

**Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ережені бекіту туралы**

*Күшін жойған*

Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2009 жылғы 22 қазандағы N 1647 Қаулысы.  
Күші жойылды - Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2014 жылғы 16 шілдедегі № 793 қаулысымен

**Ескерту. Күші жойылды - ҚР Үкіметінің 16.07.2014 № 793 қаулысымен (12.07.2014 бастап қолданысқа енгізіледі).**

"Техникалық реттеу туралы" Қазақстан Республикасының 2004 жылғы 9 қарашадағы Заңының 6-бабының 11) тармақшасына, "Сауда-өнеркәсіп палаталары туралы" Қазақстан Республикасының 2005 жылғы 3 мамырдағы Заңының 18-1-бабының 6-тармағына сәйкес Қазақстан Республикасының Үкіметі

**Қ А У Л Ы**

**Е Т Е Д І :**

1. Қоса беріліп отырған Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ереже бекітілсін.
2. Осы қаулы алғаш рет ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі.

*Қазақстан Республикасының*  
*Премьер-Министрі* *К. Мәсімов*  
Қ а з а қ с т а н Р е с п у б л и к а с ы  
Ү к і м е т і н і ң  
2 0 0 9 ж ы л ғ ы 2 2 қ а з а н д а ғ ы  
N 1 6 4 7 қ а у л ы с ы м е н  
бекітілген

**Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ЕРЕЖЕ**

**1-тарау. Жалпы ережелер**

1. Осы Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ереже (бұдан әрі - Ереже) "Техникалық реттеу туралы" Қазақстан Республикасының 2004 жылғы 9 қарашадағы Заңына және "Сауда-өнеркәсіп палаталары туралы" Қазақстан Республикасының 2005 жылғы 3 мамырдағы Заңына сәйкес әзірленді және тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі Қазақстан Республикасының аумағында тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес өндірілген немесе жеткілікті дәрежеде қайта өңделген тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру тәртібін айқындайды.

2. Осы Ереже:

1) техникалық реттеу және өлшемдер бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті органға;

2) алынып тасталды - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

3) аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталарына;

4) тауар шығарылған елді анықтау жөніндегі сараптамалық ұйымдарға;

5) тауар шығарылған елді анықтау жөніндегі сарапшы аудиторларға;

6) тауардың шығу тегі туралы сертификат алуға мүдделі жеке немесе заңды тұлғаларға қолданылады.

Ескерту. 2-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

3. Осы Ережеде мынадай ұғымдар қолданылады:

адвалорлық үлес - пайдаланылатын материалдар құнының пайыздық үлесі немесе жеткізілетін тауардың "франко-зауыт" бағасында тіркелген пайыздық үлеске жететін қосылған құн;

тауардың шығу тегі туралы сертификат беру - тауардың шығу тегі туралы сертификаттарды тіркейтін журналға қол қойғызып, ресімделген және куәландырылған тауардың шығу тегі туралы сертификатты өтініш берушіге беру;

тауардағы жергілікті қамту үлесі - пайдаланылатын жергілікті материалдар құны мен тауарларды өндірушінің Қазақстан Республикасының аумағында жүзеге асырылатын тауарды қайта өңдеуге жұмсаған шығындарының тауардың түпкілікті құнындағы пайыздық құрамы;

өтініш беруші - тауардың шығу тегі туралы сертификат алуға мүдделі жеке немесе заңды тұлға;

экономикалық қызмет түрлері бойынша өнім жіктеуіші - экономикалық

қызмет түрлері бойынша өнімдерді жіктеу мен кодтау тәртібін белгілейтін өнім жіктеуіші ;

тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері - тауарлар шығарылған елді айқындау қағидаттарының бірі, оған сәйкес егер тауарды өндіруге екі немесе одан да көп ел қатысса, тауарға тән қасиеттерді беру үшін, тауар соңғы рет елеулі қайта өңдеуге қай жерде ұшыраса, сол елден шығарылды деп саналады;

кумулятивтік қағидат - тауар шығарылған елді анықтау қағидаттарының бірі, оған сәйкес тауардың шығу тегі тауарды 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы келісімге (бұдан әрі - Келісім) қатысушы мемлекеттерде дәйекті түрде қайта өңдеу нәтижесінде түпкілікті тауарды шығарған ел бойынша анықталады ;

тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу - тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкісін толтыру;

кері экспорт - шетелден әкелінген тауарларды қайта өңдемей елден әкету;

тауардың шығу тегі туралы сертификат - егер әкетілетін елде сертификат тауар шығарылған елден алынған мәліметтер негізінде берілсе, тауар шығарылған елді куәландыратын және осы мемлекеттің немесе әкететін мемлекеттің заңнамасына сәйкес берілген құжат;

тауар шығарылған ел - тауар толық шығарылған немесе жеткілікті дәрежеде қайта өңделген ел ;

аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасы - Қазақстан Республикасынан экспортталатын немесе кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеуді, куәландыруды және беруді жүзеге асыратын коммерциялық емес ұйым ;

тауар - Қазақстан Республикасының аумағында өткізілетін немесе Қазақстан Республикасының шекарасы арқылы тасымалданатын мүлік, оның ішінде электр, энергияның жылу мен өзге де түрлері, сондай-ақ жолаушылар мен тауарларды халықаралық тасымалдауды жүзеге асыру үшін пайдаланылатын көлік құралдарын қоспағанда, көлік құралдары ;

сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасы - сандық белгі немесе топтық сандық белгілер (кодтар) түрінде өзіне тауарлық топтарды, позицияларды, субпозицияларды, субпозицияларға жататындарды қамтитын тауарлар жіктеуіші. Жіктеуіштің кез келген деңгейінде позицияларға берілетін түсініктер, сондай-ақ сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасы түсіндірмесінің негізгі ережелері сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасының ажырамас бөлігі болып табылады;

тауардың шығу тегі туралы сертификатты куәландыру - тауардың шығу тегі туралы сертификатты куәландыруға уәкілетті тұлғаның қолымен, тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруге уәкілетті органның мөрімен растау;

тауардың шығу тегі туралы сертификатты куәландыру - тауардың шығу тегі туралы сертификатты куәландыруға уәкілетті тұлғаның қолымен және тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруге уәкілетті органның (ұйымның) мөрімен  
р а с т а у ;

ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификат беру жөніндегі уәкілетті орган - ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификат беруге Қазақстан Республикасының Үкіметі уәкілеттік берген мемлекеттік орган;

ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификат беруге арналған уәкілетті орган (ұйым) - аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталары;

сараптама ұйымы - штатында тауар шығарылған елді анықтау жөніндегі сарапшы аудиторы бар, тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу жөніндегі жұмысты жүзеге асыратын заңды тұлға;

тауар шығарылған елді анықтау жөніндегі сарапшы аудитор - техникалық реттеу және өлшемдер бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті орган белгілеген тәртіппен аттестатталған маман;

экспорт - отандық не бұрын шетелден әкелінген және оларды сыртқы нарықта өткізу үшін қайта өңдеуге ұшыраған тауарларды елден әкету;

сериялы өндіріс тауары - шығарылуы ұзақ уақыт бойы жеке топтамалармен қ а й т а л а н а т ы н т а у а р ;

Тауардың бірегей нөмірі – тауардың әр бірлігіне жазылатын және тауардың осы түрі үшін айқындалған қызмет/жарамдылық мерзімі ішінде қолданылатын, салалық стандартқа сәйкес құрылымы бар өзгермейтін бұйым нөмірі.

Ескерту. 3-тармаққа өзгерістер енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674; 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі), 2012.06.26 № 843 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 11.04.2014 N 346 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.

## **2-тарау. Тауар шығарылған елді айқындау және Қазақстан Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарларға тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру**

### **§ 1. Тауар шығарылған елді айқындау**

4. Тауар шығарылған елді айқындау үшін, тауардың:
  - 1) толығымен Қазақстанда шығарылғаны;

2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін ескере отырып, Қазақстанда шығарылғандығы;

3) шетелде шығарылғандығы белгіленуге тиіс.

5. Мыналар:

1) елдің аумақтық суларында (теңіздерінде) немесе оның құрлықтық қайраңында оның жер қойнауынан өндірілген пайдалы қазбалар;

2) осы елде өсірілген немесе жиналған өсімдік тектес өнім;

3) осы елде туған және (немесе) өсірілген тірі жануарлар;

4) осы елде өсірілген жануарлардан алынған өнім;

5) осы елде аңшылық немесе балық аулау кәсіпшілігінің нәтижесінде алынған өнім;

6) осы елдің кемесімен ие ол жалға алған (кіреге алған) кемемен алынған теңізде балық аулау кәсіпшілігінің өнімі мен теңіз кәсіпшілігінің басқа да өнімі;

7) осы елдің қайта өңдеуші кемесінің бортында осы баптың 6) тармақшасында көрсетілген өнімнен ғана алынған өнім;

8) осы елдің сол теңіз түбін немесе сол теңіз қойнауын игеруге арналған ерекше құқықтарының болуы шартымен, осы елдің аумақтық суларынан (теңізінен) тыс жерлердегі теңіз түбінен немесе теңіз қойнауынан алынған өнім;

9) өндірістік немесе қайта өңдеу жөніндегі өзге де операциялар нәтижесінде алынған қалдықтар мен металл сынықтары (қайталама шикізат), сондай-ақ осы елде жиналған және тек шикізат күйінде қайта өңдеу үшін ғана жарамды, пайдалануда болған бұйымдар;

10) осы елге тиесілі не ол жалға алған (кіреге алған) ғарыш кемелерінде ашық ғарышта алынған жоғары технологиялар өнімі;

11) осы елде осы баптың 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10) тармақшаларында көрсетілген өнімнен ғана дайындалған тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілген тауарлар болып саналады.

**Ескерту. 5-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен.**

6. Егер тауарды өндіруге екі және одан да көп ел қатысса, жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне жауап беретін, тауарды қайта өңдеу жөніндегі соңғы операцияларды жүзеге асырылған ел тауарды шығарған ел болып саналады.

7. Мыналар:

1) тауарды қайта өңдеу нәтижесінде Сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасы бойынша тауар кодының кез келген алғашқы төрт белгі деңгейінде өзгеруі;

2) бұл операциялар орын алған ел тауар шығарылған ел болып есептелуі үшін жеткілікті өндірістік немесе технологиялық операцияларды орындау;

3) құнының пайыздық үлесі түпкі өнімнің бағасындағы тіркелген үлесіне

жеткен кездегі тауар құнының өзгеруі (адвалорлық үлес ережесі) тауарға Қазақстан Республикасында өндірілген деген мәртебе беру үшін оны жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері болып табылады.

**Ескерту. 7-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен .**

8. Тауарды жеткілікті қайта өңдеудің негізгі өлшемі үшінші елдер тауарды өндіруде пайдаланған кезде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне енгізілген тауарларды қоспағанда, тауарды қайта өңдеу нәтижесінде пайда болған алғашқы төрт белгінің кез келгенінің деңгейінде тауардың сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасы бойынша кодын өзгерту болып табылады.

Аталған тізбеге шарттардың бірі ретінде адвалорлық үлес ережесі жеке де, тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеудің басқа өлшемдеріне үйлестіріліп те е н г і з і л г е н .

Тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін бағалау үшін кумулятивтік қағидат қолданылуы мүмкін, оған сәйкес Келісімге қатысушы мемлекеттерде тауарды дәйекті түрде қайта өңдеу нәтижесінде тауардың шығу тегі тауарды соңғы дайындаған ел бойынша айқындалады.

Егер Келісімге қатысушы мемлекеттердің бірінде түпкілікті тауарды өндіруде Келісімге басқа қатысушы мемлекеттерден шығарылған, тауардың шығу тегі туралы сертификатпен расталған және Келісімге басқа қатысушы мемлекеттерде кезең-кезеңімен одан әрі өңдеуге ұшырайтын шикізат пен материалдар пайдаланылса, онда тауар соңғы рет өңдеуге ұшыраған ел осындай тауар шығарылған ел болып табылады.

Шикізаттың немесе материалдардың шығу тегі туралы сертификат болмаған жағдайда, түпкілікті тауарды шығарған елді анықтау осы Ереженің 7-тармағында б е л г і л е н г е н .

Қазақстан Республикасынан шығарылатын және экспортталатын тауарларды шығарған елді айқындау үшін, Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығына және Еуропалық қоғамдастыққа, сондай-ақ Бас преференциялар жүйесі шеңберінде АҚШ-қа, Канадаға, Жапонияға, Түркияға, Австралияға, Жаңа Зеландияға, Швейцарияға және Лихтенштейнге, Норвегияға және тауардың шығарылуымен растау "Оригинал" нысанды сертификатпен жүзеге асырылатын елдер үшін шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесі Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2010 жылғы 30 желтоқсандағы № 1478 қаулысымен бекітілген Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында тауарлардың шығарылған елін айқындау ережесі туралы келісімде және Еуропалық экономикалық қоғамдастықтың № 2454/93 Регламентінде келтірілген.

Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығы елдерін қоспағанда, Қазақстан

Республикасында өндірілген және еркін сауда туралы келісім жасасқан елдерге экспортталатын тауарлардың шығу тегі Қазақстан Республикасы үшін күшіне енген халықаралық шарттарда көрсетілген негізде айқындалады.

Ескерту. 8-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674, 2011.12.08 N 1497 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енеді), 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қ а у л ы л а р ы м е н .

9 . М ы н а л а р :

- 1) тауарларды сақтау немесе тасымалдау кезінде олардың сақталуын қамтамасыз ету жөніндегі операциялар;
- 2) тауарларды сатуға және тасымалдауға дайындау жөніндегі операциялар (лекті бөлшектеу, жөнелтуді қалыптастыру, сұрыптау, қайта буып-түю);
- 3) жуу, тазарту, шаңды тазалау, тотық, май және басқа заттар жағу;
- 4) тоқыманы үтіктеу немесе нығыздау (талшықтар мен иірілген жіптің кез келген түрлері, талшықтар мен иірілген жіптің кез келген түрлерінен жасалған тоқыма материалдар және олардан жасалған бұйымдар);
- 5) бояу немесе жылтырату жөніндегі операциялар;
- 6) дәнді дақылдарды және күрішті қауыздау, ішінара немесе толық ағарту, қ ы р н а у ж әне ж ы л т ы р а т у ;
- 7) қантты бояу немесе кесек қант жасау жөніндегі операциялар;
- 8) жемістердің, көкөністер мен жаңғақтардың қабығын алу, тұқымдарын алу ж әне о л а р д ы б ө л у ;
- 9) қайрау, қарапайым тарту немесе қарапайым кесу;
- 10) елек немесе елеуіш арқылы елеу, сұрыптау, жіктеу, іріктеу, талғау (оның ішінде бұйымдар жинағын жасау);
- 11) банкаларға, шақшаларға, қаптарға, жәшіктерге, қораптарға құю, өлшеп салу және буып-түю жөніндегі басқа да қарапайым операциялар;
- 12) қарапайым құрастыру операциялары немесе тауарларды бөлшектер б о й ы н ш а б ө л ш е к т е у ;
- 13) алынған құрауыштардың бастапқы тауардан айтарлықтай ерекшеленуіне соқтырмайтын құрауыштарға тауарларды бөлу;
- 14) алынған өнімнің бастапқы құрауыштардан айтарлықтай ерекшеленуіне соқтырмайтын тауарларды (құрауыштарды) араластыру;
- 15) мал сою, етті бөлшектеу (сұрыптау);
- 16) жоғарыда көрсетілген операциялардың екі немесе одан көп санын біріктіру тауарға Қазақстан Республикасында өндірілген деген мәртебе беру үшін оны жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне жауап бермейтін шарттар б о л ы п т а б ы л а д ы .





пайдаланылатын жылу және электр энергиясының, машиналардың, жабдықтар мен аспаптардың шығарылуы есепке алынбайды.

Машиналармен, жабдықтармен, аппараттармен немесе көлік құралдарымен пайдалануға арналған құрал-саймандар, керек-жарақтар, қосалқы бөлшектер мен аспаптар, егер бұл құрал-саймандар, керек-жарақтар, қосалқы бөлшектер мен аспаптар жоғарыда аталған машиналармен, жабдықтармен, аппараттармен немесе көлік құралдарымен жиынтықта және әдетте осындай құрылғылармен жеткізілетін мөлшерде әкелінсе және сатылса, сол машиналар, жабдықтар, аппараттар немесе көлік құралдары әкелінген елде шығарылған деп есептеледі.

**Ескерту. 12-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен .**

13. Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сараптамаға байланысты жұмыстар өтінім мен өтініш беруші тапсырған құжаттар пакеті негізінде осы Ереженің 16-тармағында көрсетілген тізбеге сәйкес шарттық негізде жүргізіледі.

14. Тауардың шығу тегінің сараптамасын тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудитор тауардың шығу тегін растайтын толық құжаттар пакетімен бірге өтінім ұсынылған және тіркелген сәтінен бастап екі жұмыс күні ішінде жүзеге асырады .

**Ескерту. 14-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 ( алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен .**

15. Тауардың шығу тегінің сараптамасы мыналарды қамтиды:

1) техникалық реттеу және өлшемдер бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті орган бекітетін тізбе бойынша тауардың шығу тегін растайтын құжаттардың сараптамасы ;

2) тауарды сыртқы белгілері бойынша, таңбалауы бойынша (атауы, үлгісі, түрі, қаптамасы, сыныбы, дайындаушы кәсіпорын), қажет болған кезде тауар тұрған жерге барып сәйкестендіру;

3) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін белгілеу және тауардың қосылған құнын айқындау мақсатында тауарды өндірудің технологиялық үдерісінің сараптамасы .

16. Тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге арналған осы Ереженің 2-қосымшасына сәйкес, сондай-ақ тауарды қайта экспорттау кезінде өтініммен бірге техникалық реттеу және өлшем бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті орган бекіткен тізбе бойынша тауардың шығу тегін растайтын құжаттар ұсынылады .

Бір келісімшарттың шеңберінде тауарды бірнеше есе жеткізу кезінде бір жыл мерзімге бірінші жөнелтілімнің келісімшарттық партиясына, оның ішінде сериялы шығарылатын тауарларға сараптау актісін беруге жол беріледі.

Сараптау актісінде тауардың бірінші жіберілетін партиясында тауардың келісімшарттың партиясы немесе шығарылымның жылдық көлемі көрсетіледі.

Осы тауардағы өндірісті өзгерту технологиясы мен құрамдауыштары, сондай-ақ материалды жеткізуші елдерге Өтініш беруші тауардың шығу тегі туралы сараптау жаңа актісін және шығу тегі сертификатын алу мақсатында осы өзгерістер туралы сараптау ұйымына бес жұмыс күні ішінде хабардар етуі қажет.

**Ескерту. 16-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674, өзгеріс енгізілді - ҚР 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.**

17. Қосымша зерттеулер жүргізу қажет болған жағдайда, сараптама ұйымы м ы н а л а р д ы :

1) шикізаттың, материалдардың, құрауыштардың шығу тегін растайтын рұқсаттардың, лицензиялардың, құжаттардың түпнұсқалары мен көшірмелерін;

2) егер зертханалық сынақтар мен зерттеулерсіз тауарды сәйкестендіру мүмкін болмаса, аккредиттелген сынақ зертханалары (орталықтары) берген сынақтар х а т т а м а с ы н с ұ р а й д ы .

Құжаттардың түпнұсқалары оларды көшірмелерімен сәйкестендіргеннен кейін бір жұмыс күні ішінде өтініш берушіге қайтарылады.

18. Сараптама нәтижелері бойынша сараптама ұйымы осы Ереженің 3-қосымшасына с ә й к е с т а у а р д ы ң :

1) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін ескере отырып, Қ а з а қ с т а н д а ш ы ғ а р ы л ғ а н д ы ғ ы ;

2) шетелде шығарылғандығы туралы тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудитор жасаған тауардың шығу тегі туралы сараптама а к т і с і н б е р е д і .

19. Біліктілік аттестатын алған және тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудиторлардың тізіліміне енгізілген тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудитор сараптама жүргізеді және сараптама қ о р ы т ы н д ы с ы н а қ о л қ о я д ы .

20. Сараптама ұйымын таңдауды өтініш беруші өзі жүзеге асырады. Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудиторлардың тізілімі мен сараптама ұйымдарының тізімі техникалық реттеу және өлшемдер бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті органның сайтына орналастырылады.

21. Тауарды кері экспорттау кезінде аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасына тауардың Қазақстан Республикасына әкелінгенін растайтын қосымша құжаттар ұсынылады (тауардың шығу тегі туралы сертификаттың, кеден декларациясының және тауарға ілеспе құжаттардың көшірмелері).

**Ескерту. 21-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (**

алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

## **§ 2. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру**

22. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу алдында аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасының уәкілетті тұлғасы тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы қорытынды жасайды. Бұл үшін өтініш беруші ұсынған тауардың шығу тегін растайтын құжаттарға талдау және оны тиісті түрде ресімдеу мәніне тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін талдау жүргізіледі.

23. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру мынадай нысандар бойынша жүзеге асырылады:

1) "СТ-1" нысанындағы сертификат - Қазақстан Республикасынан Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығы елдеріне шығарылатын тауарларға;

1-1) "СТ-2" нысанындағы сертификат - Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығы елдерін қоспағанда, еркін сауда туралы келісім жасалған және қолданылатын елдерге Қазақстан Республикасынан шығарылатын тауарларға;

2) "А" нысанындағы сертификат - Еуропалық қоғамдастыққа мүше елдерге, сондай-ақ Бас преференциялар жүйесі шеңберінде АҚШ-қа, Канадаға, Жапонияға, Түркияға, Австралияға, Жаңа Зеландияға, Швейцарияға және Лихтенштейнге, Норвегияға экспортталатын тауарларға;

3) "Оригинал" нысанындағы сертификат - осы тармақтың 1), 1-1) және 2) тармақшаларында көрсетілмеген елдерге шығарылатын тауарларға ағылшын немесе орыс тілдерінде (өтінім беруші айқындайды).

Сауда-өнеркәсіп палатасы техникалық реттеу және өлшемдер бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті орган бекіткен бланкілердің нысандарына сәйкес тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкілерін дайындауды жүзеге асырады.

Ескерту. 23-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2011.12.08 N 1497 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енеді), 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.

24. Тауардың шығу тегі туралы сертификат осы Ережеге 4-қосымшаға сәйкес өтініш және "Сауда-өнеркәсіп палаталары туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 18-1-бабының 2-тармағында көрсетілген құжаттар негізінде бір жұмыс күні ішінде ресімделеді, куәландырылады және беріледі.

Осы Ереженің 5-тармағында көзделген толықтай Қазақстан Республикасында

өндірілген тауарларға арналған тауардың шығу тегі туралы сертификат " Сауда-өнеркәсіп палаталары туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 18-1-бабының 2-тармағының 1) және 3) тармақшаларында көрсетілген құжаттар негізінде беріледі.

**Ескерту. 24-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен .**

25. Тауарды Қазақстан Республикасының әкеткен шығарған кезде тауардың шығу тегі туралы сертификат сол бір жүк жөнелтушіден сол бір жүк жөнелтушіге бір немесе бірнеше көлік құралымен жүзеге асырылатын тауардың бір мезгілде жөнелтілетін әрбір партиясына ресімделеді.

**Ескерту. 25-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 ( алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.**

26. Тауардың шығу тегі туралы сертификат үш данада ресімделеді. Сертификаттың түпнұсқасы мен бір көшірмесі өтініш берушіге беріледі, ал екінші көшірмесі тауардың шығу тегі туралы сертификат берген аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасында сақталады.

27. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасының тұлғасы ресімдейді, куәландырады және береді.

Бір келісімшарттың шеңберінде тауарды бірнеше мәрте жеткізу кезінде бір мезгілде түпнұсқасы тауардың барлық келісімшарттық партиясына немесе сериялы өндіріс тауарларына ресімделген және экспорттаушы бірінші жөнелтімде ұсынатын сараптама актісінің көшірмесімен жөнелтілетін тауардың әрбір партиясына тауардың шығу тегі туралы сертификат беруге рұқсат етіледі.

Тауардың шығу тегі сертификатын алуға арналған өтініште Өтініш беруші жөнелтілетін тауар партиясы өндіріс технологиясының және құрамдауыштарының өзгеріске ұшырамағанын, сондай-ақ бұл тауардың материалдарын жеткізуші елдерді растайды.

**Ескерту. 27-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 ( алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.**

28. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі:  
"СТ-1" нысан үшін ол берілген күнінен бастап он екі айды;  
"Оригинал" нысан үшін ол берілген күнінен бастап он екі айды;  
"А" нысан үшін ол берілген күнінен бастап он айды құрайды.

**Ескерту. 28-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 ( алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.**

29. Егер онда тазартып өшірулер, түзетілген жерлері, расталмаған түзетулер

болса, қажетті қолдар және (немесе) мөрлер болмаса, тауардың шығу тегі туралы сертификат жарамсыз болып саналады.

Тауардың шығу тегі туралы сертификатта қамтылған мәліметтер өзгерген жағдайда, жаңа сертификат тек өтініш беруші бұрын берілген және тауардың шығу тегі туралы сертификатты берген кезде негіздеме ретінде тігілетін сертификатты қайтарғаннан кейін ғана, сондай-ақ осы өзгерістерді растайтын қажетті құжаттар болған кезде беріледі.

30. Ресімделген сертификаттар берілген тауардың шығу тегі туралы сертификаттарды тіркеу журналына өтініш беруші қол қойғаннан кейін беріледі.

31. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың өзге тұлғаларға беруге р ұ қ с а т е т і л м е й д і .

32. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың көшірмелері мен беруге негіз болған құжаттар аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасында тауардың шығу тегі туралы сертификат берілген күнінен бастап кемінде үш жыл сақталады.

33. Тауар шығарылған елде "СТ-1" нысанындағы сертификаттың көшірмесі болса, Келісімге қатысушы мемлекеттер шеңберінде тауарларды кері экспорттау кезінде алмастырушы сертификат берілуі мүмкін.

Тауарларды Келісімге қатысушы мемлекеттер шеңберінде, олардың аумақтарында дайындалған және Келісімге қатысушы мемлекеттердің кедендік аумақтарына, Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығының Үкімет басшылары кеңесінің 1993 жылғы 24 қыркүйектегі шешімімен бекітілген тауардың шығу тегін айқындау ережесі күшіне енгенге дейін кері экспорттау кезінде, "СТ-1" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат берілуі мүмкін. Сертификатты тауарды шығарушы туралы (атауы, Кеңестер Социалистік Республикалар Одағының Республикасы мен почталық мекен-жайын көрсете отырып) және тауардың дайындалған жылын растаушы құжаттар ұсынылған жағдайда берілуі мүмкін.

### **3-тарау. Ішкі айналым үшін тауар шығарылған елді айқындау және тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру**

#### **§ 1. Ішкі айналым үшін тауар шығарылған елді айқындау**

34. Тауар шығарылған елді анықтау үшін, тауардың:

- 1) толықтай Қазақстанда шығарылғандығы;
- 2) жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерін ескере отырып, Қазақстанда шығарылғандығы белгіленуі тиіс.

35. Толықтай Қазақстан Республикасында шығарылды деп саналатын

тауарларды айқындау осы Ереженің 5-тармағына сәйкес жүргізіледі.

**Ескерту. 35-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен .**

36. Ішкі айналымға арналған Қазақстанда шығарылған тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері:

- 1) осы Ереженің 7-тармағының 1) тармақшасында белгіленген өлшем;
- 2) осы Ережеге 9-қосымшада көрсетілген үшінші елдің тауарын өндірісте пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттарды, өндірістік және технологиялық операцияларды орындау;
- 3) тауардың бағасындағы жергілікті қамту үлесі «франко-зауыт» бағасы шарттарымен дайын тауар құнынан кемінде 30 пайызды құраған кезде тауар құнының өзгеруі болып табылады.

**Ескерту. 36-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 қаулысымен (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі).**

37. Үшінші елдердің тауарларын өндірісте пайдаланған кезде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне енгізілген тауарларды қоспағанда, сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасы бойынша тауар кодын қайта өңдеу нәтижесінде алғашқы төрт белгінің кез келгенінің деңгейінде өзгерту тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеудің негізгі өлшемі болып табылады.

Осы тізбеге шарттардың бірі ретінде адвалорлық үлес ережесі дербес те, тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеудің басқа өлшемдерімен үйлестіріліп те енгізілген .

Қазақстанда одан әрі айналымға арналған Қазақстан Республикасының арнайы экономикалық аймақтар мен бос қоймаларының аумағында өндірілген, сондай-ақ Қазақстан Республикасының аумағында өндірілген немесе тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес жеткілікті дәрежеде қайта өңдеуге түскен және Қазақстан Республикасының аумағында сатылатын тауарларды шығарған елді анықтау үшін нақты тауарларға қатысты тауарға шығу тегі мәртебесін беруге қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесі көрсетілген Ереженің 9-қосымшасында белгіленген.

Осы Ереженің 36-тармағының 1), 2) тармақшаларында көрсетілген тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес келмеген жағдайда, осы Ереженің 36-тармағының 3) тармақшасында көрсетілген тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері қолданылады.

**Ескерту. 37-тармаққа өзгерістер енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674, 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 11.04.2014 N 346 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.**

38. Тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сай келмейтін шарттар осы Ереженің 9-тармағында белгіленген.

Ескерту. 38-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен .

39. Егер адвалорлық үлес ережесі қолданылған жағдайда, тауарды өндірудегі адвалорлық үлес есептемесі осы Ереженің 10-тармағына сәйкес жүргізіледі.

Тауарды өндірудегі адвалорлық үлес есептемесі осы Ереженің 1-қосымшасындағы формулаға сәйкес жүргізіледі.

Ескерту. 39-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен .

40. Бөлшектенген немесе құрастырылмаған түрде жеткізілетін тауарлар шығарылған елді айқындау осы Ереженің 11-тармағына сәйкес жүргізіледі.

Ескерту. 40-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен .

41. Ішкі айналымға арналған тауардың шығарылған елін айқындау ерекшеліктері осы Ереженің 12-тармағының талаптары ескеріліп көзделеді.

Толығымен Қазақстан Республикасында өндірілген тауарлардың жергілікті камту үлесі жүз пайызды құрайды. Осы тауардан бөлінбейтін буып-түюдің жергілікті камту үлесін есептеу жүргізілмейді.

Ескерту. 41-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 қаулысымен (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі).

42. Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сараптамаға байланысты жұмыстар шарттық негізде және өтінім мен осы Ереженің 64-тармағында көрсетілген тізбеге сәйкес өтініш беруші ұсынған құжаттар негізінде жүргізіледі.

43. Тауардың шығу тегінің сараптамасын тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудитор тауардың шығу тегін растайтын құжаттардың толық пакеті бар өтінім ұсынылған және тіркелген сәттен бастап екі жұмыс күні ішінде жүзеге асырады .

Ескерту. 43-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 ( алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен .

44. Тауардың шығу тегінің сараптамасы:

1) осы Ереженің 45-тармағына сәйкес тауардың шығу тегін растайтын құжаттардың сараптамасын ;

2) өндіріс орналасқан жерге барып, тауарды сыртқы белгілері, таңбалануы бойынша сәйкестендіруді (атауы, үлгісі, қаптамасы, сыныбы, дайындаушы - кәсіпорын) ;

3) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін белгілеу және тауардың қосымша құнын айқындау мақсатында тауарды өндіру кезіндегі үрдістің

**Ескерту. 44-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 қаулысымен (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі).**

45. Тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге осы Ереженің 5-қосымшасына сәйкес өтініммен бірге мынадай құжаттар тапсырылады:

1) өтінім берушінің заңды мәртебесін растайтын құжаттар (заңды тұлға құрмай, кәсіпкерлік қызметпен айналысатын жеке тұлғалар үшін - паспорт, жеке куәлік, дара кәсіпкердің патенті немесе куәлігі);

2) тауардың шығу тегін растайтын құжаттардың түпнұсқасы мен көшірмесі (тауарды өндірушімен немесе тауарды алуға жасалған шарт, жүкқұжаттар, шот-фактуралар, тауарды тасымалдау туралы құжаттар);

3) қызмет түріне берілген лицензияның түпнұсқасы және көшірмесі;

4) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін айқындауға арналған құжаттардың түпнұсқасы мен көшірмелері (тауар өндірісінде пайдаланылатын шикізат пен құрауыштардың құны, шикізатты жеткізуге арналған шарттар және/немесе шот-фактуралар және/немесе жүкқұжаттар, тауар өндіруге негіз болған нормативтік техникалық құжаттардың тізбесі қоса берілетін технологиялық құжаттама, тауар өндірілетін технологиялық құжаттар, шетелде шығарылған шикізат немесе құрауыштардың құнын ескере отырып, тауардың өзіндік құнының есептемесі);

5) алынып тасталды - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 қаулысымен (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі);

6) қойманың мекен-жайын көрсете отырып, қоймадағы тауардың бар екендігі және саны туралы қоймалық анықтаманың түпнұсқасы және көшірмесі;

7) өтініш берушінің мүддесін білдіруге арналған сенімхаттың түпнұсқасы және көшірмесі;

8) жеміс-көкөніс өнімдері үшін: Қазақстан Республикасының аумақтық бірлігінің жергілікті атқарушы органның өтінім берілген өнім легінің көрсетілген аумақта өсірілгені туралы растау-анықтамасының түпнұсқасы мен көшірмесі және өнімді өндірушімен жасалған шарт, тауарды өндірушімен жасалған шарттың түпнұсқасын немесе нотариалды расталған көшірмесін міндетті түрде ұсына отырып, тауарды сатып алуға арналған шарт.

Құжаттардың түпнұсқалары көшірмелерімен сәйкестендірілгеннен кейін олар бір жұмыс күні ішінде өтінім берушіге қайтарылады.

**Ескерту. 45-тармаққа өзгерістер енгізілді - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 11.04.2014 N 346 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.**

45-1. Сериялы өндіріс тауарының шығу тегіне сараптама жүргізген кезде



жүкқұжаттар, шот-фактуралар, тауарды тасымалдау туралы құжаттар, сондай-ақ қоймалық анықтама талап етілмейді.

**Ескерту. Ереже 45-1-тармақпен толықтырылды - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.**

46. Қосымша зерттеу жүргізу қажет болған жағдайда, сараптама ұйымы мыналарды сұратады:

1) шикізаттың, материалдардың, құрамдауыштардың шығу тегін растайтын рұқсаттардың, лицензиялардың, құжаттардың түпнұсқалары мен көшірмелері;

2) егер тауарды зертханалық зерттеулерсіз сәйкестендіру мүмкін болмаса, аккредиттелген сынақ зертханалары (орталықтары) берген сынақтар хаттамасы.

Құжаттардың түпнұсқалары көшірмелерімен сәйкестендірілгеннен кейін олар бір жұмыс күні ішінде өтінім берушіге қайтарылады.

47. Сараптама нәтижелері бойынша сараптама ұйымы осы Ереженің 6-қосымшасына сәйкес тауар шығарылған елді анықтау жөніндегі сарапшы аудитор жасаған, тауардың:

1) толық Қазақстанда шығарылғаны;

2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерін ескере отырып, Қазақстанда шығарылған болып табылатыны туралы тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін куәландырады және береді.

47-1. Сериялы өндіріс тауарының шығу тегіне сараптама жүргізген кезде сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі бір жылды құрайды. Бұл ретте тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде 10-бағанда сериялы өндіріс тауарының жылдық көлемі көрсетіледі.

Тауардың сериялы өндірісін үш жылдан астам жүргізіп жатқан кәсіпорындар үшін және осы Ереженің 45-тармағында көрсетілген тауарды өндіру технологиясының, шикізатты (материалдарды) жеткізуші елдің, сондай-ақ кейінгі үш жылда шикізат пен құрауыштар құнының өзгермегенін дәлелдейтін құжаттарды ұсынған кезде сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі үш жылды құрайды. Бұл ретте тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде 10-бағанда сериялы өндіріс тауарының үш жылдық көлемі көрсетіледі.

Тауарды өндіру технологиясы, шикізатты (материалдарды) жеткізуші ел, сондай-ақ шикізат пен құрауыштардың құны өзгерген жағдайда, тауардың шығу тегі туралы жаңа сараптама актісін және ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсатында Өтініш беруші бес жұмыс күні ішінде Сараптамалық ұйымға мұндай өзгерістер туралы хабарлайды.

**Ескерту. Ереже 47-1-тармақпен толықтырылды - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 Қаулысымен; жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 қаулысымен**

(алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі).

48. Сараптаманы біліктілік аттестатын алған және тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудиторлар тізіліміне енген тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудитор жүргізеді және сараптама қорытындысына қ о л қ о я д ы .

49. Толықтай Қазақстанда шығарылған тауарлардан (шикізаттан, материалдардан, өнімнен) шығарылған тауардың шығу тегін белгілеу кезінде тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде мыналарды көрсету қажет:

1) осы тауарды шығарудың технологиялық үдерісі (нормативтік құжат, технологиялық н ұ с қ а у л а р ) ;

2) тауарды өндіру кезінде пайдаланылған шикізатты материалдарды және құрамдауыштарды ж е т к і з у ш і л е р ;

3) сатып алынған шикізат пен құрамдауыштарға ақы төлеу туралы құжаттардың болуы (атауы, нөмірі).

## **§ 2. Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру**

50. «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат осы Ереженің 7-қосымшасына сәйкес бланкіде ресімделеді, куәландырылады және б е р і л е д і .

«СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат мынадай т а у а р л а р ғ а :

1) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес жеткілікті дәрежеде қайта өңделген және арнайы экономикалық аймақтардан және бос қоймалардан Қазақстан Республикасы аумағының қалған бөлігіне шығарылатын;

2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес Қазақстан Республикасы аумағында өндірілген жеткілікті дәрежеде қайта өңделген және Қазақстан Республикасының аумағында сатылатын тауарларға ресімделеді, куәландырылады және беріледі.

**Ескерту. 50-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 ( алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі ) қ а у л ы с ы м е н .**

"СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат мынадай т а у а р л а р ғ а :

1) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес жеткілікті дәрежеде қайта өңделген және арнайы экономикалық аймақтар аумағы мен бос қоймалардан Қазақстан Республикасының кедендік аумағының қалған бөлігіне ш ы ғ а р ы л а т ы н ;

2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес Қазақстан Республикасы аумағында өндірілген жеткілікті дәрежеде қайта өңделген және Қазақстан Республикасының кедендік аумағында сатылатын тауарларға ресімделеді, куәландырылады және беріледі.

51. Тауарды арнайы экономикалық аймақтар аумағынан және бос қоймалардан Қазақстан Республикасы аумағының қалған бөлігіне әкелген және (немесе) тауарды Қазақстан Республикасының аумағында сатқан кезде "СТ-K2" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат тауарды жеткізуге ресімделеді немесе сериялы өндіріске және өндірушіге немесе уәкілетті тұлғаға беріледі.

Еркін қойма аумағында өндірілген және Қазақстан Республикасының аумағында еркін қойма иесі сататын тауарларға әкелінетін тауардың әр партиясына ресімделетін тауардың бірегей нөмірін қамтитын жүкқұжат СТ- KZ сертификатының ажырамас бөлігі болып табылады. Жүкқұжатты өндіруші ресімдейді және салық немесе кеден органы сұратқан жағдайда ғана ұсынылуға жатады.

Ескерту. 51-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі), өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2012.06.26 № 843 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.

51-1. Сериялы өндіріс тауарларына арналған СТ-KZ нысанды тауардың шығу тегі туралы сертификат сериялы өндіріс тауарын өндіруші болып табылатын өтінім берушіге тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзіміне және тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде көрсетілген тауар көлеміне беріледі. Тауардың бірегей нөмірін қамтитын, сериялы өндіріс тауарының әкелінетін әрбір партиясына ресімделетін жүкқұжат СТ-KZ сертификатының ажырамас бөлігі болып табылады. Жүкқұжатты өндіруші ресімдейді және салық немесе кеден органы сұратқан жағдайда ғана ұсынылуға жатады.

Ескерту. Ереже 51-1-тармақпен толықтырылды - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 Қаулысымен; жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.06.26 № 843 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

52. "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат:  
1) осы Ережеге 8-қосымшаға сәйкес өтінім;  
2) тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі;  
3) осы Ереженің 45-тармағына сәйкес өтініш беруші сараптамаға берген құжаттар;

4) қоса берілген құжаттар тізімдемесі негізінде ресімделеді, куәландырылады және беріледі.

53. «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат осы Ереженің 60-тармағында баяндалған тәртіпке сәйкес толтырылады, аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталарының уәкілетті тұлғасы куәландырады.

**Ескерту. 53-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.**

54. Аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталары осы Ереженің талаптарына сәйкес «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бланкілерін жасауды, оларды пайдалануды, сақтауды және беруді есепке алуды ұйымдастырады.

**Ескерту. 54-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.**

55. «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат үш данада ресімделеді: біріншісі түпнұсқа, екіншісі мен үшіншісі қорғалған бланкілерде орындалған көшірмелері болып табылады. Сертификаттың түпнұсқасы мен бір көшірмесі өтініш берушіге беріледі, ал екінші көшірмесі аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталарында сақталады.

Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың түпнұсқасын көрсеткен жағдайда, аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталары өтініш берушінің талабы бойынша қажетті мөлшерде тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қорғалмаған бланкілердегі көшірмелерін береді. Көшірмелердің алдыңғы бетінде бланкінің «Қызметтік белгілер үшін» немесе «Қосымша мәліметтер» деген бағандарында мынадай жазулар жазылады: «Көшірме дұрыс», уәкілетті тұлғаның қолы қойылған көшірменің берілген күні, аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасының мөрімен расталады.

**Ескерту. 55-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.**

56. "СТ-KZ" нысанындағы сертификаттың толтырылған 6, 7, 8, 9, 10-бағандарындағы бос жерлер оны растағаннан кейін қосымша жазуларды жазбау үшін, қолмен ("Z" таңбасымен) сызылады.

57. Егер онда тазартып өшірулер, түзетілген жерлері, расталмаған түзетулер болса, қажетті қолдар қойылмаса және (немесе) мөрлер басылмаса, тауардың шығу тегі туралы сертификат жарамсыз болып саналады. Тауардың шығу тегі туралы сертификатқа түзетулер және (немесе) толықтырулар қате ақпаратты сызып тастау және түзетілген мәліметтерді ішіне жазу жолымен, одан кейін

тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруге уәкілетті тұлғаның қол қоюымен жүргізіледі және аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталарының мөрімен  
р а с т а л а д ы .

Сертификат бағанындағы мәліметтер өзгерген жағдайда, жаңа сертификат тек өтініш беруші бұрын алынған сертификатты қайтарған соң беріледі, алдыңғы сертификат күшін жояды, жаңа сертификатты берген кезде негіздеме ретінде, сондай-ақ осы өзгерістерді растайтын қажетті құжаттар болған кезде, іске тігіледі . "СТ-KZ" нысанындағы сертификаттың 5-бағанында күші жойылған (күші жойылған сертификаттың орнына берілген сертификатқа жаңа тіркеу нөмірі беріледі) сертификаттың нөмірі мен уақыты көрсетіле отырып, "Сертификат орнына берілді" деген белгі жазылады.

**Ескерту. 57-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 ( алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі ) қаулысымен .**

58. «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың көшірмелері мен олардың негізінде сертификаттар берілген құжаттар үш жыл бойы аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталарында сақталады.

**Ескерту. 58-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 ( алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі ) қаулысымен .**

59. «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің мерзіміне байланысты берілген күнінен бастап он екі немесе отыз алты айды құрайды.

**Ескерту. 59-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 қаулысымен (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі).**

60. "СТ-KZ" нысанындағы сертификат осы Ереженің 7-қосымшасына сәйкес мемлекеттік немесе орыс тілдерінде толтырылады, сертификат бағандарында тауар туралы мынадай мәліметтер көрсетіледі:

1) 1-баған - "Тауарды өндіруші (атауы мен почталық мекен-жайы)" - тауар өндірушінің заңды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес:

заңды тұлға үшін – заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы куәліктің\* немесе анықтаманың нотариалды куәландырылған көшірмесіне сәйкес ;

жеке тұлға үшін - жеке басын куәландыратын құжаттың нотариалды расталған көшірмесіне және дара кәсіпкер ретінде мемлекеттік тіркелгені (қайта тіркелгені) туралы куәліктің нотариалды расталған көшірмесіне сәйкес тауар өндіруші болып табылатын заңды немесе жеке тұлғаның атауы.

Бағанды толтырған кезде өндірушінің почталық мекен-жайы тауар өндірушінің нақты мекен-жайын растайтын құжатына сәйкес көрсетіледі;

2) 2-баған "Тауарды алушы (атауы мен почталық мекен-жайы)" - тауарды алушы болып табылатын тауарды алушының заңды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес:

заңды тұлға үшін – заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы куәліктің\* немесе анықтаманың нотариалды куәландырылған көшірмесіне сәйкес

Ескертпе: \* «Қазақстан Республикасының кейбір заңнамалық актілеріне заңды тұлғаларды мемлекеттік тіркеу және филиалдар мен өкілдіктерді есептік тіркеу мәселелері бойынша өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы» 2012 жылғы 24 желтоқсандағы Қазақстан Республикасының Заңы қолданысқа енгізілгенге дейін берілген заңды тұлғаны (филиалды, өкілдікті) мемлекеттік (есептік) тіркеу (қайта тіркеу) туралы куәлік заңды тұлғаның қызметі тоқтатылғанға дейін жарамды болып табылады.

жеке тұлға үшін - жеке басын куәландыратын құжаттың нотариалды расталған көшірмесіне және дара кәсіпкер ретінде мемлекеттік тіркелгені (қайта тіркелгені) туралы куәліктің нотариалды расталған көшірмесіне сәйкес заңды немесе жеке тұлғаның атауы.

Тауарды арнайы экономикалық аймақ аумағынан және Қазақстан Республикасының бос қоймаларынан Қазақстан Республикасының қалған аумағына шығарған жағдайда «Тауарды алушы» деген 2-баған тек уәкілетті тұлға (делдал) болған жағдайда ғана соған ұқсас толтырылады.

"Тауарды алушы" деген баған өтініш беруші осы тауарды өндірушінің өзі емес, ол уәкілеттік берген, сенімхат бойынша тауар өндірушінің мүддесін білдіретін тұлға немесе өндірушінің өзі осы тауарды сатқан тұлға болған жағдайда ғана толтырылады, "Қызметтік белгілер үшін" деген 5-бағанда тауар өндіруші мен тауарды алушы арасындағы тауарды алуға арналған жоғарыда аталған шарт көрсетіледі.

Тауарды арнайы экономикалық аймақ аумағынан және Қазақстан Республикасының бос қоймаларынан Қазақстан Республикасының қалған кедендік аумағына шығарған жағдайда "Тауарды алушы" деген 2-баған тек уәкілетті тұлға (делдал) болған жағдайда ғана соған ұқсас толтырылады.

3) 3-баған - "Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты". Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты көрсетіледі;

4) 4-баған - тауардың шығу тегі туралы сертификаттың тіркеу нөмірі; сертификатты берген ел ("Қазақстан Республикасы");

5) 5-баған - «Қызметтік белгілер үшін». Мемлекеттік бақылау органдарының қызметтік белгілері, сондай-ақ мынадай жазулар енгізіледі: «Телнұсқа», «Сертификат орнына берілді», «Сериялық өндіріске берілді. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі берілген күнінен бастап он екі айды

құрайды.», «Сериялық өндіріске берілді. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі берілген күнінен бастап отыз үш айды құрайды». Тауарды алушы болған жағдайда тауарды алушы мен тауарды өндіруші арасындағы тауарды сатып алуға жасалған шарт көрсетіледі. Сертификат қайта ресімделген жағдайда, оны қайта ресімдеуге негіз болған сертификаттардың барлық нөмірлері көрсетіледі.

6) 6-баған - "Нөмір". Тауардың реттік нөмірі жазылады;

7) 7-баған - "Орындар саны мен қаптама түрі". Тауардың (лектің) орындар саны мен қаптама түрі көрсетіледі;

8) 8-баған - "Тауардың сипаттамасы" - тауардың коммерциялық атауы және тауарды бір белгімен сәйкестендіруді жүргізуге мүмкіндік беретін басқа мәліметтер.

Бағанды толтырған кезде сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасы бойынша тауардың коды және Экономикалық қызмет түрлері бойынша өнімдер жіктеуіші бойынша тауардың коды көрсетіледі;

9) 9-баған - "Шығу тегі өлшемдері". Тауарлардың шығу тегінің мынадай өлшемдері көрсетіледі:

П - толығымен Қазақстан Республикасында шығарылған тауар;

Д - түпкілікті өнімнің сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасындағы кодының (тауарлық позициясының) алғашқы төрт санын көрсете отырып, жеткілікті дәрежеде қайта өңдеуге түскен тауар. Бағанды толтырған кезде тауардағы жергілікті қамтудың пайызға шаққандағы үлесі көрсетіледі. Тауарды өндірудегі жергілікті қамтудың үлесін есептеу осы Ережеге 10-қосымшаға сәйкес формула бойынша жүргізіледі.

Егер сертификатта сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасының әртүрлі тауар позицияларында жіктелетін және шығу тегінің өлшемдері әртүрлі тауарларға өтініш берілсе, онда 9-бағанда барлық өтініш берілген тауарлар үшін шығу тегінің өлшемдері сараланған түрде көрсетіледі;

10) 10-баған - "Тауардың саны".

СЭҚ ТН-ге сәйкес тауардың брутто/нетто (кг) салмағы және/немесе басқа сандық сипаттамасы көрсетіледі. Тауардың нақты саны мен сертификатта көрсетілген санының арасындағы алшақтық 5 %-дан аспауы тиіс;

"СТ-К2" нысанды сертификатты сериялық өндіріс өніміне ресімдеген жағдайда 2, 7, 10-бағандары толтырылмайды.

11) 11-баған - «Куәлік». Аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасының атауын, оның мекен жайын, сертификатта көрсетілген мәліметтерді куәландыратын мөрі мен күнін, сондай-ақ сертификатты куәландыруға уәкілетті тұлғаның қолын, тегі мен аты - жөнін қамтиды;

12) 12-баған - "Өтініш берушінің декларациясы". Тауар шығарылған елдің

атауы, тауар шығарылған ел туралы мәліметтер декларацияланған орны мен күні, өтініш берушінің уәкілетті тұлғасының тегі мен аты-жөні және өтініш берушінің қолы мен мөрі көрсетіледі.

Ескерту. 60-тармаққа өзгерістер енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674; 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі), 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі), 10.07.2013 № 706 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 11.04.2014 N 346 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.

#### **4-тарау. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты кейіннен (ретроспективтік) беру**

61. Сертификат экспортты жүзеге асыру, сондай-ақ қателік, кездейсоқ жіберіп алу, ерекше мән-жайлар немесе техникалық себептер бойынша Қазақстан Республикасында сату үшін бос қоймалардың және арнайы экономикалық аймақтардың аумақтарында өндірілген тауарларды әкету сәтінде берілмеген жағдайда, тауардың шығу тегі туралы сертификат айрықша жағдайларда Қазақстан Республикасының қалған аумағына бос қоймалардан және арнайы экономикалық аймақтардан тауарларды шығарғаннан және сатқаннан кейін беріледі.

Ескерту. 61-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.

62. Аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасы тауардың шығу тегі туралы сертификатты кейіннен ішкі айналым үшін береді, яғни (ретроспективті) мәліметтер тиісті құжаттарда (осы Ереженің 16 және 45-тармақтарында көзделген құжаттармен тауардың нақты тиіп-жөнелтілгенін растайды (Қазақстан Республикасы кеден органының «Шығаруға рұқсат берілген» деген белгісі бар экспорттық кеден декларациясы) қамтылған мәліметтерге сәйкес келген, өтініш берушінің өтінішінде қамтылған мәліметтерді тексергеннен кейін ғана, сондай-ақ мәліметтерге сәйкес келген және тауардың шығу тегі туралы сертификат осы тауар экспортқа шығарылған немесе бос қоймадан және арнайы экономикалық аймақтан Қазақстан Республикасының қалған аумағына өткізілген кезде берілмеген жағдайда береді.

Кейіннен (ретроспективтік) берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификат тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің негізінде ресімделеді.

Ескерту. 62-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (



алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.

63. Кейіннен (ретроспективтік) берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификат СТ-1 және "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың 5-бағанында мынадай жазу болуы керек: "Кейіннен берілді".

Ескерту. 63-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен.

## **5-тарау. Тауардың шығу тегі туралы сертификат телнұсқасын беру**

64. Тауардың шығу тегі туралы сертификат күшін жойған немесе бүлінген жағдайда өтініш беруші тауардың шығу тегі туралы сертификатты берген аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасына сертификат телнұсқасын беру туралы жазбаша нысандағы өтінішпен жүгінеді. Берілген телнұсқаны тіркеу нөмірі түпнұсқаның тіркеу нөміріне сәйкес болады. «СТ-KZ» нысанындағы сертификаттың 4-бағанында «Телнұсқа» («Duplicate») деген жазу жазылады және түпнұсқаның тіркеу нөмірі мен берілген күні көрсетіледі. «СТ-KZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың 12-бағанында телнұсқа берілген күн көрсетіледі.

Ескерту. 64-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.

65. Сертификаттың телнұсқасы түпнұсқа берілген мерзім өткенге дейін жарамды.

## **6-тарау. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруден бас тарту үшін негіздеме**

66. Аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасы мынадай:

1) тауардың шығу тегі туралы тиісті түрде ресімделмеген сараптама актісі ұсынылған және (немесе);

2) техникалық реттеу және өлшемдер бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті орган бекітетін тізбе бойынша тауардың шығу тегін растайтын құжаттар берілмеген;

3) осы Ереженің 45-тармағында көрсетілген тізбе бойынша тауардың шығу тегін растайтын құжаттар берілмеген жағдайларда бас тарту себептерін негіздей отырып, тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруден бас тартады.

Ескерту. 66-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.

67. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты, тауардың шығу тегі туралы сертификат түпнұсқасын беру немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша негізделген шешімді беру мерзімі бір жұмыс күнінен, ал осы Ереженің 5-тармағында көзделген жағдайларда, өтініш аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасында тіркелген күнінен бастап екі жұмыс күнінен аспайды.

Ескерту. 67-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ережеге

1-қосымша

Тауар өндірісіндегі адвалорлық үлес есептемесі

$$\text{Д.ад.үлес} = \frac{\text{С ш е т . м а т}}{\text{-----}} \times 100\%,$$

С дайын өнім

мұнда, Д.ад.үлес - тауар өндірісіндегі адвалорлық үлес, %;

С шет.мат. - шетелде шығарылған шикізат пен материалдардың құны;

С дайын өнім - "франко-зауыт" бағасы бойынша дайын өнімнің құны.

Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ережеге

2-қосымша

Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге арналған өтінім үлгісінің нысаны

Ескерту. 2-қосымшаға өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 10.07.2013 № 706 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

-----  
(сараптама ұйымының атауы)  
-----

(аты-жөні)

Н ө т і н і м

20\_\_ ж."\_\_"\_\_\_\_\_

Мынадай деректемелер негізінде \_\_\_\_\_ тілінде тауардың шығу тегіне  
сараптама жүргізуді сұраймыз:

1. Тауарды жөнелтуші, оның мекен-жайы, телефоны, факсы  
\_\_\_\_\_
2. Тауарды алушы, оның мекен-жайы, елі \_\_\_\_\_
3. Тауарды шығарушы, оның мекен-жайы, елі (тауардың шығу тегін  
растайтын құжаттардың көшірмесі: шарт N, жүкқұжаттар, шот-фактура және т.б.  
) \_\_\_\_\_
4. Сыртқы сауда келісім-шарты (шарт), оның күні \_\_\_\_\_
5. Жөнелту станциясы (пункті) \_\_\_\_\_
6. Алу станциясы (пункті) \_\_\_\_\_
7. Көлік түрі және саны \_\_\_\_\_
8. Инвойс (шот-фактура), N, күні \_\_\_\_\_
9. Экспорттауға рұқсат және/немесе лицензия \_\_\_\_\_
10. Мәміле сипаттамасы: сату, айырбастау, консигнация \_\_\_\_\_
11. Тауардың нақты атауы \_\_\_\_\_
12. Брутто/нетто салмағы, кг \_\_\_\_\_
13. Тауар орнының саны және қаптама түрі \_\_\_\_\_
14. Тауардағы және тауар қаптамасындағы таңба \_\_\_\_\_
15. Тауардың теңгедегі құны \_\_\_\_\_
16. Есептік шот, банк бөлімшесі \_\_\_\_\_
17. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін –  
бизнес-сәйкестендіру нөмірі \_\_\_\_\_
18. Басшының аты-жөні, телефоны \_\_\_\_\_

Ақысын төлеуге кепілдік береміз.

Осы өтінімде және ұсынылған құжаттарда қамтылған мәліметтердің  
дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасына сәйкес  
жауапты боламыз.

Мөрдiң орны

Басшының қолы

Тауар шығарылған елді анықтау,  
тауардың шығу тегі туралы сараптама  
актісін жасау және беру әрі тауардың  
шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,

куәландыру және беру жөніндегі ережеге  
3-қосымша

-----  
(ұйымның атауы)

Қазақстан Республикасынан экспортталатын,  
Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың  
шығу тегі туралы N \_\_\_\_\_ сараптама актісі

1. Сарапшы \_\_\_\_\_

2. Акт жасалған күн \_\_\_\_\_

3. Сараптама жүргізу үшін негіздеме \_\_\_\_\_

4. Тауардың атауы \_\_\_\_\_

-----  
5. Саны \_\_\_\_\_

-----  
(орны, брутто және нетто салмағы, дана, жиынтық, м., көлемі)

6. Келісім-шарт \_\_\_\_\_

-----  
Инвойс \_\_\_\_\_

7. Экспорттаушы \_\_\_\_\_

-----  
8. Дайындаушы \_\_\_\_\_

-----  
9. Сатып алушы, елі \_\_\_\_\_

-----  
10. Көлік құралдары \_\_\_\_\_

(жүру бағыты) \_\_\_\_\_

11. Қаптама түрі, таңбалау \_\_\_\_\_

12. Ұсынылған құжаттама \_\_\_\_\_

-----  
13. Сараптама \_\_\_\_\_ анықтады

14. \_\_\_\_\_ парақтағы қосымша осы актінің ажырамас бөлігі болып  
табылады.

Тауардың \_\_\_\_\_ шығу тегі \_\_\_\_\_ туралы  
N \_\_\_\_\_ сараптама актісінің артқы беті

15. Қорытынды: жоғарыдағы баяндалғанның негізінде тауар осы актінің 5-  
тармағында көрсетілген мөлшерде \_\_\_\_\_  
ретінде айқындалуы мүмкін.

Шығу тегінің өлшемдері \_\_\_\_\_

Сарапшының қолы \_\_\_\_\_

Өкіл танысты \_\_\_\_\_

Мөрдiң орны \_\_\_\_\_

Аты-жөні, қолы \_\_\_\_\_

Сараптама жүргізудің басталған күні \_\_\_\_\_ Сараптама жүргізудің аяқталған күні \_\_\_\_\_

Мөрдiң орны 20 ж.

Сарапшының түпнұсқа қолымен және мөр таңбасымен куәландырылмаған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі және оның көшірмелері жарамсыз болып табылады.

Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ережеге

4-қосымша

Қазақстан Республикасынан экспортталатын, Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификатты алуға арналған өтінім үлгісінің нысаны

Ескерту. 4-қосымшаға өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 10.07.2013 № 706 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

\_\_\_\_\_ (уәкілетті ұйымның атауы)

\_\_\_\_\_ облысының/  
\_\_\_\_\_ республикалық маңызы бар  
\_\_\_\_\_ қаласының  
Сауда-өнеркәсіп палатасының

басшысы

\_\_\_\_\_ (аты-жөні)

Н ө т і н і м

20\_\_ ж. " \_\_ " \_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_ (тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге уәкілетті ұйымның атауы)

20\_\_ жылғы " \_\_ " \_\_\_\_\_ берген тауардың шығу тегі туралы N \_\_\_\_\_ сараптама актісінің және мынадай деректемелердің негізінде \_\_\_\_\_ тілінде тауардың шығу тегі туралы сертификат беруді сұраймыз:

1. Тауарды жөнелтуші, оның мекен-жайы, телефоны, факсы \_\_\_\_\_

2. Тауарды алушы, оның мекен-жайы, елі \_\_\_\_\_

3. Тауардың атауы \_\_\_\_\_

4. Брутто/нетто салмағы, кг \_\_\_\_\_

5. Тауар орнының саны және қаптама түрі \_\_\_\_\_

6. Жөнелту станциясы (пункті) \_\_\_\_\_

7. Алу станциясы (пункті) \_\_\_\_\_

8. Көлік түрі және саны \_\_\_\_\_

9. Экспорттауға рұқсат және/немесе лицензия \_\_\_\_\_

10. Тауардың теңгедегі құны \_\_\_\_\_

11. Есептік шот, банк бөлімшесі \_\_\_\_\_

12. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін – бизнес-сәйкестендіру нөмірі \_\_\_\_\_

13. Басшының аты-жөні, телефоны \_\_\_\_\_

Осы өтінімде және ұсынылған құжаттарда қамтылған мәліметтердің дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасына сәйкес жауапты боламыз.

Мөрдiң орны

Басшының қолы

Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ережеге

5-қосымша

Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге арналған өтінім үлгісінің нысаны

Ескерту. 5-қосымшаға өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 10.07.2013 № 706 ( алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

\_\_\_\_\_  
(сараптама ұйымы)

\_\_\_\_\_  
(аты-жөні)

Н ө т і н і м

20\_\_ ж. " \_\_ " \_\_\_\_\_

Мынадай деректемелер негізінде \_\_\_\_\_ тілінде тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуді сұраймыз:

1. Тауарды өндіруші, оның мекен-жайы, телефоны, факсы \_\_\_\_\_

2. Тауарды алушы, оның мекен-жайы, елі \_\_\_\_\_

3. Тауардың нақты атауы \_\_\_\_\_

4. Брутто/нетто салмағы, кг \_\_\_\_\_

5. Тауар орнының саны және қаптама түрі \_\_\_\_\_

6. Тауардағы және тауар қаптамасындағы таңба \_\_\_\_\_

7. Тауардың теңгедегі құны \_\_\_\_\_

8. Есептік шот, банк бөлімшесі \_\_\_\_\_

9. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін – бизнес-сәйкестендіру нөмірі \_\_\_\_\_

10. Басшының аты-жөні, телефоны \_\_\_\_\_

Ақысын төлеуге кепілдік береміз.

Осы өтінімде және ұсынылған құжаттарда қамтылған мәліметтердің дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасына сәйкес жауапты боламыз.

Мөрдiң орны

Басшының қолы

Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ережеге

б-қосымша

(ұйымның атауы)

Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы N \_\_\_\_\_ сараптама актісі

1. Тауарды өндіруші \_\_\_\_\_

2. Акт жасалған күн \_\_\_\_\_

3. Сараптама жүргізу үшін негіздеме \_\_\_\_\_

4. Тауардың атауы \_\_\_\_\_

5. Саны \_\_\_\_\_

(орны, брутто/нетто салмағы, дана, жиынтық, м., көлемі)

6. Келісім-шарт \_\_\_\_\_

7. Тауарды алушы \_\_\_\_\_

8. Қаптама түрі, таңбалау \_\_\_\_\_

9. Ұсынылған құжаттама \_\_\_\_\_

10. Сараптама бойынша \_\_\_\_\_ анықталды

11. \_\_\_\_\_ парақтағы қосымша осы актінің ажырамас бөлігі болып  
т а б ы л а д ы .

12. Қорытынды: жоғарыдағы баяндалғанның негізінде тауар осы актінің 5-  
тармағында көрсетілген мөлшерде \_\_\_\_\_ ретінде  
айқындалуы мүмкін.

Шығу тегінің өлшемдері \_\_\_\_\_

Сарапшының қолы \_\_\_\_\_ Өкіл танысты \_\_\_\_\_

Мөрдiң орны \_\_\_\_\_ Аты-жөнi, қолы \_\_\_\_\_

Сараптама жүргізудiң басталған күнi \_\_\_\_\_ Сараптама жүргізудiң  
аяқталған күнi \_\_\_\_\_

20\_\_ ж. \_\_\_\_\_

Сарапшының түпнұсқа қолымен және мөр таңбасымен куәландырылмаған  
тауардың шығу тегі туралы сараптаманың актісі және оның көшірмелері  
жарамсыз болып табылады.

Тауар шығарылған елді анықтау,  
тауардың шығу тегі туралы сараптама  
актісін жасау және беру әрі тауардың  
шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,  
куәландыру және беру жөніндегі ережеге

#### 7-қосымша

1. Тауарды өндіруші (атауы және почталық мекен-жайы)	4. N _____ Тауардың шығу тегі туралы сертификат СТ-KZ нысаны Қазақстан Республикасында берілді
2. Тауарды алушы (атауы және почталық мекен-жайы)	5. Қызметтік ескертулер үшін



3. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты		6. Нөмірі	
7. Орындар саны және қаптама түрі	8. Тауардың сипаттамасы	9. Шығу тегінің өлшемдері	10. Брутто/нетто салмағы (кг)
<p>1 1 . <span style="float: right;">К у ә л і к :</span> Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады</p> <p>----- Атауы <span style="float: right;">Мекен-жайы</span> -----</p> <p>----- Аты-жөні <span style="float: right;">Қолы</span> -----</p> <p>----- Күні <span style="float: right;">Мөрі</span> -----</p>		<p>12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін және жеткілікті өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді.</p> <p>----- Аты-жөні <span style="float: right;">Қолы</span> -----</p> <p>----- Күні <span style="float: right;">Мөрі</span> -----</p>	

**"СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы N \_\_ сертификатқа қосымша парақ**

6. P/c N	7. Орындар саны және қаптама түрі	8. Тауардың сипаттамасы	9. Шығу тегінің өлшемдері	10. Салмағы (кг) Брутто Нетто
<p>1 1 . <span style="float: right;">К у ә л і к :</span> Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады.</p> <p>----- Атауы <span style="float: right;">Мекен-жайы</span> -----</p> <p>----- Аты-жөні <span style="float: right;">Қолы</span> -----</p> <p>----- Күні <span style="float: right;">Мөрі</span> -----</p>		<p>12. Өтініш берушінің декларациясы: Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін және жеткілікті дәрежеде өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді.</p> <p>----- Аты-жөні <span style="float: right;">Қолы</span> -----</p> <p>----- Күні <span style="float: right;">Мөрі</span> -----</p>		

Тауар шығарылған елді анықтау,  
тауардың шығу тегі туралы сараптама  
актісін жасау және беру әрі тауардың  
шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,  
куәландыру және беру жөніндегі ережеге

### 8-қосымша

**Ескерту. 8-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 10.07.2013 № 706 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.**

**Ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы  
сертификатты алуға өтінім үлгісінің нысаны**

Облысы/ республикалық маңызы бар  
\_\_\_\_\_ қаласы бойынша сауда  
өнеркәсіп палатасының басшысына  
-----  
-----

(аты-жөні)

№ \_\_\_\_\_ ө т і н і м  
20 \_\_ ж. «\_\_» \_\_\_\_\_

(тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге уәкілетті ұйымның атауы)

20 \_\_ жылғы «\_\_» \_\_\_\_\_ берген тауардың шығу тегі туралы  
№ \_\_\_\_\_ сараптама актісінің негізінде \_\_\_\_\_ тілінде тауардың  
шығу тегі туралы сертификат беруді сұраймыз:

1. Тауарды өндіруші, оның мекен-жайы, телефоны, факсы \_\_\_\_\_
2. Тауарды алушы, оның мекен жайы, елі \_\_\_\_\_
3. Тауардың атауы \_\_\_\_\_
4. Брутто/нетто салмағы, кг \_\_\_\_\_
5. Тауар орнының саны және қаптама түрі \_\_\_\_\_
6. Тауардың теңгедегі құны \_\_\_\_\_
7. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін –  
бизнес-сәйкестендіру нөмірі \_\_\_\_\_
8. Басшының аты-жөні, телефоны \_\_\_\_\_

Осы өтінімде және ұсынылған құжаттарда қамтылған мәліметтердің дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасына сәйкес жауапты боламыз.

Мөрдiң орны

Басшының қолы

Тауар шығарылған елді анықтау,  
тауардың шығу тегі туралы сараптама  
актісін жасау және беру әрі тауардың  
шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,  
куәландыру және беру жөніндегі ережеге

9-қосымша

Ескерту. Ереже 9-қосымшамен толықтырылды - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 Қаулысымен, өзгерістер енгізілді - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен; жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.06.26 № 843 (

алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 28.02.2013 N 201 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 13.12.2013 N 1334; 11.04.2014 N 346 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.

### Тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері

КО СЭҚ ТН коды	Тауардың атауы	Өндірісте үшінші елдердің тауарын пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттар, өндірістік және технологиялық операциялар
1	2	3
0201	Ірі қара малдың еті, жас немесе тоңазытылған	0202 позицияның ірі қара малдың мұздатылған етінен басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0202	Ірі қара малдың еті, мұздатылған	0201 позицияның жас немесе тоңазытылған ірі қара малдың етінен басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0206	Ірі қара малдың, шошканың, қойдың, ешкінің, жылқының, есектің, қашырдың немесе лошактың тағамдық қосалқы өнімдері жас тоңазытылған немесе мұздатылған	0201-0205 позициялардың сүйек қанқаларынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0207	0105 тауар позициясында көрсетілген үй құсының еті және тағамдық қосалқы өнімдері, жас тоңазытылған немесе мұздатылған	Қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0210	Тұздалған, тұзды судағы, кептірілген немесе ысталған ет және тағамдық қосымша ет өнімдері; еттен немесе қосымша ет өнімдерінен жасалған майда және ірі тартылған тағамдық ұн	0201-0206 және 0208 позициялардың етінен және тағамдық қосымша ет өнімдерінен немесе 0207 позицияның құстардың бауырынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0402	Қоюлатылған немесе қант немесе басқа да тәттілендіретін заттар қосылған сүт және кілегей	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 40%-ынан аспауы тиіс
0408	Құстардың қабықсыз жұмыртқалары мен сары уыздары, жас, кептірілген, буға немесе қайнаған суға пісірілген, пішінделген, мұздатылған қант немесе басқа да тәттілендіретін заттар қосылған немесе қосылмаған басқа да тәсілмен консервіленген	0407 позицияның құстардың жұмыртқаларын қоспағанда, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0506	Өңделмеген, майсыздандырылған, бастапқы өңдеуге ұшыраған (пішінделмеген), қышқылмен өңделген немесе желатинсіздендірілген сүйектер мен мүйіз өзегі; осы өнімдердің ұлғаюы және қалдықтары	Дайындау, ол кезде 02-топтың материалдары пайдаланылады

0710 40 000 0	Қант жүгерісі (шикі немесе суға немесе бұға пісірілген), мұздатылған	Жас немесе тоңазытылған қант жүгерісінен дайындау
0711 90 300 0	Қысқа мерзімге сақтау үшін консервіленген, бірақ мұндай түрде тікелей тамаққа пайдалану үшін жарамсыз қант жүгерісі	Қант жүгерісінен дайындау, жас немесе тоңазытылған
0901	Қуырылған немесе қуырылмаған, кофеинмен немесе кофеинсіз кофе, кофе қауызы және кофе дәнінің қабықтары; кез келген үлесте кофесі бар кофені алмастырғыштар	Рецептура жасау және қуыру жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
0902	Дәмдік - хош иісті қоспалары бар немесе оларсыз шай	Рецептурамен аралас қоспаны жасау жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шартымен 0902 позицияның материалдарынан дайындау, алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50% аспауы тиіс
1106 10 000 0	0713 тауар позициясының кептірілген бұршақ көкөністерінен майда және ірі тартылған ұн	Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау,
1301	Табиғи тазартылмаған малшайыр; табиғи камедтер, шайырлар, гуммишайырлар мен сығындылары (мысалы, бальзамдар)	1301 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50% аспауы тиіс, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау,
1501	Шошканың тоң майы (қорытылған шошқа майын қоса алғанда) 0209 немесе 1503 тауар позицияларының тоң майларынан басқа үй құсының тоң майы	0203, 0206 немесе 0207 немесе 0506 позицияларының материалдарын қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау; 0203 немесе 0206 позицияларының етінен немесе шошканың қосымша өнімдерінен немесе 0207 позицияның етінен не құстардың қосымша өнімдерінен дайындау
1502	1503 тауар позициясының тоң майынан басқа ірі қара малдың, қойдың немесе ешкінің тоң майы	0201, 0202, 0204 немесе 0206, немесе 0506 позицияларының материалдарын қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау
1504-1506 000 00 0	Тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген балықтың немесе теңіз сүт қоректілерінің тоң майлары, майлары және олардың фракциялары, - тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген өзге де жануарлардың майлар тоң майлары және және олардың фракциялары	Мынадай: қорыту; булау; тазалау технологиялық операцияларының орындалуы шарттарымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
1507-1515	Тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген қытай бұршағының майлары және оның фракциялары, - тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген өзге де өсімдіктен алынған	Тұндыру, сүзгіден өткізу; центрифугалау; ыстық сумен немесе бұмен өңдеу; сілтімен

	ұшпайтын майлары және майлар (жожоба майын қоса алғанда) және оның фракциялары	бейтараптандыру; вакуумның астында күшті бұмен өңдеу жолымен механикалық тазалау
1602	Еттен, қосымша ет өнімдерінен жасалған дайын немесе консервіленген өнімдер немесе басқа да қандар	Мүшеліу, бұзу, бөлшектеу, кесу, араластыру, оның ішінде үй құсының етін механикалық бұзу, етті хош иісті ащы дәмдермен (дәмдеуіштер) және/немесе өсімдік ақуыздарымен және/немесе тұзбен, тұздықпен піспектеу әдісі бойынша операцияларды сүйегінен ажыратылмаған етті бөлшектеп мүшеліу операцияларын, сондай-ақ үй құсының етін механикалық бұзу бойынша дайындау жөніндегі операцияларды қоспағанда технологиялық операцияларды орындау кезінде 02-топтың материалдарынан дайындау,
1701	Қатты күйдегі құрақ қанты немесе қызылша қанты немесе химиялық таза сахароза	Клерлеу (құрақ қанты үшін), сатурация, сульфитация, сүзу жөніндегі және кейінгі (құрақ қанты және қызылша қанты үшін) технологиялық операцияларды орындау шарттарымен кез келген позициядағы материалдарды дайындау
1702 50 000 0 1702 90 100 0	Химиялық таза фруктоза; Химиялық таза мальтоза	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 1702 позицияның басқа да материалдарынан дайындау
1806	Шоколад және құрамында какао бар өзге де дайын тамақ өнімдері	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
1905	Нан, ұннан жасалған кондитерлік бұйымдар, пирожныйлар, печенье және құрамында какао бар немесе жоқ өзге де нан-тоқаш және ұннан жасалған кондитерлік бұйымдар; вафли пластиналары, фармацевтикалық мақсаттарда пайдалану үшін жарамды бос капсулалар, мөрлеуге арналған вафлилі орауыштар, күріш қағазы және ұқсас өнімдер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
2009	Жеміс шырындары (жүзім ашытқысын қоса алғанда) және көкөніс шырындары, ашытылмаған және құрамында спирт қоспалары жоқ, қант немесе басқа да тәттілендіретін заттар қосылған немесе қосылмаған	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
2101 12	Кез келген позициялар кофесінің негізіндегі дайын өнімдер	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
2101 30 910 0 (2101 30 110 0-ден басқа)	Сығындылар, эссенциялар және қуырылған цикорий концентраттары 2518	Ұсату; сығындылау немесе концентрациялау негізгі технологиялық операцияларының орындалуы шартымен дайындау

2103 30 900 0	Дайын қыша	Қыша ұнтағынан дайындау. Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
2106	Хош иісті немесе бояғыш заттар қосылған кант шәрбаттары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
2106 90 200 0	Сусындар дайындау үшін пайдаланылатын құрамдас спирттік шала өнімдер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
2204	Табиғи жүзім шараптары, күшейтілгендерін қоса алғанда; 2009 тауар позициясында көрсетілгеннен басқа, жүзім ашытқысы	Араластыру, сүзгіден өткізу жөнінде технологиялық операциялардың және басқа кейінгі операциялардың орындалуы шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2204 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50% ынан аспауы тиіс
2205	Вермуттар және өсімдік немесе хош иісті сығындылар қосылған өзге де табиғи жүзім шараптары	Араластыру, сүзгіден өткізу жөнінде технологиялық операциялардың және басқа кейінгі операциялардың орындалуы шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, сол позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
2206 00	Өзге де ашытылған сусындар (мысалы, сидр , перри немесе алмұрт сидрі, бал сусыны); басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған ашытылған сусындардан жасалған қоспалар мен ашытылған сусындардың және алкогольсіз сусындардың қоспалары	Араластыру, сүзгіден өткізу жөніндегі технологиялық операциялардың және басқа кейінгі операциялардың орындалуы шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
2208	Құрамында 80 көл. %-дан кем спирт концентрациясы бар денатуратталмаған этил спирті; спирт тұнбалары, ликерлер және басқа да спиртті ішімдіктер	Араластыру, сүзгіден өткізу жөніндегі технологиялық операциялардың басқа кейінгі операциялардың орындалуы шартымен кез позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, сол позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
2309	Жануарларды азықтандыруда пайдаланылатын өнімдер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
2403	Өнеркәсіптік жолмен дайындалған өзге де темекі және өнеркәсіптік темекі алмастырғыштар; «гомогендендіріген» немесе «қалпына келтірілген» темекі; темекіден алынған экстрактар мен э с с е н ц и я л а р : - құрамында кез келген ілеспе темекі алмастырғыштары бар немесе жоқ шегуге арналған темекі	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2403 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс

25-топ	Тұз; күкірт; топырақ және тас; сылау материалдары, әктас және цемент	Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайларында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау; көмірмен байыту, тазалау, қатты кристалдарды ұсату, кесу, кальцилеу
2504	Табиғи графит	Көміртегінің құрамын байыту, шикізатты тазалау және ұсату
2515 12 000 0	Мәрмәр, травертин, блоктарға арамен кесілген немесе өзге тәсілмен бөлінген немесе қалыңдығы 4 см-ден асатын, бірақ 25 см-ден аспайтын тік бұрышты ( шаршылыны қоса алғанда) пішінді тақталар	Қалыңдығы 25 см-ден асатын тас блоктарды аралау немесе басқа тәсілмен бөлу
2516	Монументтерге немесе өзге де құрылыстарға арналған гранит, порфир, базальт, құмтас және тас, дөрекі түрде ұсатылған немесе ұсатылмаған, арамен кесілген немесе арамен кесілмеген не блоктарға немесе тік бұрышты ( шаршылыны қоса алғанда) пішінді тақталарға басқа тәсілмен бөлінген	Тас блоктарды аралап кесу немесе басқа тәсілмен бөлу
2518	Кальциленген немесе кальциленбеген доломит; түрде ұсатылған немесе арамен кесілген не блоктарға немесе тік бұрышты ( шаршылыны қоса алғанда) пішінді тақталарға басқа тәсілмен бөлінген доломит ; кесектендірілген доломит (гудондалғанды қоса алғанда)	Уату, аралау, ұсату; дөрекі кальциленбеген доломит үшін кальцилеу
2519	Табиғи магний карбонаты (магнезит); балкытылған магнезия; кесектендірудің алдында қосылатын құрамында басқа оксидтің шағын мөлшері бар қайта күйдірілген магнезия (кесектендірілген); қоспаларымен немесе қоспаларсыз өзге де магний оксиді;	Дайындау, ол кезде табиғи магний карбонатынан (магнезит)басқа, барлық пайдаланылатын заттар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс
2524	Асбест	Асбесттің асбесттік минералынан дайындау (0-6)
2525	Слюда, оның ішінде қатпарланған; слюда қалдықтары	Ыдырату, кесу, ұсату
2707 50 100 0	Олардың 65 айт. % немесе одан да көбі ( шығынды қоса алғанда) отын ретінде пайдалану үшін ASTM D 86 әдіс бойынша 250 С градусқа дейінгі температурада айдалатын өзге де хош иісті көміртегілердің қоспалары	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Өзге де операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
2709 00	Битуминозды минералдардан алынған шикі мұнай және шикі мұнай өнімдері	Битуминозды материалдарды пирогендік айдау және битуминозды минералдарды деструктивтік айдау жөніндегі технологиялық операциялардың орындалуы шартымен кез

		келген позициялардың материалдарынан дайындау
2710	Шикілерден басқа, битуминозды жыныстардан алынған мұнай және мұнай өнімдері; басқа жерде аталмаған немесе енгізілмеген, құрамында 70 сал.% немесе одан да көп битуминозды жыныстардан алынған мұнай немесе мұнай өнімдері бар өнімдер, оның үстіне бұл мұнай өнімдері негізгі құрама өнімдері болып табылады;	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнімдікіндей позициядан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, бұйымдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
2711	Мұнай газдары мен өзге де газ тәріздес көмірсутегілер	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, бұйымдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
2712	Мұнай вазелині; парафин, микрокристалды мұнай балауызы, парафинді гач, озокерит, қоңыр көмірлі балауыз, шымтезек балауызы, синтез немесе басқа да процестердің нәтижесінде алынған, боялған немесе боялмаған өзге де минералды балауыздар мен ұқсас өнімдер	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, бұйымдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
2713	Битуминозды жыныстардан алынған мұнай коксы, мұнай битумы және мұнай және мұнай өнімдерін қалған өзге де қалдықтар	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс, Алайда, бұйымдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
2714	Табиғи битум және асфальт; битуминозды тактатастар немесе мұнайлы және битуминозды құмтастар; асфальтиттер және асфальтты жыныстар	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, бұйымдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
2715 00 000 0	Табиғи асфальттың, табиғи битумның, мұнай битумының, минералды шайырлардың немесе минералды шайырлар күлінің негізінде жасалған битуминозды	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда



	қоспалар (мысалы битумды мастикалар, жол жабындарына арналған асфальт қоспалары)	жіктелуі тиіс. Алайда, бұйымдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
28-топ	Олар үшін қолданылатын ереже бұдан әрі жазылатын 2811 29 100 0, 2818 20 000 0, 2821 20 000 0, 2833 22 000 0-ден қосымша кіші позицияларының өнімдерінен басқа органикалық емес химия өнімдері; органикалық емес немесе органикалық бағалы металдардың, жерде сирек кездесетін металдардың, радиоактивті элементтердің немесе изотоптардың қосылыстары,	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, бір ғана позициядағы материалдар олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
2811 29 100 0-ден	Күкірт тотығы (VI) (күкірт ангидридi)	Қос тотықты күкірттен дайындау
2818 20 000 0	Жасанды корундтан ерекшеленетін алюминий тотығы	Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндіріс жағдайларында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
2821 20 000 0	Жер бояулары [минералды бояғыштар]	Жер бояуларын күйдіру немесе ұнтақтау
2833 22 000 0	Алюминий сульфаты	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
29-топ	Олар үшін қолданылатын ережелер бұдан әрі жазылатын 2901-ден, 2902-ден, 2905 19 100 0, 2915, 2932 99 300 0, 2932 99 700 0, 2933, 2934 позицияларының қосылыстарынан басқа, органикалық химиялық қосылыстар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
2901-ден	Ациклдық көмірсутектер	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, материалдікіндей позициядағы заттар олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
2902-ден	Циклдық көмірсутегілер: - циклоалкандар, циклоалкендер және циклотерпендер	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс басқа да операциялар. Алайда, материалдікіндей позициядағы заттар олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
2905 19 000 0	Металдардың алкогольттары	Кез келген позицияның материалдарынан, оның ішінде 2905 позицияның басқа да материалдарынан дайындау. Алайда, осы позиция металдарының алкогольттары олардың

		құны түпкілікті өнім бағасының 50%- ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
2915	Ациклдық монокарбондық байытылған қышқылдар және олардың ангидридтері, галогенангидридтері, пероксидтері және пероксиқышқылдар; олардың галогенденген сульфирленген, нитроленген немесе нитрозирленген туындылары	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2915 немесе 2916 позицияларының пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс
2932 99 000 0-ден	Қарапайым ішкі эфирлер	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2909 позициясының пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс.
2932 99 000 0-ден	Басқа құрамында оттегі бар функционалдық топты қамтитын немесе қамтымайтын өзге де циклді ацеталдар мен ішкі гемиацеталдар , және олардың галогенделген, сульфатталған, нитрленген және нитроаланған туындылары	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 2932 позицияның басқа да материалдарынан дайындау.
2933	Құрамында тек азот гетероатом(дар)ы бар, гетероциклді қосылыстар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2932 немесе 2933 позициясының пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауға тиіс
2934	Химиялық құрамы айқындалған немесе айқындалмаған нуклеин қышқылдары және олардың тұздары; өзге де гетероциклді қосылыстар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2932, 2933 немесе 2934 позициясының пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 20 %-ынан аспауға тиіс
30-топтан	Олар үшін қолданылатын ережелер бұдан әрі жазылатын 3002, 3003, 3005 және 3006 60 позициялардың тауарларынан басқа фармацевтикалық өнім	Дайындау ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары, олардың құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
3002	Терапевтік, алдын алу немесе диагностикалық мақсаттар да пайдалану үшін дайындалған адам қаны; жануарлар қаны; өзге иммундық қан сарысуы және қанның басқа фракциялары түрлендірілген иммунологиялық өнімдер, оның ішінде биотехнология әдістерімен алынған өнімдері; вакциналар, токсиндер, микроорганизмдердің себінділері ( ашытқылардан басқа) және ұқсас өнімдер	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 3002 позицияның басқа да материалдарынан дайындау. Алайда, 3002 позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен ғана пайдаланылуы мүмкін
3003	Терапевтік немесе алдын алу мақсатында пайдалануға арналған, екі немесе одан да көп құрамдас бөліктердің қоспаларынан құралған, дәрілік заттар [дәрілер] (3002, 3005 немесе 3006 тауар позицияларының	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 3003 позицияның

	<p>тауарларынан басқа) бірақ дозаланған дәрілік нысандар түрінде немесе бөлшек сауда үшін өлшеніп оралмаған</p>	<p>пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы тиіс</p>
3004	<p>Терапевтік немесе алдын алу мақсаттарында пайдалануға арналған, араласқан немесе араласпаған өнімдерден тұратын, дозаланған дәрілік нысандар түрінде өлшеніп оралған (трансдермальдық жүйелер нысанындағы дәрілік заттарды қоса алғанда) немесе бөлшек саудамен сатуға арналған дәрілік заттар (3002, 3005 немесе 3006 тауар позициясының тауарларынан басқа)</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ белгілі бір технологиялық операцияларды орындау кезінде:</p> <p>Ампулалардағы инъекцияға арналған ерітінділерді өндіру кезінде: Ыдысқа салу, өлшеу, тазартылған суды және инъекцияға арналған суды алу ерітінді жасау, ампулаларды кесу ампулаларды ішкі және сыртқы жуу ампулаларды кептіру, ампулаларды, толтыру, ампулаларды дәнекерлеу ампулаларды зарарсыздандыру препарат ерітіндісі бар ампулаларды бақылау, таңбалау және қораптарға бірінші орап салу, картоннан жасалған қораптарға топтап орап салу;</p> <p>Ылғалды түйірлеу әдісімен таблеткаларды өндіру кезінде: Ыдысқа салу, ұсақтау және себу, өлшеу, ылғалдағышты дайындау, таблеткалау үшін қоспа жасау, кептіру, құрғақ түйіршіктеу, борпылдақтату, таблеткалау, тозаңдату, блистерге бастапқы орап салу, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу; Таблеткаларды алдын ала сұйытылған қабатта өндіру кезінде: ыдысқа салу, ұсақтау және себу, өлшеу, араластыру, таблеткалау, тозаңдату, блистерге бастапқы орап салу, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу; Тікелей нығыздау әдісімен таблеткаларды өндіру кезінде: ыдысқа салу, ұсақтау және себу, өлшеу, ылғалдағышты дайындау, араластыру, ылғалды түйіршіктеу, таблеткалау үшін қоспаны кептіру, құрғақ түйіршіктеу, борпылдақтату, таблеткалау, тозаңдату, жабынын салу, блистерге бастапқы орап салу, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу;</p> <p>Таблеткаларға үлдірлі жабын салуды өндіру кезінде:</p> <p>ыдысқа салу, ұсақтау және себу, өлшеу, ылғалдағышты дайындау, араластыру, ылғалды түйіршіктеу, таблеткалау үшін қоспаны кептіру, құрғақ түйіршіктеу, борпылдақтату, таблеткалау, тозаңдату, жабынын салу, блистерге бастапқы орап салу, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу; Капсулаландырылған дәрілік пішіндерді өндіру кезінде:</p> <p>ыдысқа салу, ұсақтау және себу, өлшеу, ылғалдағышты дайындау, араластыру, ылғалды</p>

		<p>түйіршіктеу, таблеткалау үшін қоспаны кептіру, құрғақ түйіршіктеу, борпылдақтату, капсулаларды толтыру, блистерге бастапқы орап салу, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу; Зарарсыздандырылған ұнтақтарды өндіру кезінде:</p> <p>Тазартылған және инъекцияға арналған суды алу, бастапқы орам материалдарын ыдысқа салу, флакондарды сыртқы және ішкі жуу, флакондарды зарарсыздандыру, қақпақтарды әзірлеу және зарарсыздандыру, ұнтақты дозамен салу және резеңке қақпақтармен флакондарды тығындау, флакондарды алюминий қақпақшалармен тығындау, флакондарды таңбалау, флакондарды бақылау, картоннан жасалған бумаға екінші рет орап салу, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу; Инфузиялық ерітінділерді өндіру кезінде: Ыдысқа салу, өлшеу, тазартылған су және инъекцияға арналған су алу, ерітінді дайындау, пакеттерді таңбалау, пакеттерді толтыру және дәнекерлеу, пакеттерді ерітіндімен зарарсыздандыру, препарат ерітіндісі бар пакеттерді бақылау, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу</p>
3005	<p>Медицинада, хирургияда, стоматологияда немесе ветеринарияда қолдануға арналған припаркалар), фармацевтикалық заттар сіңірілген немесе қапталған, бөлшек саудамен сату үшін нысандарға немесе орамдарға өлшеніп оралған, мақта, дәке, бинттер және ұқсас бұйымдар (мысалы, таңу материалы, лейкопластырлар</p>	<p>Фармацевтикалық заттарды қоспағанда, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау алайда, 3005 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс</p>
3006 60	<p>Гормондардың немесе спермицидтердің негізінде дайындалған химиялық контрацептивтік құралдар</p>	<p>Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс</p>
31-топ	<p>Тыңайтқыштар</p>	<p>Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін</p>
32-топ	<p>Илеу немесе бояу экстракттары; таниндер мен олардың туындылары; бояғыштар, бояутектер және өзге де бояушы заттар; бояулар мен лактар; тығыздағыштар және өзге де мастикалар сия [типографиялық</p>	<p>Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны</p>

	бояу], үшін қолданылатын ережелер бұдан әрі жазылатын 3201-ден, 3205 00 000 0 позициялардың өнімдерінен басқа	түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
3201-ден	Өсімдіктен пайда болған илеу экстракттары; танниндер мен олардың тұздары, қарапайым және күрделі эфирлер мен өзге де туындылар	Өсімдіктен алынатын илеу заттарының экстракттарынан дайындау
3205 00 000 0	Түрлі-түсті лактар; осы топқа 3-ескертуде көрсетілген түрлі-түсті лактардың негізіндегі препараттар	Бұл топқа 3203 және 3204 позициялардың материалдарын қоспағанда, 3205 позицияға жататын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
33-топ	Эфир майлары мен резиноидтар; парфюмерлік, косметикалық немесе дәретхана заттары, олар үшін қолданылатын ереже бұдан әрі жазылатын 3301 позицияның өнімдерінен басқа	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 40%-ынан аспауы тиіс
3301	Қатты және абсолютті гүл сығындыларын қоса алғанда, эфир майлары (терпендерден босатылған немесе босатылмаған) резиноидтар; сығылған эфир майлары; анфлераж немесе мацерация әдісімен алынатын тоң майлардағы, ұшпайтын майлардағы, балауыздардағы немесе ұқсас өнімдердегі эфир майларының концентраттары; эфир майларын терпенсіздендіру жолымен алынған терпендік жанама өнімдер; эфир майларының сулы дистилляттары мен сулы ерітінділері	Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес өндірістік жағдайларда арнайы тәсілмен тазалауды қолдана отырып, кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде сол позицияның басқа да материалдарынан дайындау. Алайда, 3301 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
34-топ	Сабын, үстіңгі қабаты белсенді органикалық заттар, жуғыш заттар, майлау материалдары, жасанды және дайын балауыздар, тазалау мен әрлеуге арналған құрамдар, майшамдар мен ұқсас бұйымдар, жапсыруға арналған пасталар, пластилин, «тіс дәрігері балауызы» және тіс дәрігерлік мақсаттарға арналған гипстің негізіндегі құрамдар, ол үшін қолданылатын ережелер бұдан әрі жазылатын 3404 және 3404-тен позициялардың тауарларынан басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын, материалдар дайын өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, ол позицияның материалдары олардың бағасының 50%-ынан түпкілікті өнім аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін рецептура бойынша тоң сабын үшін: мынадай: рецептура бойынша тоң сабынды қайнату; май жиынтығы; сабынды қайнату; сабын жинағы суыту және кептіру; механикалық өңдеу; қоспалармен араластыру; механикалық өңдеу; кесу; мөртаңбалау; орау технологиялық операцияларының орындалуы шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
	Жақпа материалдары (кескіш жабдықтар үшін жақпа-салқындатқыш эмульсияларды, болттар мен гайкаларды бұрауды жеңілдететін құралдарды, датты кетіруге арналған құралдар мен жақпалар негізіндегі бұйымдарды қалыптан алып шығуды	

3403	жеңілдететін датқа қарсы құралдар мен препараттарды қоса алғанда) және битуминоздық жыныстардан алынған негізгі құрамдас бөліктер ретінде 70 мас.%-дан не одан көп мұнай не мұнай өнімдері бар құралдардан басқа, тоқыма материалдарын, теріні, жүнді жаққы маймен және маймен өңдеу үшін пайдаланылатын құралдар:	Олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен ол позицияның материалдарынан дайындау
3404-тен	Жасанды балауыздар және дайын балауыздар	Тазарту және/немесе бір немесе бірнеше белгілі бір өңдеулер жөніндегі операциялар. Өзге де операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
35-топ	Белоктық заттар; жетілдірілген крахмалдар; желімдер; ферменттер, олар үшін қолданылатын ережелер бұдан әрі 3505 10 500 0; 3505 10 900 0, 3507-ден қосымша кіші позициялардың өнімдерінен басқа	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
3505 10 500 0	Крахмалдар, эстерифицияланған және эстерифицияланған [күрделі немесе қарапайым эфирге айналдырылған]	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде 3505 позицияның басқа да материалдарынан дайындау
3505 10 900 0	Өзге де өзгертілген крахмалдар	1108 позицияның материалдарынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау
3507-ден	Басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған ферментті препараттар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
36-топ	Жарылғыш заттар; пиротехникалық бұйымдар; сіріңкелер; пирофорлық қорытпалар; кейбір жанғыш заттар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
37-топ	Фото және кино тауарлары, 3701, 3702, 3704 00 позицияларының өнімдерінен басқа	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдар өнім позициясынан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
	Фотопластинкалар мен фотоүлдірлер, жұқа, сенсублизацияланған,	

3701	экспонизацияланбаған, қағаздан, картоннан немесе тоқымалардан басқа, кез келген материалдардан жасалған; жылдам суретке түсіруге арналған жұқа үлдірлер, сенсублизацияланған, экспонизацияланбаған, орамда немесе орамсыз	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 3702 позициялардан ерекшелінетін позицияда жіктелуі тиіс
3702	Рулондағы фотоүлдірлер, сенсублизацияланған, экспонизацияланбаған, қағаздан, картоннан немесе тоқымалардан басқа, кез келген материалдардан жасалған; жылдам суретке түсіруге арналған рулондағы үлдірлер, сенсублизацияланған, экспонизацияланбаған	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 3702 позициялардан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс
3704 00	Фотографиялық пластинкалар, үлдірлер, қағаз, картон және тоқыма материалдары, экспонизацияланған, бірақ айқындалмаған	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 370400 позициялардан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс
38-топ	3801 20 100 0, 3801 30 100 0, 3803 00-ден, 3805-тен, 3806-дан, 3806 30 000, 3807 00-ден, 3811 21 000, 3823 70 000, 3824-тен позициялардан басқа, өзге де химиялық өнімдер	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар өнімінің позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін
3801 20 100 0	Майдағы суспензия түріндегі коллоидті графит; жартылай коллоидті графит	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
3801 30 000 0	Электродтарға арналған көміртекті пасталар және пештерді шегендеуге арналған ұқсас пасталар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде 3403 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
3803 00-ден	Таллол майы, тазартылған тазарту	Тазаланбаған майды рафинадтау
3805 10 900 0-тен	Сульфатты скипидар майы тазартылған	Сульфатты скипидар тазаланбаған майын дистилляттау немесе тазалау жолымен тазарту
3806 90 000 0-ден	Күрделі шайырлы эфир	Құрамында шайыры бар қышқылдардан дайындау
3806 30 000 0	Күрделі эфирлі шайырлар	Құрамында шайыры қышқылдардан дайындау
3807 00 900 0	Қарамай (өсімдік гудронынан алынған нұм немесе шайыр)	Сүректік қарамайды айдау
3824-тен	Құйма нысандарын немесе құю өзектерінің өндіріс үшін дайын байланыстырушы заттар; химиялық немесе өнеркәсіптің аралас салаларының өнімдері мен химиялық препараттары (табиғи өнімдердің қоспаларынан тұратын препараттарды қоса алғанда), басқа жерде айтылмаған немесе қосылмаған	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар өнімінің позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкін

3811 21 000 0	Битуминозды минералдардан алынған құрамында мұнай немесе мұнай өнімдері бар жағармайларға қосымдар	Дайындау, ол кезде 3811 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
3823 70 000 0	Өнеркәсіптік майлы спирттер	Кез келген позициялардың материалдарынан, оның ішінде майлы қышқылдардан дайындау
3901 - 3915-тен*	Бастапқы нысандардағы полимерлер-пластмассадан қалдықтар, кесінділер және жиынды	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс. Алайда, 39-топтың барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы тиіс
3916 – 3921-ден	Көлденең қимасы 1мм асатын даражіп, шыбықтар, өзектер және фасондық кескіндер өңделген немесе өңделмеген жазықтықпен, бірақ басқа өңдеуге берілмеген, пластмассадан – пластмассадан такталар, жаймалар, қабықтар немесе жолақтар, өзге де	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс. Алайда, 39-топтың барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 20%-ынан аспауы тиіс
3920 10 250 0	Қалыңдығы 0,125 мм аспайтын, этилен полимерлерінен жасалған, үлес салмағы 0,94-тен кем, басылған суреті мен мәтіні бар , рулондардағы үлдір, жолақтар немесе таспалар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
3920 10 280 0	Қалыңдығы 0,125 мм аспайтын, этилен полимерлерінен жасалған, басылған суреті мен мәтіні бар, үлес салмағы 0,94 мм немесе одан асатын, рулондардағы үлдір, жолақтар немесе таспалар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
3920 20 210 0	Қалыңдығы 0,10 мм аспайтын, пропилен полимерлерінен жасалған, биоксалды бағдарланған, рулондардағы үлдір, жолақтар немесе таспалар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
3926	Пластмассадан жасалған басқа бұйымдар және 3901-3914 тауар позицияларының материалдарынан жасалған өзге де бұйымдар, тек 3926 30000, 3926 90 тауар позицияларынан басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
3926 30 000 0	Бекіткіш құралдар және жиһаз, көлік құралдары үшін фурнитура немесе ұқсас бұйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - дайындама жасау; - детальдарды механикалық өңдеу
3926 90	Пластмассадан жасалған өзге де бұйымдар және 3901 - 3914 тауар позициясының өзге	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:



	де материалдарынан жасалған бұйымдар, өзгелері	- дайындама жасау; - детальдарды механикалық өңдеу
4001	Табиғи каучук, балата, гуттаперча, гваюла, чикл және бастапқы нысандардағы немесе тілімдер, табақтар немесе жолақтар [немесе таспалар] түріндегі ұқсас табиғи шайырлар	Табиғи каучук табақтарының қабаттала бөлінуі
4005	Бастапқы нысандардағы немесе тілімдер, табақтар немесе жолақтар [немесе таспалар жолақтар [немесе таспалар] түріндегі қыздырылмаған резеңке қоспасы	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
4009	Қатты резеңкеден басқа вулкандық резеңкеден жасалған құбырлар, түтіктер және шлангтер, фитингтерсіз немесе фитингтермен (мысалы, қосылыстармен, түтіктермен, шентемірлермен)	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс, мынадай операцияларды орындау жағдайында: - шлангты кесу; - муфталық қосылыстарды кесу; - муфталарды бұрау; - шлангтарды сыққышта гидравликалық сынау
4011	Пневматикалық резеңке жаңа шиналар мен покрывшалар	Дайындау, ол кезде өніммен бірдей тауар позициясында пайдаланылатын шикізаттың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
4015	Киім және түрлі мақсаттарға арналған қатты резеңкеден басқа, вулканизацияланған резеңкеден жасалған киімдерге (қолғаптарды, биялайларды және митенкілерді қоса алғанда) арналған керек-жарақтар	Кез келген позицияның материалдарынан дайындау. Алайда, 4015 позициясының пайдаланылатын материалдар құны мыналардан: - тауардың осы түрін дайындаған күннен бастап бірінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан; - екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 70 % - ы н а н ; - үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 60 % - ы н а н ; - тауардың осы түрін дайындаудың төртінші жылынан бастап түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Зарарсыздандырылған биялайлар үшін мынадай операцияларды орындау жағдайында: - орамаларды дайындау; - екі-екіден жекелеген орамаға қаптау; - зарарсыздандыру; - зарарсыздығын тексеру. Зарарсыздандырылмаған биялайлар үшін мынадай операцияларды орындаған жағдайда: - хлоринация немесе полимерлеу; - орамаларды дайындау; - 25-50 жұптан топты орамаға қаптау (полиэтиленді қосымша бет, картонды қорап/бокс)
		Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім

4017 00	Барлық нысандардағы қатты резеңке (мысалы, эбонит), калдықтар мен сынықтарды қоса алғанда; қатты резеңкеден жасалған бұйымдар:	бағасының 80%-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - дайындама жасау; - детальдарды механикалық өңдеу
4101- 4103-тен	Ірі қара малдың (енекені қоса алғанда) немесе жылқытекестер тұқымдас жануарлардың (жұпты немесе тұздалған, кептірілген, күлденген, басқа әдіспен пикельденген немесе консервіленген, бірақ иленбеген, пергаментке өңделмеген немесе кейінгі өңдеуге жатпайтын) өңделмеген терілері, жүн қабаты жоқ, екіленген немесе екіленбеген - (жұпты немесе тұздалған, кептірілген, күлденген, басқа әдіспен пикельденген немесе консервіленген, бірақ иленбеген, пергаментке өңделмеген немесе кейінгі өңдеуге жатпайтын), жүн қабаты бар немесе жоқ, екіленген немесе екіленбеген, осы топтың 1б немесе 1в ескертпелері алынғаннан басқа	Жануарлар терілерінің жүн қабатын қырку жолымен өңдеу
4104- 4107-ден	Ірі қара малдың терісінен болған (енекені қоса алғанда) немесе жылқытекестер тұқымдас жануарлардың иленген терілері немесе былғары краст, жүн қабаты жоқ, екіленген немесе екіленбеген, бірақ кейінгі өңдеусіз – ірі қара малдың (енекені қоса алғанда) немесе жылқытекестер тұқымдас жануарлардың терілерінен болған, жүн қабаты бар немесе жоқ, екіленген немесе екіленбеген, 4114 позициядағы тауар теріден басқа, пергаментке өңделгенді қоса алғанда, былғары краст ретінде немесе иленуден кейінгі қосымша өңделген тері	Илеу операциясынан өткен жануарлар терілерінен былғары дайындау
4302-ден	Құралған немесе құралмаған иленген немесе өңделген ілбір тері қиықтары (басты, құйрықтырды, табандарды және өзге де бөліктерді немесе қиықтарды қоса алғанда), 4303 тауар позициясында көрсетілгендерден басқа	Құралмаған, иленген немесе өңделген үлбір тері қиықтардан дайындау
4403	Өңделмеген, қабығы алынған немесе қабығы алынбаған, дөрекі түрде қырланған немесе қырланбаған ағаш материалдары	Қабығы алынған немесе жай аршылған өңделмеген ағаш материалдарынан дайындау
4407	Ұзыннан арамен кесілген немесе шабылған, сүргіленген немесе аршылған, жонылған немесе жонылмаған, жалтыратылған немесе жалтыратылмаған, қалыңдығы 6 мм астам кертікке қосылысы бар немесе жоқ ағаш материалдары	Кесу, сүргілеу, жалтырату, кертікке қосу
	Қаптауға арналған табақтар (қабатты сүректің бөлуімен алынғандарды қоса алғанда), желімделген фанераға арналған	

4408	немесе ұқсас қабатты сүрекке арналған және өзгеде бойлай кесілген, қабатқа бөлінген немесе жонылған, сүргіленген немесе сүргіленбеген, жалтыратылған немесе жалтыратылмаған қалыңдығы 6 мм аспайтын кертікке қосылысы бар не жоқ	Қосу (желімдеу), сүргілеу, жалтырату
4409	Жиектердің немесе жазықтықтардың кез келгені бойынша пішінделген погонаж түріндегі (қырлары, ойықтары бар, шпунтталған, жонылған жиектері бар, фасонды жартылай шеңбер калевка түріндегі қосылыстары бар, шеңберленген немесе ұқсас), сүргіленген	Жоңғылау немесе пішіндеу, жалтырату немесе кертікке қосу, арамен кесу
4414 00	Картиналарға, фотосуреттерге, айналарға немесе ұқсас заттарға арналған ағаш рамалар	Пішіндеу, жоңғылау, жинау
4416 00 000 0	Бөшкелер, шағын бөшкелер, күбілер, кадкалар мен өзге де күбі бұйымдары мен олардың тойтарманы қоса алғанда, ағаштан жасалған бөлшектері	Екі негізгі жазықтық бойынша кесілген, бірақ өзгеше өңделмеген тойтармадан дайындау
4418	Ағаш бұйымдары және балташы, ағаш, құрылыс, ұяшықты ағаш панельдерді, жинақталған едендік панельдерді, гонт және төбелік драңкті қоса алғанда	Ағаш материалдарынан дайындау, әрі пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, гонт, драңкт ағашынан жасалған, ұяшықты панелдер пайдаланылуы мүмкін
4421	Өзге де ағаш бұйымдары	Кез келген позицияның ағашынан дайындау, 4409 позициялы хольцдраттан басқа
4802	Жылтырлатылмаған, хат, басып шығару және басқа графикалық мақсаттар үшін қолданылатын қағаз және картон, және тесілмеген карталар және тесілмеген қағаз таспалар, орамдарда немесе тік бұрышты ( шаршыларды қоса алғанда) парақтарда кез келген мөлшерде, 4801 немесе 4803 тауарлық позициялардың қағаздарынан басқа; қолдан құйылған қағаз және картон	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - технологиялық жабдықта орамды тарқатуға о р н а т у ; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімде көлденең және бойлық кесуді жүзеге асыру; - технологиялық жабдықта белгіленген пішімдегі бумаларды жиынтықтауды жүзеге а с ы р у ; - конвейерде буып түю
4810	Бір немесе екі жағынан каолинмен (қытай саз балшығымен) немесе басқа бейорганикалық заттармен жабылған, байланыстырушы заттарды пайдаланумен немесе оларсыз, және қандай да бір басқа жабынсыз, боялған немесе боялмаған, безендірілген немесе безендірілмеген үстіңгі қабатымен, басып шығарылған немесе басып шығарылмаған, орамдарда немесе тік бұрышты (шаршыны қоса алғанда) кез келген мөлшердегі	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:

	<p>парақтардағы қағаз және картон:  - хат, басып шығару немесе басқа  графикалық мақсаттар үшін құрамында  механикалық немесе  химиялық-механикалық тәсілмен алынған  талшықтар жоқ немесе мұндай  талшықтардың талшықтың жалпы  салмағының 10 % көп емес құрамы бар  пайдаланылатын қағаз және картон</p>	<p>- технологиялық жабдықта орамды тарқатуға  о р н а т у ;  - технологиялық жабдықта белгіленген пішімде  көлденең және бойлық кесуді жүзеге асыру</p>
4817	<p>Конверттер, хаттарға арналған кәртішкелер,  суретсіз почта ашық хаттары және қағаздан  немесе картоннан жасалған хат жазысуға  арналған кәртішкелер; қағаздан немесе  картоннан жасалған, қораптар, сөмкелер,  қынаптар және компендиумдар, кеңсе  керек-жарақтарының жиынтықтары бар,  қағаздардан немесе картондардан</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын  материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін  позицияда жіктелуі тиіс. Алайда барлық  пайдаланылатын материалдардың құны  түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы  тиіс</p>
4819	<p>Картондар, жәшіктер, қораптар, қаптар,  пакеттер және басқа да қаптау қораптары,  целлюлоза мақтасынан және целлюлоза  талшықтарынан; мекемелерде, дүкендерде  немесе ұқсас мақсаттарда пайдаланатын  қағаздан немесе картоннан жасалған  карточкаларға арналған қораптар, хаттарға  арналған тартпалар және ұқсас өнімдер</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын  материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін  позицияда жіктелуі тиіс. Алайда барлық  пайдаланылатын материалдардың құны  түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы  тиіс</p>
5111	<p>Жүндік иірімжібінен немесе жануарлардың  биязы қылынан аппараттық иіру  иірімжібінен жасалған маталар</p>	<p>Технологиялық операциялар:  - матаның реттеліп есептелуіне сәйкес  арқаушыбықпен иірілген жіп, иірім жіпті  шлихтау, иірім жіпті тоқыма станогына керу  немесе байлау, матаны технологиялық режимге  сәйкес өңдеу: пісіру-қайта шлихтау, бояу,  қорытынды өңдеу, дайын матаның ақауын  тексеру</p>
5112	<p>Жүндік иірімжібінен немесе жануарлардың  биязы қылынан айдарлы иіру иірімжібінен  жасалған маталар</p>	<p>Технологиялық операциялар:  - матаның реттеліп есептелуіне сәйкес  арқаушыбықпен иірілген жіп, иірім жіпті  шлихтау, иірім жіпті тоқыма станогына керу  немесе байлау, матаны технологиялық режимге  сәйкес өңдеу: пісіру-қайта шлихтау, бояу,  қорытынды өңдеу, дайын матаның ақауын  тексеру</p>
5208- 5212	<p>85 мас.%-ды немесе бұдан да көп мақта  талшықтарын құрайтын, тығыздығы 200 г/  м2-ден көп емес жазықтықпен талшықтары  бар мақта маталары</p>	<p>Технологиялық операциялар:  - матаның реттеліп есептелуік сәйкес  арқаушыбықпен иірілген жіп, иірім жіпті  шлихтау, иірім жіпті тоқыма станогына керу  немесе байлау, матаны технологиялық режимге  сәйкес өңдеу: пісіру-қайта шлихтау, ағарту,  бояу, сурет басу, қорытынды өңдеу, дайын  матаның ақауын тексеру</p>
5603	<p>5603 позициясының тоқылмаған  материалдан жасалған медициналық бір  реттік зарарсыздандырылған киімдердің</p>	

	жиынтықтары және бірлі-жарым бұйымдары	Кіріс бақылауы, төсем, пішу, тігу (қажетіне қарай), зарарсыздандыру, буып-түю, шығыс бақылауы
5701	Өрнекті кілемдер және өзге де дайын немесе дайын емес еденге төсейтін тоқыма жабындылар	Тоқымашылық, жайманың түгін қырку, аппреттеу, бұйымның шетін көмкеру. Бұл ретте пайдаланылатын материалдар 5702, 5703, 5704, 5705 00 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс, ал олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс
5702	Мата кілемдер және «кілемді», «шумақты», «кермені» және қолдан жасалған осыған ұқсас кілемдерді қоса алғанда, өзге де дүрияландырылмаған немесе флокирлендірілмеген, дайын немесе дайын емес Еденге төсейтін тоқыма жабындылар	Тоқымашылық, жайманың түгін қырку, аппреттеу, бұйымның шетін көмкеру. Бұл ретте пайдаланылатын материалдар 5701, 5703, 5704, 5705 00 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс, ал олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс
5705 00	Кілемдер және дайын немесе дайын емес еденге төсейтін өзге де тоқыма жабындылар	Тоқымашылық, жайманың түгін қырку, аппреттеу, бұйымның шетін көмкеру. Бұл ретте , пайдаланылатын материалдар 5701, 5702, 5703, 5704 позицияларынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс, ал олардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс
5801	5802 немесе 5806-тауар позициясының маталарынан басқа түкті маталар және шашақ жіптерден жасалған маталар	Технологиялық операциялар: матаның реттеліп есептелуіне сәйкес арқаушыбықпен иірілген жіп, иірім жіпті шлихтау, иірім жіпті тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимға сәйкес өңдеу: - пісіру-қайта шлихтау, ағарту, бояу, сурет басу, қорытынды өңдеу, дайын матаның ақауын тексеру
5802	5806-тауар позициясының еңсіз маталарынан басқа, ұзын түкті сүлгілік маталар және ұқсас ұзын түктік маталар; 5703-тауар позициясының бұйымдарынан басқа тафтингтік тоқыма материалдар	Технологиялық операциялар: матаның реттеліп есептелуіне сәйкес арқаушыбықпен иірілген жіп, иірім жіпті шлихтау, иірім жіпті тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимға сәйкес өңдеу: яғни пісіру, қайта жуу, ағарту, бояу, релаксациялау, дайын матаның ақауын тексеру
61-топ	Машинамен немесе қолмен тоқылған трикотаж киімдер және киімдердің керек-жарақтары	Мынадай: қолмен немесе машинамен тоқу, өңдеу және жылу операциясы технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позицияның иірім жібінен дайындау
62-топ	Машинамен немесе қолдан тоқылған трикотаж киімінен басқа киім заттары және киімдердің керек-жарақтары	Мынадай: материалды төсеу және пішу, жиынтықтау, бөлшектерді монтаждау, бұйымдарды жинақтау, жылытып өңдеу, таңбалау және бұйымды тазалау технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез-келген позицияның иірім жібінен дайындау
		Технологиялық операциялар: мата есеп-қисабының толтырылумен сәйкес

6301	Жол көрпелері мен жамылғылар	ірімжіпті жаңарту, ірімжіпті эмульсиялау, ірімжіпті тоқыма станогына байлау және керу, тоқыма, яғни, қайнату, жуу, түктеу, декатирлеу, соңғы әрлеу, пішу, қиманы белгілік өлшеу, ақауын тексеру технологиялық режиміне сәйкес матаны әрлеу
6302	Төсектік, асханалық, дәретханалық және ас үйлік жаймалар	Мынадай: материалды төсеу және пішу, жиынтықтау, бөлшектерді монтаждау, жинақтау, жылытып өңдеу, таңбалау және бұйымды тазалау тәрізді технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде кез келген позициядағы маталардан, трикотаж төсемдерден және мата емес материалдардан дайындау
6501 00 000 0-6506	Фетрден болған қалпақты пішіндер, қалпақтық дайындамалар және қалпақтар, пішімделмеген, жолағы жоқ; фетрадан болған тегіс және цилиндрлік дайындамалар (бойлық кескіні қоса алғанда) - астары бар немесе астары жоқ немесе әрлеуі бар немесе әрлеуі жоқ өзге де бас киімдер	Мынадай: қолмен пішу, монтаждау, жинау, бұйымды тазалау технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позицияның материалдарынан дайындау
6601	Қолшатырлар және күннен қорғайтын қолшатырлар (қолшатыр-таяқты, бақша қолшатырлары мен ұқсас қолшатырларды қоса алғанда)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
6802	Ескерткіштерге немесе құрылысқа арналып өңделген тас (тақтатастан басқа) және 6801 тауар позициясының тауарларынан басқа, одан жасалған бұйымдар; таскестерге арналған текшелер және түйіршіктің негізінде немесе онсыз табиғи тастан (тақтатасты қоса алғанда) жасалған ұқсас бұйымдар, қолдан боялған табиғи тастан (тақтатасты қоса алғанда) жасалған үгінді және ұнтақ	Арамен кесу немесе басқа тәсілмен бөлу
6803 00-ден	Өңделген тақтатас және тақтатастан жасалған бұйымдар немесе кесектендірілгеннен	Өңделген тақтатастан дайындау
6804-тен 6805-тен	Тегістеуге, қайрауға, жалтыратуға, икемдеуге немесе кесуге арналған диірментас, қайрақ тастар, тегістеу шеңберлері мен ұқсас арқау құрастырмаларынсыз бұйымдар, басқа материалдардан жасалған бөлшектермен жиынтықтағы немесе бұл бөлшектерсіз, қолдан қайрауға арналған тастар және олардың табиғи тастан агломерацияланған табиғи немесе жасанды абразивтерден немесе қыштан жасалған бөліктері:	6804 және 6805 позициялардың материалдарын және 2849 позицияның, кремний карбидтерін қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау
	Өңделген асбест талшықтары; асбестің негізіндегі қоспалары немесе асбест және	

6812-ден	магний карбонатының негізіндегі қоспалар; осы қоспалардан немесе асбесттен болған өнімдер (мысалы, жіптер, маталар, бас киімдер, аяқ киімдер, төсемдер), 6811 немесе 6813 тауар позициясынан басқа, бекемделген немесе бекемделмеген	Асбестің өңделген талшықтарынан немесе асбестің негізіндегі қоспалардан немесе асбестің және магнийдің негізіндегі қоспалардан дайындау
6814-тен	Өңделген слюда және кесектендірілген немесе қалпына келтірілген слюданы қоса алғанда, қағаз, картон немесе басқа жасалған негіздегі слюдадан немесе слюдасыз бұйымдар	Өңделген слюдадан (кесектендірілген немесе қалпына келтірілген слюданы қоса алғанда) дайындау
7006 00	7003, 7004 немесе 7005 тауар материалдармен қосылмаған майысқан, қырланған, нақышталған, бұрғыланған, эмальданған немесе өзге тәсілмен өңделген, рамаға қойылмаған немесе басқа позицияларының шынысы,	Дайын өнімге пайдаланылған шикізаттан ерекшелінетін сипаттаманы қамтамасыз етуші арнайы технологиялық операциялардың орындауы шартымен сол позицияның материалдарынан дайындау
7009	Артқы жақты көру айнасын қоса алғанда, рамалардағы немесе рамаларсыз шыны айналар	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
7102-ден, 7103-тен, 7104-тен	Өңделген немесе өңделмеген алмастар, бірақ жиектелмеген немесе бекітілмеген; Бағалы (алмастардан басқа) және жартылай бағалы тастар, өңделген немесе өңделмеген, сұрыпталған немесе сұрыпталмаған, тізілмеген, жиектелмеген немесе бекітілмеген; сұрыпталмаған бағалы тастар; сұрыпталмаған бағалы тастар (алмастардан басқа) және жартылай бағалы тастар, тасымалдау ыңғайлығына арналған уақытша тізілген; Бағалы немесе жартылай тастар, жасанды немесе қайта қалпына келтірілген, өңделген немесе өңделмеген, сұрыпталған немесе сұрыпталмаған, бірақ тізілмеген, жиектелмеген және бекітілмеген; сұрыпталмаған жасанды немесе қайта қалпына келтірілген бағалы немесе жартылай бағалы тастар, тасымалдау ыңғайлығына арналған уақытша тізілген.	Өңделмеген қымбат бағалы немесе жартылай қымбат бағалы тастардан (табиғи немесе қайта жаңартылған) дайындау
7106-дан, 7108-ден 7110-нан	Өңделген немесе жартылай өңделген, немесе ұнтақ түрдегі күміс (алтын немесе платинадан болған гальваникалық беті бар күмісті қоса алғанда); Өңделген немесе жартылай өңделген, немесе ұнтақ түрдегі алтын (платинадан болған гальваникалық беті бар алтынды қоса алғанда); Өңделген немесе жартылай өңделген, немесе ұнтақ түрдегі платина	Өңделмеген қымбат бағалы металдардан дайындау
	Күміспен жалатылған бағалы емес металдар, жартылай өңделген; алтынмен жалатылған, өңделмеген немесе жартылай	

7107 00 000 0-ден, 7109 00 000 0-ден	өңделген бағалы емес металдар немесе күміс	Өңделмеген жалатылған металдардан дайындау
7111 00 000 0	Қымбат бағалы емес металдар, платина жалатылған, өңделген күміс немесе алтын өңделмеген немесе жартылай	Электролиттік, химиялық, термикалық байыту, металдардың қорытпасы
7116	Табиғи немесе өңделген інжудей, қымбат бағалы немесе жартылай қымбат бағалы тастардан жасалған бұйымдар (табиғи, жасанды немесе қайта жаңартылған)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
7117	Бижутериялар: қымбат бағалы емес металдардан, қымбат бағалы металдардан гальваникалық қаптамасы бар немесе жоқ қымбат бағалы металдардан	Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы шартымен қымбат бағалы емес, алтын жалатылмаған, күмістелмеген, платиналанбаған металдар бөлшектерінен дайындау
7218-ден	Құймадағы коррозияға төзімді болат немесе өзге де бастапқы пішіндердегі; коррозияға төзімді болаттан жасалған шала өнімдер	Құймадағы тоттанбайтын болаттан немесе 7218 позициялы өзге де бастапқы өзге де бастапқы пішіндерді дайындау
7224-тен, 7225, 7226, 7227	Құймадағы қоспалы болат немесе басқа да бастапқы пішіндердегі өзге де қоспаланған болат; өзге де қоспаланған болаттан болған шала өнімдер; Ені 600мм немесе одан да көп болған, өзге де қоспаланған болаттан тегіс илек; Ені 600мм-ден аз болған, өзге де қоспаланған болаттан тегіс илек; Ыстықтай оралған, өзге де қоспа болаттан жасалған бос оралған орамдардағы шыбықтар	Құйма немесе 7224 позицияның өзге де бастапқы нысандарындағы өзге де қоспа болаттан дайындау
7304	Қара металдардан жасалған қуыс, жіксіз құбырлар, түтіктер және профильдер (шойыннан құйылғандардан басқа)	Дайындау кезінде дайын өнім позицияның пайдаланылатын барлық материалдардың және түпкілікті өнімнің құны мынадай операцияларды орындау жағдайында 2010 жылдан кейін (өндірістің басталу күніне байланысты емес) өндірістің бірінші жылындағы түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс: - муфталық бұранда қосылыстарының ойығы; - муфталарды бұрап кіргізу; - құбырларды гидравликалық сынау; - екінші жылы түпкілікті өнім бағасының 70 %-ы, мынадай операцияларды орындау жағдайында: - Қазақстанда өндірілген муфталардың өндірісі/қолданылуы, Қазақстанда өндірілген ойма протекторларының өндірісі/қолданылуы; - үшінші жылы, түпкілікті өнім бағасының 60 %-ы, мынадай операцияларды орындау жағдайында: - Премиум сыныпты газды тығыз бұрама қосылыстарды кесу; - төртінші жылы, түпкілікті өнім бағасының 50 %-ы, мына операцияларды орындау жағдайында:



		- ішкі орнықты құбырларға коррозияға қарсы және тегіс жамылғы жағу
7308	Қара металдардан металлконструкциялары (9406 тауар ұстанымындағы жинақталмалы құрылыстық конструкцияларынан басқа) және олардың бөліктері (мысалы, көпірлер мен олардың секциялары, кішкентай қайықтардың қақпалары, мұнаралар, торлы дiңгектер, төбе жабындылары, құрылыстық фермалар, есіктер мен терезелер және олардың жақтаулары, есік табалдырықтары, терезе жапқыштар мен балюстрадаалар, жақтаулар мен бағаналар); металл құрылыстарында пайдалануға арналған құра металдардан жасалған парақтар, шыбықтар, бұрыштар, фассондық қапталдар, құбырлар мен оған ұқсас бұйымдар	Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 50 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: - алдын-ала дайындау операциялары (кескілеу, кесу, бұрғылау); - стапельде ұстап тұру; - жартылай автоматты балқытып біріктіру; - уатып ішектеп жөндеу; жабындылармен бекітілуі (ысытып мырыштату немесе эмальмен бояу).
7308 90 510 0	2 қабырғадан тұратын изоляциялық толықтырғышпен гофр парағынан жасалған панельдер.	Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 55 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: - жылытқышты кесу; - автоматтық жолға материалдарды төсеу; - автоматтық жолдарда панельдердің жасалуы.
7309	Сыйымдылығы 300 литрден астам, қапталған немесе жылуоқшаулағышы бар немесе оларсыз, бірақ механикалық немесе жылу техникалық жабдығы жоқ кез – келген (сығылған немесе сұйытылған газдан басқа) заттарға арналған қара металдардан жасалған резервуарлар, цистерналар, бактар және осыған ұқсас сыйымдылықтар	Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 80 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: - алдын-ала дайындаулар; - бөлшектердің механикалық өңделуі; - жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - бар әдістемелік тапсырмаларға сынақ жүргізумен байланысты және құрылыстық құжаттамаларға салынған техникалық параметрлерді бақылауларды жалпы монтаждау
7311 00 990 0	Өзге де қара металдардан жасалған сыйымдылығы 1000 литр немесе одан астам сығылған немесе сұйытылған газға арналған сыйымдылықтар	Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 80 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: - алдын-ала дайындаулар; - бөлшектердің механикалық өңделуі; - жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - бар әдістемелік тапсырмаларға сынақ жүргізумен байланысты және құрылыстық құжаттамаларға салынған техникалық параметрлерді бақылауларды жалпы монтаждау
7312	Ширатылған сым, арқандар. Арқандар, өрілген баулар, ілмектер және электр оқшаулағышсыз қара металдардан жасалған ұқсас бұйымдар	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Алайда сол позицияда пайдаланылатын материалдардың құны, сол сияқты даяр өнімнің құны түпкілікті өнім бағасының 15 %-ынан аспауы тиіс

7314-тен	Торлар, торқапшықтар және кесіп түсу орындарында балқытылған қоршаулар, өзге де	Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 50 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: - алдын-ала дайындау операциялары (кескілеу, кесу, бұрғылау); - жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - бояу.
7322-ден	Орталық жылытуға арналған, электрлі емес қыздырумен радиаторлар және олардың кара металдан жасалған бөлшектері; электрлік емес қыздыруы бар, қозғалтқыштан жетекпен ауа үрлеуіші немесе желдеткішті ішіне жабдықталған, ыстық ауаны беруге арналған ауаны қыздыратын және таратушы құрылғылар және олардың кара металдан жасалған бөлшектері (таза немесе кондиционерленген ауаны беруге арналған құрылғыларды қоса алғанда	Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары олардың құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомадан аспайтын болуы шартымен пайдаланылуы мүмкін
7323 99 990 0	Тұрмыстық қажеттіліктерге арналған кара металдан жасалған бұйымдар өзге де ( қоқысқа арналған еуроконтейнерлер)	Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 40 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: - алдын-ала дайындаулардың кесілуі; - штампылау; - жинақтау; - пісіру; - жабындылардың бекітілуі (ысытып мырыштату немесе эмальмен бояу немесе ұнтақпен тозандау); - жинақтау.
7326 90 980 9	Оқ-дәрі контейнерлері	Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 80 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: - алдын-ала дайындаулар (жіптеп аралау машиналарында кесу, газды плазмалық машиналарда ажырату, соғу); - бөлшектердің механикалық өңделуі; - бөлшектердің термиялық өңделуі; - корпустық бөлшектер жасаудан және олардың механикалық өңдеуде жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; жинақтау және жеке ілмектердің сынақтары; тапсырыс берушіден әдістемелік тапсырмамен және техникалық параметрлер бақылауымен алынған күштік сынақтарға байланысты конструкторлық құжаттамаларға салынған жалпы монтаждау
74-топ	Мыс және одан жасалған бұйымдар, 7401-7405 позициялардың өнімдерінен басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны

		түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
7403-тен	Тазартылған мыс және өңделмеген мысты қорытпалар	Тазартылған мыстан, өңделмеген немесе қалдықтар мен сынықтардан дайындау
75-топ	Никель және одан жасалған бұйымдар, 7501-7503 позициялардың өнімдерінен басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім Позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
76-топ	Алюминий және одан жасалған бұйымдар, 7601-7603 позициялардың өнімдерінен басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
78-топ	Қорғасын және одан жасалған бұйымдар, 7802 00 000 0 позицияның өнімдерінен басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
79-топ	Мырыш немесе одан жасалған бұйымдар, 7902 00 000 0 өнімдерінен басқа позицияның	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
80-топ	Қалайы және одан жасалған бұйымдар, 8002 00 000 0 позицияның өнімдерінен басқа	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
81-топ	Өзге де қымбат бағалы емес металдар, металл керамика; олардан жасалған бұйымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8208	Машиналарға немесе механикалық құрал-жабдықтарға арналған пышақтар және кесетін алмастар дайындау.	Кез келген позициялардың материалдарынан Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
		Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс, мынадай операцияларды орындау жағдайында: - параметр бойынша дайындаманы іріктеу; - құбырларды кесу;

8307	Бағалы емес металдардан жасалған, фитингтермен немесе оларсыз иілгіш құбырлар	<ul style="list-style-type: none"> <li>- диаметрімен қысу сақиналарын іріктеу;</li> <li>- соңғы арматуралар мен құбырларды дәнекерлеу;</li> <li>- дәнекерлеу жіктерін жылтырату;</li> <li>- бұйымдарды жинау;</li> <li>- стендте гидравликалық сынау</li> </ul>
84-топ	Ядролық реакторлар, қазандықтар, жабдық пен механикалық құрылғылар, олардың бөлшектері мынадай позицияларға жататын, олар үшін қолданылатын ережелер төменде жазылған өнімдерден басқа: 8403, 8404, 8406, 8407, 8408 90 850 0 басқа 8408, 8408 90 8500, 8412, 8414, 8415, 8418, 8419 40 000, 8419 50 000, 8419 89, 8419 90, 8421, 8425-8430, 8432 30; 8433 51 000 9, 8433 59 850 9, 8433 59 110 9 басқа 8433, 8444-8447, 8448, 8450, 8452, 8456-8466, 8469-8472, 8471, 847432 000, 8480, 8484, 8485	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелетін материалдар тек қана түпкілікті өнім бағасының 5 %-ы шегіндегі сомаға дейін қолданыла алады
8403	Орталық жылыту қазандықтары, 8402 тауар позициясының қазандықтарынан басқа	Дайындау, ол кезде қосылған құнының пайыздық үлесі түпкілікті өнім бағасының кемінде 50%-ынан аспауы тиіс
8404	8402 немесе 8403, 8404 10 тауар позициясының қазандарымен бірге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар (мысалы, экономайзерлер, бу қыздырғыштар, күйе кетіргіштер, газ рекуператорлары); бу-су немесе басқа да бу күш қондырғыларына арналған конденсаторлар	Дайындау, ол кезде қосылған құнның пайыздық үлесі түпкілікті өнім бағасының кемінде 50%-ынан аспауы тиіс
8404 10 000 0	8402 немесе 8403 тауар позициясының қазандарымен бірге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ орындалған мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен: <ul style="list-style-type: none"> <li>- дайындама жасау;</li> <li>- детальдарды механикалық өңдеу;</li> <li>- құрастыру-дәнекерлеу операциялары</li> </ul>
8406	Су буындағы турбиналар және өзге де бу турбиналары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8407	Ұшқындық тұтандыратын, поршеньнің айналдыратын немесе қайта түсетін қозғалтқыштары қозғалысты іштен жану	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
		Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптардың және бөлшектердің құны бірінші жылы, тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс; екінші жылы – сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау: <ul style="list-style-type: none"> <li>- су сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу;</li> <li>- су сорғыштың шкивін құюды механикалық</li> </ul>

8408	8408 90 850 0 тауар позициясының машиналарынан басқа поршеньді ішкі жанатын қозғалтқыштар қысудан жалындаған (дизельдер немесе жартылай дизельдер):	<p>өңдеу ;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- табақтан су сорғыштың білігін дайындау;</li> <li>- су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өңдеу;</li> <li>- су сорғышын құрастыру және сынау;</li> <li>- су сорғышын орнату,</li> <li>- қозғалтқышты сынау және бояу шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс ;</li> </ul> <p>үшінші жыл - сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларда орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- су сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу ;</li> <li>- су сорғыштың шкивін құюды механикалық өңдеу ;</li> <li>- табақтан су сорғыштың білігін дайындау;</li> <li>- су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өңдеу;</li> <li>- су сорғышын құрастыру және сынау;</li> <li>- су сорғышын орнату,</li> <li>- май сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу;</li> <li>- май сорғыштың қақпақтарын құюды механикалық өңдеу;</li> <li>- табақтан май сорғыштың тегершіктерін дайындау ;</li> <li>- май сорғыштың тісті дөңгелектерінің соқпаларын механикалық өңдеу;</li> <li>- табақтан жасалған май сорғыштың клапандарын дайындау;</li> <li>- май сорғышын құрастыру және сынау;</li> <li>- май сорғышын орнату,</li> <li>- қозғалтқышты сынау және бояу шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>
8 4 0 8 90 850 0	Қуаты 1000 квт астам, бірақ 5000 квт аспайтын жаңа қозғалтқыштар	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан; екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 90 % - ы н а н ;</p> <p>үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 % - ы н а н ;</p> <p>төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 % - ы н а н ;</p> <p>бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияны орындау: аспалы жабдықты дайындау, жинау, құрастыру: (радиаторлар, электр кабельдері, әуе және отын фильтрлері) шартымен түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс.</p>
		Тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы, түпкілікті өнім бағасының 90%-ы, сондай-ақ мынадай

технологиялық операцияларды орындау шартымен:

- Өндіру, құрастыру және орнату;
  - дыбыс оқшаулағыш қаптама;
  - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының желдету жүйесі;
  - жану аймағына ауа беретін ауа өткізгіш;
  - пайдаланған газдарды шығару жүйесі;
  - турбинаның жоғарғы бөлігінің электрикасы;
  - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының ұшты панелі;
  - жағар маймен бастапқы толтыру;
- екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен:
- Өндіру, құрастыру және орнату;
  - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының желдету жүйесі;
  - жану аймағына ауа беретін ауа өткізгіш;
  - пайдаланған газдарды шығару жүйесі;
  - турбиналық жоғары бөлігінің электрикасы;
  - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұшты панелі;
  - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесі;
  - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы;
  - автомат дренаж модулінің құбыр байланысы;
  - отын газы модулінің құбыр байланысы;
  - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы;
  - жағар майдың құбыр байланысы;
  - ауа салқындататын құбыр байланысы;
  - Жағар маймен бастапқы толтыру;
  - Бояу;
  - Сынақ өткізу: жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру);
  - Отын газы модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру);
  - автомат дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру);
- үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 75%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен:
- Арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсі (50т.)/ компрессорлық станцияға біреу, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетін жерлер);
  - Өндіру, құрастыру және орнату;
  - дыбыс оқшаулағыш қаптама;
  - дыбыс оқшаулағыш қаптаманың желдету жүйесі;
  - жану аймағына ауа беретін ауа өткізгіш;
  - пайдаланған газдарды шығару жүйесі;
  - турбиналық жоғары бөлігінің электрикасы;
  - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұшты панелі;

8411

Турбореактивтік және турбовинттік қозғалтқыштар, өзге де газ турбиналары

- жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесі;
- жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы;
- автомат дренаж модулінің құбыр байланысы;
- отын газы модулінің құбыр байланысы;
- қосу қозғалтқышының құбыр байланысы;
- жағар майдың құбыр байланысы;
- ауа салқындататын құбыр байланысы;
- май салқындататын жүйе;
- фитингтер, оның ішінде жалғастырғыш бұрандалар;
- компрессорға арналған қайтарма фланецтер;
- компрессордың сорғыш сүзгіші және сүзгішке қойылатын құбыр жапсырмасы;
- жағар майдың сапуны;
- турбинаны сулы тазалау модулі (компрессорлық станцияға біреу);
- жалғастырғыш муфтаның қаптамасы;
- өрт және газ сигнализациясы жүйесі;
- Жағар маймен бастапқы толтыру;
- Бояу;
- Сынақ өткізу:
- Жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру);
- Отын газы модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру);
- Автомат дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру);
- төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 70%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындаған жағдайда:
- Арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсі (50т.)/ компрессор станциясына біреу, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетін жерлер);
- Өндіру, құрастыру және орнату;
- дыбыс оқшаулау қаптамасы;
- дыбыс оқшаулау қаптамасының желдету жүйесі;
- жану аймағына ауа беретін ауа өткізгіш;
- пайдаланған газдарды шығар жүйесі;
- турбиналық жоғары бөлігінің электрикасы;
- дыбыс оқшаулау қаптамасының ұшты панелі;
- жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесі;
- жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы;
- автомат дренаж модулінің құбыр байланысы;
- отын газы модулінің құбыр байланысы;
- қосу қозғалтқышының құбыр байланысы;
- жағар майдың құбыр байланысы;
- ауа салқындататын құбыр байланысы;
- жағар маймен бастапқы толтыру;

- Б о я у ;
- С ы н а қ ө т к і з у :
- жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру);
- отын газы модулінің құбыр байланысы (ағуын т е к с е р у ) ;
- автомат дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру);
- бесінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 65% -ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындаған жағдайда:
- Арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсі (50т.)/ компрессор станциясына біреу, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетін ж е р л е р ) ;
- Өндіру, құрастыру және орнату;
- дыбыс оқшаулау қаптамасы;
- дыбыс оқшаулау қаптамасының желдету ж ү й е с і ;
- жану аймағына ауа беретін ауа өткізгіш;
- пайдаланған газдарды шығару жүйесі;
- турбиналық жоғары бөлігінің электрикасы;
- дыбыс оқшаулау қаптамасының ұшты панелі;
- жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту ж ү й е с і ;
- жағар майды беру және қайтарудың құбыр б а й л а н ы с ы ;
- автомат дренаж модулінің құбыр байланысы;
- отын газы модулінің құбыр байланысы;
- қосу қозғалтқышының құбыр байланысы;
- жағар майдың құбыр байланысы;
- ауа салқындататын құбыр байланысы;
- май салқындату жүйесі;
- фитингтер, оның ішінде жалғастырғыш б ұ р а н д а м а л а р ;
- компрессорға арналған қайтарма фланецтер;
- компрессордың сорғыш сүзгіші және сүзгішке қойылатын құбыр жапсырмасы;
- жағар майдың сапуны;
- турбинаны сулы тазалау модулі (компрессорлық станцияға біреу);
- жалғастырғыш муфтаның қаптамасы;
- өрт және газ сигнализациясы жүйесі;
- өзге де оқшауландырылған детальдар мен т о р а п т а р ;
- Жағар маймен бастапқы толтыру;
- Б о я у ;
- С ы н а қ ө т к і з у :
- Жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуін тексеру);
- Отын газы модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру);
- Автомат дренаж модулінің құбыр байланысы (ағып кетуін тексеру);



		<p>Жинау және орнату:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- турбиналық және компрессормен басқару модулін;</li> <li>- мотормен басқару орталығын;</li> <li>- өрт және газ дабылдамасын басқару панелін;</li> <li>- аккумулятор батареяларын;</li> <li>- аккумулятор батареяларына арналған зарядтау құрылғысын</li> </ul>
8412	Қозғалтқыштар және өзге де күш қондырғылары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8412 21	Сызықтық қолданыстағы (цилиндрлер)	<p>Дайындау, ол кезде де пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ орындалған мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дайындама жасау;</li> <li>- детальдарды механикалық өңдеу;</li> <li>- құрастыру-дәнекерлеу операциялары;</li> <li>- күшті гидравликалық сынақтар</li> </ul>
8413	Шығыс өлшегіштері бар немесе оларсыз сұйықтықты сорғылар; сұйықтықты көтергіштер	<p>Жылына көлемі кемінде 5000 дана болатын конструкциялық-бір типті тауар өндіру кезінде</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дайындау, бұл ретте 2010 жылдан кейін өндірістің бірінші жылы (өндірістің басталу күніне қарамастан) пайдаланылатын тораптар мен бөлшектер құны түпкілікті өнім бағасынан 35 %-дан, екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 30 %-дан, үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасынан 25 %-дан, төртінші жылдан бастап түпкілікті өнім бағасы 20 %-дан аспауы тиіс. Жылына көлемі кемінде 5000 дана болатын конструкциялық-бір типті тауар өндіру кезінде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектер құны түпкілікті өнім бағасынан 20 %-дан аспауы тиіс</li> </ul>
8414	Ауа немесе вакуумдық сорғылар, ауа немесе газ компрессорлары және желдеткіштері; желдеткішпен, сүзгілермен немесе сүзгілерсіз желдеткіш немесе рециркулярлық сорып шығару қақпақтары немесе шкафтары	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелетін материалдар 80 % шегіндегі сомаға дейін қолданыла алады
8415	Ылғалдылық жеке реттелмейтін кондиционерлерді қоса алғанда, қозғалтқышы бар және температура мен ауаның ылғалдылығын өзгертуге арналған желдеткішпен жабдықталған ауаны тазартуға арналған қондырғылар	<p>Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- корпусты дайындау;</li> <li>- электр өткізгіш элементтерін дайындау;</li> <li>- блоктарды құрастыру және монтаж;</li> <li>- хладагентті толтыру;</li> <li>- параметрлерін реттеу және бақылау</li> </ul>
	Электрлік немесе басқа да түрлердегі тоңазытқыштар, мұздатқыштар және өзге де	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позиция материалдарынан дайындау:

8418	тоңазыту немесе мұздату жабдықтары; 8415 тауар позициясының ауаны тазалауға арналған қондырғыларынан басқа жылу сорғылары:	<ul style="list-style-type: none"> <li>- корпус элементтерін дайындау;</li> <li>- басқару платаларын дайындау;</li> <li>- блоктарды құрастыру және монтаждау;</li> <li>- хладагентті толтыру;</li> <li>- параметрлерін реттеу және бақылау</li> </ul>
8419 40 000 0	Тазартуға немесе тазалауға арналған аппараттар	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дайындамаларды дайындау;</li> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу;</li> <li>- құрастыру-дәнекерлеу операциялары;</li> </ul> <p>конструкторлық құжаттамаларда берілген колда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы монтаждау</p>
8419 50 000 0	Жылу алмастырғыштар	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дайындамаларды дайындау;</li> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу;</li> <li>- құрастыру-дәнекерлеу операциялары;</li> </ul> <p>конструкторлық құжаттамаларда берілген колда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы монтаждау</p>
8419 89	Өзге де машиналар, агрегаттар және жабдықтар	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дайындамаларды дайындау;</li> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу;</li> <li>- құрастыру-дәнекерлеу операциялары;</li> </ul> <p>конструкторлық құжаттамаларда берілген колда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы монтаждау</p>
8419 90	Бөліктер	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дайындамаларды дайындау;</li> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу;</li> <li>- құрастыру-дәнекерлеу операциялары;</li> </ul> <p>конструкторлық құжаттамаларда берілген колда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша сынақтар өткізе отырып, жалпы монтаждау</p>

8421	Центрден тепкіш күшімен кептіргіштерді; сұйықтықтарды немесе газдарды сүзгілеуге немесе тазартуға арналған жабдықтар мен құрылғыларды қоса алғанда, центрифугалар	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнім позициясында жіктелетін материалдар түпкілікті өнім бағасының 90 %-ы шегіндегі сомаға дейін қолданыла алады
8425-8428	8425 42 000 0, 8425 49 000 0 қосалқы позициясын қоспағанда, машиналар, көтергіш, тиеу немесе түсіру жабдықтары мен құрал-жабдықтары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8425 42 000 0	Өзге де гидравликалық домкраттар мен көтергіштер	Дайындау, ол кезде де пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен: - дайындама жасау; - детальдарды механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары
8425 49 000 0	Өзге де домкраттар мен көтергіштер	Дайындау, ол кезде де пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен: - дайындама жасау; - детальдарды механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - қуатты гидравликалық сынау
		Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен детальдар құны бірінші жылы, тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс ; екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс;, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде : - қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа май құю ; - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату ; - аккумуляторлық батареяларды орнату; - маңдайшаларды, рукояткаларды және чехолдарды орнату; - поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату; төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезінде : - қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа май құю ; - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату ;

Бұрылмайтын және ұрылатын опырмасы бар өзі жүретін бульдозерлер, автогрейдерлер мен жобалаушылар, бекіткіштер, механикалық кіректер, экскаваторлар, бір шөмішті тиегіштер, таптайтын машиналар және өздігінен жүретін жол аунақтары

- аккумуляторлық батареяларды орнату;
- маңдайшаларды, рукояткаларды және чехолдарды орнату;
- поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату;
- дыбыстық белгілерді орнату;
- гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және т е к с е р у ;
- шыны тазартқыштарды орнату;
- приборлар қалқандарын және электрөткізгіштердің таспаларын орнату;
- бесінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты к е з і н д е :
- қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа м а й қ ұ ю ;
- айналарды және күнге қарсы күнқағарды о р н а т у ;
- аккумуляторлық батареяларды орнату;
- маңдайшаларды, рукояткаларды және чехолдарды орнату;
- поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату;
- төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты к е з і н д е :
- қозғалтқышқа, артқы иінге және гидробакқа м а й қ ұ ю ;
- айналарды және күнге қарсы күнқағарды о р н а т у ;
- аккумуляторлық батареяларды орнату;
- маңдайшаларды, рукояткаларды және чехолдарды орнату;
- поликтерді және бүйірлі панельдерді орнату;
- дыбыстық белгілерді орнату;
- гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және т е к с е р у ;
- шыны тазартқыштарды орнату;
- приборлар қалқандарын және электрөткізгіштердің таспаларын орнату;
- қозғалтқышты орнату;
- артқы иінді орнату;
- гидробакты орнату;
- гидрожүйе май өткізгіштерін орнату;
- отын бактерін құрастыру және орнату;
- рөл колонкаларын және блоктау кранын құрастыру және орнату;
- алдыңғы қанаттардың кронштейндерін орнату ;
- май және су радиаторын орнату;
- гидрожүйені орнату;
- гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және т е к с е р у ;
- тұрақтау тежегішінің тартқышын,

		<p>тартқыларды, сцепление муфталарын орнату;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- алдыңғы және артқы дөңгелектерді орнату;</li> <li>- шлангтерді, жылуды қосу және рөлдік дөңгелекті орнату;</li> <li>- әрлегішті құрастыру және орнату</li> </ul>
8430	8430 41 000, 8430 49 000, 8430 50 000 тауар позициясын қоспағанда, топырақты, пайдалы қазбаларды немесе кенді араластыруға, жоспарлауға, профильдеуге, игеруге, нығыздауға, тығыздауға, қазып алуға немесе бұрғылауға арналған машиналар мен өзге де тетіктер; тіреуіштер қағуға және суырып алуға арналған жабдықтар; соқғалы және роторлы қар тазартқыштар	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8431 позицияның материалдары түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылуы мүмкін</p>
8430 41 000	Өздігінен жүретін бұрғылау немесе ұңғылау машиналары	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ плазма арқылы пішу, соғу);</li> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу;</li> <li>- бөлшектерді термиялық өңдеу;</li> <li>- корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;</li> <li>- жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлі, конусты тегершіктермен редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтеріп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау;</li> <li>- конструкторлық құжаттамаларда берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау</li> </ul>
8430 49 000	Өзге де бұрғылау немесе ұңғылау машиналары	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ плазма арқылы пішу, соғу);</li> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу;</li> <li>- бөлшектерді термиялық өңдеу;</li> <li>- корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;</li> <li>- жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлі, конусты тегершіктермен редукторлар,</li> </ul>

		гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтеріп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау
8430 50 000	Өзге де өздігінен жүретін машиналар мен тетіктер	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ плазма арқылы пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлі, конусты тегершіктермен редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтеріп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау
8431	Тек қана немесе негізінен 8425-8430 тауар позицияларының жабдықтарына арналған бөліктер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8431 43 000 0	8430 41 немесе 8430 49 қосалқы позицияларының бұрғылау немесе үңгілеу машиналарының бөліктері	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ плазма арқылы пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлі, конусты тегершіктермен редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтеріп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген

		<p>колда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау</p>
8432 30	<p>Тұқым сепкіштер, отырғызғыштар және көшет отырғызғыш машиналар</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны алғашқы жылы, осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап, түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс;</p> <p>бірінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 75%, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- аунақтар батарейін дайындау және аунақтар батарейін қондыру; тұқым сепкішті бояу; тұқым сепкішті жүріп сынау;</li> </ul> <p>екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 65%, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- аунақтар батарейін дайындау және аунақтар батарейін қондыру; тұқым сепкіш рамасын дайындау, тұқым сепкішті бояу; тұқым сепкішті жүріп сынау;</li> </ul> <p>үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 50%, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- аунақтар батарейін дайындау және аунақтар батарейін қондыру; тұқымсепкіштің алдыңғы шаншарларын, аунақты аунататын рамалар, тұқым сепкіш оталғышын дайындау, деңгелектің күпшегін дайындау;</li> <li>- астық қалыптау жәшігін дайындау;</li> <li>- тұқым сепкіш рамасын дайындау, тұқым сепкішті бояу;</li> <li>- тұқым сепкішті жүріп сынау</li> </ul>
8433	<p>Теріп алғыш престерді, сабанды немесе пішенді дестелерге буып-түюге арналған престерді қоса алғанда, ауыл шаруашылығы дақылдарын жинауға немесе бастыруға арналған машиналар немесе механизмдер; пішен шапқыштар немесе көгал шапқыштар ; 8433 59 850 9, 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8437 тауар позициясының машиналарынан басқа, жұмыртқаларды, жемістерді немесе басқа да ауыл шаруашылығы өнімдерін тазалауға, сорттауға немесе калибрлеуге арналған машиналар</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелегін материалдар тек қана түпкілікті өнім бағасының 5 % шегіндегі сомаға дейін қолданыла алады.</p>
		<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптардың құны мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- қозғалтқышты орнату;</li> <li>- әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;</li> <li>;</li> <li>- габариттік фонарьларды орнату;</li> </ul>

- жаркырағыш фонарьларды орнату;
- дыбыс сигналдарын орнату;
- жарық шағылыстырғыштарды орнату;
- қозғалтқыштың жгутын орнату;
- А К Б о р н а т у ;
- қиғаш камера орнату;
- баспалдақ пен қоршаулар орнату;
- белбеулерді орнату;
- жетекші және қосалқы дөңгелектерді орнату;
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о р н а т у ;
- кондиционер орнату және толтыру;
- пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);
- желімді аппликациялар жапсыру;
- тақтайшалар орнату;
- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;
- ҚҚК-ні жинақтау және орау шартымен тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс. Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- қозғалтқышты орнату;
- әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату ;
- габариттік фонарьларды орнату;
- жаркырағыш фонарьларды орнату;
- дыбыс сигналдарын орнату;
- жарық шағылыстырғыштарды орнату;
- қозғалтқыштың жгутын орнату;
- А К Б о р н а т у ;
- қиғаш камера орнату;
- баспалдақ пен қоршаулар орнату;
- белбеулерді орнату;
- жетекші және қосалқы дөңгелектерді орнату;
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о р н а т у ;
- кондиционер орнату және толтыру;
- пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);
- желімді аппликациялар жапсыру;
- тақтайшалар орнату;
- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;
- ҚҚК-ні жинақтау және орау;
- ұсақтағыш-шашыратқышты немесе шөмеlege жинағышты орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс. Үшінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- қозғалтқышты орнату;
- әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату ;
- габариттік фонарьларды орнату;
- жаркырағыш фонарьларды орнату;
- дыбыс сигналдарын орнату;



8 4 3 3  
51 000 9

Астық жинайтын комбайндар: өзгелері

- жарық шағылыстырғыштарды орнату;
- қозғалтқыштың жгутын орнату;
- А К Б о р н а т у ;
- қиғаш камера орнату;
- баспалдақ пен қоршаулар орнату;
- белбеулерді орнату; - жетекші және қосалқы дөңгелектерді орнату;
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о р н а т у ;
- кондиционер орнату және толтыру;
- пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);
- желімді аппликациялар жапсыру;
- тақтайшалар орнату;
- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;
- ҚҚК-ні жинақтау және орау;
- ұсақтағыш-шашыратқышты немесе шөмелеге жинағышты орнату;
- сүрлем жинайтын машиналарды тасымалдау үшін арбалар жасау шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс. Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- қозғалтқышты орнату;
- әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату ;
- габариттік фонарьларды орнату;
- жаркырағыш фонарьларды орнату;
- дыбыс сигналдарын орнату;
- жарық шағылыстырғыштарды орнату;
- қозғалтқыштың жгутын орнату;
- А К Б о р н а т у ;
- қиғаш камера орнату;
- баспалдақ пен қоршаулар орнату;
- белбеулерді орнату; - жетекші және қосалқы дөңгелектерді орнату;
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о р н а т у ;
- кондиционер орнату және толтыру;
- пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);
- желімді аппликациялар жапсыру;
- тақтайшалар орнату;
- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;
- ҚҚК-ні жинақтау және орау;
- ұсақтағыш-шашыратқышты немесе шөмелеге жинағышты орнату;
- сүрлем жинайтын машиналарды тасымалдау үшін арбалар жасау;
- мотор астына қойылатын рама жасау;
- қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;
- гидромоторды, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;
- сүрлем жинайтын машиналарды көтеру

гидроцилиндрлерін орнату;  
- автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау және жұмыс істеуін тексеру;  
- қиғаш камераның кері айналдыру жүйесін м о н т а ж д а у ;  
- қиғаш камераны және оның транспортерін жасау, қиғаш камераны сыннан өткізу, комбайнға орнату;  
- орталықтандырылған майлау жүйесін монтаждау және сынау шартымен түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс. Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды о р ы н д а у :  
- қозғалтқышты орнату;  
- әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату ;  
- габариттік фонарьларды орнату;  
- жаркырағыш фонарьларды орнату;  
- дыбыс сигналдарын орнату;  
- жарық шағылыстырғыштарды орнату;  
- қозғалтқыштың жгутын орнату;  
- А К Б о р н а т у ;  
- қиғаш камера орнату;  
- баспалдақ пен қоршаулар орнату;  
- белбеулерді орнату;  
- жетекші және қосалқы дөңгелектерді орнату;  
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о р н а т у ;  
- кондиционер орнату және толтыру;  
- пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);  
- желімді аппликациялар жапсыру;  
- тақтайшалар орнату;  
- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  
- ҚҚК-ні жинақтау және орау;  
- ұсақтағыш-шашыратқышты немесе шөмеелеге жинағышты орнату;  
- сүрлем жинайтын машиналарды тасымалдау үшін арбалар жасау;  
- мотор астына қойылатын рама жасау;  
- қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;  
- гидромоторды, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;  
- сүрлем жинайтын машиналарды көтеру гидроцилиндрлерін орнату;  
- автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау және жұмыс істеуін тексеру;  
- қиғаш камераның кері айналдыру жүйесін м о н т а ж д а у ;  
- қиғаш камераны және оның транспортерін жасау, қиғаш камераны сыннан өткізу, комбайнға орнату;

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- орталықтандырылған майлау жүйесін монтаждау және сынау;</li> <li>- баспалдақ, капоттар мен қоршаулар жасау және орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 60 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>
	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптардың құны мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- қозғалтқышты орнату;</li> <li>- әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;</li> <li>;</li> <li>- габариттік фонарьларды орнату;</li> <li>- жаркырағыш фонарьларды орнату;</li> <li>- дыбыс сигналдарын орнату;</li> <li>- жарық шағылыстырғыштарды орнату;</li> <li>- қозғалтқыштың жгутын орнату;</li> <li>- А К Б о р н а т у ;</li> <li>- баспалдақ пен қоршаулар орнату;</li> <li>- белбеулерді орнату;</li> <li>- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о р н а т у ;</li> <li>- кондиционер орнату және толтыру;</li> <li>- пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);</li> <li>- желімді аппликациялар жапсыру;</li> <li>- тақтайшалар орнату;</li> <li>- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;</li> <li>- ҚҚК-ні жинақтау және орау;</li> <li>- қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;</li> <li>- отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кіргізу, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйелерін орнату шартымен тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап, бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс. Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:</li> <li>- қозғалтқышты орнату;</li> <li>- әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;</li> <li>;</li> <li>- габариттік фонарьларды орнату;</li> <li>- жаркырағыш фонарьларды орнату;</li> <li>- дыбыс сигналдарын орнату;</li> <li>- жарық шағылыстырғыштарды орнату;</li> <li>- қозғалтқыштың жгутын орнату;</li> <li>- А К Б о р н а т у ;</li> <li>- баспалдақ пен қоршаулар орнату;</li> <li>- белбеулерді орнату; - рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін орнату;</li> <li>- кондиционер орнату және толтыру;</li> <li>- пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);</li> <li>- желімді аппликациялар жапсыру;</li> <li>- тақтайшалар орнату;</li> <li>- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;</li> </ul>

8 4 3 3  
59 110 9

Сүрлем жинайтын комбайндар: өздігінен жүретін: өзгелері

- ҚҚК-ні жинақтау және орау;
- қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;
- отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кіргізу, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйелерін орнату;
- гидромоторды, гидросорғышты, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;
- автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау және жұмыс істеуін тексеру;
- масса ұсақтағыштың кері айналдыру жүйесін монтаждау шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс. Үшінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
  - қозғалтқышты орнату;
  - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;
- ;
- габариттік фонарьларды орнату;
- жарқырағыш фонарьларды орнату;
- дыбыс сигналдарын орнату;
- жарық шағылыстырғыштарды орнату;
- қозғалтқыштың жгутын орнату;
- А К Б о р н а т у ;
- баспалдақ пен қоршаулар орнату;
- белбеулерді орнату;
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о р н а т у ;
- кондиционер орнату және толтыру;
- пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);
- желімді аппликациялар жапсыру;
- тақтайшалар орнату;
- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;
- ҚҚК-ні жинақтау және орау;
- қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;
- отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кіргізу, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйелерін орнату;
- гидромоторды, гидросорғышты, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;
- автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау және жұмыс істеуін тексеру;
- масса ұсақтағыштың кері айналдыру жүйесін м о н т а ж д а у ;
- сүйеніштер, қоршаулар дайындау, комбайндарға орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс. Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
  - қозғалтқышты орнату;
  - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату

;

- габариттік фонарьларды орнату;
- жаркырағыш фонарьларды орнату;
- дыбыс сигналдарын орнату;
- жарық шағылыстырғыштарды орнату;
- қозғалтқыштың жгутын орнату;
- А К Б о р н а т у ;
- сүйеніштер, қоршаулар дайындау, комбайндарға орнату;
- белбеулерді орнату;
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о р н а т у ;
- кондиционер орнату және толтыру;
- пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);
- желімді аппликациялар жапсыру;
- тақтайшалар орнату;
- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;
- ҚҚК-ні жинақтау және орау;
- қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;
- отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кіргізу, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйелерін орнату;
- гидромоторды, гидросорғышты, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;
- автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау және жұмыс істеуін тексеру;
- масса ұсақтағыштың кері айналдыру жүйесін монтаждау шартымен түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс. Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары - мынадай технологиялық операцияларды о р ы н д а у :
- қозғалтқышты орнату;
- әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату ;
- габариттік фонарьларды орнату;
- жаркырағыш фонарьларды орнату;
- дыбыс сигналдарын орнату;
- жарық шағылыстырғыштарды орнату;
- қозғалтқыштың жгутын орнату;
- А К Б о р н а т у ;
- сүйеніштер, қоршаулар дайындау, комбайндарға орнату;
- белбеулерді орнату;
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о р н а т у ;
- кондиционер орнату және толтыру;
- пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);
- желімді аппликациялар жапсыру;
- тақтайшалар орнату;
- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;
- ҚҚК-ні жинақтау және орау;

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;</li> <li>- отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кіргізу, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйелерін орнату;</li> <li>- гидромоторды, гидросорғышты, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;</li> <li>- автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау және жұмыс істеуін тексеру;</li> <li>- масса ұсақтағыштың кері айналдыру жүйесін монтаждау шартымен түпкілікті өнім бағасының 60 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>
<p>8 4 3 3 59 850 9</p>	<p>Егін жинауға арналған өзге де машиналар; бастыруға арналған машиналар немесе механизмдер: өзгелері: өзгелері</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын бөлшектердің және тораптардың құны, мынадай технологиялық операцияларды орындау :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сұрыптағышты орнату;</li> <li>- сұрыптағыш-платформаны стендте сыннан өткізу ;</li> <li>- сұрыптағыш-платформаны бояу;</li> <li>- жарық шағылыстырғыш жапсырмаларды және қауіпсіздік белгілерін орнату;</li> <li>- зауыттық тақтайшаны орнату шартымен тауардың осы түрін дайындау басталған күнінен бастап, бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс. Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:</li> <li>- сұрыптағышты орнату;</li> <li>- сұрыптағыш-платформаны стендте сыннан өткізу ;</li> <li>- сұрыптағыш-платформаны бояу;</li> <li>- жарық шағылыстырғыш жапсырмаларды және қауіпсіздік белгілерін орнату;</li> <li>- зауыттық тақтайшаны орнату;</li> <li>- вариаторды орнату;</li> <li>- вариатордың гидрожүйесін орнату;</li> <li>- консоль иірлігін орнату;</li> <li>- консоль иірлігінің жетегін орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс .</li> </ul> <p>Үшінші жылы және одан кейінгі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сұрыптағышты орнату;</li> <li>- сұрыптағыш-платформаны стендте сыннан өткізу ;</li> <li>- сұрыптағыш-платформаны бояу;</li> <li>- жарық шағылыстырғыш жапсырмаларды және қауіпсіздік белгілерін орнату;</li> <li>- зауыттық тақтайшаны орнату;</li> <li>- вариаторды орнату;</li> <li>- вариатордың гидрожүйесін орнату;</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- консоль иірлігін орнату;</li> <li>- консоль иірлігінің жетегін орнату;</li> <li>- платформаның қаңқасын құрастыру-дәнекерлеу шартымен түпкілікті өнім бағасының 60 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>
8444 00-8447	Химиялық тоқыма материалдарды кесу немесе экструдирлеу, тарту, текстурирлеуге арналған машиналар - зерлі жіптерді, тюльдерді, шілтерлерді, кестелеуді, бауды немесе торларды, өруді алуға арналған тоқыма, тоқыма-қобылау машиналары және тафтингтік машиналар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8448	8444, 8445, 8446 немесе 8447 тауар позицияларының машиналарымен бірге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар (мысалы, ремизо көтергіш күймешелер, жаккард машиналары, автоматты түрде токтату тетіктері, қайықшаларды ауыстыру тетіктері); тек қана немесе негізінен аталған тауар позициялардың немесе 8444, 8445, 8446 немесе 8447 тауар позицияларының машиналарына арналған бөліктер мен керек-жарақтар (мысалы, ұршықтар мен мүйізшелер, инелі гарнитура, тарақтар, фильерлер, қайықшалар, ремизгалар немесе ремиздік рамалар, трикотаж инелері)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8450	Кір жуатын машиналар	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позиция материалдарынан дайындау: <ul style="list-style-type: none"> <li>- корпус элементтерін дайындау;</li> <li>- басқару платасын дайындау;</li> <li>- электр сымы элементтерін дайындау;</li> <li>- блоктарын жинау және құрастыру;</li> <li>- параметрлерін реттеу және бақылау</li> </ul>
8452	8440 тауар позициясының кітап блоктарын тігуге арналған кітаптардан басқа, тігін машиналары; тігін машиналары үшін әдейі арналған жиһаз, негіз және футлярлар; тігін машиналарына арналған инелер:	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс

8456-8466

Лазер немесе басқа да жарық немесе фотонды сәуленің, ультрадыбыстық, электроразрядтық, электрохимиялық, электронды-сәулелік, ионды сәулелік немесе плазмалық-доғалық процестердің көмегімен материалды алып тастау жолымен кез келген материалдарды өңдеуге арналған станоктар - Аспаптарды немесе бөлшектерді бекітуге арналған құрылғыларды, өздігінен ашылатын бұранда кесу бастиектерін, бөлу бастиектерін және станоктардың басқа да арнайы құрылғыларын қоса алғанда, тек қана немесе негізінен 8456-8465 тауар позицияларының жабдықтарына арналған бөліктер мен керек-жарақтар; қол аспаптарының барлық түрлеріне арналған жұмыс аспаптарын бекіту құрылғылары



		материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8469 00-8472	8443 тауар позициясының принтерлерінен басқа жазу машинкалары; мәтіндерді өңдеуге арналған қондырғы - Кеңсе жабдығы (мысалы, гектографикалық немесе трафареттік көбейткіш аппараттар, жіберу машиналары, банкнотты беруге арналған автоматты қондырғы, тиындарды сорттау, есептеу немесе буып-түюге арналған машиналар, қарындаштарды ұштауға арналған машинкалар, перфорациянды машикалар немесе қапсырмамен қыстыруға арналған машиналар) өзгелері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8471	Есептеу машиналары және олардың б л о к т а р ы ; магниттік немесе оптикалық санағыш құрылғылар, деректерді кодталған нысандағы ақпарат тасымалдағыштарына және осыған ұқсас ақпаратты өңдеуге арналған машиналарға тасымалдауға арналған басқа жерде аталмаған және енгізілмеген машиналар	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдар құны мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс: - есептеуіш техниканы конфигурациялау және р е т т е у ; - корпуста мынадай функционалды тораптарды : жүйелік платаны, қоректендіру блогын және есептеуіш техникасының конфигурациясына кіретін басқа құрамдауыштарды монтаждау; - құрастырушы элементтердің кірісін бақылау; - БҚ орнату және есептеуіш техниканы тестілеу , оның ішінде алынған нәтижелерді сақтай отырып компьютердің жұмысқа қабілеттілігін тексерудің кешенді тестін орындау
8474 32 000 0	Минералды заттарды битуммен араластыруға арналған машина (асфальтбетон зауыттары)	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-нан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар, орындалған ж а ғ д а й д а : дайындамаларды жасау (таспалы кескішті машиналарда кесу, газды плазмалы машинада пішу); бөлшектерді механикалық өңдеу; корпусты бөлшектерді жасау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастырушы-дәнекерлегіш операциялар; жеке тораптарды құрастыру және сынау; колда бар әдістемелік нұсқаулар бойынша күштік сынақтар өткізе отырып және конструкторлық құжаттамада салынған техникалық параметрлерді бақылай отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау және пайдалануға енгізу
8480	Металл құю өндірісіне арналған опоктар; құю табандықтары; құю модельдері; металдарды, металдардың карбидтерін, шыныны, минералдық материалдарды, резеңке мен пластмассаны құюға арналған нысандар (құйма қалыптардан басқа)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс

8484	Басқа материалмен қосылған немесе металдың екі немесе одан да көп қабаттарынан тұратын табақтық металдан жасалған төсемдер мен осыған ұқсас біріктіргіш элементтер; төсемдердің және пакеттерге, конверттерге немесе осыған ұқсас бумаларға салынған ұқсас біріктіру элементтерінің жиынтықтары немесе комплектілері; механикалық нығыздағыштар:	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8485	Жабдықтардың электрлік қосылыстары, түйіспелердің, орауыштардың, сымдар мен басқа электр бөлшектерінің оқшаулауыштары жоқ басқа жерде аталмаған бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
85-топ	Электр машиналары мен жабдықтар, олардың бөлшектері; дыбыс жазғыш және дыбыс шығарғыш аппаратура, телевизиялық бейне мен дыбысты жазуға және шығаруға арналған аппаратура, олардың бөлшектері мен керек-жарақтары, олар үшін қолданылатын ережелері төменде баяндалған мына позициялардың тауарларынан басқа: 8501 51-8501 53-сынан басқа 8501, 8502, 8507, 8518-ден, 8519-8521, 8523-8528, 8535-8537, 8541 409 00 9, 8542, 8544, 8545	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде өнімдікіндей сол бір позицияда жіктелетін материалдар түпкілікті өнім бағасының 10 %-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылуы мүмкін
8501	8501 51 - 8501 53 тауар позициясының машиналарынан басқа электрлі қозғалтқыштар мен генераторлар (электрогенераторлық қондырғылардан басқа)	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8503 позицияның материалдары түпкілікті өнім бағасының 10 %-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылуы мүмкін
		<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен құрауыштардың құны, мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;</li> <li>- жағармайды салу;</li> <li>- жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;</li> <li>- мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;</li> <li>- желдеткіш қалақшасын орнату;</li> <li>- желдеткіш дефлекторын орнату;</li> <li>- шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;</li> <li>- регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;</li> <li>- шильдаларды жасау;</li> <li>- шильдаларды орнату;</li> <li>- қаптаманы дайындау және дайын өнімді</li> </ul>

қ а п т а у ;

- өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар шартымен тауардың осы түрін жасау басталған күнінен бастап, бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспауы тиіс.

Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:

- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;

- жағармайды салу;

- жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;

- мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа

о р н а т у ;

- желдеткіш қалақшасын орнату;

- желдеткіш дефлекторын орнату;

- шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;

- регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;

- шильдаларды жасау;

- шильдаларды орнату;

- қаптаманы дайындау және дайын өнімді

қ а п т а у ;

- өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;

- шығыс каналдарының тығыздағыштарын

о р н а т у ;

- клемма қалыбын құрастыру шартымен түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы

т и і с .

Үшінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:

- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест

сынақтарын жүргізу;

- жағармайды салу;

- жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;

- мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа

о р н а т у ;

- желдеткіш қалақшасын орнату;

- желдеткіш дефлекторын орнату;

- шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;

- регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;

- шильдаларды жасау;

- шильдаларды орнату;

- қаптаманы дайындау және дайын өнімді

қ а п т а у ;

- өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;

- шығыс каналдарының тығыздағыштарын

о р н а т у ;

- клемма қалыбын құрастыру;

8501 51 - 8501 53

Ауыспалы токтың көпфазалы өзге қозғалтқыштары

- мойынтіректерді білікке орнату;
- мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарынға (ернемектік қалқандарда) құрастыру;
- қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату;
- өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату;
- шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату;
- кіріс құрылғысын құрастыру;
- тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату;
- шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату;
- сыртқы беттерді тегістеу;
- сыртқы беттерді сырлау шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс. Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;
- жағармайды салу;
- жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;
- мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;
- желдеткіш қалақшасын орнату;
- желдеткіш дефлекторын орнату;
- шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;
- регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;
- шильдаларды жасау;
- шильдаларды орнату;
- қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;
- өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;
- шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;
- клемма қалыбын құрастыру;
- мойынтіректерді білікке орнату;
- мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарынға (ернемектік қалқандарда) құрастыру;
- қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату;
- өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату;
- шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату;
- кіріс құрылғысын құрастыру;
- тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату;
- шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату;

- сыртқы беттерді тегістеу;
- сыртқы беттерді сырлау;
- біліктерді механикалық өңдеу;
- тұғыр корпусын механикалық түрлендіру;
- тұғырдың қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;
- мойынтірек қалқанының қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;
- өзге де сыртқы беттерді механикалық өңдеу;
- орнату-қосу тесіктерін бұрғылау;
- орамаларда қосымша датчиктер орнату;
- мойынтіректерде қосымша датчиктер орнату;
- білікке ток алу щеткасын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы т и і с .

Бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:

- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;
- жағармайды салу;
- жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;
- мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;
- желдеткіш қалақшасын орнату;
- желдеткіш дефлекторын орнату;
- шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;
- регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;
- шильдаларды жасау;
- шильдаларды орнату;
- қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;
- өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;
- шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;
- клемма қалыбын құрастыру;
- мойынтіректерді білікке орнату;
- мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарынға (ернемектік қалқандарда) құрастыру;
- қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату;
- өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату;
- шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату;
- кіріс құрылғысын құрастыру;
- тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату;
- шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату;
- сыртқы беттерді тегістеу;
- сыртқы беттерді сырлау;

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- біліктерді механикалық өңдеу;</li> <li>- тұғыр корпусын механикалық түрлендіру;</li> <li>- тұғырдың қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;</li> <li>- мойынтірек қалқанының қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;</li> <li>- өзге де сыртқы беттерді механикалық өңдеу;</li> <li>- орнату-қосу тесіктерін бұрғылау;</li> <li>- орамаларда қосымша датчиктер орнату;</li> <li>- мойынтіректерде қосымша датчиктер орнату;</li> <li>- білікке ток алу щеткасын орнату;</li> <li>- жинақтағы роторды теңгерімдеу;</li> <li>- қайта байланыс датчиктерін орнату;</li> <li>- электромагнитті тежегіш жиынтығын орнату;</li> <li>- тәуелсіз желдеткіш жиынтығын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>
8502	Электргенераторлық қондырғылар және айналып тұратын электрлі түрлендіргіштер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектерде 8503 позицияның материалдары түпкілікті өнім бағасының 10%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылуы мүмкін
8507	Оларға арналған айырғыштарды қоса алғанда, тікбұрышты аккумуляторлар немесе өзге пішінді электрлі (оның ішінде шаршылыны)	Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8508	Шаңсорғыштар	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: <ul style="list-style-type: none"> <li>- корпусы дайындау, электр өткізгіш элементтерін дайындау;</li> <li>- блоктарды құрастыру және монтаждау;</li> <li>- параметрлерін реттеу және бақылау</li> </ul>
8515	Электрлік (оның ішінде электрлік газбен қыздырылатын), лазерлі немесе басқа да жарықты немесе фотонды, ультрадыбысты, электронды-сәулелі, магнитті-импульсті немесе плазмалы-доғалы төменгі температурада дәнекерлеуге, жоғары температурада дәнекерлеуге немесе пісіруге арналған, кесу үшін жарамды немесе жарамсыз машиналар мен аппараттар; металл немесе металл керамикаларын ыстықпен жалату үшін электрлік машиналар мен аппараттар	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнім позициясында жіктелетін материалдар, құны түпкілікті өнім бағасының 85 %-на дейінгі шегінде қолданыла алады
8516 50 000 0	Микротолқынды пештер	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: <ul style="list-style-type: none"> <li>- корпусы дайындау, электр өткізгіш элементтерін дайындау;</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- блоктарды құрастыру және монтаждау;</li> <li>- параметрлерін реттеу және бақылау</li> </ul>
8517	<p>Ұялы байланыс желілеріне немесе басқа сымсыз байланыс желілеріне арналған телефон аппараттарын қоса алғанда телефон аппараттары; басқа сымды немесе сымсыз байланыс желісіне арналған коммуникацияға арналған аппаратураны қоса алғанда дауысты, бейнені немесе басқа деректерді таратуға немесе қабылдауға арналған басқа аппаратура (мысалы, жергілікті немесе ғаламдық байланыс желісінде), 8443, 8525, 8527 немесе 8528 тауар позицияларының таратқыш және қабылдағыш аппаратурасынан басқа</p>	<p>Технологиялық операцияларды орындау жағдайында кез келген позиция материалдарынан дайындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- электрондық компоненттерді құрастыру және м о н т а ж д а у ;</li> <li>- кәбілдік өнімдер элементтерін дайындау;</li> <li>- бұйымды механикалық құрастыру;</li> <li>- бағдарламалық қамтамасыз ету жазбасы;</li> <li>- параметрлерді реттеу және бақылау;</li> <li>- кешенді тестілеу</li> </ul>
8518-ден	<p>Микрофондар мен олардың тағандары; корпусына орнатылған немесе орнатылмаған дауыс зорайтқыштар; микрофонымен біріктірілген немесе біріктірілмеген, басқа киетін құлақшалар мен телефондар және микрофон мен бір немесе одан көп дауыс зорайтқыштан тұратын жинақталымдар; дыбыс жиілігін электр күшейткіштер; электр дыбыс күшейткіш жинақталымдар</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде өнімдікіндей позицияда жіктелетін материалдар түпкілікті өнім құнының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылуы мүмкін</p>
8519	<p>Дыбыс жазатын немесе дыбыс шығаратын аппаратура</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс</p>
8521	<p>Бейнетюнер орнатылған немесе орнатылмаған бейнежазғыш немесе бейнекөрсеткіш аппаратура</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс</p>
8521 90 000 1	<p>DVD-ойнатқыштары</p>	<p>Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: корпусы дайындау, электр өткізгіш элементтерін д а й ы н д а у ;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>блоктарды құрастыру және монтаждау;</li> <li>параметрлерін реттеу және бақылау</li> </ul>
8523	<p>37-топ бұйымдарынан өзге, күйтабақтар, дискілерді дайындауға арналған матрицалар мен мастер-дискілерді қоса алғанда жазылған немесе жазылмаған дискілер, таспалар, қатты энергияға тәуелсіз деректерді сақтау құрылғылары,»зияткерлік карточкалары» және дыбысты немесе басқа да құбылыстарды жазуға арналған басқа да тасымалдағыштар</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс</p>

8525

Радиохабарына немесе телевидениеге арналған өзінің құрамында енгізетін және енгізбейтін қабылдағыш, дыбыс жазғыш немесе дыбыс шығарғыш құрылғысы бар таратқыш аппаратура; теледидар камералары, цифрлы камералар және жазғыш бейнекамералары



		материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8526	Радиолокациялық, радионавигациялық аппаратура және қашықтан басқаратын радио аппаратура	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8527	Бір корпуста дыбыс жазғыш немесе дыбыс шығарғыш аппаратурамен немесе сағатпен бірге орнатылған немесе орнатылмаған, радиохабар таратуға арналған қабылдағыш аппаратура	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8529 позицияның материалдары түпкілікті өнім бағасының 10%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылуы мүмкін
8528	Құрамында теледидар қабылдағыш аппаратурасын қамтылмайтын мониторлар және проекторлар; радиохабар қабылдағышы немесе дыбыс бейне жазып алатын немесе шығаратын аппаратурасын қамтитын немесе қамтымайтын, теледидар байланысына арналған қабылдағыш аппаратура	Мынадай технологияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау : - шассиін дайындау (радио-элементтердің дайындамасы, SMD-монтаж, барлық радиоэлементтерді баспалық платаларға орнату, пісіру, диагностика, бұрау, бақылау); - корпустық детальдарды дайындау (қысыммен құю, теледидардың корпустық детальдарын бояу және армирлеу); - фиништік құрастыру және бұрау (түпкілікті өнімдерді (регламенттерді) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешені
8528 72 200 1	Сұйық кристалды немесе плазмалық экранмен	Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезінде кез келген позиция материалдарынан дайындау: - корпусты дайындау, электр өткізгіш элементтерін дайындау; - блоктарды құрастыру және монтаждау; - параметрлерін реттеу және бақылау
8535, 8536	1000 В-дан асатын кернеуге арналған жалғауға немесе электр тізбектерін қорғауға арналған немесе электр тізбектеріне қосуға арналған немесе электр тізбектеріндегі электр аппаратурасы (мысалы, ажыратқыштар, ауыстырып-қосқыштар, үзгіштер, жатық сақтағыштар, жайтартқыштар, кернеу шектегіштер, кернеу секірісін сөндірушілер, қосқыш қорапшалар, ток қабылдағыштар, ток алғыштар және өзге де қосқыштар); 1000 В-дан аспайтын кернеуге арналған жалғауға немесе электр тізбектерін қорғауға арналған немесе электр тізбектеріне қосуға арналған немесе электр тізбектеріндегі электр аппаратурасы (мысалы, ажыратқыштар, ауыстырып-қосқыштар, үзгіштер, реле, жатық сақтағыштар, тербеліс сөндірушілер, ашамайлы ашалар мен розеткілер, электр шамдарына арналған патрондар, қосқыш қорапшалар): талшықты-оптикалық,	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8538 позицияның материалдары түпкілікті өнім

		талшықты-оптикалық бұраулар немесе кәбілдерге арналған қосқыштар	бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылуы мүмкін
8537		8517 тауар позициясының жалғау құрылғыларынан өзге, электр тогын басқаруға немесе бөлуге арналған 8535 немесе 8536 тауар позициясының екі немесе одан көп, оның ішінде 90-топтың приборларын немесе құрылғыларын және цифрлы басқару аппараттарын қамтитын құрылғыларымен жабдықталған пульттер, панельдер, консольдар, үстелдер, бөлу қалқандары мен басқа да электр аппаратурасына арналған тұғыршалар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8538 позициясының материалдары түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылуы мүмкін
8539		Герметикалық бағытталған жарығы бар шамдарды, сондай-ақ ультракүлгін немесе инфрақызыл шамдарды қоса алғанда, электр немесе газ разрядты қыздыру шамдары; доғалық шамдар	Дайындау кезінде пайдаланылатын материалдар (бөлшектер) құны, тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс, екінші жылы және кейінгі жылдары - түпкілікті өнім бағасының 60 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау ж а ғ д а й ы н д а : <ul style="list-style-type: none"> <li>- конвейерде жинақтау;</li> <li>- орнату машинаға табанын бекіту;</li> <li>- конвейерде пісіру;</li> <li>- тексеру конвейерінде тестілеу;</li> <li>- электронды балласт әзірлеу;</li> <li>- тампонды мөрді машинада таңбалау;</li> <li>- конвейерде буып түю</li> </ul>
8 5 4 1 900 9	4 0	Фотоэлектрлік модуль (күн батареялары)	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен құрауыштардың құны, мынадай технологиялық операцияларды о р ы н д а у : <ul style="list-style-type: none"> <li>- поликристалды ұяшықтардан (жылтырауық элементтерден) тізбек жасау;</li> <li>- тізбек сапасын бақылау;</li> <li>- бақылау барысында ақауы анықталған тізбекті жөндеу;</li> <li>- мыс шиналарын қарау, дайындау және қалау;</li> <li>- мыс шиналарын өзара қосу;</li> <li>- алғашқы электролюминесценттік бақылау;</li> <li>- шыныталшық мат, этиленвинилацетат үлдірді және полимерлі қабаттың табағын төсеу;</li> <li>- ламинаттау (термиялық жымдастыру);</li> <li>- шеттерін кесу;</li> <li>- таратқыш қорапты орнату;</li> <li>- күннің сәулелену симуляторымен бақылау;</li> <li>- раманы жартылай автоматты орнату;</li> <li>- оқшаулау кедергісін сынау;</li> <li>- ақырғы электролюминесценттік бақылау;</li> <li>- дайын модульды қарау және түсіру шартымен</li> </ul>

		тауардың осы түрін дайындау басталған күнінен бастап, бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.
8542	Электронды интегралды сызбалар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8541 және 8542 позициялардың материалдары түпкілікті өнім бағасының 5%-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылуы мүмкін
8544	Оқшауланған сымдар (эмальданғандарын немесе анодталғандарын қоса алғанда), кәбілдер (коакси альдыларын қоса алғанда) мен басқа да жалғағыш тетіктері бар немесе жоқ оқшауланған электр сымдары; олардың электр өткізгіштермен немесе жалғағыш тетіктермен бірге болғанына немесе болмағанына қарамастан, жеке қабыршағы бар талшықтардан құралған талшықты-оптикалық кәбілдер	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
8545	Көмір электродтары, көмір шөткелері, шамдарға немесе батареяларға арналған көмірлер және графиттен немесе көміртегінің басқа түрлерінен металмен немесе металсыз жасалған бұйымдар, өзге де электр техникасында қолданылатындар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
		Осы тауар түрін дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектер құны , мынадай технологиялық операцияларды о р ы н д а у : - электровозды стационарлық сынау; - электровозды серпінді сынау шартымен тауардың осы түрі өндірілетін бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 99 %-ынан аспауы т и і с . Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - электровозды стационарлық сынау; - электровозды серпінді сынау; - өрт сөндіргіштерді орнату; - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу; - аккумулятор батареяларын орнату және қосу; - құбыржолдарды монтаждау; - электровоз шанағының астына арбаларды ә к е л у ; - электровоз рамасына күш трансформаторын о р н а т у ; - түрлендіргішті орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспауы тиіс. Үшінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау: - электровозды стационарлық сынау; - электровозды серпінді сынау;

- өрт сөндіргіштерді орнату;
- ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;
- аккумулятор батареяларын орнату және қосу;
- құбыржолдарды монтаждау;
- электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;
- электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;
- түрлендіргішті орнату;
- шанақтың алдыңғы білігін жасау;
- шанақтың артқы білігін жасау;
- шанақ рамасының бүйірін жасау;
- шанақтың көлденең білігін жасау;
- электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;
- шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу шартымен түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс.

Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:

- электровозды стационарлық сынау;
- электровозды серпінді сынау;
- өрт сөндіргіштерді орнату;
- ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;
- аккумулятор батареяларын орнату және қосу;
- құбыржолдарды монтаждау;
- электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;
- электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;
- түрлендіргішті орнату;
- шанақтың алдыңғы білігін жасау;
- шанақтың артқы білігін жасау;
- шанақ рамасының бүйірін жасау;
- шанақтың көлденең білігін жасау;
- электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;
- шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;
- шанақты бояу;
- сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;
- қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату;
- құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;
- маңдай және бүйір терезелерін орнату;
- машинист және машинист көмекшісі пультін орнату;
- қауіпсіздік аспаптарын орнату;

8601

Электр энергиясының сыртқы көзінен қоректенетін немесе аккумуляторлық теміржол локомотивтері

- кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, микротолқынды пеш орнату;
  - пантографты орнату;
  - ауа резервуарларын орнату;
  - жарықтандыру аспаптарын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс .
- Бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- электровозды стационарлық сынау;
  - электровозды серпінді сынау;
  - өрт сөндіргіштерді орнату;
  - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;
  - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;
  - құбыржолдарды монтаждау;
  - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу ;
  - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату ;
  - түрлендіргішті орнату;
  - шанақтың алдыңғы білігін жасау;
  - шанақтың артқы білігін жасау;
  - шанақ рамасының бүйірін жасау;
  - шанақтың көлденең білігін жасау;
  - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру ;
  - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;
  - шанақты бояу ;
  - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;
  - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату ;
  - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;
  - маңдай және бүйір терезелерін орнату;
  - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату ;
  - қауіпсіздік аспаптарын орнату;
  - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, микротолқынды пеш орнату;
  - пантографты орнату;
  - ауа резервуарларын орнату;
  - жарықтандыру аспаптарын орнату;
  - машинист крандарын орнату;
  - тартқышты басқарудың микропроцессорлық жүйесі блогын және өзге де электрондық жабдықты орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.
- Алтыншы жылы және одан кейінгі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау :
- электровозды стационарлық сынау;

- электровозды серпінді сынау;
- өрт сөндіргіштерді орнату;
- ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;
- аккумулятор батареяларын орнату және қосу;
- құбыржолдарды монтаждау;
- электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;
- электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;
- түрлендіргішті орнату;
- шанақтың алдыңғы білігін жасау;
- шанақтың артқы білігін жасау;
- шанақ рамасының бүйірін жасау;
- шанақтың көлденең білігін жасау;
- электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;
- шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;
- шанақты бояу;
- сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;
- қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату;
- құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;
- маңдай және бүйір терезелерін орнату;
- машинист және машинист көмекшісі пультін орнату;
- қауіпсіздік аспаптарын орнату;
- кабинада дисплейді орнату, тоназытқышты, микротолқынды пеш орнату;
- пантографты орнату;
- ауа резервуарларын орнату;
- жарықтандыру аспаптарын орнату;
- машинист крандарын орнату;
- тартқышты басқарудың микропроцессорлық жүйесі блогын және өзге де электрондық жабдықты орнату;
- түрлендіргіш және жоғары вольтты жабдықтар бөліктерін орнату;
- шатыр электр жабдықтарын монтаждау, электр тізбектері мен басқару, қуат беру, тежеу жүйесі схемаларын құрастыру және тексеру;
- реостатты тежеуіш жабдығын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс.

Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап, түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспауы тиіс;  
екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90 %-ы ;

8602

Өзге де темір жол локомотивтері;  
локомотивтік тендерлер

үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85 %  
- ы ;  
төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80  
% - ы ;  
түпкілікті өнім бесінші жылы түпкілікті өнім  
бағасының 75 %-ы ;  
алтыншы жылы бағасының 70 %-ы, сондай-ақ  
мынадай технологиялық операцияларды  
орындау шартымен:  
электровоз арбасының қаңқасын құрастыру;  
тежегіш жабдығын дайындау және құрастыру;  
электроовоз қаңқасының соңғы бөліктерін,  
шеткі пластинасын, автоқармау ұясын  
дайындау және құрастыру; шкворлық торапты,  
қорапты қима белдікті дайындау және  
құрастыру; электровоз қаңқасының орталық  
бөлігі мен отын бағын дайындау және  
құрастыру, отын бағын тұмшалыққа сынау  
және электровоздың орталық бөлігін отын  
бағымен және электровоздың екі соңғы  
бөлігімен біріктіру; қар тазалағышты,  
сатыларды, ұстағыштарды дайындау,  
құрастыру, орнату; автоқармау орнату;  
құбыржолдар, кәбіл өткізгіштер, ауа арнасын,  
аккумулятор жәшігін дайындау, құрастыру  
және орнату; машинист кабинасын,  
машинистің және машинист көмекшісінің  
пульгін дайындау, құрастыру орнату; есіктерді,  
жалюздерді, еден төсемін дайындау, құрастыру  
, орнату; жоғары вольтті жабдықтарды және  
салқындату желдеткішін дайындау, құрастыру,  
орнату; түрлендіргіш және жоғары вольтті  
жабдықтардың қуысжайын дайындау,  
құрастыру, орнату; ауа, қосымша, радиатор  
қуысжайларын, динамикалық тежегіш  
қуысжайын дайындау, құрастыру, орнату;  
асихронды тартқыш электр қозғалтқышын  
құрастыру, сынау; доңғалақ-мотор блоктарын  
құрастыру; арба құрастыру; арбаны электровоз  
қаңқасына енгізу; электровоз қаңқасын  
геометрияға тексеру; ауа резервуарларын  
орнату; кабинада дисплей, қозғалыс  
қауіпсіздігін қамтамасыз ету жүйесін орнату,  
тоңазытқыш, кондиционер орнату; машинист  
крандарын орнату; электронды жабдықтарды,  
басқару тосқаулын орнату; жылу, желдеткіш,  
салқындатқыш жүйелерін орнату; өрт  
сөндіргіштерді, дәретхана, машинист  
креслосын орнату; жарықтандыру аспаптарын,  
радиатордың үстіне қорғау экрандарын орнату;  
ауа компрессорларын, желдеткіштерін, отын,  
май, ауа сүзгілерін орнату; радиатор, майлы  
жылу ауыстырғыш орнату; басқару панелдерін,  
диффузорларды, резисторларды, электронды

		<p>жабдықтарды орнату; оқшаулағыштарды, кәбілдерді, құбыржолдарды орнату; өрт сөндіру жүйелерін құрастыру және орнату; желдеткіш, салқындату желдеткіштерінің, түрлендіргіштің тірегін орнату; электровоз қаңқасына күш трансформаторын орнату; аккумулятор батареяларын орнату; шатырлы электр жабдығын құрастыру және монтаждау, электр шынжырларын және басқару, қоректендіру, тежеу схемаларын құрастыру және тексеру; қауіпсіздік құралдарын орнату; электровоздың тораптарын, агрегаттарын және жол жабдықтарын сырлау; құммен жабдықтау; электровозды сынау</p>
8603	<p>8604 тауар позициясына енгізілгендерден басқа, жолаушы, тауар немесе багаж таситын моторлы теміржол немесе трамвай вагондары, ашық платформалар</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жиынтықтауыштар құны тауардың осы түрі дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс. Екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 % - ынан аспауы тиіс. Үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс. Төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс. Бесінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс. Алтыншы жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- темір жол пішімдерін, оның ішінде Z - арқалық біліктерінің, екі тавр, аралық біліктердің жоғарғы табақтарының, вагонды тіректерінің, шанақ бортының жоғарғы және төменгі байламаларының пішімін қию;</li> <li>- табақты бөлшектердің плазмалық құрылғыларында ойық және табақты иілгіште және гидравликалық бастырмалардағы ию;</li> <li>- өздігінен тіркеудің алдыңғы және артқы тіректерін бұрғылау мен тойтаруды орындай отырып, арқалық білікті құрастыру;</li> <li>- арқалық біліктің Z - пішімінің дәнекерленген жігінің флюсі қабатының астында автоматтандырылған дәнекерлеу;</li> <li>- белдікті, ұштық және аралық біліктерді құрастыру-дәнекерлеу;</li> <li>- жартылай вагон рамасын құрастыру-дәнекерлеу;</li> <li>- борттардың панельдерін жасай отырып, бүйірлік және шетжақтық борттарды құрастыру-дәнекерлеу;</li> <li>- аударғышта шанақты құрастыру-дәнекерлеу;</li> <li>- дөңгелек жұптарын қалыптастыру және сүйреу тораптарын монтаждау;</li> <li>- авторежим тораптарын және тірек бағандарын</li> </ul>



		<p>және авторежимнің тірек бағандарының тежегіштік тартқышты бөлшектерінің жиынтығын және тозуға төзімді бөлшектерін дайындай отырып, арбаларды құрастыру;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- арбаларды вагон астына әкелу;</li> <li>- аппараттарды, тарту қамыттарын, өздігінен тіркеудің, ағытушы иінтіректерді өзіне тартатын соққылы-тартқышты құрылғыны м о н т а ж д а у ;</li> <li>- автоматты және тұрақтағыш тежегіштерді монтаждау, ретке келтіру және сынау;</li> <li>- люк қақпақтарын және тиек құрылғыларын монтаждау және белгіленген секторлар, таратқыштар, торсиондар жапсыру;</li> <li>- жазулар мен трафареттерді бояу;</li> <li>- ыдыс салмағын өлшеу және жазу шартымен түпкілікті өнім бағасының 65 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>
8604	<p>Теміржол немесе трамвай жолдарын жөндеуге немесе техникалық қызмет көрсетуге арналған өздігінен жүретін немесе өздігінен жүрмейтін көлік құралдары</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын шетелдік материалдар мен жиынтықтауыштардың құны тауардың осы түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан; екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 % - ы н а н ; үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 % - ы н а н ; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 75 % - ы н а н ; бесінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 70 % - ы н а н ; алтыншы жылы – көлік құралдарының жартылай фабрикаттарын пысықтауға бекітілген технологиялық процеске сәйкес келетін технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 65 %-ынан аспауы тиіс.</p>
		<p>Тауардың осы түрін дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жиынтықтауыштардың құны мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тездеткіш және тежегіш жылдамдықтарын өлшеу;</li> <li>- қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді ө л ш е у ;</li> <li>- тіркеу және статикалық сынақтар: дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төменгі амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмектерге арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің клапан штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағыттаушы біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монтаждау, мұнараларды орнату және оларға деңгейдің</li> </ul>

клапан штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау және мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөңгелек жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді және механикалық тіркеуді монтаждау шартымен бірінші жылы осы тауар түрін дайындау басталған күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 97 %-ынан аспауы тиіс.

Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:

- серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тездеткіш және тежегіш жылдамдықтарын өлшеу;
- қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді өлшеу;
- тіркеу және статикалық сынақтар: дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төменгі амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмектерге арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің клапан штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағыттаушы біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монтаждау, мұнараларды орнату және оларға деңгейдің клапан штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау және мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөңгелек жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді және механикалық тіркеуді монтаждау;
- құрастыру: керткі қабырғалардың және ішкі есіктердің ішкі панельдерін ішкі жағынан қаптау, кабиналарды орналастыру (дәретхана және панель мен есіктер аймақтары), төбені түпкілікті монтаждау, жалпы жүруі, электрлік және электрондық жабдықты монтаждау мен схемасы, иілімді материалдар мен тетіктер тіркесін құрастыру, бүйір жағын қаптау шартымен түпкілікті өнім бағасының 88 %-ынан аспауы тиіс.

Үшінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:

- серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тездеткіш және тежегіш жылдамдықтарын өлшеу;
- қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді өлшеу;
- тіркеу және статикалық сынақтар: дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төменгі амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмектерге арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің клапан штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағыттаушы біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монтаждау, мұнараларды орнату және оларға деңгейдің клапан штангісін бұрау, амортизаторларды

8605

Теміржол немесе трамвай, өздігінен жүрмейтін жолаушылар вагондары; өздігінен жүрмейтін жүк, пошта және өзге де арнайы теміржол немесе трамвай вагондары (8604 тауар позициясына енгізілгендерден басқа)

монтаждау және мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөңгелек жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді және механикалық тіркеуді монтаждау;  
- құрастыру: кертiк қабырғалардың және iшкi есiктердiң iшкi панельдерiн iшкi жағынан қаптау, кабиналарды орналастыру (дәретхана және панель мен есiктер аймақтары), төбенi түпкiлiктi монтаждау, жалпы жүруi, электрлiк және электрондық жабдықты монтаждау мен схемасы, иiлiмдi материалдар мен тетiктер тiркесiн құрастыру, бүйiр жағын қаптау;  
- вагонның сыртқы қабатын түпкiлiктi бояу шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 86 %-ынан аспауы тиiс.  
Төртiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  
- серпiндi сынаулар өткiзу: тежеу жүйесiн сынау, тездеткiш және тежегiш жылдамдықтарын өлшеу;  
- қисықтардан өту кезiндегi көрсеткiштердi өлшеу;  
- тiркеу және статикалық сынақтар: дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төменгi амортизаторларды монтаждау, су, тежегiш және iлмектерге арналған шлангiлердi монтаждау, деңгейдiң клапан штангiсiн орнату, жоғарғы және төменгi бағыттаушы бiлiктердi орнату, бұғаттауға қарсы құралды монтаждау, мұнараларды орнату және оларға деңгейдiң клапан штангiсiн бұрау, амортизаторларды монтаждау және мұнараға сақтандырушы арқан жіптерiн бекiту, дөңгелек жұбын және мұнараны, бағыттаушы бiлiктердi және механикалық тiркеудi монтаждау;  
- құрастыру: кертiк қабырғалардың және iшкi есiктердiң iшкi панельдерiн iшкi жағынан қаптау, кабиналарды орналастыру (дәретхана және панель мен есiктер аймақтары), төбенi түпкiлiктi монтаждау, жалпы жүруi, электрлiк және электрондық жабдықты монтаждау мен схемасы, иiлiмдi материалдар мен тетiктер тiркесiн құрастыру, бүйiр жағын қаптау;  
- вагонның сыртқы қабатын түпкiлiктi бояу;  
- дөнекерленген тiгiстердi ажарлау, тығындау; тегiстеу, ажарлау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 77 %-ынан аспауы тиiс.  
Бесiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  
- серпiндi сынаулар өткiзу: тежеу жүйесiн сынау, тездеткiш және тежегiш жылдамдықтарын өлшеу;  
- қисықтардан өту кезiндегi көрсеткiштердi өлшеу;

- тіркеу және статикалық сынақтар: дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төменгі амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмектерге арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің клапан штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағыттаушы біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монтаждау, мұнараларды орнату және оларға деңгейдің клапан штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау және мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөңгелек жұбын және мұнаны, бағыттаушы біліктерді және механикалық тіркеуді монтаждау;

- құрастыру: керткі қабырғалардың және ішкі есіктердің ішкі панельдерін ішкі жағынан қаптау, кабиналарды орналастыру (дәретхана және панель мен есіктер аймақтары), төбені түпкілікті монтаждау, жалпы жүруі, электрлік және электрондық жабдықты монтаждау мен схемасы, иілімді материалдар мен тетіктер тіркесін құрастыру, бүйір жағын қаптау;

- вагонның сыртқы қабатын түпкілікті бояу;

- дәнекерленген тігістерді ажарлау, тығындау; тегістеу, ажарлау;

- шанақ интеграциясы: қабырға мен төбені оқшаулау материалымен қаптау, құбырларды және қалдықтар жинақтаушты орнату, электрлік жұмыстар, еденді монтаждау шартымен түпкілікті өнім бағасының 68 %-ынан аспауы тиіс.

Алтыншы жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:

- серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тездеткіш және тежегіш жылдамдықтарын өлшеу;

- қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді өлшеу;

- тіркеу және статикалық сынақтар: дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төменгі амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмектерге арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің клапан штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағыттаушы біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монтаждау, мұнараларды орнату және оларға деңгейдің клапан штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау және мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөңгелек жұбын және мұнаны, бағыттаушы біліктерді және механикалық тіркеуді монтаждау;

- құрастыру: керткі қабырғалардың және ішкі есіктердің ішкі панельдерін ішкі жағынан қаптау, кабиналарды орналастыру (дәретхана және панель мен есіктер аймақтары), төбені

		<p>түпкілікті монтаждау, жалпы жүруі, электрлік және электрондық жабдықты монтаждау мен схемасы, иілімді материалдар мен тетіктер тіркесін құрастыру, бүйір жағын қаптау;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- вагонның сыртқы қабатын түпкілікті бояу;</li> <li>- дәнекерленген тігістерді ажарлау, тығындау; тегістеу, ажарлау;</li> <li>- шанақ интеграциясы: қабырға мен төбені оқшаулау материалымен қаптау, құбырларды және қалдықтар жинақтаушты орнату, электрлік жұмыстар, еденді монтаждау;</li> <li>- вагон қорабын жинау және дәнекерлеу, вагонның геометриялық параметрлерін тексеру шартымен түпкілікті өнім бағасының 65 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>
<p>8606 8607</p>	<p>Жүк таситын өздігінен жүрмейтін теміржол немесе трамвай вагондары</p> <p>Теміржол локомотивтерінің немесе трамвайдың моторлы вагондарының немесе жылжымалы құрамның бөлшектері</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жиынтықтауыштардың құны тауардың осы түрі дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс.</p> <p>Екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 % -ынан аспауы тиіс.</p> <p>Үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.</p> <p>Төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс.</p> <p>Бесінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс.</p> <p>Алтыншы жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- темір жол пішімдерін, оның ішінде Z - арқалық біліктерінің, екі тавр, аралық біліктердің жоғарғы табақтарының, вагонды тіректерінің, шанақ бортының жоғарғы және төменгі байламаларының пішімін қию;</li> <li>- табақты бөлшектердің плазмалық құрылғыларында ойық және табақты иілгіште және гидравликалық бастырмалардағы ию;</li> <li>- өздігінен тіркеудің алдыңғы және артқы тіректерін бұрғылау мен тойтаруды орындай отырып, арқалық білікті құрастыру;</li> <li>- арқалық біліктің Z - пішімінің дәнекерленген жігінің флюсі қабатының астында автоматтандырылған дәнекерлеу;</li> <li>- белдікті, ұштық және аралық біліктерді құрастыру-дәнекерлеу;</li> <li>- жартылай вагон рамасын құрастыру-дәнекерлеу;</li> <li>- борттардың панельдерін жасай отырып, бүйірлік және шетжақтық борттарды құрастыру-дәнекерлеу;</li> <li>- аударғышта шанақты құрастыру-дәнекерлеу;</li> <li>- дөңгелек жұптарын қалыптастыру және сүйреу тораптарын монтаждау;</li> </ul>

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- авторежим тораптарын және тірек бағандарын және авторежимнің тірек бағандарының тежегіштік тартқышты бөлшектерінің жиынтығын және тозуға төзімді бөлшектерін дайындай отырып, арбаларды құрастыру;</li> <li>- арбаларды вагон астына әкелу;</li> <li>- аппараттарды, тарту қамыттарын, өздігінен тіркеудің, ағытушы иінтіректерді өзіне тартатын соққылы-тартқышты құрылғыны м о н т а ж д а у ;</li> <li>- автоматты және тұрақтағыш тежегіштерді монтаждау, ретке келтіру және сынау;</li> <li>- люк қақпақтарын және тиек құрылғыларын монтаждау және белгіленген секторлар, таратқыштар, торсиондар жапсыру;</li> <li>- жазулар мен трафареттерді бояу;</li> <li>- ыдыс салмағын өлшеу және жазу шартымен түпкілікті өнім бағасының 65 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>
8607 19	8607 19 1 009 қоспағанда, темір жол локомотивтерінің немесе трамвайдың моторлы вагондарының немесе жылжымалы құрамының бөліктері	<p>Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дайындамаларды дайындау;</li> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу;</li> <li>- құрастыру-дәнекерлеу операциялары</li> </ul>
8607 19 1 009	Жиналған не жиналмаған түрдегі осьтер; дөңгелектер және олардың бөліктері: өзгелері	<p>Дайындау, кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу;</li> <li>- ультрадыбысты бақылау;</li> <li>- магнитті ұнтақты бақылау;</li> <li>- бытыраатқыш бекіту;</li> <li>- мықтылығын өлшеу</li> </ul>
8607 21	Пневматикалық тежегіштер және олардың бөлшектері	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, бұл ретте орындалған жұмыстардың көлемі мынадай жұмыстарды орындаумен әзірленген конструкторлық және технологиялық құжаттамамен айқындалады:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дайындамаларды дайындау;</li> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу;</li> <li>- құрастыру-дәнекерлеу операциялары;</li> </ul>
8607 30	Ілмектер және өзге де тіркесетін құрылғылар, буферлар, олардың бөлшектері	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, бұл ретте орындалған жұмыстардың көлемі мынадай жұмыстарды орындаумен әзірленген конструкторлық және технологиялық</p>

		күжаттамамен айқындалады: - дайындамаларды дайындау; - бөлшектерді механикалық өңдеу; - құрастыру-дәнекерлеу операциялары;
8608 00	8608 00 0 001 қоспағанда, темір жол немесе трамвай жолдарына арналған жол жабдықтары мен құрылғылары; механикалық (электр механикалықты қоса алғанда) сигнал беру жабдықтары, темір жолдарға, трамвай жолдарына, автомобиль жолдарына, ішкі су жолдарына, көлік тұрақтарына, кемежайларға немесе аэроландарға арналған электр қауіпсіздігін қамтамасыз ету немесе қозғалысты басқару құрылғылары; келтірілген құрылғылардың және жабдықтардың бөлшектері	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шектеуде өнім жіктелетін позициядағы материалдар түпкілікті өнім құнының 5 %-ы шегіндегі сомаға дейін ғана пайдаланылуы мүмкін
8608 00 001	Темір жол немесе трамвай жолдарына арналған жабдықтар	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс
8609 00	Көліктің бір немесе бірнеше түрімен тасымалдауға арналған арнайы жабдықталған контейнерлер (сұйық жүктерді немесе газдарды тасымалдауға арналған ыдыстарды қоса алғанда)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын бір материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
87-топ	Теміржол немесе трамвайлық жылжымалы құрамды қоспағанда, жердегі көлік құралдары, олардың бөлшектері мен барлық жабдықтары, олар үшін қолданылатын ережелер бұдан әрі жазылатын 8702-8704, 8711, 8711 2098 00, 8716 позициялардың тауарларынан басқа	Дайындау кезінде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс
		Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күнінен бастап түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспауы тиіс; екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90 %-ы ; үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85 % - ы ; төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 % - ы ; бесінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 75 % - ы ; алтыншы жылы - түпкілікті өнім бағасының 70 %-ы, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: жартылай рамалы алдыңғы осьті орнату; козғалтқышты орнату; артқы мостты орнату; гидробакті орнату; гидроаспаларды құрастыру және орнату ; карданды білігі бар тіректерді құрастыру және

8701

Тракторлар (8709 тауар позициясындағы тракторлардан басқа)

о р н а т у ;  
ауа баллондарын құрастыру және орнату;  
гидрожүйенің май өткізгіштерін орнату;  
отын бактерін құрастыру және орнату;  
цилиндрлі рулдік тарту күшін орнату;  
рулдік баған мен тосқауыл кранын құрастыру және орнату; алдыңғы қанаттардың кронштейндерін орнату; май және су радиаторын құрастыру және орнату; гидрожүйені және гидрокөлемді рулдік басқаруды орнату; дыбыстық белгіні орнату; сөндіргішті орнату; қозғалтқышқа, артқы мостқа және гидробакке май құю; гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және т е к с е р у ;  
газ серіппелерін, айналар мен күнге қарсы маңдайшаларды орнату;  
фонарлар мен артқы және алдыңғы габарит фарларды орнату;  
аккумулятор батареяларының әйнек тазартқыштарын орнату;  
артқы қанаттарды құрастыру және орнату;  
тракторға кабина орнату;  
аспаптар қалқаншалары мен электр-өткізгіштер бұрауларын құрастыру және орнату;  
рулдік колонканы, алдыңғы жетекші мостының қосу тарту күшін, тоқтау белгісін сөндіруді о р н а т у ;  
пердешелерді, тұру тежегішінің рычагын, тарту күшін, ажырату муфтасын орнату;  
алдыңғы және артқы доңғалақтарды орнату;  
шлангілерді, жылытуды қосу және рулдік доңғалақты орнату;  
қаптаманы құрастыру және орнату;  
табличкаларды, тұтқыштарды және тыстарды о р н а т у ;  
төсеніштерді және қапталдық панелдерді орнату

Дайындау кезінде пайдаланылатын тораптар және бөлшектердің құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  
шанақты (кабинаны) дайындау және сырлау;  
қозғалтқышты қою және бекіту, басқару механизмдерін қозғалтқышқа қосу;  
радиаторларды орнату және салқындату жүйелерін қосу; жұмсартқыларды бекіту, трансмиссияны қосу; алдыңғы аспаларды және жартылай осьтерді орнату, артқы аспаны орнату; руль басқаруды алдыңғы дөңгелектер күпшектерімен біріктіру; дөңгелектерді орнату және алдыңғы күпшек мойынтіректерінің тартпасын реттеу; оталдыру катушқасын



<p>8702- 8704, 8703**, 8702***, 8704*** жолдарда көрсетілген тауарлардан басқа</p>	<p>Автомобильдер, жүк-жолаушы автомобильдерді, фургондарды және жарыс автомобильдерін, жүк автомобильдерін қоса алғанда, жеңіл және өзге де моторлы көлік құралдары</p>	<p>орнату; руль басқару, тежегіш жүйесінің, гидролінісудің гидрожүйесін жанармаймен толтыру және айдау, фараларды, алдыңғы және артқы сигнал жарықтарын орнату және қосу; бәсеңдеткіш пен пайдаланылған газды шығаратын құбыр секцияларын орнату; отын бағын орнату және отын өткізгіш құбырды қосу; генераторды орнату және жетек белдігінің керілісін реттеу; борттық электр тізбектерін тексеруімен аккумуляторды орнату және қосу; қозғалтқышты диагностикалау және реттеу; тежегіш жүйесінің тиімділігін тексеру; тез бұзылатын орындарды консервациялау; құрастырудан кейінгі ақаулықтарды жою; автомобильге және тақтаға сәйкестендіру нөмірін жапсыру; автомобильді сынау. Жоғары көрсетілген технологиялық және өндірістік операцияларда 8704 тауар позициясы үшін шанақты (кабинаны) дайындау және сырлау орнына аспасы мен белдіктері бар раманы дайындау операцияларын орындауға рұқсат беріледі</p>
		<p>Жылдық көлемі 10000 данаға дейін тауардың әрбір моделін шығару кезінде - дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны бірінші жылы осы тауар түрін жасау басталған күннен бастап орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспауы тиіс. Екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс. Үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс. Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- күштік агрегатты орнату;</li> <li>- борттың электр тізбектерінің жұмысын тексере отырып, аккумуляторды қосу;</li> <li>- рульдік басқару жүйесін, тежегіш жүйесін, гидрожанасқышты толтыру;</li> <li>- жанармай бағын орнату және жанармай өткізгішті қосу;</li> <li>- фараларды, алдыңғы және артқы сигнал фонарьларын орнату және қосу;</li> <li>- бәсеңдеткіш пен пайдаланылған түтінді өткізгіш құбыр секциясын орнату;</li> <li>- қозғалтқышқа басқару тетіктерін қосу;</li> <li>- радиаторларды орнату және салқындату жүйелерін қосу;</li> <li>- амортизаторларды бекіту;</li> <li>- трансмиссияны қосу;</li> <li>- алдыңғы және артқы аспаларды және жарты осьтерді орнату;</li> <li>- рульдік басқаруды алдыңғы дөңгелек</li> </ul>

8702\*\*\*, 8704

Жүргізушіні қоса алғанда, 10 адамды немесе одан көп адамды тасымалдауға арналған моторлы көлік құралдары; 8704 21, 8704 22, 8704 23, 8704 31, 8704 32, 8704 90 000 0 тауар позицияларынан басқа жүк тасымалдауға арналған моторлы көлік құралдары

күпшелерімен қосу;  
- тежегіш жүйесінің тиімділігін тексеру;  
- тез бұзылатын орындарды консервациялау;  
- моторлы көлік құралын сынақтан өткізу шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.  
Жылдық көлемі 10000 данадан артық тауардың әрбір моделін шығару кезінде - дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны мынадай технологиялық операцияларды орындау:  
- қорапты (кабинаны) дәнекерлеу және сырлау;  
- салон элементтерін, аспаптар панелін, салон шыныларын және алдыңғы шыныларын орнату;  
- козғалтқышты орнату және бекіту;  
- козғалтқышқа басқару тетіктерін қосу;  
- радиаторларды орнату және салқындату жүйелерін қосу;  
- амортизаторларды бекіту;  
- трансмиссия элементтерін монтаждау;  
- алдыңғы және артқы аспаларды орнату;  
- рульдік басқаруды монтаждау;  
- алдыңғы дөңгелек подшипниктерінің тартпаларын орнату және реттеу;  
- рульдік басқару жүйесін, тежегіш жүйесін, гидрожанасқыш жүйесін толтыру;  
- фараларды, алдыңғы және артқы сигнал фонарьларын орнату және қосу;  
- бәсеңдеткіш пен пайдаланылған түтінді өткізгіш құбыр секциясын орнату;  
- генератор орнату және жетек тартпасының керілуін реттеу;  
- борттың электр тізбектерінің жұмысын тексере отырып, аккумуляторды қосу;  
- козғалтқышты диагностикалау және реттеу;  
- тежегіш жүйесінің тиімділігін тексеру;  
- моторлы көлік құралын сынау шартымен түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс.

Келесі өлшемдерінің бірін орындаған кезде өндірілген автомобильдер:  
1) жұмыстың екі ауысымдық режимінде, жобалық қуаты жылына кемінде 25 000 дана өндірістің бар болуы; шанақты дәнекерлеу, құрастыру және сырлау бойынша операциялар орындау, 8707 КО СЭҚ ТН тауар позициясында жіктелетін шанақтың құнын есепке алумен өндірісте қолданатын автожинақтаушыларының жалпы құнынан 70 % көлемінде 8701-8705 тауар позициясының «моторлы көлік құралдарын, тораптарын мен агрегаттарын өнеркәсіптік құрастыру үшін» Бірыңғай кеден тарифінің позициялары

8703**	<p>Жеңіл автомобильдер және негізінен адамдарды тасымалдауға (8702 тауар позициясының моторлы көлік құралдарынан басқа), арналған өзге де моторлы көлік құралдары, жүк-жолаушы автомобиль-фургондар мен жарыс автомобильдерді қоса алғанда</p>	<p>бойынша кеден одағының мүшесі болып табылмайтын елдерден автожинақтаушыларды әкелуді жүзеге асыру;  2) жұмыстың екі ауысымдық режимінде, жобалық қуаты жылына кемінде 25 000 дана өндірістің бар болуы; мынадай технологиялық операциялар орындалатын «ірі торап құрастыруды» - дайындауды жүзеге асыру:  - қозғалтқышты орнату және бекіту, басқару механизмдерін қозғалтқышқа қосу;  - артқы аспаны орнату;  - газдарды шығару жүйесін орнату;  - борттық электр тізбектерін тексерумен аккумуляторлы батареяны орнату және қосу;  - қозғалғыш дөңгелектерді орнату;  - тежегіш және суытқыш сұйықтықтарды құю;  - тежеу жүйесінің тиімділігін тексеру, сондай-ақ 1) тармақта көрсетілген, осы міндетемелерді қабылдаған күннен бастап 84 айдан аспайтын мерзімде шарттарға сәйкестігін қамтамасыз ету бойынша міндетемелерді қамтитын 8703 КО СЭҚ ТН тауар позициясының моторлы көлік құралдарын өнеркәсіптік құрастыру туралы шарт (келісім) жасау</p>
8704 21	<p>Көлік құралының толық массасы 5 тоннадан аспайтын, (дизельдер немесе жартылай дизельдер) сығымнан тұтанатын поршеньді іштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасуға арналған моторлы көлік құралдары, өзгелері</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс</p>
8704 22	<p>Көлік құралының толық массасы 5 тоннадан көп, бірақ 20 тоннадан аспайтын (дизельдер немесе жартылай дизельдер) сығымнан тұтанатын поршеньді іштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасуға арналған моторлы көлік құралдары, өзгелері</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс</p>
8704 23	<p>Көлік құралының толық массасы 20 тоннадан көп (дизельдер немесе жартылай дизельдер) сығымнан тұтанатын поршеньді іштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасуға арналған моторлы көлік құралдары, өзгелері</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс</p>
8704 31	<p>Көлік құралының толық массасы 5 тоннадан аспайтын ұшқыннан тұтанатын іштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасу үшін моторлы көлік құралдары, өзгелері</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс</p>
8704 32	<p>Көлік құралының толық массасы 5 тоннадан асатын ұшқыннан тұтанатын іштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасу үшін моторлы көлік құралдары, өзгелері</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс</p>

8704 90 000 0	Өзге, де жүк тасуға арналған моторлы көлік құралдары	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ плазма арқылы пішу, соғу);</li> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу;</li> <li>- бөлшектерді термиялық өңдеу;</li> <li>- корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;</li> <li>- жекелеген тораптарды құрастыру және сынау;</li> <li>- конструкторлық құжаттамаларда берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып қондырғыларды жалпы монтаждау</li> </ul>
8705***	8705 20 000, 8705 90 тауар позицияларынан басқа, арнайы мақсаттағы қозғалтқышты көлік құралдары, жолаушыларды немесе жүктерді тасымалдау үшін пайдаланылатындардан басқа, (мысалы, авариялық жүк автомобильдері, автокрандар, өрт сөндіру көлік құралдары,	<p>Жылдық көлемі 10000 данаға дейін тауардың әрбір моделін шығару кезінде - дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап, түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан; екінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан, үшінші жылы-құны түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан, төртінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: күштік агрегатты орнату; шанақ электр тізбектерін тексере отырып, аккумуляторды қосу; рульдік басқару жүйесін, тежегіш жүйесін, гидрожанасқышты толтыру; жанармай бағын орнату және жанармай өткізгішті қосу; фараларды, алдыңғы және артқы дабыл шамдарын орнату және қосу; бәсеңдеткіш пен түтін құбыр өткізгіш секциясын орнату; қозғалтқышқа басқару тетіктерін қосу; радиаторларды орнату және салқындату жүйелерін қосу; амортизаторларды бекіту; трансмиссияны орнату; алдыңғы және артқы аспаларды және жарты осьтерді орнату; рульдік басқаруды алдыңғы доңғалақ күпшелерімен қосу; тежегіш жүйесінің тиімділігін тексеру; тез бұзылатын орындарды консервациялау; моторлы көлік құралын сынақтан өткізу. Жылдық көлемі 10000 данаға дейін тауардың әрбір моделін шығару кезінде - дайындау, ол</p>

	<p>автобетон-араластырғыштар, жол тазалауға арналған автомобильдер, су себетін және жуатын машиналар, автошеберханалар, рентген қондырғылары бар автомобильдер)</p>	<p>кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: қорапты (кабинаны) дәнекерлеу және сырлау; салон элементтерін; құралдар панелін, салон шыныларын және алдыңғы әйнегін орнату; қозғалтқышты орнату және бекіту; қозғалтқышқа басқару тетіктерін қосу; радиаторларды орнату және салқындату жүйелерін қосу, амортизаторларды бекіту; трансмиссия элементтерін монтаждау; алдыңғы және артқы аспаларды орнату; рульдік басқаруды монтаждау; алдыңғы доңғалақ подшипниктерінің тартпаларын орнату және реттеу; рульдік басқару жүйесін; тежегіш жүйесін, гидрожанасқышты толтыру және айдау; фараларды, алдыңғы және артқы дабыл шамдарын орнату және қосу; бәсеңдеткіш пен түтін құбыр өткізгіш секциясын орнату; жанармай бағын орнату және жанармай өткізгішті қосу; генератор және көтеру тартпасының созылмалылығын реттеу; шанақ электр тізбектерін тексере отырып, аккумуляторды орнату және қосу; қозғалтқышты диагностикалау және реттеу; тежегіш жүйесінің тиімділігін тексеру; моторлы көлік құралын сынақтан өткізу</p>
8705 20 000 1	Автобұрғылау	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ плазма арқылы пішу, соғу);</li> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу;</li> <li>- бөлшектерді термиялық өңдеу;</li> <li>- корпустық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;</li> <li>- жекелеген тораптарды құрастыру және сынау;</li> <li>- конструкторлық құжаттамаларда берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау</li> </ul>
		<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ</p>

8705 30 000 1	Жана қозғалтқышты өрт сендіру көлік құралдары)	мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ плазма арқылы пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, кондырғыларды жалпы монтаждау
8705 90	Өзге де арнайы мақсаттағы қозғалтқышты көлік құралдары, жолаушыларды немесе жүктерді тасымалдау үшін пайдаланылатындардан басқа (мысалы, авариялық жүк автомобильдері, автокрандар, өрт сендіру көлік құралдары, автобетон-араластырғыштар, жол тазалауға арналған автомобильдер, су себетін және жуатын машиналар, автошеберханалар, рентген кондырғылары бар автомобильдер)	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ плазма арқылы пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, кондырғыларды жалпы монтаждау
8706-8707 **	8701-8705 тауарлық позициясының моторлы көлік құралдарына арналған қозғалтқыштар орнатылған шассилер; 8701-8705 тауар позициясының моторлы көлік құралдарына арналған шанақтар (кабиналарды қоса алғанда)	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен детальдардың құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап, түпкілікті өнім бағасының 95%-ынан; екінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан, үшінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан, төртінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 75%-ынан аспауы тиіс
8708	8701-8705 тауарлық позициясының моторлы көлік құралдарының бөліктері және керек-жарақтары	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен детальдардың құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап, түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан; екінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан, үшінші жылы - құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан, аспауы тиіс
		Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 80 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: -

8710 00 000 0	Танкілер және басқа да қаружарақтарымен немесе қаружарақтарсыз жауынгерлік өзі жүретін брондалған көлік құралдары және оның бөліктері.	алдын-ала дайындаулар (жіптеп аралау машиналарында кесу, газды плазмалық машиналарда ажырату,соғу); - бөлшектердің механикалық өңделуі; - бөлшектердің термиялық өңделуі; - корпустық бөлшектер жасаудан және олардың механикалық өңдеуде жинақтық – балкытып біріктіру операциялары; - жеке бөлшектерді жинақтау және сынақтан өткізу; - жинақтау және жеке ілмектердің сынақтары; тапсырыс берушіден әдістемелік тапсырмамен және техникалық параметрлер бақылауымен алынған күштік сынақтарға байланысты конструкторлық құжаттамаларға салынған жалпы монтаждау.
8708	8701-8705 тауарлық позициясының моторлы көлік құралдарының бөліктері және керек-жарақтары	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен детальдардың құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап, түпкілікті өнім бағасының 90%-ынан; екінші жылы – құны түпкілікті өнім бағасының 85%-ынан, үшінші жылы –құны түпкілікті өнім бағасының 80%-ынан, аспауы тиіс
8711	Қосалқы қозғалтқыштар орнатылған мотоциклдер (мопедтерді қоса алғанда) және велосипедтер, арбаларымен немесе арбаларсыз; арбалар; 8711 2098 00 тауар позициясынан басқа	Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс
	Қосалқы қозғалтқыш орнатылған, арбалары бар немесе арбасыз мотоциклдер (мопедтерді қоса алғанда) және	Дайындау кезінде пайдаланылатын тораптар және бөлшектердің құны, берілген тауар түрінің дайындау мерзімінен бастап бірінші жылы, түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында: - артқы белдікті құрастыру; - қозғалтқышты құрастыру; - кардан берілістерін орнату; - қозғалтқыштың бәсеңдеткішін және пайдаланған газдарды шығару жүйесін орнату; - рамаға алдыңғы ашаны орнату; - алдыңғы балшықтан қорғаушы қалқаншаны о р н а т у ; - дөңгелектерді орнату; - руль мен айналарды орнату; - қозғалтқыштың ауа сүзгісін және енгізу жүйесін орнату; - электр ширақтарын құрастыру; - рамаға жүк платформасын құрастыру; - отын бағын орнату; - фараларды, артқы жарықтарды, жарық қайтарғыштарды орнату және қосу; - аккумуляторлық батареяларды орнату; - қауіпсіз пайдалану бойынша тақтайлар мен ескерту жазуларды орнату; - отын бағына жанармай құю;

8711 2098 00

велосипедтер; қозғалтқыш цилиндрлерінің жұмыс көлемі 125 см<sup>3</sup> артық, бірақ 250 см<sup>3</sup> артық емес, піспегінің қайтымды-ілгерілемелі қозғалысымен, іштен жану қозғалтқышы бар арбалар

- сынақтан өткізу және қабылдау сынақтары;  
- екінші және кейінгі жылдары-түпкілікті өнім бағасының - 80 %-ынан, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  
- раманы дайындау-дәнекерлеу;  
- жүк платформасын дайындау;  
- артқы белдікті құрастыру;  
- қозғалтқышты құрастыру;  
- кардан берілістерін орнату;  
- қозғалтқыштың бәсеңдеткішін және пайдаланған газдарды шығару жүйесін орнату;  
- рамаға алдыңғы ашаны орнату;  
- алдыңғы балшықтан қорғаушы қалқаншаны орнату;  
- дөңгелектерді орнату;  
- руль мен айналарды орнату;  
- қозғалтқыштың ауа сүзгісін және енгізу жүйесін орнату;  
- электр ширақтарын құрастыру;  
- рамаға жүк платформасын құрастыру;  
- отын бағын орнату;  
- фараларды, артқы жарықтарды, жарық қайтарғыштарды орнату және қосу;  
- аккумуляторлық батареяны орнату;  
- қауіпсіз пайдалану бойынша тақтайлар мен ескерту жазуларды орнату;  
- отын бағына жанармай құю;  
- сынақтан өткізу және қабылдау сынақтары

Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны осы тауар түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс.  
Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  
- дөңгелектер осіне рессорларды орнату, рессорларды басқыштармен бекіту;  
- рамаға арба тірегін орнату;  
- рамаға арбаны орнату және бекіту;  
- буферлерді, бамперді, алдыңғы шамдар мен нөмірлік белгіні бекіту кронштейндерін орнату және бекіту, сақтандырғыш тіректі орнату;  
- оталғышты орнату және бекіту, дөңгелектерді құрастыру және оларды арба осіне орнату;  
- тұрақ тежегішін орнату;  
- ресиверді, пневматикалық таратқышты орнату және құрастыру, құбырды қосу;  
- магистралдық пневматикалық тежегіш жүйесінің сүзгісін орнату, пневматикалық тежегіш жүйесін герметикалық тұрғысынан сынау, тежегіштерді реттеу, шанақты құрастыру және дәнекерлеу, рама кронштейндерін дәнекерлеу;



8716

8716 31, 8716 39, 8716 39 80, 8716 40, 8716 80, 8716 90 тауар позицияларынан басқа, тіркемелер мен жартылай тіркемелер; өзге де өздігінен жүрмейтін көлік құралдары; олардың бөлшектері

- шанақты көтеретін теңгеруші мен гидроцилиндрді орнату және құрастыру, гидравликалық құбыржол қосу;
- шассиге шанақты орнату;
- сақтандыру арқанын орнату, шанақтың түбіне гидроцилиндр тіректерін бекіту;
- рама тірегіне шанақты орнату, рамаға қатысты шанақты орналастыруды реттеу, шанақ тежегішін дәнекерлеу, рама тірегіне шанақты бекіту;
- оталғышқа реттелетін тіректі орнату, гидрожүйені герметикалық тұрғысынан сынау, жартылай тіркемені бояу, жазуларды басу;
- тақтайшаларды орнату, ҚҚК-ні жинақтау және орау шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс. Үшінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:
- дөңгелектер осіне рессорларды орнату, рессорларды басқыштармен бекіту;
- рамаға арба тірегін орнату;
- рамаға арбаны орнату және бекіту;
- буферлерді, бамперді, алдыңғы шамдар мен нөмірлік белгіні бекіту кронштейндерін орнату және бекіту, сақтандырғыш тіректі орнату;
- оталғышты орнату және бекіту, дөңгелектерді құрастыру және оларды арба осіне орнату;
- тұрақ тежегішін орнату;
- ресиверді, пневматикалық таратқышты орнату және құрастыру, құбырды қосу;
- магистралдық пневматикалық тежегіш жүйесінің сүзгісін орнату, пневматикалық тежегіш жүйесін герметикалық тұрғысынан сынау, тежегіштерді реттеу, шанақты құрастыру және дәнекерлеу, рама кронштейндерін дәнекерлеу;
- табақты және сұрыпталған илемнен шанақ бөлшектерін (біліктер, кронштейндер, тірегіштер, лонжерондар, бүйірлік табақшалары, түп табақшалары, дінгектер, қырлы дінгектер, қаптамалар, күнқағарлар, баспалдақтар) жасау, шанақ торабын (бүйірлік борттар, алдыңғы борт, шанақтың рамасы, түп табақшалары, баспалдақтар), шанақты орнату және пісіру, раманың кронштейндерін пісіру;
- шанақты көтеретін теңгеруші мен гидроцилиндрді орнату және құрастыру, гидравликалық құбыржол қосу;
- шассиге шанақты орнату;
- сақтандыру арқанын орнату, шанақтың түбіне гидроцилиндр тіректерін бекіту;
- рама тірегіне шанақты орнату, рамаға қатысты шанақты орналастыруды реттеу, шанақ тежегішін дәнекерлеу, рама тірегіне

		<p>ш а н а қ т ы б е к і т у ;</p> <p>- оталғышқа реттелегін тіректі орнату, гидрожүйені герметикалық тұрғысынан сынау;</p> <p>- жартылай тіркемені бояу, жазуларды басу, тақтайшаларды орнату, ҚҚК-ні жинақтау және орау шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс</p>
8716 31	Жүктерді тасымалдауға арналған тіркемелер және жартылай тіркемелер, өзгелер: тіркеме - цистерналар, жартылай тіркеме - цистерналар	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс
8716 39	Жүктерді тасымалдауға арналған тіркемелер және жартылай тіркемелер, өзгелері	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс
8716 40	Өзге тіркемелер және жартылай тіркемелер	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс
8716 80	Өзге көлік құралдары	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс
8716 90	Бөлшектер: шассилер, шанақтар, осьтер, өзге бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс
8802	Өзге де ұшу аппараттары (мысалы, тікұшақтар, ұшақтар); ғарыш аппараттары (жер серіктерін қоса алғанда) және қосалқы орбиталық пен ғарыш зымыран тасығыштары	<p>Дайындау кезінде пайдаланылатын материалдардың, тораптар мен бөлшектердің құны осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап, бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан, екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан; үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- полимерлі-композициялық материалдардан жасалған ұшақтың бөлшектерін жасау;</li> <li>- ұшақтың бөлшектерін механикалық өңдеу, ұшақтың бөлшектерін сырлау, тегістеу және к е п т і р у ;</li> <li>- құрастыру процесі: бұрғылау жұмыстары, пісіру, электр/радио жабдықтарын монтаждау;</li> <li>- конструкторлық құжаттамада берілген қолда бар әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуат сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау</li> </ul>
		<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап, түпкілікті өнім бағасының 95%-ынан а с п а у ы т и і с .</p> <p>Екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 90 %, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:</p>

8802 12 000 0\*\*\*\*

Жарактандырылған бос құрылғының массасы 2000 кг-нан асатын тікұшақтар

- ұшу аппараттарының негізгі қорабының түпнұсқалы шассиде орнатылуы;
- артқы бөліктің (артқы белдемдердің) ұшу аппараттарының қорабына орнатылуы;
- гидравликалық құбыр жолдардың және ұшуды басқару аспаптарының рульдік бұрамалардың жетегіне қосылуы;
- автоұшқыштардың рульдік бұрамаларының, антенналар мен фонарлардың өткізгіш сымдарының іске қосылуы, артқы белдемдердің бекітілуі;
- трансмиссияның артқы біліктерінің іске қосылуы ;
- жетелеуші бұрамалардың қалақтарын орнату;
- негізгі редуктор мен қозғалтқыштардың (оң жақ және сол жақ) орнатылуы;
- қозғалтқыштың негізгі білігінің және трансмиссияның артқы білігінің орнатылуы;
- қозғалтқышты басқару органдарының іске қосылуы мен реттелуі;
- жетелеуші біліктердің салбұрындарының барлық басқару элементтерімен бірге орнатылуы ;
- боядың жүргізілуі;
- арнайы жабдықтардың орнатылуы;
- ішкі қаптаудың орнатылуы;
- монтаждық жабдықтардың (механикалық және электрикалық) орнатылуы;
- интерфейсстің жабдыққа бейімделуі және оның жұмысқа қабілеттілігін тексеру;
- ергенектегі радиоэлектрондық жабдықтардың интеграциясы ;
- радиожабдықтардың барлық компоненттерінің, навигациялық жабдықтардың, антенналардың орнатылуы;
- орнатылған барлық жүйелердің эксплуатациялық сынағы;
- жердегі және ұшу сынақтары. Үшінші жылы - соңғы өнім құнының 85%-ы, сонымен қатар технолологиялық операциялардың орындалу шарттарында:
- ұшу аппараттарының негізгі қорабының түпнұсқалы шассиде орнатылуы;
- артқы бөліктің (артқы белдемдердің) ұшу аппараттарының қорабына орнатылуы;
- гидравликалық құбыржолдардың және ұшуды басқару аспаптарының рульдік бұрамалардың жетегіне қосылуы ;
- автоұшқыштардың рульдік бұрамаларының, антенналар мен фонарлардың өткізгіш сымдарының іске қосылуы, артқы белдемдердің бекітілуі;
- трансмиссияның артқы біліктерінің іске қосылуы ;

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- жетелеуші бұрамалардың қалақтарын орнату;</li> <li>- негізгі редуктор мен қозғалтқыштардың (оң жақ және сол жақ) орнатылуы;</li> <li>- қозғалтқыштың негізгі білігінің және трансмиссияның артқы білігінің орнатылуы;</li> <li>- қозғалтқышты басқару органдарының іске қосылуы мен реттелуі;</li> <li>- жетелеуші біліктердің салбұрындарының барлық басқару элементтерімен бірге орнатылуы;</li> <li>- боядың жүргізілуі;</li> <li>- арнайы жабдықтардың орнатылуы;</li> <li>- ішкі қаптаудың орнатылуы;</li> <li>- монтаждық жабдықтардың (механикалық және электрикалық) орнатылуы;</li> <li>- интерфейстің жабдыққа бейімделуі және оның жұмысқа қабілеттілігін тексеру;</li> <li>- ергенектегі радиоэлектрондық жабдықтардың интеграциясы;</li> <li>- радиожабдықтардың барлық компоненттерінің, навигациялық жабдықтардың, антенналардың орнатылуы;</li> <li>- орнатылған барлық жүйелердің эксплуатациялық сынағы;</li> <li>- жердегі және ұшу сынақтары;</li> <li>- жабдықтар үшін монтаждық элементтердің орнатылуы, жабдықтардың бекітілуіне кронштейндерді, антенналарға арналған пультерді қосқанда;</li> <li>- арнайы жабдықтардың, авионик пен жоғары жиілікті радионың орнатылуы мен сынағы;</li> <li>- өткізгіш сымдарға өткізілген сынақтарды қосқанда, қосымша жабдықтар мен коммуникациялық (навигациялық) жабдықтар үшін электрсымдардың ширақтарының орнатылуы</li> </ul>
8803	8801 немесе 8802 тауар позицияларының ұшу аппараттарының бөліктері	Дайындау, ол кезде 8803 позицияның барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауы тиіс
8804 00 000 0	Парашюттар, өзге де ротошюттер; (басқарылатын парашюттар мен парапландарды парашюттар-канаттар қоса алғанда) және ротошюттер; олардың бөлшектері мен керек-жарақтары:	Кез келген позицияның материалдарынан, соның ішінде 8804 00 000 0 позицияның өзге де материалдарынан дайындау Дайындау ол кезде 8804 00 000 0 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауы тиіс
8805	Ұшу аппараттарына арналған бастау жабдығы; палубалық тежегіш немесе ұқсас қондырғылар; ұшқыш құрамға арналған жердегі жаттығу жабдықтары; олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде 8805 позицияның барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауы тиіс
		Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім

8805 10	Ұшу аппараттарына арналған бастапқы жабдық және олардың бөлшектері; палубалы тежегіш немесе ұқсас қондырғылар және олардың бөліктері	бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ плазма арқылы пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау
89-топ	Кемелер, қайықтар және жүзетін құрылымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Алайда, 8906 00 позиция кемелерінің корпустары пайдаланылмайды
90-топ	Оптикалық, фотосуреттік, кинематографиялық, өлшеу бақылау, дәлме-дәл, бөлшектері мен керек-жарақтары хирургиялық аспаптар мен аппараттар, олардың медициналық немесе	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
9022	Рентгенографиялық немесе радиотерапевтік аппаратураны, рентгендік түтіктерді және басқа да рентгендік сәулелену генераторларын, кернеуі жоғары қысымды генераторларды, басқару қалқандары мен пульттерін, экрандарды тексеруге немесе емдеуге арналған үстелдерді, креслоларды қоса алғанда, рентгендік, альфа-, бета-немесе гамма- сәулеленуді пайдалануға негізделген, медициналық, хирургиялық, стоматологиялық немесе мал дәрігерлік пайдалану үшін арналған немесе арналмаған аппаратура, рентгенографиялық немесе радиотерапевтік ппаратураны қоса алғанда, рентгендік сәулеленуді пайдалануға негізделген, медициналық, хирургиялық, стоматологиялық немесе Ветеринарлық пайдалану үшін арналған немесе арналмаған аппаратура рентгенографиялық немесе радиотерапевтік аппаратураны қоса алғанда, рентгендік сәулеленуді пайдалануға негізделген, медициналық, хирургиялық, стоматологиялық немесе ветеринарлық пайдалану үшін арналған немесе арналмаған аппаратура	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс

91-топ	Сағаттардың барлық түрлері мен олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
92-топ	Музыкалық аспаптар; олардың бөлшектері мен керек-жарақтары	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
93-топ	Қарулар және оқ-дәрілер; керек-жарақтары олардың бөлшектері мен	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
9301 10 000 0	Өздігінен жүретін артиллериялық қару (мысалы, зеңбіректер, гаубицалар және минометтер)	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ плазма арқылы пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау
9301 20 000 0	Зымырандық іске қосу қондырғылары; отты қарулар; гранатометтер; торпеда аппараттары және ұқсас іске қосу қондырғылары	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машинада кесу, газ плазма арқылы пішу, соғу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау; - конструкторлық құжаттамаларда берілген тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау
		Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін

9301 90 000 0	Зымырандық іске қосу қондырғыларынан басқа өзге де әскери қару	<p>машинада кесу, газ плазма арқылы пішу, соғу);</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу;</li> <li>- бөлшектерді термиялық өңдеу;</li> <li>- корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;</li> <li>- жекелеген тораптарды құрастыру және сынау;</li> <li>- конструкторлық құжаттамаларда берілген тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау</li> </ul>
9306 90	Бомбалар, гранаталар, торпедалар, миналар, зымырандар және ұрыс қимылдарын жүргізуге арналған ұқсас құралдар, олардың бөлшектері; патрондар, өзге де оқ-дәрілер, снарядтар және олардың бөлшектері, патрондарға арналған бытыраларды және тығындарды қоса алғанда, өзгелері	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланатын барлық материалдардың құны, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- бөлшектерді механикалық өңдеу;</li> <li>- жекелеген тораптарды құрастыру және күштік с ы н а у ;</li> <li>- конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық параметрлерді бақылауы және тапсырыс берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар бойынша күштік сынауларды жүргізе отырып бұйымдарды жалпы монтаждау шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>
9401	Отыруға арналған, кереуетте өзгертілетін немесе оның бөлшектері (9402 тауар позициясында көрсетілгеннен басқа) және өзгертілмейтін жиһаз	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
9403	Өзге де жиһаз және олардың бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
9405	Шамдар мен жарықандыру жабдықтары, басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған прожекторларды, жарық беру бағыты аз шамдарды, фарлар мен олардың бөлшектерін қоса алғанда; жарықтық маңдайша жазулар, есімдер немесе атауымен, немесе мекен-жайымен және жарықтық кестешелер, ішіне жарық көзі қондырылған ұқсас өнімдер, және олардың бөліктері, басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
9406 00	Жинақталатын құрылыстық құрылымдар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
9503 00	Үш дөңгелекті велосипедтер, өздігінен айдайтын, тепкілі автомобильдер және дөңгелекті ұқсас ойыншықтар, қуыршақтарға арналған бесік-арбалар; қуыршақтар; өзге де ойыншықтар; жұмыс	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс, барлық

	істейтін немесе жұмыс істемейтін мөлшері кішірейтілген («ауқымдағы») жұмбақтардың барлық түрлері үлгілер және ұқсас үлгілер;	пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
9602 00 000 0-ден	Кесу үшін жарамды, өсімдіктен немесе минералдан шыққан өңделген материалдар, және олардан жасалған бұйымдар; балауыздан, стеариннан, табиғи шайырлардан немесе табиғи каучуктан немесе модельді пасталардан жасалған қалыпқа келтірілген немесе оюланған бұйымдар, және басқа жерде аталмаған немесе енгізілмеген, өзге де қалыпқа келтірілген немесе оюланған; өңделген, қатпаған желатин (3503 тауар позициясының желатиннен басқа) және қатпаған желатиннен жасалған бұйымдар	Сол позициялардың кесуге арналған өңделген материалдарынан дайындау
9603-тен	Едендерді жинауға арналған сыпырғыштар, шөткелер (тетіктердің бөліктері, көлік құралдарының аспаптарының бөліктері болып табылатын шөткелерді қоса алғанда), қозғалтқышы жоқ қол механикалық шөткелері, тозанды ұшыруға арналған қауырсыннан жасалған швабралар және сыпырғыштар; сыпырғыштарды немесе шөткелік өнімдерді дайындауға арналған дайын түйіндер және шоғырлар; бояуға арналған малярлық жастықша және білікшелер; резеңке швабралар (ылғалды жоюға арналған резеңке білікшелерден басқа)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
9605 00 000 0	Жеке гигиена, тігу немесе киім немесе аяқ киім тазалау жол жинақтары үшін пайдаланылатын	Жинаққа енетін әрбір бұйым, егер ол жинаққа енбегенде қолданылатын талапты қанағаттандыруы тиіс. Алайда, шығу тегі жоқ бұйымдар олардың жалпы құны түпкілікті өнім бағасының 15%-ынан аспауы шартымен жинаққа ене алады
9606	Түймелер, батырмалар, қапсырма-бекіткіштер, осы бұйымдардың өзге де бөлшектері және түймелерге арналған пішіндер; түймелерге арналған дайындамалар	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнім позициясынан ерекшеленетін позицияда жіктелуі тиіс. Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50%-ынан аспауы тиіс
9608	Шарикті қаламдар, фетрден немесе басқа кеуектік материалдардан жасалған ұштығы бар қаламдар мен таңбалауыштар, сиялы автоқаламдар, өзге де стилографтар мен қаламдар, көшіргіш қаламұштар, сырғымалы немесе тартылатын өзегі бар қарындаштар, қаламұштарға арналған ұстағыштар, қарындаштарға арналған ұстағыштар және ұқсас ұстағыштар; (қалпақтар мен қысқыштарды қоса алғанда)	Бұйым позициясынан ерекшеленетін позицияға жататын материалдардан дайындау. Алайда, қаламұштар мен қаламұштарға арналған ұштықтар өз кезегінде оның құны түпкілікті өнім бағасының 5%-ынан аспауы шартымен



	9609 тауар позициясының бұйымдарынан басқа, жоғарыда санамаланған	ғана өнімдікіндей позицияның басқа да материалдары сияқты пайдаланылуы мүмкін
9614 00	Темекі трубкалары (табакша тәрізді бөлшектері қоса алғанда), сигараларға немесе темекілерге арналған ауыздық, олардың бөліктері	Трубкалардың дөрекі дайындамаларынан дайындау

## Е с к е р т п е :

\* Егер өнім бір мезгілде 3901-3906 позицияларға және 3907-3911 позицияларға жататын материалдардан дайындалған жағдайда. Осы ереже тек дайындалған тауардағы салмақтық қатынасы артық өнім санатына ғана қ о л д а н ы л а д ы .

\*\* Осы Тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері тек ірі көлемді инвестициялық жобаларды іске асыру шеңберінде өндірілген 8703, 8706, 8708 тауар позицияларына ғана қолданылады. Бұл ретте ірі көлемді инвестициялық жоба деп тауар өндірісінің басталатын күніне негізгі капиталға кемінде 2 млрд. теңге инвестициялаған заңды тұлға жүзеге асыратын қазіргі заманғы автомобиль көлігі құралдары мен автомобиль бөлшектерін шығару үшін өндіріс қуаттарын құру немесе дамыту жөніндегі жоба ұғынылады. Инвестициялардың көлемін аудиторлық есеппен растау қажет.

\*\*\* Осы Тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері ірі ауқымды инвестициялық жобаларды іске асыру шеңберінде өндірілген 8702, 8704, 8705 тауар позицияларына ғана қолданылады. Бұл ретте ірі ауқымды инвестициялық жоба деп тауар өндірісінің басталатын күніне негізгі капиталға кемінде 0,5 млрд. теңге инвестициялаған заңды тұлға жүзеге асыратын қазіргі заманғы автомобиль көлігі құралдары мен автомобиль құрамдас бөліктерін шығару үшін өндіріс қуаттарын құру немесе дамыту жөніндегі жоба түсіндіріледі. Инвестициялардың көлемін аудиторлық есеппен растау қажет.

\*\*\*\* Осы Тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері ірі ауқымды инвестициялық жобаларды іске асыру шеңберінде өндірілген 8802 12 000 0 тауар позициясына ғана қолданылады. Бұл ретте ірі ауқымды инвестициялық жоба деп тауар өндірісінің басталатын күніне негізгі капиталға кемінде 0,5 млрд. теңге инвестициялаған заңды тұлға жүзеге асыратын қазіргі заманғы тікұшақтар шығару үшін өндіріс қуаттарын құру немесе дамыту жөніндегі жоба түсіндіріледі. Инвестициялардың көлемін аудиторлық есеппен растау қажет.

## 1 - е с к е р т п е :

1.1. Осы Тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерінің алғашқы екі бағанасында шикізатты немесе материалдарды қайта өңдеу нәтижесінде алынған өнім туралы деректер көрсетіледі. Өлшемдердің бірінші бағанасында КО СЭҚ ТН бойынша өнім коды, екінші бағанда - бірінші бағанада көрсетілген

кодқа сәйкес өнім сипаттамасы беріледі. Алғашқы екі бағанада сипатталған әрбір нақты өнім үшін оның шығу тегін айқындайтын шарттар, өндірістік немесе технологиялық операциялар (бұдан әрі – шарттар мен операциялар) үшінші бағанада көрсетілген.

Тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріндегі тауарлар тек КО СЭҚ ТН бойынша тауар кодымен айқындалады, тауар атауы пайдалану қолайлылығы үшін ғана берілген.

Егер тауардың КО СЭҚ ТН бойынша кодына «-дан/-ден» деген жалғау жалғанған болса, бұл үшінші бағанадағы шарттар мен операциялар осы тауар позициясында жіктелгенін және екінші бағанада көрсетілген тауарларға ғана қолданылатынын көрсетеді. Бұл жағдайда да тауар атауын басшылыққа алу керек.

1.2. Егер бірінші бағанада бірнеше тауар позицияларының нөмірлері немесе топ нөмірі берілсе және онымен бірге екінші бағанада өнімдердің жалпы сипаттамасы берілсе, онда үшінші бағанада көрсетілген тиісті шарттар мен операциялар КО СЭҚ ТН-ге сәйкес бірінші бағанада көрсетілген тауар позицияларында жіктелетін барлық өнімдерге немесе бірінші бағанада көрсетілген тауар позицияларының кез келгеніне қолданылады.

1.3. Егер бірдей тауар позициясында жіктелетін тауарлардың бір бөлігіне қатысты бір шарттар мен операциялар қолданылып, ал басқа бөлігіне (бөліктеріне) қатысты өзге шарттар мен операциялар қолданылса, онда екінші бағанада абзацтардың тиісті саны болады, олардың әрқайсысында тауарлардың нақты сипаты беріледі және тиісінше үшінші бағанада сипаты екінші бағанның қандай да бір абзацында берілген тауарларға қатысты шарттар мен операциялар көрсетіледі.

## 2 - е с к е р т п е :

2.1.«Дайындау» деген термин құрастыруды немесе қандай да бір ерекше операцияларды қоса алғанда, өндірістік немесе технологиялық операциялардың кез келген түрін орындауды білдіреді. Бұл ретте 3.4-ескертпенің ережелерін назарға алған жөн.

2.2. «Материал» деген термин өнім дайындау үшін пайдаланылатын кез келген ингредиенттерді, шикізатты, құрамдас элементтерді, бөліктерді және т.с.с. білдіреді.

2.3. «Өнім» деген термин, тіпті ол басқа өндірістік операцияларда одан әрі пайдалануға арналса да, дайындалған өнімді білдіреді.

2.4. «Тауар» деген термин материалдарды да, өнімдерді де білдіреді.

2.5. «Келісімге қатысушы мемлекет» деген термин 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы келісімге және 1999 жылғы 2 сәуірдегі осы Келісімге өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы хаттамаға қатысушы

м е м л е к е т .

2.6. «Үшінші елдер» деген термин - 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы келісімге және 1999 жылғы 2 сәуірдегі осы Келісімге өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы хаттамаға қатысушы болып табылмайтын мемлекеттер.

### 3 - е с к е р т п е :

3.1. Осы өлшемдердің үшінші бағанында көрсетілген шарттар мен операциялар өнім дайындау үшін пайдаланылатын, Келісімге қатысушы мемлекеттердің аумағында шығарылмайтын материалдарға (бұдан әрі - шетелде шығарылған материалдар) қатысты ғана жүзеге асырылуға тиіс. Үшінші бағандағы шарттармен және операциялармен айқындалған шектеулер, сондай-ақ өнім дайындау үшін пайдаланылатын, шетелде шығарылған материалдарға ғана қ о л д а н ы л а д ы .

3.2. Егер шарттармен және операциялармен өнім өндіруде кез келген тауар позицияларының материалдары пайдаланылуы мүмкін деп белгіленген жағдайда, бұл өнім сияқты сол тауар позициясында жіктелетін материалдарды шарттармен және операциялармен айқындалуы мүмкін ерекше шектеулер сақталған жағдайда ғана пайдалануға болатындығын білдіреді.

3.3. Егер шетелде шығарылған материалдардан дайындалған өнім тауар позициясының өзгеруіне орай немесе өлшемдерге сәйкес оған қатысты ерекше шартқа немесе операцияларға орай қайта өңдеу жүзеге асырылатын және содан соң басқа өнім өндіру үшін материал ретінде пайдаланылатын Келісімге қатысушы мемлекеттен шыққан мәртебеге ие болатын жағдайда, оны дайындау кезінде пайдаланылатын өнімге қатысты қолданылатын шарттар мен операциялар оған қолданылмайды.

3.4. Егер сол не өзге өнімге қатысты Тауарларды жеткілікті қайта өңдеу өлшемдеріне жауап бермейтін операциялар жүргізу нәтижесінде жеткілікті қайта өңдеу өлшемдерін орындауға қол жеткізілсе, онда осы өнім бұл операциялар орын алған елден шықты деп саналмайтын болады.

3.5. Тауарларды КО СЭҚ ТН бойынша жіктеу ережелеріне сәйкес жіктеудің дербес объектісі ретінде айқындалатын сол немесе басқа өнім шарттар мен операцияларды қолдану объектісі болып табылады. КО СЭҚ ТН-ді түсіндірудің үшінші негізгі ережесіне орай жіктелетін өнімдер жиынтығының шығу тегі айқындалған жағдайда, жиынтық құрамына кіретін әрбір жеке элемент шарттар мен операцияларды қолдану объектісі ретінде қарастырылады.

элементтер тобынан тұратын немесе бірқатар бөліктерден жиналған және КО СЭҚ ТН ережелеріне сәйкес жеке тауар ретінде жіктелетін өнім тұтастай алғанда , шарттар мен операцияларды қолдану объектісі ретінде қарастырылады; егер тауарлар партиясы КО СЭҚ ТН-нің бір тауар позициясында жіктелетін

ұқсас өнімдерден тұрса, онда әрбір өнім шарттар мен операциялардың қолдану мақсаты үшін жеке қарастырылуға тиіс;

егер КО СЭҚ ТН-ді түсіндірудің бесінші негізгі ережесіне орай орам оған салынған өнімдермен бірге жіктелсе, онда осы тауардың шығу тегін айқындау кезінде орам тауардың құрамдас бөлігі ретінде қарастырылуға тиіс.

3.6. Элементтер тобынан тұратын немесе бірқатар бөліктерден жиналған және тауарларды КО СЭҚ ТН бойынша жіктеу ережесіне сәйкес жеке тауар ретінде жіктелетін өнім, егер оның барлық құрауыштары осы шарттар мен операцияларды қанағаттандырса, шарттар мен операцияларды қанағаттандыратын ретінде қарастырылуға тиіс.

Егер осы өнім құрауыштарының бір бөлігі шарттар мен операцияларды қанағаттандырса, ал бір бөлігі қанағаттандырмаса немесе дайын өніммен бірдей тауар позициясына ие болса, онда, егер шарттар мен операцияларды қанағаттандырмайтын немесе тауар позициясы түпкі өніммен бірдей құрауыштардың құны түпкі өнімнің франко-зауыттық бағасының 15 %-ынан аспаған жағдайда, осы өнім шарттар мен операцияларды қанағаттандыратын б о л ы п с а н а л а д ы .

Бұл қағида өлшемдерде олар үшін өзге шарт көрсетілген тауарлардан басқа барлық жағдайларда қолданылуы мүмкін.

#### **4 - е с к е р т п е :**

4.1. Осы өлшемдердің үшінші бағанында келтірілген шарттар мен операциялар өндірістік немесе технологиялық операцияларды орындаудың ең аз көлемін белгілейді. Белгіленген өндірістік немесе технологиялық операциялардың ең аз көлемде орындалуы өнімнің шығу тегін айқындамайды.

4.2. Егер өлшемдерде келтірілген шарттар мен операцияларда өнім бірден артық материалдан дайындалуы мүмкін екендігі белгіленген жағдайда, бұл бір немесе одан көп материал пайдаланылуы мүмкін екендігін білдіреді. Бұл ретте барлық материалдардың пайдаланылуы міндетті емес.

Алайда, егер бір шарт немесе операция шеңберінде бір материалға қатысты белгіленген қандай да бір шектеу белгіленсе және сонымен бірге өзге материалдарға қатысты белгіленген өзге шектеулер болса, онда бұл шектеулер өнімді дайындау кезінде нақты пайдаланылған материалдарға қатысты ғана қ о л д а н ы л а д ы .

4.3. Егер тізімде келтірілген шарттар мен операцияларда өнім белгілі материалдан дайындалуға тиіс екендігі белгіленген жағдайда, бұл табиғатына қарай осы шарт немесе операция ережесін бұза алмайтын басқа материалдарды пайдалану үшін осы шарт кедергі болып табылмайтындығын білдіреді. (Мысалы: егер шарттар мен операцияларда дәнді дақылдарын немесе олардан өндірілгендерді пайдалану айрықша ескерілетін болса, бұл дән, дақылдарынан

өндірілмейтін минералды тұздарды, химиялық және басқа қоспаларды пайдалануға кедергі болмайды).

Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ережеге

#### 10-қосымша

#### Тауар өндіру ісіндегі жергілікті қамту үлесін есептеу

Ескерту. Ереже 10-қосымшамен толықтырылды - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен; жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

Қ ш е т е л м а т  
ЖҚҮ = 100% \_\_\_\_\_ X 100%,  
Қ дайын өнім

м ұ н д а ғ ы ,

ЖҚҮ - түпкі өнім бағасындағы жергілікті қамту үлесі, %;

Қ шетел мат. - шетелде шығарылған шикізат пен материалдардың құны;

Қ дайын өнім. - «франко-зауыт» бағасы бойынша дайын өнімнің құны.