

**"Тоқыма галантерея өндірісі" кәсіби стандартын бекіту туралы**

***Күшін жойған***

Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрінің м.а 2013 жылғы 30 желтоқсандағы № 474 бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2014 жылы 14 мамырда № 9418 тіркелді. Күші жойылды - Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 2023 жылғы 30 қаңтардағы № 60 бұйрығымен

      Ескерту. Күші жойылды – ҚР Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 30.01.2023 № 60 (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      2007 жылғы 15 мамырдағы Қазақстан Республикасы Еңбек кодексінің 138-5-бабының 3-тармағына сәйкес **БҰЙЫРАМЫН**:

      1. Қоса беріп отырған "Тоқыма галантерея өндірісі" кәсіби стандарты бекітілсін.

      2. Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрлігінің Өнеркәсіп комитеті (Б.А. Қасымбеков) заңнамада белгіленген тәртіпте:

      1) Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде осы бұйрықтың мемлекеттік тіркелуін;

      2) Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде осы бұйрық мемлекеттік тіркелгеннен кейін күнтізбелік он күн ішінде бұқаралық ақпарат құралдарына және "Әділет" ақпараттық-құқықтық жүйесінде ресми жариялауға жіберуді;

      3) Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрлігінің интернет-ресурсында осы бұйрықтың орналасуын қамтамасыз етсін.

      3. Осы бұйрықтың орындалуын бақылауды өзіме қалдырамын.

      4. Осы бұйрық оның алғаш рет ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі.

|  |  |
| --- | --- |
|
Қазақстан Республикасы |  |
|
Индустрия және жаңа технологиялар |  |
|
министрінің міндетін атқарушы |
А. Рау |

      "КЕЛІСІЛГЕН"

      Қазақстан Республикасы

      Еңбек және халықты әлеуметтік

      қорғау министрі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т. Дүйсенова

      2014 жылғы 7 сәуір

|  |  |
| --- | --- |
|   | Қазақстан РеспубликасыИндустрия және жаңа технологияларминистрінің міндетін атқарушының2013 жылғы 30 желтоқсандағы№ 474 бұйрығымен бекітілді |

 **"Тоқыма галантерея өндірісі" кәсіби стандарты**
**1. Жалпы ережелер**

      1. "Тоқыма галантерея өндірісі" кәсіби стандарты (бұдан әрі – КС) біліктілік деңгейіне, құзыреттікке, еңбек мазмұны, сапасы мен шарттарына қойылатын талаптарды анықтайды және мына мақсаттарға арналған:

      1) кәсіби қызмет мазмұнына қойылатын бірыңғай талаптарды белгілеуге;

      2) еңбек нарығының заманауи талаптарына жауап беретін біліктілік талаптарын жаңартуға;

      3) персоналды басқару саласында бірқатар міндеттер шеңберін шешуге;

      4) білім беру стандарттарын, оқу жоспарларын, модульдік оқу бағдарламаларын әзірлеуге, сондай-ақ тиісті оқу-әдістемелік материалдарды әзірлеуге;

      5) мамандардың кәсіби даярлығына бағалау мен біліктілігінің сәйкестігіне растау жүргізуге арналған.

      2. КС негізгі пайдаланушылары:

      1) білім беру ұйымдарының түлектері, қызметкерлері;

      2) ұйым басшылары мен қызметкерлері, ұйымның персоналды басқару бөлімшесінің басшылары мен мамандары;

      3) білім беру стандарттарын әзірлейтін мамандар;

      4) мамандардың кәсіби даярлығына бағалау және біліктілігінің сәйкестігіне растау саласындағы мамандар болып табылады.

      3. КС негізінде қызметтің функционалдық үлгілеріне, лауазымдар, біліктілікті арттыру, қызметкерлерді аттестаттау, еңбекті ынталандыру жүйесі мен басқаларына арналған ішкі, ұжымдық стандарттар әзірлене алады.

      4. Осы КС мынадай терминдер мен анықтамалар қолданылады:

      1) біліктілік – қызметкердің еңбек қызметінің нақты түрі шеңберінде нақты қызметтерді сапалы орындауына даярлығы;

      2) біліктілік деңгей – күрделілігі параметрлері, стандартты емес еңбек шарттары, жауаптылығы және дербестігі бойынша тарамдалатын қызметкердің құзыреттігіне қойылатын талаптар жиынтығы;

      3) еңбек заты – нақты еңбек құралдарының көмегімен өнім құру мақсатында қызметкердің әрекеті бағытталған зат;

      4) еңбек құралы – еңбек затын бастапқы жағдайдан өнімге түрлендіру үшін қызметкер пайдаланатын құралдар;

      5) еңбек қызметінің түрі-еңбек қызметтерінің бүтін жинағымен және оларды орындау үшін қажетті құзыреттіктермен қалыптастырылған кәсіби қызмет саласында құрамдас бөлік;

      6) еңбек функциясы – еңбек процесінің бір немесе бірнеше міндеттерін шешуге бағытталған өзара байланысты әрекеттер жинағы;

      7) кәсіби қызмет саласы – жалпы біріктірілген негізге ие (балама және жуық арналулар, нысандар, технологиялар, оның ішінде еңбек құралдары) және оларды орындау үшін еңбек қызметтері мен құзыреттіктердің ұқсас жинағын болжайтын саланың еңбек қызметі түрлерінің жиынтығы;

      8) КС – кәсіби қызметтің нақты саласында біліктілік деңгейіне, құзыреттілікке, мазмұны, сапасы мен еңбек әрекеттеріна қойылатын талаптарды анықтайтын стандарт;

      9) КС бірлігі – бүтін, аяқталған, салыстырмалы автономды және осы еңбек қызметінің түрі үшін мәнді болып табылатын нақты еңбек қызметінің тарамдалған сипаттамасынан тұратын кәсіби стандарттың құрылымдық элементі;

      10) кәсіп – арнайы теориялық білім мен арнайы даярлық нәтижесінде алынған практикалық дағды, жұмыс тәжірибесінің кешенін иеленуді талап ететін еңбек қызметінің тегі;

      11) құзыреттік – еңбек қызметінде білімін, дағды мен тәжірибесін қолдану қабілеті;

      12) лауазым – ұйымның ұйымдастыру-әкімшілік сатысы жүйесінде функционалдық орын;

      13) міндет – еңбек қызметін іске асырумен және нақты заттар мен еңбек құралдарын пайдаланумен нәтижеге жетумен байланысты әрекеттер жиынтығы;

      14) сала – олар үшін шығарылатын өнім, өндіріс технологиясы, негізгі қорлар мен жұмыскерлердің кәсіби дағдыларының жалпылығы тән болатын кәсіпорындар мен ұйымдар жиынтығы;

      15) салалық біліктіліктің шеңбері (бұдан әрі – СБШ) – салада танылатын біліктілік деңгейлерін құрылымдық сипаттау;

      16) ұлттық біліктіліктің шеңбері (бұдан әрі – ҰБШ) – еңбек нарығында танылатын біліктілік деңгейлерінің құрылымдық сипаттамасы;

      17) функционалдық карта – кәсіби қызметтің сол не басқа саласы шеңберінде қызметкердің нақты түрін орындайтын еңбек қызметтері мен міндеттерін құрылымдық сипаттау.

 **2. КС паспорты**

      5. КС паспорты келесіні анықтайды:

      1) экономикалық қызмет түрі (кәсіби қызмет саласы): ҚР МЖ 03-2007 13.99 Басқа санаттарға кірмеген өзге тоқыма бұйымдары өндірісі.

      2) экономикалық қызмет (кәсіби сала) түрінің негізгі мақсаты: Тоқыма галантерея өндірісі. КС "Тоқыма галантерея өндірісі" кәсіби қызмет саласында еңбек мазмұны, сапасы, шарттары, қызметкерлер біліктілігі мен құзыреттігіне қойылатын талаптарды белгілейді

      3) еңбек қызметінің, кәсіптің түрлері, біліктілік деңгейлер осы КС 1-қосымшада келтірілген.

      Стандарт талаптары осы салада "Тоқыма галентерея бұйымдарын тоқушы, тоқыма машинасының операторы, тоқымашы, техник-технолог" кәсібіне қатысты болады

 **3."Тоқыма галентерея бұйымдарын тоқушы" еңбек қызметі**
**(кәсіп) түрлерінің карточкалары**

      6. Еңбектік қызметінің (кәсіптің) түр карточкасы құрайды:

      1) СБШ бойынша біліктілік деңгейі – 1-4

      2) лауазымның мүмкін болатын атаулары: Тоқыма галантерея бұйымдарын тоқушы.

      3) "Тоқыма галентерея бұйымдарын тоқушы" кәсібі субъектінің маманға түрлі материалдардан тоқыма галантерея бұйымдарын тоқу жүргізу негізгі қызметті іске асырумен болатын міндеттерді білу мен орындай білуді міндеттейді. Қолданыстағы нормативтік құжаттармен байланыс осы КС 2-қосымшасының 1-кестесінде келтірілген.

      4) тоқыма галентерея бұйымдарын тоқушының еңбек әрекеттеріне, жұмыс тәжірибесі мен біліміне қойылатын талаптар осы КС 2-қосымшасының 2-кестесінде келтірілген.

      5) КС бірлігінің тізбесі осы КС 2-қосымшасының 3-кестесінде келтірілген.

      6) "Тоқыма галентерея бұйымдарын тоқушы" орындайтын еңбек әрекеттерін, кәсіби стандарт бірлігін сипаттайтын функционалдық қарта осы КС 2-қосымшаның 4-кестесінде келтірілген.

      7) тоқыма галентерея бұйымдарын тоқушының құзыретіне қойылатын талаптар осы КС 2-қосымшаның 5-кестесінде келтірілген.

 **4. "Тоқу машинасының операторы" еңбек қызметі (кәсіп)**
**түрлерінің карточкалары**

      7. Еңбектік қызметінің (кәсіптің) түр карточкасы құрайды:

      1) СБШ бойынша біліктілік деңгейі– 3-4

      2) лауазымның мүмкін болатын атаулары: Тоқу машинасының операторы

      3) "Тоқу машинасының операторы" кәсібі субъектінің түрлі материалдардан тоқылған баулар дайындау бойынша негізгі қызметті іске асырумен болатын міндеттерді білу мен орындай білуді міндеттейді. Қолданыстағы нормативтік құжаттармен байланыс осы КС 3-қосымшаның 1-кестесінде келтірілген.

      4) тоқу машинасының операторының еңбек әрекеттеріна, жұмыс тәжірибесі мен біліміне қойылатын талаптар осы КС 3-қосымшаның 2-кестесінде келтірілген.

      5) КС бірлігінің тізбесі осы КС 3-қосымшаның 3-кестесінде келтірілген.

      6) тоқу машинасының операторы орындайтын еңбек әрекеттерін, КС бірлігін сипаттайтын функционалдық қарта осы КС 3-қосымшаның 4-кестесінде келтірілген.

      7) тоқу машинасының операторының құзыретіне қойылатын талаптар осы КС 3-қосымшаның 5-кестесінде келтірілген.

 **5. "Тоқымашы" еңбек қызметі (кәсіп) түрлерінің карточкалары**

      8. Еңбектік қызметінің (кәсіптің) түр карточкасы құрайды:

      1) СБШ бойынша біліктілік деңгейі– 2-4

      2) лауазымның мүмкін болатын атаулары: Тоқымашы

      3) "Тоқымашы" кәсібі субъектінің түрлі түрдегі таспа-тоқу станоктарында тоқыма галантерея өндіру бойынша негізгі қызметті іске асырумен болатын міндеттерді білу мен орындай білуді міндеттейді. Қолданыстағы нормативтік құжаттармен байланыс осы КС 4-қосымшаның 1-кестесінде келтірілген.

      4) тоқымашының еңбек әрекеттеріна, жұмыс тәжірибесі мен біліміне қойылатын талаптар осы КС 4-қосымшаның 2-кестесінде келтірілген.

      5) КС бірлігінің тізбесі осы КС 4-қосымшаның 3-кестесінде келтірілген.

      6) тоқымашы орындайтын еңбек әрекеттерін, КС бірлігін сипаттайтын функционалдық қарта және құзыреттілікке қойылатын талаптар осы КС 4-қосымшаның 4-кестесінде келтірілген.

 **6. "Техник-технолог" еңбек қызметі (кәсіп) түрлерінің**
**карточкалары**

      9. Еңбектік қызметінің (кәсіптің) түр карточкасы құрайды:

      1) СБШ бойынша біліктілік деңгейі – 4-5

      2) лауазымның мүмкін болатын атаулары: Шебер

      3) "Техник-технолог" кәсібі субъектіге тоқыма галантерея өндірісі процесін ұйымдастырумен, өнім сапасын, еңбек өнімділігін және жабдықтарды қамтамасыз етумен байланысты міндеттерді білу мен орындауды міндеттейді. Қолданыстағы нормативтік құжаттармен байланыс осы КС 5-қосымшаның 1-кестесінде келтірілген.

      4) техник-технологеңбек әрекеттеріна, жұмыс тәжірибесі мен біліміне қойылатын талаптар осы КС 5-қосымшаның 2-кестесінде келтірілген.

      5) КС бірлігінің тізбесі осы КС 5-қосымшаның 3-кестесінде келтірілген.

      6) техник-технолог орындайтын еңбек әрекеттерін, КС бірлігін сипаттайтын функционалдық қарта және құзыреттілікке қойылатын талаптар осы КС 5-қосымшаның 4-кестесінде келтірілген.

 **7. Осы КС негізінде берілетін сертификаттар түрлері**

      10. Мамандардың кәсіби даярлығын бағалау және біліктілігінің сәйкестігін растау саласындағы ұйымдар осы КС негізінде сертификаттар береді.

      11. Осы КС негізінде берілетін сертификаттар түрлері игерілуі осы КС 2, 3, 4, 5-қосымшаларының 3-кестесінде қарастырылған сертификат алу үшін қажетті КС бірліктерінің тізіліміне сәйкес анықталады.

 **8. КС әзірлеушілер, келісу парағы, сараптама жасау және тіркеу**

      12. КС әзірлеугі Қазақстан Республикасы Индустрия және жаңа технологиялар министрлігі болып табылады.

      13 Келісу парағы, КС сараптамасы мен тіркелуі осы КС 6-қосымшасында келтірілген.

|  |  |
| --- | --- |
|   | "Тоқыма галантерея өндірісі"кәсіби стандартына1-қосымша1-кесте |

      Қызмет, кәсіп түрлері, біліктілік деңгейлері

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
№
р/с |
Еңбек қызметі түрінің атауы |
Еңбек нарығы үрдісін есепке ала отырып кәсіп атауы |
ҚР Қызметтердің мемлекеттік жіктеуішіне сәйкес кәсіп атауы (ҚР МЖ 01-2005) |
Салалық біліктілік шеңберінде (СБШ)біліктілік деңгейі |
|
1 |
Тоқыма тәсілімен таспа, жиектеме, гардиндік-тюль бұйымдарының өндірісі |
Тоқыма галантерея бұйымдарын тоқушы |
Тоқыма галантерея бұйымдарын тоқушы |
1-4 |
|
2 |
Өру тәсілімен байлар өндірісі |
Тоқу машинасыынң операторы |
Тоқу машинасының операторы |
3-4 |
|
3 |
Тоқыма тәсілімен таспа, жиектеме өндірісі |
Тоқымашы |
Тоқымашы |
2-4 |
|
4 |
Тоқыма галантерея өндірісін ұйымдастыру және бақылау |
Техник-технолог |
Техник-технолог |
4-5 |

|  |  |
| --- | --- |
|   | "Тоқыма галантерея өндірісі"кәсіби стандартына2-қосымша1-кесте |

      Қолданыстағы нормативтік құжаттармен байланыс

|  |
| --- |
|
Қазақстан Республикасының мемлекеттік кәсіптердің жіктеуіші (МКЖ) |
|
Базалық топ |
7432 Тоқыма өнеркәсібінде тоқымашы, өруші және басқа да қол еңбегінің қызметкерлері |
|
Жұмысшылардың жұмыстары мен кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығы (БТБА) |
|
БТБА шығарылымы, бөлімі |
44-шығарылым, "тоқыма галантерея өндірісі" бөлімі Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрінің 2013 жылғы 26 ақпандағы № 73-е-м бұйрығымен бекітілген |
|
БТБА бойынша кәсіп |
Тоқыма галантерея бұйымдарын тоқушы |
|
Салалық біліктілік шеңбері (СБШ) біліктілік деңгейі |
БТБА бойынша разрядтар |
|
1 |
1 |
|
2 |
2 |
|
3 |
3-4 |
|
4 |
5 |

      2-кесте

      Еңбек шарттарына, біліміне және тәжірибесіне қойылатын талаптар

|  |  |
| --- | --- |
|
Кәсіп бойынша мүмкін болатын жұмыс орындары(кәсіпорын, ұйымдар) |
Тоқыма галантерея бұйымдарын өндіру кәсіпорындары  |
|
Зиянды және қауіпті факторлар, еңбек шарттары |
Машиналар мен тетіктердің айналатын бөліктері, электр жабдығы |
|
Жұмысқа жіберудің ерекше шарттары |
Медициналық кері көрсеткіштердің және қауіпсіздік техникасы бойынша нұсқау беруден өтудің болмауы |
|
СБШ біліктілік деңгейі |
Кәсіби білім беру мен оқыту деңгейі |
Талап етілетін жұмыс тәжірибесі |
|
1 |
Жұмыс орнында қысқы мерзімді оқу (нұсқаулық) және/немесе бастауыш білімнен төмен емес, негізгі орташа білімі болған жағдайда қысқа мерзімді курстар |
Талап етілмейді |
|
2 |
негізгі орта білімненен төмен емес негізгі орта жалпы білімі болған жағдайда практикалық тәжірибе және/немесе кәсіби даярлық (білім беру ұйымы негізінде кәсіби даярлық бағдарламалары бойынша бір жылға дейін курстар немесе кәсіпорында оқу) |
1 жыл 1-деңгейде |
|
3 |
Жалпы орта білімі немесе негізгі орта білім не практикалық тәжірибесіз орта жалпы білімі болған жағдайда техникалық және кәсіби білімі болған жағдайда практикалық тәжірибе және/немесе кәсіби даярлық (білім беру ұйымы негізінде кәсіби даярлық бағдарламалары бойынша бір жылға дейін курстар немесе кәсіпорында оқу) |
2 жыл 2-деңгейде |
|
4 |
Жоғары деңгейдегі техникалық және кәсіби білімі (қосымша кәсіби даярлық), практикалық тәжірибе |
3 жыл 3-деңгейде |

      3-кесте

      КС бірліктерінің тізбесі

|  |  |
| --- | --- |
|
Еңбек қызметінің шифрі |
Еңбек функциясының атауы |
|
Ф 1 |
Тоқыма галантерея бұйымдарын тоқуға арналған шикізат, материалдар, жабдықтарды дайындау |
|
Ф 2 |
Түрлі жіп түрінен тоқыма галантерея бұйымдарын тізу процесін жүргізу |
|
Ф3 |
Жабдық және жұмыс орнына күтім жасау |

      4-кесте

      КС бірліктерін сипаттау (функционалдық карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Еңбек қызметінің шифрі |
Еңбек заттары |
Еңбек құралдары |
Міндеттер
(еңбек әрекеті) |
|
Ф 1 |
Орауыш, бобина, ине тілімшелері |
Көмекші аспаптар мен жабдық |
З 1.1: Жіптер, бауларды дайындау, жабдықтар мен құрал-сайманды дайындау, орауыштар, бобина, инепластиналарын, қайықтар алмастыру |
|
Торлар, гамактар, баулар |
Көмекші аспаптар мен жабдық |
З 1.2: Волейбол, баскетбол, теннис торларын, футбол қақпасына арналған торларды, гамактарды мақта-мата, капрон және кордтық жіптер мен байлардан қолмен қарапайым құралдар көмегімен тоқу |
|
Ф 2 |
Орамал, шарфтар, әрлеуші жиектеме, таспа, бау, шашақтар |
Бау тоқитын, қайықтық тоқитын, шашақтық айналма және аграмантты машиналар |
З 2.1: Орамал, шарф, әрлеу таспаларын, жіптерін, бауларын, шашақтарды және шикізаттың әр түрінен басқа да бұйымдарды бау тоқитын, қайыты тоқитын, шашақты, айналымды және түрлі жүйе мен класты аграмантты машиналарда тоқу |
|
Суретті гардиналық жайма мен дара бұйымдар |
Гардина тоқитын, жаккард машиналар, қайықтық тоқылған, негіз тоқитын машиналар |
З 2.2: Қарапайым суретті гардиндік жайманы және жеке бұйымдарды (жабын, төсем, алаша және т.б.) гардина тоқитын және жаккардты машиналарда, қайықты тоқитын және негіз тоқитын түрлі класты машиналарда, таспаларды түрлі таби,и және химиялық талшықтардан негіз тоқитын машиналарда тоқу |
|
Суретті гардиналық жайма мен дара бұйымдар (жабын, жайма, алаша және т.б.) |
Негіз тоқитын, бірнеше тарақты машиналар |
З 2.3: Күрделі суретті гардиндік жайманы және жеке бұйымдарды (жабын, төсем, алаша және т.б.) негіз тоқитын машиналарда екі жаккард аппараттармен тоқу, күрделі өрімді және суретті кружеваларды түрлі жіп түрлерінен тоқу, созылмалы таспалар мен икемді жаймаларды көп тарақты негіз тоқитын машиналарда тоқу |
|
Ф 3 |
Жабдық тораптары мен тетіктері, жұмысшы орын беті |
Жабдыққа күтім жасау ережелері мен графиктері, ауысымды қабылдау және тапсыру ережесі, қауіпсіздік техникасы ережесі |
З 3.1: Жабдықты тазарту, жұмыс орнын жинастыру |
|
Шикізат, материалдар шығыны, дайындалған өнім көлемдері |
Журналдар, құжаттама, жүргізу ережесі |
З 3.2: Шикізат, материалдар, дайындалған өнімге есеп жүргізу, қабылданған құжаттаманы жүргізу |

      5-кесте

|  |
| --- |
|
Тоқыма галантерея бұйымдарын тоқушы ның құзыреттігіне қойылатын талаптар 1-деңгейдегі СБШ |
|
Міндет шифрі |
Тұлғалық және кәсіби құзыреттер |
Білік пен дағдылар |
Білімі |
|
З 1.1 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда Дербестігіты және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: жіптер, бауларды дайындау, жабдықтар мен құрал-сайманды дайындау, орауыштар, бобина, ине пластиналарын, қайықтар алмастыру |
Машина жүктеуді, жіптерді тани білу |
Шикізат пен материалдарға қойылатын техникалық талаптарды, шығарылатын өнім түржиынын білуі керек |
|
Тоқыма галантерея бұйымдарын тоқушы ның құзыреттігіне қойылатын талаптар
2-деңгейдегі СБШ |
|
Міндет шифрі |
Тұлғалық және кәсіби құзыреттер |
Білік пен дағдылар |
Білімі |
|
З 1.1 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда дербестігі және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: жіптер, бауларды дайындау, жабдықтар мен құрал-сайманды дайындау, орауыштар, бобина, ине пластиналарын, қайықтар алмастыру |
Машина жүктеуді, жіптерді тани білу |
Шикізат пен материалдарға қойылатын техникалық талаптарды, шығарылатын өнім түржиынын білуі керек |
|
З 1.2 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда Дербестігіты және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: Волейбол, баскетбол, теннис торларын, футбол қақпасына арналған торларды, гамактарды мақта-мата, капрон және кордтық жіптер мен байлардан қолмен қарапайым құралдар көмегімен тоқу |
Күрделі емес бұйымдарды тоқи білу |
Өндірістің технологиялық режимін, сапаға қойылатын талаптарды, брак түрлері мен оны болдырмау әдістерін білуі керек. Торлар түржиыны мен өлшемін, оларды дайындау технологиясын, ұйшықтар нысаны мен өлшемдерін, қолданылатын материалдар қасиеттерін білуі керек. |
|
Тоқыма галантерея бұйымдарын тоқушы ның құзыреттігіне қойылатын талаптар 3-деңгейдегі СБШ |
|
Міндет шифрі |
Тұлғалық және кәсіби құзыреттер |
Білік пен дағдылар |
Білімі |
|
З 1.1 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда Дербестігіты және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: жіптер, бауларды дайындау, жабдықтар мен құрал-сайманды дайындау, орауыштар, бобина, ине пластиналарын, қайықтар алмастыру |
Машина жүктеуді, жіптерді тани білу |
Шикізат пен материалдарға қойылатын техникалық талаптарды, шығарылатын өнім түржиынын білуі керек |
|
З 1.2 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда Дербестігіты және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: Волейбол, баскетбол, теннис торларын, футбол қақпасына арналған торларды, гамактарды мақта-мата, капрон және кордтық жіптер мен байлардан қолмен қарапайым құралдар көмегімен тоқу |
Күрделі емес бұйымдарды тоқи білу |
Өндірістің технологиялық режимін, сапаға қойылатын талаптарды, брак түрлері мен оны болдырмау әдістерін білуі керек. Торлар түржиыны мен өлшемін, оларды дайындау технологиясын, ұйшықтар нысаны мен өлшемдерін, қолданылатын материалдар қасиеттерін білуі керек. |
|
З 3.1 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда Дербестігін және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: ауысым тапсырылуын қабылдау, бекітілген жабдықты тазарту және жұмыс орнын жинау  |
Жабдық тораптары мен тетіктерін тазарту дағдысы, жинақтау камерасынан қоқыстарды жою, агрегат, жүйелер, коммуникациялар, жұмысшы органдарды шаю |
Жабдыққа күтім жасау ережесі мен кестесін, ауысымды қабылдау және тапсыру ережесін, қауіпсіздік техникасы, өртке қарсы қауіпсіздікті, ішкі тәртіп ережелерін білуі керек. |
|
З 3.2 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда дербестігін және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттердішешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: Шикізат, материалдар, дайындалған өнімге есеп жүргізу, қабылданған құжаттаманы жүргізу |
Есеп жүргізу және қабылданған құжатты жүргізу қағидалары |
Шикізат, материалдар, асай-мүсей шығындарының нормалары, құжаттама жүргізу ережесі |
|
Тоқыма галантерея бұйымдарын тоқушы ның құзыреттігіне қойылатын талаптар
4-деңгейдегі СБШ |
|
Міндет шифрі |
Тұлғалық және кәсіби құзыреттер |
Білік пен дағдылар |
Білімі |
|
З 2.1 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: Орамал, шарф, әрлеу таспаларын, жіптерін, бауларын, шашақтарды және шикізаттың әр түрінен басқа да бұйымдарды бау тоқитын, қайыты тоқитын, шашақты, айналымды және түрлі жүйе мен класты аграмантты машиналарда тоқу |
Түрлі жабдықта түрлі материалдардан тоқыма-галантерея бұйымдарын тоқу процесін жүргізу дағдысы |
Негізгі машина тетіктерінің құрылымы мен өзара әрекеті, өңделетін шикізат түрлері мен олардың сапасына қойылатын талаптар, бұйым түржиыны мен жүктеу есептеулері, өрім түрлері, мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар |
|
З 2.2 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: жабдықты күйге келтіру, Астарлық үлдірді және үздіксіз мақта-мата жаймасын жабдыққа жүктеу. Қарапайым суретті гардиналық жайманы және жеке бұйымдарды тоқу  |
Технологиялық есептеуге сәйкес машинаны жүктеу, жүктеуден кейін бұйымды өңдеу, орауыштар мен қайықтарды алмастыру, жіп үзілуін болдырмау, бұйым тығыздығын тексеру, өрім раппортын сақталуын қадағалау, жіптердің үзілуі мен бұйымның ақаулануын болдырмау бойынша сақтандыру жұмыстарын орындау, инелерді алмастыру мен түзету, жасалған өнімді алу, жабдықты жөндеуден қабылдау дағдылары |
Білуі керек: негізгі тетіктердің құрылымы мен өзара әрекеті, машиналардың түрлі кластарының құрастырымдық ерекшеліктері, өрім түрлері, суреттер мен ендіктер бойынша жүктеуді есептеу, өңделетін шикізат түрлері мен желілік тығыздығы, шикізат, дайын өнім, жайма мен қайықтар қадалу сапасына қойылатын талаптар, кесік ұзындығы, негіздерді өңдеу ережелері, мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар, жабдықты тазарту және майлау режимдері |
|
З 2.3 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: Күрделі суретті гардиндік жайманы және жеке бұйымдарды тоқу |
Күрделі суретті гардиндік жайманы және жеке бұйымдарды тоқу дағдысы |
Білуі керек: машинаның негізгі тетіктерінің құрылымы мен өзара әрекеті, өңделетін шикізат түрлері мен қасиеттері, шикізат түрлері мен қайықтар қадалу сапасына қойылатын талаптар, өрім, суреттер, артикулдар мен ендік түрлері бойынша жіптер түржиыны мен жүктеу есебі, мемлекеттік стандарттар мен техникалық шарттар, жабдықты тазарту және майлау режимдері |

|  |  |
| --- | --- |
|   | "Тоқыма галантерея өндірісі"кәсіби стандартына3-қосымша1-кесте |

      Қолданыстағы нормативтік құжаттармен байланыс

|  |
| --- |
|
Қазақстан Республикасының мемлекеттік кәсіптердің жіктеуіші (МКЖ) |
|
Базалық топ |
7432 Тоқыма өнеркәсібінде тоқымашы, өруші және басқа да қол еңбегінің қызметкерлері |
|
Жұмысшылардың жұмыстары мен кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығы (БТБА) |
|
БТБА шығарылымы, бөлімі |
44-шығарылым, "тоқыма галантерея өндірісі" бөлімі  |
|
БТБА бойынша кәсіп |
Тоқу машинасының операторы |
|
Салалық біліктілік шеңбері (СБШ) біліктілік деңгейі |
БТБА бойынша разрядтар |
|
3 |
3 |
|
4 |
4 |

      2-кесте

      Еңбек шарттарына, біліміне және тәжірибесіне қойылатын талаптар

|  |  |
| --- | --- |
|
Кәсіп бойынша мүмкін болатын жұмыс орындары(кәсіпорын, ұйымдар) |
Тоқыма галантерея бұйымдарын өндіру кәсіпорындары |
|
Зиянды және қауіпті факторлар, еңбек шарттары |
Машиналар мен тетіктердің айналатын бөліктері, электр жабдығы |
|
Жұмысқа жіберудің ерекше шарттары |
Медициналық кері көрсеткіштердің және қауіпсіздік техникасы бойынша нұсқау беруден өтудің болмауы |
|
СБШ біліктілік деңгейі |
Кәсіби білім беру мен оқыту деңгейі |
Талап етілетін жұмыс тәжірибесі |
|
3 |
Жоғары деңгейдегі техникалық және кәсіби білімі (қосымша кәсіби даярлық), практикалық тәжірибе |
Талап етілмейді |
|
4 |
Жоғары деңгейдегі техникалық және кәсіби білімі (қосымша кәсіби даярлық), практикалық тәжірибе |
3жыл 3-деңгейде |

      3-кесте

      КС бірліктерінің тізбесі

      (кәсіби еңбектік функция)

|  |  |
| --- | --- |
|
Еңбек қызметінің шифрі |
Еңбек функциясының атауы |
|
Ф 1 |
Түрлі материалдардан толықлған баулар дайындау процесін жүргізуге жабдықтар, негіз бен материалдарды дайындау |
|
Ф 2 |
Түрлі материалдардан тоқылған баулар дайындау процесін жүргізу Технологиялық параметрлерді бақылау |
|
Ф3 |
Машинаны тазарту, жұмыс орнын жинау |

      4-кесте

      КС бірліктерін сипаттау (функционалдық карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Еңбек қызметінің шифрі |
Еңбек заттары |
Еңбек құралдары |
Міндеттер
(еңбек әрекеті) |
|
Ф 1 |
Жіп, материалдар мен аспаптар |
Көмекші жабдық, аспап |
З 1.1: Өру машинасын жұмысқа дайындау, жіптерді, қажетті материалдар мен аспапты дайындау |
|
Бау, фал, жиектеме және кружева |
Тоқу машиналары |
З 1.2: Бау, фал, таспа және кружеваларды әртүрлі талшықтар мен икемдіжіптерден түрлі құрастырымды өрумашиналарында өру. Келіп түсетін шикізат сапасын, атаулы желілік тығыздықтың сәйкестігін бақылау, Машинаға негіз және өрім жіптерін жүктеу, Орауыштар мен қадаларды алмастыру, жіптер үзілуін жою, негіз бен астар жіптерінің керілуін реттеу |
|
Ф 2 |
Қада, орауыштар, ақаулар, жіп тартылуы |
Тоқу машиналары, көмекші аспап, жабдықтар |
З 2.1:Өру процесін жүргізу. Қада мен орауыштарды алмастыру, жіптер үзілуін жою, негіз бен астар жіптерінің керілуін реттеу, Ақауларды жою, өнім сапасын тексеру, ұршық пен керу аппаратының жұмысын бақылау. Өнім өндірілу есептегішінің көрсеткіштерін алу. |
|
Арнайы бау, орауыштар, ақаутар, жіптер тартылуы |
Тоқу машиналары, көмекші аспап, жабдықтар |
З 2.2: Өру машиналарында талшықтардың әр түрінен арнайы бау өру. Келіп түсетін шикізат сапасын, атаулы желілік тығыздығы бойынша сәйкестігін бақылау
Машинаны жүктеу. Технологиялық процесс үздіксіздігін, өнім сапасы мен шикізатты үнемді жұмсауды қамтамасыз ететін жұмысшы тәсілдерді орындау. Жіптердің үзілуін болдырмау бойынша сақтандыру жұмыстарын орындау. |
|
Ф 3 |
Жабдық тораптары мен тетіктері, жұмысшы орын беті |
Жабдыққа күтім жасау ережелері мен графиктері, ауысымды қабылдау және тапсыру ережесі, қауіпсіздік техникасы ережесі |
З 3.1: Жабдықты тазарту, жұмыс орнын жинастыру |
|
Шикізат, материалдар шығыны, дайындалған өнім көлемдері |
Журналдар, құжаттама, жүргізу ережесі |
З 3.2: Шикізат, материалдар, дайындалған өнімге есеп жүргізу, қабылданған құжаттаманы жүргізу |

      5-кесте

|  |
| --- |
|
Тоқу машинасының операторының құзыреттігіне қойылатын талаптар 3-деңгейдегі СБШ |
|
Міндет шифрі |
Тұлғалық және кәсіби құзыреттер |
Білік пен дағдылар |
Білімі |
|
З 1.1 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда Дербестігіты және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: Өру машинасын жұмысқа дайындау, жіптерді, қажетті материалдар мен аспапты дайындау |
Машинаны жүктеуді, жіптерді тани білу |
Қолданылатын материалдар, шала өнімдер мен шығарылатын өнім сапасына қойылатын техникалық талаптар |
|
З 1.2 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда Дербестігіты және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: Бау, фал, таспа және кружеваларды әр түрлі талшықтар мен икемді жіптерден түрлі құрастырымды өру машиналарында өру |
Бау, фал, таспа және кружеваларды әр түрлі талшықтар мен икемді жіптерден түрлі құрастырымды өру машиналарында өру, параметрлерді реттеу, жабдықты басқару, дайын өнімді шешіп алу дағдысы |
Өндірістің технологиялық режимін, сапаға қойылатын талаптарды, брак түрлері мен олардың алдын алу әдістерін білу. Машинаның негізгі тетіктерінің құрылымы мен өзара әрекетін, бұйым түржиыны мен жүктелуін есептеуді, сұрыптылықты анықтау ретін білуі керек. |
|
З 3.1 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда Дербестігін және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: ауысым тапсырылуын қабылдау, бекітілген жабдықты тазарту және жұмыс орнын жинау |
Жабдық тораптары мен тетіктерін тазарту дағдысы, жинақтау камерасынан қоқыстарды жою, агрегат, жүйелер, коммуникациялар, жұмысшы органдарды шаю |
Жабдыққа күтім жасау ережесі мен кестесін, ауысымды қабылдау және тапсыру ережесін, қауіпсіздік техникасы, өртке қарсы қауіпсіздікті, ішкі тәртіп ережелерін білуі керек. |
|
З 3.2 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда дербестігін және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: Шикізат, материалдар, дайындалған өнімге есеп жүргізу, қабылданған құжаттаманы жүргізу |
Есеп жүргізу және қабылданған құжатты жүргізу қағидалары |
Шикізат, материалдар, асай-мүсей шығындарының нормалары, құжаттама жүргізу ережесі |
|
Тоқу машинасының операторының құзыреттігіне қойылатын талаптар 4-деңгейдегі СБШ |
|
Міндет шифрі |
Тұлғалық және кәсіби құзыреттер |
Білік пен дағдылар |
Білімі |
|
З 2.1 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: Бау, фал, таспа және кружеваларды әр түрлі талшықтар мен икемді жіптерден түрлі құрастырымды өру машиналарында өру |
Машинада өру процесін жүргізу дағдысы |
Жабдықтың құрылымы мен кинематикалық схемасын, бақылау-өлшеу құралдарын, ақаулар мен оларды жою тәсілдерін білуі керек. |
|
З 2.2 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: Өру машиналарында талшықтардың әр түрінен арнайы бау өру. Технологиялық процесс үздіксіздігін қамтамасыз ететін жұмысшы тәсілдерді орындау |
Технологиялық процесс үздіксіздігін қамтамасыз ететін жұмысшы тәсілдерді орындау дағдысы |
Машинаның негізгі тетіктерінің құрылымы мен өзара әрекетін, бұйымның түржиыны, артикулы мен жүктелуін есептеуді, негіз бен астар жіптерінің үзылуін жою кезінде түйіндерді өру тәсілдері және оларды негіз жіптерінің астына жіберу, шикізат сапасына қойылатын талаптар |

|  |  |
| --- | --- |
|   | "Тоқыма галантерея өндірісі"кәсіби стандартына4-қосымша1-кесте |

      Қолданыстағы нормативтік құжаттармен байланыс

|  |
| --- |
|
Қазақстан Республикасының мемлекеттік кәсіптердің жіктеуіші (МКЖ) |
|
Базалық топ |
7432 Тоқыма өнеркәсібінде тоқымашы, өруші және басқа да қол еңбегінің қызметкерлері |
|
Жұмысшылардың жұмыстары мен кәсіптерінің бірыңғай тарифтік-біліктілік анықтамалығы (БТБА) |
|
БТБА шығарылымы, бөлімі |
44-шығарылым, "тоқыма галантерея өндірісі" бөлімі |
|
БТБА бойынша кәсіп |
Тоқушы |
|
Салалық біліктілік шеңбері (СБШ) біліктілік деңгейі |
БТБА бойынша разрядтар |
|
2 |
2 |
|
3 |
3-4 |
|
4 |
5-6 |

      2-кесте

      Еңбек шарттарына, біліміне және тәжірибесіне қойылатын талаптар

|  |  |
| --- | --- |
|
Кәсіп бойынша мүмкін болатын жұмыс орындары(кәсіпорын, ұйымдар) |
Тоқыма галантерея бұйымдарын өндіру кәсіпорындары |
|
Зиянды және қауіпті факторлар, еңбек шарттары |
Машиналар мен тетіктердің айналатын бөліктері, электр жабдығы |
|
Жұмысқа жіберудің ерекше шарттары |
Медициналық кері көрсеткіштердің және қауіпсіздік техникасы бойынша нұсқау беруден өтудің болмауы |
|
СБШ біліктілік деңгейі |
Кәсіби білім беру мен оқыту деңгейі |
Талап етілетін жұмыс тәжірибесі |
|
2 |
Негізгі орта білімненен төмен емес негізгі орта жалпы білімі |
Талап етілмейді |
|
3 |
Жоғары деңгейдегі техникалық және кәсіби білімі  |
Талап етілмейді |
|
4 |
Жоғары деңгейдегі техникалық және кәсіби білімі (қосымша кәсіби даярлық), практикалық тәжірибе |
Кемі 1жыл 3-деңгейде |

      3-кесте

      КС бірліктерінің тізбесі

      (кәсіби еңбек функциясы)

|  |  |
| --- | --- |
|
Еңбек қызметінің № |
Еңбек функциясының атауы |
|
Ф 1 |
Жабдық, жіктерді тоқыма-галантерея бұйымдарын тоқу процесін жүргізуге дайындау |
|
Ф 2 |
Тоқыма галантерея бұйымдарын тоқу процесін жүргізу. Технологиялық параметрлерді бақылау |
|
Ф 3 |
Жабдықты тазарту, жұмыс орнын жинау |

      4-кесте

      КС бірліктерін сипаттау (функционалдық картасы)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Еңбек қызметінің шифрі |
Еңбек заттары |
Еңбек құралдары |
Міндеттер
(еңбек әрекеті) |
|
Ф 1 |
Таспа тоқу станогы |
Көмекші аспап және жабдықтар |
З 1.1:Таспа тоқитын станоктың жұмысқа дайындығын тексеру,негіздер болуын, қайық жіптерінің болуын тексеру |
|
Шикізат және материалдар |
Көмекші аспап және жабдықтар |
З 1.2:Жұмысқа шикізат пен материалдарды дайындау, негіздер мен қайық болуын, олардың сапасын тексеру |
|
Ф 2 |
Шикізат және материалдар |
Таспа тоқу станогы |
З 2.1: Таспатоқитын станокта жүктелу есебіне сәйкес тоқу процесін жүргізу |
|
Шикізат және материалдар, дайын өнім |
Таспа тоқу станогы |
З 2.2: Негіз бен дайын өнім жағдайына бақылау, ақаулардың алдын алу және жою  |
|
Дайындалған өнім көлемі |
Журналдар, құжаттама, жүргізу қағидасы |
З 2.3:Өнімді шешіп алуға, өңделген өнімді есепке алуға және белгіленген құжаттаманы жүргізуге қатысу |
|
Ф 3 |
Жабдық тораптары мен тетіктері, жұмысшы орын беті |
Жабдыққа күтім жасау ережелері мен графиктері, ауысымды қабылдау және тапсыру ережесі, қауіпсіздік техникасы ережесі |
З 3.1: Жабдықты тазарту, жұмыс орнын жинастыру |
|
Шикізат, материалдар шығыны, дайындалған өнім көлемдері |
Журналдар, құжаттама, жүргізу ережесі |
З 3.2: Шикізат, материалдар, дайындалған өнімге есеп жүргізу, қабылданған құжаттаманы жүргізу |

      5-кесте

|  |
| --- |
|
Тоқушының құзыреттігіне қойылатын талаптар 2-деңгейдегі СБШ |
|
Міндет шифрі |
Тұлғалық және кәсіби құзыреттер |
Білік пен дағдылар |
Білімі |
|
З 1.1 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда Дербестігіты және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: Таспа тоқитын станоктың жұмысқа дайындығын тексеру, негіздер болуын, қайық жіптерінің болуын тексеру |
Жіпті тани, станокты жұмысқа дайындау білу |
Таспалар мен баулардың әр түрін дайындаудың технологиялық процесін, шикізатқа қойылатын техникалық талаптарды білуі керек. |
|
Тоқушының құзыреттігіне қойылатын талаптар3-деңгейдегі СБШ |
|
Міндет шифрі |
Тұлғалық және кәсіби құзыреттер |
Білік пен дағдылар |
Білімі |
|
З 1.1 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда Дербестігіты және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: Таспа тоқитын станоктың жұмысқа дайындығын тексеру, негіздер болуын, қайық жіптерінің болуын тексеру |
Жіпті тани, станокты жұмысқа дайындау білу |
Таспалар мен баулардың әр түрін дайындаудың технологиялық процесін, шикізатқа қойылатын техникалық талаптарды білуі керек. |
|
З 1.2 |
Дербестігі: таныс жағдайларда кейбір Дербестігінің болуы жағдайында басшылықпен жұмыс, басшылық үйретуі
Жауаптылығы: қарапайым тапсырмаларды орындау нәтижелері үшін, өзінің қауіпсіздігі мен басқалардың қауіпсіздігі үшін, қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік талаптарын орындағаны үшін
Күрделілігі: қарапайым типтік міндеттерді шешу: |
Қажетті шикізатты, оның сапасын тану |
Өңделетін жіп қасиеті, оның жіктелуі, сапасына қойылатын талаптар |
|
З 3.1 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда Дербестігін және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: ауысым тапсырылуын қабылдау, бекітілген жабдықты тазарту және жұмыс орнын жинау  |
Жабдық тораптары мен тетіктерін тазарту дағдысы, жинақтау камерасынан қоқыстарды жою, агрегат, жүйелер, коммуникациялар, жұмысшы органдарды шаю |
Жабдыққа күтім жасау ережесі мен кестесін, ауысымды қабылдау және тапсыру ережесін, қауіпсіздік техникасы, өртке қарсы қауіпсіздікті, ішкі тәртіп ережелерін білуі керек. |
|
З 3.2 |
Өзіндік әрекет: типтік жағдайда дербестігін және кәсіби қызметтің күрделі жағдайында басшылықпен жұмысын жүзеге асыру, оқуды өзіндік ұйымдастыру
Жауаптылығы: жұмысты орындау нәтижесіне, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: типтік практикалық міндеттерді шешу, білім мен практикалық тәжірибе негізінде белгілі әрекет тәсілдерін таңдау: Шикізат, материалдар, дайындалған өнімге есеп жүргізу, қабылданған құжаттаманы жүргізу |
Есеп жүргізу және қабылданған құжатты жүргізу қағидалары |
Шикізат, материалдар, асай-мүсей шығындарының нормалары, құжаттама жүргізу ережесі |
|
Тоқушының құзыреттігіне қойылатын талаптар 4-деңгейдегі СБШ |
|
Міндет шифрі |
Тұлғалық және кәсіби құзыреттер |
Білік пен дағдылар |
Білімі |
|
З 2.1 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: таспа тоқитын станокта жүктелу есебіне сәйкес тоқу процесін жүргізу |
Тоқу процесін жүргізу, негіз бен қайық жіптерінің үзілуін жою |
Таспа өндірудің технологиялық және жүктелу есебін, таспа тоқитын станок құрылғысын, тетіктердің өзара әрекетін білу, сурет раппортын түсіну |
|
З 2.2 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: шала өнімнің біртегіс керілуін, боялу мен күйдірілу сапасын бақылау.
негіз бен дайын өнім жағдайына бақылау, ақаулардың алдын алу және жою |
Технологиялық процесс пен өнім сапасына бақылау жүргізу дағдысы |
Өнім сапасына қойылатын талаптарды, стандарттар мен сапа бойынша нұсқаулықтарды білу |
|
З 2.3 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: Өнімді шешіп алуға, өңделген өнімді есепке алуға және белгіленген құжаттаманы жүргізуге қатысу |
Бақылау-өлшеу құралдарымен жұмыс істеу дағдысы, есепке алу мен құжаттама жүргізу дағдысы |
Жабдықтың жұмыс істеу қағидатын, бақылау-өлшеу құралдарын, шама есептегіштерді білуі керек. |

|  |  |
| --- | --- |
|   | "Тоқыма галантерея өндірісі"кәсіби стандартына5-қосымша1-кесте |

      Қолданыстағы нормативтік құжаттармен байланыс

|  |
| --- |
|
Қазақстан Республикасының мемлекеттік кәсіптердің жіктеуіші (МКЖ) |
|
Базалық топ |
3111 Техник-технолог |
|
Басшылардың, мамандардың және басқа жұмысшылардың біліктілік анықтамалығы |
|
Салалық біліктілік шеңбері (СБШ) біліктілік деңгейі |
Техник-технолог |
|
4 |
4 |
|
5 |
5 |

      2-кесте

      Еңбек шарттарына, біліміне және тәжірибесіне қойылатын талаптар.

|  |  |
| --- | --- |
|
Кәсіп бойынша мүмкін болатын жұмыс орындары(кәсіпорын, ұйымдар) |
Тоқыма галантерея бұйымдарын өндіру кәсіпорындары |
|
Зиянды және қауіпті факторлар, еңбек шарттары |
Машиналар мен тетіктердің айналатын бөліктері, электр жабдығы |
|
Жұмысқа жіберудің ерекше шарттары |
Медициналық кері көрсеткіштердің және қауіпсіздік техникасы бойынша нұсқау беруден өтудің болмауы |
|
СБШ біліктілік деңгейі |
Кәсіби білім беру мен оқыту деңгейі |
Талап етілетін жұмыс тәжірибесі |
|
4 |
Жоғары деңгейдегі техникалық және кәсіби білім (қосымша кәсіби даярлық) |
Жұмыс өтіліне талаптар қоймай |
|
5 |
Жоғары деңгейдегі техникалық және кәсіби білім (қосымша кәсіби даярлық)немесе жоғары білім, қосымша кәсіби оқыту бағдарламалары, практикалық тәжірибе |
Техник-технолог қызметінде дәрежесіз жұмыс өтілі 2 жылдан кем емес |

      3-кесте

      КС бірліктерінің тізбесі

      (кәсіптік еңбек функциялары)

|  |  |
| --- | --- |
|
Еңбек қызметінің № |
Еңбек функциясының атауы |
|
Ф 1 |
Өндірістік-технологиялық  |
|
Ф2 |
Ұйымдастыру басқару |
|
Ф3 |
Тәжірибелік-экспериментальдік |

      4-кесте

      Кәсіби стандарт бірліктерін сипаттау (функционалдық карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Еңбек қызметінің шифрі |
Еңбек заттары |
Еңбек құралдары |
Міндеттер
(еңбек әрекеті) |
|
Ф 1 |
Технологиялық карталар мен өндіріс схемалары |
Технологиялық (техникалық) құжатты әзірлеу қағидалары мен талаптары |
З 1.1 Технологиялық (техникалық) құжаттаманы, жұмыстың оңтайлы режимдерін, жабдықөа күтім жасау кестелерін, жуғыш ерітінділер рецептілерін және оларды дайындау режимдерін әзірлеу |
|
Өндірістік тәртіп, өнеркәсіптік санитария, үй-жайдың температуралық-ылғал режимі |
Бақылау әдістері мен түрлері |
З 1.2: Технологиялық және өндірістік тәртіптің сақталуына, өндіріс мәдениеті, өнеркәсіптік санитария, үй-жайдың температуралық-ылғал режимінің сақталуына бақылау |
|
Шикізат пен материалдар, дайын өнім, жуғыш ерітінділер |
Сапаны бақылау әдістері мен түрлері |
З 1.3: Шикізат пен материалдар, дайын өнім сапасын тексеруді жүзеге асыру |
|
Технологиялық жабдық |
Бақылау әдістері мен түрлері |
З 1.4: Технологиялық жабдықтың пайдалануына, белгіленген параметрлер сақталуына, сақтандыру, жөндеу, жабдықты тазарту кестелерінің сақталуына бақылау |
|
Ф 2 |
Тапсырыс, мақсаттар, өндірістік міндеттер  |
Ұйымдастыру-басқару аспаптары |
З 2.1: Орындаушылар ұжымының жұмысын ұйымдастыру, өндірістік жұмыстарды жоспарлау мен ұйымдастыру; жұмыстарды жоспарлау кезінде оңтайлы шешімдер таңдау. Өндіру уақытыныңғ негізделген нормаларын, қызмет көрсету аймақтарын белгілеу |
|
Өндіріс учаскелерінің технологиялық параметрлері |
Сапаны бақылау әдістері мен түрлері |
З 2.2: Өндірістің барлық учаскелерінде шығарылатын өнім саны мен сапасын бақылау; технологиялық процестердің экономикалық тиімділігін бағалауда, оны арттыру бойынша шаралар әзірлеуге қатысу |
|
Өндіріс учаскелерінің технологиялық параметрлері |
Қауіпсіздік және өртке қарсы қауіпсіздік құралдары, қағидалары |
З 2.3: Өндірістің барлық учаскелерінде қауіпсіздік техникасы мен өртке қарсы қауіпсіздікті қамтамасыз ету |
|
Өндірістік процесте қиындықтар, құзыреттік жетіспеушілігі |
Біліктілікті арттыру әдістері мен тәсілдері |
З 2.4: Өндірістің барлық учаскелерінде жұмыскерлердің біліктілігін арттыруды ұйымдастыру, олардың жаңа техника және технология игеруін ұйымдастыру |
|
Ф 3 |
Жаңа технологиялық жабдық |
Сынау әдістері, режимдері |
З 3.1: Жаңа технологиялық жабдықты сынау, жаңа режимдер, препараттар мен параметрлерді өндірістің барлық кезеңдерінде сынау |
|
Жаңа технологиялық жабдық |
Сынау әдістері, режимдері |
З 3.2: Жаңа, оның ішінле ресурс үнемдейтін технологияларды, жаңа жабдықтарды енгізу бойынша тәжірибелік-экспериментальдік жұмыстар жүргізу |
|
Өндірістік процесте қиындықтар, құзыреттік жетіспеушілігі |
жаңашылдық және оңтайландыру жұмыстарының әдістері мен тәсілдері |
З 3.3: ұжымда жаңашылдық және оңтайландыру жұмыстарын ұйымдастыру |

      5-кесте

|  |
| --- |
|
Техник-технолог құзыреттігіне қойылатын талаптар
4-деңгейдегі СБШ |
|
Міндет шифрі |
Тұлғалық және кәсіби құзыреттер |
Білік пен дағдылар |
Білімі |
|
З 1.1 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: Технологиялық (техникалық) құжаттаманы, жұмыстың оңтайлы режимдерін, жабдықөа күтім жасау кестелерін, жуғыш ерітінділер рецептілерін және оларды дайындау режимдерін әзірлеу |
Құжаттама дайындау, кесте құру |
Кәсіпорын қызметін ұйымдастыру мен оны басқару негіздерін, жүнді бастапқы өңдеу технологиясын, жабдықтарды техникалық пайдалану ережелерін білу |
|
З 1.2 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: Технологиялық және өндірістік тәртіптің сақталуына, өндіріс мәдениеті, өнеркәсіптік санитария, үй-жайдың температуралық-ылғал режимінің сақталуына бақылау |
Өндіріске техникалық бақылауды жүзеге асыру |
Кәсіпорынның қолданыстағы стандарттар, техникалық шарттар, технологиялық режимдер, техникалық пайдалану ережелері |
|
З 1.3 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: Шикізат пен материалдар, дайын өнім сапасын тексеруді жүзеге асыру |
Шикізат, материалдар, дайын өнімнің сәйкеспеушілігін көзбен шолып және зертханалық талдау негізінде анықтай білу |
Мақта мен үліктің физика-механикалық және химиялық қасиеттерін, сәйкеспеушіліктер себептері мен жою әдістерін,стандарттар, сапа жөніндегі нұсқаулықтарды, жіктеу жұмыстарының әдістерін, қоқыстану түрлері мен дәрежесін анықтай білу |
|
З 1.4 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: технологиялық жабдықтың пайдалануына, белгіленген параметрлер сақталуына, сақтандыру, жөндеу, жабдықты тазарту кестелерінің сақталуына бақылау |
Жабдық жағдайын талдау және бағалау |
Жабдық құрылғысы мен пайдалану ережелерін, оларға күтім жасау ережелерін білу |
|
З 2.1 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: Орындаушылар ұжымының жұмысын ұйымдастыру, өндірістік жұмыстарды жоспарлау мен ұйымдастыру; жұмыстарды жоспарлау кезінде оңтайлы шешімдер таңдау. Өндіру уақытыныңғ негізделген нормаларын, қызмет көрсету аймақтарын белгілеу |
Заманауи бағдарламалық және ақпараттық технологиялардың техникалық құралдарын, озық халықаралық тәжірибені пайдалану |
Өндірісті ұйымдастыру, үнемдеу, еңбекті нормалауды білу |
|
З 2.2 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: Өндірістің барлық учаскелерінде шығарылатын өнім саны мен сапасын бақылау; технологиялық процестердің экономикалық тиімділігін бағалауда, оны арттыру бойынша шаралар әзірлеуге қатысу |
Шығарылатын өнім сапасын, санын анықтау |
Жабдықтың өнімделігі мен өнім өндіру стандарттары, нұсқаулықтары, есептеу әдістерін білу |
|
З 2.3 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: өндірістің барлық учаскелерінде қауіпсіздік техникасы мен өртке қарсы қауіпсіздікті қамтамасыз ету |
Өндірістің барлық учаскелерінде қауіпсіздік техникасы мен өртке қарсы қауіпсіздікті қамтамасыз ету жағдайын талдау және бағалау, оларды қамтамасыз ету бойынша шаралар қабылдай білу |
Еңбекті қорғау ережелері мен нормалары, қауіпсіздік техникасы, өнеркәсіптік санитария мен өртке қарсы жүйе, технологиялық жабдықты автомат басқару жүйелері |
|
З 2.4 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмысшы жағдайда өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу: бұйым тораптарын қолмен тігу жұмыстарын орындау: өндірістің барлық учаскелерінде жұмыскерлердің біліктілігін арттыруды ұйымдастыру, олардың жаңа техника және технология игеруін ұйымдастыру |
Кәсіп негіздерін жұмыскерлердің оқуын жүргізу дағдысы, семинарлар, курстар жүргізу, оқыту бағдарламаларын құрастыру |
Өз өндірісінің кәсіптері шеңберінде оқу әдістемелері мен бағдарламаларын білу |
|
Техник-технолог құзыреттігіне қойылатын талаптар
5-деңгейдегі СБШ |
|
Міндет шифрі |
Тұлғалық және кәсіби құзыреттер |
Білік пен дағдылар |
Білімі |
|
З 3.1 |
Өзіндік әрекет: технологиялық процесстің телімі және кәсіпорынның стратегиялық қызметі шеңберінде басқарушылық қызметі.
Жауаптылығы: бағаға және өз еңбегін жетілдіруге, өзін және басқаларды оқытуға, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне,қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмыс кезінде әр түрлі өзгеретін жағдайларда шешім тандау әдістердің негізінде практикалық есептерді шешу.Жаңа технологиялық жабдықтарды, жаңа тәртіптерді, препараттарды және параметрлерді өндірістің барлық кезеңдерінде сынау. |
Тоқыма галантерея өндірісі бойынша озық бүкіләлемдік тәжірибені зерттеу, талдау және бағалау |
Тоқыма галантерея өндірісі дамуының жаңа үрдістері |
|
З 3.2 |
Өзіндік әрекет: технологиялық процесстің телімі және кәсіпорынның стратегиялық қызметі шеңберінде басқарушылық қызметі.
Жауаптылығы: бағаға және өз еңбегін жетілдіруге, өзін және басқаларды оқытуға, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне, қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі:жұмыс кезінде әр түрлі өзгеретін жағдайларда шешім тандау әдістердің негізінде практикалық есептерді шешу. Жаңа, соның ішінде ресурсты үнемдеуші технологияларды, жаңа жабдықтарды енгізу бойынша эксперименталдық жұмыстарды өткізу. |
Реконструкцияны жоспарлау, жаңғырту, өндірісті кеңейту |
Тоқыма галантерея өндірісі бойынша машина жасаудың жетекші жабдықтарының техникалық мінездемелері, үдемелі технологиялар, тоқыма галантереясының даму үрдістері |
|
З 3.3 |
Өзіндік әрекет: міндетті өзі анықтау, оның қол астындағылардың жұмысты іске асыруын ұйымдастыру мен бақылауды қарастыратын басшылықпен іске асыру бойынша атқарушылық-басқару қызметі
Жауаптылығы: норманы іске асыруда нәтижелік, өзінің және басқалардың қауіпсіздігіне; қоршаған ортаны қорғау және өртке қарсы қауіпсіздік бойынша талаптарды орындауға.
Күрделілігі: жұмыс жағдайында өзіндік талдауды талап ететін типтік түрлі практикалық міндеттерді шешу.
Құжаттарды қолданыстағы ережелерге сәйкес рәсімдеу. |
Бірлесіп орындаушылардың жұмыстарын ұйымдастыру |
Кәсіпорынның экономикалық тиімділігін есептеу әдістері, жаңа техниканы және ілгерішіл технологияларды енгізу,өнертапқыштық ұсыныстарды және өнертабыстарды, компьютерлік бағдарламаларды білу Психология,социология негіздері. |

|  |  |
| --- | --- |
|   | "Тоқыма галантерея өндірісі"кәсіби стандартына6-қосымша |

 **Келісу парағы**

|  |  |
| --- | --- |
|
Ұйым атауы |
Келісу күні |
|
1. Қазақстан Республикасы Еңбек және халықты әлеуметтік қорғау министрлігі  |
2013 жылғы 19 желтоқсандағы № 04-3-1-16/16973  |

      Осы кәсіби стандарт \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тіркелді

      Кәсіби стандарттар кәсіби стандарт тізбесіне енгізілді, тіркеу № \_\_\_\_

      Хат (хаттама) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Күні \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 © 2012. Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің «Қазақстан Республикасының Заңнама және құқықтық ақпарат институты» ШЖҚ РМК