

**Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ережені бекіту туралы**

***Күшін жойған***

Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2009 жылғы 22 қазандағы N 1647 Қаулысы. Күші жойылды - Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2014 жылғы 16 шілдедегі № 793 қаулысымен

      Ескерту. Күші жойылды - ҚР Үкіметінің 16.07.2014 № 793 қаулысымен (12.07.2014 бастап қолданысқа енгізіледі).

      "Техникалық реттеу туралы" Қазақстан Республикасының 2004 жылғы 9 қарашадағы Заңының 6-бабының 11) тармақшасына, "Сауда-өнеркәсіп палаталары туралы" Қазақстан Республикасының 2005 жылғы 3 мамырдағы Заңының 18-1-бабының 6-тармағына сәйкес Қазақстан Республикасының Үкіметі **ҚАУЛЫ ЕТЕДІ:**  
      1. Қоса беріліп отырған Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ереже бекітілсін.  
      2. Осы қаулы алғаш рет ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі.

*Қазақстан Республикасының*  
*Премьер-Министрі                                К. Мәсімов*

Қазақстан Республикасы     
Үкіметінің          
2009 жылғы 22 қазандағы    
N 1647 қаулысымен       
бекітілген

**Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы**  
**сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы**  
**сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі**  
**ЕРЕЖЕ**

**1-тарау. Жалпы ережелер**

      1. Осы Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ереже (бұдан әрі - Ереже) "Техникалық реттеу туралы" Қазақстан Республикасының 2004 жылғы 9 қарашадағы Заңына және "Сауда-өнеркәсіп палаталары туралы" Қазақстан Республикасының 2005 жылғы 3 мамырдағы Заңына сәйкес әзірленді және тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі Қазақстан Республикасының аумағында тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес өндірілген немесе жеткілікті дәрежеде қайта өңделген тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру тәртібін айқындайды.  
      2. Осы Ереже:  
      1) техникалық реттеу және өлшемдер бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті органға;  
      2) алынып тасталды - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      3) аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталарына;  
      4) тауар шығарылған елді анықтау жөніндегі сараптамалық ұйымдарға;  
      5) тауар шығарылған елді анықтау жөніндегі сарапшы аудиторларға;  
      6) тауардың шығу тегі туралы сертификат алуға мүдделі жеке немесе заңды тұлғаларға қолданылады.  
      Ескерту. 2-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      3. Осы Ережеде мынадай ұғымдар қолданылады:  
      адвалорлық үлес - пайдаланылатын материалдар құнының пайыздық үлесі немесе жеткізілетін тауардың "франко-зауыт" бағасында тіркелген пайыздық үлеске жететін қосылған құн;  
      тауардың шығу тегі туралы сертификат беру - тауардың шығу тегі туралы сертификаттарды тіркейтін журналға қол қойғызып, ресімделген және куәландырылған тауардың шығу тегі туралы сертификатты өтініш берушіге беру;  
      тауардағы жергілікті қамту үлесі - пайдаланылатын жергілікті материалдар құны мен тауарларды өндірушінің Қазақстан Республикасының аумағында жүзеге асырылатын тауарды қайта өңдеуге жұмсаған шығындарының тауардың түпкілікті құнындағы пайыздық құрамы;  
      өтініш беруші - тауардың шығу тегі туралы сертификат алуға мүдделі жеке немесе заңды тұлға;  
      экономикалық қызмет түрлері бойынша өнім жіктеуіші - экономикалық қызмет түрлері бойынша өнімдерді жіктеу мен кодтау тәртібін белгілейтін өнім жіктеуіші;  
      тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері - тауарлар шығарылған елді айқындау қағидаттарының бірі, оған сәйкес егер тауарды өндіруге екі немесе одан да көп ел қатысса, тауарға тән қасиеттерді беру үшін, тауар соңғы рет елеулі қайта өңдеуге қай жерде ұшыраса, сол елден шығарылды деп саналады;  
      кумулятивтік қағидат - тауар шығарылған елді анықтау қағидаттарының бірі, оған сәйкес тауардың шығу тегі тауарды 1994 жылғы 15 сәуірдегі Еркін сауда аймағын құру туралы келісімге (бұдан әрі - Келісім) қатысушы мемлекеттерде дәйекті түрде қайта өңдеу нәтижесінде түпкілікті тауарды шығарған ел бойынша анықталады;  
      тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу - тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкісін толтыру;  
      кері экспорт - шетелден әкелінген тауарларды қайта өңдемей елден әкету;  
      тауардың шығу тегі туралы сертификат - егер әкетілетін елде сертификат тауар шығарылған елден алынған мәліметтер негізінде берілсе, тауар шығарылған елді куәландыратын және осы мемлекеттің немесе әкететін мемлекеттің заңнамасына сәйкес берілген құжат;  
      тауар шығарылған ел - тауар толық шығарылған немесе жеткілікті дәрежеде қайта өңделген ел;  
      аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасы - Қазақстан Республикасынан экспортталатын немесе кері экспортталатын тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеуді, куәландыруды және беруді жүзеге асыратын коммерциялық емес ұйым;  
      тауар - Қазақстан Республикасының аумағында өткізілетін немесе Қазақстан Республикасының шекарасы арқылы тасымалданатын мүлік, оның ішінде электр, энергияның жылу мен өзге де түрлері, сондай-ақ жолаушылар мен тауарларды халықаралық тасымалдауды жүзеге асыру үшін пайдаланылатын көлік құралдарын қоспағанда, көлік құралдары;  
      сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасы - сандық белгі немесе топтық сандық белгілер (кодтар) түрінде өзіне тауарлық топтарды, позицияларды, субпозицияларды, субпозицияларға жататындарды қамтитын тауарлар жіктеуіші. Жіктеуіштің кез келген деңгейінде позицияларға берілетін түсініктер, сондай-ақ сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасы түсіндірмесінің негізгі ережелері сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасының ажырамас бөлігі болып табылады;  
      тауардың шығу тегі туралы сертификатты куәландыру - тауардың шығу тегі туралы сертификатты куәландыруға уәкілетті тұлғаның қолымен, тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруге уәкілетті органның мөрімен растау;  
      тауардың шығу тегі туралы сертификатты куәландыру - тауардың шығу тегі туралы сертификатты куәландыруға уәкілетті тұлғаның қолымен және тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруге уәкілетті органның (ұйымның) мөрімен растау;  
      ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификат беру жөніндегі уәкілетті орган - ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификат беруге Қазақстан Республикасының Үкіметі уәкілеттік берген мемлекеттік орган;  
      ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификат беруге арналған уәкілетті орган (ұйым) - аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталары;  
      сараптама ұйымы - штатында тауар шығарылған елді анықтау жөніндегі сарапшы аудиторы бар, тауардың шығу тегіне сараптама жүргізу жөніндегі жұмысты жүзеге асыратын заңды тұлға;  
      тауар шығарылған елді анықтау жөніндегі сарапшы аудитор - техникалық реттеу және өлшемдер бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті орган белгілеген тәртіппен аттестатталған маман;  
      экспорт - отандық не бұрын шетелден әкелінген және оларды сыртқы нарықта өткізу үшін қайта өңдеуге ұшыраған тауарларды елден әкету;  
      сериялы өндіріс тауары - шығарылуы ұзақ уақыт бойы жеке топтамалармен қайталанатын тауар;  
      Тауардың бірегей нөмірі – тауардың әр бірлігіне жазылатын және тауардың осы түрі үшін айқындалған қызмет/жарамдылық мерзімі ішінде қолданылатын, салалық стандартқа сәйкес құрылымы бар өзгермейтін бұйым нөмірі.  
      Ескерту. 3-тармаққа өзгерістер енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674; 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі), 2012.06.26 № 843 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 11.04.2014 N 346 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.

**2-тарау. Тауар шығарылған елді айқындау және Қазақстан**  
**Республикасынан экспортталатын, кері экспортталатын тауарларға**  
**тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру**  
**және беру**

**§ 1. Тауар шығарылған елді айқындау**

      4. Тауар шығарылған елді айқындау үшін, тауардың:  
      1) толығымен Қазақстанда шығарылғаны;  
      2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін ескере отырып, Қазақстанда шығарылғандығы;  
      3) шетелде шығарылғандығы белгіленуге тиіс.  
      5. Мыналар:  
      1) елдің аумақтық суларында (теңіздерінде) немесе оның құрлықтық қайраңында оның жер қойнауынан өндірілген пайдалы қазбалар;  
      2) осы елде өсірілген немесе жиналған өсімдік тектес өнім;  
      3) осы елде туған және (немесе) өсірілген тірі жануарлар;  
      4) осы елде өсірілген жануарлардан алынған өнім;  
      5) осы елде аңшылық немесе балық аулау кәсіпшілігінің нәтижесінде алынған өнім;  
      6) осы елдің кемесімен ие ол жалға алған (кіреге алған) кемемен алынған теңізде балық аулау кәсіпшілігінің өнімі мен теңіз кәсіпшілігінің басқа да өнімі;  
      7) осы елдің қайта өңдеуші кемесінің бортында осы баптың 6) тармақшасында көрсетілген өнімнен ғана алынған өнім;  
      8) осы елдің сол теңіз түбін немесе сол теңіз қойнауын игеруге арналған ерекше құқықтарының болуы шартымен, осы елдің аумақтық суларынан (теңізінен) тыс жерлердегі теңіз түбінен немесе теңіз қойнауынан алынған өнім;  
      9) өндірістік немесе қайта өңдеу жөніндегі өзге де операциялар нәтижесінде алынған қалдықтар мен металл сынықтары (қайталама шикізат), сондай-ақ осы елде жиналған және тек шикізат күйінде қайта өңдеу үшін ғана жарамды, пайдалануда болған бұйымдар;  
      10) осы елге тиесілі не ол жалға алған (кіреге алған) ғарыш кемелерінде ашық ғарышта алынған жоғары технологиялар өнімі;  
      11) осы елде осы баптың 1), 2), 3), 4), 5), 6), 7), 8), 9), 10) тармақшаларында көрсетілген өнімнен ғана дайындалған тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілген тауарлар болып саналады.  
      Ескерту. 5-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен.  
      6. Егер тауарды өндіруге екі және одан да көп ел қатысса, жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне жауап беретін, тауарды қайта өңдеу жөніндегі соңғы операцияларды жүзеге асырылған ел тауарды шығарған ел болып саналады.  
      7. Мыналар:  
      1) тауарды қайта өңдеу нәтижесінде Сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасы бойынша тауар кодының кез келген алғашқы төрт белгі деңгейінде өзгеруі;  
      2) бұл операциялар орын алған ел тауар шығарылған ел болып есептелуі үшін жеткілікті өндірістік немесе технологиялық операцияларды орындау;  
      3) құнының пайыздық үлесі түпкі өнімнің бағасындағы тіркелген үлесіне жеткен кездегі тауар құнының өзгеруі (адвалорлық үлес ережесі) тауарға Қазақстан Республикасында өндірілген деген мәртебе беру үшін оны жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері болып табылады.  
      Ескерту. 7-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен.  
      8. Тауарды жеткілікті қайта өңдеудің негізгі өлшемі үшінші елдер тауарды өндіруде пайдаланған кезде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне енгізілген тауарларды қоспағанда, тауарды қайта өңдеу нәтижесінде пайда болған алғашқы төрт белгінің кез келгенінің деңгейінде тауардың сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасы бойынша кодын өзгерту болып табылады.  
      Аталған тізбеге шарттардың бірі ретінде адвалорлық үлес ережесі жеке де, тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеудің басқа өлшемдеріне үйлестіріліп те енгізілген.  
      Тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін бағалау үшін кумулятивтік қағидат қолданылуы мүмкін, оған сәйкес Келісімге қатысушы мемлекеттерде тауарды дәйекті түрде қайта өңдеу нәтижесінде тауардың шығу тегі тауарды соңғы дайындаған ел бойынша айқындалады.  
      Егер Келісімге қатысушы мемлекеттердің бірінде түпкілікті тауарды өндіруде Келісімге басқа қатысушы мемлекеттерден шығарылған, тауардың шығу тегі туралы сертификатпен расталған және Келісімге басқа қатысушы мемлекеттерде кезең-кезеңімен одан әрі өңдеуге ұшырайтын шикізат пен материалдар пайдаланылса, онда тауар соңғы рет өңдеуге ұшыраған ел осындай тауар шығарылған ел болып табылады.  
      Шикізаттың немесе материалдардың шығу тегі туралы сертификат болмаған жағдайда, түпкілікті тауарды шығарған елді анықтау осы Ереженің 7-тармағында белгіленген.  
      Қазақстан Республикасынан шығарылатын және экспортталатын тауарларды шығарған елді айқындау үшін, Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығына және Еуропалық қоғамдастыққа, сондай-ақ Бас преференциялар жүйесі шеңберінде АҚШ-қа, Канадаға, Жапонияға, Түркияға, Австралияға, Жаңа Зеландияға, Швейцарияға және Лихтенштейнге, Норвегияға және тауардың шығарылуымен растау "Оригинал" нысанды сертификатпен жүзеге асырылатын елдер үшін шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесі Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2010 жылғы 30 желтоқсандағы № 1478 қаулысымен бекітілген Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығында тауарлардың шығарылған елін айқындау ережесі туралы келісімде және Еуропалық экономикалық қоғамдастықтың № 2454/93 Регламентінде келтірілген.  
      Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығы елдерін қоспағанда, Қазақстан Республикасында өндірілген және еркін сауда туралы келісім жасасқан елдерге экспортталатын тауарлардың шығу тегі Қазақстан Республикасы үшін күшіне енген халықаралық шарттарда көрсетілген негізде айқындалады.  
      Ескерту. 8-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674, 2011.12.08 N 1497 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енеді), 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.  
      9. Мыналар:  
      1) тауарларды сақтау немесе тасымалдау кезінде олардың сақталуын қамтамасыз ету жөніндегі операциялар;  
      2) тауарларды сатуға және тасымалдауға дайындау жөніндегі операциялар (лекті бөлшектеу, жөнелтуді қалыптастыру, сұрыптау, қайта буып-түю);  
      3) жуу, тазарту, шаңды тазалау, тотық, май және басқа заттар жағу;  
      4) тоқыманы үтіктеу немесе нығыздау (талшықтар мен иірілген жіптің кез келген түрлері, талшықтар мен иірілген жіптің кез келген түрлерінен жасалған тоқыма материалдар және олардан жасалған бұйымдар);  
      5) бояу немесе жылтырату жөніндегі операциялар;  
      6) дәнді дақылдарды және күрішті қауыздау, ішінара немесе толық ағарту, қырнау және жылтырату;  
      7) қантты бояу немесе кесек қант жасау жөніндегі операциялар;  
      8) жемістердің, көкөністер мен жаңғақтардың қабығын алу, тұқымдарын алу және оларды бөлу;  
      9) қайрау, қарапайым тарту немесе қарапайым кесу;  
      10) елек немесе елеуіш арқылы елеу, сұрыптау, жіктеу, іріктеу, талғау (оның ішінде бұйымдар жинағын жасау);  
      11) банкаларға, шақшаларға, қаптарға, жәшіктерге, қораптарға құю, өлшеп салу және буып-түю жөніндегі басқа да қарапайым операциялар;  
      12) қарапайым құрастыру операциялары немесе тауарларды бөлшектер бойынша бөлшектеу;  
      13) алынған құрауыштардың бастапқы тауардан айтарлықтай ерекшеленуіне соқтырмайтын құрауыштарға тауарларды бөлу;  
      14) алынған өнімнің бастапқы құрауыштардан айтарлықтай ерекшеленуіне соқтырмайтын тауарларды (құрауыштарды) араластыру;  
      15) мал сою, етті бөлшектеу (сұрыптау);  
      16) жоғарыда көрсетілген операциялардың екі немесе одан көп санын біріктіру тауарға Қазақстан Республикасында өңдірілген деген мәртебе беру үшін оны жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне жауап бермейтін шарттар болып табылады.  
      Ескерту. 9-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен.  
      10. Егер адвалорлық үлес ережесі қолданылған жағдайда, тауар өндірісінде адволарлық үлесті есептеу:  
      1) импортталған тауарлар үшін - осы тауарларды түпкі өнім өндіру жүзеге асырылатын елге әкелу кезінде олардың кедендік құны бойынша немесе импортталған тауарлардың шығу тегі белгісіз болған жағдайда түпкі өнім өндіру жүзеге асырылатын елдің аумағына оларды алғаш рет сатудың құжат арқылы расталған бағасы бойынша;  
      2) түпкі өнім үшін - сатушы зауыттың (қойманың) тауарды тиеуге, кедендік декларациялауға және экспорт елінен тауарды әкетуге арналған шығыстарды қамтымайтын бағасы («франко-зауыт» жағдайларындағы баға) бойынша жүргізіледі.  
      Ескерту. 10-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674; өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.  
      11. Егер өндірістік немесе көліктік жағдайлар бойынша оларды бір лекпен түсіру мүмкін болмаса, сондай-ақ тауарлар легі қателік немесе мекенжайын дұрыс көрсетпеу салдарынан бірнеше лекке бөлінген жағдайларда, шығарылған елін анықтау кезінде бірнеше лекпен жеткізілетін бөлшектелген немесе құрастырылмаған түрдегі тауарлар декларанттың қалауы бойынша біртұтас тауар ретінде қаралады.  
      Осы тармақтың ережелері мына шарттар сақталған кезде қолданылады:  
      1) мұндай жеткізудің себептерін көрсетіп, лек-легімен жеткізілетін бөлшектелген немесе құрастырылмаған түрдегі тауарлар туралы кеден органын алдын ала хабардар ету және Сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасы бойынша тауарлардың кодтарын, әр лекке кіретін тауарлардың құны мен шығарылған елін көрсетіп әр лектің сипаттамасын табыс ету. Қателік немесе мекенжайын дұрыс көрсетпеу салдарынан тауар бірнеше лекке бөлінген жағдайда тауарды бөлудің қате екенін құжатпен растау қосымша табыс етіледі;  
      2) тауарлардың барлық легін бір елден бір келісімшарт шеңберінде бір экспорттаушының (өнім берушінің) беруі; тауарлардың барлық легін сол бір кеден арқылы әкелу және рәсімдеу;  
      3) тауарлардың барлық легін кедендік декларация қабылданған күннен бастап алты айдан аспайтын мерзімде беру.  
      Ескерту. 11-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен.  
      12. Тауарлардың шығарылған елін анықтау кезінде оларды өндіру үшін пайдаланылатын жылу және электр энергиясының, машиналардың, жабдықтар мен аспаптардың шығарылуы есепке алынбайды.  
      Машиналармен, жабдықтармен, аппараттармен немесе көлік құралдарымен пайдалануға арналған құрал-саймандар, керек-жарақтар, қосалқы бөлшектер мен аспаптар, егер бұл құрал-саймандар, керек-жарақтар, қосалқы бөлшектер мен аспаптар жоғарыда аталған машиналармен, жабдықтармен, аппараттармен немесе көлік құралдарымен жиынтықта және әдетте осындай құрылғылармен жеткізілетін мөлшерде әкелінсе және сатылса, сол машиналар, жабдықтар, аппараттар немесе көлік құралдары әкелінген елде шығарылған деп есептеледі.  
      Ескерту. 12-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен.  
      13. Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сараптамаға байланысты жұмыстар өтінім мен өтініш беруші тапсырған құжаттар пакеті негізінде осы Ереженің 16-тармағында көрсетілген тізбеге сәйкес шарттық негізде жүргізіледі.  
      14. Тауардың шығу тегінің сараптамасын тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудитор тауардың шығу тегін растайтын толық құжаттар пакетімен бірге өтінім ұсынылған және тіркелген сәтінен бастап екі жұмыс күні ішінде жүзеге асырады.  
      Ескерту. 14-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      15. Тауардың шығу тегінің сараптамасы мыналарды қамтиды:  
      1) техникалық реттеу және өлшемдер бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті орган бекітетін тізбе бойынша тауардың шығу тегін растайтын құжаттардың сараптамасы;  
      2) тауарды сыртқы белгілері бойынша, таңбалауы бойынша (атауы, үлгісі, түрі, қаптамасы, сыныбы, дайындаушы кәсіпорын), қажет болған кезде тауар тұрған жерге барып сәйкестендіру;  
      3) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін белгілеу және тауардың қосылған құнын айқындау мақсатында тауарды өндірудің технологиялық үдерісінің сараптамасы.  
      16. Тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге арналған осы Ереженің 2-қосымшасына сәйкес, сондай-ақ тауарды қайта экспорттау кезінде өтініммен бірге техникалық реттеу және өлшем бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті орган бекіткен тізбе бойынша тауардың шығу тегін растайтын құжаттар ұсынылады.  
      Бір келісімшарттың шеңберінде тауарды бірнеше есе жеткізу кезінде бір жыл мерзімге бірінші жөнелтілімнің келісімшарттық партиясына, оның ішінде сериялы шығарылатын тауарларға сараптау актісін беруге жол беріледі.  
      Сараптау актісінде тауардың бірінші жіберілетін партиясында тауардың келісімшарттың партиясы немесе шығарылымның жылдық көлемі көрсетіледі.  
      Осы тауардағы өндірісті өзгерту технологиясы мен құрамдауыштары, сондай-ақ материалды жеткізуші елдерге Өтініш беруші тауардың шығу тегі туралы сараптау жаңа актісін және шығу тегі сертификатын алу мақсатында осы өзгерістер туралы сараптау ұйымына бес жұмыс күні ішінде хабардар етуі қажет.  
      Ескерту. 16-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674, өзгеріс енгізілді - ҚР 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.  
      17. Қосымша зерттеулер жүргізу қажет болған жағдайда, сараптама ұйымы мыналарды:  
      1) шикізаттың, материалдардың, құрауыштардың шығу тегін растайтын рұқсаттардың, лицензиялардың, құжаттардың түпнұсқалары мен көшірмелерін;  
      2) егер зертханалық сынақтар мен зерттеулерсіз тауарды сәйкестендіру мүмкін болмаса, аккредиттелген сынақ зертханалары (орталықтары) берген сынақтар хаттамасын сұрайды.  
      Құжаттардың түпнұсқалары оларды көшірмелерімен сәйкестендіргеннен кейін бір жұмыс күні ішінде өтініш берушіге қайтарылады.  
      18. Сараптама нәтижелері бойынша сараптама ұйымы осы Ереженің 3-қосымшасына сәйкес тауардың:  
      1) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін ескере отырып, Қазақстанда шығарылғандығы;  
      2) шетелде шығарылғандығы туралы тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудитор жасаған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін береді.  
      19. Біліктілік аттестатын алған және тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудиторлардың тізіліміне енгізілген тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудитор сараптама жүргізеді және сараптама қорытындысына қол қояды.  
      20. Сараптама ұйымын таңдауды өтініш беруші өзі жүзеге асырады. Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудиторлардың тізілімі мен сараптама ұйымдарының тізімі техникалық реттеу және өлшемдер бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті органның сайтына орналастырылады.  
      21. Тауарды кері экспорттау кезінде аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасына тауардың Қазақстан Республикасына әкелінгенін растайтын қосымша құжаттар ұсынылады (тауардың шығу тегі туралы сертификаттың, кеден декларациясының және тауарға ілеспе құжаттардың көшірмелері).  
      Ескерту. 21-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

**§ 2. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,**  
**куәландыру және беру**

      22. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу алдында аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасының уәкілетті тұлғасы тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу туралы қорытынды жасайды. Бұл үшін өтініш беруші ұсынған тауардың шығу тегін растайтын құжаттарға талдау және оны тиісті түрде ресімдеу мәніне тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін талдау жүргізіледі.  
      23. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру мынадай нысандар бойынша жүзеге асырылады:  
      1) "СТ-1" нысанындағы сертификат - Қазақстан Республикасынан Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығы елдеріне шығарылатын тауарларға;  
      1-1) "СТ-2" нысанындағы сертификат - Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығы елдерін қоспағанда, еркін сауда туралы келісім жасалған және қолданылатын елдерге Қазақстан Республикасынан шығарылатын тауарларға;  
      2) "А" нысанындағы сертификат - Еуропалық қоғамдастыққа мүше елдерге, сондай-ақ Бас преференциялар жүйесі шеңберінде АҚШ-қа, Канадаға, Жапонияға, Түркияға, Австралияға, Жаңа Зеландияға, Швейцарияға және Лихтенштейнге, Норвегияға экспортталатын тауарларға;  
      3) "Оригинал" нысанындағы сертификат - осы тармақтың 1), 1-1) және 2) тармақшаларында көрсетілмеген елдерге шығарылатын тауарларға ағылшын немесе орыс тілдерінде (өтінім беруші айқындайды).  
      Сауда-өнеркәсіп палатасы техникалық реттеу және өлшемдер бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті орган бекіткен бланкілердің нысандарына сәйкес тауардың шығу тегі туралы сертификат бланкілерін дайындауды жүзеге асырады.  
      Ескерту. 23-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2011.12.08 N 1497 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енеді), 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.  
      24. Тауардың шығу тегі туралы сертификат осы Ережеге 4-қосымшаға сәйкес өтініш және "Сауда-өнеркәсіп палаталары туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 18-1-бабының 2-тармағында көрсетілген құжаттар негізінде бір жұмыс күні ішінде ресімделеді, куәландырылады және беріледі.  
      Осы Ереженің 5-тармағында көзделген толықтай Қазақстан Республикасында өндірілген тауарларға арналған тауардың шығу тегі туралы сертификат "Сауда-өнеркәсіп палаталары туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 18-1-бабының 2-тармағының 1) және 3) тармақшаларында көрсетілген құжаттар негізінде беріледі.  
      Ескерту. 24-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен.  
      25. Тауарды Қазақстан Республикасының әкеткен шығарған кезде тауардың шығу тегі туралы сертификат сол бір жүк жөнелтушіден сол бір жүк жөнелтушіге бір немесе бірнеше көлік құралымен жүзеге асырылатын тауардың бір мезгілде жөнелтілетін әрбір партиясына ресімделеді.  
      Ескерту. 25-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      26. Тауардың шығу тегі туралы сертификат үш данада ресімделеді. Сертификаттың түпнұсқасы мен бір көшірмесі өтініш берушіге беріледі, ал екінші көшірмесі тауардың шығу тегі туралы сертификат берген аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасында сақталады.  
      27. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасының тұлғасы ресімдейді, куәландырады және береді.  
      Бір келісімшарттың шеңберінде тауарды бірнеше мәрте жеткізу кезінде бір мезгілде түпнұсқасы тауардың барлық келісімшарттық партиясына немесе сериялы өндіріс тауарларына ресімделген және экспорттаушы бірінші жөнелтімде ұсынатын сараптама актісінің көшірмесімен жөнелтілетін тауардың әрбір партиясына тауардың шығу тегі туралы сертификат беруге рұқсат етіледі.  
      Тауардың шығу тегі сертификатын алуға арналған өтініште Өтініш беруші жөнелтілетін тауар партиясы өндіріс технологиясының және құрамдауыштарының өзгеріске ұшырамағанын, сондай-ақ бұл тауардың материалдарын жеткізуші елдерді растайды.  
      Ескерту. 27-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      28. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі:  
      "СТ-1" нысан үшін ол берілген күнінен бастап он екі айды;   
      "Оригинал" нысан үшін ол берілген күнінен бастап он екі айды;  
      "А" нысан үшін ол берілген күнінен бастап он айды құрайды.  
      Ескерту. 28-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      29. Егер онда тазартып өшірулер, түзетілген жерлері, расталмаған түзетулер болса, қажетті қолдар және (немесе) мөрлер болмаса, тауардың шығу тегі туралы сертификат жарамсыз болып саналады.  
      Тауардың шығу тегі туралы сертификатта қамтылған мәліметтер өзгерген жағдайда, жаңа сертификат тек өтініш беруші бұрын берілген және тауардың шығу тегі туралы сертификатты берген кезде негіздеме ретінде тігілетін сертификатты қайтарғаннан кейін ғана, сондай-ақ осы өзгерістерді растайтын қажетті құжаттар болған кезде беріледі.  
      30. Ресімделген сертификаттар берілген тауардың шығу тегі туралы сертификаттарды тіркеу журналына өтініш беруші қол қойғаннан кейін беріледі.  
      31. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың өзге тұлғаларға беруге рұқсат етілмейді.  
      32. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттардың көшірмелері мен беруге негіз болған құжаттар аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасында тауардың шығу тегі туралы сертификат берілген күнінен бастап кемінде үш жыл сақталады.  
      33. Тауар шығарылған елде "СТ-1" нысанындағы сертификаттың көшірмесі болса, Келісімге қатысушы мемлекеттер шеңберінде тауарларды кері экспорттау кезінде алмастырушы сертификат берілуі мүмкін.  
      Тауарларды Келісімге қатысушы мемлекеттер шеңберінде, олардың аумақтарында дайындалған және Келісімге қатысушы мемлекеттердің кедендік аумақтарына, Тәуелсіз Мемлекеттер Достастығының Үкімет басшылары кеңесінің 1993 жылғы 24 қыркүйектегі шешімімен бекітілген тауардың шығу тегін айқындау ережесі күшіне енгенге дейін кері экспорттау кезінде, "СТ-1" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат берілуі мүмкін. Сертификатты тауарды шығарушы туралы (атауы, Кеңестер Социалистік Республикалар Одағының Республикасы мен почталық мекен-жайын көрсете отырып) және тауардың дайындалған жылын растаушы құжаттар ұсынылған жағдайда берілуі мүмкін.

**3-тарау. Ішкі айналым үшін тауар шығарылған елді айқындау және**  
**тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру**  
**және беру**

**§ 1. Ішкі айналым үшін тауар шығарылған елді айқындау**

      34. Тауар шығарылған елді анықтау үшін, тауардың:  
      1) толықтай Қазақстанда шығарылғандығы;  
      2) жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерін ескере отырып, Қазақстанда шығарылғандығы белгіленуі тиіс.  
      35. Толықтай Қазақстан Республикасында шығарылды деп саналатын тауарларды айқындау осы Ереженің 5-тармағына сәйкес жүргізіледі.  
      Ескерту. 35-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен.  
      36. Ішкі айналымға арналған Қазақстанда шығарылған тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері:  
      1) осы Ереженің 7-тармағының 1) тармақшасында белгіленген өлшем;  
      2) осы Ережеге 9-қосымшада көрсетілген үшінші елдің тауарын өндірісте пайдалану кезінде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттарды, өндірістік және технологиялық операцияларды орындау;  
      3) тауардың бағасындағы жергілікті қамту үлесі «франко-зауыт» бағасы шарттарымен дайын тауар құнынан кемінде 30 пайызды құраған кезде тауар құнының өзгеруі болып табылады.  
      Ескерту. 36-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 қаулысымен (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі).  
      37. Үшінші елдердің тауарларын өндірісте пайдаланған кезде тауарға шығу тегі мәртебесін беру үшін қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесіне енгізілген тауарларды қоспағанда, сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасы бойынша тауар кодын қайта өңдеу нәтижесінде алғашқы төрт белгінің кез келгенінің деңгейінде өзгерту тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеудің негізгі өлшемі болып табылады.  
      Осы тізбеге шарттардың бірі ретінде адвалорлық үлес ережесі дербес те, тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеудің басқа өлшемдерімен үйлестіріліп те енгізілген.  
      Қазақстанда одан әрі айналымға арналған Қазақстан Республикасының арнайы экономикалық аймақтар мен бос қоймаларының аумағында өндірілген, сондай-ақ Қазақстан Республикасының аумағында өндірілген немесе тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес жеткілікті дәрежеде қайта өңдеуге түскен және Қазақстан Республикасының аумағында сатылатын тауарларды шығарған елді анықтау үшін нақты тауарларға қатысты тауарға шығу тегі мәртебесін беруге қажетті шарттардың, өндірістік және технологиялық операциялардың тізбесі көрсетілген Ереженің 9-қосымшасында белгіленген.  
      Осы Ереженің 36-тармағының 1), 2) тармақшаларында көрсетілген тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес келмеген жағдайда, осы Ереженің 36-тармағының 3) тармақшасында көрсетілген тауарларды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдері қолданылады.  
      Ескерту. 37-тармаққа өзгерістер енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674, 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 11.04.2014 N 346 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.  
      38. Тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сай келмейтін шарттар осы Ереженің 9-тармағында белгіленген.  
      Ескерту. 38-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен.  
      39. Егер адвалорлық үлес ережесі қолданылған жағдайда, тауарды өндірудегі адвалорлық үлес есептемесі осы Ереженің 10-тармағына сәйкес жүргізіледі.  
      Тауарды өндірудегі адвалорлық үлес есептемесі осы Ереженің 1-қосымшасындағы формулаға сәйкес жүргізіледі.  
      Ескерту. 39-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен.  
      40. Бөлшектенген немесе құрастырылмаған түрде жеткізілетін тауарлар шығарылған елді айқындау осы Ереженің 11-тармағына сәйкес жүргізіледі.  
      Ескерту. 40-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен.  
      41. Ішкі айналымға арналған тауардың шығарылған елін айқындау ерекшеліктері осы Ереженің 12-тармағының талаптары ескеріліп көзделеді.  
      Толығымен Қазақстан Республикасында өндірілген тауарлардың жергілікті қамту үлесі жүз пайызды құрайды. Осы тауардан бөлінбейтін буып-түюдің жергілікті қамту үлесін есептеу жүргізілмейді.  
      Ескерту. 41-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 қаулысымен (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі).  
      42. Тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сараптамаға байланысты жұмыстар шарттық негізде және өтінім мен осы Ереженің 64-тармағында көрсетілген тізбеге сәйкес өтініш беруші ұсынған құжаттар негізінде жүргізіледі.  
      43. Тауардың шығу тегінің сараптамасын тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудитор тауардың шығу тегін растайтын құжаттардың толық пакеті бар өтінім ұсынылған және тіркелген сәттен бастап екі жұмыс күні ішінде жүзеге асырады.  
      Ескерту. 43-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      44. Тауардың шығу тегінің сараптамасы:  
      1) осы Ереженің 45-тармағына сәйкес тауардың шығу тегін растайтын құжаттардың сараптамасын;  
      2) өндіріс орналасқан жерге барып, тауарды сыртқы белгілері, таңбалануы бойынша сәйкестендіруді (атауы, үлгісі, қаптамасы, сыныбы, дайындаушы-кәсіпорын);  
      3) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін белгілеу және тауардың қосымша құнын айқындау мақсатында тауарды өндіру кезіндегі үрдістің сараптамасын қамтиды.  
      Ескерту. 44-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 қаулысымен (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі).  
      45. Тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге осы Ереженің 5-қосымшасына сәйкес өтініммен бірге мынадай құжаттар тапсырылады:  
      1) өтінім берушінің заңды мәртебесін растайтын құжаттар (заңды тұлға құрмай, кәсіпкерлік қызметпен айналысатын жеке тұлғалар үшін - паспорт, жеке куәлік, дара кәсіпкердің патенті немесе куәлігі);  
      2) тауардың шығу тегін растайтын құжаттардың түпнұсқасы мен көшірмесі (тауарды өндірушімен немесе тауарды алуға жасалған шарт, жүкқұжаттар, шот-фактуралар, тауарды тасымалдау туралы құжаттар);  
      3) қызмет түріне берілген лицензияның түпнұсқасы және көшірмесі;  
      4) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемін айқындауға арналған құжаттардың түпнұсқасы мен көшірмелері (тауар өндірісінде пайдаланылатын шикізат пен құрауыштардың құны, шикізатты жеткізуге арналған шарттар және/немесе шот-фактуралар және/немесе жүкқұжаттар, тауар өндіруге негіз болған нормативтік техникалық құжаттардың тізбесі қоса берілетін технологиялық құжаттама, тауар өндірілетін технологиялық құжаттар, шетелде шығарылған шикізат немесе құрауыштардың құнын ескере отырып, тауардың өзіндік құнының есептемесі);  
      5) алынып тасталды - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 қаулысымен (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі);  
      6) қойманың мекен-жайын көрсете отырып, қоймадағы тауардың бар екендігі және саны туралы қоймалық анықтаманың түпнұсқасы және көшірмесі;  
      7) өтініш берушінің мүддесін білдіруге арналған сенімхаттың түпнұсқасы және көшірмесі;  
      8) жеміс-көкөніс өнімдері үшін: Қазақстан Республикасының аумақтық бірлігінің жергілікті атқарушы органның өтінім берілген өнім легінің көрсетілген аумақта өсірілгені туралы растау-анықтамасының түпнұсқасы мен көшірмесі және өнімді өндірушімен жасалған шарт, тауарды өндірушімен жасалған шарттың түпнұсқасын немесе нотариалды расталған көшірмесін міндетті түрде ұсына отырып, тауарды сатып алуға арналған шарт.  
      Құжаттардың түпнұсқалары көшірмелерімен сәйкестендірілгеннен кейін олар бір жұмыс күні ішінде өтінім берушіге қайтарылады.  
      Ескерту. 45-тармаққа өзгерістер енгізілді - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 11.04.2014 N 346 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.  
      45-1. Сериялы өндіріс тауарының шығу тегіне сараптама жүргізген кезде жүкқұжаттар, шот-фактуралар, тауарды тасымалдау туралы құжаттар, сондай-ақ қоймалық анықтама талап етілмейді.  
      Ескерту. Ереже 45-1-тармақпен толықтырылды - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      46. Қосымша зерттеу жүргізу қажет болған жағдайда, сараптама ұйымы мыналарды сұратады:  
      1) шикізаттың, материалдардың, құрамдауыштардың шығу тегін растайтын рұқсаттардың, лицензиялардың, құжаттардың түпнұсқалары мен көшірмелері;  
      2) егер тауарды зертханалық зерттеулерсіз сәйкестендіру мүмкін болмаса, аккредиттелген сынақ зертханалары (орталықтары) берген сынақтар хаттамасы.  
      Құжаттардың түпнұсқалары көшірмелерімен сәйкестендірілгеннен кейін олар бір жұмыс күні ішінде өтінім берушіге қайтарылады.  
      47. Сараптама нәтижелері бойынша сараптама ұйымы осы Ереженің 6-қосымшасына сәйкес тауар шығарылған елді анықтау жөніндегі сарапшы аудитор жасаған, тауардың:  
      1) толық Қазақстанда шығарылғаны;  
      2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерін ескере отырып, Қазақстанда шығарылған болып табылатыны туралы тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін куәландырады және береді.  
      47-1. Сериялы өндіріс тауарының шығу тегіне сараптама жүргізген кезде сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі бір жылды құрайды. Бұл ретте тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде 10-бағанда сериялы өндіріс тауарының жылдық көлемі көрсетіледі.  
      Тауардың сериялы өндірісін үш жылдан астам жүргізіп жатқан кәсіпорындар үшін және осы Ереженің 45-тармағында көрсетілген тауарды өндіру технологиясының, шикізатты (материалдарды) жеткізуші елдің, сондай-ақ кейінгі үш жылда шикізат пен құрауыштар құнының өзгермегенін дәлелдейтін құжаттарды ұсынған кезде сериялы өндіріс тауарының шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзімі үш жылды құрайды. Бұл ретте тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде 10-бағанда сериялы өндіріс тауарының үш жылдық көлемі көрсетіледі.  
      Тауарды өндіру технологиясы, шикізатты (материалдарды) жеткізуші ел, сондай-ақ шикізат пен құрауыштардың құны өзгерген жағдайда, тауардың шығу тегі туралы жаңа сараптама актісін және ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсатында Өтініш беруші бес жұмыс күні ішінде Сараптамалық ұйымға мұндай өзгерістер туралы хабарлайды.  
      Ескерту. Ереже 47-1-тармақпен толықтырылды - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 Қаулысымен; жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 қаулысымен (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі).  
      48. Сараптаманы біліктілік аттестатын алған және тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудиторлар тізіліміне енген тауар шығарылған елді айқындау жөніндегі сарапшы аудитор жүргізеді және сараптама қорытындысына қол қояды.  
      49. Толықтай Қазақстанда шығарылған тауарлардан (шикізаттан, материалдардан, өнімнен) шығарылған тауардың шығу тегін белгілеу кезінде тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінде мыналарды көрсету қажет:  
      1) осы тауарды шығарудың технологиялық үдерісі (нормативтік құжат, технологиялық нұсқаулар);  
      2) тауарды өндіру кезінде пайдаланылған шикізатты материалдарды және құрамдауыштарды жеткізушілер;  
      3) сатып алынған шикізат пен құрамдауыштарға ақы төлеу туралы құжаттардың болуы (атауы, нөмірі).

**§ 2. Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегі туралы сертификатты**  
**ресімдеу, куәландыру және беру**

      50. «СТ-КZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат осы Ереженің 7-қосымшасына сәйкес бланкіде ресімделеді, куәландырылады және беріледі.  
      «СТ-КZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат мынадай тауарларға:  
      1) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес жеткілікті дәрежеде қайта өңделген және арнайы экономикалық аймақтардан және бос қоймалардан Қазақстан Республикасы аумағының қалған бөлігіне шығарылатын;  
      2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес Қазақстан Республикасы аумағында өндірілген жеткілікті дәрежеде қайта өңделген және Қазақстан Республикасының аумағында сатылатын тауарларға ресімделеді, куәландырылады және беріледі.   
      Ескерту. 50-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат мынадай тауарларға:  
      1) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес жеткілікті дәрежеде қайта өңделген және арнайы экономикалық аймақтар аумағы мен бос қоймалардан Қазақстан Республикасының кедендік аумағының қалған бөлігіне шығарылатын;  
      2) тауарды жеткілікті дәрежеде қайта өңдеу өлшемдеріне сәйкес  Қазақстан Республикасы аумағында өндірілген жеткілікті дәрежеде қайта өңделген және Қазақстан Республикасының кедендік аумағында сатылатын тауарларға ресімделеді, куәландырылады және беріледі.  
      51. Тауарды арнайы экономикалық аймақтар аумағынан және бос қоймалардан Қазақстан Республикасы аумағының қалған бөлігіне әкелген және (немесе) тауарды Қазақстан Республикасының аумағында сатқан кезде "СТ-К2" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат тауарды жеткізуге ресімделеді немесе сериялы өндіріске және өндірушіге немесе уәкілетті тұлғаға беріледі.  
      Еркін қойма аумағында өндірілген және Қазақстан Республикасының аумағында еркін қойма иесі сататын тауарларға әкелінетін тауардың әр партиясына ресімделетін тауардың бірегей нөмірін қамтитын жүкқұжат СТ- KZ сертификатының ажырамас бөлігі болып табылады. Жүкқұжатты өндіруші ресімдейді және салық немесе кеден органы сұратқан жағдайда ғана ұсынылуға жатады.  
      Ескерту. 51-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі), өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2012.06.26 № 843 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.  
      51-1. Сериялы өндіріс тауарларына арналған CT-KZ нысанды тауардың шығу тегi туралы сертификат сериялы өндiрiс тауарын өндiрушi болып табылатын өтiнiм берушiге тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің қолданылу мерзiмiне және тауардың шығу тегi туралы сараптама актiсiнде көрсетілген тауар көлеміне беріледі. Тауардың бірегей нөмірін қамтитын, сериялы өндіріс тауарының әкелінетін әрбір партиясына ресімделетін жүкқұжат СТ-KZ сертификатының ажырамас бөлігі болып табылады. Жүкқұжатты өндіруші ресімдейді және салық немесе кеден органы сұратқан жағдайда ғана ұсынылуға жатады.  
      Ескерту. Ереже 51-1-тармақпен толықтырылды - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 Қаулысымен; жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.06.26 № 843 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      52. "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат:  
      1) осы Ережеге 8-қосымшаға сәйкес өтінім;  
      2) тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі;  
      3) осы Ереженің 45-тармағына сәйкес өтініш беруші сараптамаға берген құжаттар;  
      4) қоса берілген құжаттар тізімдемесі негізінде ресімделеді, куәландырылады және беріледі.  
      53. «СТ-КZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат осы Ереженің 60-тармағында баяндалған тәртіпке сәйкес толтырылады, аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталарының уәкілетті тұлғасы куәландырады.  
      Ескерту. 53-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      54. Аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталары осы Ереженің талаптарына сәйкес «СТ-КZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың бланкілерін жасауды, оларды пайдалануды, сақтауды және беруді есепке алуды ұйымдастырады.  
      Ескерту. 54-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      55. «СТ-КZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификат үш данада ресімделеді: біріншісі түпнұсқа, екіншісі мен үшіншісі қорғалған бланкілерде орындалған көшірмелері болып табылады. Сертификаттың түпнұсқасы мен бір көшірмесі өтініш берушіге беріледі, ал екінші көшірмесі аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталарында сақталады.  
      Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың түпнұсқасын көрсеткен жағдайда, аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталары өтініш берушінің талабы бойынша қажетті мөлшерде тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қорғалмаған бланкілердегі көшірмелерін береді. Көшірмелердің алдыңғы бетінде бланкінің «Қызметтік белгілер үшін» немесе «Қосымша мәліметтер» деген бағандарында мынадай жазулар жазылады: «Көшірме дұрыс», уәкілетті тұлғаның қолы қойылған көшірменің берілген күні, аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасының мөрімен расталады.  
      Ескерту. 55-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      56. "СТ-KZ" нысанындағы сертификаттың толтырылған 6, 7, 8, 9, 10-бағандарындағы бос жерлер оны растағаннан кейін қосымша жазуларды жазбау үшін, қолмен ("Z" таңбасымен) сызылады.  
      57. Егер онда тазартып өшірулер, түзетілген жерлері, расталмаған түзетулер болса, қажетті қолдар қойылмаса және (немесе) мөрлер басылмаса, тауардың шығу тегі туралы сертификат жарамсыз болып саналады. Тауардың шығу тегі туралы сертификатқа түзетулер және (немесе) толықтырулар қате ақпаратты сызып тастау және түзетілген мәліметтерді ішіне жазу жолымен, одан кейін тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруге уәкілетті тұлғаның қол қоюымен жүргізіледі және аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталарының мөрімен расталады.  
      Сертификат бағанындағы мәліметтер өзгерген жағдайда, жаңа сертификат тек өтініш беруші бұрын алынған сертификатты қайтарған соң беріледі, алдыңғы сертификат күшін жояды, жаңа сертификатты берген кезде негіздеме ретінде, сондай-ақ осы өзгерістерді растайтын қажетті құжаттар болған кезде, іске тігіледі. "СТ-KZ" нысанындағы сертификаттың 5-бағанында күші жойылған (күші жойылған сертификаттың орнына берілген сертификатқа жаңа тіркеу нөмірі беріледі) сертификаттың нөмірі мен уақыты көрсетіле отырып, "Сертификат орнына берілді" деген белгі жазылады.  
      Ескерту. 57-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      58. «СТ-КZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың көшірмелері мен олардың негізінде сертификаттар берілген құжаттар үш жыл бойы аумақтық сауда-өнеркәсіп палаталарында сақталады.   
      Ескерту. 58-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.  
      59. «СТ-КZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің мерзіміне байланысты берілген күнінен бастап он екі немесе отыз алты айды құрайды.  
      Ескерту. 59-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 қаулысымен (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі).  
      60. "СТ-KZ" нысанындағы сертификат осы Ереженің 7-қосымшасына сәйкес мемлекеттік немесе орыс тілдерінде толтырылады, сертификат бағандарында тауар туралы мынадай мәліметтер көрсетіледі:  
      1) 1-баған - "Тауарды өндіруші (атауы мен почталық мекен-жайы)" - тауар өндірушінің заңды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес:  
      заңды тұлға үшін – заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы куәліктің\* немесе анықтаманың нотариалды куәландырылған көшірмесіне сәйкес;  
      жеке тұлға үшін - жеке басын куәландыратын құжаттың нотариалды расталған көшірмесіне және дара кәсіпкер ретінде мемлекеттік тіркелгені (қайта тіркелгені) туралы куәліктің нотариалды расталған көшірмесіне сәйкес тауар өндіруші болып табылатын заңды немесе жеке тұлғаның атауы.  
      Бағанды толтырған кезде өндірушінің почталық мекен-жайы тауар өндірушінің нақты мекен-жайын растайтын құжатына сәйкес көрсетіледі;  
      2) 2-баған "Тауарды алушы (атауы мен почталық мекен-жайы)" - тауарды алушы болып табылатын тауарды алушының заңды мәртебесін растайтын құжаттарға сәйкес:  
      заңды тұлға үшін – заңды тұлғаны мемлекеттік тіркеу (қайта тіркеу) туралы куәліктің\* немесе анықтаманың нотариалды куәландырылған көшірмесіне сәйкес.  
      Ескертпе: \* «Қазақстан Республикасының кейбір заңнамалық актілеріне заңды тұлғаларды мемлекеттік тіркеу және филиалдар мен өкілдіктерді есептік тіркеу мәселелері бойынша өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы» 2012 жылғы 24 желтоқсандағы Қазақстан Республикасының Заңы қолданысқа енгізілгенге дейін берілген заңды тұлғаны (филиалды, өкілдікті) мемлекеттік (есептік) тіркеу (қайта тіркеу) туралы куәлік заңды тұлғаның қызметі тоқтатылғанға дейін жарамды болып табылады.  
      жеке тұлға үшін - жеке басын куәландыратын құжаттың нотариалды расталған көшірмесіне және дара кәсіпкер ретінде мемлекеттік тіркелгені (қайта тіркелгені) туралы куәліктің нотариалды расталған көшірмесіне сәйкес заңды немесе жеке тұлғаның атауы.  
      Тауарды арнайы экономикалық аймақ аумағынан және Қазақстан Республикасының бос қоймаларынан Қазақстан Республикасының қалған аумағына шығарған жағдайда «Тауарды алушы» деген 2-баған тек уәкілетті тұлға (делдал) болған жағдайда ғана соған ұқсас толтырылады.  
      "Тауарды алушы" деген баған өтініш беруші осы тауарды өндірушінің өзі емес, ол уәкілеттік берген, сенімхат бойынша тауар өндірушінің мүддесін білдіретін тұлға немесе өндірушінің өзі осы тауарды сатқан тұлға болған жағдайда ғана толтырылады, "Қызметтік белгілер үшін" деген 5-бағанда тауар өндіруші мен тауарды алушы арасындағы тауарды алуға арналған жоғарыда аталған шарт көрсетіледі.  
      Тауарды арнайы экономикалық аймақ аумағынан және Қазақстан Республикасының бос қоймаларынан Қазақстан Республикасының қалған кедендік аумағына шығарған жағдайда "Тауарды алушы" деген 2-баған тек уәкілетті тұлға (делдал) болған жағдайда ғана соған ұқсас толтырылады.  
      3) 3-баған - "Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты". Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты көрсетіледі;  
      4) 4-баған - тауардың шығу тегі туралы сертификаттың тіркеу нөмірі; сертификатты берген ел ("Қазақстан Республикасы");  
      5) 5-баған - «Қызметтік белгілер үшін». Мемлекеттік бақылау органдарының қызметтік белгілері, сондай-ақ мынадай жазулар енгізіледі: «Телнұсқа», «Сертификат орнына берілді», «Сериялық өндіріске берілді. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі берілген күнінен бастап он екі айды құрайды.», «Сериялық өндіріске берілді. Тауардың шығу тегі туралы сертификаттың қолданылу мерзімі берілген күнінен бастап отыз үш айды құрайды». Тауарды алушы болған жағдайда тауарды алушы мен тауарды өндіруші арасындағы тауарды сатып алуға жасалған шарт көрсетіледі. Сертификат қайта ресімделген жағдайда, оны қайта ресімдеуге негіз болған сертификаттардың барлық нөмірлері көрсетіледі.  
      6) 6-баған - "Нөмір". Тауардың реттік нөмірі жазылады;  
      7) 7-баған - "Орындар саны мен қаптама түрі". Тауардың (лектің) орындар саны мен қаптама түрі көрсетіледі;  
      8) 8-баған - "Тауардың сипаттамасы" - тауардың коммерциялық атауы және тауарды бір белгімен сәйкестендіруді жүргізуге мүмкіндік беретін басқа мәліметтер.  
      Бағанды толтырған кезде сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасы бойынша тауардың коды және Экономикалық қызмет түрлері бойынша өнімдер жіктеуіші бойынша тауардың коды көрсетіледі;  
      9) 9-баған - "Шығу тегі өлшемдері". Тауарлардың шығу тегінің мынадай өлшемдері көрсетіледі:  
      П - толығымен Қазақстан Республикасында шығарылған тауар;  
      Д - түпкілікті өнімнің сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасындағы кодының (тауарлық позициясының) алғашқы төрт санын көрсете отырып, жеткілікті дәрежеде қайта өңдеуге түскен тауар. Бағанды толтырған кезде тауардағы жергілікті қамтудың пайызға шаққандағы үлесі көрсетіледі. Тауарды өндірудегі жергілікті қамтудың үлесін есептеу осы Ережеге 10-қосымшаға сәйкес формула бойынша жүргізіледі.  
      Егер сертификатта сыртқы экономикалық қызметтің тауар номенклатурасының әртүрлі тауар позицияларында жіктелетін және шығу тегінің өлшемдері әртүрлі тауарларға өтініш берілсе, онда 9-бағанда барлық өтініш берілген тауарлар үшін шығу тегінің өлшемдері сараланған түрде көрсетіледі;  
      10) 10-баған - "Тауардың саны".  
      СЭҚ ТН-ге сәйкес тауардың брутто/нетто (кг) салмағы және/немесе басқа сандық сипаттамасы көрсетіледі. Тауардың нақты саны мен сертификатта көрсетілген санының арасындағы алшақтық 5 %-дан аспауы тиіс;  
      "СТ-К2" нысанды сертификатты сериялық өндіріс өніміне ресімдеген жағдайда 2, 7, 10-бағандары толтырылмайды.  
      11) 11-баған - «Куәлік». Аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасының атауын, оның мекен жайын, сертификатта көрсетілген мәліметтерді куәландыратын мөрі мен күнін, сондай-ақ сертификатты куәландыруға уәкілетті тұлғаның қолын, тегі мен аты-жөнін қамтиды;  
      12) 12-баған - "Өтініш берушінің декларациясы". Тауар шығарылған елдің атауы, тауар шығарылған ел туралы мәліметтер декларацияланған орны мен күні, өтініш берушінің уәкілетті тұлғасының тегі мен аты-жөні және өтініш берушінің қолы мен мөрі көрсетіледі.  
      Ескерту. 60-тармаққа өзгерістер енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674; 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі), 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі), 10.07.2013 № 706 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 11.04.2014 N 346 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.

**4-тарау. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты**  
**кейіннен (ретроспективтік) беру**

      61. Сертификат экспортты жүзеге асыру, сондай-ақ қателік, кездейсоқ жіберіп алу, ерекше мән-жайлар немесе техникалық себептер бойынша Қазақстан Республикасында сату үшін бос қоймалардың және арнайы экономикалық аймақтардың аумақтарында өндірілген тауарларды әкету сәтінде берілмеген жағдайда, тауардың шығу тегі туралы сертификат айрықша жағдайларда Қазақстан Республикасының қалған аумағына бос қоймалардан және арнайы экономикалық аймақтардан тауарларды шығарғаннан және сатқаннан кейін беріледі.  
      Ескерту. 61-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.  
      62. Аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасы тауардың шығу тегі туралы сертификатты кейіннен ішкі айналым үшін береді, яғни (ретроспективті) мәліметтер тиісті құжаттарда (осы Ереженің 16 және 45-тармақтарында көзделген құжаттармен тауардың нақты тиеп-жөнелтілгенін растайды (Қазақстан Республикасы кеден органының «Шығаруға рұқсат берілген» деген белгісі бар экспорттық кеден декларациясы) қамтылған мәліметтерге сәйкес келген, өтініш берушінің өтінішінде қамтылған мәліметтерді тексергеннен кейін ғана, сондай-ақ мәліметтерге сәйкес келген және тауардың шығу тегі туралы сертификат осы тауар экспортқа шығарылған немесе бос қоймадан және арнайы экономикалық аймақтан Қазақстан Республикасының қалған аумағына өткізілген кезде берілмеген жағдайда береді.  
      Кейіннен (ретроспективтік) берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификат тауардың шығу тегі туралы сараптама актісінің негізінде ресімделеді.  
      Ескерту. 62-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.  
      63. Кейіннен (ретроспективтік) берілетін тауардың шығу тегі туралы сертификат СТ-1 және "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың 5-бағанында мынадай жазу болуы керек: "Кейіннен берілді".  
      Ескерту. 63-тармаққа өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен.

**5-тарау. Тауардың шығу тегі туралы сертификат телнұсқасын беру**

      64. Тауардың шығу тегі туралы сертификат күшін жойған немесе бүлінген жағдайда өтініш беруші тауардың шығу тегі туралы сертификатты берген аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасына сертификат телнұсқасын беру туралы жазбаша нысандағы өтінішпен жүгінеді. Берілген телнұсқаны тіркеу нөмірі түпнұсқаның тіркеу нөміріне сәйкес болады. «СТ-КZ» нысанындағы сертификаттың 4-бағанында «Телнұсқа» («Dublіcate») деген жазу жазылады және түпнұсқаның тіркеу нөмірі мен берілген күні көрсетіледі. «СТ-КZ» нысанындағы тауардың шығу тегі туралы сертификаттың 12-бағанында телнұсқа берілген күн көрсетіледі.  
      Ескерту. 64-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.  
      65. Сертификаттың телнұсқасы түпнұсқа берілген мерзім өткенге дейін жарамды.

**6-тарау. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруден бас**  
**тарту үшін негіздеме**

      66. Аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасы мынадай:  
      1) тауардың шығу тегі туралы тиісті түрде ресімделмеген сараптама актісі ұсынылған және (немесе);  
      2) техникалық реттеу және өлшемдер бірлігін қамтамасыз ету саласындағы уәкілетті орган бекітетін тізбе бойынша тауардың шығу тегін растайтын құжаттар берілмеген;  
      3) осы Ереженің 45-тармағында көрсетілген тізбе бойынша тауардың шығу тегін растайтын құжаттар берілмеген жағдайларда бас тарту себептерін негіздей отырып, тауардың шығу тегі туралы сертификатты беруден бас тартады.  
      Ескерту. 66-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29 № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.  
      67. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты, тауардың шығу тегі туралы сертификат түпнұсқасын беру немесе оны беруден бас тарту туралы жазбаша негізделген шешімді беру мерзімі бір жұмыс күнінен, ал осы Ереженің 5-тармағында көзделген жағдайларда, өтініш аумақтық сауда-өнеркәсіп палатасында тіркелген күнінен бастап екі жұмыс күнінен аспайды.  
      Ескерту. 67-тармақ жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

                                  Тауар шығарылған елді анықтау,  
                               тауардың шығу тегі туралы сараптама  
                               актісін жасау және беру әрі тауардың  
                             шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,  
                             куәландыру және беру жөніндегі ережеге  
                                              1-қосымша

             Тауар өндірісіндегі адвалорлық үлес есептемесі

                   С шет.мат  
      Д.ад.үлес = ------------ х 100%,  
                  С дайын өнім

      мұнда, Д.ад.үлес - тауар өндірісіндегі адвалорлық үлес, %;  
      С шет.мат. - шетелде шығарылған шикізат пен материалдардың құны;  
      С дайын өнім - "франко-зауыт" бағасы бойынша дайын өнімнің құны.

                                  Тауар шығарылған елді анықтау,  
                               тауардың шығу тегі туралы сараптама  
                               актісін жасау және беру әрі тауардың  
                             шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,  
                             куәландыру және беру жөніндегі ережеге  
                                              2-қосымша

              Қазақстан Республикасынан экспортталатын,  
  Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың шығу тегіне  
         сараптама жүргізуге арналған өтінім үлгісінің нысаны

      Ескерту. 2-қосымшаға өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 10.07.2013 № 706 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

              \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
                    (сараптама ұйымының атауы)  
              \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
                            (аты-жөні)

                              N өтінім  
                       20\_\_ ж."\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Мынадай деректемелер негізінде \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тілінде тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуді сұраймыз:  
      1. Тауарды жөнелтуші, оның мекен-жайы, телефоны, факсы  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      2. Тауарды алушы, оның мекен-жайы, елі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      3. Тауарды шығарушы, оның мекен-жайы, елі (тауардың шығу тегін растайтын құжаттардың көшірмесі: шарт N, жүкқұжаттар, шот-фактура және т.б.) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      4. Сыртқы сауда келісім-шарты (шарт), оның күні \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      5. Жөнелту станциясы (пункті)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      6. Алу станциясы (пункті)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      7. Көлік түрі және саны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      8. Инвойс (шот-фактура), N, күні \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      9. Экспорттауға рұқсат және/немесе лицензия \_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      10. Мәміле сипаттамасы: сату, айырбастау, консигнация \_\_\_\_\_  
      11. Тауардың нақты атауы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      12. Брутто/нетто салмағы, кг \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      13. Тауар орнының саны және қаптама түрі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      14. Тауардағы және тауар қаптамасындағы таңба \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      15. Тауардың теңгедегі құны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      16. Есептік шот, банк бөлімшесі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      17. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін – бизнес-сәйкестендіру нөмірі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      18. Басшының аты-жөні, телефоны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Ақысын төлеуге кепілдік береміз.  
      Осы өтінімде және ұсынылған құжаттарда қамтылған мәліметтердің дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасына сәйкес жауапты боламыз.

      Мөрдің орны                                   Басшының қолы

                                  Тауар шығарылған елді анықтау,  
                               тауардың шығу тегі туралы сараптама  
                               актісін жасау және беру әрі тауардың  
                             шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,  
                             куәландыру және беру жөніндегі ережеге  
                                              3-қосымша

             \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
                         (ұйымның атауы)

            Қазақстан Республикасынан экспортталатын,  
      Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың  
            шығу тегі туралы N \_\_\_\_\_ сараптама актісі

      1. Сарапшы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      2. Акт жасалған күн \_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      3. Сараптама жүргізу үшін негіздеме \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      4. Тауардың атауы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      5. Саны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      (орны, брутто және нетто салмағы, дана, жиынтық, м., көлемі)  
      6. Келісім-шарт \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Инвойс \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      7. Экспорттаушы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      8. Дайындаушы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      9. Сатып алушы, елі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      10. Көлік құралдары \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(жүру бағыты) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      11. Қаптама түрі, таңбалау \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      12. Ұсынылған құжаттама \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      13. Сараптама \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ анықтады  
      14. \_\_\_\_\_\_\_\_\_ парақтағы қосымша осы актінің ажырамас бөлігі болып табылады.

Тауардың шығу тегі туралы  
N \_\_\_\_\_\_ сараптама актісінің артқы беті

      15. Қорытынды: жоғарыдағы баяндалғанның негізінде тауар осы актінің 5-тармағында көрсетілген мөлшерде \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
ретінде айқындалуы мүмкін.

      Шығу тегінің өлшемдері \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      Сарапшының қолы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Өкіл танысты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Мөрдің орны                               Аты-жөні, қолы

      Сараптама жүргізудің басталған күні \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  Сараптама жүргізудің аяқталған күні \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Мөрдің орны 20 ж.

      Сарапшының түпнұсқа қолымен және мөр таңбасымен куәландырылмаған тауардың шығу тегі туралы сараптама актісі және оның көшірмелері жарамсыз болып табылады.

                                  Тауар шығарылған елді анықтау,  
                               тауардың шығу тегі туралы сараптама  
                               актісін жасау және беру әрі тауардың  
                             шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,  
                             куәландыру және беру жөніндегі ережеге  
                                              4-қосымша

             Қазақстан Республикасынан экспортталатын,  
       Қазақстан Республикасынан кері экспортталатын тауардың  
           шығу тегі туралы сертификатты алуға арналған  
                       өтінім үлгісінің нысаны

      Ескерту. 4-қосымшаға өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 10.07.2013 № 706 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

            \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
                      (уәкілетті ұйымның атауы)

                                         \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ облысының/  
                                         республикалық маңызы бар  
                                         \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ қаласының  
                                         Сауда-өнеркәсіп палатасының  
                                         басшысы

                                            \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
                                                   (аты-жөні)

                              N өтінім  
                       20\_\_ ж."\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге уәкілетті ұйымның атауы)

      20\_\_ жылғы "\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ берген тауардың шығу тегі туралы N\_\_\_\_\_ сараптама актісінің және мынадай деректемелердің негізінде      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тілінде тауардың шығу тегі туралы сертификат беруді сұраймыз:

      1. Тауарды жөнелтуші, оның мекен-жайы, телефоны, факсы \_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      2. Тауарды алушы, оның мекен-жайы, елі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      3. Тауардың атауы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      4. Брутто/нетто салмағы, кг \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      5. Тауар орнының саны және қаптама түрі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      6. Жөнелту станциясы (пункті) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      7. Алу станциясы (пункті) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      8. Көлік түрі және саны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      9. Экспорттауға рұқсат және/немесе лицензия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      10. Тауардың теңгедегі құны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      11. Есептік шот, банк бөлімшесі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      12. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін – бизнес-сәйкестендіру нөмірі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      13. Басшының аты-жөні, телефоны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Осы өтінімде және ұсынылған құжаттарда қамтылған мәліметтердің дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасына сәйкес жауапты боламыз.

      Мөрдің орны                                Басшының қолы

                                  Тауар шығарылған елді анықтау,  
                               тауардың шығу тегі туралы сараптама  
                               актісін жасау және беру әрі тауардың  
                             шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,  
                             куәландыру және беру жөніндегі ережеге  
                                              5-қосымша

                 Ішкі айналым үшін тауардың шығу тегіне  
          сараптама жүргізуге арналған өтінім үлгісінің нысаны

      Ескерту. 5-қосымшаға өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 10.07.2013 № 706 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

                  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
                         (сараптама ұйымы)

                  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
                              (аты-жөні)

                              N өтінім  
                       20\_\_ ж."\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Мынадай деректемелер негізінде \_\_\_\_\_\_\_\_\_ тілінде тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуді сұраймыз:

      1. Тауарды өндіруші, оның мекен-жайы, телефоны, факсы \_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      2. Тауарды алушы, оның мекен-жайы, елі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      3. Тауардың нақты атауы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      4. Брутто/нетто салмағы, кг \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      5. Тауар орнының саны және қаптама түрі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      6. Тауардағы және тауар қаптамасындағы таңба \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      7. Тауардың теңгедегі құны  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      8. Есептік шот, банк бөлімшесі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      9. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін – бизнес-сәйкестендіру нөмірі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      10. Басшының аты-жөні, телефоны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Ақысын төлеуге кепілдік береміз.

      Осы өтінімде және ұсынылған құжаттарда қамтылған мәліметтердің дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасына сәйкес жауапты боламыз.

      Мөрдің орны                                  Басшының қолы

                                  Тауар шығарылған елді анықтау,  
                               тауардың шығу тегі туралы сараптама  
                               актісін жасау және беру әрі тауардың  
                             шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,  
                             куәландыру және беру жөніндегі ережеге  
                                              6-қосымша

                  \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
                          (ұйымның атауы)

                  Ішкі айналым үшін тауардың шығу  
               тегі туралы N \_\_\_\_\_\_\_ сараптама актісі

      1. Тауарды өндіруші \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      2. Акт жасалған күн \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      3. Сараптама жүргізу үшін негіздеме \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      4. Тауардың атауы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      5. Саны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      (орны, брутто/нетто салмағы, дана, жиынтық, м., көлемі)  
      6. Келісім-шарт \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      7. Тауарды алушы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      8. Қаптама түрі, таңбалау \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      9. Ұсынылған құжаттама \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      10. Сараптама бойынша \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ анықталды  
      11. \_\_\_\_\_\_\_\_\_ парақтағы қосымша осы актінің ажырамас бөлігі болып табылады.  
      12. Қорытынды: жоғарыдағы баяндалғанның негізінде тауар осы актінің 5-тармағында көрсетілген мөлшерде \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ретінде айқындалуы мүмкін.

      Шығу тегінің өлшемдері \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      Сарапшының қолы \_\_\_\_\_\_\_\_ Өкіл танысты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Мөрдің орны                                Аты-жөні, қолы

Сараптама жүргізудің басталған күні \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Сараптама жүргізудің аяқталған күні \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                                           20\_\_ ж. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Сарапшының түпнұсқа қолымен және мөр таңбасымен куәландырылмаған тауардың шығу тегі туралы сараптаманың актісі және оның көшірмелері жарамсыз болып табылады.

                                  Тауар шығарылған елді анықтау,  
                               тауардың шығу тегі туралы сараптама  
                               актісін жасау және беру әрі тауардың  
                             шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,  
                             куәландыру және беру жөніндегі ережеге  
                                              7-қосымша

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| 1. Тауарды өндіруші  (атауы және почталық мекен-жайы) | | 4. N \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_       Тауардың шығу тегі туралы               сертификат               СТ-KZ нысаны  Қазақстан Республикасында берілді | |
| 2. Тауарды алушы  (атауы және почталық мекен-жайы) | | 5. Қызметтік ескертулер үшін | |
| 3. Тауардың шығу тегі туралы сертификатты алу мақсаты | | 6. Нөмірі | |
| 7. Орындар саны және қаптама түрі | 8. Тауардың сипаттамасы | 9. Шығу тегінің өлшемдері | 10. Брутто/нетто салмағы (кг) |
| 11. Куәлік:  Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады    \_\_\_\_\_\_\_           \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_     Атауы             Мекен-жайы    \_\_\_\_\_\_\_\_\_         \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_     Аты-жөні             Қолы    \_\_\_\_\_\_\_\_\_         \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_       Күні               Мөрі | | 12. Өтініш берушінің декларациясы:  Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін және жеткілікті өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді.    \_\_\_\_\_\_\_\_\_            \_\_\_\_\_\_\_\_\_     Аты-жөні               Қолы    \_\_\_\_\_\_\_\_\_            \_\_\_\_\_\_\_\_\_       Күні                 Мөрі | |

      "СТ-KZ" нысанындағы тауардың шығу тегі туралы N \_\_ сертификатқа қосымша парақ

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 6.  Р/с  N | 7. Орындар саны және қамтама түрі | 8. Тауардың сипаттамасы | 9. Шығу тегінің өлшемдері | 10. Салмағы (кг) Брутто  Нетто |
| 11. Куәлік:  Осы арқылы өтініш берушінің декларациясы шындыққа сәйкес келетіні куәландырылады.    \_\_\_\_\_\_\_\_\_         \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_      Атауы            Мекен-жайы    \_\_\_\_\_\_\_\_          \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_    Аты-жөні             Қолы    \_\_\_\_\_\_\_\_          \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_      Күні                Мөрі | | | 12. Өтініш берушінің декларациясы:  Төменде қол қоюшы жоғарыда көрсетілген мәліметтер шындыққа сәйкес келетінін, барлық тауарлар толығымен Қазақстан Республикасында өндірілгенін және жеткілікті дәрежеде өңдеуден/қайта өңдеуден өткенін және олардың барлығы да осындай тауарларға қатысты белгіленген шығу тегінің талаптарына сәйкес екендігін мәлімдейді.    \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_         \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_     Аты-жөні             Қолы    \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_         \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_       Күні                Мөрі | |

                                  Тауар шығарылған елді анықтау,  
                               тауардың шығу тегі туралы сараптама  
                               актісін жасау және беру әрі тауардың  
                             шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,  
                             куәландыру және беру жөніндегі ережеге  
                                              8-қосымша

      Ескерту. 8-қосымша жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2011.12.29  № 1633 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); өзгеріс енгізілді - ҚР Үкіметінің 10.07.2013 № 706 (алғашқы ресми жарияланғанынан кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.

**Ішкі айналымға арналған тауардың шығу тегі туралы**  
**сертификатты алуға өтінім үлгісінің нысаны**

Облысы/ республикалық маңызы бар  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ қаласы бойынша сауда  
өнеркәсіп палатасының басшысына  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
(аты-жөні)

№ өтінім  
20 \_\_ ж. «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_

\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
           (тауардың шығу тегіне сараптама жүргізуге уәкілетті ұйымның атауы)  
      20 \_\_ жылғы «\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ берген тауардың шығу тегі туралы  
№ \_\_\_\_\_\_\_ сараптама актісінің негізінде \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тілінде тауардың  
шығу тегі туралы сертификат беруді сұраймыз:  
      1. Тауарды өндіруші, оның мекен-жайы, телефоны, факсы \_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      2. Тауарды алушы, оның мекен жайы, елі  
      3. Тауардың атауы  
      4. Брутто/нетто салмағы, кг  
      5. Тауар орнының саны және қаптама түрі  
      6. Тауардың теңгедегі құны  
      7. Жеке тұлғалар үшін – жеке сәйкестендіру нөмірі/заңды тұлғалар үшін – бизнес-сәйкестендіру нөмірі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
      8. Басшының аты-жөні, телефоны  
      Осы өтінімде және ұсынылған құжаттарда қамтылған мәліметтердің дұрыстығы үшін Қазақстан Республикасының қолданыстағы заңнамасына  сәйкес жауапты боламыз.

      Мөрдің орны                                      Басшының қолы

                                  Тауар шығарылған елді анықтау,  
                               тауардың шығу тегі туралы сараптама  
                               актісін жасау және беру әрі тауардың  
                             шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу,  
                             куәландыру және беру жөніндегі ережеге  
                                              9-қосымша

      Ескерту. Ереже 9-қосымшамен толықтырылды - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 Қаулысымен, өзгерістер енгізілді - ҚР Үкіметінің 2012.01.18 № 97 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) қаулысымен; жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 2012.06.26 № 843 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі); 28.02.2013 N 201 (алғашқы ресми жарияланған күнiнен бастап күнтiзбелiк он күн өткен соң қолданысқа енгiзiледi); 13.12.2013 N 1334; 11.04.2014 N 346 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі) қаулыларымен.

**Тауарларды жеткiлiктi дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерi**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **КО СЭҚ ТН коды** | **Тауардың атауы** | **Өндiрiсте үшiншi елдердiң тауарын пайдалану кезiнде тауарға шығу тегi мәртебесiн беру үшiн қажеттi шарттар, өндiрiстiк және технологиялық операциялар** |
| **1** | **2** | **3** |
| 0201 | Iрi қара малдың етi, жас немесе тоңазытылған | 0202 позицияның iрi қара малдың мұздатылған етiнен басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0202 | Iрi қара малдың етi, мұздатылған | 0201 позицияның жас немесе тоңазытылған iрi қара малдың етiнен басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0206 | Iрi қара малдың, шошқаның, қойдың, ешкiнің, жылқының, есектің, қашырдың немесе лошактың тағамдық қосалқы өнiмдерi жас тоңазытылған немесе мұздатылған | 0201-0205 позициялардың сүйек қанқаларынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0207 | 0105 тауар позициясында көрсетiлген үй құсының етi және тағамдық қосалқы өнiмдерi, жас тоңазытылған немесе мұздатылған | Қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндiрiс жағдайында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0210 | Тұздалған, тұзды судағы, кептірілген немесе ысталған ет және тағамдық қосымша ет өнімдері; еттен немесе қосымша ет өнімдерінен жасалған майда және ірі тартылған тағамдық ұн | 0201-0206 және 0208 позициялардың етiнен және тағамдық қосымша ет өнiмдерiнен немесе 0207 позицияның құстардың бауырынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0402 | Қоюлатылған немесе қант немесе басқа да тәттiлендiретiн заттар қосылған сүт және кiлегей | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнімдікіндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 40%-ынан аспауы тиiс |
| 0408 | Құстардың қабықсыз жұмыртқалары мен сары уыздары, жас, кептiрiлген, буға немесе қайнаған суға пiсiрiлген, пiшiнделген, мұздатылған қант немесе басқа да тәттілендіретін заттар қосылған немесе қосылмаған басқа да тәсiлмен консервiленген | 0407 позицияның құстардың жұмыртқаларын қоспағанда, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0506 | Өңделмеген, майсыздандырылған, бастапқы өңдеуге ұшыраған (пішінделмеген), қышқылмен өңделген немесе желатинсіздендірілген сүйектер мен мүйiз өзегі; осы өнімдердің ұлғаюы және қалдықтары | Дайындау, ол кезде 02-топтың материалдары пайдаланылады |
| 0710 40 000 0 | Қант жүгерiсі (шикi немесе суға немесе буға пiсiрiлген), мұздатылған | Жас немесе тоңазытылған қант жүгерiсiнен дайындау |
| 0711 90 300 0 | Қысқа мерзiмге сақтау үшiн консервiленген, бiрақ мұндай түрде тiкелей тамаққа пайдалану үшiн жарамсыз қант жүгерiсi | Қант жүгерiсiнен дайындау, жас немесе тоңазытылған |
| 0901 | Қуырылған немесе қуырылмаған, кофеинмен немесе кофеинсiз кофе, кофе қауызы және кофе дәнiнiң қабықтары; кез келген үлесте кофесi бар кофені алмастырғыштар | Рецептура жасау және қуыру жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 0902 | Дәмдік - хош иісті қоспалары бар немесе оларсыз шай | Рецептурамен аралас қоспаны жасау жөніндегі технологиялық операциялардың орындалу шартарымен 0902 позицияның материалдарынан дайындау, алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50% аспауы тиiс |
| 1106 10 000 0 | 0713 тауар позициясының кептiрiлген бұршақ көкөнiстерінен майда және iрi тартылған ұн | Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, |
| 1301 | Табиғи тазартылмаған малшайыр; табиғи камедтер, шайырлар, гуммишайырлар мен сығындылары (мысалы, бальзамдар) | 1301 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50% аспауы тиiс, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, |
| 1501 | Шошқаның тоң майы (қорытылған шошқа майын қоса алғанда) 0209 немесе 1503 тауар позицияларының тоң майларынан басқа үй құсының тоң майы | 0203, 0206 немесе 0207 немесе 0506 позицияларының материалдарын қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау; 0203 немесе 0206 позицияларының етінен немесе шошқаның қосымша өнiмдерiнен немесе 0207 позицияның етiнен не құстардың қосымша өнiмдерiнен дайындау |
| 1502 | 1503 тауар позициясының тоң майынан басқа ірi қара малдың, қойдың немесе ешкiнiң тоң майы | 0201, 0202, 0204 немесе 0206, немесе 0506 позицияларының материалдарын қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау |
| 1504-1506 000 00 0 | Тазартылмаған немесе тазартылған, бiрақ химиялық құрамы өзгермеген балықтың немесе теңiз сүт қоректiлерiнің тоң майлары, майлары және олардың фракциялары, -тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген өзге де жануарлардың майлар тоң майлары және және олардың фракциялары | Мынадай: қорыту; булау; тазалау технологиялық операцияларының орындалуы шарттарымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 1507-1515 | Тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген қытай бұршағының майлары және оның фракциялары, - тазартылмаған немесе тазартылған, бірақ химиялық құрамы өзгермеген өзге де өсімдіктен алынған ұшпайтын майлары және майлар (жожоба майын қоса алғанда) және оның фракциялары | Тұндыру, сүзгiден өткiзу; центрифугалау; ыстық сумен немесе бумен өңдеу; сiлтiмен бейтараптандыру; вакуумның астында күштi бумен өңдеу жолымен механикалық тазалау |
| 1602 | Еттен, қосымша ет өнiмдерiнен жасалған дайын немесе консервiленген өнiмдер немесе басқа да қандар | Мүшелеу, бұзу, бөлшектеу, кесу, араластыру, оның iшiнде үй құсының етiн механикалық бұзу, еттi хош иісті ащы дәмдермен (дәмдеуіштер) және/немесе өсiмдiк ақуыздарымен және/немесе тұзбен, тұздықпен пiспектеу әдiсi бойынша операцияларды сүйегінен ажыратылмаған етті бөлшектеп мүшелеу операцияларын, сондай-ақ үй құсының етiн механикалық бұзу бойынша дайындау жөніндегі операцияларды қоспағанда технологиялық операцияларды орындау кезiнде 02-топтың материалдарынан дайындау, |
| 1701 | Қатты күйдегі құрақ қанты немесе қызылша қанты немесе химиялық таза сахароза | Клерлеу (құрақ қанты үшін), сатурация, сульфитация, сүзу жөніндегі және кейінгі (құрақ қанты және қызылша қанты үшін) технологиялық операцияларды орындау шарттарымен кез келген позициядағы материалдарды дайындау |
| 1702 50 000 0  1702 90 100 0 | Химиялық таза фруктоза; Химиялық таза мальтоза | Кез келген позициялардың материалдарынан, оның iшiнде 1702 позицияның басқа да материалдарынан дайындау |
| 1806 | Шоколад және құрамында какао бар өзге де дайын тамақ өнiмдерi | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 1905 | Нан, ұннан жасалған кондитерлiк бұйымдар, пирожныйлар, печенье және құрамында какаосы бар немесе жоқ өзге де нан-тоқаш және ұннан жасалған кондитерлiк бұйымдар; вафли пластиналары, фармацевтикалық мақсаттарда пайдалану үшiн жарамды бос капсулалар, мөрлеуге арналған вафлилi орауыштар, күрiш қағазы және ұқсас өнiмдер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 2009 | Жемiс шырындары (жүзiм ашытқысын қоса алғанда) және көкөнiс шырындары, ашытылмаған және құрамында спирт қоспалары жоқ, қант немесе басқа да тәттiлендiретiн заттар қосылған немесе қосылмаған | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 2101 12 | Кез келген позициялар кофесiнiң негiзiндегi дайын өнiмдер | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 2101 30 910 0  (2101 30 110 0-ден басқа) | Сығындылар, эссенциялар және қуырылған цикорий концентраттары 2518 | Ұсату; сығындылау немесе концентрациялау негiзгi технологиялық операцияларының орындалуы шартымен дайындау |
| 2103 30 900 0 | Дайын қыша | Қыша ұнтағынан дайындау. Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 2106 | Хош иiстi немесе бояғыш заттар қосылған қант шәрбаттары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 2106 90 200 0 | Сусындар дайындау үшiн пайдаланылатын құрамдас спирттiк шала өнiмдер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 2204 | Табиғи жүзiм шараптары, күшейтiлгендерiн қоса алғанда; 2009 тауар позициясында көрсетiлгеннен басқа, жүзiм ашытқысы | Араластыру, сүзгiден өткiзу жөнiнде технологиялық операциялардың және басқа кейiнгi операциялардың орындалуы шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2204 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50% ынан аспауы тиiс |
| 2205 | Вермуттар және өсiмдiк немесе хош иiстi сығындылар қосылған өзге де табиғи жүзiм шараптары | Араластыру, сүзгiден өткiзу жөнiнде технологиялық операциялардың және басқа кейiнгi операциялардың орындалуы шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, сол позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 2206 00 | Өзге де ашытылған сусындар (мысалы, сидр, перри немесе алмұрт сидрі, бал сусыны); басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған ашытылған сусындардан жасалған қоспалар мен ашытылған сусындардың және алкогольсіз сусындардың қоспалары | Араластыру, сүзгiден өткiзу жөнiндегi технологиялық операциялардың және басқа кейiнгi операциялардың орындалуы шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 2208 | Құрамында 80 көл. %-дан кем спирт концентрациясы бар денатуратталмаған этил спирті; спирт тұнбалары, ликерлер және басқа да спиртті ішімдіктер | Араластыру, сүзгiден өткiзу жөнiндегi технологиялық операциялардың басқа кейiнгi операциялардың орындалуы шартымен кез позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, сол позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 2309 | Жануарларды азықтандыруда пайдаланылатын өнiмдер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 2403 | Өнеркәсіптік жолмен дайындалған өзге де темекі және өнеркәсіптік темекі алмастырғыштар; «гомогендендіріген» немесе «қалпына келтірілген» темекі; темекіден алынған экстрактар мен эссенциялар:  - құрамында кез келген ілеспе темекі алмастырғыштары бар немесе жоқ шегуге арналған темекі | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2403 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 25-топ | Тұз; күкiрт; топырақ және тас; сылау материалдары, әктас және цемент | Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндiрiс жағдайларында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау; көмiрмен байыту, тазалау, қатты кристалдарды ұсату, кесу, кальцилеу |
| 2504 | Табиғи графит | Көмiртегiнiң құрамын байыту, шикiзатты тазалау және ұсату |
| 2515 12 000 0 | Мәрмәр, травертин, блоктарға арамен кесiлген немесе өзге тәсiлмен бөлiнген немесе қалыңдығы 4 см-ден асатын, бiрақ 25 см-ден аспайтын тiк бұрышты (шаршылыны қоса алғанда) пiшiндi тақталар | Қалыңдығы 25 см-ден асатын тас блоктарды аралау немесе басқа тәсiлмен бөлу |
| 2516 | Монументтерге немесе өзге де құрылыстарға арналған гранит, порфир, базальт, құмтас және тас, дөрекi түрде ұсатылған немесе ұсатылмаған, арамен кесiлген немесе арамен кесiлмеген не блоктарға немесе тiк бұрышты (шаршылыны қоса алғанда) пiшiндi тақталарға басқа тәсiлмен бөлiнген | Тас блоктарды аралап кесу немесе басқа тәсiлмен бөлу |
| 2518 | Кальциленген немесе кальциленбеген доломит; түрде ұсатылған немесе арамен кесiлген не блоктарға немесе тiк бұрышты (шаршылыны қоса алғанда) пiшiндi тақталарға басқа тәсiлмен бөлiнген доломит; кесектендiрiлген доломит (гудондалғанды қоса алғанда) | Уату, аралау, ұсату; дөрекi кальциленбеген доломит үшiн кальцилеу |
| 2519 | Табиғи магний карбонаты (магнезит); балқытылған магнезия; кесектендірудің алдында қосылатын құрамында басқа оксидтің шағын мөлшері бар қайта күйдірілген магнезия (кесектендірілген); қоспаларымен немесе қоспаларсыз өзге де магний оксиді; | Дайындау, ол кезде табиғи магний карбонатынан (магнезит)басқа, барлық пайдаланылатын заттар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс |
| 2524 | Асбест | Асбесттiң асбесттiк минералынан дайындау (0-6) |
| 2525 | Слюда, оның iшiнде қатпарланған; слюда қалдықтары | Ыдырату, кесу, ұсату |
| 2707 50 100 0 | Олардың 65 айт. % немесе одан да көбi (шығынды қоса алғанда) отын ретiнде пайдалану үшiн ASTM D 86 әдiс бойынша 250 С градусқа дейiнгi температурада айдалатын өзге де хош иiстi көмiртегiлердiң қоспалары | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Өзге де операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 2709 00 | Битуминозды минералдардан алынған шикi мұнай және шикi мұнай өнiмдерi | Битуминозды материалдарды пирогендiк айдау және битуминозды минералдарды деструктивтiк айдау жөнiндегi технологиялық операциялардың орындалуы шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 2710 | Шикілерден басқа, битуминозды жыныстардан алынған мұнай және мұнай өнімдері; басқа жерде аталмаған немесе енгізілмеген, құрамында 70 сал.% немесе одан да көп битуминозды жыныстардан алынған мұнай немесе мұнай өнімдері бар өнімдер, оның үстіне бұл мұнай өнімдері негізгі құрама өнімдері болып табылады; | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiмдiкiндей позициядан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, бұйымдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 2711 | Мұнай газдары мен өзге де газ тәрiздес көмiрсутегiлер | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, бұйымдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 2712 | Мұнай вазелинi; парафин, микрокристалды мұнай балауызы, парафиндi гач, озокерит, қоңыр көмiрлi балауыз, шымтезек балауызы, синтез немесе басқа да процестердiң нәтижесiнде алынған, боялған немесе боялмаған өзге де минералды балауыздар мен ұқсас өнiмдер | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, бұйымдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 2713 | Битуминозды жыныстардан алынған мұнай коксы, мұнай битумы және мұнай және мұнай өнімдерін қалған өзге де қалдықтар | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс, Алайда, бұйымдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 2714 | Табиғи битум және асфальт; битуминозды тақтатастар немесе мұнайлы және битуминозды құмтастар; асфальтиттер және асфальтты жыныстар | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, бұйымдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 2715 00 000 0 | Табиғи асфальттың, табиғи битумның, мұнай битумының, минералды шайырлардың немесе минералды шайырлар күлінің негізінде жасалған битуминозды қоспалар (мысалы битумды мастикалар, жол жабындарына арналған асфальт қоспалары | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, бұйымдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 28-топ | Олар үшiн қолданылатын ереже бұдан әрi жазылатын 2811 29 100 0, 2818 20 000 0, 2821 20 000 0, 2833 22 000 0-ден қосымша кiшi позицияларының өнiмдерiнен басқа органикалық емес химия өнiмдерi; органикалық емес немесе органикалық бағалы металдардың, жерде сирек кездесетiн металдардың, радиоактивтi элементтердiң немесе изотоптардың қосылыстары, | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, бiр ғана позициядағы материалдар олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 2811 29 100 0-ден | Күкiрт тотығы (VI) (күкiрт ангидридi) | Қос тотықты күкiрттен дайындау |
| 2818 20 000 0 | Жасанды корундтан ерекшеленетiн алюминий тотығы | Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес мамандандырылған өндiрiс жағдайларында кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 2821 20 000 0 | Жер бояулары [минералды бояғыштар] | Жер бояуларын күйдiру немесе ұнтақтау |
| 2833 22 000 0 | Алюминий сульфаты | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 29-топ | Олар үшiн қолданылатын ережелер бұдан әрi жазылатын 2901-ден, 2902-ден, 2905 19 100 0, 2915, 2932 99 300 0, 2932 99 700 0, 2933, 2934 позицияларының қосылыстарынан басқа, органикалық химиялық қосылыстар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 2901-ден | Ациклдық көмірсутектер | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Басқа да операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, материалдiкiндей позициядағы заттар олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 2902-ден | Циклдық көмірсутегілер: - циклоалкандар, циклоалкендер және циклотерпендер | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс басқа да операциялар. Алайда, материалдiкiндей позициядағы заттар олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 2905 19 000 0 | Металдардың алкоголяттары | Кез келген позицияның материалдарынан, оның iшiнде 2905 позицияның басқа да материалдарынан дайындау. Алайда, осы позиция металдарының алкоголяттары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%- ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 2915 | Ациклдық монокарбондық байытылған қышқылдар және олардың ангидридтерi, галогенангидридтерi, пероксидтерi және пероксиқышқылдар; олардың галогенденген сульфирленген, нитроленген немесе нитрозирленген туындылары | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2915 немесе 2916 позицияларының пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауға тиiс |
| 2932 99 000 0-ден | Қарапайым iшкi эфирлер | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 2909 позициясының пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауға тиiс. |
| 2932 99 000 0-ден | Басқа құрамында оттегі бар функционалдық топты қамтитын немесе қамтымайтын өзге де циклдi ацеталдар мен iшкi гемиацеталдар, және олардың галогенделген, сульфатталған, нитрленген және нитрозаланған туындылары | Кез келген позициялардың материалдарынан, оның iшiнде 2932 позицияның басқа да материалдарынан дайындау. |
| 2933 | Құрамында тек азот гетероатом(дар)ы бар, гетероциклдi қосылыстар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2932 немесе 2933 позициясының пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауға тиiс |
| 2934 | Химиялық құрамы айқындалған немесе айқындалмаған нуклеин қышқылдары және олардың тұздары; өзге де гетероциклдi қосылыстар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, 2932, 2933 немесе 2934 позициясының пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20 %-ынан аспауға тиiс |
| 30-топтан | Олар үшiн қолданылатын ережелер бұдан әрi жазылатын 3002, 3003, 3005 және 3006 60 позоциялардың тауарларынан басқа фармацевтикалық өнiм | Дайындау ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуі тиiс. Алайда, өнімдікіндей позицияның материалдары, олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 3002 | Терапевтiк, алдын алу немесе диагностикалық мақсаттар да пайдалану үшiн дайындалған адам қаны; жануарлар қаны; өзге иммундық қан сарысуы және қанның басқа фракциялары түрлендірілген иммунологиялық өнiмдер, оның iшiнде биотехнология әдістерімен алынған өнімдері; вакциналар, токсиндер, микроорганизмдердiң себінділері (ашытқылардан басқа) және ұқсас өнiмдер | Кез келген позициялардың материалдарынан, оның iшiнде 3002 позицияның басқа да материалдарынан дайындау. Алайда, 3002 позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен ғана пайдаланылуы мүмкiн |
| 3003 | Терапевтiк немесе алдын алу мақсатында пайдалануға арналған, екi немесе одан да көп құрамдас бөліктердің қоспаларынан құралған, дәрiлiк заттар [дәрiлер] (3002, 3005 немесе 3006 тауар позицияларының тауарларынан басқа) бiрақ дозаланған дәрiлiк нысандар түрiнде немесе бөлшек сауда үшін өлшеніп оралмаған | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда 3003 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы тиiс |
| 3004 | Терапевтiк немесе алдын алу мақсаттарында пайдалануға арналған, араласқан немесе араласпаған өнiмдерден тұратын, дозаланған дәрiлiк нысандар түрiнде өлшенiп оралған (трансдермальдық жүйелер нысанындағы дәрiлiк заттарды қоса алғанда) немесе бөлшек саудамен сатуға арналған дәрiлiк заттар (3002, 3005 немесе 3006 тауар позициясының тауарларынан басқа) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар құны түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ белгiлi бiр технологиялық операцияларды орындау кезiнде:  Ампулалардағы иньекцияға арналған ерiтiндiлердi өндiру кезiнде:  Ыдысқа салу, өлшеу, тазартылған суды және инъекцияға арналған суды алу ерiтiндi жасау, ампулаларды кесу ампулаларды iшкi және сыртқы жуу ампулаларды кептiру, ампулаларды, толтыру, ампулаларды дәнекерлеу ампулаларды зарарсыздандыру препарат ерiтiндiсi бар ампулаларды бақылау, таңбалау және қораптарға бiрiншi орап салу, картоннан жасалған қораптарға топтап орап салу;  Ылғалды түйiрлеу әдiсiмен таблеткаларды өндiру кезiнде: Ыдысқа салу, ұсақтау және себу, өлшеу, ылғалдағышты дайындау, таблеткалау үшiн қоспа жасау, кептiру, құрғақ түйiршiктеу, борпылдақтату, таблеткалау, тозаңдату, блистерге бастапқы орап салу, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу;  Таблеткаларды алдын ала сұйытылған қабатта өндiру кезiнде: ыдысқа салу, ұсақтау және себу, өлшеу, араластыру, таблеткалау, тозаңдату, блистерге бастапқы орап салу, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу;  Тiкелей нығыздау әдiсiмен таблеткаларды өндiру кезiнде: ыдысқа салу, ұсақтау және себу, өлшеу, ылғалдағышты дайындау, араластыру, ылғалды түйiршiктеу, таблеткалау үшiн қоспаны кептiру, құрғақ түйiршiктеу, борпылдақтату, таблеткалау, тозаңдату, жабынын салу, блистерге бастапқы орап салу, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу;  Таблеткаларға үлдiрлi жабын салуды өндiру кезiнде:  ыдысқа салу, ұсақтау және себу, өлшеу, ылғалдағышты дайындау, араластыру, ылғалды түйiршiктеу, таблеткалау үшiн қоспаны кептiру, кұрғақ түйiршiктеу, борпылдақтату, таблеткалау, тозаңдату, жабынын салу, блистерге бастапқы орап салу, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу;  Капсулаландырылған дәрiлiк пiшiндердi өндiру кезiнде:  ыдысқа салу, ұсақтау және себу, өлшеу, ылғалдағышты дайындау, араластыру, ылғалды түйiршiктеу, таблеткалау үшiн қоспаны кептiру, құрғақ түйiршiктеу, борпылдақтату, капсулаларды толтыру, блистерге бастапқы орап салу, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу;  Зарарсыздандырылған ұнтақтарды өндiру кезiнде:  Тазартылған және инъекцияға арналған суды алу, бастапқы орам материалдарын ыдысқа салу, флакондарды сыртқы және iшкi жуу, флакондарды зарарсыздандыру, қақпақтарды әзiрлеу және зарарсыздандыру, ұнтақты дозамен салу және резеңке қақпақтармен флакондарды тығындау, флакондарды алюминий қақпақшалармен тығындау, флакондарды таңбалау, флакондарды бақылау, картоннан жасалған бумаға екiншi рет орап салу, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу;  Инфузиялық ерiтiндiлердi өндiру кезiнде:  Ыдысқа салу, өлшеу, тазартылған су және инъекцияға арналған су алу, ерiтiндi дайындау, пакеттердi таңбалау, пакеттердi толтыру және дәнекерлеу, пакеттердi ерiтiндiмен зарарсыздандыру, препарат ерiтiндiсi бар пакеттердi бақылау, картоннан жасалған қорапқа топтамалап орап салу |
| 3005 | Медицинада, хирургияда, стоматологияда немесе ветеринарияда қолдануға арналған припаркалар), фармацевтикалық заттар сiңiрiлген немесе қапталған, бөлшек саудамен сату үшін нысандарға немесе орамдарға өлшеніп оралған, мақта, дәке, бинттер және ұқсас бұйымдар (мысалы, таңу материалы, лейкопластырлар | Фармацевтикалық заттарды қоспағанда, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау алайда, 3005 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 3006 60 | Гормондардың немесе спермицидтердiң негiзiнде дайындалған химиялық контрацептивтiк құралдар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 31-топ | Тыңайтқыштар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 32-топ | Илеу немесе бояу экстракттары; таниндер мен олардың туындылары; бояғыштар, бояутектер және өзге де бояушы заттар; бояулар мен лактар; тығыздағыштар және өзге де мастикалар сия [типографиялық бояу], үшiн қолданылатын ережелер бұдан әрi жазылатын 3201-ден, 3205 00 000 0 позициялардың өнiмдерiнен басқа | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 3201-ден | Өсімдіктен пайда болған илеу экстракттары; танниндер мен олардың тұздары, қарапайым және күрделі эфирлер мен өзге де туындылар | Өсiмдiктен алынатын илеу заттарының экстракттарынан дайындау |
| 3205 00 000 0 | Түрлi-түстi лактар; осы топқа 3-ескертуде көрсетiлген түрлi-түстi лактардың негiзiндегi препараттар | Бұл топқа 3203 және 3204 позициялардың материалдарын қоспағанда, 3205 позицияға жататын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 33-топ | Эфир майлары мен резиноидтар; парфюмерлiк, косметикалық немесе дәретхана заттары, олар үшiн қолданылатын ереже бұдан әрi жазылатын 3301 позицияның өнiмдерiнен басқа | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 40%-ынан аспауы тиiс |
| 3301 | Қатты және абсолюттi гүл сығындыларын қоса алғанда, эфир майлары (терпендерден босатылған немесе босатылмаған) резиноидтар; сығылған эфир майлары; анфлераж немесе мацерация әдiсiмен алынатын тоң майлардағы, ұшпайтын майлардағы, балауыздардағы немесе ұқсас өнiмдердегi эфир майларының концентраттары; эфир майларын терпенсiздендiру жолымен алынған терпендiк жанама өнiмдер; эфир майларының сулы дистилляттары мен сулы ерiтiндiлерi | Өңдеу/қайта өңдеу технологиясына сәйкес өндiрiстiк жағдайларда арнайы тәсiлмен тазалауды қолдана отырып, кез келген позициялардың материалдарынан, оның iшiнде сол позицияның басқа да материалдарынан дайындау. Алайда, 3301 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 34-топ | Сабын, үстiңгi қабаты белсендi органикалық заттар, жуғыш заттар, майлау материалдары, жасанды және дайын балауыздар, тазалау мен әрлеуге арналған құрамдар, майшамдар мен ұқсас бұйымдар, жапсыруға арналған пасталар, пластилин, «тiс дәрiгерi балауызы» және тiс дәрiгерлiк мақсаттарға арналған гипстiң негiзiндегi құрамдар, ол үшiн қолданылатын ережелер бұдан әрi жазылатын 3404 және 3404-тен позициялардың тауарларынан басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын, материалдар дайын өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, ол позицияның материалдары олардың бағасының 50%-ынан түпкiлiктi өнiм аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн рецептура бойынша тоң сабын үшiн: мынадай: рецептура бойынша тоң сабынды қайнату; май жиынтығы; сабынды қайнату; сабын жинағы суыту және кептiру; механикалық өңдеу; қоспалармен араластыру; механикалық өңдеу; кесу; мөртаңбалау; орау технологиялық операцияларының орындалуы шартымен кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 3403 | Жақпа материалдары (кескiш жабдықтар үшiн жақпа-салқындатқыш эмульсияларды, болттар мен гайкаларды бұрауды жеңiлдететiн құралдарды, датты кетiруге арналған құралдар мен жақпалар негiзiндегi бұйымдарды қалыптан алып шығуды жеңiлдететiн датқа қарсы құралдар мен препараттарды қоса алғанда) және битуминоздық жыныстардан алынған негiзгi құрамдас бөлiктер ретiнде 70 мас.%-дан не одан көп мұнай не мұнай өнiмдерi бар құралдардан басқа, тоқыма материалдарын, терiнi, жүндi жаққы маймен және маймен өңдеу үшiн пайдаланылатын құралдар: | Олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен ол позицияның материалдарынан дайындау |
| 3404-тен | Жасанды балауыздар және дайын балауыздар | Тазарту және/немесе бiр немесе бiрнеше белгiлi бiр өңдеулер жөнiндегi операциялар. Өзге де операциялар, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 35-топ | Белоктық заттар; жетiлдiрiлген крахмалдар; желiмдер; ферменттер, олар үшiн қолданылатын ережелер бұдан әрi 3505 10 500 0; 3505 10 900 0, 3507-ден қосымша кiшi позициялардың өнiмдерiнен басқа | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 3505 10 500 0 | Крахмалдар, эстерифицияланған және этерифицияланған [күрделi немесе қарапайым эфирге айналдырылған] | Кез келген позициялардың материалдарынан, оның iшiнде 3505 позицияның басқа да материалдарынан дайындау |
| 3505 10 900 0 | Өзге де өзгертілген крахмалдар | 1108 позицияның материалдарынан басқа, кез келген позициялардың материалдарынан дайындау |
| 3507-ден | Басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған ферменттi препараттар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 36-топ | Жарылғыш заттар; пиротехникалық бұйымдар; сiрiңкелер; пирофорлық қорытпалар; кейбiр жанғыш заттар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 37-топ | Фото және кино тауарлары, 3701, 3702, 3704 00 позицияларының өнiмдерiнен басқа | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдар өнiм позициясынан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 3701 | Фотопластинкалар мен фотоүлдiрлер, жұқа, сенсибилизацияланған, экспонизацияланбаған, қағаздан, картоннан немесе тоқымалардан басқа, кез келген материалдардан жасалған; жылдам суретке түсiруге арналған жұқа үлдiрлер, сенсибилизацияланған, экспонизацияланбаған, орамда немесе орамсыз | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 3702 позициялардан ерекшелiнетiн позицияда жiктелуi тиiс |
| 3702 | Рулондағы фотоүлдiрлер, сенсибилизацияланған, экспонизацияланбаған, қағаздан, картоннан немесе тоқымалардан басқа, кез келген материалдардан жасалған; жылдам суретке түсiруге арналған рулондағы үлдiрлер, сенсибилизацияланған, экспонизацияланбаған | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 3702 позициялардан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс |
| 3704 00 | Фотографиялық пластинкалар, үлдiрлер, қағаз, картон және тоқыма материалдары, экспонизацияланған, бiрақ айқындалмаған | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар 3701 және 370400 позициялардан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс |
| 38-топ | 3801 20 100 0, 3801 30 100 0, 3803 00-ден, 3805-тен, 3806-дан, 3806 30 000, 3807 00-ден, 3811 21 000, 3823 70 000, 3824-тен позициялардан басқа, өзге де химиялық өнiмдер | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар өнiмiнiң позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 3801 20 100 0 | Майдағы суспензия түрiндегi коллоидтi графит; жартылай коллоидтi графит | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 3801 30 000 0 | Электродтарға арналған көмiртектi пасталар және пештердi шегендеуге арналған ұқсас пасталар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау, ол кезде 3403 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 3803 00-ден | Таллол майы, тазартылған тазарту | Тазаланбаған майды рафинадтау |
| 3805 10 900 0-тен | Сульфатты скипидар майы тазартылған | Сульфатты скипидар тазаланбаған майын дистиляттау немесе тазалау жолымен тазарту |
| 3806 90 000 0-ден | Күрделi шайырлы эфир | Құрамында шайыры бар қышқылдардан дайындау |
| 3806 30 000 0 | Күрделi эфирлi шайырлар | Құрамында шайыры қышқылдардан дайындау |
| 3807 00 900 0 | Қарамай (өсiмдiк гудронынан алынған нұм немесе шайыр) | Сүректiк қарамайды айдау |
| 3824-тен | Құйма нысандарын немесе құю өзектерінің өндіріс үшін дайын байланыстырушы заттар; химиялық немесе өнеркәсіптің аралас салаларының өнімдері мен химиялық препараттары (табиғи өнімдердің қоспаларынан тұратын препараттарды қоса алғанда), басқа жерде айтылмаған немесе қосылмаған | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар өнiмiнiң позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 3811 21 000 0 | Битуминозды минералдардан алынған құрамында мұнай немесе мұнай өнiмдерi бар жағармайларға қосымдар | Дайындау, ол кезде 3811 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 3823 70 000 0 | Өнеркәсiптiк майлы спирттер | Кез келген позициялардың материалдарынан, оның iшiнде майлы қышқылдардан дайындау |
| 3901 - 3915-тен\* | Бастапқы нысандардағы полимерлер-пластмассадан қалдықтар, кесінділер және жиынды | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс. Алайда, 39-топтың барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы тиiс |
| 3916 – 3921-ден | Көлденең қимасы 1мм асатын даражіп, шыбықтар, өзектер және фасондық кескіндер өңделген немесе өңделмеген жазықтықпен, бірақ басқа өңдеуге берілмеген, пластмассадан – пластмассадан тақталар, жаймалар, қабықтар немесе жолақтар, өзге де | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс. Алайда, 39-топтың барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 20%-ынан аспауы тиiс |
| 3920 10 250 0 | Қалыңдығы 0,125 мм аспайтын, этилен полимерлерiнен жасалған, үлес салмағы 0,94-тен кем, басылған суретi мен мәтiнi бар, рулондардағы үлдiр, жолақтар немесе таспалар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 3920 10 280 0 | Қалыңдығы 0,125 мм аспайтын, этилен полимерлерiнен жасалған, басылған суретi мен мәтiнi бар, үлес салмағы 0,94 мм немесе одан асатын, рулондардағы үлдiр, жолақтар немесе таспалар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 3920 20 210 0 | Қалыңдығы 0,10 мм аспайтын, пропилен полимерлерiнен жасалған, биоксалды бағдарланған, рулондардағы үлдiр, жолақтар немесе таспалар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 3926 | Пластмассадан жасалған басқа бұйымдар және 3901-3914 тауар позицияларының материалдарынан жасалған өзге де бұйымдар, тек 3926 30000, 3926 90 тауар позицияларынан басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 3926 30 000 0 | Бекiткiш құралдар және жиhаз, көлiк құралдары үшiн фурнитура немесе ұқсас бұйымдар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  - дайындама жасау;  - детальдарды механикалық өңдеу |
| 3926 90 | Пластмассадан жасалған өзге де бұйымдар және 3901 - 3914 тауар позициясының әзге де материалдарынан жасалған бұйымдар, өзгелерi | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  - дайындама жасау;  - детальдарды механикалық өңдеу |
| 4001 | Табиғи каучук, балата, гуттаперча, гваюла, чикл және бастапқы нысандардағы немесе тiлiмдер, табақтар немесе жолақтар [немесе таспалар] түрiндегi ұқсас табиғи шайырлар | Табиғи каучук табақтарының қабаттала бөлiнуi |
| 4005 | Бастапқы нысандардағы немесе тiлiмдер, табақтар немесе жолақтар [немесе таспалар жолақтар [немесе таспалар] түрiндегi қыздырылмаған резеңке қоспасы | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 4009 | Қатты резеңкеден басқа вулкандық резеңкеден жасалған құбырлар, түтіктер және шлангтер, фитингтерсіз немесе фитингтермен (мысалы, қосылыстармен, түтіктермен, шентемірлермен) | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс, мынадай операцияларды орындау жағдайында:  - шлангты кесу;  - муфталық қосылыстарды кесу;  - муфталарды бұрау;  - шлангтарды сыққышта гидравликалық сынау |
| 4011 | Пневматикалық резеңке жаңа шиналар мен покрышкалар | Дайындау, ол кезде өнiммен бiрдей тауар позициясында пайдаланылатын шикiзаттың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 4015 | Киім және түрлі мақсаттарға арналған қатты резеңкеден басқа, вулканизацияланған резеңкеден жасалған киімдерге (қолғаптарды, биялайларды және митенкілерді қоса алғанда) арналған керек-жарақтар | Кез келген позицияның материалдарынан дайындау. Алайда, 4015 позициясының пайдаланылатын материалдар құны мыналардан:  - тауардың осы түрін дайындаған күннен бастап бірінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан;  - екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан;  - үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 60 %-ынан;  - тауардың осы түрін дайындаудың төртінші жылынан бастап түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс.  Зарарсыздандырылған биялайлар үшін мынадай операцияларды орындау жағдайында:  - орамаларды дайындау;  - екі-екіден жекелеген орамаға қаптау;  - зарарсыздандыру;  - зарарсыздығын тексеру.  Зарарсыздандырылмаған биялайлар үшін мынадай операцияларды орындаған жағдайда:  - хлоринация немесе полимерлеу;  - орамаларды дайындау;  - 25-50 жұптан топты орамаға қаптау (полиэтиленді қосымша бет, картонды қорап/бокс) |
| 4017 00 | Барлық нысандардағы қатты резеңке (мысалы, эбонит), калдықтар мен сынықтарды қоса алғанда; қатты резеңкеден жасалған бұйымдар: | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  - дайындама жасау;  - детальдарды механикалық өңдеу |
| 4101- 4103-тен | Ірі қара малдың (енекені қоса алғанда) немесе жылқытектестер тұқымдас жануарлардың (жұпты немесе тұздалған, кептірілген, күлденген, басқа әдіспен пикельденген немесе консервіленген, бірақ иленбеген, пергаментке өңделмеген немесе кейінгі өңдеуге жатпайтын) өңделмеген терілері, жүн қабаты жоқ, екіленген немесе екіленбеген - (жұпты немесе тұздалған, кептірілген, күлденген, басқа әдіспен пикельденген немесе консервіленген, бірақ иленбеген, пергаментке өңделмеген немесе кейінгі өңдеуге жатпайтын), жүн қабаты бар немесе жоқ, екіленген немесе екіленбеген, осы топтың 1б немесе 1в ескертпелері алынғаннан басқа | Жануарлар терiлерiнің жүн қабатын қырқу жолымен өңдеу |
| 4104- 4107-ден | Ірі қара малдың терісінен болған (енекені қоса алғанда) немесе жылқытектестер тұқымдас жануарлардың иленген терілері немесе былғары краст, жүн қабаты жоқ, екіленген немесе екіленбеген, бірақ кейінгі өңдеусіз – ірі қара малдың (енекені қоса алғанда) немесе жылқытектестер тұқымдас жануарлардың терілерінен болған, жүн қабаты бар немесе жоқ, екіленген немесе екіленбеген, 4114 позициядағы тауар теріден басқа, пергаментке өңделгенді қоса алғанда, былғары краст ретінде немесе иленуден кейінгі қосымша өңделген тері | Илеу операциясынан өткен жануарлар терiлерiнен былғары дайындау |
| 4302-ден | Құралған немесе құралмаған иленген немесе өңделген ілбір тері қиықтары (басты, құйрықтырды, табандарды және өзге де бөліктерді немесе қиықтарды қоса алғанда), 4303 тауар позициясында көрсетілгендерден басқа | Құралмаған, иленген немесе өңделген үлбiр терi қиықтардан дайындау |
| 4403 | Өңделмеген, қабығы алынған немесе қабығы алынбаған, дөрекі түрде қырланған немесе қырланбаған ағаш материалдары | Қабығы алынған немесе жай аршылған өңделмеген ағаш материалдарынан дайындау |
| 4407 | Ұзыннан арамен кесiлген немесе шабылған, сүргiленген немесе аршылған, жонылған немесе жонылмаған, жалтыратылған немесе жалтыратылмаған, қалыңдығы 6 мм астам кертiкке қосылысы бар немесе жоқ ағаш материалдары | Кесу, сүргiлеу, жалтырату, кертiкке қосу |
| 4408 | Қаптауға арналған табақтар (қабатты сүректің бөлуімен алынғандарды қоса алғанда), желімделген фанераға арналған немесе ұқсас қабатты сүрекке арналған және өзгеде бойлай кесілген, қабатқа бөлінген немесе жонылған, сүргіленген немесе сүргіленбеген, жалтыратылған немесе жалтыратылмаған қалындығы 6 мм аспайтын кертікке қосылысы бар не жоқ | Қосу (желiмдеу), сүргiлеу, жалтырату |
| 4409 | Жиектердің немесе жазықтықтардың кез келгені бойынша пішінделген погонаж түріндегі (қырлары, ойықтары бар, шпунтталған, жонылған жиектері бар, фасонды жартылай шеңбер калевка түріндегі қосылыстары бар, шеңберленген немесе ұқсас), сүргіленген | Жоңғылау немесе пiшiндеу, жалтырату немесе кертiкке қосу, арамен кесу |
| 4414 00 | Картиналарға, фотосуреттерге, айналарға немесе ұқсас заттарға арналған ағаш рамалар | Пiшiндеу, жоңғылау, жинау |
| 4416 00 000 0 | Бөшкелер, шағын бөшкелер, күбiлер, кадкалар мен өзге де күбi бұйымдары мен олардың тойтарманы қоса алғанда, ағаштан жасалған бөлшектерi | Екi негiзгi жазықтық бойынша кесiлген, бiрақ өзгеше өңделмеген тойтармадан дайындау |
| 4418 | Ағаш бұйымдары және балташы, ағаш, құрылыс, ұяшықты ағаш панельдерді, жинақталған едендік панельдерді, гонт және төбелік дранкті қоса алғанда | Ағаш материалдарынан дайындау, әрi пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, гонт, дранкт ағашынан жасалған, ұяшықты панелдер пайдаланылуы мүмкiн |
| 4421 | Өзге де ағаш бұйымдары | Кез келген позицияның ағашынан дайындау, 4409 позициялы хольцдраттан басқа |
| 4802 | Жылтырлатылмаған, хат, басып шығару және басқа графикалық мақсаттар үшін қолданылатын қағаз және картон, және тесілмеген карталар және тесілмеген қағаз таспалар, орамдарда немесе тік бұрышты (шаршыларды қоса алғанда) парақтарда кез келген мөлшерде, 4801 немесе 4803 тауарлық позициялардың қағаздарынан басқа; қолдан құйылған қағаз және картон | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  - технологиялық жабдықта орамды тарқатуға орнату;  - технологиялық жабдықта белгіленген пішімде көлденең және бойлық кесуді жүзеге асыру;  - технологиялық жабдықта белгіленген пішімдегі бумаларды жиынтықтауды жүзеге асыру;  - конвейерде буып түю |
| 4810 | Бір немесе екі жағынан каолинмен (қытай саз балшығымен) немесе басқа бейорганикалық заттармен жабылған, байланыстырушы заттарды пайдаланумен немесе оларсыз, және қандай да бір басқа жабынсыз, боялған немесе боялмаған, безендірілген немесе безендірілмеген үстіңгі қабатымен, басып шығарылған немесе басып шығарылмаған, орамдарда немесе тік бұрышты (шаршыны қоса алғанда) кез келген мөлшердегі парақтардағы қағаз және картон:  - хат, басып шығару немесе басқа графикалық мақсаттар үшін құрамында механикалық немесе химиялық-механикалық тәсілмен алынған талшықтар жоқ немесе мұндай талшықтардың талшықтың жалпы салмағының 10 % көп емес құрамы бар пайдаланылатын қағаз және картон | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  - технологиялық жабдықта орамды тарқатуға орнату;  - технологиялық жабдықта белгіленген пішімде көлденең және бойлық кесуді жүзеге асыру |
| 4817 | Конверттер, хаттарға арналған кәртішкелер, суретсіз почта ашық хаттары және қағаздан немесе картоннан жасалған хат жазысуға арналған кәртішкелер; қағаздан немесе картоннан жасалған, қораптар, сөмкелер, қынаптар және компендиумдар, кеңсе керек-жарақтарының жиынтықтары бар, қағаздардан немесе картондардан | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 4819 | Картондар, жәшіктер, қораптар, қаптар, пакеттер және басқа да қаптау қораптары, целлюлоза мақтасынан және целлюлоза талшықтарынан; мекемелерде, дүкендерде немесе ұқсас мақсаттарда пайдаланатын қағаздан немесе картоннан жасалған карточкаларға арналған кораптар, хаттарға арналған тартпалар және ұқсас өнімдер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 5111 | Жүндiк иiрiмжiбiнен немесе жануарлардың биязы қылынан аппараттық иiру иiрiмжiбiнен жасалған маталар | Технологиялық операциялар:  - матаның реттелiп есептелуiне сәйкес арқаушыбықпен иiрiлген жiп, иiрiм жiптi шлихтау, иiрiм жiптi тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимге сәйкес өңдеу: пiсiру-қайта шлихтау, бояу, қорытынды өңдеу, дайын матаның ақауын тексеру |
| 5112 | Жүндiк иiрiмжiбiнен немесе жануарлардың биязы қылынан айдарлы иiру иiрiмжiбiнен жасалған маталар | Технологиялық операциялар:  - матаның реттелiп есептелуiне сәйкес арқаушыбықпен иiрiлген жiп, иiрiм жiптi шлихтау, иiрiм жiптi тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимға сәйкес өңдеу: пiсiру-қайта шлихтау, бояу, қорытынды өңдеу, дайын матаның ақауын тексеру |
| 5208- 5212 | 85 мас.%-ды немесе бұдан да көп мақта талшықтарын құрайтын, тығыздығы 200 г/м2-ден көп емес жазықтықпен талшықтары бар мақта маталары | Технологиялық операциялар:  - матаның реттелiп есептелуiк сәйкес арқаушыбықпен иiрiлген жiп, иiрiм жiптi шлихтау, иiрiм жiптi тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимге сәйкес өңдеу: пiсiру-қайта шлихтау, ағарту, бояу, сурет басу, қорытынды өңдеу, дайын матаның ақауын тексеру |
| 5603 | 5603 позициясының тоқылмаған материалдан жасалған медициналық бір реттік зарарсыздандырылған киімдердің жиынтықтары және бірлі-жарым бұйымдары | Кіріс бақылауы, төсем, пішу, тігу (қажетіне қарай), зарарсыздандыру, буып-түю, шығыс бақылауы |
| 5701 | Өрнектi кiлемдер және өзге де дайын немесе дайын емес еденге төсейтiн тоқыма жабындылар | Тоқымашылық, жайманың түгiн қырқу, аппреттеу, бұйымның шетiн көмкеру. Бұл ретте пайдаланылатын материалдар 5702, 5703, 5704, 5705 00 позицияларынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс, ал олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауы тиiс |
| 5702 | Мата кiлемдер және «кiлемдi», «шумақты», «керменi» және қолдан жасалған осыған ұқсас кiлемдердi қоса алғанда, өзге де дүрияландырылмаған немесе флокирлендiрiлмеген, дайын немесе дайын емес Еденге төсейтiн тоқыма жабындылар | Тоқымашылық, жайманың түгiн қырқу, аппреттеу, бұйымның шетiн көмкеру. Бұл ретте пайдаланылатын материалдар 5701, 5703, 5704, 5705 00 позицияларынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс, ал олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауы тиiс |
| 5705 00 | Кiлемдер және дайын немесе дайын емес еденге төсейтiн өзге де тоқыма жабындылар | Тоқымашылық, жайманың түгiн қырқу, аппреттеу, бұйымның шетiн көмкеру. Бұл ретте, пайдаланылатын материалдар 5701, 5702, 5703, 5704 позицияларынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс, ал олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауы тиiс |
| 5801 | 5802 немесе 5806-тауар позицияcының маталарынан басқа түктi маталар және шашақ жiптерден жасалған маталар | Технологиялық операциялар: матаның реттелiп есептелуiне сәйкес арқаушыбықпен иiрiлген жiп, иiрiм жiптi шлихтау, иiрiм жiптi тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимға сәйкес өңдеу: - пiсiру-қайта шлихтау, ағарту, бояу, сурет басу, қорытынды өңдеу, дайын матаның ақауын тексеру |
| 5802 | 5806-тауар позициясының енсiз маталарынан басқа, ұзын түктi сүлгiлiк маталар және ұқсас ұзын түктiк маталар; 5703-тауар позициясының бұйымдарынан басқа тафтингтiк тоқыма материалдар | Технологиялық операциялар: матаның реттелiп есептелуiне сәйкес арқаушыбықпен иiрiлген жiп, иiрiм жiптi шлихтау, иiрiм жiптi тоқыма станогына керу немесе байлау, матаны технологиялық режимға сәйкес өңдеу: яғни пiсiру, қайта жуу, ағарту, бояу, релаксациялау, дайын матаның ақауын тексеру |
| 61-топ | Машинамен немесе қолмен тоқылған трикотаж киiмдер және киiмдердiң керек-жарақтары | Мынадай: қолмен немесе машинамен тоқу, өңдеу және жылу операциясы технологиялық операцияларды орындау шарттары кезiнде кез келген позицияның иiрiм жiбiнен дайындау |
| 62-топ | Машинамен немесе қолдан тоқылған трикотаж киiмiнен басқа киiм заттары және киiмдердiң керек-жарақтары | Мынадай: материалды төсеу және пiшу, жиынтықтау, бөлшектердi монтаждау, бұйымдарды жинақтау, жылытып өңдеу, таңбалау және бұйымды тазалау технологиялық операцияларды орындау шарттары кезiнде кез-келген позицияның иiрiм жiбiнен дайындау |
| 6301 | Жол көрпелерi мен жамылғылар | Технологиялық операциялар: мата есеп-қисабының толтырылумен сәйкес иiрiмжiптi жаңарту, иiрiмжiптi эмульсиялау, иiрiмжiптi тоқыма станогына байлау және керу, тоқыма, яғни, қайнату, жуу, түктеу, декатирлеу, соңғы әрлеу, пiшу, қиманы белгiлiк өлшеу, ақауын тексеру технологиялық режимiне сәйкес матаны әрлеу |
| 6302 | Төсектiк, асханалық, дәретханалық және ас үйлiк жаймалар | Мынадай: материалды төсеу және пiшу, жиынтықтау, бөлшектердi монтаждау, жинақтау, жылытып өңдеу, таңбалау және бұйымды тазалау тәрiздi технологиялық операцияларды орындау шарты кезiнде кез келген позициядағы маталардан, трикотаж төсемдерден және мата емес материалдардан дайындау |
| 6501 00 000 0-6506 | Фетрден болған қалпақты пішіндер, қалпақтық дайындамалар және қалпақтар, пішімделмеген, жолағы жоқ; фетрадан болған тегіс және цилиндрлік дайындамалар (бойлық кескіні қоса алғанда) - астары бар немесе астары жоқ немесе әрлеуі бар немесе әрлеуі жоқ өзге де бас киімдер | Мынадай: қолмен пiшу, монтаждау, жинау, бұйымды тазалау технологиялық операцияларды орындау шарттары кезiнде кез келген позицияның материалдарынан дайындау |
| 6601 | Қолшатырлар және күннен қорғайтын қолшатырлар (қолшатыр-таяқты, бақша қолшатырлары мен ұқсас қолшатырларды қоса алғанда) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 6802 | Ескерткiштерге немесе құрылысқа арналып өңделген тас (тақтатастан басқа) және 6801 тауар позициясының тауарларынан басқа, одан жасалған бұйымдар; таскестерге арналған текшелер және түйiршiктiң негiзiнде немесе онсыз табиғи тастан (тақтатасты қоса алғанда) жасалған ұқсас бұйымдар, қолдан боялған табиғи тастан (тақтатасты қоса алғанда) жасалған үгiндi және ұнтақ | Арамен кесу немесе басқа тәсiлмен бөлу |
| 6803 00-ден | Өңделген тақтатас және тақтатастан жасалған бұйымдар немесе кесектендірілгеннен | Өңделген тақтатастан дайындау |
| 6804-тен 6805-тен | Тегiстеуге, қайрауға, жалтыратуға, икемдеуге немесе кесуге арналған диiрментас, қайрақ тастар, тегiстеу шеңберлерi мен ұқсас арқау құрастырмаларынсыз бұйымдар, басқа материалдардан жасалған бөлшектермен жиынтықтағы немесе бұл бөлшектерсiз, қолдан қайрауға арналған тастар және олардың табиғи тастан агломериялацияланған табиғи немесе жасанды абразивтерден немесе қыштан жасалған бөлiктерi: | 6804 және 6805 позициялардың материалдарын және 2849 позицияның, кремний карбидтерiн қоспағанда, кез келген позицияның материалдарынан дайындау |
| 6812-ден | Өңделген асбест талшықтары; асбестің негізіндегі қоспалары немесе асбест және магний карбонатының негізіндегі қоспалар;осы қоспалардан немесе асбесттен болған өнімдер (мысалы, жіптер, маталар, бас киімдер, аяқ киімдер, төсемдер), 6811 немесе 6813 тауар позициясынан басқа, бекемделген немесе бекемделмеген | Асбестiң өңделген талшықтарынан немесе асбестiң негiзiндегi қоспалардан немесе асбестiң және магнийдiн негiзiндегi қоспалардан дайындау |
| 6814-тен | Өңделген слюда және кесектендірілген немесе қалпына келтірілген слюданы қоса алғанда, қағаз, картон немесе басқа жасалған негіздегі слюдадан немесе слюдасыз бұйымдар | Өңделген слюдадан (кесектендiрiлген немесе қалпына келтiрiлген слюданы қоса алғанда) дайындау |
| 7006 00 | 7003, 7004 немесе 7005 тауар материалдармен қосылмаған майысқан, қырланған, нақышталған, бұрғыланған, эмальданған немесе өзге тәсiлмен өңделген, рамаға қойылмаған немесе басқа позицияларының шынысы, | Дайын өнiмге пайдаланылған шикiзаттан ерекшелiнетiн сипаттаманы қамтамасыз етушi арнайы технологиялық операциялардың орындауы шартымен сол позицияның материалдарынан дайындау |
| 7009 | Артқы жақты көру айнасын қоса алғанда, рамалардағы немесе рамаларсыз шыны айналар | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнiмдiкiндей позицияның материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 7102-ден, 7103-тен, 7104-тен | Өңделген немесе өңделмеген алмастар, бірақ жиектелмеген немесе бекітілмеген; Бағалы (алмастардан басқа) және жартылай бағалы тастар, өңделген немесе өңделмеген, сұрыпталған немесе сұрыпталмаған, тізілмеген, жиектелмеген немесе бекітілмеген; сұрыпталмаған бағалы тастар; сұрыпталмаған бағалы тастар (алмастардан басқа) және жартылай бағалы тастар, тасымалдау ыңғайлығына арналған уақытша тізілген; Бағалы немесе жартылай тастар, жасанды немесе қайта қалпына келтірілген, өңделген немесе өңделмеген, сұрыпталған немесе сұрыпталмаған, бірақ тізілмеген, жиектелмеген және бекітілмеген; сұрыпталмаған жасанды немесе қайта қалпына келтірілген бағалы немесе жартылай бағалы тастар, тасымалдау ыңғайлығына арналған уақытша тізілген. | Өңделмеген қымбат бағалы немесе жартылай қымбат бағалы тастардан (табиғи немесе қайта жаңартылған) дайындау |
| 7106-дан, 7108-ден 7110-нан | Өңделген немесе жартылай өңделген, немесе ұнтақ түрдегі күміс (алтын немесе платинадан болған гальваникалық беті бар күмісті қоса алғанда); Өңделген немесе жартылай өңделген, немесе ұнтақ түрдегі алтын (платинадан болған гальваникалық беті бар алтынды қоса алғанда); Өңделген немесе жартылай өңделген, немесе ұнтақ түрдегі платина | Өңделмеген қымбат бағалы металдардан дайындау |
| 7107 00 000 0-ден, 7109 00 000 0-ден | Күміспен жалатылған бағалы емес металлдар, жартылай өңделген; алтынмен жалатылған, өңделмеген немесе жартылай өңделген бағалы емес металлдар немесе күміс | Өңделмеген жалатылған металдардан дайындау |
| 7111 00 000 0 | Қымбат бағалы емес металдар, платина жалатылған, өңделген күмiс немесе алтын өңделмеген немесе жартылай | Электролиттiк, химиялық, термикалық байыту, металдардың қорытпасы |
| 7116 | Табиғи немесе өңделген iнжудей, қымбат бағалы немесе жартылай қымбат бағалы тастардан жасалған бұйымдар (табиғи, жасанды немесе қайта жаңартылған) | Дайындау,ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 7117 | Бижутериялар: қымбат бағалы емес металдардан, қымбат бағалы металдардан гальваникалық қаптамасы бар немесе жоқ қымбат бағалы металдардан | Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы шартымен қымбат бағалы емес, алтын жалатылмаған, күмiстелмеген, платиналанбаған металдар бөлшектерiнен дайындау |
| 7218-ден | Құймадағы коррозияға төзімді болат немесе өзге де бастапқы пішіндердегі; коррозияға төзімді болаттан жасалған шала өнімдер | Құймадағы тоттанбайтын болаттан немесе 7218 позициялы өзге де бастапқы өзге де бастапқы пішіндерді дайындау |
| 7224-тен, 7225, 7226, 7227 | Құймадағы қоспалы болат немесе басқа да бастапқы пішімдердегі өзге де қоспаланған болат; өзге де қоспаланған болаттан болған шала өнімдер; Ені 600мм немесе одан да көп болған, өзге де қоспаланған болаттан тегіс илек; Ені 600мм-ден аз болған, өзге де қоспаланған болаттан тегіс илек; Ыстықтай оралған, өзге де қоспа болаттан жасалған бос оралған орамдардағы шыбықтар | Құйма немесе 7224 позицияның өзге де бастапқы нысандарындағы өзге де қоспа болаттан дайындау |
| 7304 | Қара металдардан жасалған қуыс, жiксiз құбырлар, түтiктер және профильдер (шойыннан құйылғандардан басқа) | Дайындау кезiнде дайын өнім позицияның пайдаланылатын барлық материалдардың және түпкілікті өнiмнiң құны мынадай операцияларды орындау жағдайында 2010 жылдан кейiн (өндірістің басталу күніне байланысты емес) өндiрiстiң бiрiншi жылындағы түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс:  - муфталық бұранда қосылыстарының ойығы;  - муфталарды бұрап кiргiзу;  - құбырларды гидравликалық сынау;  - екiншi жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ы, мынадай операцияларды орындау жағдайында:  - Қазақстанда өндiрiлген муфталардың өндiрiсi/қолданылуы, Қазақстанда өндiрiлген ойма протекторларының өндiрiсi/қолданылуы;  - үшiншi жылы, түпкiлiктi өнiм бағасының 60 %-ы, мынадай операцияларды орындау жағдайында:  - Премиум сыныпты газды тығыз бұрама қосылыстарды кесу;  - төртiншi жылы, түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ы, мына операцияларды орындау жағдайында:  - iшкi орнықты құбырларға коррозияға қарсы және тегiс жамылғы жағу |
| 7308 | Қара металдардан металлконструкциялары (9406 тауар ұстанымындағы жинақталмалы құрылыстық конструкцияларынан басқа) және олардың бөліктері (мысалы, көпірлер мен олардың секциялары, кішкентай қайықтардың қақпалары, мұнаралар, торлы діңгектер, төбе жабындылары, құрылыстық фермалар, есіктер мен терезелер және олардың жақтаулары, есік табалдырықтары, терезе жапқыштар мен балюстрадалар,жақтаулар мен бағаналар); металл құрылыстарында пайдалануға арналған құра металлдардан жасалған парақтар, шыбықтар, бұрыштар, фассондық қапталдар, құбырлар мен оған ұқсас бұйымдар | Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 50 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: - алдын-ала дайындау операциялары (кескілеу, кесу, бұрғылау); - стапельде ұстап тұру; - жартылай автоматты балқытып біріктіру; - уатып ішектеп жөңдеу; жабындылармен бекітілуі (ысытып мырыштату немесе эмальмен бояу). |
| 7308 90 510 0 | 2 қабырғадан тұратын изоляциялық толықтырғышпен гофр парағынан жасалған панельдер. | Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 55 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: - жылытқышты кесу; - автоматтық жолға материалдарды төсеу; - автоматтық жолдарда панельдердің жасалуы. |
| 7309 | Сыйымдылығы 300 литрден астам, қапталған немесе жылуоқшаулағышы бар немесе оларсыз, бірақ механикалық немесе жылу техникалық жабдығы жоқ кез – келген (сығылған немесе сұйытылған газдан басқа) заттарға арналған қара металдардан жасалған резервуарлар, цистерналар, бактар және осыған ұқсас сыйымдылықтар | Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 80 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: - алдын-ала дайындаулар; - бөлшектердің механикалық өңделуі; - жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - бар әдістемелік тапсырмаларға сынақ жүргізумен байланысты және құрылыстық құжаттамаларға салынған техникалық параметрлерді бақылауларды жалпы монтаждау |
| 7311 00 990 0 | Өзге де қара металдардан жасалған сыйымдылығы 1000 литр немесе одан астам сығылған немесе сұйытылған газға арналған сыйымдылықтар | Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 80 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: - алдын-ала дайындаулар; - бөлшектердің механикалық өңделуі; - жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - бар әдістемелік тапсырмаларға сынақ жүргізумен байланысты және құрылыстық құжаттамаларға салынған техникалық параметрлерді бақылауларды жалпы монтаждау |
| 7312 | Ширатылған сым, арқандар. Арқандар, өрілген баулар, ілмектер және электр оқшаулағышсыз қара металдардан жасалған ұқсас бұйымдар | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Алайда сол позицияда пайдаланылатын материалдардың құны, сол сияқты даяр өнімнің құны түпкілікті өнім бағасының 15 %-ынан аспауы тиіс |
| 7314-тен | Торлар, торқапшықтар және кесіп түсу орындарында балқытылған қоршаулар, өзге де | Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 50 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: - алдын-ала дайындау операциялары (кескілеу, кесу, бұрғылау); - жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - бояу. |
| 7322-ден | Орталық жылытуға арналған, электрлі емес қыздырумен радиаторлар және олардың қара металдан жасалған бөлшектері; электрлік емес қыздыруы бар, қозғалтқыштан жетекпен ауа үрлеуіші немесе желдеткішті ішіне жабдықталған, ыстық ауаны беруге арналған ауаны қыздыратын және таратушы құрылғылар және олардың қара металдан жасалған бөлшектері (таза немесе кондиционирленген ауаны беруге арналған құрылғыларды қоса алғанда | Ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, өнiмдiкiндей позицияның материалдары олардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ы шегiндегi сомадан аспайтын болуы шартымен пайдаланылуы мүмкiн |
| 7323 99 990 0 | Тұрмыстық қажеттіліктерге арналған қара металдан жасалған бұйымдар өзге де (қоқысқа арналған еуроконтейнерлер) | Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 40 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша:  - алдын-ала дайындаулардың кесілуі;  - штампылау;  - жинақтау;  - пісіру;  - жабындылардың бекітілуі (ысытып мырыштату немесе эмальмен бояу немесе ұнтақпен тозаңдау);  - жинақтау. |
| 7326 90 980 9 | Оқ-дәрі контейнерлері | Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 80 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша:  - алдын-ала дайындаулар (жіптеп аралау машиналарында кесу, газды плазмалық машиналарда ажырату, соғу);  - бөлшектердің механикалық өңделуі;  - бөлшектердің термиялық өңделуі;  - корпустық бөлшектер жасаудан және олардың механикалық өңдеуде жинақтық – балқытып біріктіру операциялары;  жинақтау және жеке ілмектердің сынақтары;  тапсырыс берушіден әдістемелік тапсырмамен және техникалық параметрлер бақылауымен алынған күштік сынақтарға байланысты конструкторлық құжаттамаларға салынған жалпы монтаждау |
| 74-топ | Мыс және одан жасалған бұйымдар, 7401-7405 позициялардың өнiмдерiнен басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 7403-тен | Тазартылған мыс және өңделмеген мысты қорытпалар | Тазартылған мыстан, өңделмеген немесе қалдықтар мен сынықтардан дайындау |
| 75-топ | Никель және одан жасалған бұйымдар, 7501-7503 позициялардың өнiмдерiнен басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм Позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 76-топ | Алюминий және одан жасалған бұйымдар, 7601-7603 позициялардың өнiмдерiнен басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 78-топ | Қорғасын және одан жасалған бұйымдар, 7802 00 000 0 позицияның өнiмдерiнен басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 79-топ | Мырыш немесе одан жасалған бұйымдар, 7902 00 000 0 өнiмдерiнен басқа позицияның | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 80-топ | Қалайы және одан жасалған бұйымдар, 8002 00 000 0 позицияның өнiмдерiнен басқа | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 81-топ | Өзге де қымбат бағалы емес металдар, металл керамика; олардан жасалған бұйымдар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Алайда, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8208 | Машиналарға немесе механикалық құрал-жабдықтарға арналған пышақтар және кесетiн алмастар дайындау. | Кез келген позициялардың материалдарынан Алайда, дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8307 | Бағалы емес металдардан жасалған, фитингтермен немесе оларсыз иілгіш құбырлар | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс, мынадай операцияларды орындау жағдайында:  - параметр бойынша дайындаманы іріктеу;  - құбырларды кесу;  - диаметрімен қысу сақиналарын іріктеу;  - соңғы арматуралар мен құбырларды дәнекерлеу;  - дәнекерлеу жіктерін жылтырату;  - бұйымдарды жинау;  - стендте гидравликалық сынау |
| 84-топ | Ядролық реакторлар, қазандықтар, жабдық пен механикалық құрылғылар, олардың бөлшектері мынадай позицияларға жататын, олар үшін қолданылатын ережелер төменде жазылған өнімдерден басқа: 8403, 8404, 8406, 8407, 8408 90 850 0 басқа 8408, 8408 90 8500, 8412, 8414, 8415, 8418, 8419 40 000, 8419 50 000, 8419 89, 8419 90, 8421, 8425-8430, 8432 30; 8433 51 000 9, 8433 59 850 9, 8433 59 110 9 басқа 8433, 8444-8447, 8448, 8450, 8452, 8456-8466, 8469-8472, 8471, 847432 000, 8480, 8484, 8485 | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелетін материалдар тек қана түпкілікті өнім бағасының 5 %-ы шегіндегі сомаға дейін қолданыла алады |
| 8403 | Орталық жылыту қазандықтары, 8402 тауар позициясының қазандықтарынан басқа | Дайындау, ол кезде қосылған құнының пайыздық үлесi түпкiлiктi өнiм бағасының кемiнде 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8404 | 8402 немесе 8403, 8404 10 тауар позициясының қазандарымен бірге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар (мысалы, экономайзерлер, бу қыздырғыштар, күйе кетіргіштер, газ рекуператорлары); бу-су немесе басқа да бу күш қондырғыларына арналған конденсаторлар | Дайындау, ол кезде қосылған құнның пайыздық үлесi түпкiлiктi өнiм бағасының кемiнде 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8404 10 000 0 | 8402 немесе 8403 тауар позициясының қазандарымен бiрге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар | Дайындау, ол кезде де пайдалынылатын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ орындалған мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:  - дайындама жасау;  - детальдарды механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары |
| 8406 | Су буындағы турбиналар және өзге де бу турбиналары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8407 | Ұшқындық тұтандыратын, поршеньнiң айналдыратын немесе қайта түсетiн қозғалтқыштары қозғалысты iштен жану | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8408 | 8408 90 850 0 тауар позициясының машиналарынан басқа поршеньді ішкі жанатын қозғалтқыштар қысудан жалындаған (дизельдер немесе жартылай дизельдер): | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптардың және бөлшектердің құны бiрiншi жылы, тауардың осы түрiн дайындау басталған күннен бастап түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспауы тиiс; екiншi жылы – сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - су сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу;  - су сорғыштың шкивiн құюды механикалық өңдеу;  - табақтан су сорғыштың бiлiгiн дайындау;  - су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өңдеу;  - су сорғышын құрастыру және сынау;  - су сорғышын орнату,  - қозғалтқышты сынау және бояу шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан аспауы тиiс;  үшiншi жыл - сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларда орындау:  - су сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу;  - су сорғыштың шкивiн құюды механикалық өңдеу;  - табақтан су сорғыштың бiлiгiн дайындау;  - су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өңдеу;  - су сорғышын құрастыру және сынау;  - су сорғышын орнату,  - май сорғыштың корпусын құюды механикалық өңдеу;  - май сорғыштың қақпақтарын құюды механикалық өңдеу;  - табақтан май сорғыштың тегершiктерiн дайындау;  - май сорғыштың тiстi дөңгелектерiнiң соқпаларын механикалық өңдеу;  - табақтан жасалған май сорғыштың клапандарын дайындау;  - май сорғышын құрастыру және сынау;  - май сорғышын орнату,  - қозғалтқышты сынау және бояу шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс. |
| 8408  90 850 0 | Қуаты 1000 квт астам, бірақ 5000 квт аспайтын жаңа қозғалтқыштар | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны тауардың осы түрiн дайындау басталған күннен бастап бiрiншi жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 95 %-ынан;  екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан;  үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан;  төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан;  бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияны орындау: аспалы жабдықты дайындау, жинау, құрастыру: (радиаторлар, электр кабельдері, әуе және отын фильтрлері) шартымен түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс. |
| 8411 | Турбореактивтiк және турбовинттiк қозғалтқыштар, өзге де газ турбиналары | Тауардың осы түрiн дайындау басталған күннен бастап бiрiншi жылы, түпкiлiктi өнiм бағасының 90%-ы, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - Өндiру, құрастыру және орнату:  - дыбыс оқшаулағыш қаптама;   - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының желдету жүйесi;  - жану аймағына ауа беретiн ауа өткiзгiш;  - пайдаланған газдарды шығару жүйесi;  - турбинаның жоғарғы бөлiгiнiң электрикасы;  - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының ұшты панелi;  - жағар маймен бастапқы толтыру;  екiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 85%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - Өндiру, құрастыру және орнату;  - дыбыс оқшаулағыш қаптамасының желдету жүйесi;  - жану аймағына ауа беретiн ауа өткiзгiш;  - пайдаланған газдарды шығару жүйесi;   - турбиналық жоғары бөлiгiнiң электрикасы;  - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұшты панелi;  - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесi;  - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы;  - автомат дренаж модулiнiң құбыр байланысы;   - отын газы модулiнiң құбыр байланысы;   - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы;  - жағар майдың құбыр байланысы;  - ауа салқындататын құбыр байланысы;  - Жағар маймен бастапқы толтыру;  - Бояу;  - Сынақ өткiзу: жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуiн тексеру);  - Отын газы модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру);  - автомат дренаж модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру);  үшiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 75%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - Арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсi (50т.)/ компрессорлық станцияға бiреу, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетiн жерлер);  - Өндiру, құрастыру және орнату;  - дыбыс оқшаулағыш қаптама;  - дыбыс оқшаулағыш қаптаманың желдету жүйесi;  - жану аймағына ауа беретiн ауа өткiзгiш;  - пайдаланған газдарды шығару жүйесi;  - турбиналық жоғары бөлiгiнiң электрикасы;  - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұшты панелi;  - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесi;  - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы;  - автомат дренаж модулiнiң құбыр байланысы;  - отын газы модулiнiң құбыр байланысы;  - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы;  - жағар майдың құбыр байланысы;  - ауа салқындататын құбыр байланысы;  - май салқындататын жүйе;  - фитингтер, оның iшiнде жалғастырғыш бұрандамалар;  - компрессорға арналған қайтарма фланецтер;  - компрессордың сорғыш сүзгiшi және сүзгiшке қойылатын құбыр жапсырмасы;  - жағар майдың сапуны;  - турбинаны сулы тазалау модулi (компрессорлық станцияға бiреу);  - жалғастырғыш муфтаның қаптамасы;  - өрт және газ сигнализациясы жүйесi;  - Жағар маймен бастапқы толтыру;  - Бояу;  - Сынақ өткiзу:  - Жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуiн тексеру);  - Отын газы модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру);  - Автомат дренаж модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру);  төртiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 70%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындаған жағдайда:  - Арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсi (50т.)/ компрессор станциясына бiреу, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетiн жерлер);  - Өндiру, құрастыру және орнату;  - дыбыс оқшаулау қаптамасы;  - дыбыс оқшаулау қаптамасының желдету жүйесi;  - жану аймағына ауа беретiн ауа өткiзгiш;  - пайдаланған газдарды шығар жүйесi;  - турбиналық жоғары бөлiгiнiң электрикасы;  - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұшты панелi;  - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесi;  - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы;  - автомат дренаж модулiнiң құбыр байланысы;  - отын газы модулiнiң құбыр байланысы;  - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы;  - жағар майдың құбыр байланысы;  - ауа салқындататын құбыр байланысы;  - жағар маймен бастапқы толтыру;  - Бояу;  - Сынақ өткiзу:  - жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуiн тексеру);  - отын газы модулiнiң құбыр байланысы (ағуын тексеру);  - автомат дренаж модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру);  бесiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 65%-ы, сондай-ақ технологиялық операцияларды орындаған жағдайда:  - Арнайы құрал-саймандарды дайындау (жүк траверсi (50т.)/ компрессор станциясына бiреу, қызмет көрсету вагонеткасы, сатылар және өтетiн жерлер);  - Өндiру, құрастыру және орнату;  - дыбыс оқшаулау қаптамасы;  - дыбыс оқшаулау қаптамасының желдету жүйесi;  - жану аймағына ауа беретiн ауа өткiзгiш;  - пайдаланған газдарды шығару жүйесi;  - турбиналық жоғары бөлiгiнiң электрикасы;  - дыбыс оқшаулау қаптамасының ұшты панелi;  - жану аймағына беруге арналған ауаны тазарту жүйесi;  - жағар майды беру және қайтарудың құбыр байланысы;  - автомат дренаж модулiнiң құбыр байланысы;  - отын газы модулiнiң құбыр байланысы;  - қосу қозғалтқышының құбыр байланысы;  - жағар майдың құбыр байланысы;  - ауа салқындататын құбыр байланысы;  - май салқындату жүйесi;  - фитингтер, оның iшiнде жалғастырғыш бұрандамалар;  - компрессорға арналған қайтарма фланецтер;   - компрессордың сорғыш сүзгiшi және сүзгiшке қойылатын құбыр жапсырмасы;  - жағар майдың сапуны;  - турбинаны сулы тазалау модулi (компрессорлық станцияға бiреу);  - жалғастырғыш муфтаның қаптамасы;  - өрт және газ сигнализациясы жүйесi;  - өзге де оқшауландырылған детальдар мен тораптар;  - Жағар маймен бастапқы толтыру;  - Бояу;  - Сынақ өткiзу:  - Жағар майдың құбыр байланысы (жуылу және ағып кетуiн тексеру);  - Отын газы модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру);  - Автомат дренаж модулiнiң құбыр байланысы (ағып кетуiн тексеру);  Жинау және орнату:  - турбиналық және компрессормен басқару модулiн;  - мотормен басқару орталығын;  - өрт және газ дабылдамасын басқару панелiн;  - аккумулятор батареяларын;  - аккумулятор батареяларына арналған зарядтау құрылғысын |
| 8412 | Қозғалтқыштар және өзге де күш қондырғылары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8412 21 | Сызықтық қолданыстағы (цилиндрлер) | Дайындау, ол кезде де пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ орындалған мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:  - дайындама жасау;  - детальдарды механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  -күшті гидравликалық сынақтар |
| 8413 | Шығыс өлшегiштерi бар немесе оларсыз сұйықтықты сорғылар; сұйықтықты көтергiштер | Жылына көлемi кемiнде 5000 дана болатын конструкциялық-бiр типтi тауар өндiру кезiнде - дайындау, бұл ретте 2010 жылдан кейiн өндiрiстiң бiрiншi жылы (өндiрiстiң басталу күнiне қарамастан) пайдаланылатын тораптар мен бөлшектер құны түпкiлiктi өнiм бағасынан 35 %-дан, екiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 30 %-дан, үшiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасынан 25 %-дан, төртiншi жылдан бастап түпкiлiктi өнiм бағасы 20 %-дан аспауы тиiс. Жылына көлемi кемiнде 5000 дана болатын конструкциялық-бiр типтi тауар өндiру кезiнде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектер құны түпкiлiктi өнiм бағасынан 20 %-дан аспауы тиiс |
| 8414 | Ауа немесе вакуумдық сорғылар, ауа немесе газ компрессорлары және желдеткіштері; желдеткішпен, сүзгілермен немесе сүзгілерсіз желдеткіш немесе рециркулярлық сорып шығару қақпақтары немесе шкафтары | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелетін материалдар 80 % шегіндегі сомаға дейін қолданыла алады |
| 8415 | Ылғалдылық жеке реттелмейтiн кондиционерлердi қоса алғанда, қозғалтқышы бар және температура мен ауаның ылғалдылығын өзгертуге арналған желдеткiшпен жабдықталған ауаны тазартуға арналған қондырғылар | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезiнде кез келген позиция материалдарынан дайындау:  - корпусты дайындау;  - электр өткiзгiш элементтерiн дайындау;  - блоктарды құрастыру және монтаж;  - хладагенттi толтыру;  - параметрлерiн реттеу және бақылау |
| 8418 | Электрлiк немесе басқа да түрлердегi тоңазытқыштар, мұздатқыштар және өзге де тоңазыту немесе мұздату жабдықтары; 8415 тауар позициясының ауаны тазалауға арналған қондырғыларынан басқа жылу сорғылары: | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позиция материалдарынан дайындау:  - корпус элементтерiн дайындау;  - басқару платаларын дайындау;  - блоктарды құрастыру және монтаждау;  - хладагенттi толтыру;  - параметрлерiн реттеу және бақылау |
| 8419 40 000 0 | Тазартуға немесе тазалауға арналған аппараттар | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:  - дайындамаларды дайындау;  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiкнұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша сынақтар өткiзе отырып, жалпы монтаждау |
| 8419 50 000 0 | Жылу алмастырғыштар | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:  - дайындамаларды дайындау;  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша сынақтар өткiзе отырып, жалпы монтаждау |
| 8419 89 | Өзге де машиналар, агрегаттар және жабдықтар | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:  - дайындамаларды дайындау;  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша сынақтар өткiзе отырып, жалпы монтаждау |
| 8419 90 | Бөлiктер | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, бұл ретте мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:  - дайындамаларды дайындау;  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша сынақтар өткiзе отырып, жалпы монтаждау |
| 8421 | Центрден тепкіш күшімен кептіргіштерді;  сұйықтықтарды немесе газдарды сүзгілеуге немесе тазартуға арналған жабдықтар мен құрылғыларды қоса алғанда, центрифугалар | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнім позициясында жіктелетін материалдар түпкілікті өнім бағасының 90 %-ы шегіндегі сомаға дейін қолданыла алады |
| 8425-8428 | 8425 42 000 0, 8425 49 000 0 қосалқы позициясын қоспағанда, машиналар, көтергiш, тиеу немесе түсiру жабдықтары мен құрал-жабдықтары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8425 42 000 0 | Өзге де гидравликалық домкраттар мен көтергiштер | Дайындау, ол кезде де пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:  - дайындама жасау;  - детальдарды механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары |
| 8425 49 000 0 | Өзге де домкраттар мен көтергiштер | Дайындау, ол кезде де пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:  - дайындама жасау;  - детальдарды механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - қуатты гидравликалық сынау |
| 8429 | Бұрылмайтын және ұрылатын опырмасы бар өзi жүретiн бульдозерлер, автогрейдерлер мен жобалаушылар, бекiткiштер, механикалық кiректер, экскаваторлар, бiр шөмiштi тиегiштер, таптайтын машиналар және өздiгiнен жүретiн жол аунақтары | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен детальдар құны бiрiншi жылы, тауардың осы түрiн дайындау басталған күннен бастап түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспауы тиiс;  екiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан аспауы тиiс;, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезiнде:  - қозғалтқышқа, артқы иiнге және гидробакқа май құю;  - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату;  - аккумуляторлық батареяларды орнату;  - маңдайшаларды, рукояткаларды және чехолдарды орнату;  - поликтердi жэне бүйiрлi панельдердi орнату;  төртiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезiнде:  - қозғалтқышқа, артқы иiнге және гидробакқа май құю;  - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату;  - аккумуляторлық батареяларды орнату;  - маңдайшаларды, рукояткаларды және чехолдарды орнату;  - поликтердi және бүйiрлi панельдердi орнату;  - дыбыстық белгiлердi орнату;  - гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және тексеру;  - шыны тазартқыштарды орнату;  - приборлар қалқандарын жәнеэлектрөткiзгiштердiң таспаларын орнату;  бесiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезiнде:  - қозғалтқышқа, артқы иiнге және гидробаққа май құю;  - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату;  - аккумуляторлық батареяларды орнату;  - маңдайшаларды, рукояткаларды және чехолдарды орнату;  - поликтердi және бүйiрлi панельдердi орнату;  төртiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс;, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты кезiнде:  - қозғалтқышқа, артқы иiнге және гидробакқа май құю;  - айналарды және күнге қарсы күнқағарды орнату;  - аккумуляторлық батареяларды орнату;  - маңдайшаларды, рукояткаларды және чехолдарды орнату;  - поликтердi және бүйiрлi панельдердi орнату;  - дыбыстық белгiлердi орнату;  - гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және тексеру;  - шыны тазартқыштарды орнату;  - приборлар қалқандарын және электрөткiзгiштердiң таспаларын орнату;  - қозғалтқышты орнату;  - артқы иiндi орнату;  - гидробакты орнату;  - гидрожүйе май өткiзгiштерiн орнату;  - отын бактерiн құрастыру және орнату;  - рөл колонкаларын және блоктау кранын құрастыру және орнату;  - алдыңғы қанаттардың кронштейндерiн орнату;  - май және су радиаторын орнату;  - гидрожүйенi орнату;  - гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және тексеру;  - тұрақтау тежегiшiнiң тартқышын, тартқыларды, сцепление муфталарын орнату;  - алдыңғы және артқы дөңгелектердi орнату;  - шлангтердi, жылуды қосу және рөлдiк дөңгелектi орнату;  - әрлегiштi құрастыру және орнату |
| 8430 | 8430 41 000, 8430 49 000, 8430 50 000 тауар позициясын қоспағанда, топырақты, пайдалы қазбаларды немесе кендi араластыруға, жоспарлауға, профильдеуге, игеруге, нығыздауға, тығыздауға, қазып алуға немесе бұрғылауға арналған машиналар мен өзге де тетiктер; тiреуiштер қағуға және суырып алуға арналған жабдықтар; соқғалы және роторлы қар тазартқыштар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде 8431 позицияның материалдары түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылуы мүмкiн |
| 8430 41 000 | Өздiгiнен жүретiн бұрғылау немесе ұңғылау машиналары | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:  - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ плазма арқылы пiшу, соғу);  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - бөлшектердi термиялық өңдеу;  - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлi, конусты тегершiктермен редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтерiп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау |
| 8430 49 000 | Өзге де бұрғылау немесе ұңғылау машиналары | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:  - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ плазма арқылы пiшу, соғу);  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - бөлшектердi термиялық өңдеу;  - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлi, конусты тегершiктермен редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтерiп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау |
| 8430 50 000 | Өзге де өздiгiнен жүретiн машиналар мен тетiктер | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:  - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ плазма арқылы пiшу, соғу);  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - бөлшектердi термиялық өңдеу;  - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлi, конусты тегершiктермен редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтерiп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау |
| 8431 | Тек қана немесе негiзiнен 8425-8430 тауар позицияларының жабдықтарына арналған бөлiктер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8431 43 000 0 | 8430 41 немесе 8430 49 қосалқы позицияларының бұрғылау немесе үңгiлеу машиналарының бөлiктерi | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттарымен:  - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ плазма арқылы пiшу, соғу);  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - бөлшектердi термиялық өңдеу;  - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - жекелеген тораптарды (көтеру қондырғыларының шығырлары, цилиндрлi, конусты тегершiктермен редукторлар, гидродомкраттар және гидроцилиндрлер, көтерiп тұратын металл конструкциялары) құрастыру және сынау;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау |
| 8432 30 | Тұқым сепкiштер, отырғызғыштар және көшет отырғызғыш машиналар | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердiң құны алғашқы жылы, осы тауар түрiн дайындау басталатын күннен бастап, түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспауы тиiс;  бiрiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 75%, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - аунақтар батарейiн дайындау және аунақтар батарейiн қондыру; тұқым сепкiштi бояу; тұқым сепкiштi жүрiп сынау;  екiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 65%, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - аунақтар батарейiн дайындау және аунақтар батарейiн қондыру; тұқым сепкiш рамасын дайындау, тұқым сепкiштi бояу; тұқым сепкiштi жүрiп сынау;  үшiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 50%, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - аунақтар батарейiн дайындау және аунақтар батарейiн қондыру; тұқымсепкiштiң алдыңғы шаншарларын,аунақты аунататын рамалар, тұқым сепкiш оталғышын дайындау, деңгелектiң күпшегiн дайындау;  - астық қалыптау жәшiгiн дайындау;  - тұқым сепкiш рамасын дайындау, тұқым сепкiштi бояу;  - тұқым сепкiштi жүрiп сынау |
| 8433 | Теріп алғыш престерді, сабанды немесе пiшендi дестелерге буып-түюге арналған престердi қоса алғанда, ауыл шаруашылығы дақылдарын жинауға немесе бастыруға арналған машиналар немесе механизмдер; пiшен шапқыштар немесе көгал шапқыштар; 8433 59 850 9, 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8437 тауар позициясының машиналарынан басқа, жұмыртқаларды, жемiстерді немесе басқа да ауыл шаруашылығы өнiмдерiн тазалауға, сорттауға немесе калибрлеуге арналған машиналар | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сондай позициясында жіктелетін материалдар тек қана түпкілікті өнім бағасының 5 % шегіндегі сомаға дейін қолданыла алады. |
| 8433  51 000 9 | Астық жинайтын комбайндар: өзгелері | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптардың құны мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - қозғалтқышты орнату;  - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;  - габариттік фонарьларды орнату;  - жарқырағыш фонарьларды орнату;  - дыбыс сигналдарын орнату;  - жарық шағылыстырғыштарды орнату;  - қозғалтқыштың жгутын орнату;  - АКБ орнату;  - қиғаш камера орнату;  - баспалдақ пен қоршаулар орнату;  - белбеулерді орнату;  - жетекші және қосалқы дөңгелектерді орнату;  - рульдiк басқарудың гидроцилиндрлерiн орнату;  - кондиционер орнату және толтыру;  - пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);  - желімді аппликациялар жапсыру;  - тақтайшалар орнату;  - комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  - ҚҚК-ні жинақтау және орау шартымен тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспауы тиiс.  Екiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - қозғалтқышты орнату;  - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;  - габариттік фонарьларды орнату;  - жарқырағыш фонарьларды орнату;  - дыбыс сигналдарын орнату;  - жарық шағылыстырғыштарды орнату;  - қозғалтқыштың жгутын орнату;  - АКБ орнату;  - қиғаш камера орнату;  - баспалдақ пен қоршаулар орнату;  - белбеулерді орнату;  - жетекші және қосалқы дөңгелектерді орнату;  - рульдiк басқарудың гидроцилиндрлерiн орнату;  - кондиционер орнату және толтыру;  - пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);  - желімді аппликациялар жапсыру;  - тақтайшалар орнату;  - комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  - ҚҚК-ні жинақтау және орау;  - ұсақтағыш-шашыратқышты немесе шөмелеге жинағышты орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс.  Үшiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - қозғалтқышты орнату;  - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;  - габариттік фонарьларды орнату;  - жарқырағыш фонарьларды орнату;  - дыбыс сигналдарын орнату;  - жарық шағылыстырғыштарды орнату;  - қозғалтқыштың жгутын орнату;  - АКБ орнату;  - қиғаш камера орнату;  - баспалдақ пен қоршаулар орнату;  - белбеулерді орнату; - жетекші және қосалқы дөңгелектерді орнату;  - рульдiк басқарудың гидроцилиндрлерiн орнату;  - кондиционер орнату және толтыру;  - пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);  - желімді аппликациялар жапсыру;  - тақтайшалар орнату;  - комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  - ҚҚК-ні жинақтау және орау;  - ұсақтағыш-шашыратқышты немесе шөмелеге жинағышты орнату;  - сүрлем жинайтын машиналарды тасымалдау үшін арбалар жасау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.  Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - қозғалтқышты орнату;  - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;  - габариттік фонарьларды орнату;  - жарқырағыш фонарьларды орнату;  - дыбыс сигналдарын орнату;  - жарық шағылыстырғыштарды орнату;  - қозғалтқыштың жгутын орнату;  - АКБ орнату;  - қиғаш камера орнату;  - баспалдақ пен қоршаулар орнату;  - белбеулерді орнату; - жетекші және қосалқы дөңгелектерді орнату;  - рульдiк басқарудың гидроцилиндрлерiн орнату;  - кондиционер орнату және толтыру;  - пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);  - желімді аппликациялар жапсыру;  - тақтайшалар орнату;  - комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  - ҚҚК-ні жинақтау және орау;  - ұсақтағыш-шашыратқышты немесе шөмелеге жинағышты орнату;  - сүрлем жинайтын машиналарды тасымалдау үшін арбалар жасау;  - мотор астына қойылатын рама жасау;  - қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;  - гидромоторды, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;  - сүрлем жинайтын машиналарды көтеру гидроцилиндрлерін орнату;  - автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау және жұмыс істеуін тексеру;  - қиғаш камераның кері айналдыру жүйесін монтаждау;  - қиғаш камераны және оның транспортерін жасау, қиғаш камераны сыннан өткізу, комбайнға орнату;  - орталықтандырылған майлау жүйесін монтаждау және сынау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс.  Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - қозғалтқышты орнату;  - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;  - габариттік фонарьларды орнату;  - жарқырағыш фонарьларды орнату;  - дыбыс сигналдарын орнату;  - жарық шағылыстырғыштарды орнату;  - қозғалтқыштың жгутын орнату;  - АКБ орнату;  - қиғаш камера орнату;  - баспалдақ пен қоршаулар орнату;  - белбеулерді орнату;  - жетекші және қосалқы дөңгелектерді орнату;  - рульдiк басқарудың гидроцилиндрлерiн орнату;  - кондиционер орнату және толтыру;  - пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);  - желімді аппликациялар жапсыру;  - тақтайшалар орнату;  - комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  - ҚҚК-ні жинақтау және орау;  - ұсақтағыш-шашыратқышты немесе шөмелеге жинағышты орнату;  - сүрлем жинайтын машиналарды тасымалдау үшін арбалар жасау;  - мотор астына қойылатын рама жасау;  - қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;  - гидромоторды, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;  - сүрлем жинайтын машиналарды көтеру гидроцилиндрлерін орнату;  - автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау және жұмыс істеуін тексеру;  - қиғаш камераның кері айналдыру жүйесін монтаждау;  - қиғаш камераны және оның транспортерін жасау, қиғаш камераны сыннан өткізу, комбайнға орнату;  - орталықтандырылған майлау жүйесін монтаждау және сынау;  - баспалдақ, капоттар мен қоршаулар жасау және орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 60 %-ынан аспауы тиіс. |
| 8433  59 110 9 | Сүрлем жинайтын комбайндар: өздігінен жүретін: өзгелері | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптардың құны мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - қозғалтқышты орнату;  - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;  - габариттік фонарьларды орнату;  - жарқырағыш фонарьларды орнату;  - дыбыс сигналдарын орнату;  - жарық шағылыстырғыштарды орнату;  - қозғалтқыштың жгутын орнату;  - АКБ орнату;  - баспалдақ пен қоршаулар орнату;  - белбеулерді орнату;  - рульдiк басқарудың гидроцилиндрлерiн орнату;  - кондиционер орнату және толтыру;  - пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);  - желімді аппликациялар жапсыру;  - тақтайшалар орнату;  - комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  - ҚҚК-ні жинақтау және орау;  - қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;  - отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кіргізу, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйелерін орнату шартымен тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап, бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспауы тиiс.  Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - қозғалтқышты орнату;  - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;  - габариттік фонарьларды орнату;  - жарқырағыш фонарьларды орнату;  - дыбыс сигналдарын орнату;  - жарық шағылыстырғыштарды орнату;  - қозғалтқыштың жгутын орнату;  - АКБ орнату;  - баспалдақ пен қоршаулар орнату;  - белбеулерді орнату; - рульдiк басқарудың гидроцилиндрлерiн орнату;  - кондиционер орнату және толтыру;  - пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);  - желімді аппликациялар жапсыру;  - тақтайшалар орнату;  - комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  - ҚҚК-ні жинақтау және орау;  - қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;  - отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кіргізу, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйелерін орнату;  - гидромоторды, гидросорғышты, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;  - автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау және жұмыс істеуін тексеру;  - масса ұсақтағыштың кері айналдыру жүйесін монтаждау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс.  Үшiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - қозғалтқышты орнату;  - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;  - габариттік фонарьларды орнату;  - жарқырағыш фонарьларды орнату;  - дыбыс сигналдарын орнату;  - жарық шағылыстырғыштарды орнату;  - қозғалтқыштың жгутын орнату;  - АКБ орнату;  - баспалдақ пен қоршаулар орнату;  - белбеулерді орнату;  - рульдiк басқарудың гидроцилиндрлерiн орнату;  - кондиционер орнату және толтыру;  - пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);  - желімді аппликациялар жапсыру;  - тақтайшалар орнату;  - комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  - ҚҚК-ні жинақтау және орау;  - қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;  - отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кіргізу, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйелерін орнату;  - гидромоторды, гидросорғышты, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;  - автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау және жұмыс істеуін тексеру;  - масса ұсақтағыштың кері айналдыру жүйесін монтаждау;  - сүйеніштер, қоршаулар дайындау, комбайндарға орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.  Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - қозғалтқышты орнату;  - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;  - габариттік фонарьларды орнату;  - жарқырағыш фонарьларды орнату;  - дыбыс сигналдарын орнату;  - жарық шағылыстырғыштарды орнату;  - қозғалтқыштың жгутын орнату;  - АКБ орнату;  - сүйеніштер, қоршаулар дайындау, комбайндарға орнату;  - белбеулерді орнату;  - рульдiк басқарудың гидроцилиндрлерiн орнату;  - кондиционер орнату және толтыру;  - пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);  - желімді аппликациялар жапсыру;  - тақтайшалар орнату;  - комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  - ҚҚК-ні жинақтау және орау;  - қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;  - отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кіргізу, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйелерін орнату;  - гидромоторды, гидросорғышты, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;  - автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау және жұмыс істеуін тексеру;  - масса ұсақтағыштың кері айналдыру жүйесін монтаждау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс.  Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары - мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - қозғалтқышты орнату;  - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;  - габариттік фонарьларды орнату;  - жарқырағыш фонарьларды орнату;  - дыбыс сигналдарын орнату;  - жарық шағылыстырғыштарды орнату;  - қозғалтқыштың жгутын орнату;  - АКБ орнату;  - сүйеніштер, қоршаулар дайындау, комбайндарға орнату;  - белбеулерді орнату;  - рульдiк басқарудың гидроцилиндрлерiн орнату;  - кондиционер орнату және толтыру;  - пульттік басқаруды орнату (компьютерлер);  - желімді аппликациялар жапсыру;  - тақтайшалар орнату;  - комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  - ҚҚК-ні жинақтау және орау;  - қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;  - отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кіргізу, қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйелерін орнату;  - гидромоторды, гидросорғышты, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;  - автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау және жұмыс істеуін тексеру;  - масса ұсақтағыштың кері айналдыру жүйесін монтаждау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 60 %-ынан аспауы тиіс. |
| 8433  59 850 9 | Егін жинауға арналған өзге де машиналар; бастыруға арналған машиналар немесе механизмдер: өзгелері: өзгелері | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын бөлшектердің және тораптардың құны, мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - сұрыптағышты орнату;  - сұрыптағыш-платформаны стендте сыннан өткізу;  - сұрыптағыш-платформаны бояу;  - жарық шағылыстырғыш жапсырмаларды және қауіпсіздік белгілерін орнату;  - зауыттық тақтайшаны орнату шартымен тауардың осы түрін дайындау басталған күнінен бастап, бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс.  Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - сұрыптағышты орнату;  - сұрыптағыш-платформаны стендте сыннан өткізу;  - сұрыптағыш-платформаны бояу;  - жарық шағылыстырғыш жапсырмаларды және қауіпсіздік белгілерін орнату;  - зауыттық тақтайшаны орнату;  - вариаторды орнату;  - вариатордың гидрожүйесін орнату;  - консоль иірлігін орнату;  - консоль иірлігінің жетегін орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс.  Үшiншi жылы және одан кейінгі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - сұрыптағышты орнату;  - сұрыптағыш-платформаны стендте сыннан өткізу;  - сұрыптағыш-платформаны бояу;  - жарық шағылыстырғыш жапсырмаларды және қауіпсіздік белгілерін орнату;  - зауыттық тақтайшаны орнату;  - вариаторды орнату;  - вариатордың гидрожүйесін орнату;  - консоль иірлігін орнату;  - консоль иірлігінің жетегін орнату;  - платформаның қаңқасын құрастыру-дәнекерлеу шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 60 %-ынан аспауы тиіс. |
| 8444 00-8447 | Химиялық тоқыма материалдарды кесу немесе экструдирлеу, тарту, текстурирлеуге арналған машиналар - зерлі жіптерді, тюльдерді, шілтерлерді, кестелеуді, бауды немесе торларды, өруді алуға арналған тоқыма, тоқыма-қобылау машиналары және тафтингтік машиналар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8448 | 8444, 8445, 8446 немесе 8447 тауар позицияларының машиналарымен бiрге пайдалануға арналған қосалқы жабдықтар (мысалы, ремизо көтергiш күймешелер, жаккард машиналары, автоматты түрде тоқтату тетiктерi, қайықшаларды ауыстыру тетiктерi); тек қана немесе негiзiнен аталған тауар позициялардың немесе 8444, 8445, 8446 немесе 8447 тауар позицияларының машиналарына арналған бөлiктер мен керек-жарақтар (мысалы, ұршықтар мен мүйiзшелер, инелi гарнитура, тарақтар, фильерлер, қайықшалар, ремизгалар немесе ремиздiк рамалар, трикотаж инелерi) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8450 | Кір жуатын машиналар | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен кез келген позиция материалдарынан дайындау:  - корпус элементтерін дайындау;  - басқару платасын дайындау;  - электр сымы элементтерін дайындау;  - блоктарын жинау және құрастыру;  - параметрлерін реттеу және бақылау |
| 8452 | 8440 тауар позициясының кiтап блоктарын тiгуге арналған кiтаптардан басқа, тiгiн машиналары; тiгiн машиналары үшiн әдейi арналған жиhаз, негiз және футлярлар; тiгiн машиналарына арналған инелер: | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынам аспауы тиiс |
| 8456-8466 | Лазер немесе басқа да жарық немесе фотонды сәуленiң, ультрадыбыстық, электроразрядтық, электрохимиялық, электронды-сәулелiк, ионды сәулелiк немесе плазмалық-доғалық процестердiң көмегiмен материалды алып тастау жолымен кез келген материалдарды өңдеуге арналған станоктар - Аспаптарды немесе бөлшектердi бекiтуге арналған құрылғыларды, өздiгiнен ашылатын бұранда кесу бастиектерiн, бөлу бас тиектерiн және станоктардың басқа да арнайы құрылғыларын қоса алғанда, тек қана немесе негiзiнен 8456-8465 тауар позицияларының жабдықтарына арналған бөлiктер мен керек-жарақтар; қол аспаптарының барлық түрлерiне арналған жұмыс аспаптарын бекiту құрылғылары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8469 00-8472 | 8443 тауар позициясының принтерлерінен басқа жазу машинкалары; мәтіндерді өңдеуге арналған қондырғы - Кеңсе жабдығы (мысалы, гектографикалық немесе трафареттік көбейткіш аппараттар, жіберу машиналары, банкнотты беруге арналған автоматты қондырғы, тиындарды сорттау, есептеу немесе буып-түюге арналған машиналар, қарындаштарды ұштауға арналған машинкалар, перфорацияонды машикалар немесе қапсырмамен қыстыруға арналған машиналар) өзгелері | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8471 | Есептеу машиналары және олардың блоктары;  магниттiк немесе оптикалық санағыш құрылғылар, деректердi кодталған нысандағы ақпарат тасымалдағыштарына және осыған ұқсас ақпаратты өңдеуге арналған машиналарға тасымалдауға арналған басқа жерде аталмаған және енгiзiлмеген машиналар | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдар құны мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс:  - есептеуiш техниканы конфигурациялау және реттеу;  - корпуста мынадай функционалды тораптарды: жүйелiк платаны, қоректендiру блогын және есептеуiш техникасының конфигурациясына кiретiн басқа құрамдауыштарды монтаждау;  - құрастырушы элементтердiң кiрiсiн бақылау;  - БҚ орнату және есептеуiш техниканы тестiлеу, оның iшiнде алынған нәтижелердi сақтай отырып компьютердiң жұмысқа қабiлеттiлiгiн тексерудiң кешендi тестiн орындау |
| 8474 32 000 0 | Минералды заттарды битуммен араластыруға арналған машина (асфальтбетон зауыттары) | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-нан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар, орындалған жағдайда:  дайындамаларды жасау (таспалы кескішті машиналарда кесу, газды плазмалы машинада пішу); бөлшектерді механикалық өңдеу;  корпусты бөлшектерді жасау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастырушы-дәнекерлегіш операциялар;  жеке тораптарды құрастыру және сынау;  қолда бар әдістемелік нұсқаулар бойынша күштік сынақтар өткізе отырып және конструкторлық құжаттамада салынған техникалық параметрлерді бақылай отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау және пайдалануға енгізу |
| 8480 | Металл құю өндiрiсiне арналған oпoктap; құю табандықтары; құю модельдерi; металдарды, металдардың карбидтерiн, шыныны, минералдық материалдарды, резеңке мен пластмассаны құюға арналған нысандар (құйма қалыптардан басқа) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8484 | Басқа материалмен қосылған немесе металдың екi немесе одан да көп қабаттарынан тұратын табақтық металдан жасалған төсемдер мен осыған ұқсас бiрiктiргiш элементтер; төсемдердiң және пакеттерге, конверттерге немесе осыған ұқсас бумаларға салынған ұқсас бiрiктiру элементтерiнiң жиынтықтары немесе комплектiлерi; механикалық нығыздағыштар: | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8485 | Жабдықтардың электрлiк қосылыстары, түйiспелердiң, орауыштардың, сымдар мен басқа электр бөлшектерiнiң оқшаулауыштары жоқ басқа жерде аталмаған бөлшектерi | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 85-топ | Электр машиналары мен жабдықтар, олардың бөлшектері; дыбыс жазғыш және дыбыс шығарғыш аппаратура, телевизиялық бейне мен дыбысты жазуға және шығаруға арналған аппаратура, олардың бөлшектері мен керек-жарақтары, олар үшін қолданылатын ережелері төменде баяндалған мына позициялардың тауарларынан басқа: 8501 51-8501 53-сынан басқа 8501, 8502, 8507, 8518-ден, 8519-8521, 8523-8528, 8535-8537, 8541 409 00 9, 8542, 8544, 8545 | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауы тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде өнiмдiкiндей сол бiр позицияда жiктелетiн материалдар түпкiлiктi өнiм бағасының 10 %-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылуы мүмкiн |
| 8501 | 8501 51 - 8501 53 тауар позициясының машиналарынан басқа электрлi қозғалтқыштар мен генераторлар (электрогенераторлық қондырғылардан басқа) | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауы тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде 8503 позицияның материалдары түпкiлiктi өнiм бағасының 10 %-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылуы мүмкiн |
| 8501 51 - 8501 53 | Ауыспалы токтың көпфазалы өзге қозғалтқыштары | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен құрауыштардың құны, мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;  - жағармайды салу;  - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;  - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;  - желдеткіш қалақшасын орнату;  - желдеткіш дефлекторын орнату;  - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;  - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;  - шильдаларды жасау;  - шильдаларды орнату;  - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;  - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар шартымен тауардың осы түрін жасау басталған күнінен бастап, бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 95 %-ынан аспауы тиiс.  Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;  - жағармайды салу;  - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;  - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;  - желдеткіш қалақшасын орнату;  - желдеткіш дефлекторын орнату;  - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;  - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;  - шильдаларды жасау;  - шильдаларды орнату;  - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;  - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;  - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;  - клемма қалыбын құрастыру шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс.  Үшiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;  - жағармайды салу;  - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;  - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;  - желдеткіш қалақшасын орнату;  - желдеткіш дефлекторын орнату;  - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;  - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;  - шильдаларды жасау;  - шильдаларды орнату;  - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;  - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;  - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;  - клемма қалыбын құрастыру;  - мойынтіректерді білікке орнату;  - мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарынға (ернемектік қалқандарда) құрастыру;  - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату;  - өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату;  - шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату;  - кіріс құрылғысын құрастыру;  - тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату;  - шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату;  - сыртқы беттерді тегістеу;  - сыртқы беттерді сырлау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс.  Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;  - жағармайды салу;  - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;  - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;  - желдеткіш қалақшасын орнату;  - желдеткіш дефлекторын орнату;  - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;  - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;  - шильдаларды жасау;  - шильдаларды орнату;  - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;  - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;  - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;  - клемма қалыбын құрастыру;  - мойынтіректерді білікке орнату;  - мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарынға (ернемектік қалқандарда) құрастыру;  - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату;  - өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату;  - шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату;  - кіріс құрылғысын құрастыру;  - тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату;  - шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату;  - сыртқы беттерді тегістеу;  - сыртқы беттерді сырлау;  - біліктерді механикалық өңдеу;  - тұғыр корпусын механикалық түрлендіру;  - тұғырдың қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;  - мойынтірек қалқанының қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;  - өзге де сыртқы беттерді механикалық өңдеу;  - орнату-қосу тесіктерін бұрғылау;  - орамаларда қосымша датчиктер орнату;  - мойынтіректерде қосымша датчиктер орнату;  - білікке ток алу щеткасын орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.  Бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапасын кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жүргізу;  - жағармайды салу;  - жинақтағы роторды қозғалтқышқа орнату;  - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа орнату;  - желдеткіш қалақшасын орнату;  - желдеткіш дефлекторын орнату;  - шығыстар қорабын қозғалтқышқа орнату;  - регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жүргізу;  - шильдаларды жасау;  - шильдаларды орнату;  - қаптаманы дайындау және дайын өнімді қаптау;  - өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жарату бойынша операциялар;  - шығыс каналдарының тығыздағыштарын орнату;  - клемма қалыбын құрастыру;  - мойынтіректерді білікке орнату;  - мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандарынға (ернемектік қалқандарда) құрастыру;  - қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қосымша клеммалар орнату;  - өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының бүрлі шегесін орнату;  - шығыстар қорабының бітеуіштерін орнату;  - кіріс құрылғысын құрастыру;  - тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын орнату;  - шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын орнату;  - сыртқы беттерді тегістеу;  - сыртқы беттерді сырлау;  - біліктерді механикалық өңдеу;  - тұғыр корпусын механикалық түрлендіру;  - тұғырдың қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;  - мойынтірек қалқанының қорғандық сыртқы беттерін механикалық өңдеу;  - өзге де сыртқы беттерді механикалық өңдеу;  - орнату-қосу тесіктерін бұрғылау;  - орамаларда қосымша датчиктер орнату;  - мойынтіректерде қосымша датчиктер орнату;  - білікке ток алу щеткасын орнату;  - жинақтағы роторды теңгерімдеу;  - қайта байланыс датчиктерін орнату;  - электрмагнитті тежегіш жиынтығын орнату;  - тәуелсіз желдеткіш жиынтығын орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс. |
| 8502 | Электргенераторлық қондырғылар және айналып тұратын электрлi түрлендiргiштер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектерде 8503 позицияның материалдары түпкiлiктi өнiм бағасының 10%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылуы мүмкiн |
| 8507 | Оларға арналған айырғыштарды қоса алғанда, тiкбұрышты аккумуляторлар немесе өзге пiшiндi электрлi (оның iшiнде шаршылыны) | Кез келген позициялардың материалдарынан дайындау. Алайда, дайын өнiмдiкiндей позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8508 | Шаңсорғыштар | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезiнде кез келген позиция материалдарынан дайындау:  - корпусты дайындау, электр өткiзгiш элементтерiн дайындау;  - блоктарды құрастыру және монтаждау;  - параметрлерiн реттеу және бақылау |
| 8515 | Электрлік (оның ішінде электрлік газбен қыздырылатын), лазерлі немесе басқа да жарықты немесе фотонды, ультрадыбысты, электронды-сәулелі, магнитті-импульсті немесе плазмалы-доғалы төменгi температурада дәнекерлеуге, жоғары температурада дәнекерлеуге немесе пiсiруге арналған, кесу үшiн жарамды немесе жарамсыз машиналар мен аппараттар; металл немесе металл керамикаларын ыстықпен жалату үшін электрлік машиналар мен аппараттар | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауы тиiс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнім позициясында жіктелетін материалдар, құны түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-на дейінгі шегінде қолданыла алады |
| 8516 50 000 0 | Микротолқынды пештер | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезiнде кез келген позиция материалдарынан дайындау:  - корпусты дайындау, электр өткiзгiш элементтерiн дайындау;  - блоктарды құрастыру және монтаждау;  - параметрлерiн реттеу және бақылау |
| 8517 | Ұялы байланыс желiлерiне немесе басқа сымсыз байланыс желiлерiне арналған телефон аппараттарын қоса алғанда телефон аппараттары; басқа сымды немесе сымсыз байланыс желiсiне арналған коммуникацияға арналған аппаратураны қоса алғанда дауысты, бейненi немесе басқа деректердi таратуға немесе қабылдауға арналған басқа аппаратура (мысалы, жергiлiктi немесе ғаламдық байланыс желiсiнде), 8443, 8525, 8527 немесе 8528 тауар позицияларының таратқыш және қабылдағыш аппаратурасынан басқа | Технологиялық операцияларды орындау жағдайында кез келген позиция материалдарынан дайындау:  - электрондық компоненттердi құрастыру және монтаждау;  - кәбілдiк өнiмдер элементтерiн дайындау;  - бұйымды механикалық құрастыру;  - бағдарламалық қамтамасыз ету жазбасы;  - параметрлердi реттеу және бақылау;  - кешендi тестiлеу |
| 8518-ден | Микрофондар мен олардың тағандары; корпусына орнатылған немесе орнатылмаған дауыс зорайтқыштар; микрофонымен бiрiктiрiлген немесе бiрiктiрiлмеген, басқа киетiн құлақшалар мен телефондар және микрофон мен бiр немесе одан көп дауыс зорайтқыштан тұратын жинақталымдар; дыбыс жиiлiгiн электр күшейткiштер; электр дыбыс күшейткiш жинақталымдар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде өнiмдiкiндей позицияда жiктелетiн материалдар түпкiлiктi өнiм құнының 5%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылуы мүмкiн |
| 8519 | Дыбыс жазатын немесе дыбыс шығаратын аппаратура | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8521 | Бейнетюнер орнатылған немесе орнатылмаған бейнежазғыш немесе бейнекөрсеткiш аппаратура | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8521 90 000 1 | DVD-ойнатқыштары | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезiнде кез келген позиция материалдарынан дайындау: корпусты дайындау, электр өткiзгiш элементтерiн дайындау;  блоктарды құрастыру және монтаждау; параметрлерiн реттеу және бақылау |
| 8523 | 37-топ бұйымдарынан өзге, күйтабақтар, дискiлердi дайындауға арналған матрицалар мен мастер-дискiлердi қоса алғанда жазылған немесе жазылмаған дискiлер, таспалар, қатты энергияға тәуелсiз деректердi сақтау құрылғылары,»зияткерлiк карточкалары» және дыбысты немесе басқа да құбылыстарды жазуға арналған басқа да тасымалдағыштар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8525 | Радиохабарына немесе телевидениеге арналған өзiнiң құрамында енгiзетiн және енгiзбейтiн қабылдағыш, дыбыс жазғыш немесе дыбыс шығарғыш құрылғысы бар таратқыш аппаратура; теледидар камералары, цифрлы камералар және жазғыш бейнекамералары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8526 | Радиолокациялық, радионавигациялық аппаратура және қашықтан басқаратын радио аппаратура | Дайындау, ол кезде барлық, пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8527 | Бiр корпуста дыбыс жазғыш немесе дыбыс шығарғыш аппаратурамен немесе сағатпен бiрге орнатылған немесе орнатылмаған, радиохабар таратуға арналған қабылдағыш аппаратура | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс.  Жоғарыда көрсетiлген шектеуде 8529 позицияның материалдары түпкiлiктi өнiм бағасының 10%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылуы мүмкiн |
| 8528 | Құрамында теледидар қабылдағыш аппаратурасын қамтылмайтын мониторлар және проекторлар; радиохабар қабылдағышы немесе дыбыс бейне жазып алатын немесе шығаратын аппаратурасын қамтитын немесе қамтымайтын, теледидар байланысына арналған қабылдағыш аппаратура | Мынадай технологияларды орындау шарттары кезiнде кез келген позиция материалдарынан дайындау:  - шассиiн дайындау (радио-элементтердiң дайындамасы, SMD-монтаж, барлық радиоэлементтердi баспалық платаларға орнату, пiсiру, диагностика, бұрау, бақылау);  - корпустық детальдарды дайындау (қысыммен құю, теледидардың корпустық детальдарын бояу және армирлеу);  - фиништiк құрастыру және бұрау (түпкiлiктi өнiмдердi (регламенттердi) құрастыру, монтаждау, бұрау, бақылау, сынау кешенi |
| 8528 72 200 1 | Сұйық кристалды немесе плазмалық экранмен | Мынадай технологиялық операцияларды орындау шарттары кезiнде кез келген позиции материалдарынан дайындау:  - корпусты дайындау, электр өткiзгiш элементтерiн дайындау;  - блоктарды құрастыру жәнемонтаждау;  - параметрлерiн реттеу және бақылау |
| 8535, 8536 | 1000 В-дан асатын кернеуге арналған жалғауға немесе электр тiзбектерiн қорғауға арналған немесе электр тiзбектерiне қосуға арналған немесе электр тiзбектерiндегi электр аппаратурасы (мысалы, ажыратқыштар, ауыстырып-қосқыштар, үзгiштер, жатық сақтағыштар, жайтартқыштар, кернеу шектегiштер, кернеу секiрiсiн сөндiрушiлер, қосқыш қорапшалар, ток қабылдағыштар, ток алғыштар және өзге де қосқыштар); 1000 В-дан аспайтын кернеуге арналған жалғауға немесе электр тiзбектерiн қорғауға арналған немесе электр тiзбектерiне қосуға арналған немесе электр тiзбектерiндегi электр аппаратурасы (мысалы, ажыратқыштар, ауыстырып-қосқыштар, үзгiштер, реле, жатық сақтағыштар, тербелiс сөндiрушiлер, ашамайлы ашалар мен розеткiлер, электр шамдарына арналған патрондар, қосқыш қорапшалар): талшықты-оптикалық, талшықты-оптикалық бұраулар немесе кәбiлдерге арналған қосқыштар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс.  Жоғарыда көрсетiлген шектеуде 8538 позицияның материалдары түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылуы мүмкiн |
| 8537 | 8517 тауар позициясының жалғау құрылғыларынан өзге, электр тогын басқаруға немесе бөлуге арналған 8535 немесе 8536 тауар позициясының екi немесе одан көп, оның iшiнде 90-топтың приборларын немесе құрылғыларын және цифрлы басқару аппараттарын қамтитын құрылғыларымен жабдықталған пульттер, панельдер, консольдар, үстелдер, бөлу қалқандары мен басқа да электр аппаратурасына арналған тұғыршалар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде 8538 позициясының материалдары түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылуы мүмкiн |
| 8539 | Герметикалық бағытталған жарығы бар шамдарды, сондай-ақ ультракүлгiн немесе инфрақызыл шамдарды қоса алғанда, электр немесе газ разрядты қыздыру шамдары; доғалық шамдар | Дайындау кезінде пайдаланылатын материалдар (бөлшектер) құны, тауардың осы түрiн дайындау басталған күннен бастап бiрiншi жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ынан аспауы тиiс, екiншi жылы және кейiнгi жылдары - түпкiлiктi өнiм бағасының 60 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  - конвейерде жинақтау;  - орнату машинаға табанын бекiту;  - конвейерде пiсiру;  - тексеру конвейерiнде тестiлеу;  - электронды балласт әзiрлеу;  - тампонды мөрдi машинада таңбалау;  - конвейерде буып түю |
| 8541 40  900 9 | Фотоэлектрлік модуль (күн батареялары) | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен құрауыштардың құны, мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - поликристалды ұяшықтардан (жылтырауық элементтерден) тізбек жасау;  - тізбек сапасын бақылау;  - бақылау барысында ақауы анықталған тізбекті жөндеу;  - мыс шиналарын қарау, дайындау және қалау;  - мыс шиналарын өзара қосу;  - алғашқы электролюминесценттік бақылау;  - шыныталшық мат, этиленвинилацетат үлдірді және полимерлі қабаттың табағын төсеу;  - ламинаттау (термиялық жымдастыру);  - шеттерін кесу;  - таратқыш қорапты орнату;  - күннің сәулелену симуляторымен бақылау;  - раманы жартылай автоматты орнату;  - оқшаулау кедергісін сынау;  - ақырғы электролюминесценттік бақылау;  - дайын модульды қарау және түсіру шартымен тауардың осы түрін дайындау басталған күнінен бастап, бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс. |
| 8542 | Электронды интегралды сызбалар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде 8541 және 8542 позициялардың материалдары түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылуы мүмкiн |
| 8544 | Оқшауланған сымдар (эмальданғандарын немесе анодталғандарын қоса алғанда), кәбiлдер (коакси альдыларын қоса алғанда) мен басқа да жалғағыш тетiктерi бар немесе жоқ оқшауланған электр сымдары; олардың электр өткiзгiштермен немесе жалғағыш тетiктермен бiрге болғанына немесе болмағанына қарамастан, жеке қабыршағы бар талшықтардан құралған талшықты-оптикалық кәбiлдер | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8545 | Көмiр электродтары, көмiр шөткелерi, шамдарға немесе батареяларға арналған көмiрлер және графиттен немесе көмiртегiнiң басқа түрлерiнен металмен немесе металсыз жасалған бұйымдар, өзге де электр техникасында қолданылатындар | Дайындау, ол кезде барлық, пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 8601 | Электр энергиясының сыртқы көзiнен қоректенетiн немесе аккумуляторлық темiржол локомотивтерi | Осы тауар түрін дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектер құны, мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - электровозды стационарлық сынау;  - электровозды серпінді сынау шартымен тауардың осы түрі өндірілетін бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 99 %-ынан аспауы тиiс.  Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - электровозды стационарлық сынау;  - электровозды серпінді сынау;  - өрт сөндіргіштерді орнату;  - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;  - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;  - құбыржолдарды монтаждау;  - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;  - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;  - түрлендіргішті орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 95 %-ынан аспауы тиіс.  Үшiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - электровозды стационарлық сынау;  - электровозды серпінді сынау;  - өрт сөндіргіштерді орнату;  - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;  - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;  - құбыржолдарды монтаждау;  - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;  - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;  - түрлендіргішті орнату;  - шанақтың алдыңғы білігін жасау;  - шанақтың артқы білігін жасау;  - шанақ рамасының бүйірін жасау;  - шанақтың көлденең білігін жасау;  - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;  - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс.  Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - электровозды стационарлық сынау;  - электровозды серпінді сынау;  - өрт сөндіргіштерді орнату;  - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;  - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;  - құбыржолдарды монтаждау;  - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;  - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;  - түрлендіргішті орнату;  - шанақтың алдыңғы білігін жасау;  - шанақтың артқы білігін жасау;  - шанақ рамасының бүйірін жасау;  - шанақтың көлденең білігін жасау;  - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;  - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;  - шанақты бояу;  - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;  - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату;  - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;  - маңдай және бүйір терезелерін орнату;  - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату;  - қауіпсіздік аспаптарын орнату;  - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, микротолқынды пеш орнату;  - пантографты орнату;  - ауа резервуарларын орнату;  - жарықтандыру аспаптарын орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс.  Бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - электровозды стационарлық сынау;  - электровозды серпінді сынау;  - өрт сөндіргіштерді орнату;  - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;  - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;  - құбыржолдарды монтаждау;  - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;  - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;  - түрлендіргішті орнату;  - шанақтың алдыңғы білігін жасау;  - шанақтың артқы білігін жасау;  - шанақ рамасының бүйірін жасау;  - шанақтың көлденең білігін жасау;  - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;  - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;  - шанақты бояу;  - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;  - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату;  - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;  - маңдай және бүйір терезелерін орнату;  - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату;  - қауіпсіздік аспаптарын орнату;  - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, микротолқынды пеш орнату;  - пантографты орнату;  - ауа резервуарларын орнату;  - жарықтандыру аспаптарын орнату;  - машинист крандарын орнату;  - тартқышты басқарудың микропроцессорлық жүйесі блогын және өзге де электрондық жабдықты орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.  Алтыншы жылы және одан кейінгі жылдары – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - электровозды стационарлық сынау;  - электровозды серпінді сынау;  - өрт сөндіргіштерді орнату;  - ауа компрессорларын, желдеткіштерді қосу;  - аккумулятор батареяларын орнату және қосу;  - құбыржолдарды монтаждау;  - электровоз шанағының астына арбаларды әкелу;  - электровоз рамасына күш трансформаторын орнату;  - түрлендіргішті орнату;  - шанақтың алдыңғы білігін жасау;  - шанақтың артқы білігін жасау;  - шанақ рамасының бүйірін жасау;  - шанақтың көлденең білігін жасау;  - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау және құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамасының соңғы екі бөлігін біріктіру;  - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру және дәнекерлеу;  - шанақты бояу;  - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өздігінен тіркеуді орнату;  - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, орнату;  - құбыржолдар жасау, құрастыру және орнату;  - маңдай және бүйір терезелерін орнату;  - машинист және машинист көмекшісі пультін орнату;  - қауіпсіздік аспаптарын орнату;  - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқышты, микротолқынды пеш орнату;  - пантографты орнату;  - ауа резервуарларын орнату;  - жарықтандыру аспаптарын орнату;  - машинист крандарын орнату;  - тартқышты басқарудың микропроцессорлық жүйесі блогын және өзге де электрондық жабдықты орнату;  - түрлендіргіш және жоғары вольтты жабдықтар бөліктерін орнату;  - шатыр электр жабдықтарын монтаждау, электр тізбектері мен басқару, қуат беру, тежеу жүйесі схемаларын құрастыру және тексеру;  - реостатты тежеуіш жабдығын орнату шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс. |
| 8602 | Өзге де темiр жол локомотивтерi; локомотивтiк тендерлер | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердiң құны алғашқы жылы осы тауар түрiн дайындау басталатын күннен бастап, түпкiлiктi өнiм бағасының 95 %-ынан аспауы тиiс;  екiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ы;  үшiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ы;  төртiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ы;  түпкiлiктi өнiм бесiншi жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ы;  алтыншы жылы бағасының 70 %-ы, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  электровоз арбасының қаңқасын құрастыру; тежегiш жабдығын дайындау және құрастыру; электроовоз қаңқасының соңғы бөлiктерiн, шеткi пластинасын, автоқармау ұясын дайындау және құрастыру; шкворлық торапты, қорапты қима белдiктi дайындау және құрастыру; электровоз қаңқасының орталық бөлiгi мен отын багын дайындау және құрастыру, отын багын тұмшалыққа сынау және электровоздың орталық бөлiгiн отын багымен және электровоздың екi соңғы бөлiгiмен бiрiктiру; қар тазалағышты, сатыларды, ұстағыштарды дайындау, құрастыру, орнату; автоқармау орнату; құбыржолдар, кәбiл өткiзгiштер, ауа арнасын, аккумулятор жәшiгiн дайындау, құрастыру және орнату; машинист кабинасын, машинистiң және машинист көмекшiсiнiң пультiн дайындау, құрастыру орнату; есiктердi, жалюздердi, еден төсемiн дайындау, құрастыру, орнату; жоғары вольттi жабдықтарды және салқындату желдеткiшiн дайындау, құрастыру, орнату; түрлендiргiш және жоғары вольттi жабдықтардың қуысжайын дайындау, құрастыру, орнату; ауа, қосымша, радиатор қуысжайларын, динамикалық тежегiш қуысжайын дайындау, құрастыру, орнату; асихронды тартқыш электр қозғалтқышын құрастыру, сынау; доңғалақ-мотор блоктарын құрастыру; арба құрастыру; арбаны электровоз қаңқасына енгiзу; электровоз қаңқасын геометрияға тексеру; ауа резервуарларын орнату; кабинада дисплей, қозғалыс қауiпсiздiгiн қамтамасыз ету жүйесiн орнату, тоңазытқыш, кондиционер орнату; машинист крандарын орнату; электронды жабдықтарды, басқару тосқаулын орнату; жылу, желдеткiш, салқындатқыш жүйелерiн орнату; өрт сөндiргiштердi, дәретхана, машинист креслосын орнату; жарықтандыру аспаптарын, радиатордың үстiне қорғау экрандарын орнату; ауа компрессорларын, желдеткiштерiн, отын, май, ауа сүзгiлерiн орнату; радиатор, майлы жылу ауыстырғыш орнату; басқару панелдерiн, диффузорларды, резисторларды, электронды жабдықтарды орнату; оқшаулағыштарды, кәбiлдердi, құбыржолдарды орнату; өрт сөндiру жүйелерiн құрастыру және орнату; желдеткiш, салқындату желдеткiштерiнiң, түрлендiргiштiң тiрегiн орнату; электровоз қаңқасына күш трансформаторын орнату; аккумулятор батареяларын орнату; шатырлы электр жабдығын құрастыру және монтаждау, электр шынжырларын және басқару, қоректендiру, тежеу схемаларын құрастыру және тексеру; қауiпсiздiк құралдарын орнату; электровоздың тораптарын, агрегаттарын және жол жабдықтарын сырлау; құммен жабдықтау; электровозды сынау |
| 8603 | 8604 тауар позициясына енгізілгендерден басқа, жолаушы, тауар немесе багаж таситын моторлы теміржол немесе трамвай вагондары, ашық платформалар | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жиынтықтауыштар құны тауардың осы түрі дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспауы тиiс.  Екiншi жылы – түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс.  Үшiншi жылы – түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.  Төртiншi жылы – түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс.  Бесiншi жылы – түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс.  Алтыншы жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - темiр жол пiшiмдерiн, оның iшiнде Z - арқалық бiлiктерiнiң, екi тавр, аралық бiлiктердiң жоғарғы табақтарының, вагонды тiректерiнiң, шанақ бортының жоғарғы және төменгi байламаларының пiшiмiн қию;  - табақты бөлшектердің плазмалық құрылғыларында ойық және табақты иiлгiште және гидравликалық бастырмалардағы ию;  - өздігінен тіркеудің алдыңғы және артқы тiректерiн бұрғылау мен тойтаруды орындай отырып, арқалық бiлiктi құрастыру;  - арқалық бiлiктiң Z - пiшiмiнiң дәнекерленген жiгiнің флюсi қабатының астында автоматтандырылған дәнекерлеу;  - белдiктi, ұштық және аралық бiлiктердi құрастыру-дәнекерлеу;  - жартылай вагон рамасын құрастыру-дәнекерлеу;  - борттардың панельдерiн жасай отырып, бүйiрлiк және шетжақтық борттарды құрастыру-дәнекерлеу;  - аударғышта шанақты құрастыру-дәнекерлеу;  - дөңгелек жұптарын қалыптастыру және сүйреу тораптарын монтаждау;  - авторежим тораптарын және тiрек бағандарын және авторежимнiң тiрек бағандарының тежегiштiк тартқышты бөлшектерiнiң жиынтығын және тозуға төзiмдi бөлшектерiн дайындай отырып, арбаларды құрастыру;  - арбаларды вагон астына әкелу;  - аппараттарды, тарту қамыттарын, өздігінен тіркеудің, ағытушы иінтіректерді өзiне тартатын соққылы-тартқышты құрылғыны монтаждау;  - автоматты және тұрақтағыш тежегiштердi монтаждау, ретке келтіру және сынау;  - люк қақпақтарын және тиек құрылғыларын монтаждау және белгiленген секторлар, таратқыштар, торсиондар жапсыру;  - жазулар мен трафареттердi бояу;  - ыдыс салмағын өлшеу және жазу шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 65 %-ынан аспауы тиіс. |
| 8604 | Теміржол немесе трамвай жолдарын жөндеуге немесе техникалық қызмет көрсетуге арналған өздігінен жүретін немесе өздігінен жүрмейтін көлік құралдары | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын шетелдік материалдар мен жиынтықтауыштардың құны тауардың осы түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан;  екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан;  үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан;  төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан;  бесінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан;  алтыншы жылы – көлік құралдарының жартылай фабрикаттарын пысықтауға бекітілген технологиялық процеске сәйкес келетін технологиялық операцияларды орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 65 %-ынан аспауы тиіс. |
| 8605 | Теміржол немесе трамвай, өздігінен жүрмейтін жолаушылар вагондары; өздігінен жүрмейтін жүк, пошта және өзге де арнайы теміржол немесе трамвай вагондары (8604 тауар позициясына енгізілгендерден басқа) | Тауардың осы түрін дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жиынтықтауыштардың құны мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тездеткіш және тежегіш жылдамдықтарын өлшеу;  - қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді өлшеу;  - тіркеу және статикалық сынақтар:  дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төменгі амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмектерге арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің клапан штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағыттаушы біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монтаждау, мұнараларды орнату және оларға деңгейдің клапан штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау және мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөңгелек жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді және механикалық тіркеуді монтаждау шартымен бірінші жылы осы тауар түрін дайындау басталған күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 97 %-ынан аспауы тиіс.  Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тездеткіш және тежегіш жылдамдықтарын өлшеу;  - қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді өлшеу;  - тіркеу және статикалық сынақтар:  дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төменгі амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмектерге арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің клапан штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағыттаушы біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монтаждау, мұнараларды орнату және оларға деңгейдің клапан штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау және мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөңгелек жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді және механикалық тіркеуді монтаждау;  - құрастыру: кертік қабырғалардың және ішкі есіктердің ішкі панельдерін ішкі жағынан қаптау, кабиналарды орналастыру (дәретхана және панель мен есіктер аймақтары), төбені түпкілікті монтаждау, жалпы жүруі, электрлік және электрондық жабдықты монтаждау мен схемасы, иілімді материалдар мен тетіктер тіркесін құрастыру, бүйір жағын қаптау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 88 %-ынан аспауы тиіс.  Үшiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тездеткіш және тежегіш жылдамдықтарын өлшеу;  - қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді өлшеу;  - тіркеу және статикалық сынақтар:  дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төменгі амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмектерге арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің клапан штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағыттаушы біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монтаждау, мұнараларды орнату және оларға деңгейдің клапан штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау және мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөңгелек жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді және механикалық тіркеуді монтаждау;  - құрастыру: кертік қабырғалардың және ішкі есіктердің ішкі панельдерін ішкі жағынан қаптау, кабиналарды орналастыру (дәретхана және панель мен есіктер аймақтары), төбені түпкілікті монтаждау, жалпы жүруі, электрлік және электрондық жабдықты монтаждау мен схемасы, иілімді материалдар мен тетіктер тіркесін құрастыру, бүйір жағын қаптау;  - вагонның сыртқы қабатын түпкілікті бояу шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 86 %-ынан аспауы тиіс.  Төртінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тездеткіш және тежегіш жылдамдықтарын өлшеу;  - қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді өлшеу;  - тіркеу және статикалық сынақтар:  дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төменгі амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмектерге арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің клапан штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағыттаушы біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монтаждау, мұнараларды орнату және оларға деңгейдің клапан штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау және мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөңгелек жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді және механикалық тіркеуді монтаждау;  - құрастыру: кертік қабырғалардың және ішкі есіктердің ішкі панельдерін ішкі жағынан қаптау, кабиналарды орналастыру (дәретхана және панель мен есіктер аймақтары), төбені түпкілікті монтаждау, жалпы жүруі, электрлік және электрондық жабдықты монтаждау мен схемасы, иілімді материалдар мен тетіктер тіркесін құрастыру, бүйір жағын қаптау;  - вагонның сыртқы қабатын түпкілікті бояу;  - дәнекерленген тігістерді ажарлау, тығындау; тегістеу, ажарлау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 77 %-ынан аспауы тиіс.  Бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тездеткіш және тежегіш жылдамдықтарын өлшеу;  - қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді өлшеу;  - тіркеу және статикалық сынақтар:  дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төменгі амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмектерге арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің клапан штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағыттаушы біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монтаждау, мұнараларды орнату және оларға деңгейдің клапан штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау және мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөңгелек жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді және механикалық тіркеуді монтаждау;  - құрастыру: кертік қабырғалардың және ішкі есіктердің ішкі панельдерін ішкі жағынан қаптау, кабиналарды орналастыру (дәретхана және панель мен есіктер аймақтары), төбені түпкілікті монтаждау, жалпы жүруі, электрлік және электрондық жабдықты монтаждау мен схемасы, иілімді материалдар мен тетіктер тіркесін құрастыру, бүйір жағын қаптау;  - вагонның сыртқы қабатын түпкілікті бояу;  - дәнекерленген тігістерді ажарлау, тығындау; тегістеу, ажарлау;  - шанақ интеграциясы: қабырға мен төбені оқшаулау материалымен қаптау, құбырларды және қалдықтар жинақтаушты орнату, электрлік жұмыстар, еденді монтаждау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 68 %-ынан аспауы тиіс.  Алтыншы жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тездеткіш және тежегіш жылдамдықтарын өлшеу;  - қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді өлшеу;  - тіркеу және статикалық сынақтар:  дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төменгі амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмектерге арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің клапан штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағыттаушы біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монтаждау, мұнараларды орнату және оларға деңгейдің клапан штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау және мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөңгелек жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді және механикалық тіркеуді монтаждау;  - құрастыру: кертік қабырғалардың және ішкі есіктердің ішкі панельдерін ішкі жағынан қаптау, кабиналарды орналастыру (дәретхана және панель мен есіктер аймақтары), төбені түпкілікті монтаждау, жалпы жүруі, электрлік және электрондық жабдықты монтаждау мен схемасы, иілімді материалдар мен тетіктер тіркесін құрастыру, бүйір жағын қаптау;  - вагонның сыртқы қабатын түпкілікті бояу;  - дәнекерленген тігістерді ажарлау, тығындау; тегістеу, ажарлау;  - шанақ интеграциясы: қабырға мен төбені оқшаулау материалымен қаптау, құбырларды және қалдықтар жинақтаушты орнату, электрлік жұмыстар, еденді монтаждау;  - вагон қорабын жинау және дәнекерлеу, вагонның геометриялық параметрлерін тексеру шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 65 %-ынан аспауы тиіс. |
| 8606  8607 | Жүк таситын өздігінен жүрмейтін теміржол немесе трамвай вагондары  Теміржол локомотивтерінің немесе трамвайдың моторлы вагондарының немесе жылжымалы құрамның бөлшектері | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен жиынтықтауыштардың құны тауардың осы түрі дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспауы тиiс.  Екiншi жылы – түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс.  Үшiншi жылы – түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.  Төртiншi жылы – түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс.  Бесiншi жылы – түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс.  Алтыншы жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - темiр жол пiшiмдерiн, оның iшiнде Z - арқалық бiлiктерiнiң, екi тавр, аралық бiлiктердiң жоғарғы табақтарының, вагонды тiректерiнiң, шанақ бортының жоғарғы және төменгi байламаларының пiшiмiн қию;  - табақты бөлшектердің плазмалық құрылғыларында ойық және табақты иiлгiште және гидравликалық бастырмалардағы ию;  - өздігінен тіркеудің алдыңғы және артқы тiректерiн бұрғылау мен тойтаруды орындай отырып, арқалық бiлiктi құрастыру;  - арқалық бiлiктiң Z - пiшiмiнiң дәнекерленген жiгiнің флюсi қабатының астында автоматтандырылған дәнекерлеу;  - белдiктi, ұштық және аралық бiлiктердi құрастыру-дәнекерлеу;  - жартылай вагон рамасын құрастыру-дәнекерлеу;  - борттардың панельдерiн жасай отырып, бүйiрлiк және шетжақтық борттарды құрастыру-дәнекерлеу;  - аударғышта шанақты құрастыру-дәнекерлеу;  - дөңгелек жұптарын қалыптастыру және сүйреу тораптарын монтаждау;  - авторежим тораптарын және тiрек бағандарын және авторежимнiң тiрек бағандарының тежегiштiк тартқышты бөлшектерiнiң жиынтығын және тозуға төзiмдi бөлшектерiн дайындай отырып, арбаларды құрастыру;  - арбаларды вагон астына әкелу;  - аппараттарды, тарту қамыттарын, өздігінен тіркеудің, ағытушы иінтіректерді өзiне тартатын соққылы-тартқышты құрылғыны монтаждау;  - автоматты және тұрақтағыш тежегiштердi монтаждау, ретке келтіру және сынау;  - люк қақпақтарын және тиек құрылғыларын монтаждау және белгiленген секторлар, таратқыштар, торсиондар жапсыру;  - жазулар мен трафареттердi бояу;  - ыдыс салмағын өлшеу және жазу шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 65 %-ынан аспауы тиіс. |
| 8607 19 | 8607 19 1 009 қоспағанда, темiр жол локомотивтерiнiң немесе трамвайдың моторлы вагондарының немесе жылжымалы құрамының бөлiктерi | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  - дайындамаларды дайындау;  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары |
| 8607 19 1 009 | Жиналған не жиналмаған түрдегі осьтеp; дөңгелектер және олардың бөліктерi: өзгелері | Дайындау, кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - ультрадыбысты бақылау;  - магнитті ұнтақты бақылау;  - бытыраатқыш бекіту;  - мықтылығын өлшеу |
| 8607 21 | Пневматикалық тежегiштер және олардың бөлшектерi | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, бұл ретте орындалған жұмыстардың көлемi мынадай жұмыстарды орындаумен әзiрленген конструкторлық және технологиялық құжаттамамен айқындалады:  - дайындамаларды дайындау;  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; |
| 8607 30 | Iлмектер және өзге де тiркесетiн құрылғылар, буферлар, олардың бөлшектерi | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, бұл ретте орындалған жұмыстардың көлемi мынадай жұмыстарды орындаумен әзiрленген конструкторлық және технологиялық құжаттамамен айқындалады:  - дайындамаларды дайындау;  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - құрастыру-дәнекерлеу операциялары; |
| 8608 00 | 8608 00 0 001 қоспағанда, темiр жол немесе трамвай жолдарына арналған жол жабдықтары мен құрылғылары; механикалық (электр механикалықты қоса алғанда) сигнал беру жабдықтары, темiр жолдарға, трамвай жолдарына, автомобиль жолдарына, iшкi су жолдарына, көлiк тұрақтарына, кемежайларға немесе аэроалаңдарға арналған электр қауiпсiздiгiн қамтамасыз ету немесе қозғалысты басқару құрылғылары; келтiрiлген құрылғылардың және жабдықтардың бөлшектерi | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50 %-ынан аспауы тиiс. Жоғарыда көрсетiлген шектеуде өнiм жiктелетiн позициядағы материалдар түпкiлiктi өнiм құнының 5 %-ы шегiндегi сомаға дейiн ғана пайдаланылуы мүмкiн |
| 8608 00 001 | Темiр жол немесе трамвай жолдарына арналған жабдықтар | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ынан аспауы тиiс |
| 8609 00 | Көлiктiң бiр немесе бiрнеше түрiмен тасымалдауға арналған арнайы жабдықталған контейнерлер (сұйық жүктердi немесе газдарды тасымалдауға арналған ыдыстарды қоса алғанда) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын бiр материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 87-топ | Темiржол немесе трамвайлық жылжымалы құрамды қоспағанда, жердегi көлiк құралдары, олардың бөлшектерi мен барлық жабдықтары, олар үшiн қолданылатын ережелер бұдан әрi жазылатын 8702-8704, 8711, 8711 2098 00, 8716 позициялардың тауарларынан басқа | Дайындау кезінде пайдаланылатын барлық материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс |
| 8701 | Тракторлар (8709 тауар позициясындағы тракторлардан басқа) | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердiң құны алғашқы жылы осы тауар түрiн дайындау басталатын күнiнен бастап түпкiлiктi өнiм бағасының 95 %-ынан аспауы тиiс;  екiншi жылы -түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ы;  үшiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ы;  төртiншi жылы -түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ы;  бесiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ы;  алтыншы жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ы, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: жартылай рамалы алдыңғы осьтi орнату;  қозғалтқышты орнату;  артқы мостты орнату;  гидробактi орнату; гидроаспаларды құрастыру және орнату;  карданды бiлiгi бар тiректердi құрастыру және орнату;  ауа баллондарын құрастыру және орнату;  гидрожүйенiң май өткiзгiштерiн орнату;  отын бактерiн құрастыру және орнату;  цилиндрлi рулдiк тарту күшiн орнату;  рулдiк баған мен тосқауыл кранын құрастыру және орнату; алдыңғы қанаттардың кронштейндерiн орнату; май және су радиаторын құрастыру және орнату; гидрожүйенi және гидрокөлемдi рулдiк басқаруды орнату; дыбыстық белгiнi орнату; сөндiргiштi орнату; қозғалтқышқа, артқы мостқа және гидробакке май құю;  гидрожүйе мен қозғалтқышты сынау және тексеру;  газ серiппелерiн, айналар мен күнге қарсы маңдайшаларды орнату;  фонарлар мен артқы және алдыңғы габарит фарларды орнату;  аккумулятор батареяларының әйнек тазартқыштарын орнату;  артқы қанаттарды құрастыру және орнату;  тракторға кабина орнату;  аспаптар қалқаншалары мен электр-өткiзгiштер бұрауларын кұрастыру және орнату;  рулдiк колонканы, алдыңғы жетекшi мостының қосу тарту күшiн, тоқтау белгiсiн сөндiрудi орнату;  пердешелердi, тұру тежегiшiнiң рычагын, тарту күшiн, ажырату муфтасын орнату;  алдыңғы және артқы доңғалақтарды орнату;  шлангiлердi, жылытуды қосу және рулдiк доңғалақты орнату;  қаптаманы құрастыру және орнату;  табличкаларды, тұтқыштарды және тыстарды орнату;  төсенiштердi және қапталдық панелдердi орнату |
| 8702- 8704, 8703\*\*, 8702\*\*\*, 8704\*\*\* жолдарда көрсетiлген тауарлардан басқа | Автомобильдер, жүк-жолаушы автомобильдерді, фургондарды және жарыс автомобильдерін, жүк автомобильдерін қоса алғанда, жеңіл және өзге де моторлы көлiк құралдары | Дайындау кезінде пайдаланылатын тораптар және бөлшектердің құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  шанақты (кабинаны) дайындау және сырлау; қозғалтқышты қою және бекіту, басқару механизмдерін қозғалтқышқа қосу; радиаторларды орнату және салқындату жүйелерін қосу; жұмсартқыларды бекіту, трансмиссияны қосу; алдыңғы аспаларды және жартылай осьтерді орнату, артқы аспаны орнату; руль басқаруды алдыңғы дөңгелектер күпшектерімен біріктіру; дөңгелектерді орнату және алдыңғы күпшек мойынтіректерінің тартпасын реттеу; оталдыру катушкасын орнату; руль басқару, тежегіш жүйесінің, гидроілінісудің гидрожүйесін жанармаймен толтыру және айдау, фараларды, алдыңғы және артқы сигнал жарықтарын орнату және қосу; бәсеңдеткіш пен пайдаланылған газды шығаратын құбыр секцияларын орнату; отын багын орнату және отын өткізгіш құбырды қосу; генераторды орнату және жетек белдігінің керілісін реттеу; борттық электр тізбектерін тексеруімен аккумуляторды орнату және қосу; қозғалтқышты диагностикалау және реттеу; тежегіш жүйесінің тиімділігін тексеру; тез бұзылатын орындарды консервациялау; құрастырудан кейінгі ақаулықтарды жою; автомобильге және тақтаға сәйкестендіру нөмірін жапсыру; автомобильді сынау. Жоғары көрсетілген технологиялық және өндірістік операцияларда 8704 тауар позициясы үшін шанақты (кабинаны) дайындау және сырлау орнына аспасы мен белдіктері бар раманы дайындау операцияларын орындауға рұқсат беріледі |
| 8702\*\*\*, 8704 | Жүргiзушiнi қоса алғанда, 10 адамды немесе одан көп адамды тасымалдауға арналған моторлы көлiк құралдары; 8704 21, 8704 22, 8704 23, 8704 31, 8704 32, 8704 90 000 0 тауар позицияларынан басқа жүк тасымалдауға арналған моторлы көлiк құралдары | Жылдық көлемi 10000 данаға дейiн тауардың әрбiр моделiн шығару кезiнде - дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердiң құны бірінші жылы осы тауар түрiн жасау басталған күннен бастап орындау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 95 %-ынан аспауы тиiс.  Екiншi жылы – түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспауы тиiс.  Үшiншi жылы – түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан аспауы тиiс.  Төртiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - күштiк агрегатты орнату;  - борттың электр тiзбектерiнің жұмысын тексере отырып, аккумуляторды қосу;  - рульдiк басқару жүйесiн, тежегiш жүйесiн, гидрожанасқышты толтыру;  - жанармай багын орнату және жанармай өткiзгiштi қосу;  - фараларды, алдыңғы және артқы сигнал фонарьларын орнату және қосу;  - бәсеңдеткiш пен пайдаланылған түтiнді өткiзгiш құбыр секциясын орнату;  - қозғалтқышқа басқару тетiктерiн қосу;  - радиаторларды орнату және салқындату жүйелерiн қосу;  - амортизаторларды бекiту;  - трансмиссияны қосу;  - алдыңғы және артқы аспаларды және жарты осьтердi орнату;  - рульдiк басқаруды алдыңғы дөңгелек күпшелерiмен қосу;  - тежегiш жүйесiнiң тиiмдiлiгiн тексеру;  - тез бұзылатын орындарды консервациялау;  - моторлы көлiк құралын сынақтан өткiзу шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.  Жылдық көлемi 10000 данадан артық тауардың әрбiр моделiн шығару кезiнде - дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердiң құны мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - қорапты (кабинаны) дәнекерлеу және сырлау;  - салон элементтерiн, аспаптар панелiн, салон шыныларын және алдыңғы шыныларын орнату;  - қозғалтқышты орнату және бекiту;  - қозғалтқышқа басқару тетiктерiн қосу;  - радиаторларды орнату және салқындату жүйелерiн қосу;  - амортизаторларды бекiту;  - трансмиссия элементтерiн монтаждау;  - алдыңғы және артқы аспаларды орнату;  - рульдiк басқаруды монтаждау;  - алдыңғы дөңгелек подшипниктерiнiң тартпаларын орнату және реттеу;  - рульдiк басқару жүйесiн, тежегiш жүйесiн, гидрожанасқыш жүйесін толтыру;  - фараларды, алдыңғы және артқы сигнал фонарьларын орнату және қосу;  - бәсеңдеткiш пен пайдаланылған түтiнді өткiзгiш құбыр секциясын орнату;  - генератор орнату және жетек тартпасының керілуін реттеу;  - борттың электр тiзбектерiнің жұмысын тексере отырып, аккумуляторды қосу;  - қозғалтқышты диагностикалау және реттеу;  - тежегiш жүйесiнiң тиiмдiлiгiн тексеру;  - моторлы көлiк құралын сынау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ынан аспауы тиiс. |
| 8703\*\* | Жеңіл автомобильдер және негізінен адамдарды тасымалдауға (8702 тауар позициясының моторлы көлік құралдарынан басқа), арналған өзге де моторлы көлiк құралдары, жүк-жолаушы  автомобиль-фургондар мен жарыс автомобильдерді қоса алғанда | Келесі өлшемдерінің бірін орындаған кезде өндірілген автомобильдер:  1) жұмыстың екі ауысымдық режимінде, жобалық қуаты жылына кемінде 25 000 дана өндірістің бар болуы; шанақты дәнекерлеу, құрастыру және сырлау бойынша операциялар орындау, 8707 КО СЭҚ ТН тауар позициясында жіктелетін шанақтың құнын есепке алумен өндірісте қолданатын автожинақтаушыларының жалпы құнынан 70 % көлемінде 8701-8705 тауар позициясының «моторлы көлік құралдарын, тораптары мен агрегаттарын өнеркәсіптік құрастыру үшін» Бірыңғай кеден тарифінің позициялары бойынша кеден одағының мүшесі болып табылмайтын елдерден автожинақтаушыларды әкелуді жүзеге асыру;  2) жұмыстың екі ауысымдық режимінде, жобалық қуаты жылына кемінде 25 000 дана өндірістің бар болуы; мынадай технологиялық операциялар орындалатын «ірі торап құрастыруды» - дайындауды жүзеге асыру:  - қозғалтқышты орнату және бекіту, басқару механизмдерін қозғалтқышқа қосу;  - артқы аспаны орнату;  - газдарды шығару жүйесін орнату;  - борттық электр тізбектерін тексерумен аккумуляторлы батареяны орнату және қосу;  - қозғалғыш дөңгелектерді орнату;  - тежегіш және суытқыш сұйықтықтарды құю;  - тежеу жүйесінің тиімділігін тексеру, сондай-ақ 1) тармақта көрсетілген, осы міндетемелерді қабылдаған күннен бастап 84 айдан аспайтын мерзімде шарттарға сәйкестігін қамтамасыз ету бойынша міндетемелерді қамтитын 8703 КО СЭҚ ТН тауар позициясының моторлы көлік құралдарын өнеркәсіптік құрастыру туралы шарт (келісім) жасау |
| 8704 21 | Көлік құралының толық массасы 5 тоннадан аспайтын, (дизельдер немесе жартылай дизельдер) сығымнан тұтанатын поршеньдi iштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасуға арналған моторлы көлік құралдары, өзгелері | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс |
| 8704 22 | Көлік құралының толық массасы 5 тоннадан көп, бірақ 20 тоннадан аспайтын (дизельдер немесе жартылай дизельдер) сығымнан тұтанатын поршеньдi iштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасуға арналған моторлы көлік құралдары, өзгелері | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс |
| 8704 23 | Көлік құралының толық массасы 20 тоннадан көп (дизельдер немесе жартылай дизельдер) сығымнан тұтанатын поршеньдi iштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасуға арналған моторлы көлік құралдары, өзгелері | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс |
| 8704 31 | Көлік құралының толық массасы 5 тоннадан аспайтын ұшқыннан тұтанатын iштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасу үшін моторлы көлік құралдары, өзгелері | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс |
| 8704 32 | Көлік құралының толық массасы 5 тоннадан асатын ұшқыннан тұтанатын iштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасу үшін моторлы көлік құралдары, өзгелері | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс |
| 8704 90 000 0 | Өзге, де жүк тасуға арналған моторлы көлiк құралдары | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ плазма арқылы пiшу, соғу);  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - бөлшектердi термиялық өңдеу;  - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып қондырғыларды жалпы монтаждау |
| 8705\*\*\* | 8705 20 000, 8705 90 тауар позицияларынан басқа, арнайы мақсаттағы қозғалтқышты көлiк құралдары, жолаушыларды немесе жүктердi тасымалдау үшiн пайдаланылатындардан басқа,(мысалы, авариялық жүк автомобильдерi, автокрандар, өрт сөндiру көлiк құралдары, автобетон-араластырғыштар, жол тазалауға арналған автомобильдер, су себетiн және жуатын машиналар, автошеберханалар, рентген қондырғылары бар автомобильдер) | Жылдық көлемi 10000 данаға дейiн тауардың әрбiр моделiн шығару кезiнде - дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердiң құны алғашқы жылы осы тауар түрiн дайындау басталатын күннен бастап, түпкiлiктi өнiм бағасының 95 %-ынан; екiншi жылы - құны түпкiлiктi өнiм бағасының 90%-ынан, үшiншi жылы-құны түпкiлiктi өнiм бағасының 85%-ынан, төртiншi жылы - құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: күштiк агрегатты орнату; шанақ электр тiзбектерiн тексере отырып, аккумуляторды қосу; рульдiк басқару жүйесiн, тежегiш жүйесiн, гидрожанасқышты толтыру;  жанармай багын орнату және жанармай өткiзгiштi қосу;  фараларды, алдыңғы және артқы дабыл шамдарын орнату және қосу;  бәсеңдеткiш пен түтiн құбыр өткiзгiш секциясын орнату;  қозғалтқышқа басқару тетiктерiн қосу;  радиаторларды орнату және салқындату жүйелерiн қосу;  амортизаторларды бекiту;  трансмиссияны орнату;  алдыңғы және артқы аспаларды және жарты осьтердi орнату;  рульдiк басқаруды алдыңғы доңғалақ күпшелерiмен қосу;  тежегiш жүйесiнiң тиiмдiлiгiн тексеру;  тез бұзылатын орындарды консервациялау;  моторлы көлiк құралын сынақтан өткiзу.  Жылдық көлемi 10000 данаға дейiн тауардың әрбiр моделiн шығару кезiнде - дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердiң құны түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен: қорапты (кабинаны) дәнекерлеу және сырлау;  салон элементтерiн; құралдар панелiн, салон шыныларын және алдыңғы әйнегiн орнату; қозғалтқышты орнату және бекiту; қозғалтқышқа басқару тетiктерiн қосу; радиаторларды орнату және салқындату жүйелерiн қосу, амортизаторларды бекiту; трансмиссия элементтерiн монтаждау; алдыңғы және артқы аспаларды орнату;  рульдiк басқаруды монтаждау;  алдыңғы доңғалақ подшипниктерiнiң тартпаларын орнату және реттеу;  рульдiк басқару жүйесiн; тежегiш жүйесiн, гидрожанасқышты толтыру және айдау;  фараларды, алдыңғы және артқы дабыл шамдарын орнату және қосу;  бәсеңдеткiш пен түтiн құбыр өткiзгiш секциясын орнату;  жанармай багын орнату және жанармай өткiзгiштi қосу;  генератор және көтеру тартпасының созылмалылығын реттеу;  шанақ электр тiзбектерiн тексере отырып, аккумуляторды орнату және қосу;  қозғалтқышты диагностикалау және реттеу;  тежегiш жүйесiнiң тиiмдiлiгiн тексеру;  моторлы көлiк құралын сынақтан өткiзу |
| 8705 20 000 1 | Автобұрғылау | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ плазма арқылы пiшу, соғу);  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - бөлшектердi термиялық өңдеу;  - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу  операциялары;  - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау |
| 8705 30 000 1 | Жаңа қозғалтқышты өрт сендiру көлiк құралдары) | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ плазма арқылы пiшу, соғу);  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - бөлшектердi термиялық өңдеу;  - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау |
| 8705 90 | Өзге де арнайы мақсаттағы қозғалтқышты көлiк құралдары, жолаушыларды немесе жүктердi тасымалдау үшiн пайдаланылатындардан басқа (мысалы, авариялық жүк автомобильдерi, автокрандар, өрт сендiру көлiк құралдары, автобетон-араластырғыштар, жол тазалауға арналған автомобильдер, су себетiн және жуатын машиналар, автошеберханалар, рентген қондырғылары бар автомобильдер) | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ плазма арқылы пiшу, соғу);  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - бөлшектердi термиялық өңдеу;  - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау |
| 8706-8707 \*\* | 8701-8705 тауарлық позициясының моторлы көлік құралдарына арналған қозғалтқыштар орнатылған шассилер; 8701-8705 тауар позициясының моторлы көлік құралдарына арналған шанақтар (кабиналарды қоса алғанда) | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен детальдардың құны алғашқы жылы осы тауар түрiн дайындау басталатын күннен бастап, түпкiлiктi өнiм бағасының 95%-ынан; екiншi жылы - құны түпкiлiктi өнiм бағасының 85%-ынан, үшiншi жылы - құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан, төртiншi жылы - құны түпкiлiктi өнiм бағасының 75%-ынан аспауы тиiс |
| 8708 | 8701-8705 тауарлық позициясының моторлы көлiк құралдарының бөлiктерi және керек-жарақтары | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен детальдардың құны алғашқы жылы осы тауар түрiн дайындау басталатын күннен бастап, түпкiлiктi өнiм бағасының 90%-ынан; екiншi жылы - құны түпкiлiктi өнiм бағасының 85%-ынан, үшiншi жылы -құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан, аспауы тиiс |
| 8710 00 000 0 | Танкілер және басқа да қаружарақтарымен немесе қаружарақтарсыз жауынгерлік өзі жүретін брондалған көлік құралдары және оның бөліктері. | Олардың жасалуы, барлық қолданылатын материалдар құнының соңғы өнімінің 80 % - нан аспауы қажет, онымен қоса технологиялық операцияларды орындау шарты бойынша: - алдын-ала дайындаулар (жіптеп аралау машиналарында кесу, газды плазмалық машиналарда ажырату,соғу); - бөлшектердің механикалық өңделуі; - бөлшектердің термиялық өңделуі; - корпустық бөлшектер жасаудан және олардың механикалық өңдеуде жинақтық – балқытып біріктіру операциялары; - жеке бөлшектерді жинақтау және сынақтан өткізу; - жинақтау және жеке ілмектердің сынақтары; тапсырыс берушіден әдістемелік тапсырмамен және техникалық параметрлер бақылауымен алынған күштік сынақтарға байланысты конструкторлық құжаттамаларға салынған жалпы монтаждау. |
| 8708 | 8701-8705 тауарлық позициясының моторлы көлiк құралдарының бөлiктерi және керек-жарақтары | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен детальдардың құны алғашқы жылы осы тауар түрiн дайындау басталатын күннен бастап, түпкiлiктi өнiм бағасының 90%-ынан; екiншi жылы – құны түпкiлiктi өнiм бағасының 85%-ынан, үшiншi жылы –құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80%-ынан, аспауы тиiс |
| 8711 | Қосалқы қозғалтқыштар орнатылған мотоциклдер (мопедтерді қоса алғанда) және велосипедтер, арбаларымен немесе арбаларсыз; арбалар; 8711 2098 00 тауар позициясынан басқа | Дайындау кезінде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы тиіс |
| 8711 2098 00 | Қосалқы қозғалтқыш орнатылған, арбалары бар немесе арбасыз мотоциклдер (мопедтерді қоса алғанда) және велосипедтер; қозғалтқыш цилиндрлерінің жұмыс көлемі 125 см3 артық, бірақ 250 см3 артық емес, піспегінің қайтымды-ілгерілемелі қозғалысымен, іштен жану қозғалтқышы бар арбалар | Дайындау кезінде пайдаланылатын тораптар және бөлшектердің құны, берілген тауар түрінің дайындау мерзімінен бастап бірінші жылы, түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  - артқы белдікті құрастыру;  - қозғалтқышты құрастыру;  - кардан берілістерін орнату;  - қозғалтқыштың бәсеңдеткішін және пайдаланған газдарды шығару жүйесін орнату;  - рамаға алдыңғы ашаны орнату;  - алдыңғы балшықтан қорғаушы қалқаншаны орнату;  - дөңгелектерді орнату;  - руль мен айналарды орнату;   - қозғалтқыштың ауа сүзгісін және енгізу жүйесін орнату;  - электр ширақтарын құрастыру;  - рамаға жүк платформасын құрастыру;  - отын багын орнату;   - фараларды, артқы жарықтарды, жарық қайтарғыштарды орнату және қосу;  - аккумуляторлық батареяларды орнату;  - қауіпсіз пайдалану бойынша тақтайлар мен ескерту жазуларды орнату;  - отын багына жанармай құю;  - сынақтан өткізу және қабылдау сынақтары;   - екінші және кейінгі жылдары-түпкілікті өнім бағасының - 80 %-ынан, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау жағдайында:  - раманы дайындау-дәнекерлеу;  - жүк платформасын дайындау;  - артқы белдікті құрастыру;  - қозғалтқышты құрастыру;  - кардан берілістерін орнату;  - қозғалтқыштың бәсеңдеткішін және пайдаланған газдарды шығару жүйесін орнату;  - рамаға алдыңғы ашаны орнату;  - алдыңғы балшықтан қорғаушы қалқаншаны орнату;  - дөңгелектерді орнату;  - руль мен айналарды орнату;  - қозғалтқыштың ауа сүзгісін және енгізу жүйесін орнату;  - электр ширақтарын құрастыру;  - рамаға жүк платформасын құрастыру;  - отын багын орнату;   - фараларды, артқы жарықтарды, жарық қайтарғыштарды орнату және қосу;  - аккумуляторлық батареяны орнату;  - қауіпсіз пайдалану бойынша тақтайлар мен ескерту жазуларды орнату;  - отын багына жанармай құю;  - сынақтан өткізу және қабылдау сынақтары |
| 8716 | 8716 31, 8716 39, 8716 39 80, 8716 40, 8716 80, 8716 90 тауар позицияларынан басқа, тiркемелер мен жартылай тiркемелер; өзге де өздiгiнен жүрмейтiн көлiк құралдары; олардың бөлшектері | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердiң құны осы тауар түрiн жасау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %-ынан аспауы тиiс.  Екiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - дөңгелектер осiне рессорларды орнату, рессорларды басқыштармен бекіту;  - рамаға арба тірегін орнату;  - рамаға арбаны орнату және бекіту;   - буферлердi, бампердi, алдыңғы шамдар мен нөмiрлiк белгiнi бекiту кронштейндерiн орнату және бекiту, сақтандырғыш тiректi орнату;  - оталғышты орнату және бекiту, дөңгелектердi құрастыру және оларды арба осiне орнату;  - тұрақ тежегiшiн орнату;  - ресивердi, пневматикалық таратқышты орнату және құрастыру, құбырды қосу;  - магистралдық пневматикалық тежегiш жүйесiнiң сүзгісін орнату, пневматикалық тежегiш жүйесiн герметикалық тұрғысынан сынау, тежегiштердi реттеу, шанақты құрастыру және дәнекерлеу, рама кронштейндерiн дәнекерлеу;  - шанақты көтеретiн теңгерушi мен гидроцилиндрдi орнату және құрастыру, гидравликалық құбыржол қосу;  - шассиге шанақты орнату;  - сақтандыру арқанын орнату, шанақтың түбiне гидроцилиндр тiректерiн бекiту;  - рама тiрегiне шанақты орнату, рамаға қатысты шанақты орналастыруды реттеу, шанақ тежегiшiн дәнекерлеу, рама тiрегiне шанақты бекiту;  - оталғышқа реттелетiн тiректi орнату, гидрожүйенi герметикалық тұрғысынан сынау, жартылай тiркеменi бояу, жазуларды басу;  - тақтайшаларды орнату, ҚҚК-ні жинақтау және орау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс.  Үшiншi жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - дөңгелектер осiне рессорларды орнату, рессорларды басқыштармен бекіту;  - рамаға арба тірегін орнату;  - рамаға арбаны орнату және бекіту;   - буферлердi, бампердi, алдыңғы шамдар мен нөмiрлiк белгiнi бекiту кронштейндерiн орнату және бекiту, сақтандырғыш тiректi орнату;  - оталғышты орнату және бекiту, дөңгелектердi құрастыру және оларды арба осiне орнату;  - тұрақ тежегiшiн орнату;  - ресивердi, пневматикалық таратқышты орнату және құрастыру, құбырды қосу;  - магистралдық пневматикалық тежегiш жүйесiнiң сүзгісін орнату, пневматикалық тежегiш жүйесiн герметикалық тұрғысынан сынау, тежегiштердi реттеу, шанақты құрастыру және дәнекерлеу, рама кронштейндерiн дәнекерлеу;  - табақты және сұрыпталған илемнен шанақ бөлшектерін (біліктер, кронштейндер, тiрегiштер, лонжерондар, бүйірлік табақшалары, түп табақшалары, діңгектер, қырлы діңгектер, қаптамалар, күнқағарлар, баспалдақтар) жасау, шанақ торабын (бүйірлік борттар, алдыңғы борт, шанақтың рамасы, түп табақшалары, баспалдақтар), шанақты орнату және пісіру, раманың кронштейндерін пісіру;  - шанақты көтеретiн теңгерушi мен гидроцилиндрдi орнату және құрастыру, гидравликалық құбыржол қосу;  - шассиге шанақты орнату;  - сақтандыру арқанын орнату, шанақтың түбiне гидроцилиндр тiректерiн бекiту;  - рама тiрегiне шанақты орнату, рамаға қатысты шанақты орналастыруды реттеу, шанақ тежегiшiн дәнекерлеу, рама тiрегiне шанақты бекiту;  - оталғышқа реттелетiн тiректi орнату, гидрожүйенi герметикалық тұрғысынан сынау;  - жартылай тiркеменi бояу, жазуларды басу, тақтайшаларды орнату, ҚҚК-ні жинақтау және орау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс |
| 8716 31 | Жүктерді тасымалдауға арналған тіркемелер және жартылай тіркемелер,  өзгелер: тіркеме - цистерналар, жартылай тіркеме - цистерналар | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс |
| 8716 39 | Жүктерді тасымалдауға арналған тіркемелер және жартылай тіркемелер,  өзгелері | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс |
| 8716 40 | Өзге тіркемелер және жартылай тіркемелер | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс |
| 8716 80 | Өзге көлік құралдары | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс |
| 8716 90 | Бөлшектер: шассилер, шанақтар, осьтер, өзге бөлшектері | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс |
| 8802 | Өзге де ұшу аппараттары (мысалы, тiкұшақтар, ұшақтар); ғарыш аппараттары (жер серiктерiн қоса алғанда) және қосалқы орбиталық пен ғарыш зымыран тасығыштары | Дайындау кезінде пайдаланылатын материалдардың, тораптар мен бөлшектердiң құны осы тауар түрiн дайындау басталатын күннен бастап, бірінші жылы түпкiлiктi өнiм бағасының 85 %-ынан, екiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан; үшiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - полимерлi-композициялық материалдардан жасалған ұшақтың бөлшектерiн жасау;  - ұшақтың бөлшектерiн механикалық өңдеу, ұшақтың бөлшектерiн сырлау, тегiстеу және кептiру;  - құрастыру процесі: бұрғылау жұмыстары, пiсiру, электр/радио жабдықтарын монтаждау;  - конструкторлық құжаттамада берiлген қолда бар әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуат сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау |
| 8802 12 000 0\*\*\*\* | Жарақтандырылған бос құрылғының массасы 2000 кг-нан асатын тікұшақтар | Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердiң құны алғашқы жылы осы тауар түрiн дайындау басталатын күннен бастап, түпкiлiктi өнiм бағасының 95%-ынан аспауы тиiс.  Екiншi жылы - түпкiлiктi өнiм бағасының 90 %, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - ұшу аппараттарының негізгі қорабының түпнұсқалы шассиде орнатылуы;  - артқы бөліктің (артқы белдемдердің) ұшу аппараттарының қорабына орнатылуы;  - гидравликалық құбыр жолдардың және ұшуды басқару аспаптарының рульдік бұрамалардың жетегіне қосылуы;  - автоұшқыштардың рульдік бұрамаларының, антенналар мен фонарлардың өткізгіш сымдарының іске қосылуы, артқы белдемдердің бекітілуі;  - трансмиссияның артқы біліктерінің іске қосылуы;  - жетелеуші бұрамалардың қалақтарын орнату;  - негізгі редуктор мен қозғалтқыштардың (оң жақ және сол жақ) орнатылуы;  - қозғалтқыштың негізгі білігінің және трансмиссияның артқы білігінің орнатылуы;  - қозғалтқышты басқару органдарының іске қосылуы мен реттелуі;  - жетелеуші біліктердің салбұрындарының барлық басқару элементтерімен бірге орнатылуы;  - боядың жүргізілуі;  - арнайы жабдықтардың орнатылуы;  - ішкі қаптаудың орнатылуы;  - монтаждық жабдықтардың (механикалық және электрикалық) орнатылуы;  - интерфейстің жабдыққа бейімделуі және оның жұмысқа қабілеттілігін тексеру;  - ергенектегі радиоэлектрондық жабдықтардың интеграциясы;  - радиожабдықтардың барлық компоненттерінің, навигациялық жабдықтардың, антенналардың орнатылуы;  - орнатылған барлық жүйелердің эксплуатациялық сынағы;  - жердегі және ұшу сынақтары.  Үшінші жылы - соңғы өнім құнының 85%-ы, сонымен қатар технололгиялық операциялардың орындалу шарттарында:  - ұшу аппараттарының негізгі қорабының түпнұсқалы шассиде орнатылуы;  - артқы бөліктің (артқы белдемдердің) ұшу аппараттарының қорабына орнатылуы;  - гидравликалық құбыржолдардың және ұшуды басқару аспаптарының рульдік бұрамалардың жетегіне қосылуы;  - автоұшқыштардың рульдік бұрамаларының, антенналар мен фонарлардың өткізгіш сымдарының іске қосылуы, артқы белдемдердің бекітілуі;  - трансмиссияның артқы біліктерінің іске қосылуы;  - жетелеуші бұрамалардың қалақтарын орнату;  - негізгі редуктор мен қозғалтқыштардың (оң жақ және сол жақ) орнатылуы;  - қозғалтқыштың негізгі білігінің және трансмиссияның артқы білігінің орнатылуы;  - қозғалтқышты басқару органдарының іске қосылуы мен реттелуі;  - жетелеуші біліктердің салбұрындарының барлық басқару элементтерімен бірге орнатылуы;  - боядың жүргізілуі;  - арнайы жабдықтардың орнатылуы;  - ішкі қаптаудың орнатылуы;  - монтаждық жабдықтардың (механикалық және электрикалық) орнатылуы;  - интерфейстің жабдыққа бейімделуі және оның жұмысқа қабілеттілігін тексеру;  - ергенектегі радиоэлектрондық жабдықтардың интеграциясы;  - радиожабдықтардың барлық компоненттерінің, навигациялық жабдықтардың, антенналардың орнатылуы;  - орнатылған барлық жүйелердің эксплуатациялық сынағы;  - жердегі және ұшу сынақтары;  - жабдықтар үшін монтаждық элементтердің орнатылуы, жабдықтардың бекітілуіне кронштейндерді, антенналарға арналған пультерді қосқанда;  - арнайы жабдықтардың, авионик пен жоғары жиілікті радионың орнатылуы мен сынағы;  - өткізгіш сымдарға өткізілген сынақтарды қосқанда, қосымша жабдықтар мен коммуникациялық (навигациялық) жабдықтар үшін электрсымдардың ширақтарының орнатылуы |
| 8803 | 8801 немесе 8802 тауар позицияларының ұшу аппараттарының бөлiктерi | Дайындау, ол кезде 8803 позицияның барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ынан аспауы тиiс |
| 8804 00 000 0 | Парашюттар, өзге де ротошюттер; (басқарылатын парашюттар мен парапландарды парашюттар-канаттар қоса алғанда) және ротошюттер; олардың бөлшектерi мен керек-жарақтары: | Кез келген позицияның материалдарынан, соның iшiнде 8804 00 000 0позицияның өзге де материалдарынан дайындау Дайындау ол кезде 8804 00 000 0 позицияның пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ынан аспауы тиiс |
| 8805 | Ұшу аппараттарына арналған бастау жабдығы; палубалық тежегiш немесе ұқсас қондырғылар; ұшқыш құрамға арналған жердегi жаттығу жабдықтары; олардың бөлшектерi | Дайындау, ол кезде 8805 позицияның барлық пайдаланылатын материалдарының құны түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ынан аспауы тиiс |
| 8805 10 | Ұшу аппараттарына арналған бастапқы жабдық және олардың бөлшектерi; палубалы тежегiш немесе ұқсас қондырғылар және олардың бөлiктерi | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ плазма арқылы пiшу, соғу);  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - бөлшектердi термиялық өңдеу;  - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген тапсырыс берушiден алынған әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау |
| 89-топ | Кемелер, қайықтар және жүзетiн құрылымдар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс.  Алайда, 8906 00 позиция кемелерiнiң корпустары пайдаланылмайды |
| 90-топ | Оптикалық, фотосуреттiк, кинематаграфиялық, өлшеу бақылау, дәлме-дәл, бөлшектерi мен керек-жарақтары хирургиялық аспаптар мен аппараттар, олардың медициналық немесе | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 9022 | Рентгенографиялық немесе радиотерапевтiк аппаратураны, рентгендiк түтiктердi және басқа да рентгендiк сәулелену генераторларын, кернеуi жоғары қысымды генераторларды, басқару қалқандары мен пульттерiн, экрандарды тексеруге немесе емдеуге арналған үстелдердi, креслоларды қоса алғанда, рентгендiк, альфа-, бета- немесе гамма- сәулеленудi пайдалануға негiзделген, медициналық, хирургиялық, стоматологиялық немесе мал дәрiгерлiк пайдалану үшiн арналған немесе арналмаған аппаратура, рентгенографиялық немесе радиотерапевтiк ппаратураны қоса алғанда, рентгендiк сәулеленудi пайдалануға негiзделген, медициналық, хирургиялық, стоматологиялық немесе Ветеринарлық пайдалану үшiн арналған немесе арналмаған аппаратура рентгенографиялық немесе радиотерапевтiк аппаратураны қоса алғанда, рентгендiк сәулеленудi пайдалануға негiзделген, медициналық, хирургиялық, стоматологиялық немесе ветеринарлық пайдалану үшiн арналған немесе арналмаған аппаратура | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 70 %-ынан аспауы тиiс |
| 91-топ | Сағаттардың барлық түрлерi мен олардың бөлшектерi | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 92-топ | Музыкалық аспаптар; олардың бөлшектерi мен керек-жарақтары | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 93-топ | Қарулар және оқ-дәрiлер; керек-жарақтары олардың бөлшектерi мен | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 9301 10 000 0 | Өздiгiнен жүретiн артиллериялық қару (мысалы, зеңбiректер, гаубицалар және минометтер) | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ плазма арқылы пiшу, соғу);  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - бөлшектердi термиялық өңдеу;  - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген тапсырыс берушiден алынған әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау |
| 9301 20 000 0 | Зымырандық iске қосу қондырғылары; отты қарулар; гранатометтер; торпеда аппараттары және ұқсас iске қосу қондырғылары | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ, мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ плазма арқылы пiшу, соғу);  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - бөлшектердi термиялық өңдеу;  - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген тапсырыс берушiден алынған әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау |
| 9301 90 000 0 | Зымырандық iске қосу қондырғыларынан басқа өзге де әскери қару | Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шартымен:  - дайындамаларды дайындау (таспа кесетiн машинада кесу, газ плазма арқылы пiшу, соғу);  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - бөлшектердi термиялық өңдеу;  - корпустық бөлшектердi дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекерлеу операциялары;  - жекелеген тораптарды құрастыру және сынау;  - конструкторлық құжаттамаларда берiлген тапсырыс берушiден алынған әдiстемелiк нұсқаулықтар мен техникалық өлшемдердi бақылау бойынша қуаттылық сынақтарын өткiзе отырып, қондырғыларды жалпы монтаждау |
| 9306 90 | Бомбалар, гранаталар, торпедалар, миналар, зымырандар және ұрыс қимылдарын жүргiзуге арналған ұқсас құралдар, олардың бөлшектері; патрондар, өзге де оқ-дәрiлер, снарядтар және олардың бөлшектерi, патрондарға арналған бытыраларды және тығындарды қоса алғанда, өзгелері | Дайындау, ол кезде пайдаланатын барлық материалдардың құны, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау:  - бөлшектердi механикалық өңдеу;  - жекелеген тораптарды құрастыру және күштік сынау;  - конструкторлық құжаттамаларда берілген техникалық параметрлердi бақылауы және тапсырыс берушiден алынған әдiстемелiк нұсқаулықтар бойынша күштік сынауларды жүргізе отырып бұйымдарды жалпы монтаждау шартымен түпкiлiктi өнiм бағасының 80 %-ынан аспауы тиiс. |
| 9401 | Отыруға арналған, кереуетте өзгертiлетiн немесе оның бөлшектерi (9402 тауар позициясында көрсетiлгеннен басқа) және өзгертiлмейтiн жиһаз | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 9403 | Өзге де жиһаз және олардың бөлшектерi | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 9405 | Шамдар мен жарықандыру жабдықтары, басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған прожекторларды, жарық беру бағыты аз шамдарды, фарлар мен олардың бөлшектерін қоса алғанда; жарықтық маңдайша жазулар, есімдер немесе атауымен, немесе мекен-жайымен және жарықтық кестешелер, ішіне жарық көзі қондырылған ұқсас өнімдер, және олардың бөліктері, басқа жерде аталмаған немесе қосылмаған | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 9406 00 | Жинақталатын құрылыстық құрылымдар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 9503 00 | Үш дөңгелекті велосипедтер, өздігінен айдайтын, тепкілі автомобильдер және дөңгелекті ұқсас ойыншықтар, қуыршақтарға арналған бесік-арбалар; қуыршақтар; өзге де ойыншықтар; жұмыс iстейтiн немесе жұмыс iстемейтiн мөлшерi кiшiрейтiлген («ауқымдағы») жұмбақтардың барлық түрлерi үлгiлер және ұқсас үлгiлер; | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс, барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 9602 00 000 0-ден | Кесу үшiн жарамды, өсiмдiктен немесе минералдан шыққан өңделген материалдар, және олардан жасалған бұйымдар; балауыздан, cтeapиннан, табиғи шайырлардан немесе табиғи каучуктан немесе модельдi пасталардан жасалған қалыпқа келтiрiлген немесе оюланған бұйымдар, және басқа жерде аталмаған немесе енгiзiлмеген, өзге де қалыпқа келтiрiлген немесе оюланған; өңделген, қатпаған желатин (3503 тауар позициясының желатиннен басқа) және қатпаған желатиннен жасалған бұйымдар | Сол позициялардың кесуге арналған өңделген материалдарынан дайындау |
| 9603-тен | Едендерді жинауға арналған сыпырғыштар, шөткелер (тетіктердің бөліктері, көлік құралдарының аспаптарының бөліктері болып табылатын шөткелерді қоса алғанда), қозғалтқышы жоқ қол механикалық шөткелері, тозаңды ұшыруға арналған қауырсыннан жасалған швабралар және сыпырғыштар; сыпырғыштарды немесе шөткелік өнімдерді дайындауға арналған дайын түйіндер және шоғырлар; бояуға арналған малярлық жастықша және білікшелер; резеңке швабралар (ылғалды жоюға арналған резеңке білікшелерден басқа) | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 9605 00 000 0 | Жеке гигиена, тiгу немесе киiм немесе аяқ киiм тазалау жол жинақтары үшiн пайдаланылатын | Жинаққа енетiн әрбiр бұйым, егер ол жинаққа енбегенде қолданылатын талапты қанағаттандыруы тиiс. Алайда, шығу тегi жоқ бұйымдар олардың жалпы құны түпкiлiктi өнiм бағасының 15%-ынан аспауы шартымен жинаққа ене алады |
| 9606 | Түймелер, батырмалар, қапсырма-бекіткіштер, осы бұйымдардың өзге де бөлшектері және түймелерге арналған пішіндер; түймелерге арналған дайындамалар | Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдар өнiм позициясынан ерекшеленетiн позицияда жiктелуi тиiс. Барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкiлiктi өнiм бағасының 50%-ынан аспауы тиiс |
| 9608 | Шарикті қаламдар, фетрден немесе басқа кеуектік материалдардан жасалған ұштығы бар қаламдар мен таңбалауыштар, сиялы автоқаламдар, өзге де стилографтар мен қаламдар, көшіргіш қаламұштар, сырғымалы немесе тартылатын өзегі бар қарындаштар, қаламұштарға арналған ұстағыштар, қарындаштарға арналған ұстағыштар және ұқсас ұстағыштар; (қалпақтар мен қысқыштарды қоса алғанда) 9609 тауар позициясының бұйымдарынан басқа, жоғарыда санамаланған | Бұйым позициясынан ерекшеленетiн позицияға жататын материалдардан дайындау. Алайда, қаламұштар мен қаламұштарға арналған ұштықтар өз кезегiнде оның құны түпкiлiктi өнiм бағасының 5%-ынан аспауы шартымен ғана өнiмдiкiндей позицияның басқа да материалдары сияқты пайдаланылуы мүмкiн |
| 9614 00 | Темекі трубкалары (табақша тәрізді бөлшектері қоса алғанда), сигараларға немесе темекілерге арналған ауыздық, олардың бөліктері | Трубкалардың дөрекi дайындамаларынан дайындау |

      Ескертпе:  
      \* Егер өнiм бiр мезгiлде 3901-3906 позицияларға және 3907-3911 позицияларға жататын материалдардан дайындалған жағдайда. Осы ереже тек дайындалған тауардағы салмақтық қатынасы артық өнiм санатына ғана қолданылады.  
      \*\* Осы Тауарларды жеткiлiктi дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерi тек iрi көлемдi инвестициялық жобаларды iске асыру шеңберiнде өндiрiлген 8703, 8706, 8708 тауар позицияларына ғана қолданылады. Бұл ретте iрi көлемдi инвестициялық жоба деп тауар өндiрiсiнiң басталатын күнiне негiзгi капиталға кемiнде 2 млрд. теңге инвестициялаған заңды тұлға жүзеге асыратын қазiргi заманғы автомобиль көлiгi құралдары мен автомобиль бөлшектерiн шығару үшiн өндiрiс қуаттарын құру немесе дамыту жөнiндегi жоба ұғынылады. Инвестициялардың көлемiн аудиторлық есеппен растау қажет.  
      \*\*\* Осы Тауарларды жеткiлiктi дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерi iрi ауқымды инвестициялық жобаларды iске асыру шеңберiнде өндiрiлген 8702, 8704, 8705 тауар позицияларына ғана қолданылады. Бұл ретте iрi ауқымды инвестициялық жоба деп тауар өндiрiсiнiң басталатын күнiне негiзгi капиталға кемiнде 0,5 млрд. теңге инвестициялаған заңды тұлға жүзеге асыратын қазiргi заманғы автомобиль көлiгi құралдары мен автомобиль құрамдас бөлiктерiн шығару үшiн өндiрiс қуаттарын құру немесе дамыту жөнiндегi жоба түсiндiрiледi. Инвестициялардың көлемiн аудиторлық есеппен растау қажет.  
      \*\*\*\* Осы Тауарларды жеткiлiктi дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерi iрi ауқымды инвестициялық жобаларды iске асыру шеңберiнде өндiрiлген 8802 12 000 0 тауар позициясына ғана қолданылады. Бұл ретте iрi ауқымды инвестициялық жоба деп тауар өндiрiсiнiң басталатын күнiне негiзгi капиталға кемiнде 0,5 млрд. теңге инвестициялаған заңды тұлға жүзеге асыратын қазiргi заманғы тікұшақтар шығару үшiн өндiрiс қуаттарын құру немесе дамыту жөнiндегi жоба түсiндiрiледi. Инвестициялардың көлемiн аудиторлық есеппен растау қажет.

**1-ескертпе:**  
      1.1. Осы Тауарларды жеткiлiктi дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерiнiң алғашқы екi бағанасында шикiзатты немесе материалдарды қайта өңдеу нәтижесiнде алынған өнiм туралы деректер көрсетiледi. Өлшемдердiң бiрiншi бағанасында КО СЭҚ ТН бойынша өнiм коды, екiншi бағанда - бiрiншi бағанада көрсетiлген кодқа сәйкес өнiм сипаттамасы берiледi. Алғашқы екi бағанада сипатталған әрбiр нақты өнiм үшiн оның шығу тегiн айқындайтын шарттар, өндiрiстiк немесе технологиялық операциялар (бұдан әрi – шарттар мен операциялар) үшiншi бағанада көрсетiлген.  
      Тауарларды жеткiлiктi дәрежеде қайта өңдеу өлшемдерiндегi тауарлар тек КО СЭҚ ТН бойынша тауар кодымен айқындалады, тауар атауы пайдалану қолайлылығы үшiн ғана берiлген.  
      Егер тауардың КО СЭҚ ТН бойынша кодына «-дан/-ден» деген жалғау жалғанған болса, бұл үшiншi бағанадағы шарттар мен операциялар осы тауар позициясында жiктелгенiн және екiншi бағанада көрсетiлген тауарларға ғана қолданылатынын көрсетедi. Бұл жағдайда да тауар атауын басшылыққа алу керек.  
      1.2. Егер бiрiншi бағанада бiрнеше тауар позицияларының нөмiрлерi немесе топ нөмiрi берiлсе және онымен бiрге екiншi бағанада өнiмдердiң жалпы сипаттамасы берiлсе, онда үшiншi бағанада көрсетiлген тиiстi шарттар мен операциялар КО СЭҚ ТН-ге сәйкес бiрiншi бағанада көрсетiлген тауар позицияларында жiктелетiн барлық өнiмдерге немесе бiрiншi бағанада көрсетiлген тауар позицияларының кез келгенiне қолданылады.  
      1.3. Егер бiрдей тауар позициясында жiктелетiн тауарлардың бiр бөлiгiне қатысты бiр шарттар мен операциялар қолданылып, ал басқа бөлiгiне (бөлiктерiне) қатысты өзге шарттар мен операциялар қолданылса, онда екiншi бағанада абзацтардың тиiстi саны болады, олардың әрқайсысында тауарлардың нақты сипаты берiледi және тиiсiнше үшiншi бағанада сипаты екiншi бағанның қандай да бiр абзацында берiлген тауарларға қатысты шарттар мен операциялар көрсетiледi.

**2-ескертпе:**  
      2.1.«Дайындау» деген термин құрастыруды немесе қандай да бiр ерекше операцияларды қоса алғанда, өндiрiстiк немесе технологиялық операциялардың кез келген түрiн орындауды бiлдiредi. Бұл ретте 3.4-ескертпенiң ережелерiн назарға алған жөн.  
      2.2. «Материал» деген термин өнiм дайындау үшiн пайдаланылатын кез келген ингредиенттердi, шикiзатты, құрамдас элементтердi, бөлiктердi және т.с.с. бiлдiредi.  
      2.3. «Өнiм» деген термин, тiптi ол басқа өндiрiстiк операцияларда одан әрi пайдалануға арналса да, дайындалған өнiмдi бiлдiредi.  
      2.4. «Тауар» деген термин материалдарды да, өнiмдердi де бiлдiредi.  
      2.5. «Келiсiмге қатысушы мемлекет» деген термин 1994 жылғы 15 сәуiрдегi Еркiн сауда аймағын құру туралы келiсiмге және 1999 жылғы 2 сәуiрдегi осы Келiсiмге өзгерiстер мен толықтырулар енгiзу туралы хаттамаға қатысушы мемлекет.  
      2.6. «Үшiншi елдер» деген термин - 1994 жылғы 15 сәуiрдегi Еркiн сауда аймағын құру туралы келiсiмге және 1999 жылғы 2 сәуiрдегi осы Келiсiмге өзгерiстер мен толықтырулар енгiзу туралы хаттамаға қатысушы болып табылмайтын мемлекеттер.

**3-ескертпе:**  
      3.1. Осы өлшемдердiң үшiншi бағанында көрсетiлген шарттар мен операциялар өнiм дайындау үшiн пайдаланылатын, Келiсiмге қатысушы мемлекеттердiң аумағында шығарылмайтын материалдарға (бұдан әрi - шетелде шығарылған материалдар) қатысты ғана жүзеге асырылуға тиiс. Үшiншi бағандағы шарттармен және операциялармен айқындалған шектеулер, сондай-ақ өнiм дайындау үшiн пайдаланылатын, шетелде шығарылған материалдарға ғана қолданылады.  
      3.2. Егер шарттармен және операциялармен өнiм өндiруде кез келген тауар позицияларының материалдары пайдаланылуы мүмкiн деп белгiленген жағдайда, бұл өнiм сияқты сол тауар позициясында жiктелетiн материалдарды шарттармен және операциялармен айқындалуы мүмкiн ерекше шектеулер сақталған жағдайда ғана пайдалануға болатындығын бiлдiредi.  
      3.3. Егер шетелде шығарылған материалдардан дайындалған өнiм тауар позициясының өзгеруiне орай немесе өлшемдерге сәйкес оған қатысты ерекше шартқа немесе операцияларға орай қайта өңдеу жүзеге асырылатын және содан соң басқа өнiм өндiру үшiн материал ретiнде пайдаланылатын Келiсiмге қатысушы мемлекеттен шыққан мәртебеге ие болатын жағдайда, оны дайындау кезiнде пайдаланылатын өнiмге қатысты қолданылатын шарттар мен операциялар оған қолданылмайды.  
      3.4. Егер сол не өзге өнiмге қатысты Тауарларды жеткiлiктi қайта өңдеу өлшемдерiне жауап бермейтiн операциялар жүргiзу нәтижесiнде жеткiлiктi қайта өңдеу өлшемдерiн орындауға қол жеткiзiлсе, онда осы өнiм бұл операциялар орын алған елден шықты деп саналмайтын болады.  
      3.5. Тауарларды КО СЭҚ ТН бойынша жiктеу ережелерiне сәйкес жiктеудiң дербес объектiсi ретiнде айқындалатын сол немесе басқа өнiм шарттар мен операцияларды қолдану объектiсi болып табылады. КО СЭҚ ТН-дi түсiндiрудiң үшiншi негiзгi ережесiне орай жiктелетiн өнiмдер жиынтығының шығу тегi айқындалған жағдайда, жиынтық құрамына кiретiн әрбiр жеке элемент шарттар мен операцияларды қолдану объектiсi ретiнде қарастырылады.  
      элементтер тобынан тұратын немесе бiрқатар бөлiктерден жиналған және КО СЭҚ ТН ережелерiне сәйкес жеке тауар ретiнде жiктелетiн өнiм тұтастай алғанда, шарттар мен операцияларды қолдану объектiсi ретiнде қарастырылады;  
      егер тауарлар партиясы КО СЭҚ ТН-нiң бiр тауар позициясында жiктелетiн ұқсас өнiмдерден тұрса, онда әрбiр өнiм шарттар мен операциялардың қолдану мақсаты үшiн жеке қарастырылуға тиiс;  
      егер КО СЭҚ ТН-дi түсiндiрудiң бесiншi негiзгi ережесiне орай орам оған салынған өнiмдермен бiрге жiктелсе, онда осы тауардың шығу тегiн айқындау кезiнде орам тауардың құрамдас бөлiгi ретiнде қарастырылуға тиiс.  
      3.6. Элементтер тобынан тұратын немесе бiрқатар бөлiктерден жиналған және тауарларды КО СЭҚ ТН бойынша жiктеу ережесiне сәйкес жеке тауар ретiнде жiктелетiн өнiм, егер оның барлық құрауыштары осы шарттар мен операцияларды қанағаттандырса, шарттар мен операцияларды қанағаттандыратын ретiнде қарастырылуға тиiс.  
      Егер осы өнiм құрауыштарының бiр бөлiгi шарттар мен операцияларды қанағаттандырса, ал бiр бөлiгi қанағаттандырмаса немесе дайын өнiммен бiрдей тауар позициясына ие болса, онда, егер шарттар мен операцияларды қанағаттандырмайтын немесе тауар позициясы түпкi өнiммен бiрдей құрауыштардың құны түпкi өнiмнiң франко-зауыттық бағасының 15 %-ынан аспаған жағдайда, осы өнiм шарттар мен операцияларды қанағаттандыратын болып саналады.  
      Бұл қағида өлшемдерде олар үшiн өзге шарт көрсетiлген тауарлардан басқа барлық жағдайларда қолданылуы мүмкiн.

**4-ескертпе:**  
      4.1. Осы өлшемдердiң үшiншi бағанында келтiрiлген шарттар мен операциялар өндiрiстiк немесе технологиялық операцияларды орындаудың ең аз көлемiн белгiлейдi. Белгiленген өндiрiстiк немесе технологиялық операциялардың ең аз көлемде орындалуы өнiмнiң шығу тегiн айқындамайды.  
      4.2. Егер өлшемдерде келтiрiлген шарттар мен операцияларда өнiм бiрден артық материалдан дайындалуы мүмкiн екендiгi белгiленген жағдайда, бұл бiр немесе одан көп материал пайдаланылуы мүмкiн екендiгiн бiлдiредi. Бұл ретте барлық материалдардың пайдаланылуы мiндеттi емес.  
      Алайда, егер бiр шарт немесе операция шеңберiнде бiр материалға қатысты белгiленген қандай да бiр шектеу белгiленсе және сонымен бiрге өзге материалдарға қатысты белгiленген өзге шектеулер болса, онда бұл шектеулер өнiмдi дайындау кезiнде нақты пайдаланылған материалдарға қатысты ғана қолданылады.  
      4.3. Егер тiзiмде келтiрiлген шарттар мен операцияларда өнiм белгiлi материалдан дайындалуға тиiс екендiгi белгiленген жағдайда, бұл табиғатына қарай осы шарт немесе операция ережесiн бұза алмайтын басқа материалдарды пайдалану үшiн осы шарт кедергi болып табылмайтындығын бiлдiредi. (Мысалы: егер шарттар мен операцияларда дәндi дақылдарын немесе олардан өндiрiлгендердi пайдалану айрықша ескерiлетiн болса, бұл дән, дақылдарынан өндiрiлмейтiн минералды тұздарды, химиялық және басқа қоспаларды пайдалануға кедергi болмайды).

                                  Тауар шығарылған елді анықтау,  
                               тауардың шығу тегі туралы сараптама  
                               актісін жасау және беру әрі тауардың  
                                  шығу тегі туралы сертификатты  
                                  ресімдеу, куәландыру және беру  
                                        жөніндегі ережеге  
                                            10-қосымша

**Тауар өндіру ісіндегі жергілікті қамту үлесін есептеу**

      Ескерту. Ереже 10-қосымшамен толықтырылды - ҚР Үкіметінің 2010.06.30 № 674 қаулысымен; жаңа редакцияда - ҚР Үкіметінің 11.04.2014 N 346 (алғашқы ресми жарияланған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі) қаулысымен.

Қ шетел мат  
ЖҚҮ= 100% \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ X 100%,  
      Қ дайын өнім

      мұндағы,  
      ЖҚҮ - түпкі өнім бағасындағы жергілікті қамту үлесі, %;  
      Қ шетел мат. - шетелде шығарылған шикізат пен материалдардың құны;  
      Қ дайын өнім. - «франко-зауыт» бағасы бойынша дайын өнімнің құны.

© 2012. Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің «Қазақстан Республикасының Заңнама және құқықтық ақпарат институты» ШЖҚ РМК