлшеу және бақылау 5. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен күрделілігі орташа бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеу және бақылау

<p>Дағды 2: Күрделілігі орташа бөлшектерді дайындау сапасын бақылау</p>	<p>6. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен) күрделілігі орташа бөлік беттерінің пішіні мен өзара орналасуының ауытқуларын өлшеу және бақылау</p> <p>7. Өңделген беттердің кедір- бұдырлығын бақылау орташа күрделі бөлшектер га 0,8 мкм дейін</p> <p>8. Күрделілігі орташа бөлшектердің ақауларының түрлерін белгілеу</p> <p>9. Қарапайым бөлшектер мен күрделілігі орташа бөлшектердің ақауларының себептерін анықтау</p> <p>10. Орташа Күрделі бөлшектердің ақау түрлерін белгілеу</p> <p>11. Ақаулардың пайда болу себептері анықталғанға дейін қарапайым бөлшектер мен күрделілігі орташа бөлшектерді өндіруді тоқтату жөнінде ұсыныстар дайындау</p> <p>12. Қабылданған және қабылданбаған күрделілігі орташа бөлшектерге құжаттама ресімдеу</p> <p>13. Сызбаларды оқып, техникалық құжаттаманы күрделілігі орташа бөлшектерге қолданыңыз</p> <p>14. Технологиялық құжаттамаға сәйкес таңдау және әмбебап бақылау- өлшеу құралдары мен құрылғыларын жұмысқа дайындау</p> <p>15. 8-ші квалитетке дейінгі дәлдікпен (кемінде 0,005 мм төзімділікпен) күрделілігі орташа бөлшектердің сызықтық өлшемдерін өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен айлабұйымдарын пайдалану</p> <p>16. Дәлдіктің 6-шы дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (кемінде 1 квалитеттің төзімділігімен) күрделілігі орташа бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен айлабұйымдарын пайдалану</p> <p>17. Дәлдіктің 5-ші дәрежесіне дейінгі дәлдікпен күрделілігі орташа бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен айлабұйымдарын пайдалану 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен) күрделілігі орташа бөлшектердің пішінінің ауытқуын</p>
	<p>және беттерінің өзара орналасуын өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен айлабұйымдарын пайдалану</p> <p>19. Көру-тактильді және аспаптық әдістермен га 0,8 мкм дейінгі күрделілігі орташа бөлшектердің беттерінің кедір-бұдырлығын бақылау</p> <p>20. Орташа Күрделі бөлшектердің ақауларын анықтаңыз</p> <p>21. Қарапайым бөлшектер мен күрделілігі орташа бөлшектердің ақауларының себептерін анықтаңыз</p> <p>22. Орташа Күрделі бөлшектердің неке түрін анықтаңыз</p> <p>23. Ақаулардың пайда болу себептері анықталғанға дейін қарапайым бөлшектер мен күрделілігі орташа бөлшектерді өндіруді тоқтату жөнінде ұсыныстар беру</p> <p>24. Күрделілігі орташа бөлшектерді бақылау нәтижелерін құжаттау</p> <p>25. Еңбекті қорғау, өрт, өнеркәсіптік, экологиялық қауіпсіздік және электр қауіпсіздігі талаптарына сәйкес жұмыс орнының жай-күйін сақтау</p> <p>Білімдер:</p> <p>3 разряд</p> <p>1. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде машина жасау сызбасының негіздері</p> <p>2. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбаларын, технологиялық карталарды) оқу ережесі</p> <p>3. Төзімділік және қону жүйесі, дәлдік квалитеттері, кедір-бұдыр параметрлері</p> <p>4. Жұмыс сызбаларында беттердің өлшемдеріне, пішініне және өзара орналасуына, беттердің кедір- бұдырлығына төзімділікті белгілеу</p> <p>5. Күрделілігі орташа дайындалатын бөлшектерге қойылатын техникалық талаптар</p>

6. Бақылау әдістерінің жіктелуі 8-ші квалитетке дейінгі дәлдікпен күрделілігі орташа бөлшектердің сызықтық өлшемдерін өлшеу және бақылау әдістемелері (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)

8. 8-ші квалитетке дейінгі дәлдікпен күрделілігі орташа бөлшектердің сызықтық өлшемдерін өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты (төзімділігі кемінде 0,005 мм)
 9. 6-шы дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен күрделілігі орташа бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін өлшеу және бақылау әдістемелері (кемінде 1 квалитеттің төзімділігімен)
 10. Дәлдіктің 6-шы дәрежесіне дейінгі дәлдікпен күрделілігі орташа бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты (кемінде 1 квалитеттің төзімділігімен)
 11. Дәлдіктің 5-ші дәрежесіне дейінгі дәлдікпен күрделілігі орташа бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеу және бақылау әдістемелері
 12. Дәлдіктің 5-ші дәрежесіне дейінгі дәлдікпен күрделілігі орташа бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты
 13. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен) күрделілігі орташа бөлшектер беттерінің пішіні мен өзара орналасуының ауытқуларын өлшеу және бақылау әдістемесі
 14. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен) күрделілігі орташа бөлшектер беттерінің пішіні мен өзара орналасуының ауытқуын өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты
 15. Ra 0,8 мкм дейінгі күрделілігі орташа бөлшектердің беттерінің кедір-бұдырлығын бақылау әдістері
 16. Ra 0,8 мкм дейінгі беттердің кедір-бұдырлығын өлшеуге және бақылауға арналған аспаптардың түрлері, конструкциялары, мақсаты
 17. Қарапайым бөлшектер мен күрделілігі орташа бөлшектердің ақауларының түрлері, олардың пайда болуының ықтимал себептері
 18. Бөлшектердің неке түрлері
- Еңбекті қорғау, өрт, өнеркәсіптік, экологиялық қауіпсіздік және электр қауіпсіздігі талаптары

Дағдыны тану мүмкіндігі:

Ұсынылмайды

Машықтар:

4 разряд

1. Күрделі бөлшектердің сапасын бақылауға жұмыс орнын дайындау
2. Бақылау әдістерін таңдап, күрделі бөлшектерге берілген техникалық талаптарды бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларды жұмысқа дайындаңыз
3. Күрделі бөлшектердің сызықтық өлшемдерін 8-ші квалитетке дейінгі дәлдікпен өлшеу және бақылау (кемінде 0,005 мм төзімділікпен)
4. Күрделі бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін дәлдіктің 6-шы дәрежесіне дейінгі дәлдікпен өлшеу және бақылау (кемінде 1 квалитеттің төзімділігімен)
5. Күрделі бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін 5-ші дәлдікке дейін өлшеу және бақылау
6. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен) күрделі бөлшектер беттерінің пішіні мен өзара орналасуының ауытқуларын өлшеу және бақылау
7. Күрделі бөлшектердің өңделген беттерінің кедір-бұдырлығын га 0,8 мкм дейін бақылау
8. Күрделі бөлшектердің ақауларының түрлерін белгілеңіз
9. Күрделі бөлшектердің ақауларының себептерін анықтаңыз

Дағды 3:
Күрделі
бөлшектерді
дайындау
сапасын
Бақылау

10. Күрделі бөлшектердің неке түрлерін белгілеу Ақаулардың пайда болу себептері анықталғанға дейін күрделі бөлшектерді өндіруді тоқтату жөнінде ұсыныстар дайындау
 12. Қабылданған және қабылданбаған күрделі бөлшектерге құжаттама жасаңыз
 13. Сызбаларды оқып, күрделі бөлшектерге техникалық құжаттаманы қолданыңыз
 14. Технологиялық құжаттамаға сәйкес таңдау және әмбебап бақылау- өлшеу құралдары мен құрылғыларын жұмысқа дайындау
 15. 8-ші квалитетке дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен) Күрделі бөлшектердің сызықтық өлшемдерін өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен айлабұйымдарын пайдалану
 16. 6-шы дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (кемінде 1 квалитеттің төзімділігімен) Күрделі бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау- өлшеу құралдары мен айлабұйымдарын пайдалану
 17. 5-ші дәлдікке дейінгі дәлдікпен Күрделі бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау және өлшеу құралдары мен құрылғыларын пайдаланыңыз
 18. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен) Күрделі бөлшектердің пішінінің ауытқуын және беттерінің өзара орналасуын өлшеу және бақылау үшін әмбебап бақылау- өлшеу құралдары мен айлабұйымдарын пайдалану
 19. Күрделі бөлшектердің беттерінің кедір-бұдырлығын та 0,8 мкм-ге дейін визуалды-тактильді және аспаптық әдістермен бақылау
 20. Күрделі бөлшектердің ақауларын анықтаңыз
 21. Күрделі бөлшектердің ақауларының себептерін анықтаңыз
 22. Күрделі бөлшектердің неке түрін анықтаңыз
- Ақаулардың пайда болу себептері анықталғанға дейін күрделі бөлшектерді өндіруді тоқтату жөнінде ұсыныстар беру
24. Күрделі бөлшектердің бөлшектерін бақылау нәтижелерін құжаттау
 25. Еңбекті қорғау, өрт, өнеркәсіптік, экологиялық қауіпсіздік және электр қауіпсіздігі талаптарына сәйкес жұмыс орнының жай-күйін сақтау

Білімдер: 4 разряд

1. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде машина жасау сызбасының негіздері
2. Жұмысты орындау үшін қажетті көлемде техникалық құжаттаманы (жұмыс сызбаларын, технологиялық карталарды) оқу ережесі
3. Төзімділік және қону жүйесі, дәлдік квалитеттері, кедір-бұдыр параметрлері
4. Жұмыс сызбаларында беттердің өлшемдеріне, пішініне және өзара орналасуына, беттердің кедір-бұдырлығына төзімділікті белгілеу
5. Дайындалатын күрделі бөлшектерге қойылатын техникалық талаптар
6. Бақылау әдістерінің жіктелуі
7. 8-ші квалитетке дейінгі дәлдікпен Күрделі бөлшектердің сызықтық өлшемдерін өлшеу және бақылау әдістемесі (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)
8. 8-квалитетке дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен) Күрделі бөлшектердің сызықтық өлшемдерін өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты
9. 6-шы дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен Күрделі бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін өлшеу және бақылау әдістемелері (кемінде 1 квалитеттің төзімділігімен)
10. 6-шы дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (кемінде 1 квалитеттің рұқсатымен) Күрделі бөлшектердің бұрыштық өлшемдерін өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты
11. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен Күрделі бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеу және бақылау әдістері

<p>12. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен Күрделі бөлшектердің бұрандалы беттерінің параметрлерін өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты</p> <p>13. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)күрделі бөлшектер беттерінің пішіні мен өзара орналасуының ауытқуларын өлшеу және бақылау әдістемесі</p> <p>14. 5-ші дәлдік дәрежесіне дейінгі дәлдікпен (0,005 мм-ден кем емес төзімділікпен)Күрделі бөлшектердің пішінінің ауытқуын және беттерінің өзара орналасуын өлшеуге және бақылауға арналған әмбебап бақылау-өлшеу құралдары мен құрылғыларының түрлері, конструкциялары, мақсаты</p> <p>15. Ra 0,8 мкм дейінгі Күрделі бөлшектердің беттерінің кедір- бұдырлығын бақылау әдістері</p> <p>16. Ra 0,8 мкм дейінгі беттердің кедір-бұдырлығын өлшеуге және бақылауға арналған аспаптардың түрлері, конструкциялары, мақсаты</p> <p>17. Күрделі бөлшектердің ақауларының түрлері, олардың пайда болу себептері</p> <p>18. Бөлшектердің неке түрлері</p> <p>Еңбекті қорғау, өрт, өнеркәсіптік, экологиялық қауіпсіздік және электр қауіпсіздігі талаптары</p>			
		Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:		Жауапкершілік Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік Дәлдік	
Техникалық регламенттер мен			
ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3	Станоктағы және слесарлық жұмыстарды бақылаушы	
30. Кәсіптің карточкасы "Металдар мен құймаларды құюшы":			
Топтың коды:	8121-4		
Қызмет атауының коды:	8121-4-025		
Кәсіптің атауы:	Металдар мен құймаларды құюшы		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Металдар мен құймаларды құюшы		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Темір-бетон және металл бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша	Біліктілік : -

	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік : -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	СБШ 2 деңгейдегі металдар мен қорытпаларды құюшы болып жұмыс істеген алты айдан кем емес		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Сызықтық қалыптардың құрамы мен сапасы бойынша берілген сипаттамалары бар кокилді қалыптардың металдары мен қорытпаларын балқытып құю		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Технологиялық процеске сәйкес кокилді қалыптарға құю бойынша операцияларды орындау 2. Кокилді қалыптарға құю сапасын бақылау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1:	Дағды 1:	Машықтар:	
Технологиялық процеске сәйкес кокилді қалыптарға құю бойынша операцияларды орындау	Кокильге металдар мен қорытпалардың балқымаларын құю	5 разряд	
		1. Кокильге құю үшін сыйымдылығы 5 тоннадан асатын құю құрылғылары мен құю шөміштерінің жай күйін тексеру және дайындау	
		2. Кокильге құю үшін сыйымдылығы 5 тоннадан асатын құю шөміштерін кептіруге немесе күйдіруге арналған газ қыздырғыштары бар пештер мен стендтердің жұмыс қабілеттілігін тексеруді орындау	
		3. Кокильге құю үшін сыйымдылығы 5 тоннадан асатын құю шелектерін кептіру және қыздыру	
		4. Кокильге құюға арналған балқымамен сыйымдылығы 5 тоннадан асатын құю шелектерін тасымалдауды орындау	
		5. Сыйымдылығы 5 тоннадан асатын құю шелектерінен балқыманың қалдықтарын қалыптарға төгіп тастаңыз	

		6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
		7. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
		Білімдер:
		5 разряд
		1. Кокильге құю үшін сыйымдылығы 5 тоннадан асатын құю құрылғылары мен құю шөміштерінің жай күйін тексеру және дайындау әдістері мен тәсілдері
		2. Кокильге құю сыйымдылығы 5 тоннадан асатын құю шөміштерін кептіруге немесе күйдіруге арналған газ қыздырғыштары бар пештер мен стендтердің жұмысқа қабілеттілігін тексеру әдістері мен тәсілдері
		3. Кокильге құюға арналған сыйымдылығы 5 тоннадан асатын құю шөміштерін кептіру және қыздыру әдістері мен тәсілдері
		4. Кокильге құюға арналған балқымасы бар сыйымдылығы 5 тоннадан асатын құю шөміштерін тасымалдау тәсілдері
		5. Сыйымдылығы 5 тоннадан асатын құю шөміштерінен Балқыма қалдықтарын қалыптарға ағызу тәсілдері
		6. Нұсқаулыққа сәйкес кокильге құю үшін сыйымдылығы 5 тоннадан асатын құю шөміштерін кептіруге және қыздыруға арналған жабдықты жұмысқа дайындау әдістері
		7. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында
		8. Өндірістік санитария және гигиена талаптары
		9. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
		10. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
	Дағдыны тану мүмкіндігі :	Ұсынылмайды
		Машықтар:

<p>Еңбек функциясы 2: Кокилді қалыптарға құю сапасын бақылау</p>	<p>Дағды 1: Кокилді қалыптарға құю процесінің сапасын Басқару</p>	<p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Кокилді құю сапасын нормативтік құжаттамаға сәйкес бағалау 2. Некенің себептерін анықтаңыз, сынақ кезінде мүмкін болатын некенің алдын алыңыз 3. Кокильді құю сапасын бағалау үшін өлшеу құралдарын қолданыңыз 4. Құю құрылғылары мен құю шелектерінің жағдайын бағалау 5. Қалыптардың жай-күйін бағалау және қалыптарды құюға дайындау 6. Құю шөміштерін кептіруге және қыздыруға арналған жабдықтың жұмысын бағалау 7. Бақылау-өлшеу құрылғыларын пайдалана отырып құю шөміштерінің жай-күйін бақылау 8. Құю құрылғыларының жұмысындағы ақауларды диагностикалау 9. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 10. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
<p>Білімдер:</p>		<p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Кокиль құюдың әртүрлі ақауларын анықтау әдістері 2. Кокиль құю процесінде пайда болған беттердегі ақаулардың түрлері 3. Кокиль құю ақауларының алдын алу шаралары.
		<ol style="list-style-type: none"> 4. Кокиль құю ақауларын жою жолдары 5. Құю құрылғылары мен құю шөміштерінің жай-күйін көзбен бақылау әдістері 6. Бақылау-өлшеу құрылғыларын пайдалана отырып құю шөміштерінің жай-күйін бақылау әдістері 7. Қалыптардың жай-күйін көзбен бақылау әдістері 8. Төсемдерді жөндеу және құю шөміштерін қаптау үшін қолданылатын арнайы құрал мен айлабұйымдардың жай-күйін бақылау әдістері 9. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында 10. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 11. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары

		12. Өрт сөндіру құралдары мен жеке қорғаныс құралдарын қолдану жөніндегі Нұсқаулық
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	Ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Күйзеліске тұрақтылық Тәртіптілік Дәлдік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	2	Металдар мен құймаларды құюшы

4-ші тарау. Кәсіптік стандарттың техникалық деректері

31. Мемлекеттік органның атауы:

Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі Орындаушы:

Қанай О.Ж., +7 (717) 264 85 21.

32. Әзірлеуге қатысатын ұйымдар (кәсіпорындар):

Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі

Орындаушылар:

Қанай О.Ж., +7 (717) 264 85 21.

33. Кәсіптік біліктілік жөніндегі салалық кеңес:

34. Кәсіптік біліктілік жөніндегі ұлттық орган: 18.11.2024 ж.

35. "Атамекен" Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы:

36. Нұсқа нөмірі және шығарылған жылы: Нұсқа 1, 2024 ж.

37. Болжалды қайта қарау күні: 31.12.2027 ж.

Қазақстан Республикасы
Өнеркәсіп және құрылыс
министрлігі
2025 жылғы 28 ақпандағы
№ 72 бұйрығына
3-қосымша

КӘСІПТІК СТАНДАРТ: "Алюминий және алюминий қорытпаларынан жасалған құрылыс конструкциялары мен бұйымдарын өндіру"

1-ші тарау. Жалпы ережелер

1. Кәсіптік стандарттың қолдану аясы: Кәсіби стандарт құрылысқа арналған алюминий мен оның қорытпаларынан жасалған конструкциялар мен бұйымдарды өндіру және олармен жұмыс істеу саласында қолданылады.

2. Осы кәсіптік стандартта мынадай терминдер, анықтамалар мен қысқартулар қолданылады:

3. Осы кәсіптік стандартта мынадай қысқартулар қолданылады

- 1) ТПБАЖ – Технологиялық процесті басқарудың автоматтандырылған жүйесі
- 2) СҚҚ – Суық қатайтатын қоспалар
- 3) БӨАЖА – Бақылау-өлшеу аспаптары және автоматик

2-ші тарау. Кәсіптік стандарттың паспорты

4. Кәсіптік стандарттың атауы: Алюминий және алюминий қорытпаларынан жасалған құрылыс конструкциялары мен бұйымдарын өндіру

5. Кәсіптік стандарттың коды: С25113084 6. ЭҚЖЖ секциясын, бөлімін, тобын, сыныбын және кіші сыныбын көрсету:

С Өңдеу өнеркәсібі

25 Машиналар мен жабдықтардан басқа дайын металл бұйымдарын жасау

25.1 Құрылыстық металл конструкциялар мен бұйымдарды жасау

25.11 Құрылыс металл конструкциялары мен олардың бөлшектерін өндіру

25.11.3 Алюминий мен алюминий қоспаларынан құрылыс конструкциялары мен бұйымдарын жасау

7. Кәсіптік стандарттың қысқаша сипаттамасы: Бұл кәсіби стандарт "Тау-кен металлургия кешені" саласының СБШ бойынша жасалды. "Тау-кен металлургия кешені" саласының СБШ Салалық біліктілік шеңберлерін әзірлеу және (немесе) өзектендіру қағидаларының 5-бабының негізінде әзірленді (Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің 2023 жылғы 14 қыркүйектегі № 384 бұйрығы). СБШ мақсаты біліктіліктерді жүйелі түрде өзектендіру және ретке келтіру, сондай-ақ Қазақстан Республикасында саланың біліктілік әлеуетін дамытуды жоспарлау болып табылады.

8. Кәсіптер карточкаларының тізімі:

- 1) Техник-технолог (жалпы бейін) - 5 СБШ-нің деңгейі
- 2) Түсті металдарды құюшы - 2 СБШ-нің деңгейі
- 3) Түсті металдарды құюшы - 3 СБШ-нің деңгейі

3-ші тарау. Кәсіптер карточкалары

9. Кәсіптің карточкасы "Техник-технолог (жалпы бейін)":	
Топтың коды:	3112-1
Қызмет атауының коды:	3112-1-005
Кәсіптің атауы:	Техник-технолог (жалпы бейін)
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	5

СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі :			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығы "Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығын бекіту туралы" 2020 жылғы 30 желтоқсандағы № 553 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 31 желтоқсанда № 22003 болып тіркелді. Параграф 109. Техник-технолог		
Кәсіптік білім деңгейі :	Білім деңгейі: орта білімнен кейінгі (қолданбалы бакалавриат)	Мамандық: Темір-бетон және металл бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша)	Б і л і к т і л і к : -
	Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Құрылыс бұйымдары мен конструкцияларын өндіру	Б і л і к т і л і к : -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	I санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білімі және II санатты техник-технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; II санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білімі және санаты жоқ Техник – технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; санаты жоқ техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім, жұмыс өтіліне талаптар қойылмайды.		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	жоқ		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Өнімнің қарапайым түрлеріне немесе оның элементтеріне прогрессивті технологиялық процестерді және өндірістің оңтайлы режимдерін әзірлеу		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Станоктарда өңдеудің технологиялық процестерін әзірлеу 2. Механикалық өңдеу учаскесіндегі технологиялық процесті басқару 3. Өндірістік жұмыстардың	

		технологиялық реттілігін бақылау,
		Бақылау-өлшеу аспаптарының (БҚП) сапасын тексеру
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Станоктарда өндеудің технологиялық процестерін әзірлеу	Дағды 1: Әртүрлі станоктарда жұмыс істеудің технологиялық процестерін әзірлеу	Машықтар: 1. Өнімнің қарапайым түрлеріне немесе оның элементтеріне прогрессивті технологиялық процестер мен оңтайлы өндіріс
		режимдерін әзірлеу.
		2. Әзірленіп жатқан жобалардың
		техникалық тапсырмаларға және
		қолданыстағы жобалау жөніндегі
		нормативтік құжаттарға сәйкестігін

		қамтамасыз ету.
		3. Өнімнің жоғары сапасын сақтау,
		оны өндіруге материалдық және еңбек
		шығындарын азайту.
		4 . Бөлшектердің өңдеудің және
		бұйымдарды дайындау процесінде
		құрастырудың операциялық бағытын
		белгілеу және барлық операциялар
		бойынша технологиялық реттілікті
		бақылау.
		5 . Технологиялық процестің
		карталарын , маршруттық және
		материалдық карталарды,

		жарактардың ведомостарын және өзге
		де Технологиялық құжаттамаларды
		жасау.
		6. Еңбекті қорғау ережелерін,
		санитарлық нормалармен қауіпсіздік
		техникасын сақтау.
		Білімдер:
		1 . Өндірісті технологиялық дайындау
		жүйесі.
		2 . Технологиялық құжаттаманы
		жобалау, әзірлеу және ресімдеу
		жөніндегі стандарттар , техникалық
		шарттар, нормативтік , әдістемелік

		және өзге де басшылық материалдар.
		3 . Технологиялық процесс немесе
		өндіріс режимі әзірленетін өнімнің
		дизайны немесе өнім құрамы.
		4 . Жобаланатын объектінің
		техникалық сипаттамалары және оған
		қойылатын талаптар.
		5. Еңбек заңнамасы, ішкі еңбек
		тәртібінің тәртібі, еңбек қауіпсіздігі
		және еңбекті қорғау, өндірістік санитария, өрт қауіпсіздігі талаптары.
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2:		Машықтар:

Механикалық өңдеу учаскесіндегі технологиялық процесті басқару

1. Патенттік зерттеулер жүргізуге және Жобаланатын техника және технология объектілерінің техникалық деңгейінің көрсеткіштерін

айқындауға қатысу.

2. Әзірленген технологияда көзделген

айлабұйымдарды, жарақтарды және

арнайы құралдарды жобалауға

арналған техникалық тапсырмаларды

жасауға қатысу.

3. Техникалық негізделген уақыт

(өндіріс) нормаларын әзірлеуге

қатысу, егжей-тегжейлі және

операциялық нормативтерді, шикізат,

материалдар, құрал, Отын және

		энергия шығынының нормаларын,
		жобаланатын технологиялық
		процестердің экономикалық
		тиімділігін есептейді.
	Дағды 1: Станоктарда жұмыс істеу кезінде процесті ұйымдастыру.	4 . Технологиялық жабдықтарды
		сынауға, жобаланатын технологиялық
		процестер мен өндіріс режимдерін
		тексеру және игеру бойынша
		эксперименттік жұмыстарды
		жүргізуге қатысу.
		5. Цехтарда технологиялық
		процестерді енгізуге, өнімнің ақаулы
		болу себептерін анықтауға, оның
		алдын алу және жою бойынша
		ұсыныстар дайындауға қатысу.
		Білімдер:

		1 . Шығарылатын өнімді өндіру
		технологиясы.
		2. Негізгі технологиялық жабдық және оның жұмыс принциптері.
		3. Типтік технологиялық процестер
		және өндіріс режимдері.
		4. Патенттік зерттеулер жүргізу әдістері.
		5 . Технологиялық процестер мен
		жабдықтарды жобалау кезінде еңбекті
		ұйымдастырудың негізгі талаптары.
	Дағдыны тану	ұсынылмайды
	мүмкіндігі:	
Еңбек функциясы 3:	Дағды 1:	Машықтар:
		1. Нормативтік құжаттамаға сәйкес шығарылатын өнімнің сапасын бағалау. 2. Ақаулықтың себептерін анықтаңыз, станоктардағы бөлшектер дайындамаларының беттерін өңдеу кезінде мүмкін болатын ақаулардың алдын алыңыз. 3. Технологиялық процестер мен өндіріс режимдерін түзетуге байланысты техникалық

<p>Өндірістік жұмыстардың технологиялық реттілігін бақылау, Бақылау-өлшеу аспаптарының (БКП)сапасын тексеру</p>	<p>Өндірістік жұмыстардың сапасын басқару</p>	<p>құжаттамадағы өзгерістерді ресімдеу және оларды ұйым бөлімшелерімен келісу.</p> <p>4. Ұйымның өндірістік бөлімшелерінде технологиялық тәртіптің сақталуын және жабдықты пайдалану тәртібін бақылау</p> <p>5. Қызметкерлердің еңбекті қорғау ережелерін, санитарлық нормалар мен қауіпсіздік техникасын сақтауын бақылау.</p> <p>Білімдер:</p> <p>1. Еңбек заңнамасы, ішкі еңбек тәртібінің тәртібі, еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау, өндірістік санитария, өрт қауіпсіздігі талаптары.</p> <p>2. Технологиялық процестер мен жабдықтарды жобалау кезінде еңбекті ұйымдастырудың негізгі талаптары.</p> <p>3. Өндірісті, еңбекті және басқаруды ұйымдастыру негіздері.</p>
<p>Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:</p>		<p>Дербестік және жауапкершілік Командада жұмыс істей білу</p>
<p>Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:</p>		
<p>СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:</p>	<p>СБШ-нің деңгейі:</p>	<p>Кәсіптің атауы:</p> <p>Жабдықтарды жөндеу шебері</p>
<p>10. Кәсіптің карточкасы "Түсті металдарды құюшы":</p>		
<p>Топтың коды:</p>		<p>8121-4</p>
<p>Қызмет атауының коды:</p>		<p>8121-4-029</p>
<p>Кәсіптің атауы:</p>		<p>Түсті металдарды құюшы</p>
<p>СБШ бойынша біліктілік деңгейі:</p>		<p>2</p>

СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	8-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (8-шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 6 қаңтардағы № 4 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 8 қаңтарда № 22048 болып тіркелді.		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	тәжірибесіз		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	8121-4-025 - Металдар мен құймаларды құюшы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Түсті металдар мен қорытпалардан бұйымдарды, жартылай фабрикаттар мен берілген нысандағы құймаларды және қасиеттерді алу		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Түсті металдар мен қорытпалардан Құю өндірісі процесінің дайындық жұмыстары мен қосалқы операцияларын орындау 2. Балқыту пештері мен құю машиналарының (қондырғылардың, желілердің) жабдықтарына, жартылай үздіксіз, үздіксіз жұмыс істейтін құю машиналарының (желілерінің) жабдықтарына, аралас құю және прокаттау желілеріне (құю-прокаттау кешендеріне), вакуумда және қысыммен құюға техникалық қызмет көрсету және дайындау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Түсті металдар мен қорытпалардан Құю өндірісі процесінің дайындық жұмыстары мен қосалқы операцияларын орындау	Дағды 1: Түсті металдар мен қорытпалардан Құю өндірісінің дайындық жұмыстары	Машықтар:	
		3 разряд 1. Балқыту, балқыту және құю жабдықтарын, құю құралдарын, науаларды, құймаларды, калыптарды, кокильдерді құю металын (қорытпаны) дайындау және құю процестеріне дайындау жөніндегі жұмыстар кешенін орындау 2. Құюшы үшін қосалқы жұмыстарда белгіленген деректерді (шихтопайналастыру, өндірістік циклге техникалық дайындық,	
		қалдықтар, технологиялық параметрлер, технологиялық тоқтап қалу, технологиялық қалдықтардың айналымдарын қалыптастыру және қайта балқыту, құюдың ақауы, кожды қайта өңдеу)БАЗТҚ-ға енгізу	

3. Шұңқырлардың, шелектердің, қалыптардың, пішіндердің, тостағандардың, кокильдердің маңызды емес ақауларын өз бетімен жою
4. Құймаларды, анодтарды, вайербарстарды, құймалардан құймаларды, қалыптарды, қалыптарды, кейіннен тасымалдау үшін төселген және байланған кокильдерді қазып алу қауіпсіз
5. Тиеу-түсіру (шығару және құю) механизмдерін, құймалардың механикалық құрастырғыштарын, чушкоукладчиктерді, байлау механизмдерін, тиеу-жеткізу машиналарын, арнайы канттау жабдықтарын, манипуляторларды және көтергіш құрылыстарды басқару

Білімдер:

3 разряд

1. Берілген физика-химиялық қасиеттері бар түсті металдардың Құю қорытпаларын балқыту процестерін білікті жүргізу үшін қажетті көлемде түсті металдар металлургиясының негіздері
2. Құю кезінде қолданылатын түсті металдар мен қорытпалардың жіктелуі, рецептуралары, таңбалануы, физика-химиялық, механикалық және технологиялық (құю) қасиеттері, оның ішінде бағытталған кристалдану әдісімен
3. Құймаларды, чушкаларды, вайербарстарды, түсті металдар мен қорытпалардан жасалған жартылай фабрикаттарды балқыту және құю технологиялары
4. Құюдың технологиялық процестері (мерзімді, жартылай үздіксіз және үздіксіз), прокатпен біріктірілген құю
5. Кокильдерді пайдалануға дайындықтың түрлері мен ерекшеліктері, конструкцияға (ажырамас, шайқалған, тік, көлденең

қосқышы бар, қосқыштың күрделі, аралас беті бар) және салқындату әдісіне (ауамен, сұйықтықпен және аралас салқындатумен) байланысты ақауларды жою тәсілдері Құюшының жұмыс орнында дайындық жұмыстары мен қосалқы операциялар учаскесінде қолданылатын бағдарламалық қамтамасыз ету

Дағдыны тану мүмкіндігі:

ұсынылмайды

Дағды 2:

Балқыту пештері мен құю машиналарының жабдықтарына техникалық қызмет көрсету және дайындау

Машықтар:

3 разряд

1. Балқыту, балқыту және құю жабдықтарын, құю құралдарын, науаларды, құймаларды, қалыптарды, кокильдерді құю металын (қорытпаны) дайындау және құю процестеріне дайындау жөніндегі жұмыстар кешенін орындау
2. Құюшы үшін қосалқы жұмыстарда белгіленген деректерді (шихтопайналастыру, өндірістік циклге техникалық дайындық, қалдықтар, технологиялық параметрлер, технологиялық тоқтап қалу, технологиялық қалдықтардың айналымдарын қалыптастыру және қайта балқыту, құюдың ақауы, қожды қайта өңдеу) БАЖТҚ-ға енгізу
3. Шұңқырлардың, шелектердің, қалыптардың, пішіндердің, тостағандардың, кокильдердің маңызды емес ақауларын өз бетімен жою
4. Құймаларды, анодтарды, вайербарстарды, құймалардан құймаларды, қалыптарды, қалыптарды, кейіннен тасымалдау үшін төселген және байланған кокильдерді қазып алу қауіпсіз

5. Тиеу-түсіру (шығару және құю) механизмдерін, құймалардың механикалық құрастырғыштарын, чушкоукладчиктерді, байлау механизмдерін, тиеу-жеткізу машиналарын, арнайы канттау жабдықтарын, манипуляторларды және көтергіш құрылыстарды басқару

Білімдер:

3 разряд
1. Берілген физика-химиялық қасиеттері бар түсті металдардың Қ ұ ю қорыпаларын балқыту процестерін білікті жүргізу үшін қажетті көлемде түсті металдар металлургиясының негіздері
2. Құю кезінде қолданылатын түсті металдар мен қорыпалардың жіктелуі, рецептуралары, таңбалануы, физика-химиялық, механикалық және технологиялық (құю) қасиеттері, оның ішінде бағытталған кристалдану әдісімен
3. Құймаларды, чушкаларды, вайербарстарды, түсті металдар мен қорыпалардан жасалған жартылай фабрикаттарды балқыту және Қ ұ ю технологиялары

4. Құюдың технологиялық процестері (мерзімді, жартылай үздіксіз және үздіксіз), прокатпен біріктірілген құю

5. Кокильдерді пайдалануға дайындықтың түрлері мен ерекшеліктері, конструкцияға (ажырамас, шайқалған, тік, көлденең қосқышы бар, қосқыштың күрделі, аралас беті бар) және салқындату әдісіне (ауамен, сұйықтықпен және аралас салқындатумен) байланысты ақауларды жою тәсілдері

Құюшының жұмыс орнында дайындық жұмыстары мен қосалқы операциялар учаскесінде қолданылатын бағдарламалық қамтамасыз ету

Дағдыны тану мүмкіндігі:

ұсынылмайды

Машықтар:

3 разряд

1. Балқыту, балқыту және құю жабдықтарын, құю құралдарын, науаларды, құймаларды, қалыптарды,

<p>Еңбек функциясы 2: Балқыту пештері мен құю машиналарының (қондырғылардың, желілердің) жабдықтарына, жартылай үздіксіз, үздіксіз жұмыс істейтін құю машиналарының (желілерінің) жабдықтарына, аралас құю және прокаттау желілеріне (құю-прокаттау кешендеріне), вакуумда</p>		<p>Дағды 1: Түсті металдар мен қорытпалардан құю өндірісінің дайындық жұмыстары</p>	<p>кокильдерді құю металын (қорытпаны) дайындау және құю процестеріне дайындау жөніндегі жұмыстар кешенін орындау 2. Құюшы үшін қосалқы жұмыстарда белгіленген деректерді (шихтопайналастыру, өндірістік циклге техникалық дайындық,</p>
<p>және қысыммен құюға техникалық қызмет көрсету және дайындау</p>		<p>қалдықтар, технологиялық параметрлер, технологиялық тоқтап қалу, технологиялық қалдықтардың айналымдарын қалыптастыру және қайта балқыту, құюдың ақауы, қожды қайта өңдеу)БАЖТҚ-ға енгізу 3. Шұңқырлардың, шелектердің, қалыптардың, пішіндердің, тостағандардың, кокильдердің маңызды емес ақауларын өз бетімен жою 4. Құймаларды, анодтарды, вайербарстарды, құймалардан құймаларды, қалыптарды, қалыптарды, кейіннен тасымалдау үшін төселген және байланған кокильдерді қазып алу қауіпсіз 5. Тиеу-түсіру (шығару және құю) механизмдерін, құймалардың механикалық құрастырғыштарын, чушкоукладчиктерді, байлау механизмдерін, тиеу-жеткізу машиналарын, арнайы канттау жабдықтарын, манипуляторларды және көтергіш құрылыстарды басқару</p> <p>Білімдер:</p> <p>3 разряд</p> <p>1. Берілген физика-химиялық қасиеттері бар түсті металдардың Құю қорытпаларын балқыту процестерін білікті жүргізу үшін қажетті көлемде түсті металдар металлургиясының негіздері 2. Құю кезінде қолданылатын түсті металдар мен қорытпалардың жіктелуі, рецептуралары, таңбалануы, физика-химиялық, механикалық және технологиялық (құю) қасиеттері, оның ішінде бағытталған кристалдану әдісімен 3. Құймаларды, чушкаларды, вайербарстарды, түсті металдар мен қорытпалардан жасалған жартылай фабрикаттарды балқыту және құю технологиялары 4. Құюдың технологиялық процестері (мерзімді, жартылай үздіксіз және үздіксіз), прокатпен біріктірілген құю 5. Кокильдерді пайдалануға дайындықтың түрлері мен ерекшеліктері, конструкцияға (ажырамас, шайқалған, тік, көлденең</p>	

	<p>қосқышы бар, қосқыштың күрделі, аралас бегі бар) және салқындату әдісіне (ауамен, сұйықтықпен және аралас салқындатумен) байланысты ақауларды жою тәсілдері Құюшының жұмыс орнында дайындық жұмыстары мен қосалқы операциялар учаскесінде қолданылатын бағдарламалық қамтамасыз ету</p>
<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	<p>ұсынылмайды</p>
<p>Дағды 2: Балқыту пештері мен құю машиналарының жабдықтарына техникалық қызмет көрсету және дайындау</p>	<p>Машықтар:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Балқыту, балқыту және құю жабдықтарын, құю құралдарын, науаларды, құймаларды, қалыптарды, кокильдерді құю металын (қорытпаны) дайындау және құю процестеріне дайындау жөніндегі жұмыстар кешенін орындау 2. Құюшы үшін қосалқы жұмыстарда белгіленген деректерді (шихтопайналастыру, өндірістік циклге техникалық дайындық, қалдықтар, технологиялық параметрлер, технологиялық тоқтап қалу, технологиялық қалдықтардың айналымдарын қалыптастыру және қайта балқыту, құюдың ақауы, кожды қайта өңдеу) БАЖТҚ-ға енгізу 3. Шұңқырлардың, шелектердің, қалыптардың, пішіндердің, тостағандардың, кокильдердің маңызды емес ақауларын өз бетімен жою 4. Құймаларды, анодтарды, вайербарстарды, құймалардан құймаларды, қалыптарды, қалыптарды, кейіннен тасымалдау үшін төселген және байланған кокильдерді қазып алу қауіпсіз 5. Тиеу-түсіру (шығару және құю) механизмдерін, құймалардың механикалық құрастырғыштарын, чушкоукладчиктерді, байлау механизмдерін, тиеу-жеткізу машиналарын, арнайы канттау жабдықтарын, манипуляторларды және көтергіш құрылыстарды басқару <p>Білімдер:</p>
	<p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Берілген физика-химиялық қасиеттері бар түсті металдардың Құю қорытпаларын балқыту процестерін білікті жүргізу үшін қажетті көлемде түсті металдар металлургиясының негіздері 2. Құю кезінде қолданылатын түсті металдар мен қорытпалардың жіктелуі, рецептуралары, таңбалануы, физика-химиялық, механикалық және технологиялық (құю) қасиеттері, оның ішінде бағытталған кристалдану әдісімен 3. Құймаларды, чушкаларды, вайербарстарды, түсті металдар мен қорытпалардан жасалған жартылай фабрикаттарды балқыту және құю технологиялары 4. Құюдың технологиялық процестері (мерзімді, жартылай үздіксіз және үздіксіз), прокатпен біріктірілген құю

		5. Кокильдерді пайдалануға дайындықтың түрлері мен ерекшеліктері, конструкцияға (ажырамас, шайқалған, тік , көлденең қосқышы бар, қосқыштың күрделі, аралас беті бар) және салқындату әдісіне (ауамен, сұйықтықпен және аралас салқындатумен) байланысты ақауларды жою тәсілдері Құюшының жұмыс орнында дайындық жұмыстары мен қосалқы операциялар учаскесінде қолданылатын бағдарламалық қамтамасыз ету	
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды	
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Дербестік және жауапкершілік Шыдамдылық Тәртіптілік		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	"Ғимараттар мен құрылыстардың, құрылыс материалдары мен бұйымдарының қауіпсіздігі туралы" техникалық регламент Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 2023 жылғы 9 маусымдағы № 435 Бұйрығы.		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	2	Инъекциялық қалыптау машиналарында құюшы	
11. Кәсіптің карточкасы "Түсті металдарды құюшы":			
Топтың коды:		8121-4	
Қызмет атауының коды:		8121-4-029	
Кәсіптің атауы:		Түсті металдарды құюшы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:		3	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:		8-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (8-шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 6 қаңтардағы № 4 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 8 қаңтарда № 22048 болып тіркелді.	
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Құю өндірісі	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:		1 жылдан кем емес	
Формалды емес және информалды біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:		8121-4-025 - Металдар мен құймаларды құюшы	

Қызметтің негізгі мақсаты:	Түсті металдар мен қорытпалардан бұйымдарды, жартылай фабрикаттар мен берілген нысандағы құймаларды және қасиеттерді алу	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	<p>1. Түсті металдар мен қорытпалардан дайындамаларды, құймаларды, чушкаларды балқыту және құю процестерін жүргізу</p> <p>2. Әртүрлі профильдегі және мөлшердегі дайындамаларды, құймаларды, чушкаларды балқыту және құю процестерін басқару</p>
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Түсті металдар мен қорытпалардан дайындамаларды, құймаларды, чушкаларды балқыту және құю процестерін жүргізу	Дағды 1: Әртүрлі профильдегі және мөлшердегі дайындамаларды, құймаларды, чушкаларды балқыту	<p>Машықтар:</p> <p>4-5 разряд</p> <p>1. Қарапайым, күрделілігі орташа, күрделі бөлшектерді және қисық және қиылысатын беттері бар бұйымдарды құюдың технологиялық процесін басқару</p>
	және құю процестерін басқару	<p>2. Бөлшектерді құю процесін әртүрлі тәсілдермен құмды және қабықшалы қалыптарға балқытылатын модельдер мен сығымдау әдісімен басқарыңыз</p> <p>3. Бағытталған кристалдану әдісімен құюдың технологиялық процесін басқару, қалыптың қабылдағышын металлмен толтыру уақытын, қалыптың қуысын металлмен толтыру жылдамдығын (қарқынын), әртүрлі металл сыйымдылығының қалыптарын ұстау уақытын, құю массасын, салқындату әдісі мен қарқынын анықтау</p> <p>4. Алюминий, алюминий, мырыш және басқа түсті металл қорытпаларын кокильге құюдың технологиялық процесін басқару</p> <p>5. КТС-да құюдың технологиялық процесін басқару</p> <p>Білімдер: -5 разряд</p> <p>1. Металдар мен қорытпаларды балқыту, оларды қалыптарға және кокильге құю тәсілдері; құю-сығу машиналарының кинематикалық схемалары; шыршалар мен шығулардың орналасуы; шөгуге және механикалық өңдеуге арналған жәрдемақылар; құю температурасы және оны өлшеуге арналған аспаптардың құрылғысы</p>

	<p>4. Алюминий, алюминий, мырыш және басқа түсті металл қорытпаларын кокильге құюдың технологиялық процесін басқару КТС-да құюдың технологиялық процесін басқару</p>
	<p>Білімдер: - 5 разряд</p> <p>1. Металдар мен қорытпаларды балқыту, оларды қалыптарға және кокильге құю тәсілдері; құю-сығу машиналарының кинематикалық схемалары; шыршалар мен шығулардың орналасуы; шөгуге және механикалық өңдеуге арналған жәрдемақылар; құю температурасы және оны өлшеуге арналған аспаптардың құрылғысы</p> <p>2. Балқытуға дайындау (шихталау) кезінде, балқытуды балқыту және араластыру кезінде, оны құю машиналарына (қондырғыларға, желілерге) және құюға ауыстыру кезінде жүргізілетін технологиялық процесс, регламенттік операциялар</p> <p>3. Шихта материалдарын балқытудың, легирлеудің, қорытпаларды дайындаудың технологиялық режимдері</p> <p>4. Орындалатын жұмыстар көлемінде қолданылатын түсті металдар мен қорытпалардың металлургия негіздері</p> <p>5. Түсті металдар қорытпаларының маркалары бойынша құюдың технологиялық процестері мен әдістерінің ерекшеліктері</p> <p>6. Пештің, құю машиналарының (қондырғылардың, желілердің) жабдықтарын, механизмдерін, құрылғыларын, құрылғылары мен жабдықтарының ақаулығын анықтау тәсілдері, типтік себептері мен белгілері, олардың алдын алу және жою тәсілдері</p>
Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Дағды 2: Дайындамаларды балқыту және құю процестерін басқару	<p>Машықтар:</p> <p>4-5 разряд</p> <p>1. Қарапайым, күрделілігі орташа, күрделі бөлшектерді және қисық және қиылысатын беттері бар бұйымдарды құюдың технологиялық процесін басқару</p> <p>2. Бөлшектерді құю процесін әртүрлі тәсілдермен құмды және қабықшалы қалыптарға балқытылатын модельдер мен сығымдау әдісімен басқарыңыз</p>
	<p>3. Бағытталған кристалдану әдісімен құюдың технологиялық процесін басқару, қалыптың қабылдағышын металлмен толтыру уақытын, қалыптың қуысын металлмен толтыру жылдамдығын (қарқынын), әртүрлі металл сыйымдылығының қалыптарын ұстау уақытын, құю массасын, салқындату әдісі мен қарқынын анықтау</p> <p>4. Алюминий, алюминий, мырыш және басқа түсті металл қорытпаларын кокильге құюдың технологиялық процесін басқару</p> <p>5. КТС-да құюдың технологиялық процесін басқару</p> <p>Білімдер: 4-5 разряд</p> <p>1. Металдар мен қорытпаларды балқыту, оларды қалыптарға және кокильге құю тәсілдері; құю-сығу машиналарының кинематикалық схемалары; шыршалар мен шығулардың орналасуы; шөгуге және механикалық өңдеуге арналған жәрдемақылар; құю температурасы және оны өлшеуге арналған аспаптардың құрылғысы</p>

	<p>2. Балқытуға дайындау (шихталау) кезінде, балқытуды балқыту және араластыру кезінде, оны құю машиналарына (қондырғыларға, желілерге) және құюға ауыстыру кезінде жүргізілетін технологиялық процесс, регламенттік операциялар</p> <p>3. Шихта материалдарын балқытудың, легирлеудің, қорытпаларды дайындаудың технологиялық режимдері</p> <p>4. Орындалатын жұмыстар көлемінде қолданылатын түсті металдар мен қорытпалардың металлургия негіздері</p> <p>5. Түсті металдар қорытпаларының маркалары бойынша құюдың технологиялық процестері мен әдістерінің ерекшеліктері</p> <p>6. Пештің, құю машиналарының (қондырғылардың, желілердің) жабдықтарын, механизмдерін, құрылғыларын, құрылғылары мен жабдықтарының ақаулығын анықтау тәсілдері, типтік себептері мен белгілері, олардың алдын алу және жою тәсілдері</p>	
		белгілері, олардың алдын алу және жою тәсілдері
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Дербестік және жауапкершілік Шыдамдылық	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	"Ғимараттар мен құрылыстардың, құрылыс материалдары мен бұйымдарының қауіпсіздігі туралы" техникалық регламент Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 2023 жылғы 9 маусымдағы № 435 Бұйрығы.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3	Инъекциялық қалыптау машиналарында құюшы

4-ші тарау. Кәсіптік стандарттың техникалық деректері

15. Мемлекеттік органның атауы:

Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі Орындаушы:
Қанай О.Ж., +7 (717) 264 85 21.

16. Әзірлеуге қатысатын ұйымдар (кәсіпорындар):

Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің Өнеркәсіп комитеті

Жоба жетекшісі:

Қанай О.Ж. Телефон нөмірі: +7 (717) 264 85 21.

17. Кәсіптік біліктілік жөніндегі салалық кеңес:

18. Кәсіптік біліктілік жөніндегі ұлттық орган: 18.11.2024 ж.

19. "Атамекен" Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы: -

20. Нұсқа нөмірі және шығарылған жылы: Нұсқа 1, 2024 ж.

21. Болжалды қайта қарау күні: 31.12.2027 ж.

Қазақстан Республикасы
Өнеркәсіп және құрылыс
министрлігі
2025 жылғы 28 ақпандағы

КӘСПТІК СТАНДАРТ: "Құрылыс болат конструкцияларын өндіру"

1-ші тарау. Жалпы ережелер

1. Кәсіптік стандарттың қолдану аясы: Кәсіби стандарт оқу бағдарламаларын, біліктілікті арттыру курстарын және құрылыс болат конструкцияларын өндіру саласындағы мамандарды аттестаттау жүйесін әзірлеу үшін негіз болады. Ол жұмысшылардың кәсібилігін арттыруға және құрылыстағы сапа мен қауіпсіздіктің жоғары деңгейін қамтамасыз етуге бағытталған.

2. Осы кәсіптік стандартта мынадай терминдер, анықтамалар мен қысқартулар қолданылады:

1) біліктілік – қызметкердің нақты жұмыс түрін орындауға кәсіби дайындық дәрежесі;

2) құзыреті – ...;

3. Осы кәсіптік стандартта мынадай қысқартулар қолданылады:

1) БӨА – бақылау-өлшеу аспаптары.

2-ші тарау. Кәсіптік стандарттың паспорты

4. Кәсіптік стандарттың атауы: Құрылыс болат конструкцияларын өндіру

5. Кәсіптік стандарттың коды: С25111089

6. ЭҚЖЖ секциясын, бөлімін, тобын, сыныбын және кіші сыныбын көрсету:

С Өңдеу өнеркәсібі

25 Машиналар мен жабдықтардан басқа дайын металл бұйымдарын жасау;

25.1 Құрылыстық металл конструкциялар мен бұйымдарды жасау;

25.11 Құрылыс металл конструкциялары мен олардың бөлшектерін өндіру;

25.11.1 Құрылыстық болат конструкцияларын жасау.

7. Кәсіптік стандарттың қысқаша сипаттамасы: Бұл кәсіби стандарт "Тау-кен металлургия кешені" саласының СБШ бойынша жасалды. "Тау-кен металлургия кешені" саласының СБШ Салалық біліктілік шеңберлерін әзірлеу және (немесе) өзектендіру қағидаларының 5-бабының негізінде әзірленді (Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің 2023 жылғы 14 қыркүйектегі №384 бұйрығы). СБШ мақсаты біліктіліктерді жүйелі түрде өзектендіру және ретке келтіру, сондай-ақ Қазақстан Республикасында саланың біліктілік әлеуетін дамытуды жоспарлау болып табылады.

8. Кәсіптер карточкаларының тізімі:

1) Кептіру камералары мен пештерді тиеу жөніндегі оператор - 2 СБШ-нің деңгейі;

2) Кептіру камералары мен пештерді тиеу жөніндегі оператор - 3 СБШ-нің деңгейі;

3) Шихталаушы - 3 СБШ-нің деңгейі;

4) Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын өндіруде қалыптаушы - 2 СБШ-нің деңгейі;

5) Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын өндіруде қалыптаушы - 3 СБШ-нің деңгейі;

6) Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын өндіруде қалыптаушы - 4 СБШ-нің деңгейі;

7) Орнықтырушы - 3 СБШ-нің деңгейі;

8) Орнықтырушы - 4 СБШ-нің деңгейі;

9) Техник-технолог (общий профиль) - 5 СБШ-нің деңгейі;

10) Металды конструкцияларды жинайтын слесарь - 2 СБШ-нің деңгейі;

11) Металды конструкцияларды жинайтын слесарь - 3 СБШ-нің деңгейі;

12) Металды конструкцияларды жинайтын слесарь - 4 СБШ-нің деңгейі;

13) Құрылыс конструкцияларын монтаждаушы - 2 СБШ-нің деңгейі;

14) Құрылыс конструкцияларын монтаждаушы - 3 СБШ-нің деңгейі;

15) Құрылыс конструкцияларын монтаждаушы - 4 СБШ-нің деңгейі.

3-ші тарау. Кәсіптер карточкалары

9. Кәсіптің карточкасы "Кептіру камералары мен пештерді тиеу жөніндегі оператор":	
Т о п т ы ң 8181-9 к о д ы :	
Қ ы з м е т а т а у 8181-9-017 ы н ы ң к о	

Д
ы
:

К
э
с
і
п
т
і
ң
а
т
а
у
ы
:

Кептіру камералары мен пештерді тиеу жөніндегі оператор

С
Б
Ш
б
о
й
ы
н
ш
а
б
і
л
і
к
т
і
л
і
к
д
е
ң
г
е
й
і
:

2

С
Б
Ш
б
о
й
ы
н

Ш
а
б
і
л
і
к
т
і
л
і
к
і
ш
к
і
д
е
ң
г
е
й
і
:

Б
Т
Б
А
,
Б
А
,
Ү
л
г
і
л
і
к
б
і
л
і
к
т
і
л
і
к
с
и
п
а
т

т 40-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (а 40- шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 13 қыркүйектегі № 334 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 16 қыркүйекте № 24371 болып тіркелді.

л Кептіру және пештерді тиеуші-түсіруші

а
р
ы
б
о
й
ы
н
ш
а
б
і
л
і
к
т
і
л
і
к
д
е
ң
г
е
й
і
:

К
ә
с
і
п
т
і
к
б
і
л
і
м
д
е
ң
г
е
й
і
:

Білім деңгейі: негізгі орта білім

Мамандық:

-

Біліктілік:

-

Ж
Ұ
м
ы
с
т
ә
ж
і
р
и
б
е
с
і
н
е
қ

Тәжірибесіз

Ф
о
р
м
а
л
д
ы
е
м
е
с
ж
ә
н
е
и
н
ф

О
р
м
а
л
ы
б
і
л
і
м
е
н
б
а
й
л
а
н
ы
с
:

Қ
э
с
і
п
т
і
ң
б
а
с
қ
а
ы
қ

7313-4-012 - Кептіргіштер мен пештерге тиеуші – түсіруші

Қ
ы

з
м
е
т
т
і
ң
н
е
г
і
з
г
і
м
а
қ
с
а
т
ы
:

Кептіру камералары мен пештерді тиеуші-түсіруші

Еңбек функциялардың сипаттамасы

Е
ң
б
е
к
ф
у
н
к
ц
и
я
л
а
р
ы
н
ы
ң
т
і
з
б
е
с
і
:

Міндетті еңбек функциялары:

1. Пайдаланылатын жабдықтар мен механизмдердің жай-күйін тексеру.
Материалдар мен жабдықтарды жұмысқа дайындау.

2. Пештерді тиеу және түсіру жөніндегі жұмысты басқару, шикізатты, диатомды, дірілдейтін және басқа да жылу оқшаулағыш бұйымдарды күйдіру кезінде оларды тиеуге және түсіруге арналған

		<p>механизмдер мен құрылғыларды баптау, Іске қосу және тоқтату. Материалдың қоректік құрылғыларға және қоректік құрылғылардан кептіру барабандарына (қондырғыларына) біркелкі түсуін қамтамасыз ету. Қоректік құрылғылардың, ке</p> <p>3. Жабдықтың жай-күйін бақылау. Нұсқаулыққа, өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес орындалған жұмыстардың сапасын бағалау.</p>
<p>Еңбек функциясы 1 : Пайдаланылатын жабдықтар мен механизмдердің жай-күйін тексеру. Материалдар мен жабдықтарды жұмысқа дайындау .</p>	<p>Қосымша еңбек функциялары:</p> <p>Дағды 1: Бұйымдардың технологиялық талаптарға сәйкестігін көзбен шолып тексеру.</p>	<p>Машықтар:</p> <p>2 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Бұйымдардың технологиялық талаптарға сәйкестігін тексеру. 2. Кептіру камерасында және/немесе күйдіру пешінде температуралық режимді, технологияның сәйкестігін тексеру, бұйымдардың күйдіру арбаларына тиелуін, қалыпталған бұйымдардың кептіру арбаларына тиелуін тексеру. 3. Қалыпталған күйдірілген бұйымдардың вагоншаларға тиелуін және бұйым түрінің алынған тапсырысқа сәйкестігін тексеру. 4. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау <p>Білімдер:</p> <p>2 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Қарапайым типтік тапсырмаларды орындау кезінде еңбек пәні, нәтижеге жету құралдары мен тәсілдері туралы негізгі білім. 2. Жабдықтар мен механизмдерді тексеру және жұмысқа дайындау ережелерін білу. 3. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында
		<p>4. Өндірістік санитария және гигиена талаптары</p> <p>5. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p> <p>Дағдыны таңу ұсынылмайды</p> <p>мүмкіндігі:</p>
		<p>Машықтар:</p> <p>2 разряд</p>

Еңбек функциясы 2:

Пештерді тиеу және түсіру жөніндегі жұмысты басқару, шикізатты, диатомды, дірілдейтін және басқа да жылу оқшаулағыш бұйымдарды күйдіру кезінде оларды тиеуге және түсіруге арналған механизмдер мен құрылғыларды баптау, Іске қосу және тоқтату. Материалдың қоректік құрылғыларға және қоректік құрылғылардан кептіру барабандарына (қондырғыларына) біркелкі түсуін қамтамасыз ету. Қоректік құрылғылардың, ке

Да ғд ы 1: Ке пт ір у ка ме ра ла ры ме н пе шт ер ді ти еу жә не тү сі ру	1. Жүктеу және түсіру кептіру камерасы және пештер. 2. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 3. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
	Білімдер:
	2 разряд
	1. Кептіру камералары мен пештерді тиеу-түсіру тәсілдері, жабдықтар мен механизмдердің жұмыс принциптері.
	2. Өндірістік санитария және гигиена талаптары
	3. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
Да ғд ын ы та ну мү мк ін діг і:	ұсынылмайды
	Машықтар:
	2 разряд
	1. Бұйымдарды тиеу-түсіруді тексеру

Еңбек функциясы 3:

Жабдықтың жай-күйін бақылау. Нұсқаулыққа, өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес орындалған жұмыстардың сапасын бағалау.

Да ғд ы 1: Бұ йы мд ар ды ти еу - тү сі ру ді ң ти іст ілі гі н те кс ер у	2. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 3. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану Білімдер: 2 разряд 1. Кептіру камералары мен пештерді тиеу-түсіру тәсілдері, жабдықтар мен механизмдердің жұмыс принциптері. 2. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 3. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
Да ғд ын ы та ну мү мк ін діг і:	ұсынылмайды

Ж
ек
е
кү
зы
ре
тт
ер
ге
ко
йы

Жауапкершілік Тәртіптілік

ла ты н та ла пт ар :					
Ге хн ик ал ық ре гл ам ен тт ер ме н Ұл тт ық ст ан да рт та рд ың тіз імі :	<p>"Ғимараттар мен құрылыстардың, құрылыс материалдары мен бұйымдарының қауіпсіздігі туралы" техникалық регламент Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 2023 жылғы 9 маусымдағы № 435 бұйрығы.</p>				
	<table border="1"><thead><tr><th data-bbox="154 1291 950 1344">СБШ-нің деңгейі:</th><th data-bbox="950 1291 1339 1344">Кәсіптің атауы:</th></tr></thead><tbody><tr><td data-bbox="154 1344 950 2005"></td><td data-bbox="950 1344 1339 2005"></td></tr></tbody></table>	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:		
СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:				

С
Б
Ш
-
ні
ң
іш
ін
де
гі
ба
сқ
а 2
кә
сі
пт
ер
ме
н
ба
йл
ан
ыс
:

10. Кәсіптің карточкасы "Кептіру камералары мен пештерді тиеу жөніндегі оператор":

То
пт
ың
ко
ды
:

8181-9

Қ
ыз
ме
т
ат
ау
ың
ың
ко
ды
:

8181-9-017

Кә
сі
пт
ің
ат
ау
ы:

Кептіру камералары мен пештерді тиеу жөніндегі оператор

С
Б
Ш
бо
йы
н
ш
а
бі
лі
кті
лі
к
де
ңг
ей
і:

3

С
Б
Ш
бо
йы
н
ш
а

біліктілік деңгейі:			
БТББА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	<p>40-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (40-шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 13 қыркүйектегі № 334 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 16 қыркүйекте № 24371 болып тіркелді.</p> <p>Кептіру және пештерді тиеуші-түсіруші</p>		
Кәсіптік білім де	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Құрылыс бұйымдары мен конструкцияларын өндіру	Біліктілік: -
			Білі

н г е й і:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	к т і л і к: -
Ж ұ м ы с т ә ж і р і б е с і н е к о й ы л а т ы н т а л а п т а р :	кем дегенде 1 жыл		
Ф о р м а л д ы е м е с ж ә н е и н ф о р м а л ы б і л і м е н б а й л а н ы с :			
Қ ә с і п т і ң б а с қ			

а ык ти ма л ат ау ла ры :	7313-4-012 - Кептіргіштер мен пештерге тиеуші – түсіруші	
Қ ыз ме тті ң не гіз гі ма қс ат ы:	Кептіру камераларын, күйдіру пештерін, туннельдік пештерді айналмалы және шахталық пештерге тиеу және түсіру жөніндегі жұмысты басқару, шикізатты, диатомды, дірілдейтін және басқа да жылу окшаулағыш бұйымдарды күйдіру кезінде оларды тиеу және түсіру үшін механизмдер мен құрылғыларды баптау, Іске қосу және тоқтату.	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Пайдаланылатын жабдықтар мен механизмдердің жай-күйін тексеру. 2. Пештерді тиеу және түсіру бойынша жұмысты басқару. 3. Жабдықтың жай-күйін бақылау.
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Пайдаланылатын жабдықтар мен механизмдердің жай-күйін тексеру.	Дағды 1: Қолданылатын құрылғылар мен	<p>Машықтар:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Жабдықтың күйін тексеріңіз. 2. Бұйымдардың технологиялық талаптарға сәйкестігін тексеру. 3. Кептіру камерасында және/немесе күйдіру пешінде температуралық режимді, технологияның сәйкестігін тексеру, бұйымдардың күйдіру арбаларына тиелуін, қалыпталған бұйымдардың кептіру арбаларына тиелуін тексеру. 4. Қалыпталған күйдірілген бұйымдардың вагонеткаларға тиелуін және бұйым түрінің алынған тапсырысқа сәйкестігін тексеру. 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 6. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану <p>Білімдер:</p> <p>3 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Қарапайым типтік тапсырмаларды орындау кезінде еңбек пәні, нәтижеге жету құралдары мен тәсілдері туралы негізгі білім. 2. Жабдықтар мен механизмдерді тексеру және жұмысқа дайындау ережелерін білу. 3. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында

	механизмдердің күйін тексеру.	4. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 5. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Пештерді тиеу және түсіру бойынша жұмысты басқару.	Дағды 1: Пештерді тиеу түсіру.	Машықтар: 3 разряд 1. Жүктеу түсіру пештер. 2. Технологиялық талаптарға сәйкес
		кептіру камералары мен пештердегі температуралық режимді бақылау және реттеу. 3. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
		Білімдер: 3 разряд 1. Кептіру және күйдіру процесінің технологиясы. 2. Материалдардың қасиеттері және температуралық күйдіру режимі. 3. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 4. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 3: Жабдықтың жай-күйін бақылау.	Дағды 1: Жабдықтың жай-күйін бақылау инспекциясы.	Машықтар: 3 разряд 1. Жабдықтың күйін тексеріңіз. 2. Тиісті Жүктеу-жүктеуді тексеріңіз. 3. Кептіру сапасын тексеріңіз. 4. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
		Білімдер: 3 разряд 1. Дайындалатын бұйымдардың сапасына қойылатын талаптар. 2. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 3. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Тәртіптілік	
Техникалық		

регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	"Ғимараттар мен құрылыстардың, құрылыс материалдары мен бұйымдарының қауіпсіздігі туралы" техникалық регламент Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 2023 жылғы 9 маусымдағы № 435 бұйрығы.		
СБШ - н і н і ш і н д е г і б а с қ а к ә с і п т е р 3 м е н б а й л а н ы с:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
		Шикізатты, жартылай фабрикаттарды және дайын өнімді қабылдаушы	
11. Кәсіптің карточкасы "Шихталаушы":			
Топтың коды:	7549-9		
Қызмет атауының коды:	7549-9-045		
Кәсіптің атауы:	Шихталаушы		
С Б Ш бойынша біліктілік деңгейі:	3		
С Б Ш бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2- шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Шихташы		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Құрылыс бұйымдары мен конструкцияларын өндіру	Біліктілік: к: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: к: -
Жұмыс тәжірибесі не	кем дегенде 1 жыл		

қойылатын талаптар:		
Формалды емес және информалды біліммен байланыс:		
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Құрылыс материалдары мен бұйымдарын өндіруде Жұмыс шихтасын жасау және мөлшерлеу; кестеге және технологиялық процеске сәйкес пешке шихтаны тиеу; тиеу құрылғылары мен басқа да жабдықтарды басқару.	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Пайдаланылатын жабдықтар мен механизмдердің жай-күйін тексеру. 2. Жұмыс кестесіне және күйдіру процесіне сәйкес пешке шихтаны тиеу. 3. Дайын өнімдерді шығару.
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Пайдаланылатын жабдықтар мен механизмдердің жай-күйін тексеру.	Дағды 1: Жабдықтар мен механизмдерді жұмысқа дайындау.	Машықтар:
		3-4 разряд <ol style="list-style-type: none"> 1. Жабдықтар мен механизмдерді жұмысқа дайындау. 2. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 3. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
		Білімдер:
		3-4 разряд <ol style="list-style-type: none"> 1. Қарапайым типтік тапсырмаларды орындау кезінде еңбек пәні, нәтижеге жету құралдары мен тәсілдері туралы негізгі білім. Жабдықтар мен механизмдерді тексеру және жұмысқа дайындау ережелерін білу. 2. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында 3. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 4. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
		Машықтар:
		3-4 разряд

<p>Еңбек функциясы 2: Жұмыс кестесіне және күйдіру процесіне сәйкес пешке шихтаны тиеу.</p>	<p>Дағды 1: Кестеге және технологиялық процеске сәйкес шихтаны вагранкаларға, пештерге тиеу.</p>	<p>1. Кестеге және технологиялық процеске сәйкес шихталарды вагранкаларға, пештерге тиеу. Пештерді, диспенсерлерді, тасымалдағыштарды, скиптерді және басқа механизмдерді басқару. 2. Қолданылатын жабдықтар мен механизмдердің жарамдылық деңгейін анықтау. 3. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p> <p>Білімдер: 3-4 разряд 1. Пештердің, диспенсерлердің, транспортерлердің, скиптердің, бақылау-өлшеу және іске қосу аппаратурасының және басқа да механизмдердің құрылғысы 2. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 3. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p>
<p>Еңбек функциясы 3: Дайын өнімдерді шығару.</p>	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p> <p>Дағды 1: Дайын өнімді алу.</p>	<p>Машықтар: 3-4 разряд 1. Дайын өнімді алыңыз. 2. Бұйымдар мен материалдардың сапасын бағалау, өндіріске түсетін бұйымдардың түрлерін анықтау.</p>
		<p>3. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану</p> <p>Білімдер: 3-4 разряд 1. Бұйымдар мен материалдардың түрлері, олардың сапалық сипаттамаларына қойылатын талаптар. 2. Өндірістік санитария және гигиена талаптары 3. Өрт, өнеркәсіптік және экологиялық қауіпсіздік талаптары</p>
	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	<p>ұсынылмайды</p>
<p>Ж ек е құ зы ре тт ер ге ко йы ла ты н та ла пт ар :</p>	<p>Дербестік және жауапкершілік Шыдамдылық Тәртіптілік</p>	
<p>Те хн</p>		

ик
ал
ық
ре
гл
ам
ен
тт
ер
ме
н
ұл
тт
ық
ст
ан
да
рт
та
рд
ың
тіз
імі
:

С
Б
Ш
-
ні
ң
іш
ін
де
гі
ба
сқ
а 3
кә
сі
пт
ер
ме
н
ба
йл
ан
ыс
:

СБШ-нің деңгейі:

Кәсіптің атауы:

Садчик

12. Кәсіптің карточкасы "Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын өндіруде қалыптаушы":

То
пт
ың

ко ды :	7549-4
Қ ыз ме т ат ау ын ың ко ды :	7549-4-067
Кә сі пт ің ат ау ы:	Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын өндіруде қалыптаушы
С Б Ш бо йы н ш а бі лі кті лі к де ңг ей і:	2
С Б Ш бо йы н ш а бі лі кті лі к іш кі	

де ңг ей і:			
БТ Б А, Б А, үл гіл ік бі лі кті лі к си па тт ам ал ар ы бо йы н ш а бі лі кті лі к де ңг ей і:	<p>40-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (40-шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 13 қыркүйектегі № 334 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 16 қыркүйекте № 24371 болып тіркелді.</p> <p>Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын қалыптаушы</p>		
Кә сі пт ік бі лі м де ңг ей і:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Ж ұм ыс тә			

<p>жі ри бе сі не қо йы ла ты н та ла пт ар :</p>	<p>Тәжірибесіз</p>	
<p>Ф ор ма лд ы ем ес жә не ин фо рм ал ы бі лі м ме н ба йл ан ыс :</p>		
<p>Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:</p>		
<p>Қызметтің негізгі мақсаты:</p>	<p>Қалыптаушы</p>	
<p>Еңбек функциялардың сипаттамасы</p>		
<p>Еңбек функцияларының тізбесі:</p>	<p>Міндетті еңбек функциялары:</p>	<p>1. Пайдаланылатын жабдықтар мен механизмдердің жай-күйін тексеру. Материалдар мен жабдықтарды жұмысқа дайындау. 2. Қарапайым типтік әдістерді орындау кезінде еңбек пәні, нәтижеге жету құралдары мен тәсілдері туралы негізгі білім. Кестеге және технологиялық процеске сәйкес дұрыс қалыптауды анықтау әдістері. Жабдықтар мен механизмдерді тексеру және жұмысқа дайындау ережелері.</p>

		3. Жабдықтың жай-күйін бақылау. Нұсқаулыққа, өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес орындалған жұмыстардың сапасын бағалау.
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Пайдаланылатын жабдықтар мен механизмдердің жай-күйін тексеру. Материалдар мен жабдықтарды жұмысқа дайындау.	Дағды 1: Жабдықтар мен механизмдерді жұмысқа дайындау. Кестеге және технологиялық процеске сәйкес бұйымдарды қалыптау.	Машықтар:
		2 разряд 1. Жабдықтар мен механизмдерді жұмысқа дайындау. 2. Өнімдерді кестеге және технологиялық процеске сәйкес пішіндеңіз. 3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау.
		Білімдер:
		2 разряд 1. Қарапайым типтік әдістерді орындау кезінде еңбек пәні, нәтижеге жету құралдары мен тәсілдері туралы негізгі білім. 2. Кестеге және технологиялық процеске сәйкес дұрыс қалыптауды анықтау әдістері. 3. Жабдықтар мен механизмдерді тексеру және жұмысқа дайындау ережелері. 4. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Қарапайым типтік әдістерді орындау кезінде еңбек пәні, нәтижеге жету құралдары мен тәсілдері туралы негізгі білім. Кестеге және технологиялық процеске сәйкес дұрыс қалыптауды анықтау әдістері. Жабдықтар мен механизмдерді тексеру және жұмысқа дайындау ережелері.	Дағды 1: Жабдықтар мен механизмдерді жұмысқа дайындау. Кестеге және технологиялық процеске сәйкес бұйымдарды қалыптау.	Машықтар:
		2 разряд 1. Жабдықтар мен механизмдерді жұмысқа дайындау. 2. Өнімдерді кестеге және технологиялық процеске сәйкес пішіндеңіз. 3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау.
		Білімдер:
		2 разряд 1. Базовые знания о предмете труда, средствах и способах достижения результата при выполнении простых типовых способов. 2. Способы определения подлежащей формовки в соответствии с графиком и технологическим процессом.

		<p>3. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе.</p> <p>4. Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте.</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
<p>Еңбек функциясы 3: Жабдықтың жай-күйін бақылау. Нұсқаулыққа, өнеркәсіптік қауіпсіздік талаптарына сәйкес орындалған жұмыстардың сапасын бағалау.</p>	<p>Дағды 1: Жабдықтар мен механизмдерді жұмысқа дайындау.</p> <p>Кестеге және технологиялық процеске сәйкес бұйымдарды қалыптау.</p>	<p>Машықтар:</p> <p>2 разряд</p> <p>1. Жабдықтар мен механизмдерді жұмысқа дайындау.</p> <p>2. Өнімдерді кестеге және технологиялық процеске сәйкес пішіндеңіз.</p> <p>3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау.</p>
		<p>Білімдер:</p> <p>2 разряд</p> <p>1. Базовые знания о предмете труда, средствах и способах достижения результата при выполнении простых типовых способов.</p> <p>2. Способы определения подлежащей формовки в соответствии с графиком и технологическим процессом.</p>
		<p>3. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе.</p> <p>4. Требования охраны труда, в том числе на рабочем месте.</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Ж е к е к Ұ з ы р е т т е р		

Г
е Жауапкершілік
к Шыдамдылық
о Командада жұмыс істей білу

й
ы
л
а
т
ы
н
т
а
л
а
п
т
а
р
:

Т
е
х
н
и
к
а
л
ы
қ
р
е
г
л
а
м
е
н
т
т
е
р
м
е
н
ұ
л
т
т
ы
қ
с
т
а

н
д
а
р
т
т
а
р
д
ы
ң
т
і
з
і
м
і
:

СБШ-нің деңгейі:

Кәсіптің атауы:

Б
Ш

-
н
і
ң
і
ш
і
н
д
е
г
і
б
а
с
қ
а
к
ә
с
і
п
т
е
р
м
е
н
б
а
й
л
а

Шихташы

н 3
ы
с
:

13. Кәсіптің карточкасы "Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын өндіруде қалыптаушы":

Т
о
п
т
ы
н 7549-4
к
о
д
ы
:

Қ
ы
з
м
е
т
а
т
а
у 7549-4-067
ы
н
ы
ң
к
о
д
ы
:

К
ә
с
і
п
т
і
н
а
т
а
у
ы
:
Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын өндіруде қалыптаушы

С
Б
Ш

б
о
й
ы
н
ш
а
б
і
л
і
к
т
і
л
і
к
д
е
ң
г
е
й
і
:

3

С
Б
Ш
б
о
й
ы
н
ш
а
б
і
л
і
к
т
і
л
і
к
і
ш
к
і
д
е
ң
г
е

й
і
:
Б
Т
Б
А
,
Б
А
,
Ү
л
г
і
л
і
к
б
і
л
і
к
т
і
л
і
к
с
и
п
а
т
т
а
м
а
л
а
р
ы
б
о
й
ы
н
ш
а
б
і
л
і
к
т

40-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (40- шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 13 қыркүйектегі № 334 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 16 қыркүйекте № 24371 болып тіркелді.

Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын қалыптаушы

і
л
і
к
д
е
ң
г
е
й
і
:

К
э
с

і
п
т
і
к
б
і
л
і
м
д
е
ң
г
е
й
і
:

Ж

Ұ
м
ы
с
т
э
ж
і
р
и
б
е
с
і
н
е
к
о
й
ы

Білім деңгейі:

ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)

Мамандық:

Құрылыс бұйымдары мен конструкцияларын өндіру

Біліктілік:

-

Білім деңгейі: негізгі орта білім

Мамандық:

-

Біліктілік:

-

кем дегенде 1 жыл

Л
а
т
ы
н
т
а
л
а
п
т
а
р
:

Ф
о
р
м
а
л
д
ы
е
м
е
с
ж
э
н
е
и
н
ф
о
р
м
а
л
ы
б
і
л
і
м
е
н
б
а
й
л
а
н
ы

с
:
К
э
с
і
п
т
і
ң
б
а
с
қ
а
ы
к
т
и
м
а
л
а
т
а
у
л
а
р
ы
:

7549-4-068 - Қабырға және ұстатқыш материалдар өндірісіндегі қалыптаушы

Қызметтің негізгі мақсаты: Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын қалыптау кезінде көлемді қалыптау машинасының барлық механизмдерінің жұмысын басқару.

Еңбек функциялардың сипаттамасы

Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Құрылыс бұйымдарын қалыптау бойынша жұмыстарды орындау. Бұйымдарды қалыптау бойынша қосалқы жұмыстарды орындау
	Қосымша еңбек функциялары:	

Дағды 1:	Машықтар:
	3-4 разряд 1. Қарапайым және орташа күрделі темірбетон бұйымдарын қалыптастыру. 2. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 3. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану

Еңбек функциясы 1: Құрылыс бұйымдарын қалыптау бойынша жұмыстарды орындау. Бұйымдарды қалыптау бойынша қосалқы жұмыстарды орындау	Қарапайым және күрделілігі орташа темірбетон бұйымдарын қалыптау бойынша жұмыстарды орындау.	Білімдер: 3-4 разряд 1. Технологиялық талаптарға сәйкес дайын өнімнің стандарттары мен техникалық шарттары. 2. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында 3. Өндірістік санитария және гигиена талаптары
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
	Дағды 2: Ірі блоктардың, қаптау плиталарының және т. б. силикат немесе пеносиликат массасынан жасалған бұйымдарды қалыптау бойынша қосалқы жұмыстарды орындау.	Машықтар: 3-4 разряд 1. Ірі блоктардың, қаптау такталарының және т. б. Силикат немесе пеносиликат массасынан жасалған бұйымдарды қалыптау. 2. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 3. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
		Білімдер: 3-4 разряд 1. Технологиялық талаптарға сәйкес дайын өнімнің стандарттары мен техникалық шарттары. 2. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында
		3. Өндірістік санитария және гигиена талаптары
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Ж ек е к ұ зы ре тт ер ге ко йы ла ты н та ла пт		

14. Кәсіптің карточкасы "Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын өндіруде қалыптаушы":

Топтың коды:	7549-4
Қызмет атауының коды:	7549-4-067
Кәсіптің атауы:	Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын өндіруде қалыптаушы
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	4
СБШ бойынша білі	

кті лі к іш кі де ңг ей і:		
БТ Б А, Б А, үл гіл ік бі лі кті лі к си па тт ам ал ар ы бо йы н ш а бі лі кті лі к де ңг ей і:	<p>40-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (40-шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 13 қыркүйектегі № 334 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 16 қыркүйекте № 24371 болып тіркелді.</p> <p>Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын қалыптаушы</p>	
Кә сі пт ік бі лі м де ңг	<p>Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)</p>	<p>Мамандық: Құрылыс бұйымдары мен конструкцияларын өндіру</p>

ейі:		Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесі және қойылатын талаптар:	кем дегенде 1 жыл	
Формалды емес және информативті білім мен байланыс:		
Қоспа:		

ық ти ма л ат ау ла ры :	7549-4-068 - Қабырға және ұстатқыш материалдар өндірісіндегі қалыптаушы	
Қ ыз ме тті ң не гіз гі ма қс ат ы:	Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын қалыптау кезінде көлемді қалыптау машинасының барлық механизмдерінің жұмысын басқару.	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары :	1. Күрделі (үлкен габаритті, жұқа қабырғалы) бұйымдар мен конструкцияларды қалыптау бойынша жұмыстарды орындау.
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Күрделі (үлкен габаритті, жұқа қабырғалы) бұйымдар мен конструкцияларды қалыптау бойынша жұмыстарды орындау.	Дағды 1: Күрделі (үлкен габаритті, жұқа қабырғалы) бұйымдар мен конструкцияларды қалыптау.	<p>Машықтар:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Күрделі (үлкен өлшемді, жұқа қабырғалы) бұйымдар мен құрылымдарды пішіндеңіз. 2. Күрделі сызбаларды оқыңыз. 3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 4. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану <p>Білімдер:</p> <p>5 разряд</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Шығарылатын өнімге мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар. 2. Қалыптау режимдері бойынша технологиялық карталардың талаптары. 3. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында <p>Дағдыны тану мүмкіндігі: ұсынылмайды</p>
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Өзгерістерді басқару	

Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	"Ғимараттар мен құрылыстардың, құрылыс материалдары мен бұйымдарының қауіпсіздігі туралы" техникалық регламент Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 2023 жылғы 9 маусымдағы № 435 Бұйрығы.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	4	Отырғызушы
15. Кәсіптің карточкасы "Орнықтырушы":		
Топтың коды:	7549-9	
Қызмет атауының коды:	7549-9-034	
Кәсіптің атауы:	Орнықтырушы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	3	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТ Б А, Б А, үл гіл ік бі лі кті лі к си па тт ам ал ар ы бо йы н ш а бі лі кті лі к де ңг ей і:	40-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (40-шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 13 қыркүйектегі № 334 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 16 қыркүйекте № 24371 болып тіркелді. Садчик	
Кәсі	Білім деңгейі: ТЖКБ (

пт ік бі лі)	жұмыс шы кәсіптер	Мамандық: Құрылыс бұйымдары мен конструкцияларын өндіру	Біліктілік: -
м де ңг ей і:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Ж ұм ыс тә жі ри бе сі не қо йы ла ты н та ла пт ар :	кем дегенде 1 жыл		
Ф ор ма лд ы ем ес жә не ин фо рм ал ы бі лі м ме н ба йл ан ыс :			

Кәсіптің бақылаулары:	7549-4-052 - Тасты күйдіру пешіне орнықтырушы	
Қызыметтің негізгі мақсаты:	Кірпіш-шикізатты, плиткаларды, керамикалық блоктарды, сақиналы күйдіру пештерінің камераларына дренаждық құбырларды торлау; шикізатты қабылдамау және т. б.	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	<p>1. Пайдаланылатын жабдықтар мен механизмдердің жай-күйін тексеру. Материалдар мен жабдықтарды жұмысқа дайындау.</p> <p>2. Құрылыс бұйымдарын шығару бойынша жұмыстарды орындау. Кірпіш-шитті, плиткаларды, керамикалық блоктарды, сақиналы күйдіру пештерінің камераларына дренаждық құбырларды торлау.</p> <p>Шикізатты қабылдамау.</p> <p>Садко төменгі қатарлар.</p> <p>От арналарының аяқтарын қалау.</p> <p>Отын түтіктерінің астына торлы торларды төсеу.</p> <p>Плитка торына арналған шикі кірпіштен жасалған кассеталар құрылғысы.</p> <p>Шатыр плиткалары немесе дренаждық</p> <p>3. Жабдықтың жай-күйін бақылау. Кірпіш-шикізат торының, плиткамен немесе дренаждық құбырлармен біріктірілген кірпіш торының әдістерін білу; тордың пештің өнімділігіне әсер ету принципі; шикізат сапасына</p>
		қойылатын талаптар. Қызмет көрсетілетін жабдықтың жұмысындағы ақаулардың алдын алу және жою; Қызмет көрсетілетін жабдықты іске қосу, тоқтату және майлау қағидалары; қойылатын талаптар
Қосымша еңбек функциялары:		

Еңбек функциясы 1:		Машықтар:
Пайдаланылатын жабдықтар мен механизмдердің жай-күйін тексеру. Материалдар мен жабдықтарды жұмысқа дайындау.		4 разряд 1. Жабдықты жұмысқа дайындау. 2. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 3. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
	Дағды 1: Тиеу құрылғылары мен материалдарын Дайындау.	Білімдер: 4 разряд 1. Сақиналы пеш пен вагонеткалардың құрылысы, жабдықты жұмысқа дайындау ережесі. Шикізат сапасына қойылатын талаптар 2. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында 3. Өндірістік санитария және гигиена талаптары
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2:		Машықтар:
Құрылыс бұйымдарын шығару бойынша жұмыстарды орындау. Кірпіш-шитті, плиткаларды, керамикалық блоктарды, сақиналы күйдіру пештерінің камераларына дренаждық құбырларды торлау. Шикізатты қабылдамау. Садко төменгі қатарлар. От арналарының аяқтарын қалау. Отын түтіктерінің астына торлы торларды төсеу. Плитка торына арналған шикі кірпіштен жасалған кассеталар құрылғысы. Шатыр плиткалары немесе дренаждық	Дағды 1: Жоғары білікті садақшының басшылығымен сақиналы пештерге кірпіш тор.	4 разряд 1. Өнімдерді кестеге және технологиялық процеске сәйкес отырғызыңыз. 2. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 3. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
		Білімдер: 4 разряд 1. Сақиналы пештің және вагонеткалардың құрылысы; бұйымдарды пеш вагонеткаларына төсеу ережесі; шикізатты сақиналы пештерге торлау әдістері; шикізаттың сапасына қойылатын талаптар; күйдіру процесі;
		қолданылатын отынның түрлері мен қасиеттері.

		2. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында 3. Өндірістік санитария және гигиена талаптары
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 3: Жабдықтың жай-күйін бақылау. Кірпіш-шикізат торының, плиткамен немесе дренаждық құбырлармен біріктірілген кірпіш торының әдістерін білу; тордың пештің өнімділігіне әсер ету принципі; шикізат сапасына қойылатын талаптар. Қызмет көрсетілетін жабдықтың жұмысындағы ақаулардың алдын алу және жою; Қызмет көрсетілетін жабдықты іске қосу, тоқтату және майлау қағидалары; қойылатын талаптар	Дағды 1: Вагоншаның немесе сақиналы пештің астына пен қиыршық тастан тазарту.	Машықтар:
		4 разряд 1. Вагонеткалардың немесе сақиналы пештің астына бо пен қиыршық тастан тазалаңыз. 2. Жүктелген және бос вагондарды жылжытыңыз. 3. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
		Білімдер:
		4 разряд 1. Вагоншаның немесе сақиналы пештің астына пен қиыршық тастан тазарту тәсілдері мен тәсілдері. 2. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында 3. Өндірістік санитария және гигиена талаптары
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Шыдамдылық	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:	"Ғимараттар мен құрылыстардың, құрылыс материалдары мен бұйымдарының қауіпсіздігі туралы" техникалық регламент Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 2023 жылғы 9 маусымдағы № 435 Бұйрығы.	
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	3	Шихташы
16. Кәсіптің карточкасы "Орнықтырушы":		
Топтың коды:	7549-9	
Қызмет атауының коды:	7549-9-034	
Кәсіптің атауы:	Орнықтырушы	
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	4	
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТ Б А, Б А, үл гіл ік		

бі
лі
кті
лі
к
си
па
тт
ам
ал
ар
ы
бо
йы
н
ш
а
бі
лі
кті
лі
к
де
ңг
ей
і:

40-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (40-шығарылым) бекіту туралы" 2021 жылғы 13 қыркүйектегі № 334 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 16 қыркүйекте № 24371 болып тіркелді.
Отырғызушы

Кә
сі
пт
ік
бі
лі
м
де
ңг
ей
і:

Білім деңгейі: ТЖКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Құрылыс бұйымдары мен конструкцияларын өндіру	Біліктілік: -
Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -

Ж
ұм
ыс
тә
жі
ри
бе
сі
не
қо
йы
ла
ты
н
та
ла
пт

кем дегенде 1 жыл

ар :	
Ф ор ма лд ы ем ес жә не ин фо рм ал ы бі лі м ме н ба йл ан ыс :	
Кә сі пт ің ба сқ а ық ти ма л ат ау ла ры :	7549-4-052 - Тасты күйдіру пешіне орнықтырушы
Қ ыз ме тті ң не гіз гі ма	

к с ат ы:	Кірпіш-шикізатты, плиткаларды, керамикалық блоктарды, сақиналы күйдіру пештерінің камераларына дренаждық құбырларды торлау; шикізатты қабылдамау және т. б.	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Ең бе к фу нк ци ял ар ын ың тіз бе сі:	Міндетті еңбек функциялары:	<p>1. Құрылыс бұйымдарын шығару бойынша жұмыстарды орындау. Кірпіш-шитті, плиткаларды, керамикалық блоктарды, сақиналы күйдіру пештерінің камераларына дренаждық құбырларды торлау. Шикізатты қабылдамау. Садко төменгі қатарлар. От арналарының аяқтарын қалау. Отын түтіктерінің астына торлы торларды төсеу. Плитка торына арналған шикі кірпіштен жасалған кассеталар құрылғысы. Шатыр плиткалары немесе дренаждық</p> <p>2. Жабдықтың жай-күйін бақылау. Кірпіш-шикізат торының, плиткамен немесе дренаждық құбырлармен біріктірілген кірпіш торының әдістерін білу; тордың пештің өнімділігіне әсер ету принципі; шикізат сапасына қойылатын талаптар. Қызмет көрсетілетін жабдықтың жұмысындағы ақаулардың алдын алу және жою; Қызмет көрсетілетін</p>
		жабдықты іске қосу, тоқтату және майлау қағидалары; қойылатын талаптар
		Қосымша еңбек функциялары:
Еңбек функциясы 1:	Машықтар:	
Құрылыс бұйымдарын	5 разряд 1. Кірпіштерді, плиткаларды, керамикалық блоктарды, дренаждық құбырларды сақиналы пештердің камераларына отырғызыңыз. 2. Төменгі қатарларды отырғызыңыз. 3. Аяқ арналарының аяқтарын қойыңыз. 4. Отын түтіктерінің астына торлы торларды салыңыз. 5. Кірпішті тактайшалармен немесе дренаждық құбырлармен отырғызыңыз. 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау	
шығару бойынша		
жұмыстарды орындау.		
Кірпіш-шитті, плиткаларды,		
керамикалық блоктарды,		
сақиналы күйдіру		
пештерінің камераларына		
дренаждық құбырларды		
торлау. Шикізатты		
қабылдамау. Садко төменгі		
қатарлар. От арналарының		
аяқтарын қалау. Отын		
түтіктерінің астына торлы		
торларды төсеу. Плитка		
торына арналған шикі		
кірпіштен жасалған		
кассеталар құрылғысы.	Дағды 1:	
Шатыр плиткалары немесе	Кірпіш-шитті, плиткаларды,	
дренаждық	керамикалық блоктарды, сақиналы	
		Білімдер:

	күйдіру пештерінің камераларына дренаждық құбырларды торлау	5 разряд 1. Қызмет көрсетілетін сақиналы күйдіру пештерінің конструкциясы; шикі кірпіш торының әдістері, плиткалармен немесе дренаждық құбырлармен біріктірілген кірпіш торының әдістері; тордың пештің жұмысына әсер ету принципі . 2. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында 3. Өндірістік санитария және гигиена талаптары
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Жабдықтың жай-күйін бақылау. Кірпіш-шикізат торының, плиткамен немесе дренаждық құбырлармен біріктірілген кірпіш торының әдістерін білу; тордың пештің өнімділігіне әсер ету принципі; шикізат сапасына қойылатын талаптар. Қызмет көрсетілетін жабдықтың	Дағды 1: Шатыр плиткалары немесе дренаждық құбырлары бар кірпіштің бірлескен торы	Машықтар: 5 разряд 1. Тар табанды жолдарды, шеңберлерді және металл парақтарды ауыстырыңыз. 2. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау 3. Өрт сөндіру құралдарының нұсқауларын қолдану
		Білімдер:
жұмысындағы ақпараттардың алдын алу және жою ;	5 разряд 1. Тар табанды жолдарды, шеңберлерді және металл табақтарды ауыстыру әдістері. 2. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында 3. Өндірістік санитария және гигиена талаптары	

<p>Қызмет көрсетілетін жабықты іске қосу, тоқтату және майлау қағидалары; қойылатын талаптар</p>	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	<p>ұсынылмайды</p>
<p>Жекеле құрылыстарға қойылатын талаптар:</p>	<p>Жауапкершілік Шыдамдылық Тәртіптілік</p>	
<p>Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:</p>	<p>"Ғимараттар мен құрылыстардың, құрылыс материалдары мен бұйымдарының қауіпсіздігі туралы" техникалық регламент Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 2023 жылғы 9 маусымдағы № 435 Бұйрығы.</p>	

С Б Ш - нің ішін дегі басқ а кәсі птер мен байл аны с:	СБШ-нің деңгейі: 3	Кәсіптің атауы: Шихташы
17. Кәсіптің карточкасы "Техник-технолог (общий профиль)":		
Топ тың код ы:	3112-1	
Қыз мет атау ыны ң код ы:	3112-1-005	
Кәсі птің атау ы:	Техник-технолог (общий профиль)	
С Б Ш бой ынш а білі ктілі к деңг ейі:	5	
С Б Ш бой ынш а білі ктілі к ішкі деңг ейі:		
БТБ А,		

<p>БА, үлгі лік білі ктілі к сипа ттам алар ы бой ынш а білі ктілі к деңг ейі:</p>	<p>Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығы "Басшылар, мамандар және басқа да қызметшілер лауазымдарының біліктілік анықтамалығын бекіту туралы" 2020 жылғы 30 желтоқсандағы № 553 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2020 жылғы 31 желтоқсанда № 22003 болып тіркелді. Параграф 109. техник-технолог</p>		
<p>Кәсі птік білі м деңг ейі:</p>	<p>Білім деңгейі: орта білімнен кейінгі (қолданбалы бакалавриат)</p>	<p>Мамандық: Темір-бетон және еталл бұйымдарын өндіру (түрлері бойынша)</p>	<p>Б і л і к т і л і к : -</p>
<p>Жұ мыс тәжі рибе сіне қой ыла тын тала птар :</p>	<p>Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)</p> <p>Мамандық: Құрылыс бұйымдары мен конструкцияларын өндіру</p>		<p>Б і л і к т і л і к : -</p>
<p>Жұ мыс тәжі рибе сіне қой ыла тын тала птар :</p>	<p>I санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі</p>		

	білімі және II санатты техник-технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; II санатты техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білімі және санаты жоқ Техник – технолог лауазымындағы жұмыс өтілі кемінде 2 жыл; санаты жоқ техник-технолог: тиісті мамандық (біліктілік) бойынша техникалық және кәсіптік, орта білімнен кейінгі білім, жұмыс өтіліне талаптар қойылмайды.	
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:	жоқ	
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Өнімнің қарапайым түрлеріне немесе оның элементтеріне прогрессивті технологиялық процестерді және өндірістің оңтайлы режимдерін әзірлеу	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функцияларының тізбесі:	Мінде тті еңбек функциялары:	1. Бұл карточка 2024 жылғы" алюминий және алюминий қорытпаларынан жасалған құрылыс конструкциялары мен бұйымдарын өндіру " кәсіби стандартында көрсетілген
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функциясы 1: Бұл карточка 2024 жылғы" алюминий және алюминий қорытпаларынан жасалған құрылыс конструкциялары мен бұйымдарын өндіру " кәсіби стандартында көрсетілген	Дағды 1:	Машықтар: -
	-	Білімдер: -
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	-
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Жауапкершілік Дербестік және жауапкершілік Командада жұмыс істей білу	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	5	Жабдықтарды жөндеу шебері
18. Кәсіптің карточкасы "Металды конструкцияларды жинайтын слесарь":		

Топтың коды:	7214-2		
Қызмет атауының коды:	7214-2-003		
Кәсіптің атауы:	Металды конструкцияларды жинайтын слесарь		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:	2		
С Б Ш бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2- шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Металл конструкцияларын құрастыру жөніндегі слесарь		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесін е қойылатын талаптар:	тәжірибесіз		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Металл конструкцияларын құрастыру сапасы мен өнімділігін қамтамасыз ету		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Парақтан, сұрыптық және фасонды прокаттан қарапайым бөлшектерді дайындау 2. Дәнекерлеу және тойтару үшін қарапайым металл конструкцияларды құрастыру	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1: Парақтан, сұрыптық	Машықтар:		
	2-4 разряд 1. Қарапайым бөлшектердің сызбаларын оқыңыз 2. Технологиялық құжаттаманы оқыңыз 3. Станоктардағы тесіктерді өңдеу		

және фасонды прокаттан қарапайым бөлшектерді дайындау	Дағды 1: Қарапайым бөлшектерді жасау	<p>4. Тесіктерді портативті механикаландырылған құралмен өңдеңіз</p> <p>5. Тесіктерді өңдеудің технологиялық режимдерін таңдаңыз</p> <p>6. Сыртқы және ішкі жіптерді кесіңіз</p> <p>7. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>Білімдер:</p>
		<p>2-4 разряд</p> <p>1. Қол слесарь құралын пайдалану ережелері</p> <p>2. Прокатты кесуге арналған жабдықты пайдалану ережелері</p> <p>3. Тесіктерді өңдеуге арналған механикаландырылған құралды пайдалану ережелері</p> <p>4. Тесіктерді өңдеуге арналған станоктарды пайдалану ережелері</p> <p>5. Тесіктерді өңдеудің технологиялық режимдері</p> <p>6. Слесарлық құралды қайрау тәсілдері</p> <p>7. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында</p>
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Еңбек функциясы 2: Дәнекерлеу және тойтару үшін қарапайым металл конструкцияларды құрастыру	Дағды 1: Қарапайым металл конструкцияларын құрастыру	<p>Машықтар:</p> <p>2-4 разряд</p> <p>1. Қарапайым металл конструкцияларының сызбаларын оқыңыз</p> <p>2. Технологиялық құжаттаманы оқыңыз</p> <p>3. Құрастыру процесінде қарапайым металл конструкцияларының бөлшектерін электр Дәнекерлеумен ұстауды жүргізу</p> <p>4. Металл бөлшектер мен тораптардың беттерін бояуға дайындаңыз</p> <p>5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>Білімдер:</p> <p>2-4 разряд</p> <p>1. Слесарлық-монтаждық құралды пайдалану ережесі</p> <p>2. Құрастыру әдістері мен әдістері</p> <p>3. Дәнекерленген қосылыстарды орындау ережелері</p>

		4. Металл конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын түзету әдістері 5. Бояу үшін беттерді тазарту әдістері 6. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Дербестік және жауапкершілік Шыдамдылық Тәртіптілік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі: 2	Кәсіптің атауы: Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын өндіруде қалыптаушы
19. Кәсіптің карточкасы "Металды конструкцияларды жинайтын слесарь":		
Топтың коды:	7214-2	
Қызмет атауының коды:	7214-2-003	
Кәсіптің атауы:	Металды конструкцияларды жинайтын слесарь	
С Б Ш бойынша біліктілік деңгейі:	3	
С Б Ш бойынша біліктілік ішкі деңгейі:		
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2- шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Металл конструкцияларын құрастыру жөніндегі слесарь	
	Мамандық:	Біліктілік:

Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (жұмысшы кәсіптер)	Құрылыс бұйымдары мен конструкцияларын өндіру	-
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	тәжірибесіз		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:			
Қызметтің негізгі мақсаты:	Металл конструкцияларын құрастыру сапасы мен өнімділігін қамтамасыз ету		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Күрделі металл конструкциялары мен аса күрделі металл конструкцияларының тораптарын дәнекерлеу және тойтару үшін құрастыру	
	Қосымша еңбек функциялары:	2. 10мпа дейінгі қысыммен және 1мпа дейінгі пневматикалық қысыммен гидравликалық сынақтар жүргізу	
Еңбек функциясы 1: Күрделі металл конструкциялары мен аса күрделі металл конструкцияларының тораптарын дәнекерлеу және тойтару үшін құрастыру	Дағды 1: Күрделі металл конструкцияларын құрастыру	Машықтар: 5-6 разряд 1. Күрделі металл конструкцияларының тораптары мен аса күрделі металл конструкцияларының тораптарының сызбаларын оқыңыз 2. Аса күрделі металл конструкцияларының бөлшектері мен тораптарын жазық және кеңістіктік белгілеуді орындау	
		3. Құрастыру процесінде металл конструкцияларының бөлшектерін тораптарын электр Дәнекерлеумен ұстауды жүргізу	
		4. Металл конструкцияларының элементтерін сызу схемаларын	

		таңдаңыз
		5. Еңбекті қорғау, өндірістік
		санитария және гигиена талаптарын
		сақтау
		Білімдер:
		5-6 разряд
		1. Металл конструкцияларының
		бөлшектері мен тораптарын түзету
		тәсілдері
		2. Бөлшектер мен түйіндерді тегіс
		және кеңістіктік белгілеу әдістері
		3. Металл конструкциясы
		тораптарының жағдайын салыстыру
		тәсілдері
		4. Жүктерді ілмектеу схемалары
		5. Еңбекті қорғау талаптары, оның
		ішінде жұмыс орнында
	Дағдыны тану	ұсынылмайды
	мүмкіндігі:	
Еңбек функциясы 2: 10мпа дейінгі қысыммен және 1мпа дейінгі пневматикалық қысыммен гидравликалық сынақтар жүргізу	Дағды 1: Гидравликалық сынақтар жүргізу	Машықтар:
		5-6 разряд 1. Қысыммен жұмыс істейтін металл конструкцияларының тораптарының сызбаларын оқыңыз 2. Гидравликалық және пневматикалық сынақтарға арналған
		жабдықты орнату 3. Металл конструкцияларының тораптарын әртүрлі әдістермен гидравликалық сынау кезінде герметикалықты бақылауды жүргізу 4. Металл конструкцияларының тораптарын әртүрлі әдістермен пневматикалық сынау кезінде герметикалықты бақылауды жүргізу 5. Тығыздық сынақтарынан кейін металл конструкцияларының тораптарындағы ақауларды жою
		Білімдер: 5-6 разряд 1. Гидравликалық сынау әдістері 2. Гидравликалық сынау қондырғыларының негізгі технологиялық параметрлері 3. Гидравликалық сынау кезінде герметикалықты бақылау әдістері 4. Гидравликалық және пневматикалық сынақтардан кейін ақауларды жою әдістері
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды

Ж е к е құзыреттерге қойылатын талаптар:	Дербестік және жауапкершілік Шыдамдылық		
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:			
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:	
	3	Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын өндіруде қалыптаушы	
20. Кәсіптің карточкасы "Металды конструкцияларды жинайтын слесарь":			
Топтың коды:	7214-2		
Қызмет атауының коды:	7214-2-003		
Кәсіптің атауы:	Металды конструкцияларды жинайтын слесарь		
СБШ бойынша біліктілік деңгейі :	4		
СБШ бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі :	2-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (2-шығарылым) бекіту туралы" 2024 жылғы 12 ақпандағы № 30 бұйрығы Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Металл конструкцияларын құрастыру жөніндегі слесарь		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТжКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Құрылыс бұйымдары мен конструкцияларын өндіру	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	кем дегенде 1 жыл		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	7214-2-004 - Слесарь-монтажшы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Металл конструкцияларын құрастыру сапасы мен өнімділігін қамтамасыз ету		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
		1. Дәнекерлеу және тойтару үшін аса күрделі металл конструкциялары мен	

Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	эксперименттік және бірегей металл конструкцияларының тораптарын құрастыру 2. 20мпа дейінгі қысыммен және 10мпа дейінгі пневматикалық қысыммен гидравликалық сынақтар жүргізу
Еңбек функциясы 1: Дәнекерлеу және тойтару үшін аса күрделі металл конструкциялары мен эксперименттік және бірегей металл конструкцияларының тораптарын құрастыру	Қосымша еңбек функциялары: Дағды 1: Аса күрделі металл конструкцияларын құрастыру	Машықтар: 1. Аса күрделі металл конструкцияларының және эксперименттік және бірегей металл конструкцияларының тораптарының сызбаларын оқу 2. Металл конструкцияларының бөлшектері мен аса күрделі тораптарын жазық және кеңістіктік белгілеуді орындау 3. Құрастыру процесінде Электрмен дәнекерлеу арқылы эксперименттік және бірегей металл конструкцияларының бөлшектерін тораптарын ұстауды жүргізу 4. Жиналған күрделі металл конструкцияларының орнын тексеріңіз 5. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау
		Білімдер: 1. Бөлшектер мен түйіндерді тегіс және кеңістіктік белгілеу әдістері 2. Металл конструкциясы тораптарының жағдайын салыстыру тәсілдері 3. Кран машинисімен жұмыс кезінде белгі дабылы жүйесі 4. Аса күрделі металл конструкцияларын құрастыру жөніндегі жұмыстарды орындау кезінде жеке және ұжымдық қорғау құралдарын қолдану түрлері мен қағидалары 5. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
		Машықтар: 1. Металл конструкцияларының сызбаларын оқыңыз 2. Гидравликалық және пневматикалық сынақтарға арналған жабдықты орнату 3. Металл конструкцияларының тораптарын әртүрлі әдістермен гидравликалық сынау кезінде герметикалықты бақылауды жүргізу

<p>Еңбек функциясы 2: 20мпа дейінгі қысыммен және 10мпа дейінгі пневматикалық қысыммен гидравликалық сынақтар жүргізу</p>	<p>Дағды 1: Гидравликалық сынақтар жүргізу</p>	<p>4. Металл конструкцияларын әртүрлі әдістермен пневматикалық сынау кезінде герметикалықты бақылауды жүргізу Металл конструкцияларының герметикалық ақауларын жою</p> <p>Білімдер:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Пневматикалық сынау әдістері 2. Гидравликалық сынау қондырғыларының негізгі технологиялық параметрлері 3. Пневматикалық сынақтар кезінде герметикалықты бақылау әдістері 4. Сынақ нәтижелерін ресімдеу ережесі 5. Гидравликалық және пневматикалық сынақтардан кейін ақауларды жою әдістері
	<p>Дағдыны тану мүмкіндігі:</p>	<p>ұсынылмайды</p>
<p>Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:</p>		<p>Дербестік және жауапкершілік Шыдамдылық</p>
<p>Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:</p>	<p>"Ғимараттар мен құрылыстардың, құрылыс материалдары мен бұйымдарының қауіпсіздігі туралы" техникалық регламент Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 2023 жылғы 9 маусымдағы № 435 Бұйрығы.</p>	
<p>СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:</p>	<p>СБШ-нің деңгейі: 4</p>	<p>Кәсіптің атауы: Бұйымдарды, конструкцияларды және құрылыс материалдарын өндіруде қалыптаушы</p>
<p>21. Кәсіптің карточкасы "Құрылыс конструкцияларын монтаждаушы":</p>		
<p>Топтың коды:</p>	<p>7114-1</p>	
<p>Қызмет атауының коды:</p>	<p>7114-1-002</p>	
<p>Кәсіптің атауы:</p>	<p>Құрылыс конструкцияларын монтаждаушы</p>	
<p>СБШ бойынша біліктілік</p>	<p>2</p>	

деңгейі:			
СБШ бойынша біліктілік деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттары бойынша біліктілік деңгейі:	3-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (3- шығарылым) бекіту туралы" 2019 жылғы 30 шілдедегі № 388 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2019 жылғы 1 тамызда № 19169 болып тіркелді. Құрылыс конструкцияларын монтаждаушы		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесін қойылатын талаптар:	тәжірибесіз		
Формалды және информативті байланыс:			
Кәсіптің басқа			

ықтим а л атаула ры:	7114-2-002 - Құрастырмалы конструкцияларды салушы	
Қызме ттің негізгі мақса ты:	Ғимараттар мен құрылыстарды салу, кеңейту, реконструкциялау, күрделі жөндеу, қалпына келтіру және қалпына келтіру кезінде металл конструкцияларды монтаждау жөніндегі жұмыстар кешенін орындау	
Еңбек функциялардың сипаттамасы		
Еңбек функц иялар ының тізбесі :	Міндетті еңбек функциялары:	1. Металл, құрама темірбетон конструкцияларын монтаждау кезінде дайындық және қосалқы жұмыстар кешенін орындау
	Қосымша еңбек функциялары:	
Еңбек функц иясы 1:	Дағды 1:	Машықтар:
Металл, құрама темірбетон конструкцияларын монтаждау кезінде дайындық және қосалқы жұмыстар кешенін орындау	Конструкцияларды монтаждау кезінде дайындық және қосалқы жұмыстар кешенін орындау	2-3 разряд 1. Металл, құрама темірбетон конструкцияларын монтаждау үшін қосалқы жұмыстарды орындау кезінде құрылымдарды автокөліктен, қоймалардан немесе ірілендіріп құрастыру алаңынан беру үшін итарқаларды байлауды, ілмектеуді және ағытуды орындау 2. Металл, құрама темірбетон конструкцияларын монтаждау үшін қосалқы жұмыстарды орындау кезінде құрылымдарды автокөліктен, қоймалардан немесе ірілендіріп құрастыру алаңынан беру үшін монтаждау діңгектерін құрастыруды, бөлшектеуді орындау 3. Металл, құрама темірбетон конструкцияларын монтаждау бойынша қосалқы жұмыстарды орындау кезінде құрылыс алаңы шегінде құбыр төсегіштің жебесінде жүктердің орнын ауыстыруды сүйемелдеуді орындау 4. Еңбекті қорғау, өндірістік

		санитария және гигиена талаптарын сақтау
		Білімдер:
		2-3 разряд
		1. Жұмыстарды жүргізу жобасына сәйкес металл, құрама темірбетон конструкцияларын монтаждау басталғанға дейін қосалқы жұмыстарды орындау тәртібі
		2. Құрылыс алаңы шегінде металл, құрама темірбетон конструкцияларын жылжыту ережесі
		3. Металл, құрама темірбетон конструкцияларын тігуді орындау тәсілдері
		4. Негізгі және қосалқы металл, құрама темірбетон конструкцияларын және орнын ауыстыратын жүктерді жинақтау, қатарға қою ережесі
		5. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Ж е к е құзыреттерге қойылатын талаптар:	Дербестік және жауапкершілік Шыдамдылық Тәртіптілік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі: 2	Кәсіптің атауы: Металл конструкцияларын құрастыру жөніндегі слесарь
22. Кәсіптің карточкасы "Құрылыс конструкцияларын монтаждаушы":		
Топтың коды:	7114-1	
Қызмет атауының коды:	7114-1-002	

Кәсіптің атауы:	Құрылыс конструкцияларын монтаждаушы		
С Б Ш бойынша біліктілік деңгейі:	3		
С Б Ш бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	3-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (3-шығарылым) бекіту туралы" 2019 жылғы 30 шілдедегі № 388 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2019 жылғы 1 тамызда № 19169 болып тіркелді. Құрылыс конструкцияларын монтаждаушы		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Құрылыс бұйымдары мен конструкцияларын өндіру	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: негізгі орта білім	Мамандық: -	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	тәжірибесіз		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	7114-2-002 - Құрастырмалы конструкцияларды салушы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Ғимараттар мен құрылыстарды салу, кеңейту, реконструкциялау, күрделі жөндеу, қалпына келтіру және қалпына келтіру кезінде металл конструкцияларды монтаждау жөніндегі жұмыстар кешенін орындау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Ғимараттар мен құрылыстардың металл, құрама темірбетон конструкцияларын монтаждау кезінде жұмыстар кешенін орындау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1:		Машықтар:	

<p>Ғимараттар мен құрылыстардың металл, құрама темірбетон конструкцияларын монтаждау кезінде жұмыстар кешенін орындау</p>		<p>4-5 разряд 1. Жауапкершілігі жоғары деңгейдегі ғимараттар мен құрылыстардың металл, құрама темірбетон конструкцияларын монтаждауға дайындау кезінде төменгі разрядтарға сәйкес келетін жұмыстарды (операцияларды, іс-</p>
		<p>кимылдарды) орындау</p>
		<p>2. Жауапкершілігі жоғары</p>
		<p>деңгейдегі ғимараттар мен</p>
		<p>құрылыстардың құрама темірбетон</p>
		<p>конструкцияларын монтаждауға</p>
		<p>дайындау бойынша жұмыстарды</p>
		<p>орындау кезінде жүк көтергіштігі 60</p>
		<p>тоннаға дейінгі блоктарды,</p>
		<p>көтергіштер мен полиспасттарды</p>
		<p>орнату және алу</p>
	<p>Дағды 1:</p>	<p>3. Жауапкершілігі жоғары</p>
	<p>Металл</p>	<p>деңгейдегі ғимараттар мен</p>
	<p>конструкцияларын</p>	<p>құрылыстардың құрама темірбетон</p>
	<p>монтаждау</p>	<p>конструкцияларын монтаждауға</p>
		<p>дайындау бойынша жұмыстарды</p>
		<p>орындау кезінде такелаждық</p>
		<p>жабдықты сынауды орындау</p>
		<p>4. Жауапкершілігі жоғары</p>
		<p>деңгейдегі ғимараттар мен</p>
		<p>құрылыстардың құрама темірбетон</p>
		<p>конструкцияларын монтаждауға</p>
		<p>дайындау жөніндегі жұмыстарды</p>
		<p>орындау кезінде полиспасттарды</p>
		<p>олардың мақсатына қарай (Жүктерді</p>
		<p>көтеру немесе арқандарды керу)</p>
		<p>қорлауды орындау</p>
		<p>5. Жауапкершілігі жоғары</p>
		<p>деңгейдегі ғимараттар мен</p>
		<p>құрылыстардың құрама темірбетон</p>
		<p>конструкцияларын монтаждауға</p>
		<p>дайындау бойынша жұмыстарды</p>

		орындау кезінде металл
		конструкцияларды ірілендіріп
		құрастыруды орындау
		6. Еңбекті қорғау, өндірістік
		санитария және гигиена талаптарын
		сақтау
		Білімдер:
		4-5 разряд
		1. Жауапкершілігі жоғары деңгейдегі ғимараттар мен құрылыстардың металл, құрама темірбетон конструкцияларын монтаждауға дайындау жөніндегі жұмыстарды орындау кезінде ауыр құрама темірбетон бағандарын, іргетас блоктары мен арқалықтарды монтаждау тәсілдері мен тәсілдері
		2. Жауапкершілігі жоғары деңгейдегі ғимараттар мен құрылыстардың металл, құрама темірбетон конструкцияларын уақытша бөлшектеу мен тартуды бекіту және алу тәсілдері мен тәсілдері
		3. Полиспасттарды олардың мақсатына (Жүктерді көтеру немесе арқандарды тарту) және қашып бара жатқан тармақтың бағытына (жылжымалы немесе қозғалмайтын блоктардан) байланысты арқанмен жинақтау тәсілдері мен тәсілдері
		4. Жауапкершілігі жоғары деңгейдегі ғимараттар мен құрылыстардың металл, құрама темірбетон конструкцияларын монтаждау үшін жүк көтергіштігі 60 тоннаға дейінгі зәкірді дайындау және орнату әдістері мен тәсілдері
		5. Жеңіл металл конструкциялардан және "сэндвич" типті үш қабатты жабын панельдерінен жасалған ғимараттарға арналған көп қабатты қабырға панельдерін монтаждау әдістері мен тәсілдері
		6. Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында
	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Дербестік және жауапкершілік Тәртіптілік	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі: 3	Кәсіптің атауы: Металл конструкцияларын құрастыру жөніндегі слесарь
23. Кәсіптің карточкасы "Құрылыс конструкцияларын монтаждаушы":		
Топтың коды:	7114-1	
Қызмет атауының коды:	7114-1-002	

Кәсіптің атауы:	Құрылыс конструкцияларын монтаждаушы		
С Б Ш бойынша біліктілік деңгейі:	4		
С Б Ш бойынша біліктілік ішкі деңгейі:			
БТБА, БА, үлгілік біліктілік сипаттамалары бойынша біліктілік деңгейі:	3-шығарылым. "Жұмыстар мен жұмысшы кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығын (3- шығарылым) бекіту туралы" 2019 жылғы 30 шілдедегі № 388 Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2019 жылғы 1 тамызда № 19169 болып тіркелді. Құрылыс конструкцияларын монтаждаушы		
Кәсіптік білім деңгейі:	Білім деңгейі: ТЖКБ (орта деңгейдегі маман)	Мамандық: Құрылыс бұйымдары мен конструкцияларын өндіру	Біліктілік: -
	Білім деңгейі: ТЖКБ (жұмысшы кәсіптер)	Мамандық: Құрылыс бұйымдары мен конструкцияларын өндіру	Біліктілік: -
Жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар:	кем дегенде 1 жыл		
Формалды емес және информалы біліммен байланыс:			
Кәсіптің басқа ықтимал атаулары:	7114-2-002 - Құрастырмалы конструкцияларды салушы		
Қызметтің негізгі мақсаты:	Ғимараттар мен құрылыстарды салу, кеңейту, реконструкциялау, күрделі жөндеу, қалпына келтіру және қалпына келтіру кезінде металл конструкцияларды монтаждау жөніндегі жұмыстар кешенін орындау		
Еңбек функциялардың сипаттамасы			
Еңбек функцияларының тізбесі:	Міндетті еңбек функциялары:	1. Ғимараттар мен құрылыстарды салу, кеңейту, реконструкциялау, күрделі жөндеу, қалпына келтіру және қалпына келтіру кезінде металл конструкцияларды монтаждау жөніндегі жұмыстар кешенін орындау	
	Қосымша еңбек функциялары:		
Еңбек функциясы 1:		Машықтар:	
			6-7 разряд

<p>Ғимараттар мен құрылыстарды салу, кеңейту, реконструкциялау, күрделі жөндеу, қалпына келтіру және қалпына келтіру кезінде металл конструкцияларды монтаждау жөніндегі жұмыстар кешенін орындау</p>	<p>Дағды 1: Бірегей объектілерді салу кезінде құрылыс конструкцияларын монтаждау</p>	<p>1. Бірегей объектілерді қоса алғанда, жауапкершілігі жоғары деңгейдегі ғимараттар мен құрылыстардың металл конструкцияларынмонтаждау кезінде пайдаланылатын жүк көтергіштігі 100 тоннаға дейінгі такелаждық жабдықты қолдану Бірегей объектілерді қоса алғанда, жауапкершілігі жоғары деңгейдегі ғимараттар мен құрылыстардың металл конструкцияларын монтаждау кезінде діңгекті үлгідегі жүк көтергіш құрылғыларды (монтаждау діңгектерін, порталдарды, шеврлерді, монтаждау штативтерін) құрастыруды және орнатуды орындау 2. Бірегей объектілерді қоса алғанда, жауапкершілігі жоғары деңгейдегі ғимараттар мен құрылыстардың металл конструкцияларын монтаждау кезінде арнайы жүк қармау құрылғыларын қолдана отырып, ауыр типтік емес Құрылыс конструкцияларын және конструкциялардың кеңістіктік (ірілендірілген) блоктарын арқандап байлауды және бөлшектеуді орындау 3. Жүк көтергіш крандармен арқанды жолдар мен кабельді крандар тіректері мен станцияларының болат конструкцияларын, сондай-ақ бірегей объектілерді қоса алғанда, жауапкершілігі жоғары деңгейдегі ғимараттар мен құрылыстардың металл конструкцияларын монтаждау кезінде құрылыстардың биіктігі 70 м-ден асатын Болат арқандарды монтаждау</p>
		<p>4. Элементтің немесе блоктың салмағы 25 тоннаға дейін, сондай-ақ 36 м дейінгі аралықта жауапкершілігі жоғары деңгейдегі Болат бағаналарды, кран астындағы арқалықтарды, ғимараттар мен өнеркәсіптік құрылыстар қаңқаларының болат конструкцияларын бақылау-өлшеу құралдарымен және аспаптарымен орнатуды және түпкілікті салыстырып тексеруді орындау Құрылыс биіктігі 150 м дейін болған кезде өнеркәсіптік пештер мен құбырларды көтергіш крандармен ірілендірілген тораптармен монтаждау 6. Еңбекті қорғау, өндірістік санитария және гигиена талаптарын сақтау</p> <p>Білімдер: -7 разряд</p> <p>1. Жауапкершілігі жоғары деңгейдегі ғимараттар мен өнеркәсіптік құрылыстардың Болат ірі габаритті және ауыр салмақты конструкцияларын монтаждау тәсілдері 2. Жауапкершілігі жоғары деңгейдегі ғимараттар мен өнеркәсіптік құрылыстардың күрделі болат конструкцияларын ірілендіріп құрастыру тәсілдері мен қағидалары 3. Жауапкершілігі жоғары деңгейдегі ғимараттар мен құрылыстардың металл конструкцияларын монтаждау кезінде полиспаптарды олардың мақсатына (Жүктерді көтеру немесе арқандарды керу) және қашатын тармақтың бағытына (жылжымалы немесе қозғалмайтын блоктардан) байланысты арқанмен жинақтау тәсілдері 4. Ғимараттар мен құрылыстардың болат конструкцияларын салмағы 100 тоннадан асатын жекелеген элементтермен немесе блоктармен монтаждау тәсілдері 5. Тікұшақ пен әуе құралдарының көмегімен конструкцияларды монтаждау ерекшеліктері Еңбекті қорғау талаптары, оның ішінде жұмыс орнында</p>

	Дағдыны тану мүмкіндігі:	ұсынылмайды
Жеке құзыреттерге қойылатын талаптар:	Дербестік және жауапкершілік Шыдамдылық	
Техникалық регламенттер мен ұлттық стандарттардың тізімі:		
СБШ -нің ішіндегі басқа кәсіптермен байланыс:	СБШ-нің деңгейі:	Кәсіптің атауы:
	4	Металл конструкцияларын құрастыру жөніндегі слесарь

4-ші тарау. Кәсіптік стандарттың техникалық деректері

1) Мемлекеттік органның атауы:

Қазақстан Республикасының Өнеркәсіп және құрылыс министрлігі

Орындаушы:

Қанай О.Ж., +7 (717) 264 85 21.

2) Өзірлеуге қатысатын ұйымдар (кәсіпорындар):

Қазақстан Республикасы Өнеркәсіп және құрылыс министрлігінің Өнеркәсіп комитеті

Жоба жетекшісі:

Қанай О.Ж. Телефон нөмірі: +7 (717) 264 85 21.

3) Кәсіптік біліктілік жөніндегі салалық кеңес:

4) Кәсіптік біліктілік жөніндегі ұлттық орган: 19.11.2024 ж.

5) "Атамекен" Қазақстан Республикасының Ұлттық кәсіпкерлер палатасы: -

6) Нұсқа нөмірі және шығарылған жылы: Нұсқа 1, 2024 ж.

7) Болжалды қайта қарау күні: 31.12.2027 ж.