

**"Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау" кәсіби стандартын бекіту туралы**

***Күшін жойған***

Қазақстан Республикасы Көлік және коммуникация министрінің 2013 жылғы 26 қарашадағы № 946 бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2013 жылы 19 желтоқсанда № 8983 тіркелді. Күші жойылды - Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің м.а. 2016 жылғы 25 ақпандағы № 224 бұйрығымен

      Ескерту. Бұйрықтың күші жойылды - ҚР Инвестициялар және даму министрінің м.а. 25.02.2016 № 224 бұйрығымен.

      Қазақстан Республикасының 2007 жылғы 15 мамырдағы Еңбек кодексінің 138-5-бабының 3-тармағына сәйкес **БҰЙЫРАМЫН**:

      1. Қоса беріліп отырған «Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау» кәсіби стандарты бекітілсін.

      2. Қазақстан Республикасы Көлік және коммуникация министрлігінің Кадр және әкімшілік жұмыс департаменті (Е.Е. Хасенов):

      1) осы бұйрықтың Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде заңнамада белгіленген тәртіппен мемлекеттік тіркелуін;

      2) осы бұйрық Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелгеннен кейін, бұқаралық ақпараттар құралдарында ресми жариялануын, соның ішінде Қазақстан Республикасы Көлік және коммуникация министрлігінің интернет-ресурсында және Қазақстан Республикасы Мемлекеттік органдарының интранет-порталында орналастыруды;

      3) осы бұйрық Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелгеннен кейін күнтізбелік он күн ішінде «Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің Республикалық құқықтық ақпарат орталығы» шаруашылық жүргізу құқығындағы «Әділет» республикалық мемлекеттік кәсіпорнының ақпараттық-құқықтық жүйесінде ресми жариялауға көшірмесін жіберуді;

      4) осы бұйрық Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелгеннен кейін бес жұмыс күні ішінде мемлекеттік тіркеу туралы және бұқаралық ақпарат құралдарында жариялауға жіберу туралы мәліметтерді Қазақстан Республикасы Көлік және коммуникация министрлігінің Заң департаментіне ұсынуды қамтамасыз етсін.

      3. Осы бұйрықтың орындалуын бақылауды өзіме қалдырамын.

      4. Осы бұйрық алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі.

*Министр                                А. Жұмағалиев*

      «КЕЛІСІЛДІ»

      Қазақстан Республикасының

      Еңбек және халықты

      әлеуметтік қорғау министрі

      мідетін атқарушы

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Қ. Әбсаттаров

      2013 жылғы 04 қараша

Қазақстан Республикасы

Көлік және коммуникация министрінің

2013 жылғы 26 қарашадағы

№ 946 бұйрығымен

бекітілген

 **«Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау» кәсіби стандарт**

 **1. Жалпы бөлім**

      1. «Поездардың қозғалысын диспетчерлік реттеу» кәсіби стандарты (бұдан әрі – КС) «Құрлық көлігі саласындағы қызметтер» кәсіби қызмет саласындағы біліктілік деңгейіне, құзыретіне, мазмұнына, сапасына және еңбек жағдайларына қойылатын талаптарды анықтайды және

      1) еңбек саласы мен кәсіби білім беру саласының өзара қарым-қатынасын реттеуге;

      2) даярлау, біліктілікті арттыру және кәсіби қайта даярлау бағдарламаларын әзірлеу талаптарын регламенттеуге;

      3) персоналды аттестаттау және сертификаттау кезінде жұмысшылардың құзыреттерін бағалау талаптарын регламенттеуге арналған.

      2. КС негізгі пайдаланушылары:

      1) білім беру ұйымдарының түлектері, қызметкерлер;

      2) ұйымдардың басшылары, ұйымдардың персоналын басқару бөлімшелерінің басшылары мен мамандары;

      3) білім берудің мемлекеттік бағдарламаларын әзірлейтін мамандар;

      4) мамандардың кәсіби даярлығын бағалау және біліктілігіне сәйкестігін растау саласындағы мамандар болып табылады.

      3. КС негізінде біліктілік сипаттамалары, лауазымдық нұсқаулықтар, ұйымдардың үлгілік оқыту бағдарламалары, үлгілік оқыту жоспарлары, ұжымдық стандарттар әзірленеді.

      4. Осы КС мынадай терминдер мен анықтамалар қолданылады:

      1) біліктілік – қызметкердің еңбек қызметінің белгілі бір түрі шеңберінде нақты функцияларды сапалы орындауға дайындығы;

      2) біліктілік деңгейі – күрделілігі, еңбек қызметтерінің стандартты еместігі, жауапкершілігі және дербестілігі параметрлері бойынша жүктелетін қызметкерлердің құзыретіне қойылатын талаптар жиынтығы;

      3) еңбек заттары – белгілі бір еңбек құралдарының көмегімен өнім жасау мақсатында қызметкердің іс-қимылы бағытталған зат;

      4) еңбек құралдары – жұмысшының еңбек заттарын бастапқы күйден өнімге айналдыру үшін пайдаланатын құралдар;

      5) еңбек қызметінің түрі – еңбек функциялары мен оларды орындауға қажетті құзыреттіктердің тұтас жиынымен құралған кәсіби қызмет саласының құрамдас бөлігі;

      6) еңбек функциясы – бизнес-үдеріспен анықталатын және оларды орындауға қажетті құзыреттердің болуын болжамайтын еңбек қызметінің біріктірілген және дербес жиынтығын көрсететін еңбек қызметі түрлерінің бір бөлігі;

      7) кәсіби қызмет саласы – жалпы интеграциялық негізі (міндеті, нысандары, технологиялары, соның ішінде еңбек құралдары ұқсас немесе жақын) бар және ұқсас еңбек функциялары мен оларды орындайтын құзыреттіліктерінің болжалды жиынынан тұратын саланың еңбек қызметі түрлерінің жиынтығы;

      8) кәсіби стандарттың бірлігі – осы қызмет түрі үшін тұтас, аяқталған, қатысымды дербес және маңызды болып табылатын нақты еңбек функциясының ашық сипаттамасы тұратын кәсіби стандарттың құрылымдық элементі;

      9) кәсіп – арнайы дайындықтың, жұмыс тәжірибесінің нәтижесінде пайда болған арнайы теориялық білім мен практикалық дағдылар кешенін білуді талап ететін еңбек қызметінің түрі;

      10) құзыреттілік – еңбек қызметінде білімін, білігі және тәжірибесін қолдану қабілеті;

      11) лауазым – лауазымдық уәкілеттіктер және лауазымдық міндеттер шеңберін жүктейтін жұмыс берушінің құрылымдық бірлігі;

      12) міндет – нақты бір еңбек заттары мен құралдарын пайдалана отырып еңбек функциясын іске асырумен және нәтижеге қол жеткізумен байланысты іс-қимыл жиынтығы;

      13) сала – өндіретін өнім, өндіріс технологиясы, негізгі қорлар мен жұмыс жасаушылардың кәсіби біліктері ортақ ұйымдар жиынтығы;

      14) салалық біліктілік шеңбері (бұдан әрі - СБШ) – салада танылатын біліктілік деңгейлерінің құрылымдық сипаттамасы;

      15) ұлттық біліктілік шеңбері (бұдан әрі - ҰБШ) – еңбек нарығында танылатын біліктілік деңгейлерінің құрылымдық сипаттамасы;

      16) функционалдық карта – сол немесе өзге де кәсіби қызмет саласы шеңберінде белгілі бір қызмет түрін орындайтын жұмысшының еңбек функциялары мен міндеттерінің құрылымдық сипаттамасы.

 **2. КС паспорты**

      5. КС паспорты мынаны анықтайды:

      Экономикалық қызмет түрлерінің жалпы жіктеуіші (бұдан әрі - 03-2007 ҚР МЖ) 52.24 «Көлікті жүктерді өңдеу».

      1) Экономикалық қызмет түрінің (кәсіптік қызмет саласының) негізгі мақсаты:

      жүк вагондарын тиеуге дайындау.

      3) осы КС 1-қосымшасына сәйкес біліктілік деңгейлері бойынша еңбек қызметінің (кәсіптің) түрлері.

 **3. Еңбек қызметі түрлерінің (кәсіптің) карточкалары**

 **1-параграф «Бригадир»**

      6. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

      1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 4, СБШ – 4;

      2) Қазақстан Республикасының кәсіптердің мемлекеттік жіктегіші (бұдан әрі - ҚР 01-2005 МЖ) бойынша базалық тобы: 7511 «Теміржол көлігінің механизмдері және жол машиналарын жөндеу және қызмет көрсету бойынша жұмысшылар кәсібі»;

      3) лауазымның(кәсіптің) ықтимал атаулары: бригадир, (босатылған) бригадир;

      4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - теміржол көлігі ұйымында жұмыстар орындалуын ұйымдастыруын жүзеге асыру;

      5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Бригадирінің еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 1-кестесінде келтірілген.

 **2-параграф «Бригадир (жылжымалы құрамды жөндеу бойынша**
**слесарь)»**

      7. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

      1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 4, СБШ – 4;

      2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 7214 «Дөңгелектерді механикалы өңдеу және бақылау бригадирі»;

      3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: бригадир (жылжымалы құрамды жөндеу бойынша слесарь);

      4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - цехте жұмысшылармен жұмысты орындағанда техника және өрт қауіпсіздігі бойынша бақылау жүргізу;

      5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Бригадирының (жылжымалы құрамды жөндеу бойынша слесарь) еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 2-кестесінде келтірілген.

 **3-парграф «Бригадир (дөңгелек жұптары бойынша, вагондарды**
**тіркеу бойынша)»**

      8. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

      1) біліктілік деңгейі:ҰБШ – 4, СБШ – 4;

      2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 7214 «Дөңгелектерді механикалы өңдеу және бақылау бригадирі»

      3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: бригадир (дөңгелек жұптары бойынша, вагондарды тіркеу бойынша);

      4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - цехте жұмысшылармен жұмысты орындағанда техника және өрт қауіпсіздігі бойынша бақылау жүргізу;

      5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Бригадирының (дөңгелек жұптары бойынша, вагондарды тіркеу бойынша) еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 3-кестесінде келтірілген.

 **4-параграф «Рефрижераторлы секциялар механигі»**

      9. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

      1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 4, СБШ – 4;

      2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 3115 «Техник-механик»

      3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: рефрижераторлы секциялар механигі;

      4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - субъектті рефрижераторлы секциялар механизмдері және жабдықтарының апатсыз жұмысын және дұрыс жағдайда күтілуін қамтамасыз ету;

      5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Рефрижераторлы секциялар механигінің еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 4-кестесінде келтірілген.

 **5-параграф «Вагондарды жуу пункті басшысы»**

      10. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

      1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 5, СБШ – 5;

      2) ҚР 01-2005 МЖ кәсіптердің мемлекеттік сыныптауышы (әрі әрі – ҚР 01-2005 МС) бойынша базалық тобы: 1226 «Материалды техникалық қамдану және өтімде көлік және байланыс ұйымының арнайы (өндірістік-пайдалану) бөлімшесі (қызметі) жетекшісі»;

      3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: вагондарды жуу пункті басшысы;

      4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - дезинфекциялық-жуу станциясында (пунктінде) жабдықтармен, инструменттермен, құралдармен, материалдармен, отынмен және дезинфекциялайтын құралдармен жарақтандыру;

      5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Вагондарды жуу пункті басшысының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 5-кестесінде келтірілген.

 **6-параграф «Тежегіш сынаушы (арнайы вагон) вагондар басшысы»**

      11. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

      1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 5, СБШ – 5;

      2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 1226 «Материалды техникалық қамдану және өтімде көлік және байланыс ұйымының арнайы (өндірістік-пайдалану) бөлімшесі (қызметі) жетекшісі»;

      3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: тежегіш сынаушы вагондар (арнайы вагон) басшысы;

      4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - вагондарға қызмет көрсету, пайдалану, сынақ және өлшем өткізу үшін жағдай жасау;

      5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Тежегіш сынаушы (арнайы вагон) вагондар басшысының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 6-кестесінде келтірілген.

 **7-параграф «Сынау зертханасының басшысы»**

      12. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

      1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 5, СБШ – 5;

      2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 1226 «Материалды техникалық қамдану және өтімде көлік және байланыс ұйымының арнайы (өндірістік-пайдалану) бөлімшесі (қызметі) жетекшісі»;

      3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: сынау зертханасының басшысы;

      4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - өнімді пайдалану және сынау, өндірісте метрологиялық қамтамасыз ету бойынша жұмыстарды ұйымдастыруды жүзеге асыру;

      5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Сынау зертханасының басшысының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 7-кестесінде келтірілген.

 **8-параграф «Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь**
**(УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар)»**

      13. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

      1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 2-4, СБШ – 2-4;

      2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 7233 «Өндірістік жабдықтардың слесарь-механиктері, слесарь-жинаушылары және слесарь-жөндеушілері»;

      3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар);

      4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - жабдықтарды сынау аттестациясы сызбасы, өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету бойынша комплексті жоспар құру;

      5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар) еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 8-кестесінде келтірілген.

 **9-параграф «Техник-метролог»**

      14. Еңбек қызмет түрінің (кәсіптің) карточкасы:

      1) біліктілік деңгейі: ҰБШ – 4, СБШ – 4;

      2) ҚР 01-2005 МЖ бойынша базалық тобы: 3111 «Химиялық және физикалық ғылыми зерттеу өрісінде және оны практикалық пайдаланудағы техник»;

      3) лауазымның (кәсіптің) ықтимал атаулары: техник-метролог;

      4) атқарылатын еңбек қызметінің жиынтық сипаттамасы - жабдықтарды сынау аттестациясы сызбасы, өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету бойынша комплексті жоспар құру;

      5) ықтимал жұмыс орындары, жұмысшының кәсіби білімі мен оқуына қойылатын талаптар, біліктілікті растайтын сертификаттардың қажеттілігі, практикалық жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар, жұмысқа рұқсат берудің ерекше талаптары осы КС 2-қосымшасының «Кәсіп бойынша ықтимал жұмыс орындары. Техник-метрологының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар» деген 9-кестесінде келтірілген.

 **4. КС бірліктерінің тізімі**

      16. КС бірліктерінің тізімі осы КС 3-қосымшасының 1-9-кестелерінде келтірілген және шифр мен КС бірліктері атауларынан тұрады.

 **5. КС бірліктерінің сипаттамасы**

      17. КС бірліктерінің сипаттамасы осы КС 4-қосымшасының 1-11-кестелерінде келтірілген.

 **6. Осы КС негізінде берілетін сертификаттардың түрлері**

      18. Осы КС негізінде мамандардың кәсіптік дайындығын бағалау және біліктілік сәйкестігін растау саласындағы ұйымдармен сертификаттар беріледі.

      19. Осы КС негізінде берілетін сертификаттың түрлері сертификат алу үшін игеру қажет болатын осы КС 3-қосымшасында көзделген КС бірліктерінің тізіміне сәйкес анықталады.

 **7. КС әзірлеушілері, келісу парағы, сараптамасы және тіркелуі**

      20. КС әзірлеуші Қазақстан Республикасы Көлік және коммуникация министрлігі болып табылады.

      21. КС келісу парағы осы КС 5-қосымшасында келтірілген.

«Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау»

кәсіби стандартына

1-қосымша

 **Біліктілік деңгейлері бойынша еңбек қызметінің (кәсіптің)**
**түрлері**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №
р/с | Қызмет түрінің атауы | Еңбек нарығының үрдісі ескерілген кәсіп атауы | ҚР МЖ 01-2005 сәйкес кәсіп атауы | СБШ біліктілік деңгейлері | БТБА бойынша разряды |
| 1 | Теміржол көлігі ұйымында жұмыстар орындалуын ұйымдастыру | Бригадир, (босатылған) бригадир | Теміржол көлігін және метрополитендерді ұйымдастыру (босатылған) бригадирі | 4 | - |
| 2 | Цехте жұмысшылармен жұмысты орындағанда техника және өрт қауіпсіздігі бойынша бақылау жүргізу | Бригадир (жылжымалы құрамды жөндеу бойынша слесарь) | Дөңгелектерді механикалық өңдейтін және зерттейтін бригадир | 4 | - |
| 3 | Цехте жұмысшылармен жұмысты орындағанда техника және өрт қауіпсіздігі бойынша бақылау жүргізу | Бригадир (дөңгелек жұптары бойынша, вагондарды тіркеу бойынша) | Дөңгелектерді механикалық өңдейтін және зерттейтін бригадир | 4 | - |
| 4 | рефрижераторлы секциялар механизмдері және жабдықтарының апатсыз жұмысын және дұрыс жағдайда күтілуін қамтамасыз ету | Рефрижераторлы секциялар механигі | Рефрижераторлы поезд (секция) механигі | 4 | - |
| 5 | Дезинфекциялық-жуу станциясында (пунктінде) жабдықтармен, инструменттермен, құралдармен, материалдармен, отынмен және дезинфекциялайтын құралдармен жарақтандыруды қамтамасыз етеді | Вагондарды жуу пункті басшысы | Пункт (транспортта) басшысы | 5 | - |
| 6 | Вагондарға қызмет көрсету, пайдалану, сынақ және өлшем өткізу үшін жағдай жасауды ұйымдастыру | Тежегіш сынаушы (арнайы вагон) вагондар басшысы | Пункт (транспортта) басшысы | 5 | - |
| 7 | Өнімді пайдалану және сынау, өндірісте метрологиялық қамтамасыз ету бойынша жұмыстарды ұйымдастыру | Сынау зертханасының басшысы | Пункт (транспортта) басшысы | 5 | - |
| 8 | Жабдықтарды сынау аттестациясы сызбасы, өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету бойынша комплексті жоспар құру | Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар) | Жөндеуші-слесарь | 2-3-4 | 2-8 |
| 9 | Жабдықтарды сынау аттестациясы сызбасы, өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету бойынша комплексті жоспар құру | Техник-метролог | Инженер-метролог | 4 | - |

      Ескертпе. БТБА – Қазақстан Республикасы жұмысшылардың жұмыстары мен кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығы, 52-шығарылым, Қазақстан Республикасының Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің 2013 жылғы 3 қыркүйектегі № 426-ө-м бұйрығымен бекітілген, 2-шығарылым, Қазақстан Республикасының Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің 2012 жылғы 1 наурызындағы № 66-ө-м бұйрығымен бекітілген.

«Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау»

кәсіби стандартына

2-қосымша

1-кесте

 **1. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Бригадирының еңбек**
**жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар**

|  |  |
| --- | --- |
| Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар) | Теміржол көлігінің ұйымдары, вагон депосы |
| Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары | Шу деңгейінің жоғарылығы, діріл деңгейінің жоғарылығы, жұмыс зонасы ауасының ластануы және жоғарылатылған газдалуы |
| Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары | Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бойынша
Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң, еңбекті қорғау бойынша кіріспе нұсқаулық, жұмыс орнында еңбекті қорғау бойынша алғашқы нұсқаулық, сонымен қатар өртке қарсы нұсқаулық |
| СБШ біліктілік деңгейі | Кәсіби білімі мен оқу деңгейі | Талап етілетін жұмыс тәжірибесі |
| 4 | Қосымша кәсіптік дайындықты техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе | Кемінде 2 жыл |

2-кесте

 **2. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Бригадирының**
**(жылжымалы құрамды жөндеу бойынша слесарь) еңбек жағдайына,**
**білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар**

|  |  |
| --- | --- |
| Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар) | Теміржол көлігінің ұйымдары, вагон депосы |
| Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары | - |
| Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары | Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бойынша
Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң, еңбекті қорғау бойынша кіріспе нұсқаулық, жұмыс орнында еңбекті қорғау бойынша алғашқы нұсқаулық, сонымен қатар өртке қарсы нұсқаулық. |
| СБШ біліктілік деңгейі | Кәсіби білімі мен оқу деңгейі | Талап етілетін жұмыс тәжірибесі |
| 4 | Қосымша кәсіптік дайындықты техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе | Кемінде 3 жыл |
| Жоғарғы білім.
Практикалық жұмыс өтілі | Жұмыс өтілін талап етпейді |

3-кесте

 **3. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Бригадирының**
**(дөңгелек жұптары бойынша, вагондарды тіркеу бойынша) еңбек**
**жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар**

|  |  |
| --- | --- |
| Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар) | Теміржол көлігінің ұйымдары, вагон депосы |
| Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары | - |
| Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары | Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бойынша.
Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң, еңбекті қорғау бойынша кіріспе нұсқаулық, жұмыс орнында еңбекті қорғау бойынша алғашқы нұсқаулық, сонымен қатар өртке қарсы нұсқаулық. |
| СБШ біліктілік деңгейі | Кәсіби білімі мен оқу деңгейі | Талап етілетін жұмыс тәжірибесі |
| 4 | Қосымша кәсіптік дайындықты техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе | Кемінде 3 жыл |
| Жоғарғы білім. Практикалық жұмыс өтілі | Жұмыс өтілін талап етпейді |

4-кесте

 **4. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Рефрижераторлы**
**секциялар механигінің еңбек жағдайына, білімі және жұмыс**
**тәжірибесіне қойылатын талаптар**

|  |  |
| --- | --- |
| Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар) | Теміржол көлігінің ұйымдары |
| Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары | Шу деңгейінің жоғарылығы, діріл деңгейінің жоғарылығы, жұмыс зонасы ауасының ластануы және жоғарылатылған газдалуы |
| Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары | Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бойынша
Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң |
| СБШ біліктілік деңгейі | Кәсіби білімі мен оқу деңгейі | Талап етілетін жұмыс тәжірибесі |
| 4 | Қосымша кәсіптік дайындықты техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе | Кемінде 1 жыл |

5-кесте

 **5. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Вагондарды жуу пункті**
**басшысының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне**
**қойылатын талаптар**

|  |  |
| --- | --- |
| Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар) | Дезинфекциялық-жуу станциясы және пункті территориясы, вагондарды комплексті дауындау пункті |
| Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары | - |
| Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары | Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бойынша.
Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң |
| СБШ біліктілік деңгейі | Кәсіби білімі мен оқу деңгейі | Талап етілетін жұмыс тәжірибесі |
| 5 | Қосымша кәсіптік дайындықпен техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе | кемінде 3 жыл |
| Жоғарғы кәсіптік білім, пратикалық тәжірибе | кемінде 1 жыл |

6-кесте

 **6. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Тежегіш сынаушы**
**(арнайы вагон) вагондар басшысының еңбек жағдайына, білімі және**
**жұмыс тәжірибесіне қойылатын талаптар**

|  |  |
| --- | --- |
| Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар) | Вагондарды комплексті дайындау пункті |
| Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары | - |
| Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары | Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бойынша Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң |
| СБШ біліктілік деңгейі | Кәсіби білімі мен оқу деңгейі | Талап етілетін жұмыс тәжірибесі |
| 5 | Қосымша кәсіптік дайындықпен техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе | Кемінде 3 жыл |
| Жоғарғы кәсіптік білім, практикалық тәжірибе | Кемінде 1 жыл |

7-кесте

 **7. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Сынау зертханасының**
**басшысының еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне**
**қойылатын талаптар**

|  |  |
| --- | --- |
| Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар) | Теміржол көлігінің ұйымдары |
| Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары | - |
| Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары | Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бойынша
Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң |
| СБШ біліктілік деңгейі | Кәсіби білімі мен оқу деңгейі | Талап етілетін жұмыс тәжірибесі |
| 5 | Жоғарғы кәсіптік білім | Кемінде 3 жыл |

8-кесте

 **8. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары.**
**Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/жөндеуші-слесарь**
**(жоғарғы қысымды тамырлар) еңбек жағдайына, білімі және жұмыс**
**тәжірибесіне қойылатын талаптар**

|  |  |
| --- | --- |
| Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар) | Цех |
| Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары | - |
| Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары | Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бойынша
Жұмысқа рұқсат: медициналық куәландырылғаннан кейін |
| СБШ біліктілік деңгейі | Кәсіби білімі мен оқу деңгейі | Талап етілетін жұмыс тәжірибесі |
| 2 | Негізгі орта білімнен төмен емес, жалпы орта білімнің бар болуы кезіндегі практикалық тәжірибе және/не кәсіптік дайындық (ұйым базасындағы қысқа мерзімді курстар, ұйымдағы білім не оқу) | Жұмыс өтіліне талап қойылмайды |
| 3 | Жалпы орта білім не техникалық және кәсіптік орта білімнің бар болуы кезіндегі практикалық тәжірибе және/не кәсіптік дайындық (бір жылға дейінгі кәсіптік дайындық бағдарламалары бойынша курстар немесе ұйымдағы оқулар) | 2 деңгейде кемінде 2 жыл |
| 4 | Жоғары деңгейдегі техникалық және кәсіптік білім (қосымша кәсіптік дайындық), практикалық тәжірибе | 3 деңгейде кемінде 2 жыл |

9-кесте

 **9. Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары. Техник-метрологының**
**еңбек жағдайына, білімі және жұмыс тәжірибесіне қойылатын**
**талаптар**

|  |  |
| --- | --- |
| Кәсібі бойынша ықтимал жұмыс орындары (ұйымдар) | Теміржол көлігінің ұйымдары |
| Зиянды және қауіпті еңбек жағдайлары | - |
| Жұмыс істеуге рұқсат берудің ерекше жағдайлары | Медициналық шектеулер: Қазақстан Республикасының Заңнамасы бойынша.
Жұмысқа рұқсат беру: медициналық куәландырылғаннан соң |
| СБШ біліктілік деңгейі | Кәсіби білімі мен оқу деңгейі | Талап етілетін жұмыс тәжірибесі |
| 4 | Қосымша кәсіптік дайындықпен техникалық және кәсіптік білім, практикалық тәжірибе | кемінде 3 жыл |
| Жоғарғы білім | Жұмыс өтілін талап етпейді |

«Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау»

кәсіби стандартына

3-қосымша

 **КС бірліктерінің тізімі**

1-кесте

 **1. «Бригадир» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы |
| 1 Ф | Орнатылған технологиялық процесс бойынша жұмыстарды орындау |
| 2 Ф | Техника қауіпсіздігі, еңбекті қорғау және өртке қарсы ереже талаптарын орындауды қамтамасыз ету |
| 3 Ф | Орнатылған технологиялық процесс бойынша жұмыстарды орындау |

2-кесте

 **2. «Бригадир (жылжымалы құрамды жөндеу бойынша слесарь)» еңбек**
**қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы |
| 1 Ф | Цехте жұмыстарына басшылық ету, жоспарлау және ұйымдастыру |
| 2 Ф | Техникалық құжаттарды толтыру |

3-кесте

 **3. «Дөңгелек жұптары бойынша, вагондарды тіркеу бойынша**
**бригадир» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы |
| 1 Ф | Цехте жұмыстарына басшылық ету, жоспарлау және ұйымдастыру |
| 2 Ф | Техникалық құжаттарды толтыру |

4-кесте

 **4. «Рефрижераторлы секциялар механигі» еңбек қызметінің**
**(кәсібінің) түрі**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы |
| 1 Ф | Рефрижераторлы секция механизмдері және жабдықтарының апатсыз жұмысы және дұрыс жағдайда күтіп ұстауын қамтамасыз ету |
| 2 Ф | Жабдықтар және жүк бөлмесін техникалық жағдайын және комплектілігін тексеру |
| 3 Ф | Жүктерді тасымалдау режимінде жабдықтарды жөндеуді қамтамасыз ету |

5-кесте

 **5. «Вагондарды жуу пунктінің басшысы» еңбек қызметінің**
**(кәсібінің) түрі**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы |
| 1 Ф | Дезинфекциялы-жуу станцияның (пунктінің) жұмысына басшылық ету |
| 2 Ф | Дезинфекциялы-жуушы станцияның (пунктінің) жабдықпен, құрал-сайманмен, керек-жарақпен, материалдармен, отынмен, дезинфекциялайтын құралдарымен жабдықтауын, сонымен бірге олардың тиімді пайдалануы мен сақтауын қамтамасыз ету |
| 3 Ф | Жұмысшылар мен қызметкерлердің өндірістік және еңбек тәртібінің сақтауын, олардың еңбекті қорғау, қауіпсіздік техникасының, өндірістік тазалық пен өрт қауіпсіздігінің ережелері мен нормаларын қатаң орындауын бақылау |

6-кесте

 **6. «Тежегіш сынаушы (арнайы вагон) вагондар басшысы» еңбек**
**қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы |
| 1 Ф | Вагонның қызмет көрсетуін, пайдалануын, сынауларының, өлшеулерінің өткізуін ұйымдастыру. |
| 2 Ф | Өлшемдерінің қорытындыларын талдау, тексерілетін құрылғылар жұмысының беріктігін жоғарылатуына бағытталған кепілдемелерін әзірлеуінде қатысады және олардың орындалуын бақылау. |
| 3 Ф | Отынның, дизельді және гидравликалық майдың жұмсалуының есепке алуын жүргізеді және белгіленген құжаттаманы құрастыру. |

7-кесте

 **7. «Сынау зертханасының басшысы» еңбек қызметінің (кәсібінің)**
**түрі**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы |
| 1 Ф | Өнімді пайдалану, сынау және өндіріспен метрологиялық қамтамасыз ету бойынша жұмыстарды ұйымдастыру |
| 2 Ф | НТҚ орындауда, өлшемнің дәлдігін реттеуші норма, физикалық шамасы бірлігін қолдану, өлшем құралын (ӨҚ) сипаттамасы, өлшемді орындау әдіснамасы, тексеру және жөндеу құралы және әдісі, пайдаланатын нысанды және өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету талабын бақылау және қолдану |
| 3 Ф | НТҚ-та өзгерістерді тіркеу, сақтау, рәсімдеу және енгізу, технологиялық режимін, өнім ақаулығын, өндірістік емес шикізат материалдарының, электр энергиясы шығыны, мұнай өнімдері және басқа өндіріс және нысандарды пайдаланудағы шығын бұзылу себебін талдауға қатысу, ӨҚ-дарын дұрыс емес және бұрыс жағдайда қолдануға байланысты сынау және бақылау, сонымен қатар бақылау-өлшеу операцияларын орындау |

8-кесте

 **8. «Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь (УЗОТ)/жөндеуші-слесарь**
**(жоғарғы қысымды тамырлар)» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы |
| 1Ф  | Күрделі, жай түйіндерді және жабдық механизмдерді, агрегаттарды және машиналарды ажырату, жөндеу, жинау және сынақтау |
| 2Ф  | Күрделі үлкен өлшемді, бірегей, эксперименттік және тәжірибелік жабдықтарды, агрегаттарды және машиналарды жөндеу, құрастыру, бөлшектеу, сынақтау және реттеу |
| 3Ф | Икемді өндірістік жүйелердегі күрделі жабдықтарды жөндеу және профилактика, диагностика жасау |

9-кесте

 **9. «Техник-метрологы» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Еңбек функциясының (кәсіби стандарт бірлігінің) атауы |
| 1 Ф | Қарапайым, күрделі жабдықтардың түйіндерін және механизмдерін, агрегаттар және машинасын бөлшектеу, жөндеу, жинау және сынау |
| 2 Ф | Күрделі ірі габаритті, бірегейлі, сыналған және тәжірибелі жабдықты, агрегатты және машинаны жөндеу, монтаждау, демонтаждау, сынау және реттеу |
| 3 Ф | Икемді өндірістік жүйеде күрделі жабдықты диагностика, сақтандыру және жөндеу |

      Ескертпе: Ф – Функция.

«Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау»

кәсіби стандартына

4-қосымша

 **КС бірліктерінің сипаттамасы**

1-кесте

 **1. «Бригадир» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Еңбек заттары | Еңбек құралдары | Міндеттер | Шеберлігі және дағдылары | Білімі |
| 1 Ф | Жүк бөлмесі | Жоспарлы журнал | 1-1 М Бекітілген жұмыс жоспарымен бригадалық жұмыстардың өз уақытында орындалуын қамтамасыз ету | Бригадалық жұмыстарды орындауда нәтижені бағалау, міндетті нақтылау, қол астындағыларға міндеттер қою. Бекітілген жоспар бойынша жұмыстарды орындағанда өзі анықтау дағдысы | Біліктілік разряды 5-тен төмен емес жұмыстарды орындау тәртібі, орындалатын, өңделетін жұмыстың технологиялық процесстері бойынша жөнделетін өнімнің түйіндері және құралдарының өзара әрекеті ыңғайын, принципін және әдісі туралы білім |
| 1-2 М Жұмысшыларды орналастыру, жұмыс орнын материалдармен, инструменттермен және бөлшектермен қамтамасыз ету | Жұмысшыларды жұмыс орындары бойынша орналастыруында өзі анықтау, дағдысы, жұмыс орнын материалдармен, инструменттермен және бөлшектермен қамтамасыз етуін өзі нормалау дағдысы | Жұмыстарды орындау тәртібі, орындалатын, өңделетін жұмыстың технологиялық процесстері бойынша жөнделетін өнімнің түйіндері және құралдарының өзара әрекеті ыңғайын, принципін және әдісі туралы білім |
| 2 Ф | Жүк бөлмесі | Әдістемелік құжат | 2-1 М Техника қауіпсіздігі, еңбекті қорғау және өртке қарсы ереже талаптарын орындауды қамтамасыз ету | Техника қауіпсіздігі, еңбекті қорғау және өртке қарсы ереже талаптарын орындау нәтижесін бағалау, міндетті нақтылау | Орындалатын жұмысты тіркеу тәртібі, техникалық қауіпсіздікті білу. Еңбекті ынталандыру және мотивациялау әдісі туралы білім |
| 2-2 М Оңтайлы еңбек тәсілдері мен әдістерін қолдану жөнінде бригада жұмысшыларына нұсқаулық жүргізу және оқыту | Жұмысшы бригадаларын оқыту нәтижесін бағалау, нақтылау, еңбекті ыңғайлы қабылдау және әдісті қолдану бойынша нұсқаулық өткізу | Жұмыс орнында еңбекті ұйымдастыру ыңғайы, принципі және әдісі туралы білім. Еңбекті ынталандыру және мотивациялау әдісі туралы білім |
| 3 Ф | Нысан, жабдық және инвентарлар | Есеп және тіркеу құжаттары | 3-1 М Жұмысты қабылдап алу және нысандарды шеберге тапсыру. Материалдың шығуын бақылау | Жұмысты қабылдап алу және нысандарды шеберге тапсыру міндетін нақтылау, нәтижені бағалау. Материалдарды шығындауда өзі анықтау және өзі ұйымдастыру дағдысы | Материалдар шығыны нормасы, жұмыс орнында еңбекті ұйымдастыру ыңғайы, принципі, әдісі туралы білім. Еңбекті ынталандыру және мотивациялау әдісі туралы білім |
| 3-2 М Орындалған жұмыстың көлемін есептеу және олардың сапасын бағалау. Жабдықтар мен керек-жарақты жарамдылықта күтіп ұстау | Орындалған жұмыстың көлемін тіркеу және оның сапасын бағалауын нақтылау. Жабдықтар және инвентарларды дұрыс жағдайында күтіп ұстауында өзі анықтау дағдысы | Жабдықтар жұмысы ыңғайы, принципі және әдісі туралы білім. Еңбекті ынталандыру және мотивациялау әдісі туралы білім |

2-кесте

 **2. «Бригадир (жылжымалы құрамды жөндеу бойынша слесарь)» еңбек**
**қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Еңбек заттары | Еңбек құралдары | Міндеттер | Шеберлігі және дағдылары | Білімі |
| 1 Ф | Цех | Әдістемелік құжат | 1-1 М Цех жұмысшылары жұмысты орындағанда техникалық қауіпсіздік және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтауын бақылау | Цех жұмысшылары техникалық қауіпсіздік және өрт қауіпсіздігі ережесі бойынша жұмысты орындағанда нәтижені нақтылау, бағалау | Локомотивтерді жөндеу ыңғайы, принципі және әдісі туралы білім. Еңбекті өндіру, еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі, ішкі еңбек тәртібін ұйымдастыруын білу |
| 1-2 М Цех жұмысшыларының біліктілігін арттыру бойынша жұмыстар өткізу | Жұмысшыларының біліктілігін арттыру бойынша жұмыстар өткізуде өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы. Жұмысшылар кәсіптілігін арттыруын мотивациялау | Еңбек заңдылықтары, технологиясы негізінде өндірісті, еңбекті және басқаруды ұйымдастыру ыңғайы, принципі туралы білім. Еңбекті ынталандыру және мотивациялау әдісі туралы білім |
| 2 Ф | Цех | Журнал, есеп және тіркеу құжаттары | 2-1 М Түйіндерді жөндеу, техникалық оқу, техника қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі және басқа жөндеу ережесі және нұсқаулық талаптарын сәйкес цехтің журналдарын жүргізу | Жөндеу ережесі және нұсқаулық талаптарына сәйкес журналдар толтыруда алынған міндеттерді нақтылау, нәтижені бағалау | Жұмыс және жұмысшылар тарификациясы тәртібі, ішкі еңбек тәртібі, көрсетілетін жұмыстың техникалық сипаттамасы ыңғайы, принципі туралы білім |

3-кесте

 **3. «Бригадир (дөңгелек жұптары бойынша, вагондарды тіркеу**
**бойынша)» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Еңбек заттары | Еңбек құралдары | Міндеттер | Шеберлігі және дағдылары | Білімі |
| 1 Ф | Цех | Әдістемелік құжат | 1-1 М Цех жұмысшылары жұмысты орындағанда техникалық қауіпсіздік және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтауын бақылау | Цех жұмысшылары техникалық қауіпсіздік және өрт қауіпсіздігі ережесі бойынша жұмысты орындағанда нәтижені нақтылау, бағалау | Локомотивтерді жөндеу ыңғайы, принципі және әдісі туралы білім. Еңбекті өндіру, еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі, ішкі еңбек тәртібін ұйымдастыруын білу |
| 1-2 М Цех жұмысшыларының біліктілігін арттыру бойынша жұмыстар өткізу | Жұмысшыларының біліктілігін арттыру бойынша жұмыстар өткізуде өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы. Жұмысшылар кәсіпшілігін арттыруын мотивациялау | Еңбек заңдылықтары, технологиясы негізінде өндірісті, еңбекті және басқаруды ұйымдастыру ыңғайы, принципі туралы білім. Еңбекті ынталандыру және мотивациялау әдісі туралы білім |
| 2 Ф | Цех | Журнал, есеп және тіркеу құжаттары | 2-1 М Түйіндерді жөндеу, техникалық оқу, техника қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі және басқа жөндеу ережесі және нұсқаулық талаптарын сәйкес цехтің журналдарын жүргізу | Жөндеу ережесі және нұсқаулық талаптарына сәйкес журналдар толтыруда алынған міндеттерді нақтылау, нәтижені бағалау | Жұмыс және жұмысшылар тарификациясы тәртібі, ішкі еңбек тәртібі, көрсетілетін жұмыстың техникалық сипаттамасы ыңғайы, принципі туралы білім |

4-кесте

 **4. «Рефрижераторлы секциялар механигі» еңбек қызметінің**
**(кәсібінің) түрі**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Еңбек заттары | Еңбек құралдары | Міндеттер | Шеберлігі және дағдылары | Білімі |
| 1 Ф | Рефрижераторлы секция механизмі, жабдық, контейнерлер, дизельді және тоңазытқышты қондырғы, электрлі және көмекші жабдықтар | Вагондарды қабылдау бойынша құжаттар, нұсқаулық, техникалық құжаттар, арнайы инструменттер, өлшеуіш инструменттер | 1-1 М Дизельді, тоңазытқыш қондырғыларының, электр және қосалқы жабдықтың, контейнерлер мен рефрижераторлы секциялардың механизмдерінің және жабдықтың апатсыз жұмысын және жарамды күйін, олардың дұрыс пайдалануын, тез бұзылатын жүктердің сапалы тасымалын қамтамасыз ету | Рефрижераторлы секция және контейнерлер механизмі және жабдықтары жұмыспен қамтамасыз еутде өзі нормалау, өзі анықтау дағдысы | Темір жолдарды техникалық пайдалану ережелерін, пойыздардың қозғалысы мен темір жолдардағы орағыту жұмыстары бойынша нұсқауын, міндеттердің ортасы бойынша темір жолдардағы сигнал беру бойынша нұсқауын; рефрижераторлы қозғалмалы құрамы мен контейнерлердің пайдалануы мен техникалық қызмет көрсетуі бойынша, тез бұзылатын жүктердің тасымалына қызмет көрсетуі бойынша, жануарлы өнімдерінің және жануарлы түптегі шикізаттың тасымалынан кейін вагондардың мал дәрігерлік-тазалық өңдеуі бойынша нұсқауларын; рефрижераторлы қозғалмалы құрамы мен контейнерлерді, дизельді және тоңазытқыш қондырғыларын пайдалану тәртібі мен құрылғысын; рефрижераторлы қозғалмалы құрамының механизмдері мен жабдығының техникалық сипаттамаларын, құрылыстық ерекшеліктерін, тағайындалуы мен жұмыс тәртібінің ыңғайы мен принципі туралы білім. Материалдарды, отынды және хладонды шығынның нормативтерін; рефрижераторлы вагондар мен контейнерлердің жөндеу ережелерін; есептік және есеп берушілік нысандарының құрастырылу тәртібін; жүкті операциялар астындағы вагондардың тұрып қалу нормаларын; экономиканың, басқару мен өндірісті ұйымдастыру негіздерін; еңбек ақы туралы іс-әрекеттегі ережелерін; еңбек заңдарының негіздерін; ішкі еңбек тәртібінің ережелерін; теміржол көлігінің жұмысшыларының жұмыс уақыты мен демалыс уақыты туралы ережесін; еңбекті қорғау, қауіпсіздік техникасының, өндірістік тазалық пен өртке қарсы қорғаныс ережелері мен нормалары туралы білім |
| 1-2 М Электр қауіпсіздік техникасы бойынша мамандық тобының бар болуы кезінде тоңазытқыш жабдықтың техникалық қызмет көрсетуі мен ағымдағы жөндеу | Жабдықтарды техникалық қызмет көрсету және ағымдық жөндеу өткізуде өзі анықтау, өзі нормалау дағдысы |
| 2 Ф | Жабдықтар және жүк бөлмесі | Техникалық құжаттар | 2-1 М Жүкті жайлардың және жабдықтың комплектілігі мен техникалық күйін тексеру | Жабдықтар және жүк бөлмелердің техникалық жағдайын және комплекттілігін тексеру жүргізгенде өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы |
| 3 Ф | Контейнерлер, жабдықтар, рефрижераторлы секция механизмі, тоңазытқыш қондырғысы, желдеткіш | Тіркеу және есеп беру құжаттары | 3-1 М Жүктердің тасымал тәртіптеріне жабдықтың жөндеуін жүзеге асыру. Рефрижераторлы секцияның, контейнерлердің отынмен, майлаумен, сумен, хладонмен, басқа да материалдармен экипировкасын жасайды, олардың үнемді және рационалды жұмсауын қамтамасыз ету | Жүктердің тасымал тәртіптеріне жабдықтың жөндеу, рефрижераторлы секцияның, контейнерлердің отынмен, майлаумен, сумен, хладонмен, басқа да материалдармен экипировкасын жасау, олардың үнемді және рационалды жұмсауын қамтамасыз етуде өзі анықтау, өзі нормалау және нәтижені бағалау дағдысы |
| 3-2 М Тез бұзылатын жүктердің тасымалы кезінде жүкті жайларындағы дизедьді және тоңазытқыш қондырғылар жұмысының тәртібін, температуралы тәртібі мен желдеткішінің бар болуын бақылау | Жүк бөлмесінде желдеткіштер болуын тексеруде нақтылау және нәтижені бағалау. Дизельді және тоңазытқыш қондырғысын температурасы режимі және жұмыс режимін өзі анықтау дағдысы |
| 3-3 М Вагондардың арасындағы бірігулерінің ажыратулары мен жалғасуын, қазан мен плитаның оттығын, дизельді, қызметті және машиналы бөлімшені тазалау. Жұмыстағы алдыңғы қатардағы тәсілдерін зерттейді және пайдаланады. Есептік және есеп берушілік құжаттамасын жүргізу | Вагондардың арасындағы бірігулерінің ажыратулары мен жалғасуын, қазан мен плитаның оттығын, дизельді, қызметті және машиналы бөлімшені тазалауда өзі анықтау, өзі нормалау дағдысы. |

5-кесте

 **5. «Вагондарды жуу пунктінің басшысы» еңбек қызметінің**
**(кәсібінің) түрі**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Еңбек заттары | Еңбек құралдары | Міндеттер | Шеберлігі және дағдылары | Білімі |
| 1 Ф | Дезинфекциялы-жуу станциясы (пукті) вагондары | - | 1-1 М Дезинфекциялы-жуу станцияның (пунктінің) жұмысына басшылық ету | Дезинфекциялы-жуу станцияның (пунктінің) жұмысына басшылық етуде бақылау және түзету | Теміржол көлігіндегі өртсөндіргіш қауіпсіздігінің ережелерін; вагондардың мал дәрігерлік-санитарлық өңдеуі туралы нұсқауларын; дезинфекциялы-жуушы станцияның (пунктінің) жұмысының технологиялық процесін; дезинфекциялайтын құралдарының, судың, материалдар мен отынның жұмсалуының нормаларын; міндеттер ортасы бойынша бұйрықтарын, нұсқауларын, өкімдерін, нұсқауларын және нормативті-әдістемелік әдібиетін, еңбекті қорғау мен қауіпсіздік техникасының ережелерінің, тазалық нормаларының талаптарын; теміржол көлігіндегі өндіріспен байланысты қайғылы оқиғаларын есепке алу мен тергеуінің тәртібі туралы нұсқауларының ыңғайы және принципі туралы білім. Есептеу және есептік құжаттамасын; экономика, еңбекті ұйымдастыру мен өндірісті басқару негіздерін; еңбек заңдарының негіздерін; ішкі еңбек тәртібінің ережелерін, теміржол көлігінің жұмысшыларының жұмыс уақыты мен демалыс уақыты туралы ережесі білімі |
| 1-2 М Вагондардың тасымалдарға уақытылы даярлығын қамтамасыз ету. Вагондардың мал дәрігерлік-санитарлық өңдеуінің технологиясын жетілдіру және енгізу | Вагондарды тасымалға уақытылы дайындауды қамтамасыз етуде нәтижені бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы. Вагондардың мал дәрігерлік-санитарлық өңдеуінің технологиясын жетілдіру және еңгізуде өзі анықтау, өзі нормалау дағдысы |
| 2 Ф | Дезинфекциялы-жуу станциясы (пукті), инструменттер, құралдар, материалдар және дезинфекциялаушы құралдар | Тіркеу құжаттары | 2-1 М Дезинфекциялы-жуушы станцияның (пунктінің) жабдықпен, құрал-сайманмен, керек-жарақпен, материалдармен, отынмен, дезинфекциялайтын құралдарымен жабдықтауын, сонымен бірге олардың тиімді пайдалануы мен сақтауын қамтамасыз ету | Дезинфекциялы-жуушы станцияның (пунктінің) жабдықпен, құрал-сайманмен, керек-жарақпен, материалдармен, отынмен, дезинфекциялайтын құралдарымен жабдықтауын, сонымен бірге олардың тиімді пайдалануы мен сақтауын қамтамасыз етуде бақылау және түзету. Дезинфекциялайтын құралдар, материалдарды сақтау және рационалды қолдануда нәтижені бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы |
| 2-2 М Қорды уақытында толтыруы бойынша шаралар қабылдау. Вагондардың өңдеуінің, тұндырғыштардың, алаңшалардың, су ағатын арықтардың және т.б. тазалануының сапасын бақылау | Вагондардың өңдеуінің, тұндырғыштардың, алаңшалардың, су ағатын арықтардың және т.б. тазалануының сапасын бақылау нәтижені бағалауда шешімін қабылдау және талдау дағдысы |
| 3 Ф | Дезинфекциялы-жуу станциясы (пукті) | Алғашқы және есеп беру құжаттары | 3-1 М Жұмысшылар мен қызметкерлердің өндірістік және еңбек тәртібінің сақтауын, олардың еңбекті қорғау, қауіпсіздік техникасының, өндірістік тазалық пен өрт қауіпсіздігінің ережелері мен нормаларын қатаң орындауын бақылау | Жұмысшылар мен қызметкерлердің өндірістік және еңбек тәртібінің сақтауын, олардың еңбекті қорғау, қауіпсіздік техникасының, өндірістік тазалық пен өрт қауіпсіздігінің ережелері мен нормаларын қатаң орындауында нәтижені бағалауда шешімін қабылдау және талдау дағдысы. Жұмысшылар кәсіптілігін арттыруын мотивациялау |
| 3-2 М Бірінші ретті құжаттаманың дұрыс толтыруын және есептіліктің белгіленген нысандарының уақытылы рәсімдеуін қамтамасыз ету | Бірінші ретті құжаттарды толтыруда, есептіліктің орнатылған формасында рәсімдеуде бақылау және тексеру |

6-кесте

 **6. «Тежегіш сынаушы (арнайы вагон) вагондар басшысы» еңбек**
**қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Еңбек заттары | Еңбек құралдары | Міндеттер | Шеберлігі және дағдылары | Білімі |
| 1 Ф | Вагондар | Жоспар-кесте | 1-1 М Еңбекті қорғау, қауіпсіздік техникасының, өндірістік тазалық пен өрт қауіпсіздігінің ережелерін сақтауымен вагонның қызмет көрсетуін, пайдалануын, сынауларының, өлшеулерінің өткізуін ұйымдастыру | Еңбекті қорғау, техникалық қауіпсіздік ережелерін ұстанып вагондарға қызмет көрсетуде нәтижені бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы | Темір жолдарды техникалық пайдалану ережелерін, пойыздардың қозғалысы мен темір жолдардағы орағыту жұмыстары бойынша нұсқауын, мамандырылған вагон бастығының жұмысына қатысты бөлігіндегі темір жолдарында дыбыс беру бойынша нұсқауын, жоғары тұрған ұйымдардың қаулыларын, өкімдерін, бұйрықтарын және нұсқауларын, бақылаушы-өлшеуіш және сынаушы-зерттеуші жұмысы бойынша әдістемелік, нормативті және басқа да басқаратын материалдарын, бақылау-өлшеуіш үдеріс өндірісінің технологиясын; вагонның жабдығын, оның пайдалануының, техникалық қызмет көрсетуінің және жөндеуінің ережелерін, техникалық құжаттаманы рәсімдеу тәртібін, есептіліктің құрастырылу тәртібін, алдыңғы қатардағы бақылаушы-өлшеуіш және сынаушы-зерттеуші вагондарының техникалық жарықтандыруы мен алдыңғы қатардағы жұмысын; теміржол көлігіндегі өндіріспен байланысты қайғылы оқиғалардың есепке алу және тексеру тәртібі туралы нұсқауын, экономиканың, еңбекті ұйымдастыру және басқару негіздерін, еңбек заңдарының негіздерін, теміржол көлігінің жұмысшыларының жұмыс уақыты мен демалыс уақыты туралы ережесін; еңбекті қорғау, қауіпсіздік техникасының, өндірістік тазалық пен өртке қарсы қорғаныс ережелері мен нормаларының әдіснамасы туралы білім |
| 1-2 М Жұмыстардың жоспар-кестесін құрастыру | Жұмыстардың жоспар-кестесін құрастыруда бақылау және түзету |
| 2 Ф | Вагондар | Тіркеу және есептілік құжаттары | 2-1 М Өлшемдерінің қорытындыларын талдау, тексерілетін құрылғылар жұмысының беріктігін жоғарылатуына бағытталған кепілдемелерін әзірлеуінде қатысады және олардың орындалуын бақылау | Өлшемдерінің қорытындыларын талдау, тексерілетін құрылғылар жұмысының беріктігін жоғарылатуына бағытталған кепілдемелерін әзірлеуінде қатысады және олардың орындалуын бақылауда нәтижені бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы |
| 2-2 М Вагонның жөндеу аралығындағы жүрістерінің орындалуын, аппаратураның, жабдықтың және вагонның жөндеуінің барлық түрлерінің уақытылы және сапалы өндірісін бақылау | Вагонның жөндеу аралығындағы жүрістерінің орындалу нәтижесін бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы. Аспап, жабдық және вагондардың барлық түрлі жөндеулер өткізуде өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы |
| 3 Ф | Вагондар | Тіркеу және есептілік құжаттары | 3-1 М Отынның, дизельді және гидравликалық майдың жұмсалуының есепке алуын жүргізеді және белгіленген құжаттаманы құрастыру | Отынның, дизельді және гидравликалық майдың жұмсалуының есепке алуын жүргізуде нәтижені бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы. Орнатылған құжаттарды құруда өзі нормалау дағдысы. |
| 3-2 М Белгіленген тазалық нормаларына сәйкес вагондардың қызметтегі және тұрмыстық жайларындағы санитарлық-техникалық күйін қамтамасыз ету | Белгіленген тазалық нормаларына сәйкес вагондардың қызметтегі және тұрмыстық жайларындағы санитарлық-техникалық күйін қамтамасыз етуде нәтижені бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы |
| 3-3 М Құрылғылардың, жабдықтың ұстауы мен пайдалануындағы алдыңғы қатардағы тәжірибесінің енгізілуін, таратуын ұйымдастыру және жабдықтың пайдалануын жақсартуына, жұмыстардың орындалуына шығындарының төмендеуін қамтамасыз ету. Жұмысшылардың техникалық оқытуын жүргізу. Вагонның жұмысшыларына басшылық жасау | Құрылғылардың, жабдықтың ұстауы мен пайдалануындағы алдыңғы қатардағы тәжірибесінің енгізілуінде нәтижені бағалау шешімін қабылдау және талдау дағдысы. жабдықтың пайдалануын жақсартуына, жұмыстардың орындалуына шығындарының төмендеуін қамтамасыз етуде өзі анықтау дағдысы |

7-кесте

 **4. «Сынау зертханасының басшысының» еңбек қызметінің**
**(кәсібінің) түрі**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| шифр | Еңбек заттары | Еңбек құралдары | Міндеттер | Шеберлігі және дағдылары | Білімі |
| 1 Ф | Нормативті-техникалық құжаттама, құрам, вагон | Нормативті-техникалық құжаттама, бақылау-өлшеу аспабы | 1-1 М Өнімді пайдалану, өндіру және сынауды метрологиялық қамтамасыз ету бойынша жұмыстар ұйымдастыру | Өнімді пайдалану, өндіру және сынауды метрологиялық қамтамасыз ету бойынша жұмыстар ұйымдастыруда шешімдерді қабылдау дағдысы | Нормативті-техникалық актілер, сынау лабораториясын реттемелеуші әрекеттері. Жүйелі талдау әдіснамасы, өндірісті метрологиялық қамтамасыз етуде басқарушылық шешімдер қабылдау әдісі туралы білім |
| 1-2 М Метрологиялық қамтамасыз етуді жетілдіру бойынша ұйымдасқан-техникалық іс-шара жоспарында экономикалық тиімді ұсыныстар негізінде әзірлеумен, пайдаланылатын нысандарды және өнімді сынау, жөндеу және өндіруді метрологиялық қамтамасыз етуін талдау | Өнімді және пайдаланылатын нысандарды сынау және жөндеу, өндіруді метрологиялық қамтамасыз ету шешімдерді қабылдау дағдысы | Жүйелі талдау және жобалау әдіснамасы және өндірісті метрологиялық қамтамасыз етуін талдауда басқарушылық шешімдер қабылдау әдісі туралы білім |
| 1-3 М Жылдық жобалар және алдағы жоспарларды метрология бойынша ұсыныстарды әзірлеу және метрологиялық басқару қызметінде бағыныштылық бойынша жіберу | Метрология бойынша ұсыныстарды, проекттерді, жылдық және келешектегі жоспарларды әзірлеу, оларды қол астындағылар бойынша метрологиялық басқару қызметіне жіберуде талдау, бақылау және түзету дағдысы | Метрология бойынша ұсыныстарды, проекттерді, жылдық және келешектегі жоспарларды әзірлеуде жүйелі талдау және жобалау әдіснамасы және басқарушылық шешімдер қабылдау әдісі туралы білім |
| 2 Ф | Нормативті-техникалық құжаттама, құрам, вагон. Сынау жабдығы | Нормативті-техникалық құжаттама, бақылау-өлшеу аспабы | 2-1 М НТҚ орындауда, өлшемнің дәлдігін реттеуші норма, физикалық шамасы бірлігін қолдану, өлшем құралын (ӨҚ) сипаттамасы, өлшемді орындау әдіснамасы, тексеру және жөндеу құралы және әдісі, пайдаланатын нысанды және өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету талабын бақылау және қолдану | Реттеуші норма, өлшемді орындау әдіснамасы, тексеру және жөндеу құралы және әдісін орындауда шешімді қабылдау дағдысы.пайдаланылатын нысанды шығаруды қамтамасы етуде талдау дағдысы | Нормативті-техникалық құжаттар талабын орындауын бақылау және қабылдауда жүйелі талдау және жобалау әдіснамасы және басқарушылық шешімдер қабылдау әдісі туралы білім |
| 2-2 М ӨҚ оптимальді мерзімдік тексеруін орнату. Метрологиялық экспертиза өткізуге және проектті-құрылымдаулық нормативті-техникалық құжаттарды келісімге қатысу және ұйымдастыру | Метрологиялық сараптама өткізуде талдау, бақылау және түзету дағдысы. Проектті-құрылымдаулық, нормативті-техникалық құжаттарды келісімде шешімді қабылдау дағдысы | Метрологиялық сараптама өткізуде жүйелі талдау және жобалау әдіснамасы және басқарушылық шешімдер қабылдау әдісі туралы білім |
| 2-3 М Стандартталмаған өлшеу жабдығын ведомстволық белгілеу және өлшеуді орындау әдісіне аттестациялау өткізу, сыналатын жабдықты метрологиялық аттестациялауға қатысу | Стандартталмаған өлшеу жабдығын ведомстволық белгілеу және өлшеуді орындау әдісіне аттестациялау өткізуде шешімді қабылдау және талдау дағдысы.Сыналатын жабдықты метрологиялық аттестациялауға қатысуда талдау және өзі талдау дағдысы | ӨҚ стандартталмаған аттестация өткізуде жүйелі талдау және жобалау әдіснамасы және басқарушылық шешімдер қабылдау әдісі туралы білім |
| 3 Ф | Шикізат, материалдар, электр энергиясы, мұнай өнімі | Тіркеу және есептілік құжаттары | 3-1 М НТҚ-та өзгерістерді тіркеу, сақтау, рәсімдеу және енгізу, технологиялық режимін, өнім ақаулығын, өндірістік емес шикізат материалдарының, электр энергиясы шығыны, мұнай өнімдері және басқа өндіріс және нысандарды пайдаланудағы шығын бұзылу себебін талдауға қатысу, ӨҚ-дарын дұрыс емес және бұрыс жағдайда қолдануға байланысты сынау және бақылау, сонымен қатар бақылау-өлшеу операцияларын орындау | Технологиялық режимдер бұзылуы, өнімнің ақаулығы, материалдар шығынын өндірілмегендігі шешімін талдау дағдысы. Бақылау-өлшеу операцияларын орындауын бақылау және түзету | НТҚ-та өзгерістерді тіркеу, сақтау, рәсімдеу және енгізуде жүйелі талдау және жобалау әдіснамасы және басқарушылық шешімдер қабылдау әдісі туралы білім |
| 3-2 М Өлшеу құралдары дұрыс сақталуын, берілуін және есептен шығарылуын, ұйым және пайдаланылатын нысандардың барлық өндірістік әрекетін метрологиялық қамтамасыз ету, метрологиялық қамтамасыз ету нәтижесін тексеру бойынша барлық пайдаланылатын құрылымдық қызметтерді және ұйымдастыру - техникалық іс-шара нысандарын орындау, еңбекті қорғау нормасын және ережесін сақтау, өндірістік тазалық және өртке қарсы қорғанысты, ӨҚ пайдаланатын метрологиялық қызмет жұмысшылардың біліктілігін арттыру бойынша жұмыстар өткізілуін бақылау | Өлшеу құралдарын сақтау, беру және шығарғанда талдау және шешім қабылдау дағдысы. Ұйымның өндірістік әрекетін метрологиялық қамтамасыз етуін бақылау және түзету дағдысы | Ұйымда барлық өндірістік әрекеттерді метрологиялық қамтамасыз етуде жүйелі талдау және жобалау әдіснамасы және басқарушылық шешімдер қабылдау әдісі туралы білім |

8-кесте

 **8. СБШ 2-деңгейіндегі «Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь**
**(УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар)» еңбек**
**қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Еңбек заттары | Еңбек құралдары | Міндеттер | Шеберлігі және дағдылары | Білімі |
| 1 Ф | Түйін, жабдықтар, агрегаттар мен машиналар | Гидропневматикалық, гидравликалық домкрат, кран, механикалық гайковерт, арба-манипуляторлары, қатты ағаш түрінен жасалған 15-20 мм төсемдер, стендтер, арнайы механизмдер мен құрылғылар. Пневматикалық и электрлік құрал-сайман, бұрғылайтын станок | 1-1 М Жай түйіндерді және жабдық механизмдерді, агрегаттарды және машиналарды ажырату, жөндеу, жинау және сынақтау. Жоғарғы біліктілігі көбірек слесарь басшылығымен орташа күрделіліктегі жабдықтарды, машиналар мен агрегаттарды, жай жабдықтарды жөндеу. 12-14 квалитеттері бойынша бөлшектерді слесарлы өңдеу. Құюды алып тастау және жабдықтарды жуу, тазалау, майлау. Бұрғылайтын станоктарда, пневматикалық и электрлік құрал-саймандарды қолдана жұмыстарды орындау. Механикалық құралдың көмегімен бөлшектерді тегістеу. Жөндеу және жинау үшін арналған жай құрылғыларды әзірлеу | Жай түйіндерді және жабдық механизмдерді, агрегаттарды және машиналарды ажырату, жөндеу, жинау және сынақтау кезіндегі нұсқау негізінде жұмыс тәсілін таңдау. Бөлшектерді және түйіндерді слесарлы өңдеу кезінде өзіндік түзету және өзіндік бақылау дағдылары | Жай түйіндерді және жабдық механизмдерді, агрегаттарды және машиналарды ажырату, жөндеу, жинау бойынша жұмыстарды орындау әдістері, слесарлы және бақылау-өлшеуіш құралдарын қолдану және белгілеу, өңделетін материалдардың негізгі механикалық қасиеттері, рұқсаттама мен отырғызу жүйелері, бұдырлықтың параметрлері мен квалитеттері, атаулар, майлардың таңбалары, жуылатын құрамдарды, металлдар мен майланатын жерлер туралы базалық білім |
| 1-2 М Агрегаттар мен машиналар, жабдық механизмдері мен орташа күрделіліктегі түйіндерді сынақтау және жинау, жөндеу, ажырату. Орташа күрделіліктегі жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды сынақтау және реттеу, жөндеу, және де жоғарғы біліктілігі көбірек слесарь басшылығы мен күрделі жабдықтарда. Ферросилицийден және қорғаушы материалдардан жасалған жабдықтар мен футеровалық жабдықтарды жөндеу. Керамикалық және күлгін коммуникация мен аппаратураны тығыздау және жинау, ажырату. Жинау және жөндеу үшін орташа күрделіліктегі құрылғыларды әзірлеу. Еденнен басқарылатын, механизмдер мен жай жүк көтергіш құралдардың көмегімен жүктерді орын ауыстырған кезінде такелаждың жұмыстарды орындау | Агрегаттар мен машиналар, жабдық механизмдері мен орташа күрделіліктегі түйіндерді сынақтау және жинау, жөндеу, ажырату кезіндегі нұсқау негізінде жұмыс тәсілін таңдау | Жөнделетін жабдықтардың құралдары, негізгі түйіндер мен механизмдердің әрекеттесу және белгілеу, агрегаттар мен машиналар, жабдықтарды жинау, жөндеу, ажыратудың технологиялық дәйектілігі, механизмдер мен түйіндерді қабылдау, реттеу, сынақтаудың техникалық шарттары, өңделетін жабдықтардың негізгі қасиеттері, әмбебап құрылғылардың құралдары және қолданылатын бақылау-өлшеуіш құралдар, рұқсаттама мен отырғызу жүйелері, бұдырлықтың параметрлері мен квалитеттері, атаулар, жүктерді строптау, көтеру, орын ауыстыру. Еденнен басқарылатын, механизмдер мен жай жүк көтергіш құралдарды пайдалану туралы базалық білім |

9-кесте

 **9. СБШ 3-деңгейіндегі «Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь**
**(УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар)» еңбек**
**қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Еңбек заттары | Еңбек құралдары | Міндеттер | Шеберлігі және дағдылары | Білімі |
| 1 Ф | Түйін, жабдықтар, агрегаттар мен машиналар | Гидропневматикалық, гидравликалық домкрат, кран, механикалық гайковерт, арба-манипуляторлары, қатты ағаш түрінен жасалған 15-20 мм төсемдер, стендтер, арнайы механизмдер мен құрылғылар. Пневматикалық и электрлік құрал-сайман, бұрғылайтын станок | 1-3 М Күрделі түйіндер мен механизмдерді сынақтау және жинай, жөндеу, ажырату. Күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, реттеу, сынақтау, құрастыру, бөлшектеу, жөндеу және жөндеуден кейін өткізу. 7-10 квалитеттері бойынша түйіндер мен бөлшектерді слесарлы өңдеу. Құрастыру және жөндеу үшін күрделі құрылғыларды әзірлеу. Жөндеуге арналған ақаулықтар тізімдемелерін құру. Арнайы құрылғылар мен көтерме-көліктік механизмдерді қолдана отырып такелаждық жұмыстарды орындау | Күрделі түйіндер мен механизмдерді сынақтау және жинай, жөндеу, ажыратуды орындау тәсілін дербес анықтау. Бөлшектерді және түйіндерді слесарлы өңдеу кезінде өзіндік бағалау және өзіндік ұйымдастыру дағдылары | Жөнделетін жабдықтардың құралдар технологиясы, агрегаттар мен машиналар, машиналарды реттеу,жөндеу процесі кезіндегі ақаулықтарды жою тәсілдері, жабдықтарды, агрегаттар мен машиналар жинау және сынақтау, құралдар, бақылау-өлшеуіш құралдарды қолдану және белгілеу, әмбебап құрылымдар мен арнайы құрылғылар, әр түрлі күрделі емес бөлшектерді өңдеу және белгілеу тәсілдері, рұқсаттама мен отырғызу жүйелері, бұдырлықтың параметрлері мен квалитеттері, қышқыл дарымайтын және басқа қоспалардың қасиеттері, жабдықтарды жоспарлы-ескертпелік жөндеудің негізгі қағидалары туралы білім |
| 2 Ф | Түйін, жабдықтар, агрегаттар мен машиналар | Гидропневматикалық, гидравликалық домкрат, кран, механикалық гайковерт, арба-манипуляторлары, қатты ағаш түрінен жасалған 15-20 мм төсемдер, стендтер, арнайы механизмдер мен құрылғылар. Пневматикалық и электрлік құрал-сайман, бұрғылайтын станок | 2-1 М Күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, реттеу, сынақтау, құрастыру, бөлшектеу, жөндеу және жөндеуден кейін өткізу. 6-7 квалитеттері бойынша түйіндер мен бөлшектерді слесарлы өңдеу.Тығыз және кернеулі отырғызу жағдайындағы жабдықтар мен түйіндерді жинау және жөндеу, ажырату | Күрделі жабдықтар, агрегаттар мен машиналарды жөндеу, реттеу, сынақтау, құрастыру,бөлшектеу, жөндеу және жөндеуден кейін өткізуді орындау тәсілін дербес анықтау. Бөлшектерді және түйіндерді слесарлы өңдеу кезінде өзіндік бағалау және өзіндік ұйымдастыру дағдылары | Жөнделетін жабдықтардың құралдар технологиясы, агрегаттар мен машиналар, машиналарды реттеу, жөндеу процесі кезіндегі ақаулықтарды жою тәсілдері, жабдықтарды, агрегаттар мен машиналар жинау және сынақтау, құралдар, бақылау-өлшеуіш құралдарды қолдану және белгілеу, әмбебап құрылымдар мен арнайы құрылғылар, әр түрлі күрделі емес бөлшектерді өңдеу және белгілеу тәсілдері, рұқсаттама мен отырғызу жүйелері, бұдырлықтың параметрлері мен квалитеттері, қышқыл дарымайтын және басқа қоспалардың қасиеттері, жабдықтарды жоспарлы-ескертпелік жөндеудің негізгі қағидалары туралы білім |

10-кесте

 **10. СБШ 4-деңгейіндегі «Жөндеуші-слесарь/жөндеуші-слесарь**
**(УЗОТ)/жөндеуші-слесарь (жоғарғы қысымды тамырлар)» еңбек**
**қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Еңбек заттары | Еңбек құралдары | Міндеттер | Шеберлігі және дағдылары | Білімі |
| 2 Ф | Түйін, жабдықтар, агрегаттар мен машиналар | Гидропневматикалық, гидравликалық домкрат, кран, механикалық гайковерт, арба-манипуляторлары, қатты ағаш түрінен жасалған 15-20 мм төсемдер, стендтер, арнайы механизмдер мен құрылғылар. Пневматикалық и электрлік құрал-сайман, бұрғылайтын станок | 2-2 М Күрделі үлкен өлшемді, бірегей, эксперименттік және тәжірибелік жабдықтарды, агрегаттарды және машиналарды жөндеу, құрастыру, бөлшектеу, сынақтау және реттеу. Жөндеу процесін тексеру кезінде және жабдықтарды пайдалану уақытындағы ақаулықтарды анықтау және жою. Жөнделген жабдықтарды жүктеме көмегімен сынақтау және дәлдікке тексеру | Тапсырмаларды нақтылау, күрделі үлкен өлшемді, бірегей, эксперименттік және тәжірибелік жабдықтарды, агрегаттарды және машиналарды жөндеу, құрастыру, бөлшектеу, сынақтау және реттеуді орындау нәтижесіне баға беру | Жақындаулар мен жөнделетін жабдықтың гидравликалық пен кинематикалық сызбаларының құрылымды ерекшеліктер принциптері, агрегаттар мен машиналар, жөндеу, жинау, құрастыру әдістері, жөнделген жабдықты сынау және дәлдікке тексеру, механизмдер мен жабдықтар, түйіндер, жұмыс істеп жатқан бөлшектерге мүмкін жүктемелер, сынықтарды ескерту бойынша профилактикалық шаралар, коррозиялық тозу және апаттар туралы білі |
| 3 Ф | Түйін, жабдықтар, агрегаттар мен машиналар | Гидропневматикалық, гидравликалық домкрат, кран, механикалық гайковерт, арба-манипуляторлары, қатты ағаш түрінен жасалған 15-20 мм төсемдер, стендтер,арнайы механизмдер мен құрылғылар. Пневматикалық и электрлік құрал-сайман, бұрғылайтын станок | 3-1 М Икемді өндірістік жүйелердегі күрделі жабдықтарды жөндеу және профилактика, диагностика жасау.Пневматикалық және гидравликалық, механикалық жүйелерді жөнделу және жөндеу бойынша жұмыс жиынтығын орындау кезіндегі жабдықтардың тоқтап қалуын жою | Икемді өндірістік жүйелердегі күрделі жабдықтарды жөндеу және профилактика, диагностика жасау кезінде өзіндік нормалау және өзіндік анықтау дағдылары. Жұмысшылардың біліктілігін арттыру үшін уәждемелеу | Жақындаулар мен жөнделетін күрделі жабдықтың гидравликалық пен кинематикалық сызбаларының құрылымды ерекшеліктер принциптері, жөндеу, жинау және құрастырудың диагностика әдістері, жөнделген жабдықты сынау және дәлдікке тексеру жөнделген жабдықты сынау және дәлдікке тексеру,механизмдер мен жабдықтар, түйіндер, жұмыс істеп жатқан бөлшектерге мүмкін жүктемелер, сынықтарды ескерту бойынша профилактикалық шаралар. Күрделі жабдықтарды пайдалануға шығару және сынау, жөндеудің технологиялық процесстері туралы білім |
| 3-2 М Икемді өндірістік жүйелердегі күрделі жабдықтарды жөндеу және профилактика, диагностика жасау және жұмыстың берілген параметрлеріне шығаруды қамтамасыз ету бойынша жұмыстарға қатысу | Икемді өндірістік жүйелердегі күрделі жабдықтарды жөндеу және профилактика, диагностика жасау және жұмыстың берілген параметрлеріне шығаруды қамтамасыз ету кезінде өзіндік нормалау және өзіндік анықтау дағдылары | Жақындаулар мен жөнделетін икемді өндірістік күрделі жабдықтарды гидравликалық пен кинематикалық сызбаларының құрылымды ерекшеліктер принциптері, жабдықтарды жөндеу мен қызмет көрсету үшін арналған диагностикалар стендтері мен бақылау-өлшеуіш аспаптар туралы білім.икемді және эксперименттік жабдықтарды жөндеудің технологиялық процесстері туралы білім |

11-кесте

 **11. «Техник-метрологы» еңбек қызметінің (кәсібінің) түрі**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Еңбек заттары | Еңбек құралдары | Міндеттер | Шеберлігі және дағдылары | Білімі |
| 1 Ф | Өлшеу құралы | Бақылау-өлшеу приборлары | 1-1 М Өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету бойынша комплексті жоспарлар, сынау жабдықтарын аттестациялау кестесін құру | Өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету бойынша комплексті жоспарлар, сынау жабдықтарын аттестациялау кестесін құруда өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы | Өнімге аттестация және сертификаттау өткізу тәртібінің ыңғайы, принципі туралы білім |
| 1-2 М Өлшеу түрлері бойынша жергілікті сынау сызбасын құру, өлшеу құралдарын мерзімдік тексеруді орнату және оларды өткізуге күнтізбелік кестесін әзірлеу | Өлшеу түрлері бойынша жергілікті сынау сызбасын құруда алынған міндетті нақтылау, нәтижені бағалау. Өлшеу құралдарын мерзімдік тексеруді орнату және оларды өткізуге күнтізбелік кестесін әзірлеуде өзі анықтау дағдысы | Өлшеу құралын ұйымда қолданылатын жұмыстардың техникалық, сипаттамалық, құрылымдық айырық шылықтары, атауы және принципі әдісі туралы білім |
| 2 Ф | Жабдық | Өлшеу приборлары | 2-1 М Сыналатын жабдыққа аттестация өткізу | Сыналатын жабдыққа аттестация өткізуде өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы | Өнімге аттестация және сертификаттау өткізу тәртібінің ыңғайы, принципі туралы білім |
| 2-2 М Өлшеу құралына бөлімше ұйымдарына қажеттіліктерді анықтау, оларды сатып алуға жинақтық арыздар құру | Өлшеу құралына бөлімше ұйымдарына қажеттіліктерді өзі анықтау дағдысы, сатып алуға жинақтық арыздар құруда өзі нормалау дағдысы | Салалық стандарттарды, өлшемдерді орындау ыңғайы, принципі туралы білім |
| 2-3 М Өлшеу құралдарының жағдайын және монтаждалуын дұрыстығын міндетті бақылау, орнату және қолдану, қайта түскен өлшеу құралдарын техникалық қабылдау | Өлшеу құралдарының жағдайын және монтаждалуын шығаруда өзі нормалау дағдысы. Қайта түскен өлшеу құралдарын техникалық қабылдауда міндетті нақтылау, нәтижені бағалау | Өлшеу құралын ұйымда қолданылатын жұмыстардың техникалық, сипаттамалық, құрылымдық айырық шылықтары, атауы және принципі әдісі туралы білім |
| 3 Ф |
 | Нормативті-техникалық құжаттама, есеп беру және ішкі құжаттама | 3-1 М Нормативті-техникалық құжаттамаларды жүргізу және нормативті құжаттарға метрологиялық сараптама өткізу | Нормативті-техникалық құжаттамаларды жүргізуде өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы. Нормативті құжаттарға метрологиялық сараптама жүргізгенде нақтылау, нәтижені бағалау | Өнімді метрологиялық аттестациялау бойынша стандартарды және басқа нормативті құжаттарды әзірлеу тәртібі туралы және өндірісті метрологиялық қамтамасыз етуде материалдарды пайдалану ыңғайы, принципі туралы білім |
| 3-2 М АЛДҮ және жылдамдық өлшеуіш орнықсын жұмысы бойынша, өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету жоспарларын орындау туралы есептерді құру, жылдамдық өлшеуіштер ақаулығы бойынша телеграммаларға жауап беру | Өндірісті метрологиялық қамтамасыз ету жоспарларын орындау туралы есептер құруда нәтижені нақтылау, бағалау | Өлшеу құралдарын пайдалану, жөндеу, тексеру және сақтау бойынша нормативтік құжаттардың ыңғайы, принципі туралы білім |
| 3-3 М Сынау лабораториясының жалпы түзетуші және ескертуші әрекеттерінің әрекеті бойынша есептер әзірлеу | Сынау лабораториясының жалпы түзетуші және ескертуші әрекеттерінің әрекеті бойынша есептер әзірлеуде өзі анықтау және өзі нормалау дағдысы | Технология негізінде еңбекті қорғау және өрт қауіпсіздігі, өндірісте ұйымдастыру, еңбек және басқару ыңғайы, принципі туралы білім |

      Ескертпе:М – мақсат; НТҚ – нормативті-техникалық құжат; ӨҚ – өлшеу құралы; АЛДҮ – автоматтандырылған локомотивтер дабылының үзіліссіз әрекеті; ДБҚ – дөңгелек жұптарын бөлшектеу құрастыру.

«Жүк вагондарын жүк тиеуге дайындау»

кәсіби стандартына

5-қосымша

 **Келісу парағы**

|  |  |
| --- | --- |
| Ұйым атауы | Келісу күні |
| Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрлігі |
 |

Осы КС \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тіркелді.

Кәсіби стандарттардың реестріне № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тіркелді.

Хат (хаттама) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_                 Күні \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

 © 2012. Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің «Қазақстан Республикасының Заңнама және құқықтық ақпарат институты» ШЖҚ РМК