

**"Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ережені бекіту туралы" Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2009 жылғы 22 қазандағы № 1647 қаулысына өзгерістер мен толықтырулар енгізу туралы**

*Күшін жойған*

Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2013 жылғы 13 желтоқсандағы № 1334 қаулысы. Күші жойылды - Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2014 жылғы 16 шілдедегі № 793 қаулысымен

**Ескерту. Күші жойылды - ҚР Үкіметінің 16.07.2014 № 793 қаулысымен ( 12.07.2014 бастап қолданысқа енгізіледі).**

Қазақстан Республикасының Үкіметі **ҚАУЛЫ ЕТЕДІ:**

1. «Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ережені бекіту туралы» Қазақстан Республикасы Үкіметінің 2009 жылғы 22 қазандағы № 1647 қаулысына ( Қазақстан Республикасының ПҰАЖ-ы, 2009 ж., № 44, 423-құжат) мынадай өзгерістер мен толықтырулар енгізілсін:

көрсетілген қаулымен бекітілген Тауар шығарылған елді анықтау, тауардың шығу тегі туралы сараптама актісін жасау және беру әрі тауардың шығу тегі туралы сертификатты ресімдеу, куәландыру және беру жөніндегі ережеде: көрсетілген ережеге 9-қосымшада:

мына:

«

84-топ	Ядролық реакторлар, қазандықтар, жабдық пен механикалық құрылғылар, олардың бөлшектері, келесі позицияларға жататын, олар үшін қолданатын ережелер бұдан әрі берілген өнімдерден басқа: 8403, 8404, 8406-8408, 8412, 8414, 8415, 8418, 8419 40 000, 8419 50 000, 8419 89, 8419 90, 8421, 8425-8430, 8432 30, 8433, 8444-8447, 8448, 8450, 8452, 8456-8466, 8469-8472, 8480, 8484, 8485	Дайындау кезде пайдаланылатын материалдардың бөлігінің түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы. Жоғарыда көрсетілген шекте өнім позициясында жіктелетін материалдар тек қана түпкілікті өнім бағасының шегіндегі сомаға дейін қолданыла алады
--------	--	--

»

деген жол мынадай редакцияда жазылсын:

«

	Ядролық реакторлар, қазандықтар, жабдық пен механикалық құрылғылар, олардың	
--	---	--

84-топ	бөлшектері мынадай позицияларға жататын, олар үшін қолданылатын ережелер төменде жазылған өнімдерден басқа: 8403, 8404, 8406, 8407; 8408 90 850 0-сынан басқа 8408, 8408 90 850 0, 8412, 8414, 8415, 8418, 8419 40 000, 8419 50 000, 8419 89, 8419 90, 8421, 8425-8430, 8432 30; 8433 51 000 9, 8433 59 850 9, 8433 59 110 9-сынан басқа 8433, 8444-8447, 8448, 8450, 8452, 8456-8466, 8469-8472, 8480, 8484, 8485	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барл материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 % аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сс позициясында жіктелетін материалдар тек қана түпк өнім бағасының 5 %-ы шегіндегі сомаға дейін қолда алады.
--------	--	---

»;

МЫНА:

«

8408	Сығудан жалын шығаратын поршенді іштен жану қозғалтқыштары (дизельдер немесе жартылай дизельдер):	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен дета құны бірінші жылы, тауардың осы түрін дайындау баст күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан ас т и і с ;</p> <p>екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан ас тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операциялар орындау шарты кезі</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- су сорабының корпусын құюды механикалық ө</li> <li>- су сорабының шкивін құюды механикалық ө</li> <li>- табактан су сорабының білігін дайы</li> <li>- су сорабының қанатшаларын құюды механикалық ө</li> <li>- су сорабын құрастыру және с</li> <li>- су сорабын орн</li> <li>- қозғалтқышты сынау және</li> </ul> <p>үшінші жыл - түпкілікті өнім бағасының 80 %, сонда мынадай технологиялық операцияларда орындау ш к е з і н д е :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- су сорабының корпусын құюды механикалық ө</li> <li>- су сорабының шкивін құюды механикалық ө</li> <li>- табактан су сорабының білігін дайы</li> <li>- су сорабының қанатшаларын құюды механикалық ө</li> <li>- су сорабын құрастыру және с</li> <li>- су сорабын орн</li> <li>- май сорабының корпусын құюды механикалық ө</li> <li>- май сорабының қақпақтарын құюды механикалық ө</li> <li>- табактан май сорабының тегершіктерін дай</li> <li>- май сорабының тісті дөңгелектерінің соқпала м е х а н и к а л ы қ өң</li> <li>- табактан жасалған май сораптарының клапандарын дай ;</li> <li>- май сорабын құрастыру және с</li> <li>- май сорабын орн</li> <li>- қозғалтқышты сынау және бояу</li> </ul>
------	---	---

»

деген жол мынадай редакцияда жазылсын:

«

		Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптардың бөлшектердің құны бірінші жылы, тауардың осы т
--	--	--

8408	8408 90 850 0 тауар позициясының машиналарынан басқа поршеньді ішкі жанатын қозғалтқыштар қысудан жалындаған (дизельдер немесе жартылай дизельдер):	<p>дайындау басталған күннен бастап түпкілікті өнім бағасы 90 %-ынан аспауы тиіс; екінші жылы – сондай-ақ мына операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- су сорғыштың корпусын құюды механикалық өндіріс;</li> <li>- су сорғыштың шкивін құюды механикалық өндіріс;</li> <li>- табақтан су сорғыштың білігін дайындау;</li> <li>- су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өндіріс;</li> <li>- су сорғышын құрастыру және сәттеу;</li> <li>- су сорғышын орнату;</li> <li>- қозғалтқышты сынау және бояу шартымен түпкілікті бағасының 85 %-ынан аспауы үшінші жыл - сондай-ақ мынадай технология операцияларды орындау шартымен:</li> <li>- су сорғыштың корпусын құюды механикалық өндіріс;</li> <li>- су сорғыштың шкивін құюды механикалық өндіріс;</li> <li>- табақтан су сорғыштың білігін дайындау;</li> <li>- су сорғыштың қанатшаларын құюды механикалық өндіріс;</li> <li>- су сорғышын құрастыру және сәттеу;</li> <li>- су сорғышын орнату;</li> <li>- май сорғыштың корпусын құюды механикалық өндіріс;</li> <li>- май сорғыштың қақпақтарын құюды механикалық өндіріс;</li> <li>- табақтан май сорғыштың тегершіктерін дайындау;</li> <li>- май сорғыштың тісті дөңгелектерінің соқпала механикалық өндіріс;</li> <li>- табақтан жасалған май сорғыштың клапандарын дайындау;</li> <li>- май сорғышын құрастыру және сәттеу;</li> <li>- май сорғышын орнату;</li> <li>- қозғалтқышты сынау және бояу шартымен түпкілікті бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>
8408 90 850 0	Қуаты 1000 квт астам, бірақ 5000 квт аспайтын жаңа қозғалтқыштар	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалда құны тауардың осы түрін дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 95 %-ынан аспауы тиіс; екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс; үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспауы тиіс; төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс; бесінші жылы – мынадай технологиялық операцияны орындау шартымен аспалы жабдықты дайындау, жинау, құрастыру: (радиотехникалық электр кабельдері, әуе және отын фильтрлері) шартымен түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс.</p>

»;

мына:

«

		<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптардың бірі мынадан аспауы қажет: Бірінші жылы, алғашқы жылы тауар түрін дайындау басталатын күннен бастап, түпкілікті өнім бағасының 90 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мына операцияларды орындау шартымен:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- қозғалтқышты орнату;</li> <li>- әйнек тазартқышты орнату, фарларды орнату;</li> <li>- габарит шамдарын орнату;</li> <li>- жарқырағыш шамдарды орнату;</li> <li>- дыбыс сигналдарын орнату;</li> </ul>
--	--	--

Сабанды немесе пішенді дестелерге  
буып-түюге арналған тайлағыш престер мен  
престерді қоса алғанда, ауылшаруашылығы  
дақылдарын жинауға немесе бастыруға  
арналған машиналар немесе тетіктер; пішен  
орақтары немесе көгал орақтары; 8437 тауар  
позициясының машиналарынан басқа,  
жұмыртқаны, жеміс өнімдерін немесе басқа  
да ауыл шаруашылығы өнімдерін тазалауға,  
сорттауға немесе сұрыптауға арналған  
машиналар

жарық шағылыстырғыштарын ор  
қозғалтқыш бұрамасын ор  
А К Б о р н а  
қиғаш камера о р н  
баспалдақ пен қоршаулар ор  
белбеулер орн  
жетекші және басқарушы доңғалақтарды о  
рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о  
кондиционер орнату және тол  
пульттік басқаруды орнату (компьюте  
желімді аппликациялар э  
тақталар орн  
толтыру, комбайнды сынақтан ө  
ЗИП-ты жинақтау және  
Екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %, сонд  
мынадай технологиялық операцияларды орындау шарт  
қозғалтқышы орн  
әйнек тазартқышты орнату, фарларды о  
габарит шамдарын ор  
жарқырағыш шамдарды ор  
дыбыс сигналдарын ор  
жарық шағылыстырғыштарын ор  
қозғалтқыш бұрамасын ор  
А К Б о р н а  
қиғаш камера о р н  
баспалдақ пен қоршаулар ор  
белбеулер орн  
жетекші және басқарушы доңғалақтарды о  
рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о  
кондиционер орнату және тол  
пульттік басқаруды орнату (компьюте  
желімді аппликациялар э  
тақталар орн  
толтыру, комбайнды сынақтан ө  
ЗИП-ты жинақтау және  
ұсақтағыш-шашырауышты ор  
Үшінші жылға – түпкілікті өнім бағасының 80 %, сонд  
мынадай технологиялық операцияларды орь  
қозғалтқышты орнат  
әйнек тазартқышты орнату, фарларды о  
габарит шамдарын ор  
жарқырағыш шамдарды ор  
дыбыс сигналдарын ор  
жарық шағылыстырғыштарын ор  
қозғалтқыш бұрамасын ор  
А К Б о р н а  
қиғаш камера о р н  
баспалдақ пен қоршаулар ор  
белбеулер орн  
жетекші және басқарушы доңғалақтарды о  
рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о  
кондиционер орнату және тол  
пульттік басқаруды орнату (компьюте  
желімді аппликациялар э

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- тақталар орн</li> <li>- толтыру, комбайнды сынақтан ө</li> <li>- ЗИП-ты жинақтау және</li> <li>- ұсақтағыш-шашырауышты жинау және оқ</li> <li>- егін оратын машиналарды тасымалдау үшін арбал даярлау</li> </ul>
--	---

»

деген жол мынадай редакцияда жазылсын:

«

8433	<p>Теріп алғыш престерді, сабанды немесе пішенді дестелерге буып-түюге арналған престерді коса алғанда, ауыл шаруашылығы дақылдарын жинауға немесе бастыруға арналған машиналар немесе механизмдер; пішен шапқыштар немесе көгал шапқыштар; 8433 59 850 9, 8433 51 000 9, 8433 59 110 9, 8437 тауар позициясының машиналарынан басқа, жұмыртқаларды, жемістерді немесе басқа да ауыл шаруашылығы өнімдерін тазалауға, сорттауға немесе калибрлеуге арналған машиналар</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барл материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 50 % аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шекте өнімнің сс позициясында жіктелетін материалдар тек қана түпк өнім бағасының 5 % шегіндегі сомаға дейін қолда алады.</p>
		<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптардың мынадай технологиялық операцияларды оры</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- қозғалтқышты орн</li> <li>- әйнек тазартқышты орнату, фараларды оқ</li> <li>- габариттік фонарьларды ор</li> <li>- жарқырағыш фонарьларды ор</li> <li>- дыбыс сигналдарын ор</li> <li>- жарық шағылыстырғыштарды оқ</li> <li>- қозғалтқыштың жгутын ор</li> <li>- А К Б о р н а</li> <li>- қиғаш камера орн</li> <li>- баспалдақ пен қоршаулар ор</li> <li>- белбеулерді орн</li> <li>- жетекші және қосалқы дөңгелектерді оқ</li> <li>- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін оқ</li> <li>- кондиционер орнату және тол</li> <li>- пульттік басқаруды орнату (компьюте</li> <li>- желімді аппликациялар жап</li> <li>- тақтайшалар орн</li> <li>- комбайнға отын құю, оны сынақтан ө</li> <li>- ҚҚК-ні жинақтау және орау шартымен тауардың осы дайындау басталған күннен бастап бірінші жылы түпк өнім бағасының 90 %-ынан аспауы</li> </ul> <p>Екінші жылы – мынадай технологиялық операциял</p> <p>о р ы н д а у :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- қозғалтқышты орн</li> <li>- әйнек тазартқышты орнату, фараларды оқ</li> <li>- габариттік фонарьларды ор</li> <li>- жарқырағыш фонарьларды ор</li> <li>- дыбыс сигналдарын ор</li> <li>- жарық шағылыстырғыштарды оқ</li> </ul>

8433  
510009

Астық жинайтын комбайндар: өзгелері

- қозғалтқыштың жгутын орнату
- А К Б
- қиғаш камера орнату
- баспалдақ пен қоршаулар орнату
- белбеулерді орнату
- жетекші және қосалқы дөңгелектерді орнату
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін орнату
- кондиционер орнату және толқу
- пульттік басқаруды орнату (компьютерлік)
- желімді аппликациялар жапсыру
- тақтайшалар орнату
- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу
- ҚҚК-ні жинақтау және жинақтау
- ұсақтағыш-шашыратқышты немесе шөмелеге жинағын орнату шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-іне аспауы
- Төртінші жылы – мынадай технологиялық операциялар орындалады:
- қозғалтқышты орнату
- айнек тазартқышты орнату, фараларды орнату
- габариттік фонарьларды орнату
- жаркырағыш фонарьларды орнату
- дыбыс сигналдарын орнату
- жарық шағылыстырғыштарды орнату
- қозғалтқыштың жгутын орнату
- А К Б
- қиғаш камера орнату
- баспалдақ пен қоршаулар орнату
- белбеулерді орнату; - жетекші және қосалқы дөңгелектерді орнату;
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін орнату
- кондиционер орнату және толқу
- пульттік басқаруды орнату (компьютерлік)
- желімді аппликациялар жапсыру
- тақтайшалар орнату
- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу
- ҚҚК-ні жинақтау және жинақтау
- ұсақтағыш-шашыратқышты немесе шөмелеге жинағын орнату;
- сүрлем жинайтын машиналарды тасымалдау үшін арнайы жасау шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-іне аспауы
- Төртінші жылы – мынадай технологиялық операциялар орындалады:
- қозғалтқышты орнату
- айнек тазартқышты орнату, фараларды орнату
- габариттік фонарьларды орнату
- жаркырағыш фонарьларды орнату
- дыбыс сигналдарын орнату
- жарық шағылыстырғыштарды орнату
- қозғалтқыштың жгутын орнату
- А К Б
- қиғаш камера орнату
- баспалдақ пен қоршаулар орнату

- белбеулерді орнату; - жетекші және қосалқы дөңгеле  
о р н а т у ;

- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о  
- кондиционер орнату және тол  
- пульттік басқаруды орнату (компьюте  
- желімді аппликациялар жап  
- тақтайшалар орн  
- комбайнға отын құю, оны сынақтан ө  
- ҚҚК-ні жинақтау және  
- ұсақтағыш-шашыратқышты немесе шөмелеге жинағ  
о р н а т у ;

- сүрлем жинайтын машиналарды тасымалдау үшін ар  
ж а с а у ;

- мотор астына қойылатын рама ж  
- қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор аст  
қойылатын рамаға орн  
- гидромоторды, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жете  
жоғары және төмен қысымды түтіктерін о  
- сүрлем жинайтын машиналарды көте  
гидроцилиндрлерін орн  
- автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау  
жұмыс істеуін текс  
- қиғаш камераның кері айналдыру жүйесін монта  
- қиғаш камераны және оның транспортерін жасау, к  
камераны сыннан өткізу, комбайнға о  
- орталықтандырылған майлау жүйесін монтаждау  
сынау шартымен түпкілікті өнім бағасының 70 %-  
а с п а у ы т л

Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары – мын  
технологиялық операцияларды оры  
- қозғалтқышты орн  
- әйнек тазартқышты орнату, фараларды о  
- габариттік фонарьларды орн  
- жаркырағыш фонарьларды орн  
- дыбыс сигналдарын орн  
- жарық шағылыстырғыштарды о  
- қозғалтқыштың жгутын орн  
- А К Б о р н а  
- қиғаш камера орн  
- баспалдақ пен қоршаулар орн  
- белбеулерді орн  
- жетекші және қосалқы дөңгелектерді о  
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о  
- кондиционер орнату және тол  
- пульттік басқаруды орнату (компьюте  
- желімді аппликациялар жап  
- тақтайшалар орн  
- комбайнға отын құю, оны сынақтан ө  
- ҚҚК-ні жинақтау және  
- ұсақтағыш-шашыратқышты немесе шөмелеге жинағ  
о р н а т у ;

- сүрлем жинайтын машиналарды тасымалдау үшін ар  
ж а с а у ;

- мотор астына қойылатын рама ж

- қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор асты қойылатын рамаға орнату;  
 - гидромоторды, тазарту сүзгісін, жүріс бөлігі жете жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;  
 - сүрлем жинайтын машиналарды көте гидроцилиндрлерін орнату;  
 - автоматты бақылау жүйесінің пультын монтаждау жұмыс істеуін тексеру;  
 - қиғаш камераның кері айналдыру жүйесін монтаждау;  
 - қиғаш камераны және оның транспортерін жасау, қиғаш камераны сыннан өткізу, комбайнға орнату;  
 - орталықтандырылған майлау жүйесін монтаждау;  
 с ы н а у ;  
 - баспалдақ, капоттар мен қоршаулар жасау және олар шартымен түпкілікті өнім бағасының 60 %-ынан аспауы.

Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптардың мынадай технологиялық операцияларды орындауы:  
 - қозғалтқышты орнату;  
 - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;  
 - габариттік фонарьларды орнату;  
 - жарқырағыш фонарьларды орнату;  
 - дыбыс сигналдарын орнату;  
 - жарық шағылыстырғыштарды орнату;  
 - қозғалтқыштың жгутын орнату;  
 - А К Б орнату;  
 - баспалдақ пен қоршаулар орнату;  
 - белбеулерді орнату;  
 - рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін орнату;  
 - кондиционер орнату және толқу;  
 - пульттік басқаруды орнату (компьютерлік);  
 - желімді аппликациялар жапсыру;  
 - тақтайшалар орнату;  
 - комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  
 - ҚҚК-ні жинақтау және орнату;  
 - қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор асты қойылатын рамаға орнату;  
 - отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кіріс қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйесін орнату шартымен тауардың осы түрін дайындау басталу күннен бастап, бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 60 %-ынан аспауы.

Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындауы:  
 - қозғалтқышты орнату;  
 - әйнек тазартқышты орнату, фараларды орнату;  
 - габариттік фонарьларды орнату;  
 - жарқырағыш фонарьларды орнату;  
 - дыбыс сигналдарын орнату;  
 - жарық шағылыстырғыштарды орнату;  
 - қозғалтқыштың жгутын орнату;  
 - А К Б орнату;  
 - баспалдақ пен қоршаулар орнату;  
 - белбеулерді орнату; - рульдік басқаруды орнату.



8433  
591109

Сүрлем жинайтын комбайндар: өздігінен жүретін: өзгелері

гидроцилиндрлерін орнату;  
- кондиционер орнату және толқу;  
- пульттік басқаруды орнату (компьютерлік);  
- желімді аппликациялар жабу;  
- тактайшалар орнату;  
- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  
- ҚҚК-ні жинақтау және қорғау;  
- қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;  
- отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кірісін қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйесін орнату;  
- гидромоторды, гидросорғышты, тазарту сүзгісін, 2 бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;  
- автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау жұмыс істеуін тексеру;  
- масса ұсақтағыштың кері айналдыру жүйесін монтаждарымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан аспау.

Үшінші жылы – мынадай технологиялық операциялар орындалады:

- қозғалтқышты орнату;  
- әйнек тазартқышты орнату, фараларды оңалау;  
- габариттік фонарьларды орнату;  
- жарқырағыш фонарьларды орнату;  
- дыбыс сигналдарын орнату;  
- жарық шағылыстырғыштарды орнату;  
- қозғалтқыштың жгутын орнату;  
- АКБ орнату;  
- баспалдақ пен қоршаулар орнату;  
- белбеулерді орнату;  
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін орнату;  
- кондиционер орнату және толқу;  
- пульттік басқаруды орнату (компьютерлік);  
- желімді аппликациялар жабу;  
- тактайшалар орнату;  
- комбайнға отын құю, оны сынақтан өткізу;  
- ҚҚК-ні жинақтау және қорғау;  
- қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор астына қойылатын рамаға орнату;  
- отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кірісін қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйесін орнату;  
- гидромоторды, гидросорғышты, тазарту сүзгісін, 2 бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтіктерін орнату;  
- автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау жұмыс істеуін тексеру;  
- масса ұсақтағыштың кері айналдыру жүйесін монтаждарымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспау.

Төртінші жылы – мынадай технологиялық операциялар

о р ы н д а у :

- қозғалтқышты о р н а т у ;  
- әйнек тазартқышты орнату, фараларды о р н а т у ;  
- габариттік фонарьларды о р н а т у ;  
- жарқырағыш фонарьларды о р н а т у ;  
- дыбыс сигналдарын о р н а т у ;  
- жарық шағылыстырғыштарды о р н а т у ;  
- қозғалтқыштың жгутын о р н а т у ;  
- А К Б о р н а т у ;  
- сүйеніштер, қоршаулар дайындау, комбайндарға о р н а т у ;  
- белбеулерді о р н а т у ;  
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о р н а т у ;  
- кондиционер орнату және тол  
- пульттік басқаруды орнату (компьютер)  
- желімді аппликациялар жап  
- тақтайшалар о р н а т у ;  
- комбайнға отын құю, оны сынақтан ө  
- ҚҚК-ні жинақтау және  
- қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор ас  
қойылатын рамаға о р н а т у ;  
- отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кір  
қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйе  
о р н а т у ;

- гидромоторды, гидросорғышты, тазарту сүзгісін, 2  
бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтік  
о р н а т у ;

- автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау  
жұмыс істеуін текс  
- масса ұсақтағыштың кері айналдыру жүйесін монта  
шартымен түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспау

Бесінші жылы және одан кейінгі жылдары - мын  
технологиялық операцияларды оры

- қозғалтқышты о р н а т у ;  
- әйнек тазартқышты орнату, фараларды о р н а т у ;  
- габариттік фонарьларды о р н а т у ;  
- жарқырағыш фонарьларды о р н а т у ;  
- дыбыс сигналдарын о р н а т у ;  
- жарық шағылыстырғыштарды о р н а т у ;  
- қозғалтқыштың жгутын о р н а т у ;  
- А К Б о р н а т у ;  
- сүйеніштер, қоршаулар дайындау, комбайндарға о р н а т у ;  
- белбеулерді о р н а т у ;  
- рульдік басқарудың гидроцилиндрлерін о р н а т у ;  
- кондиционер орнату және тол  
- пульттік басқаруды орнату (компьютер)  
- желімді аппликациялар жап  
- тақтайшалар о р н а т у ;  
- комбайнға отын құю, оны сынақтан ө  
- ҚҚК-ні жинақтау және  
- қозғалтқышты сыннан өткізу және мотор ас  
қойылатын рамаға о р н а т у ;  
- отын тазартатын сүзгі мен отын беру, ауа кір  
қозғалтқыштың пайдаланылған газдарын шығару жүйе

		<p>о р н а т у ;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- гидромоторды, гидросорғышты, тазарту сүзгісін, 2 бөлігі жетегінің жоғары және төмен қысымды түтік</li> </ul> <p>о р н а т у ;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- автоматты бақылау жүйесінің пультін монтаждау жұмыс істеуін текс</li> <li>- масса ұсақтағыштың кері айналдыру жүйесін монта шартымен түпкілікті өнім бағасының 60 %-ынан аспау .</li> </ul>
<p>8 4 3 3 59 850 9</p>	<p>Егін жинауға арналған өзге де машиналар; бастыруға арналған машиналар немесе механизмдер: өзгелері: өзгелері</p>	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын бөлшектердің тораптардың құны, мынадай технологиялық операциял о р ы н д а у :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сұрыптағышты о р н</li> <li>- сұрыптағыш-платформаны стендте сыннан е</li> <li>- сұрыптағыш-платформаны</li> <li>- жарық шағылыстырғыш жапсырмаларды және қауіп белгілерін о р н</li> <li>- зауыттық тақтайшаны орнату шартымен тауардын түрін дайындау басталған күнінен бастап, бірінші я түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы</li> </ul> <p>Екінші жылы – мынадай технологиялық операциял о р ы н д а у :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сұрыптағышты о р н</li> <li>- сұрыптағыш-платформаны стендте сыннан е</li> <li>- сұрыптағыш-платформаны</li> <li>- жарық шағылыстырғыш жапсырмаларды және қауіп белгілерін о р н</li> <li>- зауыттық тақтайшаны о р</li> <li>- вариаторды о р н</li> <li>- вариатордың гидрожүйесін о р</li> <li>- консоль иірлігін о р н</li> <li>- консоль иірлігінің жетегін орнату шартымен түпкі өнім бағасының 70 %-ынан аспауы</li> </ul> <p>Үшінші жылы және одан кейінгі жылдары – мын технологиялық операцияларды оры</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- сұрыптағышты о р н</li> <li>- сұрыптағыш-платформаны стендте сыннан е</li> <li>- сұрыптағыш-платформаны</li> <li>- жарық шағылыстырғыш жапсырмаларды және қауіп белгілерін о р н</li> <li>- зауыттық тақтайшаны о р</li> <li>- вариаторды о р н</li> <li>- вариатордың гидрожүйесін о р</li> <li>- консоль иірлігін о р н</li> <li>- консоль иірлігінің жетегін о р</li> <li>- платформаның қаңқасын құрастыру-дәнекерлеу шарт түпкілікті өнім бағасының 60 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>

»;

МЫНА:

«

	<p>Электр машиналары мен жабдықтар, олардың бөлшектері; дыбыс жазғыш және дыбыс</p>	
--	---	--

85-топ	шығарғыш аппаратура, телевизиялық бейне мен дыбысты жазуға және шығаруға арналған аппаратура, олардың бөлшектері мен керек-жарақтары, олар үшін қолданылатын ережелері төменде баяндалған мына позициялардың тауарларынан басқа: 8501, 8502, 8507, 8518-ден, 8519-8521, 8523-8528, 8535-8537, 8541 409 00 9, 8542, 8544, 8545	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шект өнімдікіндей сол бір позицияда жіктелетін материа түпкілікті өнім бағасының 10 %-ы шегіндегі сомаға ғана пайдаланылуы мүмкін
--------	---	---

»

деген жол мынадай редакцияда жазылсын:

«

85-топ	Электр машиналары мен жабдықтар, олардың бөлшектері; дыбыс жазғыш және дыбыс шығарғыш аппаратура, телевизиялық бейне мен дыбысты жазуға және шығаруға арналған аппаратура, олардың бөлшектері мен керек-жарақтары, олар үшін қолданылатын ережелері төменде баяндалған мына позициялардың тауарларынан басқа: 8501 51-8501 53-сынан басқа 8501, 8502, 8507, 8518-ден, 8519-8521, 8523-8528, 8535-8537, 8541 409 00 9, 8542, 8544, 8545	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барл материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының ынан аспауы тиіс. Жоғарыда көрсетілген шект өнімдікіндей сол бір позицияда жіктелетін матери түпкілікті өнім бағасының 10 %-ы шегіндегі сомаға ғана пайдаланылуы мүмкін
--------	--	--

»

мына:

«

8501	Электрлі қозғалтқыштар мен генераторлар (электрогенераторлық қондырғылардан басқа)	Дайындау, ол кезде барлық пайдаланылатын материалда құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8503 позиция материалдары түпкілікті өнім бағасының 10 %-ы шегі сомаға дейін ғана пайдаланылуы мүмкін
------	--	---

»

деген жол мынадай редакцияда жазылсын:

«

8501	8501 51 - 8501 53 тауар позициясының машиналарынан басқа электрлі қозғалтқыштар мен генераторлар (электрогенераторлық қондырғылардан басқа)	Дайындау, ол кезде пайдаланылатын барлық материалд құны түпкілікті өнім бағасының 50 %-ынан аспауы Жоғарыда көрсетілген шектеуде 8503 позиция материалдары түпкілікті өнім бағасының 10 %-ы шегі сомаға дейін ғана пайдаланылуы мүмкін
		Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар құрауыштардың құны, мынадай технологиял операцияларды орын - тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сап кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жү - ж а ғ а р м а й д ы с - жинақтағы роторды қозғалтқышқа оқ - мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа оқ - желдеткіш қалақшасын ор - желдеткіш дефлекторын ор - шығыстар қорабын қозғалтқышқа оқ

- регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жү
- шильдаларды жә
- шильдаларды орн
- қаптаманы дайындау және дайын өнімді қ
- өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жа
- бойынша операциялар шартымен тауардың осы түрін ы
- басталған күнінен бастап, бірінші жылы түпкілікті
- бағасының 95 %-ынан аспауы
- Екінші жылы – мынадай технологиялық операциял
- о р ы н д а у :
- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапа
- кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жү
- жағармайды с
- жинақтағы роторды қозғалтқышқа оқ
- мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа оқ
- желдеткіш қалақшасын ор
- желдеткіш дефлекторын ор
- шығыстар қорабын қозғалтқышқа оқ
- регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жү
- шильдаларды жә
- шильдаларды орн
- қаптаманы дайындау және дайын өнімді қ
- өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жа
- бойынша операция
- шығыс каналдарының тығыздағыштарын оқ
- клемма қалыбын құрастыру шартымен түпкілікті
- бағасының 90 %-ынан аспауы
- Үшінші жылы – мынадай технологиялық операциял
- о р ы н д а у :
- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сапа
- кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жү
- жағармайды с
- жинақтағы роторды қозғалтқышқа оқ
- мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа оқ
- желдеткіш қалақшасын ор
- желдеткіш дефлекторын ор
- шығыстар қорабын қозғалтқышқа оқ
- регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жү
- шильдаларды жә
- шильдаларды орн
- қаптаманы дайындау және дайын өнімді қ
- өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жа
- бойынша операция
- шығыс каналдарының тығыздағыштарын оқ
- клемма қалыбын құрас
- мойынтіректерді білікке ор
- мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандары
- ернемектік қалқандарда) құрас
- қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қос
- клеммалар орн
- өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының
- шегесін орн
- шығыстар қорабының бітеуіштерін оқ
- кіріс құрылғысын құрас

8501 51 - Ауыспалы токтың көпфазалы өзге  
8501 53 қозғалтқыштары

- тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын о
- шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын о
- сыртқы беттерді тегі
- сыртқы беттерді сырлау шартымен түпкілікті бағасының 85 %-ынан аспауы
- Төртінші жылы – мынадай технологиялық операциял
- о р ы н д а у :
- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сап
- кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жү
- жағармайды с
- жинақтағы роторды қозғалтқышқа о
- мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа о
- желдеткіш қалақшасын ор
- желдеткіш дефлекторын ор
- шығыстар қорабын қозғалтқышқа о
- регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жү
- шильдаларды ж
- шильдаларды ор
- қаптаманы дайындау және дайын өнімді қ
- өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге ж
- бойынша операция
- шығыс каналдарының тығыздағыштарын о
- клемма қалыбын құрас
- мойынтіректерді білікке ор
- мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандары
- ернемектік қалқандарда) құрас
- қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қос
- клеммалар орн
- өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының
- шегесін орн
- шығыстар қорабының бітеуіштерін о
- кіріс құрылғысын құрас
- тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын о
- шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын о
- сыртқы беттерді тегі
- сыртқы беттерді сы
- біліктерді механикалық ө
- тұғыр корпусын механикалық түрле
- тұғырдың қорғандық сыртқы беттерін механикалық
- мойынтірек қалқанының қорғандық сыртқы бет
- механикалық өң
- өзге де сыртқы беттерді механикалық
- орнату-қосу тесіктерін бұрғ
- орамаларда қосымша датчиктер о
- мойынтіректерде қосымша датчиктер о
- білікке ток алу щеткасын орнату шартымен түпкілікті
- бағасының 80 %-ынан аспауы
- Бесінші жылы – мынадай технологиялық операциял
- о р ы н д а у :
- тұғырмен жиынтықта статор топтамасының сап
- кірістік бақылауға арналған тест сынақтарын жү
- жағармайды с
- жинақтағы роторды қозғалтқышқа о
- мойынтірек қалқандарын қозғалтқышқа о

	<ul style="list-style-type: none"> <li>- желдеткіш қалақшасын ор</li> <li>- желдеткіш дефлекторын ор</li> <li>- шығыстар қорабын қозғалтқышқа оғ</li> <li>- регламент бойынша сынақ стендінде шығыс тестін жү</li> <li>- шильдаларды жә</li> <li>- шильдаларды орн</li> <li>- қаптаманы дайындау және дайын өнімді қ</li> <li>- өндіріс қалдықтарын өңдеу, айыру және кәдеге жа</li> <li>бойынша операция</li> <li>- шығыс каналдарының тығыздағыштарын оғ</li> <li>- клемма қалыбын құрас</li> <li>- мойынтіректерді білікке ор</li> <li>- мойынтірек тораптарын мойынтірек қалқандары</li> <li>ернемектік қалқандарда) құрас</li> <li>- қосымша аксессуарлар үшін шығыстар қорабында қос</li> <li>клеммалар орн</li> <li>- өткелдік оқшаулағыштарды және клемма қалыбының</li> <li>шегесін орн</li> <li>- шығыстар қорабының бітеуіштерін оғ</li> <li>- кіріс құрылғысын құрас</li> <li>- тұғыр корпусына жерге тұйықтау клеммаларын оғ</li> <li>- шығыстар қорабында жерге тұйықтау клеммаларын оғ</li> <li>- сыртқы беттерді тегі</li> <li>- сыртқы беттерді сы</li> <li>- біліктерді механикалық ө</li> <li>- тұғыр корпусын механикалық түрле</li> <li>- тұғырдың қорғандық сыртқы беттерін механикалық</li> <li>- мойынтірек қалқанының қорғандық сыртқы бет</li> <li>механикалық өң</li> <li>- өзге де сыртқы беттерді механикалық ө</li> <li>- орнату-қосу тесіктерін бұрғ</li> <li>- орамаларда қосымша датчиктер оғ</li> <li>- мойынтіректерде қосымша датчиктер оғ</li> <li>- білікке ток алу щеткасын ор</li> <li>- жинақтағы роторды теңгері</li> <li>- қайта байланыс датчиктерін ор</li> <li>- электрмагнитті тежегіш жиынтығын оғ</li> <li>- тәуелсіз желдеткіш жиынтығын орнату шарты</li> </ul> <p>түпкілікті өнім бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс.</p>
--	--

»;

мына:

«

8539	<p>Герметикалық бағытталған жарығы бар шамдарды, сондай-ақ ультракүлгін немесе инфрақызыл шамдарды қоса алғанда, электр немесе газ разрядты қыздыру шамдары; доғалық шамдар</p>	<p>Дайындау кезінде пайдаланылатын материалдар (бөлше құны, тауардың осы түрін дайындау басталған күннен б бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан ас тиіс, екінші жылы және кейінгі жылдары - түпкілікті бағасының 60 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мын технологиялық операцияларды орындау жағдай</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- конвейерде жина</li> <li>- орнату машинаға табанын бө</li> <li>- конвейерде піс</li> <li>- тексеру конвейерінде тест</li> </ul>
------	---	---

		<ul style="list-style-type: none"> <li>- электронды балласт әзі</li> <li>- тампонды мөрдi машинада таңб</li> <li>- конвейерде буып тую</li> </ul>
--	--	---

»

деген жолдан кейiн мынадай мазмұндағы жолмен толықтырылсын:

«

854140 900 9	Фотоэлектрлік модуль (күн батареялары )	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар мен құрауыштардың құны, мынадай технологиялық операцияларды орындау:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- поликристалды ұяшықтардан (жылтырауық элементтерден) тізбек жасау;</li> <li>- тізбек сапасын бақылау;</li> <li>- бақылау барысында ақауы анықталған тізбекті жөндеу;</li> <li>- мыс шиналарын қарау, дайындау және қалау;</li> <li>- мыс шиналарын өзара қосу;</li> <li>- алғашқы электролюминесценттік бақылау;</li> <li>- шыныталшық мат, этиленвинилацетат үлдірді және полимерлі қабаттың табағын төсеу;</li> <li>- ламинаттау (термиялық жымдастыру);</li> <li>- ш е т т е р і н к е с у ;</li> <li>- таратқыш қорапты орнату;</li> <li>- күннің сәулелену симуляторымен бақылау;</li> <li>- раманы жартылай автоматты орнату;</li> <li>- оқшаулау кедергісін сынау;</li> <li>- ақырғы электролюминесценттік бақылау;</li> <li>- дайын модульды қарау және түсіру шартымен тауардың осы түрін дайындау басталған күнінен бастап, бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>
-----------------	---	---

»;

мына:

«

		<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар бөлшектердің құны алғашқы жылы осы тауар түрін дай басталатын күннен бастап, түпкілікті өнім бағасының ы н а н а с п а у ы т</p> <p>екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 90 үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 түпкілікті өнім бесінші жылы түпкілікті өнім бағасының - ы ;</p> <p>алтыншы жылы бағасының 70 %-ы, сондай-ақ мын технологиялық операцияларды орындау шарт электровоз арбасының қаңқасын құрастыру; теж</p>
--	--	---



8601	<p>Электр энергиясының сыртқы көзінен қоректенетін немесе аккумуляторлық темір жол локомотивтері</p>	<p>жабдығын дайындау және құрастыру; электрос қаңқасының соңғы бөліктерін, шеткі пластинас автоқармау ұясын дайындау және құрастыру; шкво торапты, қорапты қима белдікті дайындау және құрас электровоз қаңқасының орталық бөлігі мен отын б дайындау және құрастыру, отын бағын тұмшалыққа с және электровоздың орталық бөлігін отын бағымен электровоздың екі соңғы бөлігімен біріктіру; тазалағышты, сатыларды, ұстағыштарды дайынд құрастыру, орнату; автоқармау орнату; құбыржолдар, өткізгіштер, ауа арнасын, аккумулятор жәшігін дайы құрастыру және орнату; машинист кабинасын, машин және машинист көмекшісінің пультін дайындау, құрас орнату; есіктерді, жалюздерді, еден төсемін дайынд құрастыру, орнату; жоғары вольтті жабдықтарды ; салқындату желдеткішін дайындау, құрастыру, орн түрлендіргіш және жоғары вольтті жабдықтар; қуысжайын дайындау, құрастыру, орнату; ауа, қосы радиатор қуысжайларын, динамикалық тежегіш қуысж дайындау, құрастыру, орнату; асикронды тартқыш э қозғалтқышын құрастыру, сынау; доңғалақ-мотор блок құрастыру; арба құрастыру; арбаны электровоз қаңқа енгізу; электровоз қаңқасын геометрияға тексеру; резервуарларын орнату; кабинада дисплей, қозға қауіпсіздігін қамтамасыз ету жүйесін орнату, тоңазыт кондиционер орнату; машинист крандарын орн электронды жабдықтарды, басқару тосқаулын орнату; желдеткіш, салқындатқыш жүйелерін орнату; сөндіргіштерді, дәретхана, машинист креслосын орн жарықтандыру аспаптарын, радиатордың үстіне қон экрандарын орнату; ауа компрессорларын, желдеткіш отын, май, ауа сүзгілерін орнату; радиатор, майлы э ауыстырғыш орнату; басқару панелдерін, диффузорлар резисторларды, электронды жабдықтарды орна оқшаулағыштарды, кәбілдерді, құбыржолдарды орнату сөндіру жүйелерін құрастыру және орнату; желдет салқындату желдеткіштерінің, түрлендіргіштің тірегін с ; электровоз қаңқасына күш трансформаторын орн аккумулятор батареяларын орнату; шатырлы эл жабдығын құрастыру және монтаждау, электр шынжыр және басқару, қоректендіру, тежеу схемаларын құрас және тексеру; қауіпсіздік құралдарын орнату; электров тораптарын, агрегаттарын және жол жабдықтарын сы құммен жабдықтау; электровозды сынау</p>
		<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар жинақтауыштар құны бірінші жылы, тауардың осы дайындау басталған күннен бастап түпкілікті өнім бағасының 90 % - ын екінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 85 % - үшінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 80 % - төртінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 75 % - бесінші жылы - түпкілікті өнім бағасының 70 % - алтыншы жылы - түпкілікті өнім бағасының 65 % - ы сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды оры</p>

8603 - 8607	8604 тауар позициясына енгізілгендерден басқа, жолаушы, тауар немесе жол жүгін таситын моторлы темір жол немесе трамвай вагондары, ашық платформалар - Темір жол локомотивтерінің немесе трамвайдың моторлы вагондарының немесе жылжымалы құрамның бөліктері	<p>ш а р т т а р ы к е з і</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- темір жол пішімдерін, оның ішінде Z - арқалық білікте екі тавр, аралық біліктердің жоғарғы табақтарының, ваг тіректерінің, шанақ бортының жоғарғы және төм байламаларының пішімін</li> <li>- табақты детальдардың плазмалық құрылғыларды : табақты иілгіш және гидравликалық бастырмалард и і н д е р д і к</li> <li>- автотістердің алдыңғы және артқы тіректерінің тесу шегелеуді орындауымен арқалық білікті құрас</li> <li>- арқалық біліктің Z - пішімінің дәнекерленген жігі флік қабатымен автоматтандырылған дәнек</li> <li>- белдікті, ұштық және аралық біліктең құрастыру-дәнекерлеу;</li> <li>- жартылай вагон рамасын құрастыру-дәнек</li> <li>- борт панельдерін дайындаумен бүйірлік және шетжа борттарды құрастыру - дәнек</li> <li>- дөңгелек жұптарын қалыптастыру және букси тораптарын монтаж</li> <li>- авторежим тораптарын және тірек бағандарын : авторежимнің тірек бағандарының тежегіштік тартқы детальдерінің жиынтығын және тозуға төзімді деталь, дайындаумен арбаларды құрас</li> <li>- арбаны вагон астына ор</li> <li>- аппараттарды, тарту қамыттарын, автотістерді, тісті тартқыштарды өзіне тартатын соққылы-тартқы</li> <li>- автоматты және тұрақтағыш тежегіштерді монтаждау, ж ә н е с ы н</li> <li>- люк қақпақтарын және тиек құрылғыларын монтаждау белгілік секторлар, таратқыштар, торсиондар жағ</li> <li>- жазулар мен трафареттерді</li> <li>- ыдыс салмағын өлшеу және жазу</li> </ul>
-------------	--	---

»

деген жолдар мынадай редакцияда жазылсын:

«

		<p>Осы тауар түрін дайындау, ол кезде пайдаланыл тораптар мен бөлшектер құны, мынадай технологи операцияларды орын</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- электровозды стационарлық с</li> <li>- электровозды серпінді сынау шартымен тауардың ос өндірілетін бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының ы н а н а с п а у ы т</li> </ul> <p>Екінші жылы – мынадай технологиялық операциял о р ы н д а у :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- электровозды стационарлық с</li> <li>- электровозды серпінді с</li> <li>- өрт сөндіргіштерді ор</li> <li>- ауа компрессорларын, желдеткіштерді</li> <li>- аккумулятор батареяларын орнату және</li> <li>- құбыржолдарды монтаж</li> <li>- электровоз шанағының астына арбаларды :</li> <li>- электровоз рамасына күш трансформаторын о</li> <li>- түрлендіргішті орнату шартымен түпкілікті с</li> </ul>
--	--	--

бағасының 95 %-ынан аспауы  
 Үшінші жылы – мынадай технологиялық операциял  
 о р ы н д а у :

- электровозды стационарлық с
- электровозды серпінді с
- өрт сөндіргіштерді ор
- ауа компрессорларын, желдеткіштерді
- аккумулятор батареяларын орнату және
- құбыржолдарды монта
- электровоз шанағының астына арбаларды ;
- электровоз рамасына күш трансформаторын о
- түрлендіргішті ор
- шанақтың алдыңғы білігін ж
- шанақтың артқы білігін ж
- шанақ рамасының бүйірін ж
- шанақтың көлденең білігін ж
- электровоз рамасының орталық бөлігін жасау ;

құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамас  
 соңғы екі бөлігін бірік  
 - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру  
 дәнекерлеу шартымен түпкілікті өнім бағасының !  
 ы н а н а с п а у ы т

Төртінші жылы – мынадай технологиялық операциял  
 о р ы н д а у :

- электровозды стационарлық с
- электровозды серпінді с
- өрт сөндіргіштерді ор
- ауа компрессорларын, желдеткіштерді
- аккумулятор батареяларын орнату және
- құбыржолдарды монта
- электровоз шанағының астына арбаларды ;
- электровоз рамасына күш трансформаторын о
- түрлендіргішті ор
- шанақтың алдыңғы білігін ж
- шанақтың артқы білігін ж
- шанақ рамасының бүйірін ж
- шанақтың көлденең білігін ж
- электровоз рамасының орталық бөлігін жасау ;

құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамас  
 соңғы екі бөлігін бірік  
 - шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру  
 дәнекерлеу ;

- шанақты б
- сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өзді
- тіркеуді орн
- қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, о
- құбыржолдар жасау, құрастыру және о
- маңдай және бүйір терезелерін о
- машинист және машинист көмекшісі пультін о
- қауіпсіздік аспаптарын ор
- кабинада дисплейді орнату, тоңазытқыш
- микротолқынды пеш ор
- пантографты орн
- ауа резервуарларын ор

Электр энергиясының сыртқы көзінен қоректенетін немесе аккумуляторлық теміржол локомотивтері

- жарықтандыру аспаптарын орнату шартымен түпкі өнім бағасының 85 %-ынан аспауы  
Бесінші жылы – мынадай технологиялық операциялар орындау :

- электровозды стационарлық с
  - электровозды серпінді сі
  - өрт сөндіргіштерді ор
  - ауа компрессорларын, желдеткіштерді
  - аккумулятор батареяларын орнату және
  - құбыржолдарды монтаж
  - электровоз шанағының астына арбаларды ;
  - электровоз рамасына күш трансформаторын о
  - түрлендіргішті ор
  - шанақтың алдыңғы білігін ж
  - шанақтың артқы білігін ж
  - шанақ рамасының бүйірін ж
  - шанақтың көлденең білігін ж
  - электровоз рамасының орталық бөлігін жасау ;
- құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамас  
соңғы екі бөлігін бірік
- шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру
- дәнекерлеу ;

- шанақты б
  - сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өзді
  - тіркеуді орн
  - қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, о
  - құбыржолдар жасау, құрастыру және о
  - маңдай және бүйір терезелерін о
  - машинист және машинист көмекшісі пультін о
  - қауіпсіздік аспаптарын ор
  - кабинада дисплейді орнату, тоңазытқыш
  - микротолқынды пеш ор
  - пантографты ор
  - ауа резервуарларын ор
  - жарықтандыру аспаптарын ор
  - машинист крандарын ор
  - тартқышты басқарудың микропроцессорлық жү
  - блогын және өзге де электрондық жабдықты ор
  - шартымен түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан ас
- т и і с .

Алтыншы жылы және одан кейінгі жылдары – мың технологиялық операцияларды оры

- электровозды стационарлық с
- электровозды серпінді сі
- өрт сөндіргіштерді ор
- ауа компрессорларын, желдеткіштерді
- аккумулятор батареяларын орнату және
- құбыржолдарды монтаж
- электровоз шанағының астына арбаларды ;
- электровоз рамасына күш трансформаторын о
- түрлендіргішті ор
- шанақтың алдыңғы білігін ж
- шанақтың артқы білігін ж
- шанақ рамасының бүйірін ж

- шанақтың көлденең білігін ж
- электровоз рамасының орталық бөлігін жасау : құрастыру, және рамасының орталық бөлігі мен рамас соңғы екі бөлігін бірік
- шанақтың негізгі құрамдас бөліктерін құрастыру д ә н е к е р л е у ;
- ш а н а қ т ы б .
- сіңіру аппараты қорабын құрастыру және өзді тіркеуді орн
- қар тазартқышты, сатыларды, тұтқаны құрастыру, о
- құбыржолдар жасау, құрастыру және о
- маңдай және бүйір терезелерін о
- машинист және машинист көмекшісі пультін о
- қауіпсіздік аспаптарын ор
- кабинада дисплейді орнату, тоңазытқыш микротолқынды пеш ор
- пантографты орн
- ауа резервуарларын ор
- жарықтандыру аспаптарын ор
- машинист крандарын ор
- тартқышты басқарудың микропроцессорлық жү блогын және өзге де электрондық жабдықты о
- түрлендіргіш және жоғары вольтты жабдықтар бөлік о р н а т у ;
- шатыр электр жабдықтарын монтаждау, электр тізбе мен басқару, қуат беру, тежеу жүйесі схемала құрастыру және тек
- реостатты тежеуіш жабдығын орнату шартымен түп өнім бағасының 75 %-ынан аспауы тиіс.

Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар жиынтықтауыштар құны тауардың осы түрі дайы басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті бағасының 90 %-ынан аспауы

Екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-і а с п а у ы т 1

Үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-і а с п а у ы т 1

Төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 75 %-і а с п а у ы т 1

Бесінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 70 %-і а с п а у ы т 1

Алтыншы жылы – мынадай технологиялық операциял о р ы н д а у :

- темір жол пішімдерін, оның ішінде Z - арқа біліктерінің, екі тавр, аралық біліктердің жоғары табақтарының, вагонды тіректерінің, шанақ борты жоғарғы және төменгі байламаларының пішімін
- табақты бөлшектердің плазмалық құрылғыларында және табақты иілгіште және гидравликал бастырмалардағы
- өздігінен тіркеудің алдыңғы және артқы тіректі бұрғылау мен тойтаруды орындай отырып, арқалық б құ р а с т ы р у ;
- арқалық біліктің Z - пішімінің дәнекерленген жі

8603	8604 тауар позициясына енгізілгендерден басқа, жолаушы, тауар немесе багаж таситын моторлы теміржол немесе трамвай вагондары , ашық платформалар	<p>флюсі қабатының астында автоматтандырылған дәнеу ;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- белдікті, ұштық және аралық біліктеу құрастыру-дәнекерлеу ;</li> <li>- жартылай вагон рамасын құрастыру-дәнекерлеу ;</li> <li>- борттардың панельдерін жасай отырып, бүйірлік шетжақтық борттарды құрастыру-дәнекерлеу ;</li> <li>- аударғышта шанақты құрастыру-дәнекерлеу ;</li> <li>- дөңгелек жұптарын қалыптастыру және сүйрету ;</li> <li>- тораптарын монтаждау ;</li> <li>- авторежим тораптарын және тірек бағандарын : авторежимнің тірек бағандарының тежегіштік тартқыш бөлшектерінің жиынтығын және тозуға төзімді бөлшектерін дайындай отырып, арбаларды құрастыру ;</li> <li>- арбаларды вагон астына әкелу ;</li> <li>- аппараттарды, тарту қамыттарын, өздігінен тіркеу ағытушы интiректердi өзiне тартатын соққылы-тартқыш құрылғыны монтаждау ;</li> <li>- автоматты және тұрақтағыш тежегіштерді монтаждау ;</li> <li>- ретке келтіру және сыртқы тартқыштарды монтаждау ;</li> <li>- люк қақпақтарын және тиек құрылғыларын монтаждау және белгіленген секторлар, таратқыштар, торсион жазулар мен трафареттерді жазу ;</li> <li>- ыдыс салмағын өлшеу және жазу шартымен түпкі өнім бағасының 65 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>
8604	Теміржол немесе трамвай жолдарын жөндеуге немесе техникалық қызмет көрсетуге арналған өздігінен жүретін немесе өздігінен жүрмейтін көлік құралдары	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын шетелдік материал мен жиынтықтауыштардың құны тауардың осы түрін басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті бағасының 90 %-ы екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %- үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %- төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 75 %- бесінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 70 %- алтыншы жылы – көлік құралдарының жарты фабрикаларын пысықтауға бекітілген технология процеске сәйкес келетін технологиялық операциялар орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 65 %- аспауы тиіс.</p>
		<p>Тауардың осы түрін дайындау, ол кезде пайдаланыл материалдар мен жиынтықтауыштардың құны мына операцияларды орындау :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тезд және тежегіш жылдамдықтарын өлшеу ;</li> <li>- қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді өлшеу ;</li> <li>- тіркеу және статикалық сынау ;</li> <li>- дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төменгі амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмек арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің клештангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағытта біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монтаждау ;</li> <li>- мұнараларды орнату және оларға деңгейдің клештангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау ;</li> <li>- мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөңгелек жұбын орнату ;</li> </ul>

жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді : механикалық тіркеуді монтаждау шартымен бірінші : осы тауар түрін дайындау басталған күннен ба түпкілікті өнім бағасының 97 %-ынан аспауы

Екінші жылы – мынадай технологиялық операциял

о р ы н д а у :

- серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тезд және тежегіш жылдамдықтарын ө.

- қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді ө

- тіркеу және статикалық сына

дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төм

амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмек

арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің кл

штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағытта

біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монта

мұнараларды орнату және оларға деңгейдің кл

штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау :

мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөң

жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді :

механикалық тіркеуді монта:

- құрастыру: керттік қабырғалардың және ішкі есікт

ішкі панельдерін ішкі жағынан қаптау, кабинала

орналастыру (дәретхана және панель мен есіктер айма

), төбені түпкілікті монтаждау, жалпы жүруі, элек

және электрондық жабдықты монтаждау мен схем

иілімді материалдар мен тетіктер тіркесін құрастыру,

жағын қаптау шартымен түпкілікті өнім бағасының

ы н а н а с п а у ы т

Үшінші жылы – мынадай технологиялық операциял

о р ы н д а у :

- серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тезд

және тежегіш жылдамдықтарын ө.

- қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді ө

- тіркеу және статикалық сына

дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төм

амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмек

арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің кл

штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағытта

біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монта

мұнараларды орнату және оларға деңгейдің кл

штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау :

мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөң

жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді :

механикалық тіркеуді монта:

- құрастыру: керттік қабырғалардың және ішкі есікт

ішкі панельдерін ішкі жағынан қаптау, кабинала

орналастыру (дәретхана және панель мен есіктер айма

), төбені түпкілікті монтаждау, жалпы жүруі, элек

және электрондық жабдықты монтаждау мен схем

иілімді материалдар мен тетіктер тіркесін құрастыру,

ж а ғ ы н қ а п

- вагонның сыртқы қабатын түпкілікті бояу шарт

түпкілікті өнім бағасының 86 %-ынан аспауы

Төртінші жылы – мынадай технологиялық операциял

8605

Теміржол немесе трамвай, өздігінен жүрмейтін жолаушылар вагондары; өздігінен жүрмейтін жүк, пошта және өзге де арнайы теміржол немесе трамвай вагондары (8604 тауар позициясына енгізілгендерден басқа)

о р ы н д а у :

- серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тезд және тежегіш жылдамдықтарын ө.
- қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді ө
- тіркеу және статикалық сына дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төм амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмек арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің кл штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағытта біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монта мұнараларды орнату және оларға деңгейдің кл штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау ы мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөң жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді ы механикалық тіркеуді монта:
- құрастыру: керттік қабырғалардың және ішкі есікт ішкі панельдерін ішкі жағынан қаптау, кабинала орналастыру (дәретхана және панель мен есіктер айма ), төбені түпкілікті монтаждау, жалпы жүруі, элек және электрондық жабдықты монтаждау мен схем иілімді материалдар мен тетіктер тіркесін құрастыру, ж а ғ ы н қ а п '
- вагонның сыртқы қабатын түпкілікті
- дәнекерленген тігістерді ажарлау, тығындау; тегі ажарлау шартымен түпкілікті өнім бағасының 77 %- а с п а у ы т 1

Бесінші жылы – мынадай технологиялық операциял о р ы н д а у :

- серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тезд және тежегіш жылдамдықтарын ө.
- қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді ө
- тіркеу және статикалық сына дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төм амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмек арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің кл штангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағытта біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монта мұнараларды орнату және оларға деңгейдің кл штангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау ы мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөң жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді ы механикалық тіркеуді монта:
- құрастыру: керттік қабырғалардың және ішкі есікт ішкі панельдерін ішкі жағынан қаптау, кабинала орналастыру (дәретхана және панель мен есіктер айма ), төбені түпкілікті монтаждау, жалпы жүруі, элек және электрондық жабдықты монтаждау мен схем иілімді материалдар мен тетіктер тіркесін құрастыру, ж а ғ ы н қ а п '
- вагонның сыртқы қабатын түпкілікті
- дәнекерленген тігістерді ажарлау, тығындау; тегі а ж а р л а у ;
- шанақ интеграциясы: қабырға мен төбені оқша материалымен қаптау, құбырларды және қалды



**жинақтаушты** орнату, электрлік жұмыстар, еді монтаждау шартымен түпкілікті өнім бағасының 68 % аспауы т 1

Алтыншы жылы – мынадай технологиялық операциял орындау :

- серпінді сынаулар өткізу: тежеу жүйесін сынау, тезд және тежегіш жылдамдықтарын ө.
- қисықтардан өту кезіндегі көрсеткіштерді ө
- тіркеу және статикалық сына

дөңгелек жұбын орнату, жоғарғы және төм амортизаторларды монтаждау, су, тежегіш және ілмек арналған шлангілерді монтаждау, деңгейдің клаштангісін орнату, жоғарғы және төменгі бағытта біліктерді орнату, бұғаттауға қарсы құралды монта мұнараларды орнату және оларға деңгейдің клаштангісін бұрау, амортизаторларды монтаждау ы мұнараға сақтандырушы арқан жіптерін бекіту, дөң жұбын және мұнараны, бағыттаушы біліктерді ы механикалық тіркеуді монта:

- құрастыру: керттік қабырғалардың және ішкі есікт ішкі панельдерін ішкі жағынан қаптау, кабинала орналастыру (дәретхана және панель мен есіктер айма ), төбені түпкілікті монтаждау, жалпы жүруі, элек және электрондық жабдықты монтаждау мен схем иілімді материалдар мен тетіктер тіркесін құрастыру, жағын қап
- вагонның сыртқы қабатын түпкілікті
- дәнекерленген тігістерді ажарлау, тығындау; тегі а жарлау ;
- шанақ интеграциясы: қабырға мен төбені оқша материалымен қаптау, құбырларды және қалды жинақтаушты орнату, электрлік жұмыстар, еді монтаждау ;
- вагон қорабын жинау және дәнекерлеу, вагон геометриялық параметрлерін тексеру шартымен түпк өнім бағасының 65 %-ынан аспауы тиіс.

Дайындау, ол кезде пайдаланылатын материалдар жиынтықтауыштардың құны тауардың осы түрі дайы басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті бағасының 90 %-ынан аспауы

Екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-і аспауы т 1

Үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %-і аспауы т 1

Төртінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 75 %-і аспауы т 1

Бесінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 70 %-і аспауы т 1

Алтыншы жылы – мынадай технологиялық операциял орындау :

- темір жол пішімдерін, оның ішінде Z - арқа біліктерінің, екі тавр, аралық біліктердің жоғары табактарының, вагонды тіректерінің, шанақ борты жоғарғы және төменгі байламаларының пішімін

8606  
8607

Жүк таситын өздігінен жүрмейтін теміржол немесе трамвай вагондары  
Теміржол локомотивтерінің немесе трамвайдың моторлы вагондарының немесе жылжымалы құрамның бөлшектері

- табақты бөлшектердің плазмалық құрылғыларында және табақты иілгіште және гидравликал бастырмалардағы
- өздігінен тіркеудің алдыңғы және артқы тірект бұрғылау мен тойтаруды орындай отырып, арқалық б құ р а с т ы р у ;
- арқалық біліктің Z - пішімінің дәнекерленген жі флюсі қабатының астында автоматтандырылған дәне ;
- белдікті, ұштық және аралық біліктеі құрастыру-дәнекерлеу;
- жартылай вагон рамасын құрастыру-дәнек
- борттардың панельдерін жасай отырып, бүйірлік шетжақтық борттарды құрастыру-дәнек
- аударғышта шанақты құрастыру-дәнек
- дөңгелек жұптарын қалыптастыру және сүй тораптарын монтаж
- авторежим тораптарын және тірек бағандарын : авторежимнің тірек бағандарының тежегіштік тартқы бөлшектерінің жиынтығын және тозуға төзімді бөлше дайындай отырып, арбаларды құрас
- арбаларды вагон астына ә
- аппараттарды, тарту қамыттарын, өздігінен тірке ағытушы иінтіректерді өзіне тартатын соққылы-тартқы құрылғыны монтаж
- автоматты және тұрақтағыш тежегіштерді монтаж ретке келтіру және сь
- люк қақпақтарын және тиек құрылғыларын монта және белгіленген секторлар, таратқыштар, торсио ж а п с ы р у ;
- жазулар мен трафареттерді
- ыдыс салмағын өлшеу және жазу шартымен түпк өнім бағасының 65 %-ынан аспауы тиіс.

»;

мына:

«

Жылдық көлемі 10000 данаға дейін тауардың әрбір мо шығару кезінде – дайындау, ол кезде пайдаланыл тораптар мен бөлшектердің құны алғашқы жылы осы түрін дайындау басталатын күннен бастап, түпкілікті бағасының 95 %-ынан; екінші жылы - құны түпкілікті бағасының 90 %-ынан, үшінші жылы - құны түпкілікті бағасының 85 %-ынан, төртінші жылы - құны түпк өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мы технологиялық операцияларды орындау шарт

- күштік агрегатты ор
- шанақ электр тізбектерін тексере отырып, аккумулят қ о с у ;
- рульдік басқару жүйесін, тежегіш жүйес гидрожанасқышты толтыру; жанармай бағын орнату жанармай өткізгішті
- фараларды, алдыңғы және артқы дабыл шамдарын о ж ә н е қ о

8702\*\*\*,  
8704

Жүргізушіні қоса алғанда, адамдарды тасымалдауға арналған моторлы көлік құралдары, 8704 90 000 0 позицияларының тауарларынан басқа, жүк тасымалдауға арналған моторлы көлік құралдары

- бәсеңдеткіш пен түтін құбыр өткізгіш секциясын орнату;  
- қозғалтқышқа басқару тетіктерін;  
- радиаторларды орнату және салқындату жүйелерін;  
- амортизаторларды және трансмиссияны;  
- алдыңғы және артқы аспаларды және жарты осьтерді;  
- рульдік басқаруды алдыңғы доңғалақ күпшелерімен;  
- тежегіш жүйесінің тиімділігін тексеру;  
- тез бұзылатын орындарды консервациялау;  
- моторлы көлік құралын сынақтан өткізу;  
Жылдық көлемі 10000 данаға дейін тауардың әрбір моделін шығару кезінде - дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны түпкілікті өнім бағасының 70 %-аспауы тиіс, сондай-ақ, мынадай технология: операцияларды орындау шартымен:  
- қорапты (кабинаны) дәнекерлеу және сыртқы элементтерді;  
- құралдар панелін, салон шыныларын және алдыңғы және артқы орнату;  
- қозғалтқышты орнату және бәсеңдеткіш пен түтін құбыр өткізгіш секциясын орнату;  
- қозғалтқышқа басқару тетіктерін;  
- радиаторларды орнату және салқындату жүйелерін;  
- амортизаторларды және трансмиссия элементтерін;  
- алдыңғы және артқы аспаларды орнату;  
- рульдік басқаруды монтаждау;  
- алдыңғы доңғалақ подшипниктерді тартпаларын орнату және рульдік басқару жүйесін;  
- тежегіш жүйесін, гидрожанасқышты толтыру және фараларды, алдыңғы және артқы дабыл шамдарын орнату;  
- бәсеңдеткіш пен түтін құбыр өткізгіш секциясын орнату және жанармай бағын орнату және жанармай өткізгішті;  
- генератор және көтеру тартпасының созылмалыларды реттеу;  
- шанақ электр тізбектерін тексере отырып, аккумуляторларды орнату және қару;  
- қозғалтқышты диагностикалау және реттеу; тежегіш жүйесінің тиімділігін тексеру;  
- моторлы көлік құралын сынақтан өткізу

»

деген жол мынадай редакцияда жазылсын:

«

Жылдық көлемі 10000 данаға дейін тауардың әрбір моделін шығару кезінде - дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің құны бірінші жылы осы тауар түрін жасау басталған күннен бастап орындау шартымен түпкілікті өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ, мынадай редакцияда жазылсын:  
Екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 90 %-

8702\*\*\*,  
8704

Жүргізушіні қоса алғанда, 10 адамды немесе одан көп адамды тасымалдауға арналған моторлы көлік құралдары; 8704 21, 8704 22, 8704 23, 8704 31, 8704 32, 8704 90 000 0 тауар позицияларынан басқа жүк тасымалдауға арналған моторлы көлік құралдары

аспауы т  
Үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 %-  
аспауы т  
Төртінші жылы – мынадай технологияларды орын  
операцияларды орын  
- күштік агрегатты орын  
- борттың электр тізбектерінің жұмысын тексере от  
аккумуляторды в  
- рульдік басқару жүйесін, тежегіш жүйе  
гидрожанасқышты тол  
- жанармай бағын орнату және жанармай өткізгішті  
- фараларды, алдыңғы және артқы сигнал фонарьл  
орнату және қ  
- бәсеңдеткіш пен пайдаланылған түтінді өткізгіш в  
секциясын орн  
- қозғалтқышқа басқару тетіктерін  
- радиаторларды орнату және салқындату жүйелері  
;  
- амортизаторларды бе  
- трансмиссияны в  
- алдыңғы және артқы аспаларды және жарты ось  
орнату ;  
- рульдік басқаруды алдыңғы дөңгелек күшшеле  
қосу ;  
- тежегіш жүйесінің тиімділігін те  
- тез бұзылатын орындарды консерваци  
- моторлы көлік құралын сынақтан өткізу шарт  
түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы  
Жылдық көлемі 10000 данадан артық тауардың :  
моделін шығару кезінде - дайындау, ол қ  
пайдаланылатын тораптар мен бөлшектердің в  
мынадай технологиялық операцияларды оры  
- қорапты (кабинаны) дәнекерлеу және сы  
- салон элементтерін, аспаптар панелін, са  
шыныларын және алдыңғы шыныларын оқ  
- қозғалтқышты орнату және бе  
- қозғалтқышқа басқару тетіктерін  
- радиаторларды орнату және салқындату жүйелері  
;  
- амортизаторларды бе  
- трансмиссия элементтерін монта  
- алдыңғы және артқы аспаларды оқ  
- рульдік басқаруды монта:  
- алдыңғы дөңгелек подшипниктерінің тартпал  
орнату және рет  
- рульдік басқару жүйесін, тежегіш жүйе  
гидрожанасқыш жүйесін тол  
- фараларды, алдыңғы және артқы сигнал фонарьл  
орнату және қ  
- бәсеңдеткіш пен пайдаланылған түтінді өткізгіш в  
секциясын орн  
- генератор орнату және жетек тартпасының кер  
реттеу ;  
- борттың электр тізбектерінің жұмысын тексере от

	<p>аккумуляторды</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- қозғалтқышты диагностикалау және р</li> <li>- тежегіш жүйесінің тиімділігін тек</li> <li>- моторлы көлік құралын сынау шартымен түпкі өнім бағасының 70 %-ынан аспауы тиіс.</li> </ul>
--	--

»;

мына:

«

8703**	<p>Жеңіл автомобильдер және негізінен адамдарды тасымалдауға (8702 тауар позициясының моторлы көлік құралдарынан басқа), арналған өзге де моторлы көлік құралдары, жүк-жолаушы автомобиль-фургондар мен жарыс автомобильдерді қоса алғанда</p>	<p>Келесі өлшемдерінің бірін орындаған кезде өндіріс автомобильдері:</p> <p>1) жұмыстың екі ауысымдық режимінде, жобалық жылына кемінде 25 000 дана өндірістің бар бошанақты дәнекерлеу, құрастыру және сырлау бойынша операциялар орындау, 8707 КО СЭҚ ТН тауар позициясында жіктелетін шанақтың құнын есепке алмайтын өндірісте қолданатын автожинақтаушыларының жұмысының құнынан 70 % көлемінде 8701-8705 тауар позициясының моторлы көлік құралдарын, тораптары мен агрегаттарын өнеркәсіптік құрастыру үшін» Бірыңғай кеден тарифтерінің позициялары бойынша кеден одағының мүшесі болмауы тиіс елдерден автожинақтаушыларды әкелуіне жол берілмейді</p> <p>2) жұмыстың екі ауысымдық режимінде, жобалық жылына кемінде 25 000 дана өндірістің бар бошанақ технологиялық операциялар орындалатын торап құрастыруды» - дайындауды жүзеге асыруы тиіс</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- қозғалтқышты орнату және бекіту, басқару механизмдерін қозғалтқышқа қосып орнату</li> <li>- артқы аспаны орнату</li> <li>- газдарды шығару жүйесін орнату</li> <li>- борттық электр тізбектерін тексерумен аккумулятор батареяны орнату және тексеру</li> <li>- қозғалғыш дөңгелектерді орнату</li> <li>- тежегіш және суытқыш сұйықтықтарды тексеру</li> <li>- тежеу жүйесінің тиімділігін тексеру, сондай-ақ қосалқылардың тиімділігін тексеру, сондай-ақ тармақта көрсетілген, осы міндеттемелерді қабылдау күннен бастап 84 айдан аспайтын мерзімде шарттық сәйкестігін қамтамасыз ету бойынша міндеттемелерді қамтитын 8703 КО СЭҚ ТН тауар позициясының моторлы көлік құралдарын өнеркәсіптік құрастыру туралы ірі келісім) жасау</li> </ul>
--------	--	---

»

деген жолдан кейін мынадай мазмұндағы жолдармен толықтырылсын:

«

8704 21	<p>Көлік құралының толық массасы 5 тоннадан аспайтын, (дизельдер немесе жартылай дизельдер) сығымнан тұтанатын поршеньді іштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасуға арналған моторлы көлік құралдары, өзгелері</p>	<p>Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдар құны түпкілікті өнім бағасының 70 % ынан аспауы тиіс</p>
	<p>Көлік құралының толық массасы 5 тоннадан көп, бірақ 20 тоннадан аспайтын (дизельдер немесе</p>	

8704 22	жартылай дизельдер) сығымнан тұтанатын поршеньді іштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасуға арналған моторлы көлік құралдары, өзгелері	Дайындау, ол кезде барлық қолданыла: материалдар құны түпкілікті өнім бағасының ынан аспауы тиіс
8704 23	Көлік құралының толық массасы 20 тоннадан көп ( дизельдер немесе жартылай дизельдер) сығымнан тұтанатын поршеньді іштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасуға арналған моторлы көлік құралдары, өзгелері	Дайындау, ол кезде барлық қолданыла: материалдар құны түпкілікті өнім бағасының ынан аспауы тиіс
8704 31	Көлік құралының толық массасы 5 тоннадан аспайтын ұшқыннан тұтанатын іштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасу үшін моторлы көлік құралдары, өзгелері	Дайындау, ол кезде барлық қолданыла: материалдар құны түпкілікті өнім бағасының ынан аспауы тиіс
8704 32	Көлік құралының толық массасы 5 тоннадан асатын ұшқыннан тұтанатын іштен жану қозғалтқыштары бар жүктерді тасу үшін моторлы көлік құралдары, өзгелері	Дайындау, ол кезде барлық қолданыла: материалдар құны түпкілікті өнім бағасының ынан аспауы тиіс

»;

МЫНА:

«

	<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар бөлшектердің құны алғашқы жылы осы тауар түрін дайы басталатын күннен бастап, түпкілікті өнім бағасының 4 екінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 85 % аспауы сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орыш а р т ы м е н :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дөңгелектер осыне рессорларды қон</li> <li>- рамаға арба сүйенішін ор</li> <li>- буферлерді, бамперлерді, кронштейндерді орнату : бекіту, алдыңғы фонарлар мен нөмірлік белгіні бе</li> <li>сактандырғыш тіректі ор</li> <li>- оталғышты орнату және бекіту, дөңгелектерді жинау</li> <li>оларды арба осында ор</li> <li>- тұратын тежегішті ор</li> <li>- ресиверді, пневматикалық таратқышты орнату және ж</li> <li>к ұ б ы р д ы к с</li> <li>- магистралдық пневматикалық тежегіш жүйесінің филь</li> <li>орнату, герметикалығына пневматикалық тежегіш жү</li> <li>сынау, тежегіштерді реттеу, шанақты жинау және дәнеке</li> <li>рама кронштейндерді дәнеке</li> <li>- шанақты көтеретін теңгеруші мен гидроцилиндрді оқ</li> <li>және жинау, гидравликалық құбырды</li> <li>шассиге шанақты ор</li> <li>- сактандыру арканың орнату, шанақтың түбіне гидроцил</li> <li>тіректерін бек</li> <li>- рама тірегіне шанақты орнату, рамаға қатысты шанақ</li> <li>реттеу, шанақ тежегішін дәнекерлеу, рама тірегіне шаң</li> <li>б е к і т у ;</li> <li>- оталғышқа реттелетін тіректі орнату, герметикал</li> <li>гидрожүйені сынау, жартылай тіркемені бояу, жазулард</li> <li>;</li> <li>- тақталарды орнату, ЗИП орау және жин:</li> </ul>
--	--

8716	Тіркемелер мен жартылай тіркемелер; басқа да өздігінен жүрмейтін көлік құралдары, 8716 39 800 0, 8716 90 тауарлық позицияларын қоспағанда, олардың бөліктері	<p>Үшінші жылы – түпкілікті өнім бағасының 80 %, сонд мынадай технологиялық операцияларды орынд</p> <p>ш а р т т а р ы м е н :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дөңгелектер осында рессорларды қондыру, рессор баспалдақты бекіту</li> <li>- рамаға арба сүйенішін орнату</li> <li>- буферлерді, бамперлерді, кронштейндерді орнату : бекіту, алдыңғы фонарлар мен нөмірлік белгіні бекітуді сақтандырғыш тіректі орнату</li> <li>- оталғышты орнату және бекіту, дөңгелектерді жинау оларды арба осында орнату</li> <li>- тұратын тежегішті орнату</li> <li>- ресиверді, пневматикалық таратқышты орнату және жинау құбырды қосу</li> <li>- магистралдық пневматикалық тежегіш жүйесінің филь орнату, герметикалығына пневматикалық тежегіш жүйесін сынау, тежегіштерді сынау</li> <li>- табақты және сұрыпталған илемнен жасалған шарт детальдарын (бағандар, кронштейндер, тірегіштер, лонжерендерді, жақтау табақшаларын, түп табақшала біліктерді, брусстерді, қаптамаларды, күнқағарлау баспалдақтарды) дайындау</li> <li>- шанақты көтеретін теңгеруші мен гидроцилиндірді орнату және жинау, гидравликалық құбырды қосу</li> <li>- шассиге шанақты орнату</li> <li>- сақтандыру арқанын орнату, шанақтың түбіне гидроцилиндерді тіректерін бекіту</li> <li>- рама тірегіне шанақты орнату, рамаға қатысты шанақты реттеу, шанақ тежегішін дәнекерлеу, рама тірегіне шанақты бекіту ;</li> <li>- оталғышқа реттелетін тіректі орнату, герметикалық гидрожүйені сынау, жартылай тіркемені бояу, жазуларды жасау ;</li> <li>- такталарды орнату, ЗИП орау және жинақтау</li> </ul>
------	--	---

»

деген жол мынадай редакцияда жазылсын:

«

		<p>Дайындау, ол кезде пайдаланылатын тораптар бөлшектердің құны осы тауар түрін жасау басталған күннен бастап бірінші жылы түпкілікті өнім бағасының 90 %-ден аспайтын</p> <p>Екінші жылы – мынадай технологиялық операцияларды орындау :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- дөңгелектер осыне рессорларды орнату, рессорларды басқыштармен бекіту</li> <li>- рамаға арба тірегін орнату</li> <li>- рамаға арбаны орнату және бекіту</li> <li>- буферлерді, бамперді, алдыңғы шамдар мен нөмірлік белгіні бекіту кронштейндерін орнату және бекітуді сақтандырғыш тіректі орнату</li> <li>- оталғышты орнату және бекіту, дөңгелектерді құрас және оларды арба осыне орнату</li> <li>- тұрақ тежегішін орнату</li> </ul>
--	--	--

8716

8716 31, 8716 39, 8716 39 80, 8716 40, 8716 80, 8716 90 тауар позицияларынан басқа, тіркемелер мен жартылай тіркемелер; өзге де өздігінен жүрмейтін көлік құралдары; олардың бөлшектері

- ресиверді, пневматикалық таратқышты орнату ; құрастыру, құбырды

- магистралдық пневматикалық тежегіш жүйесінің сү орнату, пневматикалық тежегіш жүйесін герметик: тұрғысынан сынау, тежегіштерді реттеу, шана құрастыру және дәнекерлеу, рама кронштейнді дәнекерлеу ;

- шанақты көтеретін теңгеруші мен гидроцилиндрді о және құрастыру, гидравликалық құбыржол

- шассиге шанақты ор

- сақтандыру арқанын орнату, шанақтың тү гидроцилиндр тіректерін бе

- рама тірегіне шанақты орнату, рамаға қатысты шағ орналастыруды реттеу, шанақ тежегішін дәнекерлеу, тірегіне шанақты бе

- оталғышқа реттелетін тіректі орнату, гидрожү герметикалық тұрғысынан сынау, жартылай тіркемені жазуларды б

- тақтайшаларды орнату, ҚҚК-ні жинақтау және шартымен түпкілікті өнім бағасының 85 %-ынан астис .

Үшінші жылы – мынадай технологиялық операциял орындау :

- дөңгелектер осіне рессорларды орнату, рессорл басқыштармен бе

- рамаға арба тірегін ор

- рамаға арбаны орнату және бекіт

- буферлерді, бамперді, алдыңғы шамдар мен нөм белгіні бекіту кронштейндерін орнату және беі сақтандырғыш тіректі ор

- оталғышты орнату және бекіту, дөңгелектерді құрас және оларды арба осіне ор

- тұрақ тежегішін ор

- ресиверді, пневматикалық таратқышты орнату ; құрастыру, құбырды

- магистралдық пневматикалық тежегіш жүйесінің сү орнату, пневматикалық тежегіш жүйесін герметик: тұрғысынан сынау, тежегіштерді реттеу, шана құрастыру және дәнекерлеу, рама кронштейнді дәнекерлеу ;

- табақты және сұрыпталған илемнен шанақ бөлшект біліктер, кронштейндер, тірегіштер, лонжерондар, бүйі табақшалары, түп табақшалары, діңгектер, қырлы діңг қаптамалар, күнқағарлар, баспалдақтар) жасау, ш торабын (бүйірлік борттар, алдыңғы борт, шанақтың р , түп табақшалары, баспалдақтар), шанақты орнату пісіру, раманың кронштейндерін п

- шанақты көтеретін теңгеруші мен гидроцилиндрді о және құрастыру, гидравликалық құбыржол

- шассиге шанақты ор

- сақтандыру арқанын орнату, шанақтың тү гидроцилиндр тіректерін бе

- рама тірегіне шанақты орнату, рамаға қатысты шағ орналастыруды реттеу, шанақ тежегішін дәнекерлеу,



		тірегіне шанақты бе - оталғышқа реттелетін тіректі орнату, гидрожүгерметикалық тұрғысынан сі - жартылай тіркемені бояу, жазуларды басу, тақтайшал орнату, ҚҚК-ні жинақтау және орау шартымен түпк өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс
8716 31	Жүктерді тасымалдауға арналған тіркемелер және жартылай тіркемелер, өзгелер: тіркеме - цистерналар, жартылай тіркеме - цистерналар	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиі
8716 39	Жүктерді тасымалдауға арналған тіркемелер және жартылай тіркемелер, өзгелері	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиі
8716 40	Өзге тіркемелер және жартылай тіркемелер	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиі
8716 80	Өзге көлік құралдары	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиі
8716 90	Бөлшектер: шассилер, шанақтар, осьтер, өзге бөлшектері	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиі

»;

**МЫНА:**

«

9306 90	Өзге де әскери қимылдарды жүргізуге арналған бомбалар, гранаталар, торпедалар, миналар, зымырандар және ұқсас заттар; патрондарға арналған бытыраларды және тығындарды қоса алғанда, патрондар, өзге де оқ-дәрілер, снарядтар және олардың бөліктері	Дайындау, ол кезде барлық қолданылатын материалдардың құны түпкілікті өнім бағасының 80 %-ынан аспауы тиіс, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау шарты - дайындамаларды дайындау (таспа кесетін машиналармен кесу, газ плазма арқылы пішу, өңдеу); - бөлшектерді механикалық өңдеу; - бөлшектерді термиялық өңдеу; - корпусық бөлшектерді дайындау және оларды механикалық өңдеу бойынша құрастыру-дәнекеу операциялары; - жекелеген тораптарды құрастыру және сәулетшілік құжаттамаларда берілген тапсырмаларға сәйкес берушіден алынған әдістемелік нұсқаулықтар бойынша техникалық өлшемдерді бақылау бойынша қуатты сынақтарын өткізе отырып, қондырғыларды жинау және монтаждау
---------	--	---

»

**деген жол мынадай редакцияда жазылсын:**

«

	Бомбалар, гранаталар, торпедалар, миналар, зымырандар және ұрыс қимылдарын жүргізуге	Дайындау, ол кезде пайдаланатын барлық материалдың құны, сондай-ақ мынадай технологиялық операцияларды орындау: - бөлшектерді механикалық өңдеу
--	--	--

9306 90	арналған ұқсас құралдар, олардың бөлшектері; патрондар, өзге де оқ-дәрілер, снарядтар және олардың бөлшектері, патрондарға арналған бытыраларды және тығындарды қоса алғанда, өзгелері	- жекелеген тораптарды құрастыру және күштік с - конструкторлық құжаттамаларда берілген техник параметрлерді бақылауы және тапсырыс беруші алынған әдістемелік нұсқаулықтар бойынша кү сынауларды жүргізе отырып бұйымдарды жа монтаждау шартымен түпкілікті өнім бағасының ынан аспауы тиіс.
---------	--	--

».

2. Осы қаулы қол қойылған күнінен бастап қолданысқа енгізіледі және ресми жариялануға тиіс.

*Премьер-Министрі*

*Қазақстан Республикасының  
С. Ахметов*

© 2012. Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің «Қазақстан Республикасының Заңнама және құқықтық ақпарат институты» ШЖҚ РМК