

**Техникалық және кәсіптік білім беру мамандықтары бойынша үлгілік оқу жоспарлары мен үлгілік білім беретін оқу бағдарламаларын бекіту туралы**

***Күшін жойған***

Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрінің 2014 жылғы 29 шілдедегі № 312 бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2014 жылы 28 тамызда № 9705 тіркелді. Күші жойылды - Қазақстан Республикасы Білім және ғылым министрінің 2016 жылғы 31 наурыздағы № 236 бұйрығымен

      Ескерту. Күші жойылды - ҚР Білім және ғылым министрінің 31.03.2016 № 236 бұйрығымен.

      РҚАО-ның ескертпесі!  
      басын қараңыз

      Қазақстан Республикасы      
Білім және ғылым министрінің   
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 246-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)  
Мамандығы: 1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша)  
Біліктілігі: 110901 2 – Токарь  
             110902 2 – Токарькарусельші  
             110903 2 – Токарь-егеуші  
             110904 2 – Токарьревольверші  
             110905 2 – Тіс кесуші  
             110906 2 – Фрезеровщик  
             110907 2 – Шевинговальщик  
             110908 2 – Ұста (барлық атауларымен)  
             110909 2 – Бұрғышы  
             110910 2 – Кең бейінді станокшы

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі 1 жыл 10 ай  
негізгі орта білім беру базасында  
жалпы орта білім бермейтін білім беру\*\*\*\*

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі  (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | +++ |  |  |  | 524 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер  (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 132 |  |  |  | 2 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 448 | 262 | 186 |  | 1-2 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу |  | + | + |  | 36 |  | 36 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 60 | 20 | 40 |  |  |
| ЖКП 03 | Машинақұрылыс технологиясы және материалдар | + |  | + |  | 80 | 56 | 24 |  |  |
| ЖКП 04 | Жіберулер және техникалық өлшеулер |  | + | + |  | 60 | 40 | 20 |  |  |
| ЖКП 05 | Электротехника |  | + | + |  | 40 | 24 | 16 |  |  |
| ЖКП 06 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 36 | 24 | 12 |  |  |
| ЖКП 07 | Кәсіби қызметтің әдебі және психологиясы |  | + | + |  | 20 | 8 | 12 |  |  |
| ЖКП 08 | Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП 09 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 20 | 20 |  |  |  |
| ЖКП 10 | Кесу теориясының негіздері | + |  | + |  | 60 | 40 | 20 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 408 | 408 |  |  | 1-2 |
| АП 01 | Арнайы технология  (біліктілік бойынша) | + |  | + |  | 408 | 408 |  |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер |  |  |  |  | 72-286\*\* |  |  |  |  |
| ӨО ж КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1152 |  |  |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 936 |  |  |  |  |
| КП 00 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау: |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА 02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы |  |  |  |  | 2880 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 3312 |  |  |  |  |

Ескерту:  
ЖБП – жалпы білім беретін пәндер; ЖГП – жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП – әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: (ЖКП 8, ЖКП 10, АП 01) пәндерінен кешенді емтихан.  
\*\*\*\* Осы бағдарламаның іске асыруы жалпы орта білім беру бағдарламасымен бірлестіру жағдайда мүмкін болады.  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады. Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы      
Білім және ғылым министрінің   
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 247-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)  
Мамандық:   1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша)  
Біліктілік: 110901 2 – Токарь  
            110902 2 – Токарькарусельші  
            110903 2 – Токарь-егеуші  
            110904 2 – Токарьревольверші  
            110905 2 – Тіс кесуші  
            110906 2 – Фрезеровщик  
            110907 2 – Шевинговальщик  
            110908 2 – Ұста (барлық атауларымен)  
            110909 2 – Бұрғышы  
            110910 2 – Кең бейінді станокшы

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі 2 жыл 10 ай  
негізгі орта білім беру базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі  (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | +++++ |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер  (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 212 |  |  |  | 2-3 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 448 | 262 | 186 |  | 2-3 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу |  | + | + |  | 36 |  | 36 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 60 | 20 | 40 |  |  |
| ЖКП 03 | Машинақұрылыс технологиясы және материалдар | + |  | + |  | 80 | 56 | 24 |  |  |
| ЖКП 04 | Жіберулер және техникалық өлшеулер |  | + | + |  | 60 | 40 | 20 |  |  |
| ЖКП 05 | Электротехника |  | + | + |  | 40 | 24 | 16 |  |  |
| ЖКП 06 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 36 | 24 | 12 |  |  |
| ЖКП 07 | Кәсіби қызметтің әдебі және психологиясы |  | + | + |  | 20 | 8 | 12 |  |  |
| ЖКП 08 | Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП 09 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 20 | 20 |  |  |  |
| ЖКП 10 | Кесу теориясының негіздері | + |  | + |  | 60 | 40 | 20 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 232 | 232 |  |  | 1-3 |
| АП 01 | Арнайы технология  (біліктілік бойынша) | + |  | + |  | 232 | 232 |  |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 72-251\*\* |  |  |  |  |
| ӨО ж КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 1512 |  |  |  |  |
| КП 00 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау: |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА 02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 4960 |  |  |  |  |

Ескерту:  
ЖБП – жалпы білім беретін пәндер; ЖГП – жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП – әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: (ЖКП 8, ЖКП 10, АП 01) пәндерінен кешенді емтихан.  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы      
Білім және ғылым министрінің   
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 248-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)  
Мамандық: 1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша)  
Біліктілік: 110901 2 – Токарь  
            110902 2 – Токарькарусельші  
            110903 2 – Токарь-егеуші  
            110904 2 – Токарьревольверші  
            110905 2 – Тіс кесуші  
            110906 2 – Фрезеровщик  
            110907 2 – Шевинговальщик  
            110910 2 – Кең бейінді станокшы

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі 10 ай  
жалпы орта білім беру базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі  (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер  (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі, Қазақстан тарихы) |  |  |  |  | 272 |  |  |  | 1 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 350 | 206 | 144 |  | 1 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу |  | + | + |  | 36 |  | 36 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 40 | 16 | 24 |  |  |
| ЖКП 03 | Машинақұрылыс технологиясы және материалдар |  | + | + |  | 40 | 24 | 16 |  |  |
| ЖКП 04 | Жіберулер және техникалық өлшеулер |  | + | + |  | 34 | 24 | 10 |  |  |
| ЖКП 05 | Электротехника |  | + | + |  | 36 | 24 | 12 |  |  |
| ЖКП 06 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 34 | 24 | 10 |  |  |
| ЖКП 07 | Кәсіби қызметтің әдебі және психологиясы |  | + | + |  | 18 | 8 | 10 |  |  |
| ЖКП 08 | Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі |  | + | + |  | 34 | 28 | 6 |  |  |
| ЖКП 09 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 18 | 18 |  |  |  |
| ЖКП 10 | Кесу теориясының негіздері | + |  | + |  | 60 | 40 | 20 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 122 | 122 |  |  | 1 |
| АП 01 | Арнайы технология (біліктілік бойынша) | + |  | + |  | 122 | 122 |  |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48-166\*\* |  |  |  |  |
| ӨО ж КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 576 |  |  |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 576 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау: |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА 02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы |  |  |  |  | 1440 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 1656 |  |  |  |  |

Ескерту:  
ЖБП – жалпы білім беретін пәндер; ЖГП – жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП – әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: (ЖКП 8, ЖКП 10, АП 01) пәндерінен кешенді емтихан.  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы      
Білім және ғылым министрінің   
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 249-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)  
Мамандық: 1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша)  
Біліктілік: 110908 2 – Ұста (барлық атауларымен)  
110909 2 – Бұрғышы

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі 1 жыл 10 ай  
жалпы орта білім беру базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі  (сағ.) | | | | Семестрлар  бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер  (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі, Қазақстан тарихы) | ++ |  |  |  | 360 |  |  |  | 1-2 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 506 | 302 | 204 |  | 1-2 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу |  | + | + |  | 36 |  | 36 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 80 | 24 | 56 |  |  |
| ЖКП 03 | Машина құрылыс технологиясы және материалдар | + |  | + |  | 80 | 56 | 24 |  |  |
| ЖКП 04 | Жіберулер және техникалық өлшеулер | + |  | + |  | 60 | 40 | 20 |  |  |
| ЖКП 05 | Электротехника |  | + | + |  | 40 | 24 | 16 |  |  |
| ЖКП 06 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 36 | 24 | 12 |  |  |
| ЖКП 07 | Кәсіби қызметтің әдебі және психологиясы |  | + | + |  | 20 | 8 | 12 |  |  |
| ЖКП 08 | Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі |  | + | + |  | 38 | 30 | 8 |  |  |
| ЖКП 09 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 20 | 20 |  |  |  |
| ЖКП 10 | Кесу теориясының негіздері | + |  | + |  | 96 | 76 | 20 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 646 | 304 | 342 |  | 1-2 |
| АП 01 | Арнайы технология  (біліктілік бойынша) | + |  | + |  | 646 | 304 | 342 |  |  |
| БҰАП 00 | Жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымы анықтайтын пәндер |  |  |  |  | 72-360\*\* |  |  |  |  |
| ӨО ж КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1152 |  |  |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 936 |  |  |  |  |
| КП 00 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау: |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА 02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы |  |  |  |  | 2880 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 3312 |  |  |  |  |

Ескерту:  
ЖБП – жалпы білім беретін пәндер; ЖГП – жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП – әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: (ЖКП 8, ЖКП 10, АП 01) пәндерінен кешенді емтихан.  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы      
Білім және ғылым министрінің   
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 250-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білімнің

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)  
Мамандық:   1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша)  
Біліктілік: 110911 3 – Техник-механик  
            110912 3 – Электромеханик

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі 3 жыл 10 ай  
негізгі орта білім беру базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі  (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | +++++ |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер  (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 400 |  |  |  | 2-4 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік -экономикалық пәндер  (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 1-2 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 1108 | 798 | 310 |  | 1-4 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу |  | + | + |  | 72 |  | 72 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 90 |  | 90 |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық механика |  | + | + |  | 110 | 92 | 18 |  |  |
| ЖКП 04 | Материалтану | + |  | + |  | 90 | 78 | 12 |  |  |
| ЖКП 05 | Машинақұрылыс технологиясының негіздері |  | + | + |  | 86 | 68 | 18 |  |  |
| ЖКП 06 | Электротехниканың теориялық негіздері | + |  | + |  | 106 | 82 | 24 |  |  |
| ЖКП 07 | Гидравлика негіздері, гидро және пневможелі |  | + | + |  | 76 | 70 | 6 |  |  |
| ЖКП 08 | Электрлік машиналар және электрожелі | + |  | + |  | 76 | 56 | 20 |  |  |
| ЖКП 09 | Электроника және микроэлектроника негіздері | + |  | + |  | 76 | 60 | 16 |  |  |
| ЖКП 10 | Метрология және бақылау құралдарының негіздері |  | + | + |  | 84 | 78 | 6 |  |  |
| ЖКП 11 | ЭЕМ және микропроцессорлар |  | + | + |  | 76 | 60 | 16 |  |  |
| ЖКП 12 | Еңбекті қорғау және өндірістік экология негіздері |  | + | + |  | 86 | 80 | 6 |  |  |
| ЖКП 13 | Экономика және өндірісті басқару | + |  | + |  | 80 | 74 | 6 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 500 | 360 | 80 | 60 | 2-4 |
|  | Біліктілік: 110911 3 – Техник-механик | | | | | | | | | |
| АП 01 | Материалдарды және құралдарды өндеу негіздері | + |  | + | 1 | 120 | 80 | 20 | 20 |  |
| АП 02 | Металл кесетін құрылғылар | + |  | + | 1 | 120 | 80 | 20 | 20 |  |
| АП 03 | Өндірістік барысты және ТБАБЖ салаларың автоматтандыру | + |  | + |  | 60 | 60 |  |  |  |
| АП 04 | Металл кесетін құрылғыларды пайдалану, жөндеу және баптау | + |  | + | 1 | 200 | 100 | 40 | 20 |  |
|  | Біліктілік: 110912 3 – Электромеханик | | | | | | | | | |
| АП 01 | Материалдарды және құралдарды өндеу негіздері | + |  | + | 1 | 120 | 80 | 20 | 20 |  |
| АП 02 | Металл кесетін құрылғылар | + |  | + | 1 | 120 | 80 | 20 | 20 |  |
| АП 03 | Өндірістік барысты және ТБАБЖ салаларың автоматтандыру | + |  | + |  | 60 | 60 |  |  |  |
| АП 04 | Автоматтық реттеу және реттегіштер |  | + | + |  | 60 | 60 |  |  |  |
| АП 05 | Автоматтандырылған құрылғыларды пайдалану | + |  | + | 1 | 140 | 80 | 40 | 20 |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 72-474\*\* |  |  |  |  |
| ӨО ж КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| КП 01 | Оқу практика |  |  |  |  | 1008 |  |  |  |  |
| КП 02 | Танысу практика |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| КП 03 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 468 |  |  |  |  |
| КП 04 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 252 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау: |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ИА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ИА 02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы |  |  |  |  | 5760 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 6588 |  |  |  |  |

Ескерту:  
ЖБП – жалпы білім беретін пәндер; ЖГП – жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП – әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар:  
Біліктілік: 110911 3 – Техник-механик - арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП. 01, АП. 02, АП. 04) немесе арнайы пәндердің біреуінен (АП. 04) емтихан және дипломдық жұмыс.  
Біліктілік: 110912 3 – Электромеханик - арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП. 01, АП. 02, АП. 05) немесе арнайы пәндердің біреуінен (АП. 05) емтихан және дипломдық жұмыс.  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы      
Білім және ғылым министрінің   
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 251-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білімнің

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)  
Мамандық:   1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша)  
Біліктілік: 110911 3 – Техник-механик  
            110912 3 – Электромеханик

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі 2 жыл 10 ай  
жалпы орта білім беру базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі  (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер  (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі, Қазақстан тарихы) | + |  |  |  | 480 |  |  |  | 1-3 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік -экономикалық пәндер  (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 | 180 |  |  | 1 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 1108 | 798 | 310 |  | 1-3 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу |  | + | + |  | 72 |  | 72 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 90 |  | 90 |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық механика |  | + | + |  | 110 | 92 | 18 |  |  |
| ЖКП 04 | Материалтану | + |  | + |  | 90 | 78 | 12 |  |  |
| ЖКП 05 | Машинақұрылыс технологиясының негіздері |  | + | + |  | 86 | 68 | 18 |  |  |
| ЖКП 06 | Электротехниканың теориялық негіздері | + |  | + |  | 106 | 82 | 24 |  |  |
| ЖКП 07 | Гидравлика негіздері, гидро және пневможелі |  | + | + |  | 76 | 70 | 6 |  |  |
| ЖКП 08 | Электрлік машиналар және электрожелі | + |  | + |  | 76 | 56 | 20 |  |  |
| ЖКП 09 | Электроника және микроэлектроника негіздері | + |  | + |  | 76 | 60 | 16 |  |  |
| ЖКП 10 | Метрология және бақылау құралдарының негіздері |  | + | + |  | 84 | 78 | 6 |  |  |
| ЖКП 11 | ЭЕМ және микропроцессорлар |  | + | + |  | 76 | 60 | 16 |  |  |
| ЖКП 12 | Еңбекті қорғау және өндірістік экология негіздері |  | + | + |  | 86 | 80 | 6 |  |  |
| ЖКП 13 | Экономика және өндірісті басқару | + |  | + |  | 80 | 74 | 6 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 500 | 360 | 80 | 60 | 1-3 |
|  | Біліктілік: 110911 3 – Техник-механик | | | | | | | | | |
| АП 01 | Материалдарды және құралдарды өндеу негіздері | + |  | + | 1 | 120 | 80 | 20 | 20 |  |
| АП 02 | Металл кесетін құрылғылар | + |  | + | 1 | 120 | 80 | 20 | 20 |  |
| АП 03 | Өндірістік барысты және ТБАБЖ салаларың автоматтандыру | + |  | + |  | 60 | 60 |  |  |  |
| АП 04 | Металл кесетін құрылғыларды пайдалану, жөндеу және баптау | + |  | + | 1 | 200 | 100 | 40 | 20 |  |
|  | Біліктілік: 110912 3 – Электромеханик | | | | | | | | | |
| АП 01 | Материалдарды және құралдарды өндеу негіздері | + |  | + | 1 | 120 | 80 | 20 | 20 |  |
| АП 02 | Металл кесетін құрылғылар | + |  | + | 1 | 120 | 80 | 20 | 20 |  |
| АП 03 | Өндірістік барысты және ТБАБЖ салаларың автоматтандыру | + |  | + |  | 60 | 60 |  |  |  |
| АП 04 | Автоматтық реттеу және реттегіштер |  | + | + |  | 60 | 60 |  |  |  |
| АП 05 | Автоматтандырылған құрылғыларды пайдалану | + |  | + | 1 | 140 | 80 | 40 | 20 |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 72-474\*\* |  |  |  |  |
| ӨО ж КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| КП 01 | Оқу практика |  |  |  |  | 1008 |  |  |  |  |
| КП 02 | Танысу практика |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| КП 03 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 468 |  |  |  |  |
| КП 04 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА 02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 4960 |  |  |  |  |

Ескерту:  
ЖБП – жалпы білім беретін пәндер; ЖГП – жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП – әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар:  
Біліктілік: 110911 3 – Техник-механик - арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП. 01, АП. 02, АП. 04) немесе арнайы пәндердің біреуінен (АП. 04) емтихан және дипломдық жұмыс.  
Біліктілік: 110912 3 – Электромеханик - арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП. 01, АП. 02, АП. 05) немесе арнайы пәндердің біреуінен (АП. 05) емтихан және дипломдық жұмыс.  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы      
Білім және ғылым министрінің   
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 252-қосымша

1109000 – Токарлық іс және металлөндеу (түрлері бойынша) мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклы және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұны (*жоғары деңгей*)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдің белгіленуі | Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білім, іскерліктер мен дағдылар | | Қалыптасатын құзырет коды |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | | |
| ЖГП 01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі  Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Кәсіптік лексика және терминдер. Кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасы. Кәсіптік дамыту және қарым-қатынас. | Білімдер:  - оқуға және аударуға (сөздікпен) қажетті лексикалық және грамматикалық минимумы;  - мамандық бойынша негізгі терминдер.  Іскерліктер:   - мамандық бойынша терминологияны қолдану;  - кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасын пайдалану. | | БҚ 2  БҚ 5  БҚ 8 |
| ЖГП 02 | Кәсіптік шетел тілі  Мамандық бойынша тілді дамыту.   Кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасы. Кәсіптік дамыту және қарым-қатынас. | Білімдер:  - кәсіптік қарым-қатынас;  - мамандық бойынша негізгі сөздер мен терминдер.  Іскерліктер:   - мамандық бойынша терминологияны қолдану;  - кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасын пайдалану. | | БҚ 5  БҚ 8  БҚ 9 |
| ЖГП 03 | Қазақстан тарихы |  | | БҚ 6 |
| ЖГП 04 | Дене тәрбиесі  Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы. Дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері. Салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер. Жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер. Жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері. Өздігінен жетілудің физикалық негіздері. Кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы – дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі. | Білімдер:  - салауатты өмір салтының негізгі құрамдары;  - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері.  Іскерліктер:  - салауатты өмір салтын жүргізу;  - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдай алу. | | БҚ 9  БҚ 10 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | | |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу  Кәсіпорындарында, мекемелерде іс қағаздарын жүргізудің түсінігі, жүйесі және ұйымдастыруы. Құжаттардың ресімдеу ережелері, топтастырылуы, мәні, құрамдас бөлігі. Ұйымдастыруөкімдік, құқықтық, ақша-финанс-есептік және анықтамалық құжаттары. Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері. Құжаттарды тізімдеу, есепке алу, сақтау және орындалуын бақылау. Іс қағаздарын компьютерлендіру: мәні, мақсаты, келешегі, құрамдас бөлігі, негізгі ұстанымы, ұйымдастырылуы. | Білімдер:  - құжаттарды құру тәсілдері және міндеті, мәні, мақсаты және мазмұны;  - құжаттардың ресімдеу ережелері, топтастырылуы, мәні, құрамдас бөлігі;  - іс қағаздарын компьютерлендірудің мәні, мақсаты, келешегі, құрамдас бөлігі, негізгі ұстанымы, ұйымдастырылуы.  Іскерліктер:  - әкiмшiлiк-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасау;  - тізімдеу, есепке алу, сақтау және құжаттардың орындалуын бақылау;  - ДЭЕМда құжаттарды ресімдеу. | | БҚ 8 |
| ЖКП 02 | Сызу  Сызбаны көркемдеу ережелері. Сызбадағы геометриялық тұрғызулар. Геометриялық фигуралардың қимасы.Технологиялық сызбаның негіздері. Сызбада көріністерді орналастыру. Қималар мен тіліктер. Тікбұрыш және аксонометриялық осьтерде түрлерді, қималар мен тіліктерді пайдалана отырып қажетті және жеткілікті данада тетік сызбасын орындау. Ажыратылатын қосылыстар. Ажыратылмайтын қосылыстар. Құрастыру сызбалары. Тетіктің жұмыс эскизі. Тетіктің техникалық суреті. Құрастыру сызбасы бойынша бөлшектеу. | Білімдер:  - сызбалардың рәсімдеу ережелері;  - қималарды жасау;  - құрастыру сызбаларды жасау әдістері;  - өңдеу кедір-бұдырлығын, өңдеу дәлдігін белгілеу.  Іскерліктер:  - сызбаларды оқу;  - бөлшектердің сызбасын орындау;  - құрастыру сызбалары арқылы бөлшектеу. | | БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.1.6-2.1.9  КҚ 2.2.5-2.2.6  КҚ 2.3.6-2.3.10  КҚ 2.4.5-2.4.7  КҚ 2.5.5-2.5.7  КҚ 2.6.6-2.6.16  КҚ 2.7.5-2.7.9  КҚ 2.8.2-2.8.6  КҚ 2.9.6-2.9.10  КҚ 2.10.5-2.10.16 |
| ЖКП 03 | Машинақұрылыс технологиясы және материалдар  Металл материалдары туралы негізгі ұғым. Металдардың және қорытпалардың қасиеттері. Зерттеу әдістері. Теміркөміртекті қорытпалар. Көміртекті және қоспалы болаттар. Жылумен өңдеудің негіздері. Термиялық өңдеу. Түсті металдар және қорытпалар. Ұнтақты металлургия әдісімен алынатын қорытпалар. Металл емес материалдар. Өткізгіш материалдар. Жартылай өткізгіш материалдар. Машина жасау технологиясының негізі. Дайындамаларды алу әдістемесінің мінездемесі. Металл кесуші станоктарда дайындамаларды өңдеу. Дәнекерлеу. Дайындамаларды термиялық өңдеу. Бұйымдарды құрастыру. Механизмдер мен түйінді машиналардың құрастыруы. | Білімдер:  - материалдардың физикалық, механикалық, технологиялық қасиеттері;  - металл өңдеу станоктарында бөлшектерді өңдеудің технологиялық үрдісінің құрылымы.  Іскерліктер:  - жұмысқа қажетті материалдарды таңдау;  - тетіктерді өңдеудің технологиялық үрдісін пайдалануды;  - болаттың, шойынның, түсті металлдың, қатты қорытпалардың маркаларын ажырата білу;  - техникалық құжаттармен жұмыс істеу;  - эскиз бойынша тетікті өңдеудің технологиялық үрдісін құрастыру. | | КҚ 2.1.6-2.1.9  КҚ 2.2.5-2.2.6  КҚ 2.3.6-2.3.10  КҚ 2.4.5-2.4.7  КҚ 2.5.5-2.5.7  КҚ 2.6.6-2.6.16  КҚ 2.7.5-2.7.9  КҚ 2.8.2-2.8.6  КҚ 2.9.6-2.9.10  КҚ 2.10.5-2.10.16 |
| ЖКП 04 | Жіберулер және техникалық өлшеулер  Машина және механизмдер сапасы. Бұйым сапасын бағалау әдістері. Сапаны қамтамасыз ету жүйесі. Тетіктердің, түйіндердің және механизмдердің өзара ауыстырымдылығы. Ақаулар және өлшемнің дәлдігі туралы түсініктер. Артық сандар қатары, шекті өлшемдер, шекті ауытқулар, шақтамалар және қондырулар. Типті қосылған машина тетіктер шақтамаларын және қондыруларды тұрғызудың бірыңғай жүйесі. Тетік пішіні және беттердің орналасуы бойынша өзара ауыстырымдылығы. Сызықты және бұрышты шамаларды өлшеу және бақылау құралдары; өлшеу және бақылау құралдарының метрологиялық сипаттамалары. Өлшеу және бақылау құралдарын таңдау. Өлшеу және бақылау шарттары, тегіс цилиндрлі тетіктердің шақтамасы және қондырулар және қосылыстары. Бұрыштыарды және конустар шақтамасы және қондырулар. Бұрандалы тетіктердің және қосылыстардың шақтамасы және қондырулары және бақылау. Шпонкалы және шлицті тетіктерді және қосылыстардың шақтамасы, қондыру, бақылау. Тісті дөңгелектердің және берілістердің шақтамасы және бақылау. Өлшемдер түйініне кіретін өлшемдер шақтамасы. | Білімдер:  - әр түрлі конструкциялық металл кесу станоктарда өңделген бөлшектердің дәлдік дәрежесі және квалитетері;  - тетіктердің ауыстырымдылығы;  - техникалық өлшеулер;  - тетіктердің және қосылыстардың жіберулері мен қондырулар.  Іскерліктер:  - өңделетін бөлшектердің әртүрлі дәлділік дәрежелі өлшеуін орындау;  - техникалық құжаттармен жұмыс істеу, тиісті құралдарды қолдана алу;  - өндеуге жіберулерді анықтау, тиісті құралдарды таңдау. | | КҚ 2.1.10  КҚ 2.1.11  КҚ 2.2.7  КҚ 2.2.8  КҚ 2.3.11  КҚ 2.3.12  КҚ 2.4.8  КҚ 2.4.9  КҚ 2.5.8  КҚ 2.5.9  КҚ 2.6.17  КҚ 2.6.18  КҚ 2.7.10  КҚ 2.7.11  КҚ 2.8.8  КҚ 2.8.9  КҚ 2.9.11  КҚ 2.9.12  КҚ  2.10.17  КҚ 2.10.18 |
| ЖКП 05 | Электротехника  Электрлік және магнитті тізбектердің анықтамалары. Электр энергиясының көздері және тұтынушылары. Негізгі электрлік және магнитті өлшемдер. Тұрақты тоқ. Тұрақты тоқтың сызықтық емес тізбектері туралы түсініктер. Магнитті тізбектердің сұрыптамасы. Магнитті тізбектердің элементтері. Магнитті тізбектердің элементтерінің сипаттамалары. Айыупалы тоқтың электрлік тізбектерінің сұрыптамасы. Электрлік машиналардың құрылысы және жұмыс істеу принципі. | Білімдер:  - электротехника негіздері;  - элекр тізбегінің жұмыс режимі;  - электрлік тоқтың сипаттамаларын өлшеуге арналған құралдар;  - ауыспалы үрдістердің пайда болу себептері.  Іскерліктер:  - электрлік аспаптармен жабдықталған жабдықтарды іске қосу, өшіру және пайдалану;  - электр тоғымен жарақаттанған адамға алғашқы медициналық көмек көрсету. | | КҚ 2.1.12  КҚ 2.2.9  КҚ 2.3.13  КҚ 2.4.10  КҚ 2.5.10  КҚ 2.6.19  КҚ 2.7.12  КҚ 2.8.7  КҚ 2.9.13  КҚ 2.10.19 |
| ЖКП 06 | Нарықтық экономика негіздері  Нарықтық экономикаға кіріспе. Нарықтық экономиканың негізгі ұстанымдары. Сұраныс және ұсыныс. Нарықтық жүйе. Монополия және бәсекелестік. Кәсіпкерліктің дамуы және нарықтық қатынастың субъектілері. Кәсіпорын қызметінің нәтижелері және экономикалық шығындар. Маркетинг және жарнама. Баға және бағаның құрылуы. Шаруашылық қызметінің өндірістік тиімділігі. Салықтар және салық салу. | Білімдер:  - экономикалық теорияның жалпы ережелері;  - макро және микроэкономиканың, салық, ақшалай-несие, әлеуметтiк және инвестициялық саясат негiздерi;  - нарықтың әсер етуі, шығындар бойынша негізгі түсінігі;  - маркетингті анықтау және маңызы, қызметі;  - жарнамалар түрлері.  Іскерліктер:   - тауардың өзіндік құнының бағасын, өндіріс бағасын, көтерме бағасын, бөлшекті бағасын анықтау (мысал әдісімен);  - бизнес-жоспар құру. | | БҚ 6 |
| ЖКП 07 | Кәсіби қызметтің әдебі және психологиясы  Эстетикалық мәдениет. Әдеби мәдениет. Қатынас психологиясы. Қызмет саласындағы мәдени қатынас. Коммуникация. Іскер қатынастағы әдеп. Қатынас стилі. Тәртіпті әдептің негізгі ережелері. Бейне. Сөйлеу мәдениеті. Халықаралық қатынастағы шарттылық, әдеп, ереже. Іскер әдептің аумағы сияқты жұмыс ғимаратының ішкі көрінісі, ғимаратты ұстау және жұмыс орнының ережесі. Даулы жағдайларда тәртіп ережелері. | Білімдер:  - «кәсіби этика» түсінігі;  - іскер этикеттің принциптері;  - іскер қатынастың психологиялық негіздері және кәсіптік қызметте оның маңызы;  - іскер қатынастың мәдениеті;  - дау-жанжалдың құрылымы және даулы жағдайларда тәртіп ережелері.  Іскерліктер:   - әлеуметтік-рөлдік қатынасты қабалдау;  - топта бірлесіп әрекет қылу;  - қызмет саласында кәсіптік әдепті пайдалану;  - сөйлеу әдебін, тәртіп мәдениетін сақтау. | | БҚ 5 |
| ЖКП 08 | Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі  Еңбекті қорғау саласындағы нормативтік-құқықтық актілер жүйесі. Еңбекті қорғау бойынша қызметті ұйымдастыру. Келесіз оқиғаларды тергеу және тіркеу. Өндіріс ғимараттардағы ауа ортасының жағдайы. Өндірістік жарықтандыру, шу және шайқалу. Ғимараттың желдетіліу. Кәсіпорындарында өрт сөндіру қызметін ұйымдастыру. Өрт және жарылу қауіпсіздігінің дәрежесі бойынша ғимарататрдың жіктелуі. Өрттен сақтану жүйесі. Электрқондырғылары бар электр тоғымен зақымдану қауіпсіздігі дәрежесі бойынша ғимараттар және электрқондырғыларының жіктелуі. Электрден қорғау құралдары. Статикалық электр тоғы. Зардап шеккендерге алғашқы көмек көрсету. Станоктарда қауіпсіз жұмыс істеудің негізгі ережелері. Станоктарда жұмыс істеу кезіндегі экологиясы. | Білімдер:  - өндірістік санитария туралы жалпы мәлеметтер;  - жұмыс орнында техника қауіпсіздігі;  - электр қауіпсіздіктің негіздері;  - өрт қауіпсіздігі туралы жалпы мәліметтер;  - металл өндеу үрдісінде басқару жүйесінің блоктары мен элементтерінің қауіпсіз жұмысының мәні мен ерекшеліктері және олардың практикалық қолданысы.  Іскерліктер:   - металл кескіш жабдықтың қауіпсіз жұмысын анықтау және талдау;  - техника қауіпсіздігін сақтау;  - өндірістік жарақатта көмек көрсету;  - өрт қауіпсіздігін сақтау;  - өрт сөндірудің алғашқы құралдарын пайдалану. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3 |
| ЖКП 09 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Стандарттау негіздері. Стандарттаудың пайда болуы және дамуы. Өнімдерді сынау және бақылау. Сертификаттау негіздері. Терминдер және анықтауыштар. «Сертификаттау туралы» ҚР Заңы. Сәйкестiк жөніндегі өнiм сапасы және декларациясы. Сапа менеджментiнiң жүйесiн енгiзу және құрастыру. Машина жасаудағы дәлділік. Метрология негіздері. Мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау. | Білімдер:  - метрология, стандартизация және сертификация негiздерi;  - негiзгi ұғымдар мен анықтауыштар;  - өнiмнiң сапасын бақылау;  - электронды бағдарлаушы жүйенiң тұжырымдамасы;  - өлшеудің қателіктері және әдiстері.  Іскерліктер:   - техникалық өлшемдер жүргізу;  - мемлекеттік стандартпен бұйым сәйкестігін анықтай алу. | | БҚ 2  КҚ 2.1.11  КҚ 2.2.8  КҚ 2.3.13  КҚ 2.4.9  КҚ 2.5.9  КҚ 2.6.18  КҚ 2.7.11  КҚ 2.8.9  КҚ 2.9.12  КҚ 2.10.18 |
| ЖКП 10 | Кесу теориясының негіздері  Металдарды кесу үрдісін зерттеу. Жоңқаның пайда болуы. Токарлық кескіштер. Бұрғылар, зенкерлер, ұңғылар. Металдарды кесу кезінде пайда болатын жылу. Фрезалар. Кесу құралдарының тозуы. Өңделген беттің кедір-бұдырлығына қайрау кезінде кесу үрдісі элементтерінің әсері. Бұрғылау кезінде кесудің айналу моментін және беріліс күшін анықтау. Кесу үрдісіне майлау-суыту сұйықтықтарының әсері. Тіс кескіш құрал. Ұштау кезінде кесудің басты құраушы күшіне кесу режімі элементтерінің әсері. Станок-құрал-аспап-бөлшек жүйесінің қаттылығы мен вибрациясы. Кедір-бұдырлық. Бөлшектерді өңдеудің дәлдігі. Геометриялық дәлдікке станокты тексеру және сынау. Дайындаманы ұштау. Кедір-бұдырлық класын анықтау. Ұштау ұзындығын өлшеу. Кесу жылдамдығының әсерін зерттеу. Станоктың кинематикалық сұлбасын зерттеу. Төзімділікке токарлық станокты тексеру. Кесу күшіне әсер ететін негізгі факторлар. Бұранда кескіш құралдар. Токарлық станоктың паспорты. Паспорттың құрылымын зерттеу және құру. Фрезерлеу туралы жалпы мәліметтер. Бұрғылау кезінде кесудің айналу моментінің және беріліс күшін анықтау. Бұранда ойғыштар. Ажарлап өңдеу туралы жалпы мәліметтер. | Білімдер:  - кесу құралдарының құрылымы және геометриялық параметрлері;  - кесу үрдісі;  - жоңқа түрлері;  - кесу және өлшеу құралдарының тағайындалуы;   - кескіштердің тағайындалуы;   - бұрғылардың тағайындалуы;   - зенкерлердің тағайындалуы;   - ұңғылардың тағайындалуы;   - фрезалардың тағайындалуы;   - тіс кескіш құралдардың тағайындалуы.  Іскерліктер:   - бөлшектің негізгі мөлшерлерін өлшеуіш құралдармен өлшеу;  - қалыптарды қолдану;   - кескіштердің түрлерін қолдану;   - бұрғылардың түрлерін қолдану;  - ұңғылардың түрлерін қолдану;  - станоктарды баптау;  - фрезаларды ажырату;  - кесу жылдамдығын таңдау;  - көлденең және бойлық берілісті таңдау;  - бұранда кескішпен бұранда кескіш кесу;  - бұранда ойғышпен бұранда ойма кесу;  - кескішпен бұранда кескіш кесу;  - станоктың геометриялық дәлдігін анықтау;  - суппорттың тік сызығын анықтау;  - индикатордың тіреуін бекіту;  - артқы топай жағдайын реттеу;  - бойлық берілісті қолмен ауыстыру. | | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 4  КҚ 2.1.1-2.1.9  КҚ 2.2.1-2.2.6  КҚ 2.3.1-2.3.10  КҚ 2.4.1-2.4.7  КҚ 2.5.1-2.5.7  КҚ 2.6.1-2.6.16  КҚ 2.7.1-2.7.9  КҚ 2.8.1-2.8.6  КҚ 2.9.1-2.9.10  КҚ 2.10.1-2.10.16 |
| АП 00 | Арнайы пәндер | | | |
|  | Біліктілік: 110901 2 – Токарь | | | |
| АП 01 | Арнайы технология  Кесу негіздері. Токарлық кескіштің геометриясы.  Токарлық станоктардың сұрыптамасы, кинематикалық сұлбаларда элементтердің шартты белгіленуі, 16К20 СББ станоктардың, 16К20 модельдердің және т.с.с. токарлық-винтті станоктардың құрылысы.  Бөлшекті бекіту үшін кесу режимдеріне, аспаптарға және токарлық өңдеуге жүзеге асыру, сыртқы беттердің токарлық өңделуі.  Саңылауларды токарлық өңдеу. Фасонды беттерді өңдеу. Бұранда ойма кесу. Өңдеу түрлері. Өңдеудің жоғару өнімді әдістері. Майла-суыту сұйықтықтары. Токарлық станоктарды жөндеу. Технологиялық құжаттар, тіреулердің, қысқыштардың және орнату құрылғыларының графикалық белгіленуі. Типтік бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. СББ токарлық станоктарында технологиялық үрдіс.  Токардық жұмыс орнын ұйымдастыру, бірлік, сериялық және ірі сериялық өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастырудың ерекшелігі.  Техникалық нормалау. Жұмыстың қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істеу кезінде қоршаған ортаның экологиясы. | Білімдер:  - токарлық станоктарың тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы;  станоктың паспорты және  анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері;  - бөлшекті токарлық өңдеудің технологиялық үрдісі;  - токардың жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі;  - өрт және электр қауіпсіздігі;  - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша шаралар.  Іскерліктер:  - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау;   - кесу режимін таңдау;  - токарлық станокты басқару;  - түрлі материалдардан және қорытпалардан жасалған бөлшектерді түрлі күрделі дәрежеде токарлық станоктарда өңдеу;  - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату және тексеру;  - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау;  - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.1.1-2.1.12 |
|  | Біліктілік: 110902 2 – Токарь-карусельші | | | |
| АП 01 | Арнайы технология  Кесу негіздері. Токарлық кескіштің геометриясы. Токарлық станоктардың сұрыптамасы, токарлық-карусельді станоктардың құрылысы, кинематикалық сұлбалардағы элементтердің шартты белгіленуі. Токарлық –карусельді станоктарда өңдеу ерекшеліктері, кесу режимдері, кесу құралдары және дайындама шеттерінің беттерін және үлкен диаметрлерді өлшеудің әдіс-тәсілдері. Құрылғылар және оларды қолдану ерекшеліктері. Майлау-суыту сұйықтықтары. Токарлық-карусельді станоктарды жұмысқа дайындау. Орнату құрылғыларының, қысқыштардың және тіреулердің графикалық белгіленуі, технологиялық құжаттары. Типті бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі.  Токарь-карусельшінің жұмыс орнын ұйымдастыру, ірі сериялық, сериялық және бірлік өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастырудың ерекшелігі.  Техникалық нормалар. Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істеу кезінде қоршаған ортаның экологиясы. | Білімдер:  - токарлық-карусельді станоктардың тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы;  - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері;  - бөлшекті токарлық өңдеудің технологиялық үрдісін;  - токарь-карусельщиктің жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі;  - өрт және электр қауіпсіздігі;   - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша шаралар.  Іскерліктер:  - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау;  - кесу режимін таңдау;  - токарлық-карусельді станокты басқару;   - түрлі материалдардан және қорытпалардан жасалған бөлшектерді түрлі күрделі дәрежеде токарлықкарусельді станоктарда өңдеу;   - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату және тексеру;  - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау;  - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.2.1-2.2.9 |
|  | Біліктілік: 110903-2 Токарь-егеуші | | | |
| АП 01 | Арнайы технология  Кесу негіздері. Токарлық кескіштің геометриясы. Токарлық-қашап өңдеу станоктарының сұрыптамасы, токарлық-қашап өңдеу станоктарының құрылысы және кинематикалық сұлбаларда элементердің графикалық белгіленіу. Токарлық-қашап өңдеу станоктарында өңдеудің ерекшеліктері. Кесу режимдері, кесу құралдары және өлшемдерді өлшеудің әдіс-тәсілдері. Құрылғылар және оларды қолданудың ерекшеліктері.  Майлау-суыту сұйықтықтары. Токарлық-қашап өңдеу станоктарын жұмысқа дайндау. Орнату құрылғыларының, қысқыштардың және тіреулердің графикалық белгіленуі, технологиялық құжаттары. Типті бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. Токарь-карусельщиктің жұмыс орнын ұйымдастыру, ірі сериялық, сериялық және бірлік өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастырудың ерекшелігі. Техникалық нормалар. Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істей кезінде қоршаған ортаның экологиясы. | Білімдер:  - токарлық-қашап өңдеу станоктарың тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы;  - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері;  - бөлшекті токарлық өңдеудің технологиялық үрдісі;  - токарь-қашап өңдеушінің жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі;  - өрт және электр қауіпсіздігі;   - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша шаралар.  Іскерліктер:  - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау;  - кесу режимін таңдау;  - токарлық-қашап өңдеу станогын басқару;  - түрлі материалдардан және қорытпалардан жасалған бөлшектерді түрлі күрделі дәрежеде токарлыққашап станоктарда өңдеу;  - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату және тексеру;  - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау;  - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.3.1-2.3.13 |
|  | Біліктілік: 110904 2 – Токарь-револьверші | | | |
| АП 01 | Арнайы технология  Кесу негіздері. Токарлық кескіштің геометриясы. Токарлық станоктардың сұрыптамасы, токарлық-револьверлі станоктардың құрылысы, кинематикалық сұлбаларда элементтерді шартты белгіленуі. Токарлық-револьверлі станоктарда өңдеудің ерекшеліктері. Приспособления для закрепления инструмента с хвостиком, инструменты и приспособления для нарезания наружной резьбы, приспособления для обработки различных поверхностей. Түрлі беттері өңдеуге арналған құрал-аспаптар және соңы бар құралдарды бекітуге арналған аспаптар. Ақауларды алдын алу әдістері.  Кесу режимдері және кесу құралдары.Өлшеу құралдары мен әдістері. Майлау-суыту сұйықтықтары. Токарлық-револьверлі станоктарды жұмысқа дайындау. Орнату құрылғыларының, қысқыштардың және тіреулердің графикалық белгіленуі, технологиялық құжаттары. Типті бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі.  Токарь-револьверщиктің жұмыс орнын ұйымдастыру, ірі сериялық, сериялық және бірлік өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастырудың ерекшелігі. Техникалық нормалар. Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істеу кезінде қоршаған ортаның экологиясы. | Білімдер:  - токарлық-револьверлі станоктардың тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы;  - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері;  - бөлшекті токарлық өңдеудің технологиялық үрдісі;  - токарь-револьвершінің жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі;  - өрт және электр қауіпсіздігі;   - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша шаралар.  Іскерліктер:  - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау;  - кесу режимін таңдау;  - токарлық-револьверлі станогын басқару;  - түрлі материалдардан және қорытпалардан жасалған бөлшектерді түрлі күрделі дәрежеде токарлық револьверлі станоктарда өңдеу;  - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату және тексеру;  - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау;  - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.4.1-2.4.10 |
|  | Біліктілік: 110905 2 – Тіс кесуші | | | |
| АП 01 | Арнайы технология  Кесу негіздері. Арнайы кесу аспабының геометриясы.  Тіс кескіш станоктардың сұрыптамасы. Станоктардың кинематикалық сұлбалары. Тіс кескіш станоктарда жұмыс ерекшеліктері. Технологиялық құжаттар. Типтік бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. Тіс кесушінің жұмыс орнын ұйымдастыру, бірлік, сериялық және ірі сериялық өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастырудың ерекшеліктері. Техникалық нормалар. Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істей кезінде қоршаған ортаның экологиясы. | Білімдер:  - тіс кескіш станоктарының тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы;  - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері;  - ішкі және сыртқы тістерді кесудің технологиялық үрдісі;  - жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі;  - өрт және электр қауіпсіздігі;   - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша шаралар.  Іскерліктер:  - кесу құралын таңдау, орнату және қайрауды;  - кесу режимін таңдау;  - тіс кескіш станоктарда түрлі материалдардан және қорытпалардан бөлшектерден түрлі күрделі дәрежедегі өңдеуді жүзеге асыру;  - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату және тексеру;  - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау;  - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.5.1-2.5.10 |
|  | Біліктілік: 110906 2 – Фрезеровщик | | | |
| АП 01 | Арнайы технология  Фрезерлеу туралы жалпы мәліметтер. Фрезалардың геометриялық элементтері. Фрезерлік станоктардың құрылысы туралы жалпы мәліметтер. Жазық беттерді фрезерлеу. Кертпелерді фрезерлеу, дайындамаларды кесу және кесіп алу. Әмбебап фрезерлік станоктарда фасондық беттерді фрезерлеу. Механикалық өңдеудің технологиялық үрдісі туралы мәліметтер. Фрезерлеу станоктары, кинематикалық сұлбалар, сынаулар. Станоктарды пайдалану. Бөлінетін бастар, олардың қолданылуымен орындалатын фрезерлеу жұмыстары.Типтік бөлшектреді дайындаудың технологиялық үрдісі. Өнімнің сапасы. Өндірісті автоматтандыру және механизациясы, СББ станоктар. Фрезерлік станократдың жетектері және электрлік жабдықтары.  Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істей кезінде қоршаған ортаның экологиясы. | Білімдер:  - фрезерлеу станоктарын тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы;  - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері;  - бөлшектерді фрезерлік өңдеудің технологиялық үрдісі;   - жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі;  - өрт және электр қауіпсіздігі;  - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша шаралар.   Іскерліктер:  - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау;  - кесу режимін таңдау;  - фрезерлеу станоктарында түрлі материалдардан және қорытпалардан бөлшектерден түрлі күрделі дәрежедегі өңдеуді жүзеге асыру;  - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату және тексеру;  - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау;  - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.6.1-2.6.19 |
|  | Біліктілік: 110907 2 – Шевинговальщик | | | |
| АП 01 | Арнайы технология  Кесу негіздері. Шевинговальдеуге арналған құрал-аспаптар мен жабдықтар.Бір типті шевинговальді станоктарда 5-8 дәлдік дәрежесі бойынша модульмен және 5-7 дәлдік дәрежесі бойынша түрлі диаметрлі тістегергіштердің тік тістерін шевинговальдеу.  Өңдеу режимдерін орнату. Әмбебап құрылғыларда өңделетін тістегергіштерді орнату және тексеру. Белгілі бір тістегергіштер үшін дайындалған шевинговальдеу станоктарында 7 дәлдік дәрежесі бойынша тік және винтті тістерімен күрделі тісті дөңгелектерді шевинговальдеу.  Шевинговальдеу станоктарында 5-7 дәлдік дәрежесі бойынша тістегергіштер мен тісті дөңгелектердің тістерін шевинговальдеу. Станокты жұмысқа дайындау және өңдеу режимдерін орнату.  Білгілі бір тістегергіштерге дайындалған шевинговальдеу станоктарында 6 дәлдік дәрежесі бойынша тік және винтті тістермен аса күрделі тісті дөңгелектерді шевинговальдеу. | | Білімдер:  - тіс шевинговальдеу станоктарын тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы;  - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері;  - тіс дөңгелектердің және тістегергіштердің тістерін шевинговальдеудің технологиялық үрдісі;   - жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі;  - өрт және электр қауіпсіздігі;   - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша шаралар.   Іскерліктер:  - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау;  - кесу режимін таңдау;  - шевинговальдеу станоктарында түрлі күрделікті тістерді шевинговальдеуді жүзеге асыру;  - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату және тексеру;  - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау;  - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.7.1-2.7.12 |
|  | Біліктілік: 110908 2 – Ұста (барлық атаулармен) | | | |
| АП 01 | Арнайы технология  Түрлі маркалы болаттан жасалынған қарапайым және күрделі дәрежелі бөлшектер мен дайындамаларды қақтау.  Бөлшекті қақтау, көшіру, түзету және ию бойынша жұмыстарды орындау. Қарапайым және орташа қүрделікті ұста құралын дайындау. Балғамен иірім тұрбаларын қақтау. Астарлы штампты штамптау. Балғамен ірі дайындамаларды құрастыру. Сұлбалар мен үлгілер бойынша күрделі бөлшектерді қолмен қақтау. Түрлі жазықтықтарда бөлшектерді пісіру және ию. Түрлі маркалы болаттан бөлшектерді пісіру. Суық және ыстық күйінде бойлық-ию машиналарында жазық және бейінді металдан жасалған бөлшектер мен дайындамаларды ию.Пресстерді және көтеру-көлік механизмдерін басқару. Бақылау-өлшеу аспаптарымен қолдану. Ағымдық жөндеу жұмыстарына қатысу. Өңделетін дайындамалардың өлшемдерін және қызу темперасурасын бақылау. Штамптарды жұмысқа дайындау. | Білімдер:  - ауыспалы машиналардың құрылысы және жұмыс істеу принципі;  - бөлшектерді ию, қақтау және штамптауға арналған құрал-аспаптардың тағайындалуы;  - түрлі жазықтықтарда ию, қақтау, пісіру және штамптаудың технологиялық үрдісі;  - жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі;  - өрт және электр қауіпсіздігі;  - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша шаралар.  Іскерліктер:  - пресс және балғамен бөлшектерді қақатау, қолмен бөлшектерді қақтауды орындау;  - түрлі күрделігімен бөлшектерді көшіру және ыстықтай штамптауды орындау;  - ауыспалы машиналарда бөлшектердің штамптауды орындау;  - түрлі құрылғыларда бөлшектерді орнату және өлшеу;  - дайындалған бөлшектің дәлдігін тексеру;  - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.8.1-2.8.9 |
|  | Біліктілік: 110909 2 – Бұрғышы | | | |
| АП 01 | Арнайы технология  Бұрғылау кезіндегі кесу негіздері. Бұрғы, зенкер, ұңғы және басқа аспаптардың геометриясы. Бұрғылау станоктарының тағайындалуы мен сұрыптамасы. Бұрғылау станоктарының құрылысы және негізгі түйіндері мен кесу құралдары. Түрлі жазықтықтарда орналасқан бөлшектерді бұрғылау, қайта бұрғылау, зенкерлеу және ұңғылау. Арнайы бағыттауыш құралдарды қолданумен бұрғы диаметрінің 15 жоғары тереңдікте, сонымен қатар бұрғы диаметрінің 20 жокары тереңдікке түрлі конфигурациялы бөлшектреде саңылауларды бұрғылау.  Қиын жететін жерлерде бұранда оймаларды кесу және кесу, қайрау.  Түрлі жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, аралас бекітуді талап ететін күрделі конфигурациялы ірі бөлшектерді орнату.  Бұранда ойма кесу. Кесу режимдерін орнатып, күрделі құрылғыларды қолданумен арнайы және әмбебап станоктарды жұмысқа дайындау, жөндеу. Өңдеу ақаулары және оларды алды алу. Технологиялық құжаттар. Орнату құрылғыларының, қысқыштардың және тіреулердің шартты графикалық белгіленуі. Типтік бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. СББ станоктарда технологиялық үрдіс. Бұрғышң жұмыс орнын ұйымдастыру, бірлік. Сериялық және ірі сериялық өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастырудың ерекшеліктері. Техникалық нормалар. Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істей кезінде қоршаған ортаның экологиясы. | Білімдер:  - бұрғылау станоктарың тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы;  - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері;  - бөлшек саңылауларын бұрғылау, қайта бұрғылау зенкерлеу және ұңғылаудың технологиялық үрдісі;  - жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі;  - өрт және электр қауіпсіздігі;  - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша шаралар.  Іскерліктер:  - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау;  - кесу режимін таңдау;  - бұрғылау станоктарында түрлі материалдардан және қорытпалардан бөлшектерден түрлі күрделі дәрежедегі өңдеуді жүзеге асыру;  - түрлі құрал-аспаптарда бөлшектерді орнату және тексеру;  - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау;  - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.9.1-2.9.13 |
|  | Біліктілік: 110910 2 – Кең бейінді станокшы | | | |
| АП 01 | Арнайы технология  Кесу негіздері. Токарлық кескіштің геометриясы.Токарлық станоктардың сұрыптамасы. Кинематикалық сұлбаларда элементтердің шартты белгіленуі. Фрезерлеу, ажарлау бұрғылау, 16К25 модельді СББ, 16К20 модельді токарлық-винт кескіш және басқа станоктардың құрылысы.  Сыртқы беттердің токарлық өңдеу. Кесу режимдері.Бөлшектерді бекіту үшін арналған құралдар. Саңылауларды токарлық өңдеу. Фасондық беттерді өңдеу. Бұранда оймаларды кесу.Әрлеулік өндеу.  Фрезерлеу туралы негізгі мәліметтер. Фрезалардың геометриялық элементтері. Фрезерлеу стноктарының құрылысы туралы жалпы мәліметтер. Жазық беттерді фрезерлеу. Даындамаларды кесу,кескілеу және кертпелерді фрезерлеу. Әмбебап фрезерлеу станоктарында фасондық беттерді фрезерлеу. Механикалық өңдеудің технологиялық үрдісі туралы мәліметтер. Фрезерлік станоктар, кинематикалық сұлбадар, сынаулар. Станоктарды пайдалану. Бөлгіш бастар және олардың қолданылуымен орындалатын фрезерлік жұмыстар. Типтік бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. Өнімнің сапасы. Өндірістің механизациясы мен автоматизациясы. СББ станоктар.Фрезерлік станоктардың жетектері және электрлік жабдықтары. Ажарлау туралы жалпы мәліметтер. Ажарлау ерекшеліктері. Ажарлау түрлері мен тәсілдері. Өңдеу режимдері. Абразивті материалдар. Ажарлау дөңгелектері және олардың тағайындалу. Ажарлау дөңгелектерін таңдау, түрлері және олардың мыжырау себептері. Ажарлаушының жұмыс орны, дөңгелек сыртқы ажарлау, ішкі ажарлау, орталықтандырылмаған дөңгелекті сыртқы ажарлау, ажарлау дөңгелегін баланстау. Бұрғылау станоктарының тағайындалуы, құрылысы, құрылысы мен негізгі түрлері. Бұрғылау станоктарында өңдеуге арналған кесу құралдары. Майлау-суыту сұйықтықтары. Токарлық станоктарды жұмысқа дайындау. Технолоиялық құжаттар. Орнату құрылғыларының, тіреулерінің және қысқыштарының шартты белгіленуі. Типтік бөлшектерді дайындаудың технологиялық үрдісі. СББ станоктарындағы технологиялық үрдіс. Токарь жұмыс орнын ұйымдастыру, бірлік, сериялық және ірі сериялық өндіріс цехтарында жұмыс орнын ұйымдастыру ерекшеліктері.  Техникалық нормалар. Жұмыс қауіпсіздігін анықтайтын нормативтік құжаттар. Станоктарда жұмыс істей кезінде қоршаған ортаның экологиясы. | Білімдер:  - токарлық, бұрғылау, фрезерлеу, көшіру, шпонкалы және ажарлау станоктарың тағайындалуы, құрылысы және кинематикалық сұлбасы;  - станоктың паспорты және анықтамалық бойынша кесу режимдерін анықтау ережелері;  - бөлшекті токарлық өңдеудің технологиялық үрдісі;  - жұмыс орнында техникалық қауіпсіздігі;  - өрт және электр қауіпсіздігі;   - сығынды ауа желдеткіш пен суыту жүйесінің қауіпсіз жұмысын қамтамасыз ету бойынша шаралар.   Іскерліктер:  - кесу құралын таңдау, орнату және қайрау;  - кесу режимін таңдау;  - ажарлау, шпонкалы, көшіру, фрезерлеу, токарлық және бұрғылау станоктарында түрлі материалдар мен қорытпаладан жасалған әр түрлі өңдеу күрделілігінің дәрежесі бойынша бөлшектерді өңдеуді орындау;  - түрлі құрылығыларда бөлшектерді орнату және өлшеу;  - өлшеу аспабын қолданумен негізгі позициялар бойынша станоктың дәлдік нормаларын тексеруді орындау;  - еңбек қауіпсіздігінің талаптарын сақтау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.10.1-2.10.19 |
| ӨО ж. КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | | |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту | | | |
|  | Біліктілік: 110901 2 – Токарь | | | |
| ӨО 01 | Өндірістік оқыту  Сыртқы беттерді, саңылауларды, фасонды беттерді өңдеу, бұранда ойма кесу, әрлеулік өндеу, токарлық станоктарды жұмысқа дайындау | Іскерліктер:  - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, әмбебап және арнайы токарлық станоктарға дайындама мен бұйымды орнату;  - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау;  - токарлық станокты дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау;  - техникалық сызбаны оқу;  - квалитеттер бойынша токарлық станоктарда бөлшектердің токарлық өңдеуін орындау;  - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу;  - түрлі құрылымды токарлық станоктарда өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау;  - токарлық станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүргізу;  - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау.  Дағдылар:  - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету;  - токарлық станокты басқару;  - токарлық станоктарына техникалық қызмет көрсету;  - токарьдің жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.1.1-2.1.12 |
|  | Біліктілік: 110902 2 – Токарь-карусельші | | | |
| ӨО 01 | Өндірістік оқыту  Ірі габаритті бөлшектердің сыртқы беттерін токарлық өңдеу | Іскерліктер:  - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, токарлық-карусельді станоктарға дайындама мен бұйымды орнату;  - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау;  - токарлық-карусельді станокты дәлдікке тексеру және жұмысқа дайындау;  - техникалық сызбаны оқу;  - токарлық-карусельді станоктарында квалитеттер бойынша бөлшектердің токарлық өңдеуін орындау;  - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу;  - түрлі құрылымды токарлық-карусельді станоктарда өңделетін бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау;  - токарлық-карусельді станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүргізу;  - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау.  Дағдылар:  - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету;  - токарлық-карусельді станокты басқару;  - токарлық станоктарына техникалық қызмет көрсету;  - токарь-карусельшінің жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.2.1-2.2.9 |
|  | Біліктілік: 110903 2 – Токарь-егеуші | | | |
| ӨО 01 | Өндірістік оқыту  Ірі габаритті бөлшектерде саңылауларды токарлық өңдеу | Іскерліктер:  - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, үстел токарлық-қашап өңдеу станоктарға дайындама мен бұйымды орнату;  - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау;  - токарлық-қашап өңдеу станогын дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау;  - техникалық сызбаны оқу;  - токарлық-қашап өңдеу станоктарында квалитеттер бойынша бөлшектердің токарлық өңдеуін орындау;  - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу;  - түрлі құрылымды токарлық-қашап өңдеу станоктарында өңделетін бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау;  - токарлық-қашап өңдеу станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүргізу;  - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау.  Дағдылар:  - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету;  - токарлық-қашап өңдеу станогын басқару;  - токарлық-қашап өңдеу станоктарына техникалық қызмет көрсету;  - токарь-егеушінің жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.3.1-2.3.13 |
|  | Біліктілік: 110904 2 – Токарь-револьверші | | | |
| ӨО 01 | Өндірістік оқыту  Сыртқы беттерді, саңылауларды, фасондық беттерді кешендік өңдеу, бұранда ойма кесу,әрлеулік өндеу | Іскерліктер:  - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, үстел токарлық-револьверлі станоктарға дайындама мен бұйымды орнату;  - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау;  - токарлық-револьверлі станокты дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау;  - токарлық-револьверлі станоктарында квалитеттер бойынша бөлшектердің токарлық өңдеуін орындау;  - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу;  - түрлі құрылымды токарлық-револьверлістан ктарда өңделетін бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау;  - токарлық-револьверлі станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүргізу;  - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау.  Дағдылар:  - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету;  - токарлық-револьверлі станокты басқару;  - токарлық-револьверлі станоктарына техникалық қызмет көрсету;  - токарь-револьвершінің жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.4.1-2.4.10 |
|  | Біліктілік: 110905 2 – Тіс кесуші | | | |
| ӨО 01 | Өндірістік оқыту  Секторлардың, тісті дөңгелектердің, тістегергіштердің және басқа бөлшектердің тістерін кесу | Іскерліктер:  - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, үстел тіс кескіш станоктарға дайындама мен бұйымды орнату;  - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау;  - барлық модельді және типті тіс кескіш станоктарды дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау;  - техникалық сызбаны оқу;  - дәлдік дәрежесі бойынша тіс кескіш станоктарда әр түрлі қадамды және бейінді тістерді кесу, өңдеу және соңғы өңдеу;  - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу;  - өңделген бөлшектер бетінің сапасын бақылау;  - тіс кескіш станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүргізу;  - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау.  Дағдылар:   - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету;  - тіс кескіш станогын басқару;  - тіс кескіш станоктарына техникалық қызмет көрсету;  - тіс кесушінің жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.5.1-2.5.10 |
|  | Біліктілік: 110906 2 – Фрезеровщик | | | |
| ӨО 01 | Өндірістік оқыту  Жазық беттерді фрезерлеу, тікбұрышты кертпелерді, ойыстарды фрезерлеу, металды кесу, тісті тақтайша мен цилиндрлік дөңгелектердің көпжақтары мен тік тістерін фрезерлеу | Іскерліктер:  - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, фрезерлік станоктарға дайындама мен бұйымды орнату;  - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау;  - әмбебап және арнайы фрезерлеу станоктарын дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау;  - техникалық сызбаны оқу;  - квалитеттер бойынша түрлі конструкциялы фрезерлік станоктарда бөлшектерді фрезерлеуді орындау;  - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу;  - өңделген бөлшектер бетінің сапасын бақылау;  - фрезерлеу станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүргізу;  - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау.  Дағдылар:  - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету;  - фрезерлеу станогын басқару;  - фрезерлеу станоктарына техникалық қызмет көрсету;  - фрезерлеушінің жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.6.1-2.6.19 |
|  | Біліктілік: 110907 2 – Шевинговальщик | | | |
| ӨО 01 | Өндірістік оқыту  Шевинговальдеу станоктарында тістерді өңдеу | | Іскерліктер:  - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, үстел шевинговальдеу станоктарына дайындама мен бұйымды орнату;  - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау;  - барлық типті және модельді шевинговальдеу станоктарын дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау;  - техникалық сызбаны оқу;  - дәлдік дәрежесі бойынша тік және винтті тістерімен тісті дөңгелектердің және тестегергіштердің тістерін шевинговальдеуді орындау;  - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу;  - өңделген бөлшектер бетінің сапасын бақылау;  - шевинговальдеу станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүргізу;  - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау.  Дағдылар:   - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету;  - шевинговальдеу станоктарын басқару;   - шевинговальдеу станоктарына техникалық қызмет көрсету;  - шевинговальдеушінің жұмыс орнында қауіпсіз жұмысында. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.7.1-2.7.12 |
|  | Біліктілік: 110908 2 – Ұста (барлық атаулармен) | | | |
| ӨО 01 | Өндірістік оқыту  Ауыспалы машиналарда металды штамптау, қолмен қақтау | Іскерліктер:  - дайындамалар мен бөлшектерді орнату;  - сызбалар мен үлгілер бойынша түрлі күрделікті бөлшектердіқолмен қақтауды орындау;  - ыстықтай штамптауды, бөлшекті қоюды орындау;  - ауыспалы машиналарда штамптауды орындау;  - техникалық сызбаларды оқу;  - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу;  - өңделген бөлшектер бетінің сапасын бақылау;  - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау.  Дағдылар:  - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету;  - ұстаның жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.8.1-2.8.9 |
|  | Біліктілік: 110909 2 – Бұрғышы | | | |
| ӨО 01 | Өндірістік оқыту  Саңылауларды бұрғылау, зенкерлеу, ұңғылау және бұранда кескішпен бұранда ойма жасау | Іскерліктер:  - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, үстел бұрғылау станоктарына дайындама мен бұйымды орнату;  - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау;  - бұрғылау және бұрғылау-қашап өңдеу станоктарын дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау;  - техникалық сызбаны оқу;  - квалитеттер бойынша әмбебап және арнайы бұрғылау станоктарында саңылауларды бұрғылау, қайта бұрғылау, зенкерлеу және ұңғылауды орындау;  - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу;  - өңделген бөлшектер бетінің сапасын бақылау;  - бұрғылау станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүргізу;  - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау.  Дағдылар:   - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету;  - бұрғылау станогын басқару;  - бұрғылау станоктарына техникалық қызмет көрсету;  - бұрғышының жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.9.1-2.9.13 |
|  | Біліктілік: 110910 2 – Кең бейінді станокшы | | | |
| ӨО 01 | Өндірістік оқыту  Саңылаулардың сыртқы беттерін, фасондық беттерін токарлық өңдеу, бұранда ойма кесу, токарлық топтар станоктарында, сонымен қатар СББ станоктарда бөлшектерді өңдеу  Токарлық станоктарды жұмысқа дайындау.   Бұрғылау станоктарында, сонымен қатар СББ станоктарында жазық беттерді фрезерлеу, тікбұрышты кертпелерді, ойыстарды фрезерлеу, металды кесу, тісті тақтайша мен цилиндрлік дөңгелектердің көпжақтары мен тік тістерін фрезерлеу. Саңылауларды бұрғылау, қайта бұрғылау, зенкерлеу және ұңғылау, бұранда кескішпен бұранда ойма кесу. Бөлшектердің беттерін ажарлау.  . | Іскерліктер:  - жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, станоктарға дайындама мен бұйымды орнату;  - кесу құралын таңдау, орнату және ажарлау;  - токарлық, фрезерлеу, бұрғылау, шпонкалы, көшіру және ажарлау станоктарын дәлдікке тексеру және жұмысқа дауындау;  - техникалық сызбаны оқу;  - квалитеттер бойынша бұрғылау, токарлық, фрезерлеу, көшіру, шпонкалы және ажарлау станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау;  - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді өлшеу;  - өңделген бөлшектер бетінің сапасын бақылау;  - токарлық, бұрғылау, фрезерлеу, көшіру, шпонкалы және ажарлау станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүргізу;  - өрт және электр қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау.  Дағдылар:  - бөлшекті өңдеуде орнатылған өлшемдер мен дәлдікке жету;  - токарлық, фрезерлеу, бұрғылау, көшіру, шпонкалы және ажарлау станоктарын басқару;  - станоктарға техникалық қызмет көрсету;  - кең бейінді станокшының жұмыс орнында қауіпсіз жұмыс істеу. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 2.10.1-2.10.19 |
| КП 00 | Кәсіптік практика | | | |
| КП 01 | Диплом алды тәжірибе  Өндіріспен, оның жұмыс істеу режимімен және жұмысымен танысу. Цехтағы электрлік жабдықтардың орналастырылуымен, олардың техникалық параметрлерімен және цехта қолданылатын автоматтау құралдарымен және аспаптарымен танысу. Біліктілік бойынша жұмыстарды орындау. ТҚЕ бойынша нұсқаулық. Күнделіктерді рәсімдеу үшін материалдарды жүйелеу.  Күнделікті рәсімдеу және материалдарды жинақтау. | Іскерліктер:  - нақты өндіріс шарттарында біліктілік бойынша кәсіптік міндеттерді орындау.  Дағдылар:   - жұмыс орнын ұйымдастыру. | | БҚ 1-10  КҚ 2.1.1-2.1.12  КҚ 2.2.1-2.2.9  КҚ 2.3.1-2.3.13  КҚ 2.4.1-2.4.10  КҚ 2.5.1-2.5.10  КҚ 2.6.1-2.6.19  КҚ 2.7.1-2.7.12  КҚ 2.8.1-2.8.9  КҚ 2.9.1-2.9.13  КҚ 2.10.1-2.10.19 |

5.2 Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру оқу бағдарламасының мазмұны (*орта буын маманы*)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдің белгіленуі | Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білім, іскерліктер мен дағдылар | Қалыптасатын құзырет коды |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП 01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі  Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Кәсіптік лексика және терминдер. Кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасы. Кәсіптік дамыту және қарым-қатынас. | Білімдер:  - оқуға және аударуға (сөздікпен) қажетті лексикалық және грамматикалық минимумы;  - мамандық бойынша негізгі терминдер.  Іскерліктер:   - мамандық бойынша терминологияны қолдану;   - кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасын пайдалану. | БҚ 2  БҚ 5  БҚ 8 |
| ЖГП 02 | Кәсіптік шет тілі  Мамандық бойынша тілді дамыту. Кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасы. Кәсіптік дамыту және қарым-қатынас. | Білімдер:  - кәсіптік қарым-қатынас;  - мамандық бойынша негізгі сөздер мен терминдер.  Іскерліктер:   - мамандық бойынша терминологияны қолдану;   - кәсіби бағдарланған мәтіндердің аударма (сөздікпен) техникасын пайдалану. | БҚ 5  БҚ 8  БҚ 9 |
| ЖГП 03 | Қазақстан тарихы |  | БҚ 6 |
| ЖГП 04 | Дене тәрбиесі  Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы. Дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері. Салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер. Жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер. Жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері. Өздігінен жетілудің физикалық негіздері. Кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы – дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі. | Білімдер:  - салауатты өмір салтының негізгі құрамдары;   - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері.  Іскерліктер:   - салауатты өмір салтын жүргізу;  - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдай алу. | БҚ 9  БҚ 10 |
| ӘЭП 00 | Әлеметтік-экономикалық пәндер | | |
| ӘЭП 01 | Мадениеттану  Мәдениеттану және оның қоғамдағы ролі. Мәдениет және өркениет. Мәдениеттің қалыптасуы. Мәдениеттің конфуцийлік-даосистік типі. Мәдениеттің үнді-будда типі.Ислам мәдениетінің әлемі. Мәдениеттің христиандық типі. Батысевропалық мәдениет және оның қазіргі заман дамуына тигізген әсері. Африка мәдениетінің ерекшелігі мен бірегейлігі. Көшпелі өркениеттің пайда болуы және бірегейлігі. Орта ғасырдағы Қазақстанның мәдениеті. ХVІІ-ХІХ ғғ. қазақтардың мәдени дәстүрлері. Қазіргі заманғы Қазақстан мәдениеті. | Білімдер:  - «мәдениет» ұғымының тарихи қалыптасуы;  - мәдениеттанудың ғылыми пән ретіндегі нысаны мен мақсаттары;  - «мәдениет» және «өркениет» ұғымдарының ара қатынасы;  - мәдениеттің тарихтағы әртүрлі кезеңдерінде даму ерекшелігі және беталыстығы;  - ұлы тұлғалардың мәдениет дамуына үлестері мен ролі;  - ежелгі өркениеттердің тарихы;  - орта ғасырдағы қала және ескерткіштердің маңызы;  - әлемдік діндердің мазмұны және дәл мәні, мәдениет пен діннің өзара байланысы;  - қазақ мәдениетінің әлем мәдениетіндегі орыны;  - Қазақстан халықтарының этномәжениеттік ерекшелігі;  - Қазақстан Республикасы мәдени саясатының негізгі бағыттары;  - ұлттық мәдениетінің қайта даму жолдары мен мәселелері.  Іскерліктер:  - әртүрлі кезеңдердегі мәдени өзгерістерді салыстыру;  - адамгершілік және дін ілімдерін салыстыру және талдау;  - ұлттық мәдениетінің қайта даму жолдары мен мәселелеріне өз қөз қарасын білдіру;  - медиа ресурстардың мүмкіншілігін пайдалану;  - реферат, тезис, баяндама және конспект жасау кезінде ақпараттық және мерзімдік баспа материалдарды қолдану. | БҚ 6 |
| ӘЭП 02 | Философия негіздері  Философия пәні. Әлемдік философиялық ойдың негізгі елеулі кезеңі. Адам табиғаты және оның қалыптасу мәні. Адам және Құдай. Адам және Ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Тұлғаның еркіндігі және жауапкершілігі. Адамзаттық ұғым және әрекет. Ғылым және оның ролі. Адамзат жаһандық проблемалар алдында. | Білімдер:  - әлемнің философиялық, ғылыми және діни көріністері туралы түсінігі;  - ғылым және ғылыми танымдар ролі туралы түсінігі, оның құрылысы, әлеуметті және этикалық мәселелерің түрлері мен әдістер;  - қазырғы заманғы әлеуметтік және этикалық проблемалар.  Іскерліктер:   - биологиялық және әлеуметтік, дене және рухани бастамаларындағы адам іс-әрекетін, оның сана мәнін, саналы және санасыз әрекеттерін анықтай алу;  - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік қарым-қатынастар нормаларын сақтау. | БҚ 6 |
| ӘЭП 03 | Әлеуметтану және саясаттану негіздері  Саясаттану ғылым ретінде. Саяси ғылымының даму тарихы және негізгі кезеңдері. Қазақстанның саяси санасы. Саяси билігі және саяси жүйелері. Саяси режимі. Мемлекет және азаматтық қоғам. Саяси партиялар. Қазақстанның қоғамдық-саяси қозғалыстары. Адам және саясат. Адам саясаттың субъектісі ретінде. Идеология, оның саясаттағы ролі. Саяси мәдениеті. Егеменді Қазақстан халықаралық қарым-қатынас жүйесінде. Әлеуметтану ғылым ретінде. Әлеуметтік зерттеулер. Жеке тұлғаның әлеуметі. | Білімдер:  - саяси сананың даму тарихы;   - саясаттану және әлеуметтанудың ғылым ретінде қалыптасуы;   - қоғамдық-саяси ұыймдар және қозғалыстар туралы түсінігі, олардың қоғамдағы ролі;  - қоғамдық-саяси жүйе;  - демократия принциптері және оның негізгі белгілері;  - мемлекеттің негізгі белгілері;  - басқару түрлері;  - Қазақстанның саяси-идеологиялық бағыттары;  - саяси партиялардың жүктелуі;  - әлеуметтанудың нысанасы мен міндеттері;  - элеуметтік зертеулердің мақсаты мен мәні.  Іскерліктер:  - ҚР мемлекеттік билік органдарын сипаттау;  - Қазақстанның саяси партияларының және қоғамдық қозғалыстарының қызметтерін, олардың қоғамның өміріндегі ролін бағалау;   - «саяси плюрализм» ұғымның маңызың түсіндіру;  - құқықтық мемлекетің белгілірің талдау;  - саяси режимдердің маңызын ашып айту;  - өзінің пікірін дәлелдеу үшін материалдар қолдану. | БҚ 6 |
| ӘЭП 04 | Экономика негіздері  Экономика және оның қоғамдағы қызметі. Экономикалық теориялар. Экономикалық жүйелерінің жалпы негіздері. Мүлік және бизнес түрлері. Кәсіпкерліктің ұйымдастыруы және әлеуметтік-экономикалық маңызы. Шаруашылықтың нарықтық жүйесі. Сұраныс және ұсыныс теориясының негіздері. Тұтыну тәртіп теориясының негіздері. Өндірістің шығыны мен түсімділігі. Бәсекелестік және монополия. Макроэкономика және оның көрсеткіштері. Экономикалық өсім және экономиканың циклдік толқуы. Макроэкономикалық тепе-теңдігі. Қаражат және инфляция. Жұмыссыздық және тұрғындырды әлеуметтік қорғау. Қаржы жүйесі және мемлекеттің фискальдық саясаты. Кредиттік жүйесі. Дүниежүзілік экономика. Экономикалық дамудың халықаралық аспектілері. | Білімдер:  - экономикалық теориясының жалпы ережелері;  - елдегі және шет елдердегі экономикалық жағдай;  - макро- және микроэкономиканың негіздері;  - салық, ақшалай-несиелік, әлеуметтік және инвестициялық саясат.  Іскерліктер:  - нарықтық бағаның құрылуы механизмдерін сипаттау;  - өзінің кәсіптік қызметін бағдарлау үшін қажетті, экономикалық ақпараттарды табу және пайдалану. | БҚ 2  БҚ 6 |
| ӘЭП 05 | Құқық негіздері  Құқықтық мемлекет. Конституциялық құқық.  Әкімшілік құқық. Азаматтық құқық. Еңбек құқығы. Қылмыстық құқық. Отбасылық құқық. Экологиялық құқық. Халықаралық құқық. | Білімдер:  - адамның және азаматтың құқықтары мен еркіндіктері, оларды іске асыру механизмдері;  - кәсіптік қызметінің саласындағы құқықтық және адамгершілік-этикалық нормалары.  Іскерліктер:  - жеке басының бостандығын және қадір-қасиетін қорғау;   - маманның кәсіптік қызметін реттейтін құқықтық-нормативтік құжаттарды қолдану. | БҚ 2  БҚ 6 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу  Кәсіпорындарында, мекемелерде іс қағаздарын жүргізудің түсінігі, жүйесі және ұйымдастыруы. Құжаттардың ресімдеу ережелері, топтастырылуы, мәні, құрамдас бөлігі. Ұйымдастыруөкімдік, құқықтық, ақша-финанс-есептік және анықтамалық құжаттары. Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері. Құжаттарды тізімдеу, есепке алу, сақтау және орындалуын бақылау. Іс қағаздарын компьютерлендіру: мәні, мақсаты, келешегі, құрамдас бөлігі, негізгі ұстанымы, ұйымдастырылуы. | Білімдер:  - құжаттарды құру тәсілдері және міндеті;  әні, мақсаты және мазмұны;  - құжаттардың ресімдеу ережелері, топтастырылуы, мәні, құрамдас бөлігі;  - іс қағаздарын компьютерлендірудің мәні, мақсаты, келешегі, құрамдас бөлігі, негізгі ұстанымы, ұйымдастырылуы.  Іскерліктер:  - әкiмшiлiк-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасау;  - тізімдеу, есепке алу, сақтау және құжаттардың орындалуын бақылау;  -ДЭЕМда құжаттарды ресімдеу. | БҚ 2  БҚ 8 |
| ЖКП 02 | Сызу  Сызбаны көркемдеу ережелері. Сызбадағы геометриялық тұрғызулар. Геометриялық фигуралардың қимасы. Технологиялық сызбаның негіздері. Сызбада көріністерді орналастыру. Қималар мен тіліктер. Тікбұрыш және аксонометриялық осьтерде түрлерді, қималар мен тіліктерді пайдалана отырып қажетті және жеткілікті данада тетік сызбасын орындау. Ажыратылатын қосылыстар. Ажыратылмайтын қосылыстар. Тетіктің жұмысшы эскизі. Тетіктің техникалық суреті. Құрастыру сызбасы бойынша бөлшектеу. | Білімдер:  - проекциялау түрлері;  - сызба сызықтарының белгіленуі;  - бұйымның кешендік сызбасы;  - геометриялық дене жазықтығының қимасын салу;  - қарапайым, жергілікті, күрделі және өзгешілік тіліктерді сызу;  - бұрандалардың сиппатамасы және жіктеуі;  - құрастыру сызбалардағы тіліктер;  - құрастыру сызбаларды оқу тәртібі;  - эскиздерді салу.  Іскерліктер:  - форматтың түрінен тәуелсіз негізгі жазуды дұрыс орналастыру және кешенді сызбаны орындау;  - сызбаны орындау күрделігінен тәуелсіз бөлшектің аксонометриялық проекциясын салу;  - өлшемдерді, беттің кедір-бұдырлығын, жіберулер мен отырғызуларды, термиялық жабын және өндеудің басқа түрлерін көрсетіп техникалық машинақұрылыс сызбасын дұрыс рәсімдеу;  - бөлшектің берілген екі көрінісі бойынша үшінші көрінісін табу;  - масштабты үлкейту, азайту;  - негізгі жазуларды дұрыс жазу;  - өлшемдерді дұрыс қоюды сақтау;  - сызбаны оқу тәртібін сақтау;  - шеңберлерді бөлу;  - жанасуды жасау;  - фронтальды-диметриялық,тікбұрышты-изометриялық проекцияларды сызу;  - бөлшектің изометриялық проекциясын сызу әдісін қолдану;  - қималардың белгілеу және орналастыру;  - форматтарды рәсімдеу;  - тіліктер мен көріністердің бөліктерін жалғау. | БҚ 4  БҚ 8  КҚ 3.11.4  КҚ 3.12.2 |
| ЖКП 03 | Техникалық механика  Статика, статиканың аксиомдары. Күштің жазық және кеңістік жүйесі. Кинематика. Кинематиканың негізгі түсініктері. Қатты дененің және нүктенің кинематикасы. Динамика. Динамиканың аксиомалары. Материалды нүктенің қозғалысы. Серпіндік күштер. Кинематиканың әдісі. Үйкелеу. Жұмысы және күштілігі. Динамиканың жалпы теоремалары.  Материалдардың кедергілері.  Пластикалық және созылмалы өзгерістер. Ішкі және сыртқы күштер. Қиюдың әдістері. Созылу және қысылу. Ұйпалақтауға және кесуге есеп. Ширату және бүгу. Төзімділікке және қаттылыққа есеп. Қызған қалпы. Төзімділіктің және оларды пайдаланудың гипотезалары. Шаршаудың кедергісі. Қысылған өзектің тұрақтылығы.  Машиналардың бөлшектері. Тапсырулар. Жазық механизмдер. Біліктер және өзектер. Жалғастырғыштар. Машина бөлшектерін жалғау. | Білімдер:  - киематиканың, статиканың, динамиканың негізгі түсініктері;  - күштердің жазық жүйесі, күштердің моменті;  - кинематика және динамика негіздері;  - материалдар кедергісінің негіздері;  - машина бөлшектерінің негіздері;  - деформацияның негізгі түрлері;  - құрылым элементерін мықтылыққа, қаттылыққа және тұрақтылыққа есептеу әдістері;  - машина бөлшектерін қосу түрлері;  - берілістердің түрлері.  Іскерліктер:  - механикалық жүйелерді мықтылығын есептеуді орындау;  - қажетті механизм түрін таңдау;  - құрылымдар мен механизмдердің құрастыру біліктерінің құрылымдық ерекшеліктерін талдау;  - кинематикалық сипаттамалары және байланыс реакциясын анықтау;  - әртүрлі деформацияларда ішкі күш факторларды анықтау;  - құрылым элементерін мықтылыққа, қаттылыққа және тұрақтылыққа есептеуді орындау;  - бірлестерді есептеуді орындау. | БҚ 4  БҚ 8  КҚ 3.11.4  КҚ 3.12.2 |
| ЖКП 04 | Метериалтану  Металтанудың дамуы туралы қысқаша мәләмет. Металл және қорытпалар туралы жалпы мәліметтер. Металлдардың және қорытпалардың физикалық, химиялық, механикалық және технологиялық қасиеттері.  Темірдің көміртек қорытпасы күйінің диаграммасы; шойын, құрамы, құрылымы, шойынды белгілеу. Болаттарды жіктеу, қасиетінің құрамы және әр түрлі болаттарды маркалау. Илем, труба, соғылым, МЕСТ бойынша құйма болаттарының жіктелуі, қолданылуы және маркалау. Термиялық өңдеудің маңызы және мәні. Термоэлектрлік жәнеоптикалық пирометрлер. Шынығу және қалыптасу түсі бойынша температурасын анықтау. Тотығудан және көміртексіздендіруден бұйымдарды қорғау. Болаттарды термиялық өңдеудің түрлері. Тез кескіш болаттардан әзірленген құралдарды термиялық өңдеу Болатты химико-термиялық өңдеу, оның тағайындалуы. Түсті металлдар, мыс және оның қорытпалары, олардың сипаттамалары, қасиеттері және қолданылуы- алюминий және оның қорытпалары, сипаттамалары, қасиеттері және қолданылуы магний, титан, қорғасы, қалайы, цинк, хром, никель және олардың қасиеттері Қатты қорытпалар олардың тағайындалуы және кесу құралдарында қолдану; металқышты қорытпалар минералқыш материалдар. Металқыш және минералқыш материалды тілімшелерді бекіту тәсілдері. Металлдар жегідесі және оның түрлері. Пластикалық массалар. Электртехникалық материалдар. Қажақ материалдар. | Білімдер:  - материалдардың физикалық, механикалық және технологиялық қасиеттері;  - металл өңдеу станоктарындағы өңдеу барысының технологиялық құрылысы.  Іскерліктер:  - жұмысқа материалдарды таңдау;  - металдарды өңдеудің технологиялық барысын пайдалану;  - қатты қорытпаларды, түрлі-түсті металдарды, шойынды, болаттың маркаларын ажырату;  - техникалық құжаттармен жұмыс істеу;  - нұсқа бойынша бөлшектерді өңдеудің технологиялық барысын істеу. | БҚ 4  БҚ 8  КҚ 3.11.2  КҚ 3.11.4  КҚ 3.12.2 |
| ЖКП 05 | Машинакұрылыс технологиясының негіздері  Өндірістік және технологиялық процесстерді жүргізу әдісі мен маңызы. Анықтамалар мен терминдер нақтылығы. Машина жасауда бұйымның нақты жасап шығарылуы. Машина бөлшектерінің беттік сапасы. Технологиялық конструкциялардың бұйымдары және оның элементтері. Дайындамаларды алу әдістемесінің мінездемесі.  Құйылған дайындамалар.  Дайындамаларды қысыммен өңдеу (қақтау және қалыптау). Дәнекерленген және аралас дайындамалардың маңызы.  Металл кесуші станоктарда дайындамаларды өңдеу. Технологиялық жабдықтарды қолдану және кесу өңдеуінің негізгі түрлері. Механикалық өңдеуде әдіпті анықтау. Механикалық өңдеу кезінде конструкциялық бөлшекке қойылатын талаптар. Айналу денелерінің сырт пішінін токарлық өңдеу. Ішкі цилиндрлық кесу бетін өңдеу әдісі. Тісті және шлицті беттерді өңдеу. Тісті және шлицті беттердің түрлері мен әдістері. Жазықты, тісті және шлицті беттердің, айналу денелерін беттік ажарлау әдісі.  Өңдеу әдістері: ажарлау, беттерді тазалау және саңылауды ажарлау түрлері мен әдістері.Бөлшектерді дайындау құралдарының бақылау сапасы және әдістері. Дәнекерлеу қосылысы. Доғалы электрдәнекерлеудің маңызы.Түйісу электрдәнекерлеуі. Газды дәнекерлеу және отты кесу әдістері. Арнайы дәнекерлеу әдістері. Дайындамаларды термиялық өңдеу. Болат дайындамаларды термиялық өңдеу әдісі мен маңызы.  Шойын дайндамаларды термиялық өңдеу әдісі. Болаттан дайындамаларды химико- термиялық өңдеу әдісі мен маңызы.  Құрама түрлері және олардың мінездемесі. Құрастыру кезінде конструкциялық бұйымдарға қойылатын талаптар. Бөлшектерді құрастыруға дайындау.  Жылжымайтын, ажырамайтын және ажырайтын қосылулардың құрастыру процессі. Механизмдер мен машиналардың типті түйінділерін құрастыру. | Білімдер:  - түрлі станоктарда бөлшектерді өңдеу технологиясының негіздері;  - машина бөлшектерінің пайдалану қасиеттеріне сапаның әсері;  - дәнекерлеудің тағайындалуы;  - пісірудің тағайындалуы;  - болат дайындамалардың термиялық өңдеу функциясын;  - қысыммен құю әдістерін;  - кесумен өңдеудің негізгі түрлері;  - фрезерлеу;  - ажарлау.  Іскерліктер:  - машина бөлшектері бетерінің сапасын анықтау;  - ажарлау тәсілдерін анықтау;  - бісіру қосылыстарының түрлерін анықтау;  - дәнекерлеу кезінде қызу тәсілін анықтау;  - құбылыстар бойынша ақауларды ажырата алу;  - материалдардың төзімділігін, қаттылығын, тозуын, механикалық қасиеттерін анықтау;  - бөлшектреді дайындаудың технологиялық үрдісін құру;  - нормативтік құжаттарды пайдалану. | БҚ 4  БҚ 8  КҚ 3.11.2  КҚ 3.12.2 |
| ЖКП 06 | Электротехниканың теориялық негіздері  Элетрлік өріс. Тұрақты тоқтың электр тізбектері. Электромагнетизм. Электрлік өлшемдер. Ауыспалы тоқтың бір фазалық электр тізбектері. Үш фазалы электр тізбектері. Трансформаторлар. Тұрақты және ауыспалы тоқтың электрлік машиналары. Электр энергиясын тарататын берілістер. Электрондық жартылай өткізгіш аппаратура. | Білімдер:  - электр сыйымдылығын есептеу әдістері;  - электрлік өлшемдерді өлшеу бірліктері;  - Кирхгоф және Ом заңдары;   - магнитті өріс сипаттамасы;  - электр өлшеу құралдарының құрылысы;  - ауыспалы тоқтың бір фазалық электр тізбектерін есептеу әдістері;   - ауыспалы тоқтың үш фазалық электр тізбектерін есептеу әдістері;  - трансформаторлардың түрлері, тағайындалуы, қызметі және жұмыс режимдері;  - үш фазалы асинхронды қозғалтқыштардың негізгі сипаттамалары және құрылысы;  - тұрақты тоқ машиналарының құрылысы.  Іскерліктер:  - өлшеу аспаптарымен қолдану және электрлік тізбектерді есептеу;  - электр және магнитті тізбектердің тоқ, кернеу, кедергі және қуатты өлшеу;  - ауыспалы тоқтың электр тізбектерінің түрлі элементтерімен сұлбаларды жинау;  - векторлық диаграммаларды құру;  - үш фазалы электр тізбектерінің сұлбаларын жинау;  - жұмыс режимдерін ауыстыру, коэффициенттерді анықтау;  - үш фазалы асинхронды қозғалтқыштарды іске қосуды жүзеге асыру;  - тұрақты тоқ машиналарын іске қосуды жүзеге асыру;  - элеткрлік сыймдылықты есептеу;  - СИ жүйесіне электр және магнитті өріс өлшемдерінің өлшеу бірліктерін ауыстыру;  - электр өлшеу құралдарының бөлу бағасын анықтау;  - трансформаторлар-дың техникалық паспорттарымен жұмыс істеу. | БҚ 4  КҚ 3.11.7  КҚ 3.12.2  КҚ 3.12.5 |
| ЖКП 07 | Гидравлика негіздері, гидро және пневможелі  Гидростатика. Гидродинамика. Жетектер туралы жалпы мағлұмат.  Гидравликалық жетек. Гидрожетектің сұйықтықтары. Гидравликалық жетек жұмысының ұстанымы. Сорғылауыштың әр түрлілігі. Гидравликалық орындаушы қозғалтқыштар. Гидрожетекге арналған басқару аппаратурасы. Автоматтандырылған құрылғылардың гидрожетегі. Гидрожетекдің есебінің негіздері. Пневможелі: негізгі элементтері, түзетудің жұмыс ұстанымы, есебі. | Білімдер:  - гидравликалық және пневматикалық жүйелердің қызмет көрсетуінің физикалық негіздері;  - гидрожелі және пневможелі облыстарындағы техникалық өрлеудің негізгі бағыттары.  Іскерліктер:  - гидравликалық және пнвможелілік негізгі параметрлерінің есебін жүргізу;  - жүйенің сызбаларын құру және оқу;  - нормативті құжаттарды пайдалану. | БҚ 4  КҚ 3.11.8  КҚ 3.12.6 |
| ЖКП 08 | Электрлық машиналар және электрожелі  Үнемі болып тұратын тоқтың машиналары. Өзгермелі тоқтың машиналары.Трансформаторлар, жұмыс тәртібінің және қызметінің ұстанымы, құрылысы. Асинхронды қозғалтқыштар. Электрожелі. Элетрожелімен басқарудың үлгілі түйіндері және сызбалары. | Білімдер:  - трансформаторлардың электрлік машиналардың іс-әрекетінің негізі;  - электржелілерінің функциясы және топтамасы;  - электрлі машиналарды қосуға арналған электрлі машиналарды орындау;  - жетекті электр қозғалтқыштардың есебін және таңдауын жүзеге асыру.  Іскерліктер:  - электрлі машиналарды қосуға арналған электрлі машиналарды орындау;  - жетекті электр қозғалтқыштардың есебін және таңдауын жүзеге асыру. | БҚ 4  КҚ 3.11.7  КҚ 3.12.2  КҚ 3.12.5 |
| ЖКП 09 | Электроника және микроэлектроника негіздері  Жартылай өткізгіштер. Жартылай өткізгіш диодтар. Биполярлық және полярлық транзисторлар. Интегралды сұлбалардың элементтері. Күшті жартылай өткізгіш құралдар. Аналогты электронды құралдар – дабыдарды күшейткіштер. Цифрлы электроника негіздері. Логика алгебрасы. Аралас құрылғылар. Жартылай өткізгіш сақтандырғыш құрылғылар. Генераторлар және дабылдарды қалыптастырушылар. | Білімдер:  - микроэлектрониканың заманауи бөлшектердің функционалды тағайындалуы және сұрыптамасы;  - аналогты электрондық құрылдығардың негізгі параметрлері мен сипаттамалары;  - цифрлы құрылғылардың дабылдары;  - логикалық интегралды микросхемалардың базалық элементтері және жалпы мәліметтері;  - аралас және кезендік құрылғылардың тағайындалуы;  - генераторлардың және дабылдарды қалыптастырушылардың функциясы.  Іскерліктер:  - электрондық сұлбалардың элементарлы есептерін орындау;  - күшейткіштердің, ИМС импульсті құрылғылардың сұлбаларын құру және оқу;  - сұлбалардың және құрылғылардың жұмыс қабілеттілігін бағалауды жүзеге асыру;  - жартылай өткізгіштердің қасиеттерін түсіндіру;  - сұлбаларды сызу, электронды құралдардың сипаттамаларын түсіндіру, құру және шешу;  - гибритті және жартылай өткізгіш интегралды микросхемаларды салыстыру;  - операциялық күшейткіш негізі бойынша сызбаларды оқу. | БҚ 4  КҚ 3.11.7  КҚ 3.12.2  КҚ 3.12.5 |
| ЖКП 10 | Метрология және бақылау құралдарының негіздері  Қазақстанда метрология базасын ұйымдастыру. Өлшеу құралдары мен аспаптары. Сызықтық өлшемдерді өлшеудің әмбебап құралдары. Өндірістің метрологиялық қамтамасыз етілуі. Өндірістік үрдістің тұрақтылығын және дәлдігін анықтаудың статистикалық әдістері. Сапа жүйесінің және оның менеджментінің дамуы. Стандарттау мәні. Машина жасауда стандартизация объектілері. ҚР сертификациясының мемлекеттік жүйесі. | Білімдер:  - бөлшектерді өзара ауыстыру;  - техникалық өлшеу;   - бөлшектердің және жалғаулардың жіберулері мен отырғызулары.  Іскерліктер:  - түрлі дәрежедегі нақтылықпен өңделген бөлшектерді өлшеу;  - техникалық құжаттармен жұмыс істеу, өңдеуге жіберулерді анықтау, сәйкес келетін құралды таңдау. | БҚ 4  КҚ 3.11.4  КҚ 3.11.7  КҚ 3.12.2  КҚ 3.12.5 |
| ЖКП 11 | ЭЕМ және микропроцессорлар  Микропроцессорлар және ЭЕМ туралы негізгі мәліметтер. ЭЕМ ақпараттық-логикалық негізі. ЭЕМ үлгілік логикалық элементтері мен жабдықтары. Процессордың құрылымы және жұмыс істеуі. ЭЕМ перефериялық құрылғылары, түйіндестің әдісі мен тәсілдері, ЭЕМ желісі. ЭЕМ аппараттық қамтамасыз етудің және архитектурасының даму тенденциясы. ЭЕМ бағдарламалық қамтамасыз етуі. Алгоритм және бағдарлау негіздері. | Білімдер:  - ЭЕМ жіктеуі, базалық параметрлері мен техникалық сипаттамасы;  - ЭЕМ есептеу жүйесінің архитектурасы, аппараттық бөлімінің құрылымы және негізгі функционалдық түйіндерінің қызметі;  - ЭЕМ арифметикалық және логикалық негізі, санау жүйелері;  - ЭЕМ элементтерінің және құрылғыларының жіктеуі;  - микропроцессорлардың үлгілік құрылымы мен жіктеуі;  - перефериялық жабдықтарының құрылымы және жіктеуі;  - операциялардың біріктіру принципі, ақпараттың конвейерлік өндеуі;  - операциялық жүйесі, оның қызметі, қүрамы және функциясы;  - ЭЕМ арқылы есептерді шешудің негізгі кезеңдері.  Іскерліктер:  - ЭЕМ ақпаратты білдіру;  - бекітілген нүктелі, екілік сандармен өзгермелі нүктелі сандармен арифметикалық операцияларды орындау;  - қарапайым бағдарламаларды құру;  - кәсібі қызметте ЭЕМ қолдану;  - СББ металл кесетін станоктарға бағдарлама еңгізу. | БҚ 4  КҚ 3.11.7  КҚ 3.12.2  КҚ 3.12.5 |
| ЖКП 12 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері  Еңбекті қорғау саласындағы нормативтік-құқықтық актілер жүйесі. Еңбекті қорғау бойынша қызметті ұйымдастыру. Келесіз оқиғаларды тергеу және тіркеу. Өндіріс ғимараттардағы ауа ортасының жағдайы. Өндірістік жарықтандыру, шу және шайқалу. Ғимараттың желдетіліу. Кәсіпорындарында өрт сөндіру қызметін ұйымдастыру. Өрт және жарылу қауіпсіздігінің дәрежесі бойынша ғимарататрдың жіктелуі. Өрттен сақтану жүйесі. Электрқондырғылары бар электр тоғымен зақымдану қауіпсіздігі дәрежесі бойынша ғимараттар және электрқондырғыларының жіктелуі. Электрден қорғау құралдары. Статикалық электр тоғы. Зардап шеккендерге алғашқы көмек көрсету. Станоктарда қауіпсіз жұмыс істеудің негізгі ережелері. Станоктарда жұмыс істеу кезіндегі экологиясы. | Білімдер:  - өндірістік санитария туралы жалпы мәлеметтер;  - жұмыс орнында техника қауіпсіздігі;  - электр қауіпсіздіктің негіздері;  - өрт қауіпсіздігі туралы жалпы мәліметтер;  - металл өндеу үрдісінде басқару жүйесінің блоктары мен элементтерінің қауіпсіз жұмысының мәні мен ерекшеліктері және олардың практикалық қолданысы.  Іскерліктер:   - металл кескіш жабдықтың қауіпсіз жұмысын анықтау және талдау;  - техника қауіпсіздігін сақтау;  - өндірістік жарақатта көмек көрсету;  - өрт қауіпсіздігін сақтау;  - өрт сөндірудің алғашқы құралдарын пайдалану. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  КҚ 3.11.3  КҚ 3.11.5  КҚ 3.11.7  КҚ 3.11.8  КҚ 3.12.3  КҚ 3.12.5  КҚ 3.12.6 |
| ЖКП 13 | Экономика және өндірісті басқару  Сала және нарықтық экономика. Саланы дамыту перспективасы және ерекшелiктері. Өндiрiстiң түрлерi және олардың сипаттамасы. Негiзгi өндiрiстiк және технологиялық процестер. Ұйымның инфрақұрылымы. Ұйымның қаражаты және мүлігі. Негiзгi және айналымдағы қаражаттар. Еңбек ресурстары. Еңбектің ұйымдастыруы, мөлшерлеуі және еңбекақы төлеуі. Ұйымның маркетингтік қызметi. Өндiрiстiк программа және өндiрiстік қуаты. Өндiрiс шығыны және өнiмнiң, қызметтердің өзiндiк құны. Бағаның құрылуы. Ұйымның қызметiнiң тиiмдiлiк бағасы. Өнiмнiң сапасы және бәсекеге қабілеттілігі. Патенттану, ойлап тапқыштық. Инновациялық және инвестициялық саясат. Ұйымның сыртқы экономикалық қызметi. Бизнес-жоспар. Негiзгi техникалық-экономикалық көрсеткiштердi есептеудiң әдiстемесi. | Білімдер:  - өндiрiстiк және технологиялық процестер ұйымдары;  - кәсiпорын (ұйымның) және саланың заттық-техникалық, еңбек пен қаражатты ресурстары және оларды тиiмдi қолданудың көрсеткiштерi;  - өнiмге (қызметке) баға белгiлеудiң механизмі және қазiргi жағдайдағы еңбекақы төлеудің формалары;  - бизнес-жоспар құрастырудың әдiстемесi.  Іскерліктер:   - ұйымның қызметiнің негiзгi техникалық-экономикалық көрсеткiштерiн қабылданған әдiстемелiк бойынша есептеп шығару;  - оперативтi жоспар көрсеткiштерiн есептеу, олар бойынша тәжiрибелiк шешiм қабылдау. | БҚ 6  КҚ 3.11.9  КҚ 3.12.7 |
| АП 00 | Арнайы пәндер | | |
| АП 01 | Материалдарды және құралдарды өңдеу негіздері  Материалдарды кесумен механикалық өңдеу жайлы жалпы мәліметтер. Жону арқылы металды өңдеу. Бұрғылау және кеулейжону станоктарында материалдарды өңдеу. Материалдарды бұрғылап, үңгілеп, кеулейжонып және ұңғылап өңдеу. Фрезерь станоктарында дайындамаларды өңдеу. Сүргілеу, қашау және тартпажону станоктарында дайындамаларды өңдеу. Тісті кесу. Ажарлау станоктарында дайындамаларды өңдеу; ажарлау құралдары. Ажарлау және бабына келтіру үрдістері. Ажарлау кезіндегі кесу мәзірін анықтау. Пластикалық деформациялап, электрфизикалық және электрхимиялық әдістермен өңдеу және қолданылатын құрал. | Білімдер:  - механикалық өңдеу барысының компоненті;  - кесумен өңдеудің негізгі түрлері;  - кесу тәртібінің есебі;  - құралдардың тозуы және тозудың себептері;  - кесу құралының тұрақтылығы;  - жағатын-салқындататын құралдар және оларды кесу аймағына жеткізудің әдістері.  Іскерліктер:  - кесу күшін реттеу;  - құралдың тотығу себебін айқындау;  - кесу жылуына әсер ететін фактроларды айқындау;  - станоктың күштілігі бойынша таңдалған тәртіпке тексеріс жүргізу. | БҚ 4  БҚ 8  КҚ 3.11.2  КҚ 3.11.4  КҚ 3.12.2 |
| АП 02 | Металл кесетін құрылғылар  Металл кесетін станоктар жайлы негізгі түсініктер. Металл кесетін станоктардың негізгі түрлері (құрылғылар, кинематикасы, баптау); токарь, бұрғылау-кеулейжону, фрезерь, сүргілеу, қашау, тартпажону, бұрандажону, тіс өңдейтін, ажарлайтын станоктардың топтары. Электрохимиялық және электрофизикалық өңдеуге арналған станоктар; пластикалық деформациялау әдісімен жұмыс істейтін станоктар. Автоматты өндірістің металл кесетін құрылғылары. Станоктардың автоматты сызықтары. өндірістік роботтар. Икемді өндірістік жүйелер. | Білімдер:  - СББ жүйенің қолданылу аумағы;  - тапсырма беру және бағдарлама енгізу құрылғысы;  - СББ жайлы негізгі түсініктер;  - станоктардың жіктелуін, тағайындалу және сипаттамалары;  - МКС (металл кесетін станоктар) құрылымын және жұмыс істеу принципі;  - МКС кинематикасы;  - МКС баптау;  - МКС қолданылу аумағы;  - станокты автоматты сызықтардың қолданылу аумағы, жіктелуі.  Іскерліктер:  - жылжыту координатасын беру;  - өңдеу әдістерін таңдауды және негіздеу;  - кинематикалық схемаларды оқу;  - станокты реттеуді және баптау;  - автоматты сызықтардың қолданылуын экономикалық негіздеу. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  КҚ 3.11.3  КҚ 3.11.5  КҚ 3.11.6  КҚ 3.11.7  КҚ 3.12.2 |
| АП 03 | Өндірістік барысты және ТБАБЖ салаларың автоматтандыру  Өндірістік үрдісті автоматтандырудың жалпы мәселелері. Металл өңдейтін станоктардың технологиялық үрдісін автоматтандыру. Жалпы зауыттық технологиялық объектіні және қондырғыны автоматтандыру. Технологиялық үрдісті автоматты басқару жүйелері (ТБАБЖ). ТБАБЖ техникалық құралда ы және аралық жүйелері. Бағдарламамен басқарылатын автоматты манипуляторлар (өндірістік роботтар). | Білімдер:  - басқару жүйесін және олардың тәжірибеде пайдаланудағы жұмыс элементін және шығырының ерекшеліктері және тағайындау;  - ұстанымды электрлік сызбалар;  - элементтердің және жүйелердің негізгі динамикалық сипаттамалары;  - пайда болудың физикалық маңызы.  Іскерліктер:  - автоматтандыру сызбаларын таңдау;  - басқару жүйесінің ерекше сипаттамаларын және оңтайлы түрлерін анықтау;  - түрлі жүйенің функционалды және құрылымдық сызбаларын құру кезіндегі автоматты басқарудың теориясын қабылдау;  - анықтамалық әдебиетті пайдалану. | БҚ 3  БҚ 4  БҚ 7  КҚ 3.11.3  КҚ 3.11.5  КҚ 3.11.6  КҚ 3.11.7  КҚ 3.12.3  КҚ 3.12.4  КҚ 3.12.5 |
|  | Біліктілік: 1109113 - Техник-механик | | |
| АП 04 | Металл кесетін құрылғыларды пайдалану, жөндеу және баптау  Өнеркәсіп құрылғыларындағы бөлшектердің тозуы. Машиналардың ұзақ мерзімділігін жоғарылату жолдары. Құрастыру технологиясы. Өнеркәсіптік құрылғыларды жөндеу технологиясы. Құрылғыларды жетілдіруді және жөндеуді ұйымдастыру. Салалы құрылғыларды пайдалану, жөндеу және реттеу ерекшеліктері.  Металл кесетін құрылғыларды орнату және баптау. Өндірістік құрылғыларды пайдаланудағы техника қауіпсіздігі және қызметін ұйымдастыру | Білімдер:  - автоматтандырудың құралдары мен құрылғыларын монтаждау және реттеу әдістері;  - автоматтандырудың жүйелерін және құрылғыларын пайдалану қызметінің ұйымдастыру.  Іскерліктер:  - автоматтандыру құралдарына және құрылғыларына реттеу және монтаждау жұмыстарын жүргізу;  - монтаждау және реттеу бойынша жұмысты ұйымдастыру.  - автоматиканың техникалық құрылғыларын және құралдарын пайдалану  - АБЖ ТӨ есептеуіш техникасының құралдарын монтаждау. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 7  БҚ 8  КҚ 3.11.1-3.11.9 |
|  | Біліктілік: 110912 3 - Электромеханик | | |
| АП 04 | Автоматты реттегіштер және реттеушілер  Автоматтандырылған жүйелердің (АЖ) элементтері. Жалпы мәліметтер, сипаттамалары, электр емес шамаларды  түрлендіретін электрмеханикалық өлшегіштер. Автоматты реттеудің негізгі теориясы. Автоматты реттегіштер (АР). Техникалық үрдісті басқару жүйесіндегі микропроцессорлар. Микропроцессорлы жүйені ұйымдастыру, микропроцессорлы жүйені басқару жүйесінің архитектурасы | Білімдер:  - автоматты басқарудың типті элемент жүйелерінің қызмет істеуінің физикалық негіздері;  - автоматиканың арнаулы элементтерінің құрылысы және іс-әрекетінің ұстанымы.  Іскерліктер:  - автоматиканың элементтерін таңдау;   - автоматиканың элементтерін сауатты пайдалану;  - функционалды және электрлік сызбаларды оқу;  - нормативті, анықтамалық материалдарды пайдалану. | БҚ 3  БҚ 4  БҚ 7  КҚ 3.11.3  КҚ 3.11.5  КҚ 3.11.6  КҚ 3.11.7  КҚ 3.12.3  КҚ 3.12.4  КҚ 3.12.5 |
| АП 05 | Автоматтандырылған құрылғыларды пайдалану  Автоматтандыру құралдарын және құрылғыларын монтаждау және реттеу. Электромонтаж туралы жалпы мәліметтер. Автоматты бақылаудың және басқарудың құралдарын және құрылғыларын монтаждау және реттеу. Автоматтандырудың құралдарын және құрылғыларын пайдалану. Пайдалану жөніндегі жалпы мағлұматтар. Технологиялық барыспен автоматтандырылған басқару жүйесін пайдалану, реттеу және монтаждаудың ерекшеліктері. Электроқұрылғының және автоматтандыру жүйесінің ұйымдастыру қызметі және техника қауіпсіздігі. | Білімдер:  - автоматтандырудың құралдары мен құрылғыларын монтаждау және реттеу әдістері;  - автоматтандырудың жүйелерін және құрылғыларын пайдалану қызметінің ұйымдастыру.  Іскерліктер:  - автоматтандыру құралдарына және құрылғыларына реттеу және монтаждау жұмыстарын жүргізу;  - монтаждау және реттеу бойынша жұмысты ұйымдастыру;  - автоматиканың техникалық құрылғыларын және құралдарын пайдалану;  - АСУ ТП есептеуіш техникасының құралдарын монтаждау. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 7  БҚ 8  КҚ 3.12.1-3.12.7 |
| ӨО ж. КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | |
| КП 00 | Кәсіптік практика | | |
| КП 01 | Оқу практикасы  Саңылаулардың сыртқы беттерін, фасондық беттерін токарлық өңдеу, бұранда ойма кесу, токарлық топтар станоктарында, сонымен қатар СББ станоктарда бөлшектерді өңдеу  Токарлық станоктарды жұмысқа дайындау.  Бұрғылау станоктарында, сонымен қатар СББ станоктарында жазық беттерді фрезерлеу, тікбұрышты кертпелерді, ойыстарды фрезерлеу, металды кесу, тісті тақтайша мен цилиндрлік дөңгелектердің көпжақтары мен тік тістерін фрезерлеу. Саңылауларды бұрғылау, қайта бұрғылау, зенкерлеу және ұңғылау, бұранда кескішпен бұранда ойма кесу. Бөлшектердің беттерін ажарлау. | Іскерліктер:  - фрезерлеу, токарлық, көшіру, шпонкалы және ажарлау станоктарында квалитеттер бойынша бөлшектерді өңдеуді орындау;  - БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру;  - өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау;  - фрезерлеу, токарлық, көшіру, шпонкалы және ажарлау станоктарындың техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру;  - электр және өрт қауіпсіздігін, техника қауіпсіздігін сақтау.  Дағдылар:  - бөлшектреді өңдеуде дәлдікке және орнатылған өлшемдерге қол жеткізу;  - фрезерлеу, токарлық, көшіру, шпонкалы және ажарлау станоктарын басқару;  - станоктардық техникалық қызмет көрсетуін жузеге асыру;  - кең бейінді станокшының жұмыс орнында жұмыс қауіпсіздігі. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  КҚ 3.11.3  КҚ 3.11.4  КҚ 3.11.6  КҚ 3.11.7  КҚ 3.12.2 |
| КП 02 | Танысу практикасы  Болашақ кәсіптік іс-әрекеттермен танысу. | Іскерліктер:  - металлөңдеу цехтарында жұмыстың ұйымдастыруын сипаттау.  Дағдылар:  - таңдалған мамандық бойынша жұмыс орнын ұйымдастыру. | БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 6 |
| КП 03 | Технологиялық практика практика  ТҚ бойынша нұсқау. Электрлік желі және электр жабдықтарды тексеру. Жабдықтарды тексеру. ППР графигі бойынша жұмыс. Монтаждық жұмыстар. Электр өлшеу құралдарына қызмет көрсету бойынша жұмыс. Металл кескіш станоктарға қызмет көрсету бойынша жұмыс. Электр қондырғыларды пайдалануға өткізу. Металл кескіш станоктарды пайдалануға өткізу. | Іскерліктер:  - жоспар бойынша алдын-ала жөндеу жұмыстарының графигі бойынша жұмыстарды орындау;  Дағдылар:  - металл өңдеу жабдықтарының электрлік бөліктерін баптау, жөндеу және техникалық қызмет көрсету;  - металл өңдеу жабдықтарының механикалық бөліктерін баптау, жөндеу және техникалық қызмет көрсету;  - ТҚ және еңбек қауіпсіздігінің ережелері мен нормаларын сақтау. | БҚ 1-10  КҚ 3.11.1-3.11.9  КҚ 3.12.1-3.12.7 |
| КП 04 | Диплом алдындағы практика  Цехта қолданылатын электр жабдықтардың орналасуымен және олардың техникалық параметрлерімен, автоматтау құралдарымен және аспаптарымен танысу. Технологиялық үрдістің сипаты және сұлбасы. Автоматизация объектінің сипаты және жұмыс режимдері. Автоматтаудың функционалдық, технологиялық, принциптік және электрлік сұлбасы. Автоматика элементтерін таңдау. Электрқозғалтқыштардың және іске қосқыш реттегіштердің аппаратурасын таңдау және есептеу. Есепті рәсімдеу және материалдарды жүйелеу. | Іскерліктер:  - өндірістің цехтарында және бөлімшелерінде ИТР міндеттерін орындау.  Дағдылар:  - металл өңдейтін жабдықтарды түрлі жөндеу жұмыстарының графигін құру;  - сұранымдарды құрастыру үшін қажетті есептерді орындау;   - металл өңдеу жабдықтарды жөндеуді, мазмұнын, пайдалануды жақсарту бойынша шараларды әзірлеу;  - учаскіде технологиялық тәртіпті және пайдалану ережелерін сақтауды бақылау. | БҚ 1-10  КҚ 3.11.1-3.11.9  КҚ 3.12.1-3.12.7 |

1-кесте Базалық құзыреттер

|  |  |
| --- | --- |
|  | Базалық құзыреттер (БҚ) |
| БҚ 1 | Қауіпсізідік техниканы, еңбекті қорғау, өндірістік санитария, өртке қарсы және өнеркәсіп қауіпсіздік нормаларын және ережелерін сақтау; |
| БҚ 2 | Қазақстан Республикасы заңнамасының және саладағы бекітілген нормативтік актілердің талаптарын сақтау; |
| БҚ 3 | Өздік еңбек қызметін жоспарлау; |
| БҚ 4 | Міндеттерін ұақытында және сапалы орындау; |
| БҚ 5 | Қарым-қатынастың коммуникативтік дағдыларына ие болу; |
| БҚ 6 | Кәсіби және әлеуметтік қызметтегі үрдістер мен әлеуметті-маңызды мәселелерді талдау, азаматтардың құқық, бостандық және міндеттерің қолдану және қорғау; |
| БҚ 7 | Кәсіби тапсырманы тиімді орындау үшін ақпаратты-коммуникациялық технологияларды қолдану және қажетті ақпараттарды іздестіруін жүзеге асыру; |
| БҚ 8 | Техникалық құжаттамамен жұмыс істеу; |
| БҚ 9 | Өзін-өзі жинақтау және өзін-өзі дамыту дағдыларына ие болу; |
| БҚ 10 | Салауатты өмір сүру туралы ғылыми түсінігіне, дене жетілдірудің іскерліктеріне және дағдыларына ие болу. |

3-кесте Кәсіптік құзыреттер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТжКБ деңгейі | Біліктілік | Кәсіптік құзыреттер (КҚ) |
| Жоғары деңгей | 110901 2 - Токарь | КҚ 2.1.1. Әмбебап және мамандандырылған токарлық станоктарға бұйым мен дайындаманы орнату және бекіту;  КҚ 2.1.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау;   КҚ 2.1.3. Қосалқы жұмысқа станокты, плазмалық қондырғыны және плазматронды жөндеу;  КҚ 2.1.4. Токарлық станокты дәлдікке тексеру және орнатуды жүзеге асыру;  КҚ 2.1.5. Токарлық-орталықтандырғыш станоктарды басқару;  КҚ 2.1.6. Кесу құралдары мен әмбебап аспаптарды қолдану арқылы әмбебап токарлық станоктарда 8-14 квалитеттер бойынша бөлшектердіңжәне 12-14 квалитеттер бойынша күрделі бөлшектердің және мамандандырылған станоктарда 7-11 квалитеттер бойынша бөлшектердің токарлық өңдеуін жүзеге асыру;  КҚ 2.1.7. Әмбебап токарлық станоктарда қосалқы плазмалық-механикалық өңдеу әдісін қолданумен 7-10 квалитеттер бойынша күрделі бөлшектердің токарлық өңдеуін жүзеге асыру;  КҚ 2.1.8. Бірнеше жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, әр түрлі құрылғылардың көмегімен аралас бекіту мен орын ауыстыруды талап ететін 6-7 квалитеттер бойынша үлкен санды ауысымдармен күрделі бөлшектердің және құралдардың токарлық өңдеуін жүзеге асыру;  КҚ 2.1.9. Түрлі жазықтықтарда жоғары дәлдікті сақтап, орнату кезінде аралас бекітуді талап ететін өңдеу үшін көп санды орнату мен ауысыммен, қиын жететін жерлерді өлшеумен 1-5 квалитеттер бойынша әмбебап токарлық станоктарда күрделі эксперименттік және қымбат бағалы бөлшектер мен құралдарды токарлық өңдеу мен ажарлауды жүзеге асыру;  КҚ 2.1.10. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру;  КҚ 2.1.11. Түрлі құрылымды токарлық станоктарда өңделген беттердің беттерінің сапасын бақылау;  КҚ 2.1.12. Токарлық станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру. |
| 110902 2 – Токарькарусельші | КҚ 2.2.1. Жазықтықта дәлдікті сақтай отырып қызмет көрсетілетін станокқа дайындамаларды, бөлшектерді және түйіндерді орнату;  КҚ 2.2.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау;  КҚ 2.2.3. Дәлдікке токарлық-карусельді станокты тексеру және жөндеуді жүргізу;  КҚ 2.2.4. Токарлық-карусельді станоктарды басқару;  КҚ 2.2.5. Технологиялық картаға сәйкес кесу режимдері мен өңдеудің кезеңдерін сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолданумен 8-14 квалитеттер бойынша токарлық-карусельді станоктарда дайындамаларды өңдеуді орындау;  КҚ 2.2.6. Бірнеше жазықтықтарда дәлдікті сақтау отырып, әмбебап құрылғыларды, түрлі кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолданумен 6-10 квалитеттер бойынша токарлық-карусельді станоктарда бөлшектерді өңдеуді жүзеге асыру;  КҚ 2.2.7. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру;   КҚ 2.2.8. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау;  КҚ 2.2.9. Токарлық-карусельді станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру. |
| 110903 2 - Токарь-егеуші | КҚ 2.3.1. Құрылысы мен типі әр түрлі ұштау станоктарында дәлдікті және аралас орнатуды талап ететін бөлшектер мен түйіндерді орнату;  КҚ 2.3.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау;  КҚ 2.3.3. Суппорттарды, фрезерлік бастарды, борштангаларды және тіреулерді орнату;  КҚ 2.3.4. Токарлық қашап өңдеу станоктарын дәлдікке тексеру және жөндеуді жүргізу;  КҚ 2.3.5. Қашап өңдеу станоктарымен басқару;  КҚ 2.3.6. Әмбебап құрылғылар мен кесу құралдарын қолдану арқылы терең бұрғылау мен әмбебап қашау станоктарында 8-14 квалитеттер бойынша қарапайым бөлшектердің өңдеуін жүзеге асыру;  КҚ 2.3.7. Қарапайым бөлшектерді өңдеу үшін арналған алмаздық-қашап өңдеу станоктарында, сонымен қатар мамандандырылған станоктарда 7-10 квалитеттер бойынша және әмбебап құрылғылар мен кесу құралдарын қолданумен әмбебап және қырнағыш станоктарда 8-10 квалитеттер бойынша орташа күрделі бөлшектреді өңдеуді орындау;  КҚ 2.3.8. Түрлі типті алмаздық қашап өңдеу, ажарлау, әмбебап станоктарда ауысымның және орнатудың үлкен сандарымен 7-10 квалитеттер бойынша күрделі бөлшектерді және түйіндерді өңдеуді жүзеге асыру;  КҚ 2.3.9. Әмбебап қашап өңдеу станоктарында 6-7 квалитеттер бойынша өлшемдерді сақтай отырып, қиын қол жететін жерлердің беттерін өңдеумен, сыртқы және ішкі беттерді өңдеумен күрделі дайындамаларды өңдеуді орындау;  КҚ 2.3.10. Әр түрлі типті және құрылымды қашау станоктарында түрлі жазықтықтарда жоғары дәлдікті сақтап, орнату кезінде аралас бекітуді талап ететін өңдеу үшін көп санды орнату мен ауысыммен, қиын жететін жерлерді өлшеумен 1-5 квалитеттер бойынша күрделі эксперименттік және қымбат бағалы бөлшектер мен құралдарды токарлық өңдеу мен ажарлауды жүзеге асыру;  КҚ 2.3.11. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру;  КҚ 2.3.12. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау;  КҚ 2.3.13. Токарлық қашап өңдеу станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру. |
| 110904 2 – Токарь револьверші | КҚ 2.4.1. Жазықтықта дәлдікті сақтай отырып дайындамалар мен бөлшектерді орнату;  КҚ 2.4.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау;  КҚ 2.4.3. Токарлық-револьверлі станоктарды дәлдікке тексеру және жөндеуді жүргізу;  КҚ 2.4.4. Токарлық-револьверлі станоктарды басқару;  КҚ 2.4.5. Белгілі бір бөлшектерді өңдеу мен жеке операцияларды орындау үшін арналған станоктарда 7-11 квалитеттер бойынша және кесу құралын қолдану арқылы токарлық-револьверлі станоктарда 8-14 квалитеттер бойынша бөлшектерді өңдеуді жүзеге асыру;  КҚ 2.4.6. Әмбебап құрылғы мен кесу құралын қолданумен түрлі құрылымды токарлық-револьверлі станоктарда 7-10 квалитеттер бойынша күрделі бөлшектерді өңдеуді жүзеге асыру;  КҚ 2.4.7. Ара тәрізді, бір өтпелі трапециялық, тікбұрышты, екі өтпелі бұрышты ішкі және сыртқы бұранда ойма кесуді жүзеге асыру;  КҚ 2.4.8. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру;  КҚ 2.4.9. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау;  КҚ 2.4.10. Токарлық-револьверлі станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру. |
| 110905 2 – Тіс кесуші | КҚ 2.5.1. Бақылау өлшеу аспаптары мен құралдардың дәлдігімен дайындамаларды және бөлшектерді орнату;  КҚ 2.5.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау;  КҚ 2.5.3. Токарлық тіс кескіш станоктардың барлық типтері мен модельдерін дәлдікке тексеру және жөндеуді орнатуды жүзеге асыру;  КҚ 2.5.4. Тіс кескіш станоктарды басқару;  КҚ 2.5.5. Белгілі бір бөлшектерді өңдеуге жабдықталған және жөнделген бір типті тіс кескіш станоктарда фрезерлеу, жүргізіп жаттығу, көшіру, қашау әдістерімен тісті дөңгелектердің, конустық және цилиндрлік тістегергіштердің сыртқы және ішкі тік тістерін кесуді 8-9 квалитеттер бойынша орындау;  КҚ 2.5.6. Бір типті станоктарда, мамандандырылған жартылай автоматты және автоматты тіс кескіш станоктарда 7-8 квалитеттер бойынша шлицті валдарды,әр түрлі бейінді және қадамды секторлар, тістегергіштердің тістерін кесуді жүзеге асыру;  КҚ 2.5.7. Түрлі модельдер мен типті тіс кескіш станоктарда 6 дәлдік дәрежесі бойынша күрделі бөлшектерде әр түрлі бейіндік және қадам тістерін кесуді жүзеге асыру;  КҚ 2.5.8. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру;  КҚ 2.5.9. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау;  КҚ 2.5.10. Тіс кескіш станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру. |
| 110906 2 - Фрезеровщик | КҚ 2.6.1. Жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып станоктың үстелінде дайындамалар мен бөлшектерді орнату;  КҚ 2.6.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау;  КҚ 2.6.3. Қосалқы жұмысқа станокты, плазмалық қондырғыны және плазматронды жөндеу;  КҚ 2.6.4. Фрезерлік станоктардың барлық типтері мен модельдерін дәлдікке тексеру және жөндеуді орнатуды жүзеге асыру;  КҚ 2.6.5. Түрлі құрылымды фрезерлік станоктарды басқару;  КҚ 2.6.6. 12-14 квалитеттер бойыншатік, көлденең және көшіру фрезерлік станоктарында қарапайым бөлшектреді фрезерлеуді орындау;  КҚ 2.6.7. Белгілі бір бөлшектер мен операцияларды өңдеу үшін орнатылған әмбебап және арнайы құрылғыларды, кесу құралдарын қолданумен шпонкалы және көшіру,қарапайым көлденең-фрезерлеу, бір типті тік және көлденең әмбебап фрезерлеу, мамандандырылған станоктарда немесе әмбебап жабдықта 8-11 квалитеттер бойынша ине-платиналық, қарапайы бөлшектерді және орташа қарапайым бөлшектерді өңдеуді орындау;  КҚ 2.6.8. 10-11 дәлдік дәрежесі бойынша тісті рейкалар мен тістегергіш тістерін фрезерлеуді жүзеге асыру;   КҚ 2.6.9. Аралас плазмалық-механикалық өңдеу әдісімен фрезерлеу жұмыстарын орындау;  КҚ 2.6.10. Аралас плазмалық-механикалық өңдеу әдісімен, сонымен қатар тік және көлденең фрезерлеу станоктарында 7-10 квалитеттер бойынша күрделі бөлшектер мен құралдарды фрезерлеуді жүзеге асыру;  КҚ 2.6.11. Өлшеуіш кесу құралы мен мамандандырылған құрылғыларды қолданып әмбебап жабдықта немесе белгілі бір бөлшекті өңдеу үшін орнатылған мамандандырылған станоктарда 7-10 квалитеттер бойынша күрделі бөлшектер мен құралдарды фрезерлеуді орындау;  КҚ 2.6.12. Күрделі бөлшектрді өңдеу және бір уақытта екі немесе үш бетті өңдеумен көп шпиндельді көлденең-фрезерлеу станоктарда 7-10 квалитеттер бойынша күрделі емес ірі бөлшектерді өңдеуді орындау;  КҚ 2.6.13. Түрлі типті және құрылымды көлденең-фрезерлеу, көшіру-фрезерлеу, әмбебап станоктарда, бірнеше жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, аралас бекуді талап ететін 6-7 квалитеттер бойынша күрделі бөлшектерді және құралдарды фрезерлеуді орындау;  КҚ 2.6.14. Әмбебап жабдықтарда күрделі үлкен габаритті бөлшектер мен түйіндерді фрезерлеуді жүзеге асыру;  КҚ 2.6.15. Әмбебап және арнайы кесу құралы мен оптикалық құрылғыларды қолдану арқылы 1-5 квалитеттер бойынша күрделі эксперименталдық және қымбат тұратын бөлшектер мен құралды фрезерлеуді орындау;  КҚ 2.6.16. Қосарлы плазмалық-механикалық өңдеу әдісімен ыстыққа төзімді және жоғары ленгірленген қиын өңделетін материалдардан бөлшектерді фрезерлеу;  КҚ 2.6.17. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру;  КҚ 2.6.18. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау;  КҚ 2.6.19. Фрезерлік станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру. |
| 110907 2 - Шевинговальщик | КҚ 2.7.1. Бақылау өлшеу аспаптары мен құралдардың дәлдігімен дайындамаларды және бөлшектерді орнату;  КҚ 2.7.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау;  КҚ 2.7.3. Шевинговальді станокты дәлдікке тексеру және жөндеуді орындау;  КҚ 2.7.4. Шевинговальді станоктарды басқару;  КҚ 2.7.5. Шевинговальді станоктарда 8-9 квалитеттер бойынша тістегергіштің тіс тістерін қырғыштаруды орындау;  КҚ 2.7.6. Бір типті шевинговальды станоктарда 5-тен 8-ші дәлдік дәрежесінің модулімен 5-7 дәлдік дәрежесі бойынша түрлі диаметрлі тістегершіш тістерін қырғыштауды орындау;  КҚ 2.7.7. Белгілі бір тістегергіштерді өңдеуге орнатылған шевинговальді станоктарда 7 дәлдік дәрежесі бойынша күрделі тісті дөңгелектерді шевинговальдеуді орындау;  КҚ 2.7.8. Шевинговальді станоктарда 5-7 дәлдік дәрежесі бойынша тістегергіштердің және тісті дөңгелектердің тістерін шевинговальдеуді орындау;  КҚ 2.7.9. Шевинговальді станоктарда 6 дәлдік дәрежесі бойынша тік және винтті тіспен аса күрделі тісті дөңгелектерді шевинговальдеуді орындау;  КҚ 2.7.10. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру;  КҚ 2.7.11. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау;  КҚ 2.7.12. Шевинговальді станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру. |
| 110908 2 – Ұста (барлық атауларымен) | КҚ 2.8.1. Дайындамаларды және бөлшектерді орнату;  КҚ 2.8.2. Сызбалар мен үлгілер бойынша күрделі бөлшектердің қолмен қақтауын орындау;  КҚ 2.8.3. Түрлі жазықтықтарда бөлшектерді ию мен пісіруді орындау;  КҚ 2.8.4. Пресс пен балғаларда бөлшекті қақтауды орындау;  КҚ 2.8.5. Қарапайым және орташа күрделі бөлшектердің ыстықтай қалыптауын орындау;  КҚ 2.8.6. Ауыспалы машиналарда қалыптауды жүзеге асыру;  КҚ 2.8.7. Ауыспалы машиналарды басқару;  КҚ 2.8.8. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру;  КҚ 2.8.9. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау. |
| 110909 2 - Бұрғышы | КҚ 2.9.1. Жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып станоктың үстелінде, жабдықтарда немесе қысқыштарда бөлшектерді бекіту және орнату;  КҚ 2.9.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау;  КҚ 2.9.3. Бұрғылау станогын дәлдікке тексеру және жөндеуді жүзеге асыру;  КҚ 2.9.4. Арнайы және әмбебап бұрғылау станоктарын жөндеуді орындау;  КҚ 2.9.5. Көлденең-бұрғылау, радиалды-бұрғылау, көп шпиндильді бұрғылау, әмбебап бұрғылау, арнайы бұрғылау-қашап өңдеу станоктарын басқару;  КҚ 2.9.6. Түрлі бөлшектерде 8-10 квалитеттер бойынша саңылауларды бұрғылау, зенкерлеу және ұңғылауды жүзеге асыру;  КҚ 2.9.7. Көп шпиндельді, радиалды-бұрғылау және көлденең-бұрғылау станоктарында өлшеу кесу құралын және арнайы құрылғыларды қолданумен кондуктор, шаблондар, тіреулер бойынша түрлі конфигурациялы бөлшектерде терең саңылау бұрғылауды орындау;  КҚ 2.9.8. Түрлі жазықтықтарда орналасқан күрделі бұйымдарда 6-9 квалитеттер бойынша саңылауларды бұрғылау, зенкерлеу және ұңғылауды орындау;  КҚ 2.9.9. Әмбебап бұрғылау станоктарында 6 квалитет бойынша күрделі бөлшектердің саңылауларын бұрғылау мен жұқа ұңғылауды орындау;  КҚ 2.9.10. Арнайы бұрғылау-қашап өңдеу станоктарында 6 квалитет бойынша терең саңылауларды қашап өңдеуді орындау;  КҚ 2.9.11. БӨА және өлшеу аспаптарымен саңылауларды және бұранда ойманың өлшемдерін тексеру;  КҚ 2.9.12. Саңылаулар мен бұранда ойма бетінің параметрлерін бақылау;  КҚ 2.9.13. Бұрғылау және бұрғылау-қашап өңдеу станоктарының техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру. |
| 110910 2 - Кең бейінді станокшы | КҚ 2.10.1. Әр түрлі жазықтықтарда дәлдікті және аралас орнатуды талап ететін дайындамаларды, бөлшектерді және түйіндерді орнату;  КҚ 2.10.2. Кесу құралын таңдау, орнату, қайрау және ажарлау;  КҚ 2.10.3. Ажарлау, шпонкалы, токарлық, көшіру, фрезерлеу, бұрғылау станоктарын дәлдікке тексеру және жөндеуді орындау;  КҚ 2.10.4. Бұрғылау, токарлық, фрезерлеу, көшіру, шпонкалы және шлифтті станоктарды, сонымен қатар сандық бағдарламалық басқарумен станкотарды басқару;  КҚ 2.10.5. Технологиялық картамен сәйкес өңдеудің кезеңділігін сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 8-14 квалитеттер бойынша бұрғылау станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау;  КҚ 2.10.6. Технологиялық картамен сәйкес өңдеудің кезеңділігін сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 8-14 квалитеттер бойынша токарлық станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау;  КҚ 2.10.7. Технологиялық картамен сәйкес өңдеудің кезеңділігін сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 8-14 квалитеттер бойынша фрезерлеу, көшіру және шпонкалы станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау;  КҚ 2.10.8. Технологиялық картамен сәйкес өңдеудің кезеңділігін сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 8-14 квалитеттер бойынша ажарлау станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау;  КҚ 2.10.9. Бірнеше жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 6-9 квалитеттер бойынша бұрғылау станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау;  КҚ 2.10.10. Бірнеше жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 6-9 квалитеттер бойынша токарлық станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау;  КҚ 2.10.11. Бірнеше жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 6-9 квалитеттер бойынша фрезерлеу станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау;  КҚ 2.10.13. Бірнеше жазықтықтарда дәлдікті сақтай отырып, әмбебап құрылғыларды, кесу құралдарын және суыту сұйықтықтарын қолдануымен 6-8 квалитеттер бойынша ажарлау станоктарында бөлшектерді өңдеуді орындау;  КҚ 2.10.14. Суыту сұйықтықтарын қолданумен 6-7 квалитеттер бойынша күрделі, эксперименттік және қымбат тұратын бөлшектерді токарлық станоктарда өңдеуді орындау;  КҚ 2.10.15. Суыту сұйықтықтарын қолданумен 6-7 квалитеттер бойынша күрделі, эксперименттік және қымбат тұратын бөлшектерді фрезерлеу станоктарда өңдеуді орындау;  КҚ 2.10.16. Суыту сұйықтықтарын қолданумен 1-5 квалитеттер бойынша күрделі, эксперименттік және қымбат тұратын бөлшектерді ажарлау станоктарда өңдеуді орындау;  КҚ 2.10.17. БӨА және өлшеу аспаптарымен өлшемдерді тексеру;  КҚ 2.10.18. Өңделген бөлшектердің беттерінің сапасын бақылау;  КҚ 2.10.19. Бұрғылау, токарлық, фрезерлеу, көшіру, шпонкалы және шлифтті станоктардың техникалық қызмет көрсетуін жүзеге асыру. |
| Орта буын маманы | 110911 3 – Техник-механик | КҚ 3.11.1. Металл өңдейтін жабдықтарды әр түрлі жөндеу жұмыстарының түрлерінің күнтізбелік графигін құрастыру;  КҚ 3.11.2. Қосалқы бөлшектерге, материалдарға, құралдарға, майлау материалдарына тізбесін құру және өтінім беру үшін қажетті есептеулерді орындау;  КҚ 3.11.3. Металл өңдейтін жабдықтың мазмұны, оны жөндеу және пайдалануды жақсарту бойынша іс-шараларды дайындау;  КҚ 3.11.4. Бөлшектерді қалпына келтіру және оларды дайындау үрдісінде қатысу;  КҚ 3.11.5. Металл өңдеутін жабдықта жөндеу жұмыстарының орындалған көлемін көрсетумен бекітілген нақты нормативтік құжаттардың формалары бойынша акттарды рәсімдеу;  КҚ 3.11.6. Толық жөндеуден кейін металл өңдеудің жабдықтарды қабылдауды жүзеге асыру;  КҚ 3.11.7. Жабдықты пайдалануға кірістіру және жөндеуден кейін техникалық күйінің сәкестігін тексеру;  КҚ 3.11.8.Жабдықты пайдалану ережелері мен учаскіде технологиялық тәртіптің сақталуын бақылау;  КҚ 3.11.9. Өндірістік іс-әрекеттің экономикалық тиімділігін бағалау, топтастырудың жұмыс нәтижесін және үрдісін талдау;  КҚ 3.11.10. Металл өндеу станоктардың жабдығын және кинематикалық сызбасын білу. |
| 110912 3 - Электромеханик | КҚ 3.12.1. Металл өңдейтін станоктардың электрлік жабдықтарының әр түрлі жөндеу жұмыстарын өткізу бойынша күнтізбелік графигін құрастыру;  КҚ 3.12.2. Металл кесетін станоктардың электрлік жабдықтарын жөндеу мен алдын алу және техникалық қызмет көрсетуді жүргізу;  КҚ 3.12.3. Металл өңдеутін жабдықта электрлік бөлігін жөндеу жұмыстарының орындалған көлемін көрсетумен бекітілген нақты нормативтік құжаттардың формалары бойынша акттарды рәсімдеу;  КҚ 3.12.4. Өндірістің технологиялық үрдіс карталарын, технологиялық нұсқаулықтарды дайындау;  КҚ 3.12.5. Жабдықты пайдалануға кірістіру және жөндеуден кейін техникалық күйінің сәкестігін тексеру;  КҚ 3.12.6. Жабдықты пайдалану ережелері мен учаскіде технологиялық тәртіптің сақталуын бақылау;  КҚ 3.12.7. Өндірістік іс-әрекеттің экономикалық тиімділігін бағалау, топтастырудың жұмыс нәтижесін және үрдісін талдау;  КҚ 3.12.8. Металл өндеу станоктардың жабдығын және кинематикалық сызбасын білу. |

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 253-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша). Техникалық машиналар және жабдықтар  
Мамандығы:   1110000 – Жүк көтергіш машиналар және транспортерлер  
Біліктілігі: 111001 2 – Көтергіш машинаның машинисі \*  
             111002 2 – Металлургиялық өндіріс кранының машинисі \*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | барлығы | оның ішінде: | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық( зертханалық-тәжірибелік сабақтар) | Курстық жоба(жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 280 |  |  |  | 2-3 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 304 |  |  |  | 2 |
| ЖКП.01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 32 | 20 | 12 |  |  |
| ЖКП.02 | Сызу |  | + |  |  | 60 | 8 | 52 |  |  |
| ЖКП.03 | Электротехника |  | + | + |  | 60 | 20 | 40 |  |  |
| ЖКП.04 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 40 | 24 | 16 |  |  |
| ЖКП.05 | Информатика және автоматизация өндірісінің негіздері |  | + | + |  | 72 | 36 | 36 |  |  |
| ЖКП.06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 20 | 12 | 8 |  |  |
| ЖКП.07 | Еңбекті қорғау |  | + |  |  | 20 | 20 |  |  |  |
| АП.00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 368 |  |  |  | 3 |
| АП.01 | Электрслесарлық іс негіздері | + | + |  |  | 68 | 40 | 28 |  |  |
|  | Біліктілік:  111001 2- 111001 2 – Көтергіш машинаның машинисі \* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП.02 | Көтергіш машинаның құрылысы | + | + |  |  | 100 | 66 | 34 |  |  |
| АП.03 | Көтергіш машинаны техникалық пайдалану | + | + |  |  | 140 | 96 | 44 |  |  |
| АП.04 | Автоматизация және қашықтықтан басқару | + | + |  |  | 60 | 30 | 30 |  |  |
|  | Біліктілік:  111002 2 – Металлургиялық өндіріс кранының машинисі |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП.02 | Қызмет көрсетілетін кран мен оның механизмдерін техникалық пайдалану | + | + |  |  | 150 | 98 | 52 |  |  |
| АП.03 | Электр қозғалтқыштар мен контроллерлер |  | + | + |  | 100 | 60 | 40 |  |  |
| АП.04 | Жабдықтарды автоматтық майлау жүйесі |  | + | + |  | 50 | 30 | 20 |  |  |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/216\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| КП.01 | Бастапқы кәсіби дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық) |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| КП.02 | Мамандық бойынша практика(өндірістік) |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| КП.03 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП.04 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| КП.05 | Дипломдық жұмыс |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| АА.00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| ҚА.00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА.01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА.02 (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан аспауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту барысында аптасына 4 сағаттан аспауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 4960 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.01, АП. 02, АП.04) бойынша кешенді емтихан тапсыру. Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 254-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша) Техникалық машиналар және жабдықтар

Мамандығы:   1110000 – Жүк көтергіш машиналар және транспортерлер  
Біліктілігі: 111001 2 – Көтергіш машинаның машинисі \*  
             111002 2 – Металлургиялық өндіріс кранының машинисі \*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | барлығы | оның ішінде: | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық ( зертханалық-тәжірибелік сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 308 |  |  |  | 2 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 184 |  |  |  | 2 |
| ЖКП.01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 32 | 20 | 12 |  |  |
| ЖКП.02 | Сызу |  | + |  |  | 32 | 20 | 12 |  |  |
| ЖКП.03 | Электротехника |  | + | + |  | 32 | 26 | 6 |  |  |
| ЖКП.04 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 22 | 14 | 8 |  |  |
| ЖКП.05 | Информатика және автоматизация өндірісінің негіздері |  | + |  |  | 26 | 6 | 20 |  |  |
| ЖКП.06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 20 | 16 | 4 |  |  |
|  | Еңбекті қорғау |  |  |  |  | 20 | 16 | 4 |  |  |
| АП.00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| АП.01 | Электрслесарлық іс негіздері |  | + |  |  | 48 | 28 | 20 |  |  |
|  | Біліктілік:  111001 2- 111001 2 – Көтергіш машинаның машинисі \* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП.02 | Көтергіш машинаның құрылысы |  | + |  |  | 76 | 46 | 30 |  |  |
| АП.03 | Көтергіш машинаны техникалық пайдалану | + |  |  |  | 120 | 70 | 50 |  |  |
| АП.04 | Автоматизация және қашықтықтан басқару |  | + |  |  | 44 | 26 | 18 |  |  |
|  | Біліктілік:  111002 2 – Металлургиялық өндіріс кранының машинисі |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 02 | Қызмет көрсетілетін кран мен оның механизмдерін техникалық пайдалану | + | + |  |  | 130 | 78 | 52 |  |  |
| АП 03 | Электр қозғалтқыштар мен контроллерлер | + | + |  |  | 70 | 42 | 28 |  |  |
| АП 04 | Жабдықтарды автоматтық майлау жүйесі | + | + |  |  | 40 | 24 | 16 |  |  |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/212\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіби практика |  |  |  |  | 540 |  |  |  |  |
| КП.01 | Бастапқы кәсіби дағдыларды алуға арналған практика(таныстыру, оқулық) |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| КП.02 | Мамандық бойынша практика(өндірістік) |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| КП.03 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| КП.04 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| АА.00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА.00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА.01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА.02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
| ҚА. 02  (КДДБ) | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 1440 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан аспауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту барысында аптасына 4 сағаттан аспауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 1656 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.02, АП. 03, АП.04).  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 255-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша) Техникалық машиналар және жабдықтар  
Мамандығы:    1110000 – Жүк көтергіш машиналар және транспортерлер  
Біліктілігі:  111003 3 – Техник-механик

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 10 ай  
Негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер жәнепәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | барлығы | оның ішінде: | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық (зертханалық-тәжірибелік сабақтар) | Курстық жоба(жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 432 |  |  |  | 2-3 |
| ӘЭП.00 | Әлеуметтік- экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 886 |  |  |  | 1-4 |
| ЖКП.01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 72 | 44 | 28 |  |  |
| ЖКП.02 | Инженерлік сызба |  | + | + |  | 120 | 72 | 48 |  |  |
| ЖКП.03 | Техникалық механика | + | + |  |  | 140 | 84 | 56 |  |  |
| ЖКП.04 | Электротехника және электроника |  | + |  |  | 120 | 72 | 48 |  |  |
| ЖКП.05 | Материалтану |  | + |  |  | 60 | 36 | 24 |  |  |
| ЖКП.06 | Гидравликалық және пневматикалық жүйелер |  | + |  |  | 48 | 28 | 20 |  |  |
| ЖКП.07 | Жол қозғалысының қауіпсіздігі мен ережесі | + | + |  | + | 90 | 54 | 36 | 1 |  |
| ЖКП.08 | Автокөлік жолдарының құрылысы, технологиясы, пайдалану және сақтау негіздері | + | + |  |  | 56 | 34 | 22 |  |  |
| ЖКП.09 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 36 | 24 | 12 |  |  |
| ЖКП.10 | Экономика салалары |  | + |  |  | 80 | 48 | 32 |  |  |
| ЖКП.11 | Менеджмент |  | + |  |  | 32 | 22 | 10 |  |  |
| ЖКП.12 | Еңбекті қорғау |  |  |  |  | 32 | 22 | 10 |  |  |
| АП.00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 750 |  |  |  | 3-4 |
|  | Біліктілік: 111003 3 –Техник-механик |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП.01 | Автомобильдер мен тракторлар |  | + |  |  | 160 | 96 | 64 |  |  |
| АП.02 | Пайдалану материалдары | + | + |  |  | 60 | 36 | 24 |  |  |
| АП.03 | Жол машиналары |  | + |  |  | 170 | 100 | 70 |  |  |
| АП.04 | Жол машиналарын, автомобильдерді және тракторларды техникалық пайдалану | + | + |  |  | 160 | 96 | 64 |  |  |
| АП.05 | Жол машиналарын, автомобильдерді және тракторларды жөндеу | + | + |  |  | 160 | 96 | 64 |  |  |
| АП.06 | Кәсіптік қызметтегі ақпараттық технология |  | + |  |  | 40 | 24 | 16 |  |  |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер |  |  |  |  | 48/457\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| КП.01 | Бастапқы кәсіби дағдыларды алуға арналған практика(таныстыру, оқулық) |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| КП.02 | Мамандық бойынша практика(өндірістік) |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| КП.03 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП.04 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| КП.05 | Дипломдық жобалау |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| АА.00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| ҚА.00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА.01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА. 02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 5760 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан аспауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту барысында аптасына 4 сағаттан аспауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 6588 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны қорғау.  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 256-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша) Техникалық машиналар және жабдықтар  
Мамандығы: 1110000 – Жүк көтергіш машиналар және транспортерлер  
Біліктілігі: 111001 2 – Техник-механик \*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | барлығы | оның ішінде: | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық( зертханалық-тәжірибелік сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 480 |  |  |  | 2-3 |
| ЭЭП.00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 2-3 |
|  | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 942 |  |  |  | 2-4 |
| ЖКП.01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу | + |  |  |  | 72 | 44 | 28 |  |  |
| ЖКП.02 | Инженерлік сызба |  | + | + |  | 120 | 72 | 48 |  |  |
| ЖКП.03 | Техникалық механика | + | + |  |  | 140 | 84 | 56 |  |  |
| ЖКП.04 | Электротехника және электроника |  | + |  |  | 120 | 72 | 48 |  |  |
| ЖКП.05 | Материалтану |  | + |  |  | 92 | 56 | 36 |  |  |
| ЖКП.06 | Гидравликалық және пневматикалық жүйелер |  | + |  |  | 48 | 28 | 20 |  |  |
| ЖКП.07 | Жол қозғалысының қауіпсіздігі мен ережесі |  | + |  | + | 90 | 54 | 36 | 1 |  |
| ЖКП.08 | Автокөлік жолдарының құрылысы, технологиясы, пайдалану және сақтау негіздері |  | + | + |  | 56 | 34 | 22 |  |  |
| ЖКП.09 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 60 | 42 | 18 |  |  |
| ЖКП.10 | Экономика салалары |  | + |  |  | 80 | 48 | 32 |  |  |
| ЖКП.11 | Менеджмент |  | + |  |  | 32 | 22 | 10 |  |  |
| ЖКП.12 | Еңбекті қорғау |  |  |  |  | 32 | 22 | 10 |  |  |
| АП.00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 774 |  |  |  | 3-4 |
|  | Біліктілік: 111003 3 –Техник-механик |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП.01 | Автомобильдер мен тракторлар | + | + |  |  | 160 | 96 | 64 |  |  |
| АП.02 | Пайдалану материалдары |  | + |  |  | 60 | 36 | 24 |  |  |
| АП.03 | Жол машиналары |  | + |  |  | 170 | 110 | 60 |  |  |
| АП.04 | Жол машиналарын, автомобильдерді және тракторларды техникалық пайдалану |  | + |  |  | 160 | 96 | 64 |  |  |
| АП.05 | Жол машиналарын, автомобильдерді және тракторларды жөндеу | + | + |  |  | 160 | 96 | 64 |  |  |
| АП.06 | Кәсіптік қызметтегі ақпараттық технология |  | + |  |  | 64 | 24 | 40 |  |  |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 72/501\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| КП.01 | Бастапқы кәсіби дағдыларды алуға арналған практика(таныстыру, оқулық) |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| КП.02 | Мамандық бойынша практика (өндірістік) |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| КП.03 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП.04 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| КП.05 | Дипломдық жобалау |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| АА.00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| ҚА.00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА.01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА.02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан аспауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту барысында аптасына 4 сағаттан аспауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 4960 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны қорғау.  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 257-қосымша

1110000 – Жүк көтергіш машиналар және транспортерлер мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Циклдық пәндер мен кәсіптік практика (жоғары деңгей) бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұны

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдің белгіленуі | Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білім, іскерліктер мен дағдылар | Қалыптасатын құзырет коды |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беру пәндері | | |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП.01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі:  Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі.  Мамандық бойынша сөздіктер.   Кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасы (сөздікпен). Кәсіптік қатынасты дамыту. | Білімдер:  - қазақ (орыс) тілінің синтаксисін;  - кәсіптік қатынасты дамытуды;  Іскерліктер:  - мамандық бойынша сөздіктерді қолдану;  - кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасын (сөздікпен) пайдалану | БҚ 3  БҚ 5  БҚ 10 |
| ЖГП.02 | Кәсіптік шетел тілі (ағылшын):  Кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материал.  Әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрі (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық).  Кәсіптік бағытталған сөйлемдерді аудару техникасы | Білімдер:  - кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материалды;  Іскерліктер:  - әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрін (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық) ажырату. | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 10 |
| ЖГП.03 | Дене тәрбиесі  Адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің рөлі; дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері; дене және спорттық өздік жетілдіру негіздері; кәсіптік-қолданбалы дене тәрбиесіне дайындық | Білімдер:  - адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамуындағы дене тәрбиесінің рөлін;  - дене және спорттық өздік жетілдіру негіздерін.  Іскерліктер:  - дене тәрбиесі нормативтерін орындау | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 8  БҚ 9  БҚ 10 |
| КП 00 | Кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
|  | Біліктілік:  111001 2 – Көтергіш машинаның машинисі \*  111002 2 – Металлургиялық өндіріс кранының машинисі \* | | |
| ЖКП.01 | Сызу:  Мемлекеттік үлгілер. ЕСКД бойынша сызбаларды орындау мендайындаудың негізгі ережесі. Техникалық сызбалардағы үш есе үлкейтілген бейнесі. Машиналардың, аспаптардың және олардың бөлшектерінің инженерлік-графикалық сызбалары. AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine инженерлік-техникалық бағдарламаларындағы жинақ сызбалары, жалпы көрініс сызбаларының бөлшектемесі. | Білімдер:  - сызбалардың құрылысы мен дайындаудың негізгі ережесін;  - кеңістіктегі бейнелердің графикалық ұсынымдарының тәсілдерін;  - конструкторлық, технологиялық және басқа да нормативтік құжаттардың негізгі ережелерін;  Іскерліктер:   - МЕСТ-терді, техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттері пайдалану;  - әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес сызбаларды дайындау;  - AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine бағдарламалары бойынша жұмыс істеу; | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 10  КҚ 2.2.6 |
| ЖКП.02 | Электротехника  Электрлік және магниттік тізбелердің анықтамасы; электрлік энергияның көздері мен қабылдаулары (тұтынушылар); негізгі электрлік және магниттік көлемдер; тұрақты тоқ көпірі; тұрақты тоқтың тура сызықты емес тізбектері туралы түсінік; магниттік тізбектердің жіктелуі; магниттік тізбектердің элементтері; магниттік тізбектердің элементтеріне сипаттама; ауыспалы тоқтың электрлік тізбектерін жіктеу; электрлік машиналардың қызметі мен құрылымының принциптері. | Білімдер:  - электротехника негіздерін;  - электрлік машиналар жұмысының құрылымы мен принциптерін;  - электрондық аспаптар;   - электрлік қауіпсіздік туралы;  Іскерліктер:   - электрлік жетектермен жабдықталған жабдықтарды қосу және ажырату, пайдалану;  - электрлік қауіпсіздікті сақтау;  - электрлік тоқпен зақымданғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету. | БҚ1  БҚ2  БҚ7  БҚ10  КҚ 2.2.6 |
| ЖКП.03 | Нарықтық экономика негіздері  Нарықтық экономикаға кіріспе;   Нарықтық экономика, мониторингтің негізгі қағидалары, сұраныс пен ұсыныс; нарықтық жүйе, монополия және бәсекелестік; кәсіпкерлік және нарықтық қатынастар субъектісін дамыту; экономикалық шығындаржәне кәсіпорын қызметінің нәтижелері; маркетинг және жарнама; баға және бағаның қалыптасуы; өндірістің тиімділігі-шаруашылық қызмет, салық және салық салу. | Білімдер:  - өнімнің, тауардың анықтамасын;  - бәсекелестіктің маңыздылығы мен қызметінің анықтамасын;  - банктердің анықтамасы мен қызметін;  - нарық субъектісінің шығындары бойынша негізгі түсініктерді;  - маркетингтің маңыздылығы, қағидалары мен анықтамасын;  - жарнама, жарнама түрлерін;  - бағаны анықтауды;  - салықтардың түрлерін;  Іскерліктер:  - пайда мен шығындарды есептеу;  - тауардың бағасын, өздік бағасын, өндірістің бағасын, көтерме бағаны, бөлшек бағасын (мысалдар әдісімен) анықтау;  - бизнес-жоспар құрастыру;  - салықтың маңыздылығын түсіндіру. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 5  БҚ 9  БҚ 10  КҚ 2.2.4 |
| ЖКП.04 | Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру  Қауіпсіздік техникасы; ақпарат; ақпаратты кодтау; есептеу жүйесі; бір жүйеден екіншісіне ауысу; қосарлы арифметика; логика-пән ретінде; формальді математикалық логика; модельдеу; модельдер түсінігі; ОС WINDOWS моделдерінің түрлері; WORDмәтіндік процессор; EXCEL электрондық кестелер; CorelDRAW векторлық редактор; вирустардан қорғау; архиватор WinZip; ОС DOS; NortonCommanderбағдарламалық-бет; ойындар; алгоритм түсінігі; қасиеті, ұсыну тәсілдері; алгоритмдер түрі; бағдарламалау тілі; бағдарлама, оның құрылымы; командаларжәне операторлар; шартты операторлар; цикл операторлары; түзу сызықты бағдарламаларды бағдарлау түрі;тораптық бағдарламаларды бағдарлау; циклдық бағдарламаларды бағдарлау; графикалық бағдарламалар; шығармашылық жобаларды талдау;автоматтық реттеу: түсінігі, анықтамасы, реттеу көлемі, реттеу нысандары, оның қасиеті, сызбалары; автоматтық | Білімдер:  - ақпаратты кодтау ережесін;  - есептеу жүйесін;  - қосарлы арифметика;  - логика – пән ретінде;  - формальдық, ма тематикалық логика;  - ОС WINDOWS түрлерін. WinZip, ОС DOS архиваторын;  - бағдарламалық-беттерді;  - алгоритм туралы;  - алгоритмдер түрлерін;  - бағдарламалау тілдерін;  - бағдарламалау тәсілдерін;  - графикалық бағдарламаларды;  - үрдісті автоматтық басқарудан қолмен басқаруға және қайтадан ауыстыру тәртібін;  Іскерліктер:  - бір жүйеден екінші жүйеге ауыстыру;  - WORD мәтіндік процессормен жұмыс істеу, EXCEL электрондық кестемен, Corel DRAW векторлық редактормен жұмыс істеу;  - вирустардан қорғану;  - шығармашылық жобаларды дайындау;  - автоматтық реттеуді қолдану;  - автоматты басқару жүйесінің көмекші қорын пайдалану: панелдер, басқару станциялары мен блоктары, жағдайды көрсеткіш датчиктерді, бағдарламалық құрылымды;  - техникалық қауіпсіздікті сақтау. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 10  КҚ  2.2.6  КҚ 2.1.4 |
| ЖКП.05 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Сертификаттау негіздері; «Сертификаттау туралы» ҚР заңы; өнім сапасы мен сәйкестігі туралы декларация; менеджмент сапа жүйесін талдау және енгізу; метрология; Метрология негіздері;  мемлекеттік метрологиялық бақылау. | Білімдер:  - стандарттау негіздерін;  - стантарттаудың тарихи пайда болуы мен дамуын;  - «Стандарттау туралы» ҚР заңын;  - метрология негіздерін;  - сертификаттау негіздерін;   - «Сертификаттау туралы» ҚР заңын;  - өлшеу құралдарын;  - көлемдік эталондарды;   Іскерліктер:   - терминдер мен анықтамаларды қолдану;  - өнім сапасын анықтау. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 6  БҚ 10  КҚ 2.2.4 |
| ЖКП.06 | Еңбекті қорғау  Еңбекті қорғау. Техника қауіпсіздігі. Өндірістік санитария және тазалық. Өрт қауіпсіздігі. Өндірістік тазалық. | Білімдер:  - өндірістік санитарлық және тазалық, техникалық қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі ережелері туралы.  Іскерліктер:  - өндірістік жарақат алғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету;  - жұмысшының жұмысқа жарамсыздығы туралы акт жазу;  - қоршаған ортаны қорғау бойынша шаралар дайындау. | БК 3  БК 4  БК 7  БК 10  БК 11 |
| АП.00 | Арнайы пәндер | |  |
| АП.01 | Электрслесарлық істің негіздері  Электрлік сызбалардың міндеті, жіктелуі мен шартты белгілері. Энергиямен қамтамасыз ету жүйелері. Электр жабдықтарының жалпы сызбасы. Электротехникалық және оқшаулағыш материалдар. | Білімдер:  - электрлік сызбалардың міндеті, жіктелуі мен шартты белгілерін;  - электротехникалық және оқшаулағыш материалдардар туралы негізгі материалдарды;  - электржабдықтарының жалпы сызбасы және сызбаға оның қорғанысына аспаптарды қосу орнын.  Іскерліктер:  - негізгі ережелерді есепке ала отырып аспаптарды сызбаға қосу;  - ТҚ және еңбекті қорғау білімдерін есепке ала отырып электр слесарлық жұмысты орындау;  - жұмыста электр құралдарын пайдалану ережесін қолдану. | КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.5 |
|  | Біліктілік:  111001 2 – Көтергіш машинаның машинисі \* |  |  |
| АП.02 | Көтергіш машиналардың құрылысы  Көтергіш машиналарды жіктеу. Мақсаты, құрылымдық ерекшеліктері. Ауқымы, жұмыс тәртібі. Жүк көтергіш машиналардың есебі. Жүк көтеру аспабы. Остовтар мен тежегіш. | Білімдер:  - құрылымдық ерекшеліктерін;  - ауқымы, жұмыс тәртібін;  - жүк көтеру аспабын;  - остовтар мен тежегішті;  Іскерліктер:  - машиналардың жүу көтергішін есептеу;  - жүк көтеру аспаптарының есебін орындау;  - арқандарды, шынжырларды және т.б. таңдау бойынша есеп | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.3 |
| АП.03 | Көтергіш машиналарды техникалық пайдалану  Көтергіш машиналарды техникалық пайдаланудың негіздері. Жоспарлы-ескерту жүйелері, жөндеу. Машиналарға техникалық қызмет көрсету түрлері, кезеңділігі және технологиясы. | Білімдер:  - техникалық тексеріс бойынша;  - көтергіш машиналарды техникалық пайдалану бойынша қорларды жіктеу;  - сақтау түрлері мен тәсілдері;  Іскерліктер:  - көрсеткіштер есебін жоспарлау және орындау;  - техникалық тексеру;  - жөндеу бойынша технологиялық үрдісті ұйымдастыру. | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4 |
| АП.04 | Автоматизация және қашықтықтан басқару  Көтеру-тасымалдау машиналарының автоматизациясы Автоматтық басқару жүйесі. Қашықтытан басқару пульті мен іске қосқыштары. | Білімдер:  - көтеру-тасымалдау машиналарымен қауіпсіз жұмысты қамтамасыз ететін автоматизация жүйелері;  - қашықтытан басқару пульті мен іске қосқыштардың ережелері.  Іскерліктер:   - автоматтық жүйелермен жұмыс істеу;  - пульттармен және қашықтықтан іске қосумен жұмыс. | КҚ 2.1.4  КҚ 2.2.6 |
|  | Біліктілік:  111002 2 – Металлургиялық өндіріс кранының машинисі \* |  |  |
| АП.02 | Қызмет көрсететін кран мен оның механизмдерін техникалық пайдалану  Қызмет көрсететін кран мен оның механизмдерін техникалық пайдалану жұмысының принциптері мен ережесі. Машиналар мен механизмдердің, технологиялық жабдықтарының тәртібі мен дайындық бірізділігі. | Білімдер:  - қызмет көрсететін кран мен оның механизмдерін техникалық пайдалану ережесі, құрылысы, жұмыс тәртібі;  - операцияның кестесі мен орындалу бірізділігі;  - машиналар мен механизмдердің, технологиялық жабдықтарының тәртібі мен дайындық бірізділігі;  Іскерліктер:   - кранның жабдықтары мен механизмдерінің жұмысқа дайындығын іске асыру;  - әр түрлі құрылымдағы көтергіш крандарды басқару;  - бірінші дәрігерлік көмек көрсету;  - бірінші өрт сөндіру құралдарын пайдалану. | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.2  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4 |
| АП.03 | Электр қозғалтқыштар мен бақылаушылар.  Электр қозғалтқыштарының түрлері, құрылысы, жұмыс тәртібі. Генераторлар. Электр жетегі. Бақылаушылар, түрлері, құрылысы, жұмыс тәртібі. | Білімдер:  - кранның электрлік сызбасы және кинематикасы;  - электр қозғалтқыштары мен бақылаушылар жүйесін қосу;  - еңбек қауіпсіздігі бойынша нұсқаулықтар түрі, өндірістік тазалық және өрт қауіпсіздігі;  Іскерліктер:  - бақылау-тексеру операцияларының дұрыс жүргізілуін тексеру;  - электр қозғалтқышын пайдалану кезінде басқару пульті мен бақылаушыларды дұрыс пайдалану. | КҚ 2.1.2  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.5 |
| АП.04 | Жабдықтарды автоматты майлау жүйесі.  Майлау түрлері және оларды қолдану. Майлау материалдары. Айналма жүйелері. Жабдықтарды автоматты майлау жүйелері. | Білімдер:  - майлау түрлері;  - әр түрлі қолдану тәсілдері;  - майлау материалдарының түрлері;  - майлаудың айналмалы түрлері;  Іскерліктер:  - майлау материалдары шығынының есебін шығару;  - жабдықтарды, аспаптар мен электр аппараттарын пайдалану;  - жабдықтарды автоматты майлауға техникалық қызмет көрсету үрдісін ұйымдастыру. | КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.2.2  КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.6 |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер | | |
| ӨО жәнеКП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | |
| КП. 00 | Кәсіптік практика | | |
| КП.01 | Бастапқы кәсіптік дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық)  Кәсіпорын ұйымының құрылымы. Кәсіпорын қызметкерлерінің лауазымдық сипаттамалары. Жабдықтардың негізгі түрлері. Кәсіпорын жабдықтарын пайдалану шарттары. Қарапайым технологиялық операцияларды орындау. | Білімдер:  - кәсіпорын ұйымының құрылымына бағытталуды;  - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды;  - жабдықтарды пайдалану жағдайын анықтауды;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды;  Іскерліктер:  - икемді автоматтық желілерді ұйымдастыру құрылымын анықтау;  - икемді автоматтық желілер нысандарының объектілер түрлерін анықтау;  - кәсіпорынның жабдықтарын пайдалану жағдайларын анықтау;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау. | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 10  БҚ 11  КҚ  2.2.3  КҚ 2.2.5 |
| КП.02 | Мамандық профилі бойынша практика (өндірістік)  Дабылқаққыштардың, қорғаушы, іске қосуші және бақылаушы-өлшеуіш аспаптардың, тежегіш жүйелерінің, барабандардың, арқандардың күйін тексеру және оларды бақылау.  Көтергіш машиналардың мойынтіректері мен тораптарын, берілістерді, электр қозғалтқыштарын компрессорларды майлау. Жүк тасушылармен жүкті арту аспаптарының дұрыстығын бақылайды. Аспаптардың (жүк көтергіштердің көрсеткіші және т.б.) көрсеткіштерін және жүк тасушының белгілерін қадағалау. Кранның техникалық күйін (механизмдерін, тежегішін, арқанын, кран асты жолдарын) қадағалау. | Білімдер:  - дабылқаққыштардың, қорғаушы, іске қосуші және бақылаушы-өлшеуіш аспаптардың, тежегіш жүйелерінің, барабандардың, арқандардың күйін тексеру;  - жүкті арту аспаптарының дұрыстығын тексеру, тежегіштер мен сақтандырғын құрылғысын реттеу;  Іскерліктер:  - белгі беру және қабылдау;  - көтергіш машиналардың мойынтіректері мен тораптарын, берілістерді, электр қозғалтқыштарын компрессорларды майлау;  - іске қосу, бақылаушы-өлшеуіш аспаптарды бақылау;  - дабылдық белгілермен жұмыс;  - электр қозғалтқыштары мен бақылаушыларды қосу және ажырату;  - мамандық бойынша жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік талаптарын сақтау. | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.6 |
| КП. 03 | Технологиялық практика  Компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру. Салқындату суының температурасын қадағалау. Көтергіш машиналардың ұсақ ақауларын жою. Метталлургиялық өндіріс кәсіпорындарының домна, болат балқыту, прокаттық және трубалық цехтарындағы жүктерді көтеру және тасымалдау бойынша жұмысты орындау. Цехтардың жабдықтарын жөндеуге қатысу | Білімдер:  - компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру;  - салқындату суының температурасын қадағалау;  - агрегаттарға қызмет көрсетуде операцияның бірізділігін сақтау  Іскерліктер:  - көтергіш машиналардың ақауларын жою, жөндеу;  - жүктерді бекіту, көтеру және тасымалдау, сұйық металды шөміштің орнын ауыстыру. | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.2  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.6 |
| КП.04 | Диплом алдындағы практика  Оқу кезінде алынған білімін пысықтау. Өндірістегі экономикамен және үздік технологиямен тансысу. Диплом жобасын орындау үшін ақпаратты және материалды жинау, жұмыс орындарында сынықтан өту. | Білімдер:  - компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру;  - салқындату суының температурасын қадағалау;  - агрегаттарға қызмет көрсетуде операцияның бірізділігін сақтау  Іскерліктер:  - көтергіш машиналардың ақауларын жою, жөндеу;  - жүктерді бекіту, көтеру және тасымалдау, сұйық металды шөміштің орнын ауыстыру. | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.2  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.6 |
| КП.05 | Дипломдық жобаны орындау  Оқушылардың теориялық және практикалық білімдерін жүйелеу, бекіту және кеңейту; арнайы технологиялар мәселелерінің кешенін зерделеу; техникалық және техно-экономикалық есептің практикаларын бекіту. | Іскерліктер:  - стандарттар мен нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану;  - өндірістің технологиялық сызбаларын құрастыру;  - өндірістің жабдықтарын таңдау;  - саланың даму перспективасын түсінуге;  - дипломдық жобада өнімнің сапасын бақылаудың негізгі әдістерін қолдану;  - қауіпсіздік техникасы мен қоршаған ортаны қорғау негіздерін;  Дағдылар:   - жабдықтарды технологиялық желіде жобалау және құрастыру мәселесін өздігімен шешуді;  - учаскені автоматтандыру мәселесін бағдарлауы;  - техникалық және техно-экологиялық есептерді орындау;  - дипломдық жобаның графикалық бөлімін орындау;  - техникалық және есептік-есеп беру құжаттарын рәсімдеу; | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.2  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.6 |

Циклдық пәндер мен кәсіптік практика (орта буын маманы) бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдың қысқартылған атауы | Пәндердің, практикалардың атауы мен негізгі бөлімдері | Білімді, іскерлік пен дағдыны қалыптастыру | Қалыптасу құзіретінің коды |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беру пәндері | | |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП.01 | Кәсіби қазақ (орыс) тілі:  Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі.  Мамандық бойынша сөздіктер.   Кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасы (сөздікпен). Кәсіптік қатынасты дамыту. | Білімдер:  - Қазақ (орыс) тілінің синтаксисін;  - Кәсіптік қатынасты дамытуды;  Іскерліктер:  - Мамандық бойынша сөздіктерді қолдану;  - Кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасын (сөздікпен) пайдалану | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 6  БҚ 10 |
| ЖГП.02 | Кәсіптік шетел тілі (ағылшын):  Кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материал материал.  Әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрі (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық).  Кәсіптік бағытталған сөйлемдерді аудару техникасы | Білімдер:  - Кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материал материалды;  Іскерліктер:  - Әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрін (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық) ажырату. | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 6  БҚ 8  БҚ 10 |
| ЖГП.03 | Қазақстан тарихы |  | БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 10 |
| ЖГП.04 | Дене тәрбиесі  Адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің рөлі; дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері; дене және спорттық өздік жетілдіру негіздері; кәсіптік-қолданбалы дене тәрбиесіне дайындық | Білімдер:  - Адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің рөлін;  - дене және спорттық өздік жетілдіру негіздерін.  Іскерліктер:  - дене тәрбиесі нормативтерін орындау | БҚ 4  БҚ 7  БҚ 11 |
| ӘЭП.00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер | | |
| ӘЭП.01 | Мәдениеттану  Қоғам және мәдениет. Мәдениет және өркениет. Мәдениеттің, дәстүрлердің жаңашылдықтың дамуы. Мәдениетті қабылдау. Мәдениеттегі ұлттық және жалпы адамзаттық. Өз халқының, ұлтының мәдени-тарихи құндылықтарын тану. Өнердегі бірінші қадамнан бастап, ертедегі қола дәуіріне дейінгі Қазақстан мәдениетінің даму кезеңі. Қазақстанның ортағасырлық халықтарының көркем мәдениеті, салт-дәстүрі мен халықтық өнері. Музыкадан қолданбалы өнер, театр, киноға дейінгі қазіргі Қазақстанның мәдениеті. | Білімдер:  - негізгі түсініктер;  - түсінік: конфуциандық; даосизм; Қытайдың өнері;  - үнді мәдениетінің ерекшеліктері мен оның негізгі жетістіктері.  - түсінік: ислам; құрайш; Мұхаммед; Құран; Алла; Мекке;  - христиан ілімінің негізгі қағидалары мен оның құндылық бағыттары;  - Франция мәдениеті: Ашель, кроманьондар, галлдар, франктар мәдениеті, әдебиеті, философия;  - көшпенділер құндылықтарының өмір бейнесі мен жүйесі;  - ортағасырлық кезеңдегі қазақ этносының мәдени негізі туралы ілімді қалыптастыру;  - түрік және араб мәдениетінің ортағасырлық Қазақстан мәдениетіне әсерін;  Іскерліктер:  - қытай мәдениетінің ерекшеліктерін ашу;  - мәдениеттану түсініктерін еркін пайдалану;  - көшпенділердің материалдық және рухани ерекшеліктерін көрсету. | БҚ 3  БҚ 4  БҚ 10 |
| ӘЭП.02 | Философия негіздері  философия пәні, дүние жүзілік философиялық ойлардың негізгі ерекшеліктері;  адам табиғаты және оның өмір сүру мәні; адам және құдай;  адам және ғарыш;   адам, қоғам, өркениет, мәдениет; бостандықжәнетұлғаның жауапкершілігі;  адамдық таным және қызмет;  ғылым және оның рөлі;  адамзат ғаламдық мәселелер алдында. | Білімдер:  - әлемнің философиялық, ғылымижәнедіни бейнесі, адам өмірінің мәні;  - ғылымның рөлі және ғылыми таным, оның құрылымы, түрі және әдістері, әлеуметтік және этикалық мәселелер;  Іскерліктер:  - адамның мінез-құлқын биологиялық және әлеуметтік, рухани бастамалары ретінде анықтау, оның санасының маңыздылығы, саналы және санасыз мінез-құлық;  - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік нормалық қатынастарды реттеу; | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 4  Қ 5  БҚ 10 |
| ӘЭП.03 | Саясаттану және әлеуметтану негіздері  әлеуметтану ғылым ретінде;  қоғам әлеуметтік мәдени жүйе ретінде;  әлеуметтік қоғам;  әлеуметтік және ұлтаралық қатынастар;   әлеуметтік процестер;  әлеуметтік институттар мен ұйымдар;  тұлға: оның әлеуметтік рөлі мен әлеуметтік тұрпаты;  саясаттану пәні;  саяси билік және билік қатынастары;  саяси жүйе;  Қазақстандағы әлеуметтік-экономикалық үрдістер. | Білімдер:  - заңдылықтар түсінігіндегі әлеуметтік ыңғай туралы;  - әлеуметтік құрылым туралы, әлеуметтік жіктер, әлеуметтік өзара байланыстар;  - тұлғаның әлеуметтенілу үрдісінің ерекшеліктері, реттеу түрлері;  Іскерліктер:  - әлеуметтік қозғалыстар мен басқа да әлеуметік өзгерістер мен дамуларды жетілдіру;  - биліктің маңыздылығын анықтау, саясат субъектісі, саяси қатынастар мен үрдістер (Қазақстанда және әлемде);  - саяси жүйелер мен саяси рехимдер туралы түсінікті қалыптастыру. | БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 9  БҚ 10 |
| ӘЭП.04 | Экономика негіздері  мақсаты, негізгі түсінік, қызметтер, маңыздылық, қағидалар;  меншіктің түрі мен формасы, меншікті басқару, жоспарлардың түрлері, олардың негізгі кезеңдері, стратегиялық жоспарлаудың мазмұны;  жоспарларды экономикалық негіздеу әдістері мен болжамдарды талдау;  бизнес-жоспар;  экономикалық талдау;  халықтық тұтыну мен қызмет көрсету тауарларының нарықтық жағдайын талдау; нарықтық инфрақұрылым | Білімдер:  - экономикалық теорияның жалпы ережесі;  - елдегі және сыртқы елдердегі экономикалық жағдай;  - макро және микроэкономиканың негіздері, салық, ақшалай-несиелер туралы, әлеуметтік және инвестициялық саясатты;  Іскерліктер:  - өзінің кәсіптік қызметінде бағыт алу үшін қажетті экономикалық ақпаратты табу және пайдалану. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  БҚ 9  БҚ 10 |
| ӘЭП.05 | Құқық негіздері  кәсіби қызмет аясындағы құқықтық реттеу түсінігі; кәсіпкерлік қызмет субъектісінің құқықтық ережесі; заңды тұлғалардың ұйымдастырушылық-құқықтық түрі; еңбек құқығы; еңбек келісім-шарты, келісім тәртібі, тоқтату негізі, еңбекақы; халықты жұмыспен қамтуды қамтамасы етудің мемлекеттік реттеу рөлі;  қызметкерлердің тәртіптік және материалдық жауапкершілігі; азаматтарды әлеуметтік қорғау құқығы, құқық бұзушылықтан қорғау және жанжалдарды сот тәртібінде шешу | Білімдер:  - ҚР Конституциясының негізгі ережелерін;  - ҚР құқығының негізгі салалары туралы түсінікті қалыптастыру;  - адам мен азаматтың құқығы мен бостандық құқығының ілімі, оны іске асыру механизмдері;  Іскерліктер:  - кәсіптік қызмет аясында қызметкерлердің құқықтары мен міндеттері туралы білімді қолдану;  - еңбек заңдылығына сәйкес өзінің құқығын қорғай алу. | БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 9  БҚ 10 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП.01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу  Пән, курстың мақсаты мен тапсырмалары.  Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызы.   Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция.   Құжаттарды құру тәсілдері және қызметі.   Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесі.  Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру және олардың түрлері.  Құжаттарды тіркеу, есебі, сақтау және орындалуын бақылау.  Іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары, ұйымдастыру | Білімдер:  - Пән, курстың мақсаты мен тапсырмаларын;  - Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызын;  - Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция;  - Құжаттарды құру тәсілдері және қызметін;  - Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесін;  - Іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары;  Іскерліктер:   - Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру;  - құжаттардың орындалуына есеп жүргізу, тіркеу, сақтау және бақылау жасау;  - ПЕЭМ-де құжттар толтыру. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  БҚ 10 |
| ЖКП.02 | Инженерлік сызба  Мемлекеттік үлгілер. ЕСКД бойынша сызбаларды орындау мендайындаудың негізгі ережесі. Техникалық сызбалардағы үш есе үлкейтілген бейнесі. Машиналардың, аспаптардың және олардың бөлшектерінің инженерлік-графикалық сызбалары. AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine инженерлік-техникалық бағдарламаларындағы жинақ сызбалары, жалпы көрініс сызбаларының бөлшектемесі. | Білімдер:  - сызбалардың құрылысы мен дайындаудың негізгі ережесін;  - кеңістіктегі бейнелердің графикалық ұсынымдарының тәсілдерін;  - конструкторлық, технологиялық және басқа да нормативтік құжаттардың негізгі ережелерін;  Іскерліктер:  - МЕСТ-терді, техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттері пайдалану;  - әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес сызбаларды дайындау;  - AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachineбағдарламалары бойынша жұмыс істеу; | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 10  КҚ 3.1.1 |
| ЖКП.03 | Техникалық механика  Техникалық механика заңдары:  статика, кинематика, динамика.  Материалдардың кернеулігі:  Қатты және пластикалық ауытқу. Кесу әдісі. Бұрау, ию құрылымдарының жүктемесі мен элементтерін жіктеу.  Машина бөлшектері. Машина бөлшектері мен берілістердің жұмысқа қабілеттілігі мен есебінің критерийі. | Білімдер:  - техникалық механика заңдары мен оларды қолдануды;  - материалдардың кернеулігін;  - жүктемелер түрлері, ауытқулар.  Іскерліктер:  - машина бөлшектерінің беріктігін есептеу;  - жүктемелерді есептеу;  - ауытқуларды есептеу. | БҚ 1  БҚ 10  КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.2 |
| ЖКП.04 | Электротехника және электроника  Тұрақты және ауыспалы тоқтардың электрлік тізбегі. Электрлік жартылай өткізгіштіктер. Трансформаторлар.  Электрлік желілер. Үшфазалы электрлік тізбектер. Электржетектері. Электрлік өлшемдер. Микроэлектроника. | Білімдер:  - электрлік элементтердің шартты белгілер сызбасын;  - өткізгіш аспаптар құрылысын;  - микроэлектроника және интеграль;  - электржетектерінің және түрлерінің құрылымдағы микросхемаларды.   Іскерліктер:  - өткізгіш аспаптарды пайдалану;  - сызбаларды айыр;  - электрқозғалтқыштарының қуатын есептеу;  - логикалық элементтердің қағидалық сызбаларын құрастыру. | БҚ 7  БҚ 10  КҚ 3.1.3  КҚ 3.1.4  КҚ 3.1.6 |
| ЖКП.05 | Материалтану  Құрылымдық материадар түрлері және оларға қойылатын талаптар.  Болат пен шойынды өндіру тәсілдері, металтану негіздері мен термиялық өңдеу; негізгі құрылымдық және құралдық материалдарды өндірістік пайдалану әрі дайындама алу әдістері. | Білімдер:  - машиналар мен механизмдер бөлшектерін, кескіш, өлшеуіш құралдар мен эталондарды дайындауда пайдаланылатын материалдар;  - құрылымдық дайындама негіздері.  Іскерліктер:  - материалдардың негізгі сипаттамаларын анықтау;  - әр түрлі бөлшектер мен құралдарға арналған материалдар маркасын таңдау;  - материалдарды термиялық өңдеу тәсілдерін тағайындау;  - дайындама алудың тиімді тәсілдерін таңдау. | БҚ 1  БҚ 6  БҚ 8  БҚ 10  КҚ 3.1.2  КҚ 3.1.5  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7 |
| ЖКП.06 | Гидравликалық және пневматикалық жүйелер  Физикалық негіздері жүйенің қызмет етуі: гидростатикалар және гидродинамикалар, термодинамикалар негіздері; гидравликалық және пневматикалық, аралас жетектер; құрылымы, түрлері, гидро және пневмо жүйелердің есебі | Білімдер:  - техникалық жабдықтардың жетектер құрылысын, жұмысын және оларды қолдануларды;  - құбырлардың номенклатураларын, оларды есептеу әдісін және реттеу.  Іскерліктер:   - жетектердің принциптік сызбаларын құрастыру;  - пневмо және гидро қозғалтқыштардың құрылысы есебін жасау | БҚ 1  БҚ 10  КҚ 3.1.2  КҚ 3.1.3  КҚ 3.1.4 |
| ЖКП.07 | Жол қозғалысының ережесі мен қауіпсіздігі  Жалпы ереже. Жол белгілері. Қозғалыс тәртібі. Қозғалыс жылдамдығы. Реттеу. Қиылыстар, өтулер, өткелдер. Жүк көтергіш машиналардың қозғалыс ерекшеліктері. Техникалық күйі және жабдықтар. Қауіпсіздік негіздері. Бірінші дәрігерлік көмек көрсету. | Білімдер:  - жолқозғалысының ережесі;  - көлік жүргізу теориясының негіздері;  - құрылымдық қауіпсіздік пен техникалық күйге қойылатын талаптар;  - жол-көлік апаттарының себептері;  Іскерліктер:  - сауатты түрде көлік құралдарын техникалық тұрғыдан пайдалану;  - пайдалану кезінде пайда болған ақауларды анықтау;  - әр түрлі жағдайларда көлік құралдарын басқару; | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 7  КҚ 3.1.8 |
| ЖКП.08 | Автомобиль жолдарының құрылысының, технологиясының, пайдалану мен баптау негіздері  Жолдар, санаттар. Өтпелі-жылдамдық жолақтары. Жабынды түрлері. Жол киімдері, материалдар, тозу. Бұру жолағының ені. | Білімдер:  - автомобиль жолдарының маңызы;  - жабынды түрлері;  - жолдардың көлемдік бөлшектері;  - беріктік пен төзімділікті қамтамасыз ету шаралары;  - жол киімдерінің түрлері және оның құрылысы;  Іскерліктер:  - төзімділік, тұнба, қарға тәуелділік бойынша есепті орындау;  - жабындының қалыңдығын есепке ала отырып таңдау; | БК 2  БК 3  БК 4  БК 7  ПК 3.1.3  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7  ПК 3.1.8 |
| ЖКП.09 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Стандарттау түсінігі. Нормативтік құжаттар, стандарттаудың әдістері мен жүйесі. Халықаралық стандарттау. Метрология: түсінік, көлемі, өлшем және өлшем құралы. Сертификаттау: түсінік, түрлері және сертификаттауды жүргізу тәртібі. Сертификаттау жүйесі, халықаралық сертификаттау. | Білімдер:  - кәсіби сөздік, заңнамалық актілер, стандарттау және сертификаттау бойынша әдістемелік құжаттар;  - өлшем теориясы;  - қазіргі таным әдістерінің мүмкіндіктері;  - стандарттау, метрология және сертификаттау тарихы;  - сертификаттау үрдісінің маңызы;  Іскерліктер:  - көпқырлы нормативтік құжаттарда еркін бағыт алу  - халықаралық бірегей жүйені пайдалану;  - өлшем кезіндегі қателіктерге есеп жүргізу;  - теориялық білімді тәжірибеде қолдану. | БҚ 4  БҚ 6  БҚ 8  БҚ 10  КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.5  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7 |
| ЖКП.10 | Экономика салалары  Макро және микроэкономика түрлері, кәсіпкерлік; кәсіпкерлік түрлері; ұйымдастыру және еңбек өнімділігі, материалдық қорлар, еңбекақы; өндіріс шығындары; маркетинг; баға түзу; кәсіпорын қаржысы; салық жүйесі; кәсіпорынның өндірістік қызметі. | Білімдер:  - макро және микроэкономика туралы;  - кәсіпкерлік түрі туралы;  - кәсіпорынның салық жүйесінің түрлері туралы.  Іскерліктер:  - өндірістің әлеуметтік-экономикалық мәселелеріне бағытталу, әлемдік еңбек нарығындағы бизнес;  - басқарма тапсырмаларын шешуге қатысу;  - қаржы операцияларын есептеу, кірістер, өндірістің пайдасы, еңбектік техникалық-экономикалық көрсеткіштері. | БҚ 2  БҚ 3  БҚ 5  БҚ 9  БҚ 10  КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7  КҚ 3.1.8 |
| ЖКП.11 | Менеджмент  Менеджменттің теориялық негіздері. Менеджменттің инфрақұрылымы. Басқармалық шешімдерді қабылдаудың әдістері мен технологиясы. Менеджменттегі ақпараттық қамсыздандыру. | Білімдер:  - басқарудың ұйымдастыру құрылымын;  - қазіргі технологияның әдістерін және басқарма шешімдеріне дайындық пен негіздемені;  - мотивацияның қазіргі әдістерін.  Іскерліктер:  - ұйымдастырушылық-өндірістік мәселелерді шешуге қатысу;  - жанжалдық жағдайдың алдын алу және рұқсат беру;  - қызметкердің іскерлік сапасын анықтау. | БҚ 2  БҚ 5  БҚ 9  БҚ 11  КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7  КҚ 3.1.8 |
| ЖКП.12 | Еңбекті қорғау  Еңбекті қорғау бойынша құқықтық және ұйымдастырушылық нормативтік мәселелер;  ҚР-дағы еңбекті қорғау туралы заңнамалар;  Еңбекті қорғаудың үлгілік жүйелері; өндірістік жарақат және ауру;  Еңбек жағдайына әсер ететін факторлар;   Еңбекті қорғау және қауіпсіздік бойынша шаралар; өрт және электр қауіпсіздігі,  Жабдықтарды қауіпсіз пайдалану ережесі;  Қауіпсіздік техникасы: түрлері, қоры, алдын алу шаралары. | Білімдер:  - өндірістік санитарлық және тазалық, техникалық қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі ережелері туралы.  Іскерліктер:  - өндірістік жарақат алғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету;  - жұмысшының жұмысқа жарамсыздығы туралы акт жазу;  - қоршаған ортаны қорғау бойынша шаралар дайындау. | БҚ 2  БҚ 4  БҚ 7  БҚ 11  КҚ 3.1.7  КҚ 3.1.8 |
| АП.00 | Арнайы пәндер | | |
|  | Біліктілік: 111003 3 - Техник-механик | | |
| АП.01 | Автомобильдер мен тракторлар  Автомобильдер мен тракторлардыжіктеу және жалпы құрылысы. Жіктеу, қозғалтқыштардың негізгі механизмдері мен жүйелері. Майлау жүйесі. Салқындату жүйесі. Электрлік энергия көздері. | Білімдер:  - автомобильдер мен тракторлардың құрылысы;  - тракторлар мен автомобильдердің негізгі бөліктері;  - басқару рычагтары:  - бақылаушы-өлшеуіш және дабыл аспаптары;  - басқару органдары және қозғалтқыштарды іске қосу;  - тракторда және автомобильде жұмыс істеу кезіндегі сақтық шаралары;  Іскерліктер:   - тиімді пайдалану мен тахникалық қызмет көрсетуді ұйымдастыру;  - автомобильдер мен тракторларды пайдалану, қызмет көрсету, жөндеу жұмыстарын жүргізу;  - басқарудың электрлік жүйелеріндегі пайда болатын ақауларды айыра алу. | КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.2  КҚ 3.1.3  КҚ 3.1.4 |
| АП.02 | Пайдалану материалдары  Майлау материалдарын жіктеу. Мотор майларын, трансмиссиялық майларды, амортизациялық, тежегіш, салқындатқыш сұйықтықтарды пайдаланушылық қасиеттері, жіктеу және олардың түрлері. | Білімдер:  - майлау материалдарын жіктеуді;  - пайдаланушылық қасиеттері, жіктеу және олардың түрлерін:  - мотор майларын;  - трансмиссиялық майларды;  - амортизаторлық сұйықтықтарды;  - тежегіш сұйықтықтарды;  - салқындатқыш сұйықтықтарды;  Іскерліктер:  - отандық және шетелдік пайдаланылатын материалдарды сауатты пайдалану;  - көлікті техникалық пайдалану үрдісінде майлау материалы мен техникалық сұйықтықтарды ауыстыру мерзімдерін жоспарлау. | КҚ 3.1.5  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7 |
| АП.03 | Жол машиналары  Жол машиналары туралы жалпы мәліметтер. Дайындау жұмыстарына арналған машиналар. Бульдозерлер. Автогрейдерлер. Экскаваторлар. Топырақты тығыздаушы машиналар. Нығыздағыш машиналар. Көтергіш-тасымалдағыш машиналар. | Білімдер:  - жол машиналарын жіктеу, олардың түрлерін;  - күштік трансмиссиялар түрлерін;  - асфальттібетонды қондырғылардың агрегаттары;  - крандар мен крандық жабдықтар;  Іскерліктер:  - жол машиналарын пайдалану;  - мақсат бойынша пайдаланылатын жол машиналары мен жабдықтардың дұрыстығын, жұмысқа жарамдылығын және дайындығын тексеру үшін жоспарлы-ескерту жұмысының кешенін жүргізу | КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.2  КҚ 3.1.5  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7 |
| АП.04 | Жол машиналары, автомобильдер мен тракторларды техникалық пайдалану  Автокөлік құралдарының негізгі көрсеткіштері. Қозғалмалы құрамның техникалық мазмұнының ережесі. Техникалық қызмет көрсету жүйесі. Автомобиль көлігінің кәсіпорны. Жүктерді тасымалдау. | Білімдер:  - жылжымалы құрамның техникалық мазмұнының ережесін;  - техникалық қызмет көрсету түрлері;  - кәсіпорынды жіктеу;  - жүктерді жіктеу;  - жол машиналарын, автомобильдер мен иракторлардың құрамы мен оларды пайдалану бойынша жұмыс түрлері;  Іскерліктер:  - техникалық үрдістердің талаптарына сәйкес көтергіш-тасымалдағыш көліктер құрамына, машиналарға және жабдықтарға техникалық қызмет көрсету бойынша негізгі жұмыс түрлерін орындау;  - техникалық дайындық көрсеткіштерін есептеу. | КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.2  КҚ 3.1.5  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7 |
| АП.05 | Жол машиналары, автомобильдер мен тракторларды жөндеу  Машиналарды күрделі жөндеу технологиясы. Технологиялық үрдістің сызбасы. Машиналарды бөлшектеу. ТҚ бойынша негізгі талаптар. Бөлшектерді жуу және тазалау. Бөлшектерді бақылау және реттеу, жинақтау. Агрегаттарды жинау және оларды сынау. | Білімдер:  - көтергіш-тасымалдағыш машиналарға, автомобильдерге және тракторларға техникалық қызмет көрсету ерекшеліктерін;  - машиналардың негізгі сипаттамалары мен техникалық ауқымын;  - еңбекті қорғау, ТҚ ережесі мен нормаларын;  Іскерліктер:  - еңбекті ұйымдастыру;  - жол машиналарына, автомобильдер мен тракторларға техникалық қызмет көрсету мен жөндеудің технологиялық үрдісін іске асыру;  - техникалық көрсеткіштер есебін орындау. | КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.2  КҚ 3.1.5  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7  КҚ 3.1.8 |
| АП.06 | Кәсіптік қызметтегі ақпараттық технологиялар  Автоматизацияланған жұмыс орындарының техникалық қоры. Базалық бағдарламалық қамсыздандыру. Локальдық желі. Ақпараттардың кіріс-шығыс құрылымы. Графикалық бағдарламада жұмыс. | Білімдер:  - кәсіптік қызметте ақпараттық және телекоммуникациялық технологияларды пайдаланудың құрамы, қызметі және мүмкіндігін;  - кәсіптік қызметте модельдеу және жоспарлау;  Іскерліктер:  - кәсіптік қызметте есептеу техникасының қорын пайдалану;  - кәсіптік қызметте компьютерлік және телекоммуникациялық қорларды қолдану;  - графикалық бағдарламаман жұмыс істеу. | КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.2  КҚ 3.1.3  КҚ 3.1.4  КҚ 3.1.5  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7 |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер | | |
| ӨО жәнеКП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | |
| КП.00 | Кәсіптік практика | | |
| КП.01 | Бастапқы кәсіптік дағдыларды алуға арналған практика(таныстыру, оқулық)  Кәсіпорын ұйымының құрылымы. Кәсіпорын қызметкерлерінің лауазымдық сипаттамалары. Жабдықтардың негізгі түрлері. Кәсіпорын жабдықтарын пайдалану шарттары. Қарапайым технологиялық операцияларды орындау. | Білімдер:  - кәсіпорын ұйымының құрылымына бағытталуды;  - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды;  - жабдықтарды пайдалану жағдайын анықтауды;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды;  Іскерліктер:  - икемді автоматтық желілерді ұйымдастыру құрылымын анықтау;  - икемді автоматтық желілер нысандарының объектілер түрлерін анықтау;  - кәсіпорынның жабдықтарын пайдалану жағдайларын анықтау;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау. | БҚ 3  БҚ 4  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 10  БҚ 11  КҚ 3.1.2  КҚ 3.1.3  КҚ 3.1.4  КҚ 3.1.7 |
| КП.02 | Мамандық профилі бойынша практика(өндірістік)  Агрегаттардың машина қондырғыларының түйіндерін білу. Бақылау-өлшегіш құралдарымен жұмыс. Машина жөндеу барысындағы техникалық қызметке техникалық қондырғыларды іріктеу. Жүзеге асырылатын материалдармен жұмыс, шығын есебі. | Білімдер:  - пайдаланатын материалдардың сапасын анықтау және олардың шығындарына есеп жүргізу;  - құрылыс, жол машиналарының жабдықтарын жөндеу мен техникалық пайдаланубойынша қауіпсіздікті қамтамасыз ету;  - техникалық пайдалану мен жөндеуді орындауға арналған қосымша бөлшектердің шығын есебін жүргізу;  - техникалық қызмет көрсету мен жол машиналарының машина-ауысымдық өздік құнын есептеу;  Іскерліктер:  - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарының агрегаттары мен тораптарына талдама жасауды жүргізу;  - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарының механизмдері мен техникалық күйін анықтау;  - машиналарға техникалық қызмет көрсету, тексеру және жөндеу кезінде бақылаушы-өлшеуіш аспаптарды таңдау және пайдалану;  - машиналарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеуге технологиялық жабдықтар таңдау; | КҚ 3.1.2  КҚ 3.1.3  КҚ 3.1.4  КҚ 3.1.7 |
| КП.03 | Технологиялық практика  Қызмет көрсету, қондырғыны жөндеу кәсібі бойынша көшірме ретінде қондырғыларды реттеу, таңдап алған маманы бойынша, лауазымдық нұсқауларды оқып білу, материалдарды жүйелеу және практика есебін рәсімдеу. | Білімдер:  - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарын техникалық пайдалану мен жөндеу бойынша қызметшілердің жұмысын ұйымдастыру, технологиялық жабдықтарды пайдалану;  - өндірістік учаскнің жұмысы туралы техникалық және есептік құжаттарды құрастыру және толтыру;  - техникалық нормалар уақытын мөлшерлеу әдіс-тәсілдерін пайдалану;  - машиналар мен жабдықтарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеу бойынша технологиялық үрдістердің өңдеу режимдерін есептеу және операцияларды мөлшерлеу;  Іскерліктер:  - қосылыстардың тозуын анықтау және оны жоюбойынша шаралар бекіту, өндіріске сенімді машиналар мен энергия үнемдеуші шараларды дайындап енгізу;  - машиналардың тораптары мен агрегаттарын қайта қалпына келтіру, жөндеу, дайындау, технологиялық үрдістерді жобалау;  - қолданбалы бағдарламаларды, компьютерлік есептеулер мен есептеу техникаларын кәсіби тапсырмаларды шешуде қолдану. | КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.2  КҚ 3.1.3  КҚ 3.1.4  КҚ 3.1.5  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7  КҚ 3.1.8 |
| КП.04 | Диплом алдындағы практика  Оқу кезінде алынған білімін пысықтау. Өндірістегі экономикамен және үздік технологиямен тансысу. Диплом жобасын орындау үшін ақпаратты және материалды жинау, жұмыс орындарында сынықтан өту. | Білімдер:  - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарын техникалық пайдалану мен жөндеу бойынша қызметшілердің жұмысын ұйымдастыру, технологиялық жабдықтарды пайдалану;  - өндірістік учаскнің жұмысы туралы техникалық және есептік құжаттарды құрастыру және толтыру;  - техникалық нормалар уақытын мөлшерлеу әдіс-тәсілдерін пайдалану;  - машиналар мен жабдықтарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеу бойынша технологиялық үрдістердің өңдеу режимдерін есептеу және операцияларды мөлшерлеу;  Іскерліктер:  - қосылыстардың тозуын анықтау және оны жоюбойынша шаралар бекіту, өндіріске сенімді машиналар мен энергия үнемдеуші шараларды дайындап енгізу;  - машиналардың тораптары мен агрегаттарын қайта қалпына келтіру, жөндеу, дайындау, технологиялық үрдістерді жобалау;  - қолданбалы бағдарламаларды, компьютерлік есептеулер мен есептеу техникаларын кәсіби тапсырмаларды шешуде қолдану. | КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.2  КҚ 3.1.3  КҚ 3.1.4  КҚ 3.1.5  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7  КҚ 3.1.8 |
| КП.05 | Дипломдық жобаны орындау  Оқушылардың теориялық және практикалық білімдерін жүйелеу, бекіту және кеңейту; арнайы технологиялар мәселелерінің кешенін зерделеу; техникалық және техно-экономикалық есептің практикаларын бекіту. | Іскерліктер:  - стандарттар мен нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану;  - өндірістің технологиялық сызбаларын құрастыру;  - өндірістің жабдықтарын таңдау;  - саланың даму перспективасын түсінуге;  - дипломдық жобада өнімнің сапасын бақылаудың негізгі әдістерін қолдану;  - қауіпсіздік техникасы мен қоршаған ортаны қорғау негіздерін;  Дағдылар:  - жабдықтарды технологиялық желіде жобалау және құрастыру мәселесін өздігімен шешуді;  - учаскені автоматтандыру мәселесін бағдарлауы;  - техникалық және техно-экологиялық есептерді орындау;  - дипломдық жобаның графикалық бөлімін орындау;  - техникалық және есептік-есеп беру құжаттарын рәсімдеу; | КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.2  КҚ 3.1.3  КҚ 3.1.4  КҚ 3.1.5  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7  КҚ 3.1.8 |

2 кесте

|  |  |
| --- | --- |
| Құзірет коды | Базалық құзіреттер (БҚ) |
| БҚ 1 | Өмір бойы білім мен дағдыларды жаңарту. |
| БҚ 2 | Автоматандыру негіздері, АСУТП және өндіріс экономикасы бойынша білімді тереңдету. Өзінің еңбек іс әрекетін ұйымдастыру |
| БҚ 3 | Тұлғааралық және коммуникативтік мінез-құлық ережелерін сақтау. Әр түрлі халықтардың мәдени іргетасы туралы білімді қалыптастыру. |
| БҚ 4 | Жеке және командада жұмыс істеу. Құқықтық нормаларды қолдану, адамдар арасындағы, қоғамдағы, қоршаған ортадағы қатынастарды реттеу |
| БҚ 5 | Кәсіптік және әлеуметтік қызметте әлеуметтік-маңызды мәселелер мен үрдістерді талдау. Қажетті ақпараттарды табу және қолдану. |
| БҚ 6 | Мемлекеттік (орыс) тілінде техникалық құжаттармен жұмыс істеу. |
| БҚ 7 | Жабдықтарды пайдалануда еңбекті қорғау, техникалық және өрт қауіпсіздіктерінің ережелерін сақтау. |
| БҚ 8 | Шетел тілінде кәсіптік қызмет жүргізу. |
| БҚ 9 | Кәсіптік қызметке экономикалық талдау жасауды жүргізу. |
| БҚ 10 | Компьютермен жинақтау әдістерін, ақпараттарды сақтай және өңдей білу. |
| БҚ 11 | Өзін-өзі жетілдіру іскерлігі мен дағдыларына ие болу. |

3 кесте

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТжКБ деңгейі | Біліктілік | Кәсіптік құзірет (КҚ) |
| 2. Жоғары деңгей маманы | 2.1 111001 2- Көтергіш машинаның машинисі | КҚ 2.1.1 Әртүрлі көтергіштермен, автомобильді, шынжыр табанды және пневмодоңғалақты крандармен сонымен қатар жүк артумен жабдықталған басқа да машиналар мен механизмдерді құрылыстық-монтаждау және жөндеу-құрылыс жұмыстарын орындауда басқару;  КҚ 2.1.2 Көтергіш машиналардың техникалық күйін бақылау;  КҚ 2.1.3 дабылқаққыш, қорғаныс, іске қосу және бақылауыш-өлшегіш аспаптардың, тежегіш жүйелердің, барабандардың, арқандардың күйін тексеру және оларды бақылау;  КҚ 2.1.4 Автоматизация және қашықтықтан басқару құрылымын пайдалану;  КҚ 2.1.5 Көпірлік, шлюздік, мұнаралы, кабельді және жабдықталған басқа да жүк көтергіш крандарды әртүрлі жүктерді тиеу, түсіру, жүктеу және тасымалдау жұмыстарын орындау кезінде басқару;  КҚ 2.1.6 Орман ағаштарын дайындау жұмысы кезінде барлық үлгідегі жүк тиеу, көтергіш машиналар мен крандарды басқару. |
|  | 2.2 111002 2- Металлургиялық өндіріс кранының машинисі | КҚ 2.2.1 Әртүрлі жүк артумен жабдықталған жүк көтергіш крандар мен құрылымдарды басқару;  КҚ 2.2.2 Жүк көтергіш крандармен әртүрлі құрылымдарды басқару үрдісі, домналық, болат балқыту, ферроқорытпа, прокаттық және құбыр цехтарында, арнайы цехтарда қызмет көрсету бойынша жұмыстарды орындау;  КҚ 2.2.3 Металлургиялық агрегаттарды жөндеу кезінде арту-түсіру, жинау және қосымша жұмыстарды орындау;  КҚ 2.2.4 Техникалық құжаттарды толтыру;  КҚ 2.2.5 Слесарлық жұмыстарды орындау;  КҚ 2.2.6 Компьютерлік және телекоммуникациялық техникаларды қолдану. |
| 3. Орта буын маманы | 3.1. 101205 3 Техник-механик | КҚ 3.1.1 Іс-әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес жобалық-құрылымдық, технологиялық және басқа да техникалық құжаттарды дайындау;  КҚ 3.1.2 Техникалық механика, материалдар кедергісі мен машиналар бөлшектерінің негізгі есептерін орындау;  КҚ 3.1.3 Қарапайым электрлік және магниттік тізбектердің негізгі көлемін есептеу;  ККҚ 3.1.4 Қарапайым электрлік және магниттік тізбектердің негізгі көлемін есептеу;  КҚ 3.1.5 Нақтылы қолдану үшін материалдарды, бөлшектерді және талдау негізінде тораптарды таңдау;  КҚ 3.1.6 Материалдық шығындар нормативтерін есептеу (шығын, қосымша бөлшектер, материалдар, энергия нормалары);  КҚ 3.1.7 Кәсіптік қызметте стандарттау мен сертификаттаудың негізгі ережелерін пайдалану;  КҚ 3.1.8 Жердің және жол киімдері қабаттарының құрылысына механизацияланған отрядтар құрамын іріктеу. |

      Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына 258-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім  
жоғары деңгей

Білім беру коды және бейіні: 1100000 - Көлік (салалар бойынша) Мамандығы: 1111000 – Ұсталық - тығыздау жабдығы  
Біліктілігі: 111101 2 – Ұсталық - тығыздау жабдығын реттеуші

Оқытудың нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
негізгі орта білім беру базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі  (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | Олардың ішінде: | | |
| Теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП. 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 194 |  |  |  | 2-3 |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 352 | 254 | 98 |  | 2-3 |
| ЖКП. 01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 32 | 10 | 22 |  |  |
| ЖКП.02 | Стандарттау, сертификаттау және метрологиялау негіздері |  | + |  |  | 40 | 30 | 10 |  |  |
| ЖКП. 03 | Электротехника |  | + |  |  | 78 | 48 | 30 |  |  |
| ЖКП. 04 | Техникалық сызу |  | + |  |  | 52 | 16 | 36 |  |  |
| ЖКП. 05 | Еңбек қорғау | + |  |  |  | 64 | 64 |  |  |  |
| ЖКП. 06 | Материалтану мен машина жасау технологиясы |  | + |  |  | 86 | 86 |  |  |  |
| АП. 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 402 | 282 | 120 |  | 1-3 |
| АП. 01 | Ұсталық жабдықтар | + |  |  |  | 104 | 64 | 40 |  |  |
| АП. 02 | Арнайы технология | + |  |  |  | 298 | 218 | 80 |  |  |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 52/240\*\* |  |  |  |  |
| ӨО 00  КП 00 | Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика |  |  |  |  | 1764 |  |  |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 360 |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1404 |  |  |  |  |
| КП 01 | Оқу |  |  |  |  | 684 |  |  |  |  |
| КП02 | Танысу |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| КП 03 | Технологиялық |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| КП 04 | Диплом алды практика |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА. 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА. 02  (КДББ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар |  | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар |  | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 4960 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02) арнайы пәндер бойынша кешенді емтихан тапсыру.  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 259-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім  
жоғары деңгей

Білім беру коды және бейіні: 1100000 - Көлік (салалар бойынша)  
Мамандығы: 1111000 – Ұсталық - тығыздау жабдығы  
Біліктілігі: 111101 2 – Ұсталық - тығыздау жабдығын реттеуші

Оқыту нысаны: күндізгі  
Нормативтік оқыту мерзімі: 1 жыл 10 ай  
жалпы орта білім беру базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | Оның ішінде: | | |
| Теория  лық сабақ  тар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 434 |  |  |  | 1-2 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 422 | 292 | 130 |  | 1-2 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарды жүргізу |  | + | + |  | 40 | 10 | 30 |  |  |
| ЖКП 02 | Стандарттау, сертификттау және метрологиялау негіздері |  | + |  |  | 44 | 44 |  |  |  |
| ЖКП 03 | Электротехника |  | + | + |  | 94 | 60 | 34 |  |  |
| ЖКП 04 | Техникалық сызу |  | + | + |  | 70 | 12 | 58 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбек қорғау | + |  |  |  | 66 | 66 |  |  |  |
| ЖКП 06 | Материалтану мен машина жасау технологиясы |  | + |  |  | 108 | 100 | 8 |  |  |
| АП. 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 428 | 308 | 120 |  | 1-2 |
| АП.01 | Ұсталық жабдықтар | + |  |  |  | 104 | 64 | 40 |  |  |
| АП.02 | Арнайы технология | + |  |  |  | 324 | 244 | 80 |  |  |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/260\*\* |  |  |  |  |
| ӨО 00 ж/е КП 00 | Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика |  |  |  |  | 1440 |  |  |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1008 |  |  |  |  |
| КП 01 | Танысу |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| КП 02 | Оқу |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП 03 | Технологиялық |  |  |  |  | 360 |  |  |  |  |
| КП 04 | Диплом алды практика |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА. 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА. 02  (КДББ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 2880 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар |  | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар |  | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 3312 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02) арнайы пәндер бойынша кешенді емтихан тапсыру.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына 260-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім  
орта буын маманы

Білім беру коды және бейіні: 1100000 - Көлік (салалар бойынша)  
Мамандығы: 1111000 – Ұсталық-тығыздау жабдығы  
Біліктілігі: 111102 3 – Техник-механик

Оқыту нысаны: күндізгі  
Нормативтік оқыту мерзімі: 3 жыл 10 ай  
негізгі орта білім беру базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | Оның ішінде | | |
| Теория  лық сабақ  тар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 1 |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беру пәндері |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-3 |
| ЖГП. 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 294 |  |  |  | 2-3 |
| ӘЭП. 00 | Әлеуметтік –экономикалық пәндер (мәдениеттану, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 | 158 | 22 |  | 2-3 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 410 | 284 | 126 |  | 2-4 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарды жүргізу |  | + |  |  | 40 | 10 | 30 |  |  |
| ЖКП 02 | Стандарттау, сертификаттау және метрологиялау негіздері |  | + |  |  | 38 | 30 | 8 |  |  |
| ЖКП 03 | Электротехника | + |  | + |  | 52 | 32 | 20 |  |  |
| ЖКП 04 | Техникалық сызу |  | + |  |  | 36 | 12 | 24 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбек қорғау мен индустриялық экология негіздері | + |  |  |  | 50 | 50 |  |  |  |
| ЖКП 06 | Материалтану мен машина жасау технологиясы |  | + |  |  | 52 | 42 | 10 |  |  |
| ЖКП 07 | Техникалық механика | + |  | + |  | 70 | 56 | 14 |  |  |
| ЖКП 08 | Әр сала бойынша технология негіздері |  | + |  |  | 36 | 26 | 10 |  |  |
| ЖКП 09 | Гидравлик, гидро- мен пневмо жетектерінің негіздері |  | + | + |  | 36 | 26 | 10 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 860 | 646 | 214 |  | 2-4 |
| АП 01 | Ұста жабдықтары | + |  |  |  | 158 | 128 | 30 |  |  |
| АП 02 | Металдарды қысыммен өндеу технологиясы |  | + |  |  | 162 | 130 | 32 |  |  |
| АП 03 | Ұста жабдығын техникалық күту, монтаждау және пайдалану | + |  |  | 6 (КЖб) | 206 | 150 | 56 |  |  |
| АП 04 | Ұсталық тығыздау жабдықтарын іске қосуға дайындау және жөндеу | + |  |  | + | 184 | 122 | 62 |  |  |
| АП 05 | Жоспарлауды және өндіріспен басқаруды ұйымдастыру | + |  | + | 7 (КЖ) | 104 | 70 | 34 |  |  |
| АП 06 | Өндірістік процестерді автоматтандыру және технологиялық процестермен автоматтандырылған жүйелерді басқару |  | + | + |  | 46 | 46 |  |  |  |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/365\*\* | 48 |  |  |  |
| ӨО 00  КП 00 | Өндірістік оқу мен кәсіптік практика |  |  |  |  | 2304 |  |  |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 396 |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1944 |  |  |  |  |
| КП 01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 576 |  |  |  |  |
| КП 02 | Кәсіби дағдыларды алу практикасы |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП 03 | Танысу практикасы |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| КП 04 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 684 |  |  |  |  |
| КП 05 | Дипломалды практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА 02 | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 5760 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар |  | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар |  | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 6588 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: диплом жобасын қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына 261-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім  
орта буын маманы

Білім беру коды және бейіні: 1100000 - Көлік (салалар бойынша)  
Мамандығы: 1111000 – Ұсталық - тығыздау жабдығы  
Біліктілігі: 111102 3 – Техник-механик

Оқыту нысаны: күндізгі  
Нормативтік оқыту мерзімі: 2 жыл 10 ай  
жалпы орта білім беру базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | Олардың ішінде | | |
| Теория  лық сабақ  тар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 538 |  |  |  | 1-3 |
| ӘЭП. 00 | Әлеуметтік –экономикалық пәндер (мәдениеттану, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 1-2 |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 480 | 350 | 130 |  | 1-3 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 40 | 18 | 22 |  |  |
| ЖКП 02 | Стандарттау, сертификаттау және метрологиялау негіздері |  | + |  |  | 46 | 38 | 8 |  |  |
| ЖКП 03 | Электротехника | + |  |  |  | 58 | 32 | 26 |  |  |
| ЖКП 04 | Техникалық сызу |  | + |  |  | 40 | 16 | 24 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбек қорғау мен индустриялық экология негіздері |  | + |  |  | 52 | 52 |  |  |  |
| ЖКП 06 | Материалтану мен машина жасау технологиясы |  | + |  |  | 62 | 52 | 10 |  |  |
| ЖКП. 07 | Техникалық механика | + | + |  |  | 76 | 56 | 20 |  |  |
| ЖКП 08 | Әр сала бойынша технология негіздері |  | + |  |  | 46 | 36 | 10 |  |  |
| ЖКП 09 | Гидравлик, гидро- мен пневмо жетектерінің негіздері |  | + |  |  | 60 | 50 | 10 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 948 | 734 | 214 |  | 1-3 |
| АП 01 | Ұста жабдықтары | + |  |  |  | 168 | 138 | 30 |  |  |
| АП 02 | Металдарды қысыммен өндеу технологиясы |  | + |  |  | 182 | 150 | 32 |  |  |
| АП 03 | Ұста жабдығын техникалық күту, монтаждау және пайдалану | + |  |  | 4 (КЖб) | 204 | 148 | 56 |  |  |
| АП 04 | Ұсталық тығыздау жабдықтарын іске қосуға дайындау және жөндеу | + |  |  | + | 194 | 132 | 62 |  |  |
| АП 05 | Жоспарлауды және өндіріспен басқаруды ұйымдастыру | + |  |  | 5 (КЖ) | 134 | 100 | 34 |  |  |
| АП 06 | Өндірістік процестерді автоматтандыру және технологиялық процестермен автоматтандырылған жүйелерді басқару |  | + |  |  | 66 | 66 |  |  |  |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 86/443\*\* |  |  |  |  |
| ӨО 00  КП 00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1908 |  |  |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 360 |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1548 |  |  |  |  |
| КП 01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 360 |  |  |  |  |
| КП 02 | Кәсіби дағдыларды алу практикасы |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП 03 | Танысу практикасы |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| КП 04 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| КП 05 | Дипломалды практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА 02 | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар |  | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар |  | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 4960 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: диплом жобасын қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы      
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 262-қосымша

1111000 – Ұсталық-тығыздау жабдығы мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Кәсіптік практика мен пәндер циклы бойынша білім беретін оқу бағдарламасының мазмұны (*жоғары деңгей*)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдің (пәннің) индексі | Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар | Қалыптасатын құзыреттер коды |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП 01 | Кәсіптік қазақ (орыс ) тілі  Кәсіби тілдің ролі. Мамандық бойынша терминология Кәсіпке бағытталған мәтіндерді (сөздік бойынша) аудару және оқу жылдамдығы. Кәсіби қарым-қатынас. Мамандыққа бағытталған мәтіндер бойынша әңгіме, сөйлесу құрастыру. | Білімдер: кәсіпке бағытталған мәтіндерді сөздік бойынша аудару мен оқуға қажет мемлекеттік тіл мен орыс тілі, грамматикалық минимум;  Іскерліктер:  кәсіби қызметте кәсіптік лексиканы қолдану, мемлекеттік тілдегі білімін қолдану. | БҚ 5 |
| ЖГП 02 | Кәсіптік шетел тілі  Кәсіптік тілдің ролі. Мамандық бойынша терминология Кәсіпке бағытталған мәтіндерді (сөздік бойынша) аудару оқу жылдамдығы. Кәсіби қарым-қатынас. Мамандыққа бағытталған мәтіндер бойынша әңгіме, сөйлесу құрастыру. | Білімдер:  кәсіпке бағытталған мәтіндерді сөздікпен аударып, оқу үшін қажет грамматикалық минимум мен шетел тілі  Іскерліктер:  кәсіби қызметте кәсіптік лексика мен шетел тілі білімін қолдану. | БҚ 5 |
| ЖГП 03 | Қазақстан тарихы |  | БҚ 1 |
| ЖГП 04 | Дене тәрбиесі  Маманды дайындаудағы дене шынықтырудың ролі, оның салауатты өмір салтындағы қалыптастыру. Дене тәрбиесінің әлеуметтік – биологиялық және психофизиологиялық негіздері. спорттық дене күші қасиеттерін жетілдіру негіздері: ақыл-ой мен дене күшінің жұмыс істеу қабілетін тұрақтандыруды қамтамасыз ететін дене тәрбие құралы. | Білімдер:  салауатты өмір салтының негіздері; ұйқы тәртібі мен дене күші, шынығу, тамақтану;  Іскерліктер:  денсаулықты қатайту, өмірлік және кәсіптік мақсаттарға, дене күші жетістіктеріне жету үшін, спорттық-дене тәрбиесін қолдану. | БҚ 3 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу  Құжаттар, олардың атауы мен оларды құжаттау тәсілдері. Құжаттама жүйесі, құжаттар құрылымы. Іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру мен технологиясы. Ұйымдастыру тәртібі мен істі қалыптастыру. | Білімдер:  құжаттарды рәсімдеу тәртібі, атауы, құрама бөліктері; құжаттардың қызметі мен құру тәсілдері; оргтехника жабдығына жалпы сипаттама, олардың атауы мен кәсіпорындағы ұйымдастырушылық және басқарушылық қызметтерге енгізу;  Іскерліктер:  іс-қағаздарын құрастыру: өтініш, бұйрықтар, қызмет бабындағы хаттар және басқада; құжаттармен жұмысты ұйымдастыру, тіркеу, оларға есеп жүргізу, қазіргі жаңа оргтехниканы қолдану; | БҚ 2, БҚ 4  КҚ 2. 1. 8 |
| ЖКП 02 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Өнім сапасының көтерілуіндегі стандарттау, метрологияның рөлі. Стандарттаудың құқықтық негіздері, мақсаттары, міндеттері, қызметтері, объектілері мен құралдары. Халықаралық және аймақтық стандарттау. БҰҰмемлекетаралық стандарттау. Қазақстан Республикасының стандарттау мемлекеттік жүйесі. Метрологияның құқықтық негіздері, мақсаттары мен міндеттері, объектілері мен құралдары. Өлшем бірлігін қамтамасыз ететін метрологиялық қызметтер. Мемлекеттік метрологиялық бақылау мен қадағалау.  Өнім сапасы, сапа көрсеткіштері және оны бағалау әдістері; өнімді сынау және бақылау. | Білімдер:  метрология, стандарттау, серификаттау және өнім сапасын басқарудың негізгі түсініктері; сапа көрсеткіштері мен оларды бағалау әдістері.  Іскерліктер:  нормативтік-техникалық құжатты қолдану және кәсіптік қызметте негізгі қағидалар жүйесінің сапасын жүзеге асыру. | БҚ 1  БҚ 4  КҚ 2.1.4 |
| ЖКП 03 | Электротехника  Электрлік ток жөнінде түсінік. Тұрақты ток. Тұрақты тоқтың электр тізбегі. Электромагнетизм мен магнит тізбегі. Айнымалы ток. Айнымалы токтың электр тізбегі. Үш фазалы электрлі жүйе. Электр күшін өлшейтін аспап пен электр өлшеуіштер. Электр құралдары. Трансформаторлар. Электр машиналары. Басқару аппараттары. Өнеркәсіп желістері мен электр қондырғылары. Электронды және автоматты құрылғы. | Білімдер:  электрлі тізбек параметрлері; электр энергия көздері; физикалық шаманы өлшеу бірліктері мен тәсілдері; Ом, Киргофа, Джоуля-Ленц заңдары; магнит өрісін сипаттау; магнит тізбегінің параметрлері; айналмалы тоқты және оның параметрлерін анықтау; айналмалы тоққа тізбек кедергісі; айналмалы тоқтың үш фазалы жүйесі; орам сымының жалғануы; үш фазалы жүйенің қуаты; өлшем құралдарының қызмет етуі мен топталуы; электрлі және электрлі емес тізбектердің өлшем әдістері; трансформаторлардың атауы, құрылысы, әрекеті; электрлі машиналардың классификациясы, тұрақты және айналмалы тоқ машиналарының құрылымы мен әрекеті; жартылай өткізгіш аспаптар.  Іскерліктер:  аспаптар көрсеткішін шешу, электр жабдықтарының түбегейлі электрлі жүйелерді оқу; Ома и Кирхгоф заңдарын қолданып, тоқтың кернеуін, кедергісін есептеу. | БҚ 5, БҚ 7  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.8 |
| ЖКП 04 | Техникалық сызу  КҚБЖ ГОСТ түсінік. ЕСКД сәйкес сызуларды графикалық рәсімдеу. Сызудың сызықтары, сызу форматтары. Сызуларда жазуды орындау. Масштабтар. Өлшемдерді енгізу. Контур бөлшектерін орындау тәсілдері. Техникалық сурет салу. Сызба геометриясы мен жобалап сызу жұмысының негіздері. Сызу жұмыстарын орындаудағы жалпы ережелері. Бөлшектер, эскиздер, мамандық бойынша сызулар, тілу, кесу, бейнелеу мен белгілеу, нормативтік-техникалық құжат түрлері. Машиналық график жабдығы мен әдісі. | Білімдер:  конструкторлық құжаттаманың біртұтас жүйесі (КҚБЖ); сызба жұмыстары мен эскиздерді орындаудағы тәсілдер мен ережелер; сызба геометриясы мен жобалап сызу жұмысының негіздері  Іскерліктер:  сызба жұмыстарын кәсіби түрде оқып, орындап, сонымен қатар компьютерлік жазу-сызу әдістерімен рәсімдеу. | БҚ 1  КК 2.1.1  КК 2.1.4 |
| ЖКП 05 | Еңбек қорғау  Еңбекті қорғау бойынша заңдылықтар мен бақылау органдары. Қауіпсіздік техникасы. Өндірістік жарақат жағдайларының ережесі мен тіркеу тәртібі. Кәсіпорын цехтары мен аулаларындағы қауіпсіздік техникасы бойынша шаралар.  Ұсталық-тығыздау жабдықтарын іске қосу алдындағы қауіптілік көздері. Өндірістік санитария мен еңбек гигиенасы. Негізгі профилактикалық және қорғану шаралары. Өртке қарсы шаралар. Өртке қарсы құрылғылар, аспаптар және сигнал берулер, өрт сөндіру құралдары.  ҚР экологиялық кодексі. Ұсталық-тығыздау өндірісіндегі экологиялық проблемаларды шешу жолдары.  Кәсіпорындарда еңбекті қорғау қызметін ұйымдастыру. Ұсталық-тығыздау жабдықтарын іске қосудағы қауіпсіздік негіздері | Білімдер:  кәсіби қызмет саласында қауіпсіз еңбек жағдайларын қамтамасыз ету ерекшеліктерін; кәсіпорында еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастырушылық негіздерін; адам ағзасына улы заттардың әсерін, шектеулі концентрацияны (ШРК) және жеке қорғану құралдарын; өрт пен жарылысты ескерту шараларын; техногенді процестердің қоршаған ортаға әсерін;  Іскерліктер:  жеке қорғану құралдарын қолдануды, зардап шеккен адамға алғашқы дәрігерге дейінгі көмек көрсетуді, қызметкер мен қоршаған орта үшін өндірістік жағдайлардың қауіптілік дәрежесін бағалауды; кәсіби қызмет процесінде қауіпсіз еңбек тәсілдерін қолдануды. | БҚ 5  ПК 2.1.2 |
| ЖКП 06 | Материалтану мен машина жасау технологиясы  Металдар мен қоспалардың ерекшіліктері мен құрылысы. Қоспалардың теория негіздері. Көміртегі қосындылары. Көміртегі қосындыларын химия-термиялық және термомеханикалық өңдеу. Түсті металдар және олардың қоспалары. Қатты қоспалар.Ұнтақ және композициялық материалдар. Металды емес материалдар. Қысыммен металдарды өңдеудің физикалық негіздері. Металдың қызуы мен қыздыру құрылымдары. Жалға алу өндірісі. Престеу. Қаптағыш, қалыптау. Пісіру өндірісі мен металдарды кесу негіздері.  Күйдіру, егеу. Балқыту. Метализация. | Білімдер:  металдар мен қорытпалардың өзіндік ерекшіліктері мен құрылыстары; көміртегі қоспаларының құрылымы мен құрылысы; таңбалау мен қолдану; көміртегі қоспаларында термикалық, химия-термикалық және термомеханикалық өңдеу түрлері мен процестері. түрлі-түсті қорытпалар, қатты, ұнтақ, композициялық, және металды емес материалдардың түрлері, құрылысы, қолданысы; өндірістегі технологиялық процестер негіздері, престеу, құю, қалыптау дәнекерлеу, кесу, балқыту негіздері  Іскерліктер:  материалтану аясында анықтамалық оқу әдебиеттерін қолдану; технологиялық параметрлерді және оны пайдалану жиынтығы бойынша техникалық тапсырмалар негізінде материалды дұрыс таңдау. | БҚ 5  КК 2.1.5 |
| АП. 00 | Арнайы пәндер | | |
| АП 01 | Ұсталық жабдықтар  Машина жасау технологиясының негіздері. Машина жасау өндірісінің құрылымы. Технологияның жаңа әдістері. Ұсталық-тығыздау өндірісінің жабдығы. Қақтау мен қалыптауға арналған құрылғы мен қыздыру жабдығы. 1,5 т дейінгі құламалы бөлшек массасындағы ұсталық және штампілеу зор балғалар, 8 МН (800т.к) дейінгі күшпен механикалық және гидравликалық соғупрестері, 3МН (300ТК) дейінгі күшпен фрикционды және кривошипті престер. 2 МН (300тк) дейінгі күшпен көлбеу-соғу машиналары. Әр түрлі күрделі бөлшектер мен бұйымдарды ыстық күйінде штампілеуге арналған автоматты және жартылай автоматты сызықтар.  басқару бағдарламаларымен кәсіпорын манипуляторлары Ұсталық-қалыптау автоматтары. Ұсталық-тығыздау машиналарының электр жабдықтары. Ұсталық-тығыздау цехының жүк көтеру жабдықтары. | Білімдер:  Машиан жасау технологиясы мен ұсталық- тығыздау өндірісінің негіздері; стандарт талаптары; жаңа технология әдістері; үлгілік жабдықтың пайдалану тәтібі мен іс- әрекет принциптері, құрылымы; өндірістің негізгі технологиялық жүйесінің сызбалары мен жұмыс тәртібі; өндірістің негізгі технологиялық қызметтерінің мәні мен ерекшіліктері; негізгі технологиялық параметрлер мен оларды өлшеу әдістері;  Іскерліктер:  техникалық көрсеткіштерден жабдықтың жұмыс істеуде ауытқушылығының себептерін анықтау және талдау; анықтамалармен және де басқа ақпарат деректерімен жұмыс істеу; | БҚ 1, БҚ 5  КҚ 2.1.2, КҚ 2.1.8 |
| АП 02 | Арнайы технология  Негізгі түсініктер мен терминдер. Машина бөлшектері мен құрамалары. Біркелкі бөлшектерді өңдеу туралы мәлімет. Өлшем-бақылау аспаптары мен жабдықтары, оларды қолдану тәртібі. Металды қыздыру туралы жалпы мәлімет. Қысыммен металл өңдеу теориясынан мәлімет. Үйкелу және тозу. Майлау. Жөндеу. Ұсталық-тығыздау жабдығын жөндеу және күту. Жабдықты жинап жөндеу, реттеу және сынау. Жабдықты күту мен жөндеу технологиясы. Жүк көтеру жұмыстарын орындау тәртібі. Еңбектің қауіпсіз әдістері. Ұсталық-тығыздау жабдығының пайдаланылмалы сенімділігі мен төзімділігі. Жұмыс сапасына бақылау. | Білімдер:  арнайы терминологиялар; жұмыс орнын, еңбек қауіпсіздігін, өрт қауіпсіздігін, еңбек тазалығы мен ішкі тәртіпті ұйымдастыру ережелері; ұсталық-тығыздау жабдығын күту және жөндеп іске қосу тәртібі; өлшем құралдары мен аспаптарын қолдану ережелері.  Іскерліктер:  білімді практикада қолдану; ұсталық-тығыздау жабдығының тоқтап қалу, бұзылған себептерін талдау және анықтау; анықтама және басқа да ақпарат көздерімен жұмыс істеу; | БҚ 4, БҚ 7  КҚ 2.1.1 –2.1.8 |
| ӨО и КП | Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика | | |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту | | |
| ӨО. 01 | Өндірістік оқыту  Слесарлық іс  Слесарлық жұмыстарды ұйымдастыру. Слесардың жұмыс орны. Слесарлық операцияларды орындау үшін, қажет слесарлық құралдар тізімін оқу, Слесарлық жұмыстар. Белгілеу. Майыстыру.Қию.Ұнтақтау. Егеу. Орау Жапсыру. | Білімдер:  істелінген жұмыстардың сапа сын бақылауды жүзеге асыру, істеген істерге өздік бақылау.  Іскерліктер:  слесарлық құралдарын қолдана білуді, слесарлық жұмыстарды істеуді, бетіндегі тазалығы мен бұдырлығын анықтауды; істелінген жұмыстардың сапа сын бақылауын жүзеге асыру, істеген істерге өздік бақылау жүргізу. | КҚ 2.1.1 -2.1.5  КҚ 2.1.8 |
| ӨО. 02 | Слесарлық-жөндеу ісі  Слесарлық-жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру. Технологиялық жабдықтарды пайдалануға қажет, слесарлық-жөндеу құралының тізімін оқу. Бұранданы кесу. Слесарлық-жинау жұмыстары. Өрнек жасау. Қосылмайтын қосындылар жинағы; Негізгі және көмекші жабдықтарды техникалық жөндеу мен күту кезіндегі слесарлық істер. Жабдықтың пайдалану ерекшіліктері: түсінік, сапа, сенімділігі, жұмысқа жарамдылығы, тоқтаусыз жұмыс істеушілігі, жөндеуге жарамдылығы. | Білімдер:  технологиялық жабдықтарды жөндеуді; бөлшектердің жөндеуге жарамдылығын, ұсталық- тығыздау жабдығының ақаулығын анықтау; слесарлық-жөндеу жұмыстарының мазмұнын, жұмыс орнын ұйымдастыру тәртібін, ұсталық-тығыздау жабдығын жөндеу, күту кезіндегі қауіпсіз слесарлық-жөндеу тәсілдерін анықтау; істелінген жұмыстардың сапа сын бақылауын жүзеге асыру, істеген істерге өздік бақылау жүргізу.  Іскерліктер:  слесарлық-жөндеу құралын қолдана білу, технологиялық жабдықты жөндеу сипатын анықтау, бөлшектердің жөндеуге жарамдылығын; слесарлық-жөндеу және слесарлық-жинау жұмыстарын өндіру; ұсталық-тығыздау жабдығын жинау, іске қосу, құрау, ақау; істелінген істерге сапаны бақылау мен орындалуына өздік бақылауды жүзеге асыру. | КҚ 2.1.1 -2.1.5  КҚ 2.1.8 |
| КП.00 | Кәсіптік практика | | |
| КП.01 | Танысу практикасы  Кәсіпорынның жұмыс тәртібі. Кәсіпорынның негізгі және көмекші цехтары, олардың қолданысы және технологиялық процесі. Негізгі цехтардың шикізаты мен өнімдерінің сипаттамасы. Кәсіпорындағы негізгі зиянды және кауіпті факторлар. Кәсіпорынның технологиялық тізбегі (цехтардың өзара байланысы). | Білімдер:  негізгі цехтары мен шығаратын өнімдерін; өнімнің сапасын бақылау жүйесін; кәсіпорынның негізгі кауіптерін анықтау  Іскерліктер:  кәсіпорынның цехтар аралық байланыстарын айқындауды. | КҚ 2.1.6  КҚ 2.1.8 |
| КП.02 | Оқу практикасы  Жұмыс орындарындағы еңбек қауіпсіздігі ережелері, өндірістік санитария, өрт қауіпсіздігі бойынша нұсқалар. Өндірістік регламенті оқу. Процестің оптималды режим параметрлері. Ұсталық-тығыздау жабдығымен жұмысын бақылау. Қызметтегі жабдықтардың технологиялық күйін бағалау. Технологиялық тоқтаудан, тазартудан, жөндеуден кейінгі жабдықтарды қабылдауға қатысу.  Технологиялық процестің жүрісі және ондағы ауытқулар, ескерту сигналдарын беру туралы ақпараттар тапсыру.. | Білімдер:  - кәсіптік терминологияны; кәсіпорынның жұмысын ұйымдастыру мен құрылымын, еңбек қауіпсіздігін металдарды өңдеудегі және оларды қыздырудағы тиісті температуралардың негізгі ерекшіліктерін; көлденең-қапсыру машиналар, қалыптау, престер, балға құрылымдары мен бірдей үлгідегі өндірістік манипуляторларды; манипуляторлардың жұмысқа жарамдылығын тексеру тәртібі; қолданылатын қалыптау құрылысын және орнату әдістерін; дайындайтын бөлшектерді қапсыру мен қалыптауға рұқсаттары; өлшеу- бақылау аспаптары мен құралдарының қолдану шарттарын; автоматты және жартылай автоматты желістерінің механизміндегі өзара іс-қимылы; технологиялық процестің жүрісі мен ондағы ауытқулар туралы ақпараттар тапсыру тәртібін;  Іскерліктер:  кәсіптік терминологияны қолдану; жұмысты ұйымдастыруды; жабдықпен жұмыс істеуде бақылау жүргізу;  жабдықты жөндеу кезінде операцияларды орындау; | КҚ 2.1.6  КҚ 2.1.8 |
| КП.03 | Технологиялық  Өндірістің технологиялық сызбасы, жабдықты пайдалану сипаттамалары, жөндеу технологиясы, күту мен жөндеу; өнім мен шикізат құрылымы; орындалған жұмыстардың сапасын бақылау әдістері. | Білімдер:  өндіріс жұмыстарының технологиясын сақтау; жабдықты жөндеу мен күту, жөндеу технологиясын пайдалануды анықтау.  Іскерліктер:  кәсіптік терминологияны қолдану; жұмысты ұйымдастыру;  кәсіпорын құрылымын анықтау, еңбек қауіпсіздігін ұйымдастыру; өңделген металдардың басты ерекшілігі;  жүктерді арқанға асу; жабдықтың жұмыс істеу, ауытқуы туралы ақпараттарды беру тәртібі; жабдықпен жұмыс істеуде бақылау жүргізу; - жабдықты күту және жөндеу бойынша операцияларды орындау;  қызметтегі өндіріс жағдайында кәсіпорын учаскесіндегі аралас кәсіптермен жұмыс істеуді;  өлшеу-бақылау құралдары мен жабдықтары және оларды қолдану тәртібін анықтау | КҚ 2.1.1 – 2.1.8 |
| БП.04 | Бітіру алдындағы практикасы  Іскерлік пен дағдыны мықты меңгеру, кәсіби-біліктілік сипатта барлық жұмыс түрлерін өз бетінше орындау.  Диплом жұмысын орындау үшін материалдар жинау немесе кешенді емтиханға дайындалу. | Білімдер:  жабдықтың жөнделуін болжамдау және талдау;  жұмыс орнындағы қауіпсіздік техникасын бағалау.  Іскерліктер:  ұсталық-тығыздау жабдығының іске қосу, күту, жөндеу технологиялық өндіріс жұмыстарының сапасын сақтау. | КҚ 2.1.7 – КҚ 2.1.8 |

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламасының мазмұны (*орта буын маманы*)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдің индексі (пән) | Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білім, шеберліктер мен дағдылар | Қалыптасатын құзыреттер коды |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беретін пәндер | | |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП.01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі  Кәсіби тілдің ролі. Мамандық бойынша терминология кәсіпке бағытталған мәтіндерді (сөздік бойынша) аудару және оқу жылдамдығы. Кәсіби қарым-қатынас. Мамандыққа бағытталған мәтіндер бойынша әңгіме, сөйлесу құрастыру. | Білімдер: кәсіпке бағытталған мәтіндерді сөздік бойынша аудару мен оқуға қажет мемлекеттік тіл мен орыс тілі, грамматикалық минимум;  Іскерліктер:  кәсіби қызметте кәсіптік лексиканы қолдану, мемлекеттік тілдегі білімін қолдану. | БҚ 5 |
| ЖГП.02 | Кәсіптік шетел тілі Кәсіптік тілдің ролі. Мамандық бойынша терминология Кәсіпке бағытталған мәтіндерді (сөздік бойынша) аудару оқу жылдамдығы. Кәсіби қарым-қатынас. Мамандыққа бағытталған мәтіндер бойынша әңгіме, сөйлесу құрастыру. | Білімдер:  кәсіпке бағытталған мәтіндерді сөздікпен аударып, оқу үшін қажет грамматикалық минимум мен шетел тілі  Іскерліктер:  кәсіби қызметте кәсіптік лексика мен шетел тілі білімін қолдану. | БҚ 5 |
| ЖГП.03 | Қазақстан тарихы |  | БҚ 1 |
| ЖГП. 04 | Дене тәрбиесі  Маманды дайындаудағы дене шынықтырудың ролі, оның салауатты өмір салтындағы қалыптастыру. Дене тәрбиесінің әлеуметтік – биологиялық және психофизиологиялық негіздері. Спорттық дене күші қасиеттерін жетілдіру негіздері: ақыл-ой мен дене күшінің жұмыс істеу қабілетін тұрақтандыруды қамтамасыз ететін дене тәрбие құралы. | Білімдер:  салауатты өмір салтының негіздері; ұйқы тәртібі мен дене күші, шынығу, тамақтану;  Іскерліктер:  денсаулықты қатайту, өмірлік және кәсіптік мақсаттарға, дене күші жетістіктеріне жету үшін, спорттық-дене тәрбиесін қолдану. | БҚ 3 |
| ӘЭП.00 | Әлеметтік-экономикалық пәндер | | |
| ӘЭП. 01 | Саясаттану мен әлеуметтану негіздері  Әлеуметтің негізгі категориялары мен түсініктері. Әлеуметтік және этноұлттық қарым-қатынас. Қоғамдық қатынастың нысаны және субъект сияқты тұлға. Қоғамның әлеуметтік құрылымы. Әлеуметтік жанжалдар, олардың рұқсат механизмі Негізгі түсініктер мен политология негіздері. Саясат және саяси өкімет. Саяси жүйе. Мемлекет- саяси жүйенің негізгі буыны. Саяси партиялар мен қозғалыстар. Ішкі саяси қызмет пен әлемдік саяси процесс. | Білімдер:  әлеумет пен политологияның негізгі түсініктері мен категориялары; саяси тәртіп, дүниежүзілік қауымдастық пен Қазақстанның негізгі саяси партиялары; әлеуметтік жанжал себептері;  Іскерліктер:  қоғамдық қатынасты, олардың субъект пен объект көз қарасының дамуын салыстыру және талдау. | БҚ 1  БҚ 6 |
| ӘЭП 02 | Экономика негіздері  Нарықтық экономиканың негізгі түсініктері мен принциптері. Сұраныс пен ұсыныс. Нарықтық жүйе, монополия мен бәсекелестік. Кәсіпкерліктің дамуы және нарықтық қатынас субъектілер.Экономикалық шығындар мен кәсіпорын қызметінің нәтижелері. Маркетинг пен жарнама. Баға мен баға белгілеу. Өндіріс-шаруашылық қызметінің тиімділігі. Салық пен салық салу.  Инфляциялық үдерістер. Жұмыссыздық. Экономикалық өсу мәселесі.. Халықаралық еңбек бөлінісі. | Білімдер:  өндіріс факторларының мазмұны; экономикалық санаттар сияқты меншіктік ұғым; менеджмент ұғымы; тауар шикізатын анықтау; бәсекелестіктің мәні; нарық субъект шығындары бойынша негізгі түсініктер; жарнаманың мәні; салық түрлері; нарықтық қатынас жүйесіндегі мемлекеттің рөлі.  Іскерліктер:  ғылыми-көпшілік және анықтамалық әдебиет құжаттармен жұмыс істу; кіріс пен шығыстарды санау; (мысал әдісімен) бөлшектік сауда бағасын, көтерме сауда бағасын, тауардың өзіндік құн бағасын анықтау; салықтың мәнін түсіндіру. | БҚ 1  БҚ 4 |
| ӘЭП 03 | Құқықтың негіздері  Құқық: түсінік, жүйе, көздер. Қазақстан Республикасының Конституциясы – құқықтық ядро жүйесі. Адам құқығы туралы жалпыға бірдей мағлұмдама. Тұлға, құқық, құқықтық мемлекет. Заңды жауапкершілік және оның түрлері. Құқықтың негізгі салалары. Қазақстан Республикасының сот жүйесі. Құқық қорғау органдары. | Білімдер:  адам мен азаматтың құқығы мен бостандығы, олардың іске асу механизмі; кәсіптік қызмет аясындағы құқықтық және адамгершілік-этикалық нормалар;  Іскерліктер:  маманның кәсіби қызметін реттемелеуші нормативтік-құқықтық құжаттарды қолдану. | БҚ 1  БҚ 6 |
| ӘЭП. 04 | Мәдениеттану  Мәдениет пен мәдениеттану объектісі жөнінде жалпы түсінік. Мәдениет құрылымы. Мәдениеттің әлеуметтік қызметтері. Мәдениет пен табиғат. «Мәдениет» пен «өркениет». «Жаппай мәдениеттендіру». «Контр-мәдениет». Ақсүйектер мәдениеті, мәдениет пен тұлға. Қазақстан аймағындағы мәдениет пен өркениет. Әр түрлі тарихи кезеңдердегі Қазақстанның мәдениет тарихы. Жаңа замандағы Қазақстанның ғылымы мен мәдениеті. Діннің мәні мен оның рөлі. Діннің шығуы мен олардың типтері. Христиан діні мен ислам дінінің негізгі жағдайы. | Білімдер:  мәдениет түсініктері, нысандары, қызметі; негізгі әлемдік өркениеттер, әлемдік діндер; Қазақстан халықтарының мәдениеті және оның келешекте дамуы;  Іскерліктер:  мәдениеттің негізгі даму кезеңдерін қазіргі мәдениет үрдісімен салыстырып қарау. | БҚ 2  БҚ 5 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП. 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу  Құжаттар, олардың атауы мен оларды құжаттау тәсілдері. Құжаттама жүйесі, құжаттар құрылымы. Іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру және оның технологияс. Ұйымдастыру тәртібі мен істі қалыптастыру. | Білімдер:  құжаттарды рәсімдеу тәртібі, атауы, құрама бөліктері; құжаттардың қызметі мен құру тәсілдері; оргтехника жабдығына жалпы сипаттама, олардың атауы мен кәсіпорындағы ұйымдастырушылық және басқарушылық қызметтерге енгізу;  Іскерліктер:  іс-қағаздарын құрастыру: өтініш, бұйрықтар, қызмет бабындағы хаттар және басқада құжаттармен жұмысты ұйымдастыру, тіркеу, оларға есеп жүргізу, қазіргі жаңа оргтехниканы қолдану. | БҚ 2, БҚ 4  КҚ 3.2.4  КҚ 3.2.5  ПҚ 3.2.7 |
| ЖКП 02 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Өнім сапасының көтерілуіндегі стандарттау, метрологияның рөлі. Стандарттаудың құқықтық негіздері, мақсаттары, міндеттері, қызметтері, объектілері мен құралдары. Халықаралық және аймақтық стандарттау. БҰҰ мемлекет аралық стандарттау. Қазақстан Республикасының стандарттау мемлекеттік жүйесі. Метрологияның құқықтық негіздері, мақсаттары мен міндеттері, объектілері мен құралдары. Өлшем бірлігін қамтамасыз ететін метрологиялық қызметтер. Мемлекеттік метрологиялық бақылау мен қадағалау.  Өнім сапасы, сапа көрсеткіштері және оны бағалау әдістері; өнімді сынау және бақылау. | Білімдер:  метрология, стандарттау, серификаттау және өнім сапасын басқарудың негізгі түсініктері; сапа көрсеткіштері мен оларды бағалау әдістері.  Іскерліктер:  нормативтік-техникалық құжатты қолдану және кәсіптік қызметте негізгі қағидалар жүйесінің сапасын жүзеге асыру. | БҚ 1, БҚ4  КҚ 3.2.3 |
| ЖКП 03 | Электротехника  Электрлік ток жөнінде түсінік. Тұрақты ток. Тұрақты тоқтың электр тізбегі. Электромагнетизм мен магнит тізбегі. Айнымалы ток. Айнымалы токтың электр тізбегі. Үш фазалы электрлі жүйе. Электр күшін өлшейтін аспап пен электр өлшеуіштер. Электр құралдары. Трансформаторлар. Электр машиналары. Басқару аппараттары. Өнеркәсіп желістері мен электр қондырғылары. Электронды және автоматты құрылғы. | Білімдер:  электрлі тізбек параметрлері; электр энергия көздері; физикалық шаманы өлшеу бірліктері мен тәсілдері; Ом, Киргофа, Джоуля-Ленц заңдары; магнит өрісін сипаттау; магнит тізбегінің параметрлері; айналмалы тоқты және оның параметрлерін анықтау; айналмалы тоққа тізбек кедергісі; айналмалы тоқтың үш фазалы жүйесі; орам сымының жалғануы; үш фазалы жүйенің қуаты; өлшем құралдарының қызмет етуі мен топталуы; электрлі және электрлі емес тізбектердің өлшем әдістері; трансформаторлардың атауы, құрылысы, әрекеті; электрлі машиналардың классификациясы, тұрақты және айналмалы тоқ машиналарының құрылымы мен әрекеті; жартылай өткізгіш аспаптар.  Іскерліктер:  аспаптар көрсеткішін шешу, электр жабдықтарының түбегейлі электрлі жүйелерін оқу; Ом и Кирхгоф заңдарын қолданып, тоқтың кернеуін, кедергісін есептеу. | БҚ 5, БҚ 7  КҚ 3.2.1  КҚ 3.2.3 |
| ЖКП 04 | Техникалық сызу  КҚБЖ ГОСТ түсінік. ЕСКД сәйкес сызуларды графикалық рәсімдеу. Сызудың сызықтары, сызу форматтары. Сызуларда жазуды орындау. Масштабтар. Өлшемдерді енгізу. Контур бөлшектерін орындау тәсілдері. Техникалық сурет салу. Сызба геометриясы мен жобалау сызу жұмысының негіздері. Сызу жұмыстарын орындаудағы жалпы ережелері. Бөлшектер, эскиздер, мамандық бойынша сызулар, тілу, кесу, бейнелеу мен белгілеу, нормативтік-техникалық құжат түрлері. Машиналық график жабдығы мен әдісі. | Білімдер:  конструкторлық құжаттаманың біртұтас жүйесі (КҚБЖ); сызба жұмыстары мен эскиздерді орындаудағы тәсілдер мен ережелер; сызба геометриясы мен жобалап сызу жұмысының негіздері  Іскерліктер:  сызба жұмыстарын кәсіби түрде оқып, орындап, сонымен қатар компьютерлік жазу-сызу әдістерімен рәсімдеу. | БҚ 1  КҚ 3.2.1  КҚ 3.2.7 |
| ЖКП 05 | Еңбек қорғау  Еңбекті қорғау бойынша заңдылықтар мен бақылау органдары. Қауіпсіздік техникасы. Өндірістік жарақат жағдайлары ережесі мен тіркеу тәртібі. Кәсіпорын цехтары мен аулаларында қауіпсіздік техникасы бойынша шаралар.  Ұсталық-тығыздау жабдықтарын іске қосу алдындағы қауіптілік көздері. Өндірістік санитария мен еңбек гигиенасы. Негізгі профилактикалық және қорғану шаралары. Өртке қарсы шаралар. Өртке қарсы құрылғылар, аспаптар және сигнал берулер, өрт сөндіру құралдары.  ҚР экологиялық кодексі. Ұсталық-тығыздау өндірісіндегі экологиялық проблемаларды шешу жолдары.  Кәсіпорындарда еңбекті қорғау қызметін ұйымдастыру. Ұсталық-тығыздау жабдықтарын іске қосудағы қауіпсіздік негіздері | Білімдер:  кәсіби қызмет саласында қауіпсіз еңбек жағдайларын қамтамасыз ету ерекшеліктерін; кәсіпорында еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастырушылық негіздерін; адам ағзасына улы заттардың әсерін, шектеулі рауалы концентрацияны (ШРК) және жеке қорғану құралдарын; өрт пен жарылысты ескерту шараларын; техногенді процестердің қоршаған ортаға әсерін;  Іскерліктер:  жеке қорғану құралдарын қолдануды, зардап шеккен адамға алғашқы дәрігерге дейінгі көмек көрсетуді, қызметкер мен қоршаған орта үшін өндірістік жағдайлардың қауіптілік дәрежесін бағалауды; кәсіби қызмет процесінде қауіпсіз еңбек тәсілдерін қолдану. | БҚ 5  ПК 3.2.1  ПК 3.2.4 |
| ЖКП 06 | Материалтану мен машина жасау технологиясы  Металдар мен қоспалардың ерекшіліктері мен құрылысы. Қоспалардың теория негіздері. Көміртегі қосындылары.Көміртегі қосындыларын химия-термиялық және термомеханикалық өңдеу. Түсті металдар және олардың қоспалары. Қатты қоспалар.Ұнтақ және композициялық материалдар.Металды емес материалдар. Қысыммен металдарды өңдеу физикалық негіздері.Металдың қызуы мен қыздыру құрылымдары. Жалға алу өндірісі. Престеу. Қаптағыш, штампілеу. Пісіру өндірісі мен металдарды кесу негіздері.  Күйдіру, егеу. Балқыту. Металдау. | Білімдер:  металдар мен қорытпалардың өзіндік ерекшіліктері мен құрылыстары; көміртегі қоспаларының құрылымы мен құрылысы; таңбалау мен қолдану; көміртегі қоспаларында термикалық, химия-термикалық және термомеханикалық өңдеу түрлері мен процестері. түрлі-түсті қорытпалар, қатты, ұнтақ, композициялық, және металды емес материалдардың түрлері, құрылысы, қолданысы; өндірістегі технологиялық процестер негіздері, престеу, құю, штампілеу дәнекерлеу, кесу, балқыту негіздері  Іскерліктер:  материалтану аясында анықтамалық оқу әдебиеттерін қолдану; технологиялық параметрлерді және оны пайдалану жиынтығы бойынша техникалық тапсырмалар негізінде материалды дұрыс таңдау. | БҚ 5  ПК 3.2.4  ПК 3.2.8 |
| ЖКП 07 | Техникалық механика негіздері  Статика. Статика аксиомалары. Күш жөнінде түсінік. Күшті анықтайтын элементтер. Күштің шамасын өлшеу. Күш жүйесі. Ауырлық центрі. Ауырлық центр қималарының ережесі. Қиманың геометриялық сипаттамасы, Тепе-теңдік орнықтылығы. Күш моменті. Центрден тепкіш күш. Центрге тартқыш күштер. Материалдар кедергісі. Деформациялану жағдайының түрлері: созылу, сығылу, қозғалту, ширату, иілу, күрделі деформация. Беріктігіне есептеу, қаттылығы және орнықтылығы. Динамика және кинематика элементтері. Нүкте қозғалысы түрлері. Жай дене қозғалысы. Ілгермелі және айналмалы қозғалыстың кинематикалық сипаттамасы. Жұмыс және күш. Пайдалы әрекет коэффициенті. Үйкеліс. Үйкелістің техникадағы ролі.Аксиомалар және динамика заңдары. Механизімдер мен машинаның тетіктері. Жай механизімдерді техникада қолдану. Машина тетіктерінің қосылысы. Беріліс түрлері. Беріліс қатынасы. Қозғалыстың қайта жаңару механизімдері: қосиінді-бұлғақ механизімі, бағдартқыш механизімі; олардың құрылысы мен қолданысы. Кинематикалық сызба-нұсқасын құру және оқу. | Білімдер:  тепе-теңдіктің жалпы заңдылықтарын, дене қозғалысы мен нүкте қозғалысын; беріктікке есептеулер негізін; қатаңдықты, орнықтылықты; дененің айналмалы қозғалысы кезінде жолдың түзу бөлігіндегі жұмыс пен қуатты анықтауды; механизімдер ПӘК-ін, машина тетіктері негіздерін, олардың қосылысы мен берілісін; жай механизімдерді;  Іскерліктер:  механика заңдылықтарына есептер шығаруда қолдануды, беріктікке қатаңдыққа есептеулер жүргізуді; кинематикалық сызба нұсқасын құруды және оқуды, олардың құрылым ерекшеліктерін талдау. | БҚ 1  БҚ 7  КҚ 3.2.1 |
| ЖКП 08 | Технология салаларының негіздері  Машина жасау технологиясының шығармашылық негіздері.  Бұйым сапасын технологиялық қамтамасыз ету. Бұйымдардың құрылым технологиялылығы. Технологиялық көрсеткіштер. Машина жасаудағы орналастырулар. Өңдеудің нақтылығы. Технологиялық прцестер мен техникалық жарықтандыру жабдықтарының әзірлемелері. Кәсіпорынның техникалық дайындық жүйесін автоматтандыру және технологиялық процестерді жобалау. Машина бөлшектері мен үстіңгі жақ үлгілерін өңдеу әдістері мен кәсіпорын технологиясы. Машина жасау технологиясының дамуы. Қазіргі заман технология әдістері. | Білімдер:  машина жасау технологиясының теориялық негіздері; дайындамаларды орналастыру және құру мәселелері; дәлдігін сұрыптау; бөлшектер құрылысының технологиялылығы; технологиялық процестердің жобалау принциптері мен тәртібі; ұсталық-қалыптау кәсіпорындардағы басқару бағдарламалы станоктардың, технологиялық процесі;  машина жасау технологиясының арнайы мәселелері;  стандарттардағы талапты орындау  Іскерліктер:  бұйым құрылысының технологиясына баға беруді; өңдеудің дәйектілігін анықтауды. базалардың таңдауын жүзеге асыру. технологиялық процестердің нақтылығын анықтау; | БҚ 1, БҚ 7,  БҚ 9  ПК 3.2.4  КҚ 3.2.6  КҚ 3.2.7 |
| ЖКП 09 | Гидравлика, гидро мен пневмопривод негіздері  Сұйықтықтың механикалық сипаттамасы мен негізгі өзіндік ерекшіліктері. Гидростатика мен гидродинамиканың негіздері. Гидравликалық қарсылық. Қарапайым өткізгіш құбырлардың гидравликалық есебін жүзеге асыру.  Гидравликалық машиналар  Гидрожетек.  Ұсталық-тығыздау жабдығының пневмоприводтары. | Білімдер:  арнайы терминологияны; сұйықтықтың механикалық сипаттамасы мен негізгі өзіндік ерекшіліктерін; гидростатика мен гидродинамика негіздерін; гидравликалық машиналарды; гидро мен пневмопривод, ұсталық-тығыздау жабдығының құрылымын;  Іскерліктер:  білімдерін практикада қолдану; қарапайым өткізгіш құбырлардың гидравликалық есебін жүзеге асыру; нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану, гидро мен пневмопривод жабдықтарының кинематикалық сызбанұсқасын оқу. | БҚ 4  БҚ 5 |
| АП. 00 | Арнайы пәндер | | |
| АП. 01 | Ұсталық жабдық  Машина бөлшектері мен құрама. Ұсталық-тығыздау өндірісінің жабдығы. Қыздыру жабдығы мен қапсыру мен қалыптауға арналған құрылым. Ұсталық және қалыптау балғалары, механикалық және гидравликалық қапсыру престері, фрикционды және қапсыру престері. Көлденең-қапсыру машиналары. Әртүрлі күрделі бұйымдар мен бөлшектерді ыстық қалыптауға арналған автоматты және жартылай автоматты желісі. бағдарламалық басқарумен өнеркәсіптік манипуляторлар. Ұсталық-қалыптау тығыздау машиналарының электр жабдығы. Ұсталық-тығыздау цехының жүк көтеруі. | Білімдер:  кәсіпорын жабдық үлгісінің қолдану принциптері мен құрылымы; жабдықтың басты техникалық параметрлері мен оны өлшеу әдістерін;  Іскерліктер:  техникалық көрсеткіштерден жабдықтың жұмыс істеуде ауытқушылығының себептерін анықтау және талдау; анықтамалармен және де басқа ақпарат деректерімен жұмыс істеу; | БҚ 1, БҚ 5  КҚ 3.2.1  КҚ 3.2.9 |
| АП 02 | Қысыммен металл өңдеу технологиясы  Негізгі түсініктер мен терминдер. Металды қыздыру туралы жалпы мәлімет. Еріту, қыздыру және қапсыру кезіндегі құрылыс өзгерімі. Қысыммен металл өңдеу теориясынан мәлімет. Пластикалық деформациялар туралы түсінік, түрлері және көрсеткіштері; технологиялық қапсыру, қалыптау; Қапсыру мен қалыптаудың технологиялық процесі. Бұйым сапасын бағалау. | Білімдер:  арнайы терминологияны; өлшеу құралы мен жабдығын дұрыс қолдану тәртібін;торап үлгілерін жинау, құрау, жалғау және механизмдер тәртібін; металл құрылыстары туралы жалпы мәлімет; пластикалық деформациялардың даму механизмі; қысыммен металдарды ыстық, суық өңдеу ісі жөнінде түсінік; қапсырумен қалыптаудың технологиялық процесі.  Іскерліктер:  қысым кезіндегі,толық күш арттырған кездегі өзгеруді, санауды; білімді практикада қолдана білу; анықтамалар мен басқа да ақпарат деректемелерімен жұмыс істеу; | БҚ 4, БҚ 5, БҚ 7, БҚ 8,  КҚ 3.2.2  КҚ 3.2.4  КҚ 3.2.7 |
| АП 03 | Ұста жабдығын технологиялық күту, пайдалану мен өңдеу Тұрмыстық құрылымы. Жабдықты іргеге орнату. Жабдықты іске қосу жұмыстары. Бөлшектерді өлшеп өңдеу туралы мағлұмат. Өлшеу-бақылау құралдары мен жабдықтары, оларды қолдану тәртібі. Торап үлгілері мен механизмдер жинағы. Диагностика. Жабдықты күту технологиясы. Ұзақ уақыт жұмыс істеу жағдайына көтеру. Майлау материалдарын іріктеу. Жүк көтеру жұмыстарының орындалу тәртібі. Еңбектің қаупсіз әдістері. | Білімдер:  арнайы технологияны; орнату мен жабдық монтаж тәртібін; іске қосу жұмысының, диагностика, күту, жабдықтарды жинау мен қолдану технологиясын; майлардың түрлері мен ерекшіліктері; жүк көтеру жұмыстарының еңбектің қауіпсіз әдістерін;  Іскерліктер:  білімді практикада қолдану; анықтамалармен және де басқа ақпарат деректемелерімен жұмыс істеу. | БҚ 1, БҚ 7  КҚ 3.2.2  КҚ 3.2.4  КҚ 3.2.3 |
| АП 04 | Ұсталық-тығыздау жабдықтарын жөндеу мен іске қосу  Жабдықтың төзімділігі мен жұмысқа жарамдылығы туралы түсінік. Ұсталық-тығыздау жабдығының пайдалану сенімділігі мен ұзақ мерзімділігі. Жабдықты жөндеудегі жоспарлы-ескерту жүйесінің мәні. Жөндеу жұмыстарының көлемін анықтау. Машиналарды жөндеу технологияларының негіздері. Жабдықты жөндеу әдістері. Жинау мен сынау. Жөндеу жұмыстарын бақылау сапасы. Еңбектің қауіпсіз әдістері. | Білімдер:  арнайы терминологияны; төзімділік, сенімділік, ұзақ мерзімділік туралы түсінік; жабдықты жөндеудегі жоспарлы-ескерту жүйесінің мәні; жөндеу әдістері; жинақтау мен сынау тәртібі;  Іскерліктер:  білімдерін практикада қолдану; анықтамалар мен басқа да ақпарат деректемелерімен жұмыс істеу. | БҚ 3, БҚ 4,  БҚ 6, БҚ 8  КҚ 3.2.1  КҚ 3.2.2  КҚ 3.2.4  КҚ 3.2.8 |
| АП. 05 | Өндірісті жоспарлау мен ұйымдастыру  Кәсіпорынның ұйымдастыру формалары, олардың өндірістік және ұйымдастырушылық құрылымы. Өндірістің түрлері, олардың сипаттамалары. Негізгі өндірістік және технологиялық процестер. Негізгі және айналмалы құралдар. Еңбек ресурстары. Ұйым, мөлшерлеу және еңбек төлемақысы. Өнімнің өзіндік құны. Бағаның пайда болуы. Ұйымдастыру қызметінің қарқындылығын бағалау. Өнімнің сапасы мен бәсекеге қабілеттілігі. Ұсталық-қалыптау цехтарының экономикалық көрсеткіштері. | Білімдер:  кәсіпорынның құрылымы мен жұмысты ұйымдастыруды, жұмыс істейтін өндіріс жағдайындағы кәсіпорын учаскесінде аралас мамандықтардың жұмысын; еңбекті ұйымдастыруды; қазіргі заман жағдайындағы өнімді және еңбек ақы формасын бағалау механизмін  Іскерліктер:  белгіленген әдіс бойынша ұйым қызметінің негізгі техника-экономикалық көрсеткішін есептеуді. | БҚ 3, БҚ 4,  БҚ 6, БҚ 8,  КҚ 3.2.1  КҚ 3.2.2  КҚ 3.2.4  КҚ 3.2.8 |
| АП. 06 | Өндірістік процестерді автоматтандыру мен технологиялық процестерімен автоматтандырылған басқару жүйелері  Жүйелі талдау негіздері. Құрылымдық нұсқалар.  Автоматтандырылған өндірістің ақпараттық жүйесін қалыптастыру. Автоматтандырылған өндіріс құрылымы. Автоматтандырылған ақпарат жүйелерін топтастыру. Орталықтандырылған және бөлінген басқару жүйелері. Есептеу құрылымдары. Жүйелерді тану. Техникалық көзқарас тұрғысынан көрсеткіш жүйелері. Ақпараттарды қабылдау мен өңдеу.  Автоматтандырылған ақпаратты жүйелерді енгізу мәселелері мен нәтижелері. | Білімдер:  арнайы терминологияны; жүйелік талдау мен сызба құрылысы негіздерін; автоматтандырылған ақпаратты жүйелердің құрылысы мен топталуын; автоматтандырылған ақпаратты жүйелерден енген мәселелер мен нәтижелер;  Іскерліктер:  білімдерін практикада қолдану; анықтама деректемелерімен жұмыс істеу. | БҚ 1, БҚ9  ПК 2. 1.6  ПК 2. 1.7 |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | |
| ӨО | Өндірістік оқыту | | |
| ӨО. 01 | Слесарлық практика  Слесарлық жұмыстарды ұйымдастыру. Слесардың жұмыс орны. Слесарлық операцияларды орындау үшін, қажет слесарлық құралдар тізімін оқу, Слесарлық жұмыстар. Белгілеу. Майыстыру.Қию.Ұнтақтау. Егеу. Орау Жапсыру. | Іскерліктер:  жөндеу-слесірі жұмыстарының мазмұнын; жұмыс орнын ұйымдастыру тәртібі мен жөндеу-слесарі жұмысының қауіпсіз тәсілдерін; операцияның орындалу сапасын тәсілдерін; рұқсат етулерді бақылау  Дағдылар:  слесарлық құралдарын қолдана білуді,слесарлық жұмыстарды істеуді, бетіндегі тазалығы мен бұдырлығын анықтауды; | КҚ 3.2.1  КҚ 3.2.2  КҚ 3.2.3 |
| ӨО. 02 | Механикалық практика  Слесарлық-жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру. Технологиялық жабдықтарды пайдалануға қажет, слесарлық-жөндеу құралының тізімін оқу. Резбіні кесу. Слесарлық-жинау жұмыстары. Бұранда кесу. Қосылмайтын қосындылар жинағы; Негізгі және көмекшіжабдықтарды техникалық жөндеу мен күту кезіндегі слесарлық істер. Жабдықтың пайдалану ерекшіліктері: түсінік, сапа, сенімділігі, жұмысқа жарамдылығы, тоқтаусыз жұмыс істеушілігі, жөндеуге жарамдылығы. | Іскерліктер:  слесарлық-жөндеу және слесарлық-жинау жұмыстарын өндіру; ұсталық-тығыздау жабдығын жинау, іске қосу, құрау, ақау; істелінген істерге сапаны бақылау мен орындалуына өздік бақылауды жүзеге асыру.  Дағдылар:  слесарлық-жөндеу құралын қолдана білу, технологиялық жабдықты жөндеу сипатын, бөлшектердің жөндеуге жарамдылығын анықтау | КҚ 3.2.1  КҚ 3.2.2  КҚ 3.2.3 |
| КП.00 | Кәсіптік практика | | |
| КП.01 | Оқу практикасы  Жұмыс орындарындағы еңбек қауіпсіздігі ережелері, өндірістік санитария, өрт қауіпсіздігі бойынша нұсқаулар. Өндірістік регламентін оқу. Процестің оптималды тәртіп параметрлері. Ұсталық-тығыздау жабдығының жұмысын бақылау. Қызметтегі жабдықтардың технологиялық күйін бағалау. Технологиялық тоқтаудан, тазартудан, жөндеуден кейінгі жабдықтарды қабылдауға қатысу.  Технологиялық процестің жүрісі және ондағы ауытқулар, ескерту сигналдарын беру туралы ақпараттар тапсыру. Ақаулар туралы тізімдемесін құрастыру. | Іскерліктер:  кәсіпорын құрылымын, еңбек қауіпсіздігін ұйымдастыру; өңделген металдардың негізгі ерекшіліктерін; ұсталық-тығыздау жабдығының құрылысын;  жүкті арқанға асу тәсілдері мен тәртібі; жабдықтың жұмыс істеу, істемеу туралы ақпарат беру тәртібін анықтау;  жабдықты күту және жөндеу бойынша операцияларды орындау;  қызметтегі өндіріс жағдайында кәсіпорын учаскесіндегі аралас кәсіптермен жұмыс істеуді;  өлшеу-бақылау құралдары мен жабдықтарды, оларды қолдану тәртібін анықтау  Дағдылар:  кәсіптік терминологияны қолдану; жұмысты ұйымдастыру;  жабдықпен жұмыс істеуде бақылау жүргізу;  жабдықты іске қосу бойынша операцияларды орындау. | КҚ 3.2.4  КҚ 3.2.8 |
| КП.02 | Кәсіптік дағдыларды алу практикасы  Жұмыс орындарындағы еңбек қауіпсіздігі ережелері, өндірістік санитария, өрт қауіпсіздігі бойынша нұсқалар. Өндірістік регламенті оқу. Процестің оптималды режим параметрлері. Ұсталық-тығыздау жабдығымен жұмысын бақылау. Қызметтегі жабдықтардың технологиялық күйін бағалау. Технологиялық тоқтаудан, тазартудан, жөндеуден кейінгі жабдықтарды қабылдауға қатысу.  Технологиялық процестің жүрісі және ондағы ауытқулар, ескерту сигналдарын беру туралы ақпараттар тапсыру. | Іскерліктер:  технологиялық процестің сапасына бақылау жүргізуді; жабдықты іске қосу мен жөндеу, күту бойынша операцияларды орындау; қызметтегі өндіріс жағдайында кәсіпорын учаскесіндегі аралас кәсіптермен жұмыс істеуді  Дағдылар:  жабдықтың жағдайын талдай білу; жабдықты, жұмыс орнын қарау; жеке қоғау жабдықтарын қолдануды; өндірістік учаскесінде қауіпсіздік техникасының жағдайын бағалау және талдау нормативтік құжаттарға сай технологиялық құжаттарды рәсімдеу; | КҚ 3.2.4  КҚ 3.2.8 |
| КП 03 | Танысу практикасы  Кәсіпорынның жұмыс тәртібі. Кәсіпорынның негізгі және көмекші цехтары, олардың қолданысы және технологиялық процесі. Негізгі цехтардың шикізаты мен өнімдерінің сипаттамасы. Кәсіпорындағы негізгі зиянды және кауіпті факторлар. Кәсіпорынның технологиялық тізбегі (цехтардың өзара байланысы). | Іскерліктер:  кәсіпорынның құрылымын, жұмысын, қауіпсіздік техникасын анықтау; металдарды өңдеудегі және оларды қыздырудағы тиісті температуралардың негізгі ерекшіліктерін анықтау;  Дағдылар:  кәсіпорын цехтарының аралық байланыстарын айқындауды. | КҚ 3.2.4 |
| КП 04 | Өндірістік технологиялық практика  Цехтың технологиялық процесін оқу, біліктілікке сай мамандық бойынша қосарлану ретінде жұмыс, жеке жетекші қызметіне қосарланушы (бастықтар, шеберлер) курстық жобаға арналған материалдар жинағы. | Іскерліктер:  жабдықтың жағдайын талдау және технологиялық процесті сақтау; қолданыстағы нормативтік құжаттарға сәйкес технологиялық құжаттарды рәсімдеу; жабдықты жөндеуге әзірлеу.  Дағдылар:  жабдық жұмысын бақылау;жабдықты жөндеу, күту, іске қосу бойынша операцияның жүргізілуін; өтілгер ретінде шебердің атқарымдық міндеттерін орындау (учаске жетекшісінің) | КҚ 3.2.2  КҚ 3.2.4  КҚ 3.2.8 |
| КП 04 | Дипломалды практика, сонымен қатар диплом жобасының орындалуы  Диплом жобасын орындау үшін, ақпараттар жинау-белгілі бір басқарма жетекшісінің қосарлану ісі | Іскерліктер:  пайдаланған параметрлерді бағалау, көрсетілгеннен кейін параметрлердің ауытқу жағдайын байқау; жұмыс орнындағы қауіпсіздік техникасының жағдайын бағалау.  Дағдылар:  өндірістік жұмыстардың технологиясын қадағалау; жабдықты жөндеу, күту, іске қосу технологиясының тұтынымдық сипаттамасын анықтау | КҚ 3.2.6  КҚ 3.2.7 |

1-кесте Базалық құзыреттер

|  |  |
| --- | --- |
| Құзыреттер коды | Базалық құзыреттер |
| БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 8  БҚ 9 | Барлық өмір кезеңінде білім мен дағдыны жаңартып отыру  Тұлғааралық және комуникативтік ережелерін сақтау  Жеке және ұжымда жұмыс істеу  Сапалы жұмыс нәтижесіне қол жеткізу үшін жұмыс істеу  Жұмыс орнында кәсіптік қызметіне қатысты мәселелерді шешу  Қажетті ақпараттарды іздеу және жүйелеу  Кәсіптік менеджмент негіздерін игеру  Өз еңбегін ғылыми ұйымдастыру қабілеті  Кәсіптік қызмет аясында ақпараттық технологияларды қолдануға дайын болуы |

3 кесте Кәсіптік құзыреттер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТжКБ деңгейі | Біліктілік | Кәсіптік құзыреттер (КҚ) |
| 1.Жоғары деңгей | 2.1. 111101 2 – Ұсталық -тығыздау жабдығын реттеуші | КҚ 2.1.1. Элетрлік және кинематикалық сызбалардың сызбасын оқу  КҚ 2.1.2. Қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз ету; техника қауіпсіздігі ережелерін сақтау  КҚ 2.1.4. Сапалы стандарттарды сақтау  КҚ 2.1.5. Құралдар мен материалдарды іріктеу  КҚ 2.1.6. Әлеуметтік және кәсіптік этика ережелерін сақтау  КҚ 2.1.7 Арнайы компьютерді қолдану  КҚ 2.1.8. Жеке еңбек іс-әрекетін жоспарлау және ұйымдастыру. |
| 2. Орта буын маманы | 3.2. 111102 3 Техник – механик | КҚ 3.2.1. Элетрлік және кинематикалық сызбалардың сызбасын оқу  КҚ 3.2.2. Қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз ету; техника қауіпсіздігі ережелерін сақтау  КҚ 3.2.3. Сапалы стандарттарды сақтауды бақылау  КҚ 3.2.4 Жұмысшылардың еңбек іс-әрекетін жоспарлау және ұйымдастыру  КҚ 3.2.5. Әлеуметтік және кәсіптік этика ережелерін сақтау  КҚ 3.2.6 Арнайы компьютерді қолдану  КҚ 3.2.7 Техникалық және технологиялық құжаттарды әзірлеу.  КҚ 3.2.8. Машиналар мен механизмдердің іске жарамдылығының дұрыстығын бақылау |

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына 263-қосымша

**Үлгілік оқу жоспары**  
техникалық және кәсіптік білім

**Білім беру коды және бейіні:** 1100000 - Көлік (салалар бойынша)  
**Мамандығы:** 1112000 - Өнеркәсіп машиналары мен жабдықтарын пайдалану  
**Біліктілігі:** 111201 2 - Құрал-сайман слесарі\*  
              111202 2 - Механикалық жинақтау жұмысының слесарі\*  
              111203 2 - Жөндеуші-слесарь\*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер мен пәндердің индексі | Циклдер мен пәндер атауы | Бақылаудың нысандары | | | | Оқу уақытының (сағат) көлемі | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| барлығы | Олардың ішінде: | | |
| емтихан | сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | курстық  жоба  (жұмыс) | Теориялық сабақтар | практикалық (лабораториялық-практикалық) сабақтар | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 216 |  |  |  | 2-3 |
| ЖКП 01 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 594 | 440 | 154 |  | 2-3 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 40 | 40 |  |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 56 |  | 56 |  |  |
| ЖКП 03 | Электротехниканың теориялық негіздері |  | + | + |  | 44 | 40 | 4 |  |  |
| ЖКП 04 | Нарықтық экономика негіздері және өндірісті жоспарлау |  | + | + |  | 40 | 40 |  |  |  |
| ЖКП 05 | Компьютерлік технологиялар |  | + | + |  | 52 |  | 52 |  |  |
| ЖКП 06 | Стандарттау негіздері |  | + | + |  | 38 | 38 |  |  |  |
| ЖКП 07 | Техникалық механика негіздері |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП 08 | Рұқсат, қондыру және техникалық өлшемдер |  | + | + |  | 36 | 36 |  |  |  |
| ЖКП 09 | Машиналар мен механизмдерді жинау және реттеу |  | + | + |  | 72 | 60 | 12 |  |  |
| ЖКП 10 | Металдарды кесудің негіздері |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП 11 | Слесарлық және жөндеу жұмыстарының технологиясы |  | + | + |  | 72 | 60 | 12 |  |  |
| ЖКП 12 | Гидравликалық және пневматикалық жетектер |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП 13 | Еңбек қорғау және гигиена |  | + | + |  | 36 | 36 |  |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 298 | 236 | 62 |  | 3 |
|  | *Біліктілік №1 Құрал-сайман слесарі\** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Металды слесарлық өңдеу | + |  | + |  | 149 | 118 | 31 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + |  | + |  | 149 | 118 | 31 |  |  |
|  | *Біліктілік №2 Механикалық жинақтау жұмысының слесарі\** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Металды слесарлық өңдеу | + |  | + |  | 149 | 118 | 31 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + |  | + |  | 149 | 118 | 31 |  |  |
|  | *Біліктілік №3 Жөндеуші-слесарь\** |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Жөндеу жұмыстары | + |  | + |  | 298 | 236 | 62 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 72-295\*\* |  |  |  |  |
|  | Барлық теориялық оқыту |  |  |  |  | 2628 |  |  |  |  |
| ӨО 00  КП 00 | Өндірістік оқу және  кәсіптік практика |  |  |  |  | 1512 |  |  |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқу |  |  |  |  | 792 |  |  |  |  |
| КП 01 | слесарлық оқу |  |  |  |  | 396 |  |  |  |  |
| КП 02 | механикалық оқу |  |  |  |  | 396 |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 720 |  |  |  |  |
| КП 03 | Жұмысшы мамандығын алу |  |  |  |  | 396 |  |  |  |  |
| КП 04 | Монтаждық жөндеу |  |  |  |  | 324 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА 02 | Кәсіптік даярлық денгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы: |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 4960 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: пәндер бойынша кешенді емтихан 1 біліктілік үшін (АП 01, АП 02), 2 біліктілік үшін (АП 01, АП 02), 3 біліктілік үшін (АП 01).  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады. Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 263 бұйрығына 264-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000- Көлік (салалар бойынша)  
Мамандығы:   1112000 - Өнеркәсіп машиналары мен жабдықтарын пайдалану  
Біліктілігі: 111201 2 - Құрал-сайман слесарі\*  
             111202 2 - Механикалық жинақтау жұмысының слесарі\*  
             111203 2 - Жөндеуші- слесарь\*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Пәндер мен циклдердің индексі | Циклдер мен пәндер атауы | Бақылаудың нысандары | | | | Оқу уақытының көлемі(сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| барлығы | Олардың ішінде: | | |
| емтихан | сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | курстық  жоба  (жұмыс) | Теориялық сабақтар | практикалық (лабораториялық-практикалық) сабақтар | курстық  жоба  (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 212 |  |  |  | 1 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 340 | 130 | 210 |  | 1 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 40 | 40 |  |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 22 |  | 22 |  |  |
| ЖКП 03 | Электротехниканың теориялық негіздері |  | + | + |  | 22 | 2 | 20 |  |  |
| ЖКП 04 | Нарықтық экономика негіздері және өндірісті жоспарлау |  | + | + |  | 22 | 22 |  |  |  |
| ЖКП 05 | Компьютерлік технологиялар |  | + | + |  | 24 |  | 24 |  |  |
| ЖКП 06 | Стандарттау негіздері |  | + | + |  | 22 | 2 | 20 |  |  |
| ЖКП 07 | Техникалық механика негіздері |  | + | + |  | 22 | 2 | 20 |  |  |
| ЖКП 08 | Рұқсат, қондыру және техникалық өлшемдер |  | + | + |  | 22 | 22 |  |  |  |
| ЖКП 09 | Машиналар мен механизмдерді жинау және реттеу |  | + | + |  | 42 | 6 | 36 |  |  |
| ЖКП 10 | Металдарды кесудің негіздері |  | + | + |  | 22 | 2 | 20 |  |  |
| ЖКП 11 | Слесарлық және жөндеу жұмыстарының технологиясы |  | + | + |  | 40 | 8 | 32 |  |  |
| ЖКП 12 | Гидравликалық және пневматикалық жетектер |  | + | + |  | 20 | 4 | 16 |  |  |
| ЖКП 13 | Еңбек қорғау және гигиена |  | + | + |  | 20 | 20 |  |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 192 | 42 | 150 |  | 1 |
|  | Біліктілік №1 Құрал-сайман слесарі\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Металды слесарлық өңдеу | + |  | + |  | 96 | 26 | 70 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + |  | + |  | 96 | 16 | 80 |  |  |
|  | Біліктілік  №2 Механикалық жинақтау жұмысының слесарі |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Металды слесарлық өңдеу | + |  | + |  | 96 | 26 | 70 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + |  | + |  | 96 | 16 | 80 |  |  |
|  | Біліктілік №3 Жөндеуші-слесарь\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Жөндеу жұмыстары | + |  | + |  | 192 | 42 | 150 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48-181\*\* |  |  |  |  |
|  | Барлық теориялық оқыту |  |  |  |  | 792 |  |  |  |  |
| ӨО 00  КП 00 | Өндірістік оқыту және  кәсіптік практика |  |  |  |  | 576 |  |  |  |  |
| КП 01 | Жұмысшы мамандығын алу |  |  |  |  | 252 |  |  |  |  |
| КП 02 | Монтаждық жөндеу |  |  |  |  | 324 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА 02 | Кәсіптік даярлық денгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы: |  |  |  |  | 1440 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 1656 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: пәндер бойынша кешенді емтихан 1 біліктілік үшін (АП 01, АП 02), 2 біліктілік үшін (АП 01, АП 02), 3 біліктілік үшін (АП 01).  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына 265-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000- Көлік (салалар бойынша)  
Мамандығы:1112000-Өнеркәсіп машиналары мен жабдықтарын пайдалану  
Біліктілігі:1112043–Техник-механик

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Пәндер мен циклдердің индексі | Пәндер мен циклдер атауы | Бақылаудың нысандары | | | | Оқу уақытының көлемі(сағат) | | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| барлығы | Олардың ішінде: | | | |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | теориялық сабақтар | практикалық (лабораториялық-практикалық) сабақтар | | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 500 |  |  | |  | 1-3 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік -экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  | |  | 1-2 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 712 | 530 | 182 | |  | 2-4 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 36 | 36 | - | |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 104 | 12 | 92 | |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық механика негіздері | + |  | + |  | 104 | 94 | 10 | |  |  |
| ЖКП 04 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен |  | + | + |  | 64 | 54 | 10 | |  |  |
| ЖКП 05 | Саладағы технология негіздері |  | + | + |  | 60 | 60 | - | |  |  |
| ЖКП 06 | Металлтану және конструкциялық материалдар | + |  | + |  | 80 | 70 | 10 | |  |  |
| ЖКП 07 | Кесіп өңдеу, металл кесетін аспаптар мен станоктар | + |  | + |  | 80 | 70 | 10 | |  |  |
| ЖКП 08 | Гидравликалық және пневможетектер |  | + | + |  | 60 | 52 | 8 | |  |  |
| ЖКП 09 | Көтергіш-көліктік қондырғылар | + |  | + |  | 70 | 60 | 10 | |  |  |
| ЖКП10 | Стандарттау негіздері, шектеу мен қондыру, техникалық өлшемдер |  | + | + |  | 54 | 22 | 32 | |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 930 | 742 | 128 | | 60 | 2-4 |
| АП 01 | Металлургиялық кәсіпорындарындағы машиналар мен агрегаттар | + |  | + |  | 280 | 220 | 30 | | 30 |  |
| АП 02 | Машиналар мен агрегаттарға техникалық қызмет көрсету, жөндеу, пайдалану және құрастыру | + |  | + |  | 295 | 245 | 20 | | 30 |  |
| АП 03 | Машиналар мен агрегаттардың электр жабдықтары | + |  | + |  | 100 | 80 | 20 | |  |  |
| АП 04 | Еңбек қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері | + |  | + |  | 75 | 69 | 6 | |  |  |
| АП 05 | Өндірісті ұйымдастыруды жоспарлау | + |  | + |  | 80 | 42 | 38 | |  |  |
| АП 06 | Өндірісті автоматтандыру негіздері |  | + | + |  | 100 | 86 | 14 | |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 54-447\*\* |  |  | |  |  |
|  | Барлық теориялық оқыту |  |  |  |  | 2376 |  |  | |  |  |
| ӨО 00  КП 00 | Өндірістік оқыту және  кәсіптік практика |  |  |  |  | 1656 |  |  | |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 720 |  |  | |  |  |
| ӨО 01 | Слесарлық практика |  |  |  |  | 108 |  |  | |  |  |
| ӨО 02 | Механикалық практика |  |  |  |  | 144 |  |  | |  |  |
| ӨО 03 | Жұмысшы кәсібін алу |  |  |  |  | 468 |  |  | |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 936 |  |  | |  |  |
| КП 01 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 504 |  |  | |  |  |
| КП 02 | Диплом алды практикасы |  |  |  |  | 432 |  |  | |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 216 |  |  | |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  | |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  | |  |  |
| ҚА 02 | кәсіптік даярлық денгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  | |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы: |  |  |  |  | 4320 |  |  | |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 4960 |  |  |  | |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны қорғау.  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына 266-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды мен бейіні: 1100000- Көлік (салалар бойынша)  
Мамандығы:1112000-Өнеркәсіп машиналары мен жабдықтарын пайдалану  
Біліктілігі:1112043–Техник-механик

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3жыл10 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Пәндер мен циклдердіңиндексі | Пәндер мен циклдер атауы | Бақылаудың нысандары | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\* | |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық  жоба  (жұмыс) | барлығы | Олардың ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (лабораториялық-практикалық) сабақтар | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 | |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік -экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 2-4 | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 415 |  |  |  | 2-4 | |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 727 | 545 | 182 |  | 2-4 | |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 36 | 36 | - |  |  | |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 104 | 12 | 92 |  |  | |
| ЖКП 03 | Техникалық механика негіздері | + |  | + |  | 104 | 94 | 10 |  |  | |
| ЖКП 04 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен |  | + | + |  | 64 | 54 | 10 |  |  | |
| ЖКП 05 | Саладағы технология негіздері |  | + | + |  | 60 | 60 | - |  |  | |
| ЖКП 06 | Металлтану және конструкциялық материалдар | + |  | + |  | 80 | 70 | 10 |  |  | |
| ЖКП 07 | Кесіп өңдеу, металл кесетін аспаптар мен станоктар | + |  | + |  | 90 | 80 | 10 |  |  | |
| ЖКП 08 | Гидравликалық және пневможетектер |  | + | + |  | 60 | 52 | 8 |  |  | |
| ЖКП 09 | Көтергіш-көліктік қондырғылар | + |  | + |  | 75 | 65 | 10 |  |  | |
| ЖКП 10 | Стандарттау негіздері, шектеу мен қондыру, техникалық өлшемдер |  | + | + |  | 54 | 22 | 32 |  |  | |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 930 | 742 | 128 | 60 | 2-4 | |
| АП 01 | Металлургиялық кәсіпорындарындағы машиналар мен агрегаттар | + |  | + |  | 280 | 220 | 30 | 30 |  | |
| АП 02 | Машиналар мен агрегаттарға техникалық қызмет көрсету, жөндеу, пайдалану және құрастыру | + |  | + |  | 295 | 245 | 20 | 30 |  | |
| АП 03 | Машиналар мен агрегаттардың электр жабдықтары | + |  | + |  | 100 | 80 | 20 |  |  | |
| АП 04 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері | + |  | + |  | 75 | 69 | 6 |  |  | |
| АП 05 | Өндірісті ұйымдастыруды жоспарлау | + |  | + |  | 80 | 42 | 38 |  |  | |
| АП 06 | Өндірісті автоматтандыру негіздері |  | + | + |  | 100 | 86 | 14 |  |  | |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 54-448\*\* |  |  |  |  | |
|  | Барлығы териялық оқыту |  |  |  |  | 3744 |  |  |  |  | |
| ӨО және  КП | Өндірістік оқу және  кәсіптік практика |  |  |  |  | 1656 |  |  |  |  | |
| ӨО 00 | Өндірістік оқу |  |  |  |  | 720 |  |  |  |  | |
| ӨО 01 | Слесарлық |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  | |
| ӨО 02 | механикалық |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  | |
| ӨО 03 | Жұмысшы кәсібін алу |  |  |  |  | 468 |  |  |  |  | |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 936 |  |  |  |  | |
| КП 01 | Өндірістік технологиялық практика |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  | |
| КП 02 | Диплом алдындағы өндірістік практика |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  | |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  | |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  | |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  | |
| ҚА 02 | Кәсіптік даярлық денгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  | |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы: |  |  |  |  | 5760 |  |  |  |  | |
| К 00 | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | |
| Ф 00 | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 6588 |  |  |  | |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны қорғау.

      Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

      Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына 267-қосымша

1112000-Өнеркәсіп машиналары мен жабдықтарын пайдалану мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер және кәсіптік практика циклдары бойынша оқу бағдарламаларының құрылымы (*жоғары деңгей*)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдің, пәннің индексі | Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білім, іскерліктер және дағдылар | | | | Қалыптасатын құзыреттердің коды |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | | | |  |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | | | |  |
| ЖГП 01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі (қазақ тілді емес топтарда): қазақ тілінің грамматикасы, мамандық бойынша терминология, мәтіндердің кәсіби бағдарлы аударма техникасы, кәсіби қарым-қатынас. Мәтін бойынша сұрақ-жауап, әңгімелеу, мазмұндау, сөздікпен жұмыс жасау. Ауызекі сөйлеу. | Білімдер:  - мамандық бойынша терминология мен қазақ тілінің синтаксисін;  Іскерліктер:  - кәсіптік бағыттағы мәтіндерді оқуды және аударуды. | | | | БҚ 1 |
| ЖГП 02 | Кәсіптік шетел тілі  кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексикалық –грамматикалық материалы;  тіл қызметінің әр түрі және тілдің формалары (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық); кәсіптік бағдарланғандардың аударма техникасы | Білімдер:  - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материалды;  Іскерліктер:  - тілдік әрекеттің түрлерін және формаларын (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық) ажырата білуді. | | | | БҚ 1 |
| ЖГП 04 | Дене тәрбиесі  дене тәрбиесінің теориясы;  дене тәрбиесі қазіргі қоғамның жалпы мәдениетінің бір бөлігі ретінде;  салауатты өмір салтын ұйымдастырудың негізгі талаптары;  салауатты өмір салтындағы өзін-өзі тәрбиелеу және өзін жетілдіру;  салауатты өмір салтының тиімділігі;  қозғалыс қызметі және түрлі ішкі орта жағдайына адам ағзасының төзімділігінің жоғарылауы;  денсаулыққа салауатты өмір салтын қалыптастырудың шарты ретіндегі тұлғаның қатынасы;  көзқарастағы жеке қатынас;  салауатты өмір салтын ұйымдастырудың негізгі талаптары;  тазалық мәдениеті, зақымдануды ескерту, алғашқы дәрігерлік көмек көрсету түрлері;  қозғалыс белсенділігінің режимі;  жеңіл атлетика;  гимнастика;  шаңғы тебу дайындығы; жүзу;  туризм;  спорт және қозғалыс ойындары;  қазақ ұлттық қозғалыс ойындарының түрлері мен спорттық ойындар. | Білімдер:  - Қазақстан Республикасының «Дене шынықтыру және спорт туралы» заңын;  - денсаулықты нығайтудағы дене тәрбиесі мен спорттың ролін;  - қимыл-қозғалыс әрекеттерінің түрлерін;  - дене шынықтырудағы жүктеме мен оларды реттеу әдістері (мөлшерлеу) туралы;  - дене шынықтыру жаттығуларын жасау кезіндегі зақымданудың пайда болу себептерін, зақымданудың алдын-алу туралы;  - салауатты өмір салтын қалыптастыру жолдарын;  - жеңіл атлетикалық жаттығулардың орындалу техникасын;  - шаңғымен жүру тәсілдерін;  - жүзу техникасын;  - туристке қажетті құрал-жабдықтар мен туристік дағдыларды;  - қазақтың ұлттық қолданбалы спорттық ойындарының түрлері мен ойын ережесін;  - спорттық гигиена талаптарын;  - Президенттік тестің нормативтерін;  Іскерліктер:  - жеңіл атлетикалық жаттығулардың жасалу техникасын;  - қысқа, орта, ұзақ қашықтыққа жүгіруді;  - диск, граната лақтыруды, бір орыннан және жүгіріп келіп ұзындыққа секіруді;  - допты енгізу және лақтыру әдістерін;  - шаңғымен қимылдау әдістерін білу;  - жүзу әдістерін;  - спорттық гигиеналық талаптарын орындауды;  - туристік дағдылар мен іскерліктерді көрсетуді;  - жеңіл жарақат, сүріп алу кезіндегі алғашқы дәрігерлік көмек көрсету өзін-өзі тексеру күнделігін жүргізуді | | | | БҚ 2 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | | | |  |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу.  Кәсіптік қарым-қатынас. Қазақ және орыс тілдеріндегі іс жүргізу.  Құжаттар және олардың қызметі, құжаттардың құрылымы, құжаттарды жинау және сақтау, іс жүргізуді ұйымдастыру және оның техноогиясы, істерді қалыптастыруды ұйымдастыру тәртібі, кеңселік және құжаттамалық жұмыстың негіздері. | Білімдер:  - құжатқа қойылатын талаптарды, деректемелерді, олардың рәсімделуін, құжаттамамен қамтамасыз ету қызметін, олардың жұмысын;  - қызметтік хаттарды құрастыру әдістемесін, жіктелуін және құжаттардың қозғалысын;  - кіріс және шығыс корреспонденциясын тіркеуді, ДЭЕМ қолдануды, рәсімдеуді, істерді мұрағатқа өткізуді  Іскерліктер:  - деректемелерді дұрыс орналастыруды және толтыруды, қызметтік хатты құрастыруды, істер номенклатурасын, индекстеуді;  - ақпараттық-анықтамалық, ақша және қаржылық есеп құжаттамасын және оларды АБЖ жағдайында өңдеуді. | | | | БҚ 1  БҚ 4  КҚ 2.1.4 |
| ЖКП 02 | Сызу.  Сызуды кестелік безендіру. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Машина жасауды сызу. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Оймалардың сызбалары. Ажырамайтын қосылыс сызбалардың жалпы түрі, құрастырмалы сызба. Құрастырмалы сызба оқу. Мамандық бойынша сызулар және схемалар. Құрылыс сызуларының элементтері. | Білімдер:  - сызу геометриясы мен проекциялық сызу негіздерін, техникалық сурет салу мен құрылыс сызуының элементтерін, машина жасаудағы сызуды, конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесін.  Іскерліктер:  - сызбаларды, нобайларды стандарттарға сәйкес сызуды және оқуды, сызба мен техникалық суреттің көмегімен ойды дұрыс жеткізе білуді, анықтамаларды қолдануды | | | | БҚ 1  БҚ 4  КҚ 2.1.4 |
| ЖКП 03 | Электротехниканың теориялық негіздері.  Электр өрісі мен электрлік сиымдылық. Тұрақты ток тізбегі. Магниттік өріс және электромагниттік индукция. Айнымалы ток тізбегі. Электр тізбегін комплекстік сан арқылы есептеу. Үш фазалы электр тізбегі. Синусоидалық емес периодикалық кернеу мен тоғы бар электр тізбегі. Сызықтық емес электр тізбегі. Электр тізбегіндегі өтпелі процестер. | Білімдер:  - электромагниттік өрістің негізгі сипаттамасын: кернеулілікті, электр потенциалын, электрліккернеулілікті, потенциалдардың айырмашылығын;  - тұрақты токтың негізгі заңдарын:  Кулон, Ом, Кирхгоф, Джоуль-Ленц;  - тұрақты токтың линиялық және линиялық емес тізбектерін есептеудің негізгі әдістерін;  - ауыспалы процестердің туындау себептерін;  - коммутацияның бірінші және екінші заңдарын;  Іскерліктер:  - электр тізбектерін есептей білуді. Кулон заңын қолдануды. Гаусс теоремасын қолдануды;  - тізбектер жұмысының берілген шарттары және тұрақты ток құрылысы бойынша элементтер параметрлерін таңдауды;  - тұрақты токты есептей білуді. Конденсаторды зарядтайды;  - конденсаторды зарядтаудан ажыратуды;  - индуктивті катушканы өшіруді. ажыратуды. | | | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3 |
| ЖКП 04 | Нарықтық экономика негіздері және өндірісті жоспарлау  Мақсаттары, негізгі ұғымдары, мәні, принциптері; меншіктің формалары мен түрлері; меншікті басқару; жоспарлардың түрлері, олардың негізгі кезеңдері, мазмұны, стратегиялық жоспарлау; жоспарларды экономикалық негіздеу әдістері мен болжамдарды әзірлеу; бизнес-жоспарлау; экономикалық талдау; халық тұтынатын тауарлар мен қызметтер нарығының жағдайын талдау; нарықтық инфрақұрылым. | Білімдер:  -экономикалық теорияның жалпы ережелерін;  - елдегі және шет елдердегі экономикалық жағдайларды;  - макро және микроэкономика негіздерін, салық, ақша-несиелік, әлеуметтік және инвестициялық саясат туралы  Іскерліктер:  - өзінің кәсіби жұмысына бағыт беретін экономикалық ақпаратты табуды және қолдануды; | | | | КҚ 6  КҚ 2.1.6  КҚ 2.1.7 |
| ЖКП 05 | Компьютерлік технологиялар.  Қазіргі компьютерлер және олардың сипаттамасы. Операциялық жүйенің негізгі анықтамалары және түсініктемелері. Операциялық жүйенің командалары. Сервистік бағдарлама. Вирусқа қарсы бағдарламалар(тұрпаттары, қолдану, орнату).  Офистік бағдарламалар. | Білімдер:  - есептеу техникасының пайда болу тарихын;  - дербес компьютерлер туралы жалпы мәліметтерді;  - дербес электронды есептеу машинасы құрылымдық-қызмет нобайын;  - сервистік бағдарламаларды;  - антивирустық бағдарламалардың түрлерін  Іскерліктер:  - компьютерлік техниканы пайдалануды;  - периф. құрылғыларды пайдалануды;  - антивирустық бағдарламаларды қолдануды. | | | | БҚ 1  БҚ 5 |
| ЖКП 06 | Стандарттау негіздері.  Стандарттау негіздері. Ұйымдастыру негіздері, стандарттау саласындағы халықаралық ынтымықтастық. және өнім сапасы.Мемлекеттік стандарттардыңсалааралық кешендері. Стандарттаудың негізінде өнім сапасын басқару | Білімдер:  - стандарттаудың негізгі ережелерін;  - стандарттау саласындағы жалпы ұғымдар мен анықтамаларды;  - өнім сапасын көтерудегі  стандарттаудың ролін;  - мемлекеттік стандарттардыңсалааралық кешендерін.  Іскерліктер:  - стандарттарды қолдануды;  - қондыруды таңдауды;  - рұқсат беруді;  - өлшеу құралдарын дұрыс таңдай білуді;  - өлшеу құралдарын қолдануды;  - Стандарттаудың негізінде өнім сапасын басқару. | | | | БҚ 1  БҚ 6  КҚ 2.1.4 |
| ЖКП 07 | Техникалық механика негіздері.  Теориялық механика. Статика. Статиканың түсініктері және аксиомалары. Жүргізу күштерінің жазық жүйесі. Еркін орналасу күштерінің жазық жүйесі. Күштердің кеңістік жүйесі. Дененің ауырлық ортасы. Кинематика. Динамика. Материалдардың кедергісі. нүктесі. Деформация түрлері (созу, қысу, айналдыру, майыстыру, деформацияның күрделі түрлері). Машина бөлшектері. Айналмалы қозғалыстың берілісі, бөлшектердің қосылысы, редукторлар, осьтер, валдар, муфталар. Берілісті есептеу (кинематикалық, беріктікті есептеу). | Білімдер:  -статика, кинематика, динамиканың негізгі ережелерін, жұмыстың көрсеткіштерін анықтау әдістерін; конструкциялық материалдардың қасиеттерін;  - материалдарды сынақтан өткізу тәсілдері мен әдістерін, машина бөлшектерінің берік болуын, қатты болуын, тұрақты болуын есептеуді; жалпы қолданатын машиналар мен механизмдердің бөлшектерін құрастыру негіздерін;  Іскерліктер:  -анықтамалық әдебиетті пайдалануды;  -тірек реакцисын анықтауды;  - стандарттарды қолдануды;  - берік болу, қатты болу,  тұрақты болу есептеулерін жүргізуді. | | | | БҚ 1  БҚ 6  КҚ 2.1.4 |
| ЖКП 08 | Рұқсат, қондыру және техникалық өлшемдер.  Бөлшектерді дайындау мен жинаудағы ауытқулар. Өлшемдегі ауытқулар: өлшемдердің дәлдігін көтерудің түрлері мен тәсілдері.Өлшемдер: номиналды, шектеулі, шынайы. Шектеулі ауытқулар. Өлшемге рұқсат беру, рұқсат ету аймағы. Қондырулар. Зат бетінің кедір-бұдырлығы. Линиялық өлшемдерді өлшеудің құралдары.Өлшем құралдарын таңдауды анықтайтын негізгі факторлар.Линиялық өлшемдерді өлшеу. | Білімдер:  - бөлшектерді дайындаудағы ақаулар;  - өлшеулердің ақаулары;  - шамалы ауытқулар;  - рұқсат, қондыру және кедір-бұдырлылық  Іскерліктер:  - ең төменгі, шамалы және шынайы өлшемдерді анықтауды;  - рұқсат, қондыру және кедір-бұдырлылықты анықтауды;  - шамалы ауытқуларды анықтауды. | | | | БҚ 5  КҚ 2.1.4 |
| ЖКП 09 | Машиналар мен механизмдерді жинау және реттеу.  Кинематикалық парлар және механизмдердің кинематикалық нобайлары. Кинематикалық парлар және типтері туралытүсінік. Кинематикалық нобайларды оқу ережесі. Машиналардың бөлшектері және жинақтау бірліктері: түсінігі, жіктелуі, талаптары, пайдалану сипаттамасы, қолданылуы. Бөлшектерді біріктіру: түсінігі, алынатын және алынбайтын біріктірулердің түрлері, қызметі, сипаттамасы, қасиеттері, кемшіліктері, қолданылу саласы. Айналым қозғалысын беру механизмі: түрлері, қызметі, құрылысы, кинематикалық нобайлардағы шартты белгілеулер. Қасиеттері мен кемшіліктері, қолданылу саласы. Қозғалысты қайта түрлендіру механизмдері: түрлері, қызметі, құрылысы, кинематикалық нобайлардағы шартты белгілеулер. Қасиеттері мен кемшіліктері, қолданылу саласы. | Білімдер:  - кинематиканың, динамиканың негізгі ережелерін, жұмыс көрсеткіштерін анықтау әдістерін; конструкциялық материалдардың қасиеттерін;  - материалдарды сынақтан өткізудің әдіс-тәсілдерін, машина бөлшектерінің беріктігін, қаттылығын, бір қалыптығын есептеу; жалпы қызмет атқаратын машиналар мен механизмдердің бөлшектерін конструкциялаудың негіздері;  Іскерліктер:  - анықтамалық әдебиетті пайдалануды  - тірек реакцияларды анықтауды  - стандарттарды қолдануды;  - беріктікті, қаттылықты, бір қалыптықты есептеу. | | | | БҚ 5  БҚ 2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.3.3  КҚ 2.3.5  КҚ 2.3.7  КҚ 2.2.7  КҚ 2.1.2 |
| ЖКП 10 | Металдарды кесудің негіздері.  Металдарды кесу туралы түсінік. Жоңқалардың пайда болу процесі. Кесу процесінің физикалық негіздері.  Кесу құралдары. Кесу құралдары үшін пайдаланылатын материалдар. Термоөңдеу, қайрау, кесу құралдарын орналастыру, орындау ережелері мен тәртібі. | Білімдер:  - материалдарды кесудің физикалық негіздерін;  - жылу процесі және кесу аймағындағы температураны бағалау әдістерін;  - металл кесетін станоктар менқұралдарды;  - қозғалыстың түрлерін, кесу жылдамдығы мен беру жылдамдығын;  - станоктар приводтарының түрлерін, жылдамдықтар қорабын және берілу қорабын.  Іскерліктер:  - металл кесетін станоктарға ағымдағы жөндеу жұмыстарын жүргізуге;  - металл кесетін станоктарға қызмет көрсетуді;  - бөлшектер мен механизмдердің тозу деңгейін анықтауды;  - станоктарды жұмысқа бағыттауды және ретке келтіруді;  - тораптар мен механизмдердің ақауларын негіздеуді;  - жабдықтарды жөндеу тәсілдерін таңдауды. | | | | БҚ 5  КҚ 2.1.3  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.6  КҚ 2.3.6  КҚ 2.3.8  КҚ 2.3.9 |
| ЖКП 11 | Слесарлық және жөндеу жұмыстарының технологиясы.  Негізгі слесарлық операциялар. Слесарлық құралдар мен жабдықтар. Бөлшектерді слесарлық өңдеуден өткізу. Жинаудың технологиялық процесі туралы түсінік. Жинаудың технологиялық құжаттамасы. Бөлшектерді слесарлық өңдеуден өткізу (бұрандалы, шпонды және шлицты). Ішнекті тораптарды жинау. Жұмыс орнын дұрыс ұйымдастыру, құрастыру кезінде еңбек қауіпсіздігі ережелерін сақтау. Бөлшектердің тозуы. Тозығы жеткен бөлшектердің механизм жұмысына әсері. Тозығы жеткен бөлшектерді байқау және қалпына келтіру тәсілдері. Бұрандалы, шегендеулі және дәнекерленген қосылыстардың түрлері жөндеу. Бұл жұмыстарды атқаруда пайдаланылатын құрал-жабдықтар мен саймандар. Ішнекті қосылысты жинаудағы, айналмалы берілісті және қозғалысты түрлендіргіш механизмдердегі ақауларды жою. Бөлшектер мен қосылыстардың жөндеу сапасын бақылау құралдары мен әдістері. Жөндеу жұмыстары кезінде жұмыс орнын дұрыс ұйымдастыра білу мен техника қауіпсіздігі ережелерін сақтау. Көтеру-түсіру құрылғылары. Жүктерді арқан арқылы байлап көтеріп, жылжыту, түсіру ережелері. | Білімдер:  - слесарлық операцияларды;  - слесарлық құралдарды және құрылғыларды;  - жинауға арналған технологиялық құжаттаманы;  - бөлшектердің тозуының түрлері;  - тозығы жеткен бөлшектердің механизмге әсері;  - жөндеу жұмыстарын атқаруда пайдаланылатын құрал-жабдықтар мен саймандар;  - жинау кезіндегі ақауларды жою әдістері;  Көтеру-түсіру құрылғылары  Іскерліктер:  - бөлшектерді слесарлық өңдеуден өткізуді;  - подшипниктік тораптарды жинау;  - жұмыс орнын ұйымдастыру  - бұрандалы, шегендеулі және дәнекерленген қосылыстарды жөндеу;  - жинаудағы ақауларды жою;  - бөлшектер мен тораптарды жөндеу;  - бөлшектер мен тораптарды жөндеу жұмыстарының сапасын бақылау. | | | | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  КҚ 2.2.3  КҚ 2.3.1  КҚ 2.3.2  КҚ 2.3.4  КҚ 2.1.5  КҚ 2.3.5  КҚ 2.3.7 |
| ЖКП 12 | Гидравликалық және пневматикалық жетектер.  Гидро және пневмомеханикалық жетектер: түрлері, қолданылуы, тиімділіктері мен кемшіліктері. Гидравлика туралы мәлімет: сұйықтықтардың тепе-теңдігі, ваккум. Гидравликалық машиналар мен гидрожүйелер, түрлері, қолданылуы. Пневмомеханикалық жетектер: аспаптар мен элементтерінің түрі, құрылысы мен қолданылуы. Бөлшектеу мен атқарылатын жұмыстардың бірізділігі. Түрлі цилиндрлі пневмомеханикалық жетектер жүйесін реттеу, белгілі бір режимде жұмысқа қосу, негізгі атқаратын жұмыстар реті, пайдаланылатын құрылғылар. Гидромеханикалық жетек: аспаптар мен элементтерінің түрі, құрылысы мен пайдалануы. Құрылғылар мен аспаптарды жинау және бөлшектеу: жұмыстың бірізділігі. Айналмалы және үдемелі гидромеханикалық жетектер жүйесін реттеу, белгілі бір режимге қою, атқарылу тәртібі, негізгі жұмыстар. Металл кесуші станоктар мен автоматты линиялардың электр жабдықтары: түрлері, пайдаланылуы, техникалық сипаттамалары. Электр сызбалары: түрлері, шартты белгілері, сызбаларды оқи білу. Аспаптарды басқару, автоматтар мен қорғағыштар: құрылысы, пайдаланылуы. Электр жабдықтарына қызмет көрсету; негізгі атқарылатын іс-шаралар, олар мен жұмыс істеу ережелері. | Білімдер:  - гидравлика, пневматика және теплотехниканың негізгі заңдарын;  - қысымды өлшеудің сұйықтықтық және механикалық аспаптарын;  - гидрожабдықтардың қызметін, жұмыс істеу принципін және құрылысын;  - гидро-пневматикалық жетектер жүйесін және жылу алмастыратын аппараттарын.  Іскерліктер:  - гидравликалық есептерді шығара білуі;  - қысымды өлшейтін аспаптарды қолдана білуі;  - гидропневможетектерге ағымдағы жөндеу жұмыстарын жүргізуге;  - гидравликалық және пневматикалық жетектерге қызмет көрсетуді;  - гидро-пневможетектерді жұмысқа дайындауды;  - жабдықты жөндеу тәсілдерін таңдауға. | | | | БҚ 7  КҚ 2.3.5  КҚ 2.3.6 |
| ЖКП 13 | Еңбек қорғау және гигиена.  Жұмыс орнында гигиеналық талаптарды сақтаудың негізі. Жұмыс күнін дұрыс ұйымдастыру. Жұмыс киіміне, оны күту, сақтау ережелеріне қойылатын гигиеналық талаптар. Еңбек қорғау Заңының негізгі қағидалары. Әйелдер мен жасөспірімдер еңбегін қорғау. Өндірісте және жұмыс орнында еңбек қауіпсіздік шаралары. Электр қауіпсіздік нормалары мен ережелерін сақтау. Электр тогынан қорғану шаралары мен қорғаныс құралдары. Өрт қауіпсіздігі: оның шығу себептері және алдын алу. Өрт сөндіру құрал-жабдықтары және оларды пайдалана білу. Өндірістік апатты жағдайларда дәрігерге дейінгі көмек (түрлі жарақаттар, қан кету, улану, электр тогынан зақымдану т.б.). | Білімдер:  - еңбекті қорғаудың жалпы нормаларын;  - техника қауіпсізідгі ережелерін;  - өндірістік жарақаттың алдын алу іс-шараларын;  - өрт қауіпсіздігін;  - электр қауіпсізідгін;  - технологиялық процестердің қауіпсіздігін;  - кәсіпорындағы жарақаттанудың себептерін;  - кәсіби ауруларды;  - өнеркәсіп экологиясын.  Іскерліктер:  - еңбек жағдайы мен жарақаттану себептерін талдауды; | | | | БҚ 2  БҚ 5 |
| АП 00 | Арнайы пәндер | | | | |  |
|  | Біліктілігі: Құрал-сайман слесарі\* | | | | | |
| АП 01 | Металды слесарлық өңдеу  Өлшеммен өңдеу және қиюластыру операциялары: өңдеудің дәлдігіне жетудің әдіс-тәсілдері, жеткізу материалдарын қолдану ережелері. Әмбебеп жабдықтар: түрлері, қызметі, қолдану тәсілдері. Слесарлық өңдеуді12-14квалитет және 8-11 квалитет бойынша орындау. | | | Білімдер:  - аспаптарды дайындыққа жеткізуді;  - дайындалатын бұйымдарды түзету;  - күрделі және дәл аспаптарды дайындауды;  - арнаулы технологиялық жабдықтар мен қалыптарды қолданумен дайындалатын құралдарды;  - аспаптарды термиялық өңдеу өндірісін;  Іскерліктер:  - әмбебеп жабдықтарды қолданумен8-11 квалитет бойынша (3-4 класты дәлдікпен) бөлшектерді слесарлық өңдеуді орындауды;  - күрделі кескіндегі бұйымдарды белгілеуді және сызуды;  - кесетін және бақылау-өлшеу аспаптарын дайындауды, жөндеу мен жинауды;  - құралдарды, түзу сызықты және әшекейлі кескіндегі орташа күрделіліктегі технологиялық жабдықтарды дайындауды, жөндеу мен жинауды; | | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.4  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4 |
| АП 02 | Арнайы технология  Аспаптар цехының металл өңдеу станоктары: жіктелуі, қызметі, құрылысы, әрекет ету принципі, онда орындалатын жұмыс түрлері. Тұрпатты станок құралдары, түрлері, қызметі, құрылысы. Кесетін және бақылау-өлшеу аспаптарын дайындау мен жөндеу. Металл өңдеуге арналған кесетін құрал: түрлері, қызметі, конструктивті элементтер, дайындау материалы, түрлеріжәнетозу себептері. Бақылау-өлшеу аспаптары: жіктелуі, қызметі, құрылысы, өлшеу дәлдігі, болуы мүмкін ақаулардың түрлері. Кесетін және бақылау-өлшеу аспаптарын дайындау мен жөндеу  технологиясы. Қарапайым кесетін және бақылау-өлшеу аспаптарын дайындау мен жөндеу.  Аспаптарды шыңдау. Құралдарды дайындау мен жөндеу. Тұрпатты станоктік, жинау, бақылау құралдарын дайындау технологиясы.  Құралдарды алдын ала және қорытынды жинау: оған қойылатын талаптар, орындаудың жүйелілігі.  Құралдарды сынақтан өткізу: түрлері, тәсілдері, қолданылатын саймандар, жинау сапасының бағасы. Тұрпатты құралдарды жинаудың технологиясы.  Қарапайым тұрпатты құралдарды дайындау мен жөндеу. Қалыптарды дайындау мен жөндеу. Қалыптар: түрлері, қызметі, құрылысы, дайындау материалдары. Ыстық және суық қалыптарды қалыптау технологиясы. Қалыптарды дайындау мен жинау барысындағы бақылау тәсілдері. Қалыптарды қысу арқылы сынау. Қалыптардың жұмысындағы ақаулар: түрлері, оларды анықтаудың тәртібі. Қалыптарды жөндеу технологиясы.Жөндеуден кейін қалыптарды сынау.Қысатын формаларды дайындау мен жөндеу. Қысу формалары: түсінік, қызметі, тұрпаттары, құрылысы, жұмыс нобайы, дайындау материалы. Резина, пластмасса бөлшектеріне арналған қысу формаларын дайындау технологиясы.Қысу формаларын тексеру: болуы мүмкін ақаулар, оларды анықтау тәсілдері. Қарапайым қысу формаларын дайындау.Қысу формаларын жөндеутехнологиясы.Дайындау мен жөндеуден кейін қысу формаларын сынау. Жұмыс және орташа күрделіліктегі бақылау-өлшеу аспаптарын дайындау мен жөндеу.  Құралдарды дайындыққа жеткізу және дайындалатын бұйымдарды тегістеу. Түзу сызықты және әшекейлі кескіндегі орташа күрделіліктегі тұрпатты құралдарды дайындау мен жөндеу.  Арнаулы технологиялық жабдықтарды қолданумен күрделі және дәл аспаптарды дайындау | | | Білімдер:  - агрегаттық станоктарды;  - агрегатты станоктарды, автоматтарды және жартылай автоматтарды ретке келтіруді;  - металл кесетін станоктарды ретке келтіруді;  - көлік құрылғыларын ретке келтіруді;  Іскерліктер:  - бөлшектерді автоматтар мен жартылай автоматтарда өңдеу;  - жұмыс орнын ұйымдастыруды;  - налаживать автоматтық және жартылай автоматтықжелілерді ретке келтіруді;  - көлік құрылғыларын ретке келтіруді. | | КҚ 2.1.7  КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.4  КҚ 2.1.5 |
|  | Біліктілігі: Механикалық жинақтау жұмысының слесарі\* | | | | | |
| АП 01 | Металды слесарлық өңдеу  Өлшеммен өңдеу және қиюластыру операциялары: өңдеудің дәлдігіне жетудің әдіс-тәсілдері, жеткізу материалдарын қолдану ережелері. Әмбебеп жабдықтар: түрлері, қызметі, қолдану тәсілдері. Слесарлық өңдеуді12-14квалитет және 8-11 квалитет бойынша орындау. | | | Білімдер:  - аспаптарды дайындыққа жеткізуді;  - дайындалатын бұйымдарды түзету;  - күрделі және дәл аспаптарды дайындауды;  - арнаулы техникалық жабдықтар мен қалыптарды қолданумен дайындалатын құралдарды;  - аспаптарды термиялық өңдеу өндірісін;  Іскерліктер:  - әмбебеп жабдықтарды қолданумен8-11 квалитет бойынша (3-4 класты дәлдікпен) бөлшектерді слесарлық өңдеуді орындауды;  - күрделі кескіндегі бұйымдарды белгілеуді және сызуды;  - кесетін және бақылау-өлшеу аспаптарын дайындауды, жөндеу мен жинауды;  - құралдарды, түзу сызықты және әшекейлі кескіндегі орташа күрделіліктегі технологиялық жабдықтарды  дайындауды, жөндеу мен жинауды; | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.4  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4 | |
| АП 02 | Слесарлық-жинау жұмыстары  Машиналардың жабдықтардың, агрегаттардың қарапайым тұрпатты жинау бірліктерін жинау және ретке келтіру. Торапты жинау технологиясы: жинаудың жүйелілігі, жинаудың технологиялық құжаттамасы, қолданылатын аспаптар мен құрылғылар. Қарапайым тұрпатты жинау бірліктерін, тораптар мен механизмдерді іріктеп жинақтау және жинау. Жинаудың сапасын бақылау.Құбырларды жинау.Құбырлар: қызметі, түрлері, түзілісі,дайындау және тығыздау материалдары. Дайындық операциялары.  Құбырлар жүйесін жинау: жинаудың жүйелілігі, қолданылатын құрылғыларменаспаптар. Жинаудан кейін құбырлар жүйесін бақылау.  Құбырларды жинау кезінде жұмыс орны мен еңбек қауіпсіздігін ұйымдастыруға қойылатын талаптар. Гидравликалықжәне пневматикалықжетектердің тораптарын жинау. Гидравликаның негізгі түсініктері. Гидрожетектер: қызметі, қолданылуы, құрылысы. Гидрожетектердің құрылыстық элементтері: түрлері, қызметі, құрылысы. Құбырлардың қосылыстарын, насостар мен моторларды, бөліп тұратын реттеуші құрылғыларды жинау және бөлшектеу.Пневматиканың негізгі түсінігі. Пневможетектер: қызметі, қолданылуы, жалпы құрылысы. Пневможетектерді жинау ережесі. Жетектерді жинау кезінде жұмыс орны мен еңбек қауіпсіздігін ұйымдастыруға қойылатын талаптар. Гидрожетектердің күрделі емес тораптарын жинау. Орташа күрделіліктегі тұрпатты жинау бірліктерін, тораптар мен машина механизмдерін жинау, қалыпқа келтіру және сынақтан өткізу  Гидравликалық және пневматикалықжетектерді жинау және сынақтан өткізу. | | | Білімдер:  - бөлшектерді жоғары дәлдікпен слесарлық өңдеудің әдіс-тәсілдерін;  - жиналатын механизмдердің, тораптардың және машиналардың, жабдықтардың, агрегаттардың жинау бірліктерінің құрылысы мен жұмыс істеу принципін;  - жинаудың түрлерін, тәсілдері мен нобайларын;  - жинау кезінде қолданылатын құрылғыларды, құралдарды, жабдықтарды, көтеру –көлік құралдарын;  - бөлшектер мен жинау бірліктеріне қойылатын техникалық талаптарды;  - жинаудың технологиялық процесін;  - жинаудың технологиялық құжаттамасының мазмұнын, түрлері және формаларын;  - жиналатын механизмдерді, тораптарды, жинау бірліктерін орналастыруға, қалпына келтіруге және қабылдауға қойылатын техникалық шарттарды;  - бөлшектерді теңгерудің талаптарын;  - статикалық және динамикалық теңгеруді орындаудың әдіс-тәсілдерін;  - тісті берілісті жинау технологиясы мен қапталды және тарамдалған саңылауларды орнатуды.  Іскерліктер:  - 7-10 квалитет бойынша (2-3 класты дәлдікпен) бөлшектерді слесарлық өңдеуді орындауды;  - орташа күрделіліктегі тұрпатты жинау бірліктерін, тораптар мен машина механизмдерін жинауды, қалыпқа келтіруді және сынақтан өткізуді;  - призмалар мен роликтерде, сонымен қатар ұшқынды дискілері бар арнаулы теңгеру станоктарында қарапайым кескінді жауапты бөлшектерді статикалық және динамикалық теңгеруді орындауды;  - тісті берілісті жинауды және қалыпқа келтіруді, сызбалар мен техникалық шарттарға сәйкес қапталды және тарамдалған саңылауларды орнатуды. | КҚ 2.2.2  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.6  КҚ 2.2.7 | |
|  | Біліктілігі - Жөндеуші-слесарь\* | | | |  | |
| АП 03 | Жөндеу жұмыстары.  Машиналардың, жабдықтардың және агрегаттардың қарапайым тұрпатты бірліктері мен механизмдерін жөндеу: технология, қолданылатын аспаптар мен құрылғылар. Қарапайым тораптар мен механизмдерді жөндеу.Жөндеу сапасын тексеру.Құбырларды жөндеу: құбырлардың герметикалығын қайта қалпына келтіру тәсілдері, ақаулы бөліктерді кесу және ауыстыру.  Гидравликалық және пневматикалық жетектер тораптарын жөндеу. Бұзылған гидравликалық және пневматикалық жетектерді бөлшектеу: жүйелілік,қолданылатын жабдық,құрылғы және аспап. Гидравликалық және пневматикалық жетектердің қосымша тораптарын орнату.Машиналарды, жабдықтарды және агрегаттарды жөндеу мен жинауға арналған қарапайым құрылғыларды дайындау мен жөндеу.  Жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру.  Жөндеу жұмыстарының түрлері: олардың қызметі, мазмұны, регламент. Жөндеу жұмыстарын орындаудағы қауіпсіздік талаптары.  Жабдықтың тозуы және кедергілік бөлшектердің материалын таңдау.  Бөлшектердің ұзақ жұмыс істеуін қайта қалпына келтіру және оны көтерудің тәсілдері. Орташа күрделіліктегі машиналарды, жабдықтарды және агрегаттарды жөндеу, қалыпқа келтіру және сынақтан өткізу. Гидравликалық және пневматикалық жетектерді жөндеу.  Футерлік жабдықты және қорғау материалынан дайындалған жабдықтарды жөндеу. | | Білімдер:  - жөнделетін жабдықтардың, агрегаттардың және машиналардың негізгі жинау бірліктерін, механизм тораптарының құрылысын, қызметін, өзара әрекет етуін;  - өнеркәсіп жабдықтарын қабылдау мен сынақтан өткізуді, жөндеудің түрлері мен технологиясын;  - жөндеу жұмыстарын ұйымдастыруды;  - жабдықтардың, агрегаттардың және машиналардың ақауларын және жұмысының бұзылуын, оларды жоюдың тәсілдерін;  - бөлшектердің ұзақ жұмыс істеуін қайта қалпына келтіруді және оны көтерудің тәсілдерін;  - жуатын қоспалар мен майлардың атауын, таңбалануын және пайдалану ережесін;  - жөндеу жұмыстарын орындаудағы қауіпсіздік талаптарын;  - футерлік жабдықтарды жөндеу технологиясын;  - қорғау материалдары мен ферросилициядан жасалған жабдықтарды жөндеу технологиясы  - фаолитті және керамикалық аппаратуралар мен коммуникацияларды бөлшектеу, жинау және тығыздау технологиясының ерекшеліктерін;  -жөндеу мен жинауға арналған әмбебап құрылғылардың түрлерін, құрылысын және қызметін, оларды дайындау мен жөндеу технологиясын.  Іскерліктер:  - жабдықтардың, агрегаттар мен машиналардың орташа күрделіліктегі тораптары мен механизмдерін бөлшектеуді, жөндеуді,жинауды және сынақтан өткізуді;  - орташа күрделіліктегі жабдықтарды, агрегаттар мен машиналарды жөндеуді, қалыпқа келтіруді және сынақтан өткізуді;  - футерлік жабдықтарды және қорғау материалдары мен ферросилициядан жасалған жабдықтарды жөндеуді;  - фаолитті және керамикалық аппаратуралар мен коммуникацияларды бөлшектеуді, жинауды және тығыздауды;  - жөндеу мен жинауға арналған құрылғыларды дайындауды. | | КҚ 2.2.1.  КҚ 2.2.2.  КҚ 2.2.3.  КҚ 2.2.4.  КҚ 2.2.5.  КҚ 2.2.6.  КҚ 2.2.7 | |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | | |  | |
| ӨО | Өндірістік оқыту  Оқу шеберханасында оқыту. Слесарлық жұмыстар. Еңбек қауіпсіздігі. Слесарлық жұмыстарды атқару барысында қолданылатын жабдықтар, құрал-саймандар мен бақылау-өлшеуіш аспаптар. Доғалы балқытып біріктіру тәсілдері, аппаратурасы және аспаптары. Материалды токарь және фрезер станогында механикалық өңделуімен таныстыру. | | Іскерліктер:  - технологиялық жабдықтарды техникалық қызметтендіру және жөндеу кезіндегі слесарлық жұмыстарын өткізу;  - жұмыс орны мен жабдығын дайындау  - жабдықтарды, құрал-саймандар мен бақылау-өлшеуіш аспаптарын қолдану  Дағдылар:  - әр түрлі аспаптармен өлшеу;  - материалды слесарлық өңдеу;  - балқытып біріктіру жұмыстарын атқару  - токарлық және фрезерлық станоктарда материалды өңдеу | | КҚ 2.1.1-2.2.7  КҚ 2.2.1-2.2.7  КҚ 2.3.1-2.3.9 | |
| КП | Кәсіптік практика.  Өндірістік практика. Кіріспе сабақ. Еңбек қорғау және еңбек қауіпсіздігі бойынша нұсқаулық. Кәсіпорынмен танысу. Бақылау-өлшеуіш аспаптармен жұмыс істеу. технологиялық құбарларды дайындау және жөндеу, монтаждау, пластмассаны балқытып біріктіру өндірістік бригадасында жұмыс атқару. | | Іскерліктер:  - орындалған жұмыстардың бойынша есеп беру құжаттарын толтыру және құрастыру;  - техникалық құжаттарды өңдеу және тіркеуді, және оны рәсімдеу тәртібін орындау.  Дағдылар:  - жөндеу жұмыстарын өңдеуде;  - таңдаған мамандығы бойынша ұйымдастырушылық жұмыста | | КҚ 2.1.1-2.2.7  КҚ 2.2.1-2.2.7  КҚ 2.3.1-2.3.9 | |

Пәндер және кәсіптік практика циклдары бойынша оқу бағдарламаларының құрылымы (*орта буын маманы*)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдің белгіленуі | Қалыптасатын білім, іскерліктер мен дағдылар | Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері | | | Қалыптасатын құзыреттер коды |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | | |  |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер модулі | | | |  |
| ЖГП 01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі  (қазақ тілді емес топтарда): қазақ тілінің грамматикасы, мамандық бойынша терминология, мәтіндердің кәсіби бағдарлы аударма техникасы, кәсіби қарым-қатынас. Мәтін бойынша сұрақ-жауап, әңгімелеу, мазмұндау, сөздікпен жұмыс жасау. Ауызекі сөйлеу. | | | Білімдер:  - мамандық бойынша терминология мен қазақ тілінің синтаксисін;  Іскерліктер:  - кәсіптік бағыттағы мәтіндерді оқуды және аударуды. | БҚ 4  БҚ 6 |
| ЖГП 02 | Кәсіптік шетел тілі  кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексикалық –грамматикалық материалы;  тіл қызметінің әр түрі және тілдің формалары (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық); кәсіптік бағдарланғандардың аударма техникасы | | | Білімдер:  - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материалды;  Іскерліктер:  - тілдік әрекеттің түрлерін және формаларын (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық) ажырата білуді. | БҚ 4  БҚ 6 |
| ЖГП 03 | Дене тәрбиесі  дене тәрбиесінің теориясы;  дене тәрбиесі қазіргі қоғамның жалпы мәдениетінің бір бөлігі ретінде;  салауатты өмір салтын ұйымдастырудың негізгі талаптары;  салауатты өмір салтындағы өзін-өзі тәрбиелеу және өзін жетілдіру;  салауатты өмір салтының тиімділігі;  қозғалыс қызметі және түрлі ішкі орта жағдайына адам ағзасының төзімділігінің жоғарылауы;  денсаулыққа салауатты өмір салтын қалыптастырудың шарты ретіндегі тұлғаның қатынасы;  көзқарастағы жеке қатынас;  салауатты өмір салтын ұйымдастырудың негізгі талаптары;  тазалық мәдениеті, зақымдануды ескерту, алғашқы дәрігерлік көмек көрсету түрлері;  қозғалыс белсенділігінің режимі;  жеңіл атлетика;  гимнастика;  шаңғы тебу дайындығы; жүзу;  туризм;  спорт және қозғалыс ойындары;  қазақ ұлттық қозғалыс ойындарының түрлері мен спорттық ойындар. | | | Білімдер:  - Қазақстан Республикасының «Дене шынықтыру және спорт туралы» заңын;  - денсаулықты нығайтудағы дене тәрбиесі мен спорттың ролін;  - қимыл-қозғалыс әрекеттерінің түрлерін;  - дене шынықтырудағы жүктеме мен оларды реттеу әдістері (мөлшерлеу) туралы;  - дене шынықтыру жаттығуларын жасау кезіндегі зақымданудың пайда болу себептерін, зақымданудың алдын-алу туралы;  - салауатты өмір салтын қалыптастыру жолдарын;  - жеңіл атлетикалық жаттығулардың орындалу техникасын;  - шаңғымен жүру тәсілдерін;  - жүзу техникасын;  - туристке қажетті құрал-жабдықтар мен туристік дағдыларды;  - қазақтың ұлттық қолданбалы спорттық ойындарының түрлері мен ойын ережесін;  - спорттық гигиена талаптарын;  - Президенттік тестің нормативтерін;  Іскерліктер:  - жеңіл атлетикалық жаттығулардың жасалу техникасын;  - қысқа, орта, ұзақ қашықтыққа жүгіруді;  - диск, граната лақтыруды, бір орыннан және жүгіріп келіп ұзындыққа секіруді;  - допты енгізу және лақтыру әдістерін;  - шаңғымен қимылдау әдістерін білу;  - жүзу әдістерін;  - спорттық гигиеналық  талаптарын орындауды;  - туристік дағдылар мен  іскерліктерді көрсетуді;  - жеңіл жарақат, сүріп алу  кезіндегі алғашқы дәрігерлік  көмек көрсету өзін- өзі тексеру күнделігін жүргізуді | БҚ 3  БҚ 6 |
| ЖГП 04 | Қазақстан тарихы | | |  |  |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер | | | |  |
| ӘЭП 01 | Мәдениеттану.  Мәдениеттану және қоғам өміріндегі оның ролі;  Мәдениетті зерттеудің көп тәсілділігі; мәдениет және өркениет; мәдениеттің қалыптасуы;  Конфуциийлік және даосистік мәдениет тұрпаттары; үнділік-буддистік мәдениет тұрпаттары;  Христиандық мәдениет тұрпаты;  Ислам мәдениетінің әлемі;  Батыс европалық мәдениет және оның дамуының қазіргі әлемге ықпалы;  Африкалық мәдениеттің ерекшелігі және сонылығы; нәсілшілдік проблемалары;  Көшпенділік өркениетінің пайда болуы және сонылығы;  Орта ғасыр тұсындағы Қазақстанның мәдениеті;  17-19 ғасырлардағы қазақтардың мәдени дәстүрлері;  Қазіргі Қазақстанның мәдениеті. | | Білімдер:  - негізгі ұғымдарды;  - конфуцийлік, даосизм, Қытай өнері ұғымын;  - үнді мәдениетінің ерекшеліктерін және оның негізгі жетістіктерін;  - ислам, курайш; Мұхаммед, Құран, Аллах, Мекке ұғымдарын;  - христиандық ілімнің негізгі қағидаларын және оның құндылық бағыттарын;  - Франция мәдениетін: Ашель мәдениетін, проманьондықтарды, галлдарды, франтерді, әдебиетін, философиясын;  - көшпенділердің өмірі мен құндылықтар жүйесі туралы;  - орта ғасыр кезеңінде қазақ этносының мәдени негізі туралы білімді қалыптастыруды;  - түрік және араб мәдениетінің Қазақстанның орта ғасырдағы мәдениетіне тигізген ықпалын;  Іскерліктер:  - Қытай мәдениетінің ерекшеліктерін аша білуді;  - мәдениеттану ұғымдарын еркін қолдануды;  - қадағалауды;  - көшпенділердің материалдық және рухани мәдениетінің ерекшеліктерін көрсетуді. | | БҚ4 |
| ӘЭП 02 | Философия негіздері.  Философия пәні, әлемдік философиялық ойдың негізгі кезеңдері. Адам табиғаты және оның қалыптасу ойлары. Адам және құдай. Адам және ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Жеке бостандық және жауапкершілік. Адам тануы және қызметі, ғылым және оның ролі. Адамзат алдындағы көкейтесті мәселелер. | | Білімдер:  - әлемдегі философиялық, ғылыми және діни жағдай туралы, адам өмірінің мәні туралы ұғымды;  - ғылымның ролі мен ғылыми таным туралы, оның құрылымын, формалары мен әдістерін;  - әлеуметтік және этикалық проблемалар туралы ұғымды.  Іскерліктер:  -биологиялық және әлеуметтік, тән және рухани бастау алуда адам мінезін анықтауды, оның санасының мәнін, саналы және санасыз мінезді анықтауды;  - қоғамдағы адамдардың адамгершілік норма қарым-қатынастарын реттеуді. | | БҚ4 |
| ӘЭП 03 | Әлеуметтану және саясаттану негіздері.  Саясаттану ғылым ретінде;  Қоғам әлеуметтік мәдени жүйе ретінде;  әлеуметтік қоғамдар;  әлеуметтік және этноұлттық қатынастар; әлеуметтік процестер;  әлеуметтік институтар мен ұйымдар; тұлға: оның әлеуметтік ролі және әлеуметтік мінезі; саясаттану пәні; саяси үкімет және үкіметтік қатынастар. Саяси жүйе. Қазақстандағы әлеуметтік – саяси процестер  ЖГӘЭ.03. Экономика негіздері: экономика және оның негізгі проблемалары | | Білімдер:  - заңдылық түсінігіндегі әлеуметтік тәсіл туралы ұғымды;  - әлеуметтік құрылым, әлеуметтік жіктелу, әлеуметтік өзара әрекет туралы ұғымды;  - тұлғаны әлеуметтендіру барысының ерекшеліктерін, регуляция формаларын білуді.  Іскерліктер:  - әлеуметтік қозғалысты дамытуды және әлеуметтік өзгерістер мен дамытудың басқа да факторларын дамытуды;  - биліктің мәнін, саясат субъектілерін, саяси қарым-қатынастар мен процестерді (Қазақстанда және жалпы әлемде) анықтауды;  - саяси жүйелер мен саяси әріптер туралы ұғымды қалыптастыруды. | | БҚ5 |
| ӘЭП 04 | Құқық негіздері.  Құқық ұғымы, жүйесі, қайнар көздері. Қазақстан Республикасының Конститутциясы – құқық жүйесінің ядросы. Адам құқығының жалпыға бірдей декларациясы. Жеке тұлға, құқық, құқықты мемлекет. Заң жауапкершілігі және оның түрлері. Негізгі құқық салалары. Қазақстан Республикасының сот жүйесі. Құқық қорғау органы. | | Білімдер:  -адам және азаматтың құқықтары мен бостандықтарын; оларды жүзеге асыру механизмдерін;  -кәсіптік жұмыс саласындағы құқықтық және адамгершілік-этикалық нормаларды  Іскерліктер:  -маманның кәсіби жұмысын реттейтін нормативті- құқықтық құжаттарды қолдана білуді. | | БҚ4  БҚ6 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | |  | |  |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу  Кәсіптік қарым-қатынас. Қазақ және орыс тілдеріндегі іс жүргізу.  Құжаттар және олардың қызметі, құжаттардың құрылымы, құжаттарды жинау және сақтау, іс жүргізуді ұйымдастыру және оның техноогиясы, істерді қалыптастыруды ұйымдастыру тәртібі, кеңселік және құжаттамалық жұмыстың негіздері. | | Білімдер:  -құжатқа қойылатын талаптарды, деректемелерді, олардың рәсімделуін, құжаттамамен қамтамасыз ету қызметін, олардың жұмысын;  -қызметтік хаттарды құрастыру әдістемесін, жіктелуін және құжаттардың қозғалысын;  -кіріс және шығыс корреспонденциясын тіркеуді, ДЭЕМ қолдануды, рәсімдеуді, істерді мұрағатқа өткізуді  Іскерліктер:  -деректемелерді дұрыс орналастыруды және толтыруды, қызметтік хатты құрастыруды, істер номенклатурасын, индекстеуді;  - ақпараттық-анықтамалық, ақша және қаржылық есеп құжаттамасын және оларды АБЖ жағдайында өңдеуді. | | БҚ 4  БҚ 6 |
| ЖКП 02 | Сызу  Сызуды кестелік безендіру. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Машина жасауды сызу. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Оймалардың сызбалары. Ажырамайтың қосылыс сызбалардың жалпы түрі, құрастырмалы сызба. Құрастырмалы сызба оқу. Мамандық бойынша сызулар және схемалар. Құрылыс сызуларының элементтері. | | Білімдер:  - сызу геометриясы мен проекциялық сызу негіздерін, техникалық сурет салу мен құрылыс сызуының элементтерін, машина жасаудағы сызуды, конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесін.  Іскерліктер:  - сызбаларды, нобайларды стандарттарға сәйкес сызуды және оқуды, сызба мен техникалық суреттің көмегімен ойды дұрыс жеткізе білуді, анықтамаларды қолдануды. | | БҚ 1  БҚ 6 |
| ЖКП 03 | Техникалық механика негіздері.  Теориялық механика. Статика. Статиканың түсініктері және аксиомалары. Жүргізу күштерінің жазық жүйесі. Еркін орналасу күштерінің жазық жүйесі. Күштердің кеңістік жүйесі. Дененің ауырлық ортасы. Кинематика. Кинематика нүктесі. Қатты дененің қарапайым, күрделі және жазық параллельді қозғалысы. Динамика. Динамиканың негізгі түсініктері менаксиомалары. Материалдық нүктелерге арналған кинематиканың әдістері. Жұмыс және күш. Динамиканың теоремалары. Материалдардың кедергісі. Деформация түрлері (созу, қысу, айналдыру, майыстыру, деформацияның күрделі түрлері). Беріктігін есептеу. Машина бөлшектері. Қосылу түрлері. Беріліс түрлері. Біліктер және осьтер. Подшипниктер. Муфталар. Курстық жоба (Бір бағытты редукторларды жобалау).Берілістерді есептеу (кинематикалық, беріктікті есептеу). Курстық жоба: (одноступенчатый редукторлы жетекті жобалау). | | Білімдер:  -статика, кинематика, динамиканың негізгі ережелерін, жұмыстың көрсеткіштерін анықтау әдістерін; конструкциялық материалдардың қасиеттерін;  - материалдарды сынақтан өткізу тәсілдері мен әдістерін, машина бөлшектерінің берік болуын, қатты болуын, тұрақты болуын есептеуді;  -жалпы қолданатын машиналар мен механизмдердің бөлшектерін құрастыру негіздерін;  Іскерліктер:  -анықтамалық әдебиетті пайдалануды;  -тірек реакцисын анықтауды;  - стандарттарды қолдануды;  - берік болуды, қатты болуды, тұрақты болуды есептеулерді жүргізуді. | | БҚ 1  БҚ 5 |
| ЖКП 04 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен  Электр өрісі мен электрлік сиымдылық. Тұрақты ток тізбегі. Магниттік өріс және электромагниттік индукция. Айнымалы ток тізбегі. Электр тізбегін комплекстік сан арқылы есептеу. Үш фазалы электр тізбегі. Синусоидалық емес периодикалық кернеу мен тоғы бар электр тізбегі. Сызықтық емес электр тізбегі. Электр тізбегіндегі өтпелі процестер. | | Білімдер:  - электромагниттік өрістің негізгі сипаттамасын, кернеулікті, электр кернеулігін, потенциалдардың айырмашылығын;  - тұрақты токтың негізгі заңдарын: Кулон, Ом, Кирхгоф, Джоуль-Ленц, тұрақты токтың линиялық және линиялық емес тізбектерді есептеудің негізгі әдістерін;  - ауыспалы процестердің туындау себептерін; коммутацияның бірінші және екінші заңдарын.  Іскерліктер:  - электр тізбектерін есептей білуді. Кулон заңын қолдануды. Гаусс теоремасын қолдануды;  - тізбектер жұмысының берілген шарттары және тұрақты ток құрылысы бойынша элементтер параметрлерін таңдауды; тұрақты токты есептей білуді;  - конденсаторды зарядтайды;  - конденсаторды зарядтаудан ажыратуды;  - индуктивті катушканы өшіруді. | | БҚ 4  БҚ 7 |
| ЖКП 05 | Саладағы технология негіздері  Металлургия өндірісі технологиялық процестерінің негізгі түсініктері, анықтамалары. Құю өндірісі. Металдарды дәнекерлеу, кесу және жапсырылымды дәнекерлеу (пайка). | | Білімдер:  -өндірістік және технологиялық процестерді;  - өндірістің технологиялық дайындығын;  - өнім конструкцияларының технологиялығын;  -жинау процесін технологиялық ұйымдастыруды.  Іскерліктер:  - өндірістің технологиялық дайындығын ұйымдастыруды;  - өндірістің технологиялық дайындық процесін басқаруды;  -технологиялық нобайларды (схема) таңдауға;  - дәнекерлеу жұмыстарын жүргізуді;  - металдарды кесу мен дәнекерлеуді. | | БҚ 4  БҚ 6  КҚ 3.4.4  КҚ 3.4.1  КҚ 3.4.7  КҚ 3.4.8  КҚ 3.4.9 |
| ЖКП 06 | Металлтану және конструкциялық материалдар  Металдардың құрылымы мен кристализациясы. Металдардың механикалық қасиеттерін зерттеу және сынау әдістері. Қорытпалардың теориясы-ның негіздері. Темір көміртекті қорытпалар. Түрлі-түсті металдар мен қорытпалар. Ұнтақ металлургия мен ұнтақ бұйымдар өндірісі. Металдар мен қорытпалардың тоттануы және онымен күресудің әдістері. Металл емес конструкциялық материалдар. | | Білімдер:  -металдардың механикалық және химиялық құрамын;  -қара және түсті металдарды балқыту тәсілдерін;  - ферроқорытпадан металл алудың әдіс-тәсілдерін;  -металдар мен қорытпалардың коррозияларымен күрес және оны қорғаудың әдістері.  Іскерліктер:  - металлургия өнеркәсібінде қолданылатын отынды таңдауды;  - руданы қорытпаға дайындауды;  - металдарды беріктікке, қажулыққа сынғыштыққа, майысқақтыққа сынауды;  - аспаптық болатты, қалайыны, мысты, аллюминийді және мырышты қолдану. | | БҚ 2  БҚ 5 |
| ЖКП 07 | Кесіп өңдеу, металл кесетін аспаптар мен станоктар.  Металл кесу және металл кесетін станоктар туралы негізгі мәліметтер, токарлық тобының, бұрғылау және қырнау станоктарында металды өңдеу; тіскесу, бұранда кесу; сүргілеу және қашау станоктарда металды өңдеу; металл кесетін станоктарды құрастыру және пайдалану, кесетін аспаптар және кесу тәртіптері. Станоктардың негізгі қосылыстары. | | Білімдер:  - материалдарды кесудің физикалық негіздерін;  - жылыту процестері және кесу аймағындағы температураны бағалау әдістері;  - металл кесетін станоктар мен аспаптар;  -кесу жылдамдығы, қозғалыс түрлері және жіберу жылдамдығы;  - жылдамдық қорабы мен жіберу қорабының, станок жетектерінің түрлерін.  Іскерліктер:  -металл кесетін станоктарға ағымдағы жөндеу жұмыстарын жүргізуді;  -металл кесетін станоктарды жөндеуді;  -бөлшектер мен механизмдердің тозу дәрежесін анықтауды;  -станоктарды жұмысқа дайындауды;  -тораптар мен механизмдердің дефектациясын негіздеуді;  -жабдықтарды жөндеудің тәсілдерін таңдауды. | | БҚ 4  БҚ 6  КҚ 3.4.1  КҚ 3.4.3  КҚ 3.4.11  КҚ 3.4.12 |
| ЖКП 08 | Гидравликалық және пневматикалық жетектер  Гидравлика негіздері, гидравликалық машиналар мен гидрожетектер. Пневможетек. | | Білімдер:  -гидравлика, пневматика және теплотехниканың негізгі заңдарын;  -қысымды өлшеудің сұйықтықтық және механикалық аспаптарын;  -гидрожабдықтардың қызметін, жұмыс істеу принципін және құрылысын;  -гидро-пневматикалық жетектер жүйесін және жылу алмастыратын аппараттарын.  Іскерліктер:  - гидравликалық есептерді шығара білуі;  -қысымды өлшейтін аспаптарды қолдана білуі;  -гидропневможетектерге ағымдағы жөндеу жұмыстарын жүргізуге;  -гидравликалық және пневматикалық жетектерге қызмет көрсетуді;  -гидро-пневможетектерді жұмысқа дайындауды;  -жабдықты жөндеу тәсілдерін таңдауға. | | БҚ 4  БҚ 6  КҚ 3.4.3  КҚ 3.4.6  КҚ 3.4.5 |
| ЖКП 09 | Көтергіш-көліктік қондырғылар  Жүк көтергіш машиналарының бөлшектері, құрылғысы, жұмыс қағидасы, тоқтаусыз тасымалдау машиналары, жүкті мезгіл-мезгіл жіберуге арналған тасымалдау машиналары. Пневматикалы және гидравликалы көлік. Тиеу-түсіру машиналары. Беріктікке есеп жасау. | | Білімдер:  -жүк көтеретін машиналардың құрылыстары мен жұмыс істеу принципін, қызметін;  - үздіксіз жұмыс істейтін көлік машиналарының құрылысын және жұмыс істеу принципін, қызметін;  - жүкті кезеңмен жіберетін тасымалдаушы машиналардың құрылысын және жұмыс істеу принциптерін, қызметін;  -жүкті тиеу-түсіру машиналарының түрлерін;  -көтеру- көлік машиналарының конструкцияларын, техникалық пайдалану ережелерін;  - беріктікті есептеулерді.  Іскерліктер:  -механизмдерді жөндеу мен техникалық қызмет көрсетуде қолданылатын жүк көтеретін машиналар мен механизмдердің экономикалық тиімділігін анықтауды. | | БҚ 4  БҚ 6  КҚ 3.4.1  КҚ  3.4.8  КҚ 3.4.9 |
| ЖКП 10 | Стандарттау негіздері, рұқсат және қондыру, техникалық өлшемдер.  Стандарттау; стандарттаудың пайда болуы және дамуы; «Стандарттау» ҚР Заңы.  Стандарттау саласында халықаралық ынтымақтастық пен ұйымдастырушының негіздері және өнімнің сапасы.  Мемлекеттік стандарттардың салааралық кешендері. Стандартизация базасында өнімнің сапасын басқару.  Стандарттау негіздері, өнім сапасының көрсеткіштері ЕСКД (КҚБЖ), қолданыстағы стандарттар, әдістер, принциптер. Типтік байланыстарға рұқсат және қондыру.  Әр түрлі бөлшектерді өлшеудің әдістері мен құралдары. Рұқсат пен қондыру. Зат бетінің кедір-бұдырлығы. Техникалық өлшемдер. | | Білімдер:  - стандарттау саласындағы негізгі ережелерді, жалпы ұғымдарды және анықтамаларды;  - өзара ауысу мен техникалық өлшемдердің негізгі мәселелерін;  - өлшем құралдарын;  - шама эталондарын.  Іскерліктер:  - сертификаттауды;  - терминдер мен анықтамаларды қолдануды;  - стандарттарды пайдалануды;  - қондыруды таңдай білуді;  - рұқсат беруді;  - өлшеу құралдарын дұрыс таңдай білуді және оларды қолдана білуді;  - кедір-бұдыр жерлерді анықтауды. | | БҚ 4  БҚ 5 |
| АП 00 | Арнайы пәндер | |  | |  |
| АП 01 | Металлургиялық кәсіпорындарындағы машиналар мен агрегаттар.  Қара және ауыр түсті металдардың өндірісі бойынша металлургиялық зауыттардың машиналары мен агрегаттары; домен цехтарының машиналары мен агрегаттары; болат балқытатын цехтардың  машиналары мен агрегаттары;  прокат өндірісінің машиналары мен агрегаттары; тау массасын уататын, елейтін және бөлетін машиналар мен агрегаттар; шикізатты байыту, сүзу және құрғату үшін қажетті машиналар мен агрегаттар; шаң ұстайтын және тазалайтын машиналар мен агрегаттар; | | Білімдер:  -металлургиялық өнеркәсіптің қазіргі кездегі машиналары мен агрегаттарын;  -болатты балқыту цехтарындағы машиналар мен агрегаттардың жұмыс істеу принципі мен конструкциясын;  -машиналар мен агрегаттың жұмыс істеу принциптерін және конструкциясын;  -өндіріс пен прокатты өңдеу үшін;  -домен цехтарының машиналары мен агрегаттарының жұмыс істеу принциптерін және конструкциясын;  - тау массасын уату және бөлетін машиналар мен агрегаттардың жұмыс істеу принципін және конструкциясын;  -шикізатты байытатын, сүзетін және құрғататын машина мен агрегаттардың жұмыс істеу принциптерін және конструкциясын;  -шаң соратын және тазалайтын машиналар мен агрегаттардың жұмыс істеу принциптерін және конструкциясын;  - байыту фабрикаларының жабдықтарын.  Іскерліктер:  -өнеркәсіп машиналары мен агрегаттарына техникалық қызмет көрсетуді ұйымдастыру бойынша тиімді шешімдер әзірлеуді;  -өнеркәсіп машиналары мен агрегаттарына жөндеу операцияларын жүргізуді;  - өнеркәсіп машиналары мен бөлшектеу жұмыстары жүргізуді; | | КҚ 3.4.2  КҚ 3.4.6  КҚ 3.4.7  КҚ 3.4.8  КҚ 3.4.9  КҚ 3.4.10  КҚ 3.4.11 |
| АП 02 | Машиналар мен агрегаттарға техникалық қызмет көрсету, жөндеу, пайдалану және құрастыру.  Металлургия өнеркәсібі кәсіпорындарының жабдықтарын монтаждау туралы жалпы мәліметтер;  Бірінші және екінші мақсаттар туралы; монтаждау жұмыстары өндірісінің техникалық құжаттамасы; машиналар мен агрегаттарды монтаждау; жабдықтарды моньаждаудың сапасын бақылау; өндіріс машиналары мен жабдықтарын пайдалану; пайдалану қызметін ұйымдастыру;  Машиналар сенімділігі және теротехнология. Машиналар мен агрегаттарға техникалық қызмет көрсетуді және жөндеуді ұйымдастыру. Бөлшектер мен құрастыру бірліктерін жөндеу технологиясы. Машиналар мен агрегаттарды майлау.  Машиналар мен агрегаттарды құрастыру. Автоматтандырылған құралдарды пайдалану. Пайдалану бойынша қызмет көрсетуді ұйымдастыру және оның құрылымы. Жоспарлы ескерту жөндеу жұмыстары ұйымдастырылуы және мазмұны. Еңбек қауіпсіздігі және өртке қарсы іс-шаралар. | | Білімдер:  - кәсіпорын жабдықтарын монтаждауды;  - монтаж жұмыстары өндірісінің техникалық құжаттамасын;  - кәсіпорын жабдықтарын және теротехнологияны жөндеуді;  - кәсіпорын машиналары мен агрегаттарына техникалық қызмет көрсетуді.  Іскерліктер:  - металл өндірісіндегі электропештерде монтаждау және пайдалану жұмыстарын жүргізуді;  - кәсіпорын жабдықтарының жұмыс істемеу себептерін анықтауды;  -машиналар мен агрегаттардың ақауларын жоюды;  - монтаж жұмыстары өндірісінде техникалық құжаттаманы пайдалануды;  - жабдықты монтаждау сапасын бақылауды;  - кәсіпорын машиналары мен жабдықтарын пайдалануда қызмет көрсетуді ұйымдастыруды;  - машина мен агрегаттарды жөндеуде техникалық қызмет көрсетуді ұйымдастыруды және жөндеуді. | | КҚ 3.4.5  КҚ 3.4.7  КҚ 3.4.2  КҚ 3.4.11  КҚ 3.4.12 |
| АП 03 | Машиналар мен агрегаттардың электр жабдықтары.  Электржетек ілімінің негіздері. Электржетектерді қорғау және басқару аппаратурасы. Металлургия кәсіпорындарын электр қуатымен қамсыздандыру. Көтергіш-тасымалдау машиналардың электр жабдықтары. Металлургия өндірісінің электр жабдықтары. | | Білімдер:  - машинаның электрожетектерінің түрлерін;  - кәсіпорынды электрмен жабдықтау нобайын;  - басқару және қорғаныс аппараттарының жұмыс істеу қағидаларын;  - жабдықтарды жөндеу саласындағы техникалық міндеттерді.  Іскерліктер:  - жүк көтеретін машиналардың электр жабдықтарының жұмысын бақылауды;  - жабдықтар мен агрегаттарды профилактикалық қараудан өткізуді;  - металлургиялық өндірістің электр жабдықтарының жұмысын бақылауды. | | КҚ 3.4.6  КҚ 3.4.2  КҚ 3.4.4 |
| АП 04 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері.  Еңбекті қорғаудың жалпы мәселелері, техника қауіпсіздігі. Қазақстан Республикасының еңбекті қорғау жөніндегі заңдылық негіздері. Технологиялық процестер мен құрал-жабдықтар қауіпсіздігі. Өндіріс санитариясы, ауа кеңістігін қалпына келтіру. Өрттен сақтану, электр қауіпсіздігі. Еңбек қауіпсіздігі және өртке қарсы іс-шаралар. Өнеркәсіп экологиясының негіздері, металлургия кәсіпорындарының ауа және су қоймаларының ластануы. | | Білімдер:  - еңбекті қорғаудың жалпы нормаларын;  -техника қауіпсіздігі ережелерін;  - өндірістік жарақаттардың алдын алу іс-шараларын;  - өрт қауіпсіздігін;  - электр қауіпсіздігін;  -технологиялық процестердің қауіпсіздігін;  - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін;  - кәсіптік ауруларды;  - өнеркәсіп экологиясын.  Іскерліктер:  -еңбек жағдайы мен жарақат алу себептерін талдауды;  - еңбекті қорғау бойынша жұмысты ұйымдастыруды;  -қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды;  - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді іс жүзінде қолдануды;  - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді. | | БҚ 2  БҚ 3 |
| АП 05 | Өндірісті жоспарлауды ұйымдастыру.  Экономикалық және әлеуметтік дамытуды, тұрмыстық-техникалық дамытуды, еңбек және еңбек ақысын жоспарлау; Қазақстан Республикасында нарық экономикасы жағдайындағы өнімнің өзіндік құны, бағаның қалыптасуы мен салық жүйесі. Кәсіпорынның кірістерін, пайдасын және тиімділігін жоспарлау. | | Білімдер:  -техникалық- экономикалық негіздемені құрастыру есептерін;  - жалақыны есептеуді;  - өнімнің өзіндік құнын есептеуді;  - бағаның құрылуын және ҚР салық жүйесін.  Іскерліктер:  -кәсіпорынның материалдық-техникалық дамуын жоспарлауды;  - кәсіпорынның әлеуметтік-экономикалық дамуын жоспарлауды;  -еңбек ақысын ұйымдастыруды;  - кәсіпорынның табысын, пайдасын және рентабельдігін жоспарлауды. | | КҚ 3.4.1  КҚ 3.4.2  КҚ 3.4.1  КҚ 3.4.9 |
| АП 06 | Өндірісті автоматтандыру  негіздері  Өлшеу техникасы негіздері мен технологиялық параметрлерді бақылау құралдары. Технологиялық процестерді басқаратын есептеуіш техникасы. Микропроцессорлық жүйелері. Металлургия өндірісін автоматтандыру. | | Білімдер:  -техноологиялық параметрлерді бақылау құралдарының түрлерін;  -микропроцессорлық жүйелердің құрылымы мен оны құрудың принциптерін;  - металлургиялық өндірісті автоматтандыру процестерін;  Іскерліктер:  -технологиялық параметрлерді өлшеуді;  -есептеу техникасымен жұмыс істеуді;  -технологиялық процестерді басқаруды;  -техникалық білімді өндірісті автоматтандыру саласына қолдануды. | | КҚ 3.4.3  КҚ 3.4.5 |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | | |  |
| ӨО | Өндірістік оқыту.  Оқу шеберханасында оқыту. Слесарлық жұмыстар. Еңбек қауіпсіздігі. Слесарлық жұмыстарды атқару барысында қолданылатын жабдықтар, құрал-саймандар мен бақылау-өлшеуіш аспаптар. Техникалық жүйесінің бөлшектерін қолмен және механикаландырылған жабдығында даярлау барысында жалпы слесарлық жұмыстарды атқару. Металлды станокпен өңдеу | | Іскерліктер:  - технологиялық жабдықтарды техникалық қызметтендіру және жөндеу кезіндегі слесарлық жұмыстарды атқару;  - жұмыс орнын және жабдықтарды дайындау  -жабдықтарды, құрал-саймандар мен бақылау-өлшеуіш аспаптарды қолдану  Дағдылар:  - әр түрлі аспаптармен өлшеу;  - материалды слесарлық өңдеу;  - балқытып біріктіру жұмыстарын атқару  - токарлық және фрезерлық станоктарда материалды өңдеу | | КҚ 3.4.1-3.4.13 |
| КП | Кәсіптік практика  Өндірістік практика. Кіріспе. Еңбек қорғау және еңбек қауіпсіздігі бойынша нұсқаулық. Телімдер бойынша тарату. Кәсіпорынның құрылымымен, мамандық бойынша жұмыс атқару тәсілдері мен озық еңбек әдістерімен танысу. Жұмыс орындау бойынша есеп беру құжаттамасы. Техникалық құжаттаманы өңдеу, тіркеу және рәсімдеу тәртібі. Монтаждық сызбаларды құрастыру, өлшемдерін және өлшемдік нобайларын түсіріп алу, монтаждауға дайындау. Монтаждық-құрастыру жұмыстары. Қауіпсіздік техникасы. Материалды тасымалдау және объектіде сақтау. Механизмдер мен жабдықтарды қолдану, сынақтау және пайдалануға тапсыру. Объектідегі жұмыстық және мемлекеттік қабылдау жұмыстардың құрамы. Жұмыс атқару шебердің мінждеттерін және құқықтарын зерделеу. Бригада құрамсында жұмыс ұйымдастыру, жұмысшылар мен инженерлік техникалық қызметкерлердің еңбек ақысы. Объектісін монтаждауға дайындау. Дайындау жұмыстар. Монтаж сапасын бақылау. Пайдалану алдында сынақтау. Практика күнделігін рәсімдеу, есеп беру. | | Іскерліктер:  - жұмыстар орындалу бойынша есеп беру құжаттамасын құрастыру және толтыру  - техникалық құжаттаманы өңдеу, тіркеу және рәсімдеу  - монтаждық сызбаларын құрастыру, өлшемдерін және өлшемдік нобайларын түсіріп алу  - жабдықтар мен жүйелерді монтаждауға дайындау  Дағдылар:  -жөндеу жұмыстарын атқару;  - тағайындаған мамандық бойынша ұйымдастырушы жұмыстарын атқару | | КҚ 3.4.1-3.4.13 |

1 кесте Базалық құзыреттер

|  |  |
| --- | --- |
| Құзыреттер коды | Базалық құзыреттер |
| БҚ 1 | Жұмыс орнын ұйымдастыру; |
| БҚ 2 | Техника қауіпсіздігі ережесін сақтау; |
| БҚ 3 | Өртке қарсы іс-шараларды орындау; |
| БҚ 4 | Өз білімі мен дағдыларын үнемі жаңарту; |
| БҚ 5 | Нұсқауға сәйкес әрекеттерді орындау; |
| БҚ 6 | Әрекетті жүзеге асырудың ең тиімді әдістері мен құралдарын таңдау; |
| БҚ 7 | Құрал-сайман жәшігіне құрал-саймандарды салу дағдысын меңгеру. |

2 кесте Кәсіптік құзыреттер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТжКБ деңгейі | Біліктілігі | Кәсіптік құзыреттер (ҚК) |
| 2. Жоғары деңгей | 2.1 - 111201 2 - Құрал-сайман слесарі\* | КҚ 2.1.1. Қажетті құралдар мен саймандарды жұмысқа дайындау;  КҚ 2.1.2. Құралдар мен саймандардың ақауларының журналын жүргізу;  КҚ 2.1.3. Құралдардың дұрыс жұмыс істеуіне бақылау жасау;  КҚ 2.1.4. Стандартқа сәйкес сызбаларды, нобайларды құрастыру және оқу, анықтамалықтарды пайдалану;  КҚ 2.1.5. Металдарды дәнекерлеу, кесу және жапсыру жұмыстарын жүргізу;  КҚ 2.1.6. Гидравликалық және пневматикалық жетектерге қызмет көрсету;  КҚ 2.1.7. Өндірістік жабдықтарға қызмет көрсету; |
| 2.2.–1112022– Механикалық жинақтау жұмысының слесарі \* | КҚ 2.2.1. Механикалық құрастыру құрылғыларының дұрыс жұмыс істеуін қамтамасыз ету;  КҚ 2.2.2. Кәсіпорын механизмдері ақауларының журналын жүргізу;  КҚ2.2.3. Жинап,құрастыру жұмыстарының орындалуын бақылау;  КҚ 2.2.4. Металдарды дәнекерлеу, кесу және жапсыру жұмыстарын жүргізу;  КҚ 2.2.5. Гидравликалық және пневматикалық жетектерді ретке келтіру,   жұмысқа дайындау;  ПК 2.2.6. Өндірістік жабдықтарға қызмет көрсету;  ПК 2.2.7. Жабдықтардың реттеуін және баптауын жүргізу |
| 2.3. – 111203 2 – Жөндеуші- слесарь\* | КҚ 2.3.1. Ағымдағы жөндеу жұмыстарын өз уақытында орындау;  КҚ 2.3.2. Ақаулар журналын жүргізу (орындалған жұмыстардыкөрсетумен);  КҚ 2.3.3. Машина механизмдері мен жабдықтарының дұрыс жұмыс істеуін қамтамасыз ету;  КҚ 2.3.4. Өндірістік жабдықтарға ағымдағы жөндеу жұмыстарын жүргізу;  КҚ 2.3.5. Гидравликалық және пневматикалық жетектерге ағымдағы жөндеу жұмыстарын жүргізу;  КҚ 2.3.6. Жабдықтардың реттеуін және баптауын жүргізу;  КҚ 2.3.7. Өндірістік жабдықтарға қызмет көрсету;  ПК 2.3.8 Машиналар мен агрегаттар бөлшектерінің төзу түрлерін анықтай білу;  ПК 2.3.9 Машина бөлшектерін қалпына келтіруді істей білу. |
| 3. Орта буын маманы | 3.1. – 111204 3 **-** Техник-механик | КҚ 3.4.1. Жабдықтар мен механизмдерге жөндеу жұмыстарын жүргізудің кестесін жасау;  КҚ 3.4.2.Технологиялық процесті бақылау;  КҚ 3.4.3.Механизмдердің үздіксіз жұмыс істеуі үшін жағдай жасау;  КҚ 3.4.4.Станоктарды жөндеу және ретке келтіру;  КҚ 3.4.5. Жабдықтарды жөндеу әдістерін таңдау;  КҚ 3.4.6. Жабдықтың экономикалық тиімділігін анықтау;  КҚ 3.4.7. Жұмыс жобаларының сметалық құжаттамасын жасау үшін экономикалық есептеулерді жүргізу;  ПК 3.4.8 Өндірістік жабдықтардың жұмыс істеу принциптері мен құрылымын білу;  КҚ 3.4.9 Өндіріс жабдықтарының жөндеу технологисы мен монтажын білу;  КҚ 3.4.10 Жабдық тораптары мен бөлшектерінің сызбасын орындау және оқу  КҚ 3.4.11 Өндіріс жабдықтарының тораптары мен бөлшектеріне жобалық және тексеріс есептерін жүргізу;  КҚ 3.4.12 Жабдықты жөндеу мен монтаждауға техникалық құжаттар дайындау;  КҚ 3.4.13 Майлау материалдары, режимдері және майлау жүйелерін таңдау. |

Қазақстан Республикасы   
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 268-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)  
Мамандығы: 1113000 – Металлургиядағы машиналар мен жабдықтар  
Біліктілігі:    111301 2 – Металлургиялық зауыттардың жабдығының монтажшысы \*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндер индексі | Циклдер және пәндер атаулары | Бақылау нысыны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба  (жұмыс) | барлығы | Оның ішінде: | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық(зертханалық- практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шет тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 280 |  |  |  | 2-3 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 270 | 110 | 160 |  | 2 |
| ЖКП.01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 32 | 20 | 12 |  |  |
| ЖКП.02 | Сызу |  | + |  |  | 72 | 8 | 64 |  |  |
| ЖКП.03 | Электротехника |  | + | + |  | 48 | 20 | 28 |  |  |
| ЖКП.04 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 36 | 20 | 16 |  |  |
| ЖКП.05 | Информатика және өндірісті автоматтандыру негіздері |  |  | + |  | 42 | 10 | 32 |  |  |
| ЖКП.06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 20 | 12 | 8 |  |  |
| ЖКП. 07 | Еңбекті қорғау |  | + |  |  | 20 | 20 |  |  |  |
| АП. 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 402 | 250 | 152 |  | 3 |
|  | Біліктілік:  111301 2 – Металлургиялық зауыттардың жабдықтарын монтаждаушы |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП.01 | Гидравликалық және пневматикалық жабдықтар | + | + | + |  | 144 | 86 | 58 |  |  |
| АП.02 | Такелаж жұмыстарының негіздері |  |  |  |  | 42 | 30 | 12 |  |  |
| АП.03 | Жабдықтарды монтаждау және пайдалану | + | + | + |  | 180 | 108 | 72 | + |  |
| АП.04 | Автоматтық және орталықтандырылған жүйелер | + | + |  |  | 36 | 26 | 10 |  |  |
| БҰАП.00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/216\*\* |  |  |  |  |
| ӨӨ және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| КП.01 | Бастапқы кәсіби дағдыларды алуға арналған практика (танысу, оқу практикасы) |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| КП.02 | Мамандық бойынша практика (өндірістік) |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| КП.03 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП.04 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| КП.05 | Дипломдық жұмыс |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| АА.00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| ҚА.00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА.01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА.02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 4960 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.01, АП. 03, АП.04) бойынша кешенді емтихан тапсыру немесе арнайы пәндерден бірі (АП. 04) бойынша қортынды аттестаттау емтиханын тапсыра отырып дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 269-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)  
Мамандығы: 1113000 – Металлургиядағы машиналар мен жабдықтар  
Біліктілігі:   111301 2 – Металлургиялық зауыттардың жабдығының монтажшысы \*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндер индексі | Циклдер және пәндер атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба  (жұмыс) | барлығы | Оның ішінде: | | | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | | | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | | 10 | 11 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шет тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 308 |  |  | | |  | 2 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 184 | 120 | 64 | | |  | 2 |
| ЖКП.01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 32 | 20 | 12 | | |  |  |
| ЖКП.02 | Сызу |  | + |  |  | 32 | 20 | 12 | | |  |  |
| ЖКП.03 | Электротехника |  | + | + |  | 32 | 26 | 6 | | |  |  |
| ЖКП.04 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 20 | 12 | 8 | | |  |  |
| ЖКП.05 | Информатика және өндірісті автоматтандыру негіздері |  | + | + |  | 28 | 6 | 22 | | |  |  |
| ЖКП.06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 20 | 16 | 4 | | |  |  |
| ЖКП. 07 | Еңбекті қорғау |  |  |  |  | 20 | 20 |  | | |  |  |
| АП. 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 288 | 172 | 116 | | |  | 3 |
|  | Біліктілік:  111301 2 – Металлургиялық зауыттардың жабдықтарын монтаждаушы |  |  |  |  |  |  |  | | |  |  |
| АП.01 | Гидравликалық және пневматикалық жабдықтар | + | + |  |  | 94 | 56 | 38 | | |  |  |
| АП.02 | Такелаж жұмыстарының негіздері |  | + |  |  | 38 | 22 | 16 | | |  |  |
| АП.03 | Жабдықтарды монтаждау және пайдалану | + |  |  |  | 120 | 72 | 48 | | | + |  |
| АП.04 | Автоматтық және орталықтандырылған жүйелер | + | + |  |  | 36 | 22 | 14 | | |  |  |
| БҰАП.00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/166\*\* |  |  | | |  |  |
| ӨТ.00 | Өндірістік оқыту және кәсіби практика |  |  |  |  | 576 |  |  | | |  |  |
| ӨТ.01 | Бастапқы кәсіби дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық) |  |  |  |  | 72 |  |  | | |  |  |
| ӨТ.02 | Мамандық бойынша практика (өндірістік) |  |  |  |  | 180 |  |  | | |  |  |
| ӨТ.03 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 144 |  |  | | |  |  |
| ӨТ.04 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 72 |  |  | | |  |  |
| АА.00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 108 |  |  | | |  |  |
| ҚА.00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  | | |  |  |
| ҚА.01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  |  |  |  | | |  |  |
| ҚА.02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  |  |  |  | | |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 1440 |  |  | | |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 1656 |  | |  |  | |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.01, АП. 03, АП.04) бойынша кешенді емтихан тапсыру.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 270-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды мен профилі: 1100000 – Көлік (салалар бойынша)  
Мамандығы: 1113000 – Металлургиядағы машиналар мен жабдықтар  
Біліктілігі:      111301 3 – Техник-механик  
                   111303 3 – Электромеханик

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 10 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндер индексі | Циклдер және пәндер атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сы  нақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба  (жұмыс) | барлығы | Оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | пактикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | курстық жоба  (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шет тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 432 |  |  |  | 2-3 |
| ӘЭП.00 | Әлеуметтік- экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 1-3 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 906 | 504 | 402 |  | 1-4 |
| ЖКП.01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 72 | 44 | 28 |  |  |
| ЖКП.02 | Инженерлік сызба |  | + | + |  | 100 | 12 | 88 |  |  |
| ЖКП.03 | Техникалық механика | + | + | + |  | 80 | 48 | 32 |  |  |
| ЖКП.04 | Электротехника және электроника |  | + | + |  | 100 | 60 | 40 |  |  |
| ЖКП.05 | Материалтану |  | + | + |  | 60 | 36 | 24 |  |  |
| ЖКП.06 | Гидравлика |  | + | + |  | 48 | 28 | 20 |  |  |
| ЖКП.07 | Машина бөлшектері мен құрылым негіздері |  | + | + |  | 84 | 50 | 34 |  |  |
| ЖКП.08 | Материалдар құрылымының технологиясы | + | + | + |  | 120 | 72 | 48 |  |  |
| ЖКП.09 | Техникалық құралдарды басқару | + | + | + |  | 62 | 38 | 24 |  |  |
| ЖКП.10 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 36 | 24 | 12 |  |  |
| ЖКП.11 | Экономика салалары |  | + | + |  | 80 | 48 | 32 |  |  |
| ЖКП.12 | Менеджмент |  | + |  |  | 32 | 22 | 10 |  |  |
| ЖКП.13 | Еңбекті қорғау |  | + |  |  | 32 | 22 | 10 |  |  |
| АП.00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 730 | 436 | 294 |  | 3-4 |
| АП.01 | Машина жасау технологиясы | + | + | + |  | 68 | 40 | 28 |  |  |
| АП.02 | Кәсіби қызметтегі ақпараттық технологиялар |  | + |  |  | 48 | 28 | 20 |  |  |
|  | Біліктілік: 111302 3- Техник-механик |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП.03 | Металлургиялық көтергіш-көлік машиналар | + | + | + |  | 180 | 108 | 72 |  |  |
| АП.04 | Металлургиялық өндірістегі машиналар мен жабдықтардың құрылымы | + | + | + |  | 130 | 78 | 52 |  |  |
| АП.05 | Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтарын зерттеу |  | + | + |  | 124 | 74 | 50 | + |  |
| АП.06 | Металлургиялық машиналар мен жабдықтардың сенімділігі, оларды пайдалану және жөндеу | + | + | + |  | 180 | 108 | 72 |  |  |
|  | Біліктілік:  111303 3 - Электромеханик |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП.03 | Технологиялық машиналар мен жабдықтарды пайдалану | + | + | + |  | 180 | 108 | 72 |  |  |
| АП.04 | Цех жабдықтарын пайдалану және жөндеу |  | + | + |  | 180 | 108 | 72 | + |  |
| АП.05 | Электромеханикалық процесстерді, жабдықтарды және басқару құралдарын тексеру | + | + | + |  | 130 | 78 | 52 |  |  |
| АП.06 | Жабдықтардың процестері мен механизмдерін үлгілеу | + | + | + |  | 124 | 74 | 50 |  |  |
| БҰАП.00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/457\*\* |  |  |  |  |
| ӨТ.00 | Өндірістік оқыту және кәсіби практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| ӨТ.01 | Бастапқы кәсіби дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық) |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| ӨТ.02 | Мамандық бойынша практика(өндірістік) |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| ӨТ.03 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| ӨТ.04 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| ӨТ.05 | Дипломдық жобалау |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| АА.00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| ҚА.00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА.01 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА.02  (КДДжБТ) | Кәсіби дайындық деңгейін бағалау және біліктілік тағайындау |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 5760 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 6588 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.01, АП. 02, АП.03) бойынша кешенді емтихан тапсыру немесе арнайы пәндерден бірі (АП. 02) бойынша қортынды аттестаттау емтиханын тапсыра отырып дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 271-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды мен профилі: 1100000 – Көлік (салалар бойынша) Техникалық машиналар мен жабдықтар  
Мамандық: 1113000 – Металлургиядағы машиналар мен жабдықтар  
Біліктілік:      111303 3 – Техник-механик  
                  111303 3 – Электромеханик

Оқыту түрі: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндер индексі | Циклдер және пәндер атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойыша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба  (жұмыс) | барлығы | Оның ішінде: | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба  (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шет тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 480 |  |  |  | 2-3 |
| ӘЭП.00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 2-3 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 906 | 550 | 356 |  | 2-4 |
| ЖКП.01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 72 | 44 | 28 |  |  |
| ЖКП.02 | Инженерлік сызба |  | + | + |  | 100 | 64 | 36 |  |  |
| ЖКП.03 | Техникалық механика | + | + | + |  | 80 | 40 | 40 |  |  |
| ЖКП.04 | Электротехника және электроника |  | + | + |  | 100 | 60 | 40 |  |  |
| ЖКП.05 | Материалтану |  | + | + |  | 60 | 36 | 24 |  |  |
| ЖКП.06 | Гидравлика |  | + | + |  | 60 | 36 | 24 |  |  |
| ЖКП.07 | Машина бөлшектері мен құрылым негіздері |  | + | + |  | 72 | 44 | 28 |  |  |
| ЖКП.08 | Материалдар құрылымының технологиясы | + | + | + |  | 120 | 72 | 48 |  |  |
| ЖКП.09 | Техникалық құралдарды басқару |  | + | + |  | 62 | 38 | 24 |  |  |
| ЖКП.10 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 36 | 24 | 12 |  |  |
| ЖКП.11 | Экономика салалары |  | + | + |  | 80 | 48 | 32 |  |  |
| ЖКП.12 | Менеджмент |  | + |  |  | 32 | 22 | 10 |  |  |
| ЖКП.13 | Еңбекті қорғау |  |  |  |  | 32 | 22 | 10 |  |  |
| АП.00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 762 | 440 | 322 |  | 3-4 |
| АП.01 | Машина жасау технологиясы |  | + | + |  | 68 | 40 | 28 |  |  |
| АП.02 | Кәсіби қызметтегі ақпараттық технологиялар |  |  |  |  | 48 | 12 | 36 |  |  |
|  | Біліктілік: 111302 3- Техник-механик |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП.03 | Металлургиялық көтергіш-көлік машиналар | + | + | + |  | 196 | 118 | 78 |  |  |
| АП.04 | Металлургиялық өндірістегі машиналар мен жабдықтардың құрылымы |  | + | + |  | 130 | 78 | 52 |  |  |
| АП.05 | Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтарын зерттеу |  | + | + |  | 124 | 74 | 50 | + |  |
| АП.06 | Металлургиялық машиналар мен жабдықтардың сенімділігі, оларды пайдалану және жөндеу | + | + | + |  | 196 | 118 | 78 |  |  |
|  | Біліктілік: 111303 3 –Электромеханик |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП.03 | Технологиялық машиналар мен жабдықтарды пайдалану | + | + | + |  | 196 | 118 | 78 |  |  |
| АП.04 | Цех жабдықтарын пайдалану және жөндеу |  | + | + |  | 196 | 118 | 78 | + |  |
| АП.05 | Электромеханикалық процесстерді, жабдықтарды және басқару құралдарын тексеру |  | + | + |  | 130 | 78 | 52 |  |  |
| АП.06 | Жабдықтардың процестері мен механизмдерін үлгілеу | + | + | + |  | 124 | 74 | 50 |  |  |
| БҰАП.00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер |  |  |  |  | 48/501\*\* |  |  |  |  |
| ӨТ.00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практик |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| ӨТ.01 | Бастапқы кәсіби дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық) |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| ӨТ.02 | Мамандық бойынша практика (өндірістік) |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| ӨТ.03 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| ӨТ.04 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| ӨТ.05 | Дипломдық жобалау |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| АА.00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ҚА.00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА.01 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА.02 (КДДжБТ) | Кәсіби дайындық деңгейін бағалау және біліктілік тағайындау |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 4960 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.01, АП. 02, АП.03) бойынша кешенді емтихан тапсыру немесе арнайы пәндерден бірі (АП. 02) бойынша қортынды аттестаттау емтиханын тапсыра отырып дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 272-қосымша

1113000 – Металлургиядағы машиналар мен жабдықтар мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламаларының мазмұны (жоғары деңгей)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдің (пәннің) индексі | Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер мен дағдылар | Қалыптасатын құзыреттер коды |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беру пәндері | | |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП.01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу  Пән, курстың мақсаты мен тапсырмалары.  Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызы.  Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция.  Құжаттарды құру тәсілдері және қызметі.  Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесі.  Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру және олардың түрлері.  Құжаттарды тіркеу, есебі, сақтау және орындалуын бақылау. | Білімдер:  - пән, курстың мақсаты мен тапсырмаларын;  - оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызын;  - іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция;  - құжаттарды құру тәсілдері және қызметін;  - жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесін;  - іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары;  Іскерліктер:  - құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс | БҚ 1  БҚ 6  БҚ 11  БҚ12  БҚ14 |
| ЖКП.02 | Сызу  Мемлекеттік үлгілер. ЕСКД бойынша сызбаларды орындау мендайындаудың негізгі ережесі. Техникалық сызбалардағы үш есе үлкейтілген бейнесі. Машиналардың, аспаптардың және олардың бөлшектерінің инженерлік-графикалық сызбалары. AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine инженерлік-техникалық бағдарламаларындағы жинақ сызбалары, жалпы көрініс сызбаларының бөлшектемесі. | Білімдер:  - сызбалардың құрылысы мен дайындаудың негізгі ережесін;  - кеңістіктегі бейнелердің графикалық ұсынымдарының тәсілдерін;  - конструкторлық, технологиялық және басқа да нормативтік құжаттардың негізгі ережелерін;  Іскерліктер:  - МЕСТ-терді, техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттері пайдалану;  - әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес сызбаларды дайындау;  - AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine бағдарламалары бойынша жұмыс істеу; | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 7  БҚ 14 |
| ЖКП.03 | Электротехника  Электрлік және магниттік тізбелердің анықтамасы; электрлік энергияның көздері мен қабылдаулары (тұтынушылар); негізгі электрлік және магниттік көлемдер; тұрақты тоқ көпірі; тұрақты тоқтың тура сызықты емес тізбектері туралы түсінік; магниттік тізбектердің жіктелуі; магниттік тізбектердің элементтері; магниттік тізбектердің элементтеріне сипаттама; ауыспалы тоқтың электрлік тізбектерін жіктеу; электрлік машиналардың қызметі мен құрылымының принциптері | Білімдер:  - электротехника негіздерін;  - электрлік машиналар жұмысының құрылымы мен принциптерін;  - электрондық аспаптар;  - электрлік қауіпсіздік туралы;  Іскерліктер:  - электрлік жетектермен жабдықталған жабдықтарды қосу және ажырату, пайдалану;  - электрлік қауіпсіздікті сақтау;  - электрлік тоқпен зақымданғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 7  БҚ 14 |
| ЖКП.04 | Нарықтық экономика негіздері  Нарықтық экономикаға кіріспе;  Нарықтық экономика, мониторинг тің негізгі қағидалары, сұраныс пен ұсыныс; нарықтық жүйе, монополия жәнебәсекелестік; кәсіпкерлік және нарықтық қатынастар субъектісін дамыту; экономикалық шығындаржәнекәсіпорын қызметінің нәтижелері; маркетинг және жарнама; баға және бағаның қалыптасуы; өндірістің тиімділігі-шаруашылық қызмет, салық және салық салу. | Білімдер:  - өнімнің, тауардың анықтамасын;  Бәсекелестіктің маңыздылығы мен қызметінің анықтамасын;  - банктердің анықтамасы мен қызметін;  - нарық субъектісінің шығындары бойынша негізгі түсініктерді;  - маркетингтің маңыздылығы, қағидалары мен анықтамасын;  - жарнама, жарнама түрлерін;  - бағаны анықтауды;  - салықтардың түрлерін;  Іскерліктер:  - пайда мен шығындарды есептеу;  - тауардың бағасын, өздік бағасын, өндірістің бағасын, көтерме бағаны, бөлшек бағасын (мысалдар әдісімен) анықтау; | БК1  БК3  БК5  БК6  БК7  БК9  БК10  БК13  БК14 |
| ЖКП.05 | Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру  Қауіпсіздік техникасы; ақпарат; ақпаратты кодтау; есептеу жүйесі; бір жүйеден екіншісіне ауысу; қосарлы арифметика; логика-пән ретінде; формальді математикалық логика; модельдеу; модельдер түсінігі; ОС WINDOWS моделдерінің түрлері; WORDмәтіндік процессор; EXCEL электрондық кестелер; CorelDRAW векторлық редактор; вирустардан қорғау; архиватор WinZip; ОС DOS; NortonCommanderбағдарламалық-бет; ойындар; алгоритм түсінігі; қасиеті, ұсыну тәсілдері; алгоритмдер түрі; бағдарламалау тілі; бағдарлама, оның құрылымы; командаларжәне операторлар; шартты операторлар; цикл операторлары; түзу сызықты бағдарламаларды бағдарлау түрі;тораптық бағдарламаларды бағдарлау; циклдық бағдарламаларды бағдарлау; графикалық бағдарламалар; шығармашылық жобаларды талдау;автоматтық реттеу: түсінігі анықтамасы, реттеу көлемі, реттеу нысандары, оның қасиеті, сызбалары; автоматтық | Білімдер:  - ақпаратты кодтау ережесін;  - есептеу жүйесін;  - қосарлы арифметика;  - логика – пән ретінде;  - формальдық, ма тематикалық логика;  - ОС WINDOWS түрлерін. WinZip, ОС DOS архиваторын;  - бағдарламалық-беттерді;  - алгоритм туралы;  - алгоритмдер түрлерін;  - бағдарламалау тілдерін;  - бағдарламалау тәсілдерін;  - графикалық бағдарламаларды;  - үрдісті автоматтық басқарудан қолмен басқаруға және қайтадан ауыстыру тәртібін;  Іскерліктер:  - бір жүйеден екінші жүйеге ауыстыру;  - WORD мәтіндік процессормен жұмыс істеу, EXCEL электрондық кестемен, Corel DRAW векторлық редактормен жұмыс істеу;  - вирустардан қорғану;  - шығармашылық жобаларды дайындау;  - автоматтық реттеуді қолдану;  - автоматты басқару жүйесінің көмекші қорын пайдалану: панелдер, басқару станциялары мен блоктары, жағдайды көрсеткіш датчиктерді, бағдарламалық құрылымды;  - техникалық қауіпсіздікті сақтау | БК1  БК2  БК3  БК7  БК8  БК14 |
| ЖКП.06 | Стандарттау, сертификаттаужәне метрология негіздері  Сертификаттау негіздері; «Сертификаттау туралы» ҚР заңы; өнім сапасы мен сәйкестігі туралы декларация; менеджмент сапа жүйесін талдау және енгізу; метрология; Метрология негіздері;  мемлекеттік метрологиялықбақылау | Білімдер:  - стандарттау негіздерін;  - стантарттаудың тарихи пайда болуы мен дамуын  - «Стандарттау туралы» ҚР заңын;  - метрология негіздерін;  -сертификаттау негіздерін;  - «Сертификаттау туралы» ҚР заңын;  - өлшеу құралдарын;  - көлемдік эталондарды;  Іскерліктер:  - терминдер мен анықтамаларды қолдану;  - өнім сапасын анықтау. | БК1  БК6  БК7  БК8  БК10  БК13  БК14 |
| ЖКП.07 | Еңбекті қорғау  Еңбекті қорғау бойынша құқықтық және ұйымдастырушылық нормативтік мәселелер;  ҚР-дағы еңбекті қорғау туралы заңнамалар;  Еңбекті қорғаудың үлгілік жүйелері; өндірістік жарақат және ауру;  Еңбек жағдайына әсер ететін факторлар;  Еңбекті қорғау және қауіпсіздік бойынша шаралар; өрт және электр қауіпсіздігі,  Жабдықтарды қауіпсіз пайдалану ережесі;  Қауіпсіздік техникасы: түрлері, қоры, алдын алу шаралары. | Білімдер:  - өндірістік санитарлық және тазалық, техникалық қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі ережелері туралы.  Іскерліктер:  - өндірістік жарақат алғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету;  - жұмысшының жұмысқа жарамсыздығы туралы акт жазу;  - қоршаған ортаны қорғау бойынша шаралар дайындау. | БК3  БК4  БК5  БК6  БК8  БК9  БК14 |
| АП.00 | Арнайы пәндер | |  |
|  | Біліктілік: 111301 2 – |  |  |
| АП.01 | Гидравликалық және пневматикалық жүйелер  Физикалық негіздері жүйенің қызмет етуі: гидростатикалар және гидродинамикалар, термодинамикалар негіздері; гидравликалық және пневматикалық, аралас жетектер; құрылымы, түрлері, гидро және пневмо жүйелердің есебі | Білімдер:  - техникалық жабдықтардың жетектер құрылысын, жұмысын және оларды қолдануларды;  - құбырлардың номенклатураларын, оларды есептеу әдісін және реттеу.  Іскерліктер:  - жетектердің принциптік сызбаларын құрастыру;  - пневмо және гидро қозғалтқыштардың құрылысы есебін жасау | ҚК 2.1.1  ҚК 2.1.6  ҚК 2.1.8 |
| АП.02 | Такелаж жұмыстарының негіздері  Жүккөтергіш машиналар және механизмдер. Такелажды жабдықтандыру және жүктердің арқан-жіптері | Білімдер:  - жүккөтергіштер механизмдердің пайдалану ережелері;  - такелаж жұмыстарының жасау турлері:  - жүктердің қозғалу ережелері;  - строптардың жалпы түрлері,такелаждың пайдалануы  Іскерліктер:  -арқан-жіптерді орындау және жүкті жылжыту;  -такелаждық құралдарды пайдалану | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.8 |
| АП.03 | Жабдықтарды монтаждау және пайдалану  Жабдықтар жөндеудің және модернизациялау. Бөлшектерді жөндеудің технологиялық үрдістері. Автоматтандырыған және орталықтырылған жүйелер. Жүйеледің және майлау материалдардың түрлері. | Білімдер:  - жөндеуге жарамды бөлшектердік ақауы.  Іскерліктер:  - материалдарды жөндеуге арналған тапсырыстарды алуға қажетті өтініштерді жазу;  - жаңа жабдықтардың монтаждау және оларды пайдаланып кез кедген уақытында жөндеу | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.2.7  КҚ 2.2.8 |
| АП.04 | Жабдықтарды автоматты майлау жүйесі  Майлау түрлері және оларды қолдану. Майлау материалдары. Айналма жүйелері. Жабдықтарды автоматты майлау жүйелері. | Білімдер:  - майлау түрлері;  - әр түрлі қолдану тәсілдері;  - майлау материалдарының түрлері;  - майлаудың айналмалы түрлері;  Іскерліктер:  - майлау материалдары шығынының есебін шығару;  - жабдықтарды, аспаптар мен электр аппараттарын пайдалану;  - жабдықтарды автоматты майлауға техникалық қызмет көрсету үрдісін ұйымдастыру. | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.8 |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымының таңдаған пәндері | | |
| ӨО жәнеКП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | |
| КП. 00 | Кәсіптік практика | | |
| КП.01 | Бастапқы кәсіптік дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық)  Кәсіпорын ұйымының құрылымы. Кәсіпорын қызметкерлерінің лауазымдық сипаттамалары. Жабдықтардың негізгі түрлері. Кәсіпорын жабдықтарын пайдалану шарттары. Қарапайым технологиялық операцияларды орындау. | Білімдер:  - кәсіпорын ұйымының құрылымына бағытталуды;  - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды;  - жабдықтарды пайдалану жағдайын анықтауды;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды;  Дағдылар:  - икемді автоматтық желілерді ұйымдастыру құрылымын анықтау;  - икемді автоматтық желілер нысандарының объектілер түрлерін анықтау;  - кәсіпорынның жабдықтарын пайдалану жағдайларын анықтау;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау. | БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 8  БҚ 14 |
| КП.02 | Мамандық профилі бойынша практика (өндірістік)  Жабдықтардың жалпы жағдайына тексеру жүргізужәне тораптар мен жүйелердің негізгі ақау себептерін анықтау | Білімдер:  - жабдықтарға қажетті тексерістерді жүргізу;  - техникалық құжаттарды пайдалану;  Дағдылар:  - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтау;  - кәсіпорын жабдығының пайдалану жағдайын анықтау;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау; | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.6 |
| КП. 03 | Технологиялық практика  Технологиялық процесін, зерделеу; таңдаған біліктілігіне сәйкес кәсібі бойынша орын алмастырушы (дублер) ретінде жұмыс атқару; лауазымдық нұсқаулықты зерделеу; материалдарды жалпылау және практика есебін рәсімдеу | Білімдер:  - компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру;  - салқындату суының температурасын қадағалау;  - агрегаттарға қызмет көрсетуде операцияның бірізділігін сақтау  Дағдылар:  - көтергіш машиналардың ақауларын жою, жөндеу;  - жүктерді бекіту, көтеру және тасымалдау, сұйық металды шөміштің орнын ауыстыру. | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.2  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.6 |
| КП.04 | Диплом алдындағы практика  Оқу кезінде алынған білімін пысықтау. Өндірістегі экономикамен және үздік технологиямен тансысу. Диплом жобасын орындау үшін ақпаратты және материалды жинау, жұмыс орындарында сынықтан өту. | Білімдер:  - компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру;  - салқындату суының температурасын қадағалау;  - агрегаттарға қызмет көрсетуде операцияның бірізділігін сақтау  Дағдылар:  - көтергіш машиналардың ақауларын жою, жөндеу;  - жүктерді бекіту, көтеру және тасымалдау, сұйық металды шөміштің орнын ауыстыру. | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.2  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.6 |
| КП.05 | Дипломдық жоба  Оқушылардың теориялық және практикалық білімдерін жүйелеу, бекіту және кеңейту; арнайы технологиялар мәселелерінің кешенін зерделеу; техникалық және техно-экономикалық есептің практикаларын бекіту. | Іскерліктер:  -стандарттар мен нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану;  -өндірістің технологиялық сызбаларын құрастыру;  -өндірістің жабдықтарын таңдау;  -саланың даму перспективасын түсінуге;  -дипломдық жобада өнімнің сапасын бақылаудың негізгі әдістерін қолдану;  -қауіпсіздік техникасы мен қоршаған ортаны қорғау негіздерін;  Дағдылар:  -жабдықтарды технологиялық желіде жобалау және құрастыру мәселесін өздігімен шешуді;  -учаскені автоматтандыру мәселесін бағдарлауы;  -техникалық және техно-экологиялық есептерді орындау;  -дипломдық жобаның графикалық бөлімін орындау;  техникалық және есептік-есеп беру құжаттарын рәсімдеу; | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.2  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.6 |

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламаларының мазмұны (орта буын маманы)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдің (пәннің) индексі | Пәндердің, практикалардың атауы мен негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар | Қалыптасатын құзыреттер коды |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беру пәндері | | |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП.01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу  Пән, курстың мақсаты мен тапсырмалары.  Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызы.  Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция.  Құжаттарды құру тәсілдері және қызметі.  Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесі.  Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру және олардың түрлері.  Құжаттарды тіркеу, есебі, сақтау және орындалуын бақылау. | Білімдер:  - пән, курстың мақсаты мен тапсырмаларын;  - оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызын;  - іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция;  - құжаттарды құру тәсілдері және қызметін;  - жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесін;  - іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары;  Іскерліктер:  - құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс | БҚ 1  БҚ 6  БҚ 11  БҚ 12 |
| ЖКП.02 | Сызу  Мемлекеттік үлгілер. ЕСКД бойынша сызбаларды орындау мендайындаудың негізгі ережесі. Техникалық сызбалардағы үш есе үлкейтілген бейнесі. Машиналардың, аспаптардың және олардың бөлшектерінің инженерлік-графикалық сызбалары. AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine инженерлік-техникалық бағдарламаларындағы жинақ сызбалары, жалпы көрініс сызбаларының бөлшектемесі | Білімдер:  - сызбалардың құрылысы мен дайындаудың негізгі ережесін;  - кеңістіктегі бейнелердің графикалық ұсынымдарының тәсілдерін;  - конструкторлық, технологиялық және басқа да нормативтік құжаттардың негізгі ережелерін;  Іскерліктер:  - МЕСТ-терді, техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттері пайдалану;  - әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес сызбаларды дайындау;  - AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine бағдарламалары бойынша жұмыс істеу; | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 7  БҚ 14 |
| ЖКП.03 | Электротехника  Электрлік және магниттік тізбелердің анықтамасы; электрлік энергияның көздері мен қабылдаулары (тұтынушылар); негізгі электрлік және магниттік көлемдер; тұрақты тоқ көпірі; тұрақты тоқтың тура сызықты емес тізбектері туралы түсінік; магниттік тізбектердің жіктелуі; магниттік тізбектердің элементтері; магниттік тізбектердің элементтеріне сипаттама; ауыспалы тоқтың электрлік тізбектерін жіктеу; электрлік машиналардың қызметі мен құрылымының принциптері | Білімдер:  - электротехника негіздерін;  - электрлік машиналар жұмысының құрылымы мен принциптерін;  - электрондық аспаптар;  - электрлік қауіпсіздік туралы;  Іскерліктер:  - электрлік жетектермен жабдықталған жабдықтарды қосу және ажырату, пайдалану;  - электрлік қауіпсіздікті сақтау;  - электрлік тоқпен зақымданғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету | БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 10 |
| ЖКП.04 | Нарықтық экономика негіздері  Нарықтық экономикаға кіріспе;  Нарықтық экономика, мониторинг тің негізгі қағидалары, сұраныс пен ұсыныс; нарықтық жүйе, монополия жәнебәсекелестік; кәсіпкерлік және нарықтық қатынастар субъектісін дамыту; экономикалық шығындаржәнекәсіпорын қызметінің нәтижелері; маркетинг және жарнама; баға және бағаның қалыптасуы; өндірістің тиімділігі-шаруашылық қызмет, салық және салық салу. | Білімдер:  - өнімнің, тауардың анықтамасын;  Бәсекелестіктің маңыздылығы мен қызметінің анықтамасын;  - банктердің анықтамасы мен қызметін;  - нарық субъектісінің шығындары бойынша негізгі түсініктерді;  - маркетингтің маңыздылығы, қағидалары мен анықтамасын;  - жарнама, жарнама түрлерін;  - бағаны анықтауды;  - салықтардың түрлерін;  Іскерліктер:  - пайда мен шығындарды есептеу;  - тауардың бағасын, өздік бағасын, өндірістің бағасын, көтерме бағаны, бөлшек бағасын (мысалдар әдісімен) анықтау; | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 9  БҚ 10  БҚ 13  БҚ 14 |
| ЖКП.05 | Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру  Қауіпсіздік техникасы; ақпарат; ақпаратты кодтау; есептеу жүйесі; бір жүйеден екіншісіне ауысу; қосарлы арифметика; логика-пән ретінде; формальді математикалық логика; модельдеу; модельдер түсінігі; ОС WINDOWS моделдерінің түрлері; WORDмәтіндік процессор; EXCEL электрондық кестелер; CorelDRAW векторлық редактор; вирустардан қорғау; архиватор WinZip; ОС DOS; NortonCommanderбағдарламалық-бет; ойындар; алгоритм түсінігі; қасиеті, ұсыну тәсілдері; алгоритмдер түрі; бағдарламалау тілі; бағдарлама, оның құрылымы; командаларжәне операторлар; шартты операторлар; цикл операторлары; түзу сызықты бағдарламаларды бағдарлау түрі;тораптық бағдарламаларды бағдарлау; циклдық бағдарламаларды бағдарлау; графикалық бағдарламалар; шығармашылық жобаларды талдау;автоматтық реттеу: түсінігі анықтамасы, реттеу көлемі, реттеу нысандары, оның қасиеті, сызбалары; автоматтық | Білімдер:  - ақпаратты кодтау ережесін;  - есептеу жүйесін;  - қосарлы арифметика;  - логика – пән ретінде;  - формальдық, ма тематикалық логика;  - ОС WINDOWS түрлерін. WinZip, ОС DOS архиваторын;  - бағдарламалық-беттерді;  - алгоритм туралы;  - алгоритмдер түрлерін;  - бағдарламалау тілдерін;  - бағдарламалау тәсілдерін;  - графикалық бағдарламаларды;  - үрдісті автоматтық басқарудан қолмен басқаруға және қайтадан ауыстыру тәртібін;  Іскерліктер:  - бір жүйеден екінші жүйеге ауыстыру;  - WORD мәтіндік процессормен жұмыс істеу, EXCEL электрондық кестемен, Corel DRAW векторлық редактормен жұмыс істеу;  - вирустардан қорғану;  - шығармашылық жобаларды дайындау;  - автоматтық реттеуді қолдану;  - автоматты басқару жүйесінің көмекші қорын пайдалану: панелдер, басқару станциялары мен блоктары, жағдайды көрсеткіш датчиктерді, бағдарламалық құрылымды;  - техникалық қауіпсіздікті сақтау | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 8  БҚ 14 |
| ЖКП.06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Сертификаттау негіздері; «Сертификаттау туралы» ҚР заңы; өнім сапасы мен сәйкестігі туралы декларация; менеджмент сапа жүйесін талдау және енгізу; метрология; Метрология негіздері;  мемлекеттік метрологиялықбақылау | Білімдер:  - стандарттау негіздерін;  - стантарттаудың тарихи пайда болуы мен дамуын  - «Стандарттау туралы» ҚР заңын;  - метрология негіздерін;  -сертификаттау негіздерін;  - «Сертификаттау туралы» ҚР заңын;  - өлшеу құралдарын;  - көлемдік эталондарды;  Іскерліктер:  - терминдер мен анықтамаларды қолдану;  - өнім сапасын анықтау | БҚ 1  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 6  БҚ 8  БҚ 10  БҚ 13  БҚ 14 |
| ЖКП.07 | Еңбекті қорғау  Еңбекті қорғау бойынша құқықтық және ұйымдастырушылық нормативтік мәселелер;  ҚР-дағы еңбекті қорғау туралы заңнамалар;  Еңбекті қорғаудың үлгілік жүйелері; өндірістік жарақат және ауру;  Еңбек жағдайына әсер ететін факторлар;  Еңбекті қорғау және қауіпсіздік бойынша шаралар; өрт және электр қауіпсіздігі,  Жабдықтарды қауіпсіз пайдалану ережесі;  Қауіпсіздік техникасы: түрлері, қоры, алдын алу шаралары. | Білімдер:  - өндірістік санитарлық және тазалық, техникалық қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі ережелері туралы.  Іскерліктер:  -өндірістік жарақат алғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету;  - жұмысшының жұмысқа жарамсыздығы туралы акт жазу;  - қоршаған ортаны қорғау бойынша шаралар дайындау. |  |
| КП 00 | Кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
|  | Біліктілік:  111002 2 – Металлургиялық өндіріс жабдықтарының монтажнигі \* | | |
| ЖКП.01 | Гидравликалық және пневматикалық жүйелер  Физикалық негіздері жүйенің қызмет етуі: гидростатикалар және гидродинамикалар, термодинамикалар негіздері; гидравликалық және пневматикалық, аралас жетектер; құрылымы, түрлері, гидро және пневмо жүйелердің есебі | Білімдер:  - техникалық жабдықтардың жетектер құрылысын, жұмысын және оларды қолдануларды;  - құбырлардың номенклатураларын, оларды есептеу әдісін және реттеу.  Іскерліктер:  - жетектердің принциптік сызбаларын құрастыру;  -пневмо және гидро қозғалтқыштардың құрылысы есебін жасау | БҚ1  БҚ2  БҚ10  КҚ 2.2.6 |
| ЖКП.02 | Такелаж жұмыстарының негіздері  Жүккөтергіш машиналар және механизмдер. Такелажды жабдықтандыру және жүктердің арқан-жіптері | Білімдер:  - жүккөтергіштер механизмдердің пайдалану ережелері;  - такелаж жұмыстарының жасау турлері:  - жүктердің қозғалу ережелері;  - строптардың жалпы түрлері,такелаждың пайдалануы  Іскерліктер:  -арқан-жіптерді орындау және жүкті жылжыту;  -такелаждық құралдарды пайдалану | БҚ 2.1.1  БҚ 2.1.2  БҚ 2.1.5  БҚ 2.1.6  П Қ 2.1.8 |
| ЖКП.02 | Жабдықтарды монтаждау және пайдалану  Жабдықтар жөндеудің және модернизациялау. Бөлшектерді жөндеудің технологиялық үрдістері. Автоматтандырыған және орталықтырылған жүйелер. Жүйеледің және майлау материалдардың түрлері. | Білімдер:  - жөндеуге жарамды бөлшектердік ақауы.  Іскерліктер:  - материалдарды жөндеуге арналған тапсырыстарды алуға қажетті өтініштерді жазу;  - жаңа жабдықтардың монтаждау және оларды пайдаланып кез кедген уақытында жөндеу | ПҚ 2.1.1  ПҚ 2.1.2  ПҚ 2.1.3  ПҚ 2.1.4  П Қ 2.1.7  П Қ 2.1.8 |
| ЖКП.03 | Жабдықтарды автоматты майлау жүйесі  Майлау түрлері және оларды қолдану. Майлау материалдары. Айналма жүйелері. Жабдықтарды автоматты майлау жүйелері | Білімдер:  - заманға сай технологиялық жабдықтардың саласы  - жыбдықтарды кызмет көрсетй бойынша анықтама және техникалық әдебиеттер  -икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды;  Іскерліктер:  - жаңа жабдықтарды монтаждау, пайдалану және кез келген уақытта | ПҚ 2.1.1  ПҚ 2.1.6  ПҚ 2.1.8 |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымының таңдаған пәндері | | |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | |
| КП.00 | Кәсіптік практика | | |
| КП.01 | Бастапқы кәсіптік дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық)  Кәсіпорын ұйымының құрылымы. Кәсіпорын қызметкерлерінің лауазымдық сипаттамалары. Жабдықтардың негізгі түрлері. Кәсіпорын жабдықтарын пайдалану шарттары. Қарапайым технологиялық операцияларды орындау. | Білімдер:  - кәсіпорын ұйымының құрылымына бағытталуды;  - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды;  - жабдықтарды пайдалану жағдайын анықтауды;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды;  Дағдылар:  - икемді автоматтық желілерді ұйымдастыру құрылымын анықтау;  - икемді автоматтық желілер нысандарының объектілер түрлерін анықтау;  - кәсіпорынның жабдықтарын пайдалану жағдайларын анықтау;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау. | БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 8  БҚ 14 |
| КП.02 | Мамандық профилі бойынша практика (өндірістік)  Жабдықтардың жалпы жағдайына тексеру жүргізужәне тораптар мен жүйелердің негізгі ақау себептерін анықтау | Білімдер:  - жабдықтарға қажетті тексерістерді жүргізу;  - техникалық құжаттарды пайдалану;  Дағдылар:  - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтау;  - кәсіпорын жабдығының пайдалану жағдайын анықтау;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау; | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.1.6 |
| КП.03 | Технологиялық практика  Технологиялық процесін, зерделеу; таңдаған біліктілігіне сәйкес кәсібі бойынша орын алмастырушы (дублер) ретінде жұмыс атқару; лауазымдық нұсқаулықты зерделеу; материалдарды жалпылау және практика есебін рәсімдеу | Білімдер:  - компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру;  - салқындату суының температурасын қадағалау;  - агрегаттарға қызмет көрсетуде операцияның бірізділігін сақтау  Дағдылар:  - көтергіш машиналардың ақауларын жою, жөндеу;  - жүктерді бекіту, көтеру және тасымалдау, сұйық металды шөміштің орнын ауыстыру. | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.7  КҚ 2.2.8 |
| КП.04 | Диплом алдындағы практика  Оқу кезінде алынған білімін пысықтау. Өндірістегі экономикамен және үздік технологиямен тансысу. Диплом жобасын орындау үшін ақпаратты және материалды жинау, жұмыс орындарында сынықтан өту. | Білімдер:  - компрессор мен майлау жүйесінің жұмысын тексеру;  - салқындату суының температурасын қадағалау;  - агрегаттарға қызмет көрсетуде операцияның бірізділігін сақтау  Дағдылар:  - көтергіш машиналардың ақауларын жою, жөндеу;  - жүктерді бекіту, көтеру және тасымалдау, сұйық металды шөміштің орнын ауыстыру. | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.7  КҚ 2.2.8 |
| КП.05 | Дипломдық жоба  Оқушылардың теориялық және практикалық білімдерін жүйелеу, бекіту және кеңейту; арнайы технологиялар мәселелерінің кешенін зерделеу; техникалық және техно-экономикалық есептің практикаларын бекіту. | Іскерліктер:  -стандарттар мен нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану;  -өндірістің технологиялық сызбаларын құрастыру;  -өндірістің жабдықтарын таңдау;  -саланың даму перспективасын түсінуге;  -дипломдық жобада өнімнің сапасын бақылаудың негізгі әдістерін қолдану;  -қауіпсіздік техникасы мен қоршаған ортаны қорғау негіздерін;  Дағдылар:  - жабдықтарды технологиялық желіде жобалау және құрастыру мәселесін өздігімен шешуді;  -учаскені автоматтандыру мәселесін бағдарлауы;  -техникалық және техно-экологиялық есептерді орындау;  -дипломдық жобаның графикалық бөлімін орындау;  техникалық және есептік-есеп беру құжаттарын рәсімдеу; | КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.1.7  КҚ 2.1.8 |

Циклдық пәндер мен кәсіптік практика (орта буын маманы) бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдың қысқартылған атауы | Пәндердің, практикалардың атауы мен негізгі бөлімдері | Білімдер, іскерлік пен дағдыны қалыптастыру | Қалыптасу құзіретінің коды |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беру пәндері | | |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП.01 | Кәсіби қазақ (орыс) тілі  Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі.  Мамандық бойынша сөздіктер.  Кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасы (сөздікпен). Кәсіптік қатынасты дамыту. | Білімдер:  - қазақ (орыс) тілінің синтаксисін;  - кәсіптік қатынасты дамытуды;  Іскерліктер:  - мамандық бойынша сөздіктерді қолдану;  - кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасын (сөздікпен) пайдалану | БҚ 1  БҚ 6  БҚ 11  БҚ 14 |
| ЖГП.02 | Кәсіптік шет тілі (ағылшын)  Кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материал материал.  Әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрі (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық).  Кәсіптік бағытталған сөйлемдерді аудару техникасы | Білімдер:  - кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материал материалды;  Іскерліктер:  - әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрін (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық) ажырату. | БҚ 1  БҚ 6  БҚ 11  БҚ 14 |
| ЖГП.03 | Дене тәрбиесі  Адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің рөлі; дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері; дене және спорттық өздік жетілдіру негіздері; кәсіптік-қолданбалы дене тәрбиесіне дайындық | Білімдер:  - адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің рөлін;  - дене және спорттық өздік жетілдіру негіздерін.  Іскерліктер:  - дене шынықтыру нормативтерін орындау | БҚ 4  БҚ 8  БҚ 9 |
| ӘЭП.00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер | | |
| ӘЭП.01 | Мәдениеттану  Қоғам және мәдениет. Мәдениет және өркениет. Мәдениеттің, дәстүрлердің жаңашылдықтың дамуы. Мәдениетті қабылдау. Мәдениеттегі ұлттық және жалпы адамзаттық. Өз халқының, ұлтының мәдени-тарихи құндылықтарын тану. Өнердегі бірінші қадамнан бастап, ертедегі қола дәуіріне дейінгі Қазақстан мәдениетінің даму кезеңі. Қазақстанның ортағасырлық халықтарының көркем мәдениеті, салт-дәстүрі мен халықтық өнері. Музыкадан қолданбалы өнер, театр, киноға дейінгі қазіргі Қазақстанның мәдениеті. | Білімдер:  -- негізгі түсініктер;  - түсінік: конфуциандық; даосизм; Қытайдың өнері;  - - үнді мәдениетінің ерекшеліктері мен оның негізгі жетістіктері.  -- түсінік: ислам; құрайш; Мұхаммед; Құран; Алла; Мекке;  - - христиан ілімінің негізгі қағидалары мен оның құндылық бағыттары;  - - Франция мәдениеті: Ашель, кроманьондар, галлдар, франктар мәдениеті, әдебиеті, философия;  - - көшпенділер құндылықтарының өмір бейнесі мен жүйесі;  - - ортағасырлық кезеңдегі қазақ этносының мәдени негізі туралы ілімді қалыптастыру;  - - түрік және араб мәдениетінің ортағасырлық Қазақстан мәдениетіне әсерін;  Іскерліктер:  - - қытай мәдениетінің ерекшеліктерін ашу;  - мәдениеттану түсініктерін еркін пайдалану;  - көшпенділердің материалдық және рухани ерекшеліктерін көрсету. | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 9 |
| ӘЭП.02 | Философия негіздері  философия пәні, дүние жүзілік философиялық ойлардың негізгі ерекшеліктері;  адам табиғаты және оның өмір сүру мәні; адам және құдай;  адам және ғарыш;  адам, қоғам, өркениет, мәдениет; бостандықжәнетұлғаның жауапкершілігі;  адамдық таным және қызмет;  ғылым және оның рөлі;  адамзат ғаламдық мәселелер алдында. | Білімдер:  - - әлемнің философиялық, ғылыми және діни бейнесі, адам өмірінің мәні;  - - ғылымның рөлі және ғылыми таным, оның құрылымы, түрі және әдістері, әлеуметтік және этикалық мәселелер;  Іскерліктер:  ? адамның мінез-құлқын биологиялық және әлеуметтік, рухани бастамалары ретінде анықтау, оның санасының маңыздылығы, саналы және санасыз мінез-құлық;  - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік нормалық қатынастарды реттеу; | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 9  БҚ 10 |
| ӘЭП.03 | Саясаттану және әлеуметтану негіздері  әлеуметтану ғылым ретінде;  қоғам әлеуметтік мәдени жүйе ретінде;  әлеуметтік қоғам;  әлеуметтік және ұлтаралық қатынастар;  әлеуметтік процестер;  әлеуметтік институттар мен ұйымдар;  тұлға: оның әлеуметтік рөлі мен әлеуметтік тұрпаты;  саясаттану пәні;  саяси билік және билік қатынастары;  саяси жүйе;  Қазақстандағы әлеуметтік-экономикалық үрдістер. | Білімдер:  - - заңдылықтар түсінігіндегі әлеуметтік ыңғай туралы;  - - әлеуметтік құрылым туралы, әлеуметтік жіктер, әлеуметтік өзара байланыстар;  -тұлғаның әлеуметтенілу үрдісінің ерекшеліктері, реттеу түрлері;  Іскерліктер:  -- әлеуметтік қозғалыстар мен басқа да әлеуметік өзгерістер мен дамуларды жетілдіру;  -- биліктің маңыздылығын анықтау, саясат субъектісі, саяси қатынастар мен үрдістер (Қазақстанда және әлемде);  - саяси жүйелер мен саяси рехимдер туралы түсінікті қалыптастыру. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 9  БҚ 10  БҚ 13 |
| ӘЭП.04 | Экономика негіздері  мақсаты, негізгі түсінік, қызметтер, маңыздылық, қағидалар;  меншіктің түрі мен формасы, меншікті басқару, жоспарлардың түрлері, олардың негізгі кезеңдері, стратегиялық жоспарлаудың мазмұны;  жоспарларды экономикалық негіздеу әдістері мен болжамдарды талдау;  бизнес-жоспар;  экономикалық талдау;  халықтық тұтыну мен қызмет көрсету тауарларының нарықтық жағдайын талдау; нарықтық инфрақұрылым | Білімдер:  -- экономикалық теорияның жалпы ережесі;  -елдегі және сыртқы елдердегі экономикалық жағдай;  -макро және микроэкономиканың негіздері, салық, ақшалай-несиелер туралы, әлеуметтік және инвестициялық саясатты;  Іскерліктер:  -өзінің кәсіптік қызметінде бағыт алу үшін қажетті экономикалық ақпаратты табу және пайдалану. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 10  БҚ 13  БҚ 14 |
| ӘЭП.05 | Құқық негіздері  кәсіби қызмет аясындағы құқықтық реттеу түсінігі; кәсіпкерлік қызмет субъектісінің құқықтық ережесі; заңды тұлғалардың ұйымдастырушылық-құқықтық түрі; еңбек құқығы; еңбек келісім-шарты, келісім тәртібі, тоқтату негізі, еңбекақы; халықты жұмыспен қамтуды қамтамасы етудің мемлекеттік реттеу рөлі;  қызметкерлердің тәртіптік және материалдық жауапкершілігі; азаматтарды әлеуметтік қорғау құқығы, құқық бұзушылықтан қорғау және жанжалдарды сот тәртібінде шешу | Білімдер:  - ҚР Конституциясының негізгі ережелерін;  - ҚР құқығының негізгі салалары туралы түсінікті қалыптастыру;  - адам мен азаматтың құқығы мен бостандық құқығының ілімі, оны іске асыру механизмдері;  Іскерліктер:  - кәсіптік қызмет аясында қызметкерлердің құқықтары мен міндеттері туралы білімді қолдану;  - еңбек заңдылығына сәйкес өзінің құқығын қорғай алу. | БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 9  БҚ 14 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП.01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу  Пән, курстың мақсаты мен тапсырмалары.  Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызы.  Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция.  Құжаттарды құру тәсілдері және қызметі.  Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесі.  Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру және олардың түрлері.  Құжаттарды тіркеу, есебі, сақтау және орындалуын бақылау.  Іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары, ұйымдастыру | Білімдер:  - пән, курстың мақсаты мен тапсырмаларын;  - оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызын;  - іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция;  - құжаттарды құру тәсілдері және қызметін;  - жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесін;  - іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары;  Іскерліктер:  - құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру;  -құжаттардың орындалуына есеп жүргізу, тіркеу, сақтау және бақылау жасау;  -ПЕЭМ-де құжттар толтыру. | БҚ 1  БҚ 6  БҚ 11  БҚ 12  БҚ 14 |
| ЖКП.02 | Инженерлік сызба  Мемлекеттік үлгілер. ЕСКД бойынша сызбаларды орындау мендайындаудың негізгі ережесі. Техникалық сызбалардағы үш есе үлкейтілген бейнесі. Машиналардың, аспаптардың және олардың бөлшектерінің инженерлік-графикалық сызбалары. AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine инженерлік-техникалық бағдарламаларындағы жинақ сызбалары, жалпы көрініс сызбаларының бөлшектемесі. | Білімдер:  - сызбалардың құрылысы мен дайындаудың негізгі ережесін;  - кеңістіктегі бейнелердің графикалық ұсынымдарының тәсілдерін;  - конструкторлық, технологиялық және басқа да нормативтік құжаттардың негізгі ережелерін;  Іскерліктер:  - МЕСТ-терді, техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттері пайдалану;  - әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес сызбаларды дайындау;  - AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine бағдарламалары бойынша жұмыс істеу; | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 7  БҚ 14 |
| ЖКП.03 | Техникалық механика  Техникалық механика заңдары:  статика, кинематика, динамика.  Материалдардың кернеулігі:  Қатты және пластикалық ауытқу. Кесу әдісі. Бұрау, ию құрылымдарының жүктемесі мен элементтерін жіктеу.  Машина бөлшектері. Машина бөлшектері мен берілістердің жұмысқа қабілеттілігі мен есебінің критерийі. | Білімдер:  - техникалық механика заңдары мен оларды қолдануды;  - материалдардың кернеулігін;  - жүктемелер түрлері, ауытқулар.  Іскерліктер:  - машина бөлшектерінің беріктігін есептеу;  - жүктемелерді есептеу;  - ауытқуларды есептеу. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 6  БҚ 7  ПК 3.1.1  ПК 3.1.2 |
| ЖКП.04 | Электротехника және электроника  Тұрақты және ауыспалы тоқтардың электрлік тізбегі. Электрлік жартылай өткізгіштіктер. Трансформаторлар.  Электрлік желілер. Үшфазалы электрлік тізбектер. Электржетектері. Электрлік өлшемдер. Микроэлектроника. | Білімдер:  - электрлік элементтердің шартты белгілер сызбасын;  - өткізгіш аспаптар құрылысын;  - микроэлектроника және интеграль;  - электржетектерінің және түрлерінің құрылымдағы микросхемаларды.  Іскерліктер:  - өткізгіш аспаптарды пайдалану;  - сызбаларды айыр;  - электрқозғалтқыштарының қуатын есептеу;  - логикалық элементтердің қағидалық сызбаларын құрастыру. | БҚ 1  БҚ 2  БК 7  БК 8  БК 12  БК 14  КҚ 3.1.3  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7 |
| ЖКП.05 | Материалтану  Құрылымдық материадар түрлері және оларға қойылатын талаптар.  Болат пен шойынды өндіру тәсілдері, металтану негіздері мен термиялық өңдеу; негізгі құрылымдық және құралдық материалдарды өндірістік пайдалану әрі дайындама алу әдістері. | Білімдер:  - машиналар мен механизмдер бөлшектерін, кескіш, өлшеуіш құралдар мен эталондарды дайындауда пайдаланылатын материалдар;  - құрылымдық дайындама негіздері.  Іскерліктер:  - материалдардың негізгі сипаттамаларын анықтау;  - әр түрлі бөлшектер мен құралдарға арналған материалдар маркасын таңдау;  - материалдарды термиялық өңдеу тәсілдерін тағайындау;  - дайындама алудың тиімді тәсілдерін таңдау. | БҚ 1  ПК 3.1.1  ПК 3.1.4  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
| ЖКП.06 | Гидравлика  Физикалық негіздері жүйенің қызмет етуі: гидростатикалар және гидродинамикалар, термодинамикалар негіздері; гидравликалық және пневматикалық, аралас жетектер; құрылымы, түрлері, гидро және пневмо жүйелердің есебі | Білімдер:  - техникалық жабдықтардың жетектер құрылысын, жұмысын және оларды қолдануларды;  - құбырлардың номенклатураларын, оларды есептеу әдісін және реттеу.  Іскерліктер:  - жетектердің принциптік сызбаларын құрастыру;  - пневмо және гидро қозғалтқыштардың құрылысы есебін жасау | ПК 3.1.1  ПК 3.1.3  ПК 3.1.5 |
| ЖКП.07 | Машина бөлшектері мен құрастыру негіздері  Машина бөлшектері механикалық беру туралы жалпы түсінік. Бөлшектердің қосылуы. Механизмдердің корпустық бөлшектері. Муфталар. Серпінді элементтер. | Білімдер:  -бөлшектердің және машиналар түйінін типтік констукциясы;  - машина бөлшектерінің есеп теориясының негіздері  Іскерліктер:  *-*өдік өткізілген есептер бойынша жалпы тағайындалған түйінді жасау | ПК 3.1.1  ПК 3.1.2  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.5  ПК 3.1.6 |
| ЖКП.08 | Материалдарды жинақтау технологиясы  Құрылыс негіздері және материалдардың қасиеті.Қыздыру негіздері. Түсті металдар және балқималар. Метал емес және композицилық материалдар. ТҚМ негіздері. | Білімдер:  -заттың кристалдық және аморфтық қалпынын ерекшеліктері, химиялық байланысы бойынша криссталдарды топтастыру;  -материалдардың қызған және суыған кезіндегі өзгерістер  Іскерліктер:  -қызу тәртібін белгілеу;  - таңба бойынша болаттың химиялық құрамын, металлургиялық сапасын анықтау | БК 8  ПК 3.1.1  ПК 3.1.2  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.5  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
| ЖКП.09 | Техникалық құралдарды басқару  Автоматтық жүйесін басқару. Техникалық құралдарды басқару жүйесі.Жүйе басқару техникалық қалпын тексету. | Білімдер:  -АЖБ топтастыруының негізгі белгілері;  -САР құрылымы топтастыруы және олардың сипаттамасы;  -САК құрамы, түсініктер, белсенді бақылаудың жүйесі;  -анықтама топтастыру датчиктердің түрлері  -ГПС-тың негізгі терминдері анықтамалары ГПС-ты басқару  Іскерліктер:  -автоматты басқару әртүрлі техникалық үрдістермен;жабдықтармен іске асыру;  - датчик қосу сызбасымен жұмыс;  - қызметті сызбамен жұмыс | БК 8  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.5 |
| ЖКП.09 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Стандарттау түсінігі. Нормативтік құжаттар, стандарттаудың әдістері мен жүйесі. Халықаралық стандарттау. Метрология: түсінік, көлемі, өлшем және өлшем құралы. Сертификаттау: түсінік, түрлеріжәне сертификаттауды жүргізутәртібі. Сертификаттау жүйесі, халықаралық сертификаттау. | Білімдер:  -кәсіби сөздік, заңнамалық актілер, стандарттау және сертификаттау бойынша әдістемелік құжаттар;  - өлшем теориясы;  - қазіргі таным әдістерінің мүмкіндіктері;  - стандарттау, метрология және сертификаттау тарихы;  - сертификаттау үрдісінің маңызы;  Іскерліктер:  - көпқырлы нормативтік құжаттарда еркін бағыт алу  - халықаралық бірегей жүйені пайдалану;  - өлшем кезіндегі қателіктерге есеп жүргізу;  - теориялық білімді тәжірибеде қолдан. | БҚ 6  ПК 3.1.4  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
| ЖКП.10 | Экономика салалары  Макро және микроэкономика түрлері, кәсіпкерлік; кәсіпкерлік түрлері; ұйымдастыру және еңбек өнімділігі, материалдық қорлар, еңбекақы; өндіріс шығындары; маркетинг; баға түзу; кәсіпорын қаржысы; салық жүйесі; кәсіпорынның өндірістік қызметі. | Білімдер:  - макро және микроэкономика туралы;  - кәсіпкерлік түрі туралы;  - кәсіпорынның салық жүйесінің түрлері туралы.  Іскерліктер:  - өндірістің әлеуметтік-экономикалықмәселелеріне бағытталу, әлемдік еңбек нарығындағы бизнес;  - басқарма тапсырмаларын шешуге қатысу;  - қаржы операцияларын есептеу, кірістер, өндірістің пайдасы, еңбектік техникалық-экономикалық көрсеткіштері. | БК 2  БК 10  БК 13  Пк 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.5  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
| ЖКП.11 | Менеджмент  Менеджменттің теориялық негіздері. Менеджменттің инфрақұрылымы. Басқармалық шешімдерді қабылдаудың әдістері мен технологиясы. Менеджменттегі ақпараттық қамсыздандыру. | Білімдер:  - басқарудың ұйымдастыру құрылымын;  - қазіргі технологияның әдістерін және басқарма шешімдеріне дайындық пен негіздемені;  - мотивацияның қазіргі әдістерін.  Іскерліктер:  - ұйымдастырушылық-өндірістік мәселелерді шешуге қатысу;  - жанжалдық жағдайдың алдын алу және рұқсат беру;  - қызметкердің іскерлік сапасын анықтау. | БҚ 4  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  БК 9  БК 10  БК 13  КҚ 3.1.4  КҚ 3.1.6  КҚ 3.1.7 |
| ЖКП.12 | Еңбекті қорғау  Еңбекті қорғау бойынша құқықтық және ұйымдастырушылық нормативтік мәселелер;  ҚР-дағы еңбекті қорғау туралы заңнамалар;  Еңбекті қорғаудың үлгілік жүйелері; өндірістік жарақат және ауру;  Еңбек жағдайына әсер ететін факторлар;  Еңбекті қорғау және қауіпсіздік бойынша шаралар; өрт және электр қауіпсіздігі,  Жабдықтарды қауіпсіз пайдалану ережесі;  Қауіпсіздік техникасы: түрлері, қоры, алдын алу шаралары. | Білімдер:  - өндірістік санитарлық және тазалық, техникалық қауіпсіздік, өрт қауіпсіздігі ережелері туралы.  Іскерліктер:  -өндірістік жарақат алғанда бірінші дәрігерлік көмек көрсету;  - жұмысшының жұмысқа жарамсыздығы туралы акт жазу;  - қоршаған ортаны қорғау бойынша шаралар дайындау. | БҚ 8  БҚ 9  ПҚ 3.1.4  ПҚ 3.1.6  ПК 3.1.7 |
| АП.00 | Арнайы пәндер | | |
| АП.01 | Машина жасау технологиясы  Машина жасау өндірісінің бұйымдары. Өндірістік және технологиялық процесстер. Машинажасау автоматизациясының негіздері, машина жинау технологиясы | Білімдер:  -автоматты бақылау жүйесінің топтастыруы;  - механикалық өндеу туралы және жабдықтың саяу сапасы;  -тиеу жабдықтың жаңаша пайдалануы;  Іскерліктер:  -САПР жүйесін пайдалану;  -кәсіпке жаңа модернизацияланған жабдықтарды енгізу, оларға қорытынды беру | ПК 3.1.1  ПК 3.1.2  ПК 3.1.5  ПК 3.1.6 |
| АП.02 | Кәсіптік қызметтегі ақпаратты технологиялар Автоматизацияланған жұмыс орындарының техникалық қоры. Базалық бағдарламалық қамсыздандыру. Локальдық желі. Ақпараттардың кіріс-шығыс құрылымы. Графикалық бағдарламада жұмыс. | Білімдер:  - кәсіптік қызметте ақпараттық және телекоммуникациялық технологияларды пайдаланудың құрамы, қызметі және мүмкіндігін;  - кәсіптік қызметте модельдеу және жоспарлау;  Іскерліктер:  - кәсіптік қызметте есептеу техникасының қорын пайдалану;  - кәсіптік қызметте компьютерлік және телекоммуникациялық қорларды қолдану;  - графикалық бағдарламаман жұмыс | БК 2  БК 14  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
|  | Біліктілік:  1113023 3 – Техник-механик |  |  |
| АП.03 | Металлургиялық көтергіш-көлік машиналары  Типтік бөлшектер және металлургиялық көтергіш-көлік машиналарының механизмдері. Көтергіш- көлік машиналары және металлургиялық кәсіпредің кұрылымы. Таситын машиналар және құрылымы. | Білімдер:  -көтергіш-көлік машиналары және металлургиылық кәсіптерінің құрылымы туралы жалпы түсінік, олардың транспорттық машиналары;  -көтергіш-көлік машиналары және металлургиялық кәсіптерінің құрылымы;  -майысқақ көтергіш-сүйретпе мүшелер, құрылыс;  -жұмыс әрекетінің шарттары, есеп ұстанымдары;  -көтергіш-көлік машиналар мен құрылымның негізгі түрлері және олардың құрылым бөлшектері  Іскерліктер:  -тормоз мезгілі мен таңдау тормозының жүктеме есептерін орындау;  -көтергіш механизмнің, қозғалыстың есебі;  -таситын машиналар мен құрылымы бойынша есептер | ПК 3.1.2  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.5 |
| АП.04 | Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтарын құрастыру  Металлургиялық машиналардың жасалуы. Машиналардың беріктік параметрларынвң негізгі есептері. Сүзба күштерінің жасалуы, қарсыласу күштерінің есебі. | Білімдер:  -техниканы жасау кезеңдері, жоба жұмыстарының түрлері;  -машиналардың жұмыс тәртібі;  -материалдарды жібітуге дайындаған құрылыстар;  -жібіту және құю агрегаттарының жабдығы  Іскерліктер:  -айналдыру және түсу қозғалыс кезіндегі қарсылас күштері мен айналмалы жағдайларды есептеу;  -механизм жасайтын жұмыстарының рационалдық параметрін есептеу;  -жұмыс жүктерінің есебі | ПК 3.1.1  ПК 3.1.2  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
| АП.05 | Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтарын зерттеу  Металлургиялық машиналар зерттеу объектісі сияқты. Тәжірибе жоспарлау. Берілгенді өндеу. | Білімдер:  -металлургиялық кісіптің әдістері, стендттері, машиналары, жабдықтары мен машина құралдарының сынағы; Іскерліктер:  -зерттеу әдістер мен әдістемелерді, стендттерді, аппаратарды және құралдарды таңдау, зерттеу өткізуді жоспарлау | ПК 3.1.1  ПК 3.1.2  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
| АП.06 | Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтардың сенімділігі, оларды пайдалану және жөндеу  Сенімділіктің негізгі теориясы. Сенімділіктің көтерілуі, көрсеткіштерді бағалау. Майлау материалдардың негізгі пайдалану қасиеттері. | Білімдер:  -негізгі түсініктер және анықтамалар;  -сенімділік көрсеткіштері;  -бөлшектер бұзылуының түрлері;  -металлургиялық машиналар;  -тоздырудың түрлері;  -майлау материалдардың түрлері  Іскерліктер:  -бас тартудың есебін анықтау;  -дайындық коэффициентін есептеу;  -шараларды өткізу үшін шығыстың санын есептеу;  -сенімділік қасиеттерін бағалау үшін мәліметті жинау және қорытынды жасау | ПК 3.1.2  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
|  | Біліктілік: 111303 3 – Электромеханик |  |  |
| АП.03 | Технологиялық машиналар мен жабдықтарды пайдалану  Технологиялық машиналардың,жабдықтардың тағайындалу мен топтастыруы. Жабдықтарды таңдау және пайдалану тәртібін қамтамасыз ету. Электржабдықтар. Жабдықтандыру. Құру және құрал элементтері, жинақтау транспорт-өлшегіш құралдары. Жабдықтарды, технологиялық машиналарды жөндеу және модернизациялау бйынша іс-шаралар. | Білімдер:  -құралдардың түрлері;  -қалыптастыру ұстанымдары;  -жабдықтандыру элементтерінің құралдары;  -пайдалану тәртіптері;  -электржабдықтардың түрлері;  Іскерліктер:  -қетелерді есептеу;  -күштерді бекіту есептері;  -құралдарды белгілеу және пайдалану; | ПК 3.2.2  ПК 3.2.4  ПК 3.2.5  ПК 3.2.6  ПК 3.2.7 |
| АП.04 | Цехтық жабдықтарды пайдалану және жөндеу  Цехтік жабдықтардың мамандырылуы. Жөндеу түрлері. Цехтің механикалық-жөндеу қызметінің құрылымы. Цехта жұмыс жасаужүйесі және түрлері мен әдістері. Цехтік жабдықтарды жөндеу және модернизациялау бойынша іс-шаралар. | Білімдер:  -цехтік жабдықтарды пайдалану нормалары мен ережелері;  -жөндеудің әдістері мен жүйесі;  -механикалық-жөндеу қызметінің құрылымы;  -жөндеу түрлері;  Іскерліктер:  -цехтағы жөндеушілердің сан есебі;  -жөндеу кестесінің есебі;  -майлы материал бойынша есеп | ПК 3.2.2  ПК 3.2.4  ПК 3.2.5  ПК 3.26 |
| АП.05 | Басқарудың электромеханикалық үрдісін жабдығын және құралдарын тексеру  Техникалық тексеру теориясы. Электр құбылыстардың, жабдықтардың және басқару жабдықтардың тексеру түрлері мен құралдары. Қателерді іздеу әдістері. | Білімдер:  -пайдалану, электрмеханикалық құбылыстарды тексеру, жабдықтар және жабдықтарды басқарудың негізгі түсінігі;  -қателердің себептері және жұмыс істемеуі;  -жабдықтарды тексеру түрлері мен құралдары;  Іскерліктер:  -тексеру құралдарының пайдалануы;  -қателердің белгілерін көрсету;  -болатын қателердің тізімін реттеу;  -қателерді жөндеу жұмыстарын орындау | ПК3.2.2  ПК 3.2.4  ПК 3.2.5  ПК 3.2.6 |
| АП.06 | Жабдықтардың үрдістері мен механизмдерін үлгілеу  Механизм мен жабдықтардың қызметтік құрылымы. Үлгілер мен әдістер.Математикалық үлгілердің жалпы топтастыруы. Жасау ұстанымдары. | Білімдер:  -жасау құбылыстардың және механизм жабдықтарының теориялық негіздері менпрактикалық дағдылары;  Іскерліктер:  -жасаудың құрылысы мен зерттелуі;  -талдау және құбылыс есебін жасау әдістерінің қолданылуы | ПК 3.2.1  ПК 3.2.3  ПК 3.2.6  ПК 3.2.7 |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымының таңдаған пәндері | | |
| ӨО жәнеКП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | |
| КП.00 | Кәсіптік практика | | |
| КП.01 | Бастапқы кәсіптік дағдыларды алуға арналған практика(таныстыру, оқулық)  Кәсіпорын ұйымының құрылымы. Кәсіпорын қызметкерлерінің лауазымдық сипаттамалары. Жабдықтардың негізгі түрлері. Кәсіпорын жабдықтарын пайдалану шарттары. Қарапайым технологиялық операцияларды орындау. | Білімдер:  - кәсіпорын ұйымының құрылымына бағытталуды;  - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды;  - жабдықтарды пайдалану жағдайын анықтауды;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды;  Іскерліктер:  - икемді автоматтық желілерді ұйымдастыру құрылымын анықтау;  - икемді автоматтық желілер нысандарының объектілер түрлерін анықтау;  - кәсіпорынның жабдықтарын пайдалану жағдайларын анықтау;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау. | БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 6  БК 7  БК 8  БК 14 |
| КП.02 | Мамандық профилі бойынша практика(өндірістік)  Агрегаттардың машина қондырғыларының түйіндерін білу. Бақылау-өлшегіш құралдарымен жұмыс. Машина жөндеу барысындағы техникалық қызметке техникалық қондырғыларды іріктеу. Жүзеге асырылатын материалдармен жұмыс, шығын есебі. | Білімдер:  - пайдаланатын материалдардың сапасын анықтау және олардың шығындарына есеп жүргізу;  - құрылыс, жол машиналарының жабдықтарын жөндеу мен техникалық пайдаланубойынша қауіпсіздікті қамтамасыз ету;  - техникалық пайдалану мен жөндеуді орындауға арналған қосымша бөлшектердің шығын есебін жүргізу;  - техникалық қызмет көрсету мен жол машиналарының машина-ауысымдық өздік құнын есептеу;  Іскерліктер:  - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарының агрегаттары мен тораптарына талдама жасауды жүргізу;  - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарының механизмдері мен техникалық күйін анықтау;  - машиналарға техникалық қызмет көрсету, тексеру және жөндеу кезінде бақылаушы-өлшеуіш аспаптарды таңдау және пайдалану;  - машиналарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеуге технологиялық жабдықтар таңдау; | ПК 3.2.1  ПК 3.2.2  ПК 3.2.2  ПК 3.2.5 |
| КП.03 | Технологиялық практика  Қызмет көрсету, қондырғыны жөндеу кәсібі бойынша көшірме ретінде қондырғыларды реттеу, таңдап алған маманы бойынша, лауазымдық нұсқауларды оқып білу, материалдарды жүйелеу және практика есебін рәсімдеу. | Білімдер:  - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарын техникалық пайдалану мен жөндеу бойынша қызметшілердің жұмысын ұйымдастыру, технологиялық жабдықтарды пайдалану;  - өндірістік учаскнің жұмысы туралы техникалық және есептік құжаттарды құрастыру және толтыру;  - техникалық нормалар уақытын мөлшерлеу әдіс-тәсілдерін пайдалану;  - машиналар мен жабдықтарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеу бойынша технологиялық үрдістердің өңдеу режимдерін есептеу және операцияларды мөлшерлеу;  Іскерліктер:  - қосылыстардың тозуын анықтау және оны жоюбойынша шаралар бекіту, өндіріске сенімді машиналар мен энергия үнемдеуші шараларды дайындап енгізу;  - машиналардың тораптары мен агрегаттарын қайта қалпына келтіру, жөндеу, дайындау, технологиялық үрдістерді жобалау;  - қолданбалы бағдарламаларды, компьютерлік есептеулер мен есептеу техникаларын кәсіби тапсырмаларды шешуде қолдану. | ПК 3.2.1  ПК 3.2.2  ПК 3.2.3  ПК 3.2.4  ПК 3.2.5  ПК 3.2.6  ПК 3.2.7 |
| КП.04 | Диплом алдындағы практика  Оқу кезінде алынған білімін пысықтау. Өндірістегі экономикамен және үздік технологиямен тансысу. Диплом жобасын орындау үшін ақпаратты және материалды жинау, жұмыс орындарында сынықтан өту. | Білімдер:  - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарын техникалық пайдалану мен жөндеу бойынша қызметшілердің жұмысын ұйымдастыру, технологиялық жабдықтарды пайдалану;  - өндірістік учаскнің жұмысы туралы техникалық және есептік құжаттарды құрастыру және толтыру;  - техникалық нормалар уақытын мөлшерлеу әдіс-тәсілдерін пайдалану;  - машиналар мен жабдықтарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеу бойынша технологиялық үрдістердің өңдеу режимдерін есептеу және операцияларды мөлшерлеу;  Іскерліктер:  - қосылыстардың тозуын анықтау және оны жоюбойынша шаралар бекіту, өндіріске сенімді машиналар мен энергия үнемдеуші шараларды дайындап енгізу;  - машиналардың тораптары мен агрегаттарын қайта қалпына келтіру, жөндеу, дайындау, технологиялық үрдістерді жобалау;  - қолданбалы бағдарламаларды, компьютерлік есептеулер мен есептеу техникаларын кәсіби тапсырмаларды шешуде қолдану. | ПК 3.2.1  ПК 3.2.2  ПК 3.2.3  ПК 3.2.4  ПК 3.2.5  ПК 3.2.6  ПК 3.2.7 |
| КП.05 | Дипломдық жобалау  Оқушылардың теориялық және практикалық білімдерін жүйелеу, бекіту және кеңейту; арнайы технологиялар мәселелерінің кешенін зерделеу; техникалық және техно-экономикалық есептің практикаларын бекіту | Іскерліктер:  -стандарттар мен нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану;  -өндірістің технологиялық сызбаларын құрастыру;  -өндірістің жабдықтарын таңдау;  -саланың даму перспективасын түсінуге;  -дипломдық жобада өнімнің сапасын бақылаудың негізгі әдістерін қолдану;  -қауіпсіздік техникасы мен қоршаған ортаны қорғау негіздерін;  Дағдылар:  -жабдықтарды технологиялық желіде жобалау және құрастыру мәселесін өздігімен шешуді;  -учаскені автоматтандыру мәселесін бағдарлауы;  -техникалық және техно-экологиялық есептерді орындау;  -дипломдық жобаның графикалық бөлімін орындау;  техникалық және есептік-есеп беру құжаттарын рәсімдеу; | ПК 3.2.1  ПК 3.2.2  ПК 3.2.3  ПК 3.2.4  ПК 3.2.5  ПК 3.2.6  ПК 3.2.7 |

Циклдық пәндер мен кәсіптік практика (орта буын маманы) бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдың қысқартылған атауы | Пәндердің, практикалардың атауы мен негізгі бөлімдері | Білімді, іскерлік пен дағдыны қалыптастыру | Қалыптасу құзіретінің коды |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беру пәндері | | |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП.01 | Кәсіби қазақ (орыс) тілі  Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі.  Мамандық бойынша сөздіктер.  Кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасы (сөздікпен). Кәсіптік қатынасты дамыту. | Білімдер:  - Қазақ (орыс) тілінің синтаксисін;  - Кәсіптік қатынасты дамытуды;  Іскерліктер:  - Мамандық бойынша сөздіктерді қолдану;  - Кәсіптік бағытталған мәтіндердің аударма техникасын (сөздікпен) пайдалану | БҚ 1  БҚ 6  БҚ 11  БҚ 12  БҚ 14 |
| ЖГП.02 | Кәсіптік шет тілі (ағылшын)  Кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материал материал.  Әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрі (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық).  Кәсіптік бағытталған сөйлемдерді аудару техникасы | Білімдер:  - Кәсіптік қатынасқа қажетті мамандық бойынша лексикалық-грамматикалық материал материалды;  Іскерліктер:  - Әр түрлі сөйлемдік әрекеттер мен сөйлемдер түрін (ауызша, жазбаша, монологтық, диалогтық) ажырату. | БҚ 1  БҚ 6  БҚ 11  БҚ 12  БҚ 14 |
| ЖГП.03 | Дене тәрбиесі  Адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің рөлі; дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері; дене және спорттық өздік жетілдіру негіздері; кәсіптік-қолданбалы дене тәрбиесіне дайындық | Білімдер:  - Адамның жалпы мәдени, жалпы кәсіптік, әлеуметтік дамындағы дене тәрбиесінің рөлін;  - дене және спорттық өздік жетілдіру негіздерін.  Іскерліктер:  - денешынықтыру нормативтерін орындау | БҚ 4  БҚ 8  БҚ 9 |
| ӘЭП. 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер | | |
| ӘЭП.01 | Мәдениеттану  Қоғам және мәдениет. Мәдениет және өркениет. Мәдениеттің, дәстүрлердің жаңашылдықтың дамуы. Мәдениетті қабылдау. Мәдениеттегі ұлттық және жалпы адамзаттық. Өз халқының, ұлтының мәдени-тарихи құндылықтарын тану. Өнердегі бірінші қадамнан бастап, ертедегі қола дәуіріне дейінгі Қазақстан мәдениетінің даму кезеңі. Қазақстанның ортағасырлық халықтарының көркем мәдениеті, салт-дәстүрі мен халықтық өнері. Музыкадан қолданбалы өнер, театр, киноға дейінгі қазіргі Қазақстанның мәдениеті. | Білімдер:  -- негізгі түсініктер;  - түсінік: конфуциандық; даосизм; Қытайдың өнері;  - - үнді мәдениетінің ерекшеліктері мен оның негізгі жетістіктері.  -- түсінік: ислам; құрайш; Мұхаммед; Құран; Алла; Мекке;  - - христиан ілімінің негізгі қағидалары мен оның құндылық бағыттары;  - - Франция мәдениеті: Ашель, кроманьондар, галлдар, франктар мәдениеті, әдебиеті, философия;  - - көшпенділер құндылықтарының өмір бейнесі мен жүйесі;  - - ортағасырлық кезеңдегі қазақ этносының мәдени негізі туралы ілімді қалыптастыру;  - - түрік және араб мәдениетінің ортағасырлық Қазақстан мәдениетіне әсерін;  Іскерліктер:  - - қытай мәдениетінің ерекшеліктерін ашу;  - мәдениеттану түсініктерін еркін пайдалану;  - көшпенділердің материалдық және рухани ерекшеліктерін көрсету. | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 9 |
| ӘЭП.02 | Философия негіздері  философия пәні, дүние жүзілік философиялық ойлардың негізгі ерекшеліктері;  адам табиғаты және оның өмір сүру мәні; адам және құдай;  адам және ғарыш;  адам, қоғам, өркениет, мәдениет; бостандықжәнетұлғаның жауапкершілігі;  адамдық таным және қызмет;  ғылым және оның рөлі;  адамзат ғаламдық мәселелер алдында. | Білімдер:  - - әлемнің философиялық, ғылымижәнедіни бейнесі, адам өмірінің мәні;  - - ғылымның рөлі және ғылыми таным, оның құрылымы, түрі және әдістері, әлеуметтік және этикалық мәселелер;  Іскерліктер:  ? адамның мінез-құлқын биологиялық және әлеуметтік, рухани бастамалары ретінде анықтау, оның санасының маңыздылығы, саналы және санасыз мінез-құлық;  - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік нормалық қатынастарды реттеу; | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 9  БҚ 10 |
| ӘЭП.03 | Саясаттану және әлеуметтану негіздері  әлеуметтану ғылым ретінде;  қоғам әлеуметтік мәдени жүйе ретінде;  әлеуметтік қоғам;  әлеуметтік және ұлтаралық қатынастар;  әлеуметтік процестер;  әлеуметтік институттар мен ұйымдар;  тұлға: оның әлеуметтік рөлі мен әлеуметтік тұрпаты;  саясаттану пәні;  саяси билік және билік қатынастары;  саяси жүйе;  Қазақстандағы әлеуметтік-экономикалық үрдістер. | Білімдер:  - - заңдылықтар түсінігіндегі әлеуметтік ыңғай туралы;  - - әлеуметтік құрылым туралы, әлеуметтік жіктер, әлеуметтік өзара байланыстар;  -тұлғаның әлеуметтенілу үрдісінің ерекшеліктері, реттеу түрлері;  Іскерліктер:  -- әлеуметтік қозғалыстар мен басқа да әлеуметік өзгерістер мен дамуларды жетілдіру;  -- биліктің маңыздылығын анықтау, саясат субъектісі, саяси қатынастар мен үрдістер (Қазақстанда және әлемде);  - саяси жүйелер мен саяси рехимдер туралы түсінікті қалыптастыру. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 9  БҚ 10  БҚ 13 |
| ӘЭП.04 | Экономика негіздері  мақсаты, негізгі түсінік, қызметтер, маңыздылық, қағидалар;  меншіктің түрі мен формасы, меншікті басқару, жоспарлардың түрлері, олардың негізгі кезеңдері, стратегиялық жоспарлаудың мазмұны;  жоспарларды экономикалық негіздеу әдістері мен болжамдарды талдау;  бизнес-жоспар;  экономикалық талдау;  халықтық тұтыну мен қызмет көрсету тауарларының нарықтық жағдайын талдау; нарықтық инфрақұрылым | Білімдер:  -- экономикалық теорияның жалпы ережесі;  -елдегі және сыртқы елдердегі экономикалық жағдай;  -макро және микроэкономиканың негіздері, салық, ақшалай-несиелер туралы, әлеуметтік және инвестициялық саясатты;  Іскерліктер:  -өзінің кәсіптік қызметінде бағыт алу үшін қажетті экономикалық ақпаратты табу және пайдалану. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 10  БҚ 13  БҚ 14 |
| ӘЭП.05 | Құқық негіздері  кәсіби қызмет аясындағы құқықтық реттеу түсінігі; кәсіпкерлік қызмет субъектісінің құқықтық ережесі; заңды тұлғалардың ұйымдастырушылық-құқықтық түрі; еңбек құқығы; еңбек келісім-шарты, келісім тәртібі, тоқтату негізі, еңбекақы; халықты жұмыспен қамтуды қамтамасы етудің мемлекеттік реттеу рөлі;  қызметкерлердің тәртіптік және материалдық жауапкершілігі; азаматтарды әлеуметтік қорғау құқығы, құқық бұзушылықтан қорғау және жанжалдарды сот тәртібінде шешу | Білімдер:  - ҚР Конституциясының негізгі ережелерін;  - ҚР құқығының негізгі салалары туралы түсінікті қалыптастыру;  - адам мен азаматтың құқығы мен бостандық құқығының ілімі, оны іске асыру механизмдері;  Іскерліктер:  - кәсіптік қызмет аясында қызметкерлердің құқықтары мен міндеттері туралы білімді қолдану;  - еңбек заңдылығына сәйкес өзінің құқығын қорғай алу. | БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 9  БҚ 14 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП.01 | Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу  Пән, курстың мақсаты мен тапсырмалары.  Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызы.  Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция.  Құжаттарды құру тәсілдері және қызметі.  Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесі.  Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру және олардың түрлері.  Құжаттарды тіркеу, есебі, сақтау және орындалуын бақылау.  Іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары, ұйымдастыру | Білімдер:  - Пән, курстың мақсаты мен тапсырмаларын;  - Оргтехникалық қордың жалпы сипаттамасы және олардың маңызын;  - Іс-қағаздарын жүргізу туралы түсінік және корреспонденция;  - Құжаттарды құру тәсілдері және қызметін;  - Жіктеу, тасымалдағыш, маңыздылығы, құрамды бөлігі, құжаттарды дайындау ережесін;  - Іс-қағаздарын жүргізуді компьютерлендіру: маңызы, тапсырмалары, болашағы, құрамды бөлігі, негізгі қағидалары;  Іскерліктер:  - Құжаттармен, құжат айналымдарымен жұмыс істеуді ұйымдастыру;  -құжаттардың орындалуына есеп жүргізу, тіркеу, сақтау және бақылау жасау;  -ПЕЭМ-де құжттар толтыру. | БҚ 1  БҚ 6  БҚ 11  БҚ 12  БҚ 14 |
| ЖКП.02 | Инженерлік сызба  Мемлекеттік үлгілер. ЕСКД бойынша сызбаларды орындау мендайындаудың негізгі ережесі. Техникалық сызбалардағы үш есе үлкейтілген бейнесі. Машиналардың, аспаптардың және олардың бөлшектерінің инженерлік-графикалық сызбалары. AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachine инженерлік-техникалық бағдарламаларындағы жинақ сызбалары, жалпы көрініс сызбаларының бөлшектемесі. | Білімдер:  - сызбалардың құрылысы мен дайындаудың негізгі ережесін;  - кеңістіктегі бейнелердің графикалық ұсынымдарының тәсілдерін;  - конструкторлық, технологиялық және басқа да нормативтік құжаттардың негізгі ережелерін;  Іскерліктер:  - МЕСТ-терді, техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттері пайдалану;  - әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес сызбаларды дайындау;  - AutoCAD, КОМПАС 3D, ADEM, APMWinMachineбағдарламалары бойынша жұмыс істеу; | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 7  КҚ 14 |
| ЖКП.03 | Техникалық механика  Техникалық механика заңдары:  статика, кинематика, динамика.  Материалдардың кернеулігі:  Қатты және пластикалық ауытқу. Кесу әдісі. Бұрау, ию құрылымдарының жүктемесі мен элементтерін жіктеу.  Машина бөлшектері. Машина бөлшектері мен берілістердің жұмысқа қабілеттілігі мен есебінің критерийі. | Білімдер:  - техникалық механика заңдары мен оларды қолдануды;  - материалдардың кернеулігін;  - жүктемелер түрлері, ауытқулар.  Іскерліктер:  - машина бөлшектерінің беріктігін есептеу;  - жүктемелерді есептеу;  - ауытқуларды есептеу. | БҚ 1  БҚ 2  БК 6  БК 7  КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.2 |
| ЖКП.04 | Электротехника және электроника  Тұрақты және ауыспалы тоқтардың электрлік тізбегі. Электрлік жартылай өткізгіштіктер. Трансформаторлар.  Электрлік желілер. Үшфазалы электрлік тізбектер. Электржетектері. Электрлік өлшемдер. Микроэлектроника. | Білімдер:  - электрлік элементтердің шартты белгілер сызбасын;  - өткізгіш аспаптар құрылысын;  - микроэлектроника және интеграль;  - электржетектерінің және түрлерінің құрылымдағы микросхемаларды.  Іскерліктер:  - өткізгіш аспаптарды пайдалану;  - сызбаларды айыр;  - электрқозғалтқыштарының қуатын есептеу;  - логикалық элементтердің қағидалық сызбаларын құрастыру. | БҚ 1  БҚ 2  БК 7  БК 8  БК 12  БК 14  ПҚ 3.1.3  ПҚ 3.1.6  ПҚ 3.1.7  ПҚ 3.2.2  ПҚ 3.2.5 |
| ЖКП.05 | Материалтану  Құрылымдық материадар түрлері және оларға қойылатын талаптар.  Болат пен шойынды өндіру тәсілдері, металтану негіздері мен термиялық өңдеу; негізгі құрылымдық және құралдық материалдарды өндірістік пайдалану әрі дайындама алу әдістері. | Білімдер:  - машиналар мен механизмдер бөлшектерін, кескіш, өлшеуіш құралдар мен эталондарды дайындауда пайдаланылатын материалдар;  - құрылымдық дайындама негіздері.  Іскерліктер:  - материалдардың негізгі сипаттамаларын анықтау;  - әр түрлі бөлшектер мен құралдарға арналған материалдар маркасын таңдау;  - материалдарды термиялық өңдеу тәсілдерін тағайындау;  - дайындама алудың тиімді тәсілдерін таңдау. | БҚ 1  ПК 3.1.1  ПК 3.1.4  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7  ПК 3.2.3 |
| ЖКП.06 | Гидравлика  Физикалық негіздері жүйенің қызмет етуі: гидростатикалар және гидродинамикалар, термодинамикалар негіздері; гидравликалық және пневматикалық, аралас жетектер; құрылымы, түрлері, гидро және пневмо жүйелердің есебі | Білімдер:  - техникалық жабдықтардың жетектер құрылысын, жұмысын және оларды қолдануларды;  - құбырлардың номенклатураларын, оларды есептеу әдісін және реттеу.  Іскерліктер:  - жетектердің принциптік сызбаларын құрастыру;  - пневмо және гидро қозғалтқыштардың құрылысы есебін жасау | ПК 3.1. 1  ПК 3.1.3  ПК 3.1.5 |
| ЖКП.07 | Машина бөлшектері мен құрастыру негіздері  Машина бөлшектері механикалық беру туралы жалпы түсінік. Бөлшектердің қосылуы. Механизмдердің корпустық бөлшектері. Муфталар. Серпінді элементтер. | Білімдер:  -бөлшектердің және машиналар түйінін типтік констукциясы;  - машина бөлшектерінің есеп теориясының негіздері  Іскерліктер:  *-*өдік өткізілген есептер бойынша жалпы тағайындалған түйінді жасау | ПК 3.1.1  ПК 3.1.2  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.5  ПК 3.1.6 |
| ЖКП.08 | Материалдарды жинақтау технологиясы  Құрылыс негіздері және материалдардың қасиеті.Қыздыру негіздері. Түсті металдар және балқималар. Метал емес және композицилық материалдар. ТҚМ негіздері. | Білімдер:  -заттың кристалдық және аморфтық қалпынын ерекшеліктері, химиялық байланысы бойынша криссталдарды топтастыру;  -материалдардың қызған және суыған кезіндегі өзгерістер  Іскерліктер:  -қызу тәртібін белгілеу;  - таңба бойынша болаттың химиялық құрамын, металлургиялық сапасын анықтау | ПК 3.1.1  ПК 3.1.2  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.5  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
| ЖКП.09 | Техникалық құралдарды басқару  Автоматтық жүйесін басқару. Техникалық құралдарды басқару жүйесі.Жүйе басқару техникалық қалпын тексету | Білімдер:  -АЖБ топтастыруының негізгі белгілері;  -САР құрылымы топтастыруы және олардың сипаттамасы;  -САК құрамы, түсініктер, белсенді бақылаудың жүйесі;  -анықтама топтастыру датчиктердің түрлері  -ГПС-тың негізгі терминдері анықтамалары ГПС-ты басқару  Іскерліктер:  -автоматты басқару әртүрлі техникалық үрдістермен;жабдықтармен іске асыру;  - датчик қосу сызбасымен жұмыс;  - қызметті сызбамен жұмыс | БК 8  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.5  ПК 3.2.6  ПК 3.2.7 |
| ЖКП.09 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері:  Стандарттау түсінігі. Нормативтік құжаттар, стандарттаудың әдістері мен жүйесі. Халықаралық стандарттау. Метрология: түсінік, көлемі, өлшем және өлшем құралы. Сертификаттау: түсінік, түрлеріжәне сертификаттауды жүргізутәртібі. Сертификаттау жүйесі, халықаралық сертификаттау. | Білімдер:  -кәсіби сөздік, заңнамалық актілер, стандарттау және сертификаттау бойынша әдістемелік құжаттар;  - өлшем теориясы;  - қазіргі таным әдістерінің мүмкіндіктері;  - стандарттау, метрология және сертификаттау тарихы;  - сертификаттау үрдісінің маңызы;  Іскерліктер:  - көпқырлы нормативтік құжаттарда еркін бағыт алу  - халықаралық бірегей жүйені пайдалану;  - өлшем кезіндегі қателіктерге есеп жүргізу;  - теориялық білімді тәжірибеде қолдан. | БК 6  ПК 3.1.4  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
| ЖКП.10 | Экономика салалары  Макро және микроэкономика түрлері, кәсіпкерлік; кәсіпкерлік түрлері; ұйымдастыру және еңбек өнімділігі, материалдық қорлар, еңбекақы; өндіріс шығындары; маркетинг; баға түзу; кәсіпорын қаржысы; салық жүйесі; кәсіпорынның өндірістік қызметі. | Білімдер:  - макро және микроэкономика туралы;  - кәсіпкерлік түрі туралы;  - кәсіпорынның салық жүйесінің түрлері туралы.  Іскерліктер:  - өндірістің әлеуметтік-экономикалықмәселелеріне бағытталу, әлемдік еңбек нарығындағы бизнес;  - басқарма тапсырмаларын шешуге қатысу;  - қаржы операцияларын есептеу, кірістер, өндірістің пайдасы, еңбектік техникалық-экономикалық көрсеткіштері. | БК 2  БК 10  БК 13  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
| ЖКП.11 | Менеджмент  Менеджменттің теориялық негіздері. Менеджменттің инфрақұрылымы. Басқармалық шешімдерді қабылдаудың әдістері мен технологиясы. Менеджменттегі ақпараттық қамсыздандыру. | Білімдер:  - басқарудың ұйымдастыру құрылымын;  - қазіргі технологияның әдістерін және басқарма шешімдеріне дайындық пен негіздемені;  - мотивацияның қазіргі әдістерін.  Іскерліктер:  - ұйымдастырушылық-өндірістік мәселелерді шешуге қатысу;  - жанжалдық жағдайдың алдын алу және рұқсат беру;  - қызметкердің іскерлік сапасын анықтау. | БҚ 4  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  БК 9  БК 10  БК 13  ПК 3.1.4  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
| АП.00 | Арнайы пәндер | | |
|  | Біліктілік: 111003 3 - Техник-механик | | |
| АП.01 | Машина жасау технологиясы  Машина жасау өндірісінің бұйымдары. Өндірістік және технологиялық процесстер. Машинажасау автоматизациясының негіздері, машина жинау технологиясы | Білімдер:  -автоматты бақылау жүйесінің топтастыруы;  - механикалық өндеу туралы және жабдықтың саяу сапасы;  -тиеу жабдықтың жаңаша пайдалануы;  Іскерліктер:  -САПР жүйесін пайдалану;  -кәсіпке жаңа модернизацияланған жабдықтарды енгізу, оларға қорытынды беру | КҚ 3.1.1  КҚ 3.1.2  КҚ 3.1.3  КҚ 3.1.4 |
| АП.02 | Кәсіптік қызметтегі ақпаратты технологиялар Автоматизацияланған жұмыс орындарының техникалық қоры. Базалық бағдарламалық қамсыздандыру. Локальдық желі. Ақпараттардың кіріс-шығыс құрылымы. Графикалық бағдарламада жұмыс. | Білімдер:  - кәсіптік қызметте ақпараттық және телекоммуникациялық технологияларды пайдаланудың құрамы, қызметі және мүмкіндігін;  - кәсіптік қызметте модельдеу және жоспарлау;  Іскерліктер:  - кәсіптік қызметте есептеу техникасының қорын пайдалану;  - кәсіптік қызметте компьютерлік және телекоммуникациялық қорларды қолдану;  - графикалық бағдарламаман жұмыс | БК 2  БК 14  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7  ПК 3.2.6  ПК 3.2.7 |
|  | Біліктілігі: 111302 3- Техник-механик |  |  |
| АП.03 | Металлургиялық көтергіш-көлік машиналары  Типтік бөлшектер және металлургиялық көтергіш-көлік машиналарының механизмдері. Көтергіш- көлік машиналары және металлургиялық кәсіпредің кұрылымы. Таситын машиналар және құрылымы | Білімдер:  -көтергіш-көлік машиналары және металлургиылық кәсіптерінің құрылымы туралы жалпы түсінік, олардың транспорттық машиналары;  -көтергіш-көлік машиналары және металлургиялық кәсіптерінің құрылымы;  -майысқақ көтергіш-сүйретпе мүшелер, құрылыс;  -жұмыс әрекетінің шарттары, есеп ұстанымдары;  -көтергіш-көлік машиналар мен құрылымның негізгі түрлері және олардың құрылым бөлшектері  Іскерліктер:  -тормоз мезгілі мен таңдау тормозының жүктеме есептерін орындау;  -көтергіш механизмнің, қозғалыстың есебі;  -таситын машиналар мен құрылымы бойынша есептер | ПК 3.1.1  ПК 3.1.2  ПК 3.1.5  ПК 3.1.6 |
| АП.04 | Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтарын құрастыру  Металлургиялық машиналардың жасалуы. Машиналардың беріктік параметрларынвң негізгі есептері. Сүзба күштерінің жасалуы, қарсыласу күштерінің есебі. | Білімдер:  -техниканы жасау кезеңдері, жоба жұмыстарының түрлері;  -машиналардың жұмыс тәртібі;  -материалдарды жібітуге дайындаған құрылыстар;  -жібіту және құю агрегаттарының жабдығы  Іскерліктер:  -айналдыру және түсу қозғалыс кезіндегі қарсылас күштері мен айналмалы жағдайларды есептеу;  -механизм жасайтын жұмыстарының рационалдық параметрін есептеу;  -жұмыс жүктерінің есебі | ПК 3.1.1  ПК 3.1.2  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
| АП.05 | Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтарын зерттеу  Металлургиялық машиналар зерттеу объектісі сияқты. Тәжірибе жоспарлау. Берілгенді өндеу. | Білімдер:  -металлургиялық кісіптің әдістері, стендттері, машиналары, жабдықтары мен машина құралдарының сынағы; Іскерліктер:  -зерттеу әдістер мен әдістемелерді, стендттерді, аппаратарды және құралдарды таңдау, зерттеу өткізуді жоспарлау | ПК 3.1.1  ПК 3.1.2  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
| АП.06 | Металлургиялық өндірістің машиналары мен жабдықтардың сенімділігі, оларды пайдалану және жөндеу  Сенімділіктің негізгі теориясы. Сенімділіктің көтерілуі, көрсеткіштерді бағалау. Майлау материалдардың негізгі пайдалану қасиеттері. | Білімдер:  -негізгі түсініктер және анықтамалар;  -сенімділік көрсеткіштері;  -бөлшектер бұзылуының түрлері;  -металлургиялық машиналар;  -тоздырудың түрлері;  -майлау материалдардың түрлері Іскерліктер:  -бас тартудың есебін анықтау;  -дайындық коэффициентін есептеу;  -шараларды өткізу үшін шығыстың санын есептеу;  -сенімділік қасиеттерін бағалау үшін мәліметті жинау және қорытынды жасау | ПК 3.1.2  ПК 3.1.3  ПК 3.1.4  ПК 3.1.6  ПК 3.1.7 |
|  | Біліктілік: 111303 3 - Электромеханик |  |  |
| АП.03 | Технологиялық машиналар мен жабдықтарды пайдалану  Технологиялық машиналардың,жабдықтардың тағайындалу мен топтастыруы. Жабдықтарды таңдау және пайдалану тәртібін қамтамасыз ету. Электржабдықтар. Жабдықтандыру. Құру және құрал элементтері, жинақтау транспорт-өлшегіш құралдары. Жабдықтарды, технологиялық машиналарды жөндеу және модернизациялау бйынша іс-шаралар. | Білімдер:  -құралдардың түрлері;  -қалыптастыру ұстанымдары;  -жабдықтандыру элементтерінің құралдары;  -пайдалану тәртіптері;  -электржабдықтардың түрлері;  Іскерліктер:  -қетелерді есептеу;  -күштерді бекіту есептері;  -құралдарды белгілеу және пайдалану; | ПК 3.2.2  ПК 3.2.4  ПК 3.2.5  ПК 3.2.6  ПК 3.2.7 |
| АП.04 | Цехтық жабдықтарды пайдалану және жөндеу  Цехтік жабдықтардың мамандырылуы. Жөндеу түрлері. Цехтің механикалық-жөндеу қызметінің құрылымы. Цехта жұмыс жасаужүйесі және түрлері мен әдістері. Цехтік жабдықтарды жөндеу және модернизациялау бойынша іс-шаралар. | Білімдер:  -цехтік жабдықтарды пайдалану нормалары мен ережелері;  -жөндеудің әдістері мен жүйесі;  -механикалық-жөндеу қызметінің құрылымы;  -жөндеу түрлері;  Іскерліктер:  -цехтағы жөндеушілердің сан есебі;  -жөндеу кестесінің есебі;  -майлы материал бойынша есеп | ПК 3.2.4  ПК 3.2.5  ПК 3.2.6 |
| АП.05 | Басқарудың электромеханикалық үрдісін жабдығын және құралдарын тексеру  Техникалық тексеру теориясы. Электр құбылыстардың, жабдықтардың және басқару жабдықтардың тексеру түрлері мен құралдары. Қателерді іздеу әдістері. | Білімдер:  -пайдалану, электрмеханикалық құбылыстарды тексеру, жабдықтар және жабдықтарды басқарудың негізгі түсінігі;  -қателердің себептері және жұмыс істемеуі;  -жабдықтарды тексеру түрлері мен құралдары;  Іскерліктер:  -тексеру құралдарының пайдалануы;  -қателердің белгілерін көрсету;  -болатын қателердің тізімін реттеу;  -қателерді жөндеу жұмыстарын орындау | ПК 3.2.2  ПК 3.2.4  ПК 3.2.5  ПК 3.2.6 |
| АП.06 | Жабдықтардың үрдістері мен механизмдерін үлгілеу  Механизм мен жабдықтардың қызметтік құрылымы. Үлгілер мен әдістер.Математикалық үлгілердің жалпы топтастыруы. Жасау ұстанымдары | Білімдер:  -жасау құбылыстардың және механизм жабдықтарының теориялық негіздері менпрактикалық дағдылары;  Іскерліктер:  -жасаудың құрылысы мен зерттелуі;  -талдау және құбылыс есебін жасау әдістерінің қолданылуы | ПК 3.2.1  ПК 3.2.3  ПК 3.2.6  ПК 3.2.7 |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымының таңдаған пәндері | | |
| ӨО жәнеКП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | |
| КП.00 | Кәсіптік практика | | |
| КП.01 | Бастапқы кәсіптік дағдыларды алуға арналған практика (таныстыру, оқулық)  Кәсіпорын ұйымының құрылымы. Кәсіпорын қызметкерлерінің лауазымдық сипаттамалары. Жабдықтардың негізгі түрлері. Кәсіпорын жабдықтарын пайдалану шарттары. Қарапайым технологиялық операцияларды орындау. | Білімдер:  - кәсіпорын ұйымының құрылымына бағытталуды;  - икемді автоматтық желілер нысандарының түрлерін анықтауды;  - жабдықтарды пайдалану жағдайын анықтауды;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындауды;  Дағдылар:  - икемді автоматтық желілерді ұйымдастыру құрылымын анықтау;  - икемді автоматтық желілер нысандарының объектілер түрлерін анықтау;  - кәсіпорынның жабдықтарын пайдалану жағдайларын анықтау;  - жұмыс орнында қарапайым технологиялық операцияларды орындау. | БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 8  БК 14 |
| КП.02 | Мамандық профилі бойынша практика(өндірістік)  Дабылқақыштардың жағдайын, жіберу бақылау өлшегіш құралдарын, тормоз жүйсін, барабанын, арқандарын тексеру және оларды қадағалау. Подшипниктерді майлау және көтергіш машиналардың түйіндерін, электрқозғалтқышты және компрессорды майлау. Жүктасушылармен жүк алатын құралдармен дұрыс пайдалануын қадағалау. | Білімдер:  - пайдаланатын материалдардың сапасын анықтау және олардың шығындарына есеп жүргізу;  - құрылыс, жол машиналарының жабдықтарын жөндеу мен техникалық пайдаланубойынша қауіпсіздікті қамтамасыз ету;  - техникалық пайдалану мен жөндеуді орындауға арналған қосымша бөлшектердің шығын есебін жүргізу;  - техникалық қызмет көрсету мен жол машиналарының машина-ауысымдық өздік құнын есептеу;  Дағдылар:  - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарының агрегаттары мен тораптарына талдама жасауды жүргізу;  - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарының механизмдері мен техникалық күйін анықтау;  - машиналарға техникалық қызмет көрсету, тексеру және жөндеу кезінде бақылаушы-өлшеуіш аспаптарды таңдау және пайдалану;  - машиналарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеуге технологиялық жабдықтар таңдау; | ПК 3.2.1  ПК 1.2.2  ПК 3.2.3  ПК 3.2.5 |
| КП.03 | Технологиялық практика  Қызмет көрсету, қондырғыны жөндеу кәсібі бойынша көшірме ретінде қондырғыларды реттеу, таңдап алған маманы бойынша, лауазымдық нұсқауларды оқып білу, материалдарды жүйелеу және практика есебін рәсімдеу. | Білімдер:  - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарын техникалық пайдалану мен жөндеу бойынша қызметшілердің жұмысын ұйымдастыру, технологиялық жабдықтарды пайдалану;  - өндірістік учаскнің жұмысы туралы техникалық және есептік құжаттарды құрастыру және толтыру;  - техникалық нормалар уақытын мөлшерлеу әдіс-тәсілдерін пайдалану;  - машиналар мен жабдықтарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеу бойынша технологиялық үрдістердің өңдеу режимдерін есептеу және операцияларды мөлшерлеу;  Дағдылар:  - қосылыстардың тозуын анықтау және оны жоюбойынша шаралар бекіту, өндіріске сенімді машиналар мен энергия үнемдеуші шараларды дайындап енгізу;  - машиналардың тораптары мен агрегаттарын қайта қалпына келтіру, жөндеу, дайындау, технологиялық үрдістерді жобалау;  - қолданбалы бағдарламаларды, компьютерлік есептеулер мен есептеу техникаларын кәсіби тапсырмаларды шешуде қолдану | ПК 3.2.1  ПК 3.2.2  ПК 3.2.3  ПК 3.2.4  ПК 3.2.5  ПК 3.2.6  ПК 3.2.7 |
| КП.04 | Диплом алдындағы практика  Оқу кезінде алынған білімін пысықтау. Өндірістегі экономикамен және үздік технологиямен тансысу. Диплом жобасын орындау үшін ақпаратты және материалды жинау, жұмыс орындарында сынықтан өту. | Білімдер:  - жол құрылыс машиналары мен жабдықтарын техникалық пайдалану мен жөндеу бойынша қызметшілердің жұмысын ұйымдастыру, технологиялық жабдықтарды пайдалану;  - өндірістік учаскнің жұмысы туралы техникалық және есептік құжаттарды құрастыру және толтыру;  - техникалық нормалар уақытын мөлшерлеу әдіс-тәсілдерін пайдалану;  - машиналар мен жабдықтарға техникалық қызмет көрсету мен жөндеу бойынша технологиялық үрдістердің өңдеу режимдерін есептеу және операцияларды мөлшерлеу;  Дағдылар:  - қосылыстардың тозуын анықтау және оны жоюбойынша шаралар бекіту, өндіріске сенімді машиналар мен энергия үнемдеуші шараларды дайындап енгізу;  - машиналардың тораптары мен агрегаттарын қайта қалпына келтіру, жөндеу, дайындау, технологиялық үрдістерді жобалау;  - қолданбалы бағдарламаларды, компьютерлік есептеулер мен есептеу техникаларын кәсіби тапсырмаларды шешуде қолдану. | ПК 3.2.1  ПК 3.2.2  ПК 3.2.3  ПК 3.2.4  ПК 3.2.5  ПК 3.2.6  ПК 3.2.7 |
| КП.05 | Дипломдық жобалау  Оқушылардың теориялық және практикалық білімдерін жүйелеу, бекіту және кеңейту; арнайы технологиялар мәселелерінің кешенін зерделеу; техникалық және техно-экономикалық есептің практикаларын бекіту | Іскерліктер:  -стандарттар мен нормативтік-техникалық құжаттарды қолдану;  -өндірістің технологиялық сызбаларын құрастыру;  -өндірістің жабдықтарын таңдау;  -саланың даму перспективасын түсінуге;  -дипломдық жобада өнімнің сапасын бақылаудың негізгі әдістерін қолдану;  -қауіпсіздік техникасы мен қоршаған ортаны қорғау негіздерін;  Дағдылар:  -жабдықтарды технологиялық желіде жобалау және құрастыру мәселесін өздігімен шешуді;  -учаскені автоматтандыру мәселесін бағдарлауы;  -техникалық және техно-экологиялық есептерді орындау;  -дипломдық жобаның графикалық бөлімін орындау;  техникалық және есептік-есеп беру құжаттарын рәсімдеу; | ПК 3.2.1  ПК 3.2.2  ПК 3.2.3  ПК 3.2.4  ПК 3.2.5  ПК 3.2.6  ПК 3.2.7 |

2кесте

|  |  |
| --- | --- |
| Құзіреттер коды | Базалық құзіреттер |
| БҚ 1 | Өмір бойы білім мен дағдыларды жаңарту. |
| БҚ 2 | Автоматандыру негіздері, АСУТП және өндіріс экономикасы бойынша білімді тереңдету. |
| БҚ 3 | Тұлғааралық және коммуникативтік мінез-құлық ережелерін сақтау. |
| БҚ 4 | Жеке және командада жұмыс істеу. |
| БҚ 5 | Жеке еңбек іс-әрекеттерін жоспарлау. |
| БҚ 6 | Қажетті ақпараттарды табу және қолдану. |
| БҚ 7 | Техникалық құжаттармен жұмыс жүргізу. |
| БҚ 8 | Жабдықтарды пайдалануда еңбекті қорғау, техникалық және өрт қауіпсіздіктерінің ережелерін сақтау. |
| БҚ 9 | Құқықтық нормаларды қолдану, адамдар арасындағы, қоғамдағы, қоршаған ортадағы қатынастарды реттеу. |
| БҚ 10 | Кәсіптік және әлеуметтік қызметте әлеуметтік-маңызды мәселелер мен үрдістерді талдау. |
| БҚ 11 | Шет тілде кәсіптік қызмет жүргізу. |
| БҚ 12 | Мемекеттік тілде құжаттарды дайындау. |
| БҚ 13 | Кәсіптік қызметке экономикалық талдау жасауды жүргізу. |
| БҚ 14 | Компьютермен жинақтау әдістерін, ақпараттарды сақтай және өңдей білу. |

3 кесте

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТжКБ деңгейі | Біліктілік | Кәсіптік құзыреттер |
| 2. Жоғары деңгей маманы | 2.1 111301 2 – Металлургиялық зауыттардың жабдығының монтажшысы \* | КҚ 2.1.1 Шойындар мен шлактардың стационарлық қалыптарын, домна пештеріндегі шаңұстағыш лазалардың қақпақтарын; ысырмалардың, шиберлердің, мартен пештеріндегі газ құбырларының дросселдік қалқаншаларын, люктер мен миксер лаздарын, конвертор астындағы шойынды-плиталы төсемді; агломератты шашырандыға арналған шұқырлардың торларын; рольганговтар борттарын, плиталық төсемдерді, құбырларды улау мен жууға арналған ваннаны; қолдан басқару станциялары мен сұйық майлау сүзгіштерін; гидравликалар жүйесіндегі арматура құймаларын, жұмыс терезелері мен электр пештерінің леткаларын өртеу құрылғысын, пештердің поддондарын монтаждау;  КҚ 2.1.2 Шаблон бойынша бөлшектердің өлшемін орындау;  КҚ 2.1.3 Бұрандалы және фланецті қосқыштарды жинау;  КҚ 2.1.4 Құбыр ұяшықтарын тазалау, өртеу және құбыр соңдарын өңдеу;  КҚ 2.1.5 Стропалық құралдармен строповканы орындау, орын ауыстыруды іске асыру, қарапайым такелаждық құралдарды (блоктар, иінтірек лебедкалар) пайдалану арқылы 10 т с дейінгі массалы жабдықтарды расстроповкалау;  КҚ 2.1.6 Берілген өлшемдер бойынша төсемдер дайындау;  КҚ 2.1.7 Металлқұрылымдарды жөнге келтіруді іске асыру;  КҚ 2.1.8 Жабдықтарды жөнге келтіру |
| ТжКБ деңгейі | Біліктілік | Кәсіптік құзіреттілік (КҚ) |
| 3. Орта буын маманы | 3.1 111302 3 – Техник- механик | КҚ 3.1.1 Әрекеттегі нормативтік базаға сәйкес жобалық-құрылымдық, технологиялық және басқа да техникалық құжаттарды дайындау;  КҚ 3.1.2 Механизмдер мен машиналар бөлшегінің есебін жүргізу;  КҚ 3.1.3 Металлургиялық агрегаттардың техникалық-экономикалық көрсеткіштерін анықтау;  КҚ 3.1.4 Негізгі өнімдер (қызмет) мен үрдістер түрлеріне нормативтік құжаттар талаптарын қолдану;  КҚ 3.1.5 Көтергіш-көліктік машиналардың жіктеулерін анықтау;  КҚ 3.1.6 Сапа жүйесінің құжаттарын қолдану;  КҚ 3.1.7 Негізгі ережелер мен Қазақстан Республикасының сертификаттау жүйесінің құжаттарын пайдалану |
|  | 3.2. 111303 3 - Электромеханик | КҚ 3.2.1 Шикізатты дайындау мен металл алу бойынша технологиялық үрдісті іске асыру;  КҚ 3.2.2 Қарапайым электрлік, магниттік және электрондық тізбелердің негізгі мөлшерлерін есептеу және өлшеу;  КҚ 3.2.3 Металдар мен қорытпаларды алуға арналған тиімді технолгиялық үрдістерді таңдау;  КҚ 3.2.4 Электржабдықтардың жұмысындағы ақауларды анықтау және оларды жою үшін шаралар қолдану;  К 3.2.5 Металлургиялық цехтардың бақылаушы-өлшеуіш аспаптарын, технологиялық үрдістердің жүйелерін автоматтандыруды пайдалану;  КҚ 3.2.6 Кәсіби қызметте бағдарламалық қамсыздандыруды пайдалану;  КҚ 3.2.7 Компьютерлік және телекоммуникациялық құралдарды қолдану. |

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің   
2014 жылғы 29 шілдедегі     
№ 312 бұйрығына 273-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
технологиялық және кәсіптік білім  (жоғары деңгей)

Білім беру коды және бейіні:1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)  
Мамандығы: 1202000 – Тасымалдауды ұйымдастыру және көлікті қозғалысты басқару (салалар бойынша)  
Біліктілігі: 120202 2 –Жүк, тауар кассирі\*  
      120203 2 – Кассир (билет сататын) \*  
      120204 2 – Баға қоюшы \*  
      120205 2 – Тасымалдау құжаттарын өңдейтін операторы\*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
Негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атауы | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының  көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша  бөлу\* |
| Емтихан | Сы  нақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлы  ғы | Оның  ішінде: | | |  |
| Теориялық сабақ | Практикалық (зертханалық, практикалық сабақ | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП  00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1,2 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пән (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі,дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 356 |  |  |  | 2,3 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 376 | 310 | 66 |  | 1-3 |
| ЖКП 01 | Өндіріс экономикасы |  | + | + |  | 60 | 50 | 10 |  |  |
| ЖКП 02 | Көліктік құқық негіздері |  | + | + |  | 60 | 54 | 6 |  |  |
| ЖКП 03 | Қарым-қатынас этикасы  мен психология негіздері |  | + | + |  | 66 | 52 | 14 |  |  |
| ЖКП 04 | Қоршаған орта мен еңбекті қорғау |  | + | + |  | 60 | 54 | 6 |  |  |
| ЖКП 05 | Салалар технологиясы | + | + | + |  | 130 | 100 | 30 |  |  |
| АП 00 | Арнайы  пәндер |  |  |  |  | 688 | 438 | 250 |  | 2-3 |
|  | Біліктілігі  Жүк, тауар кассирі\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Жабдықтар | + | + | + |  | 154 | 104 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 534 | 334 | 200 |  |  |
|  | Біліктілігі  Кассир (билет сататын)\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Жабдықтар | + | + | + |  | 154 | 104 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 534 | 334 | 200 |  |  |
|  | Біліктілігі  Баға қоюшы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Жабдықтар | + | + | + |  | 154 | 104 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 534 | 334 | 200 |  |  |
|  | Тасымалдау құжаттарын  өңдейтін операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Жабдықтар | + | + | + |  | 154 | 104 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 534 | 334 | 200 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы  анықтайтын  пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/314\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1188 |  |  |  |  |
| ӨП 00 | Өндірістік практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ӨО 01 | Танысу практикасы |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ӨО 02 | Оқыту практикасы |  |  |  |  | 360 |  |  |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП. 01 | Технологиялық  практика |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП.02 | Біліктілік практикасы |  |  |  |  | 360 |  |  |  |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ҚА. 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА  01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА 02  (КДДБ) | Кәсіптік  даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  | | | | 4960 |  | | | |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА –аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтіксабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02,) пәндері бойынша мемлекеттік біліктілік емтиханы.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 274-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім. *(жоғары деңгей)*  
Білім беру коды және бейіні :      1200000- Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)  
Мамандығы: 1202000 – Тасымалдауды ұйымдастыру және көлікті қозғалысты басқару (салалар бойынша)  
Біліктілігі: 120202 2 –Жүк, тауар кассирі\*  
              120203 2 – Кассир (билет сататын)\*  
              120204 2 – Баға қоюшы\*  
              120205 2 – Тасымалдау құжаттарын өңдейтін операторы;\*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай  
Жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атауы | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| Емтихан | Сы  нақ | Бақылау жұмысының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Бар  лығы | Оның ішінде: | | |
| Теория  лық сабақ | Практикалық (зертханалық, практикалық сабақ) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 216 |  |  |  | 1 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 240 | 196 | 44 |  | 1 |
| ЖКП 01 | Өндіріс экономикасы |  | + | + |  | 44 | 36 | 8 |  |  |
| ЖКП 02 | Көліктік құқық негіздері |  | + | + |  | 46 | 40 | 6 |  |  |
| ЖКП 03 | Қарым-қатынас этикасы мен психология негіздері |  | + | + |  | 42 | 32 | 10 |  |  |
| ЖКП 04 | Қоршаған орта мен еңбекті қорғау |  | + | + |  | 36 | 32 | 4 |  |  |
| ЖКП 05 | Салалар технологиясы |  | + | + |  | 72 | 56 | 16 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 252 | 176 | 76 |  | 1 |
|  | Біліктілігі Жүк, тауар кассирі\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Жабдықтар | + | + | + |  | 66 | 46 | 20 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 186 | 130 | 56 |  |  |
|  | Біліктілігі Кассир (билет сататын)\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Жабдықтар | + | + | + |  | 66 | 46 | 20 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 186 | 130 | 56 |  |  |
|  | Біліктілігі «Нарықтаушы \* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Жабдықтар | + | + | + |  | 66 | 46 | 20 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 186 | 130 | 56 |  |  |
|  | Біліктілігі Тасымалдау құжаттарын өңдеу бойынша оператор;\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Жабдықтар | + | + | + |  | 66 | 46 | 20 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 186 | 130 | 56 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/  171\*\* | 48 |  |  | 1 |
| ӨО және  КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 576 |  |  |  | 1 |
| ӨП 00 | Өндірістік практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ӨО 01 | Танысу практикасы |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ӨО 02 | Оқыту практикасы |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП. 01 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| КП.02 | Біліктілігі практикасы |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА. 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА 02 (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 1440 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 1656 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02) пәндері бойынша мемлекеттік біліктілік емтиханы.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 ілдедегі    
№ 312 бұйрығына 275-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім. *(орта буын маманы)*

Білім беру коды және бейіні: 1200000 - Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)  
Мамандығы: 1202000 – Тасымалдауды ұйымдастыру және көлікті қозғалысты басқару (салалар бойынша)  
Біліктілігі: 120206 3 – Техник

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 10 ай  
Негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атауы | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмысының саны | Курстық жоба | Барлығы | Оның ішінде: | | |
| Теориялық сабақ | Практикалық зертханалық, практикалық сабақ) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беру пәндері |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пән (кәсіптік орыс тілі,кәсіптік шетел тілі,дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 428 |  |  |  | 2-4 |
| ӘЭП. 00 | Әлеуметтік-экономикалық пән (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 2-3 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 638 | 400 | 208 | 30 | 1-4 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 72 | 42 | 30 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 78 |  | 78 |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық  механика негіздері |  | + | + |  | 70 | 62 | 8 |  |  |
| ЖКП 04 | Электротехника негіздері |  | + | + |  | 64 | 48 | 16 |  |  |
| ЖКП 05 | Құрастырымдық  материалдар |  | + | + |  | 32 | 26 | 6 |  |  |
| ЖКП 06 | Стандарттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 32 | 26 | 6 |  |  |
| ЖКП 07 | Өндіріс экономикасы | + | + | + | + | 124 | 82 | 12 | 30 |  |
| ЖКП 08 | Автокөлік құқығы |  | + | + |  | 60 | 50 | 10 |  |  |
| ЖКП 09 | Қоршаған орта мен еңбекті қорғау |  | + | + |  | 60 | 52 | 8 |  |  |
| ЖКП 10 | Қолданбалы  информатика |  | + | + |  | 46 | 12 | 34 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 1002 | 728 | 234 | 40 | 2-4 |
| АП 01 | Автокөліктің жылжымалы құрамы | + | + | + |  | 178 | 118 | 60 |  |  |
| АП 02 | Пайдаланылатын  материалдар |  | + | + |  | 66 | 52 | 14 |  |  |
| АП 03 | Логистика  негіздері |  | + | + |  | 54 | 54 |  |  |  |
| АП 04 | Жүк тасымалдау технологиясы мен ұйымдастыру | + | + | + | + | 172 | 122 | 30 | 20 |  |
| АП 05 | Жолаушыларды тасымалдау  технологиясы мен ұйымдастыру | + | + | + | + | 194 | 144 | 30 | 20 |  |
| АП 06 | Өндірісті автоматтандыру |  | + | + |  | 36 | 20 | 16 |  |  |
| АП 07 | Маркетинг және менеджмент негіздері |  | + | + |  | 48 | 30 | 18 |  |  |
| АП 08 | Есеп, қаржылар және несиелеу | + |  | + |  | 72 | 56 | 16 |  |  |
| АП 09 | Жол жүру ережелерінің қауіпсіздігі | + | + | + |  | 182 | 132 | 50 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы  анықтайтын пәндер \*\* |  |  |  |  | 48/458\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| ӨО. 00 | Өндістік оқыту |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ӨО 01 | Танысу практикасы |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ӨО 02 | Оқу  практикасы |  |  |  |  | 828 |  |  |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік  практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 01 | Технологиялық  практика |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| КП 02 | Дипломалды практика |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
|  | Дипломдық жобаның орындалуы. |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА. 00 | Аралық аттестатау |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| ҚА. 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА 02 (КДДБ) | Біліктілікті меңгеру және кәсіптік дайындықтың деңгейін бағалау |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 5760 |  |  |  |  |
| К | Консультация | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  | | | | 6588 |  | | | |

**Ескерту:**ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту;КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА –қорытынды аттестаттау;КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін

\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: (АП 04, АП 05, ЖКП 7) пәндері бойынша дипломдық жұмысты қорғау немесе кешенді емтихан.

      Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
      Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 276-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім. *(орта буын маманы)*  
Білім беру коды және бейіні: 1200000- Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)  
Мамандығы: 1202000 – «Тасымалдауды ұйымдастыру және көлікті қозғалысты басқару (салалар бойынша)  
Біліктілігі: 120206 3 – Техник

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
Жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер мен пәндердің атауы | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| Емтихан | Сы  нақ | Бақылау жұмысының саны | Курстық жоба  (жұмыс | Барлығы | Оның ішінде: | | |
| Теориялық сабақ | Практикалық (зертханалық, практикалық сабақ) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі ) |  |  |  |  | 442 |  |  |  | 1-3 |
| ӘЭП. 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 642 | 402 | 210 | 30 | 1-3 |
| ЖКП. 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 72 | 42 | 30 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 80 |  | 80 |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық механика негіздері |  | + | + |  | 72 | 64 | 8 |  |  |
| ЖКП 04 | Электротехника негіздері |  | + | + |  | 64 | 48 | 16 |  |  |
| ЖКП 05 | Құрастырымдық материалдар |  | + | + |  | 32 | 26 | 6 |  |  |
| ЖКП 06 | Стандарттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 32 | 26 | 6 |  |  |
| ЖКП 07 | Өндіріс экономикасы | + | + | + | + | 124 | 82 | 12 | 30 |  |
| ЖКП 08 | Автокөлік құқығы |  | + | + |  | 60 | 50 | 10 |  |  |
| ЖКП 09 | Қоршаған орта мен еңбекті қорғау |  | + | + |  | 60 | 52 | 8 |  |  |
| ЖКП 10 | Қолданбалы информатика |  | + | + |  | 46 | 12 | 34 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 1064 | 790 | 234 | 40 | 1-3 |
| АП 01 | Автокөліктің жылжымалы құрамы | + | + | + |  | 184 | 124 | 60 |  |  |
| АП 02 | Пайдаланылатын материалдар |  | + | + |  | 68 | 54 | 14 |  |  |
| АП 03 | Логистика негіздері |  | + | + |  | 60 | 60 |  |  |  |
| АП 04 | Жүк тасымалдау технологиясы мен ұйымдастыру | + | + | + | + | 188 | 138 | 30 | 20 |  |
| АП 05 | Жолаушыларды тасымалдау технологиясы мен ұйымдастыру | + | + | + | + | 215 | 165 | 30 | 20 |  |
| АП 06 | Өндірісті автоматтандыру |  | + | + |  | 36 | 20 | 16 |  |  |
| АП 07 | Маркетинг және менеджмент негіздері |  | + | + |  | 48 | 30 | 18 |  |  |
| АП 08 | Есеп, қаржылар және несиелеу | + |  | + |  | 72 | 56 | 16 |  |  |
| АП 09 | Жол жүру ережелерінің қауіпсіздігі | + | + | + |  | 193 | 143 | 50 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/474\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| ӨО 01 | Танысу практикасы |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ӨО 02 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 828 |  |  |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика: |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 01 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| КП 02 | Дипломалды практика |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
|  | Дипломдық жобаның орындалуы. |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ҚА. 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА 02  (КДДБ) | Біліктілікті меңгеру және Кәсіптік дайындықтың деңгейін бағалау |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультация | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  | | | | 4960 |  | | | |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар:(АП 04, АП 05, ЖКП 7) пәндері бойынша дипломдық жұмысты қорғау немесе кешенді емтихан.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады. Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына 277-қосымша

1202000 – «Тасымалдауды ұйымдастыру және көлікті қозғалысты басқару (салалар бойынша ) мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламаларының мазмұны (жоғары деңгей)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **Циклдің (пәннің) индексі** | | **Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері** | **Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар** | **Қалыптаса**  **тын құзыреттер коды** |
| **ЖБП 00** | | **Жалпы білім беретін пәндер** | | |
| **ЖГП 00** | | **Жалпы гуманитарлық пәндер** | | |
| ЖГП 01 | | **Кәсіптік орыс тілі.**  Орыс тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша терминология. Кәсіптік бағдарлы мәтіндерді аударудың (сөздікпен) техникасы.  Дамудың кәсіби қарым-қатынасы. | **Білімдер:**  - орыс тілінің синтаксисін;  - кәсіби қарым-қатынас;  - негізгі терминдер.  - іскерліктер:  - кәсіптік терминдерді;  - мамандық бойынша терминологияны пайдалануды;  - кәсіптік бағдарлы мәтіндердің (сөздікпен) техникалық аударуын пайдалануды. | БҚ 2,3,4,5, 6 |
| ЖГП 02 | | **Кәсіптік шетел тілі.**  Мамандық бойынша терминология.Кәсіптік бағдарлы мәтіндерді аударудың (сөздікпен) техникасы.  Дамудың кәсіби қарым-қатынасы**.** | **Білімдер:**  - кәсіптік қатынасты;  - негізгі сөздер мен терминдерді.  **Іскерліктер:**  - мамандық бойынша терминологияны пайдалануды;  - кәсіби бағдарлы мәтіндердің (сөздікпен) техникалық аударуын пайдалануды. | БҚ 2,3,4,5, 6 |
| ЖГП.03 | | **Дене тәрбиесі.**  Маманды дайындаудағы дене тәрбиесінің рөлі, оның са-лауатты өмір салтындағы маңызы. Дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері. Өзін-өзі жетілдірудің денелік және спорттық негіздері. Кәсіптік-қолданбалы дене дайындығы. | **Білімдер:**  - дене тәрбиесінің әлеуметтік -биологиялық және психикалық-физиологиялық негіздерін;  **Іскерліктер:**  - дене тәрбиесінің салауатты өмір салтын қалыптастыруды;  - өзін-өзі денелік және спорттық жетілдіруді. | БҚ 8,9 |
| **ЖКП 00** | | **Жалпы кәсіптік пәндер** | | |
| ЖКП 01 | | **Өндіріс экономикасы.**  Ел экономикасындағы қор саласының орны, кәсіпорын-дардың негізгі және айналым қорлары, әр түрлі меншік нысандағы кәсіпорындар қызме-тінің ерекшеліктері. Ұйымның әрекетін жоспарлау негіздері; жоспарлар жүйесі, олардың құрылымы мен негізгі көрсет-кіштері; бизнес-жоспар; инвестициялардың экономи-калық тиімділігі Еңбекті нор-малау және ғылыми ұйым-дастыру. Кәсіпорынның өнді-рістік бағдарламасын жоспарлау, жұмыстың пайдалылығы мен табысын, пайдасын жоспарлау. Өндірістік үдерістердің экономикалық тиімділігі. | **Білімдер:**  - нарықтың экономикалық ұғымдары туралы, кәсіпорынның өндірістік қорлары жайында, менеджмент және маркетинг негізі мен өндірістік жоспарлау туралы;  - өндірістік қорлардың экономикалық маңызын, сметалық құжаттарды жасау тәртібін,  - маркетинг және менеджмент негізін, жоспарлау мен есеп беру әдістерін;  - менеджмент және маркетинг негізі мен өндірістік жоспарлау туралы.  **Іскерліктер:**  - шаруашылық қызметті талдау. | БҚ 2,3,4,5,6,10,11  КҚ 2.2.2, 2.2.3, 2.2.6, 2.2.7, 2.2.8, 2.2.9, 2.2.10,  2.3.2, 2.3.5, 2.3.7, 2.3.9, 2.3.10,  2.4.2, 2.4.3, 2.4.4, 2.4.5, 2.4.6, 2.4.8, 2.4.9,  2.5.2, 2.5.3, 2.5.4, 2.5.5, 2.5.6, 2.5.7, 2.5.8, 2.5.9, 2.5.11, 2.5.12,  3.1.2, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.12, 3.1.14, 3.1.15 |
| ЖКП 02 | | **Көліктік құқық негiздерi.**  Көлiк құқығы. Келiсiм-шарт түрлерi. Жүк тасымалдау келiсiм-шарты. Пошта, жол жүк, жолаушыларды тасымалдау келiсiм-шарты. Халықаралық тасымалдауды құқықтық реттеу. Меншiк құқығы. Меншiк құқығын қорғау. Қылмыстық құқық. Отбасылық құқық. Экологиялық құқық.  Табиғатты көлiк құралдарын пайдаланудың қолайсыз зардаптарынан құқықтық қорғау. | **Білімдер:**  - көліктік құқық көздерін;  - көліктік құқық бұзушылықтар үшін әкімшілік пен қылмыстық жауапкершiлiк-тің түрлерін;  - жолаушылар мен жүктерді тасымалдауға келісім-шарттың ұғымын;  - тараптар жауап-кершілігін,тасымалдаушы мен жолаушылардың құқықтары мен міндеттерін.  **Іскерліктер:**  - азаматтық кодексті пайдалануды;  - жүк тасымалдауға келiсiм жобасын жасауды;  - көліктік құқық бұзушылықтарда залалды өтеу туралы шағымдарды жасауды. | БҚ 2,3,4,5,6,7,10  КҚ 2.2.1, 2.2.2, 2.2.3, 2.2.5, 2.2.10, 2.2.11  2.3.1, 2.3.2, 2.3.6, 2.3.7, 2.3.8, 2.3.9, 2.3.10, 2.3.11,  2.4.1, 2.4.2, 2.4.5, 2.4.6, 2.4.8, 2.4.9, 2.4.10,  2.5.1, 2.5.2, 2.5.3, 2.5.5, 2.5.6, 2.5.9, 2.5.11, 2.5.12, 2.5.13,  3.1.1, 3.1.2, 3.1.5, 3.1.7, 3.1.10, 3.1.15, 3.1.16 |
| ЖКП 03 | | **Қарым-қатынас этикасы мен психология негіздері.**  Психология негіздері. Жеке тұлға психологиясы. Жеке тұлға психологиялық жағдайы. Жеке тұлғаның әлеуметтік мінез-құлқы. Іскерлік қатынастың эти-касы. Іскерлік қатынастың кезең-дері және олардың қысқаша сипаттамасы. Іскерлік қатына-сының адамгершілік нормалары. Шиеленіс. Шиеленіс түрлері мен себептері. Жолаушыларға қызмет көрсету мәдениеті. | **Білімдер:**  - жеке тұлғаның психологиялық мінез-демесін:еркіндік, алғырлық мінезін;  - жеке тұлғаның негативті психологиялық жағдайынан өту әдістерін;  - психологиялық қорғаныс әдістерін;  - қатынастың түрлері мен құралдарын;  - іскерлік қарым-қатынастың моральдық нормалары.  **Іскерліктер:**  - дау-жанжал жағдайларынан алшақ болу;  - даужанжал жағдайында, штаттық емес жағдайларда дұрыс тәртіпті таңдау. | БҚ 1,2,3,4,5,7,8,9,10,11  КҚ 2.2.6, 2.2.10, 2.2.11,  2.3.5, 2.3.6, 2.3.8, 2.3.10, 2.3.11,  2.4.9, 2.4.10,  2.5.5, 2.5.7, 2.5.9, 2.5.12, 2.5.13,  3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.11, 3.1.15, 3.1.16 |
| ЖКП 04 | | **Қоршаған орта мен еңбекті қорғау.**  Еңбек заңнамасы туралы жалпы мәліметтер.Кәсіпорындарда еңбекті қорғау бойынша тұрақты бақылау жасау және жұмысты ұйымдастыру. Еңбек жағдайын талдау, Кәсіптік сырқат пен жарақаттану себептері, олардын алдын-алу жөніндегі іс-шаралар. Өндірістегі электр қауіпсіздігі, технологиялық процесстердің қауіпсіздігі.Өндірістік санита-рия.Өрт қауіпсіздігінің негіз-дері,өрт сөндірудің техникалық құралдары. Өндірістегі өнер-кәсіптік экология. | **Білімдер:**  - кәсіптік қызмет саласында еңбектің қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз етудің ерекшеліктерін;  - кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздерін.  **Іскерліктер:**  - кәсіптік қызмет саласында жарақаттануға қауіпті және зиянды факторлардың талдауын жүргізуді;  - ҚР ЕТЗ сәйкес құжаттарды ресімдеуді;  - экобиоқорғайтын және өртке қауіпсіздік техникасын пайдалануды. | БҚ 1,2,3,4,7,8,9,10  КҚ 2.2.2, 2.2.10, 2.2.11,  2.3.2, 2.3.10, 2.3.11,  2.4.2, 2.4.8, 2.4.9, 2.4.10,  2.5.2, 2.5.11, 2.5.12, 2.5.13,  3.1.2, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.14, 3.1.15, 3.1.16 |
| ЖКП. 05 | | **Салалар технологиясы.**  Өндірістің түрлері, өндірістің ұйымдастырылуы, өндірістік инфрақұрылым. Өндірістік және технологиялық процесстер. Өндірістің техникалық дайындығы, оның мазмұны, өндірістік цикл. Кәсіпорын логистикасының негіздері. | **Білімдер:**  - өндіріс негіздерін;  - өндірістік және технологиялық процестерді.  **Іскерліктер:**  - технологиялық құжаттарды қолдануын. | БҚ 1,3,4,5,10,11  КҚ 2.2.1, 2.2.2, 2.2.3,  2.3.1, 2.3.2, 2.3.9,  2.4.1, 2.4.2, 2.4.8, 2.4.9,  2.1.5, 2.5.2, 2.5.11, 2.5.12,  3.1.1, 3.1.2, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.10, 3.1.14, 3.1.15 |
| **АП. 00** | | **Арнайы пәндер** | | |
| **Біліктілігі  120202 2 Жүк, тауар, кассирі\*** | | | | |
| АП. 01 | **Жабдықтау.**  Жүк және тауар өлшеуіші,  жүк кассасын терминалдармен жабдықтау  Пошта және жүктің, жолаушылар тасымалдауын басқарудың автоматтандырылған жүйесі туралы жалпы мәліметтер. Ақпаратты теру және тасымал-дау құжаттарын ресімдеу тәртібі.  Техникалық құжаттар; техникалық жабдықтың техникалық төлқұжаты, анықтамалық әдебиет, технологиялық белгілеу, өндірістік нұсқау. | | **Білімдер:**  - жүк және тауар өлшеуішінің құрылғысын;  - терминалдармен жұмыс істеу әрекеттерін;  - пошта мен жүктің, жол жүру мен тасымалдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесінің жұмысын;  - тасымалдау құжаттарын ресімдеудің және ақпаратты жинақтаудың тәртібін.  **Іскерліктер:**  - тасымалдау құжаттарын ресімдеу және ақпаратты жинақтауын;  - пошта және жүктерді өлшеуді;  - техникалық құжаттарды пайдалануды;  - қарапайым жөндемсіздіктерді айқындап, жоюды;  - пошта және жүк, жүк тасымалдауды басқарудың автоматтандырылған жүйесінде қолдануды. | КҚ 2.2.2, 2.2.3, 2.2.4, 2.2.5, 2.2.6, 2.2.7, 2.2.9 |
| АП. 02 | **Арнайы технология.**  жүк бөлімі жұмысының міндеттері мен құқықтары.ақша қаржылары мен құжаттарды сақтауды қамтамасыз етуді қатаң есепке алу. материалдық жауапкершілік. айлық, ауысымдық есептерді құрастыру.(график бойынша) тасымалдауды ресімдеу: тасымалдау құжаттары. тариф түрлері. көлік тарифтерінің мағынасы, тасымалдауға тарифтің орнату тәртібі. қала жанындағы, алыс және жақын жерлердегі жолаушыларды тасымал-даудың тарифтерінің дифферен-циациясы.. кассалық есептердін түрлері. есеп берудің мерзімдері мен тәртібі.инкассалау. халықаралық қатынастағы тарифтер. тарифтік арақашықтық | | **Білімдер:**  - жүк бөлімі жұмысының технологиялық үдерісін;  - жол жүк, қол жүктері мен жолаушыларды тасымалдау ережелерін;  - жүк кассаларының жұмыс тәртібін;  - тарифтер;  - тарифтерді тасымал-дауға;  - тарифтерді орнату тәртібін;  - кассалық есептердің түрлері, мерзімдері және ресімдеу тәртібін;  **Іскерліктер:**  - сервистік қызмет көрсетуді, жолжүк пен жүктерді қабылдау бойынша жұмыстарды ұйымдастыруды;  - тасымалдау құжаттарын ресімдеуді;  - тарифтік нұсқамаларға сәйкес тарифтерді белгілеуді;  - кассалық есеп беру нысандарының барлық нысандарын толтыру мен құруды  - белгіленген түр бойынша есеп беруді кұрастыру және құжаттарды жүргізу. | КҚ 2.2.1-2.2.11 |
| **Біліктілігі 120203 2 –Кассир (билет сататын)\*** | | | | |
| АП. 01 | **Жабдықтау.**  Жолаушылар тасымалдауын басқарудың автоматтандырылған жүйесі туралы жалпы мәлі-меттер. Жол жүру мен тасы-малдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесі. АБЖ терминалдарымен жүк кассаларын жабдықтау. Ақпаратты теру және тасы-малдау материалдарын ресімдеу тәртібі. Тарифтік жетекшілік, қатаң есеп берудің бланкілері.  Қатаң есеп берудің бланкілері және қаржы көздерін сақтау үшін құралдар. | | **Білімдер:**  - жол жүру мен тасымалдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесінің жұмысын;  - тасымалдау құжаттарын  - ресімдеу және ақпаратты жинақтаудың тәртібін;  - тарифтік жетекшілік, қатаң есеп беру бланкілерінің түрлерін.  **Іскерліктер:**  - қарапайым жөндемсіздіктерді айқындап, жоюды; | КҚ 2.3.2, 2.3.3, 2.3.4, 2.3.7, 2.3.9 |
| АП. 02 | **Арнайы технология.**  Жолаушыларды тасымалдау. Қол жүктерін тасымалдау Тасымалдауды ресімдеу. Тасымалдау құжаттары. Тариф түрлері.Көлік тарифтерінің мағынасы, тасымалдауға тарифті орнату тәртібі. Қала жанындағы, алыс және жақын жерлердегі жолаушыларды тасымалдау тарифтерінің диффе-ренциациясы. Халықаралық қатынастағы тарифтер. Тарифтік арақашықтық. Көліктегі билет кассирінің міндеттері,құқығы және жауапкершілігі. Ақшалай қаржы мен бланкілерге қатаң есеп берілуін сақтауды қамтамасыз ету. Ақшалай қаржылар, жол және тасымалдау құжат-тарының сақталуына материал-дық жауапкершілік. Инкассацияға түскен қаржы-ларды тапсырудың ережелері. Жол құжаттарының сатылуы мен ресімделуі және сатылатын билеттің айлық, ауысымдық есеп берілуінің құрастырылуы (кестеге сәйкес) | | **Білімдер:**  - жол жүк, қол жүктері мен жолаушыларды тасымалдау ережелерін;  - жолаушыларды тасымалдауды рәсімдеу тасымалдаудың есептеу құжаттары;  - тариф түрлері және оның мағынасы;  - тасымалдауға тарифтерді орнату тәртібін;  - билет кассирінің жұмыс технологиясы;  - көліктегі билет кассирінің міндетте-рі,құқығы және жауап-кершілігі;  - жылжымалы құрамның негізгі пайдаланылатын мінездемесі;  - жол және тасымалдау құжаттарына жолаушылармен есеп айырысу ережелері.  **Іскерліктер:**  - тасымалдау құжаттарын ресімдеуді;  - тарифтік нұсқамаларға сәйкес тарифтерді белгілеуді;  - жол құжаттарын ресімдеуді;  - жолаушылар көлігіндегі бос және босатылған орындарға есеп беруді жүргізу;  - жолаушылармен есеп айырысуды жүргізу;  - есеп беруді жүргізу мен құрастыру. | КҚ 2.3.1-2.3.11 |
| **Біліктілігі 120204 2 – Баға қоюшы\*** | | | | |
| АП. 01 | **Жабдықтау.**  Баға қоюшының АЖО  Жол жүру мен тасымалдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесі. АБЖ терминалдарымен жүк кассаларын жабдықтау. Ақпаратты теру және тасымалдау материалдарын ресімдеу тәртібі. Техникалық құжаттар: техникалық жабдықтың техникалық төлқұжаты,анықтамалық әдебиеттер,техно-логиялық регламент,өндірістік нұсқаулар,тарифтік жетекшілік. | | **Білімдер:**  - жол жүру мен тасымалдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесінің жұмысын;  - тасымалдау құжаттарын ресімдеу және ақпаратты жинаудың тәртібі;  - тарифтік жетекшілік және қатаң есеп беру бланкілерінің түрлері;  - терминалдармен жұмыс істеу қағидаттары;  - баға қоюшының автоматтандырылған жұмыс орнының жұмыс технологиясы;  **Іскерліктер:**  - баға қоюшының АЖО ақпаратты енгізу;  - технологиялық нұсқаулармен анықтамалық әдебиеттерді қолдану;  - технологиялық журналдар;бланкілерді толтыру;  - жабдықтардың қарапайым жөндем-сіздіктерін айқындап, жоюды. | КҚ 2.4.2, 2.4.3, 2.4.4, 2.4.5, 2.4.6, 2.4.7, 2.4.8 |
| АП. 02 | **Арнайы технология.**  Баға қоюшының міндеттері, жауапкершілігі мен құқығы. Қатаң есеп берудегі бланктер мен ақша қаражаттарын сақтауды ұйымдастыру. Материалдық жауапкершілік. Ауысымдық,айлық есеп берулерді құру (кестеге сәйкес). Тасымалдауды ресімдеу; тасымалдау құжаттары. Кассалық есептердін түрлері. Есеп берудің мерзімдері мен тәртібі. Инкассалау. Тариф түрлері. Көлік тарифтерінің мағынасы, тасымалдауға тарифтің орнату тәртібі. Қала жанындағы, алыс және жақын жерлердегі жолаушыларды тасы-малдау тарифтерінің дифференциациясы. Халықаралық қатынастағы тарифтер. Тарифтік арақашықтық. | | **Білімдер:**  - нарықтаушының жұмысын;  - жолжүк, қол жүктері мен жолаушыларды тасымалдау ережелерін;  - кассалық есеп беруді ресімдеудің түрлерін, мерзімдері мен тәртібін;  - тарифтерді;  - тасымалдауға тарифтерді орнату тәртібін;  - қосымша көмек жасалуға айыппұл мен жинақтаудың есептеу тәртібі.  **Іскерліктер:**  - технологиялық құжаттарды ресімдеуді;  - кассалық есептердің барлық түрлерін тол-тыруды және ресімдеуді;  - тарифтік нұсқамаға сәйкес тарифтерді белгілеуді;  - клиенттермен есеп беруді жүргізуді;  - тасымалдау құжаттарына баға қоюды жүргізу. | КҚ 2.4.1-2.4.10 |
|  | **Біліктілігі 120205 2 – Тасымалдау құжаттарын өңдейтін операторы\*** | | | |
| АП. 01 | **Жабдықтау.**  Жол жүру мен тасымалдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесі. Жолаушылар тасымалдауын басқарудың автоматтандырылған жүйесі. АБЖ терминалдарымен жолжүк кассаларын жабдықтау. Ақпаратты теру және тасымалдау материалдарын ресімдеу тәртібі. | | **Білімдер:**  - тасымалдау құжаттарын өңдеу бойынша оператордың АБЖ;  - жол жүру мен тасымалдау құжаттарын сатуды басқарудың автоматтандырылған жүйесінің жұмысын;  - тасымалдау құжаттарының бланкілері және оларды тіркеу журналдарының түрлері және оларды толтыру мен жүргізу ережелері;  **Іскерліктер:**  - жетекшілік тарифті қолдану,  - тасымалдау құжаттарының дұрыс толтырылуын және олардың қайта өңделуін қадағалау;  - есеп беру журналын толтыру,  - тасымалдау құжаттарын өңдеу бойынша оператордың АБЖ қолданылуы;  - қарапайым жөндемсіздіктерді айқындап, жоюды. | КҚ 2.5.2, 2.5.3, 2.5.4, 2.5.5, 2.5.6, 2.5.9, 2.5.10, 2.5.11 |
| АП.02 | **Арнайы технология.**  Жолаушылар мен жүктерді тасымалдау технологиясы. Жылжымалы құрамның негізгі пайдаланылатын мінездемесі. Техникалық құжаттар,анықта-малы әдебиеттер,нұсқаулармен жұмыс.Тасымалдауға есеп беру және тасымалдау құжаттарын ресімдеу ережелері.Бүлінген және қайтарылған тасымалдау мен жол құжаттарының жүк және билет кассирлерімен ресімдеу ережелері.Қатаң есеп беруде бланкілер шығынының есебі.Жүктелім құжаттарының жинағы.Есеп беруді құрастыру мен жүргізу. | | **Білімдер:**  - жол жүк, қол жүктері мен жолаушыларды тасымалдау ережелерін;  - тасымалдау құжаттарын ресімдеу ережелері және тасымалдауға есеп айырысуды;  - жылжымалы құрамның желілер мен кәсіпорындарда толығымен техникалық-пайдалану көрсеткіш жұмыстарын анықтау әдістері;  - кассалық есеп беруді ресімдеу тәртібі және мерзімі,түрлері;  - жолаушылар мен қол жүктерін,жүктерді тасымалдауға тарифтер.  **Іскерліктер:**  - тасымалдау құжаттарын қайта өңдеуді және ресімдеуді;  - тасымалдау құжаттарын өңдеу кезінде желілер мен кәсіпорындарда толығымен жылжымалы құрамның техникалық-пайдалану көрсеткіштері жұмыс-тарына сүйенуді;  - кассалық есептердің барлық түрлерін толтыру және ресімдеуді;  - тарифтік жетекшілікке сәйкес тарифтерді белгілеуді. | КҚ 2.5.1-2.5.13 |
| **ӨП және КП** | **Өндірістік оқыту және кәсіптік практика** | | | |
| **ӨО 00** | **Өндірістік оқыту** | | | |
| ӨО 01 | **Таныстыру практикасы.**  Кәсіпорын салаларының қызметі мен үлгілерді үйрену | | **Іскерліктер:**  - кәсіпорынның үлгілері мен түрлерін,  - автомобиль жолдары мен аэродромдарды пайдалану мен құрылысын орындауды;  Дағдылар:  -таңдалған мамандық мамандарының қызметі туралы ұғымды. | БҚ 1,2,3,5,6,8,10,11 |
|  | **Оқу практикасы.**  Құжаттарды дайындау дағдыларын қайта игеруге жұмыс жасау. | | **Іскерліктер:**  - құжаттарды тексеру мен дайындауды;  **Дағдылар:**  - құжаттарды жүргізу мен есеп беруді құрастыру;  - жеке компьютерді қолдануды, | КҚ 2.2.1, 2.2.2, 2.2.4., 2.2.5, 2.2.10  2.3.1, 2.3.2, 2.3.3, 2.3.9, 2.3.10  2.4.1, 2.4.2, 2.4.3, 2.4.4, 2.4.6, 2.4.8, 2.4.9  2.5.1, 2.5.2, 2.5.3, 2.5.10, 2.5.11, 2.5.12 |
| **КП 00** | **Кәсіптік практика** | | | |
| **КП.01** | **Технологиялық практика.**  Жұмыс орындарында білім алушылармен орындалатын технологиялық, өндірістік ұғымдарды кеңейту мен тереңдету;  Зерттелетін технологиялық үдерістердің орны мен рөлі туралы нақты ұғымның өңделуі; Өндірістік жағдайда нақты міндеттерді шешу үдерісінде жалпы дайындық кезінде алынған білімді қолдана білуді дамыту. | | **Іскерліктер:**  **-** өндірістік жағдайдағы кәсіптік міндетті орындау  **Дағдылар:**  - жұмыс орнын ұйымдастыру;  - көлік және тауар құжаттарын рәсімдеу. | КҚ 2.2.1-2.2.10  2.3.1, 2.3.2, 2.3.5, 2.3.6, 2.3.9, 2.3.10, 2.3.11  2.4.1, 2.4.2, 2.4.3, 2.4.4, 2.4.6, 2.4.8, 2.4.9, 2.4.10  2.5.1, 2.5.2, 2.5.3, 2.5.5, 2.5.9, 2.5.10, 2.5.11, 2.5.12, 2.5.13 |
| **КП.02** | **Біліктілік практикасы.**  Оқыту үрдісінде білім алушылармен алынған практикалық дағдылар мен білімді жетілдіру мен біріктіру, өндіріс экономикасы мен еңбекті ұйымдастыру, жұмыстың озық тәжірибесімен танысу | | **Іскерліктер:**  - таңдаған мамандықтар бойынша жұмыстар;  **Дағдылар:**  - технологиялық үдерістердің өндірісінде қызметтегі талдауды;  - жұмыс орындарын ұйымдастыру; | КҚ 2.2.1-2.2.11  2.3.1-2.3.11  2.4.1-2.4.10  2.5.1-2.5.13 |

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламаларының мазмұны. (орта буын маманы)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдің, пәннің индексі | Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар | Қалыптасатын құзыреттердің коды |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП 01 | Кәсіптік орыс тілі.  Орыс тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша терминология. Кәсіптік бағдарлы мәтіндерді аударудың (сөздікпен) техникасы.  Кәсіптік қарым-қатынас | Білімдер:  - орыс тілінің синтаксисін;  - кәсіптік терминдерді.  Іскерліктер:  - мамандық бойынша терминологияны пайдалануды;  - кәсіптік бағдарлы мәтіндердің (сөздікпен) техникалық аударуын пайдалануды. | БҚ 2,3,4,5, 6 |
| ЖГП.02 | Кәсіптік шетел тілі.  Мамандық бойынша терминология.Кәсіптік бағдарлы мәтіндерді аударудың (сөздікпен) техникасы.  Кәсіптік қарым-қатынас | Білімдер:  - кәсіптік қатынасты;  - негізгі сөздер мен терминдерді істеуі керек:  мамандық бойынша терминологияны пайда-лануды.  Іскерліктер:  - кәсіптік бағдарлы мәтіндердің (сөздікпен) техникалық аударуын пайдалануды. | БҚ 2,3,4,5, 6 |
| ЖГП.03 | Дене тәрбиесі.  Маманды дайындаудағы дене тәрбиесінің рөлі, оның са-лауатты өмір салтындағы маңызы. Дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері. Өзін-өзі жетілдірудің денелік және спорттық негіздері. Кәсіптік-қолданбалы дене дайындығы. | Білімдер:  -дене тәрбиесінің әлеуметтік биологиялық және психикалықфизиологиялық негіздерін;  Іскерліктер:  - дене тәрбиесінің салауатты өмір салтын қалыптастыруды;  - өзін-өзі денелік және спорттық жетілдіруді | БҚ 8,9 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік -экономикалық пәндер | | |
| ӘЭП.01 | Мәдениеттану.  Мәдениеттің мәні мен маңызы: мәдениеттанудағы негізгі мектептер, концепциялар мен бағыттар, дүниежүзілік және отан мәдениетінің тарихы. Дүниежүзілік және ұлттық мұраны сақтау. Жергілікті өлкетану мен мәдени мұраны пайдалану. | Білімдер:  - мәдениет мәселелерін ұғындырудағы негізгі концепциялар мен бағыттарды;  - әр түрлі мәдениеттердің қазіргі өркениетке қосқан жалпы үлесі мен ерекшеліктерін.  Іскерліктер:  - дүниежүзілік және ұлттық мұраны сақтауды;  - жергілікті өлкетану мен мәдени мұраны пайдалануды. | БҚ 3,4,5,6,7 |
| ӘЭП.02 | Философия негіздері.  Философия пәні, әлемдік философиялық ойдың негізгі кезеңдері. Адам табиғаты және оның қалыптасу ойлары. Адам және Құдай. Адам және ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Жеке бостандық және жауапкершілік. Адам тану және қызметі. Ғылым және оның рөлі. Адамзат алдындағы көкейтесті мәселелері. | Білімдер:  - адам өмірінің мәні, дүние жүзінің діни, ғылыми мен философиялық көріністері туралы түсінікті;  - ғылым мен ғылым танудың рөлі, оның құрылымы, түрлері мен әдістері, әлеуметтік және этикалық проблемалары туралы тү-сінікті;  Іскерліктер:  - рухани және бітімдік, әлеуметтік және биологиялық бастауында адам мінез құлығын, оның санасының маңызын, саналы мен санасыз мінез-құлығын анықтауды;  - қоғамдағы адамдардың бір-бірімен қарым-қатынасының адамгершілік нормаларын реттеуді. | БҚ3,4,5,6,7 |
| ӘЭП.03 | Әлеуметтану және саясаттану негіздері.  Әлеуметтану ғылым ретінде. Қоғам-әлеуметтік мәдени жүйе ретінде.Әлеуметтік ортақтық. Әлеуметтік және этникалық ұлттық қатынас-тар. Әлеуметтік процесстер, әлеуметтік институттар мен ұйымдар. Жеке тұлға: оның әлеуметтік рөлдері мен әлеуметтік тәртібі. Саясаттану пәні. Саяси билік пен билік қарым-қатынастар. Саяси жүйе. Қазақстандағы әлеуметтік-саяси үдерістер. Экономика негіздері: экономика және оның негізгі проблемалары | Білімдер:  - заңды түсінудегі әлеуметтік тұғыр туралы түсінікті;  - әлеуметтік әрекеттену, әлеуметтік жіктелу, әлеуметтік құрылым туралы түсінікті;  - реттегіш формаларды, түлғаны әлеуметтендіру процессінің ерекшеліктерін;  Іскерліктер:  - әлеуметтік қозғалысты және әлеуметтік өзгеру мен даму факторларын дамытуды;  - биліктің маңыздылығын, саясаттың субъектілерін, саяси қатынастар мен үдерістерді (Қазақстанда және жалпы дүние жүзінде) аңыктауды;  - саяси жүйе мен саяси тәртіп туралы түсініктерді жасауды. | БҚ3,4,5,6,7 |
| ӘЭП.04 | Экономика негіздері.  Мақсаттары, негізгі ұғымдары, функциялары, мәні, қағидаттары.Меншік түрлері мен нысандары, меншікті басқару. Жоспар түрлері, олардың негізгі кезеңдері, мазмұны, стра-тегиялық жоспарлау. Жоспарларды экономикалық негіздеу мен болжауларды әзірлеудің әдістері. Бизнес-жоспарлау. Экономикалық талдау. Халықтық тұтыну тауарлары мен қызметтері рыногінің жағдайын талдау. Нарықтық инфрақұрылым. | Білімдер:  - экономикалық теорияның жалпы ережелерін;  - шет елдердегі және еліміздегі экономикалық жағдайларды;  - макро және микроэкономика негіздерін, салық, ақша-несие, әлеуметтік және инвестициялық саясат туралы;  Іскерліктер:  - өзінің кәсіби қызметінде бағдарлау үшін қажетті экономикалық ақпаратты табу мен қолдануды. | БҚ 3,4,5,6,7 |
| ӘЭП.05 | Құқық негіздері:  Құқық ұғымы, жүйесі, кайнар көздері. Қазақстан Республикасының Конституциясы – құқық жүйесінің ядросы. Адам құқығының жалпыға бірдей декларациясы. Жеке тұлға, құқық, құқықты мемлекет. Заң жауапкершілігі және оның түрлері. Негізгі құқық салалары. Қазақстан Республикасының сот жүйесі, құқық қорғау органдары. | Білімдер:  - азаматтар мен адамдардың бостандығы және құқығын, оларды іске асыру тетіктерін;  - кәсіби қызмет саласында құқықтық және адамгершілік-этикалық нормаларды;  Іскерліктер:  - маманның Кәсіптік қызметін реттейтін нормативті-құқықтық құжатты қолдана білуді. | БҚ 3,4,5,6,7 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс кағаздарын жүргізу.  Кәсіптік қарым-қатынас. Қазақ (орыс) тілінде іс жүргізу; құжаттар, олардың мәні мен құжаттау тәсілдері; құжаттар құрылымы; құжаттарды жинау және сақтау; іс жүргізу техноло-гиясы мен ұйымдастырылуы; істерді қалыптастыру мен ұйым-дастырудың тәртібі. Кеңселік және құжаттама жұмысының негіздері. | Білімдер:  - құжаттарды ресімдеуге қойылатын талаптарды;  - қызметтік хатты құру әдісін, құжаттардың орналасуы мен жіктелімін;  Іскерліктер:  - мемлекеттік тілде іс қағаздарының үлгілерін ресімдей білу және құру. | БҚ 1,2,3,4,5,6,7,  10, 11  КҚ 3.1.2, 3.1.4, 3.1.7, 3.1.10, 3.1.13, 3.1.14 |
| ЖКП 02 | Сызу.  Жазулар, белгі көрсетулер, ауқымдар, сызуға қойылатын талаптар. Жобалық сызудың негіздері. Сызба геометрия негіздері. Жобалық сызудың жаңадан жасалған тәсілдері. Тапсыру, құрастыру сызбаларын, қосу, сызу тетіктерін орындау тәртібі. Құрылыстық сызу элементері, мамандық бойынша сызбаларды орындау.  Құрылыстық сызу және машина жасау сызбаларына арналған стандарт. | Білімдер:  - геометриялық сызбаның ережелерін;  - сызбаларды ресімдеудін ережелерін;  - конструкторлық және технологиялық құжаттаманы ресімдеу мен әзірлеудің ережелерін;  Іскерліктер:  - құрастыру бірліктерін, сызба тетіктерін орындау;  - сызбаны жобалауды;  - техникалық сурет салуды;  - графикалық тапсырмаларды шешу әдістерін пайдалануды;  - инженерлік графиканың құралдарын қолдануды. | БҚ 1,2,3,6,8,10  КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.4, 3.1.8, 3.1.9 |
| ЖКП 03 | Техникалық механика негіздері.  Теориялық механика.  Статиканың негізгі түсініктері мен аксиомалары.  Үйлесу күштердің жазық жүйесі. Еркімен орналасқан күштердің жазық жүйесі.Күштердің кеңіс-тік жүйесі.Ауырлық орталығы. Тепе-теңділіктің орнықтылығы. Материалдардың қарсылық негіздері. Созылу-сығылу. Кесіндіге және жаншылуға есептеулер. Жазық қималардың геометриялық сипаттамалары.  Тепе-теңділіктің техникалық механика негіздері мен құрылыс статикасы: Тік білеудің иілуі.  Қиғаш иілу және орталықтан тыс сығылу. Тік қималы білеулердің ығысуы және бұралуы. Орталық-сығылу сырықтардың беріктігі.  Динамикалық және қайта-ауыспалы жүктемелердің әрекеті туралы түсінік. | Білімдер:  - негізгі күш жүйелерін;  - күштердің жазық жүйесінің тепе-теңдігін;  - нүкте мен кіндікке қатысты күш сәтін;  - деформацияланған дененің қасиеті және деформацияның сипаттамасы туралы негізгі гипотезасы мен дәлділігін;  - орнықтылық және қаттылық, нақтылықтын жағдайын.  Іскерліктер:  - тірек реакцияларын аналитикалық анық-тауды;  - күштердің әр түрлі жүйелерінің тепе-теңдігіне тапсырмаларды шешу;  - жай және күрделі кесінділердің ауыртпа-лық орталығының орналасуын анықтауды;  - болат илемдеуінің сортаментін пайдалануды;  - кескін әдісімен ішкі күштердің анықталуын;  - ішкі күштер факторлары мен кернеулерінің эпюрлерін салуды; | БК 1,2,3,4,6,8,11  ПК 3.1.1, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.9, 3.1.13, 3.1.16 |
| ЖКП 04 | Электротехника негіздері.  Электр алаңы. Тұрақты және айнымалы токтың электр тізбегі. Электрмагнетизм.Өткізгіш бұйымдары және электр-айырғыш материалдары.Электрлік өлшемдер. Тұрақты және ауыспалы ток электр машиналары. Трансформаторлар.Электржетек негіздеріЭлектрониканың фи-зикалық негіздері.Электрон аспаптар.Электронды генератор-лар мен өлшеуіш аспап-тар.Автоматика мен есептеу техникасының электрон құ-рылғылары.Микропроцессорлар мен микроЭЕМ. | Білімдер:  - электротехника негіздерін;  -ауыспалы және тұрақты тоқтың электр машиналарында пайдалануын;  - трансформаторлардың түрлері;  -электр оқшаулау материалдарын және өткізгіш бұйымдарды қолдану;  -электр энергиясын тарату және тапсыруын;  - электр құралдарын қолдануын;  -есептеу техникаларымен автоматиканың электрондық құрылғысы.  Іскерліктер:  -пайдаланған жолсеріктің бұйымын және электроизоляциянің материалдарын;  -электр өлшемін қолдану  -электр машиналарын айнымалы және тұрақты тоқта пайдалану;  -электр энергиясын тарату және тапсыру;  -электрондық аспаптарды қолдану;  -автоматиканың және есептеуші техниканың электрондық құрылымдарын пайдалану. | БҚ 1,8,11  КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.7, 3.1.15, 3.1.16 |
| ЖКП 05 | Құрастырымдық материалдар.  Шойын мен болат өндірісі. Түсті металдар өндірісі. Металдарды сынақтан өткізу тәсілдері, құры-лысы мен қасиеттері.  Қорыту теориясынан негізгі мәліметтері. Темірдің көміртегімен қорытулары. Көміртекті болаттар. Шойындар. Терми-калық өңдеудің негіздері.. Химия -термикалық өңдеудің негіздері. Қоспалы болаттар. Қатты қорытулар. Түсті металлдар қорытулары. Құю өндірісі. Қысыммен өңдеу. Дәнекерлеу. Металдардарды дәнекерлеу. Кесумен өңдеу. Металл кесетін станоктар және оларда орындалатын жұмыстар. Металдарды өңдеудің әдістері. Пластикалық массалар. Резеңке және қосалқы материалдар. | Білімдер:  - металдар туралы негізгі мәліметтерді;  - шойын мен болат алу тәсілдерін;  -өңдеудің термикалық және химия-термикалық түрлерін;  -түсті металдарды алу тәсілдерін;  -коррозия түрлері және онымен күресу тәсіл-дері;  -металдарды дәнекерлеу және пісіру қысымымен өңдеу тәсілдерін;  - метал кесуші станоктарда бөлшектерді қа-лыпқа келтірудің негізгі тәсілдерін;   Іскерліктер:  - физикалық ерекшеліктері бойынша негізгі ме-талдар мен қорытпалардың түрлерін анықтау;  -құрастырымдық материалдардың химиялық құрамын марка бойынша анықтау. | БҚ 1,2,6,8  КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.5, 3.1.16 |
| ЖКП 06 | Стандарттау және метрология негіздері.  Стандарттау негіздері;  Стандарттау қағидаттары мен әдістері;  Өзара ауыстырушылық негіздері;  Жіберулер мен қондырулар туралы анықтамалар мен ұғымдар;  Метрология негіздері; Өлшеу түрлері;  Өлшеу құралдары мен әдістері;  Өлшеу құралдары. | Білімдер:  - стандарттау қағидаттары мен әдістерін;  - стандарттаудың мемлекеттік жүйесінің негізгі ережелері;  - техникалық өлшеу тәсілдері мен әдістері;  - стандарттау туралы заңнаманы бұзуға жауапкершілік.  Іскерліктер:  - стандарттау аймағында нормативті-техникалық құжаттарды қолдану;  - өлшеуді заманауи құралдармен жүргізу. | БҚ 1,3,4,6,8,10  КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.5, 3.1.16 |
| ЖКП 07 | Өндіріс экономикасы.  Кәсіпорынның негізгі және айналым қорлары, әр түрлі меншік кәсіпорындар қызметінің ерекшеліктері. Автомобиль көлігін пайдалану кезінде өн-діріс үдерісін ұйымдастыру. Еңбекті ғылыми ұйымдастыру және нормалау. Кәсіпорынның өндірістік бағдарламасын жо-балау, жұмыстың пайдалылығын, кірістер мен табыстарды жоба-лау. Өндірістік үдерістердің эко-номикалық тиімділігі. | Білімдер:  -нарықтық экономикалық ұғымдары туралы, кәсіпорынның өндірістік қорлары жайында, ме-неджмент және маркетинг негізі мен өндірістік жоспарлау туралы;  -өндірістік қорлардың экономикалық маңызын, сметалық құжаттарды жасау тәртібін, марке-тинг және менеджмент негізін, жоспарлау мен есеп беру әдістерін;  Іскерліктер:  -кәсіпорын қорының көрсеткіштерін санай алуды, сметалық есеп жасауды;  - өндірістік бағдарламаны есепке алуды;  -өндірістік шығынды есептеуді;  - материалдық қорларда қажеттілікті және жұмыс сметасын есептеу;  -шаруашылық қызметтің талдауын жүргізуді және экономикалық тиім-ділікті есептеу | БҚ 1,2,3,6,11  КҚ 3.1.2, 3.1.4, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.10,  3.1.11, 3.1.12, 3.1.13, 3.1.14 |
| ЖКП 08 | Автокөлік құқығы.  Автокөлiк құқығы.  Келiсiм-шарт түрлерi. Автомобильдермен жүк тасымалдау келiсiм-шарты. Пошта, жолжүк, жолаушыларды тасымалдау келiсiм-шарты.  Тура және аралас қатынаста тасымалдау келiсiм-шарты. Халықаралық тасымалдауды құқықтық реттеу.  Меншiк құқығы. Қылмыстық құқық..  Отбасылық құқық.  Экологиялық құқық.  Табиғатты автокөлiк құралдарын пайдаланудың қолайсыз салдарларынан құқықтық қорғау. | Білімдер:  - автокөлік құқығының көздерін; автокөліктік бұзушылықтар үшін әкімшілік және қылмыстық жауапкершiлiктің түрлерін;  - жолаушылар мен жүктерді тасымалдауға келісім-шарттың түсініктемесін;  -екі жақтың жауапкершілігін, тасымалдаушы мен жолаушылардың міндеттері мен құқықтарын;  Іскерліктер:  - азаматтық кодексті пайдалануды;  - жүк тасымалдауға келiсiм жобасын құруды;  - жол-көліктік құқық бұзушылықтарда залалды өтеу туралы шағымды жасауды. | БҚ 1,2,3,4,5,6,7,  8,10  КҚ 3.1.2, 3.1.5, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.13, 3.1.14, 3.1.15,3.1.16 |
| ЖКП 09 | Қоршаған орта мен еңбекті қорғау.  Еңбек заңнамасы туралы жалпы мәліметтер. Кәсіпорындарда еңбекті қорғау бойынша тұрақты бақылау жасау және жұмысты ұйымдастыру. Еңбек жағдайын талдау, Кәсіптік сырқат пен жарақаттану себептері, олардың алдын-алу жөніндегі іс-шаралар. Өндірістегі электр қауіпсіздігі, технологиялық процесстердің қауіпсіздігі.  Өндірістік санитария.  Өрт қауіпсіздігінің негіздері, өрт сөндірудің техникалық құралдары. Өндірістегі өнеркәсіптік экология. | Білімдер:  - кәсіптік қызмет саласында еңбектің қауіпсіз жағдайларын қамтамасыз етудің ерекшеліктерін,  - кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздерін;  Іскерліктер:  - кәсіптік қызмет саласында жарақаттануға қауіпті және зиянды факторлардың талдауын жүргізуді;  - ҚР ЕТЗ сәйкес құжаттарды ресімдеуді;  - экобиоқорғайтын және өртке қауіпсіздік техникасын пайдалануды. | БҚ 1,2,3,4,5,6,8,  9,10  КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.7, 3.1.15, 3.1.16 |
| ЖКП 10 | Қолданбалы информатика.  Операциялық жүйе типтері мен белгілеу. Жүйелерді анықтаудың негізгі ұғымдары. Өндіріс жұмысында ЭЕМ пайдалану: мәтіндік пен графикалық редакторлар, мамандандырылған бағдарламалар. Компьютерлік графика. | Білімдер:  - ДК жұмысының қағидатын, басқарудың автоматтандарылған жүйелерінде ЭЕМ рөлі мен басқару теориясын,  мәтіндік және графикалық редактордың жұмыс қағидаттарын  Іскерліктер:  -мәтіндік және графикалық редакторларды пайдалануды,  курстық және дипломдық жобаларды орындағанда, өндірісте жобалау жұмысын жүргізгенде бағдарламалық құралдарды пайдалануды. | БҚ 1,2,3,4,6,8,11  КҚ 3.1.2, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.11, 3.1.12, 3.1.13, 3.1.14, 3.1.15 |
| АП 00 | Арнайы пәндер | | |
|  | Автомомобиль көлігінің жылжымалы құрамы.  Автомобиль құрылғысы.  Автомобиль қозғалтқыштары.  Электржабдық.Трансмиссия. Қозғалғыш бөлік, қорап және кабина. Рама. Аспа.Доңғалақтар мен шиналар.  Басқару механизмдерi.  Мамандандырылған жылжы-малы құрам. Автомобиль теориясының негiздерi. Жылжымалы құрамды жөндеу мен техникалық қызмет көрсетудiң негіздерi. | Білімдер:  - автомобильдін негiзгi түйіндері мен агрегаттары, олардың құрылғысы мен жұмыс қағидатын;  -мамандандырылған түрлі жылжымалы құрамының маңызын, классификациясын;  -автомобильдердi сақтаудың тәсiлдерiн.  Іскерліктер:  -автомобильдiң жөн-демсіздіктерін анықтауды;  - жұмыстың түрлі пайдалану көрсеткіштерін айыруды. | БҚ 2,3,6,8,10  КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.8, 3.1.15, |
| АП.02 | Пайдаланылатын материалдар.  Автомобиль бензиндері. Дизель отындары. Газдан және мұнайдан емес жасалған отын.  Жағар майлары. Пластикалық жағындылар.  Арнайы сұйықтар. Отын, жағар майлары мен арнайы сұйықтардың тиімді пайдалануын ұйымдастыру. Негізгі пайдалану материалдардың улылығы және отқа қауіптілігі. Қоршаған ортаны қорғау. Лакбояу мате-риалдары. Синтетикалық желімдер, қаптаушы, тығыздаушы, электрайырғыш және ағаш материалдары. | Білімдер:  - пайдалану материалдарының сапа-сының негізгі қасиеттерін, көрсеткіштерін;  - оларды оңтайлы қолданудың ұйымдастырылуын.  Іскерліктер:  - көлік құралының нақты түрі үшін жағар материалдары мен отынның маркілерін дұрыс таңдауды;  - ауыстырғышты іріктеудің техникалық негіздеуін. | БҚ 1,2,3,6,8,10  КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.13,3.1.14, 3.1.16 |
| АП.03 | Логистика негіздері.  Логистика маңызы мен ұғымы. Логистика міндеттері мен қызметтері. Логистиканың негізгі ұғымдары.Логистиканың қоймасы. Қойма қызметінің негізгі ұғымдары. Қоймадағы логикалық үдеріс.Қойма құжат-тамалары.Логистикалық қоймада жинақтау мен өлшеу. Қойма жүйесін құрудың негізгі кезеңдері. Қоймадағы өнімнің қосалқы бөлшектерін бақылау мен есеп беру әдістері. Қойма үйін жоспарлау.Қоймадағы сауда-технологиялық үдерістер.  Өнім сапасын тексеру.  Қойма жүйесінін орналасуын тексеру.  Көліктік логистика қызметтері мен қағидаттары,маңызы. Негізгі түсініктер. | Білімдер:  - қойма және көліктік логистика міндетері ме маңызы,тарифтер жүйесі, негізгі ұғымдар, міндеттерді шешудегі экономикалық және математикалық жақын-даулар,көліктік сервис қызметі және олардың қызмет істеу түрлері, тарифтер мен тарифтер идентификациясы, логистикалық жүйелер және ішкі экономикалық операциялар, ішкі экономикалық байланысты логистикалық жүйемен қамтамасыз ету практикасын, ішкі экономикалық операциялар тәуекелі.  Іскерліктер:  - тасымалдауға көлікті таңдау, қызмет көрсету саясатының тиімділігі,  - көліктік-экспедициялық қызмет көрсетудің шоғырлануының оңтайлы деңгейі,  - көліктік-жүктік кешендері қызметін оңтайландыру,  - көлік нарығы үдерісін үлгілеу. | БҚ 1,2,3,4,5,6,  8,10  КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.11, 3.1.12, 3.1.13 |
| АП. 04 | Жүк тасымалдау технологиясы және оны ұйымдастыру.  Қазақстан Республикасының бiрыңғай көлiк жүйесi. Жылжымалы құрамды пайдаланудың жол жағдайлары. Жылжымалы құрам жұмысының техникалық-пайдалану көрсеткiштерi.  Жылжымалы құрам қозғалысын ұйымдастыру. Жүк тасымал-дауды ұйымдастыру. Жүк тасымалдаудың жедел басқарылуы. Жүк түсiру – жүк тиеу жұмыс-тарының элементтерi. Жүк тиеу-жүк түсiру пункттерi мен қоймалары.Жүк тиеу -жүк түсiру жұмыстарын жоспарлау және ұйымдастыру негiздерi, өнім шығару мен еңбектi төлеу нормалары.Жүк түсiру-жүк тиеу машиналары мен құрылғылары туралы жалпы мәлiметтер.  Жүк түсiру-жүк тиеу жұмыс-тарын механизациялау және оның автомобильдер өнiмдiлiгiн арттыруға және көлiк шығынын төмендетуге ықпалы. Тасымал-даудағы жүк түсiру-жүк тиеу жұмыстарын механизациялау.  Өзi тиегiш автомобилдер. Жүк түсiру – жүк тиеу жұмыстары кезiнде техникалық қауiпсiздiк.  Кәсіпорындарға көлiк – экспедииялық қызмет көрсетудің негiздерi.Қалааралық және халықаралық жүк тасымалдау.  Халыққа көлiк – экспедициялық қызмет көрсетудi ұйымдастыру-дың негiздерi. | Білімдер:  - жүк және жылжымалы құрамының жiктемесiн, жылжымалы құрамды пайдалану жағдайларын;  - автомобиль көлігі жылжымалы құрамы жұмысының техникалық пайдалану көрсеткiштерiнiң сипаттамасын, оларды жақсартудың iс-шараларын;  - жылжымалы құрам (тең бағалас ара қашықтығы бойынша) типтерiн таңдаудың әдісін;  - жүк тасымалдауды ұйымдастыруды және коммерциялық жұмысты;  - жүк тасымалдау ережесiн, тарифтердi, құжаттаманы (келiсiм-шарт, сұраным, жол парағы),  - жүргiзушiлердiң еңбегiн ұйымдастыруды;  - жүктердiң әр түрлi түрлерiн тасымалдау технологиясын, оларды тиеп-түсiруге арналған түрлі машиналар мен тетіктерді пайдалануды;  - автомобильдермен тасымалдауды жоспарлаудың экономикалық-математикалық әдiстерiн.  Іскерліктер:  - жылжымалы құрамның өнiмдiлiгi мен негiзгi ТПК, оның санын анықтауды;  - қозғалыстың әр түрлi бағыттарында маршрутында жұмыс кестесін құрастыруды;  - тапсырыс пен сұранымды ресiмдеудi, жол қағаздарын таксирлеу мен толтыруды;  - жүк тасымалдау құнын есептеудi, жүргiзушiлер жұмысының кестесін құруды;  - жол құжаттамасын өңдеуді; жүргізушілер орындаған тапсырмаларға талдау жүргізуді,  - жүргізушілерге ауысым тапсырмаларының есеп айырысуын жүргізуді, ЭЕМ-нда жол парақтарын өңдеу үшін мәліметтерді дайындауды;  - Әр түрлі жүктерді тасудағы көлік- технологиялық көліктерді құрастыру;  - жылмалы құрамының қажетті санының өндірістік және ТЖМ кажетті есебін шешу;  - жолаушы тасымалын ұйымдастыруда қозғалыстың кестесін құрастыру. | БҚ 1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11  КҚ 3.1.1-3.1.16 |
| АП.05 | Жолаушыларды тасымалдау технологиясы және оны ұйымдастыру.  Жолаушылар автомобиль көлігінің жүйесiЖолаушылар көлiгiнiң дамуы.Автомобиль көлiгiнiң жылжымалы құрамы.  Автобустармен тасымалдауды ұйымдастыру. Автобус маршруттарының жіктелуі.  Қалалық маршруттарда автобус қозғалысын ұйымдастыру.  Қаладан тыс қатынаста автобус қозғалысын ұйымдастыру.  Қалада және қаладан тыс қатынастарда автобус қозға-лыстарын диспетчерлiк басқару. Жолаушыларды жеңiл автомобиль көлiгiмен тасымалдау. Таксомоторлық тасымалдауды ұйымдастыру. Жеңiл автомобиль – такси қозғалысын диспетчерлiк басқару. Қызмет бабында пайдаланылатын жеңiл автомобильдермен тасымалдауды ұйымдастыру. Жолаушылар көлiгiнiң жұмысын ұйым-дастыру. Автомобиль және жолаушылар көлiгiнiң басқа да түрлерiнiң жұмысын үйлестіру. Жолаушылар автокөлiгiндегi билет жүйесі мен тарифтер. Бақылау- ревизорлық қызмет және оның жолаушы автомобиль көлiгiндегi мiндеттерi. | Білімдер:  - жолаушы автокөлiгiн басқару негiздерiн; автокөліктік кәсіпорындардың құрамы мен мiндеттерiн; - жылжымалы жолаушылар көлiгiнiң сипаттамасын, оны пайдалану жағдайын;  - қалалық бағыттарда автобустар мен жеңіл автомобиль-таксилердің қозғалысын ұйымдастыруды;  - қаладан тыс қатынастағы (қала маңындық, ауылдық, қалааралық тасымалдау) автобустардың қозғалысын ұйымдастыруды; - жолаушылар станциясы мен автовокзалдардың жұмысын;  - халықаралық автобустармен тасымалдау жұмысын;  -автобус пен жеңiл автомобиль таксидiң қозғалысын диспетчерлiк басқару жүйесiн;  - тариф түрлерін және оларды құру негiздерiн,  - жолаушыларды тасымалдаудан түскен табысты анықтауды.  Іскерліктер:  - қалалық автобустармен тасымалдауды жоспарлауды және техникалық-пайдалану көрсеткіштерін анықтауды;  - автобустардың қозғалыс кестесiн жасауды және жолаушылар автобус тасымалдауларында қозғалысты ұйымдастырып реттеуді, желіге автобус пен автомобильдердің шығаруын дайындап ұйымдастыруды;  - жол құжаттамасын өңдеуді, жүргізушілер орындаған тапсырмаларға талдау жасауды;  - жүргізушілерге ауысымдық тапсырмалардың есеп айырысуын жүргізуді;  - ЭЕМ-нда жол парақтарын өңдеу үшін мәліметтерді дайындауды;  - жылжымалы құрамының санының есептеуін жүргізуді.  - жолаушылар тасымалдауын ұйымдастырғанда қозғалыс кестесін жасауды. | БҚ 1,2,3,4,5,6,7, 8,9,10,11  КҚ 3.1.1-3.1.16 |
| АП.06 | Өндірісті автоматтандыру.  Автоматтандырылған басқару жүйелері. Басқарудың негізгі теориялары.  АБЖ жіктелуі.  Автокөлік АБЖ құрылымы мен құрамы. Микропроцессорлар мен микроЭЕМ, олардың автомобиль көлігінде пайдалануы.  ЭЕМ типтік схемалары мен тораптары.  Кодтау. Мәліметтер базасы- қағазсыз іс жүргізудің бағдарламалық құралы.  Автомобиль тасымалдауын басқару мен жобалауды автоматтандыру. Автобус пен таксомоторлық тасымалдауының АБЖ. Жүк тасымалдауын оптимальды жоспарлаудың міндеттері. Тасымалдауды басқару мен жоспарлау жөніндегі қолданбалы бағдарламалр пакетімен жұмыс жасау. Жылжымалы құрам жөндеу мен ТҚ ұйымдастыруындағы АБЖ. Кәсіпорындардың өндірістік-қаржы қызметінің есепке алуын автоматтандыру. ЭЕМ қаржылық есептесулері. ЭЕМ пайдалану негізінде диспетчерлік басқаруды ұйымдастыру. | Білімдер:  - автоматтандырылған басқару жүйесінің негізгі теорияларын;  - жүк және жолаушыларды тасымалдауды оптималды жоспарлау мәселелерін;  - автокөлікті басқарудың автоматтандырылған жүйесінің құрылымы мен құрамын.  Іскерліктер:  - тасымалдауды басқару және жоспарлау бойынша қолданбалы бағдарламалар пакетімен жұмыс істеу;  - ЭЕМ-ның негізінде тасымалдаудың диспетчерлік басқаруын ұйымдастыруын;  - кәсіпорынның өндірістік және қаржылау қызметінің автоматтандырылған есепке алуын жүргізу. | БҚ 1,2,3,6,8,11  КҚ 3.1.2, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.11, 3.1.12, 3.1.14, 3.1.16 |
| АП.07 | Менеджмент және маркетинг негiздерi.  Маркетинг. Автокөлiк қызметтерiнiң нарығын зерттеу және игеру. Маркетинг мазмұны, оның бизнестегi рөлi. Маркетинг қызметi және оның негiзгi факторлары. Нарықты маркетингтiк зерттеу. Нарықты сегменттеу. Мақсатты сегменттi таңдау. Жаңа автокөлiк қызметтерiн, тауардың жаңа түрлерiн әзiрлеу. Жарнама техникасы. Стратегиялық маркетингтiк жоспарлау. Баға саясаты және бағаны әзірлеу. Сыртқы экономикалық қызметтегі маркетинг. Коммерциялық емес маркетинг. Маркетинг негiздерi. Менеджмент мәнi, даму эволюциясы. Басқару шешiмдерiн қабылдау және жүзеге асыру процессi. Менеджменттегi басқарудың негiзгi әдiстерi. Персоналды басқару және өкiлеттiктi басқа адамға беру. Менеджер жұмысындағы дау-жанжалдар, жою және бақылау. Менеджердiң жеке жұмысын ұйымдастыру. Менеджердiң кәсiби қатынас психологиясы, ауызша емес қатынас. Өндiрiстiң дамуын басқару. Инновациялық менеджмент. Менеджмент және кәсiпкерлiк орта. | Білімдер:  - маркетинг пен менеджментті ң мазмұнын;  - басқарушылық шешiмдердi қабылдаудың кезеңдерiн;  - мотивация теорияларын;  - менеджмент функциясын;  - жарнама түрлерi мен баға белгілеу саясатын.  Іскерліктер:  - басқарушылық талдауды жүргізуді;  - рыноктағы тұтынушылардың мінез-құлқын талдауды;  - коммуникациялық процесстерді түсіндіруді;  - мотивация теорияларын тәжіриебеде қолдануды;  - баға белгілеу әдісін таңдауды. | БҚ 2,3,5,6,11  КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.6, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.11, 3.1.14 |
| АП.08 | Есепке алу, қаржы және несиелеу.  Статистикалық бақылау және берiлген статистикалық бақылау мәліметі. Жалпылау санақ көрсеткiштерi. Тасымалдау статистикасы. Негiзгi қорлар мен жаңа техника статистикасы. Еңбек және еңбек ақыны төлеу статистикасы. Материалдық-техникалық жарақтандыру статистикасы. Автотасымалдаудың өзiндiк құнының статистикасы. Есеп беру саясаты және оны ашу. Қаржылық бухгалтерлiк есеп. Есеп айырысу мен мiндеттемелердiң бухгалтерлiк есебi. Еңбек есебi және еңбектi төлеу. Тауарлық-материалдық қорларды есепке алу. Негiзгi құралдар мен материалдық емес активтердi есепке алу. Кәсiпорынның өндiрiске және басқа да шығыстарын есепке алу. Дайын өнiмдi (қызмет көрсету) есепке алу және оны iске асыру. Басқа табыстарды есепке алу. Жеке капиталды, қорды, оның резервтерiн есепке алу. Қаржылық есеп берудi қалыптастыру.  Ақша жүйесi. Ақшасыз есеп айырысу жүйесi. Қаржы және қаржы жүйесі. Қаржы рыногы. АКК-ның қаржылары. Әлеуметтiк қамтамасыз ету және әлеуметтiк сақтандыру. Заттай және жеке басты сақтандыру. Несие және несиелеуді ұйымдастыру. Қазақстан Республикасының қаржылық саясаты. | Білімдер:  - статистиканың негiзгi түсiнiктерiн; оның мiндеттерi мен формаларын, әдiстерiн;  - АКК-да тасымалдаудың өзінідік құнының еңбегінің, МТС, негізгі қор-лары статистикасының әдiстерi мен мiндеттерiн, -АКК есепке алу саясатын қалып-тастырудың базасын,  - АКК қаржы мен бух-галтерлiк есеп беруін ұсынудың тәсілдері мен дайындығын;  - бухгалтерлік есеп берудің негізгі ұғымдары, оны АКК-да жүргізудің ерекшеліктері;  - негізгі құралдар, жарғылық және айналым қоры, қосалқы бөлшектер мен отынды, автокөліктік тасымалдаудың өзіндік құнын есепке алудың міндеттері мен әдістерін;  - қаржы мәні мен міндеттерін;  - бағалы қағаздар түрлерiн;  - несие, салық салу, сақтандырудың қағидаттары мен маңызын, несие принциптерiн және оның маңызын;  - ҚР салықтар түрлерін.  - Іскерліктер:  - статистикалық зерттеудi жүргiзудi;  - практикада шамалардың әр түрлi түрлерiн қолдануды,  - нақты индекстер арасында өзара қатынасты жүргiзудi;  - еңбек өндірісіне, отын мен МТС, автопарктің тізімдік және орташа тізімдік құрамының өндірісіне шығындардың есепке алуын жүргізуді;  - қаржы-шаруашылық шоттарының бас жоспарын құруды; шоттар корреспонденциясын құруды;  - негізгі мен айналым қорларының, еңбек ақысының, ТМҚ, ағымдағы мен күрделі жөндеуге шығындарының, дайын өнім мен басқа табыстардың, жарғылық капиталдың бухгалтерлік есебін жүргізуді;  - тиісті құжаттарды құруды;  - автомобиль тасымалдауының өзіндік құнының калькуляциясын құруды;  - АКК қаржылық құрамын жоспарлауды (бизнес-жоспарларды құруды); сақтандырудың нысанын дұрыс таңдауды; салық төлемдерінің сомасын дұрыс анықтауды және есептеуді. | БҚ 1,3,6,7,10  КҚ 3.1.2, 3.1.10, 3.1.13, 3.1.14 |
| АП.09 | Жол қозғалысының ережелері мен қауіпсіздігі.  Жол қозғалысының ережелері, жүргізушінің Кәсіптік сенімділігі, жүргізуші еңбегінің психо-физиологиясының негіздері, жүргізушінің Кәсіптік әдеті. Жол-көлік оқиғалары: автомобильдердің қозғалыс қауіпсіздігіне әсер ететін автомобильдің техникалық-пайдалану қасиеттері; жол жағдайлары; жолдағы жазатайым жағдайда зардап шеккендерге алғашқы көмек, адамның физиологиясы мен анатомиясының негіздері, өмірге қауіпті жағдайлар; зардап шеккендерге көмек көрсету әрекетінің бірізділігі; ішімдік, наркотик және олардың жүргізушіге ықпалы. | Білімдер:  - жол белгілері және оларды қолдану тәсілдері мен мағынасын;  - жол таңбасы және оған қойылатын талаптарды;  - жол қиылысынан өту ережесін;  - автокөлік құралын тұраққа қою тәсілдерін;  - көлік құралдарын пайдалануға тыйым салатын жағдайларды;  Іскерліктер:  - жол таңбалары мен реттеушінің белгілерін жетекшілікке алуды;  - жол қиылысының типін және одан өту ережелерін анықтауды;  - жүкті белгілеп оны орналастыруды;  - жолға шығар алдында жолаушыларға нұсқау беруді,  - ЖКО болған жағдайда алғашқы дәрігерге дейінгі көмек корсетуді. | БҚ 1,2,3,4,6,7,  8,10  КҚ 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.5, 3.1.9, 3.1.13, 3.1.15, 3.1.16 |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту | | |
| ӨО. 01 | Таныстыру практикасы.  Кәсіпорын салаларының қызметі мен үлгілерді үйрену. | Іскерліктер:  - кәсіпорынның үлгілері мен түрлерін;  - автомобиль жолдары мен аэродромдарды пайдалану мен құры-лысын орындауды.  Дағдылар:  - таңдалған мамандық мамандарының қызметі туралы ұғым. | БҚ 1,2,3,4,5,6,8,  10,11 |
| ӨО. 02 | Оқу практикасы.  Көліктік-технологиялық картаны құрастыру.Тарифті анықтау.Шарттарды дайындау. Құжаттарды дайындау дағдыларын еңбекпен өтеу. Тасымалдаудың кезектік-тәуліктік жоспарын құрастыру;  Жол парақтарын толтыру. | Іскерліктер:  - жүктерді олардың мекен-жайлары бойынша қабылдау,тиеу,беру туралы құжаттарды тексеру мен дайындауды;  - бұрыштама қоюды жүргізу, есеп карточкалары бойынша есеп жүргізуі, келермендермен есеп айыры-суды;  - көрсетілген қызмет және айыппұл төлемдеріне бекітілген қо-сымша ақы мен жинаулар үшін тарифтерді қолдануды;  - тиеу және жүк түсіру қауіпсіздігімен және қызмет көрсету мәде-ниетімен қамтамасыз етуді;  - дайындалған құжаттар туралы есеп жүргізу, есеп беруді құрастыруды;  - жүктерді тасымалдау ережелері және басқа нормативті құжаттарға, тарифтік жетекшілерге өзгерістер енгізуді;  - келісімшарттық тыйымға бақылауды іске асыруды;  - жүктерді тиеу мен түсіру бойынша есеп беруді құрастыру;  - ақпаратты –есептеу орталығына мәліметтерді беру үшін құжат-тарды жүктелімге жинақтау.  Дағдылар:  - құжаттарды жүргізу және есеп беруді құрастыру;  - жеке компьютерді қолдану, тасымалдау құжаттарын дайындау және толтыру бойынша автоматтандырылған жүйенің қызмет ету мүмкіндіктері;  - тауарларды жеткізудің көліктік- технологиялық картасын және техноло-гиялық кестесін құрастыру;  - жолаушылар мен жүктерді тасымалдау шартын,таспсырысты қа-былдауды дайындау;  - диспетчер журналын толтыру;  - жолаушылар мен жүктерді тасымалдауға тарифтерді анықтау. | КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.3, 3.1.4, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.10, 3.1.11, 3.1.12, 3.1.13, 3.1.14, 3.1.16 |
| КП.00 | Кәсіптік практика | | |
| КП.01 | Технологиялық практика.  Жұмыс орындарында білім алушылармен орындалатын технологиялық, өндірістік ұғымдарды кеңейту мен тереңдету;  Зерттелетін технологиялық үдерістердің орны мен рөлі туралы нақты ұғымның өңделуі; Өндірістік жағдайда нақты міндеттерді шешу үдерісінде жалпы дайындық кезінде алынған білімді қолдана білуді дамыту. | Іскерліктер:  - шынайы өндіріс жағдайындағы кәсіптік міндеттерді орындауды, тасымалдау жағдайын үйренуді;  - жолдық және билеттік- есепке алу парағын құрастыруды;  - автобустардың жұмысы туралы тәуліктік диспетчер баяндамалары, автобустарда жол ақысы кестесін, автобустар қозғалысы кестесін құрастыруды;  - жолаушылар тасқының зерттеуді;  - желілерде автокөліктер жұмысының хронометражын жүргізуді;  - автобустардың қозғалыс жылдамдығын мөлшерлеуді;  - желілердегі автокөлік жұмысын бақылауды;  - желілерде автокөлік жұмысының диспетчерлік жетекшілігін;  - билеттік есепке алу құжаттарын дайындауды.  Дағдылар:  - жұмыс орындарын ұйымдастыру;  - тауар –көліктік құжаттарын дайындау;  - тасымалдау кезектілігі және жүктердің түрлері бойынша олардың жүйелену тасымалдануына тапсырыстарды дайындау;  - жүк картасын және рұқсат қағаздарды құрастыру;  - диспетчер журналын толтыру;  - автокөліктердің желіге шығу кестесін, жүргіушілер мен кондукторлардың жұмыс кестесін құрастыру;  - тасымалдау жоспарының орындалуын талдау. | КҚ 3.1.1-3.1.16 |
|  | Дипломалды практика, дипломдық жобаның орын-далуы.  Оқыту үдерісінде білім алушылармен алынған практикалық дағдыларды жетілдіру мен жи-нақтау, жұмыстың озық техно-логиясымен,өндіріс экономикасы және еңбекті ұйымдастырумен танысу, таңдаған мамандық бойынша ұйымдастырушылық жұмыстарын білуге дағдылану, бастапқы мәліметтердің дипломдық жобаға дайындығы. | Іскерліктер:  - таңдаған мамандық бойынша ұйымдастырушылық жұмысты;  - автокөлік кәсіпорнының өндірістік қызметі туралы ұғымды құрастыруды  Дағдылар:  - технологиялық үдерістер өндірісінде қызметтегі талдау;  - жұмыс орындарын ұйымдастыру;  - автокөлік кәсіпорнының өндірістік қызметі туралы мәліметтер жинақтау. | КҚ 3.1.1, 3.1.2, 3.1.4, 3.1.7, 3.1.8, 3.1.9, 3.1.10, 3.1.13, 3.1.14, 3.1.15 |

Ескерту:1 Кесте. Базалық құзіреттер

|  |  |
| --- | --- |
| Құзіреттер коды | Базалық құзіреттер (БҚ) |
| БҚ 1 | Еңбекке қолайлы жағдай тудыру |
| БҚ 2 | Міндеттерді өз уақытында және сапалы түрде орындау |
| БҚ 3 | Қызметті іске асыру құралдары мен оңтайландыру тәсілдерін қолдану. |
| БҚ 4 | Анықталмаған жағдайда, өзіндік қызметке дайын болу. |
| БҚ 5 | Әріптестермен өзара қарым-қатынас пен ынтымақтастыққа дайын болу. |
| БҚ 6 | Білімін жоғарылатып, Кәсіптік өсуге дайын болу |
| БҚ7 | Еңбек заңдарына сәйкес өзінің құқығын қорғай білу. |
| БҚ 8 | Өндірістік тазалық пен өртке қарсы қауіпсіздікті, еңбекті қорғау нормалары мен ережелерін, қауіпсіздік техникасын сақтау. |
| БҚ 9 | Бірінші медициналық көмек көрсете білу |
| БҚ 10 | ҚР-ның заңнамасын және бекітілген салалық нормативтік құжаттардың талаптарын сақтау. |
| БҚ 11 | Өзінің қызметін жобалау және ұйымдастыру |

2 Кесте. Кәсіптік құзіреттілік.

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТжКБ деңгейі | Біліктілік | Кәсіптік құзірет (КҚ) |
| Жоғары деңгей | 120202 2 –Жүк, тауар кассирі\* | КҚ 2.2.1. Жылжымалы құрамның негізгі пайдаланылатын мінездемелері мен жүк тасымалдау технологиялары туралы ұғым болуы керек.  КҚ 2.2.2. Техникалық құжаттармен жұмыс жасау: технологиялық құжаттардың техникалық төл құжаттарымен,анықтамалық әдебиеттермен,өн-дірістік нұсқаулармен, технологиялық уақыт тәртібі.  КҚ 2.2.3. Бекітілген түр бойынша құжаттарды жүргізу мен есеп беруді құрастыру.  КҚ 2.2.4. Көліктік жүйелер сызбасын пайдалана отырып жүк тасымалдаудың және жүктің негізгі бағыттырын анықтау.  КҚ 2.2.5. Жүк және жүктерді қабылдау, беру, тиеу,олардың мекен–жайлары бойынша құжаттарды ресімдеу және тексеру,  КҚ 2.2.6 Нысаналауды өндіру, келермендермен есептесу,тіркелу карточкалары бойынша есеп жүргізу.  КҚ 2.2.7. Ережелерді міндетті түрде сақтай отырып және олардың сақтандырылуын қамтамасыз ету, ақшалай қаржылардың сақталуын,қабылдауын,есептелуін өндіру.  КҚ 2.2.8. Бекітілген қосымша ақы мен айыппұл төлемдері мен көрсетілген қызмет жиындарына тарифтерді қолдану.  КҚ 2.2.9. Белгіленген тәртіппен құжаттардың бланкілерін,ақшалай қаржыларды алу,сақтау, тапсыру.  КҚ 2.2.10. Өндірістік жағдайда технологиялық және еңбек тәртібін сақтау.  КҚ2.2.11.Еңбек қауіпсіздік ережелерін,са-нитарлық,өрт сөндіру және экологиялық қауіпсіздікті сақтау. |
|  | 2.3. 120203 2 –Кассир (билет сататын);\* | КҚ 2.3.1.Жылжымалы құрамның негізгі пайдаланылатын мінездемелері мен жүк тасымалдау технологиялары туралы ұғым болуы керек.  КҚ 2.3.2. Техникалық құжаттармен жұмыс жасау: технологиялық құжаттардың техникалық төл құжаттарымен,анықтамалық әдебиеттермен,өндірістік нұсқаулармен, технологиялық уақыт тәртібі.  КҚ 2.3.3. Жолаушылар көлігіндегі бос және босатылатын орындардың есебін жүргізу.  КҚ 2.3.4. Жолаушылар көлігінің жүріп кеткеннен кейін бос орындардың қалғаны туралы мәлімет беру.  КҚ 2.3.5. Жолаушылардың тасымалдау құжаттары мен жол төлемдері үшін есептеуді ресімдеу.  КҚ 2.3.6. Жолаушыларды топтап тасымалдауға мекемелер мен ұйымдардан өтініш қабылдауды жүргізу.  КҚ 2.3.7. Белгіленген тәртіппен құжаттардың бланкілерін,ақшалай қаржыларды алу,сақтау, тапсыру.  КҚ 2.3.8. Азаматтардан жолдық төлемдері немесе басқа да төлемдерін қабылдау.  КҚ 2.3.9.Бекітілген түр бойынша есеп жүргізу және құрастыру..  КҚ 2.3.10. Өндірістік жағдайда технологиялық және еңбек тәртібін сақтау.  КҚ 2.3.11. Еңбек қауіпсіздік ережелерін,санитарлық,өрт сөндіру және экологиялық қауіпсіздікті сақтау. |
|  | 2.4. 120204 2 – Баға қоюшы;\* | КҚ 2.4.1. Жылжымалы құрамның негізгі пайдаланылатын мінездемелері мен жүк тасымалдау технологиялары туралы ұғым болуы керек.  КҚ 2.4.2. Техникалық құжаттармен жұмыс жасау: технологиялық құжаттардың техникалық төл құжаттарымен,анықтамалық әдебиеттермен,өн-дірістік нұсқаулармен, технологиялық уақыт тәртібі.  КҚ 2.4.3. Тауар-көліктік жол қағазы, жүкқұжат тізімдемелерінің нарықтамасын жүргізу.  КҚ 2.4.4. Бекітілген қосымша ақы мен айыппұл төлемдері мен көрсетілген қызмет жиындарына тарифтерді қолдану.  КҚ 2.4.5. Тарифтік жетекшілікке, жүктерді тасымалдау ережелері мен басқа нормативтік құжаттарға сәйкес келетін органдар көрсетілімдеріне өзгерістер енгізу.  КҚ 2.4.6. Келісімшарттық шектеу қоюға бақылау ды іске асыру.  КҚ 2.4.7.Тасымалдау құжаттарын нарықтау және оларды қолдану бойынша автоматтандырылған жүйені құруды бақылау.  КҚ 2.4.8. Бекітілген түр бойынша есеп жүргізу және құрастыру.  КҚ 2.4.9. Өндірістік жағдайда технологиялық және еңбек тәртібін сақтау.  КҚ 2.4.10. Еңбек қауіпсіздік ережелерін,санитарлық,өрт сөндіру және экологиялық қауіпсіздікті сақтау. |
|  | 2.5.  120205 2 – Тасымалдау құ-жаттарын өңдейтін опе-раторы \* | КҚ 2.5.1. Жылжымалы құрамның негізгі пайдаланылатын мінездемелері мен жүк тасымалдау технологиялары туралы ұғым болуы керек.  КҚ 2.5.2. Техникалық құжаттармен жұмыс жасау: технологиялық құжаттардың техникалық төл құжаттарымен,анықтамалық әдебиеттермен,өн-дірістік нұсқаулармен, технологиялық уақыт тәртібі.  КҚ 2.5.3. Тасымалдауға құжаттарды дұрыс дайындау мен есеп беруді тексеру.  КҚ 2.5.4. Банк бөлімшелеріне арналған және станцияларға жөнелтетін ақпараттық-есептеу орталығынан келетін құжаттарды дайындау.  КҚ 2.5.5 Жол құжаттары және тасымалдауда қайтарылған жүк тасымалдауда бүлінген құжаттарды билет сататын кассирлердің дұрыс ресімдеуін қадағалау.  КҚ 2.5.6. Станциялардан келіп түскен құжаттардың тіркелуін өңдеу және олардың толық бақылануы мен уақытында келіп түскенің қадағалау.  КҚ 2.5.7. Әр кассаға түскен қаржылық соманы есептеу.  КҚ 2.5.8. Кассирлердің тапсырғаны бойынша түскен қаржылардың сомасын есептелген қаржы сомасымен салыстыру.  КҚ 2.5.9. Қатаң түрде есептелген бланкілердің шығыны есебін жүргізу.  КҚ 2.5.10. Ақпараттық- есептеу орталығына жіберілетін құжаттарды жинақтау.  КҚ 2.5.11. Бекітілген түр бойынша есеп жүргізу және құрастыру..  КҚ 2.5.12. Өндірістік жағдайда технологиялық және еңбек тәртібін сақтау.  КҚ 2.5.13. Еңбек қауіпсіздік ережелерін,санитарлық,өрт сөндіру және экологиялық қауіпсіздікті сақтау. |
| 3.Орта буын маманы | 3.1. 120206 3 – Техник | КҚ 3.6.1. Жолаушылар мен жүктерді тасымалдау үдерістерінің үлгілік технологиялық сызбалары мен теориялық негіздерін қолдану мен білу, жылжымалы құрамның және тиегіш пен түсіру машиналары мен механизмдерінің пайдалану мінездемелері.  КҚ 3.6.2. Техникалық құжаттармен жұмыс жасау: технологиялық құжаттардың төл құжаттарымен,анықтамалық әдебиеттермен,өн-дірістік нұсқаулармен, технологиялық уақыт тәртібі;  КҚ 3.6.3.Жүктердің көліктік сиапаттамасын анықтау.  КҚ 3.6.4. Жиектегі автомобиль қозғалысының кестесін және жұмыс жоспарын құрастыру және олардың тиімді жолдары мен оңтайландыру жұмыстарын ұйымдасытыру.  КҚ 3.6.5 Жолаушылардың қауіпсіздігін қамта-масыз ету және жылжымалы құрамның жұмысын басқаруға алу,жүктердің сақталуын, жүргізушінің жұмыс сапасын бақылауға алу.  КҚ 3.6.6. Жолаушыларды тасымалдау және жүк автомобильдерін ұйымдастырудың әр түрлі әдіс –тәсілдерін қолдану.  КҚ 3.6.7. Өндірістік бағдарламаны, жоспарланған тапсырмаларды өңдеп шығару және олардың орындалғанына анықтама беру,талқылау.  КҚ 3.6.8. Автомобиль көліктеріндегі жүк және жолаушыларды тасымалдауды ұйымдастыру бойынша тиімді шешімдерді жүргізу.  КҚ 3.6.9.Автомобиль тасымалдаудың бағыттарының жүруін жүзеге асыра отырып, жаңадан бағыттар ашып,оларды кеңейту.  КҚ 3.6.10. Санақты есептеу және есеп бойынша алғашқы құжатты ресімдеу.  КҚ 3.6.11. Автомобиль көлігіндегі қозғалысты басқару және тасымалдауды ұйымдастыру бойынша технологиялық тапсырмалар және ұйымдастыру-технологиялық шешімі кезінде әр түрлі талдау жүйесін қолдану.  КҚ 3.6.12. Экономикалық және технологиялық есептерді орындау кезінде экономикалық –математикалық тәсілдерді қолдану.  КҚ 3.6.13. Көлік құралдарына тіркеу мен есептеу жүргізу.  КҚ 3.6.14. Кәсіпорынның қызметіне өндірістік- қаржылық және техникалық-пайдалану көрсеткішінің жұмысына талдау жүргізу.  КҚ 3.6.15. Өндіріс жағадайында еңбек және технологиялық тәртіпке жүйелі бақылау жасауды білу.  КҚ 3.6.16. Еңбек қауіпсіздігіне өрт сөндіру және экологиялық қауіпсіздікке,өнеркәсіп тазалығына бақылау ұйымдастыру. |

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 278-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім  
Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану  
Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)  
Біліктілігі: 120401 2 – Матрос (теңіз және балық аулау флоты)\*  
              120402 2 – Рөлші (ұстаушы)\*  
              120403 2 – Кеме электригі\*  
              120404 2 – Кеме қозғалтқышының өздігінен басқару  
                         моторшысы\*  
      120405 2 – Рефрижератор қондырғыларының моторшысы (машинисі)\*  
      120406 2 – Кіші кеме жүргізушісі

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба  (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде: | | |
| Теориялық сабақтар | практикалық  (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 282 | 170 | 112 |  | 1-2 |
| ЖКП 01 | Сызу |  | + | + |  | 60 | 36 | 24 |  |  |
| ЖКП 02 | Электротехника |  | + | + |  | 60 | 36 | 24 |  |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 70 | 42 | 28 |  |  |
| ЖКП 04 | Информатика негiздерi және өндiрiстi автоматтандыру |  | + |  |  | 60 | 36 | 24 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбек қорғау |  | + | + |  | 32 | 20 | 12 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 462 |  |  |  | 1-2 |
| АП 01 | Кеме жүргізу |  | + | + |  | 116 | 70 | 46 |  |  |
| АП 02 | Техникалық білім негіздері, слесарлық және электромонтаж жұмыстары |  | + | + |  | 76 | 46 | 30 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120401 2 – Матрос (теніз және балық аулау флоты) |  | + |  |  | 270 | 86 | 184 |  |  |
| АП 03 | Теңіз тәжірибесы |  | + | + |  | 82 | - | 82 |  |  |
| АП 04 | Кемедегі қосымша механизмдер |  | + | + |  | 70 | 20 | 50 |  |  |
| АП 05 | Өндірістік балық аулау  техникасы |  | + | + |  | 68 | 40 | 28 |  |  |
| АП 06 | Кәсіптік механизмдер |  | + | + |  | 50 | 26 | 24 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120402 2 – Рөлші (ұстаушы)  Біліктілігі: 120406 2 – Кіші кеме жүргізушісі |  |  |  |  | 270 | 36 | 234 |  |  |
| АП 03 | Теңіз практикасы |  | + | + |  | 162 | - | 162 |  |  |
| АП 04 | Кемедегі қосымша механизмдер |  | + | + |  | 108 | 36 | 72 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120403 2 – Кеме электригі\* |  |  |  |  | 270 | 80 | 190 |  |  |
| АП 03 | Кеме электр жабдықтары |  | + | + |  | 270 | 80 | 190 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120403 2 – Кеме қозғалтқышының өздігінен басқару моторшысы\* |  |  |  |  | 270 | 80 | 190 |  |  |
| АП 03 | Кеме энергетикалық қондырғылары |  | + | + |  | 270 | 80 | 190 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120405 2 – Рефрижератор қондырғыларының моторшысы (машинисі) |  |  |  |  | 270 | 90 | 180 |  |  |
| АП 03 | Кеменің рефрижераторлық (тоңазытқыш машинаның бөлімі) қондырғылары |  | + | + |  | 130 | 40 | 90 |  |  |
| АП 04 | Кемедегі энергетикалық қондырғылар |  | + | + |  | 140 | 50 | 90 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 292-478\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП 00 | Өндірістік оқу және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| АА 00 | аралық аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| КДДБ 02 | кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндеттелген оқудың қорытындысы: |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына  100с. артық емес | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 4960 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 279-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім  
Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану  
Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)  
Біліктілігі: 120401 2 – Матрос (теңіз және балық аулау флоты)\*  
      120402 2 – Рөлші (ұстаушы)\*  
      120403 2 – Кеме электригі\*  
      120404 2 –Кеме қозғалтқышының өздігінен басқару моторшысы\*  
      120405 2 – Рефрижератор қондырғыларының моторшысы (машинисі)\*  
      120406 2 – Кіші кеме жүргізушісі

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба  (жұмыс) | Барлығы | | оның ішінде: | | |
| Теориялық сабақтар | практикалық  (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 01 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 400 | |  |  |  |  |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 422 | | 200 | 222 |  | 1 |
| ЖКП 01 | Сызу |  | + | + |  | 90 | |  | 90 |  |  |
| ЖКП 02 | Электротехника |  | + | + |  | 96 | | 58 | 38 |  |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 110 | | 66 | 44 |  |  |
| ЖКП 04 | Информатика негiздерi және өндiрiстi автоматтандыру |  | + |  |  | 90 | | 54 | 36 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбек қорғау |  | + | + |  | 36 | | 22 | 14 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 462 | | 116 | 76 |  | 1 |
| АП 01 | Кеме жүргізу | + | + | + |  | 116 | | 70 | 46 |  |  |
| АП 02 | Техникалық білім негіздері, слесарлық және электромонтаж жұмыстары | + | + | + |  | 76 | | 46 | 30 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120401 2 – Матрос (теніз және балық аулау флоты) |  |  |  |  | 270 | | 96 | 174 |  |  |
| АП 03 | Теңіз практикасы | + | + | + |  | 82 | | - | 82 |  |  |
| АП 04 | Кемедегі қосымша механизмдер |  | + | + |  | 70 | | 20 | 50 |  |  |
| АП 05 | Кәсіптік балық аулау техникасы | + | + | + |  | 68 | | 40 | 28 |  |  |
| АП 06 | Кәсіптік механизмдер |  | + | + |  | 50 | | 36 | 24 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120402 2 – Рөлші (ұстаушы)\*  Біліктілігі: 120406 2 – Кіші кеме жүргізушісі |  |  |  |  | 270 | | 36 | 234 |  |  |
| АП 03 | Теңіз практикасы | + | + | + |  | 162 | | - | 162 |  |  |
| АП 04 | Кемедегі қосымша механизмдер | + | + | + |  | 108 | | 36 | 72 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120403 2 – Кеме электригі\* |  |  |  |  | 270 | | 80 | 190 |  |  |
| АП 03 | Кеме электр жабдықтары | + | + | + |  | 270 | | 80 | 190 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120405 2 – Рефрижератор қондырғыларының моторшысы (машинисі) |  |  |  |  | 270 | | 90 | 180 |  |  |
| АП 03 | Кеменің рефрижераторлық (тоңазытқыш машинаның бөлімі) қондырғылары | + | + | + |  | 130 | | 40 | 90 |  |  |
| АП 04 | Кемедегі энергетикалық қондырғылар | + | + | + |  | 140 | | 50 | 90 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 300-350\*\* | |  |  |  |  |
| ӨО және КП 00 | Өндірістік оқу және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1224 | |  |  |  |  |
| АА 00 | аралық аттестаттау |  |  |  |  | 36 | |  |  |  |  |
| ҚА 00 | қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 | |  |  |  |  |
| ҚА 01 | қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 | |  |  |  |  |
| КДДБ 02 | кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 | |  |  |  |  |
|  | Міндеттелген оқудың қорытындысы: |  |  |  |  | 2880 | |  |  |  |  |
| К | Консультациялар- | Оқу жылына  100с. артық емес | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет | | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 3312 |  | |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 280-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім  
Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану  
Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)  
Біліктілігі: 120404 2 –Кеме қозғалтқышының өздігінен басқару моторшысы\*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба  (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде: | | |
| Теориялық сабақтар | практикалық  (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 308 |  |  |  | 1 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 160 | 74 | 86 |  | 1 |
| ЖКП 01 | Сызу |  | + | 1 |  | 32 | 4 | 28 |  |  |
| ЖКП 02 | Электротехника |  | + | 1 |  | 32 | 14 | 18 |  |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | 1 |  | 32 | 22 | 10 |  |  |
| ЖКП 04 | Информатика негiздерi және өндiрiстi автоматтандыру |  | + |  |  | 32 | 14 | 18 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбек қорғау |  | + | 1 |  | 32 | 20 | 12 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 312 | 220 | 92 |  | 1 |
| АП 01 | Кеме жүргізу | + | + | 1 |  | 42 | 30 | 12 |  |  |
| АП 02 | Кемелік энергетикалық қондырғылар | + | + | 1 |  | 270 | 190 | 80 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер\*\* |  | + |  |  | 48-166\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 576 |  |  |  |  |
| АА 00 | аралық аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | - |  |  |  |  |
| КДДБ 00 | кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | - |  |  |  |  |
|  | Міндеттелген оқудың қорытындысы: |  |  |  |  | 1440 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына  100с. артық емес | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 1656 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 281-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім  
Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану  
Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)  
Біліктілігі: 120407 3 – (Кеме) механигі  
              120408 3 – (Кеме) электр механигі

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 10 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | | бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба  (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде: | | |
| Теория  лық сабақ  тар | практикалық  (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | |  |  |  | |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) | |  |  |  | |  | 432 |  |  |  | 2-4 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, саясаттану мен әлеуметтану негіздері, экономика негіздері, құқық негіздері) | |  |  |  | |  | 180 |  |  |  | 2-4 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | |  |  |  | |  | 766 | 440 | 326 |  | 2-4 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу | |  | + | + | |  | 48 | 20 | 28 |  |  |
| ЖКП 02 | Инженерлік графика | |  | + | + | |  | 90 |  | 90 |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық механика | | + |  | + | |  | 90 | 54 | 36 |  |  |
| ЖКП 04 | Электротехника және электроника | | + |  | 1 | |  | 90 | 54 | 36 |  |  |
| ЖКП 05 | Материалтану | |  | + | + | |  | 54 | 40 | 14 |  |  |
| ЖКП 06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері | |  | + | + | |  | 54 | 40 | 14 |  |  |
| ЖКП 07 | Дәнекерлеу өндірісі | |  | + | + | |  | 72 | 48 | 24 |  |  |
| ЖКП 08 | Кеменің теориясы, құрылысы және пайдалану мерзімін арттыру үшін күрес. | |  | + | + | |  | 90 | 82 | 8 |  |  |
| ЖКП 09 | Қолданбалы информатика | |  | + | + | |  | 54 | - | 54 |  |  |
| ЖКП 10 | Экономика салалары | |  | + | + | |  | 60 | 50 | 10 |  |  |
| ЖКП 11 | Менежмент | |  | + | + | |  | 32 | 32 | - |  |  |
| ЖКП 12 | Еңбектi қорғау | |  | + | + | |  | 32 | 20 | 12 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер | |  |  |  | |  |  |  |  |  |  |
|  | Біліктілігі: 120407 3 – (Кеме) механигі | |  |  |  | |  | 870 | 754 | 96 | 20 | 2-4 |
| АП 01 | Кеменің энергетикалық қондырғылары | | + | + | + | | 1 | 290 | 242 | 28 | 20 |  |
| АП 02 | Кеменің қосымша механизмдері | | + | + | + | |  | 120 | 106 | 14 |  |  |
| АП 03 | Кеменің бу котелдары және су тұщылау қондырғылары | | + |  | + | |  | 80 | 70 | 10 |  |  |
| АП 04 | Кеме электрожабдықтары және энергетикалық  қондырғылардың АБЖ-сі | | + | + | + | |  | 110 | 98 | 12 |  |  |
| АП 05 | Кемелік энергетикалық қондырғыларының автоматикасы және бақылау аппаратурасы | | + | + | + | |  | 100 | 90 | 10 |  |  |
| АП 06 | Кеменің тоңазытқыш технологиялық қондырғылары | | + | + | + | |  | 80 | 70 | 10 |  |  |
| АП 7 | Кеме жөндеу технологиясы және оны ұйымдастыру | |  | + | + | |  | 90 | 78 | 12 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120408 3 – (Кеме) электр механигі | |  |  |  | |  | 870 | 552 | 318 |  | 2-4 |
| АП 01 | Кемелік энергоэлектрлік қондырғылары | | + | + | + | |  | 178 | 112 | 66 |  |  |
| АП 02 | Кеменің электро жетектері | | + | + | + | |  | 156 | 98 | 58 |  |  |
| АП 03 | Кеменің техникалық жабдықтарының бақылау және автоматикасының  электрлік жүйесі | | + |  | + | |  | 120 | 76 | 44 |  |  |
| АП 04 | Кеме жүйелері, знергоқондырғылары және  механизмдері | | + | + | + | |  | 90 | 54 | 36 |  |  |
| АП 05 | Электромашиналар | | + | + | + | |  | 94 | 70 | 24 |  |  |
| АП 06 | Кеме радиоқондырғылары | | + | + | + | |  | 52 | 34 | 18 |  |  |
| АП 07 | Кеме электр жабдықтары мен автоматикасына техникалық күтім көрсету және жөндеу технологиясы. | |  | + | + | |  | 180 | 108 | 72 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер\*\* | |  |  |  | |  | 48-457\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | |  |  |  | |  | 1728 |  |  |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту | |  |  |  | |  | 684 |  |  |  |  |
| ӨО 01 | Оқу  практикасы | |  |  |  | |  | 252 |  |  |  |  |
| ӨО 02 | Кәсіптік мамандық  алу үшін практикадан  өту | |  |  |  | |  | 432 |  |  |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика | |  |  |  | |  | 1044 |  |  |  |  |
| КП. 01 | Технологиялық практика | |  |  |  | |  | 900 |  |  |  |  |
| КП. 02 | Диплом алды практика | |  |  |  | |  | 144 |  |  |  |  |
| АА.00 | Аралық аттестаттау | |  |  |  | |  | 216 |  |  |  |  |
| ҚА.00 | Қорытынды аттестаттау: | |  |  |  | |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА.01 | Қорытынды  аттестаттау\*\*\* | |  |  |  | |  | 60 |  |  |  |  |
| КДДБ.00 | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру | |  |  |  | |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы: | |  |  |  | |  | 5760 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | | Оқу жылына 100с. артық емес | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | | Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет | | | | | | | | | |
|  | Барлығы: | |  |  | |  |  | 6588 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 282-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім  
Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану  
Мамандығы:   1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)  
Біліктілігі: 120407 3 – (Кеме) механигі  
             120408 3 – (Кеме) электр механигі

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | | Курстық жоба  (жұмыс) | Барлығы | | оның ішінде: | | | |
| Теориялық сабақтар | | практикалық  (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | 5 | | 6 | 7 | | 8 | | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  | |  |  | |  | 480 | |  | |  |  | 1-3 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік -экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  | |  |  | |  | 180 | |  | |  |  | 1-2 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  | |  |  | |  | 766 | | 440 | | 326 |  | 1-2 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | | + | + | |  | 48 | | 20 | | 28 |  |  |
| ЖКП 02 | Инженерлік графика |  | | + |  | |  | 90 | |  | | 90 |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық механика | + | | + | + | |  | 90 | | 54 | | 36 |  |  |
| ЖКП 04 | Электротехника және электроника | + | | + | + | |  | 90 | | 54 | | 36 |  |  |
| ЖКП 05 | Материалтану |  | | + | + | |  | 54 | | 40 | | 14 |  |  |
| ЖКП 06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | | + | + | |  | 54 | | 40 | | 14 |  |  |
| ЖКП 07 | Дәнекерлеу өндірісі. |  | | + | + | |  | 72 | | 48 | | 24 |  |  |
| ЖКП 08 | Кеменің  теориясы, құрылысы  және пайдалану мерзімін арттыру үшін күрес |  | | + | + | |  | 90 | | 82 | | 8 |  |  |
| ЖКП 09 | Қолданбалы информатика |  | | + |  | |  | 54 | |  | | 54 |  |  |
| ЖКП 10 | Экономика салалары |  | | + | + | |  | 60 | | 50 | | 10 |  |  |
| ЖКП 11 | Менеджмент |  | | + | + | |  | 32 | | 32 | |  |  |  |
| ЖКП 12 | Еңбек қорғау |  | | + | + | |  | 32 | | 20 | | 12 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  | |  |  | |  |  | |  | |  |  |  |
|  | Біліктілігі: 120407 3 – (Кеме) механигі |  | |  |  | |  | 902 | | 806 | | 96 | 20 | 1-3 |
| АП 01 | Кеменің энергетикалық қондырғылары | + | | + | + | |  | 300 | | 272 | | 28 | 20 |  |
| АП 02 | Кеменің қосымша механизмдері | + | | + | + | |  | 120 | | 106 | | 14 |  |  |
| АП 03 | Кеменің бу котелдары және су тұщылау қондырғылары | + | |  | + | |  | 90 | | 80 | | 10 |  |  |
| АП 04 | Кеме электрожабдықтары және энергетикалық  қондырғылардың АБЖ-сі | + | | + | + | |  | 120 | | 108 | | 12 |  |  |
| АП 05 | Кемелік энергетикалық қондырғыларының автоматикасы және бақылау аппаратурасы. | + | | + | + | |  | 100 | | 90 | | 10 |  |  |
| АП 06 | Кеменің тоңазытқыш технологиялық  қондырғылары | + | | + | + | |  | 80 | | 70 | | 10 |  |  |
| АП 07 | Кемежөндеу технологиясы және оны ұйымдастыру |  | | + | + | |  | 92 | | 80 | | 12 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120408 3 – (Кеме) электр механигі |  | |  |  | |  | 902 | | 592 | | 310 |  | 1-3 |
| АП 01 | Кемелік энергоэлектрлік жүйелері | + | | + | + | |  | 192 | | 126 | | 66 |  |  |
| АП 02 | Кеменің электр жетектері | + | | + | + | |  | 160 | | 102 | | 58 |  |  |
| АП 03 | Кеменің техникалық бақылау жабдықтарының және автоматикасының электр жүйесі | + | | + | + | |  | 140 | | 96 | | 44 |  |  |
| АП 04 | Кеме знергоқондырғылары, механизмдері және жүйелері. | + | | + | + | |  | 72 | | 44 | | 28 |  |  |
| АП.05 | Электромашиналар | + | | + | + | |  | 94 | | 70 | | 24 |  |  |
| АП 06 | Кеме радиоқондырғылары. |  | | + | + | |  | 52 | | 34 | | 18 |  |  |
| АП 07 | Кеме электр жабдықтары мен автоматикасына техникалық күтім көрсету және жөндеу технологиясы | + | | + | + | |  | 192 | | 120 | | 72 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер\*\* |  | | + |  | |  | 48-465\*\* | |  | |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  | |  |  | |  | 1728 | |  | |  |  |  |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  | |  |  | |  | 684 | |  | |  |  |  |
| ӨО. 01 | Оқу  практикасы |  | |  |  | |  | 252 | |  | |  |  |  |
| ӨО. 02 | Кәсіптік мамандық  алу үшін практикадан  өту |  | |  |  | |  | 432 | |  | |  |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  | |  |  | |  | 1044 | |  | |  |  |  |
| КП. 01 | Технологиялық практика |  | |  |  | |  | 900 | |  | |  |  |  |
| КП. 02 | Диплом алды практика |  | |  |  | |  | 144 | |  | |  |  |  |
| АА.00 | Аралық аттестаттау |  | |  |  | |  | 144 | |  | |  |  |  |
| ҚА.00 | Қорытынды аттестаттау: |  | |  |  | |  | 72 | |  | |  |  |  |
| ҚА.01 | Қорытынды  аттестаттау\*\*\* |  | |  |  | |  | 60 | |  | |  |  |  |
| КДДБ.00 | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  | |  |  | |  | 12 | |  | |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы: |  | |  |  | |  | 4320 | |  | |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына  100с. артық емес | | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет | | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  | | |  |  | 4960 |  | |  | |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 283-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім  
Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану  
Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)  
Біліктілігі: 120409 3 – Кеме жүйелерінің механигі

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба  (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде: | | |
| Теория  лық сабақ  тар | практикалық  (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  | + |  |  | 388 |  |  |  | 2-4 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік -экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздер, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 2-3 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 616 | 332 | 284 |  | 2-4 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 48 | 28 | 20 |  |  |
| ЖКП 02 | Инженерлік графика |  | + | + |  | 76 |  | 76 |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық механика | + | + | + |  | 80 | 48 | 32 |  |  |
| ЖКП 04 | Электротехника және электроника | + |  | + |  | 72 | 44 | 28 |  |  |
| ЖКП 05 | Материалтану |  | + | + |  | 54 | 40 | 14 |  |  |
| ЖКП 06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 36 | 22 | 14 |  |  |
| ЖКП 07 | Дәнекерлеу өндірісі |  | + | + |  | 72 | 48 | 24 |  |  |
| ЖКП 08 | Қолданбалы информатика |  | + | + |  | 54 | - | 54 |  |  |
| ЖКП 09 | Экономика салалары |  | + | + |  | 60 | 50 | 10 |  |  |
| ЖКП 10 | Менеджмент |  | + |  |  | 32 | 32 |  |  |  |
| ЖКП 11 | Еңбектi қорғау |  | + |  |  | 32 | 20 | 12 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 668 | 562 | 106 |  | 2-4 |
| АП 01 | Кеме құрылысы және теориясы. | + | + | + |  | 126 | 100 | 26 |  |  |
| АП 02 | Кеме корпусының конструкциясы | + | + | + |  | 110 | 100 | 10 |  |  |
| АП 03 | Кеме жобалау және оның беріктігі |  | + | + |  | 80 | 62 | 18 |  |  |
| АП 04 | Кеме құрылысы және жүйелер | + | + | + |  | 110 | 100 | 10 |  |  |
| АП 05 | Кеменің энергетикалық қондырғылары |  | + | + |  | 60 | 48 | 12 |  |  |
| АП 06 | Кеме жасау және жөндеу технологиясы |  | + | + |  | 66 | 52 | 14 |  |  |
| АП 07 | Кемені жөндеудегі және кеме жасаудағы технологиялық процестерді механикаландыру мен автоматтандыру | + | + | + |  | 116 | 100 | 16 |  |  |
| ҚП 00 | Қосымша пәндер\*\* |  |  |  |  | 48-369\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1584 |  |  |  |  |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 684 |  |  |  |  |
| ӨП. 01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 252 |  |  |  |  |
| ӨП. 02 | Кәсіптік мамандық  алу үшін практикадан  өту |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 900 |  |  |  |  |
| КП. 01 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 756 |  |  |  |  |
| КП. 02 | Диплом алды практика |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| АА.00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| ҚА.00 | Қорытынды аттестаттау: |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА.01 | Қорытынды  аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| КДДБ.00 | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы: |  |  |  |  | 5184 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100с. артық емес | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 5800 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ны ң МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\* Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 284-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім  
Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану  
Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)  
Біліктілігі: 120409 3 – Кеме жүйелерінің механигі

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 6 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба  (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде: | | |
| Теориялық сабақтар | практикалық  (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 448 |  |  |  | 1-2 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік -экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздер, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 1-2 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 616 | 332 | 284 |  | 1-3 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 48 | 28 | 20 |  |  |
| ЖКП 02 | Инженерлік графика |  | + | + |  | 76 |  | 76 |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық механика | + | + | + |  | 80 | 48 | 32 |  |  |
| ЖКП 04 | Электротехника және электроника | + | + | + |  | 72 | 44 | 28 |  |  |
| ЖКП 05 | Материалтану |  | + | + |  | 54 | 40 | 14 |  |  |
| ЖКП 06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 36 | 22 | 14 |  |  |
| ЖКП 07 | Дәнекерлеу өндірісі |  | + | + |  | 72 | 48 | 24 |  |  |
| ЖКП 08 | Қолданбалы информатика |  | + | + |  | 54 | - | 54 |  |  |
| ЖКП 09 | Экономика салалары |  | + | + |  | 60 | 50 | 10 |  |  |
| ЖКП 10 | Менеджмент |  | + |  |  | 32 | 32 | - |  |  |
| ЖКП 11 | Еңбек қорғау |  | + |  |  | 32 | 20 | 12 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 796 | 690 | 106 |  | 1-3 |
| АП 01 | Кеме құрылысы және теориясы | + | + | + |  | 144 | 118 | 26 |  |  |
| АП 02 | Кеме корпусының конструкциясы | + | + | + |  | 130 | 120 | 10 |  |  |
| АП 03 | Кеме жобалау және оның беріктігі |  | + | + |  | 98 | 80 | 18 |  |  |
| АП 04 | Кеме құрылысы және жүйелер | + | + | + |  | 128 | 118 | 10 |  |  |
| АП 05 | Кеменің энергетикалық қондырғылары |  | + | + |  | 78 | 66 | 12 |  |  |
| АП 06 | Кеме жасау және жөндеу технологиясы |  | + | + |  | 84 | 70 | 14 |  |  |
| АП 07 | Кемені жөндеудегі және кеме жасаудағы технологиялық процестерді механикаландыру мен автоматтандыру | + | + | + |  | 134 | 118 | 16 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48-401\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1476 |  |  |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 540 |  |  |  |  |
| ӨП 01 | Оқу  практикасы |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ӨП 02 | Кәсіптік мамандық  алу үшін практикадан  өту |  |  |  |  | 468 |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 936 |  |  |  |  |
| КП 01 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 792 |  |  |  |  |
| КП 02 | Диплом алды практика |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау: |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды  аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| КДДБ 00 | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы: |  |  |  |  | 3744 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына  100с. артық емес | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: пәндер бойынша120409 3 – Кеме жүйелерінің механигі біліктілігі үшін кешенді емтихан (АП 04, АП 05, АП 06)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 285-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім  
Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану  
Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)  
Біліктілігі: 120410 3 – Кеме жүргізуші -техник  
               120411 3–Техник

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай  
негізгі орта білім  базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба  (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде: | | |
| Теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 385 |  |  |  | 2-3 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік -экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздер, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 2-3 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 538 | 284 | 254 |  | 2-4 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 51 | 31 | 20 |  |  |
| ЖКП 02 | Инженерлік графика |  | + | + |  | 87 |  | 87 |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық механика |  | + | + |  | 80 | 50 | 30 |  |  |
| ЖКП 04 | Электротехника және электроника |  | + | + |  | 72 | 44 | 28 |  |  |
| ЖКП 5 | Қолданбалы информатика |  | + |  |  | 54 | - | 54 |  |  |
| ЖКП 06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 45 | 32 | 13 |  |  |
| ЖКП 07 | Экономика салалары | + |  | + |  | 68 | 58 | 10 |  |  |
| ЖКП 08 | Менеджмент |  | + | + |  | 45 | 45 | - |  |  |
| ЖКП 09 | Еңбектi қорғау |  | + | + |  | 36 | 24 | 12 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Біліктілігі: 120410 3 – Техник-кеме жүргізуші |  |  |  |  | 821 | 721 | 100 |  | 2-4 |
| АП 01 | Кеменің энергетикалық қондырғылары | + | + | + |  | 144 | 116 | 28 |  |  |
| АП 02 | Кеме электрожабдықтары |  | + | + |  | 74 | 56 | 18 |  |  |
| АП 03 | Кеме көмекші механизмдері |  | + | + |  | 54 | 42 | 12 |  |  |
| АП 04 | Кеме теориясы, құрлысы және пайдалану мерізімін арттыру үшін күрес | + |  | + |  | 54 | 48 | 6 |  |  |
| АП 05 | Кеме жөндеуді ұйымдастыру және оның технологиясы |  | + | + |  | 44 | 44 |  |  |  |
| АП 06 | Тасымалдау технологиясы және кемені комерциялық пайдалану |  | + | + |  | 45 | 37 | 8 |  |  |
| АП 07 | Ішкі су жолдарының лоциясы. | + | + | + |  | 94 | 88 | 6 |  |  |
| АП 08 | Жүзу ережесі және қауіпсіздігі. | + | + | + |  | 104 | 96 | 8 |  |  |
| АП 09 | Кемелерді және тіркестерді басқару | + | + | + |  | 104 | 98 | 6 |  |  |
| АП 10 | Навигация және навигацияның техникалық жабдықтары |  | + | + |  | 104 | 96 | 8 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120411 3 –Техник |  |  |  |  | 821 | 705 | 116 |  | 2-4 |
| АП 01 | Техникалық флот кемелерінің құрылысы және теориясы |  | + | + |  | 54 | 48 | 6 |  |  |
| АП 02 | Кеменің энергетикалық қондырғылары | + | + | + |  | 160 | 134 | 26 |  |  |
| АП 03 | Кеме көмекші механизмдері |  | + | + |  | 54 | 42 | 12 |  |  |
| АП 04 | Кеме жөндеуді ұйымдастыру және оның технологиясы. |  | + | + |  | 36 | 36 | - |  |  |
| АП 05 | Электржабдықтар және жерснаряд автоматикасы |  | + | + |  | 77 | 61 | 16 |  |  |
| АП 06 | Геодезия | + | + | + |  | 80 | 54 | 26 |  |  |
| АП 07 | Су ізденіс жұмыстары. | + | + | + |  | 116 | 94 | 22 |  |  |
| АП 08 | Ішкі су жолы навигациялық жабдықтары | + | + | + |  | 122 | 114 | 8 |  |  |
| АП 09 | Су ізденістері | + | + | + |  | 122 | 122 | - |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48-388\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1512 |  |  |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 612 |  |  |  |  |
| ӨП 01 | Оқу  практикасы |  |  |  |  | 360 |  |  |  |  |
| ӨП 02 | Кәсіптік мамандық  алу үшін практикадан  өту |  |  |  |  | 252 |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 900 |  |  |  |  |
| КП 01 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 756 |  |  |  |  |
| КП 02 | Диплом алды практика |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау: |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды  аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| КДДБ 00 | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы: |  |  |  |  | 5184 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына  100с. артық емес | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 5800 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 03, АП 05 және АП 08, АП 09)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына 286-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім  
Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, құрастыру, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша) Көлікті пайдалану  
Мамандығы: 1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша)  
Біліктілігі: 120410 3 – Кеме жүргізуші -техник  
120411 3–Техник

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 6 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде: | | |
| Теория  лық сабақ  тар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 448 |  |  |  | 1-2 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік -экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздер, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 1-3 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 504 | 244 | 260 |  | 1-3 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 48 | 28 | 20 |  |  |
| ЖКП 02 | Инженерлік графика |  | + | + |  | 90 |  | 90 |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық механика |  | + | + |  | 80 | 48 | 32 |  |  |
| ЖКП 04 | Электротехника және электроника |  | + | + |  | 72 | 44 | 28 |  |  |
| ЖКП 05 | Қолданбалы информатика |  | + | + |  | 54 | - | 54 |  |  |
| ЖКП 06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 36 | 22 | 14 |  |  |
| ЖКП 07 | Экономика салалары |  | + | + |  | 60 | 50 | 10 |  |  |
| ЖКП 08 | Менеджмент |  | + | + |  | 32 | 32 | - |  |  |
| ЖКП 09 | Еңбектi қорғау |  | + | + |  | 32 | 20 | 12 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 908 | 798 | 110 |  | 1-3 |
|  | Біліктілігі: 120410 3 –Техник-кеме жүргізуші |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Кеменің энергетикалық қондырғылары | + | + | + |  | 180 | 154 | 26 |  |  |
| АП 02 | Кеме электрожабдықтары |  | + | + |  | 80 | 62 | 18 |  |  |
| АП 03 | Кеме көмекші механизмдері |  | + | + |  | 50 | 38 | 12 |  |  |
| АП 04 | Кеме теориясы, құрлысы және пайдалану мерізімін арттыру үшін күрес. | + |  | + |  | 60 | 54 | 6 |  |  |
| АП 05 | Кеме жөндеуді ұйымдастыру және оның технологиясы. |  | + | + |  | 40 | 40 |  |  |  |
| АП 06 | Тасымалдау технологиясы және кемені комерциялық пайдалану |  | + | + |  | 44 | 36 | 8 |  |  |
| АП 07 | Ішкі су жолдарының лоциясы. | + | + | + |  | 96 | 90 | 6 |  |  |
| АП 08 | Жүзу ережесі және қауіпсіздігі | + | + | + |  | 119 | 107 | 12 |  |  |
| АП 09 | Кемелерді және тіркестерді басқару | + | + | + |  | 119 | 113 | 6 |  |  |
| АП 10 | Навигация ж әне навигацияның техникалық жабдықтары | + |  | + |  | 120 | 104 | 16 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120411 3 –Техник |  |  |  |  | 908 | 782 | 126 |  | 1-3 |
| АП 01 | Техникалық флот кемелерінің құрылысы және теориясы |  | + | + |  | 60 | 54 | 6 |  |  |
| АП 02 | Кеменің энергетикалық қондырғылары | + | + | + |  | 160 | 124 | 36 |  |  |
| АП 03 | Кеме көмекші механизмдері |  | + | + |  | 60 | 48 | 12 |  |  |
| АП 04 | Кеме жөндеуді ұйымдастыру және оның технологиясы |  | + | + |  | 48 | 48 |  |  |  |
| АП 05 | Электржабдықтар және жерснаряд автоматикасы | + | + | + |  | 90 | 74 | 16 |  |  |
| АП 06 | Геодезия | + | + | + |  | 100 | 74 | 26 |  |  |
| АП 07 | Су ізденіс ж ұмыстары | + | + | + |  | 130 | 108 | 22 |  |  |
| АП 08 | Ішкі су жолы навигациялық жабдықтары | + | + | + |  | 140 | 132 | 8 |  |  |
| АП 09 | Су ізденістері: | + |  | + |  | 120 | 120 |  |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48-401\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1476 |  |  |  |  |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 540 |  |  |  |  |
| ӨП 01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ӨП 02 | Кәсіптік мамандық алу үшін практикадан өту |  |  |  |  | 468 |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 936 |  |  |  |  |
| КП 01 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 792 |  |  |  |  |
| КП 02 | Диплом алды практика |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау: |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| КДДБ 00 | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы: |  |  |  |  | 3744 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100с. артық емес | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына кемінде 4 рет | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: пәндер бойынша кешенді емтихан 120410 **3** – Кеме жүргізуші –техник біліктілігі үшін (АП 01, АП 03, АП 05 және АП 07, АП 08, АП 09) 120411 **3**–Техник біліктілігі үшін (АП.02, АП.03, АП.04 және АП.07, АП.08, АП.09)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 287-қосымша

1204000 – Су көлігін пайдалану (бейін бойынша) мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (*жоғары деңгей*)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдің белгіленуі | Пәннің, практиканың  атауы және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білім, іскерліктер мен дағдылар | | Қалыптасатын құзырет коды |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | | |
| ЖГП 01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі  Қазақ тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу іскерлігі. Қазақстан Республикасының іс-қағаздарының нормативті құжаттарын білу. Аударма (сөздікпен) техникасы, кәсіптік қарым-қатынас. Орыс тілінің синтаксисі. Кәсіптік лексика. Орыс тіліндегі техникалық кітаптармен жұмыс жүргізу. Мамандық бойынша сөздіктерді пайдалану. Тілді дамыту және кәсіптік қарым-қатынас жасау. | Білімдер:  - қазақ (орыс) тілін үйреніп, кәсіптік бағыттағы мәтіндермен жұмыс істеуге және оларды талдауға қажетті лексикалық және грамматикалық минимумды меңгеруін.  Іскерліктер:  - әр саладағы терминологияны қолданып құжаттар оқуды, диалог жүргізуді;  - өзінің ауызша және жазбаша сөйлесу кемшілігі мен қателіктерін жоюды;  - мамандық бойынша анықтамалық қолдана алуды. | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 9 | |
| ЖГП 02 | Кәсіптік шетел тілі  Мамандық бойынша іскерлік тіл негіздері, кәсіптік лексика, фразеологиялық орамдар мен терминдер. Кәсіптік бағытталған мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіптік сөйлесу, сөйлесу, тыңдап түсінуді, оқу мен жазу, ауызша және жазбаша аудару, тыңдап ауызекі тілді түсіну міндетті деңгейлерін білу. | Білімдер:  - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалды.  Іскерліктер:  - тілдік іс-әрекет түрлерін және сөйлеу нысандарын ажырату (ауызша, жазбаша, монологтік, диалогтік);  - шет тілінде қатынас жасаудың қарапайым іскерлігін игеруді. | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 9 | |
| ЖГП 03 | Дене тәрбиесі  Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері; салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы – дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі. | Білімдер:  - салауатты өмір салтының негізгі құрамдарын;  - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін.  Іскерліктер:  - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдана алуды;  - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдануды. | БҚ 10 | |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | | |
| ЖКП 01 | Сызу  Сызуды кестелік безендіру. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Машина жасауды сызу. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Оймалардың кескіні және белгiленуі. Бөлшектер және нобайлар сызбасы. Бөлшектердi жалғау. Берiлістер. Ажырамайтын қосқыштар. Тұтас көрiнiстiң сызбалары. Құрастырушы сызба. Құрастыру сызбаларын сызу. Мамандық бойынша сызбалар және схемалар. | Білімдер:  - сызу геометриясы мен проекциялық сызудың негіздерін;  - конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесін;  - схема мен сызбалар құрылымының негізгі ережелерін;  Іскерліктер:  - сызба мен техникалық суреттің көмегімен ойды дұрыс жеткізе білуін;  - эскиздерді және орта деңгейдегі қиын бөлімдерді орындай алуын. | БҚ 6  БҚ  9 | |
| ЖКП 02 | Электротехника  Электрлі және магниттi тізбектерді анықтау. Электр энергиясының қабылдағыштары және көздері (тұтынушылар). Негiзгi электрлік және магниттiк шамалар. Тұрақты тоқтың көпiрi.  Тұрақты токтың сызықсыз тiзбектерi туралы ұғым.  Магниттi тізбек классификациясы. Магниттi тізбектің элементтерi. Магниттi тізбек элементтінің сиптатамасы. Айнымалы тоқтың электр тiзбегiнiң классификациясы.  Электрлік машинаның құрылғысы және әрекет ету принциптері. | Білімдер:  - электротехника негіздерін;  - электрлі тізбектің жұмыс тәртібін;  - электр тоғының сипаттамаларын өлшеуге арналған аспаптарды;  - ауыспалы процестердің туындау себептерін.  Іскерліктер:  - электрлік желілермен жарықтандырылған құрылғыларды пайдалану және өшіре алу, қоса білуді;  - электр қауіпсіздігін сақтауды. | БҚ 5  БҚ 6 | |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері  Нарықтық экономикаға кіріспе; нарықтық экономиканың негізгі ұстанымдары, маниторингі,  сұранысы және ұсынысы; нарықтық жүйе, монополия және бәсекелестік; кәсіпкерліктің дамуы және нарықтық қатынастың субъектісі; кәсіпорын қызметінің нәтижелері және экономикалық шығындар; маркетинг және жарнама, құны және өзіндік құны; шаруашылық қызметінің өндірістік тиімділігі; салықтар және салық салу. | Білімдер:  - экономикалық теорияның жалпы ережелерін;  - макро және микроэкономиканың, салық, ақшалай-несие, әлеуметтiк және инвестициялық саясат негiздерiн;  - нарықтың әсер етуі, шығындар бойынша негізгі түсінігі;  - маркетингті анықтау және маңызын, қызметін;  - жарнамалар, жарнама түрлерін;  - салық түрлерін.  Іскерліктер:  - тауардың өзіндік құнының бағасын, өндіріс бағасын, көтерме бағасын, бөлшекті бағасын анықтау (мысал әдісімен);  - бизнес-жоспар құруды. | БК 4  БК 5  БК 7 | |
| ЖКП 04 | Информатика негiздерi және өндiрiстi автоматтандыру  Техника қауiпсiздiгi. OC WINDOWS түрлерi. WOR мәтiндiк процессоры. EXCEL электронды кестелерi. CORL DRAW векторлық редакторы. Вирустардан қорғану. WinZip архивтары. Norton Commander бұлт – бағдарламасы. Ойындар. Графиктiк бағдарламалар. Шығармашылық жобаларды жобалау. | Білімдер:  - ақпаратты кодпен хабарлау;  - WINDOWS ОЖ, WinZip архиваторын, DOS ОЖ-нің түрлерін;  - программалар - қабығын;  - графиктiк бағдарламаларды;  Іскерліктер:  - WORD-тың мәтiндiк процессорымен, EXCEL-дің электронды кестесiмен, Corel DRAW-тың векторлық редакторымен жұмыс iстеуді;  - вирустардан қорғауды құруын;  - творчестволық жобаларды әзірлеуін;  - техника қауiпсiздiгiн сақтауды. | БК 1  БК 2  БК 5  БК 6  БК 7  БК 8  КҚ 2.1.7  КҚ 2.2.1  КҚ 2.3.1  КҚ 2.4.2  КҚ 2.5.10 | |
| ЖКП 05 | Еңбек қорғау  Адамдағы келеңсіз факторлардың әсерi; жарақаттайтын және зиянды факторларды теңестiру; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауiп-қатерлерiнен қорғану құралдары және әдiстері; экобиоқорғайтын және өртке қарсы техникалар; кәсiпорындағы еңбектi қорғаудың құқықтық, нормативтiк және ұйымдастыру негiздерi; еңбектi қорғаудағы материалдық шығындар; кәсiби қызметтiк саласындағы қауiпсiз еңбек жағдайын қамтамасыз етудiң ерекшелiктерi; | Білімдер:  - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын;  - технологиялық процестердің қауіпсіздігін;  - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін;  - өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды;  Іскерліктер:  - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді тәжірибеде қолдануын;  - қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды;  - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді | БК 1  БК 2  БК 5  БК 6  БК 7  БК 8  КҚ 2.1.7  КҚ 2.2.1  КҚ 2.3.1  КҚ 2.4.2  КҚ 2.5.10 | |
| АП 00 | Арнайы пәндер | |  | |
| АП 01 | Кеме жүргізу  Кеме жүргізудің теориялық мінездемелері, мақсаты, міндеттері, пән құрамы мен кеме жүргізуді қамтамасыз ету мәселелері. Навигация құрамы ұғым және оны анықтау, негізгі міндеттері. Жер пішімі мен өлшемі. Географиялық координаталар. Кеме жүргізу саласындағы ұзындық пен жылдамдық өлшемдері. Негізгі жолдар мен жазықтықтарды байқау. Көкжиек пен оның алыстығын бақылау. Теңізде жүзу құралдары мен жабдықтары. Магнитті компастар мен пеленгаторлар.  Лоттар, қызметі, түрлері, құрылысы мен пайдалануы. Электронавигациялық аспаптар, олардың құрылысы мен қызметі. Ашық теңізде бағытты айқындау. Көкшектің бөліктер жүйесі. Нақты курс пен пеленгтер. Курс бұрышы. Жер магниттері мен оның негізгі элементтері. Магниттік ауытқулар. Магнитті курстар мен пеленгтер. Магнитті компастар ауытқулары. Компастық курстар мен пеленгтер. Қолдың ауытқулар кестелі мен оларды пайдалану. Магниттік және гироскопиялық компастарға түзетулер енгізу. Компастық мен пеленгерді ауыстыру өзгеріс енгізу. Теңіз карталары. Теңіз карталардағы есептер шешу тәсілдері мен құрамдары. Кеме жолын кестелік тәсілмен анықтау. Кеме ығуы туралы жалпы түсінік, оның бұрыштарын айқындау. Теңіз ағыстары. Жел мен ағыстың кеме бағыты мен жылдамдығына әсері. Радиотехникалық құралдар арқылы кеменің орнын анықтау мәні, анықтау тәсілдері, пайдаланылатын радиотехникалық құрал-жабдықтар. Радиолакациялық станциялар арқылы анықтау, оның құрылысы, қызметі және пайдалануы. Ерекше жағдайларда кеме жүргізу. Көрінісі шектеулі аудандарда кеме жүргізу, портқа кіргенде және шығарда кемені оның жүру тәсілдері. | Білімдер:  - жүйелерді кемеге жайғастыру талаптарын;  - кеме жабдықтары мен құрылғыларын, оның жүзу және инструкциялық қасиеттерін, қауіпсіз жүзуді қамтамсыз ету шарттарын;  - кемелерді техникалық пайдалану тәртібін;  - кеме электр жабдықтарын;  - басқару жүйесі механизмдері мен автоматтандыруды;  - дайындық кезінде руль арқылы басқару, алға, артқа жылжыту тәсілдерін;  - кеме жүргізу негіздерін;  - кемені сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын;  - кемеге жүк арту және жолаушыларды тасу нормаларын;  - кемеге жүк тиеу-түсіру операцияларын атқару технологиясын;  - өндірісті автоматтандыруды;  - полубаға құрылғылар мен жүктерді бекіту ережелерін;  - кемелердің сигналдық жүйелерін;  - түрлі сигналдардың ажыратып, оларды беру ережесін;  - апатқа ұшыраған кемелер мен адамдарды құтқарудың теңіз және балық аулау флоты жарғысы талаптарын;  - жалпы және жеке құтқару құралдарының құрылысы мен пайдалану тәртібі;  - құтқару және өрт сөндіру құралдары, полубалық жарықтар мен сигналдық құрылғыларды пайдалануды, күтіп ұстау мен сақтауды;  - кеме танкерінің су сыйымдылығын, оның қозғалысын анықтау тәсілдерін;  - кеменің жүк қоймалары мен ондағы температураны тұрақты өлшеп отыруды;  іскерліктер:  - кеме экипажын басқаруды, кемені, ондағы жолаушылар мен жүктердің қауіпсіздігін қамтамасыз етуді;  - кемеде мемлекеттік органдар мен Халықаралық конвенциялар, келісімдер, басқа да нормативті Заң актілері, бұйрықтар, нұсқалар, жарғылар орындауын қамтамасыз етуді;  - кемені сапаға шығар алдында дайындығын мұқият техникалықталапқа сай екендігін тексереді;  - жүк қоймаларын жүк қабылдауға дайындауға дайындайды;  - кемені басқаруды жүзеге асыруды;  - қолмен, электрмен, бумен және гидравликалық жетекті рульмен басқаруды;  - Халықаралық кемелердің теңізде қақтығысуын болдырмау ережелерін мүлтіксіз орындауды;  - апатқа ұшыраған кемелер мен ондағы адамдарды құтқаруға көмек береді;  - дабылдық барлық түрінде кеме экипажының қызметін дәл атқаруды;  - жалпы және жеке құтқару құралдарын пайдалануды;  - құтқару құрал-жабдықтары, сөндіру, якорлық, палубалық жарықтар мен сиганлдық белгілердің ақаусыз жұмысын қадағалауды;  - кеменің жүк сыйымдылығы, оның суға бату сызығы арқылы маркілеуді, трюмдер мен жүк қоймаларындағы жылу температурасын анықтауды;  - якорды түсіріп-көтеруді;  - апатты жағдайларда кеменіаман алып қалу талаптарын жүзеге асыруды;  - қоршаған ортаны ластау мен табиғи байлықтарды тиімді пайдалану жөнінде заң нормаларын сақтауды;  - экипаждан ішкі еңбек тәртібін, еңбек және демалыс режимін сақтауды талап етеді;  - кают-компания, кашбұзда жойын бөлмелерде тәртіп орнатуды;  - кеменің жүзу кестесін тексеріп, бекітуді;  - жөндеу, сырлау және тазалау жұмыстары кезіндегі қауіпсіздігі шараларын сақтау мен санитариялық-гигиеналық нормалардың бұзылмауын қамтамасыз етуді; | БК 1  БК 5  БК 6  БК 8  КҚ 2.1.1-2.1.10  КҚ 2.2.1-2.2.10  КҚ 2.4.1-2.4.10  КҚ 2.5.1.-2.5.10  КҚ 2.6.1-2.6.10 | |
| АП 02 | Техникалық білім негіздері, слесарлық және электромонтаж жұмыстары  Техникалық өлшеу, қондыру және дәлдік шегі. Стандарттау мен машина құрылыс. Машина құрастыру мен деталдарды дайындауда. Жіберілетін қателіктер, жалпы сипаттамасы, себептері, түрлері. Наминалды және ауытқулы өлшемдер. Нақты өлшем. Дәлдік шегі мен оның аумағы. Өңдеу дәлдігі. Квалитеттер мен тегістік параметрлері. Дәлдік шегі мен қондыру жүйесі. Метрология; түсінік, қолданылатын терминдері, өлшеу аспаптарының көрсеткіші, әмбебап өлшеу құралдары; түрлері, жалпы сипаттамасы, қолданылуы, құрылысы мен пайдалану тәртібі. Техникалық механика туралы жалпы мәлімет. Машина мен механизмдер түрлері, бөліктері, кинематикалық механизмдер. | Білімдер:  - шлюпкалар құрылысы мен оларды теңізде пайдалануды;  - кеме жүк көтеру механизмдері құрылысы мен оларды қолдануды;  - кеме радиостанциясы, жарық және дыбыстық құралдардың құрылысы мен қолдану ережесін;  - жағыдағы объектілер және басқа кемелермен радиобайланыс орнату тәртібін;  - материалтану негіздерін, электротехника, техникалық механика қондыру мен дәлдік шегі жүйелерін;  - техникалық сызбаларды оқу ережесін;  - түрлі слесарлық жұмыстарды атқару тәртібін;  - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді;  - жөндеу жұмыстары технологиясы;  іскерліктер:  - трюмдерді ашу және жабу, жүк көтергіш кран бағандарын бағыттау, жүктерді тесу-түсіру, механизмдерге қызмет көрсету;  - теңіз түйіндерін жасауды, такелажды, ағаш ұстасы, желкендік жұмыстарын атқаруды;  - кемені жағаға тоқтату жұмыстарын;  - кеменің белгілеріне қарай сыйымдылығын анықтау, цистерналардағы су мөлшерін тексеруді;  - ау құралдарымен жұмыс істеуді, оларға техникалық қызмет көрсетіп, жөндеуді;  - ау құралдарын көтеру мен түсіруге байланысты барлық операцияларды атқаруды;  - кәсіптік балықтар, омыртқасыз жәндіктер мен өсімдіктер ассортименті мен түрін ажыратуды; | БК 6  БК 8  КҚ 2.1.1  КҚ 2.2.1  КҚ 2.3.1  КҚ 2.4.3  КҚ 2.5.1  КҚ 2.6.6 | |
|  | Біліктілігі: 120401 2 – Матрос (теңіз және балық аулау флоты) |  |  | |
| АП 03 | Теңіз практикасы  Кемелердің қақтығысуын болдырмаудың Халықаралық ерекшеліктері, жалпы жағдайлар, құрылымы, терминдер мәні, ережелер, мазмұны мен оларды қолдану жолдары. Рангоут. Такелаждық жабдықтар мен материалдар. Кемедегі такелаждық жұмыстар. Руль арқылы басқаратын кезде ағылшын және орыс тілдерінде берілетін командалар, олардың мәні. Арқаннан байлау механизмдері, брашниль, лебедка, шпильдер, түрлері, кемеде орналасуы, жұмыс істеу принципі және техникалық күтімі. Кеме тораптары: түрлері, қызметі және құрылысы, техникалық күтімі. Теңіз жүк тасымал негіздері. Кемені жүк тасымалына әзірлеу. Жүктерді тиеу және орналастыру. Рейдті жүк тиеу операциялары. Жүктерді қабылдау және есептеу, тапсыру. Мұнай өнімдерін танкер арқылы тасымалдау. Кеменің суға батып кетпеуін қамтамасыз ететін шаралар. Аппатты жағдайдағы кемелерге жәрдем беру. Кемедегі қайықтар және оны пайдалану талаптары. Кемедегі майлау, сырлау жұмыстары. Ағаш өңдеу және ұстамалық жұмыстар. | білімдер:  - теңізде жүзу қауіпсіздігін қамтамасыз ететін Халықаралық конвенция негізгі талаптарын;  - теңіз және балық аулау флоты кемелерінде қызмет ету жарғысын;  - теңіз және балық аулау флоты қызметін реттейтін бұйрықтар мен нұсқаларды, басқа да ресми құжаттарды;  - кемені жүзуге дайындау тәртібін;  - регистр ережелері талаптарын;  ісерліктер:  - теңізде жүзушілерге берілетін навигациялық хабарламалар мен ескертпелерді алу тәртібін;  - жүзуге арналған парталар, оларға жергілікті жағдайларға байланысты түзетулер енгізуді;  - ашық теңізде қақтығыстар болдырмаудың Халықаралық ережелерін;  - апатқа ұшыраған кемелер мен адамдарды құтқарудың теңіз және балық аулау флоты жарғысы талаптарын;  - экипаж мүшелерінің дабылды сигналдар кезіндегі іс-әрекетін;  - жалпы және жеке құтқару құралдарының құрылысы мен пайдалану тәртібі;  - құтқару және өрт сөндіру құралдары, полубалық жарықтар мен сигналдық құрылғыларды пайдалануды, күтіп ұстау мен сақтауды;  - кеме танкерінің су сыйымдылығын, оның қозғалысын анықтау тәсілдерін;  - кеменің жүк қоймалары мен ондағы температураны тұрақты өлшеп отыруды; | БК 6  БК 8  КҚ 2.1.1 - КҚ 2.1.10 | |
| АП 04 | Кемедегі қысымша механизмдер  Кемедегі негізгі көмекші механизмдер, түрлері, қызметі, жетектер, жалпы сипаттамалар мен оларға қойылатын талаптар. Гидравлика негіздері. Сорап қондырғылары туралы ұғым және оның нақты сүлбасы. Піспекті сораптар: ұғым, нақты сүлбасы, құрылысы, жұмыс істеу принципі; артықшылықтары мен кемшіліктері. Ротациялық сораптар туралы жалпы түсінік, сыйпаттамасы мен түрлері. Қалақты сораптар: түрлері, құрылысы, қолдануы және жұмыс істеу принципі, жетістіктері мен кемшіліктері. Гидрожетектер: түрлері, құрылысы басқару органдары, пайдаланылуы және жөндеу. Кемедегі қосымша бу қазандықтары: түрлері, қолдануы, жалпы сыйпаттамасы, құрылысы, пайдаланылатын жанармайлары және олардың түрлері.Кемедегі мұздатқыш құрылғылар. Жасанды суық алу агрегаттарын пайдалану. Мұздатқыш машиналар мен қондырғылар, компрессорлар түрлері, суыту әдістері, жұмыс істеу принципі, нақтылық сүлбасы. Кеме мұздату қондырғыларын автоматтандыру, олардың параметрлері, баптау жұмыстары.  Трюмдерді салқындату тәсілдері, мұздатқыш қондырғылар, олардың мұздату тәсілдеріне жалпы сипаттама. | Білімдер:  - гидравликаның негізгі ұғымын;  - сұйықтық ағысының толассыздық заңдарын;  - насос қондырғыларын және олардың принципиалды схемасын;  - поршенді насостың артықшылығы мен жетіспеушілігін;  - электр монтаждық жұмыстарын жүргізу технологиясын;  - тоңазытқыш агрегаттарының классификациясын;  - тоңазытқыш қондырғысы конденсаторының әрекет ету принциптерін;  - оқшаулағыш құрылғыларын;  Іскерліктер:  - сұйықтық температурасын және сорғыш құбырдың гидравликалық кедергісін, сиретуден сору тәуелділігін анықтайды;  - поршенді насостарға техникалық күтім жасайды және жөндейді;  - ротационды насостарды қолданады;  - лопастты насостарға техникалық күтім жасайды және жөндейді;  - кеменің тоңазытқыш қондырғыларына техникалық күтім жасайды және жөндейді;  - тоңазытқыш машиналарын қолданады;  - жасанды  - тоңазытқыш агентінің қызып кететін реттегіштерін, автоматика құралдарын қолданады;  - іске қосуға тоңазытқыш қондырғыларын дайындайды;  - тоңазытқыш қондырғыларының жұмыс режимін жөнге келтіреді;  - тоңазытқыш қондырғыларының ақаулықтарын табады және жояды;  - еңбек қауіпсіздігін сақтайды; | БК 6  БК 8  КҚ 2.1.1 - КҚ 2.1.10 | |
| АП 05 | Өнеркәсіптік балық аулау техникасы.  Балық аулауда қолданылатын негізгі құрал-жабдықтар. Кеме борты мен кормалары арқылы балық аулау тәсілдері, пайдаланылатын механизмдер мен құрылғылар, кеменің кәсіптік балық аулау схемасы. Балық аулау құралдары мен механизмдерінің жұмысын бақылайтын аспаптар. Қалталы аулау тәсілі; негізгі аулау принципі, құралдар, кәсіпшілік ауданы. Дрифтерлі аулаудың негізгі принциптері мен құрал-жабдықтары, аулау технологиясы. Ауа құралдарының техникалық күтімі. Кәсіптік ихтология. Кәсіптік балықтарға жалпы технологиялық сипаттама. Ұзақ мерзімге сақтау және антисептиктерді қолдану. Балықтарды өндірістік салқындату тәсілдері. Омыртқасыз жәндіктер мен өсімдік өңдеу кәсіпшілігі. | Білімдер:  - теңіз және балық аулау флотында шағын кемелерді ережеге сай жүргізуді;  - кеме балық өңдеу цехындағы атқарылатын жұмыстарды, оның орындалу технологиясын; аспаптар мен құралдарды;  - дайын өнім шығару үшін балықтарды, жәндіктер мен өсімдіктерді өңдеуді;  - балықты сақтау ережелерін;  - дайын өнім шығару үшін балықтарды, жәндіктер мен өсімдіктерді өңдеуді;  - балықты сақтау ережелерін;  - еңбек және техника қауіпсіздігінің шараларын сақтау;  - санитарлық-гигиеналық талаптарды орындауды.  іскерліктер:  - ау құралдарымен жұмыс істеуді, оларға техникалық қызмет көрсетіп, жөндеуді;  - ау құралдарын көтеру мен түсіруге байланысты барлық операцияларды атқаруды;  - кәсіптік балықтар, омыртқасыз жәндіктер мен өсімдіктер ассортименті мен түрін ажыратуды;  - оларды алдын ала өңдеуді;  - аулау жұмысы мен өңдеу кезінде еңбек қауіпсіздігінің ережелерін сақтауды. | БК 6  БК 8  КҚ 2.1.1 - КҚ 2.1.10 | |
| АП 06 | Кәсіптік механизмдер  Кәсіптік лебедкалар: түрлері, құрылысы, пайдаланылуы. Тралмен аулау механизмдері.  Дрифтерей аулау механизмдер. Ауды тарататын машиналар. Балық аулау механизмдерін күтіп-баптау және жөндеу. | білімдер:  - кеме трюмдері, жүк арту, түсіру крандары, арқандар, басқа да қосалқы механизмдер құрылысы мен пайдалануын;  - кеме балық өңдеу цехындағы атқарылатын жұмыстарды, оның орындалу технологиясын; аспаптар мен құралдарды;  іскерліктер:  - трюмдерді ашу және жабу, жүк көтергіш кран бағандарын бағыттау, жүктерді тесу-түсіру, механизмдерге қызмет көрсету; | БК 6  БК 8  КҚ 2.1.1.- ҚК 2.1.10 | |
|  | Біліктілігі: 120402 2 – Рөлші (ұстаушы); 120406 2 – Кіші кеме жүргізушісі | |  | |
| АП 00 | Теңіз практикасы  Кемелердің қақтығысуын болдырмаудың Халықаралық ерекшеліктері, жалпы жағдайлар, құрылымы, терминдер мәні, ережелер, мазмұны мен оларды қолдану жолдары. Рангоут. Такелаждық жабдықтар мен материалдар. Кемедегі такелаждық жұмыстар. Руль арқылы басқаратын кезде ағылшын және орыс тілдерінде берілетін командалар, олардың мәні. Арқаннан байлау механизмдері, брашниль, лебедка, шпильдер, түрлері, кемеде орналасуы, жұмыс істеу принципі және техникалық күтімі. Кеме тораптары: түрлері, қызметі және құрылысы, техникалық күтімі. Теңіз жүк тасымал негіздері. Кемені жүк тасымалына әзірлеу. Жүктерді тиеу және орналастыру. Рейдті жүк тиеу операциялары. Жүктерді қабылдау және есептеу, тапсыру. Мұнай өнімдерін танкер арқылы тасымалдау. Кеменің суға батып кетпеуін қамтамасыз ететін шаралар. Аппатты жағдайдағы кемелерге жәрдем беру. Кемедегі қайықтар және оны пайдалану талаптары. Кемедегі майлау, сырлау жұмыстары. Ағаш өңдеу және ұстамалық жұмыстар. | білімдер:  - теңізде жүзу қауіпсіздігін қамтамасыз ететін Халықаралық конвенция негізгі талаптарын;  - теңіз және балық аулау флоты кемелерінде қызмет ету жарғысын;  - теңіз және балық аулау флоты қызметін реттейтін бұйрықтар мен нұсқаларды, басқа да ресми құжаттарды;  - кемені жүзуге дайындау тәртібін;  - регистр ережелері талаптарын;  іскерліктер:  - теңізде жүзушілерге берілетін навигациялық хабарламалар мен ескертпелерді алу тәртібін;  - жүзуге арналған парталар, оларға жергілікті жағдайларға байланысты түзетулер енгізуді;  - ашық теңізде қақтығыстар болдырмаудың Халықаралық ережелерін;  - апатқа ұшыраған кемелер мен адамдарды құтқарудың теңіз және балық аулау флоты жарғысы талаптарын;  - экипаж мүшелерінің дабылды сигналдар кезіндегі іс-әрекетін;  - жалпы және жеке құтқару құралдарының құрылысы мен пайдалану тәртібі;  - құтқару және өрт сөндіру құралдары, полубалық жарықтар мен сигналдық құрылғыларды пайдалануды, күтіп ұстау мен сақтауды;  - кеме танкерінің су сыйымдылығын, оның қозғалысын анықтау тәсілдерін;  - кеменің жүк қоймалары мен ондағы температураны тұрақты өлшеп отыруды; | БК 6  БК 8  КҚ 2.2.1- КҚ 2.2.10  КҚ 2.6.1- КҚ 2.6.10 | |
| АП 04 | Кемедегі қосымша механизмдер  Кемедегі негізгі көмекші механизмдер, түрлері, қызметі, жетектер, жалпы сипаттамалар мен оларға қойылатын талаптар. Гидравлика негіздері. Сорап қондырғылары туралы ұғым және оның нақты сұлбасы. Піспекті сораптар: ұғым, нақты сүлбасы, құрылысы, жұмыс істеу принципі; артықшылықтары мен кемшіліктері. Ротациялық сораптар туралы жалпы түсінік, сыйпаттамасы мен түрлері. Қалақты сораптар: түрлері, құрылысы, қолдануы және жұмыс істеу принципі, жетістіктері мен кемшіліктері. Гидрожетектер: түрлері, құрылысы басқару органдары, пайдаланылуы және жөндеу. Кемедегі қосымша бу қазандықтары: түрлері, қолдануы, жалпы сипаттамасы, құрылысы, пайдаланылатын жанармайлары және олардың түрлері. Кемедегі мұздатқыш құрылғылар. Жасанды суық алу агрегаттарын пайдалану. Мұздатқыш машиналар мен қондырғылар, компрессорлар түрлері, суыту әдістері, жұмыс істеу принципі, нақтылық сұлбасы. Кеме мұздату қондырғыларын автоматтандыру, олардың параметрлері, баптау жұмыстары.  Трюмдерді салқындату тәсілдері, мұздатқыш қондырғылар, олардың мұздату тәсілдеріне жалпы сипаттама. Кеме мұздатқыш құрылғыларын пайдалану. | білімдер:  - гидравликаның негізгі ұғымын;  - сұйықтық ағысының толассыздық заңдарын;  - насос қондырғыларын және олардың принципиалды схемасын;  - поршенді насостың артықшылығы мен жетіспеушілігін;  - электр монтаждық жұмыстарын жүргізу технологиясын;  - тоңазытқыш агрегаттарының классификациясын;  - тоңазытқыш қондырғысы конденсаторының әрекет ету принциптерін;  - оқшаулағыш құрылғыларын;  іскерліктер:  - сұйықтық температурасын және сорғыш құбырдың гидравликалық кедергісін, сиретуден сору тәуелділігін анықтайды;  - поршенді насостарға техникалық күтім жасайды және жөндейді;  - ротационды насостарды қолданады;  - лопастты насостарға техникалық күтім жасайды және жөндейді;  - кеменің тоңазытқыш қондырғыларына техникалық күтім жасайды және жөндейді;  - тоңазытқыш машиналарын қолданады;  - жасанды;  - тоңазытқыш агентінің қызып кететін реттегіштерін, автоматика құралдарын қолданады;  - іске қосуға тоңазытқыш қондырғыларын дайындайды;  - тоңазытқыш қондырғыларының жұмыс режимін жөнге келтіреді;  - тоңазытқыш қондырғыларының ақаулықтарын табады және жояды;  - еңбек қауіпсіздігін сақтайды; | БК 6  БК 8  КҚ 2.2.1 - КҚ 2.2.10 | |
|  | Біліктілігі: 120403 2 – Кеме электригі | |  | |
| АП 03 | Кеме электр жабдықтары  Кеме электр станциялары: түрлері, қызметі, техникалық сипаттамасы, құрылысы мен қолданылуы. Кеме электр тізбектері, ондағы электр энергиясының таратылу схемасы, түрлері, жалпы сипаттамасы. Үлестіруші қондырғы мен басқару аппараттары, түрлері, қызметі, жұмыс істеу принципі және орналастыру. Электр шамдарының құрылысы мен олардың түрлері. Кеме электр жетегі: жалпы түсінік: түрлері, сипаттамасы, құрылысы мен қызметі (тұрақты және айнымалы ток электр қозғалтқыштары) электр қозғалтқыштарын түрлі режимге басқару схемасы. Оларға техникалық және жөндеу аппаратурасы; түрлері, пайдалану, құрылысы және қызметі, түйіспелер: түрлері, құрылысы, жалпы сипаттамасы, техникалық қызметі. Электр басқару схемалары; (электр қозғалтқыштар, көмекші механизмдер, электр жетекті сораптар, желдеткіштер мен компрессорлар) құрылысы, құрастыру және пайдалану тәртібі. Рульдік құрылғылардағы электр жетектер. Зәпірлік құрылғылардың электр жетектері және оларды пайдалану. Тралды шығарлардың электр жетектері. Жүк көтергіш құрылғылардың электр жетектері. Аккумулятор батареялары: түрлері, сипаттамасы, жұмыс істеу принципі, техникалық қызмет көрсету және жөндеу. Кеменің ішкі байланысы, радио-байланыс және апатты-ескертпелі сигналдар. Электр қозғалтқышты кемелер: жалпы сипаттамалары, электр ескектерінің сызбасы, бас генераторлар мен электр қозғалтқышты ескектері. Кеме электр жабдықтарына техникалық қызмет көрсету; жөндеу кезеңдері, техникалық қызмет технологиясы, машиналарды реттеу, баптау және консервациялау, құрғату аспаптар мен жабдықтарды тексеру. | білімдер:  - кеме электрстанцияларын, құрылысын, жұмыс істеу принципін, технологиялық қызмет көрсетуі мен жөндеуін;  - кеме электр жабдықтары мен оның пайдалануын;  - электр аспаптары мен құрылғыларының кемеде орналасуын, құрылысын, жұмыс істеу приципін;  - электр жетектері құрылысы, олардың жұмыс істеуін қамтамасыз етуді;  - автоматты қондырғылар жүйесін;  - электротехника және материалтану негіздерін;  - назначение, принцип действия, основные параметры, устройство  аккумуляторных  батарей; схемы зарядных устройств преобразователей;  - кемедегі кабельдік беріліс жүйелерін, олардың ақаулары мен болдырмау шараларын, жөндеу тәсілдерін;  - жарық беруші электр қондырғыларды, аспаптар қызметі мен құрылысын;  - сигнал оттары мен прожекторларды, жарық және дыбыстық апатты жағдайда пайдалануды;  - аккумулятор батареяларының пайдалану мерзімі мен оларға техникалық қызмет көрсетуді;  - кемедегі командалық телефондық және апатты кезеңдегі байланыс тәсілін;  - бақылау-өлшеу аспаптары мен құралдарының құрылысын, пайдалануды;  іскерліктер:  - кеме электрстанциялары механизмдері мен агрегаттарын іске қосуға дайындауды, жұмыс режимін тексеріп, тоқтата білу мен техникалық қызмет көрсету;  - кеме электр жабдықтарын реттеп, ақауларын анықтауды және түзеуді;  - слесарлық жұмыстар мен техникалық қызмет көрсетіп, жөндеуді;  - кеме рулін басқару жетектері мен электр қозғалтқыштарға, басқа да қосымша механизмдер мен агрегаттарға электр энергиясының берілуін бақылауды;  - кеме кабельдерін қайта құрастырып, жөндеуді, электр жабдықтары мен жарық беруші сигналдық желілерді түзетуді:  - аккумулятор батареяларына қызмет көрсетуді;  - апатты, командалық және телефондық байланыстарды қалыпты жағдайда ұстап, қызмет көрсетуді;  - бақылау-өлшеу аспаптары мен құралдарын пайдалануды;  - электр схемалары мен сызбалардағы белгілерді оқуды;  - кеме электр жабдықтарының техникалық құжаттарын жүргізуді;  - кемедегі вахталық қызметті кейінге сай атқаруды;  - барлық дабылдарда іс-әрекет етуді;  - жеке және ұжымдық құтқару құралдарын пайдалануды;  - еңбек қорғау мен санитарно-гигиеналық нормалардың талаптарын орындауды;  - өрт қауіпсіздігі ережелері мен сөндіру құралдарын пайдалануды. | БК 6  БК 8  КҚ 2.3.1 - КҚ 2.3.9 | |
|  | Біліктілігі: 120404 2 – Кеме қозғалтқышының өздігінен басқару моторшысы | | | |
| АП 03 | Кеменің энергетикалық қондырғылары  Такелажды жабдықтың материалдары және заттары (арқандар, такелажды шынжырлар, жүк көтергіш темір ілгек (гак), такелажды қапсырма шегелер, талрептер, блоктар, жүк көтергіштер). Кеменің такелажы және рангоуттар. Кеме бөлмесін және корпусын күту. Жүк тасымалының негіздері және тасымалдау ережелері. Жүк тиеу-жүк түсіру жұмыстарын жүргізу ережелері. Ауыр жүкті, палуба жүктерін және ағаштар жүгін арту ерекшеліктері. Мұнай құйылған жүктерді арту және тасымалдау. Сұйықтықты жүктер классификациясы. Мұнай өнімдері және олардың разрядтары. Жүк тиеу жұмыстарының кеме-сағатты нормалары. Көлік құжаттарын рәсімдеу және тасымалдауға жүктерді қабылдау. Кемедегі жүктерді тапсыру және сапар жолдағы операциялар. Бекітілген пунктегі жүктерді беру және сақтау. Почта және ауыр жүктер багажын, жолаушыларды тасымалдау. Тарифтер, есептемелер ретін және оларды қолдану ережелері. | білімдер:  - кеме жұмысында қолданылатын негізгі материалдарды;  - алуан түрдегі жүктерді және тиеу ережесін;  - мұнай өнімдерін және олардың разрядтарын;  - жүк тиеу жұмысының кеме-сағаттық нормаларын;  - жүк тиеу және түсіру актісін және оларды құрастыру ретін;  - ыдыстың бұзылуы кезінде жүктерді ашып алудың ретін;  - билеттер түрлерін және формасын;  - жолаушыларды тасымалдау кезіндегі экипаждың міндеттерін;  - тарифтің түрлерін және формасын;  іскерліктер:  - малярлық жұмыстар атқарады;  - жүктер күйінің сапасын анықтайды;  - айлақтағы жұмыстарды жүргізеді;  - жүктерді қабылдауға танктерді дайындайды;  - мұнай өнімдерімен жұмысы кезінде сақтандырғыш жабдықтарын қолданады;  - жұмыссыз тұру мезгіліне есептер шығарады; | БК 1  БК 5  БК 6  БК 8  КҚ 2.4.1 -  КҚ 2.4.10 | |
|  | Біліктілігі: 120405 2 – Рефрижератор қондырғыларының моторшысы (машинисі) | | | |
| АП 03 | Кеменің рефрижераторлық  қондырғылары  Жасанды салқындатудың физикалық мәні. Тоңазытқыш машинаның жұмыс процесіндегі термодинамиканың негіздері. Тоңазытқыш агенттері және жылу таратушылар. Механикалық энергиямен шығындалатын тоңазытқыш машиналары. Кеме тоңазытқыш машинасының компрессорлары. Тоңазытқыш машинаның жылу алмастырғыш аппаратуралары. Тоңазытқыш машинасының арматурасы және құбырлары, қосалқы аппаратуралары. Жылу энергиясы шығынымен жұмыс істейтін тоңазытқыш машиналар. Кеменің рефрижераторлық құрылғысының ерекшеліктері. Кеменің оқшаулағыш материалдары және конструкциясы. Салқындату құралдарының құрылысы және трюмдерді салқындату тәсілдері. Кеменің тоңазытқыш қондырғылары. Технологиялық тоңазытқыш жабдықтары. Ұсақ тоңазытқыш қондырғылары. Тоңазытқыштар. Ауаны тазартқыш қондырғылары. Кеме тоңазытқыш қондырғысын пайдалану. Тоңазытқыш қондырғысын жөндеу. | білімдер:  - физикалық денелер күйінің параметрін;  - тоңазытқыш коэффициенті туралы ұғымын;  - жылу таратқыштың қасиеттерін;  - тоңазытқыш машинасының компрессорлы жұмысының жылулық сипаттамасын;  - қосалқы жабдықтардың элементтерін;  - тоңазытқыш қондырғысы мен жылу алмастырғыш аппаратурасының жұмысына майдың әсерін;  - кеменің рефрижераторлық құралғысының ерекшеліктерін;  - аппараттың жүктерін түсіру және тиеудің механикаланған процестерін;  - ауаны тазартудың жұмыс принциптерін;  іскерліктер:  - кеңейтілген цилиндрді реттегіш желдеткішпен ауыстырып отырады;  - тоңазытқыш қондырғысының жұмыс көрсеткіштер сапасын анықтайды;  - кеме компрессорларына техникалық күтім жасайды және жөндейді;  - жылу алмастырғыш аппаратураларын дайындау кезінде негізгі материалдарды қолданады;  - тоңазытқыш машинасының жылу алмастырғыш аппаратурасына техникалық күтім жасайды және жөндеу жүргізеді;  - салқындатқыш бөлмесінің температурасын жөнге келтіреді;  - компрессорлар мен қондырғылар жүйесінің дайындығына тексеріс жүргізеді;  - жүйелерді маймен және хладагентпен толтырады;  - жөндеуден кейін тоңазытқыш қондырғысын сынақтан өткізеді;  - техникалық құжатнамаларды толтырады;  - тоңазытқыш қондырғысын жөндеу кезінде еңбек қауіпсіздігін сақтайды; | БК 6  БК 8  КҚ 2.5.1 - КҚ 2.5.10 | |
| АП 04 | Кемедегі энергетикалық қондырғылар  Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғалар: түрлері, сипаты, қолданылуы. Іштен жану двигательдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процестері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары. Іштен жану двигательдерінің қоректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсункалар, сүзгіштер, сепараттарлар, олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроисстектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері. | білімдер:  - кемені сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын;  - кеменің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын;  - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді;  - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын;  - ІЖҚ қуаты мен үнемділігін;  - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты);  - ауа артықшылық коэффициентін;  - қозғалтқыш үнемділігін;  - қуатының өсу жолын;  - отынның үлестік шығынын;  - біртекті қоспаны алу тәсілдерін;  іскерліктер:  - жүйені май және тоңазытуагентімен толтыруы;  - топтама мен жұмсалуын және жалпы сипаттамасын анықтауы;  - орташа инжикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэфициентін анықтауы;  - болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі;  - отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды);  - ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді;  - жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылтағына қызмет көрсетуі. | БК 6  БК 8  КҚ 2.5.1 - КҚ 2.5.10 | |
| КП 01 | Кәсіптік практика  Кемелердің соқтығысуын алдын алудың халықаралық ережелері (КСАХЕ).  Жүріп тұрған, тарту және итерумен айналысатын механикалық қозғалтқышты кеме, желкенді кеме, шөккен кемелер, зәкір және шөгінде тұрған кемелердің оттары мен белгілері. Бір-біріне жақын балық және кәсіпкерлік буынсыздарды аулаумен айналысып жүрген балықаулау кемелерінің қосымша сигналдары. Рангоут. Такелаж жабдықтарының материалдары мен заттары. Арқан сипаттамалары. Кеме баспалдағы.  Кеменің жүктік қондырғылары.  Жүк тесіктердің жабдықтары. Кеме байланыс құралдарын қолдану. Көзбен көру және есту байланыс құралдары, оларды қолдану. Кемені тиеуге даярлау. Қажетті жүзушілікті, мықтылықты, құралғы тұрақтылығын, жүк тобын тиеу кезінде сыйымдылығы мен бірізділігін мейлінше қолдануды қамтамасыз ету. Балласттың мәні. Түрлі жиындалған жүктерді тиеу және орналастыру.  Кеме борты астында жүк жүзу құралдарының тұру мықтылығын қамтамасыз ету.  Электржинақтау жұмыстарын өткізу технологиясы. | іскерліктер:  - жүзудің және түрлі жағдайда икемделіп жол табудың негізгі ережелерін;  - рангоут құрылымының негіздерін;  - рөл қондырғысын;  - рөлде берілетін орысша, қазақша, ағылшынша бұйрықтарды және оның мәнін, мағынасын;  - зәкір қондырғысын;  - зәкір операциясында икемделіп жол табудың тәсілдерін;  - байлану қондырғыларын;  - байлану механизмдерінің орналасуын  дағдылар:  - жұмысты жоспарлауы;  - кемені лоцманмен бірге жүзгенде басқаруы;  - жағалауға түрлі жағдайда кемені байлауға даярлауы;  - байлау кезінде берілетін түрлі бұйрықтарды орындауы;  - байлау операциясы кезінде еңбек қауіпсіздігін қаматамасыз етуі;  - такелаж саймандарын қолдануы;  - теңіз түйінін байлай алуы;  - кемелерді теңізбен сүйреуді жүзеге асыруы;  - қауіпсіздігін қамтамасыз ете отырып кемені және сүйретілетін нысанды сүйреуге даяр-лауы;  - апатқа ұшыраған кемелерге көмек көрсетуі;  - кеме энергетикалық қондырғысы мен көмекші механизмдерге техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезінде ұсталық жұмыстарды орындауы;  - еңбекті қорғау және қауіпсіздігі бойынша нұсқаулықты өткізуі. | КҚ 2.1.1 - КҚ 2.1.10  КҚ 2.2.1 - КҚ 2.2.10  КҚ  2.3.1 - КҚ  2.3.9  КҚ 2.4.1 - КҚ 2.4.11   КҚ  2.5.1 - КҚ 2.5.10  КҚ 2.6.1 - КҚ 2.6.10 | |

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (*орта буын маманы*)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдің индексі (пән) | Пәннің, практиканың  атауы және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білім, шеберліктер мен дағдылар | Қалыптасатын құзыреттер коды |
|  | Біліктілік: 120407 3 – (Кеме) механигі 120408 3 – (Кеме) электромеханигі | |  |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | |
| ЖГП. 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП. 01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі  Қазақ тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу іскерлігі. Қазақстан Республикасының іс-қағаздарының нормативті құжаттарын білу. Аударма (сөздікпен) техникасы, кәсіптік қарым-қатынас. Орыс тілінің синтаксисі. Кәсіптік лексика. Орыс тіліндегі техникалық кітаптармен жұмыс жүргізу. Мамандық бойынша сөздіктерді пайдалану. Тілді дамыту және кәсіптік қарым-қатынас жасау. | Білімдер:  - қазақ (орыс) тілін үйреніп, кәсіптік бағыттағы мәтіндермен жұмыс істеуге және оларды талдауға қажетті лексикалық және грамматикалық минимумды меңгеруін.  Іскерліктер:  - әр саладағы терминологияны қолданып құжаттар оқуды, диалог жүргізуді;  - өзінің ауызша және жазбаша сөйлесу кемшілігі мен қателіктерін жоюды;  - мамандық бойынша анықтамалық қолдана алуды. | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 7  БҚ 9 |
| ЖГП.02 | Кәсіптік шетел тілі  Мамандық бойынша іскерлік тіл негіздері, кәсіптік лексика, фразеологиялық орамдар мен терминдер. Кәсіптік бағытталған мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіптік сөйлесу, сөйлесу, тыңдап түсінуді, оқу мен жазу, ауызша және жазбаша аудару, тыңдап ауызекі тілді түсіну міндетті деңгейлерін білу. | Білімдер:  - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалды.  Іскерліктер:  - тілдік іс-әрекет түрлерін және сөйлеу нысандарын ажырату (ауызша, жазбаша, монологтік, диалогтік);  - шет тілінде қатынас жасаудың қарапайым іскерлігін игере алу; | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 7  БҚ 9 |
| ЖГП.03 | Дене тәрбиесі  Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері; салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы – дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі. | Білімдер:  - салауатты өмір салтының негізгі құрамдарын білу;  - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін.  Іскерліктер:  - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдана алу;  - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдану. | БҚ 10 |
| ӘЭП. 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер | |  |
| ӘЭП. 01 | Мәдениеттану  Дүниежүзілік және отандық мәдениет. Қазақстан мәдениетінің тарихы. Дінтану негіздері. Мәдениет түсінігі; мәдениет пен өркениет;  қазіргі кездегі мәдениет. Қазақстан территориясын мекендейтін халықтар мәдениеті. Қазақстан территориясындағы ежелгі өркениеттер мәдениеті. Тайпалық одақтар мен ІХ-ХІІІ ғасырлардағы қазақ хандығының ортағасырлық мәдениеті. ХІҮ-ХҮ ғасырлардағы Қазақстан тұрғындарының мәдениеті. ХҮІ-ХҮІІ ғасырлардағы Қазақстан мәдениеті. ХҮІІІ ғасырдағы Қазақстан мәдениетінің дамуы. ХІХ ғасырдың бірінші жартысындағы Қазақстан мәдениеті. Ресей империясының құрамындағы отарлық жағдайдағы (ХІХ ғасырдың 2-жартысындағы және ХХ ғасырдың басындағы) Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан революция мен Кеңес өкіметінің орнау жылдарында. 20-30 жылдардағы мәдени құрылыс. Ұлы Отан соғысы жылдарында ғылым, халыққа білім беру, әдебиет пен өнер. 40-жылдардың ортасы мен 80 жылдардың басына дейінгі Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан Республикасының қазіргі кездегі мәдениеті мен ғылымы. Дін-қоғамдық құбылыс ретінде. Діннің мәні мен рөлі. Діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлері. Христиандықтың негізгі тарихи жағдайлары. Қазақстан территориясындағы христиандық қоғамдар. Ислам. | Білімдер:  - негізгі түсініктерді;  - түсініктер: конфуцианство, даосизм, Қытай өнерін;  - үнді мәдениетінің ерекшеліктерін және оның негізгі жетістіктерін;  - түсініктер: Ислам, курайш, Мұхаммед, Құран, Аллах, Мекке;  - христиан дінінің негізгі принциптерін және оның құндылықты бағытын;  - Франция мәдениетін: Ашель мәдениетін, проманьондықтарды, галдарды, франктарды, әдебиетті, философияны;  - көшпенділердің өмір сүру дағдысын және құндылықтар жүйесін;  - орта ғасыр кезеңіндегі қазақ этносының мәдени негізі туралы білімді қалыптастыруды;  - түрік-араб мәдениетінің орта ғасыр Қазақстан мәдениетіне тиген әсерін білу.  Іскерліктер:  - дүниежүзілік мәдениет тарихының негізгі кезеңдерін және олардың өркениет мәдениетін аша білу;  - мәдени мұраны пайдалану;  - мәдениеттану түсініктерін еркін қолдана алу;  - көшпенділер мәдениетінің материалды және рухани өзгешелігін көрсете алу;  - діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлерін талдай алу. | БҚ 3  БҚ 4 |
| ӘЭП.02 | Философия негіздері  Философия пәні, әлемдік философиялық ойдың негізгі елеулі кезеңі. Адам табиғаты және оның қалыптасу мәні.  Адам және Құдай. Адам және Ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Тұлғаның еркіндігі және жауапкершілігі. Адамзаттық ұғым және әрекет. Ғылым және оның ролі. Адамзат жаһандық проблемалар алдында | Білімдер:  - Философия пәні, әлемдік философиялық ойдың негізгі елеулі кезеңі. Адам табиғаты және оның қалыптасу мәні.  Адам және Құдай. Адам және Ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Тұлғаның еркіндігі және жауапкершілігі. Адамзаттық ұғым және әрекет. Ғылым және оның ролі. Адамзат жаһандық проблемалар алдында.  Іскерліктер:  - биологиялық және әлеуметтік, дене және рухани бастамаларындағы адам іс-әрекетін, оның сана мәнін, саналы және санасыз әрекеттерін анықтай алу;  - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік қарым-қатынастар нормаларын реттей алу. | БҚ  3  БҚ 4 |
| ӘЭП.03 | Саясаттану мен әлеуметтану негіздері  Пәні, негізгі түсініктері мен категориялары. Саяси ойдың тарихы мен қазіргі кездегі саяси мектептер. Саясат. Саяси билік. Демократия билікті жүзеге асыру түрі ретінде. Саяси жүйе. Мемлекет оның негізгі құрамдас бөлігі ретінде. Саяси партия мен партия жүйесі. Қоғамдық ұйымдар мен қозғалыстар. Саясат жүйесіндегі адам. Саяси қызмет: мәні мен мақсаты; саяси қызметтің құралдары мен әдістері; тоталитарлықтан демократиялық қоғамға өтудің өзекті мәселелері. Сыртқы саяси қызмет пен әлемдік саяси үрдіс. | Білімдер:  - заңдылықтарды әлеуметті тұрғыда түсіну туралы түсінікті;  - әлеуметтік құрылымдар туралы түсінікті, әлеуметтік жіктелуді, әлеуметтік әрекеттестікті;  - тұлғаның әлеуметтену үрдісінің ерекшеліктерін, реттеу формаларын білу  Іскерліктер:  - әлеуметтік өзгешеліктер мен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа факторларын дамыту;  - билік мәнің, саясат субъетілерін, саяси қарым-қатынастар мен үрдістерді (Қазақстанда және әлемде) ашып білу;  - саяси жүйелер мен саяси тәртіптер туралы түсінікті қалыптастыру. | БҚ 3  БҚ 4 |
| ӘЭП.04 | Экономика негіздері  Мақсаттары, негізгі ұғымдары, мәні, қағидалары. Меншік нысаналары мен түрлері. Жоспарлар түрлері, олардың негізгі кезеңдері, мазмұны, стратегиялық жоспарлауы. Жоспарлардың экономикалық негіздеулерінің және болжауларының әдісі. Бизнес-жоспарлау. Экономикалық талдау. Халық тұтынатын тауарлар нарығының және қызметінің жағдайын талдау. | Білімдер:  - экономикалық теорияның негізгі ережелерін;  - елде және шетелдегі экономикалық жағдайларды;  - макро- және микроэкономиканың, салықтық, ақшалай-несиелік, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін.  Іскерліктер:  - нарықтық бағаның қалыптасу механизмдерін сипаттауды;  - өзінің кәсіптік қызметін бағдарлау үшін қажетті, экономикалық ақпараттарды табу және пайдалануын. | БҚ  1  БҚ 2  БҚ 4  БҚ5  БҚ7 |
| ӘЭП.05 | Құқық негіздері  Құқық, ұғым, жүйе, дерек-көздер. Қазақстан Республикасы Конституциясы – құқықтық жүйесінің өзегі. Адам құқығының жалпылай декларациясы, тұлға, құқық, құқықтық мемлекет, заңды жауапкершілік және оның түрлері, құқықтың негізгі салалары, Қазақстан Республикасының сот жүйесі, құқық қорғау органдары. | Білімдер:  - адам және азаматтың құқығы мен еркіндігі, оларды жүзеге асыру механизмі;  - кәсіптік қызмет саласында құқықтық және адамгершілік-этикалық нормаларды білу.  Іскерліктер:  - жеке бас бостандығы мен қадір-қасиетін қорғай алу;  - маманның кәсіптік қызметті реттеуші, нормативтік-құқықтық құжаттарды қолдана білу. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 7 |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП. 01 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу  Пәннiң мазмұны, оның мақсаттары. Iс қағаздарын жүргiзуде әртүрлi лингвистикалық сөздiктердi қолдану. Мекемелерде іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру. Техникалық сөздiктердiң ерекшелiктерi.  Кеңсе құжаттарын жүргізу негізі. Ұйымдастыру, реттеу, құқықтық, ақша-финанс-есептік, және анықтамалық құжаттары.  Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері.  Автоматты басқару жүйесін іс қағаздарын жүргізуге пайдалану.  Құжаттар жинағы туралы түсінік. Жазба құжаттарының алғашқы және күрделі жинақтары.  Құжат қорлары туралы түсінік. Iс қағаздарын сақтауды қалыптастыру.  Архив. Мемлекеттік және мекеме архивтері.  Ұлттық архив қоры. | Білімдер:  - пәннің мазмұны мен мақсатын;  - техникалық және лингвистикалық сөздiктер түрлерiн;  - ақпараттық және iс құжаттарының жіктелуін;  - қазiргi кезде iс қағаздарын жүргiзу стандарттарына қойылатын талаптарды;  - құжаттар формуляры және олардың бөлiктерiн.  Іскерліктер:  - әртүрлi құжаттарды жіктеуді;  - құжаттар формулярын толтыруды;  - әкiмшiлiк-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасауды;  - архивтiк құжаттардың текстiлерi үлгiлерiн талдауды;  - архивке құжаттарды дайындап, сақтауға тапсыруды. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 5  БҚ 7  БҚ 9 |
| ЖКП. 02 | Инженерлік графика:  Геометриялық сызу; сызбалардың орындалу ережесі; геометриялық құрылым және деталдардың техникалық контурларын сызу ережелері; проекциялық сызу; техникалық сурет салу; конструкциялық құжатнамаларды рәсімдеу және әзірлеудің ережелері; машина жасаудағы сызу; сызбалардағы кескіндер катергориясы; инженерлік графиканың құралдары; мамандық бойынша бұйымдардың сұлбалар мен сызбаларын орындалу тәсілдері және әдістері; көркемдік конструкциялаудың элементтері; графикалық ақпаратта бейнеленген техникалық құралдар туралы негізгі ұғымдар; компьютерлік графикалы жүйелер туралы ұғымдар; | Білімдер:  - геометриялық және проекциялық сызудың тәсілдері мен ережелерін;  - конструкторлық және технологиялық құжаттарды оқу және рәсімдеу, құрастырудың негізгі ережелерін;  - графикалық тапсырмаларды шешудің әдістерін.  Іскерліктер:  - нобай мен көшірмелер арқылы тұтас көріністің сызбаларын, бөлшектер сызбасын орындауды;  - конструкторлық және технологиялық құжаттамаларды әзірлеуге арналған қолданбалы программалардың пакеттерiн қолдануды. | БҚ 6  БҚ 9 |
| ЖКП.03 | Техникалық механика:  Теориялық механиканың негіздері; статика; күштердің жазықтық және кеңістік жүйелері; кинематика; нүкте және қатты дененің кинематикасы; динамика; күштер инерциясы; үйкеліс; қуат және жұмыс; материалдар кедергілері; ішкі және сыртқы күштер; қиманың әдістері; созылу және қысылуы; жаншылу мен кесіктер есебі; бұралуы; иілуі; беріктік пен қатаңдығын есептеу; нүкте күйіндегі кернеулігі; эквивалентті кернеулік күйі; беріктілік гипотезасы және оларды қолдану; кедергінің қажуы; қысылған сырықтың беріктігі; машиналар мен механизмдер бөлшектері; жазықтық механизмдері; біліктер мен осьтер; осьтер мен біліктер тірегі; муфталар; машиналар бөлшектерінің қосылысы; конструкция элементтері; машиналар мен механизмдер сипаттамасы. | Білімдер:  - теориялық механиканың аксиомалары мен негізгі ұғымын;  - статика, кинематика, динамиканың негізгі ережелерін;  - машина бөлшектерін беріктікке, қатаңдыққа, орнықтылыққа есептей алуды;  - материалдарды сынау әдістері мен тәсілдерін;  - механизмдердің негізгі түрлерін, олардың кинематикалық және динамикалық сипаттамасын; Іскерліктер:  - қозғалыс нүктесінің параметрін және оның жылдамдығы мен үдеуін есептеп шығаруды;  - тәжірибелік жұмыстарда бөлшектердің өзгеру мүмкіндігін анықтауды;  - машиналар бөлшектерін қосып жалғауды. | БҚ 6 |
| ЖКП.04 | Электротехника және электроника:  электротехника: электр өрісі; электромагнетизм; электр өлшемдер; ауыспалы және тұрақты ток электр машиналары; трансформаторлар; электр қуатын беру және тарату; қуатсақтаушы технологиялар; құрылыс алаңшасындағы электрқауіпсіздік;  электроника: электрониканың физикалық негіздері; электрон күшейткіштер; электрон генераторлар мен өлшеу аспаптары; автоматика мен есептеу техникасының электрон қондырғылары; микропроцессорлар мен микро-ЭЕМ. | Білімдер:  - тұрақты және айнымалы токты электр тізбегін;  - электржетек негізін;  - құрылыс алаңшасын электрмен қамтамасыз ету негізін.  Іскерліктер:  - электрон түзеткіш және тұрлауландырғышты қоя алуы;  - электрон аспаптарды жөндей алуы;  - қуатсақтау технологиясын есепке ала отырып құрылыс алаңшасында электржабдықты қолдана білуі. | БҚ 5  БҚ 6 |
| ЖКП.05 | Материалтану:  материлтанудың физика химиялық негіздері; құрылымдық материалдар; ұнтақ және композициялық материалдар; қоспалы болаттар; металлкерамикалық материалдар; түсті металл қорытпалары; металл коррозиясы және онымен күресу әдістері; пластикалық массалар; резеңке, ағаш, желімделетін, лаксыр және бейорганикалық материалдар. | Білімдер:  - материалдың құрылысы мен қасиетін;  - материалдың көрсеткішін өлшеу және қасиетінің әдістерін  Іскерліктер:  - кесу арқылы металды өңдеуді орындауы;  - материалды өңдеуде электр әдістерін қолдануы. | БҚ 5  БҚ 6 |
| ЖКП.06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Метрология: негізгі ұғымдар мен анықтамалар; өлшемдердің біртұтастығын қамтамасыз ететін метрологиялық қызметтер; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау. Стандарттау: сапаны басқару және стандарттау облысындағы негізгі терминдер мен анықтамалар; өнімді сынау және бақылау; сапа жүйелері.  Сертификаттау: сертификаттау жүйелері; машина жасаудағы дәлділік; шектер және қондыру жүйелері; техникалық өлшеулер. | Білімдер:  - стандарттау, сертификаттау және метрологияның міндеттерін, маңызын, принциптерін, объектілерін, субъектілерін, әдістерін, құқықтық негіздерін;  - халықаралық және аумақтық стандартттардың құрылымын;  - ҚР МЕСТ сертификаттау жүйелерін;  Іскерліктер:  - өлшеуіш құралдарын дұрыс таңдап, оларды қолдана білуді;  - сапа жүйесіндегі құжаттарды қолдануын | БК 5  БК 6 |
| ЖКП.07 | Дәнекерлеу өндiрiсі электрмен дәнекерлеу түрлерiнiң сипаттамасы және классификациясы; электрмен дәнекерлеудiң физикалық мәні; пiсiрілген жерді орныны келтіру процесi; пісіру доғаның қоректену көздерi; пісіру кезіндегі металлургиялық процесстер; электрод сымдары; электродтар; қолмен электр доғасымен дәнекерлеу; автоматты және жартылай автоматты флюс арқылы доғалық пiсiрулер және байқатпайтын газдардың ортасында; контактылы пiсiру; металдардың газбен пiсiру және кесу; әр түрлi қорытпалар мен кеме конструкцияларын дәнекерлеу; пластмассаларды дәнекерлеу; дәнекерлеудiң қалған түрлерi; пісірудегі кернеулер және деформация; пiсiрілген жердің сапасын тексеру; | Білімдер:  - пісірудің қолдану облысын, негізгі ерекшеліктерін, артықшылықтарын, кемшіліктерін;  - пісірудің металлургиялық процестері туралы мағлұматтарды;  - пісірілетін материалдардың негізгі қасиеттерін;  - электродтарды сылау маңызын және қасиеттерін;  - пісірілген жапсармаға қойылатын талаптарды  Іскерліктер:  - қолмен оттегімен кесуді орындай алуын;  - пісіру тәртібінің параметрлерін таңдауды, орнатуды және түзетуді;  - пісірілген түйіндер мен конструкциялардың сапасын көз мөлшерімен тексеріп отыруды; | БҚ 5  БҚ 6  БҚ 9 |
| ЖКП.08 | Кеме теориясы, құрлысы және пайдалану мерізімін арттыру үшін күрес.  Ішкі суда жүзетін кемелердің негізгі түрлері және классификациясы.  Кемелердің классы және жүзу ауданы.Кемелерді техникалық бақылау органдары. Кеме корпусының геомертиясы.Кеме гидромеханикасының негізі.  Үлкен және кішкене кисаю бұрыштарындағы орнықтылық.  Өзеннің немесе көлдің кейбір жерлеріндегі кеме қозғалысына келетін кедергілер.  Кеме қозғалтқыштарының түрлері және олрадың ерекшеліктері.  Металлдан,пластмассадан немесе темірбетоннан жасалған кеме корпустарының ерекшеліктері.  Кеме корпустарын таңдау жүйесі.  Кеме жасау кезеңдері,  оларды жобалау және жабықтарын дайындау туралы түсініктер.Кемені суға түсіруге және көтеруге арналған құрылымдар.  Негізгі қондырғылар және кемені жабдықтау.  Өрттен қорғау және құтқару жабдықтары.  Кеме құрылымдары және жүйелері. | Білімдер:  - кеме бақылау ұйымдары, олардың бүл мәселедегі компетенциялық ауқымдары; бақылау ұйымдастырудағы Регистрдың атқаратын қызметі; кеме конструкциясының негізгі элементтері.  -негізгі базалық жазықтықтар,теориялық сызбаның проекциялары және сызықтары,кеме корпусының негізгі размерлері және іс жүзіндегі олардың қатнастарының  мағнасы; кеме корпусының  формасын толтыру коэффициентінің маңызы;  - кеме жүзу теориясының негізгі терминдері мен анықтамалары;ауырлық ортасы мен шамалық ортаның негізгі айырмашылықтары;  Негізгі жүзу мінездемелерінің атқаратын қызметі және оларды іс жүзінде пайдалану ауқымдары; мінездемелерді графикалық  ықшамдау;  -кеме жүктері маркаларын айқындаудың мағнасы  Кеменің отсектерінің бату мінездемесіне сәйкес классификациясы;кеменің батпаулығына қойылатын талаптар;  Кеменің батпауын қамтамасыздандыру үшін қойылатын талаптар;  батпаудың түрлері  мен шаралары; «курстағы орнықтылық» және «бұрымдылық» деген ұғымдардың  айырмашылығы;  кеменің циркуляциялық элементтері және рөлдік тетіктердің жұмыс істеу принципы.  -кеме құрлысында әртүрлі материалдарды қолдану салалары және олардың корпустық конструкциясын біріктіру түрлері;  Корпустық барлық бөліктердің орналасу тәртібі және  олардың элементтері,аттары, атқаратын қызметтері;  корпустың және құрамындағы  фундаментінің әртүрлі жабындарын таңдап алу ерекшеліктері кеме корпусының шебі.  Іскерліктер:  - Кеменің құрлысы және геометриясы бойынша  негізгі терминдер мер анықтамаларды түсіндіруді, кеме корпусына қатысты теорияляқ сызбаларды еркін меңгеру және түсіну, теорияляқ сызбалардың элементтері бойынша кеме корпусын көлемді түрде елестетіп, кеме кесіндісінің жазықтығының ауданын есептеу білуді.  Жылжымалы жүктердің кеме орнықтылығына әсерін түсіндіру және әртүрлі факторлардың  кеме басқарымдылығына әсерін анықтауды. Мөлшерлі формуланы қордана отырып, кеме қозғалысындағы 10судың кедергісін есептеп шығаруды. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  КҚ 3.7.5.  КҚ 3.7.8. |
| ЖКП.09 | Қолданбалы информатика  Техника қауiпсiздiгi. Модель түрлерi. OC WINDOWS түрлерi. WOR мәтiндiк процессоры. EXCEL электронды кестелерi. CORL DRAW векторлық редакторы. Вирустардан қорғану. WinZip архивтары. Norton Commander бұлт – бағдарламасы. Ойындар Графиктiк бағдарламалар. Шығармашылық жобаларды жобалау. | Білімдер:  - ақпаратты кодпен хабарлау;  - WINDOWS ОЖ, WinZip архиваторын, DOS ОЖ-нің түрлерін;  - программалар - қабығын;  - графиктiк бағдарламаларды;  Іскерліктер:  - WORD-тың мәтiндiк процессорымен, EXCEL-дің электронды кестесiмен, Corel DRAW-тың векторлық редакторымен жұмыс iстеуді;  - вирустардан қорғауды құруын;  - творчестволық жобаларды әзірлеуін;  - техника қауiпсiздiгiн сақтауды. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7 |
| ЖКП.10 | Экономика салалары  Нарықтық экономика және саласы; саланы дамыту перспективасы және ерекшелiктері; өндiрiстiң түрлерi және олардың сипаттамасы; негiзгi өндiрiстiк және технологиялық процестер; ұйымның инфрақұрылымы; ұйымның қаражаты және мүлігі; негiзгi және айналымдағы қаражаттар; еңбек ресурстары; еңбекті ұйымдастыру, мөлшерлеу және еңбекақы; ұйымның маркетингтік қызметi; өндiрiстiк программа және өндiрiстік қуаты; өндiрiс шығыны және өнiмнiң өзiндiк құны, қызметтер; баға белгiлеу; ұйымның қызметiнiң тиiмдiлiк бағасы; өнiмнiң сапасы және бәсекеге қабілеттілігі; патенттану, ойлап тапқыштық; инновациялық және инвестициялық саясат; ұйымның сыртқы экономикалық қызметi; бизнес-жоспар; негiзгi техникалық-экономикалық көрсеткiштердi есептеудiң әдiстемесi. | Білімдер:  - саладағы қолданыстағы негізгі экономикалық категорияларын;  - негізгі қорлардың пайдаланатын көрсеткіштерін және олардың реттік шығарылуын;  - айналмалы қаражат көрсеткіштерін;  - еңбекті ұйымдастыру түрлері мен формалары, еңбекақы төлеу формаларын;  - тариф жүйесінің мәнін.  Іскерліктер:  - жұмыс орнын ұйымдастыруды және жұмыс уақытын жоспарлауды;  - өндірістік рецептура, шикізат пен шала өнім шығыны есептерін жүргізуді;  - қосалқы материалдар мен шикізат шығынын есептей алу және бақылауын жүзеге асыруды;  - шығынды қысқарту және үнемдеу бойынша технологиялық шаралар құрастыруды;  - жобаның санитарлы-техникалық жағына есеп жүргізуді. | БҚ 1  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 7  КҚ 3.7.7 |
| ЖКП .11 | Менеджмент  Менеджменттің негізгі ережелері, оның мәні;  қазіргі менеджметтің  сипатты ерекшелігі; менеджмент инфрақұрылымы және циклы; басқару жүйесінің элементтері; тиімділік; басқару: функциялары, ұйымдары, құрылымы, принциптері мен тәсілдері, мотивация; басқару процесіндегі реттеу және бақылау: түрлері, кезеңдері; менеджер жұмысын ұйымдастыру және имидж; басқару стилі; еңбек ұжымын басқару; еңбекті ұйымдастыру; басқарушылық шешім қабылдау: оның мазмұны және түрлері; шешімді шығару мен орындаудың дайындық кезеңдері; оптимизация әдістері. | Білімдер:  - кәсіпорынды басқару функциясын;  - еңбек ұжымының құрылымын;  - басшының жеке, іскерлік және психологиялық қасиеттерін;  - іскерлік қатынастағы тәртіпті;  - ұжымдағы жұмыстың әдістері мен принциптерін.  Іскерліктер:  - басқару процесін реттеуді және бақылай алуды;  - менеджер жұмысын ұйымдастыру және имидж қалыптастыруды;  - еңбек ұжымын басқаруды;  - басқарушылық шешім. | БҚ 4  БҚ 5  БҚ 7 |
| ЖКП.12 | Еңбектi қорғау  Адамдағы келеңсіз факторлардың әсерi; жарақаттайтын және зиянды факторларды теңестiру; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауiп-қатерлерiнен қорғану құралдары және әдiстері; экобиоқорғайтын және өртке қарсы техникалар; кәсiпорындағы еңбектi қорғаудың құқықтық, нормативтiк және ұйымдастыру негiздерi; еңбектi қорғаудағы материалдық шығындар; кәсiби қызметтiк саласындағы қауiпсiз еңбек жағдайын қамтамасыз етудiң ерекшелiктерi; | Білімдер:  - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын;  - технологиялық процестердің қауіпсіздігін;  - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін;  - өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды;  Іскерліктер:  - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді тәжірибеде қолдануын;  - қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды;  - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 8  КҚ 3.7.1  КҚ 3.7.2  КҚ 3.7.5 |
| АП. 00 | Арнайы пәндер | | |
|  | Біліктілік: 120407 3 – (Кеме) механигі | | |
| АП.01 | Кемедегі энергетикалық қондырғылар  Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғалар: түрлері, сипаты, қолданылуы. Іштен жану двигательдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процестері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары. Іштен жану двигательдерінің қоректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсункалар, сүзгіштер, сепараттарлар, олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроисстектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері. | Білімдер:  - кемені сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын;   * кеменің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын; * кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді;   - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын;  - ІЖҚ қуаты мен үнемділігін;  - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты);  - ауа артықшылық коэффициентін;  - қозғалтқыш үнемділігін;  - қуатының өсу жолын;  - отынның үлестік шығынын;  - біртекті қоспаны алу тәсілдерін;  Іскерліктер:  - жүйені май және тоңазытуагентімен толтыруы;  - топтама мен жұмсалуын және жалпы сипаттамасын анықтауы;  - орташа инжикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэфициентін анықтауы;  - болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі;  - отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды);  - ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді;  - жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылтағына қызмет көрсетуі. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.7.1  КҚ 3.7.2 КҚ 3.7.3  КҚ 3.7.4 |
| АП.02 | Кеменің қосымша механизмдері  рөлдік машиналар; оперативтік жүкшығырлар, қада аппараттары; сұқпалар, брашпильдер, байлау жүкшығырлары; жүк қайық қондырғылары мен механизмдері; сүйрету жүкшығыры, сеп қондырғы механизмдері; кеме сораптары, желдеткіштер, жүйелер; кеме жүйелерінің құбырлары мен арматурасы; трюм және өртқауіпсізідігі жүйелері; сумен қамтамасыз ету және арықтар жүйесі; қор- және энергиясақтаушы технологиялар. | Білімдер:  - кемелік көмекші механизмдері мен жалпыкемелік көмекші жабдықтардың жұмсалуы мен топтамасын  Іскерліктер:  - кеме құралдарын ағын суды жинау, тазарту және зарарсыздандыруға пайдалануы;  - тоңазыту қондырғыларын құруы;  - көмекші пештік қондырғыларды жүзеге асыра алуы. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.7.1  КҚ 3.7.2  КҚ 3.7.3  КҚ 3.7.4 |
| АП.03 | Кеменің булы қазаны және су тұщылайтын қондырғылар.  Кеменің булы қазаны және су тұщылайтын қондырғыларының құрлысы, жұмыс істеу принципі, сызбасы,кемелік бу қазанына қызмет көрсету ережелері және оларды күту,техникалық қауыпсіздік ережелері; жылуды бу қазандарынан және су тұщылайтын қондырғылардан беру; ішер су мен қазандық судың сапалы көрсеткіштері;  оларды  өңдеу түрлері; су бақылауды ұйымдастыру; кемені сумен қамтамасыздандыру;  дистиляция жасау. | Білімдер:  - кеменің булы қазанының әрекет ету принципін және құрылысы жөніндегі негізгі мәлеметтерді;  - арматураның орналасуын және тағайындалуын;  - қазанды жөндеу кезінде қолданылатын оқшаулағыш, төсегіш және тірегіш бұйымдарын;  - қазан және құбырлар бетін тазалау ережелері мен әдістерін;  Іскерліктер:  - қарапайым қазандарды құрастыру және жөндеу бойынша жұмыстар орындайды;  - прессқайшымен табақты және профильді металдан бөлшектің және тіксызықты дайындаманы, сонымен қатар пісірілген құбырды тазалаған соң құбыр торын қорғайтын құбыркескіш станогіндегі белгілеу бойынша құбырды, сонымен қатар кеме қазанының коллекторы мен бачогін, құбыр бетін кесіп отырады;  - кеменің булы қазанының түйіндері мен бөлшектерін құрастыру, жөндеу, өңдеу, дайындау кезіндегі жұмыстарын орындауға қатынасады; | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.7.1  КҚ 3.7.2  КҚ 3.7.3  КҚ 3.7.4 |
| АП.04 | Кеме электрожабдықтары және энергетикалық қондырғылардың автоматтандырылған басқару жүйесі  Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғалар: түрлері, сипаты, қолданылуы. Іштен жану двигательдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процестері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары. Іштен жану двигательдерінің қоректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсункалар, сүзгіштер, сепараттарлар, олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроисстектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері. | Білімдер:  - кемені сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын;  - кеменің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын;  - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді;  - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын;  - ІЖҚ қуаты мен үнемділігін;  - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты);  - ауа артықшылық коэффициентін;  - қозғалтқыш үнемділігін;  - қуатының өсу жолын;  - отынның үлестік шығынын;  - біртекті қоспаны алу тәсілдерін;  Іскерліктер:  - жүйені май және тоңазытуагентімен толтыруы;  - топтама мен жұмсалуын және жалпы сипаттамасын анықтауы;  - орташа инжикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэфициентін анықтауы;  - болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі;  - отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды);  - ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді;  - жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылтағына қызмет көрсетуі. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.7.2  КҚ 3.7.4 |
| АП.05 | Кемелік энергетикалық қондырғылар дың автоматикасы және бақылау аппаратурасы.  Қысым және селдіреуді бақылау үшін қолданылатын  аппараттар туралы жалпы мәлімет;темрератураны бақылайтын  аппараттар;  тұздылықтын денгейін, шығынын, газ  анализын өлшейтін аппараттар;  қуатты және айналу жиілігін өлшейтін аппараттар; жылутехникалық  сигналдарын бақылау; автоматизациялан-  ған жүйенің классификациясы;  басқару нысандарының қасиеттері;  тура жұмыстық реттегіштің параметтерінің автоматтық реттеу жүйесі;  тура емес жұмыстық реттегіштің параметтерінің автоматтық реттеу жүйесі; біртектес реттегіштердің кострукторлық элементерін жасау;  пневмореттеуіштің және оның элементтерінің унифицирлік жүйесі; ІЖҚ –ның автоматтық жылуреттегіштері; кемелік ІЖҚ-ның  айналу жиілігін автоматтық реттеу және кемелік автоматтандырылған бақылау және кемелік энергетикалық қондырғыларын  сигналдық бақылау;  автрматтандырылған автотоматикалық ;  кемелік автоматтық  қорғау (СЭУ) жүйесі;  қазандық және қосымша қондырғыларды автоматтандыру; жалпыкемелік және қосымша механизмдерді автоматтандыру; ІЖҚ-ның дистанциялық автоматтық басқарымдылығы; автрматтандыру жабдықтарының сенімділігін қамтамасыздандыру;  диагностикалық  автоматтандыру жүйесі. | Білімдер:  - приборлардың принциптік сызбаларын, температурлық өлшеу шкаласын, термометрлерді, деңгей көрсеткіштерді,тұзөл-  - шегіштердің құрлысы мен жұмыс істеу принципін; жылутехникалық бақылау  - сигнализаторлардың құрлысы мен жұмыс істеу принципін;  - қысымдық, температуралық,  - денгейлік, шығындық; сигнализаторлары,  -автоматтандырылған жүйелердің түрлерін.  Іскерліктер:  - реттелетін және реттелмейтін дифференциалды қысымдық және температуралық сигнализаторларды настойка жасау; қарарпайым жөндеу;  -статикалық және динамикалық мінездемелерін алу; тура жұмыс істейтін реттегіштерді настройка жасау; қарарпайым жөндеужұмыстарын жүргізу;;  - пневматикалық жүйелерді реттеу; датчиктерді настройка жасау; олардың статикалық мінездемелерін алу;  - кемелік ІЖҚ-ның жұмыстық параметрлерінің релейлік оперативтік бақылау сызбасын оқу. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  КҚ 8  КҚ 3.7.2  КҚ 3.7.4 |
| АП.06 | Кемелік технологиялық  тоңазытқыш қондырғылары.  Кемелік тоңазытқыш қондырғылардың атқаратын қызметі, құрлысы  техникалық көрсеткіштері және жұмыс істеуі; ауаны кондиционирлейтін жүйелер; бақылау-өлшеу приборларының және автоматиканың қосымша жабдықтары; тоңазытқыш қондырғылардың техникалық негізі. | Білімдер:  - Кемелік тоңазытқыш қондырғылардың атқаратын қызметі, құрлысы  техникалық көрсеткіштері және жұмыс істеуі; ауаны кондиционирлейтін жүйелер; бақылау-өлшеу приборларының және автоматиканың қосымша жабдықтары; тоңазытқыш қондырғылардың техникалық негізі.  Іскерліктер:  - Кемелік тоңазытқыш қондырғылардың атқаратын қызметі, құрлысы  техникалық көрсеткіштері және жұмыс істеуі; ауаны кондиционирлейтін жүйелер; бақылау-өлшеу приборларының және автоматиканың қосымша жабдықтары; тоңазытқыш қондырғылардың техникалық негізі. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.7.2  КҚ 3.7.3  КҚ 3.7.4 |
| АП.07 | Кеме жөндеудің технологиясы мен  ұйымдастырылуы кеме қаңқасын жөндеу; кеме қаңқасы су бету және  су асты бөліктерінің тозу және ақауларының негізгі түрлері; кеме қондырғыларын жөндеу; кеме бу пеші мен турбинасын жөндеу; пештерді куәландыру, гидравликалық сынау, бу сынақтары; қорсақтаушы технологиялар; жөндеу және жинақтау кезіндегі қауіпсіздік шаралары. | Білімдер:  - кеме жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру және оның технологиясының теориялық негізін;  - кемелдерді техникалық жағынан бақылайтын органдарды;  - кемені жөндеудің негізгі түрлерін;  - бөлшектерді ақаулау түрлерін.  Іскерліктер:  - дизельді жөндеу, дизельдің қозғалу буындарын баптау және орталықтандыруды орындауы;  - жөндеуден кейін дизельді сынауды ұйымдастыруы;  - автоматика элементтері, кеме біліксымын және есу бұрамасын, көмекші механизм мен жүйені жөндеуді жүргізуі;  - жөндеу жұмысы алдында ақаулауды жүргізуі;  - жөндеу жұмысынан соң сынау жұмыстарын ұйымдастыруы және жүргізуі. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.7.2  КҚ 3.7.3  КҚ 3.7.4 |
|  | Біліктілік: 120408 3 –( Кеме) электромеханигі | | |
| АП.01 | Кемедегі энергетикалық қондырғылар  Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғалар: түрлері, сипаты, қолданылуы. Іштен жану двигательдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процестері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары. Іштен жану двигательдерінің қоректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсункалар, сүзгіштер, сепараттарлар, олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроисстектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері. | Білімдер:  - кемені сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын;  - кеменің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын;  - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді;  - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын;  - ІЖҚ қуаты мен үнемділігін;  - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты);  - ауа артықшылық коэффициентін;  - қозғалтқыш үнемділігін;  - қуатының өсу жолын;  - отынның үлестік шығынын;  - біртекті қоспаны алу тәсілдерін;  Іскерліктер:  - жүйені май және тоңазытуагентімен толтыруы;  - топтама мен жұмсалуын және жалпы сипаттамасын анықтауы;  - орташа инжикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэфициентін анықтауы;  - болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі;  - отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды);  - ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді;  - жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылтағына қызмет көрсетуі. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.8.1 КҚ 3.8.2  КҚ 3.8.3  КҚ 3.8.4 |
| АП.02 | Кеменің электр жетектері  Кеме электржетегі: түсінік, жұмсалуы, топтамасы, сипаттамасы, құрылымы (тұрақты және айнымалы тоқ электрқозғалтқышы). Көмекші электржетектерін басқару аппаратурасы: жұмсалуы, сипаттамасы, топтамасы, жалпы құрылымы. Кеме көмекші механизмдерінің электржетегі. Рөл құрылысы электржетегі. Зәкір-тоқтау құрылымының электржетегі. Трал  жүкшығыр электржетегі. Жүккөтергіш құрылым электржетегі. Аккумулятор батареялары: жұмсалуы, типтері (қышқылдық, сілтілік), сипаттамасы, құрылымы, жұмыс принципі, техникалық қызмет көрсету және жөндеу. | Білімдер:  - электрлік жетек құрылысы, жұмысы мен қызметін;  - электртехника және матреиалтану негіздерін;  - электр сызбасы мен электрмонтаждау жұмыс сызбасындағы шартты белгілерді, оларды оқу ережелерін  Іскерліктер:  - электржабдықтарға техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезіндегі ұсталық жұмыстарды орындай;  - рөл жетегі, шынжыржіп, брашпиль және басқа да электрленген көмекші механизм мен жүйе электрқозғалтқыштарына электрқуатын беруді қадағалай;  - кеме электржабдықтары кабелі, сигнал және қарық беру тросын демонтаждай, жөндей, төсей және монтаждай; | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.8.2  КҚ 3.8.4 |
| АП.03 | Кеменің техникалық бақылау жабдықтарының және автоматикасының электр жүйесі.  Қадағалау туралы жалпы деректер; қысым мен айырылуды өлшеу аппаратурасы; темпарутураны қадағалау аппаратурасы; тұздыңболуы, газ деңгейі, шығыны мен сараптау аппаратурасы; айналу және қуат жиілігін өлшеу аппаратурасы; жылутехникалық қадағалау сигнализаторлары; автоматтандырылған жүйе топтамасы; басқару нысанының қасиеті; тура әрекетті реттеуіші бар автоматтық реттеуіш көрсеткіштер жүйесі; тура емес әрекетті реттеуіші бар автоматтық реттеуіш көрсеткіштер жүйесі; типтік реттеуіш элеиенттерін құрылымдық орындау; пневмореттеу ретке салынған жүйесі және оның элементтері; ІЖҚ автоматтық термореттеу; кеме ІЖҚ айналым жиілігін автоматтық реттеу; автоматтық қадағалау жүйесі және кеме энергетикалық қондырғы сигнал беруі; кеме СЭУ автоматтық қорғаныс жүйесі; кемелік көмекші қанадық қондырғысын автоматтандыру; жалпыкемелі жүйе мен көмекші механизмдерді автоматтандыру; ДВС қашықтықтан автоматтандырылған басқару жүйесі; автоматтандыру құралы сенімділігін қатамасыз ету, диагноз қою автоматтандырылған жүйесі. | Білімдер:  - тұзөлшегіш құрылымы мен әрекет ету принципін, деңгей көрсеткішін, термометр, температураны өлшеу шкаласын, аспаптың принципиалдық сызбасын;  - жылутехникалық бақылау, қысым, температура, деңгей, шығыс сигнал беру құрылысы мен әрекет ету принципін;  - автоматтандырылған жүйе түрлерін  Іскерліктер:  - реттелетін және реттелмейтін жіктеушімен қысым мен темпатратура сигнале берушінің бапталуын, қиын емес жөндеуді жүргізе;  - статикалық және динамикалық сипаттамасын ала, тура әрекетті реттеуіштерді түзетуді жүргізе, қиын емес жөндеуді жүргізе;  - пневматикалық жүйені реттеуді, бергішті түзеу, бергіштің статикалық сипатттамасын алуды жүргізе;  - кеме ДВС жұмысы көрсеткішін релейлік оперативтік қадағалау сызбасын оқи. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.8.2  КҚ 3.8.4 |
| АП.04 | Кеме знергоқондырғылары, механизмдері және  жүйелері.  Кеме электр станциялары: жұмсалуы, топтамасы, сипаттамасы, құрылысы, қолданыс аясы. Кеме электр тізбектері. Бөлу құрылысы мен басқару аппратурасы. Электр желісінің артық жүгінен қорғау аспабы. Кеме электржарығы мен электқыздырғыш аспаптары. Радиобайланыс, кемеішілік байланыс және апаттық-ескерту сигнал беру қондырғысы. Кеме электрқозғалысы: электрмен қозғалатын кеменің анықтамасы, сипаттамасы, есу электр құрылымы принципиалдық сызбасы, басты генератор мен есу электрқозғалтқышы.  Кеме электржабдықтарының техникалық қызметке салынуы: технологиялық қызметтің кезеңі мен технологиясы, машинаның консервациясы мен қайта жаңарту, кептіру және реттеу, аппратураны тексеру және реттеу. | Білімдер:  - кеме электрстанциясы құрылысы, әрекет ету принципі, техникалық қызметке салу  және жөндеуді;  - кеме электржабдығының жұмсалуы мен сызбасын;  - аккумулятор батарейінің кезеңдігі мен техникалық қызмет көрсету ережелерін;  - кемедегі апаттық, бұйрықтық және телефон байланысының сызбасын;  - апаттық, бұйрықтық және телефондық байланыс аппаратына техникалық қызмет көрсету тәртібі, жұмсалуы, құрылысы, әрекет ету принципін;  - қадағалау-өлшеуіш аспабы мен саймандарының жұмсалуы, құрылысы мен қолданыс ережесін;  Іскерліктер:  -  жұмысқа айындалуды, қосу, әрекет кезінде қолддана, жұмыс кестесін тексере, кеме электрстанциясы агрегаты мен механимздерінің тоқтап қалу мен техникалық қызмет көрсетілуін жүзеге асыра;  - кеме электржабдықтарын тексеру, диагноз қою, кемшіліктерді анықтау, жөндеу және реттеуді жүргізе;  - сигнал оты, прожектор, апаттық ескерту сигналдары құралдарын және басқа да жарықтық және дыбыстық сигнал құрылымдарын жарамды жағдайда ұстай және қызмет көрсете;  - аккумулятор батареясына қызмет көрсете;  - апаттық, бұйрықтық және телефонбайланысын жарамды жағдайда ұстай және қызмет көрсете;  - қадағалау-өлшеуіш аспабы мен саймандарын қолдана;  - сызба мен электрлік нобайды оқи;  - кеме электржабдықтауы бойынша белгіленген техникалық құжаттаманы жүргізе;  - еңбек қауіпсізігі мен еңбек қалыбының санитарлық гигиеналық қалыбын сақтай;  - өрт қауіпсіздігі шараларын орындай | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.8.2  КҚ 3.8.4 |
| АП.05 | Электромашиналар  Электр машинасы туралы түсінік, топтамасы мен әрекет ету принциптері, рөлі мен жұмсалуы; трансформаторлар; тұрақты тоқ машиналары; тұрақты тоқ генераторы; тұрақты тоқ қозғалтқыштары: негізгі сипаттамасы, жұмысқа салу талаптары, даму болашағы; арнайы қолданыстағы тұрақты тоқ машиналары; топтамасы, құрылымы, айнымалы тоқ машинасының әрекет ету принциптері.  Автоматика, басқару, реле қорғанысы және басқалардың электр аппараттары: құрылысы,  әрекет ету принципі, негізгі техникалық сипаттамасы; құрылысы, әрекет ету принципі, негізгі техникалық сипаттамасы; электрон аппаратындағы физикалық құбылыстар. | Білімдер:  -  пайдалы әрекеттің коэфициенті мен жоғалтуларын, құрылыс жұмсалуын, әрекет ету принципін, жұмыс үрдісін, трансформатор параллель жұмысын, арнайы трансформаторларды;  - электрон аппараттарының жұмыс жасау принциптерін  Іскерліктер:  -  жұмыс кестесін таңдай, синхрондық және асинхрондық машинаның жұмыс үрдісін, құрылымдық орындай;  - арнайы жұмсалуы титіс айнымалы тоқ машинасын қолдана;  - берілген техникалық шарт бойынша электр аппараттарын таңдай;  - жұмыстың берілген кестесіне сай электр аппраттарын тексере | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.8.2  КҚ 3.8.4 |
| АП.06 | Кеме радиоқондырғылары.  Кемелік радиобайланыс аппаратурасы. Радиобайланыс аппратурасын кемеде орналастыру  және қоректенуді қосу. Антенна-фидерлік қондырғы: жұмсалуы, құрылымы мен негізгі көрстеткіштері. Кеме антеннасының негізгі типтері, олардың құрылымдық ерекшеліктері мен кемеде орналастырылуы. Кемелік радионавигациялық қондырғылар. Кеме  радионавигаторлары, олардың жұмыс жасау принципі, кемеде аппратураны орналастыру құрамы мен орналасуы. Кемелік радиолокациялық станцасы (РЛС):оның антенна қондырғысы мен басқа жүйе аппаратурасы, кемеде орналастыру. Радионавигациялық жүйелер.  Гирокомпас: жұмсалуы, топтамасы, құрылысы мен әрекет ету принципі, құрылымдық сызбасы, басқа жүйенің аппаратурасымен қосылу, қоректенуді қосу. Репитерлер: жұмсалуы, құрылымы. Гирокомпас пен репитерді кемеге орналастыру.  Эхолоттар: жұмсалуы, топтамасы, құрылысы мен әрекет ету принципі, құрылымдық сызбасы, басқа жүйенің аппаратурасымен қосылу, қоректенуді қосу. Төсем: жұмсалуы мен топтастырылуы. Гидравликалық, индукциялық және гидроакустикалық төсем әрекетінің құрылысы мен әрекет ету принциптері. Басқа жүйенің аппратурасымен төсемді қосу, кемеде орналастыру, қоректенуді қосу сызбасы. Судовые системы автоматики. Авторолдіктер: жұмсалуы, топтамасы, құрылысы мен әрекет ету принципі, құрылымдық сызбасы, басқа жүйенің аппаратурасымен қосылу, қоректенуді қосу.  Автоматтық өрт сигналберу жүйесі. Бас қозғалтқышпен қашықтықтан басқару аппаратурасы (турбиндік, дизель және басқа): жұмсалуы, топтамасы, құрылысы мен әрекет ету принципі, құрылымдық сызбасы, басқа жүйенің аппаратурасымен қосылу, қоректенуді қосу.  Электрондық сигнал беру аппаратурасы. Қауірт, тұрмыстық, ескерту сигнал беру: жұмсалуы, әрекет ету принципі, қоректенуді қосудың құрылымдық сызбасы. Кеме байланысының аппаратурасы. Телефон байланысы, қаттысөйлеу байланысы мен тарату, машиндік телеграф, жұмсалуы мен әрекет ету принциптері. | Білімдер:  - радиотаратқыш пен радиоқабылдағыш, құрылымы мен негізгі буындарының құрылымы мен жұмсалуын;  - радионавигациялық қондырғы жұмсалуы мен типтерін;  - радионавигациялық жүйе типтері, секторлық радио-маяк және қабылдауиндикаторын;  - автоматика кеме жүйесінің топтамасы, жұмсалуы, негізгі элементтері (бергіш, таратқыш, қабылдағыш, орындаушы қондырғы);  - кемедегі жұмсалу, әрекет ету принципі, топтамасы, құрылымдық сызба, кемеде орналастыруды және автоматтық өрт сигналберу қоректену жүйесін қосу сызбасын;  - электр сигнады түрлері мен саймандарын,  электрон сигнал беру аппратурасы құрылымын;  - кеме байланысының түрлері мен саймандарын, кеме байланысы аппратурасы құрылымын  Іскерліктер:  -  жұмысқа қуатыаз радиостанцияны тарата, радиостанция аппратурасынан табылған ақауды жоя;  -кемеде қабылдау антеннасын даярлай және құрастыра және жұмыстың бар түрінен аппратура байланысын тексере;  -біліктілігі жоғарырақ радиомонтаждаушы басшылығымен радиотехникалық құралды жөндеуді жүргізе;  -навигациялық сайманды жөндеуді жүргізе;  -біліктілігі жоғарырақ радиомонтаждаушы басшылығымен байланыс аппратурасы мен электрнавигациялық аппратураны даяр іргетаста кемеде құра;  - аспап қоректену негізгі тізбегінде ақауларды анықтай және жоя;  -аккумуляторды монтаждай, баптай және зарядтай | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.8.2  КҚ 3.8.4 |
| АП.07 | Кеме электр жабдықтары мен автоматикасына техникалық күтім көрсету және жөндеу технологиясы.  Жарықберу аппаратурасы, кеме сигналменерекшелену оттары, навигациялық оттар: дайындалу материалы, орналасу әрі бекітілуіне қойылатын талаптар. Мұнайқұятын кемелерде электрмен жарық түсіру ерекшеліктері. Кеме электр жарық түсіру электрқауіпсіздігін қамтамасыз ету тәсілдері. Кеме электрлік станциялары.  Кеме электрстанциясының құрылымы, орналастырылу және құрылуына қойылатын талаптар. Кеме апаттық электрқуаты көздері. Кеме электрстанциясының электрқауіпсіздігі мен еңбек қауіпсіздігінің талаптары. Трансформаторлар. Электр машиналар. Асинхрондық қозғалтқыштар. Көпжылдамдықты қозғалтқыштар. Асинхрондық қозғалтқыштар жұмысының кестесі. Басқару мен қорғаныс аппаратурасының бөлу құрылымы.  Дайындық жұмыстары: жұмыс орны мен еңбек қауіпсіздігін ұйымдастыру. Кабельді кеме қалқасы мен жиынтығында монтаждау технологиясы. Мұнайқұйғыш кемедегі электр желісін монтаждау ерекшеліктері. Еңбек қауіпсіздігі талаптары. Жарық түсіру қондырғысын монтаждау технологиясы.  Еңбек қауіпсіздігі талаптары. Электр машина, қосу аппратурасы мен автоматика элементтері технологиясы. Еңбек қауіпсіздігі талаптары. Электрқозғалтқыштар мен қосудыреттеуші аппартура мен бөлу қондырғысы, қалқан және басқаларды жөндеу технологиясы. | Білімдер:  - жарық түсіру аппаратурасының жұмсалуы, құрылымын;  - кеме электр станциясының жалпы сипаттамасы, топтамасын;  - трансформатор құрылысы, әрекет ету принципі, жұмсалуы, типтері, қосылуын;  - асихрондық қозғалтқыш механикалық және жұмыс сипаттамасын, қосудың электрлік сызбасын, құрылысы мен әрекет ету принципін  Іскерліктер:  - кабельді панель, ілме, науа және құбырда монтаждау, кабель мен сым шеттерін маркалау, металл қабықшаны қорғап жермелеуді орындай;  - суданқорғау және каюталық сөндіргішті құра, кабель мен оның сымдарын енгізе;  - қосудыреттеуші аппратураны монтаждай, кабедьді маркалай және аппратураға тақта орната;  - іскеқосылу кестесінде қорғаныс релесі мен автоматтық қосқышты құра;  - кабель трассасы мен аппратураны құру орнын белгілей, электрмонтаждау дайындамасын қабылдай әрі тексере, белгіленген трасса дұрыстығын тексере;  - жарық түсіру аппратурасын монтаждай, сөндіргіш, кабельді қалқан клеммасына қоса, маркалай;  - кабель экранын жермелей;  - техникалық құжаттамаға сай кабельді дұрыс қалыптастыру әрі қосуды тексере;  - электржабдықты қоса;  - электр машинасын қабылдау-тапсыру сынақтары мен қосудыреттеуіш аппаратураны қоса | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.8.2  КҚ 3.8.4 |
|  | Біліктілігі: 120409 3 – Кеме жүйелерінің механигі | | |
| АП. 00 | Арнайы пәндер | | |
| АП.01 | Кемелердің теориясы және құрылғысы  Ішкі суда жүзетін кемелердің негізгі түрлері және классификациясы.  Кемелердің классы және жүзу ауданы.Кемелерді техникалық бақылау органдары. Кеме корпусының геомертиясы.Кеме гидромеханикасының  негізі.  Үлкен және кішкене кисаю бұрыштарындағы орнықтылық.  Өзеннің немесе көлдің кейбір жерлеріндегі кеме қозғалысына келетін кедергілер.  Кеме қозғалтқыштарының түрлері және олрадың  ерекшеліктері.  Металлдан,пластмассадан немесе темірбетоннан жасалға*н* кеме корпустарыны*ң*ерекшеліктері.  Кеме корпустарын таңдау жүйесі.  Кеме жасау кезеңдері,  оларды жобалау және жабықтарын дайындау туралы түсініктер.Кемені суға түсіруге және көтеруге арналған құрылымдар.  Негізгі қондырғылар және кемені жабдықтау.  Өрттен қорғау  және құтқару жабдықтары.  Кеме құрылымдары және жүйелері. | Білімдер:  - кеме бақылау ұйымдары, олардың бүл мәселедегі компетенциялық ауқымдары; бақылау ұйымдастырудағы Регистрдың атқаратын қызметі; кеме конструкциясының негізгі элементтері.  -негізгі базалық жазықтықтар,теориялық сызбаның проекциялары және сызықтары,кеме корпусының негізгі размерлері және іс жүзіндегі олардың қатнастарының  мағнасы; кеме корпусының  формасын толтыру коэффициентінің маңызы;  -кеме жүзу теориясының негізгі терминдері мен анықтамалары;ауырлық ортасы мен шамалық ортаның негізгі айырмашылықтары;  Негізгі жүзу мінездемелерінің атқаратын қызметі және оларды іс жүзінде пайдалану ауқымдары; мінездемелерді   графикалық  ықшамдау;  - кеме жүктері маркаларын айқындаудың мағнасы  Кеменің отсектерінің бату мінездемесіне сәйкес классификациясы;кеменің батпаулығына қойылатын талаптар;  Кеменің батпауын қамтамасыздандыру үшін қойылатын талаптар;  батпаудың түрлері  мен шаралары; «курстағы орнықтылық» және «бұрымдылық»  деген ұғымдардың  айырмашылығы;  кеменің циркуляциялық элементтері және рөлдік тетіктердің жұмыс істеу принципы.  -кеме құрлысында әртүрлі материалдарды қолдану салалары және олардың корпустық конструкциясын біріктіру түрлері;  Корпустық барлық бөліктердің орналасу тәртібі және  олардың элементтері,аттары, атқаратын қызметтері;  корпустың және құрамындағы  фундаментінің әртүрлі жабындарын таңдап алу ерекшеліктері кеме корпусының шебі.  Іскерліктер:  - Кеменің  құрлысы және   геометриясы бойынша  негізгі терминдер мер анықтамаларды түсіндіруді, кеме корпусына қатысты теорияляқ сызбаларды  еркін меңгеру және түсіну, теорияляқ сызбалардың элементтері бойынша кеме корпусын көлемді түрде елестетіп, кеме кесіндісінің жазықтығының  ауданын есептеу білуді.  Жылжымалы жүктердің кеме орнықтылығына әсерін түсіндіру және әртүрлі факторлардың  кеме басқарымдылығына әсерін анықтауды. Мөлшерлі формуланы қордана отырып, кеме қозғалысындағы 10судың кедергісін есептеп шығаруды. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.3  КҚ 3.9.5  КҚ 3.9.7  КҚ 3.9.8  . |
| АП.02 | Кеме корпусының конструкциясы  Кеменiң корпусы және оның элементтерi, терминдер және анықтамалар, қойылатын талаптар; корпустық конструкцияның пішіні мен өлшемдерін таңдау; кеме конструкциясының рационалды корпустарын жасаудың негізгі принциптері; кемелерді жобалаудағы классификациялық ұйымдар мен кеме шаруашылығының теңiздегi регистрiнiң рөлi; қазiргi заман кемесін жасауда қолданылатын материалдар және профилдер;  тіреулер мен кеме корпусының жүйелер жиынтығы; штевенлердiң ерекшелiгі және түрлерi; корпусты конструкциялардың технологиясы; | Білімдер:  - кеменің әр түрлi түрiнiң конструкциялық ерекшелiктерi бойынша әзірлемелерін;  - қазіргі заман және болашақты кемелердің техникалық сипаттамасын;  - сыртқы қаптамалар, түптiк, бүйiрлі және палубалық жабындар, палубалық ойықтар конструкциясын;  - кеменің тұмсықты және артқы жағының шетін, бойлық және көлденең тасалаудың, рубкалар мен қондырмалар конструкциясын;  Іскерліктер:  - кеменің таңдап алынған түріне жалпы деректерін және жүйелеп баяндауды;  - кеменiң жазық және көлемдi секцияларын құрастыруды; | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.3  КҚ 3.9.5 КҚ 3.9.7 |
| АП.03 | Кеменің берiктiгi және жобалау  Серпiмдiлiк теориясының негiздерi: ережелері, принциптері; корпусты конструкцияның орнықтылығы және дәлдiк проблематикасы; берiктiк теориясы; кемені жобалаудағы есептеу принциптері; құрылыс механикасының негiздерi; сыртқы жүктемелер, деформация, кернеу; кемелі жабындарды жобалау (сыртқы қаптамалар, түптiк, бүйiрлі және палубалық жабындар, тасалар мен қалқалар); кеменің жабындарын берiктікке есептеу; арқалықтар және пластиналардың орнықтылығы және бағалау принциптерінің есебi; берiктiк есебін орындаудағы ЭЕМ; кеме корпусының шегіне жеткен күйі бойынша берiктік бағасы; кеме корпусының жалпы және жергiлiктi тербелу туралы ұғым; | Білімдер:  - берiктiк және сенiмдiлiк бойынша теңiз және өзен техникасын жобалаудың негiздерiн;  - кеме жабындарын жобалау әдістерін;  - алдын-ала беріктік, қаттылық және орнықтылықтың есептері туралы мағлұматтарды;  - кеменің корпусты констукциясын және оларды жобалаудың негіздерін;  Іскерліктер:  - қолдаңбалы бағдарламалар қолданысымен қамтылатын кемелер мен басқа да теңіз техникасының корпустарын жобалаудағы типтік, беріктік және басқа есептеулерді орындауын; | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.3  КҚ 3.9.5 КҚ 3.9.7 |
| АП.04 | Кеме құрылғысы және жүйелері  Құрылғылар классификациясы (басқару тұтқасы, зәкiр, арқандап байлағыш, буксирлі, жүк таситын, кәсiпшiлiк); құтқарушы және арнайы құрылғылар; кеме жүйелерi автоматикасының элементтерi; құбырлардың гидравликалық есебiнiң негiздерi; трюмдiк және балласт жүйелерi, өртке қарсы, жасанды микроклимат, ағынды және тұрмыстық сумен жабдықтаудың, қысылған ауа мен газдар, төкпелі кемелердің арнайы жүйелерi; суық құрылғылардың жүйелері; кеме палубалық механизмдерi мен құрылғылардың қысқаша сипаттамасы; механизмдер өзгешелігі және кеме жүйелерiнiң арматурасы; | Білімдер:  - кемені сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын;  - кеменің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын;  - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді;  - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын;  - ІЖҚ қуаты мен үнемділігін;  - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты);  - ауа артықшылық коэффициентін;  - қозғалтқыш үнемділігін;  - қуатының өсу жолын;  - отынның үлестік шығынын;  - біртекті қоспаны алу тәсілдерін;  Іскерліктер:  - кеменің жалпы құрылғысын;  - кеме палубалық механизмдердің артықшылығы мен кемшіліктерін және негiзгi техникалық сипаттамасын;  - жүйелер классификациясын және олардың құрастырымдық элементтерiн;  - кеме жүйелерін жобалаудың ретін. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.3  КҚ 3.9.5 КҚ 3.9.7 |
| АП.05 | Кеменің энергетикалық қондырғылары  Кеме энергетикалық қондырғыларының міндеттері, классификациясы, құрамы және көрсеткiштері (КЭҚ); ең басты кеме берiлістері және муфталар; кеменің білік өткiзгiшi; КЭҚ жүйелері; дизелді, парлы және газтурбиналы, электрлі энергетикалық, қосалқы КЭҚ; электрлік қондырғылармен басқару (ЭҚ) және олардың кемеде ЭҚ орналастыру, автоматтандыруы; қоршаған ортаны қорғайтын кеменің құралдары;. | Білімдер:  - кеме энергетикалық қондырғыларының (КЭҚ) құрылғысын және әрекет ету принциптерін;  - электрлік қондырғылардың түр өзгешелігін;  - КЭҚ пайдалану ережелерiн;  Іскерліктер:  - ЭҚ басқарудың схемасын жинауды және оқи алуын;  - қосалқы КЭҚ-ның сипатты ақауларын жоюды. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.2  КҚ 3.9.4 КҚ 3.9.6  КҚ 3.9.7 |
| АП.06 | Кемелерді жөндеу және құрылыс технологиясы  Кеме жасайтын кәсiпорындардың классификациясы және құрамы; кеменiң құрылысының өндiрiстiк процестерi; техникалық мөлшерлеудiң негiздерi; плаздың міндеттері мен түрлері; плазбен бөлу құрылысы; корпусты цехтар жұмыстарын плазбен қамтуын және бөлшектердiң өлшемдерiнiң анықтау; корпусты өңдеуші цехтар; жалға беру қоймасы; құрастырушы- дәнекерлегiш цехтар; құрылыстық орындағы құрылыстың әдiстерi және кеме корпусын құрастыруының тәсілдерi; суға кемелерді түсiру; монтажды-салып бiтiретiн жұмыстар; кемелерді өткізу және сынау; кеме жөндейтiн кәсiпорындар және кеме жөндеуші ұйымдар; кеме жөндеудiң түрлер және әдiстерi; энергетикалық қондырғыларын жөндеудің, кеме құрылғылары мен жүйелерiнiң негiздерi; докке кеменiң қойылуы; корпустардың пайдаға асыру, корпустың дефектациясы, жөндеуi | Білімдер:  - Кемелік технологиялық  тоңазытқыш қондырғылары.  - кеме корпустарын жасау саласындағы жаңашыл жетістіктерді;  - пайдаға асатын кеме құрылғыларының конструкциясы мен жұмыс принциптерін;  - түйіндер, секциялар, блоктарды дәнекерлеу мен құрастырудың технологиялық процестерін;  - монтажды-салып бiтiретiн жұмыстарды орындаудағы қауіпсіздік талаптарын;  - еңбек процестерін мөлшерлеудің әдістемесін;  Іскерліктер:  - жалға берудi алдын ала өңдеуiн, бөлшектердi белгiлеу және таңбалауды, жылулық кесудi, механикалық өңдеудi, икемділік, бөлшектердi iрiктеп жинақтауды, бөлшектердi өңдеудiң технологиялық маршруттарын орындай алуды;  - корпусты конструкциялардың дәнекерлеу мен құрастыруын жүзеге асыруды;  - су өткiзбеушiлiк және герметикалығына конструкцияны сынақтан өткізуді; | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.3  КҚ 3.9.5 КҚ 3.9.7  КҚ 3.9.8 |
| АП.07 | Кемені жөндеудегі және кеме жасаудағы технологиялық процестерді механикаландыру мен автоматтандыру  Өндiрiстiк процестердiң автоматтандыру және механикаландыру анықтамалары және негiзгi ұғымдары (автоматиканың элементтері және құрылғысы, теориясы); икемді өндiрiстiк жүйелер (ИӨЖ) және робототехникасы; басқарудың автоматтандырылған жүйелерi (БАЖ ); өндiрiстiң плазалы-технологиялық дайындығын автоматтандыру; кеме корпусының блоктерi мен секцияларын, бөлшектерін, түйiндерін жасауын автоматтандыру және механикаландыру; құрылыстық орында кеме корпусының құрастыру бойынша жұмыстарын механикаландыру; кеме жөндеудегі техникалық процестердi механикаландыру және автоматтандыру; | Білімдер:  - өндiрiстiк процесстердi механикаландыру және автоматтандыру құралдарын;  - корпус бөлшектерін жүйеге келтіру мен стандарттау есебімен кемені құру және жөндеуге арналған автоматтандыру және механикаландыру құралдарын таңдап алудың әдiстерiн;  Дағдылар:  - кеме жүйесiнiң құбырларын, корпусты кемені салудың номенклатуралар бұйымдарын даярлауды;  - кеме бөлмелерінің жабдығы мен өңдеу процестерін механикаландыруын қалыптастыруды;  - кеменің су асты бөлiгiн тазарту мен бояуын механикаландыруды орындай алуын. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.3  КҚ 3.9.5 КҚ 3.9.7  КҚ 3.9.8 |
| АП. 00 | Арнайы пәндер | |  |
|  | Біліктілік:  120410 3 –    Техник-кеме жүргшзуші | | |
| АП.01 | Кеменің энергетикалық қондырғылары  Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғалар: түрлері, сипаты, қолданылуы. Іштен жану двигательдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процестері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары. Іштен жану двигательдерінің қоректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсункалар, сүзгіштер, сепараттарлар, олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроисстектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері. | Білімдер:  - кемені сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын;  - кеменің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын;  - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді;  - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын;  - ІЖҚ қуаты мен үнемділігін;  - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты);  - ауа артықшылық коэффициентін;  - қозғалтқыш үнемділігін;  - қуатының өсу жолын;  - отынның үлестік шығынын;  - біртекті қоспаны алу тәсілдерін;  Іскерліктер:  - жүйені май және тоңазытуагентімен толтыруы;  - топтама мен жұмсалуын және жалпы сипаттамасын анықтауы;  - орташа инжикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэфициентін анықтауы;  - болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі;  - отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды);  - ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді;  - жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылтағына қызмет көрсетуі. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.10.5  КҚ 3.10.7 |
| АП.02 | Кеме электрожабдықтары және кемелік радиобайланыс.  Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғалар: түрлері, сипаты, қолданылуы. Іштен жану двигательдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процестері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары. Іштен жану двигательдерінің қоректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсункалар, сүзгіштер, сепараттарлар, олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроисстектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері. | Білімдер:  - кемені сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын;  - кеменің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын;  - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді;  - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын;  - ІЖҚ қуаты мен үнемділігін;  - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты);  - ауа артықшылық коэффициентін;  - қозғалтқыш үнемділігін;  - қуатының өсу жолын;  - отынның үлестік шығынын;  - біртекті қоспаны алу тәсілдерін;  Іскерліктер:  - жүйені май және тоңазытуагентімен толтыруы;  - топтама мен жұмсалуын және жалпы сипаттамасын анықтауы;  - орташа инжикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэфициентін анықтауы;  - болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі;  - отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды);  - ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді;  - жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылтағына қызмет көрсетуі. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.10.2  КҚ 3.10.5  КҚ 3.10.10  КҚ 3.10.12 |
| АП.03 | Кеменің қосымша механизмдері  рөлдік машиналар; оперативтік жүкшығырлар, қада аппараттары; сұқпалар, брашпильдер, байлау жүкшығырлары; жүк қайық қондырғылары мен механизмдері; сүйрету жүкшығыры, сеп қондырғы механизмдері; кеме сораптары, желдеткіштер, жүйелер; кеме жүйелерінің құбырлары мен арматурасы; трюм және өртқауіпсізідігі жүйелері; сумен қамтамасыз ету және арықтар жүйесі; қор- және энергиясақтаушы технологиялар. | Білімдер:  - кемелік көмекші механизмдері мен жалпыкемелік көмекші жабдықтардың жұмсалуы мен топтамасын  Іскерліктер:  - кеме құралдарын ағын суды жинау, тазарту және зарарсыздандыруға пайдалануы;  - тоңазыту қондырғыларын құруы;  - көмекші пештік қондырғыларды жүзеге асыра алуы. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.10.2  КҚ 3.10.3  КҚ 3.10.5  КҚ 3.10.7 |
| АП.04 | Теория, кеме құрлысы және кеменің пайдалану мерізімін арттыру үшін күрес.  Ішкі суда хүзетін кемелердің негізгі түрлері және классификациясы  Кемелердің классы және жүзу ауданы.Кемелерді техникалық бақылау органдары. Кеме корпусының геомертиясы.Кеме гидромеханикасының  негізі.  Үлкен және кішкене кисаю бұрыштарындағы орнықтылық.  Өзеннің немесе көлдің кейбір жерлеріндегі кеме қозғалысына келетін кедергілер.  Кеме қозғалтқыштарының түрлері және олрадың  ерекшеліктері.  Металлдан,пластмассадан немесе темірбетоннан жасалған кеме корпустарының ерекшеліктері.  Кеме корпустарын таңдау жүйесі.  Кеме жасау кезеңдері,  оларды жобалау және жабықтарын дайындау туралы түсініктер.Кемені суға түсіруге және көтеруге арналған құрылымдар.  Негізгі қондырғылар және кемені жабдықтау.  Өрттен қорғау  және құтқару жабдықтары.  Кеме құрылымдары және жүйелері. | Білімдер:  -кеме бақылау ұйымдары, олардың бүл мәселедегі компетенциялық ауқымдары; бақылау ұйымдастырудағы Регистрдың атқаратын қызметі; кеме конструкциясының негізгі элементтері.  -негізгі базалық жазықтықтар,теориялық сызбаның проекциялары және сызықтары,кеме корпусының негізгі размерлері және іс жүзіндегі олардың қатнастарының  мағнасы; кеме корпусының  формасын толтыру коэффициентінің маңызы;  -кеме жүзу теориясының негізгі терминдері мен анықтамалары;ауырлық ортасы мен шамалық ортаның негізгі айырмашылықтары;  Негізгі жүзу мінездемелерінің атқаратын қызметі және оларды іс жүзінде пайдалану ауқымдары; мінездемелерді   графикалық  ықшамдау;  - кеме жүктері маркаларын айқындаудың мағнасы  Кеменің отсектерінің бату мінездемесіне сәйкес классификациясы;кеменің батпаулығына қойылатын талаптар;  Кеменің батпауын қамтамасыздандыру үшін қойылатын талаптар;  батпаудың түрлері  мен шаралары; «курстағы орнықтылық» және «бұрымдылық»  деген ұғымдардың  айырмашылығы;  кеменің циркуляциялық элементтері және рөлдік тетіктердің жұмыс істеу принципы.  - кеме құрлысында әртүрлі материалдарды қолдану салалары және олардың корпустық конструкциясын біріктіру түрлері;  Корпустық барлық бөліктердің орналасу тәртібі және  олардың элементтері,аттары, атқаратын қызметтері;  корпустың және құрамындағы  фундаментінің әртүрлі жабындарын таңдап алу ерекшеліктері кеме корпусының шебі.  Іскерліктер:  - кеменің  құрлысы және   геометриясы бойынша  негізгі терминдер мер анықтамаларды түсіндіруді, кеме корпусына қатысты теорияляқ сызбаларды  еркін меңгеру және түсіну, теорияляқ сызбалардың элементтері бойынша кеме корпусын көлемді түрде елестетіп, кеме кесіндісінің жазықтығының  ауданын есептеу білуді.  Жылжымалы жүктердің кеме орнықтылығына әсерін түсіндіру және әртүрлі факторлардың  кеме басқарымдылығына әсерін анықтауды. Мөлшерлі формуланы қордана отырып, кеме қозғалысындағы 10судың кедергісін есептеп шығаруды. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.10.2  КҚ 3.10.3  КҚ 3.10.5  КҚ 3.10.7 |
| АП.05 | Кеме жөндеуді ұйымдастыру және оның технологиясы  кеме қаңқасын жөндеу; кеме қаңқасы су бету және  су асты бөліктерінің тозу және ақауларының негізгі түрлері; кеме қондырғыларын жөндеу; кеме бу пеші мен турбинасын жөндеу; пештерді куәландыру, гидравликалық сынау, бу сынақтары; қорсақтаушы технологиялар; жөндеу және жинақтау кезіндегі қауіпсіздік шаралары. | Білімдер:  - кеме жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру және оның технологиясының теориялық негізін;  - кемелдерді техникалық жағынан бақылайтын органдарды;  - кемені жөндеудің негізгі түрлерін;  - бөлшектерді ақаулау түрлерін.  Іскерліктер:  - дизельді жөндеу, дизельдің қозғалу буындарын баптау және орталықтандыруды орындауы;  - жөндеуден кейін дизельді сынауды ұйымдастыруы;  - автоматика элементтері, кеме біліксымын және есу бұрамасын, көмекші механизм мен жүйені жөндеуді жүргізуі;  - жөндеу жұмысы алдында ақаулауды жүргізуі;  - жөндеу жұмысынан соң сынау жұмыстарын ұйымдастыруы және жүргізуі. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.10.2  КҚ 3.10.3  КҚ 3.10.5  КҚ 3.10.7 |
| АП.06 | Тасымалдау технологиясы және кемені комерциялық пайдалану  Комерциялық пайдаланудың мақсаты. Жүктердің  транспортық мінездемелері.  Тасымалдау  классификациясыТранспортық құжаттар. Жүктердің жетуі мен жіберілуіне байланысты  операциялар.Жүктердің көлемін анықтау.  Жолаушыларды және жүктерді тасымалдау шарттары. Жүк қауыпсіздігін қамтамасыздандыу. | Білімдер:  - кемедегі комерциялық жүмыстың негізін;  - тасымалдауға қажетті құқықтық құжаттардың аттарын;  - тасымалдауға жататын жүктерді қабылдау тәртібі;  - тиеуге   және жұктерді  Бекітуге арналған техникалық  жағдайдың рөлі мен маңызы.  Жүктердің табиғи азайуы және оны болдырмау жолдары;  Жүктердің көлемін табу жолдары.  Іскерліктер:  -тасымалдау құжаттарын  дұрыс толтыру;  - кемелік-сағаттық кестелік  норманы  пайдаланып,  тиеу-түсіру  жұмыстарының  уақытын табу.  -тасымалдау барысында табиғый азайудың нормасын ескере отыра, жүк салмақтарын анықтау.  -жүк массасын әртүрлі әдістермен есептеу.  - жүк көлемін мына жолдармен табу  керек:  өлшеу бойынша, шартты масса арқылы,  трафареттік масса арқылы, кеменің батуына сәйкес. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  БҚ 9  КҚ 3.10.1  КҚ 3.10.3  КҚ 3.10.4 |
| АП.07 | Ішкі су жолдарының лоцияс  Қазақстан Республикасның  Ішкі су жолдарының мінездемелері.  Гидрология, өзеннің негізгі элементтері,навигациялық қауыптпр.  Жолдық жұмыстар,өзен бөлігін шлюздеу және олардыңнавигациялық режимдері.  Су қоймалары, қөлдер және олардың навигациялық қауыпы. ВВП-дағы гидрологиялық және мұздық көріністер. Ішкі су жолдарының навигациялық қондырғылары  ның жабдықтары  Жүзу барысында курсты алу және бағдарлау. Арнайы лоция және навигациялық жабдықтар. | Білімдер:  өзеннің негізгі элементтерінің, аңғарлары мен жолдарының, бойлық профильінің терминдері мен анықтамаларын,  - судың тербеліс себебін, суөлшегіш постардың түрлерін,  өзен бойындағы  құмдас  және қыйыршықтық  тұнбаларды, түрлі су  перекаттарының орнықтылығын,ерекшеліктерін және ағындарын,  - ішкі су жолдарында қойылатын навигациялық  оттардың аттарын, қажеттілігін  және шартты белгілерін.  Іскерліктер:  Керекті кемелік нысандарды  табу үшін қарта бойынша бағдарлау.  Сұйықтың турбаленттік және ламинарлық ағысын визуальды  көру арқылы анықтау.  Перекаттардың әртүрлі элементтерін  біліп, оларды мінездемелеу.  -қолдағы жабдықтарды пайдалана отыра, желдің бағытын және жылдамдығын анықтау,  - белгідегі барлық навигациялық оттарды  айыру және анықтау.  - су жолындағы белгілердің қойылу желісін бағдарлау | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 8  БҚ 9  КҚ 3.10.1  КҚ 3.10.3  КҚ 3.10.9 КҚ 3.10.10  КҚ 3.10.11 |
| АП.08 | Жүзу ережесі және қауыпсіздігі  Қауыпсіз жүзу жұмыстарын ұйымдастыру.  Негізгі кемедегі жұмысты  ұйымдастыруды қарастыратын және қауыпсіз жүзуді камтамасыздан-дыратын нормативтік құжаттар. Кемеде вахталық және штурмандық қызметті  ұйымдастыру.  Қауыпсіз жүзуді қадағалайтын органдар. Казахстан Республикасының  ішкі су жолдарында жүзу туралы жалпы жағдайлар ережесі  Салдар мен кеменің  оттары мен дыбыстық сигналдары. Кемелердің қозғалысы маневр жасауы және тұруы. Шлюздер мен каналдарда жүзу қауыпсіздігі. Жергілікті жүзу ережелері.Навигациялық қондырғылы кардиналдықжүйелік жерлерде  кемелердің жүзуі. Көрімділігі шектеулі  жерлерде жүзу. | Білімдер:  - қауыпсіз жүзуге әсер ететін факторларды;  ҚР-ның өздігінен жүретін кемелерінің қызметін ұйымдастыру;  - қайыпсіз жүзуді камтамасыздандыратын құжаттарды;  - ҚР-ның ішкі су жол жолдарында жүзу тәртібін; жергілікті жерде жүзу тәртібін;  - техникалық флотты пайдалану тәртібін.  Іскерліктер:  - кеменің қауыпсіздігін қамтамасыздандыратын шараларды;  -кемелік жұмыстарды жоспарлау және ұйымдастыру;  - кеменің пайдалану мерізімін арттыру үшін күреске экипажды дайындау;  - кемедегі  жүктерді орналастыру жоспарын жасау;  - суда жүзу  Ережелерін қатал сақтай отыра, кемені басқару;  - вахтадағы журналды қажетті ережелерге сәйкес, толтыру. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 8  БҚ 9  КҚ 3.10.1  КҚ 3.10.3  КҚ 3.10.4 КҚ 3.10.6 КҚ 3.10.9  КҚ 3.10.10  КҚ 3.10.11 |
| АП.09 | Кемелерді және тіркестерді басқару   Кемені басқару. Кеменің  маневрлік мінездемесі; қозғалтқыштың жұмысы  және де басқа факторлардың кеме басқарылымдылығына әсері; кемені жүзетін швартовкалық құрылымдарға якорға қойғанда маневр жасау;  швартовкалық операциялар; кеме қақтығысын болдырмау үшін Халықаралық ереже (МППСС-72); конвенциялық талаптарға сәйкес командалық ж»не қатардағы құрамдардың  вахтада тұруға байланысты негізгі принциптары; визуальдық байланыс жабдықтары; сигнализация және бақылау; халықаралық сигналдар құрамы (МСС); сауда кемелерін іздеу және құтқару үшін ИМО –ны басқару (МЕРСАР); штурмандық қызметті ұйымдастыру бойынша ұсыныстар; радиолокациялық бақылауды ұйымдастыру; Қауыпсіздік:  теңізде қауыпсіз жұзуге байланысты нормативтік құжаттар; іздеу және құтқару жұмыстарын ұйымдастыру:  теңізде жүзудің қауыпсіздігін бақылайтын органдар. шет ел порттарында кемені бақылау ережелері; аварийялық кемелердің жағдайын бағалау; адам факторының рөлі; авария үшін жауапкершілік. | Білімдер:  - Жүрістік навигациялық және кеме тоқтағандағы вахталық қызметтің негізгі принциптерін;  - Сауда кемелерін іздеу және құтқару жөніндегі  - ИМО басшыларының талаптарын (МЕРСАР);  Іскерліктер:  - әртүрлі гидрометеорологиялық  - жағдайларда кемені басқарудың негізін; кеменің маневрлік элементерін;оларды анықтау және ескеру жолдарын; дедвейттің, отырудың, дифференттің, жылдамдықтың, киль астындағы циркулярлық диаметрге келетін су қорының және кеменің тежеу жолдарын, әртурлі мағнасының әсерін; желдің және ағынның кеме басқарымдылығына әсерін; әртүрлі операцияларда маневр жасау ережелерін; | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 8  БҚ 9  КҚ 3.10.1  КҚ 3.10.2  КҚ 3.10.3 КҚ 3.10.9  КҚ 3.10.10  КҚ 3.10.11 |
| АП.10 | Навигация және навигацияның техникалық жабдықтары  Негізгі түсініктер мен анықтамалар;теңіздік қарта және прокладкалық аспатты пайдалана білу; кеменің тұрған жерін әртүрлі навигациялық әдістермен  табу; комплекстік навигациялық  прокладка;  гидроакустика  негізі; лагтардың классификациясы;  курскөрсеткіштер және радиолакоторлар. | Білімдер:  навигация мен лоцияның теориылық негізін; навигациялық  гидрометеорологияның  элементтерін;океан мен атмосфераның мінездемелерін; метеорологиялық информацияның жүйесін; теңіздік навигациялық қарталарды және олардың мініздемесін; кеменің өту маршрутын алдын-ала пысықтау тәртібін; кемелік метеорологиялық приборлар; оларды баптау ережелерін;кемеде штурмандық жұмыстарды ұйымдастыруды,  Қолдана біліуі керек:  Жағалық ориентирлер арқылы теңіздегі кеменің тұрған орнын табу; желдің, ағынның, приливтардың әсерін есептей отырып, кеме жолын тағайындау жұмыстарын жүргізу және  алдын-ала жүретін жолды навигациялық және гидрологиялық жағдайларды ескере отыра, қартаға түсіру; навигациялық, гидрометеорологиялық приборлар мен аспапттарды пайдалану. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 8  БҚ 9  КҚ 3.10.1  КҚ 3.10.4 КҚ 3.10.6 КҚ 3.10.9  КҚ 3.10.10  КҚ 3.10.11 КҚ 3.10.12 |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | |
| ӨО .00 | Өндірістік оқыту | | |
| ӨО. 01 | Оқу практикасы  Слесарлық оқулық.  Өлшеу құралдар мен өлшеу техникасы.  Белгілеу түрлері.  Болаттан жасалған листарды  кесу, шабу, тұзеу.  Бөлшек жазықтықтарын  егеу.Тесу, зенковка және развертка жасау. Бөлшектерге  припасовка, шабрение,бойлық кесуді, ысқылауды,  резьбаларды салуп Полимирация жасау және желімдеу Тораптар мен механизмдерді .бөлшектеу, жинау принципы. Қондыр-ғыларды монтаж және демонтаж жасау тәсілдері.  Комплексті слесарлық жұмыстар. | Іскерліктер:  - слесарлық құрал – жабдықтармен  жұмыс  барысында  техникалық  қауіпсіздік ережесін білу  Дағдылар:  - техникалық  жөндеу  құрылғыларында жұмыс  істеу;  бөлшектерге слесарлық тазалау  жұмыстарын жүргізу;  кеменің жөндеу  механизмдері мен жүйелеріне техникалық  қызмет   корсету; | БҚ6  БҚ 8  БҚ 9  КҚ 3.10.1  КҚ 3.10.5 |
| ӨО. 02 | Жүзулік кемелік (өтпелі) мамандық  Кеме құрлысымен танысу. Нақты кемелік классификация. Кемелік қызметті ұйымдастыру.Ішкі су жолдарындағы лоция.Жүзу қауыпсіздігі және Ережелері. Кеме басқарудың және маневр жасаудың ерекшеліктері, әрқилы жүзу жағдайларында кеме басқару жөнінде алғашқы жаттығу алу. Электронавигация  лық приборлар, оларды пайдалану жолдары. Негізгі кемелік қозғаушылардың конструкциясы және олардың дистанциялық  басқару жүйесі.  Кемелік құрылымдар мен жүйелер, қосымша механизмдер және оларды пайдалану.  Техникалық қауыпсіздік және техниклық пайдаланудың ережелері.Кеме электрожабдық-  тары. Вахталық қызмет, техникалық  қызмет көрсету және профилактық жұмыстарды жүргізуді ұйымдастыру. | Іскерліктер:  техникалық қызмет көрсету барысында техникалық қауіпсіздік ережесін білу.  Дағдылар:  - кеме бөлшектеріне майлау жұмыстарын жүргізу. Кеме техникасына қызмет көрсету. Кеменің бұзылған жерлеріне жөндеу жұмыстарын жасай білу | БҚ 6  БҚ 8  БҚ 9  КҚ 3.10.1  КҚ 3.10.2 КҚ 3.10.4  КҚ 3.10.8 |
| КП. 00 | Кәсіптік практика | | |
| КП.01 | Мамандық бойынша жүзу технологиясы.  Су жолдарының транспорттық кемелерінде оқушылардың штаттық қызметте моторист-рөлші болып жұмыс істеуі;  Теориялық білімді пысықтау; мамандық бойынша сенімді іс-тәжрибелік әдістілік мен білімділікті меңгеру;  өзенд»к флоттың қызметтік уставын оқып-үйрену, өзендік  арнайы және жалпы лоциялық қызметкерлеріне қатысты тәртіптік уставты меңгеру;  Кемелік өндірістік жұмыстарды ұйымдастыруға әдістену. Кеме корпусының конструкциясын, кемелік қондырғыларын және ғимараттардың орналасу жүйесін  оқып-үйрену.  Кемелік негізгі және қосалқы қозғаушыларының  құрлысын,  оларды пайдалану жолдарын,        кемелік энергия және канализация көздерін меңгеру.  Жергілікті жердегі жүзу тәртібін, кеменің маневрлік қасиетін, кеме жүргізуге қатысты техникалық жабдықтарды жіне оларды пайдалануды меңгеру.  Өзендік транспорттық тасымалдаудың негізін және жүктасу негізін оқып-үйрену. | Іскерліктер:  -Кемелік экипаждың кеме кестесіне сәйкес жұмыстарын ұйымдастыруды, кемелік ішкі қызметтік  Уставқа сәйкес экипаж мүшелерінің құқықтары мен міндеттерін;  -тұрақтық және жүрістік вахтаны атқару барысында кемелік құжаттарды толтыруды, кемені басқару және маневрлеу ерекшеліктерін.  Дағдылар:  - Моторист-рөлшінің  -штаттық  кестеге байланысты  тұрақты және жүрістік  вахтаны атқару;        вахталақ бастықтың көзінше кемені басқара білу;  -палубалық және кемелік жұмыстарды атқара білу, кемелік көтеру қондырғыларын басқара білу;  - кемелік энергетикалық  негізгі қондырғыпар мен қосалқы механизмдерді баптай білу. | БҚ 6  БҚ 8  БҚ 9  КҚ 3.10.1-  КҚ 3.10.12 |
| КП. 02 | Диплом алды кемедегі мамандық бойынша  Мамандық бойынша командалық құрамның бастығының міндеттерін сол мамандыққа сәйкес дублер ретінде орындау  Әртүрлі жүзу жағдайларда кемені басқара білу. Әртүрлі маневрлерді орындау. Кемелік жұмыстарды басқару. Кемені жүк қабылдауға дайындау және жүк құжаттарын толтыру.  Гидрологиялық және радионавигациялық приборларды пайдалану; УВК-лық радиостанцияда радиобайланысты қамтамасыз ету, кемелік құжаттарды толтырып, есеп жұмыстарын жүргізу. Ішкі су жолдарын меңгеру.  Кауыпсіз жүзудің  Ережелерін бекіту | Іскерліктер:  вахталық бастықтың командалық құрамының міндеттерін; кемелерді техникалық пайдалану және ұйымдастыруды, оларды жөндеуге дайындауды,  өзендік транспорттық тасымалдау технологиясын және жүктасу негіздерін;  - кеме жүзу аймағының  арнайы лоциясын.  Дағдылар:  -командалық құрамның вахталық бастығының міндетін дублер ретінде атқару;  - вахталық бастықтың қатысуында әртүрлі жүзу жағдайларында кемені басқара білу;  - жүк құжаттарын дайындап, кемені жүк қабылдауға дайындау;  - гидрологиялық және радионавигациялық приборларды пайдалану; УВК-лық радиостанцияда радиобайланысты қамтамасыздандыру;  - кемелік құжаттарды толтырып, есеп жұмыстарын жүргізу. | БҚ 6  БҚ 8  БҚ 9  КҚ 3.10.1-  КҚ 3.10.12 |
| АП 00 | Арнайы пәндер | |  |
|  | Біліктілік:    120411 3-Техник | | |
| АП.01 | Техникалық флот кемелерінің құрлысы және теориясы.  Ішкі суда хүзетін кемелердің негізгі түрлері және классификациясы  Кемелердің классы және жүзу ауданы.Кемелерді техникалық бақылау органдары. Кеме корпусының геомертиясы.Кеме гидромеханикасының негізі.  Үлкен және кішкене кисаю бұрыштарындағы орнықтылық.  Өзеннің немесе көлдің кейбір жерлеріндегі кеме қозғалысына келетін кедергілер.  Кеме қозғалтқыштарының түрлері және олрадың  ерекшеліктері.  Металлдан,пластмассадан немесе темірбетоннан жасалған кеме корпустарының ерекшеліктері.  Кеме корпустарын таңдау жүйесі.  Кеме жасау кезеңдері,  оларды жобалау және жабықтарын дайындау туралы түсініктер.Кемені суға түсіруге және көтеруге арналған құрылымдар.  Негізгі қондырғылар және кемені жабдықтау.  Өрттен қорғау және құтқару жабдықтары.  Кеме құрылымдары және жүйелері. | Білімдер:  - кеме бақылау ұйымдары, олардың бүл мәселедегі компетенциялық ауқымдары; бақылау ұйымдастырудағы Регистрдың атқаратын қызметі; кеме конструкциясының негізгі элементтері.  - негізгі базалық жазықтықтар,теориялық сызбаның проекциялары және сызықтары,кеме корпусының негізгі размерлері және іс жүзіндегі олардың қатнастарының  мағнасы; кеме корпусының  формасын толтыру коэффициентінің маңызы;  - кеме жүзу теориясының негізгі терминдері мен анықтамалары;ауырлық ортасы мен шамалық ортаның негізгі айырмашылықтары;  Негізгі жүзу мінездемелерінің атқаратын қызметі және оларды іс жүзінде пайдалану ауқымдары; мінездемелерді графикалық  ықшамдау;  - кеме жүктері маркаларын айқындаудың мағнасы  Кеменің отсектерінің бату мінездемесіне сәйкес классификациясы;кеменің батпаулығына қойылатын талаптар;  Кеменің батпауын қамтамасыздандыру үшін қойылатын талаптар;  батпаудың түрлері  мен шаралары; «курстағы орнықтылық» және «бұрымдылық» деген ұғымдардың  айырмашылығы;  кеменің циркуляциялық элементтері және рөлдік тетіктердің жұмыс істеу принципы.  - кеме құрлысында әртүрлі материалдарды қолдану салалары және олардың корпустық конструкциясын біріктіру түрлері;  Корпустық барлық бөліктердің орналасу тәртібі және  олардың элементтері,аттары, атқаратын қызметтері;  корпустың және құрамындағы  фундаментінің әртүрлі жабындарын таңдап алу ерекшеліктері кеме корпусының шебі.  Іскерліктер:  Білу керек: Кеменің құрлысы және геометриясы бойынша  негізгі терминдер мер анықтамаларды түсіндіруді, кеме корпусына қатысты теорияляқ сызбаларды еркін меңгеру және түсіну, теорияляқ сызбалардың элементтері бойынша кеме корпусын көлемді түрде елестетіп, кеме кесіндісінің жазықтығының ауданын есептеу білуді.  Жылжымалы жүктердің кеме орнықтылығына әсерін түсіндіру және әртүрлі факторлардың  кеме басқарымдылығына әсерін анықтауды. Мөлшерлі формуланы қордана отырып, кеме қозғалысындағы 10судың кедергісін есептеп шығаруды. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.11.3 |
| АП.02 | Кеменің энергетикалық қондырғылары  Кемедегі негізгі энергетикалық қондырғалар: түрлері, сипаты, қолданылуы. Іштен жану двигательдері: түрлері, параметрі, термодинамикалық процесстер. Іштен жану қозғалтқыштарының негізгі жұмыс процестері (төрт контактылы және екі контактылы, тыныштық қалпы, пішпек қозғалысы, цилиндр көлемі, қысу деңгейін, такт т.б.), дизельді және карбюраторлары қозғалтқыштар. Басты қозғалмайтын деталдары (орнатылған рама, рама подшипниктері, цилиндр қақпақтары). Құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Кривошипті-шатунды механизм. Газ таратқыш механизмдер: реттелуі, жұмыс істеу принципі, байқалатын ақаулар және оларды жою жолдары. Іштен жану двигательдерінің қоректендіру жүйелері: түрі, схемалары, негізгі элементтері мен жұмыс істеу принципі. Майсорғыш сораптар; форсункалар, сүзгіштер, сепараттарлар, олардың құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Сораптар мен гидроисстектер. Жылу өткізгіштер мен сепараторлар: қызметі, түрлері, бекіту тәсілдері. Іштен жану двигательдерінің суыту жүйелері; қызметі, түрлері, негізгі элементтері және жұмыс істеу принципі. Оталдыру жүйесі, құрылысы, қызметі және жұмыс істеу принципі. Ауа шығару және кіргізу жүйелері. | Білімдер:  - кемені сумен жанармай, азық-түлік және материалдық техникалық, оларды арналастырып, сақтау нормаларын;  - кеменің басты механизмдері мен құрылғыларын, қозғалтқыштарды пайдалану техникасын;  - кеме механизмдері мен құрылғыларын, басты қозғалтқышты жөндеуді;  - дизель мен қозғалтқыш карбюраторының қоспажасауын;  - ІЖҚ қуаты мен үнемділігін;  - ішкі жану қозғалтқышының жұмыс үрдісін (төрттактілі және қостактілі қозғалтқышты);  - ауа артықшылық коэффициентін;  - қозғалтқыш үнемділігін;  - қуатының өсу жолын;  - отынның үлестік шығынын;  - біртекті қоспаны алу тәсілдерін;  Іскерліктер:  - жүйені май және тоңазытуагентімен толтыруы;  - топтама мен жұмсалуын және жалпы сипаттамасын анықтауы;  - орташа инжикаторлық қысым, әсерлі қуат, пайдалы әрекет коэфициентін анықтауы;  - болуы мүмкін ағаттықтарды жоюы және оны жою тәртібін білуі;  - отын сорабын реттеуі (клапан типтес, реттығын типтес жоғары қысымды);  - ішкі жану қозғалтқышы жүйесін қызмет көрсету және жөндеуді;  - жинағыш, басқыш, сақтандырғыш клапан және қондырғы қаңылтағына қызмет көрсетуі. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.11.3 |
| АП.03 | Кеменің қосымша механизмдері  рөлдік машиналар; оперативтік жүкшығырлар, қада аппараттары; сұқпалар, брашпильдер, байлау жүкшығырлары; жүк қайық қондырғылары мен механизмдері; сүйрету жүкшығыры, сеп қондырғы механизмдері; кеме сораптары, желдеткіштер, жүйелер; кеме жүйелерінің құбырлары мен арматурасы; трюм және өртқауіпсізідігі жүйелері; сумен қамтамасыз ету және арықтар жүйесі; қор- және энергиясақтаушы технологиялар. | Білімдер:  - кемелік көмекші механизмдері мен жалпыкемелік көмекші жабдықтардың жұмсалуы мен топтамасын  Іскерліктер:  - кеме құралдарын ағын суды жинау, тазарту және зарарсыздандыруға пайдалануы;  - тоңазыту қондырғыларын құруы;  - көмекші пештік қондырғыларды жүзеге асыра алуы. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.11.3 |
| АП.04 | Кеме жөндеуді ұйымдастыру және технологиясы.  кеме қаңқасын жөндеу; кеме қаңқасы су бету және  су асты бөліктерінің тозу және ақауларының негізгі түрлері; кеме қондырғыларын жөндеу; кеме бу пеші мен турбинасын жөндеу; пештерді куәландыру, гидравликалық сынау, бу сынақтары; қорсақтаушы технологиялар; жөндеу және жинақтау кезіндегі қауіпсіздік шаралары. | Білімдер:  - кеме жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру және оның технологиясының теориялық негізін;  - кемелдерді техникалық жағынан бақылайтын органдарды;  - кемені жөндеудің негізгі түрлерін;  - бөлшектерді ақаулау түрлерін.  Іскерліктер:  - дизельді жөндеу, дизельдің қозғалу буындарын баптау және орталықтандыруды орындауы;  - жөндеуден кейін дизельді сынауды ұйымдастыруы;  - автоматика элементтері, кеме біліксымын және есу бұрамасын, көмекші механизм мен жүйені жөндеуді жүргізуі;  - жөндеу жұмысы алдында ақаулауды жүргізуі;  - жөндеу жұмысынан соң сынау жұмыстарын ұйымдастыруы және жүргізуі. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.11.3 |
| АП.05 | Электрожабдықтар және жерснарядты автоматтандыру  электравтоматика элемерттері; электржетегіндегі үрдіс динамикасы; жерснаряды негізгі және көмекші механизмдері электржетегінің жүйесі; жерснаряды негізгі және көмекші механизмдері автоматты басқару және реттеу жүйесі; жерснарядындағы технологиялық үрдістерді бақылау және реттеу бойынша автоматика жүйесі; қалқу электржабдықтарының электржетегі. | Білімдер:  - электқуатының автономды /жеке/ көзі ретінде генератордың жұмыс жасау кестесін;  - генератор жұмысы кестесі өзгерген кезде кернеуді сақтау автоматика жүйесін  Іскерліктер:  - автоматтандырылған басқару жүйесіндегі автоматика элементтерінің негізгі тәуелділігін реттей және анықтай алуы. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.11.3 |
| АП.06 | Геодезия:  жоспар мен картадағы өлшемдер; Мемлекеттік геодезиялық желі; жоспарлық түсірілім, бұрышөлшеу саймандары, сызғышпен өлшеу; ұсақ-түйек түсірілімі; тегістеу: саймандар мен жабдықтар, техникалық тегістеу, тахеометрикалық түсірілім; түсірілімнің заманауи түрлері. | Білімдер:  - негізгі деректерді, көлемді, жоспар мен картаны  Іскерліктер:  - мензуль түсірілімін жүргізуі;  - шағын нақтылық  түсірілімін тануы;  - дала өлшемдерінің  нәтижелеренін өңдеуі. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.11.1 КҚ 3.11.2 КҚ 3.11.6 КҚ 3.11.7 КҚ 3.11.8 |
| АП.07 | Су ізденіс жұмыстары:  - негізгі деректерді, көлемді, жоспар мен картаны  - мензуль түсірілімін жүргізуі;  - шағын нақтылық түсірілімін тануы;  - дала өлшемдерінің нәтижелеренін өңдеуі. | Білімдер:  - су деңгейінің өзгеруін бақылау принципі, оны өңдеу және гидрометрияны қолдануды  Іскерліктер:  - ағыс жылдамдығын  өлшей алуы;  - су шығынын анықтай  білуі;  - өзен тасындыларын  бақылауы;  - су ізденістерінде  серік жүйесін  (автоматтанған  өлшемдік кешендер)  қолдануы. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.11.2 КҚ 3.11.4 КҚ 3.11.6 КҚ 3.11.7 КҚ 3.11.8 КҚ 3.11.10 |
| АП.08 | Ішкі су жолдарыны ң навигациялық қондырғылары.  кемежүру жағдайының қызметі; навигациялық белгілердің көрінуі; жаңалық және жүзгіш навигациялық белгілердің құрылымы; навигациялық белгілерді өзен, арық, суқоймаларды топтастыру; навигациялық жабдықтарды ұстау жұмысын ұйымдастыру және өткізу жұмыстары; навигациялық жабдықтарға қызмет көрсету кезіндегі қауіпсіздік техникасы ережелері. | Білімдер:  - навигациялық белгі құрамы мен жұмсалуын;  - электрсигнал аспабы, қоректену көзі және жарықтүсіру жабдықтарын  Іскерліктер:  - кеме жүрісінің жағдайын бақылауы;  - серік навигациялық жүйе көмегімен географиялық координат кестесі және электрон картасы бар су жолында навигациялық белгілерді орналастыруды жүргізуі. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.11.1 КҚ 3.11.2 КҚ 3.11.10 |
| АП.09 | Су түбін тереңдету және рудасыз құрылыс  материалдарын алу  топырақтың қасиеті мен топтамасы, түптітереңдету флоты типін таңдауға тигізер әсері; түпті тереңдету және игеру жерснарядтарының жұмыстық қозғалысы; топырақсораптық қондырғы жұмысының кестесі; игеру жұмыстарының жобасын құрастыру; жерснаряды жұмысын жоспарлау, есептеу және есепке алу; жеркүреу жұмыстарын орындау және кен емес құрылыс материалын игеру кезіндегі еңбек қауіпсіздігі талаптары. | Білімдер:  - жерсорғыш, көпкүректі, біркүректі, тасұсақтағыш, порт снарядтарының жұмыс жасау принципін  Іскерліктер:  - түптереңдету жұмыстарында көмекші операцияларды орындауы;  - кен емес құрылыс материалының кенорны жоспарын құру және ашу жұмыстарының көлемін және кенорнының пайдалы көлемін есептеуі;  - геологиялық өңделу жобаларын жерге шығаруы. | БҚ 1  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.11.1 КҚ 3.11.5 КҚ 3.11.8 КҚ 3.11.9 КҚ 3.11.10 КҚ 3.11.11 |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | | |
| ӨО .00 | Өндірістік оқыту | | |
| ӨО. 01 | Оқу практика.  Слесарлы-электрмонтаждық  Машина құрылыс сызбасының негізі.  Өлшеуіш құралдары және олшеу техникасы  Өлшем белгісінің турлері. Иілгіш шойынның бетін шабу, кесу, түзету және  Жоғары бөлігін егеу. Орау және зенкрлеу. Станокта металддарды егеу, жылтырлығын арттыру. Жалпы слесарлық жұмыстар  Станоктық практика  Металл кескіш станокта токарлық фрезарлық және т.б жұмыстарды жүргізу.  Дәнекерлеу  Металдарды термиялық жолмен қайта өңдеу және газбен және электрмен дәнекерлеу. | Іскерліктер:  - слесарлық құрал – жабдықтармен жұмыс барысында техникалық қауіпсіздік ережесін білу  Дағдылар:  - техникалық жөндеу құрылғыларында жұмыс істеу;  бөлшектерге слесарлық тазалау жұмыстарын жүргізу;  кеменің жөндеу механизмдері мен жүйелеріне техникалық қызмет корсету; | БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.7.1-3.7.8  КҚ 3.18.1-3.8.8  КҚ 3.9.1-3.9.8  КҚ 3.10.1-3.10.12  КҚ 3.11.1-.  КҚ 3.11.11 |
| ӨО. 02 | Жұмысшы мамандығын алу Жұмыс орындарын ұйымдастыру және еңбек қауіпсіздігі жөніндегі нұсқау. Техникалық қызмет көрсету. Кеме техникасының техникалық жағдайымен таныстыру. Кеменің бас қозғалтқыштарын, жанама механизмдерін, техникалық құралдарын. Электр жабдықтарын,қозғалтқыштарын, рөл құрылғыларын,жүзу приборларын, кеме жүйесінің аппаратураларын жөндеудің тәсілдерін меңгеру.  Кеме техникасына қызмет көрсету түрлері, кезеңдері және техгологиясымен таныстыру және оларды жөндеу. Механизмді реттеудің жаттығулары. Реттеу сапасын бақылау. Кеме техникасының бұзылған жерлерін жөндеу. Тексеру жұмыстары. | Іскерліктер:  техникалық қызмет көрсету барысында техникалық қауіпсіздік ережесін білу.  Дағдылар:  - кме бөлшектеріне майлау жұмыстарын жүргізу. Кеме техникасына қызмет көрсету. Кеменің бұзылған жерлеріне жөндеу жұмыстарын жасай білу | БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.7.1-3.7.8  КҚ 3.18.1-3.8.8  КҚ 3.9.1-3.9.8  КҚ 3.10.1-3.10.12  КҚ 3.11.1-.  КҚ 3.11.11 |
| КП. 00 | Кәсіптік практика | | |
| КП.01 | Мамандық бойынша технологиялық  Іскерліктерін дамытып арнайы моторшы іскерлігін дамыту. Колледждегі теориялық білімдерді бекіту. Өндірістен тәжірибе алу және кеме жұмысын ұйымдастыру.кеме корпусының нұскауын және кеме қондырғысының жүйесін білу. Кеменің бас және қосалқы қозғалтқыштарының оқып уйрену және оларды дұрыс экплутациялау, кеменің электро энергия көздерін оқып үйрену. Кеменің әр түріне қызмет көрсету және экплутациялау, ақауларын тауып жөндеу жұмывстарын жүргізу. | Іскерліктер:  - өндірістік практика барысында өз білімін дамытып бекіту керек. өндірістік кісіп түрінің барлығына өз іскерлігімен дағдысын көрсету керек, сонымен қатар механик кеме кестесіне байланысты жұмыстарды және тұрақтағы вахталы қызмет дағдысын және дабыл қағылгандағы жұмысты жақсы білу керек.  Дағдылар:  -Механиктің іскерлігімен тәжірибесі мол болу керек.  - ауыспалы радиожабдығын кіргізе отырып,-құтқару құралдарын пайдалану кемелерді және қайықтарды басқару  - кемелерді жөндеу барысында механикалық жөндеуден өткізу және жиыстыру үшін технологиялық жабдықтауын қалап алу керек,кеме техникаларын жөндеуден өткізуде және оған қызмет көрсетуде техникалық-экономикалық көрсеткіштерінің шешімдерін есепке алу керек,1978 жылғы және 1995 жылы енгізілген өзгерістер негізінде білікті теңізші даярлауда ПДМНВ-78/95 Халықаралық конвенциясында көрсетілгендей  - кемедегі вахталық механиктердің негізгі қағидаларына жәненұсқауларына сәйкес жүргүзүші вахтасын хәне жағажайдағы вахталық жұмысты атқару қажет, кемедегі күштеу қондырғыларын тарту және әр түрлі қилыс жағдайларында оларды басқара білу керек. | БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.7.1-3.7.8  КҚ 3.18.1-3.8.8  КҚ 3.9.1-3.9.8  КҚ 3.10.1-3.10.12  КҚ 3.11.1-.  КҚ 3.11.11 |
| КП. 02 | Диплом алды  Кеменің әр түрлі жүзу щарттарына байланысты энергияны басқару және қондыру. Кеме жұмыстарын жүргізу барысында жеке құрамды басқару. әр түрлі жағдайларға байланысты дабыл қағылғанда, есептік жұмыстарды енгізу,техникалық жөндеу құжаттарын және вахталық машиналық жорналды басқару сиакты жұмыстарды қоса жүргізу. Нормативтік құжаттармен және техникалық технологиялық құжаттармен жұмыс.кемеде техникалық қауіпсіздік ережесін қатаң сақтай және теңіздегі айналаның ластануын болдырмау. | Іскерліктер:  - эксплутациялау, қызмет көрсету, кеменің булы және дизельді қондырғыларын жөндеу,  Көмекші механизмдерін жөндеу, жүйелермен қондыргылар, сонымен қатар насос жүйесін және басқару қондырғыларын; әр түрлі кемелердіэкплутациялаужәне техникалық қызмет көрсету жәнежөндеу жұмыстарын ұйымдастыру;  Дағдылар:  - өрт сөндіру құлардарымен жүйелерін қолдану.жеке және ұжым мен бірге құтқару жұмыстарын жүргізу, кеменің жұмысқа жарамдылық мерзімін арттыру. | БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.7.1-3.7.8  КҚ 3.18.1-3.8.8  КҚ 3.9.1-3.9.8  КҚ 3.10.1-3.10.12  КҚ 3.11.1-.  КҚ 3.11.11 |

1-кесте Базалық құзыреттер

|  |  |
| --- | --- |
| Құзыреттер коды | Базалық құзыреттер (БҚ) |
| БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 8  БҚ 9  БҚ 10 | Өмір бойы өз білімі мен шеберлігін жаңалау;  Адамдармен, қоғамға, қоршаған ортаға қарым-қатынасын реттеу және құқықтық нормаларды білу;  Әртүрлі халықтардың мәдени негіздері жөніндегі білімін қалыптастыру;  Кәсіби мен әлеуметтік қызметтегі процестерді және әлеуметтік-маңызды мәселелерді талдау;  Кәсіби тапсырманы тиімді орындау үшін қажетті ақпараттарды іздестіруін жүзеге асыру;  Кәсіпорынның өнім шығарылуында өндіріс технологиясын сақтау;  Кәсіби қызметте ақпаратты-коммуникациялық технологияларды қолдану;  Жабдықтарды пайдалану кезінде өртке қарсы қауіпсіздігін және техника қауіпсіздігі, еңбекті қорғау ережелерін сақтау;  Өндірістің технологиялық құжатнамасын әзірлеу және рәсімдеу;  Физикалық өзін-өзі шыңдауда іскерліктерімен біліктіліктерін қолдана білу. |

2-кесте Кәсіптік құзыреттер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТжКБ деңгейі | Біліктілік | Кәсіптік құзыреттер (КҚ) |
| 2 Жоғары деңгей | 2.1. 120401 2 – Матрос (теңіз және балық аулау флоты) \* | КҚ 2.1.1 Боцманның немесе рөлшінің баскаруымен кемелік, такелаждық, бояу жұмыстарын және ағынды жөндеуді жүргізу.  КҚ 2.1.2 Ішкі күн тәртібі талабын экипаж мүшелерінің сақтауын қадағалауды, кемелік ғимраттарда және палубада тазалықты қамтамасыз ету.  КҚ 2.1.3 Кемелік мүліктерді, инвентарларды, жүктердің сақталуын қадағалау.  КҚ 2.1.4 Швартовка жасау арқандарын және траптарды қою, алу және кеме тоқтаған кезде олардың сенімді бекітілуін қамтамасыздандыру  КҚ 2.1.5 Вахталық бастықтың бұйырығымен якорды беру және түсіру, шлюпканы көтеру және түсіру жұмыстарына қатысу.  КҚ 2.1.6 Жүктерді сақтауға арналған ғимраттарды дайындау жұмыстарына қатысу, жүктік жабдықтар мен инвертарларды тиеу, түсіру және оларды тасымалдау үшін жинай білу.  КҚ 2.1.7 Жалпылық және жекелік құтқару жабдықтарын пайдалануды меңгеру жыне олардың кемедегі тұратын орнын ілу.  КҚ 2.1.8. Авариялық-құтқару мүлігін, өрт сөндіру құралдарының, сигнализация оттарының дұрыстығын қадағалау.  КҚ 2.1.9. Шлюпкада ескекпен жұмыс істеу. Кеменің жүзу құралдарын басқару  КҚ 2.1.10. Гидрометерологиялық жағдайдың өзгерістерін бақылау |
| 2.2 120402 2 – Рөлші (кормшы)\* | КҚ 2.2.1 Кеменің тіркеу, якорлық, швартовтық жабдықтары мен рөлдік механизмдерінің жұмысын басқару және олардың күтім ережелерін сақтау.  КҚ 2.2.2 Кемелердің теңізде соқтығысуының алдын алу үшін, сондай-ақ ішкі су жолдарының жүзу Ережелерін, жергілікті жүзу тәртібінің, әлеуметтік және жалпы лоциялық жағдайлардың халықаралық ережелерінің талаптарын орындау.  КҚ 2.2.3 Кемені басқаруды көзбен шолу арқылы, сондай-ақ курскөрсеткіштің көмегімен бағдарлап, вахталық бастықтың нұсқауымен жүзе білу.  КҚ 2.2.4. Матростардың мендетіне кіретін малярлық, ағашұсталық, такелаждық және басқа да жұмыстарды меңгеру.  КҚ 2.2.5 Мостикте және рубкада тазалықты сақтау  КҚ 2.2.6 Кестеге сәйкес қарастырылған сағаттар бойынша тоқтау және жүзу кезінде кемедегі вахталық қызметті атқара білу.  КҚ 2.2.7 Шлюпканы түсіре, көтере және басқара білу.  КҚ 2.2.8 Коршаған ортаны бақылау және кемені басқару туралы вахталық бастықтың нұсқауын орындау.  КҚ 2.2.9 Сигналдық оттардың, ал күндізгі жағдайға байланысты қажетті сигналдық жалаулар мен белгілердің жұмыстарын тексеру.  КҚ 2.2.10 Рейске шығар алдында, болмаса тұрақтан кейін рейсті жалғастырғанда рөлдік жабдықтардың түзулігін тексеру.  КҚ 2.2.11 Кеменің тұрған орнын навигациялық техниклық құралдар арқылы анықтау, визуальды әдіспен анықтау, якорлық және швартовтық жұмыстарды орындау  КҚ 2.2.12 Гидрометерологиялық жағдайдың өзгерістерін бақылау, жүзудің ерекше жағдайындағы ауа райының болжамын анықтау. |
| 2.3. 120403 2 – Кеме электригі\* | КҚ 2.3.1 Электржабдықтарды жөндегенде немесе техникалық қызмет көрсеткен кезде монтаждық жұмыстарды атқара білу.  КҚ 2.3.2 Рөлдік келтіргіштің электрқозғалтқыштарына, брашпилге, лебедкаға, басқа да электрлендірілген қосалқы механизмдер мен жүйелерге электрэнергиясының берілуін бақылау.  КҚ 2.3.3 Кеменің электржабдықтарының кабельдерін жөндеу, жүргізу, монтаждау, демонтаждау, сондай-ақ сигналдық және жарық жолдарының трассаларының кабельдерін жүргізу және жинақтау.  КҚ 2.3.4 Сигналдық оттар станцияларын, прожекторларды, авариялық ескерту сигнализациясының құралдарын және басқа да жарық, дабастық сигналдық құрылғыларды дұрыс ұстау және оларға қызмет көрсету.  КҚ 2.3.5 Аккумулятор батареясына күтім көрсету.  КҚ 2.3.6 Авариялық, командалық және телефондық байланысты дұрыс күйінде ұстау және оларға қызмет көрсету.  КҚ 2.3.7 Бақылау-өлшеу аспаптары мен құрал-саймандарын қолдана білу.  КҚ 2.3.8 Сызбаларды және электр схемаларды оқу.  КҚ 2.3.9 Кеменің электржабдығы бойынша қабылданған техникалық құжаттаманы толтыру. |
| 2.4. 120404 2 – Өздігінен басқарылатын кеме қозғалтқышының моторшысы\* | КҚ 2.4.1 Техникалық жабдықтардың жұмысын қадағалап, оларды басқара отыра, өзінің постысында болу  КҚ 2.4.2 Энергетикалық қондырғылардың жабдықтарын күту туралы нұсқаудың орындалуын қадағалау.  КҚ 2.4.3 Кестеге сәйкес белгіленген, өз қармағына қарайтын механизмдерге техникалық қызмет көрсету.  КҚ 2.4.4 Кемелік техниканы пайдалану жөніндегі ережелерді орындау.  КҚ 2.4.5 Машина бөлімшесіндегі қосымша механизмдерді және негізгі қозғаушыны жұмысқа дайындап, басқара білу.  КҚ 2.4.6 Жұмыс барысында негізгі қозғаушынының, қосымша механизмдердің қашықтық басқару жүйесінің, автоматизациялау жабдықтарының зақымдарын тауып, олардың жою шараларын табу.  КҚ 2.4.7 Жалпы және жеке құтқару жабдықтарын қолдана білу.  КҚ 2.4.8 Машиналық бөлімшеде слесарлық-жөндеу жұмыстарын жүргізу  КҚ 2.4.9 Кеменің пайдалану мерзімін ұзартатын шараларға қатысу.  КҚ 2.4.10 Ішкі тәртіп, еңбек және электр қауіпсіздік ережелерін орындау.  КҚ 2.4.11 Коршаған ортаны қорғау талаптарын орындау. |
| 2.5. 120405 2 – Рефрижератор қондырғыларының моторшысы (машинисі)\* | КҚ 2.5.1 Кемелік тоңазыту қондырғыларын жөндеуге және пайдалануға байланысты жұмыстарды жүргізу  КҚ 2.5.2 Пайдаланылатын сигналдық, қорғау, бақылау приборларын, ауаны кондиционерлейтін жүйені және тоңазытқыш қондырғыларының жұмыс режимдерін бақылау.  КҚ 2.5.3 Ауаны кондиционерлейтін, тоңазытқыш қондырғыларының жүйелерінің құбырларын тартып және олардың жөндеу, демонтаждау, монтаждау жұмыстарын жүргізу.  КҚ 2.5.4 Кеменің тоңазытқыш техникалық қондырғыларын, механизмдерін, аппараттарын бүлдірмей ұстап, оларға техникалық күтім көрсету.  КҚ 2.5.5 Дербес қорғау жабдықтарды, кемелік тоңазытқыш қондырғыларының хладоагентінің авариялық әсерінен сақтап, бүлдірмей ұстап, оларға техникалық күтім көрсету.  КҚ 2.5.6 Кеменің рефрижераторлық қондырғыларының, аварийялық және жұмыстық, сигнализациялық, автоматтық басқару жұмысын бақылайтын жабдықтары, бүлдірмей, дұрыс ұстау.  КҚ 2.5.7 Бақылау -өлшеуіш аспаптарын, приборларды қажеттілігіне сәйкес пайдалану.  КҚ 2.5.8 Кеменің рефрижераторлық қондырғыларының сызбалары мен схемаларын менгеру.  КҚ 2.5.9 Кеменің рефрижераторлық қондырғыларының жұмысына байланысты техникалық құжаттарды жүргізу.  КҚ 2.5.10 Коршаған ортаны қорғау талаптарын орындау. |
| 2.6. 120406 2 – Кіші кеме жүргізушісі | КҚ 2.6.1 Қоршаған ортаны қорғау жөніндегі талаптарды орындау.  КҚ 2.6.2 Қоршаған ортанын, гидрометеорологиялық жағдайдың өзгеруін, кеменің қауыпсіз жүзуін үнемі бақылауға алу.  КҚ 2.6.3 Кемедегі тазалық пен тәртіпті сақтау.  КҚ 2.6.4 Кеменің жүзуін, ҚР- ның ішкі су жолдарында жүзу Ережелерінің талаптарын бұлжытпай орындай отырып, іске асыру.  КҚ 2.6.5 Кеменің авариясыз жүзуін қамтамазызданыру үшін барлық қажетті шараларды пайдалану.  КҚ 2.6.6 Кеменің жарық сигналдарының жүмысын, керекті уақытында жануын, сөнуін қадағалау.  КҚ 2.6.7 Апатқа ұшыраған кемеге көмек көрсету және адамдарды құтқаруға шаралар қолдану.  КҚ 2.6.8 Кеменің пайдалану мерзімін арттыруға арналған нұсқауларды орындау. |
| 3 Орта буын маманы | 3.1  120407 3 – (Кеме) механигі | КҚ 3.7.1 Машина бөлімінде кеме кестесіне сәйкес вахтаны алып жүру және вахталық өндірістік тапсырманың орындалуын қадағалау.  КҚ 3.7.2 Кемелік механизмдердің инструкцияға сәйкес пайдалануын және күтім көрсету жұмыстарының орындалуын қармағындағы вахта мүшелерінен қалтқысыз талап ету.  КҚ 3.7.3 Машиналық-котелдық бөлімшеде тазалық пен тәртіпті ұстау.  КҚ 3.7.4 Негізгі қозғаушының берілген режимде үздіксіз жұмыс істеуін қамтамасыздандыру.  КҚ 3.7.5 Кеменің пайдалану мерізімін ұзартатын жабдықтардың (өрттік және кептірмелік жүйелер, өрттік инвертарь) жұмысқа әрқашан дайын болуын қадағалау.  КҚ 3.7.6 Қабылданған тәртіпке сәйкес машиналық журналды жүргізу.  КҚ 3.7.7 Жанармай мен майлау материалдарын үнемдеп, шығындамай пайдалану.  КҚ 3.7.8 Авариялық жағдайларды жоюға қатысу |
| 3.2 120408 3 – (Кеме) электромеханигі | КҚ 3.8.1 Кемедегі ішкі тәртіпті орындау, еңбек қауіпсіздігі мен электр қауіпсіздігінің ережелерін сақтау.  КҚ 3.8.2 Авариялық жағдайды жоюға қатысу.  КҚ 3.8.3 Электрожабдықтардың пайдалану кестесін құрып, осыған байланысты орындалатын міндеттерді бөлу.  КҚ 3.8.4 Кемелік электрожабдықтарды техникалық пайдалануды ережелер мен инструкцияға сәйкес жүргізу.  КҚ 3.8.5 Электрожабдықтар бойынша материалдық және инвентарлық есеп жұмыстарын жүргізу.  КҚ 3.8.6 Генераторларды, электроқозғағыштарды және электрожабдықтардың пайдалану және күту жұмыстарын инструкцияларға, болмаса басқа да нормативті құжаттардың талаптарына сәйкес жүргізу.  КҚ 3.8.7 Дабылдың барлық түрлері бойынша әрекет ету.  КҚ 3.8.8 Кеменің пайдалану мерізімін арттыратын нұсқау талаптарының орындалуын қадағалау. |
| 3.3 120409 3 – Кеме жүйелерінің механигі | КҚ 3.9.1 Кеме жүйесінде қолданылатын құбырларды жасау, жинау және сынау үшін есеп жұмыстарын жүргізу.  КҚ 3.9.2 Нормативті–техникалық құжаттардың талабтарына сәйкес кемелік жүйелердің сенімді жұмыс істеуін қамтамасыздандыру.  КҚ 3.9.3 Кемелік жүйелердің, механизмдердің,аппараттар мен қондырғылардың принциптік схемаларын, монтаждық сызбаларын меңгеру.  КҚ 3.9.4 Кеменің комплекстік жүйелерінің техникалық күтім және жөндеу жұмыстарын жоспарлы түрде жүргізілуін қамтамасыз ету.  КҚ 3.9.5 Арнайы қондырғылар мен приборларды пайдалана отыра, кемелік жүйелердің жүксалмақ дәрежесін және орнықты жұмыс істеуін анықтау.  КҚ 3.9.6 Кемелік жүйелерді коррозиядан және қақтардың пайда болуынан қорғау, құбырлардың жылу сақтау үшін қойылған шараларын жүргізу.  КҚ 3.9.7 Кеменің пайдалану мерізімін арттыратын жұмыстар мен міндеттерді орындау.  КҚ 3.9.8 Аварийялық жағдайдың салдарын жоюға қатысу. |
| 3.4. 120410 3 – Кеме жүргізуші-техник | КҚ 3.10.1 Кеменің, бергілеген уақыт аралығында, пайдалану және күту жұмыстаын жүргізу үшін, экипажды ұйымдастыру.  КҚ 3.10.2 Кеменің пайдалану мерізімін арттыратын шараларды жасауға қатысу.  КҚ 3.10.3. Қауыпсіз жүзуді бақылайтын органдардың нұсқауын орындай отыра, жүктер мен жолаушыларды тасымалдау ережелерін орындау.  КҚ 3.10.4. Экипаж жұмыстарын ұйымдастыру үшін озат түрлер мен әдістерді қолдану.  КҚ 3.10.5. Кемедегі механизм дер мен қондырғылардың ақауларын табу және жою.  КҚ 3.10.6. Экипаж мүшелерінің квалификациясын арттыру үшін, кемеде техникалық оқу жұмыстарын жүргізу.  КҚ 3.10.7. Кеме және кемелік жұмыстарды жүргізгенде қауыпсіздік шараларын анықтау.  КҚ 3.10.8. Құтқару құралдарын қажетті мөлшерде жабдықтап, қолдануға үнемі дайындығын және олардға баратын жолдың ашықтығын қамтамасыздандыру.  КҚ 3.10.9 ҚР- ның ішкі су жолдарында жүзу Ережелерінің талаптарын бұлжытпай орындай отыра, кеменің жүзуін және оның аварийясыз жұмыс істеуі үшін барлық мүмкіншілікті пайдалану.  КҚ 3.10.10 Кеменің тұрған орнын навигациялық техниклық құралдар арқылы анықтау, визуальды әдіспен анықтау, навигациалық техникалық құралдарға және GPS, NAVTEX. радиолакациондық станцияға күтім көрсету,  КҚ 3.10.11 Рекше жағдайда жүзуде ауа райының прогнозын анықтау, гидрометерологиялық жағдайлардың өзгерістерін бақылау.  КҚ 3.10.12 Навигациалық техникалық құралдарға зақымдалуын анықтап, жөндеу |
| 3.5. 120411 3-Техник. | КҚ 3.11.1 Кеменің тұрған орнын навигациялық техниклық құралдар арқылы анықтау, визуальды әдіспен анықтау, навигациалық техникалық құралдарға және GPS, NAVTEX. радиолакациондық станцияға күтім көрсету,  КҚ 3.11.2 Ерекше жағдайда жүзуде ауа райының прогнозын анықтау, гидрометерологиялық жағдайлардың өзгерістерін бақылау.  КҚ 3.11.3 Кеменің пайдалану мерізімін арттыратын шараларды жасауға қатысу.  КҚ 3.11.4 Негізгі гидрометірлік приборларды тексеру.  КҚ 3.11.5 Жер қарпу жұмыстарының жоспарын мөлшерлеп жасап, және соның салдарынан пайда болатын жырашықтарының грунт көлемін анықтау.  КҚ 3.11.6 Өзеннің су шығынын әртүрлі әдіспен анықтау.  КҚ 3.11.7 Өзеннің су деңгейінің тербеліс кестесін белгілеу.  КҚ 3.11.8 Жергілікті жерлерде бөлу жұмыстарын жүргізу.  КҚ 3.11.9.Пайдаланылатын және күрделі жер қарпу ойықтарының трассаларын белгілеу.  КҚ 3.11.10 Су өлшеу бақылауларын жүргізу  КҚ 3.11.11 Жер қарпу жүмыстарын орындау үшін наряд-тапсырма толтыру. |

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 288-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)  
Білім коды мен бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен бұйымдар технологиясы  
Мамандығы: 1207000 – Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы  
Біліктілігі:   120701 2 – Талшық өңдеуші\*  
                120702 2 – Талшық өндіру бойынша ағындық желі  
                           операторы\*  
                120703 2 – Джин жабдықтарының операторы\*  
                120704 2 – Линтер жабдықтарының операторы\*  
                120705 2 – Кептіру жабдықтарының операторы\*  
                120706 2 – Талшық және мата өңдеуші\*

Оқыту түрі:  күндізгі  
Нормативтік оқу мерзімі: 2 жыл 10 ай  
Негізгі орта білім базасында жалпы орта білім алумен

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндер индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы |  | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | Теориялық сабақтар |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП  00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-3 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік  орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 276 |  |  |  | 1-3 |
| ЖКП  00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 294 | 136 | 142 | 16 | 2-3 |
| ЖКП  01 | Сызу | + |  | + |  | 50 | 20 | 30 |  |  |
| ЖКП  02 | Электротехника және электроника | + |  | + |  | 82 | 52 | 30 |  |  |
| ЖКП  03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 54 | 14 | 24 | 16 |  |
| ЖКП 04 | Метрология, стандарттау және сапаны басқару |  | + | + |  | 36 | 20 | 16 |  |  |
| ЖКП 05 | Өндірісті автоматтандыру және информатика негіздері |  | + |  |  | 42 | 10 | 32 |  |  |
| ЖКП 06 | Еңбек қорғау |  | + |  |  | 30 | 20 | 10 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 490 | 344 | 130 | 16 | 2-3 |
|  | Біліктілік: 120701 2 – Талшық өңдеуші\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП  01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 204 | 140 | 64 |  |  |
| АП  02 | Талшық өңдеудің технологиялық жабдықтары | + |  | + |  | 286 | 204 | 66 | 16 |  |
|  | Біліктілік: 120702 2 – Талшық өндіру бойынша ағындық желі операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП  01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 204 | 140 | 64 |  |  |
| АП  02 | Талшық өңдеудің технологиялық жабдықтары | + |  | + |  | 286 | 204 | 66 | 16 |  |
|  | Біліктілік: 120703 2 – Джин жабдықтарының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП  01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 204 | 140 | 64 |  |  |
| АП  02 | Джиндеу жабдықтары | + |  | + |  | 286 | 204 | 66 | 16 |  |
|  | Біліктілік: 120704 2 – Линтер жабдықтарының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП  01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 204 | 140 | 64 |  |  |
| АП  02 | Линтерлеу жабдықтары | + |  | + |  | 286 | 204 | 66 | 16 |  |
|  | Біліктілік: 120705 2 – Кептіру жабдықтарының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП  01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 204 | 140 | 64 |  |  |
| АП  02 | Кептіру жабдықтары | + |  | + |  | 286 | 204 | 66 | 16 |  |
|  | Біліктілік: 120706 2 – Талшық және мата өңдеуші\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП  01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 204 | 140 | 64 |  |  |
| АП  02 | Талшық және мата өңдеудің технологиялық жабдықтары | + |  | + |  | 286 | 204 | 66 | 16 |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/244\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1512 |  |  |  |  |
| ӨО  01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 792 |  |  |  |  |
| КТ 01 | Өндірістік- технологиялық практика |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| КТ  02 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА  00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| ҚА  00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА  01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА  02 | Даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сағаттар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  | |  |  | 4960 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

      \*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының

      сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

      \*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02)

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 289-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)  
Білім коды мен бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен  
бұйымдар технологиясы  
Мамандығы: 1207000 – Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы  
Біліктілігі:      120701 2 – Талшық өңдеуші\*  
                   120702 2 – Талшық өндіру бойынша ағындық желі  
                              операторы\*  
                   120703 2 – Джин жабдықтарының операторы\*  
                   120704 2 – Линтер жабдықтарының операторы\*  
                   120705 2 – Кептіру жабдықтарының операторы\*   
                   120706 2 – Талшық және мата өңдеуші\*

Оқыту түрі: күндізгі  
Нормативтік оқу мерзімі: 1 жыл 10 ай  
Негізгі орта білім негізінде жалпы  
орта білім алусыз

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндер индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\*Распределение по семестрам |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы |  | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық (зертханалықпрактикалық сабақтар) | Теориялық сабақтар |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП  00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 524 |  |  |  | 1-2 |
| ЖКП  00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 424 | 300 | 124 |  | 1-2 |
| ЖКП  01 | Сызу | + |  | + |  | 60 | 38 | 22 |  |  |
| ЖКП  02 | Электротехника және электроника | + |  | + |  | 100 | 80 | 20 |  |  |
| ЖКП  03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 110 | 90 | 20 |  |  |
| ЖКП  04 | Метрология, стандарттау және сапаны басқару |  | + | + |  | 54 | 32 | 22 |  |  |
| ЖКП  05 | Өндірісті автоматтандыру және информатика негіздері |  | + |  |  | 70 | 40 | 30 |  |  |
| ЖКП 06 | Еңбек қорғау |  | + |  |  | 30 | 20 | 10 |  |  |
| АП  00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 584 | 520 | 64 |  | 2 |
|  | Біліктілік: 120701 2 – Талшық өңдеуші |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП  01 | Өндірістің жалпы технологиясы\* |  | + | + |  | 200 | 180 | 20 |  |  |
| АП  02 | Талшық өңдеудің технологиялық процестері | + |  | + |  | 384 | 340 | 44 |  |  |
|  | Біліктілік: 120702 2 – Талшық өндіру бойынша ағындық желі операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП  01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 200 | 180 | 20 |  |  |
| АП  02 | Талшық өңдеудің технологиялық процестері | + |  | + |  | 384 | 340 | 44 |  |  |
|  | Біліктілік: 120703 2 – Джин жабдықтарының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП  01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 200 | 180 | 20 |  |  |
| АП  02 | Джиндеу жабдықтары | + |  | + |  | 384 | 340 | 44 |  |  |
|  | Біліктілік: 120704 2 – Линтер жабдықтарының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП  01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 200 | 180 | 20 |  |  |
| АП  02 | Линтерлеу жабдықтары | + |  | + |  | 384 | 340 | 44 |  |  |
|  | Біліктілік: 120705 2 – Кептіру жабдықтарының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП  01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 200 | 180 | 20 |  |  |
| АП  02 | Кептіру жабдықтары | + |  | + |  | 384 | 340 | 44 |  |  |
|  | Біліктілік: 120706 2 – Талшық және мата өңдеушісі\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП  01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 200 | 180 | 20 |  |  |
| АП  02 | Талшық және мата өңдеушінің технологиялық процестері | + |  | + |  | 384 | 340 | 44 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 52/304\*\* |  |  |  | 2 |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1152 |  |  |  |  |
| ӨО  01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 684 |  |  |  |  |
| КТ  01 | Өндірістік- технологиялық практика |  |  |  |  | 468 |  |  |  |  |
| КТ  02 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| АА  00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА  00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА  01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА  02 | Даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 2880 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сағаттар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 3312 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

      \*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының

      сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02).

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 290-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)  
Білім коды мен бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен  
бұйымдар технологиясы  
Мамандығы: 1207000 – Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы  
Біліктілігі:      120701 2 – Талшық өңдеуші\*

Оқыту түрі: күндізгі  
Нормативтік оқу мерзімі: 10 ай  
Жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндер индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\* | |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы |  | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер(кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 244 |  |  |  | 1 | |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 218 | 120 | 98 |  | 1 | |
| ЖКП 01 | Сызу |  | + |  |  | 40 | 24 | 16 |  |  | |
| ЖКП 02 | Электротехника және электроника |  | + |  |  | 40 | 20 | 20 |  |  | |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + |  |  | 44 | 22 | 22 |  |  | |
| ЖКП 04 | Метрология, стандарттау және сапаны басқару |  | + |  |  | 20 | 12 | 8 |  |  | |
| ЖКП 05 | Өндірісті автоматтандыру және информатика негіздері |  | + |  |  | 44 | 22 | 22 |  |  | |
| ЖКП 06 | Еңбек қорғау |  | + |  |  | 30 | 20 | 10 |  |  | |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 384 | 230 | 154 |  | 1 | |
|  | Біліктілік: 120701 2 – Талшық өңдеуші |  |  |  |  |  |  |  |  |  | |
| АП 01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + |  |  | 112 | 82 | 30 |  |  | |
| АП 02 | Талшық өңдеудің технологиялық жабдықтары | + |  |  |  | 272 | 148 | 124 |  |  | |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 54/204\*\* |  |  |  | 1 | |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  | |
| ӨО 01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  | |
| КП 01 | Өндірістік- технологиялық практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  | |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  | |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  | |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  | |
| ҚА 02 | Даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  | |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 1440 |  |  |  |  | |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сағаттар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 1656 |  | |  | |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

      \*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

      \*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, А

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 291-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)  
Білім коды мен бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен бұйымдар технологиясы  
Мамандығы: 1207000 – Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы  
Біліктілігі:      120702 2 – Талшық өндіру бойынша ағындық желі  
операторы\*         120703 2 – Джин жабдықтарының операторы\*  
                   120704 2 – Линтер жабдықтарының операторы\*  
                   120705 2 – Кептіру жабдықтарының операторы\*  
                   120706 2 – Талшық және мата өңдеуші\*

Оқыту түрі: күндізгі  
Нормативтік оқу мерзімі: 1 жыл 10 ай   
Жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндер индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы |  | | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер(кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шет тілі,Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  | + |  | 400 |  |  | |  | 1-2 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 350 | 212 | 138 | |  | 1-2 |
| ЖКП 01 | Сызу | + |  | + |  | 60 | 20 | 40 | |  |  |
| ЖКП 02 | Электротехника және электроника | + |  | + |  | 72 | 52 | 20 | |  |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 74 | 50 | 24 | |  |  |
| ЖКП 04 | Метрология, стандарттау және сапаны басқару |  | + | + |  | 36 | 20 | 16 | |  |  |
| ЖКП 05 | Өндірісті автоматтандыру және информатика негіздері |  | + |  |  | 78 | 50 | 28 | |  |  |
| ЖКП 06 | Еңбек қорғау |  | + |  |  | 30 | 20 | 10 | |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 800 | 434 | 366 | |  | 2 |
|  | Біліктілік: 120702 2 – Талшық өндіру бойынша ағындық желі операторы\* |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
| АП 01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 328 | 202 | 126 | |  |  |
| АП 02 | Талшық өңдеудің технологиялық жабдықтары | + |  | + |  | 472 | 232 | 240 | |  |  |
|  | Біліктілік: 120703 2 – Джин жабдықтарының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
| АП 01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 328 | 202 | 126 | |  |  |
| АП 02 | Джиндеу жабдықтары | + |  | + |  | 472 | 232 | 240 | |  |  |
|  | Біліктілік: 120704 2 – Линтер жабдықтарының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
| АП 01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 328 | 202 | 126 | |  |  |
| АП 02 | Линтерлеу жабдықтары | + |  | + |  | 472 | 232 | 240 | |  |  |
|  | Біліктілік: 120705 2 – Кептіру жабдығының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
| АП 01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 328 | 202 | 126 | |  |  |
| АП 02 | Кептіру жабдықтары | + |  | + |  | 472 | 232 | 240 | |  |  |
|  | Біліктілік: 120706 2 – Талшық және мата өңдеуші\* |  |  |  |  |  |  |  | |  |  |
| АП 01 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 328 | 202 | 126 | |  |  |
| АП 02 | Талшық және мата өңдеудің технологиялық жабдықтары | + |  | + |  | 472 | 232 | 240 | |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 34/  321\*\* |  |  | |  | 1-2 |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1116 |  |  | |  |  |
| ӨО 01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 648 |  |  | |  |  |
| КП 01 | Өндірістік-технологиялық практика |  |  |  |  | 324 |  |  | |  |  |
| КП 02 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 144 |  |  | |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 108 |  |  | |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  | |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  | |  |  |
| ҚА 02 | Даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  | |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 2880 |  |  | |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сағаттар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  | |  | 3312 |  |  |  | |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

      \*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02).

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 292-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім (орта буын маманы)  
Білім коды мен бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен бұйымдар технологиясы  
Мамандығы: 1207000 – Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы  
Біліктілігі:      120707 2 – Техник-механик

Оқыту түрі: күндізгі  
Нормативтік оқу мерзімі: 3 жыл 6 ай  
Негізгі орта білім базасында жалпы орта білім алумен

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндер индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы |  | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | Теориялық сабақтар |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі,  дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 388 |  |  |  | 1-4 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздер, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 2-3 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 702 | 392 | 294 | 16 | 2-4 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 54 | 14 | 40 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 66 | 20 | 46 |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық механика |  | + | + |  | 68 | 50 | 18 |  |  |
| ЖКП 04 | Жалпы электротехника және электроника негіздері | + |  | + |  | 72 | 40 | 32 |  |  |
| ЖКП 05 | Материалтану |  | + | + |  | 72 | 50 | 22 |  |  |
| ЖКП 06 | Метрология, стандарттау және сапаны басқару |  | + |  |  | 54 | 36 | 18 |  |  |
| ЖКП 07 | Жылу техникасы және гидравлика |  | + | + |  | 54 | 40 | 14 |  |  |
| ЖКП 08 | Автоматика негіздері |  | + |  |  | 36 | 20 | 16 |  |  |
| ЖКП 09 | Талшық қасиеттерін анықтайтын физикалық әдістер | + |  | + |  | 90 | 34 | 56 |  |  |
| ЖКП 10 | Кәсіпорындағы менеджмент, маркетинг және кәсіпкерлік қызметтің негіздері |  | + | + | 1 | 100 | 64 | 20 | 16 |  |
| ЖКП 11 | Еңбек қорғау |  | + |  |  | 36 | 24 | 12 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 726 | 465 | 245 | 16 | 3-4 |
| АП 01 | Ауылшаруашылық өнімдерін қабылдау және сақтау |  | + |  |  | 110 | 74 | 36 |  |  |
| АП 02 | Талшықты материалдарды алғашқы өңдеу | + |  |  |  | 198 | 140 | 58 |  |  |
| АП 03 | Ауыр жұмыстарды механикаландыру | + |  | + |  | 56 | 20 | 36 |  |  |
| АП 04 | Көтергіш транспорттарының механизмдері және олардың электр құрал-жабдықтары | + |  | + |  | 80 | 45 | 35 |  |  |
| АП 05 | Технологиялық жабдықтарды пайдалану және жөндеу | + | + |  | 1 | 218 | 142 | 60 | 16 |  |
| АП 06 | Өндірістік процестерді автоматтандыру |  | + |  |  | 34 | 14 | 20 |  |  |
| АП 07 | Инновациялық технологиялар |  | + |  |  | 30 | 30 |  |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/405\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1440 |  |  |  |  |
| ӨО 01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 648 |  |  |  |  |
| КП 01 | Өндірістік- технологиялық практика |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП 02 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ПП 03 | Дипломдық жобалау және қорғау |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА 02 | Даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 5184 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сағаттар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 5800 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: ( 1.ЖКП 05, ЖКП 09, ЖКП 10; 2. АП 01, АП 02, АП 03, АП 05, АП 06 ) пәндерінен кешенді емтихан немесе  дипломдық жұмысты қорғау.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 293-қосымша

Үлгілік оқу жоспары техникалық және кәсіптік білім (орта буын маманы)  
Білім коды мен бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен бұйымдар технологиясы  
Мамандығы: 1207000 – Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы  
Біліктілігі:      120707 3 – Техник-механик

Оқыту нысаны: күндізгі  
Нормативтік оқу мерзімі: 2 жыл 6 ай   
Жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндер индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы |  | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | Теориялық сабақтар |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП  00 | Жалпы гуманитарлық  пәндер (кәсіптік орыс тілі,кәсіптік шетел тілі,Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 472 |  |  |  | 1-3 |
| ӘЭП  00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздер, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 1-2 |
| ЖКП  00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 680 | 366 | 294 | 20 | 2-3 |
| ЖКП   01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 54 | 14 | 40 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 66 | 20 | 46 |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық механика |  | + | + |  | 58 | 40 | 18 |  |  |
| ЖКП 04 | Жалпы электротехника және электроника негіздері | + |  | + |  | 72 | 40 | 32 |  |  |
| ЖКП  05 | Материалтану |  | + | + |  | 72 | 50 | 22 |  |  |
| ЖКП 06 | Метрология, стандарттау және сапаны басқару |  | + |  |  | 34 | 16 | 18 |  |  |
| ЖКП 07 | Жылу техникасы және гидравлика |  | + | + |  | 54 | 40 | 14 |  |  |
| ЖКП 08 | Автоматика негіздері |  | + |  |  | 34 | 18 | 16 |  |  |
| ЖКП 09 | Талшық қасиеттерін анықтайтын физикалық әдістер | + |  | + |  | 90 | 34 | 56 |  |  |
| ЖКП 10 | Кәсіпорындағы менеджмент, маркетинг және кәсіпкерлік қызметтің негіздері |  | + | + | 1 | 100 | 60 | 20 | 20 |  |
| ЖКП 11 | Еңбек қорғау |  | + |  |  | 46 | 34 | 12 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 708 | 484 | 204 | 20 | 2-3 |
| АП 01 | Ауылшаруашылық өнімдерін қабылдау және сақтау |  | + |  |  | 110 | 74 | 36 |  |  |
| АП 02 | Талшықты материалдарды алғашқы өңдеу | + |  |  |  | 178 | 120 | 58 |  |  |
| АП 03 | Ауыр жұмыстарды механикаландыру | + |  | + |  | 52 | 36 | 16 |  |  |
| АП 04 | Көтергіш транспорттарының механизмдері және олардың электр құрал-жабдықтары | + |  | + |  | 60 | 46 | 14 |  |  |
| АП 05 | Технологиялық жабдықтарды пайдалану және жөндеу | + | + |  | 1 | 244 | 164 | 60 | 20 |  |
| АП 06 | Өндірістік процестерді автоматтандыру |  | + |  |  | 34 | 14 | 20 |  |  |
| АП 07 | Инновациялық технологиялар |  | + |  |  | 30 | 30 |  |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/395\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1440 |  |  |  |  |
| ӨО 01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 648 |  |  |  |  |
| КП 01 | Өндірістік- технологиялық практика |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП02 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ПП 03 | Дипломдық жобалау және қорғау |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА  00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ҚА  00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА  01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  | 3 |
| ҚА  02 | Даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 3744 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сағаттар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы: |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

      \*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының

      сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан ( 1.ЖКП 05, ЖКП 09, ЖКП 10; 2. АП 01, АП 02, АП 03, АП 05, АП 06 ) немесе  дипломдық жұмысты қорғау.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 294-қосымша

1207000 – «Талшықты материалдарды өңдеу технологиясы» мамандығы  
бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім  
беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклі және кәсіби практика бойынша білім беру бағдарламасының  
мазмұны (*жоғары деңгей*)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдің, пәннің индексі | Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар | Қалыптаса  тын құзыреттердің коды | |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіби пәндер | | | |
| ЖКП 01 | Сызу  Сызуды кестелік безендіру. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Машина жасау сызуы. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Оймалардың кескіні және белгіленуі. Бөлшектер және нобайлар сызбасы. Бөлшектерді жалғау. Берілістер. Ажырамайтын қосқыштар. Тұтас көріністің сызбалары. Құрастырушы сызба. Құрастыру сызбаларын сызу. Мамандық бойынша сызбалар және схемалар. | Білімдер:  - құрастырма құжаттардың бірыңғай жүйесі (ҚҚБЖ);  - сызбалар мен схемаларды орындаудың негізгі ережелері;  Іскерліктер:  - техникалық суреттер және сызу арқылы ойды дұрыс жеткізе білу;  - күрделілігі орташа эскиздер мен детальдарды орындауды | БҚ 1, БҚ 4 | |
| ЖКП 02 | Электротехника және электроника  Электротехника: электрлік өріс; тұрақты және айнымалы токтың электрлік тізбегі; электромагниттер; электрлік өлшеулер; тұрақты және айнымалы токтың электрлік машиналары; трансформаторлар; электржетек негіздері; электр энергияны беру және үлестіру; электроника; электрониканың физикалық негіздері; электрондық аспаптар; электрондық түзеткіштер, тұрақтандырғыштар, күшейткіштер, генераторлар және өлшегіш аспаптар; автоматика және есептеуіш техникалардың электрондық жабдықтары; микро ЕТМ және микропроцессорлар. | Білімдер:  - электр тізбегінің жұмыс режимін және электр тогының сипаттамаларын өлшеуге арналған аспаптарды;  - тұрақты токтың сызықты және сызықсыз тізбектерін есептеудің негізгі әдістерін;  - өтпелі процестердің туындау себептерін  Іскерліктер:  - тұрақты ток және тізбектер  жұмысының берілген шарттары бойынша элементтер параметрін таңдай алуды;  - қарапайым электрлік және магниттік тізбектің негізгі параметрлерін өлшеуді, есептей алуды. | БҚ 2,  БҚ 3 | |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері  Нарықтық экономикаға кіріспе; нарықтық экономиканың негізгі  ұстанымдары, мониторинп, сұранысы және ұсынысы; нарықтық жүйе, монополия және бәсекелестік; кәсіпкерліктің дамуы және нарықтық қатынастың субъектісі; кәсіпорын қызметінің нәтижелері және экономикалық шығындар; маркетинг және жарнама, құн және өзіндік құн; шаруашылық қызметінің өндірістік тиімділігі; салықтар және салық салу. | Білімдер:  - экономикалық теорияның жалпы ережелері;  - макро және  микроэкономиканың, салық, ақшалай-несие, әлеуметтік және инвестициялық саясат  негіздерін;  - нарықтың әсер етуі, шығындар бойынша негізгі түсінігі;  - маркетинг анықтау және маңызын, қызметін;  - жарнамалар, жарнама түрлерін  Іскерліктер:  - тауардың өзіндік құнының бағасын, өндіріс бағасын, көтерме бағасын, бөлшекті бағасын анықтау (мысал әдісімен);  - бизнес-жоспар құруды. | БҚ 4,  БҚ 5 | |
| ЖКП 04 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Метрология: негізгі ұғымдар мен анықтаулар; өлшемдердің  біртұтастығын қамтамасыз ететін метрологиялық қызметтер; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау. Стандарттау негіздері: сапаны басқару және стандарттау саласындағы негізгі терминдер мен анықтаулар; өнімді сынау және бақылау; сапа жүйелері. Сертификаттау: сертификаттау жүйелері; сертификация ережелері және реті; шектер және кондыру жүйелері; техникалық өлшеулер. | Білімдер:  - стандарттау, сертификаттау және метрологияның  міндеттерін, маңызын,  принциптерін, объектілерін,  субъектілерін, әдістерін,  құқықтық негіздерін;  - халықаралық және аумақтық стандартттардың құрылымын;  - өнімді қабылдау және  сынақтан өткізу ережелерін  Іскерліктер:  - өлшеуіш құралдарын дұрыс таңдап, оларды қолдана білуді;  - сапа жүйесіндегі құжаттарды қолдануын. | БҚ 3,  БҚ 5, КҚ 2.1.4., КҚ 2.5.3., КҚ 3.7.6., КҚ 3.7.7. | |
| ЖКП 05 | Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру  Техника қауіпсіздігі. Ақпараттар. Ақпараттарды кодтау. Санау жүйесі. Бір жүйеден екіншісіне ауысу. Екілік арифметика логика – пән ретінде. Үлгілік; математикалық логика. Моделдеу. Модель туралы түсінік. Модель түрлері. ОС WINDOWS түрлері WORD мәтіндік процессоры. ЕХСЕL электронды кестелері. COREL DRAW векторлық редакторы. Вирустардан қорғану. WinZip архивтары. Norton Commander бұлт-бағдарламасы. Ойындар. Алгоритм түсінігі. Көрініс тәсілдері мен қасиеттері. Алгоритм түрлері. Есеп шығару кезеңдері. Бағдарлама тілі. Бағдарлама және оның қүрылымы. Командалар мен операторлар. Шартты операторлар. Цикл операторлары. Берілген шарт түрлері. Сызықты бағдарламаны жобалау. Тармақты бағдарламаны жобалау. Циклдік бағдарламаны жобалау. Массивтер. Графиктік бағдарламалар. Шығармашылық жобаларды жобалау. Автоматтық реттеу туралы түсінік, анықтама, реттемелі параметр, нысаны /объектісі/, олардың қасиеттері мен схемалары. Автоматты ретеуіштердің атқаратын қызметі, тіктелуі, құрылысы, жұмыс істеу приципі, функциональдық және құрылымдық схемалары, реттеу мүшелері. Автоматтық басқару жүйесінің қосалқы құралдары. Процестерді автоматтық басқару жүйесінен қолмен басқаруға ауыстыру және керісінше. | Білімдер:  - ақпаратты кодтау ережелерін;  - есептеу жүйелерін;  - екілік арифметиканы;  - формалдық, математикалық  логикаларды;  - WINDOWS ОЖ, Win Zip   архиваторын, DOS ОЖ-нің түрлерін;  - программалар қабығын;  - алгоритмдер түсінігін;  - көрініс тәсілдері мен қасиеттерін;  - алгоритм түрлерін;  - бағдарлама тілін;  - сызықты бағдарламаны жобалаудың тәсілдерін;  - тармақты бағдарламаны  жобалауды;  - графиктік бағдарламаларды;  - автоматтық басқару жүйесінен процестерді қолмен және керісінше ауыстыру ретін  Іскерліктер:  - бір жүйеден басқасына  ауыстыруды;  - WORD-тың мәтіндік  процессорымен, ЕХСЕL-дің электронды кестесімен, Corel DRAW-тың векторлық  редакторымен жұмыс істеуді; вирустардан қорғауды құруын;  - творчестволық жобаларды әзірлеуін;  - автоматты реттеуді қолдануын;  - автоматты жүйемен  басқарудың қосалқы құралдарын пайдалануды;  - техника қауіпсіздігін  сақтауды. | БҚ 1,  БҚ 2,  БҚ 5 | |
| АП 00 | Арнайы пәндер | | | |
| Біліктілік: 120701 2 – Талшық өңдеуші\* | | | | |
| АП 01 | Өндірістің жалпы технологиясы  Тоқыма талшықтар жіктемесі. Тоқыма талшықтарын алғашқы өңдеу және олардың қасиеттері, құрылымы. Мақта шикізатынан тоқыма талшықтарды ажырату. Мақта талшықтарының қасиеттері. Мақта талшықтарының сұрыптары. Мақта талшығының стандарттары. Техникалық құжатнамалар. Кәсіпорындағы еңбек қауіпсіздігі. Кәсіпорындағы электр қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігі. | Білімдер:  - жабдықтарда талшық өңдеу процесі және т.б технологиялық процестер туралы жалпы мағлұматтарды;  - өнім ассортиментінің сапасын және технологиялық процестер барысында оларға әсер ететін факторларды  Іскерліктер:   - талшық өңдеудің негізгі  технологиялық процестерін қолдануды;  - дайын талшықтың сапасын  бақылауды және есепке  алуды. | | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 4, КҚ 2.1.1, КҚ 2.1.2, КҚ 2.1.3, КҚ 2.1.4, КҚ 2.1.5, КҚ 2.1.6, КҚ 2.1.7 |
| АП 02 | Талшық өңдеудің технологиялық жабдықтары  Талшықтарды өңдеу процестері және түрлерінің жалпы сипаттамасы. Өңдеу процесінің жалпы жіктемесі. Кәсіпорындағы талшықтарды өңдеудің жалпы схемалары. Әр түрлі талшықты құрамды талшықтарды өңдеудің ерекшеліктері. Талшықтың нөмірлері және түрлері; талшықтарға арналған мемлекеттік стандарттар; түтілген талшықты сұрыптау және өңдеу ережелері; түтілген талшықтар сапасына қойылатын талаптар; тарақтың нөмірлері; талшықтар будасын байлаудың ережелері; өңделген талшықтар мен қалдықтарды есепке алуы реті. Тағайындалған нөмірден алынған және түтілген зығыр материалын шығарудағы бекітілген нормасын сақтау. Қоймадан, өңдеу түрі мен оның нөмірмен сәйкестігін тексерісімен, есепке алу журналы мен тіркеме қағазымен, биркада көрсетілген шикізаттарды алу және қабылдау. Жұмыс орындарына зығыр талшығын дер кезінде берілуін қамтамасыз ету. Мемлекеттік стандарттар талабына сәйкес сұрыпталған, қайта түтілген, түстері мен нөмері бойынша өңдеудегі талшықтарды сұрыптауды ішінара бақылау | Білімдер:  - талшықтар түрлері мен нөмірлерін;  - талшықтарға арналған  мемлекеттік стандарттарды және түтілген талшықтарды сұрыптау ережелерін;  - зығыр және қалдықтардың  нөмірлерін және сұрыптарын;  - талшықтар мен қалдықтар сапасына қойылатын талаптарды;  - рұқсат етілген ауытқулар мен  талшықтар түрлерін және әртүрлі нөмірлерге арналған бір шөкім талшық салмағының нормаларын;  - өңдеу препаратының  түрлерін  Іскерліктер:  - талшықтар сапасын  және нөмерін жоғарылату  үшін қол тарақтарда  талшықтар өңдеуін орындауды;  - бекітілген мемлекеттік  стандарттар талабына  сәйкес нөмірлер  мен түстер бойынша  талшықтардың сұрыпталуын;  - өңделген бір шөкім   талшықтарды ыдысқа   жинап салу және оларды байлап, салмағы бойынша өткізу;  - түтілетін талшықтарға  бақылау өңдеулер өткізуді. | | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 4, КҚ 2.1.1, КҚ 2.1.2, КҚ 2.1.3, КҚ 2.1.4, КҚ 2.1.5, КҚ 2.1.6, КҚ 2.1.7 |
| Біліктілік: 120702 2 – Талшық өндіру бойынша ағындық желі операторы\* | | | | |
| АП 01 | Өндірістің жалпы технологиясы  Тоқыма талшықтар жіктемесі. Тоқыма талшықтарын алғашқы өңдеу және олардың қасиеттері, құрылымы. Мақта шикізатынан тоқыма талшықтарды ажырату. Мақта талшықтарының қасиеттері. Мақта талшықтарының сұрыптары. Мақта талшығының стандарттары. Техникалық құжатнамалар. Кәсіпорындағы еңбек қауіпсіздігі. Кәсіпорындағы электр қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігі. | Білімдер:  - тоқыма талшықтардың жіктемесін және т.б талшықты материалдарды өңдеудің технологиялық процестері туралы жалпы мағлұматтарды;  - талшық өндірудегі технологиялық процестер және оларға әсер ететін факторларды  Іскерліктер:  - талшық өндіру мен өңдеу өндірісінің негізгі технологиялық  процестерін қолдануды;  - дайын өнім сапасын  бақылауды және есепке алуды. | | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 4, КҚ 2.2.1, КҚ 2.2.2, КҚ 2.2.3, КҚ 2.2.4, КҚ 2.2.5, КҚ 2.2.6, КҚ 2.2.7, КҚ 2.2.8 |
| АП 02 | Талшық өңдірудің ағындық желісіндегі технологиялық жабдықтар  Талшықтар туралы мәліметтер. Маталарды өңдеу процестері және  түрлерінің жалпы сипаттамасы.  Кинематикалық берілістің негізгі элементтері. Қабықты дақылдардың қысқа талшықтарын өңдірудің ағынды желісіне қосылған шүйке дайындау агрегаттарындағы, мыжып-езу, түту, кептіру машиналарындағы, сондай-ақ осылармен байланысты басқа да технологиялық және қосымша жабдықтарда түтілген қысқа сабақты шикізаттарды өңдеудің технологиялық процестері. Шала өңделген ұзын талшықтарды түту машинасында өңдеу. Пневмокөлік болмаған кезеңде біркелкі үздіксіз шикізат қабатын қалыптастыру үшін қалдықтарды түту, кептіру машиналарының қореқтік транспортеріне қолмен жүктеу. Шүйке дайындау агрегаттарынан шыққан қысқа талшықтарды жинау және оларды ыдысқа салу, олардың шала өңделгендерін іріктеп, оларды қайта өңдеу үшін қайтару. Талшықтарды пневмоқондырғыларға беру және түту машинасының қысқыш механизміне шала өңделген талшық-тарды қолмен тиеу. ндалған орынға тасымалдау және төсеу. Өңдеуді қажет ететін талшықтарды жеткізу. Сабау және жуып тазартатын жабдықтарды техникалық пайда-ланудың ережелері. | Білімдер:  - түту машиналары, тасымалдаушы механизмдер мен орауға қарсы тетіктердің, қысқа талшықтарды өңдеу бойынша ағынды желілерге қосылған механизмдер мен жабдықтарға қызмет көрсету ережелерін және олардың қызметін;  - қалдықтар мен шала  шикізаттарды түту,  шатысқан және қысқа сабақты шикізаттарды өңдеу және кептіру режимдерін;  - шала өңделген талшықтарды өңдеудің тәртібін;  - өңделетін материалдың  түрлерін және олардың ылғалдық нормасын;  - кептіргіш машинаның  транспортерін жүктеу  тығыздығының бірқалыпты-лығын;  - қоректік транспортерге  және мыжып-езу машиналарына шикізатты жеткізіп беру тәртібін;  - талшықтардың негізгі  қасиеттерін және ұзын  талшықтар сапасына  қойылатын талаптарды;  - кептеліп-оралып қалған талшықтарды алу тәртібін;  - талшықты өңдеу және  зығыр немесе кендір сабанын дайындау процесін басқарудағы бақылау-өлшеу  аспаптарының құрылысын  Іскерліктер:  - ұзын талшық өндірудегі қосалқы жұмыстарды орындауды;  - қызмет көрсететін машина мен механизмдер жұмыстарын, машина мен механизмдердің айналмалы бөліктеріндегі орауға қарсы құрылғының ақауы болмауын бақылауды;  - табылған кемшіліктерді жоюды;  - ұзын талшықтарды алу үшін жинамалы үстелге талшықтың кептеліп-оралғандарының жарамдыларын әперуді;  - қызмет көрсететін жабдықтар мен қондырғыларға талшықтың оралып қалуының алдын алуды. | | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3,  БҚ 4, БҚ 5, КҚ 2.2.1, КҚ 2.2.2, КҚ 2.2.3, КҚ 2.2.4, КҚ 2.2.5, КҚ 2.2.6, КҚ 2.2.7, КҚ 2.2.8 |
|  | Біліктілік: 120703 2 – Джин жабдықтарының операторы\* | | | |
| АП 01 | Өндірістің жалпы технологиясы  Тоқыма талшықтар жіктемесі. Тоқыма талшықтарын алғашқы өңдеу және олардың қасиеттері, құрылымы. Мақта шикізатынан тоқыма талшықтарды ажырату. Мақта талшықтарының қасиеттері. Мақта талшықтарының сұрыптары. Мақта талшығының стандарттары. Техникалық құжатнамалар. Кәсіпорындағы еңбек қауіпсіздігі. Кәсіпорындағы электр қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігі. | Білімдер:  - тоқыма талшықтардың жіктемесін және т.б талшықты материалдарды өңдеудің технологиялық процестері туралы жалпы мағлұматтарды;  - мақта шикізатын шиттеудегі физикалық-техникалық және технологиялық процестер және оларға әсер ететін факторларды  Іскерліктер:  - Джиндеу ендірісінің негізгі технологиялық процестерін қолдануды;  - дайын өнім сапасын  бақылауды және есепке алуды. | БҚ 4, БҚ 5, КҚ 2.3.1, КҚ 2.3.2  КҚ 2.3.3 | |
| АП 02 | Джиндеу жабдықтары  Талшықтар туралы мәліметтер. Кинематикалық берілістің негізгі элементтері. Тағайындалған режимдегі жүзотызтісті джинде және шитті мақтаны білікті джинде талшықты ажырату процестері. Автоматта-ндырылған өндірістік процестің дистанциялық басқару пульті. Мақта шикізатынан шитті ажырату машинасының қоректенуін реттеу. Машина жұмысындағы талшықтың кептеліп, бітеліп қалуларын және басқа да ақауларды жою және олардың жұмысының қалыпты тәртібін қамтамасыз ету. Шикізат білікшесінің кезеңдік лықсуы; жұмыс білікшесіндегі саңылауларды тазалау. Цехтарға шитті мақтаның бірқалыпты жеткізілуін бақылау. Талшық ажыратудан кейінгі талшықты қалдықтар және аралы мақта ажыратқыштагы шикізат білікшенің тығыздығы. Өндірістік қалдықтарды дер кезінде алып тастауды ұйымдастыру. Технологиялық жабдықтар мен автоматтандырылған аспаптарды алдын ала тазалау және жөндеу. | Білімдер:  - шитті мақта, талшықтар, тұқымдар және қалдықтарға арналған стандарттарды;  - пульт және қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесі мен құрылысын;  - жабдықтарды автоматты түрде қашықтан басқарудың схемасын;  - мақтаның шитінен ажырату (джин) цехының технологиялық жабдықтарын реттеу ережелерін;  - мақта талшығының сапасына қойылатын талаптарды.  Іскерліктер:   - улюктың бөлінуін реттеуді;  - білікті мақта ажыратқыштағы тойтарыс тілімшелерді қондыру және реттеуді;  - біліктілігі ең төменгі оператордың жұмысына басшылық етуді;  - араға ауысым жасауда, технологиялық саңылаулар мен разводканы реттеуге, қызмет көрсететін машиналарды жөндеуге қатынаса алуын. | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3,  БҚ 4, БҚ 5, КҚ 2.3.1, КҚ 2.3.2, КҚ 2.3.3, КҚ 2.3.4  КҚ 2.3.5, КҚ 2.3.6  КҚ 2.3.7 | |
|  | Біліктілік: 120704 2 – Линтер жабдықтары операторы\* | | | |
| АП 01 | Өндірістің жалпы технологиясы  Талшықтар туралы мәліметтер. Кинематикалық берілістің негізгі элементтері. Линтерлеу процесі. Тоқыма талшықтар жіктемесі. Тоқыма талшықтарын алғашқы өңдеу және қасиеттері, қүрылымы. Мақта шикізатынан тоқыма талшықтарды ажырату. Мақта линтінің қасиеттері. Мақта линтінің сұрыптары. Техникалық құжатнамалар. Кәсіпорындағы еңбек қауіпсіздігі. Кәсіпорындағы электр қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігі | Білімдер:  - линтер жабдықтарында линт алудың технологиялық процестері туралы негізгі мағлұматтарды;  - өнім ассортиментінің сапасын және технологиялық процестер барысында оларға әсер ететін факторларды.  Іскерліктер:  - шитті линтерлеудің технологиялық процестерін қолдануды;  - дайын линт өнімдерінің сапасын бақылауды және есепке алуды. | БҚ 4, БҚ 5, КҚ 2.4.2, КҚ 2.4. 3 | |
| АП 02 | Линтер жабдықтары  Линтерлей процестерінің түрлері мен жалпы сипаттамалары. Линтердегі негізгі кинематикалық берілістің негізгі элементтері. Механикалық берілістер. Тағайындалған режиммен жұмыс істейтін линтермен шитті линтерлеу процестері. Автоматтандырылған өндірістік процестің дистанциялық басқару пульті. Линтердің қоректенуін реттеу. Технологиялық және қосалқы жабдықтардың бір-бірімен байланысуын және линтердің үзіліссіз жұмысын қамтамасыз ету. Араларды және колосникті торды тазалау. Машина жұмысында шикізаттың толып, кептеліп қалуын және басқа да ақауларды жою және олардың жұмысының қалыпты жұмысістеу тәртібін қамтамасыз ету. Технологиялық жабдықтар мен автоматтандырылған аспаптарды алдын ала тазалау және жөндеу. | Білімдер:  - пульт және қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесі мен құрылғысын;  - линтер цехының технологиялық жабдықтарын реттеу ережелерін;  - линт сапасына қойылатын талаптарды;  - қызмет көрсететін машинаның жұмыс органдары арасындағы саңылаулар шамасын;  - линт және тұқымдар стандартын және линтерлеудің технологиялық процестерін.  Іскерліктер:  - линтерлеу жұмыстарын реттеуді;  - қызмет көрсететін машиналар мен механизмдердің жұмысындағы ақауларды жоюды;  - аралы цилиндрлерге ауысым жасауға және линтерді жөндеуге қатынасуын.  - біліктілігі төменгі оператордың жұмысын басқару. | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3,  БҚ 4, БҚ 5, КҚ 2.4.1, КҚ 2.4.2,  КҚ 2.4.3, КҚ 2.4.4, КҚ 2.4.5,  КҚ 2.4.6 | |
|  | Біліктілік: 120705 2 – Кептіру жабдықтарының операторы\* | | | |
| АП 01 | Өндірістің жалпы технологиясы  Тоқыма талшықтар жіктемесі.Тоқыма талшықтарын алғашқы өңдеуден алдын кептіру процесі. Кептірудің мақсаты мен мағынасы. Камералық, бумен және газ-түтінді кептіру машиналарында жайылған сабандарды, талшықты, шитті және талшықты қалдықтарды, сондай –ақ зығыр дақылдарының түтілген қалдықтарын кептіру процестері. Техникалық құжатнамалар. Еңбек қорғау. Кептіру цехтарындағы электр және өрт қауіпсіздігі. | Білімдер:  - талшықты материалдарды кептіру процестері туралы жалпы мағлұматтарды;  - өнім ассортиментінің сапасын және технологиялық процестер барысында оларға әсер ететін факторларды  Іскерліктер:  - кептірудің негізгі технологиялық процестерін қолдануды;  - кептірілген шикізаттар мен дайын өнімдердің сапасын  бақылауды және есепке алуды. | БҚ 1, БҚ 2, КҚ 2.5.1, КҚ 2.5.2,  КҚ 2.5.3 | |
| АП 02 | Кептіру жабдығы  Маталарды өңдеу процестері және түрінің жалпы сипаттамасы.  Кинематикалық берілістің негізгі элементтері. Жайылған сабандарды, талшықты, шитті және талшықты қалдықтарды, сондай –ақ зығыр дақылдарының түтілген қалдықтарын кептірудің камералық, бу және газ-түтінді кептіру машиналары. Жоғары білікті оператордың жетекшілігімен конвейерлік, бумен кептіру машинасында қабықты дақылдардың жібітілген және буға піскен сабандарын және ылғал қабықтарды кептіру. Қабат қалыптастыру механизміне, кесек түсірушіге, кептіру машинасының транспортеріне белгіленген қалындықтағы шикізатты үздіксіз беру үшін шикізаттың кабатын қалыптастыру. Бекітілген тығыздықты сақтау арқылы кептіргіш машинаның транспортеріне шикізатты қолмен бір қалыпты жүктеу. Кептіргіш машинаның қоректену транспортеріне материалдың берілген қалыңдықтағы қабатын қамтамасыз ету және пневмокөлікке шикізаттың берілісін бақылау. Кептіру алаңында шикізаттың ылғал бауларын кептірудің жұмыстырын орындау. Бекітілген ағынды кептіру машинасындағы түптерді қырқатын және сабақтарды кесетін машиналарға қызмет көрсету. | Білімдер:  - қызмет көрсететін жабдықтар мен механизмдердің құрылысын және реттеу ережесін;  - қабықты дақылдар шикізаты-ның, талшықтың, тіннің, тұқымның және қалдықтарды түтудің сапалық белгілері мен негізгі қасиеттерін, оларды кептірудің технологиялық процестерін;  - материалды жүктеу тығыздығын;  - түптерді қырқу және сабақтарды кесудің ережелерін;  - шикізат берілісін реттеу және жүктеу механизмдері мен басқару ережелерін;  - өнімнің ылғалдылық нормаларын.  Іскерліктер:  - кептіру машинасының жүктеу тығыздығын реттеуді және қабаттың ұзындығы мен қалыңдығы бойынша транспортерге сабанның бір қалыпты жүктелуін бақылауды;  - кептіргіш машина мен басқару пультінің, сүзгілер, ауаағарлар, желдеткіштер, камералар, транспортерлер жұмысын қадағалауды;  - өнімнің кептірілу сапасын, түсін, белгілі бір түсінің бір қалыптылығын және ылғалдылығын тексеруді;  - техникалық ақаулардың алу және жоюды. | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3,  БҚ 4, БҚ 5, КҚ 2.5.1, КҚ 2.5.2,  КҚ 2.5.3, КҚ 2.5.4, КҚ 2.5.5,  КҚ 2.5.6. | |
|  | Біліктілік: 120706 2 – Талшық және мата өңдеуші\* | | | |
| АП 01 | Өндірістің жалпы технологиясы  Тоқыма талшықтар жіктемесі. Тоқыма талшықтарды алғашқы өңдеу және оның қасиеттері, құрылысы. Жұмыстар сипаттамасы. Талшық және матаны өңдеу. Тиісті технологиялық режимдерге сәйкес маталарды өңдеу машиналарында өңдеу. Матаны машинаға салу. Біліктер арасындағы саңылауды, матаның қозғалу жылдамдығын, кептіру камерасындағы температураны реттеу. Белгіленген нормаларға сәйкес талшықты қоректік торға төсеу немесе қоректендіруші құрылғыларға беру. Эмульсияның берілуін реттеу. Талшық пен матаны өңдегеннен соң жинау. Техникалық құжатнамалар. Еңбек қорғау. Кәсіпорындағы электр және өрт қауіпсіздігі. | Білімдер:  - тиісті жабдықтарда мата және талшықты және басқа материалдарды өңдеудің технологиялық процестері туралы жалпы мағлұматтарды;  - өнім ассортиментінің шығарылу сапасын және оған технологиялық процестер барысында әсер ететін факторларды.  Іскерліктер:  - әр түрлі материалдар ендірісінің негізгі технологиялық процестерін қолдануды;  - дайын матаның және талшықтардың сапасын бақылауды және есепке алуды. | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3,  КҚ 2.6.2, КҚ  2.6.3,  КҚ 2.6.4 | |
| АП 02 | Талшық және мата өңдеудің технологиялық жабдықтары  Талшық және мата өңдеудің технологиялық жабдықтары туралы жалпы мағлұматтар.  Кинематикалық берілістің негізгі элементтері. Талшықтар мен маталарды өңдеу. Бекітілген технологиялық режимге сәйкес өңдеу машиналарына маталарды жайғастыру; машинаға маталарды салу. Машинада талшықтарды түту. Қапшықтар және будаларды шешу. Бекітілген нормаға сәйкес қоректік торға талшықтарды төсеу және олармен қоректенетін тетіктерді жүктеу. Эмульсияның берілуін реттеу. Майлау және түтудің сапасын бақылау. Өңдеуден кейін талшықтарды буып-түю және маталарды қаптап салу. Өңдеуден кейін бекітілген орынға және қызмет көрсететін машиналарға талшықтар мен маталарды тасымалдау. Машинаны желдету және тазалау. Жабдықтарға қызмет көрсету, жөндеу, майлау және тазалау. Өнімнің сапасын бақылау және стандарттау. | Білімдер:  - талшықтардың сұрыбы мен түрлерін, маталардың ассортиментін;  - қызмет көрсететін  Жабдықтардың құрылысы мен жұмыс принциптерін және оларды күту ережелерін;  - қоспалар компонентінің  қасиеттерін және оларды қолдануды;  - қоректік торға талшықтарды төсеудің нормасын;  - өңделген талшықтар мен маталар сапасына қойылатын талаптарды.  Іскерліктер:   - түту-майлау  машинасында қоспалардың  даярлануын;  - авто қоректендіргішке қоспа компоненттерінің берілуін қамтамасыз етуді;  - жұмыс орнына талшық пен ыдыстарды тасуды;  - жұмысқа қолданылатын жабдықтарды дайындауды. | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3,  БҚ 4, БҚ 5,  КҚ 2.6.1, КҚ  2.6.2,  КҚ 2.6.3, КҚ  2.6.4, КҚ  2.6.5,  КҚ 2.6.6. | |
| БҰАП 00 | Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер\*\* | | | |
| КТ | Кәсіптік практика | | | |
| КП 01 | Оқу практикасы  Темір ұстасы практикасы. Дәнекерлеу практикасы. Механикалық практика. Мақта шикізатын тазалау және кептіру механизмдерін игеру практикасы. Технологиялық машиналар. Қысымдалған ауамен тасымалдау және желдету. Престеу қондырғыларының қызметін пайдалану. Жүк тиеу-түсіру механизмдері мен машиналары. Мақта өңдеу зауыттарын электр энергиясымен қамтамасыз ету. | Іскерліктер:  - талшық құрылымы, оның  пісіп-жетілуін;  - мақта талшығының негізгі қасиеттерін, сипаттамаларын;  - мақтаны шығыттан ажырату және талшық тазалаудың технологиялық процестерін;  - технологиялық машиналарын жинақтау және олардың жұмысын ұйымдастыруды.  Дағдылар:  - бақылау-өлшеу жұмыстарын жүргізуді;  - мақта тайларының салмағына, көлеміне және орау сапасына қойылатын талаптарды  сақтауын;  - зертханалық талдаудан кейінгі талшықты материалдардың таза салмағын есептей алуды. | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3 | |
| КП 02 | Өндірістік технологиялық практика  Өндіріс орнымен танысу. Мақта өңдейтін өндірістегі техникалық және өрттен қауіпсіздендіру шаралары туралы нұсқау алу. Мақта шикізатын қабылдау, кептіру-тазалау және сақтау реттері мен ережелерін орындау. Мақта талшығы құрамын оның пісіп-жетілуіне қарай анықтау. Талшық құрамын анықтайтын аспаптармен жұмыс істеу. Пресс қондырғыларының, гидрожүйелерінің, джин және линтер батареяларының орналасу реттерін сақтау. Технологиялық тізбектер жұмысының ақауларын анықтап, алдын алу, оларды түзету үшін техникалық бақылау. Талшық тазалағыштар және джин қондырғыларының ақауларын анықтау. Өнім шығымын реттеу. Машиналарға баратын шиттің толық таралуын, линтерден шыққан шиттің толық түксізденуін, мақта талшығы сапасының стандарттарға сәйкестігін қадағалау. Линтерден кейінгі өнімдердің ақауларын түзету тәсілдерін, престеу және линтер қондырғыларында жұмыс істеуді үйрену. Толық автоматтандырылган технологиялық тізбектерді игеру. Практика күнделігін толтыру, практика материалдарын қорытындылап, есеп дайындау. | Іскерліктер:  - өндірістік цехтардағы апаттың алдын алу,  техника және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау бойынша шараларының жоспарын;  - практика өткен жердегі өндірістік цехтар құрылымын;  - мекеме құрылымын және ондағы жұмыстардың ұйымдастырылуын.  Дағдылар:  - жөндеу бригадасының құрамында жөндеу және техникалық күтім көрсетуді, жөндеу жұмысының сапасын бақылауды, ақаулар себебін табуды және жоюды;  - өндіріске қажетті технологиялық қүрал-жабдықтар санын анықтап,есептеуді;  - цехтардағы технологиялық  жабдықтарды пайдалануда жоғары өнімділігін ұйымдастыру, олардың  техникалық жағдайын қадағалауды;  - техника қолданудағы экономикалық тиімділігі және техникалық пайдалану бойынша есептерін құрастыруды;  - тозу мерзімі жетіп, іске жарамсыз машиналардың құжаттарын толтыруды. | БҚ 2, БҚ 3, БҚ 4, КҚ 3.7.4., КҚ 3.7.6. | |

Пәндер циклы және кәсіптік практика бойынша білім беру  
бағдарламаларының мазмұны (*орта буын маманы*)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдің, пәннің индексі | Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар | | | Қалыптасатын құзыреттердің коды |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | | | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | | | |
| ЖГП 01 | Кәсіптік орыс тілі  Орыс тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу іскерлігі. Қазақстан Республикасының іс-қағаздарының нормативті құжаттарын білу. Аударма (сөздікпен) техникасы, кәсіптік қарым-қатынас. Орыс тілінің синтаксисі. Кәсіптік лексика. Орыс тіліндегі техникалық әдебиеттермен жұмыс жүргізу. Мамандық бойынша сөздіктерді пайдалану. Тілді дамыту және кәсіптік қарым-қатынас жасау. | | Білімдер:  - орыс тілін үйреніп, кәсіптік бағыттағы мәтіндермен жұмыс істеуге және оларды талдауға қажетті лексикалық және грамматикалық минимумды меңгеруін Іскерліктер:  - әр саладағы  терминологияны қолданып құжаттар оқуды, диалог жүргізуді;  - өзінің жазба және ауызша сөйлесудегі кемшіліктер мен қателіктерін жоюды;  - мамандық бойынша анықтамалықтарды қолдана алуды. | БҚ 1, БҚ 5 | |
| ЖГП 02 | Кәсіби шет тілі  Мамандық бойынша іскерлік тілдің негіздері, кәсіби лексика, фразеологиялық орамдар. Кәсіптік бағытталған мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіби қарым-қатынас, тілді  тыңдай арқылы түсіну,  жазбаша және ауызша аудару. | | Білімдер:  - мамандық бойынша кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті лексикалық, грамматикалық материал  Іскерліктер:  - кәсіби бағыттағы мәтіндерді оқу және аудару (сөздік бойынша) грамматикалық минимумды пайдалану;  - шетел тілінде қарым-қатынас жасаудың ең оңай жолын білуі | БҚ 5 | |
| ЖГП 03 | Қазақстан тарихы | |  |  | |
| ЖГП 04 | Дене тәрбиесі  Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу негізінің жүйелері; салауатты өмір сүруді анықтайтын факторлар; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы - дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі. | | Білімдер:  - салауатты өмір салтының  негізгі қүрамдарын білу;  - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиял қ және психофизиологиялық негіздерін  Іскерліктер:  - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдана алу;  - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдану. | БҚ 1, БҚ 4, БҚ 5 | |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер | | | | |
| ӘЭП 01 | Мәдениеттану  Дүниежүзілік және отандық мәдениет. Қазақстан мәдениетінің тарихы; дінтану негіздері: мәдениет түсінігі; мәдениет пен өркениет; қазіргі кездегі мәдениет. Қазақстан территориясын мекендейтін халықтар мәдениеті. Қазақстан территориясындағы ежелгі өркениеттер мәдениеті. Тайпалық одақтар мен IX-XIII ғасырлардағы қазақ хандықтарының ортағасырлық мәдениеті. ХІV-ХV ғасырлардағы Қазақстан тұрғындарының мәдениеті. ХVІ-ХVІІ ғасырлардағы Қазақстан мәдениеті. ХVIІІ ғасырдағы Қазақстан мәдениетінің дамуы. XIX ғасырдың бірінші жартысындағы Қазақстан мәдениеті. Ресей империясының құрамындағы отарлық жағдайдағы (XIX ғасырдың 2-жартысындағы және XX ғасырдың басындағы) Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан революция мен Кеңес өкіметінің орнау жылдарында. 20-30 жылдардағы мәдени құрылыс. Ұлы Отан соғысы жылдарында ғылым, халыққа білім беру, әдебиет пен өнер. 40-жылдардың ортасы мен 80 жылдардың басына дейінгі Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан Республикасының қазіргі кездегі мәдениеті мен ғылымы. Дін - қоғамдық құбылыс ретінде. Діннің мәні мен рөлі. Діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлері. Христиандықтың негізгі тарихи жағдайлары. Қазақстан территориясындағы христиандық қоғамдар. Ислам. | | Білімдер:  - негізгі түсініктерді,  - түсініктер: конфуцилік, даосизм, Қытай өнерін;  - үнді мәдениетінің ерекшеліктерін және оның негізгі жетістіктерін;  - түсініктер: Ислам, қурайш, Мухаммед, Құран, Аллах, Мекке;  - христиан дінінің негізгі принциптерін және оның құндылықты бағытын;  - Франция мәдениетін: Ашель мәдениетін, кроманьондықтарды, галдарды, франктарды, әдебиетті, философияны;  - көшпенділердің өмір сүру дағдысын және құндылықтар жүйесін;  - орта ғасыр кезеңіндегі қазақ этносының мәдени негізі туралы білімді қалыптастыруды;  - түрік-араб мәдениетінің орта ғасырдағы Қазақстан мәдениетіне тигізген әсерін білу  Іскерліктер:  - дүниежүзілік мәдениет тарихының негізгі кезеңдерін және олардың өркениет мәдениетін аша білу;  - мәдени мұраны пайдалану;  - мәдениеттану түсініктерін еркін қолдана алу;  - көшпенділер мәдениетінің материалды және рухани өзгешелігін көрсете алу;  - діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлерін талдай алу. | БҚ 1, БҚ 4, БҚ 5 | |
| ӘЭП 02 | Философия негіздері  Философия пәні, әлемдік философиялық ойлардың негізгі кезеңдері; адам табиғаты және оның өмір сүруі, адам және Құдай, адам және ғарыш, адам, қоғам, өркениет, мәдениет; жеке тұлғаның еркіндігі мен жауапкершілігі, адамның танымы мен іс-әрекеті, ғылым және оның рөлі, адамзат жаһандық проблемалар алдында. | | Білімдер:  - әлемнің философиялық, ғылыми, діни сипаты мен көріністері туралы түсініктері, адам өммірінің мағынасы;  - ғылым мен ғылыми түсініктің рөлі, оның құрылымын, түрі мен әдістерін, әлеуметтік және этикалық мәселелерді  Іскерліктер:  - адамның рухани дамуының биологиялық және әлеуметтік бастамасын анықтауды; адам санасының мағынасын, саналық және санасыз мінез-құлықты;  - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік мінез-құлықты реттеуді. | БҚ 4, БҚ 5 | |
| ӘЭП 03 | Саясаттану мен әлеуметтану негіздері  Пәні, негізгі түсініктері  мен  категориялары. Саяси ойдың тарихы мен қазіргі кездегі саяси мектептер. Саясат. Саяси билік. Демократия билікті жүзеге асыру түрі ретінде. Саяси жүйе. Мемлекет оньң негізгі құрамдас бөлігі ретінде. Саяси партиялар мен партия жүйелері. Қоғамдық ұйымдар мен қозғалыстар. Саясат жүйесіндегі адам. Саяси қызмет: мәні мен мақсаты; саяси қызметтің құралдары мен әдістері; тоталитарлықтан демократиялық қоғамға өтудің өзекті мәселелері. Сыртқы саяси қызмет пен әлемдік саяси үрдіс. | | Білімдер:  - заңдылықтарды әлеуметтік тұрғыда түсіну туралы түсінікті;  - әлеуметтік құрылымдар туралы түсінікті, әлеуметтік жіктелуді, әлеуметтік әрекеттестікті;  - тұлғаның әлеуметтену  үрдісінің ерекшеліктерін, реттелу формаларын білу.  Іскерліктер:  - әлеуметтік өзгерістер мен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа факторларын дамыту;  - биліктің мәнін, саясат субъектілерін, саяси қарым-қатынастар мен үрдістерді (Қазақстандағы  және әлемдегі) ашып білу;  - саяси жүйелер мен саяси тәртіптер туралы түсінікті қалыптастыру. | БҚ 4, БҚ 5 | |
| ӘЭП 04 | Экономика негіздері  Мақсаттары, негізгі ұғымдары, мәні, қағидалары. Меншік нысаналары мен түрлері. Жоспарлар түрлері, олардың негізгі кезеңдері, мазмұны, стратегиялық жоспарлауы. Жоспарлардың экономикалық негіздеулерінің және болжауларының әдісі. Бизнес-жоспарлау. Экономикалық талдау. Халық тұтынатын тауарлар нарығының және қызметінің жағдайын талдау. | | Білімдер:  - экономикалық теорияның  негізгі ережелерін;  - елде және шетелдегі  экономикалық жағдайларды;  - макро- және микроэкономиканың,  салықтық, ақшалай-  несиелік, әлеуметтік және  инвестициялық саясат  негіздерін.  Іскерліктер:  - нарықтық бағаның қалыптасу механизмдерін  сипаттауды;  - өзінің кәсіптік қызметін  бағдарлау үшін қажетті,  экономикалық  ақпараттарды табу және  пайдалануын. | БҚ 3, БҚ 4, БҚ 5 | |
| ӘЭП 05 | Құқық негіздері  Құқық, ұғым, жүйе, дерек көздер. Қазақстан Республикасы Конституциясы – құқықтық жүйесінің өзегі. Адам құқығының жалпы декларациясы, түлға, құқық, құқықтық мемлекет, заңды жауапкершілік және оның түрлері, құқықтың негізгі салалары, Қазақстан Республикасының сот жүйесі, құқық қорғау органдары. | | Білімдер:  - адам және азаматтың құқығы мен еркіндігі, оларды жүзеге асыру механизмі;  - кәсіптік қызмет саласында құқықтық және адамгершілік-этикалы  нормаларды.  Іскерліктер:  - жеке бас бостандығы мен қадір-қасиетін қорғай алу;  - маманның кәсіптік қызметті реттеуші, нормативтік-құқықтық  құжаттарды қолдана білу. | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3, БҚ 4 | |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіби пәндер | | | | |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу  Пәннің мазмұны, оның мақсаттары. Іс қағаздарын жүргізуде әртүрлі лингвистикалық сөздіктерді қолдану. Мекемелерде іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру. Техникалық сөздіктердің ерекшеліктері. Кеңсе қүжаттарын жүргізу негізі. Өйымдастыру, реттеу, құқықтық, ақша-қаржы-есептік және анықтамалық құжаттар. Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері. Автоматты басқару жүйесін іс қағаздарын жүргізуге пайдалану. Құжаттар жинағы туралы түсінік. Жазба құжаттарының алғашқы және күрделі жинақтары. Құжат қорлары туралы түсінік. Іс қағаздарын сақтауды қалыптастыру. Мұрағат. Мемлекеттік және мекеме мұрағаттары. Ұлттық мұрағат қоры. | | Білімдер:  - пәннің мазмұны мен мақсатын;  - техникалық және лингвистикалық сөздіктер түрлерін;  - ақпараттық және іс қүжаттарының жіктелуін;  - қазіргі кезде іс қағаздарын жүргізу стандарттарына қойылатын талаптарды;  - құжаттар формуляры және олардың бөліктерін Іскерліктер:  - әртүрлі құжаттарды жіктеуді;  - құжаттар формулярын толтыруды;  - әкімшілік-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасауды;  - мұрағаттық құжаттардың текстілері үлгілерін талдауды;  - мұрағатқа қүжаттарды дайындап, сақтауға тапсыруды. | БҚ 4, БҚ 5 | |
| ЖКП 02 | Сызу  Сызуды кестелік безендіру. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Машина жасау сызуы. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Оймалардың кескіні және белгіленуі. Бөлшектер және нобайлар сызбасы. Бөлшектерді жалғау. Берілістер. Ажырамайтын қосқыштар. Тұтас көріністің сызбалары. Құрастырушы сызба. Құрастыру сызбаларын сызу. Мамандық бойынша сызбалар және схемалар. | | Білімдер:  - құрастырма құжаттардың бірыңғай жүйесі (ҚҚБЖ);  - сызбалар мен схемаларды орындаудың негізгі ережелері; Іскерліктер:  - техникалық суреттер және сызу арқылы  ойды дұрыс жеткізе білу;  - күрделілігі орташа эскиздер мен детальдарды орындауды. | БҚ 1, БҚ 4 | |
| ЖКП 03 | Техникалық механика  Теориялық механиканың негіздері: статика; күштердің жазықтық және кеңістіктік жүйелері; кинематика; нүкте және қатты дененің кинематикасы; динамика; күштер инерциясы; үйкеліс; қуат және жұмыс; материалдар кедергілері; ішкі және сыртқы күштер; қиманың әдістері; созылумен кесіктер есебі; бұралуы; иілуі; беріктік пен қатаңдығын есептеу; нүкте күйіндегі кернеулігі; эквивалентті кернеулік күйі; беріктілік гипотезасы және оларды қолдану; кедергінің қажуы; қысылған сырықтың беріктігі; машиналар мен механизмдер бөлшектері; жазықтық механизмдері; біліктер мен осьтер; осьтер мен біліктер тірегі; муфталар; машиналар бөлшектерінің қосылысы; конструкция элементтері; машиналар мен механизмдер сипаттамасы. | | Білімдер:  - теориялық механиканың  аксиомалары мен негізгі ұғымдарын;  - статика, кинематика, динамиканың негізгі ережелерін;  - машина бөлшектерін беріктікке, қатандыққа,  орнықтылыққа есептей алуды;  - материалдарды сынау әдістері мен  тәсілдерін;  - механизмдердің негізгі түрлерін, олардың кинематикалық және динамикалық сипаттамасын.  Іскерліктер:  - қозғалыс нүктесінің параметрін және оның жылдамдығы мен үдеуін есептеп шығаруды;  - практикалік жұмыстарда бөлшектердің өзгеру мүмкіндігін анықтауды;  - машиналар бөлшектерін қосып жалғауды. | БҚ 2, БҚ 3, БҚ 5, БҚ 6, БҚ 9; КҚ 2.1.3.; КҚ 2.1.5. | |
| ЖКП 04 | Электротехника және электроника  Электротехника: электр өрісі; тұрақты және айнымалы токтың электрлік тізбегі; электрмагниттер; электрлік өлшеуіштер; тұрақты және айнымалы токтың электрлік машиналары; трансформаторлар; электржетек негіздері; электр энергияның тасымалдау және бөлу; электроника; электрониканың физикалық негіздері; электрондық аспаптар; электрондық түзеткіштер, тұрақтандырғыштар, күшейткіштер, генераторлар және өлшегіш аспаптар; автоматика  және есептеуіш техникалардың электрондық жабдықтары; микро ЕТМ және микропроцессорлар. | | Білімдер:  - электр тізбегінің жұмыс режимін және электр тогының сипаттамаларын өлшеуге арналған аспаптарды;  - тұрақты токтың сызықты және сызықсыз тізбектерін есептеудің негізгі әдістерін;  - өтпелі процестердің туындау себептерін  Іскерліктер:  - тұрақты ток және тізбектер  жұмысының берілген шарттары бойынша элементтер параметрін таңдай алуды;  - қарапайым электрлік және магниттік тізбектің негізгі параметрлерін өлшеуді, есептей алуды. | БҚ 2, БҚ 4, БҚ 5; КҚ 2.3.4, КҚ 2.3.5., КҚ 3.7.2., КҚ 3.7.3. | |
| ЖКП 05 | Материалтану  Материалтану негіздері; агротехника дақылдары, шикізаттарды дайындау және сақтау; материалдар құрылымы және қасиеттері; шикізат пен талшықтардың ағымдағы стандарттары; материалдарды қолдану аймақтары; мақта және басқа талшықтар; талшық құрылымы; талшық құрылысы мен қасиеттері; кенеп талшығы: түрлері және қасиеттері; жүн талшығы: түрлері және қасиеттері; табиғи жібек, жібек талшығы және оның қасиеттері; химиялық талшықтар; үлгілер алу әдістері және таспалар дайындау; талшықтың пісіп-жетілуі мен ширатылу қасиеттерін анықтау; поляризацияланған сәуле арқылы талшықтың ширатылу қасиеттерін анықтау. | | Білімдер:  - тоқыма өндірісінде  қолданылатын талшықтар жіктемесін, құрылысын, талшықтардың физикалық-механикалық және технологиялық қасиеттерін;  - металдардың беріктігін  арттырудың негізгі тәсілдерін және оларды өңдеуді  Іскерліктер:  - түрлі әдістер арқылы талшықтар қасиеттерін анықтауды;  - материалдарды қолдану саласын. | БҚ 5; КҚ 2.1.3., КҚ 2.4.4., КҚ 2.5.3., КҚ 2.6.3., КҚ 3.7.3. | |
| ЖКП 06 | Стандарттау, сертификаттау және  метрология негіздері  Метрология: негізгі ұғымдар мен анықтамалар; өлшемдердің  біртұтастығын қамтамасыз ететін метрологиялық қызметтер; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау. Стандарттау: сапаны басқару және стандарттау облысындағы негізгі терминдер мен анықтамалар; өнімді сынау және бақылау; сапа жүйелері. Сертификаттау: сертификаттау жүйелері; сертификация ережелері және реті; шектер және кондыру жүйелері; техникалық өлшеулер. | | Білімдер:  - стандарттау, сертификаттау және метрологияның міндеттерін, маңызын,  принциптерін, нысадарын,  субъектілерін, әдістерін,  құқықтық негіздерін;  - халықаралық және аумақтық стандартттардың құрылымын;  - өнімді қабылдау және сынақтан өткізу ережелерін  Іскерліктер:  - өлшеуіш құралдарын дұрыс таңдап, оларды қолдана білуді;  - сапа жүйесіндегі құжаттардың қолдануын. | БҚ 3,  БҚ 5, КҚ 2.1.4., КҚ 2.5.3., КҚ 3.7.6., КҚ 3.7.7. | |
| ЖКП 07 | Гидравлика және жылу техникасының негіздері  Жылу процесі физикасының негізгі түсініктері: жылу өткізгіштік, газ тәрізді, сұйық және қатты денелердің жылу сыйымдылығы. Термодинамика заңдары. Техникалық термодинамика элементтері. Жылу балансының тендеу. Жылу және бу генераторлары. Жылу техникалық құрылғысы және оларды пайдалану. Жылудың конвекциялық, мәжбүрлік таралуы. Жылумен қамтамасыз ету. Көмір, табиғи газ, мазут тәрізді отындардың жылу бөлгіш қасиеттерін салыстыру. Гидростатиканың негізгі заңдары. Паскаль заңы. Гидравликалық престер және күшейткіштер. Гидродинамиканың негізгі заңдары. Гидравликалық сорғылардың жіктемесі. Поршеньді және ортадан тепкіш сорғылардың жұмыстарын салыстыру. Білікті, бұрамалы, ағысты және қанатты сорғылардың жұмыс принципі. | | Білімдер:  - гидравлика негіздерін;  - гидравликалық құрылғының техникалық-экономика ық сипаттамасын және әрекет ету принциптерін, пайдалану ережесін;  - гидравликалық сораптарға қызмет көрсетуді және пайда болатын ақауларды табуды  Іскерліктер:  - гидравликалық сораптардың өнімділігін анықтай алуды. | БҚ 4, КҚ 2.5.3., КҚ 2.6.5., КҚ 3.7.3. | |
| ЖКП 08 | Автоматика негіздері  Автоматика элементтері. Автоматика жүйелері және элементтері туралы жалпы мәліметтер. Автоматика жүйесінің күшейткіштер мен элементтері. Автоматика жүйесінің орындаушы элементтері. Автоматика жүйесі релелік теориясының элементтері. Логикалық элементтер. Реттегіштер мен реттеу объектілері. | | Білімдер:  - автоматты басқарудың құрал-жабдықтары: датчиктер, орындаушы механизмдер, күшейткіштер мен реттегіштерді;  - өндірістегі технологиялық процестерді автоматтандырудың функционалдық, құрылымдық және принципиалдық схемаларын, құрылу принциптерін  Іскерліктер:  - автоматика жүйесінің элементтерін сынақтан өткізуді;  - типтік логикалық элементтерден түзілген автоматика схемасын талдауды және оқуды. | БҚ 1, БҚ 3, КҚ 2.2.1., КҚ 2.2.2., КҚ 2.2.3., КҚ 2.2.4., КҚ 2.2.5, КҚ 2.2.6., КҚ 2.2.7., КҚ 2.2.8. | |
| ЖКП 09 | Талшық қасиеттерін анықтайтын физикалық әдістер  Мақта анализаторлары арқылы талшық ақаулары мен лас қоспалардың мөлшерін анықтау. МКШ-1 кептіру шкафы мен техникалық таразының көмегімен мақтаның ылғалдығын анықтау. Гравиметрлік, ауа өтімділігі әдістері және микронейр көрсеткіштері арқылы талшықтың сызықтық тығыздығын табу. Талшықтың түсі мен сыртқы түрін салыстырмалы тәсілмен айқындау. Мақта талшығының қасиетін анықтайтын аспаптардың құрылымы, жұмыс принциптері және оларды пайдалану ережелері. Мақта талшығының физика-механикалық қасиеттерін қадағалау және олардың мемлекеттік стандартқа сай келуін талап ету. | | Білімдер:  - шикізат сапасын анықтайтын құрал-жабдықтар құрылысын, электрлік өлшеулердің әдістерін;  - электрөлшеуіш аспаптарының көп түрлілігін және олардың қолдану аясын  Іскерліктер:  - өлшейтін әмбебап аспаптардың қолдануын. | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3, БҚ 4, БҚ 5, КҚ 2.1.2., КҚ 2.1.4., КҚ 2.3.7., КҚ 2.4.4., КҚ 2.5.3., КҚ 2.6.3., КҚ 3.7.6., КҚ 3.7.7. | |
| ЖКП 10 | Кәсіпорындағы менеджмент, маркетинг және кәсіпкерлік қызметтің негіздері  Менеджмент негіздері. Менеджменттің ғылыми және практикалық маңызы, ұйымдастыру элементтері және басқару процестері, ішкі және сыртқы басқару жүйесінің элементтері. Ауылшаруа-шылық өнімдерін өңдеу кәсіпорындардағы менеджменттің функциялары. Маркетинг негіздері. Маркетинг және оның дамуының негізгі бағыттары. Маркетинг шешімдері және маркетингтік зерттеулер үшін ақпараттар. Нарық маркетингінің объектісі. Нарықты сегменттеу. Ауылшаруашылық өнімдерін өңдеу кәсіпорындарының тауар саясаты. Сервис ауылшаруашылық өнімдерін өңдеу кәсіпорындарының қосымша қызметі. Ауылшаруашылық өнімдерін өңдеу кәсіпорындарындағы баға және баға саясаты, маркетингті стратегиялау, жоспарлау және бақылау. Өндірістік шығын және табыс. Ауылшаруашылық өнімдерін өңдеу кәсіпорындарындағы жалақы. Банктер және несие ақша саясаты. Бюджет, салық. Нарық жағдайындағы салық жүйесі. Биржа және биржа қызметі. Шарт түрлері. Кәсіпкерлік қызметті құқықтық жағынан қамтамасыз ету. Нарықтық қатынастар кезіндегі есеп және есеп беру. Шаруашылық қызметін талдау. Сыртқы экономикалық қызмет. Біріккен кәсіпорын. Валюталық шот. Бизнес жоспарды құру. | | Білімдер:  - өндірістік және технологиялық процестерін ұйымдастыруды;  - кәсіпорын (ұйымның) және саланың заттық-техникалық, еңбек пен қаражатты ресурстарын және оларды тиімді қолданудың көрсеткіштерін;  - өнімге (қызметке) баға  белгілеудің механизмін және қазіргі жағдайдағы еңбекақы төлеудің формаларын;  - бизнес-жоспар құрастырудың әдістемесін.  Іскерліктер:  - ұйым қызметінң негізгі техникалық-экономикалық  көрсеткіштерін қабылданған  әдістеме бойынша есептеп шығаруды;  - оперативтік жоспарлардың  көрсеткіштерін есептеуді  және олар арқылы практикалық шешім қабылдауды. | БҚ 3, БҚ 4, БҚ 5, КҚ 3.7.6., КҚ 3.7.7. | |
| ЖКП 11 | Еңбекті қорғау  Адамға әсер ететін негативтік факторлардың әсері; жарақаттайтын және зиянды факторлардың идентификациясы; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауіп-қатерлерінен қорғану құралдары және әдістері; экобиоқорғау және өртке қарсы техникалар; кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздері; еңбекті қорғаудағы материалдық шығындар; кәсіби қызметтік саласындағы қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз етудің ерекшеліктері. | | Білімдер:  - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын;  - технологиялық процестердің қауіпсіздігін;  - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін;  - өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды  Іскерліктер:  - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді практикаде қолдануын;  - қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды;  - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді. | БК 1; БК 2;  БК 3; БК 5  ПК 2.1.9.; ПК 2.2.8.; ПК 2.5.10. | |
| АП 00 | Арнайы пәндер | | | | |
|  | Біліктілігі: 120707 3 – Техник-технолог | | | | |
| АП 01 | Ауылшаруашылық өнімдерін қабылдау және сақтау  Мақта шикізатын жинауды ұйымдастыру. Мақта шикізатын дайындау пункттеріне қабылдау тәртібі мен ережелері. Мақта шикізатын сақтау. Қоймалар мен мақта шикізаты жиналатын алаңдарға қойылатын талаптар. Мақта шикізатының физикалық-механикалық қасиеттері. Технологиялық процестер жөніндегі жалпы мәліметтер. Техникалық бақылау бөлімі. Мақта шикізатының стандарты, үлгі алу және сынақ өткізу әдістері. Мақта талшығының стандарты, үлгі алу және сынақ өткізу әдістері. Мақта шитінің, линттің және талшықты қалдықтардың стандарттарын анықтау үшін сынақ өткізу әдістері. ТЖ-1.5, ТД және СТАМ-К-2 жылу генераторларымен қамтамасыз етілген 2СБ-10, СБО кептіргіш машиналары. Мақта шикізатын кептіру барабандарында кептірудің тәртібі. Мақта шикізатын алдын-ала кептірудің технологиялық процесі және кептіргіш машиналардың қалыпты жұмысын қамтамасыз ету. Мақта шикізатын маялау және жабық қоймаларға жию тәртібі, сол кезеңде қолданылатын туннель қазғыш механизмдер. Мақта шикізатын алдын-ала тазалау технологиясы. | | Білімдер:  - шикізат дайындау ұйымдарын, тапсырушы мекемелермен шаруашылық келісім шарт жасауды;  - ауылшаруашылық өнімдерін сақтау және есепке алу әдістерін  Іскерліктер:  - мекеменің бизнес-жоспарын, шаруашылық ішінде атқарылатын жұмыстар жоспарын әзірлеуді;  - талшықты материалдарды өңдеу саласындағы технологиялық желілердің жүйелік жұмыс жоспарын түзуді;  - өндірістік ғимараттар мен құрылыстарды пайдаланудың ережесін сақтауды. | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3, КҚ 2.1.1., КҚ 3.7.3. | |
| АП 02 | Талшықты материалдарды алғашқы өңдеу  Талшықты материалдарды алғашқы өңдеуге арналған негізгі жабдықтың құрылысы және жұмыс принциптері, технологиялық процестері; ақаудың себептері және оны ескерту бойынша шараларды қолдану. Мақта тазалау зауыттарының технологиялық схемасы, олардың түрі мен қуаты. Мақта шикізатын кептіру әдістері. Кептіру-тазалау цехтары. Кептіргіш құрылғылардың құрылысы мен жұмысы. Кептіргіш құрылғылардың жабдықтарына техникалық қызмет көрсету. Мақта шикізатын түрлі лас қоспалардан тазарту. Майда және ірі лас қоспалардан тазарту. Ірі лас қоспаларды тұтқыштар. Мақта шикізатын кептіру мен тазалаудың ПЛПХА ағымдық желісі. Білікті және аралы джиндердің жұмыс процесі. Білікті джиндердің конструкциясы, негізгі жұмыс құралдары. Білікті джиннің жұмыс өнімділігі. Аралы джиндер. Жұмыс камерасы. Аралы джиннің жұмыс өнімділігі. Джиндердегі технологиялық процесс. Мақта талшығын тазалағыштар. Конденсорлар. Шит тазалағыштар. Мақта шитін линтерлеу. Линтерлеу процесінің маңызы. Линтердің түрлері мен конструкциялары. Линтердің бөлшектері мен деталдары, жұмыс өнімділігі. Шитті қайталап линтерлеу және линт сапасы. Линтерді батареяларға тізу. Шитті делинтерлеу. Линтті тазалау. | | Білімдер:  - мақта шикізатын кептіру туралы жалпы мағлұматтарды;  - талшықты материалдарды алғашқы өңдеу үшін қолданылатын шикізаттың негізгі түрлерін;  - талшық тазалау және джиндеудің технологиялық процестерін;   - линт алудың технологиялық процестерін.  Іскерліктер:  - жабдықтар өнімділігі және талшықты материалдарды алғашқы өңдеудің технологиялық процестер параметрінің есептерін шығаруды;  - технологиялық желілер жұмысына кесте құрастыруды;  - кептіру тәртібін сақтауын;  - кептіру жабдықтарына  техникалық күтім жасауды. | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3, КҚ 2.1.1., КҚ 2.1.5., КҚ 2.2.1., КҚ 2. 2. 4., КҚ 2.3.1., КҚ 2.4.1., КҚ 2.4.2., КҚ 2. 5. 2., КҚ 2.6.1. | |
| АП 03 | Ауыр жұмыстарды механикаландыру  Жалпы мәліметтер. Мақта шикізатын, мақта шитін және талшықты қалдықтарды тасымалдаушы механикалық қүрал-жабдықтар. ПЛА-таспалы қамтамасыз еткіш. Жылжымалы таспалы тасымалдауыштар, олардың өнімділігі мен тұтыну қуатын есептеу. Қоймалар мен мақта маяланатын алаңдарға мақта шикізатын жиюды механикаландыру. ОБТ және ТТ үңгірқазғыш машиналары. Бункер-қамтамасыз еткіштер батареясы. Мақта шитін қоймаларға тасымалдау және тиеу. Мақта талшығы тайларын, линт және талшықты қалдықтарды тиеу-түсіру және тасымалдау жұмыстары. | | Білімдер:  - талшық қалдығын, мақта тұқымдарын және шитті мақтаны тасымалдауда қолданылатын механикалық құралдың түрлерін;  - шитті мақтаны қоймаға тапсыру және қабылдауды   Іскерліктер:  - ленталы транспортердің тұтынушылық қуаттылығын және өнімділігін есептеп шығаруды;  - қоймаларға мақта тұқымдарын тиеу және тасымалдау кестесін құруды;  - тиеу-түсіру және көліктік операцияларды атқара алуын. | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3, КҚ 2.1.5., КҚ 2.2.1., КҚ 2.3.6., КҚ 2. 4. 2., КҚ 2.5.1. | |
| АП 04 | Көтергіш-көлік механизмдері және олардың электр құрал-жабдықтары  Талшықты материалдарды алғашқы өңдейтін ұйымдардың (кәсіпорындар) көтергіш-транспортты жүйелері; транспорт технологиясы; қоймалық операцияның құрылғысы; қоймалардың жабдықтары; жүк қармағыш құрал-саймандар; транспортты жүк тасымалдағыштар; крандар, контейнерлер; жүк тиеу-түсіру машиналары; жерде тұратын транспорттар; өнеркәсіп транспортының қосалқы құрылғылары. Электрожетектің механикалық сипаттамасы. Электрожетектің өтпелі режимі. Электрожетектің қуаттын есептеу. Электр қозғалтқышын басқару және қорғау аппараттары. Электрожетекті автоматты басқару. Ауылшаруашылығы өндірісінде электрожетектің жұмыс ерекшеліктері. Мақта өңдеу зауыттарының машиналары мен агрегаттарының, желдеткіш қондырғыларының электрожетегі. Электр қыздырғыш және электротехникалық қондырғылар. Ауылшаруашылығы өндірісінде электр қуатын қолданудың технико-экономикалық негіздері.  Ауылшаруашылық өнімдерін жылу арқылы өңдеуге және кептіруге арналған электрмен қыздыру қондырғылары. Инфрақызыл сәулелендіру қондырғылары. Төмен кернеулі аппаратура. Бөліп-тарқату қондырғылары мен трансформаторлық подстанциялар. | | Білімдер:  - техникалық механика,  механизмдердің негізгі ережелерін;  - жүк тиеу-түсіру операциясынан контейнердің және қозғалмалы құрамның бос тұрып қалу нормаларын;  - электр жетектің механикалық сипаттамасын;  - желдеткіш қондырғысындағы электр жетегінің жұмыс істеу принциптерін  Іскерліктер:  - көліктердің техникалық күйін тексеруді;  - көтергіш көлік механизмдерін қолдануды;   - ауылшаруашылық өнімдерін жылу арқылы өңдеуге және құрғатуға арналған электрмен  қыздыру қондырғыларын  пайдалана алуды;  - электрожетекті автоматты басқаруды. | БҚ 1, БҚ 3, КҚ 2.1.5., КҚ 2. 2. 5., КҚ 2.5.6., КҚ 3.7.2., КҚ 3.7.3. | |
| АП 05 | Технологиялық жабдықтарды пайдалану және жөндеу  Жабдықтар мен машина бөлшектерінің конструкциялық материалдары және олардың қасиеттері; жабдықтарды тиімді пайдалану теориясының негіздері; жабдықтарды майлау және диагностикасы; тот басу және оның түрлері; жабдықтарды жөндеудің типтік технологиялық процестері: машина бөлшектерін жөндеу әдістері; бөлшектерді қалпына келтірудің механикалық әдістері; жабдықтарға техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүйелері; жөндеуді жоспарлау және оның құжаттамасы; мамандандырылған жабдықтарды жөндеу мен монтаждау және оның баптау әдістері. | | Білімдер:  -технологиялық жабдықтарды тиімді пайдалану және жоспарлы-ескертілген жөндеу жүйелерін;  - жабдықтарды тексеру және ақауларын табудың әдістерін;  - техникалық пайдалану  ережелерін және еңбек қауіпсіздігі талаптарын  Іскерліктер:  - жөндеу жұмыстарының сапасын және жабдықтың техникалық жағдайын тексеруіне қатынаса алуды;  - мезгілсіз тозудың себептерін айқындауды;  - жабдықтар мен машинаның, майлайтын материалдың қажеттігін есептеп шығаруды. | БҚ 2, БҚ 3, КҚ 2.1.5., КҚ 2.1. 6., КҚ 2.1.7., КҚ 2.2.6., КҚ 2.3.6., КҚ 2. 4. 6., КҚ 2.5.6., КҚ 2.6.5. | |
| АП 06 | Технологиялық процестерді автоматтандыру  Табиғи талшықтар өндірісіндегі автоматты жүйелердің сипаттамасы және классификациясы; технологиялық процестер басқарудың объектісі ретінде; автоматтандырылған реттеу жүйелері; өндірістің негізгі технологиялық параметрлерін бақылау; бақылаудың әдістері және құралы; сигнализация және қорғау жүйелері. | | Білімдер:  - автоматтандырылған жобалау жүйесінің негіздерін;  - талшықты материалдарды алғашқы өңдеудің технологиялық процестерін автоматты реттейтін типтік жүйелерді Іскерліктер:  - автоматты бақылау және басқару жүйелерінің процестерін тексеруді. | БҚ 1, БҚ 3, КҚ 2.2.1., КҚ 2. 2. 2., КҚ 2.2.3., КҚ 2.2.4., КҚ 2.2.5, КҚ 2. 2. 6., КҚ 2.2.7., КҚ 2.2.8. | |
| АП 07 | Инновациялық технологиялар  Шетел мақта шикізатын өңдеу зауыттарының құрал-жабдықтары. АҚШ мақта өңдеу зауыттарының технологиялық желілері. Олардың негізгі құрал-жабдықтары және технологиялық процестерімен танысу. «Хардвик-Эттер» және «Континенталь, Мосс-Гордин» фирмаларының құрал-жабдықтары және олардың техникалық көрсеткіштері. Шетелдік джин машиналары. «НИМЕКС» және мақта келісім-шарт корпорацияларындағы шетелдік мақта өңдеу зауыттарының құрал-жабдықтары. | | Білімдер:  - ауыл шаруашылығының өндеу салаларындағы прогрессивтік технологиялар және оларды дамыту процестері жөніндегі мағлұматтарды  Дағдылар:  - жаңа жабдықтар алуға хабарлама толтыруды, тозу мерзімі жетіп, іске жарамсыз машиналардың құжаттарын толтыруды. | БҚ 4, БҚ 5, КҚ 3.7.6., КҚ 3. 7. 4. | |
| БҰАП 00 | Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер | | | | |
| КП | Кәсіптік практика | | | | |
| КП 01 | Оқу практикасы  Темір ұстасы практикасы. Дәнекерлеу практикасі. Механикалық практика. Мақта шикізатын тазалау және кептіру механизмдерін игеру практикасы. Технологиялық машиналар. Қысымдалған ауамен тасымалдау және желдету. Престеу қондырғыларының қызметін пайдалану. Жүк тиеу-түсіру механизмдері мен машиналары. Мақта өңдеу зауыттарын электр энергиясымен қамтамасыз ету. | | Іскерліктер:  - талшық құрылымы, оның пісіп-жетілуін;  - мақта талшығының негізгі қасиеттерін, сипаттамаларын;  - мақтаны шығыттан ажырату және талшық тазалаудың технологиялық процестерін;  - технологиялық машиналарын жинақтау және олардың жұмысын  ұйымдастыруды  Дағдылар:  - бақылау-өлшеу жұмыстарын жүргізуді;  - мақта тайларының салмағына, көлеміне және орау сапасына қойылатын талаптарды сақтауын;  - зертханалық талдаудан кейінгі талшықты материалдардың таза салмағын есептей алуды. | БҚ 1, БҚ 2, БҚ 3 | |
| КП 02 | Өндірістік технологиялық практика  Өндіріс орнымен танысу. Мақта өңдейтін өндірістегі техникалық және өрттен қауіпсіздендіру шаралары туралы нұсқау алу. Мақта шикізатын қабылдау, кептіру-тазалау және сақтау реттері мен ережелерін орындау. Мақта талшығы құрамын оның пісіп-жетілуіне қарай анықтау. Талшық құрамын анықтайтын аспаптармен жұмыс істеу. Пресс қондырғыларының, гидрожүйелерінің, джин және линтер батареяларының орналасу реттерін сақтау. Технологиялық тізбектер жұмысының ақауларын анықтап, алдын алу, оларды түзету үшін техникалық бақылау. Талшық тазалағыштар және джин қондырғыларының ақауларын анықтау. Өнім шығымын реттеу. Машиналарға баратын шиттің толық таралуын, линтерден шыққан шиттің толық түксізденуін, мақта талшығы сапасының стандарттарға сәйкестігін қадағалау. Линтерден кейінгі өнімдердің ақауларын түзету тәсілдерін, престеу және линтер қондырғыларында жұмыс істеуді үйрену. Толық автоматтандырылган технологиялық тізбектерді игеру. Практика күнделігін толтыру, практика материалдарын қорытындылап, есеп дайындау. | | Іскерліктер:  - өндірістік цехтардағы апаттың алдын алу, техника және өрт  қауіпсіздігі ережелерін  сақтау бойынша шараларының жоспарын;  - практика өткен жердегі  өндірістік цехтар құрылымын;  - мекеме құрылымын және  ондағы жұмыстардың  ұйымдастырылуын.  Дағдылар:  - жөндеу бригадасының құрамында жөндеу және техникалық күтім көрсетуді, жөндеу жұмысының сапасын бақылауды, ақаулар себебін табуды және жоюды;  - өндіріске қажетті технологиялық қүрал-жабдықтар санын анықтап, есептеуді;  - цехтардағы технологиялық  жабдықтарды пайдалануда  жоғары өнімділігін  ұйымдастыру, олардың  техникалық жағдайын  қадағалауды;  - техника қолданудағы  экономикалық тиімділігі  және техникалық пайдалану бойынша есептерін құрастыруды;  - тозу мерзімі жетіп, іске жарамсыз машиналардың  құжаттарын толтыруды. | БҚ 2, БҚ 3, БҚ 4, КҚ 3.7.4., КҚ 3.7.6. | |
| КП 03 | Диплом алдындағы өндірістік практика  Мақта өңдеу зауыттарының құрылымымен танысу. Сызу-өрнектеу, есептеу жұмыстары. Цехтар мамандары мен басқарушыларының міндеттерін зерттеу. Практикані қорытындылау және дипломдық жобаны орындау үшін алғашқы құжаттарды және басқа материалдарды жинақтау. | | Іскерліктер:  - цехтағы жұмысшы ұжымын басқарудың әдістерін;  - жоспарлы-ескерту жөндеуді ұйымдастыруын;  - өндірістік жұмысты ұйымдастыру және өндірістік басқару процестерін  Дағдылар:  - сызба-безендіру және есептеу жұмыстарын орындай алуды;  - дипломдық жобалау үшін қажетті материалдарды жүйелеу және талдауды. | БҚ 4,КҚ 2.1.7., КҚ 2.5.6., КҚ 3.7.5., КҚ 3. 7. 6., КҚ 3.7.7. | |

Ескерту. 1кесте Базалық құзыреттер

|  |  |
| --- | --- |
| Құзыреттің коды | Базалық құзыреттер (БҚ) |
| БҚ 1 | Жұмыс орнын ұйымдастыру |
| БҚ 2 | Өндірістік санитария, өрт қауіпсіздігі және техника қауіпсіздігі ережелерін сақтау |
| БҚ 3 | Кәсіптік талаптар мен технологиялық процестерде көрсетілген іс-әрекеттерді орындау |
| БҚ 4 | Жұмыс орнындағы мәселелерді шешудің ең тиімді әдістері мен амалдарын таңдау |
| БҚ 5 | Өмір бойы өз білімі мен шеберлігін жаңалау |

2 кесте Кәсіптік құзыреттер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТжКБ деңгейі | Біліктілік | Кәсіптік құзыреттер (КҚ) |
| 2. Жоғары деңгей | 2.1. 120701 2 - Талшық өңдеуші\* | КҚ 2.1.1. Жұмыс орындарына зығыр талшығы немесе мақта шикізатының дер кезінде берілуін қамтамасыз етеді.  КҚ 2.1.2. Түтілген талшықтарды жете тексеретін технологиялық процестерді реттейді.  КҚ 2.1.3. Қол тарақта талшықтың қыл-қыбырын түсіреді немесе түтілген талшықтың ұштарына өңдеу жүргізеді.  КҚ 2.1.4. Дайындалатын талшықтың сапалық тексерісін іске асырады.  КҚ 2.1.5. Жабдықтар жұмысындағы ұсақ ақауларды табады және жояды.  КҚ 2.1.6. Жөндеуге жабдықты дайындайды.  КҚ 2.1.7. Техникалық құжаттарды рәсімдейді. |
|  | 2.2. 120702 2 - Талшық өндіру бойынша ағындық желі операторы\* | КҚ 2.2.1. Зығыр дақылдарының және мақта талшықтарын өндіру бойынша өңдеудің технологиялық процестерін жүргізеді.  КҚ 2.2.2. Түту машинасында шала өңделген ұзын талшықтарды өңдейді.  КҚ 2.2.3. Ұзын талшықты өңдіру бойынша қосалқы жұмыстарды орындайды.  КҚ 2.2.4. Қызмет көрсететін машиналар мен механизмдер жұмысын бақылайды.  КҚ 2.2.5. Кептіргіш машинаның қоректік транспортерін қолмен жүктейді және түту қалдықтарының, шикізаттың бірқалыпты үздіксіз қабатын қалыптастырады.  КҚ 2.2.6. Орауға қарсы тетіктерге, тасымалдаушы механизмдерге, түту машинасына, қысқа талшықтар өндірудің ағымдық желілеріне қосылған жабдықтар мен механизмдерге техникалық күтім көрсету ережесін тағайындайды.  КҚ 2.2.7. Түту қалдықтары мен шикі өнімді, олардың араласпасын және қысқа сабақты шикізатты өңдеу мен кептірудің режимдерін реттейді.  КҚ 2.2.8. Шала өңделген талшықты қайта өңдеудің режимдерін жөнге келтіреді. |
|  | 2.3. 120703 2 - Джин жабдықтары операторы\* | КҚ 2.3.1. Берілген режимде білікті және аралы джиндерде джиндеу процестерін жүзеге асырады.  КҚ 2.3.2. Шитті мақтаның цехтарға бірқалыпты түсіруін бақылайды.  КҚ 2.3.3. Джиндеу процесінде ажыратылған шиттердегі талшық қалдықтарын және аралы джиндегі шикізат білікшенің тығыздығын тексереді.  КҚ 2.3.4. Пульт пен жабдықтарға техникалық күтім жасайды және құрылғыларды пайдаланады.   КҚ 2.3.5. Жабдықтарға автоматты дистанциялық басқару схемасын құрастырады.  КҚ 2.3.6. Джин цехының технологиялық жабдықтарын реттейді.  КҚ 2.3.7. Мақта талшығының сапасына қойылатын талаптарды сақтайды. |
|  | 2.4. 120704 2 - Линтер жабдықтары операторы\* | КҚ 2.4.1. Тағайындалған режимде шитті линтерлеу процестерін жүргізеді.  КҚ 2.4.2. Өндірістік процестерді автоматтандырылған пультпен басқарады.  КҚ 2.4.3. Линтер жұмысын реттейді.  КҚ 2.4.4. Линт сапасына қойылатын талаптарды сақтайды.  КҚ 2.4.5. Қызмет көрсететін жабдықтар мен пульт құрылғысын пайдаланады.  КҚ 2.4.6. Линтер цехындағы технологиялық жабдықтарды реттейді және жөнге келтіреді |
|  | 2. 5. 120705 2 - Кептіру жабдықтары операторы\* | КҚ 2.5.1. Кептіру машинасының жүктелу тығыздығын реттейді;  КҚ 2.5.2. Кептіру машинасының транспортеріне үздіксіз жіберілетін белгіленген қалыңдықтағы шикізат қабатын қалыптастырады.  КҚ 2.5.3. Өнімнің ылғалдылық нормасын бақылайды;   КҚ 2.5.4. Ауысымды қабылдайды және тапсырады.  КҚ 2.5.5. Жұмыс орнын және жабдықтардың санитарлық жағдайын тиісті деңгейде ұстайды.  КҚ 2.5.6. Еңбекті қорғау нормалары мен ережесін сақтайды. |
|  | 2. 6. 120706 2 - Талшық және мата өңдеушісі\* | КҚ 2.6.1. Талшық пен матаны өңдейді;  КҚ 2.6.2. Талшықты қолмен алуды іске асырады;  КҚ 2.6.3. Бөгде қоспаларға іріктеу жасайды;  КҚ 2.6.4. Қапқа салынған және тайлап буылған талшықтарды босатып, аралас компоненттерді өлшеуді қамтамасыз етеді;  КҚ 2.6.5. Талшық сақталатын қоймалардағы аралас компоненттердің мөлшерін, олардың ылғалдығын, талшықтардың түтілуін, майлану сапасын бақылайды.  КҚ 2.6.6. Өңдеуден кейін талшықтар мен маталарды буып, қаптайды. |
| 3. Орта буын маманы | 3.7. 120707 3 - Техник-технолог | КҚ 3.7.1 Технологиялық және басқа да техникалық құжаттарды рәсімдейді.  КҚ 3.7.2. Электрлік, магниттік және электрондық тізбектің негізгі параметрлерін өлшейді және есептейді.  КҚ 3.7.3. Бақылау-өлшеу құралдарын қолданады.  КҚ 3.7.4. Талшықты материалдарды пайдалану мәселелерін шешуде экономикалық тиімділікті назарда ұстайды.  КҚ 3.7.5. Өнімнің түрлеріне байланысты нормативтік құжаттар талаптарын қолданады.  КҚ 3.7.6. Сапа жүйесінің құжаттарын пайдаланады.  КҚ 3.7.7. Қазақстан Республикасы сертификаттау жүйесіндегі кұжаттарды және негізгі ережелерін қолданады. |

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 295-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім беру  
Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданылатын тауарлар мен бұйымдардың технологиясы  
Мамандығы: 1208000 – Иіру және түту өндірісінің технологиясы (түрлері бойынша)  
Біліктілігі:    120801 2 – Түту жабдықтары операторы\*  
                 120802 2 – Иіруші  
                 120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы\*  
                 120804 2 – Туралау жабдықтар операторы\*  
                 120805 2 – Орау автоматының операторы\*  
                 120806 2 – Айналдыру жабдықтары операторы\*  
                 120807 2 – Ширату жабдықтары операторы\*  
                 120808 2 – Қопсыту-түту агрегатының операторы\*  
                 120809 2 – Жіпті бөлу операторы\*  
                 120810 2 – Реттеп орау агрегатының операторы\*  
                 120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы\*  
                 120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы\*  
                 120813 2 – Айналдырып түту машинасының операторы\*  
                 120814 2 – Түту-қайта түту агрегаты операторы\*  
                 120815 2 – Түту-таспа агрегаты операторы\*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай  
Негізгі орта білім базасында жалпы орта білім алусыз

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық  жоба/жұмыс | барлығы | оның ішінде: | | |
| теория  лық сабақ  тар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | курстық жоба(жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 524 |  |  |  | 1 |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 266 |  |  |  | 1-2 |
| ЖКП 01 | Сызу негіздері |  | + | + |  | 60 | 2 | 58 |  |  |
| ЖКП 02 | Электротехника |  | + | + |  | 60 | 36 | 24 |  |  |
| ЖКП 03 | Экономика негіздері |  | + | + |  | 72 | 32 | 40 |  |  |
| ЖКП 04 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 20 | 4 | 16 |  |  |
| ЖКП 05 | Информатика негiздерi және өндiрiстi автоматтандыру |  | + | + |  | 54 | 4 | 50 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 582 |  |  |  | 2 |
|  | Біліктілігі: 120801 2 – Түту жабдықтары операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120802 2 – Иіруші |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі:120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120804 2 – Туралау жабдығының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі:120805 2 – Орау автоматының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі:120806 2 – Айналдыру жабдықтары операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120807 2 – Ширату жабдықтары операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі:120808 2 – Қопсыту-түту агрегаттың операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі:120809 2 – Жіпті бөлу операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120810 2 – Реттеп орау агрегатының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120811 2 – 120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі:120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі:120813 2 – Айналдырып түту машинасының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120814 2 – Түту-қайта түту агрегаты операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120815 2 – Түту- таспа агрегаты операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + |  | + |  | 200 | 80 | 120 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + |  |  | 382 | 152 | 230 |  |  |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 104/316\*\* |  |  |  |  |
| ӨО.00  КП.00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1296 |  |  |  |  |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 612 |  |  |  |  |
| ПО. 01 | Өндіріспен танысу практикасы |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| ӨО. 01 | Оқу-өндірістік шеберханаларындағы практикасы |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 684 |  |  |  |  |
| КП. 01 | Мамандық қыры бойынша практика |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| КП. 02 | Біліктілікті анықтау практикасы |  |  |  |  | 576 |  |  |  |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА. 02 (КДДБ) | Кәсіби даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 2880 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 3312 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.   
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02) арнайы пәндерінен мемлекеттік біліктілік емтиханы  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 296-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім берудің жоғары деңгейі  
Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданылатын тауарлар  
мен бұйымдардың технологиясы  
Мамандығы: 1208000 –Иіру және түту өндірісінің технологиясы (түрлері  
бойынша)  
Біліктілігі: 120801 2 – Түту жабдықтары операторы\*  
            120802 2 – Иіруші  
            120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы\*  
            120804 2 – Туралау жабдықтар операторы\*  
            120805 2 – Орау автоматының операторы\*  
            120806 2 – Айналдыру жабдықтары операторы\*  
            120807 2 – Ширату жабдықтары операторы\*  
            120808 2 – Қопсыту-түту агрегаттың операторы\*  
            120809 2 – Жіпті бөлу операторы\*  
            120810 2 – Реттеп орау агрегатының операторы\*  
            120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы\*  
            120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы\*  
            120813 2 – Айналдырып түту машинасының операторы\*  
            120814 2 – Түту-қайта түту агрегаты операторы\*  
            120815 2 – Түту-таспа агрегаты операторы\*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
Базасы: негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық  жоба/жұмыс | барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақ  тар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 260 |  |  |  | 2-3 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 302 |  |  |  | 1-3 |
| ЖКП 01 | Сызу негіздері | + | + | + |  | 60 | 6 | 54 |  |  |
| ЖКП 02 | Электротехника |  | + | + |  | 60 | 36 | 24 |  |  |
| ЖКП 03 | Экономика негіздері |  | + | + |  | 72 | 28 | 44 |  |  |
| ЖКП 04 | Информатика негiздерi және өндiрiстi автоматтандыру | + | + | + |  | 54 | 4 | 50 |  |  |
| ЖКП 05 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 20 | 12 | 8 |  |  |
| ЖКП 06 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу |  |  | + |  | 36 | 4 | 32 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 354 | 212 | 142 |  | 2-3 |
|  | Біліктілігі: 120801 2 – Түту жабдықтары операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120802 2 – Иіруші |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
|  | Біліктілігі:120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120804 2 – Туралау жабдығының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
|  | Біліктілігі:120805 2 – Орау автоматының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
|  | Біліктілігі:120806 2 – Айналдыру жабдықтары операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120807 2 – Ширату жабдықтары операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
|  | Біліктілігі:120808 2 – Қопсыту-түту агрегаттың операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
|  | Біліктілігі:120809 2 – Жіпті бөлу операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120810 2 – Реттеп орау агрегаты операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120811 2 – 120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
|  | Біліктілігі:120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
|  | Біліктілігі:120813 2 – Айналдырып түту машинасының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120814 2 – Түту-қайта түту агрегатының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы |  | + | + |  | 108 | 64 | 44 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология |  | + |  |  | 246 | 148 | 98 |  |  |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/  212\*\* |  |  |  |  |
| ӨО.00  КП.00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 648 |  |  |  |  |
| ПО. 01 | Өндіріспен танысу практикасы |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ӨО. 01 | Оқу-өндірістік шеберханаларындағы практикасы |  |  |  |  | 576 |  |  |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1080 |  |  |  |  |
| КП. 01 | Мамандық қыры бойынша практика |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| КП. 02 | Диплом алды практикасы |  |  |  |  | 576 |  |  |  |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА. 02 (КДДБ) | Кәсіби даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 4960 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02) арнайы пәндерінен мемлекеттік біліктілік емтиханы.  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына 297-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім берудің орта буын деңгейі  
Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданылатын тауарлар  
мен бұйымдардың технологиясы  
Мамандығы:         1208000 – Иіру және түту өндірісі технологиясы  
(түрлері бойынша)  
Біліктілігі:       120816 3 – Техник-технолог  
                   120817 3 – Техник-механик

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба/жұмыс | барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық практикалық сабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 324 |  |  |  | 2-4 |
| ӘЭП. 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер(мәдениеттану, философия негіздері, саясаттану мен әлеуметтану негіздері, экономика негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 2-3 |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 660 | 350 | 310 |  | 2-3 |
| ЖКП. 01 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу | + |  | + |  | 36 | 6 | 30 |  |  |
| ЖКП. 02 | Инженерлік графика |  | + | + |  | 66 | 20 | 46 |  |  |
| ЖКП. 03 | Техникалық механика | + |  | + |  | 68 | 50 | 18 |  |  |
| ЖКП. 04 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен | + |  | + |  | 72 | 40 | 32 |  |  |
| ЖКП. 05 | Материалтану |  | + | + |  | 72 | 50 | 22 |  |  |
| ЖКП. 06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 36 | 6 | 30 |  |  |
| ЖКП. 07 | Гидравлика және жылу техникасының негіздері |  | + | + |  | 54 | 40 | 14 |  |  |
| ЖКП. 08 | Текстиль талшықтары және жіптер |  | + | + |  | 48 | 30 | 18 |  |  |
| ЖКП. 09 | Автоматика негіздері |  | + | + |  | 48 | 20 | 28 |  |  |
| ЖКП. 10 | Иірімжіп сапасын анықтау әдістері және оны сынақтауға арналған текстиль бұйымдары мен аспаптары | + |  | + |  | 54 | 14 | 40 |  |  |
| ЖКП. 11 | Басқару қызметінің негіздері | + | + | + |  | 70 | 50 | 20 |  |  |
| ЖКП. 12 | Еңбектi қорғау |  | + | + |  | 36 | 24 | 12 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 592 | 360 | 232 |  | 3-4 |
|  | Біліктілігі:  120816 3 – Техник-технолог |  |  |  |  | 592 | 360 | 232 |  |  |
| АП.01 | Иіру өндірісі жалпы технологиясының негіздері | + | + | + |  | 118 | 70 | 48 |  |  |
| АП.02 | Иiру өндiрiсiнің технологиясы және жабдықтары | + | + | + |  | 216 | 166 | 50 |  |  |
| АП.03 | Иіру машиналары | + | + | + |  | 90 | 60 | 30 |  |  |
| АП.04 | Ширатып иіру және иіру-айналдыру машинасындағы иірімжіптің үзіктері, ақаулықтары, қалдықтары | + | + | + |  | 54 | 14 | 40 |  |  |
| АП.05 | Иіру өндірісі зертханасының міндеттері және құрылымы | + | + | + |  | 42 | 10 | 32 |  |  |
| АП.06 | Өндірістік процестердi автоматтандыру | + | + | + |  | 72 | 40 | 32 |  |  |
|  | Біліктілігі:  120817 3 – Техник-механик | + | + | + |  | 592 | 360 | 232 |  |  |
| АП.01 | Тоқыма өндiрiсi | + | + | + |  | 138 | 100 | 38 |  |  |
| АП.02 | Иiру өндiрiсiнің технологиясы және жабдықтары | + | + | + |  | 156 | 94 | 62 |  |  |
| АП.03 | Иіру машиналары | + | + | + |  | 96 | 66 | 30 |  |  |
| АП.04 | Жабдықтарды жөндеу технологиясы | + | + | + |  | 202 | 110 | 92 |  |  |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 36/349\*\* |  |  |  |  |
| ӨО.00  КП.00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 720 |  |  |  |  |
| ӨО. 01 | Өндіріспен танысу практикасы |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ӨО. 02 | Оқу практикасі |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| ӨО. 03 | Оқу-өндірістік шеберханаларындағы практикасы |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1008 |  |  |  |  |
| КП. 01 | Мамандық қыры бойынша практика |  |  |  |  | 648 |  |  |  |  |
| КП. 02 | Диплом алды практикасы |  |  |  |  | 360 |  |  |  |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА. 02 (КДДБ) | Кәсіби даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 5184 |  |  |  |  |
|  | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  |  |  |  |  |  | 5800 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы

\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар (1.ЖКП 05, ЖКП 08, ЖКП 10, ЖКП 11; 2. АП 01, АП 02, АП 03, АП 04) кешенді емтихандар немесе дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.

Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 298-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім берудің жоғары деңгейі  
Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданылатын тауарлар  
мен бұйымдардың технологиясы  
Мамандығы: 1208000 – Иіру және түту өндірісінің технологиясы  
(түрлері бойынша)  
Біліктілігі: 120801 2 – Түту жабдықтары операторы\*  
              120802 2 – Иіруші  
              120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы\*  
              120804 2 – Туралау жабдықтар операторы\*  
              120805 2 – Орау автоматының операторы\*  
              120806 2 – Айналдыру жабдықтары операторы\*  
              120807 2 – Ширату жабдықтары операторы\*  
              120808 2 – Қопсыту-түту агрегаттың операторы\*  
              120809 2 – Жіпті бөлу операторы\*  
              120810 2 – Реттеп орау агрегатының операторы\*  
              120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы\*  
              120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы\*  
              120813 2 – Айналдырып түту машинасының операторы\*  
              120814 2 – Түту-қайта түту агрегаты операторы\*  
              120815 2 – Түту-таспа агрегаты операторы\*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба/жұмыс | барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП. 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі, кәсіптік шетел тілі,, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі |  |  |  |  | 400 |  |  |  | 1-2 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 266 | 84 | 182 |  |  |
| ЖКП 01 | Сызу негіздері | + | + |  |  | 60 | 4 | 56 |  |  |
| ЖКП 02 | Электротехника |  |  |  |  | 60 | 36 | 24 |  |  |
| ЖКП 03 | Экономика негіздері |  | + |  |  | 72 | 28 | 44 |  |  |
| ЖКП 04 | Информатика негiздерi және өндiрiстi автоматтандыру |  | + |  |  | 54 | 4 | 50 |  |  |
| ЖКП 05 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 20 | 12 | 8 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 450 | 268 | 182 |  | 1-2 |
|  | Біліктілігі: 120802 2 – Иіруші |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
|  | Біліктілігі:120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120804 2 – Туралау жабдығының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
|  | Біліктілігі:120805 2 – Орау автоматының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
|  | Біліктілігі:120806 2 – Айналдыру жабдықтары операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120807 2 – Ширату жабдықтары операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
|  | Біліктілігі:120808 2 – Қопсыту-түту агрегаттың операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
|  | Біліктілігі:120809 2 – Жіпті бөлу операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120810 2 – Реттеп орау агрегатының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120811 2 – 120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
|  | Біліктілігі:120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
|  | Біліктілігі:120813 2 – Айналдырып түту машинасының операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120814 2 – Түту-қайта түту агрегаты операторы\* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
|  | Біліктілігі: 120802 2 – Иіруші |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы | + | + |  |  | 122 | 72 | 50 |  |  |
| АП 02 | Арнайы технология | + | + | + |  | 328 | 196 | 132 |  |  |
| БҰАП.00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 36/215\*\* |  |  |  |  |
| ӨО.00  КП.00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1584 |  |  |  |  |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| ӨО. 01 | Таныстыру практикасы |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ӨО. 02 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1080 |  |  |  |  |
| КП. 01 | Кәсіптік дағдыны қалыптастыру практикасы |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| КП. 02 | Біліктілік практикасы |  |  |  |  | 576 |  |  |  |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА. 02 (КДДБ) | Кәсіби даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 2880 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 3312 |  |  |  |  |

**Ескерту:** ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К –  консультация; Ф –  факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның  МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың  саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02) .  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы   
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 299-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім берудің орта буын деңгейі

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданылатын тауарлар  
мен бұйымдардың технологиясы  
Мамандығы : 1208000 – Иіру және түту өндірісінің технологиясы  
(түрлері бойынша)  
Біліктілігі:     120816 3 – Техник-технолог  
                   120817 3 – Техник-механик.

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 6 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | | курстық жоба/жұмыс | барлығы | оның ішінде: | | | | |
| Теориялық сабақтар | |  | |  |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 | 8 | | 9 | | 10 | 11 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ орыс тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  | |  | 448 |  | |  | |  | 1-2 |
| ӘЭП. 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, саясаттану мен әлеуметтану негіздері, экономика негіздері, құқық негіздері) |  |  |  | |  | 180 |  | |  | |  |  |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  | |  | 660 | 350 | | 310 | |  | 1-2 |
| ЖКП. 01 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу | + |  | + | |  | 36 | 6 | | 30 | |  |  |
| ЖКП. 02 | Инженерлік графика |  | + | + | |  | 66 | 20 | | 46 | |  |  |
| ЖКП. 03 | Техникалық механика | + |  | + | |  | 68 | 50 | | 18 | |  |  |
| ЖКП. 04 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен | + |  | + | |  | 72 | 40 | | 32 | |  |  |
| ЖКП. 05 | Материалтану |  | + | + | |  | 72 | 50 | | 22 | |  |  |
| ЖКП. 06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + | |  | 36 | 6 | | 30 | |  |  |
| ЖКП. 07 | Гидравлика және жылу техникасының негіздері |  | + | + | |  | 54 | 40 | | 14 | |  |  |
| ЖКП. 08 | Текстиль талшықтары және жіптер |  | + | + | |  | 48 | 30 | | 18 | |  |  |
| ЖКП. 09 | Автоматика негіздері |  | + | + | |  | 48 | 20 | | 28 | |  |  |
| ЖКП. 10 | Иірімжіп сапасын анықтау әдістері және оны сынақтауға арналған текстиль бұйымдары мен аспаптары | + |  | + | |  | 54 | 14 | | 40 | |  |  |
| ЖКП. 11 | Басқару қызметінің негіздері | + | + | + | |  | 70 | 50 | | 20 | |  |  |
| ЖКП. 12 | Еңбектi қорғау |  | + | + | |  | 36 | 24 | | 12 | |  |  |
| АП.00 | Арнайы пәндер |  |  |  | |  | 644 | 400 | | 224 | | 20 | 1-2 |
|  | Біліктілігі: 120816 3 – Техник-технолог |  |  |  | |  |  |  | |  | |  |  |
| АП.01 | Иіру өндірісі жалпы технологиясының негіздері | + | + | + | |  | 118 | 70 | | 48 | |  |  |
| АП.02 | Иiру өндiрiсiнің технологиясы және жабдықтары | + | + | + | |  | 236 | 166 | | 50 | | 20 |  |
| АП.03 | Иіру машиналары | + | + | + | |  | 90 | 60 | | 30 | |  |  |
| АП.04 | Ширатып иіру және иіру-айналдыру машинасындағы иірімжіптің үзіктері, ақаулықтары, қалдықтары | + | + | + | |  | 70 | 42 | | 28 | |  |  |
| АП.05 | Иіру өндірісі зертханасының міндеттері және құрылымы | + | + | + | |  | 42 | 10 | | 32 | |  |  |
| АП.06 | Өндірістік процестердi автоматтандыру | + | + | + | |  | 88 | 52 | | 36 | |  |  |
|  | Біліктілігі: 120817 3 – Техник-механик | + | + | + | |  | 644 | 388 | | 236 | | 20 |  |
| АП.01 | Тоқыма өндiрiсi | + | + | + | |  | 138 | 100 | | 38 | |  |  |
| АП.02 | Иiру өндiрiсiнің технологиясы және жабдықтары | + | + | + | |  | 188 | 112 | | 76 | |  |  |
| АП.03 | Иіру машиналары | + | + | + | |  | 96 | 66 | | 30 | |  |  |
| АП.04 | Жабдықтарды жөндеу технологиясы | + | + | + | |  | 222 | 110 | | 92 | | 20 |  |
| БҰАП.00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  | |  | 48/374\*\* |  | |  | |  |  |
| ӨО.00  КП.00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  | |  | 1512 |  | |  | |  |  |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  | |  | 612 |  | |  | |  |  |
| ӨО. 01 | Таныстыру практикасы |  |  |  | |  | 36 |  | |  | |  |  |
| ӨО. 02 | Оқу тәжірибесі |  |  |  | |  | 576 |  | |  | |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  |  |  | |  | 900 |  | |  | |  |  |
| КП. 01 | Мамандық қыры бойынша практика |  |  |  | |  | 504 |  | |  | |  |  |
| КП. 02 | Диплом алды практикасы |  |  |  | |  | 396 |  | |  | |  |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  | |  | 180 |  | |  | |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  | |  | 72 |  | |  | |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  | |  | 60 |  | |  | |  |  |
| ҚА. 02 (КДДБ) | Кәсіби даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  | |  | 12 |  | |  | |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  | |  | 3744 |  | |  | |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | | 4320 | |  | |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.

\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: кешенді емтихандар: (1.ЖКП 05, ЖКП 08, ЖКП 10, ЖКП 11; 2. АП 01, АП 02, АП 03, АП 04) немесе  дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына 300-қосымша

1208000 – «Иіру және түту өндірісінің технологиясы (түрлері бойынша)»  
мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік  
білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (жоғары деңгей)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдің (пәндердің) индексі | Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер мен дағдылар | | Қалыптасатын құзыреттер коды |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | | |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | | |
| ЖКП. 01 | Сызу негіздері  сызбаларды ресімдеу ережесі;  сызбалардағы геометриялық құрылымдар;  сызбалардағы проекциялық кескіндер;  бір жазықтықта және үш жазықтықта тікбұрышты проекциялау, қарапайым пішіндердің изометриялық және диаметриялық проекциялары;  бөлшектердің сызбасы мен изометриялық проекциялары;  геометриялық пішіндердің жазбасы;  технологиялық сызу негіздері;  сызбаларда кескіндердің орналасуы;  қималар мен кесінділер;  тікбұрыштар мен аксонометриялық осьтерде қималар мен кесінділердің қажетті мөлшерде түрлерін қолдана отырып, детальдердің сызбаларын орындау;  машина құрылысының сызулары;  ажырамайтын бірігулер;  құрама сызба, жұмыс сызбасы, бөлшектердің эскизі, бөлшектердің техникалық суреті, құрама сызбалар бойынша бөлшектеу | Білімдер:  - cызба мен нобайларды құрастырудың негізгі ережелері;  - cызба геометриясының және проекциялық сызбаның негіздері;  - құрастырушылық, технологиялық және басқа нормативті құжаттардың негізгі ережелері;  Іскерліктер:  - мамандыққа сәйкес сызбаны құрастыру, сызу және оқу;  - анықтамалықтарды қолдану;  - эскиз, сызба және техникалық бейнелеулердің көмегімен техникалық ойды білдіру;  - сызуларды ресімдеуде нормативті-техникалық құжаттарды пайдалану | | БҚ1  БҚ3  БҚ13  КҚ2.1.5  КҚ2.2.7  КҚ2.3.3 |
| ЖКП. 02 | Электротехника  жалпы электротехника;  тұрақты токтың сызықтық электрлік тізбегі;  электрлік өріс;  тұрақты токтың электрлік тізбектері;  элекромагнетизм; электротехникалық өлшеулер;  ауыспалы токтың бір фазалық тізбегі;  үш фазалық ток тізбегі;  трансформаторлар;  тұрақты және ауыспалы токтың электрлік машиналары;  электроника негіздері;  электрондық шамдар және газразрядты құралдары;  жартылайөткізгіш құралдар; фотоэлектрондық құралдар, электронды генераторлар, түзегіштер, күшейткіштер; микроэлектрониканың интегралды сұлбалары | Білімдер:  - электр және магнит өрісі түсінігі;  - трансформатор қондырғылары, ауыспалы және тұрақты тоқ машиналары;  - электрондық шам қондырғылары, газразрядты, жартылай өткізгіш құралдар және оларды қолдану ережелері  Іскерліктер:  - электр және магнит өрістерін графикалық бейнелеу;  - магниттік индукция сызықтарының бағытын, тогі бар өткізгішке әсер ететін күштің бағытын анықтау;  - ток күшін (амперметрмен) кернеуді (вольтметрмен), кедергінің (омметрмен) шамаларын өлшеу;  - электр тізбектерін жинау | | БҚ1  БҚ13  БҚ10  БҚ13  КҚ2.1.13  КҚ2.2.7 |
| ЖКП. 03 | Экономика негіздері  пәні және экономика әдістері;  Қазақстан экономикасының заманауи жағдайы;  нарықтық механизм және оның қызмет ету қағидалары;  нарықтық қатынас жүйесіндегі кәсіпорындар;  кәсіпорынның негізгі қорлары мен оны пайдаланудың тиімділігі;  кәсіпорынның айналым қоры және оны пайдалану тиімділігі;  өндірісті ұйымдастыру, кәсіпорынның өндірістік бағдарламаларын қалыптастыру;  кәсіпорындағы еңбекті және жалақыны ұйымдастыру;  өнімдердің өзіндік құнын жоспарлау және бағаның құрылуы;  қарқынды қызметті жоспарлау және өндірістің тиімділігін арттыру; табыс және рентабельділік | Білімдер:  - экономиканың негізгі міндеттері;  - Қазақстан экономикасының құрылысы;  - нарықтың құрылысы мен функциялары;  - өндірістік сипаттамалар мен кәсіпорын құрылысы;  - негізгі және айналым қорларының құрамы мен құрылысы, кәсіпорын қаражаты;  - өндірісті ұйымдастыру типтері;  - өндірістің құндылық көрсеткіштері және өнімдерді тарату;  - нормаланған еңбектің мәні;  - өнім құнының түрлері;  - инвестиция түрлері  Іскерліктер:  - экономикалық процестер мен олардың нәтижелерін талдау;  - нарықты жіктеу;  - кәсіпорынның өндірістік құрылысын анықтау;  - кәсіпорын мүлкінің орташа жылдық құнын анықтау;  - айналым құралдарында кәсіпорын қажеттілігін анықтау;  - кәсіпорынның өндірістік қуатын, жұмысшылардың еңбекақысын, инвестиция тиімділігін және т.б. есептеу | | БҚ1  БҚ4  БҚ6  БҚ8  БҚ13  КҚ2.1.2  КҚ2.1.4 |
| ЖКП. 04 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Стандарттау негіздері; стандарттаудың пайда болуы және дамуы; баспа процесінің стандарттары;  сертификаттау негіздері;  терминдер және анықтауыштар; «Сертификаттау туралы» Қ.Р. Заңы; сәйкестiк жөніндегі өнiм сапасы және декларациясы; сапа менеджментiнiң жүйесiн енгiзу және құрастыру; метрология; метрология негіздері; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау. | Білімдер:  - метрология, стандартизация және сертификация негiздерiн;  - негiзгi ұғымдар және анықтауыштарды;  - өнiмнiң сапаны бақылауды;  - электронды бағдарлаушы жүйенiң тұжырымдамасын;  - өлшеу әдiстері мен құралдарын;  Іскерліктер:  - техникалық өлшемдер жүргізуді;  - мемлекеттік стандартпен бұйым сәйкестігін анықтай алуды; | | БҚ1  БҚ6  БҚ10  БҚ13  БҚ14  КҚ2.1.2  КҚ2.2.7 |
| ЖКП. 05 | Информатика негiздерi және өндiрiстi автоматтандыру  Техника қауiпсiздiгi. Ақпараттар. Ақпараттарды кодтау. Санау жүйесi. Бiр жүйеден екiншiсiне ауысу. Екiлiктi арифметика логика – пән ретiнде. Үлгiлiк; математикалық логика. Моделдеу. Модель туралы түсiнiк. Модель түрлерi. OC WINDOWS түрлерi. WOR мәтiндiк процессоры. EXCEL электронды кестелерi. CORL DRAW векторлық редакторы. Вирустардан қорғану. WinZip архивтары. Norton Commander бұлт – бағдарламасы. Ойындар. Алгоритм түсiнiгi. Көрiнiс тәсiлдерi мен қасиеттерi. Алгоритм түрлерi. Есеп шығару кезеңдерi. Бағдарлама тiлi. Бағдарлама және оның құрылымы. Командалар мен операторлар. Шартты операторлар. Цикл операторлары. Берiлген шарт түрлерi. Сызықты бағдарламаны жобалау. Тармақты бағдарламаны жобалау. Циклдiк бағдарламаны жобалау. Массивтер. Графиктiк бағдарламалар. Шығармашылық жобаларды жобалау. Автоматтық реттеу туралы түсiнiк, анықтама, реттемелi параметр, нысаны /объектiсi/, олардың қасиеттерi мен схемалары. Автоматты ретеуiштердiң атқаратын қызметi, тiктелуi, құрылысы, жұмыс iстеу приципi, функциональдық және құрылымдық схемалары, реттеу мүшелерi. Автоматтық басқару жүйесiнiң қосалқы құралдары; панельдер, станциялар, басқару блоктары, жағдайларды көрсеткiштер мен сезгiштер, бағдарламалық құрылғылар. Процестердi автоматтық басқару жүйесiнен қолмен басқаруға ауыстыру және керiсiнше. | Білімдер:  - ақпаратты кодпен хабарлау ережелерiн;  - есептеу жүйелерiн;  - екiлiк арифметиканы;  - формалды, математикалық логикаларды;  - WINDOWS ОЖ, WinZip архиваторын, DOS ОЖ-нің түрлерін;  - программалар - қабығын;  - алгоритмдер түсiнiгiн;  - көрiнiс тәсiлдерi мен қасиеттерiн;  - алгоритм түрлерiн;  - бағдарлама тiлiн;  - сызықты бағдарламаны жобалаудың тәсілдерін;  - тармақты бағдарламаны жобалауды;  - графиктiк бағдарламаларды;  - автоматтық басқару жүйесiнен процестердi қолмен және керiсiнше ауыстыру ретін;  Іскерліктер:  - бiр жүйеден басқасына ауыстыруды;  - WORD-тың мәтiндiк процессорымен, EXCEL-дің электронды кестесiмен, Corel DRAW-тың векторлық редакторымен жұмыс iстеуді;  - вирустардан қорғауды құруын;  - творчестволық жобаларды әзірлеуін;  - автоматты реттеуді қолдануын;  - автоматты жүйемен басқарудың қосалқы құралдарын пайдалануды;  - техника қауiпсiздiгiн сақтауды; | | БҚ1  БҚ9  БҚ12  БҚ13  КҚ2.1.1  КҚ2.1.6  КҚ2.2.7 |
| АП.00 | Арнайы пәндер | | | |
| АП. 01 | Өндiрiстің жалпы технологиясы  Тоқыма мата талшықтар классификациясы. Иiру.  Иiрiм жiп және оның қасиеттерi. Иiрудiң жүйелерi. Иiрiм жiптiң сапасын бақылау. Тоқымашылық. Маталар және оның қасиеттерi. Тоқымашылықтағы иiрiм жiптерді қайта өңдеудiң жүйелілігі. Иiрiм жiптерді қайта орау. Иiрiм жiптi тізіпорау. Шлихтау. Тоқымашылық түрлерi. Трикотаж өндiрiсi. Трикотаж түрлерi. Трикотаж өндiрiсiнің жабдықтары. Трикотаж машиналарының жалпы сипаттамалары және әрекет ету принциптері. Беймата материалдар өндiрiсі. Маталарды өңдеу. Маталарды өңдеудiң түрлерi. Маталар өңдеудің мәні және мақсаты.  Түту өндірісінің технологиясы. Түту өндірісінің жабдықтары. | Білімдер:  - иіру, тоқымашылық, маталарды өңдеу және т.б технологиялық процестері туралы жалпы мағлұматтарды;  - өнім түржиынын шығарылу сапасын және технологиялық процестер барысында әсер ететiн факторларды;  Іскерліктер:  - әр түрлi материалдар өндiрiсiнiң негiзгi технологиялық процестерін қолдануды;  - дайын матаның сапасын бақылауды және есепке алуды; | | БҚ1  БҚ2  БҚ10  КҚ2.2.1  КҚ2.2.13  КҚ2.3.1  КҚ2.3.6  КҚ2.4.1 |
|  | Біліктілігі: 120801 2 – Түту жабдықтары операторы\* | | | |
| АП.02 | Түтетін өндіріс технологиясы. Түтетін өндірістің технологиялық үдерісі туралы мәлімет.Түтетін өндіріс түрлері. Өнім түрлері және оның сапасы. Өнімнің физика-механикалық параметрлері және оның сапасына ықпал ететін факторлар. Мемлекеттік стандарттар. Техникалық құжаттама.  Түтетін өндіріс машиналар және жабдықтар. Тарақпен түтетін жабдық. Тарақпен түтетін жабдықтың міндеті, құрылғысы. Технологиялық үдеріс. Шикізат сапасына қойылатын талаптар. Жабдықты пайдалану, жұмыс үдерісінде ақаулықтарды жою. Жабдыққа техникалық қызмет көрсету. Дөңгелек түтетін машина. Дөңгелек түтетін машинаның міндеті, құрылғысы, жұмысы. Шикізат, шикізат сапасына қойылатын талаптар. Технологиялық үдеріс. Жабдықты пайдалану ережелері және ағымдағы жөндеу.  Түтетін жабдық.Түтетін жабдықтың міндеті, құрылғысы және жұмысы. Пайдалану ережелері. Шикізат түрлері. Әр түрлі жабдық түрлеріне арналған шикізат сапасына қойылатын талаптар. Түтудің технологиялық үдерісі. Түтетін-таспалы агрегат. Түтетін-таспалы агрегаттың міндеті, құрылғысы, жұмысы. Пайдалану ережесі. Шикізат сапасына қойылатын талаптар. Технологиялық үдеріс. Агрегатқа техникалық қызмет көрсету. Шығарылатын өнім сапасын бақылауда қолданылатын бақылау-өлшеу аспаптары. Техникалық құжаттама. Еңбек қауіпсіздігі. | Білімдер:  - түтетін жабдық құрылғысы және оны пайдалану;  - шикізат сапасына қойылатын талаптар;  - әр түрлі талшық түрлерін өндірудіңтехнологиялық үдерісі;  - таңбалау ережелері, түсі, сызықтық өлшемі, салмағы бойынша қалпына келтірілетін жүннің шартты белгілері;  - сапасын бақылауға арналған аспаптар мен құрал-саймандар;  - жабдыққа техникалық қызмет көрсету;  - еңбек қаіпсіздігі.  Іскерліктер:  - әр түрлі талшық түрлерін түтудің технологиялық үдерісін жүргізу;  - таспа өндіру үшін қыл-қыбырлар мен талшық қоспаларының технологиялық үдерісін жүргізу;  - әр түрлі түтетін жабдықтарда түтетін мақта, киіз бұйым негіздері, шыны талшықты түту және желімдеудің технологиялық үдерісін жүргізу;  - жабдыққа техникалық қызмет көрсету;  - өнім сапасын бақылау;  - өнімді таңбалау және буып-түю;  - жөндеуге жабдықты тапсыру және оны жөндеуден қабылдау;  - еңбек қауіпсіздігі, электр қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігін сақтау. | | БҚ1  БҚ 2  БҚ3  БҚ10  КҚ2.1.1  КҚ2.12  КҚ2.1.3  КҚ2.1.4  КҚ2.1.5  КҚ2.1.6  КҚ2.1.7  КҚ2.1.8  КҚ2.1.9  КҚ2.1.10  КҚ2.1.11  КҚ2.1.12 |
|  | Біліктілігі: 120802 2 – Иіруші | | | |
| АП.02 | Арнайы технология  Тоқыма машинасы кинематикалық берiлісінің негiзгi элементтері. Иiру машинасындағы технологиялық процестер, оның жалпы құрылғысы. Иіру машинасы түйiндері мен механиздерінің құрылғысы. Иіру машинасының созу аспабы. Ширатпа механизмдері. Иірімжіп және шикiзаттың негізгі физикалы-механикалық қасиеттерi. Иiрiмжiп түрлерi. Иірімжіп және шикiзаттар қасиеттерiн анықтауға арналған бақылау-өлшеуiш аспаптары. Иiрiмжiптер МЕСТы және оның қолданысы.  Иіру машинасының технологиялық және кинематикалық есептерi. Әртүрлi конструкциялық иiру машинасының кинематикалық схемалары. Иiру машинасының өнiмдiлiгi. Иiрудегi қалдықтар. Таспа, созба, иірімжіп ақаулары. Өнiмнiң сапасын бақылау және стандарттау. Иiру және иіру-ширату машиналарына қызмет көрсету. Иiру машиналарын техникалық пайдалану ережелерi. Үзілгіштік және оларды ескерту, жою әдiстерi. Иiрушінiң еңбегiн ұйымдастыру. Жабдықтарды баптау және жөндеу туралы негiзгi мәлiметтер. Таза түрдегi табиғи және химиялық талшықтарды қайта өңдеу ерекшелiктерi және олардың қоспалары. Иіру өндірісінің технологиясы мен техникасын дамытудың негiзгi бағыттары. | Білімдер:  - қызмет көрсететiн жабдықтар механизмiнiң өзара әрекеттесуi және құрылғысын, жұмысын;  - қолданылатын таспалар, созбалар, жалаң жіптер мен иiрiмжiптiң негiзгi қасиеттерін;  - созбалар (таспа, жалаң жіп) және иiрiмжiптiң сапасына қойылатын талаптарды;  - иiрiмжiптiң сапасыз оралу себептерiн және оларды жою әдiстерiн;  - қалдықтар нормасы және түрлерін, оларды азайту әдiстерiн;  - түйіспе және түсіріп тарату тәсілдерін;  - түсіріп алу ретін және машиналарды толтыру мен қайта толтықтыруды;  Іскерліктер:  - түсетiн таспалар, созбалар, жалаң жіптің сапасын тексеруді;  - үзінділер, таспалар, созбалар және иiрiмжiптерді септеу;  - таспа, созба, жіптер ақауларын анықтауды;  - машинаны гильзамен (патрондармен) қамтамасыз етуді;  - машинаның жұмыс құралдарын оралған жіптен тазартуды;  - тозған жүгiртпені, қысымды білiкшелерді және тазалағыш құрал-саймандарды ауыстыруын; | | БҚ1  БҚ13  БҚ14  КҚ2.2.1  КҚ2.2.2  КҚ2.2.3  КҚ2.2.4  КҚ2.2.5  КҚ2.2.6  КҚ2.2.7  КҚ2.2.8  КҚ2.2.9  КҚ2.2.10  КҚ2.2.11  КҚ2.2.12  КҚ2.2.13  КҚ2.2.14 |
|  | Біліктілігі: 120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы\*  120804 2 – Туралау жабдығының операторы\* | | | |
| АП. 02  АП. 02 | Арнайы технология  Ленталық және туралау жабдығының құрылғысы және қолданысы.  Ленталық және туралау машинасының технологиялық процестері.  Ленталық жабдықтарға қызмет көрсету.  Туралау жабдығына қызмет көрсету. Өңдіру нормалары және қызмет көрсету нормалары. Таспалар және созбалар, олардың негізгі қасиеттері. Таспалар және созбалар ақаулары. Таспадағы басқа да ақаулар және өткізуін ескерту, жою. Ленталық және туралау машинасы жұмысындағы қалдықтар. Қалдықтарды жинау және тапсыру. Өнiмнiң сапасын бақылау және стандарттау. Тоқыма машинасы кинематикалық берiлісінің негiзгi элементтері. Ленталық және туралау жабдығының құрылғысы және жұмыс принциптері.  Туралау жабдығының (мақта-маталы, жiбек, жүннен тоқылған, зығыр өндiрiсі) классификациясы. Ленталық және туралау машиналарын техникалық пайдалану ережелерi. Үзілгіштік және оларды ескерту, жою әдiстерi. Еңбек және жабдықтар өнiмдiлiгi. Ленталық және туралау жабдығының технологиялық және кинематикалық есептерi. Ленталы-созбаларға көшудің жаңа техникасы және технологиялар. | Білімдер: - қызмет көрсететiн машиналардың қолдану ережесін және құрылғысын, реттеуiш аспаптарды, механизмiнiң өзара әрекеттесуiн, оларды күту режимдерін;  - қызмет көрсететiн машинаның толтыруын және түйіспелер таңдап алуы ретін;  - таспаның сызықты тығыздығын;  - таспаның сапасын бақылау әдiстерiн;  - кiріс және шығыс таспаларын өлшеудi;  - созбаның сызықты тығыздығын және түрлерін;  - орауыш сапасына және таспа, созбалар сапасына қойылатын негізгі талаптарды;  - қысымды білікше және тарақ, шарғы, бізөкше, мүйізше сапасына қойылатын талаптарды;  Іскерліктер:  - ленталық және туралау жабдықтарына қызмет көрсетуді;  - машинадағы созбаларды істеп шығару процесін жүргізуді;  - шарғыға созбаларды толықтыруын;  - әр түрлi жүйедегі таспалы машинасында таспаны істеп шығару процесiн орындауды;  - машиналар өнімі және қоректенуіндегі шумақ жіпті мен ыдысын ауыстыруды; | | БҚ1  БҚ4  БҚ10  КҚ2.3.1  КҚ2.3.2  КҚ2.3.3  КҚ2.3.4  КҚ2.3.5  КҚ2.3.6  КҚ2.3.7  КҚ2.3.8  КҚ2.3.9  КҚ2.3.10  КҚ2.3.11  КҚ2.3.12  КҚ2.3.13  БҚ1  БҚ4  БҚ10  БҚ13  КҚ2.4.1  КҚ2.4.2  КҚ2.4.3  КҚ2.4.4  КҚ2.4.5  КҚ2.4.6  КҚ2.4.7  КҚ2.48  КҚ2.4.9  КҚ2.4.10  КҚ2.4.11  КҚ2.4.12  КҚ2.4.13 |
|  | Біліктілігі: 120805 2 – Орау автоматының операторы\* | | | |
| АП. 02 | Арнайы технология  Кинематикалық берiлiстің негiзгi элементтері. Жiп орағыш автоматының технологиялық процестерi, олардың сипаттамасы. Әр алуан түрдегі орау жабдықтарында әртүрлі тікиіршікті, металды жіптер мен шынылы талшықты, элестомерлік, тазартылмаған жібекті, табиғи және химиялық талшықтың әртүрлі түрдегі және тығыздықтағы жіптерін, иірімжіптерін қайта ораудың процестері. Орағыш автоматта және жартылай автоматтында, шумақ жіп автоматтындағы жiптерді орау. Сызықты тығыздығы, салмағы, өңдеудiң түрлерi және түстері бойынша жiптердi қабылдау. Кiрiс және шығыс тікиіршік сапасымен, түспен, сызықтық тығыздығы бойынша түскен иірімжіпті қайта орауын бақылау. Техникалық шарттарға сәйкес ақаулы тікиіршіктерді iрiктеу. Кіріс және оралатын тікиіршікті ауыстыру, магазин-автоматты шөлмекпен, собықпен заярдтау. Бақылау аспаптарын реттеу.  Магазин-автомат жаттықпағанда бақылау-керіліс құрылғыларына жіптерді толтыру. Ақаулы жерді тарқату үшін магазин-автоматты қайта заярдтау, оларды сортқа бөлу, собықтарды жинау, жөргемді тоқып алу, жіп септеу.  Шикізатты үнемдеу, қайтара орау процесінің сапасы мен үздіксіздігін қамтамасыз ететін және басқа да жұмыс тәсілдерін орындау, ораманы жою. Тікиіршікке жіп ұштарын бекіту, түсірім алу, оралатын тікиіршікке (түйіспе жіберу) және біркелкі түсіріп төгуді қамтамасыз ету. Қызмет көрсететiн жабдықтың барлық механизмінiң күйін және жұмысын бақылау. Жіпбағыттауыш пен түйіндегіш, кергіш пен бақылау-тазалағыш тетіктердің жағдайын және домалақтар, тікиіршік мөлшері мен ораманың дұрыс формасын бақылау. Этикеткамен түтікшені толтыру. Шпинделге бос қағазды патрондар толтыру. Қалдықтарды жинау және сұрыптау. Орауыш ақауларын ескерту; резервтегi орауышты бақылау. Орауыштың сапасын бақылау. Дайын өнiмді жинау. Дайындалған ыдысқа иіршікті, шумақты буып-түю, оларды таңу және таңбалау. Жұмыс орынына қағазды, этикеткены, қорапты, таңғышты тасып жеткізу. Қызмет көрсететiн жабдықтарды күту. | Білімдер:  - қызмет көрсететiн жабдықтың құрылғысын, пайдалану ережесін және күтуді, негізгі механизмiнiң өзара әрекеттесуiн;  - қайта өңделетiн шикiзаттың түржиынын;  - қайта өңделетін жіптер мен иірімжіптің сызықтық тығыздығын, санды қосуын, қасиеттерін, түрлерін;  - тазартылмаған жібек, жіптерді өңдеу түрлерін және түстерін;  - тікиіршікті орау тығыздығын және өлшемдерін;  - иiрiмжiп, жіптерді керiлу шамасын және оны реттеудің әдiстерiн;  - қалдықтар түрлерін және нормасын;  - шығарылған тікиіршік сапасына қойылатын талаптарды;  - қапталған бұйымдар тұржиынын және таңбалануын, жiптердi буып-түю әдiстерiн;  Іскерліктер:  - домалақтау, крестеп орау машинасында шпагатты, кабелдік, жіпті және арқанды (ақ) иірімжіптеріне қайта орау процестерін жүргізуді;  - орау машинасында бухттан шарғыға шіруге қарсы және тотығуға қарсы құрамды сіңірген вицтің оралуын орындауды;  - әртүрлі жүйедегі жартылай автоматта боялған тігін жібегін орауды;  - қызмет көрсететiн машиналарға мулине орамдарын орауды және қалауды;  - қызмет көрсететiн жабдықты толтыруын, вицті барабанға жүргізуді;  - қоректенетiн тікиіршіктерге ауыстыру жасауды;  - шатасқан орамдарын дұрыстауды;  - орамдардың дұрыс салынуын бақылау;  - патрондарға дұрыс оралуын тексеруді;  - қайта орау процесіндегі вицті тартуын;  - иiрiмжiп және шпагаттың керiлуін реттеуді;- боялған тiгiн жiбегiнен істеп қойылған орауыштарды шешуін;  - жинау машинасының шарғысына этикеттi қағаздың орамын толтықтыру және сумен резервуарды толтыруын;  - қызмет көрсететiн жабдықтың жұмысын және жеке оның механизмiнiң дұрыстығын бақылауды; | | БҚ1  БҚ10  БҚ14  КҚ2.5.1  КҚ2.5.2  КҚ2.5.3  КҚ2.5.4  КҚ2.5.5  КҚ2.5.6  КҚ2.5.7  КҚ2.5.8  КҚ2.5.9  КҚ2.5.10  КҚ2.5.11  КҚ2.5.12  КҚ2.5.13  КҚ2.5.14 |
|  | Біліктілігі: 120806 2 – Айналдыру жабдықтары операторы\*  120807 2 – Ширату жабдықтары операторы\* | | | |
| АП. 02 | Арнайы технология  Кинематикалық берiлiстің негiзгi элементтері.  Орауыш машиналар және жартылай автоматты, ширату және есу машинасындағы технологиялық процестер. Жіптерді сабақтаудың технологиялық сұлбасы. Гильза машинасы және жартылай автоматтағы технологиялық процестер. Жіптерді (иiрiмжiпті) ширақтау және оның қолданысы, технологиялық сұлбасы. Ширатудың негiзгi технологиялық операциялары. Есу машинасында атқарылатын негiзгi технологиялық процестер. Есу машиналары, олардың конструкциясы, типтері және ерекшелiгі. Ескіш орауыштар түрлерi. Есуді бекiту. Орағыш жартылай автомат және машиналары; ширату машиналары; есу машиналары. Өңдеу және қолдану, алу әдiсі бойынша иiрiмжiптiң классификациясы. Орағыш машина мен жартылай автоматтың механизмдері және түйіндер құрылғысы.  Гильзадағы жіптерді орауға арналған машиналар және жартылай автомат типтері. Ширату машинасының негiзгi механизмдерi. Есу машинасының механизмдері және түйiндер құрылғысы. Ширату жабдықтары. Есу жабдықтары. Жiптердiң ақаулар түрi, олардың сипаттамасы, ескерту шаралары және жою. Ширату және есу жабдықтарын техникалық пайдалану ережелерi туралы жалпы мәлiметтер. Жабдықты жөндеу туралы мәлiметтер. Жөндеудiң түрлерi. Өнiмнiң сапасын бақылау және стандарттау. | Білімдер:  - қызмет көрсететiн жабдықтың құрылғысын, қолдану ережесін, оларды күтуді;  - жіптерді есу, ширату және ораудың технологиялық процестерін;  - қайта өңделетiн жiптер мен иiрiмжiптiң санды қосылысын және сызықты тығыздығын;  - iстеп шығарылатын ширатпа бұйымдардың өлшемдерiн;  - ширатпаның шамасын және бағыттарын;  - қайта өңделетiн жіптер мен иірімжіптің қасиеттерін және сапасын, түрлерін;  - тозаң түрлері мен нормасын және оларды азайту шараларын;  Іскерліктер:  - ширату және ширату-есу машинасында табиғи және химиялы талшықтан жасалған жіптер мен иірімжіптерді ширату процестерін орындауды;  - ширатпа сапасын тексеруді, иiрiмжiптiң ақауларын жоюды;  - есу машинасында табиғи және химиялы талшықтан жасалған жіптер мен иірімжіптерді есудің процестерін жүргізуді;  - иіршіктегі жiптің оралу тығыздығын реттеуді;  - технологиялық процестерді жұмыстандыру, автоматтандыру және механикаландыруды енгiзуін; | | БҚ1  БҚ2  БҚ13  БҚ15  КҚ2.6.1  КҚ2.6.2  КҚ2.6.3  КҚ2.6.4  КҚ2.6.5  КҚ2.6.6  КҚ2.6.7  КҚ2.6.8  КҚ2.6.9  КҚ2.6.10  КҚ2.6.11  КҚ2.6.12  КҚ2.6.13  БҚ1  БҚ2  БҚ13  БҚ15  КҚ2.7.1  КҚ2.7.2  КҚ2.7.3  КҚ2.7.4  КҚ2.7.5 |
|  | Біліктілігі: 120808 2 – Қопсыту-түту агрегаттың операторы\* | | | |
| АП. 02 | Арнайы технология  Кинематикалық берiлiстің негiзгi элементтері. Қопсытқыш-түткіш агрегаттарындағы технологиялық процестер, олардың сипаттамасы.  Кенепті бір процесті түткіш, тозаң-тазалағыш, шаң қағатын, тікенектен құрғату және басқа да машиналарда мақтаны, жүнді, қалдықтарды түтудің және қопсытудың процестері. Қопсытқыш-түткіш машинасының тіке, көлденең және сорғыш жұмсартқышымен мақтаны түту процестері. Қоректендіргіш тордағы төсеуiш қоспалары. Талшықтарды бiрқалыпты араластыруын қамтамасыз ету. Технологиялық процестің барысын бақылау. Кенептiң берілген жуандығына сәйкестенген педаль реттеуiшiн баптау және кенептiң салмағын реттеу. Істеп қойылған кенептi қолмен түсіру, кенептi толтыру және авто түсірушіні бақылау. Кенептi өлшеу. Iлеспе талонын салу. Қолмен және пневмо жүйелер көмегімен машиналар астынан қалдықтарды кезеңмен алып тастау. Бекітілген графикпен сәйкес машиналарды күту. | Білімдер:  - қызмет көрсететiн жабдықтың құрылғысын, қолдану ережесiн және оларды күтуін;  - қоректендіргіш тордағы төсеуiш нормасын немесе қоректендіргіш тетіктерді жүктеуін;  - шикiзатты қопсытудың технологиялық процестерін;  - қоспаның қайта өңдеуге түсетін құрамын және атауларын;  - кенептің салмағы бойынша нормасын және одан мүмкін болатын ауытқуларды;  Іскерліктер:  - қопсытқыш-түткіш машинасында басқа да қоспалар компонентімен алғашқы қопсыту, жүндерді араластыру және түту процестерін жүргізуді;  - шикiзатты тасуды, оны қоректендіргіш торға жайып қоюды;  - қоспаның кезектегі компонентiмен қоректендіргіш тетіктерге шикізатты жүктеуді; | | БҚ1  БҚ3  БҚ10  БҚ13  КҚ2.8.1  КҚ2.8.2  КҚ2.8.3  КҚ2.8.4  КҚ2.8.5  КҚ2.8.6  КҚ2.8.7  КҚ2.8.8  КҚ2.8.9  КҚ2.8.10  КҚ2.8.11  КҚ2.8.12 |
|  | Біліктілігі: 120809 2 – Жіпті бөлу операторы\* | | | |
| АП. 02 | Арнайы технология  Кинематикалық берiлiстің негiзгi элементтері. Технологиялық процестер.  Тікиіршік өлшемі мен шикізат түрлері бойынша, иірімжіптің сызықтық тығыздығына сәйкестенген асқыш конвейердің бесігімен, орау мен ширату машинасының шанағымен иірімжіптер бөлудің процестері. Жайма және оның жиынымен, маталар артикулімен сәйкестенген іліптоқу машинасымен иірімжіпті, тоқыма станогімен желіжіпті бөлу. Иiрiмжiптiң негiздерiн сақтауға арналған механикаланған стеллаждың басқару пультiндегi магнетоны қосу. Аспалы конвейердi қосу және сөндiру; жүктеушi-түсiру құрылғының, конвейердiң жұмысы үстінен бақылау. Конвейердің керілген және жауып тасталған, қоршау құрылғысының техникалық жағдайын, бекітілген орынға жіберуге арналған стеллаждағы негізді таңдауын, стеллаждан желіжіпті түсіріп алу дұрыстығын, түсірім істелу толықтығын бақылау. Механикаланған стеллаж, басқару пультi жұмысының жарамсыздығын, конвейнер сынуы жөнінде кезекшігі хабарлау немесе апаттық жағдайда аспалы конвейерді кідірту. Механикаланған стеллаждың, басқару пультiнің жұмысын бақылау. Техникалық құжаттама. Еңбек қауiпсiздiгi. | Білімдер:  - аспалы конвейер, механикаланған стеллаж, басқару пультiнің құрылғысын, пайдалану ережесін, оларды күтуін;  - шанақпен иірімжіпті сабақтау және магнето қосудың ережелерін;  - тоқыма арқау орағыш ұршықтағы желіжіп ұзындығын, шығарылатын маталар артикулін, иірімжіптің сызықтық тығыздығын;  - партиядағы тізіпорайтын білікшенің санын, сызықтық тығыздықпен иірімжіпті қайта сабақтау ережесін;  - тікиіршік өлшемдерiн;  - жөнелтілетін шикiзаттарды есепке алудың ережелерiн;  - механикаланған стеллаж, аспалы конвейер апатының немесе сыну жөнінде кезекшіге хабарлаудың ретін;  Іскерліктер:  - аспалы конвейер бесігімен, орау мен ширату машинасымен иірімжіпті бөлу процестерін пультпен басқарып жүргізуді;  - аспа бесіктің шахта арқылы өту кезінде сынудан сақтап қалу мақсатымен аспалы конвейер бесігіне иірімжіптің толтырылу дұрыстығын тексеруді; | | БҚ1  БҚ4  БҚ10  БҚ15  КҚ2.9.1  КҚ2.9.2  КҚ2.9.3  КҚ2.9.4  КҚ2.9.5  КҚ2.9.6  КҚ2.9.7  КҚ2.9.8  КҚ2.9.9  КҚ2.9.10  КҚ2.9.11  КҚ2.9.12 |
|  | Біліктілігі: 120810 2 – Реттеп орау агрегатының операторы\* | | | |
| АП. 02 | Арнайы технология  Кинематикалық берiлiстің негiзгi элементтері. Технологиялық процестер. Агрегаттың техникалық қызмет көрсетуі. Бекітілген деңгейге дейінгі иірімжіпті камераға толтыру, булағыш камерасының сорғыш каналына жіптерді сабақтау және конус-төсемге иіршік орнату. Тазалағыш құрылғысымен орағыш машинаның парафиндейтін механизінде, кергішке бағыттағыш шыбық арқылы сабақтап, шыны түтікшеден иірімжіпті қалпына кеттіріп алу. Орайтын тікиіршік және кірісін ауыстыру; жіп септеу, релаксация және қайта ораудың процестерiн үздiксіз қамтамасыз ететiн және басқа да жұмыстық тәсілдерін орындау. Оралатын тікиіршіктің (тікиіршік екпіні) және бір қалыпты түсірімнің шумақталуын қамтамасыз ету. Орау машинасындағы технологиялық процестер барысын, температуралық тәртiпті, қысыммен парды, иірімжiптің түтікшені толтырылу дәрежесiн, иірімжіп керілуін бақылау.  Шығарылатын тікиіршік өлшемімен және иірімжіп ылғалдығын парафиндеу, релаксациясы. Қалдықтарды жинау және өткiзу. Запастағы рамкаға иіршіктерді қондыру. | Білімдер:  - қызмет көрсететiн машинаның негiзгi механизмінің өзара әрекеттесуі және құрылғысын;  - қолданылатын жабдықты күтудiң ережесін және режимдерін;  - шығарылатын иiрiмжiптiң сызықты тығыздығын, түрлерін, қасиеттерін және оның релаксациясы мен қайта ораудың сапасына қойылатын талаптарды;  - жiптердiң керiліс шамасын реттеу әдiстерiн;  - қалдық түрлерін және нормаларын;  Іскерліктер:  - орау машинасы мен булау камерасынан құралған агрегаттарда иірімжіпті қайта орау және релаксацияның технологиялық процестерін жүргізуді;  - релаксация камерасы мен каналдың жағдайын, резервті орағышты бақылау, түсетін иірімжіп пен конус тексерісін жүргізуді;  - қолданылатын жабдықты жөндеуден қабылдауына қатынасу, оны тазалауды; | | БҚ1  БҚ2  БҚ3  БҚ14  КҚ 2.10.1  КҚ 2.10.2  КҚ 2.10.3  КҚ 2.10.4  КҚ 2.10.5  КҚ 2.10.6  КҚ 2.10.7  КҚ 2.10.8  КҚ 2.10.9  КҚ 2.10.10  КҚ 2.10.11  КҚ 2.10.12  КҚ 2.10.13 |
|  | Біліктілігі: 120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы\* | | | |
| АП. 02 | Арнайы технология  Зығыр түткiш машинасындағы технологиялық процестер.  Агрегатталған автоматты жаюшымен зығыр түткiш машинасында түтілген талшықтар уыстарынан таспа жасаудың процестерi. Әр түрлi жүйенің зығыр түткiш машиналарында уыстағы ұзын талшықтарды түтудiң процестері. Таспаның берілген ұзындығы мен салмағының ыдыстарын жасау. Зығыр түткіш машинаның ақауларын жою үшін қажетті шараның қабылдануын және таспаны қалыптастыру процесінің барысын бақылау. Рұқсат қағазымен ескерту және жою, таспаның басқа да ақаулары. Ярлык салып престегі будаға таспаны буып-түю, таспамен ыдысын ауыстыру. Буып-түюге арналған шпагатты дайындау. Тарақтағы үйіндіні және білікшідегі талшықтар орамын, орамаларды жою. Білікшелер, тазартқышпен түбiттi алу. Бiлікшелердi сүрту. Зығыр түткiш машинаны тазалау және желпу; жөндеуден машинаның қабылдауына қатынасу. Зығыр түткiш машинаның қалыбындағы бекітілген салмақтың ұзын талшықты уыстарын тығындау және түзету. Нөмiрлер және түстер бойынша түтілетін талшықтарды салу, оларды сорттау және қалыптардан уыстарын қуыстау. Жұмыс орынына түтілген талшықтарды тасымалдау.  Байланған талшықтың белдікшесін кесу, аршылған талшықтың бумасын шешу.  Ярлык пен шпагатты дайындау. Талшықтың нөмері мен түрлері көрсетілген ондағы ярлыкпен салу, бумадағы нақтылы салмақпен түтілген талшықтар уыстарын буу. | Білімдер:  - автоматты жайып салғыштың қолданысын, жұмыс принциптерін және механизмінің өзара әрекеттесуiн;  - қолданылатын жабдықтарды күтудiң ережелерiн;  - түтілген талшықтар мен таспа сапасына қойылатын талаптарды;  - ыдыста жасайтын таспаның берілген салмағын және ұзындығын;  - престегі таспаны буып-түю ережесін;  - талшықтар түрлерін және оларды сорттау ережесін;  - ұзын талшық уысының бекітілген салмағын;  - бумаға талшықтың уыстарын буу ережелерiн;  - түстер мен ұзындығы, нөмері, алғашқы өңдеу әдiстері бойынша түтілген талшықтың түрін;  Іскерліктер:  - зығыр түткiш машинасында түткіш талшыққа тарау процесiн жүргізуді;  - тарауға арналған бекітілген салмағымен талшық уысын дайындауды;  - ақаудың бiр мезгілде жойылуымен ұзындығы бойынша талшықты теңестiрумен бекітілген салмағының уысындағы талшығына бөлуді;  - машинаның үстеліне талшық уыстарын дер кезiнде берудiң жолымен зығыр түткiш машинасының үздiксiз жұмысын қамтамасыз етуді;  - уыстарды ширатуын;  - байлауды суырып алуын;  - транспортер бесiгіндегi талшықтар бумасын жинауды;  - талшықтар орамын және ораманы құртуды; | БҚ1  БҚ3  БҚ5  БҚ14  БҚ15  КҚ2.11. 1  КҚ2.11. 2  КҚ2.11. 3  КҚ2.11. 4  КҚ2.11. 5  КҚ2.11. 6  КҚ2.11. 7  КҚ2.11. 8  КҚ2.11. 9  КҚ2.11. 10  КҚ2.11. 11  КҚ2.11. 12  КҚ2.11. 13  КҚ2.11. 14  КҚ2.11. 15 | |
|  | Біліктілігі: 120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы\* | | | |
| АП. 02 | Арнайы технология  Кинематикалық берiлістiң негiзгi элементтері. Мыжып түту машинасының құрылғысы, қолданысы, жұмысы. Мыжып түту машинасындағы технологиялық процестер. Талшықты араластыру және машинаны қоректендіретін транспортеріне оны бір қалыпты төсеу; талшықты машина арқылы өткізу. Оның түрi мен сапасына тәуелді талшыққа түсірілетін эмульсияның берiлісін реттеу. Рулонды аппаратымен таспалар оралуын және қызмет көрсететін машинаның тарақтау алаңы арқылы талшықтың өту дұрыстығын бақылау. Рулонды қабылдау және тынықтыру үшін оларды жинап қою. Қызмет көрсететін машинаның жұмыс құралындағы орамасын тарату. Техникалық құжаттама. Еңбек қауiпсiздiгi. | Білімдер:  - мыжып түту, мыжу-тарау машинасының құрылғысын, жұмыс принциптерін және механизмінің өзара әрекеттесуiн;  - талшықтар түрін және қоспа құрамын;  - әр түрдегі талшықтың төсеміне қойылатын талаптарды;  - эмульсиялаудың технологиялық режимдерін, эмульсия шығынының нормасын;  - қызмет көрсететiн машиналарды мерзiмдi майлау және тазалауды, әдiстерін;  Іскерліктер:  - мыжып түту, мыжу-тарау машинасында кендір, кенепті ұзын талшығын эмульсиялау және тарау, шаю процестерін жүргізуді;  - жөндеуден қызмет көрсететiн машиналарды қабылдауына қатынасуды;  - үйкелетiн беттердi майлауды және тазалауын орындай алуды; | | БҚ1  БҚ3  БҚ10  БҚ13  КҚ2.12.1  КҚ2.12.2  КҚ2.12.3  КҚ2.12.4  КҚ2.12.5  КҚ2.12.6  КҚ2.12.7  КҚ2.12.8  КҚ2.12.9  КҚ2.12.10  КҚ2.12.11  КҚ2.12.12  КҚ2.12.13  КҚ2.12.14  КҚ2.12.15  КҚ2.12.16  КҚ2.12.17 |
|  | 120813 2 – Айналдырып түту машинасының операторы\* | | | |
| АП. 02 | Арнайы технология  Тарау өндірісінің машиналары және жабдықтары  Тарау жабдықтары. Тарау жабдықтарының құрылғысы, жұмысы және қолданысы. Пайдалану ережелері. Шикізат түрлері. Тараудың технологиялық процестері.  Шығарылатын өнімнің сапасын бақылауда қолданылатын бақылау-өлшеуіш құралдары.  Айналма түту машиналары.  Айналма түту машинасының құрылғысы, жұмысы, қолданысы. Шикізаттар, шикізат сапасына қойылатын талаптар. Технологиялық процестер. Жабдықтарды пайдалану ережелері және кезектегі жөндеулер. Қалдықтар және оларды қысқарту әдістері. Дайын өнім сапасына қойылатын талаптар.  Тарау-таспалы агрегаттар. Автоматты және қолмен реттелетін тарау-таспалы агрегатты пайдалану және құрылғысы. Мақтаны қопсыту дәрежесіне, тарам, таспа сапасына қойылатын талаптар. Технологиялық процестер. Агрегаттың техникалық қызмет көрсетуі. Техникалық құжатнама. Еңбек қауіпсіздігі. | Білімдер:  - қызмет көрсететiн жабдықтың құрылғысы мен оның негізгі механизмдерінің өзара әрекеттесуiн, пайдалану ережесін және оларды күту графиктерін;  - тарау жабдығын толтырудың технологиялық параметрлерiн;  - талшықтарды тарауға және порциясына қойылатын талаптарды;  - технологиялық өткелдерімен талшық толтырылатын прорцияның санын;  - таспаның, тараудың үзiлу себептерiн;  Іскерліктер:  - тарау жабдықтарында шыны талшықтарын желімдеу, киіз бұйымдары негіздерін, түтілген мақтаны, таспа жасауға арналған талшықты қоспалар мен қалдықтар, алуан түрдегі талшықтарға тарау процестерін жүргізуді;  - айналма түту машиналарда жiбек талшығын түту процестерін орындауды;  - тарау-таспалы машинасының агрегатындағы таспа жасау процестерін атқаруды; | | БҚ1  БҚ5  БҚ10  БҚ13  БҚ15  КҚ2.13.1  КҚ2.13.2  КҚ2.13.3  КҚ2.13.4  КҚ2.13.5  КҚ2.13.6  КҚ2.13.7  КҚ2.13.8  КҚ2.13.9  КҚ2.13.10  КҚ2.13.11  КҚ2.13.12  КҚ2.13.13  КҚ2.13.14 |
|  | Біліктілігі: 120814 2 – Түту-қайта түту агрегатының операторы\* | | | |
| АП. 02 | Арнайы технология  Түту-қайта түту агрегатының құрылғысы, жұмысы, қолданысы. Агрегаты жұмысқа дайындау: тарау машинасын кенеппен толтыру, арнайы құрылғыға дәке рулондарын қондыру және құрастырылу соңын, тігін машинасын толтыру. Сүзгінің шетін кескіндеу және сыпыру, түрлендіргішке жайманы төсеу, тараудың сапасын бақылау. Тiгiн машинасындағы пышақтың жұмысын тексеру.  Таралған және қайталама мақтаның үзілгіштігін құрту. Сүзгiнiң шеттерiн теңестiру. Жаймадағы кiр басқан орындарын жою. Тауарлық реттеуiш қысқыштарына тауарлық білікшенi қондыру, үстелге төсеу, сүзгінің істеп тасталған рулондарын түсіріп алу. Сүзгінің жаңа рулондарын толтыру. Жайманың жиектерін жинау және оларды қайта өңдеуге өткізу. | Білімдер:  - қызмет көрсететiн агрегаттың құрылғысын, қолдану ережесiн және оларды күтуді;  - сүзгiлердi өндiру бойынша негiзгi толтырудың параметрлерін;  - тескiш жiптiң, кенептің сызықты тығыздығын және түрін;  - сүзгiлер сапасына қойылатын талаптарды және сүзгiнiң мемлекеттiк стандарттарын;  Іскерліктер:  - түту-қайта түту агрегатында сүзгілерді өңдіру кезіндегі дәкені және қайталама сүзу, түту процестерін жүргізуді; | | БҚ1  БҚ3  БҚ10  БҚ13  КҚ2.14.1  КҚ2.14.2  КҚ2.14.3  КҚ2.14.4  КҚ2.14.5  КҚ2.14.6  КҚ2.14.7  КҚ2.14.8  КҚ2.14.9  КҚ2.14.10  КҚ2.14.11  КҚ2.14.12  КҚ2.14.13  КҚ2.14.14  КҚ2.14.15 |
|  | 120815 2 –Түту-таспа агрегаты операторы\* | | | |
| АП. 02 | Арнайы технология  Тарау өндірісінің машиналары және жабдықтары  Тарау жабдықтары. Тарау жабдықтарының құрылғысы, жұмысы және қолданысы. Пайдалану ережелері. Шикізат түрлері. Тараудың технологиялық процестері.  Шығарылатын өнімнің сапасын бақылауда қолданылатын бақылау-өлшеуіш құралдары.  Айналма түту машиналары.  Айналма түту машинасының құрылғысы, жұмысы, қолданысы. Шикізаттар, шикізат сапасына қойылатын талаптар. Технологиялық процестер. Жабдықтарды пайдалану ережелері және кезектегі жөндеулер. Қалдықтар және оларды қысқарту әдістері. Дайын өнім сапасына қойылатын талаптар.  Тарау-таспалы агрегаттар. Автоматты және қолмен реттелетін тарау-таспалы агрегатты пайдалану және құрылғысы. Мақтаны қопсыту дәрежесіне, тарам, таспа сапасына қойылатын талаптар. Технологиялық процестер. Агрегаттың техникалық қызмет көрсетуі. Техникалық құжатнама. Еңбек қауіпсіздігі. | Білімдер:  - қызмет көрсететiн жабдықтың құрылғысы мен оның негізгі механизмдерінің өзара әрекеттесуiн, пайдалану ережесін және оларды күту графиктерін;  - тарау жабдығын толтырудың технологиялық параметрлерiн;  - талшықтарды тарауға және порциясына қойылатын талаптарды;  - технологиялық өткелдерімен талшық толтырылатын прорцияның санын;  - таспаның, тараудың үзiлу себептерiн;  Іскерліктер:  - тарау жабдықтарында шыны талшықтарын желімдеу, киіз бұйымдары негіздерін, түтілген мақтаны, таспа жасауға арналған талшықты қоспалар мен қалдықтар, алуан түрдегі талшықтарға тарау процестерін жүргізуді;  - айналма түту машиналарда жiбек талшығын түту процестерін орындауды;  - тарау-таспалы машинасының агрегатындағы таспа жасау процестерін атқаруды; | | БҚ1  БҚ3  БҚ10  БҚ13  БҚ15  КҚ2.15.1  КҚ2.15.2  КҚ2.15.3  КҚ2.15.4  КҚ2.15.5  КҚ2.15.6  КҚ2.15.7  КҚ2.15.8  КҚ2.15.9  КҚ2.15.10  КҚ2.15.11 |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пән |  | |  |
| БҰАП. 01 | Инновациялық технология  Шетел жіп иіру фабрикаларының жабдықтары. АҚШ жіп иіру фабрикаларының технологиялық тізбектері. Шет ел жіп иіру фабрикаларының технологиялық процестерімен және олардың негізгі жабдықтарымен танысу. АҚШ «Платт Сакко-Лоуэлл», Германияның «Шуберт және Зольцер», Италияның «Марцоли» фабрикаларының технологиялық тізбектері мен жабдықтары. ЛМ-А2-50-220, ЛМ-Л2-50-220У, РМ-Р-192-3 маркалы машиналардың жұмысы, құрылысы және техникалық сипаттамалары. Жіп иіру фабрикаларында қолданылатын шетелдік жіп иіру машиналарының техникалық сипаттамалары. | Білімдер:  - өндiрiстiк процестердi автоматтандыру аймағындағы алдыңғы отандық және шетелдік тәжiрибелерді;  Іскерліктер:  - иіру машиналарының экономикалық тиімділігін асыруға бағытталған ұсыныстар мен нұсқауларды әзірлеуін | | БҚ1  БҚ3  БҚ13  КҚ2.1.1 КҚ2.1.13 |
| КПжӨО.00 | Кәсіптік практика және өндірістік оқу | | |  |
| КП.01 | Танысу практикасы  Кәсіпорынның жұмыс режімі. Кәсіпорынның негізгі және көмекші цехтары, олардың міндеті және технологиялық үдерісі. Шикізат және негізгі цех өнімдерінің сипаты. Кәсіпорында негізгі қауіпті және зиянды факторлар. Кәсіпорынның технологиялық тізбегі (цехтардың өзара байланысы). | Білімдер:  Базалық кәсіпорындардың негізгі және қосымша цехтары жабдықтарының орналасу сұлбасын сызу; өндіріс цехтары арасындағы өзара байланысты айқындау.  Іскерліктер:  Цех және кәсіпорын территориясында қауіпсіз қылық, кәсіпорында қауіпсіздік техникасы және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау, технологиялық үдерісті қауіпсіз жүргізудің негізгі ережелері, цех құжаттамаларымен жұмыс істей білудің алғашқы дағдылары. | | БҚ1  БҚ2  КҚ2.1.2  КҚ2.1.13  КҚ2.2.7 |
| КП.02 | Темірұста практикасы  Темір ұста жұмыстарын ұйымдастыру. Технологиялық жабдықты пайдалануға қажетті темір ұста құрал-саймандарының тізімін білу. Темір ұста-құрастыру жұмыстары: ажырамайтын қосылыстарды құрастыру; ажырайтын қосылыстарды құрастыру және бөлшектеу. Негізгі және қосымша жабдыққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезіндегі темір ұста жұмыстары. Жабдықты пайдалану қасиеттері: түсінігі, сапасы, сенімділігі, жұмысқа қабілеттілігі, тоқтаусыз жұмыс істейтіндігі, жөндеуге жарамдылығы. | Білімдер:  - Темір ұста жұмыстарын орындау, буат, төсем, сомын және басқа темір ұста бұйымдарын дайындау, өлшеу және темір ұста құрал-саймандарын пайдалану; құрал-сайман таңдауды жүргізу; негізгі темір ұста-құрастыру жұмыстарын орындау.  Іскерліктер:  - Темір ұста және темір ұста-жөндеу жұмыстарын, технологиялық үрдістерді орындау, темір ұста-өлшеу құрал-саймандарын пайдалану. | | БҚ1  БҚ3  БҚ13  КҚ2.1.2  КҚ2.1.13  КҚ2.2.7 |
| КП.03 | Кәсіптік практика  Өндірістік оқыту.  Иіретін және түтетін өндіріс технологиясы.Таспа, тегістегіш және иірілген жіп өндірісіне арналған технологияжәне жабдық. Иіретін машина. Түтетін жабдық. Иіретін және түтетін өндіріс жұмысын ұйымдастыру және жоспарлау.Өндірістік үдерістерді автоматтандыру.  Иіретін өндіріс зертханасы.  Өндірістік практика. Кіріспе сабақ. Еңбек қорғау және қауіпсіздік бойынша нұсқаулық. Кәсіпорынмен танысу. Бақылау-өлшеу аспаптарымен жұмыс. Еңбек қауіпсіздігі. Кәсіптік міндеттер. Сапа көрсеткіштері. Бітіру біліктілік емтихандары. Тексеру жұмыстары. | Білімдер:  - тоқыма талшықтарының жіктемесі және қасиеттері, қарапайым және кешенді талшықтың физика-механикалық қасиеттері, талшықтың абсолютті және салыстырмалы беріктігі;  - иіретін цехтарда қауіпсіздік техникасы және өртке қарсы шаралар техникасы бойынша нұсқаулық;  Іскерліктер:  - иіретін өндіріс машиналары мен механизмдеріне профилактикалық тексеру жүргізу;  - агрегат машиналары арасында талшықты ауыстыруға, талшықты тазартуға, түтетін машина бойынша талшықты үлестіруге арналған, қоректендіретін бункер-реттегіштерге, басқару және бақылау аппаратурасына, құрал-саймандар мен аспаптарға қызмет көрсету; | | БҚ1  БҚ3  БҚ15  КҚ2.1.2  КҚ2.1.13 |

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (орта буын маманы)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдің (пәннің) белгіленуі | Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер мен дағдылар | Қалыптасатын құзыреттер коды |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беретін пәндер | | |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП.01 | Кәсіптік орыс тілі  Орыс тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу іскерлігі. Қазақстан Республикасының іс-қағаздарының нормативті құжаттарын білу. Аударма (сөздікпен) техникасы, кәсіптік қарым-қатынас. Орыс тілінің синтаксисі. Кәсіптік лексика. Орыс тіліндегі техникалық кітаптармен жұмыс жүргізу. Мамандық бойынша сөздіктерді пайдалану. Тілді дамыту және кәсіптік қарым-қатынас жасау. | Білімдер:  - орыс тілін үйреніп, кәсіптік бағыттағы мәтіндермен жұмыс істеуге және оларды талдауға қажетті лексикалық және грамматикалық минимумды меңгеруін;  Іскерліктер:  - әр саладағы терминологияны қолданып құжаттар оқуды және диалог жүргізуді;  - өзінің ауызша және жазбаша сөйлесу кемшілігі мен қателіктерін жоюды;  - мамандық бойынша анықтамалық қолдана алуды; | БҚ1  БҚ3  КҚ2.1.2  КҚ2.1.13 |
| ЖГП.02 | Кәсіптік шетел тілі  Мамандық бойынша іскерлік тіл негіздері, кәсіптік лексика, фразеологиялық орамдар мен терминдер. Кәсіптік бағытталған мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіптік сөйлесу, сөйлесу, тыңдап түсінуді, оқу мен жазу, ауызша және жазбаша аудару, тыңдап ауызекі тілді түсіну міндетті деңгейлерін білу. | Білімдер:  - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалды;  Іскерліктер:  - тілдік іс-әрекет түрлерін және сөйлеу нысандарын ажырату (ауызша, жазбаша, монологтік, диалогтік);  - шет тілінде қатынас жасаудың қарапайым іскерлігін игере алу; | БҚ1  БҚ3  КҚ2.1.2  КҚ2.2.7 |
| ЖГП.03 | Дене тәрбиесі  Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері; салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы – дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі. | Білімдер:  - салауатты өмір салтының негізгі құрамдарын білу;  - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін;  Іскерліктер:  - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдана алу;  - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдану; | БҚ1  БҚ3  БК13  КҚ2.1.2 |
| ӘЭП.00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер | | |
| ӘЭП.01 | Мәдениеттану  Дүниежүзілік және отандық мәдениет. Қазақстан мәдениетінің тарихы. Дінтану негіздері. Мәдениет түсінігі; мәдениет пен өркениет;  қазіргі кездегі мәдениет. Қазақстан территориясын мекендейтін халықтар мәдениеті. Қазақстан территориясындағы ежелгі өркениеттер мәдениеті. Тайпалық одақтар мен ІХ-ХІІІ ғасырлардағы қазақ хандығының ортағасырлық мәдениеті. ХІҮ-ХҮ ғасырлардағы Қазақстан тұрғындарының мәдениеті. ХҮІ-ХҮІІ ғасырлардағы Қазақстан мәдениеті. ХҮІІІ ғасырдағы Қазақстан мәдениетінің дамуы. ХІХ ғасырдың бірінші жартысындағы Қазақстан мәдениеті. Ресей империясының құрамындағы отарлық жағдайдағы (ХІХ ғасырдың 2-жартысындағы және ХХ ғасырдың басындағы) Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан революция мен Кеңес өкіметінің орнау жылдарында. 20-30 жылдардағы мәдени құрылыс. Ұлы Отан соғысы жылдарында ғылым, халыққа білім беру, әдебиет пен өнер. 40-жылдардың ортасы мен 80 жылдардың басына дейінгі Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан Республикасының қазіргі кездегі мәдениеті мен ғылымы. Дін-қоғамдық құбылыс ретінде. Діннің мәні мен рөлі. Діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлері. Христиандықтың негізгі тарихи жағдайлары. Қазақстан территориясындағы христиандық қоғамдар. Ислам. | Білімдер:  - негізгі түсініктерді,  - түсініктер: конфуцианство, даосизм, Қытай өнерін;  - үнді мәдениетінің ерекшеліктерін және оның негізгі жетістіктерін;  - түсініктер: Ислам, курайш, Мұхаммед, Құран, Аллах, Мекке;  - христиан дінінің негізгі принциптерін және оның құндылықты бағытын;  - Франция мәдениетін: Ашель мәдениетін, проманьондықтарды, галдарды, франктарды, әдебиетті, философияны;  - көшпенділердің өмір сүру дағдысын және құндылықтар жүйесін;  - орта ғасыр кезеңіндегі қазақ этносының мәдени негізі туралы білімді қалыптастыруды;  - түрік-араб мәдениетінің орта ғасыр Қазақстан мәдениетіне тиген әсерін білу.  Іскерліктер:  - дүниежүзілік мәдениет тарихының негізгі кезеңдерін және олардың өркениет мәдениетін аша білу;  - мәдени мұраны пайдалану;  - мәдениеттану түсініктерін еркін қолдана алу;  - көшпенділер мәдениетінің материалды және рухани өзгешелігін көрсете алу;  - діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлерін талдай алу. | БҚ1  БҚ4  БҚ6  БҚ8  БҚ13  КҚ2.1.2 |
| ӘЭП.02 | Философия негіздері  Философия пәні, әлемдік философиялық ойдың негізгі елеулі кезеңі. Адам табиғаты және оның қалыптасу мәні.  Адам және Құдай. Адам және Ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Тұлғаның еркіндігі және жауапкершілігі. Адамзаттық ұғым және әрекет. Ғылым және оның ролі. Адамзат жаһандық проблемалар алдында. | Білімдер:  - әлемнің философиялық, ғылыми және діни көріністері туралы түсінік болу, адам өмірінің мәнін;  - ғылым және ғылыми танымдар ролі туралы түсінікті, оның құрылысын, әлеуметті және этикалық мәселелердің түрлері мен әдістерін білу.  Іскерліктер:  - биологиялық және әлеуметтік, дене және рухани бастамаларындағы адам іс-әрекетін, оның сана мәнін, саналы және санасыз әрекеттерін анықтай алу;  - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік қарым-қатынастар нормаларын реттей алу. | БҚ1  БҚ6  БҚ10  БҚ13  БҚ14  КҚ2.1.2  КҚ2.2.7 |
| ӘЭП.03 | Саясаттану мен әлеуметтану негіздері  Пәні, негізгі түсініктері мен категориялары. Саяси ойдың тарихы мен қазіргі кездегі саяси мектептер. Саясат. Саяси билік. Демократия билікті жүзеге асыру түрі ретінде. Саяси жүйе. Мемлекет оның негізгі құрамдас бөлігі ретінде. Саяси партия мен партия жүйесі. Қоғамдық ұйымдар мен қозғалыстар. Саясат жүйесіндегі адам. Саяси қызмет: мәні мен мақсаты; саяси қызметтің құралдары мен әдістері; тоталитарлықтан демократиялық қоғамға өтудің өзекті мәселелері. Сыртқы саяси қызмет пен әлемдік саяси үрдіс. | Білімдер:  - заңдылықтарды әлеуметті тұрғыда түсіну туралы түсінікті;  - әлеуметтік құрылымдар туралы түсінікті, әлеуметтік жіктелуді, әлеуметтік әрекеттестікті;  - тұлғаның әлеуметтену үрдісінің ерекшеліктерін, реттеу формаларын білу;  Іскерліктер:  - әлеуметтік өзгешеліктер мен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа факторларын дамыту;  - билік мәнің, саясат субъетілерін, саяси қарым-қатынастар мен үрдістерді (Қазақстанда және әлемде) ашып білу;  - саяси жүйелер мен саяси тәртіптер туралы түсінікті қалыптастыру. | БҚ1  БҚ4  БҚ6  БҚ13  КҚ2.1.2 |
| ӘЭП. 04 | Экономика негіздері  Мақсаттары, негізгі ұғымдары, мәні, қағидалары. Меншік нысаналары мен түрлері. Жоспарлар түрлері, олардың негізгі кезеңдері, мазмұны, стратегиялық жоспарлауы. Жоспарлардың экономикалық негіздеулерінің және болжауларының әдісі. Бизнес-жоспарлау. Экономикалық талдау. Халық тұтынатын тауарлар нарығының және қызметінің жағдайын талдау. | Білімдер:  - экономикалық теорияның негізгі ережелерін;  - елде және шетелдегі экономикалық жағдайларды;  - макро- және микроэкономиканың, салықтық, ақшалай-несиелік, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін;  Іскерліктер:  нарықтық бағаның қалыптасу механизмдерін сипаттауды;  - өзінің кәсіптік қызметін бағдарлау үшін қажетті, экономикалық ақпараттарды табу және пайдалануын; | БҚ1  БҚ4  БҚ6  БҚ8  БҚ13  КҚ2.1.2  КҚ2.1.4 |
| ӘЭП.05 | Құқық негіздері  Құқық, ұғым, жүйе, дерек-көздер. Қазақстан Республикасы Конституциясы – құқықтық жүйесінің өзегі. Адам құқығының жалпылай декларациясы, тұлға, құқық, құқықтық мемлекет, заңды жауапкершілік және оның түрлері, құқықтың негізгі салалары, Қазақстан Республикасының сот жүйесі, құқық қорғау органдары. | Білімдер:  - адам және азаматтың құқығы мен еркіндігі, оларды жүзеге асыру механизмі;  - кәсіптік қызмет саласында құқықтық және адамгершілік-этикалық нормаларды білу;  Іскерліктер:  - жеке бас бостандығы мен қадір-қасиетін қорғай алу;  - маманның кәсіптік қызметті реттеуші, нормативтік-құқықтық құжаттарды қолдана білу. | БҚ1  БҚ6  БҚ10  БҚ13  БҚ14  КҚ2.1.2  КҚ2.2.7 |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |
| ЖКП01 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу  Пәннiң мазмұны, оның мақсаттары. Iс қағаздарын жүргiзуде әртүрлi лингвистикалық сөздiктердi қолдану. Мекемелерде іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру. Техникалық сөздiктердiң ерекшелiктерi.  Кеңсе құжаттарын жүргізу негізі. Ұйымдастыру, реттеу, құқықтық, ақша-финанс-есептік, және анықтамалық құжаттары.  Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері.  Автоматты басқару жүйесін іс қағаздарын жүргізуге пайдалану.  Құжаттар жинағы туралы түсінік. Жазба құжаттарының алғашқы және күрделі жинақтары.  Құжат қорлары туралы түсінік. Iс қағаздарын сақтауды қалыптастыру.  Архив. Мемлекеттік және мекеме архивтері.  Ұлттық архив қоры. | Білімдер:  - пәннің мазмұны мен мақсатын;  - техникалық және лингвистикалық сөздiктер түрлерiн;  - ақпараттық және iс құжаттарының жіктелуін;  - қазiргi кезде iс қағаздарын жүргiзу стандарттарына қойылатын талаптарды;  - құжаттар формуляры және олардың бөлiктерiн;  Іскерліктер:  - әртүрлi құжаттарды жіктеуді;  - құжаттар формулярын толтыруды;  - әкiмшiлiк-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасауды;  - архивтiк құжаттардың текстiлерi үлгiлерiн талдауды;  - архивке құжаттарды дайындап, сақтауға тапсыруды. | БҚ1  БҚ4  БҚ6  БҚ8  БҚ13  КҚ2.1.2  КҚ2.1.4 |
| ЖКП.02 | Инженерлік графика  Геометриялық сызу; сызбалардың орындалу ережесі; геометриялық құрылым және деталдардың техникалық контурларын сызу ережелері; проекциялық сызу; техникалық сурет салу; конструкциялық құжатнамаларды рәсімдеу және әзірлеудің ережелері; машина жасаудағы сызу; сызбалардағы кескіндер катергориясы; инженерлік графиканың құралдары; мамандық бойынша бұйымдардың сұлбалар мен сызбаларын орындалу тәсілдері және әдістері; көркемдік конструкциялаудың элементтері; графикалық ақпаратта бейнеленген техникалық құралдар туралы негізгі ұғымдар; компьютерлік графикалы жүйелер туралы ұғымдар; | Білімдер:  - геометриялық және проекциялық сызудың тәсілдері мен ережелерін;  - конструкторлық және технологиялық құжаттарды оқу және рәсімдеу, құрастырудың негізгі ережелерін;  - графикалық тапсырмаларды шешудің әдістерін;  Іскерліктер:  - нобай мен көшірмелер арқылы тұтас көріністің сызбаларын, бөлшектер сызбасын орындауды;  - конструкторлық және технологиялық құжаттамаларды әзірлеуге арналған қолданбалы программалардың пакеттерiн қолдануды; | БҚ1  БҚ13  БҚ10  БҚ13  КҚ2.1.13  КҚ2.2.7 |
| ЖКП.03 | Техникалық механика  Теориялық механиканың негіздері; статика; күштердің жазықтық және кеңістік жүйелері; кинематика; нүкте және қатты дененің кинематикасы; динамика; күштер инерциясы; үйкеліс; қуат және жұмыс; материалдар кедергілері; ішкі және сыртқы күштер; қиманың әдістері; созылу және қысылуы; жаншылу мен кесіктер есебі; бұралуы; иілуі; беріктік пен қатаңдығын есептеу; нүкте күйіндегі кернеулігі; эквивалентті кернеулік күйі; беріктілік гипотезасы және оларды қолдану; кедергінің қажуы; қысылған сырықтың беріктігі; машиналар мен механизмдер бөлшектері; жазықтық механизмдері; біліктер мен осьтер; осьтер мен біліктер тірегі; муфталар; машиналар бөлшектерінің қосылысы; конструкция элементтері; машиналар мен механизмдер сипаттамасы; | Білімдер:  - теориялық механиканың аксиомалары мен негізгі ұғымын;  - статика, кинематика, динамиканың негізгі ережелерін;  - машина бөлшектерін беріктікке, қатаңдыққа, орнықтылыққа есептей алуды;  - материалдарды сынау әдістері мен тәсілдерін;  - механизмдердің негізгі түрлерін, олардың кинематикалық және динамикалық сипаттамасын;  Іскерліктер:  - қозғалыс нүктесінің параметрін және оның жылдамдығы мен үдеуін есептеп шығаруды;  - тәжірибелік жұмыстарда бөлшектердің өзгеру мүмкіндігін анықтауды;  - машиналар бөлшектерін қосып жалғауды; | БҚ1  БҚ13  БҚ13  КҚ2.1.6  КҚ2.1.13  КҚ2.2.7 |
| ЖКП.04 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен  Электротехника: электрлік өріс; тұрақты және айнымалы тоқтың электрлік тізбегі; электрмагниттер; электрлік өлшеуіштер; тұрақты және айнымалы тоқтың электрлік машиналары; трансформаторлар; электрлі жетек негіздері; электрлік энергияның берілісі және үлестірімі; электроника; электрониканың физикалық негіздері; электрондық аспаптар; электрондық түзеткіштер, тұрақтандырғыштар, күшейткіштер, генераторлар және өлшегіш аспаптар; автоматика мен есептеуіш техникалардың электрондық жабдықтары; микро ЕТМ және микропроцессорлар; | Білімдер:  - электрлік тізбектің жұмыс тәртібін және электрлік тоқтың сипатын өлшеуге арналған аспаптарды;  - тұрақты тоқтың сызықты және сызықсыз тізбектерін есептеудің негізгі әдістерін;  - ауыспалы процестердің туындау себептерін;  Іскерліктер:  - тұрақты токтың құрылысы және тізбектер жұмысының берілген шарттары бойынша элементтер параметрін таңдай алуды;  - жай электрлік және магниттік тізбектің негізгі параметрлерін өлшеуді, есептей алуды; | БҚ1  БҚ13  БҚ10  БҚ13  КҚ2.1.13  КҚ2.2.7 |
| ЖКП.05 | Материалтану  табиғи талшықтар (мақта, жүн, зығыр, жiбек); олардың классификациясы, алу, алғашқы өңдеу, қасиеттері, оларды сынаудың әдiстерi; химиялық талшықтар, жасанды талшықтар, синтетикалық талшықтар және төмен молекулалық қосылыс талшығы: оларды алу, түржиыны, классификациясы, қолдану аймағы; тоқыма материалдары қасиеттерін сынау; сынау әдiсі, құралдары, сапаның бағасы. | Білімдер:  - тоқыма талшығы және жiптер туралы жалпы мағлұматтарды;  - түржиыны, тоқыма материалының қасиеттерi мен құрылғысын;  Іскерліктер:  - әр түрлi түрдегі талшықтар мен жiптердің қасиеттерiн салыстырмалы талдау жүргізуін;  - талшықтар қасиеттерiн сынақтан өткізу;  - технологиялық процестер режимдеріне талшықтар мен жiптер қасиетiнің ықпал ету себептерін табуды; | БҚ1  БҚ2  БҚ10  КҚ2.2.1  КҚ2.2.13  КҚ2.3.1  КҚ2.3.6  КҚ2.4.1 |
| ЖКП.06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Метрология: негізгі ұғымдар мен анықтамалар; өлшемдердің біртұтастығын қамтамасыз ететін метрологиялық қызметтер; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау. Стандарттау: сапаны басқару және стандарттау облысындағы негізгі терминдер мен анықтамалар; өнімді сынау және бақылау; сапа жүйелері. Сертификаттау: сертификаттау жүйелері; сертификация ережелері және реті; шектер және қондыру жүйелері;  техникалық өлшеулер. | Білімдер:  - стандарттау, сертификаттау және метрологияның міндеттерін, маңызын, принциптерін, объектілерін, субъектілерін, әдістерін, құқықтық негіздерін;  - халықаралық және аумақтық стандартттардың құрылымын;  - мемлекеттік стандартты, техникалық шартты, нұсқауларды;  Іскерліктер:  - МЕСТ-пен сәйкестенген шикізат, жартылай шикізаттар мен дайын бұйымдар сапасын бақылауды; | БҚ1  БҚ6  БҚ10  БҚ13  БҚ14  КҚ2.1.2  КҚ2.2.7 |
| ЖКП.07 | Гидравлика және жылу техникасының негіздері  Жылу процесі физикасының негізгі түсініктері: жылу өткізгіштік, газ тәрізді, сұйық және қатты денелердің жылу сыйымдылығы. Термодинамика заңдары. Техникалық термодинамика элементтері. Жылу балансының теңдеу. Жылу және бу генераторлары. Жылу техникалық құрылғысы және оларды пайдалану. Жылудың конвекциялық, мәжбүрлік таралуы. Жылумен қамтамасыз ету. Көмір, табиғи газ, мазут тәрізді отындардың жылу бөлгіш қасиеттерін салыстыру. Гидростатиканың негізгі заңдары. Паскаль заңы. Гидравликалық престер және күшейткіштер. Гидродинамиканың негізгі заңдары. Гидравликалық насостардың классифи-кациясы. Поршеньді және центрден тепкіш насостардың жұмысын салыстыру. Білікті, винтті, ағымды және қанатты насостар қозғалысының принципі. | Білімдер:  - гидравлика негіздерін;  - гидравликалық құрылғының техникалы-экономикалық сипаттамасын және әрекет ету принциптерін, пайдалану ережесін;  - гидравликалық насостарға қызмет көрсетуді және пайда болатын ақаулықтарын табуды;  Іскерліктер:  - гидравликалық насостардың өнімділігін анықтай алуды; | БҚ1  БҚ13  БҚ10  БҚ13  КҚ2.1.13  КҚ2.2.7 |
| ЖКП.08 | Текстиль талшықтары және жіптер  Текстиль талшықтары туралы жалпы мағлұматтар. Элементарлы және кешенді талшықтар. Кендір және моно жіпті талшықтар. Текстиль талшықтарының жіктемесі. Жасанды және табиғи талшықтар. Физикалық-механикалық қасиеттері. Талшықтың абсолюттік және салыстырмалы беріктігі. Жылу өткізгіштігі және ыстыққа төзімділігі. Технологиялық қасиеттері. Иірілу қабілеттілігі. Мақта. Мақта түрлері және көртүрлілігін. Мақта шикізатын алғашқы өңдеу. Мақта талшығының химиялық құрамы мен құрылысы. Жүн талшықтары. Жүнді алғашқы өңдеу принциптері. Жүн талшығының қасиеттері. Талшық кемшіліктері. Иірілген жіп. Иірілген жіпті алу тәсілдері. Ширату. Талшық беріктігі және серпінділігі. Пілтенің біртегістігі. | Білімдер:  - текстиль талшығының қасиеттерін және классификациясын, элементарлы және кешенді талшықтың физикалы-механикалық қасиеттерін, талшықтың абсолюттік және салыстырмалы беріктігін;  Іскерліктер:  - текстиль талшығының сапасын анықтай алуды;  - талшықтарға типтік сұрыптау жүргізуді; | БҚ1  БҚ2  БҚ10  КҚ2.2.1  КҚ2.2.13  КҚ2.3.1  КҚ2.3.6 |
| ЖКП.09 | Автоматика негіздері  Автоматика элементтері. Автоматика жүйелері және элементтері туралы жалпы мәліметтер. Автоматика жүйесінің күшейткіштер мен элементтері. Автоматика жүйесінің орындаушы элементтері. Автоматика жүйесі релелік теориясының элементтері. Логикалық элементтер. Реттегіштер мен реттеу объектілері. Автоматты реттегіш жүйесінің теориялық негіздері. Реттегіштің автоматты жүйесінің статикалық және динамикалық қасиеттері. Автоматты жүйенің тұрақтылығы. Автоматты жүйедегі реттегіштердің сапалық процестері. Автоматты жүйені реттеу. Реттегіштің сызықтық емес автоматты жүйесі. Телемеханика жүйелері. Сенімділік және техникалық-экономикалық тиімділік туралы негізгі түсініктер. Ауылшаруашылық өндірісін автоматтандыру. | Білімдер:  - автоматты басқарудың құрал-жабдықтары: датчиктер, орындаушы механизмдер, күшейткіштер мен реттегіштерді;  - өндірістегі технологиялық процестерді автоматтандырудың функционалды, құрылымды және принципиалды схемасын, құрылу принциптерін;  Іскерліктер:  - автоматика жүйесінің элементтерін сынақтан өткізуді;  - типтік логикалық элементтерден түзілген автоматика схемасын талдауды және оқуды; | БҚ1  БҚ9  БҚ12  БҚ13  КҚ2.1.1  КҚ2.1.6  КҚ2.2.7 |
| ЖКП.10 | Иірімжіп сапасын анықтау әдістері және оны сынақтауға арналған текстиль бұйымдары мен аспаптары  Иірілген жіптің қолданылуы, шикізат құрамы, өңдеу түрлері, құрылымы және иіру әдістері бойынша жіктемесі. Тоқымашылық: трикотаж өндірісінің жіптері, техникалық мақсаттарға арналған жіптер; кілем тоқуға арналған иірілген жіптер. Тоқымашылыққа арналған негізгі-желі жіптер және арқау жіптер. Үлгі жіптер. Түрлі талшықтардан иірілген жіп алу және олардың ерекшеліктері. Иірудің кардтық, тарақтық аппараттық жүйелері. Иірілген жіпке технологиялық және пайдалану кезеңінде қойылатын негізгі талаптар. Иірілген жіптің сызықтық тығыздығын анықтау. Созып-үзу машиналары. Жіптің ширатылғыштығын өлшеу аспаптары. Иірілген жіптің беріктігін және басқада көрсеткіштерін анықтау кезеңінде оның біртегістігін пайыз есебімен автоматты түрде анықтау жабдықтары. | Білімдер:  - шикізат сапасын анықтайтын құрал-жабдықтар құрылысын, электрлік өлшеулердің әдістерін;  - электр емес шамаларды электрлік өлшеудің әдістерін;  Іскерліктер:  - салмақпен үзілген, мақта талшығының сапасын бағалауға арналған өлшегіш аспаптармен жұмыс істеуді;  - ақаулықтар мен шаң қоспаларын анықтай алуды; | БҚ1  БҚ13  БҚ14  КҚ2.2.1  КҚ2.2.2  КҚ2.2.3  КҚ2.2.4 |
| ЖКП.11 | Экономика саласы  Нарықтық экономика және саласы; саланы дамыту перспективасы және ерекшелiктері; өндiрiстiң түрлерi және олардың сипаттамасы; негiзгi өндiрiстiк және технологиялық процестер; ұйымның инфрақұрылымы; ұйымның қаражаты және мүлігі; негiзгi және айналымдағы қаражаттар; еңбек ресурстары; еңбекті ұйымдастыру, мөлшерлеу және еңбекақы; ұйымның маркетингтік қызметi; өндiрiстiк программа және өндiрiстік қуаты; өндiрiс шығыны және өнiмнiң өзiндiк құны, қызметтер; баға белгiлеу; ұйымның қызметiнiң тиiмдiлiк бағасы; өнiмнiң сапасы және бәсекеге қабілеттілігі; патенттану, ойлап тапқыштық; инновациялық және инвестициялық саясат; ұйымның сыртқы экономикалық қызметi; бизнес-жоспар; негiзгi техникалы-экономикалық көрсеткiштердi есептеудiң әдiстемесi. | Білімдер:  - өндiрiстiк және технологиялық процестер ұйымдарын;  - кәсiпорын (ұйымның) және саланың заттық-техникалық, еңбек пен қаражатты ресурстарын және оларды тиiмдi қолданудың көрсеткiштерiн;  - өнiмге (қызметке) баға белгiлеудiң механизмін және қазiргi жағдайдағы еңбекақы төлеудің формаларын;  - бизнес-жоспар құрастырудың әдiстемесiн;  Іскерліктер:  - ұйымның қызметiн негiзгi техникалы-экономикалық көрсеткiштерi қабылданған әдiстемелiк бойынша есептеп шығаруды;  - оперативтi жоспар көрсеткiштерiн есептеу, олар бойынша тәжiрибелiк шешiм қабылдауды; | БҚ1  БҚ4  БҚ6  БҚ8  БҚ13  КҚ2.1.2  КҚ2.1.4 |
| ЖКП.12 | Басқару қызметінің негіздері  Менеджменттің негізгі ережелері, оның мәні; қазіргі менеджметтің сипатты ерекшелігі; менеджмент инфрақұрылымы және циклы; басқару жүйесінің элементтері; тиімділік; басқару: функциялары, ұйымдары, құрылымы, принциптері мен тәсілдері, мотивация; басқару процесіндегі реттеу және бақылау: түрлері, кезеңдері; менеджер жұмысын ұйымдастыру және имидж; басқару стилі; еңбек ұжымын басқару; еңбекті ұйымдастыру; басқарушылық шешім қабылдау: оның мазмұны және түрлері; шешімді шығару мен орындаудың дайындық кезеңдері; оптимизация әдістері; | Білімдер:  - кәсіпорынды басқару функциясын;  - еңбек ұжымының құрылымын;  - басшының жеке, іскерлік және психологиялық қасиеттерін;  - іскерлік қатынастағы тәртіпті;  - ұжымдағы жұмыстың әдістері мен принциптерін;  Іскерліктер:  - басқару процесін реттеуді және бақылай алуды;  - менеджер жұмысын ұйымдастыру және имидж қалыптастыруды;  - еңбек ұжымын басқаруды;  - басқарушылық шешім қабылдауды; | БҚ1  БҚ6  БҚ10  БҚ13  БҚ14  КҚ2.1.2  КҚ2.2.7 |
| ЖКП.13 | Еңбектi қорғау  Адамдағы келеңсіз факторлардың әсерi; жарақаттайтын және зиянды факторларды теңестiру; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауiп-қатерлерiнен қорғану құралдары және әдiстері; экобиоқорғайтын және өртке қарсы техникалар; кәсiпорындағы еңбектi қорғаудың құқықтық, нормативтiк және ұйымдастыру негiздерi; еңбектi қорғаудағы материалдық шығындар; кәсiби қызметтiк саласындағы қауiпсiз еңбек жағдайын қамтамасыз етудiң ерекшелiктерi; | Білімдер:  - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын;  - технологиялық процестердің қауіпсіздігін;  - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін;  - өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды;  Іскерліктер:  - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді тәжірибеде қолдануын;  - қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды;  - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді; | БҚ1  БҚ13  БҚ10  БҚ13  КҚ2.1.13  Қ2.2.7 |
| АП. 00 | Арнайы пәндер | | |
|  | Біліктілігі: 120816 3 – Техник-технолог | | |
| АП. 01 | Иіру өндірісі жалпы технологиясының негіздері  Иірудің кардтық, кардтық түтусіз тарау, кардтық түтумен тарау және аппараттық түрлері. Түту (кардтық немесе тарақтық ) және тегістелген талшықты созу (созу немесе бөлу). Мақта иіру процесінің технологиялық схемасы. Иірудің кардтық жүйесі. Иірудің тарақтың жүйесі. Иірудің аппараттық жүйесі. Жүн түту технологиясы процесінің схемасы. Иіру жоспарлары. Технологиялық өтулер туралы түсініктер. Иіру жартылай дайын өнімдері. Құрама түзеу және оған компоненттер таңдау. Босату, араластыру және түту. Мақтаны кардпен түту. Пілтені қосу және созу. Иіру алдында атқарылатын жұмыстар. Мақта иірудің тарақтық жүйесіндегі технологиялық өтулердің ерекшеліктері. Тегістелген және түтілген пілтелерді дайындаудың ағымдық желісі. | Білімдер:  - жіп иірудің толық технологиялық схемасын;  - жіп иіру өндірісінде қабылданған терминологияны, белгілеу жүйелерін, өлшем бірліктерін;  - технологиялық өтулерді;  - созу мен қосу, созудан кейінгі өнім алу процестерін;  Іскерліктер:  - иіру жоспарын түзуді;  - талшықты материалдарды өңдейтін технологиялық желілердің жүйелік жоспарын жасауды;  - технологиялық желілердің жұмыс кестесін түзуді; | БҚ1  БҚ2  БҚ3  БҚ13  БҚ15  КҚ 3.1.1.  КҚ 3.1. 2.  КҚ 3.1.3.  КҚ 3.1.4.  КҚ 3.1. 5.  КҚ 3.1.6. КҚ 3.1.7. КҚ 3.1.8.  КҚ 3.1.9.  КҚ 3.1.10.  КҚ 3.1.11.  КҚ 3.1.12.  КҚ 3.1.13.  КҚ 3.1.14. |
| АП. 02 | Иiру өндiрiсiнің технологиясы және жабдықтары  Иiрудiң жүйелерi; иiрудегi технологиялық процестің схемалары; талшықты араластыруға дайындау; қолданылатын жабдықтың талшығын араластыру және қоспаларды жасау; түтудің негізгі операциялары және қоспаларды түту; түткiш жабдықтары, оның құрылғысы, жұмысы, ағынды желіде қызмет көрсету және баптау; таспаларды созу және қосу, созу өңіріндегі талшықтың қозғалысы, талшықты түзету; тарақпен тарау, тарақпен тарағыш машиналар, жалпы құрылғысы, жұмысы, қызмет көрсету, жөндеу; созбаны алу, созбалау машиналары, олардың типтерi; жалпы құрылғысы, жұмысы, қызмет көрсету және жөндеу; тікиіршіктің құрылысы; иiрiмжiп және орауыштың ақаулары; иiрудегi үзiктiк; қалдықтар және оларды қайта өңдеу; жабдықтарды жөндейтін ұйымдар; өндiрiс iшiндегi көлiктер; иiру өндiрiсінің цехтарын жобалау негiздерi; ресурсты және энергия сақтайтын технологиялар; | Білімдер:  - табиғи, химиялық талшықтардан иірімжіп пен жіптерді алудың технологиялық процестерін және олардың қоспасын;  - иіру өндірісінің технологиялық жабдықтарын пайдалану ережелері мен жұмыс принциптерін, конструкциялық ерекшеліктерін, технологиялық сипаттамасын;  Іскерліктер:  - иіру өндiрiсіндегі технологиялық процестің параметрлеріне, жабдықтың өнімділігіне, шикізаттың шығындарына технологиялық есептерін жүргізуді;  - таспалар созуда мен қосуда қолданылатын машиналарын пайдалануды;  - жабдықты жұмысқа дайындау және оларды тиiстi күйiнде ұстауын, ауысымды қабылдау мен тапсыруды;  - өнiм сапасын тексеруді; | БҚ1  БҚ2  КҚ 3.1.11.  КҚ 3.1.12.КҚ 3.1.13. |
| АП. 03 | Иіру машиналары  Иіру машиналарының қызметі, түрлері және техникалық сипаттамалары. Иірудің технологиялық процесінің мәні. Иіру машиналарының құрылысы, негізгі механизмдері. Иірілген жіпті ширату және орау. Орау механизмінің құрылысы және жұмысы. Иіру-айналдыру машиналары. Иіру және айналдыру тәсілдерін біріктіру әдісі туралы жалпы мағлұматтар. Машиналардың механизмдері мен бөліктерінің құрылысы және жұмысы. Созу аспаптары. Созу. Айналдыру және орағыш механизмдер. Иіру-айналдыру машиналарының кинематикасын есептеу және технологиясы. | Білімдер:  - жіп иірудің мақсаты мен маңызын, жіп иіру машиналарының техникалық сипаттамаларын;  - созу машиналарының жалпы сипаттамаларын, жіктемесін;  - иіру-айналдыру және пневмомеханикалық машиналардың жұмыс принципі мен құрылымын;  Іскерліктер:  - иіру машиналарының өнімділігін есептеуді;  - қопсыту-жұлмалау машиналары мен басқа агрегаттардың күтімін; | БҚ1  БҚ3  БҚ10  БҚ14  КҚ2.2.1  КҚ2.2.2  КҚ2.3.1 |
| АП.04 | Ширатып иіру және иіру-айналдыру машинасындағы иірімжіптің үзіктері, ақаулықтары, қалдықтары  Иірілген жіптің үзіктері. Үзік түрлері. Үзілудің технологиялық және техникалық себептері. Иірілген жіптер үзілу мөлшерін төмендету және үзілудің алдын алу шаралары. Үзілуді бақылау әдістері. Үзілгіштік шамасын анықтау. Иірілген жіптің ақаулары. Иіру өндірісі қалдықтарының жіктемесі. Иірілген жіптер сапасын бақылау. | Білімдер:  - иіру-айналдыру, сақиналы машиналар жіптерінің қалдығы мен ақауларын, жіп үзілуінің технологиялық және техникалық себептерін, иіру өндірісінің қалдықтарын жіктеуді;  Іскерліктер:  - үзілу деңгейін анықтау әдістемесін және кинематикалық есебін шығаруды; | БҚ1  БҚ3  БҚ13  БҚ14  КҚ2.2.1  КҚ2.2.2  КҚ2.3.1  КҚ2.4.1 |
| АП.05 | Иіру өндірісі зертханасының міндеттері және құрылымы  Жіп иіру фабрикаларының зертханаларындағы жабдықтар мен аспап-саймандар. Жіптерді, талшықтарды, жартылай дайын өнімдерді сынау туралы жалпылама түсінік. Иірудің технологиялық процесін бақылау. | Білімдер:  - иіру және иіру-айналдыру цехтарындағы жұмыстарды жоспарлау, ұйымдастыруды;  Іскерліктер:  - иіру өндірісі зертханасында жұмыс дағдыларын алуды. | БҚ1  БҚ3  БҚ13  БҚ15  КҚ2.2.1  КҚ2.3.1 |
| АП. 06 | Өндірістік процестердi автоматтандыру  Технологиялық процестермен басқарудың негiзгi ұғымдары; тоқыма өндiрiсiндегi автоматты басқарудың типтiк жүйелері; тоқыма өндiрiсiндегi автоматты реттеудiң жүйелерi; негiзгi технологиялық параметрлердi бақылау; бақылаудың әдiстері мен құралдары; орталықтандырылған бақылау машиналары және қорғаныш пен сигнал беру жүйелері; тоқыма өндiрiсiнде роботты және микропроцессорлық техникаларды пайдалану; | Білімдер:  - автоматты басқару теориясының негiздерiн;  - иіру өндiрiсiнiң технологиялық процестерін автоматты реттеудің типтік жүйелерін;  - ағымдық технологиялық желілерді автоматтандыруға қажет құрал-жабдықтарын, машина, механизмдердің құрылысын, жұмыс принципін және оларды таңдауды, технологиялық машиналардың жұмысының тиімділігін арттыру жолдарын, жіптің үзілуін азайту мен алдын алуды;  Іскерліктер:  - тоқыма өндiрiсiнiң негiзгi технологиялық параметрлерiне бақылауды жүзеге асыруын; | БҚ1  БҚ3  БҚ8  БҚ13  БҚ15  КҚ2.1.1  КҚ2.3.4 |
|  | Біліктілігі: 120817 3 – Техник-механик | |  |
| АП.01 | Тоқыма өндiрiсi  Иіру өндiрiсiнің технологиясы; тоқымашылық өндiрiсiнiң технологиясы; өңдеу өндiрiсiнің технологиясы; трикотаж өндiрiсiнiң технологиясы; | Білімдер:  - өнiм шығарылатын ұйымның өндiрiстік технологияларын;  Іскерліктер:  - қарапайым түрдегі өнiмдерге өндірістің озық технологиялық процестерін және ұтымды режимдерін жетілдіруді; | БҚ1  БҚ3  БК13  КҚ3.2.1.  КҚ 3.2.2.   КҚ 3.2.3.  КҚ 3.2.4.  КҚ 3.2.5.  КҚ 3.2.6.  КҚ3.2.7.  КҚ 3.2.8.  КҚ 3.2.9.  КҚ 3.2.10.  КҚ 3.2.11. КҚ 3.2.12.  КҚ 3.2.13.КҚ 3.2.14.  КҚ 3.2.15. |
| АП.02 | Жылыту, желдету және ауа тазарту  Иiру кәсiпорындардың ауасын тазарту, желдету және жылыту; технологиялық процестер барысында бөлінетін ластағыш заттар;  Иіру өндірісі өндірістік бөлмесінің жұмыс аймағындағы ауа ортасы күйінің санитарлы-гигиеналық және технологиялық талаптар; ауа тазартудың жүйелерi, салқындатқыштың секцияларын таңдау; желдеткiштер, ауа алмасуын ұйымдастыру; жылыту, цехтық бөлменiң жылу тепе-теңдiгiнiң күйi; | Білімдер:  - жылыту, желдету және ауа тазартудың жүйелерiн;  Іскерліктер:  - жұмыс орны мен жабдықтардың санитарлық жағдайын міндетті деңгейде ұстауын;  - еңбектi қорғау, техника қауiпсiздiгi, санитария және гигиенаның ережелерін сақтауды; | БҚ1  БҚ3  БҚ5  БҚ15  КҚ2.1.9  КҚ2.1.12  КҚ2.2.7 |
| АП.03 | Метал кесетін аспаптар мен станоктар және кесіп өндеу  Кесу процесінің мәні, кесетін аспаптың геометриясы, кесіп өңдеудің түрлері, кескіш аспаптар түрлері. Метал кесетін станогінің негізгі тобындағы жұмыс және күйге келтірілген қозғалысы, негізгі түйіндер, таңбалануы, міндеттері. Жабдықтың типтік бөлшектерін өңдейтін технологиялық карталар. | Білімдер:  - машина мен жабдықтарды жөндеу технологиясын және ұйымдарын, техникалық күтім жасау, пайдалану ережесін;  - жеңіл өнеркәсіп жабдықтарының құрылысын және реттеу жерлерін, бөлшектерін қосу тәсілдерін;  Іскерліктер:  - машинаның кинематикалық сызбасын, жылдамдығының жоспарын, үдеуді, күштерді, жолдың жылдамдыққа, үдеуге тәуелділігінің графигін салуды;  - машинаның кейбір механизмдеріне зерттелу талдамасын жасайды;  - механизмдердің негізгі сынықтарын жояды және механизмнің барлық реттеу түрлерін орындайды; | БҚ1  БҚ13  БҚ15  КҚ2.1.3  КҚ2.1.12  КҚ2.2.7 |
| АП.04 | Жабдықтарды жөндеу технологиясы  Бөлшектердің тозу, тотбасу, сыну себептері және оларды қорғау жолдары. Кәсіпорындағы жөндеу қызметінің ұйымдары мен технологиясы, жөндеу түрлері мен әдістері. Жөндеу-механикалық цехтағы жұмыстың режимдері, құрамы. Жабдықтарды жөнге келтіру, бейімдеу, бөлшектеу, құрастыру негіздері. Жабдықтарды жөндеудегі тапсыру және қабылдау ережелері. Жөндеу жұмысының есебі. Жабдықтарды құрастыру және модернизациялау. Бөлшектерді қайта кұрастырудың негізгі тәсілдері. Жабдықтың типтік бөлшектерін қалпына келтіру. | Білімдер:  - жеңіл өнеркәсіптің жұмысын жоспарлауды және экономика негіздерін;  - меншіктің негізгі мағлұматтарын (экономикалық және құқықтық аспектілері);  - жеңіл өнеркәсіп саласындағы жөндеу кызметін ұйымдастыру, жоспарлы алдын-ала жөндеу жүйесін;  - жабдықтарды майлаудың негізгі тәсілдерін және бөлшектерді қалпына келтірудің негізгі тәсілдерін;  Іскерліктер:  - өндірістік жоспар бойынша есептеуді, колданылатын машинаның экономикалық тиімділігін анықтауды;  - жабдықтарды жөндеу құжаттарын дайындайды, косалқы бөлшектер мен аспаптарды, кажетті материалдарды алу жөніндегі сұранысты толтырады;  - жабдықтарға жөндеу және техникалық күтім жүргізеді; | БҚ1  БҚ4  БҚ10  БҚ13  БҚ15  КҚ2.1.1  КҚ2.1.4  КҚ2.2.7 |
| БҰАП.00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер | | |
| БҰАП.01 | Инновациялық технология  Шетел жіп иіру фабрикаларының жабдықтары. АҚШ жіп иіру фабрикаларының технологиялық тізбектері. Шет ел жіп иіру фабрикаларының технологиялық процестерімен және олардың негізгі жабдықтарымен танысу. АҚШ «Платт Сакко-Лоуэлл», Германияның «Шуберт және Зольцер», Италияның «Марцоли» фабрикаларының технологиялық тізбектері мен жабдықтары. ЛМ-А2-50-220, ЛМ-Л2-50-220У, РМ-Р-192-3 маркалы машиналардың жұмысы, құрылысы және техникалық сипаттамалары. Жіп иіру фабрикаларында қолданылатын шетелдік жіп иіру машиналарының техникалық сипаттамалары. | Білімдер:  - өндiрiстiк процестердi автоматтандыру аймағындағы алдыңғы отандық және шетелдік тәжiрибелерді;  Іскерліктер:  - иіру машиналарының экономикалық тиімділігін асыруға бағытталған ұсыныстар мен нұсқауларды әзірлеуін | БҚ1  БҚ2  БҚ3  КҚ2.1.2  КҚ2.1.13 |
| ӨО.00  КП.00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | |  |
| КП.01 | Оқу практикасы  Иіру жүйесімен танысу практикасы. Қопсыту, жұлмалау, араластыру, түту, созу, қосу және айналдыру механизмдерін игеру практикасы. Технологиялық машиналарды игеру практикасы. Технологиялық процестердің ауысуы кезеңіндегі жіп үзілуін тексеру. Шикізат, жартылай дайын және дайын өнімдердің сапасын анықтау. Цехтарды, жабдықтарды және процестерді ауамен қамтамасыз ету. Жіп иіру өндірісінде қосалқы материалдардың шығын нормасын зерттеу. | Іскерліктер:  - алуан дәрежедегі ылғалды мақта талшықтарын түтудің дәрежесін, түткіш машинасының технологиялық процестері мен өнімділік есептерін;  - түту машиналарына техникалық қызмет көрсетуді және олардың технологиялық есебін;  Дағдылар:  - жөндеу жабдықтарымен жұмыс істеуді, статистикалық есеп және алғашқы құжаттарды толтыруды, жөндеу ұстаханаларының жұмыс тиімділігін талдауды;  -өнім алудың толық циклын жүргізуді; | БҚ1  БҚ2  КҚ2.1.2  КҚ2.1.13  КҚ2.2.7 |
| КП.02 | Өндірістік технологиялық практика  Иіру өндірісіндегі техника қауіпсіздігі және өрттен қауіпсіздендіру шаралары туралы нұсқау алу. Өндіріс орнымен танысу. Шикізат қабылдау, шикізаттың тәуліктік қоры, кептіру-тазалау және сақтау реттері мен ережелерін орындау. Талшық құрамын оның пісіп-жетілуіне қарай анықтау. Талшық құрамын анықтайтын аспаптармен жұмыс істеу. Жоғарғы және төменгі дәрежеде тазалайтын, қопсыту-жұлмалау агрегаттарының, түту, тарау және пілте шығаратын машиналардың орналасу реттерін үйрену. Иірудегі технологиялық тізбектер желісі, олардың ақауларын анықтап, алдын алу, ақауларды болдырмау үшін техникалық бақылау. Иірілген жіп ақауларын айқындау, жіп орау кезеңінде жіберілетін ақаулар. Өнім шығымын реттеу. Жіп өнімдері сапасы стандарттарының сақталуын, иіру машиналарының тетіктерін реттеу ережелері мен әдістерін игеру. Иіру-айналдыру машинасында жұмыс істеуді игеру. Толық автоматтандырылған технологиялық тізбектерді игеру. Практика күнделігін толтыру, практика материалдарын қорытындылап, есеп дайындау | Іскерліктер:  - өндірістік цехтардағы апаттың алдын алу, техника және өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау шараларының жоспарын;  - практика өткен жердегі өндірістік цехтар құрылымын;  - мекеме құрылымын және ондағы жұмыстардың ұйымдастырылуын.  Дағдылар  - өндірістегі апатты оқиғадан жарақат алғанға алғашқы көмек көрсетуді;  - жөндеу бригадасының құрамында жөндеу және техникалық күтім көрсетуді, жөндеу жұмысының сапасын бақылауды, ақаулар себебін табуды және жоюды;  - жаңа жабдықтар алуға хабарлама толтыруды, ұзақ пайдалану нәтежесінде тозу мерзімі жетіп, іске жарамсыз машиналардың құжаттарын толтыруды; | БҚ1  БҚ3  БҚ13  КҚ2.1.2  КҚ2.1.13  КҚ2.2.7 |
| КП.03 | Диплом алдындағы өндірістік практика  Иіру өндірісі фабрикаларының құрылымымен танысу. Сызу-өрнектеу, есептеу жұмыстарын орындау. Цех мамандары мен басқарушыларының міндеттерін зерттеу. Тәжірибені қорытындылау және дипломдық жобаны орындау үшін алғашқы құжаттарды және басқа материалдарды жинақтау. Ауысым механигі мен бастығының, мастерлердің және механикалық жөндеу цехы бастығының функцияларын окып үйрену. | Іскерліктер:  - еңбекке ақы төлеу түрлерін, жұмыс күнінің суреттерін түзуді және оны өңдеу әдістерін;  - жоспарлы-алдын-ала жөндеу жұмыстарын ұйымдастыруды;  - өндірістік жұмыстарды ұйымдастыруды және өндірісті басқару процесін;  ДДағдылар:  - сызу-безендіру және есептеу жұмыстарын орындауды;  - диплом жобасы үшін алынған мәліметтерді талдап, жүйеге келтіруді; | БҚ1  БҚ3  БҚ15  КҚ2.1.2  КҚ2.1.13 |

1-кесте Базалық құзыреттер

|  |  |
| --- | --- |
| Құзырет коды | Базалық құзыреттер (БҚ) |
| БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 8  БҚ 9  БҚ 10  БҚ 11  БҚ 12  БҚ 13  БҚ 14  БҚ 15 | Өмір бойы өз білімі мен шеберлігін жаңалау;  Өндіріс экономикасы және автоматтандыру негіздері мен АЖБТП жөніндегі білімдерін тереңдету;  Адамаралық және коммуникативтік мінез-құлық ережесін сақтау;  Өз бетінше және командамен жұмыс істей білу;  Жұмыс орнындағы мәселелерді шешу;  Жеке еңбек қызметін жоспарлау;  Керекті ақпаратты қолдану және жүйелеу;  Техникалық құжаттармен жұмыс істеу;  Өндірістің технологиялық режимдерін бақылау және реттеу.  Адамдармен, қоғамға, қоршаған ортаға қарым-қатынасын реттеу және құқықтық нормаларды білу;  Әртүрлі халықтардың мәдени негіздері жөніндегі білімін қалыптастыру;  Кәсіби мен әлеуметтік қызметтегі процестерді және әлеуметтік-маңызды мәселелерді талдау;  Кәсіби тапсырманы тиімді орындау үшін қажетті ақпараттарды іздестіруін жүзеге асыру;  Кәсіпорынның өнім шығарылуында өндіріс технологиясын сақтау;  Кәсіби қызметте ақпаратты-коммуникациялық технологияларды қолдану |

2-кесте Кәсіптік құзыреттер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТжКБ деңгейі | Біліктілік | Кәсіптік құзыреттер (КҚ) |
| Жоғары деңгей | 2.1. 120801 2 – Түту жабдықтары операторы\* | КҚ2.1.1. Әр түрлі өнімдер өндірісінің технологиялық процестерін ұйымдастырады;  КҚ 2.1.2. Техникалық және басқа да құжаттарды рәсімдейді;  КҚ 2.1.3. Өнімнің ақауларын ескертеді және жояды;  КҚ 2.1.4. Өндіріс шығыны мен кірісін есептейді;  КҚ 2.1.5. Құрастыру сызбасы бойынша бөлшектейді;  КҚ 2.1.6. Басқару жүйесінің автоматты қосалқы құралдарын пайдаланады.  КҚ 2.1.7.Тарау жабдықтарында шыны талшықтарын желімдеу, киіз бұйымдары негіздерін, түтілген мақтаны, таспалар жасау үшін талшықты қоспалар мен қалдығын, алуан түрдегі талшықтарға тарау процестерін ұйымдастырады;  КҚ 2.1.8.Түту жабдығын пайдаланады;  КҚ 2.1.9.Жабдықтарға техникалық жөндеу жүргізеді;  КҚ 2.1.10.Өнім сапасын бақылайды;  КҚ 2.1.11. Өнімді қаптап салып, таңбалап отырады;  КҚ 2.1.12. Жөндеуден жабдықты қабылдайды және тапсыруына қатынасады;  КҚ 2.1.13. Еңбек қауіпсіздігін сақтайды; |
| 2.2. 120802 2 – Иіруші | КҚ2.2.1Әр түрлі иірімжіп (жалаң жіп) өндірісінің технологиялық процестерін ұйымдастырады;  КҚ 2.2.2. Өңделген өнімдер және түсетін жалаң таспаның негізгі технологиялық параметрлерін бақылайды;  КҚ 2.2.3.Жабдық жұмысындағы ұсақ сынуларды табады және жояды;  КҚ 2.2.4.Машина мен жабдықтарды жөнге келтіреді және әзірлейді;  КҚ 2.2.5. Иіру жабдығының үзіліссіз және ілесетін жұмысымен қамтиды;  КҚ 2.2.6. Жұмыс орнын және жабдықтардың санитарлық күйін тиісті деңгейде ұстайды;  КҚ 2.2.7. Техника қауіпсіздігі ережелерін сақтайды;  КҚ 2.2.8. Иіру машиналарына техникалық күтім жасайды;  КҚ 2.2.9. Түсетiн таспалар, созбалар, жалаң жіптің сапасын тексереді;  КҚ 2.2.10. Таспалар, созбалар, иiрiмжiпті, үзікті септеу;  КҚ 2.2.11. Таспа, созба, жіптер ақауларын анықтауды;  КҚ 2.2.12. Машиналарды толықтыру және істеп қойылған түсірімдерді түсіруге қатынасады;  КҚ 2.2.13. Өңделетін иірімжіптер сапасын тексереді;  КҚ 2.2.14. Қалдықтарды түрлері бойынша жинақтайды және оларды тапсырады; |
| 2.3. 120803 2 – Таспалық жабдықтар операторы\* | КҚ 2.3.1. Әр түрлі иірімжіп (таспа) өндірісінің технологиялық процестерін жүргізеді;  КҚ2.3.2. Өңделген өнімдер және түсетін таспаның негізгі технологиялық параметрлерін бақылайды;  КҚ2.3.3. Бөлшектер түрлерінің қажетті және жеткілікті санын қолданумен бөлшектің сызбасын орындайды;  КҚ2.3.4. Нормативтік-техникалық құжаттар талабына сәйкестенген иіру жабдығының жұмысын қамтамасыз етеді;  КҚ2.3.5. Электрондық құралдарды қолданады;  КҚ 2.3.6. Тоқымашылықтағы иірімжіпті қайта өңдеу жүйелігін сақтайды;  КҚ2.3.2.3.7. Әр түрлi жүйедегі таспалы машинасында таспаны өңдіру процесiн орындайды;  КҚ2.3. 2.3.8. Машинаны таспамен толықтырады;  КҚ2.3.2.3.9.Машина шығарымын және қоректенуіндегі шумақ жіпті мен ыдысын ауыстырады;  КҚ2.3. 2.3.10. Машинаның жұмыс құралдарын оралған жіптен тазартады және үзілген таспаларды құртады;  КҚ2.3. 2.3.11. Таспа сапасын бақылайды;  КҚ2.3. 2.3.12. Істеп шығарылған тікиіршіктерді тасымалдайды; |
| 2.4. 120804 2 – Туралау жабдығының операторы\* | КҚ 2.4.1. Әр түрлі иірімжіп (созба) өндірісінің технологиялық процестерін ұйымдастырады;  КҚ 2.4.2.Өңделген өнімдер және түсетін созбаның негізгі технологиялық параметрлерін бақылайды;  КҚ 2.4.3. Жабдық жұмысындағы ұсақ сынуларды табады және жояды;  КҚ 2.4.4. Машина мен жабдықтарды жөнге келтіреді және әзірлейді;  КҚ 2.4.5. Иіру жабдығының үзіліссіз және ілесетін жұмысымен қамтиды;  КҚ2.4.6. Жұмыс орнын және жабдықтардың санитарлық күйін тиісті деңгейде ұстайды;  КҚ2.4.7. Техника қауіпсіздігі ережелерін және нормасын сақтайды;  АҚ2.4.8. Туралау жабдығына техникалық күтім жасайды;  АҚ2.4.9.  Шарғыларға созбаны толықтырады;  АҚ2.4.10. Шарғыны созбасымен және қондырғы сынасын, таспаны ыдысымен ауыстырады;  АҚ 2.4.11. Таспа созбасының үзілуін жояды;  АҚ 2.4.12. Тарақты аймақтың күйін бақылайды;  АҚ 2.4.13. Түсірімдерді толықтырады және түсіреді;  АҚ2.4.14.Тозған тетіктер мен бөлшектерді ауыстырады; |
|  | 2.5. 120805 2 – Орау автоматының операторы\* | КҚ 2.5.1. Қызмет көрсететiн машиналарға мулине орамдарын орайды және қалайды;  КҚ 2.5.2. Сыртқы түрімен сапасы тексерілген түстері және сызықты тығыздығы бойынша жiптердi, жібектерді қабылдайды;  КҚ 2.5.3. Вицті барабанға, қызмет көрсететiн жабдықты толтырады;  КҚ 2.5.4. Қоректенетiн тікиіршіктерге ауысым жасайды;  КҚ 2.5.5. Иірімжіп, шпагат, жіптер үзілгіштігін жояды;  КҚ 2.5.6. Шатасқан орамдарын дұрыстайды;  КҚ2.5.7. Орамдардың дұрыс салынуын бақылайды;  КҚ2.5.8. Патрондарға дұрыс оралуын тексереді;  КҚ 2.5.9. Қайта орау процесіндегі вицті тартады;  КҚ 2.5.10. Иiрiмжiп және шпагаттың керiлуін реттейді;  КҚ2.5.11. Әр алуан түрдегі орау жабдықтарында әртүрлі тікиіршікті, металды жіптер мен шынылы талшықты, элестомерлік, тазартылмаған жібекті, табиғи және химиялық талшықтың әртүрлі түрдегі және тығыздықтағы жіптерін, иірімжіптерін қайта ораудың процестерін жүргізеді;  КҚ2.5.12. Тікиіршікке жіп ұштарын бекіту, түсірім алу, оралатын тікиіршікке (түйіспе жіберу) және біркелкі түсіріп төгуді қамтамасыз етеді;  КҚ2.5.13. Қайта төгілетін бұйымдардың ақауларын құртады;  КҚ 2.5.14. Боялған тiгiн жiбегiнен істеп қойылған орауыштарды түсіріп отырады;  КҚ2.5.15. Жинау машинасының шарғысына этикеттi қағаздың орамын толтықтырады және сумен резервуарды толтырады;  КҚ 2.5.16. Қызмет көрсететiн жабдықтың жұмысын және жеке оның механизмiнiң дұрыстығын бақылайды;  КҚ2.5.17. Жөндеуден жабдықты қабылдауына қатынасады;  КҚ2.5.18. Жабдықтарға техникалық күтім жасайды; |
| 2. | 2.6. 120806 2 – Айналдыру жабдықтары операторы\* | КҚ2.6.1.Әр түрлі өнімдер өндірісінің технологиялық процестерін ұйымдастырады;  КҚ 2.6.2. Ширатпа сапасын тексереді;  КҚ 2.6.3. Иiрiмжiптiң ақауларын ескертеді және жоюды;  КҚ 2.6.4. Техникалық құжаттарды рәсімдейді;  КҚ 2.6.5. Тетіктер, аспаптар мен жабдықтарды жұмысқа әзірлейді;  КҚ 2.6.6. Жабдық жұмысындағы ұсақ сынуларды табады және жояды;  КҚ 2.6.7. Жұмыс орнын және жабдықтардың санитарлық күйін тиісті деңгейде ұстайды;  КҚ 2.6.8. Ширату және ширату-есу машинасында табиғи және химиялы талшықтан жасалған жіптер мен иірімжіптерді ширату процестерін орындайды;  КҚ 2.6.9. Тікиіршіктен қоректенетін жіптер мен иірімжіптер сапасын тексереді;  КҚ 2.6.10. Жіптер мен иірімжіптің керілуін реттейді және иіршік қондырғысын ауыстырады;  КҚ 2.6.11. Ширатылу сапасын бақылайды;  КҚ2.6.12. Иірімжіп ұштарынан шарғыны, конусты, патрондарды тазартады;  КҚ 2.6.13. Түсірімдер толықтырады және түсіруіне қатынасады; |
| 3. | 2.7. 120807 2 – Ширату жабдықтары операторы\* | КҚ2.7.1. Әр түрлі өнімдер өндірісінің технологиялық процестерін ұйымдастырады;  КҚ 2.7.2. Жіптерді есудің технологиялық процестерін жүргізеді;  КҚ2.7.3. Өнімнің кірісі мен шығынын есептейді;  КҚ2.7.4. Дайын өнімнің сапасын бақылайды;  КҚ2.7. 5. Есу жабдықтарын пайдаланады;  КҚ2.7.6. Тоқымашылықтағы иірімжіпті қайта өңдеу жүйелігін сақтайды;  КҚ 2.7.7. Есу машинасында табиғи және химиялы талшықтан жасалған жіптер мен иірімжіптерді есудің процестерін жүргізеді;  КҚ2.7. 8. Тікиіршікті ауыстырады;  КҚ2.7.9. Жіпті септейді және басқа да тәсілдерін орындайды;  КҚ2.7.10. Жіп есу сапасын және технологиялық процестің үздіксіздігін қамтамасыз етеді;  КҚ2.7. 11. Жіп есу процестерін бақылайды;  КҚ2.7.12. Бақылау талондарын толтырады және ақтарады;  КҚ2.7.13. Иіршік пен патрондар, түсетін иірімжіптер сапасын тексереді; |
| 4. | 2.8. 120808 2 – Қопсыту-түту агрегатының операторы\* | КҚ 2.8.1. Ағынды желі кіргізілетін қопсытқыш-түткіш агрегаттарындағы мақта және басқа да компоненттер қоспасын (линт қалдығын) түтеді, тазалап отырады;  КҚ 2.8.2. Қопсытқыш-түткіш машинасының тіке, көлденең және сорғыш жұмсартқышымен мақтаны түту процестерін жүргізеді;  КҚ 2.8.3. Қоректі-қоспаның қоректендіргіш торларына мақтаны және басқа да қоспаларды төсейді;  КҚ 2.8.4. Қондырғы жиынын мен бiрқалыпты араластыруын қамтамасыз етеді;  КҚ 2.8.5.  Пневмо көліктер жұмысы үстінен және агрегаттар машинасында қоспаларды түту мен қопсыту процестері үстінен бақылайды;  КҚ 2.8.6. Қолмен және пневмо жүйелер көмегімен машиналар астынан қалдықтарды кезеңмен алып тастайды;  КҚ 2.8.7. Бекітілген графикпен сәйкес машиналарды күтеді;  КҚ 2.8.8. Кенепті бір процесті түткіш, тозаң-тазалағыш, шаң қағатын, тікенектен құрғату және басқа да машиналарында мақтаны, жүнді, қалдықтарды түтудің және қопсытудың процестерін жүргізеді;  КҚ 2.8.9. Түсетін шикізаттарды сұрыптайды;  КҚ 2.8.10. Қалдықтар шығысын есептейді;  КҚ2.8.11. Шикізаттарға қайта өңдеу есептерін жүргізеді;  КҚ 2.8.12. Түткіш машинасында кенепсіз қоректендіргіштердің үздіксіздігін қамтамасыз етеді;  КҚ 2.8.13. Қайта өңделетін шикізаттар сапасына қойылатын талаптарын сақтайды; |
| 5. | 2.9. 120809 2 – Жіпті бөлу операторы\* | КҚ 2.9.1. Аспалы конвейермен, механикаланған стеллажбен басқаруды;  КҚ 2.9.2. Шанақ арқылы иірімжіпті толтырады және магнетоны қосады;  КҚ 2.9.3. Тоқыма арқау орағыш ұршықтағы желіжіп ұзындығын, шығарылатын маталар артикулін, иірімжіптің сызықтық тығыздығын анықтайды;  КҚ 2.9.4. Партиядағы тізіпорайтын білікшенің санын есептейді;  КҚ 2.9.5.  Тікиіршік өлшемдерiн орнатады;  КҚ 2.9.6. Жөнелтілетін шикiзаттарды есепке алады;  КҚ 2.9.7. Механикаланған стеллаж, аспалы конвейер апаты немесе сыну жөнінде кезекшіге хабарлану ретін тексереді;  КҚ 2.9.8. Жайма және оның жиынымен, маталар артикулімен сәйкестенген іліптоқу машинасымен иірімжіпті, тоқыма станогімен желіжіпті бөледі;  КҚ 2.9.9. Иiрiмжiптiң негiздерiн сақтауға арналған механикаланған стеллаждың басқару пультiндегi магнетоны қосады;  КҚ2.9.10. Аспалы конвейердің бесігін иірімжіптерге толтыру дұрыстығын тексереді;   КҚ 2.9.11. Аспалы конвейердi қосады және сөндiреді;  КҚ 2.9.12. Жүктеушi-түсiру құрылғының, конвейердiң жұмысы үстінен бақылайды;  КҚ 2.9.13. Конвейердің керілген және жауып тасталған, қоршау құрылғысының техникалық жағдайын, бекітілген орынға жіберуге арналған стеллаждағы негізді таңдауын, стеллаждан желіжіпті түсіріп алу дұрыстығын, түсірім істелу толықтығын бақылайды;  КҚ 2.9.14. Конвейнер сынуы жөнінде кезекшігі хабарлайды немесе апаттық жағдайда аспалы конвейерді кідіртеді;  КҚ 2.9.15. Механикаланған стеллаждың, басқару пультiнің жұмысын бақылайды; |
| 6. | 2.10. 120810 2 – Реттеп орау агрегаты операторы\* | КҚ2.10.1. Орау машинасы мен булау камерасынан құралған агрегаттарда иірімжіпті қайта орайды және релаксацияны орындайды;  КҚ2.10.2. Қолданылатын жабдықтарды жөндеуден қабылдауына қатынасады;  КҚ 2.10.3. Қызмет көрсететін машинаның негізгі механизмі өзара әрекетестігі және құрылғысын пайдаланады;  КҚ 2.10.4. Қолданылатын жабдықтарды күту ережесін және режимдерін реттейді;  КҚ2.10. 5. Шығарылатын иiрiмжiптiң сызықты тығыздығын және қасиеттерін анықтайды;  КҚ 2.10.6. Релаксациясы мен қайта ораудың сапасына қойылатын талаптарды сақтайды;  КҚ 2.10. 7. Жiптердiң керiліс шамасын реттейді;  КҚ2.10. 8. Қалдықтар есебін жүргізеді;  КҚ 2.10.9. Бекітілген деңгейге дейінгі иірімжіпті камераға толтырады, булағыш камерасының сорғыш каналына жіптерді сабақтайды және конус-төсемге иіршік орнатады;  КҚ 2.10. 10. Тазалағыш құрылғысымен орағыш машинаның парафиндейтін механизінде, кергішке бағыттағыш шыбық арқылы сабақтайды және шыны түтікшеден иірімжіпті қалпына кеттіріп алады;  КҚ 2.10. 11. Орайтын тікиіршік және кірісін ауыстырады;  КҚ 2.10.12. Жіптерді септейді, релаксация және қайта ораудың процестерiн үздiксіз қамтамасыз ететiн және басқа да жұмыстық тәсілдерін орындайды;  КҚ 2.10.13. Оралатын тікиіршіктің және бір қалыпты түсірімнің шумақталуын қамтамасыз етеді;  КҚ 2.10.14. Орау машинасындағы технологиялық процестер барысын, температуралық тәртiпті, қысыммен парды, иірімжiптің түтікшені толтырылу дәрежесiн, иірімжіп керілуін және шығатын тікиіршік өлшемі мен иірімжіп ылғалдылығын, парафиндеу мен релаксация сапасын бақылайды;  КҚ 2.10. 15. Релаксация камерасы мен каналдың жағдайын, резервті орағышты бақылайды, түсетін иірімжіп пен конусты тексереді;  КҚ 2.10.16. Қалдықтарды жинайды және өткiзеді;  КҚ 2.10.17. Запастағы рамкаға иіршіктерді қондырады; |
| 7. | 2.11. 120811 2 – Зығырды түту машинасының операторы\* | КҚ 2.11.1. Зығыр түткiш машинасында түткіш талшықтарын тарап отырады;  КҚ 2.11.2. Агрегатталған автоматты жаюшымен зығыр түткiш машинасында түтілген талшықтар уыстарынан таспа қалыптастырады;  КҚ 2.11.3. Түткіш талшықтарына түстер мен ұзындығы, нөмері бойынша алғашқы өңдеу жасайды;  КҚ 2.11.4. Әр түрлі ұзындықты талшықтар үшін уыстар салмағын орнатады;  КҚ 2.11.5. Бумаға талшықтар уыстарын буады;  КҚ 2.11.6. Ыдыста істеп қойылған престелген таспаны қатарлап салады;  КҚ 2.11.7. Түтілген талшықтар мен таспалар сапасын тексереді;  КҚ 2.11.8. Тарауға арналған бекітілген салмағымен талшық уысын дайындайды;  КҚ 2.11.9. Ақаудың бiр мезгілде жойылуымен ұзындығы бойынша талшықты теңестiрумен бекітілген салмағының уысындағы талшығына бөледі;  КҚ 2.11.10. Зығыр түткіш машинаның ақауларын жою үшін қажетті шараны қабылдайды және таспаны қалыптастыру процесінің барысын бақылайды;  КҚ2.11.11. Жұмыс орынына түтілген талшықтарды тасымалдайды;  КҚ 2.11.12. Байланған талшықтың белдікшесін кеседі және аршылған талшықтың бумасын шешеді;  КҚ 2.11.13. Уыстарды ширатады;  КҚ 2.11.14. Байлауды суырып алуын;  КҚ 2.11.15. Ярлык пен шпагатты дайындайды;  КҚ 2.11.16. Талшықтың нөмері мен түрлері көрсетілген ондағы ярлыкпен салады және бумадағы нақтылы салмақпен түтілген талшықтар уыстарын буып отырады;  КҚ2.11.17. Транспортер бесігіне талшықтар бумасын жайып салады; |
| 8. | 2.12. 120812 2 – Мыжып түту машинасының операторы\* | КҚ 2.12.1. Ойындыны өңдеу процестерін жүргізеді;  КҚ 2.12.2. Мыжу, мыжып түту машинасының құрылғысын пайдаланады;  КҚ 2.12.3. Алуан түрдегі талшықтан қоспасын құрастырады;  КҚ 2.12.4. Алуан түрдегі талшықтың төсеміне қойылатын талаптарды сақтайды;  КҚ 2.12.5. Эмульсиялаудың технологиялық режимдерін, эмульсия шығынының нормасын реттейді;  КҚ 2.12.6. Қызмет көрсететiн машиналарды мерзiмдi майлайды және тазалайды;  КҚ 2.12.7. Мыжып түту, мыжу-тарау машинасында кендір, кенепті ұзын талшығын эмульсиялау және тарауын жүргізеді;  КҚ2.12.8. Жөндеуден қызмет көрсететiн машиналарды қабылдауына қатынасады;  КҚ 2.12.9. Талшықты араластырады және машинаны қоректендіретін транспортеріне оны бір қалыпты төсейді;  КҚ 2.12.10. Талшықты машина арқылы жібереді;  КҚ 2.12.11. Оның түрi мен сапасына тәуелдіктегі талшыққа түсірілетін эмульсияның берiлісін жөнге келтіреді;  КҚ 2.12.12. Рулонды аппаратымен таспаларды орайды және қызмет көрсететін машинаның тарақтау алаңы арқылы талшықтың өту дұрыстығын бақылайды;  КҚ 2.12.13. Рулонды қабылдап отырады;  КҚ 2.12.14. Қызмет көрсететін машинаның жұмыс құралындағы ораманы құртады.  КҚ 2.12.15. Тынықтыру үшін рулонды жинап қояды;  КҚ 2.12.16. Үйкелетiн беттердi майлайды және тазалап отырады; |
| 9. | 2.13. 120813 2 – Айналдырып түту машинасының операторы\* | КҚ 2.13.1. Әр түрлі өнімдер өндірісінің технологиялық процестерін ұйымдастырады;  КҚ 2.13.2. Технологиялық және басқа да құжаттарды рәсімдейді;  КҚ 2.13.3. Технологиялық процестің барысына әсер ететін факторларды анықтайды;  КҚ 2.13.4. Өнімнің түржиынын шығарады;  КҚ 2.13.5. Физикалы-механикалық параметрлерін есептейді;  КҚ 2.13.6. Түту жабдықтарын пайдаланады;  КҚ 2.13.7. Жабдықтарды жөнге келтіреді және жөндейді;  КҚ 2.3.8. Айналма түту машиналарда жiбек талшығын түту процестерін орындайды;  КҚ 2.13.9. Жабдықтарға техникалық жөндеу жүргізеді;  КҚ 2.13.10. Өнім сапасына қойылатын нормативтерді сақтайды;  КҚ 2.13.11. Қалдықтарды жинайды;  КҚ 2.13.12. Өнім сапасын бақылайды;  КҚ 2.13.13. Жөндеуге жабдықты тапсыруына қатынасады;  КҚ 2.13.14. Еңбек қауіпсіздігін сақтайды; |
| 10. | 2.14. 120814 2 – Түту-қайта түту агрегаты операторы\* | КҚ 2.14.1. Түту-қайта түту агрегатындағы сүзгілерді өңдірудегі дәкелер және түту мен қайта түту процестерін жүргізеді;  КҚ 2. 14.2. Шикізаттың қайта өңделуге түсетіндерін өңдейді;  КҚ 2.14.3. Қалдықтар шығысын есептеп отырады;  КҚ 2.14.4. Қайта өңделетін шикзаттың сапасын бақылайды;  КҚ 2.14.5. Сүзгiлердi өндiру бойынша толтырудың параметрлерін реттейді;  КҚ 2.14.6. Тескiш жiптiң, кенептің сызықты тығыздығын анықтайды;  КҚ 2.14.7. Сүзгiлер сапасына қойылатын талаптарды және сүзгiнiң МЕСТ-ын сақтайды;  КҚ 2.14.8. Агрегаты жұмысқа дайындайды;  КҚ 2.14.9. Түту машинасын кенеппен толықтырады;  КҚ 2.14.10. Арнайы құрылғыға дәке рулондарын қондырады және ұштарын тепшиді, тігін машинасын толтырады;  КҚ 2.14.11. Сүзгінің шетін кескіндейді және қырқады, түрлендіргішке жайманы төсемін, тараудың сапасын бақылайды;  КҚ 2.14.12. Тiгiн машинасындағы пышақтың жұмысын тексереді;  КҚ 2.14.13. Таралған және қайталама мақтаның үзілгіштігін құртады;  КҚ 2.14.14. Сүзгiнiң шеттерiн теңестiреді;  КҚ 2.14.15. Жаймадағы кiр басқан орындарын жояды;  КҚ 2.14.16. Тауарлық реттеуiш қысқыштарына тауарлық білікшенi қондырады, үстелге төсейді, сүзгінің істеп тасталған рулондарын түсіріп алады;  КҚ 2.14.17. Сүзгінің жаңа рулондарын толтырады;  КҚ 2.14.18. Жайманың жиектерін жинайды және оларды қайта өңдеуге өткізеді; |
| 11. | 2.15. 120815 2 – Түту-таспа агрегаты операторы\* | КҚ 2.15.1. Әр түрлі өнімдер өндірісінің технологиялық процестерін ұйымдастырады;  КҚ 2.15.2. Өнімнің ақауларын ескертеді және жояды;  КҚ2.15.3. Бекітілген техникалық құжаттар жүргізеді;  КҚ 2.15.4. Жұмысқа жабдықтарды дайындайды;  КҚ 2.15.5. Тиісті күйдегі тетіктер мен аспаптарды күтеді;  КҚ 2.15.6. Өнім сапасын тексереді;  КҚ 2.15.7. Ауысымды қабылдайды және тапсырады;  КҚ 2.15.8. Тарау-таспалы машинасы агрегатындағы таспа өңдіру процестерін атқарады;  КҚ 2.15.9. Тарау-таспалы құрылғысын пайдаланады;  КҚ 2.15.10. Таспалар мен түту сапасын бақылайды;  КҚ 2.15.11. Қызмет көрсететін агрегаттарға жөндеу жүргізеді;  КҚ 2.15.12. Мақтаны қопсыту дәрежесін реттейді;  КҚ 2.15.13. Қалдықтарды жояды;  КҚ 2.15.14. Электр қауіпсіздігі мен өрт қауіпсіздігін сақтайды; |
| 12. Орта буын маманы | 3.16. 120816 3 – Техник-технолог | КҚ 3.16.1. Технологиялық және басқа да техникалық құжаттарды толтырады;  КҚ 3.16.2. Бақылау-өлшегіш құралдарын қолданады;  КҚ 3.16.3. Робот- және микропроцессорлық техникасын пайдаланады;  КҚ 3.16.4. Экономикалық мақсатқа сәйкестенген есебімен материалдарды пайдалану мәселелерін шешеді;  КҚ 3.16.5. Өнімнің түрлеріне нормативтік құжаттар талаптарын қолданады;  КҚ 3.16.6. Сапа жүйесінің құжаттарын пайдаланады;  КҚ 3.16.7. Қазақстан Республикасы сертификаттау жүйесіндегі негізгі ережелерін сақтайды;  КҚ 3.16.8. Иіру жоспарын түзу;  КҚ 3.16.9. Талшықты материалдарды өңдейтін технологиялық желілердің жүйелік жоспарын жасау;  КҚ 3.16.10. Технологиялық желілердің жұмыс кестесін түзу;  КҚ 3.16.11. Иіру өндiрiсіндегі технологиялық процестің параметрлеріне, жабдықтың өнімділігіне, шикізаттың шығындарына технологиялық есептерін жүргізу;  КҚ 3.16.12. Иіру машиналарының өнімділігін есептеу;  КҚ 3.16.13. Үзілу деңгейін анықтау әдістемесін және кинематикалық есебін шығару;  КҚ 3.16.14. Иіру өндірісі зертханасында жұмыс дағдыларын игереді. |
| 3.17. 120817 3 – Техник-механик | КҚ 3.17.1. Қызметтік хаттарды, іс номенклатурасын құрастырады және реквизиттер толтырады, дұрыс орналастырады;  КҚ 3.17.2. Оларсыз, қосымша тiркелген күштердiң есепке алуымен материалдық нүктелердiң қозғалысының параметрлерiн анықтайды;  КҚ 3.17.3. Технологиялық жабдықтарға арналған электрлі қозғалтқыштарды таңдайды, трансформаторды желіге қосады, электрлі қозғалтқышпен басқару схемасын жинайды;  КҚ 3.17.4. Өлшегіш құралдарды дұрыс таңдап, оларды қолданады және шектерді жүктейді, қондыруларды таңдайды, сатандарттар пайдаланады;  КҚ 3.17.5. Microsoft Office бағдарламасының стандартты пакетін қолданады және операциялық жүйеде жұмыс істейді;  КҚ 3.17.6. Еңбек қорғау және өрт қауіпсіздігі ережесі сақталуын бақылау жүргізеді және жұмыстың қауіпсіз жүргізілуін қамтамасыз етеді;  КҚ 3.17.7. Жеке қорғаныш құралдарын қолданады және сәтсіз жағдайда зақымданушыға дәрігерге дейінгі көмекті көрсетеді;  КҚ 3.17.8. Техникалық суреттер мен сызбалар арқылы ойын дұрыс жеткізеді, анықтамаларды қолданады, КҚБЖ-ге (ЕСКД) сәйкес схемалар, сызбаларды оқиды және құрастырады;  КҚ 3.17.9. Айналатын және майысатын кезеңдерінде эпюрлар құрады, бітеулер, тіреуіштер реакциясын анықтайды;  КҚ 3.17.10. Жөндеу кезінде бақылау-өлшегіш және жұмысшы құралдарын қолданады;  КҚ 3.17.11. Жабдықтарға кезеңдік қадағалау жүргізеді;  КҚ 3.17.12. Жабдықтарды баптайды және жинақылаудың тәсілдерін игереді;  КҚ 3.17.13. Жабдықтарды жөндеу құжаттарын дайындайды, косалқы бөлшектер мен аспаптарды, кажетті материалдарды алу жөніндегі сұранысты толтырады;  КҚ 3.17.14. Механизмдердің негізгі сынықтарын жояды және механизмнің барлық реттеу түрлерін орындайды;  КҚ 3.17.15. Метал кесетін станоктардағы бөлшектерді өңдейді және бөлшектерге слесарлық өңдеу жүргізеді; |

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына       
301-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім беру

Білім беру коды және бейіні:1200000 – Өндіру, монтаждау, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша).  
Көпшілік тынатын тауарлар мен бұйымдар технологиясы  
Мамандығы:   1211000 – Тігін өндірісі және киімді моделдеу  
Біліктілігі: 121101 2 - Кестелеуші\*  
             121102 2 – Шілтерші\*  
             121103 2 - Тігінші\*  
             121104 2 - Киім пішуші\*  
             121105 2 - Киім конструкторы\*  
             121106 2 - Арнайы тігінші \*  
             121107 2 – Модельер-пішуші\*  
             121110 2 – Пішуші\*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
негізгі орта білім негізінде

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атауы | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық практикалықсабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖКП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 220 |  |  |  | 2-3 |
|  | Біліктілігі: 1211012 – Кестелеуші\*  1211022 – Шілтерші |  |  |  |  | 780 | 430 | 350 |  |  |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 294 | 200 | 94 |  | 1-3 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 36 | 26 | 10 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  |  | + |  | 36 | 12 | 24 |  |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 78 | 58 | 20 |  |  |
| ЖКП 04 | Кәсибі этика және этикет |  | + |  |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбекті қорғау |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП 06 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен |  | + |  |  | 36 | 26 | 10 |  |  |
| ЖКП 07 | Қолданбалы информатика және өндiрiстi автоматтандыру негiздерi |  | + |  |  | 36 | 18 | 18 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 486 | 230 | 256 |  | 1-3 |
| АП 01 | Материалтану |  | + | + |  | 54 | 40 | 14 |  |  |
| АП 02 | Арнайы сүрет және көркемдік графика |  | + |  |  | 108 |  | 108 | 10 |  |
| АП 03 | Жабдықтау | + | + | + |  | 90 | 50 | 40 |  |  |
| АП 04 | Арнайы технология | + | + | + |  | 234 | 140 | 94 |  |  |
|  | Біліктілігі: 121103 2 - Тігінші, 121106 2 - Арнайы тігінші |  |  |  |  | 780 | 490 | 290 |  |  |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 280 | 194 | 86 |  | 1-3 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 36 | 26 | 10 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 28 | 10 | 18 |  |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 72 | 42 | 30 |  |  |
| ЖКП 04 | Кәсибі этика және этикет |  | + |  |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбекті қорғау |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП 06 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен |  | + |  |  | 36 | 26 | 10 |  |  |
| ЖКП 07 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 500 | 296 | 204 |  | 1-3 |
| АП 01 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар |  | + | + |  | 60 | 40 | 20 |  |  |
| АП 02 | Арнайы сүрет және көркемдік графика |  | + |  |  | 42 |  | 42 |  |  |
| АП 03 | Тігін өндірісінің жабдықтары |  | + | + |  | 60 | 40 | 20 |  |  |
| АП 04 | Тігін өндірісінің технологиясы | + | + | + |  | 212 | 140 | 72 |  |  |
| АП 05 | Киімді құрастыру (конструкциялау) | + | + | + |  | 126 | 76 | 50 |  |  |
|  | Біліктілігі: 121104 2, 121110 2 - Киім пішуші, 121105 2 - Киім конструкторы, 121107 2 – Модельер -пішуші |  |  |  |  | 780 | 418 | 362 |  |  |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 264 | 172 | 92 |  | 1-3 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 36 | 26 | 10 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + |  |  | 36 | 12 | 24 |  |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 72 | 42 | 30 |  |  |
| ЖКП 04 | Кәсибі этика және этикет |  | + |  |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбекті қорғау |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП 06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 24 | 20 | 4 |  |  |
| ЖКП 07 | Қолданбалы информатика және өндiрiстi автоматтандыру негiздерi |  | + |  |  | 24 | 12 | 12 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 516 | 246 | 270 |  | 1-3 |
| АП 01 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар |  | + | + |  | 54 | 40 | 14 |  |  |
| АП 02 | Арнайы сүрет және көркемдік графика |  | + |  |  | 48 |  | 48 |  |  |
| АП 03 | Тігін өндірісінің жабдықтары |  | + |  |  | 36 | 20 | 16 |  |  |
| АП 04 | Тігін өндірісінің технологиясы | + | + | + |  | 132 | 90 | 42 |  |  |
| АП 05 | Киімді құрастыру (конструкциялау) | + | + | + |  | 180 | 80 | 100 |  |  |
| АП 06 | Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру |  | + |  |  | 66 | 16 | 50 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 36/258\*\* |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  |  |  |  |
| КП 01 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 720 |  |  |  |  |
| КП 02 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1008 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА 02 (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |  |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |  |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 4960 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: біліктілігіне қарай бір арнайы пән бойынша емтихан тапсырумен дипломдық жұмысты қорғау  
1) 121101 2- Кестелеуші, 121102 2 – Шілтерші: АП 04 – Арнайы технология;  
2) 21103 2 – Тігінші, 121106 2 – Арнайы тігінші: АП 04 – Тігін өндірісінің технологиясы;  
3) 121104 2 – Киім пішуші, 121105 2 - Киім конструкторы, 121107 2 – Модельер-пішуші, 121110 2 - Пішуші: АП 05 – Киімді құрастыру (конструкциялау)

      Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына       
302-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім беру

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – «Өндіру, монтаждау, пайдалану  
                             және жөндеу (салалар бойынша)» Көпшілік  
                             тұтынатын тауарлар мен бұйымдар  
                             технологиясы

Мамандығы: 1211000 – «Тігін өндірісі және киімді моделдеу»  
Біліктілігі:121101 2 - Кестелеуші\*  
            121102 2 – Шілтерші\*  
            121103 2 – Тігінші\*  
            121104 2 - Киім пішуші\*  
            121105 2 - Киім конструкторы\*  
            121106 2 - Арнайы тігінші\*  
            121107 2 –Модельер-пішуші\*  
            121110 2 –Пішуші\*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі:1 жыл 10 ай  
жалпы орта білім алуысыз, негізгі  
орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атауы | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық практикалықсабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 524 |  |  |  | 1-2 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 330 | 230 | 100 |  | 1-2 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 36 | 26 | 10 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + | + |  | 36 | 12 | 24 |  |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 78 | 58 | 20 |  |  |
| ЖКП 04 | Кәсибі этика және этикет |  | + |  |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбекті қорғау |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП 06 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен |  | + |  |  | 36 | 26 | 10 |  |  |
| ЖКП 07 | Қолданбалы информатика және өндiрiстi автоматтандыру негiздерi |  | + |  |  | 36 | 18 | 18 |  |  |
| ЖКП 08 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
|  | Біліктілігі: 121101 2 – Кестелеуші\*  121102 2 – Шілтерші» |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 736 | 360 | 376 |  | 1-2 |
| АП 01 | Материалтану |  | + | + |  | 96 | 70 | 26 |  |  |
| АП 02 | Арнайы сүрет және көркемдік графика |  | + |  |  | 116 |  | 116 |  |  |
| АП 03 | Жабдықтау | + | + | + |  | 190 | 100 | 90 |  |  |
| АП 04 | Арнайы технология | + | + | + |  | 334 | 190 | 144 |  |  |
|  | Біліктілігі: 121103 2 - Тігінші,  121106 2 - Арнайы тігінші |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 736 | 376 | 360 |  | 1-2 |
| АП 01 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар |  | + | + |  | 70 | 50 | 20 |  |  |
| АП 02 | Арнайы сүрет және көркемдік графика |  | + |  |  | 58 |  | 58 |  |  |
| АП 03 | Тігін өндірісінің жабдықтары |  | + | + |  | 70 | 50 | 20 |  |  |
| АП 04 | Тігін өндірісінің технологиясы | + | + | + |  | 312 | 200 | 112 |  |  |
| АП 05 | Киімді құрастыру (конструкциялау) | + | + | + |  | 226 | 76 | 150 |  |  |
|  | Біліктілігі: 121104 2, 121110 2 - Киім пішуші 121105 2 - Киім конструкторы 121107 2 –Модельер -пішуші |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 736 | 312 | 424 |  | 1-2 |
| АП 01 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар |  | + |  |  | 78 | 50 | 28 |  |  |
| АП 02 | Арнайы сүрет және көркемдік графика |  | + |  |  | 48 |  | 48 |  |  |
| АП 03 | Тігін өндірісінің жабдықтары |  | + |  |  | 48 | 32 | 16 |  |  |
| АП 04 | Тігін өндірісінің технологиясы | + | + | + |  | 172 | 112 | 62 |  |  |
| АП 05 | Киімді құрастыру (конструкциялау) | + | + | + |  | 300 | 100 | 200 |  |  |
| АП 06 | Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру |  | + |  |  | 90 | 20 | 70 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 36/329\*\* |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1152 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 30 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА 02 (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 2880 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |  |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |  |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 3312 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: біліктілігіне қарай бір арнайы пән бойынша емтихан тапсырумен дипломдық жұмысты қорғау  
1) 121101 2- Кестелеуші, 121102 2 – Шілтерші:  АП 04 – Арнайы технология;  
2) 121103 2 – Тігінші, 121106 2 – Арнайы тігінші:  АП 04 – Тігін өндірісінің технологиясы;  
3) 121104 2 – Киім пішуші, 121105 2 - Киім конструкторы, 121107 2 – Модельер-пішуші, 121110 2 - Пішуші:  АП 05 – Киімді құрастыру (конструкциялау)

      Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
      Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына       
303-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім беру

Білім беру коды және бейіні:1200000 – Өндіру, монтаждау, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)  
Көпшілік тұтынатын тауарлар мен бұйымдар технологиясы  
Мамандығы:1211000 –Тігін өндірісі және киімді моделдеу  
Біліктілігі: 121101 2 - Кестелеуші\*  
             121102 2 – Шілтерші\*  
             121103 2 - Тігінші\*  
             121104 2 - Киім пішуші\*  
             121105 2 - Киім конструкторы\*  
             121106 2 - Арнайы тігінші\*  
             121107 2 –Модельер-пішуші\*  
             121110 2 –Пішуші \*

Оқыту нысаны: күндізгі               
Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атауы | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық практикалықсабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 308 |  |  |  |  |
|  | Біліктілігі: 121101 2 – «Кестелеуші» 121102 2 – «Шілтерші» |  |  |  |  | 496 |  |  |  |  |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 226 | 150 | 76 |  | 1 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 24 | 18 | 6 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + |  |  | 24 | 12 | 12 |  |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 58 | 38 | 20 |  |  |
| ЖКП 04 | Кәсибі этика және этикет |  | + |  |  | 24 | 18 | 6 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбекті қорғау |  | + |  |  | 24 | 18 | 6 |  |  |
| ЖКП 06 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен |  | + |  |  | 36 | 26 | 10 |  |  |
| ЖКП 07 | Қолданбалы информатика және өндiрiстi автоматтандыру негiздерi |  | + |  |  | 36 | 20 | 16 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 270 | 146 | 124 |  | 1 |
| АП 01 | Материалтану |  | + | + |  | 36 | 26 | 10 |  |  |
| АП 02 | Арнайы сүрет және көркемдік графика | + | + |  |  | 40 |  | 40 |  |  |
| АП 03 | Жабдықтау | + | + | + |  | 60 | 40 | 20 |  |  |
| АП 04 | Арнайы технология |  |  | + |  | 134 | 80 | 54 |  |  |
|  | Біліктілігі: 121103 2 - «Тігінші» 121106 2 - «Арнайы тігінші» |  |  |  |  | 496 |  |  |  |  |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 206 | 144 | 62 |  | 1 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 24 | 18 | 6 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + |  |  | 28 | 10 | 18 |  |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 58 | 40 | 18 |  |  |
| ЖКП 04 | Кәсибі этика және этикет |  | + |  |  | 24 | 20 | 4 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбекті қорғау |  | + |  |  | 24 | 18 | 6 |  |  |
| ЖКП 06 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен |  | + |  |  | 24 | 18 | 6 |  |  |
| ЖКП 07 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 24 | 20 | 4 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 290 | 200 | 90 |  | 1 |
| АП 01 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар |  | + | + |  | 30 | 20 | 10 |  |  |
| АП 02 | Арнайы сүрет және көркемдік графика |  | + |  |  | 24 |  | 24 |  |  |
| АП 03 | Тігін өндірісінің жабдықтары |  | + | + |  | 36 | 26 | 10 |  |  |
| АП 04 | Тігін өндірісінің технологиясы | + | + | + |  | 146 | 120 | 26 |  |  |
| АП 05 | Киімді құрастыру (конструкциялау) | + | + | 1 |  | 54 | 34 | 20 |  |  |
|  | Біліктілігі: 121104 2 - Киім пішуші 121105 2 - Киім конструкторы 121107 2 –Модельер-пішуші |  |  |  |  | 496 |  |  |  |  |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 182 | 126 | 56 |  |  |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 24 | 18 | 6 |  |  |
| ЖКП 02 | Сызу |  | + |  |  | 28 | 10 | 18 |  |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 58 | 40 | 18 |  |  |
| ЖКП 04 | Кәсибі этика және этикет |  | + |  |  | 24 | 18 | 6 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбекті қорғау |  | + |  |  | 24 | 20 | 4 |  |  |
| ЖКП 06 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 24 | 20 | 4 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 314 | 168 | 146 |  |  |
| АП 01 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар |  | + |  |  | 30 | 20 | 10 |  |  |
| АП 02 | Арнайы сүрет және көркемдік графика |  | + |  |  | 24 |  | 24 |  |  |
| АП 03 | Тігін өндірісінің жабдықтары |  | + |  |  | 24 | 14 | 10 |  |  |
| АП 04 | Тігін өндірісінің технологиясы | + | + |  |  | 68 | 48 | 20 |  |  |
| АП 05 | Киімді құрастыру (конструкциялау) | + | + |  |  | 132 | 70 | 62 |  |  |
| АП 06 | Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру |  | + |  |  | 36 | 16 | 20 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 24/166\*\* |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 576 |  |  |  |  |
| КП 01 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП 02 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 |  |  |  |  |
| ҚА 02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 1440 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 1656 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: біліктілігіне қарай бір арнайы пән бойынша емтихан тапсырумен дипломдық жұмысты қорғау  
1) 121101 2- Кестелеуші, 121102 2 – Шілтерші:   АП 04 – Арнайы технология;  
2) 121103 2 – Тігінші, 121106 2 – Арнайы тігінші:   АП 04 – Тігін өндірісінің технологиясы;  
3) 121104 2 – Киім пішуші, 121105 2 - Киім конструкторы, 121107 2 – Модельер-пішуші, 121110 2 - Пішуші:   АП 05 – Киімді құрастыру (конструкциялау)

      Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
      Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына       
304-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім беру

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, монтаждау, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)» Көпшілік тұтынатын тауарлар мен бұйымдар технологиясы  
Мамандығы:   1211000 –Тігін өндірісі және киімді моделдеу  
Біліктілігі: 121108 3 – Модельер-конструктор  
             121109 3 – Техник-технолог  
             121111 3 – Тігін өндірісінің технологы

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі:3 жыл 6 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атауы | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық практикалықсабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсиптік қазақ (орыс) тілі кәсиптік шетел тілі дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 258 |  |  |  |  |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономик лық пәндер (мәдениеттану философия негіздері саясаттану мен әлеуметтану негіздері экономика негіздері құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 2-3 |
|  | Біліктілігі: 1211083 – Модельер-конструктор |  |  |  |  | 1414 |  |  |  |  |
| ЖКП00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 670 | 358 | 312 |  | 2-4 |
| ЖКП01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 48 | 38 | 10 |  |  |
| ЖКП02 | Сызу |  | + | + |  | 52 |  | 52 |  |  |
| ЖКП03 | Қолданбалы информатика |  | + |  |  | 44 | 10 | 34 |  |  |
| ЖКП04 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар | + | + | + |  | 100 | 64 | 36 |  |  |
| ЖКП05 | Арнайы сурет және көркемдік графика |  | + | + |  | 154 |  | 154 |  |  |
| ЖКП06 | Пластикалық анатомия |  | + |  |  | 26 | 26 |  |  |  |
| ЖКП07 | Өнердегі және костюмдегі стильдер тарихы |  | + |  |  | 66 | 66 |  |  |  |
| ЖКП08 | Кәсіби этика және этикет |  | + |  |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП09 | Маркетинг негіздері |  | + |  |  | 24 | 24 |  |  |  |
| ЖКП10 | Менеджмент негіздері |  | + |  |  | 48 | 40 | 8 |  |  |
| ЖКП11 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіп экологиясы негіздері |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП12 | Стандарттау,сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  | + |  |  | 744 | 342 | 342 | 60 | 1-4 |
| АП 01 | Тігін өндірісінің жабдықтары |  | + | + |  | 52 | 36 | 16 |  |  |
| АП 02 | Тігін өндірісінің технологиясы | + | + | + |  | 184 | 120 | 64 |  |  |
| АП 03 | Киімді құрастыру (конструкциялау) | + | + | + | + | 284 | 84 | 160 | 40 |  |
| АП 04 | Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру | + | + |  |  | 118 | 38 | 80 |  |  |
| АП05 | Сала экономикасы | + | + | + | + | 106 | 64 | 22 | 20 |  |
|  | Біліктілігі: 1211093 – Техник-технолог 1211113 – Тігін өндірісінің технологы |  |  |  |  | 1414 |  |  |  |  |
| ЖКП00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 656 | 370 | 286 |  | 2-4 |
| ЖКП01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 48 | 38 | 10 |  |  |
| ЖКП02 | Сызу |  | + | + |  | 52 |  | 52 |  |  |
| ЖКП03 | Қолданбалы информатика |  | + |  |  | 44 | 10 | 34 |  |  |
| ЖКП04 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар | + | + | + |  | 100 | 64 | 36 |  |  |
| ЖКП05 | Арнайы сурет және көркемдік графика |  | + | + |  | 96 |  | 96 |  |  |
| ЖКП06 | Техникалық механика |  | + | + |  | 48 | 36 | 12 |  |  |
| ЖКП07 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен |  | + | + |  | 48 | 36 | 12 |  |  |
| ЖКП08 | Кәсіби этика және этикет |  | + |  |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП09 | Маркетинг негіздері |  | + |  |  | 24 | 24 |  |  |  |
| ЖКП10 | Менеджмент негіздері |  | + |  |  | 40 | 32 | 8 |  |  |
| ЖКП11 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіп экологиясы негіздері |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП12 | Стандарттау,сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП13 | Өндірісті автоматтандыру |  | + |  |  | 48 | 40 | 8 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 758 | 466 | 232 | 60 | 1-4 |
| АП 01 | Тігін өндірісінің жабдықтары |  | + | + |  | 96 | 76 | 20 |  |  |
| АП 02 | Тігін өндірісінің технологиясы | + | + | + | + | 314 | 174 | 100 | 40 |  |
| АП 03 | Киімді құрастыру (конструкциялау) | + | + | + |  | 144 | 84 | 60 |  |  |
| АП 04 | Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру |  | + |  |  | 60 | 30 | 30 |  |  |
| АП05 | Сала экономикасы | + | + | + | + | 144 | 102 | 22 | 20 |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  | + |  |  | 48/  401\*\* |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Біліктілігі: 1211083 – Модельер-конструктор |  |  |  |  | 1584 |  |  |  |  |
| КП 01 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 1.1 | танысу практикасы |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| КП 1.2 | кәсибі дағдыларға ие болу оқу практикасы |  |  |  |  | 432 |  |  |  |  |
| КП 02 | Кәсіптік практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 2.1 | Моделдерді жобалау, сызбалар, лекалдарды құрастыру және бұйымдарды дайындау практикасы |  |  |  |  | 756 |  |  |  |  |
| КП 2.2 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| КП 2.3 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
|  | Біліктілігі: 1211093 – Техник-технолог, 121111 3 – Тігін өндірісінің технологы |  |  |  |  | 1584 |  |  |  |  |
| КП 01 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 1.1 | танысу практикасы |  |  |  |  | 36 |  |  |  |  |
| КП 1.2 | оқу практикасы |  |  |  |  | 972 |  |  |  |  |
| КП 02 | Кәсіптік практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 2.1 | Өндірістік практика (жұмыс орындарындағы) |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| КП.2.2 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| КП 2.3 | Диплом алдындағы практика,соның ішінде дипломдық жобалау |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА 02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 5184 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |  |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | |  |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 5800 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жобаларды, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны орындау және қорғау.

      Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шіледедегі  
№ 312 бұйрығына       
305-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім беру

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндіру, монтаждау, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)  
Көпшілік тұтынатын тауарлар мен бұйымдар технологиясы  
Мамандығы:   1211000 –Тігін өндірісі және киімді моделдеу  
Біліктілігі: 121108 3 – Модельер-конструктор  
             121109 3 – Техник-технолог  
             121111 3 – Тігін өндірісінің технологы

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 6 ай  
жалпы орта білім негізінде

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атауы | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық  практикалықсабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі,кәсіптік шетел тілі Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 338 |  |  |  | 1-3 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, саясаттану мен әлеуметтану негіздері экономика негіздері кұқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 1-2 |
|  | Біліктілігі: 121108 3 – Модельер-конструктор |  |  |  |  | 1522 |  |  |  |  |
| ЖКП00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 692 | 372 | 320 |  | 1-3 |
| ЖКП01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 52 | 42 | 10 |  |  |
| ЖКП02 | Сызу |  | + |  |  | 52 |  | 52 |  |  |
| ЖКП03 | Қолданбалы информатика |  | + |  |  | 48 | 10 | 38 |  |  |
| ЖКП04 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар | + | + | + |  | 100 | 64 | 36 |  |  |
| ЖКП05 | Арнайы сурет және көркемдік графика |  | + | + |  | 158 |  | 158 |  |  |
| ЖКП06 | Пластикалық анатомия |  | + |  |  | 26 | 26 |  |  |  |
| ЖКП07 | Өнердегі және костюмдегі стильдер тарихы |  | + |  |  | 76 | 76 |  |  |  |
| ЖКП08 | Кәсіби этика және этикет |  | + |  |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП09 | Маркетинг негіздері |  | + |  |  | 26 | 26 |  |  |  |
| ЖКП10 | Менеджмент негіздері |  | + |  |  | 40 | 32 | 8 |  |  |
| ЖКП11 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіп экологиясы негіздері |  | + |  |  | 38 | 32 | 6 |  |  |
| ЖКП12 | Стандарттау,сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 40 | 34 | 6 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 830 | 388 | 382 | 60 | 1-3 |
| АП 01 | Тігін өндірісінің жабдықтары |  | + | + |  | 52 | 36 | 16 |  |  |
| АП 02 | Тігін өндірісінің технологиясы | + | + | + |  | 186 | 122 | 64 |  |  |
| АП 03 | Киімді құрастыру (конструкциялау) | + | + | + | + | 330 | 90 | 200 | 40 |  |
| АП 04 | Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру | + | + |  |  | 124 | 44 | 80 |  |  |
| АП05 | Сала экономикасы | + | + | + | + | 138 | 98 | 22 | 20 |  |
|  | Біліктілігі: 121109 3 – Техник-технолог, 121111 3 – Тігін өндірісінің технологы |  |  |  |  | 1522 |  |  |  |  |
| ЖКП00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 692 | 406 | 286 |  | 1-3 |
| ЖКП01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 48 | 38 | 10 |  |  |
| ЖКП02 | Сызу |  | + | + |  | 52 |  | 52 |  |  |
| ЖКП03 | Қолданбалы информатика |  | + |  |  | 44 | 10 | 34 |  |  |
| ЖКП04 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар | + | + | + |  | 112 | 76 | 36 |  |  |
| ЖКП05 | Арнайы сурет және көркемдік графика |  | + | + |  | 96 |  | 96 |  |  |
| ЖКП06 | Техникалық механика |  | + | + |  | 60 | 48 | 12 |  |  |
| ЖКП07 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен |  | + | + |  | 60 | 48 | 12 |  |  |
| ЖКП08 | Кәсіби этика және этикет |  | + |  |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП09 | Маркетинг негіздері |  | + |  |  | 24 | 24 |  |  |  |
| ЖКП10 | Менеджмент негіздері |  | + |  |  | 40 | 32 | 8 |  |  |
| ЖКП11 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіп экологиясы негіздері |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП12 | Стандарттау,сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП13 | Өндірісті автоматтандыру |  | + |  |  | 48 | 40 | 8 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 830 | 528 | 242 | 60 | 1-3 |
| АП 01 | Тігін өндірісінің жабдықтары | + |  | + |  | 96 | 76 | 20 |  |  |
| АП 02 | Тігін өндірісінің технологиясы | + | + | + |  | 366 | 226 | 100 | 40 |  |
| АП 03 | Киімді құрастыру (конструкциялау) | + | + | + |  | 144 | 84 | 60 |  |  |
| АП 04 | Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру |  | + |  |  | 80 | 40 | 40 |  |  |
| АП05 | Сала экономикасы | + | + | + | + | 144 | 102 | 22 | 20 |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/428\*\* |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  |  |  |  |  | 1-3 |
|  | Біліктілігі: 121108 3 – Модельер-конструктор |  |  |  |  | 1476 |  |  |  |  |
| КП 01 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 1.1 | кәсибі дағдыларға ие болу оқу практикасы |  |  |  |  | 558 |  |  |  |  |
| КП 02 | *Кәсіптік практика* |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 2.1 | Моделдерді жобалау, сызбалар, лекалдарды құрастыру және бұйымдарды дайындау практикасы |  |  |  |  | 720 |  |  |  |  |
| КП 2.2 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 126 |  |  |  |  |
| КП 2.3 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Біліктілігі:121109 3 –Техник-технолог, 121111 3 – Тігін өндірісінің технологы |  |  |  |  | 1476 |  |  |  |  |
| КП 01 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 1.1 | кәсибі дағдыларға ие болу оқу практикасы |  |  |  |  | 1008 |  |  |  |  |
| КП 02 | Кәсіптік практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 2.1 | Өндірістік практика(жұмыс орындарындағы) |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| КП 2.2 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| КП 2.3 | Диплом алдындағы практика, соның ішінде дипломдық жобалау |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА 02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 3744 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.

\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жобалардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны орындау және қорғау.

      Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына      
306-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім беру

Білім беру коды және бейіні:1200000 – «Өндіру, монтаждау, пайдалану және жөндеу (салалар бойынша)» Көпшілік тұтынатын тауарлар мен бұйымдар технологиясы  
Мамандығы:   1211000 –Тігін өндірісі және киімді моделдеу  
Біліктілігі: 121108 3 – Модельер-конструктор\*\*  
             121109 3 – Техник-технолог\*\*  
             121111 3 – Тігін өндірісінің технологы\*\*

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай  
негізгі орта білім базасында  
(есту қабилеті шектеулі оқушыларға арналған)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атауы | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | практикалық (зертханалық практикалықсабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП00 | Жалпы білім беру пәндер |  |  |  |  | 1228 |  |  |  | 1-2 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс)тілі дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 190 |  |  |  | 2-4 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану философия негіздері саясаттану мен әлеуметтану негіздері экономика негіздері құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 2-3 |
|  | Біліктілігі: 121108 3 – Модельер-конструктор\*\* |  |  |  |  | 1630 |  |  |  |  |
| ЖКП00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 684 | 334 | 350 |  | 1-4 |
| ЖКП01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 44 | 24 | 20 |  |  |
| ЖКП02 | Сызу |  | + | + |  | 48 |  | 48 |  |  |
| ЖКП03 | Қолданбалы информатика |  | + |  |  | 48 | 10 | 38 |  |  |
| ЖКП04 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар | + | + | + |  | 108 | 68 | 40 |  |  |
| ЖКП05 | Арнайы сурет және көркемдік графика |  | + | + |  | 184 |  | 184 |  |  |
| ЖКП06 | Пластикалық анатомия |  | + |  |  | 24 | 24 |  |  |  |
| ЖКП07 | Өнердегі және костюмдегі стильдер тарихы |  | + | + |  | 88 | 88 |  |  |  |
| ЖКП08 | Маркетинг негіздері |  | + |  |  | 20 | 20 |  |  |  |
| ЖКП09 | Менеджмент негіздері |  | + |  |  | 40 | 32 | 8 |  |  |
| ЖКП10 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіп экологиясы негіздері |  | + | + |  | 44 | 38 | 6 |  |  |
| ЖКП11 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| АП | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 946 | 458 | 408 | 80 | 1-4 |
| АП 01 | Тігін өндірісінің жабдықтары |  | + | + |  | 72 | 52 | 20 |  |  |
| АП 02 | Тігін өндірісінің технологиясы | + | + | + |  | 216 | 126 | 90 |  |  |
| АП 03 | Киімді құрастыру (конструкциялау) | + | + | + |  | 348 | 108 | 190 | 50 |  |
| АП 04 | Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру | + | + |  |  | 160 | 80 | 80 |  |  |
| АП05 | Сала экономикасы | + | + | + |  | 150 | 92 | 28 | 30 |  |
|  | Біліктілігі: 121109 3 – Техник-технолог\*\* 121111 3 – Тігін өндірісінің технологы\*\* |  |  |  |  | 1630 |  |  |  |  |
| ЖКП00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 684 | 376 | 308 |  | 2-4 |
| ЖКП01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 48 | 38 | 10 |  |  |
| ЖКП02 | Сызу |  | + | + |  | 52 |  | 52 |  |  |
| ЖКП03 | Қолданбалы информатика |  | + |  |  | 44 | 10 | 34 |  |  |
| ЖКП04 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар | + | + | + |  | 112 | 76 | 36 |  |  |
| ЖКП05 | Арнайы сурет және көркемдік графика |  | + | + |  | 124 |  | 124 |  |  |
| ЖКП06 | Техникалық механика |  | + | + |  | 60 | 48 | 12 |  |  |
| ЖКП07 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен |  | + | + |  | 60 | 48 | 12 |  |  |
| ЖКП08 | Маркетинг негіздері |  | + |  |  | 24 | 24 |  |  |  |
| ЖКП09 | Менеджмент негіздері |  | + |  |  | 40 | 32 | 8 |  |  |
| ЖКП10 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіп экологиясы негіздері |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП11 | Стандарттау,сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 36 | 30 | 6 |  |  |
| ЖКП12 | Өндірісті автоматтандыру |  | + |  |  | 48 | 40 | 8 |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 946 | 538 | 328 | 80 | 1-4 |
| АП 01 | Тігін өндірісінің жабдықтары | + | + | + |  | 116 | 86 | 30 |  |  |
| АП 02 | Тігін өндірісінің технологиясы | + | + | + | + | 406 | 236 | 120 | 50 |  |
| АП 03 | Киімді құрастыру (конструкциялау) | + | + | + |  | 180 | 80 | 100 |  |  |
| АП 04 | Киімді моделдеу және көркемдеп безендіру |  | + |  |  | 90 | 40 | 50 |  |  |
| АП05 | Сала экономикасы | + | + | + | + | 154 | 96 | 28 | 30 |  |
| БҰТП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  | + |  |  | 48/455\*\* |  |  |  |  |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Біліктілігі: 121108 3 – Модельер-конструктор\*\* |  |  |  |  | 1656 |  |  |  |  |
| КП 01 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 1.1 | танысу практикасы |  |  |  |  | 54 |  |  |  |  |
| КП 1.2 | кәсибі дағдыларға ие болу оқу практикасы |  |  |  |  | 504 |  |  |  |  |
| КП 02 | Кәсіптік практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 2.1 | Моделдерді жобалау, сызбалар, лекалдарды құрастыру және бұйымдарды дайындау практикасы |  |  |  |  | 810 |  |  |  |  |
| КП 2.2 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| КП 2.3 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
|  | Біліктілігі: 121109 3 – Техник-технолог\*\*, 121111 3 – Тігін өндірісінің технологы\*\* |  |  |  |  | 1656 |  |  |  |  |
| КП 01 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 1.1 | танысу практикасы |  |  |  |  | 54 |  |  |  |  |
| КП 1.2 | оқу практикасы |  |  |  |  | 1026 |  |  |  |  |
| КП 02 | Кәсіптік практика |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| КП 2.1 | Өндірістік практика (жұмыс орындарындағы) |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| КП 2.2 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| КП 2.3 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА 02 (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 5184 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | |  |  |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | |  |  |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 5800 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жобалардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттестаттауға ұсынылатын нысандар: дипломдық жобаны орындау және қорғау.

      Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына       
307-қосымша

**1211000 –Тігін өндірісі және киімді моделдеу мамандығы бойынша**  
**техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары**

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (*жоғары деңгей*)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдің пәннің индексі | Пәннің, практиканың атауылары және негізгі бөлімдері | | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар | Қалыптасатын құзыреттердің коды |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | | |
| ЖГП 01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі  Кәсіби терминология, бөлімдер бойынша тіл дамыту және аударма жасау техникасы. Кәсіби қарым-қатынас. Құжаттармен жұмыс жасауды ұйымдастыру. | Білімдер:  - кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударуда және оқуда лексикалық және грамматикалық минимум;  - қазақ(орыс) тілінде қарым-қатынас жасаудың негізгі тәсілдері;  Іскерліктер:  - кәсіби терминдерді түрлі грамматикалық формаларда қолдану;  - жағдаяттарға байланысты ұғымды және жүйелі түрде өз ойын айту;  - өзінің кәсіби қызметінде қазақ(орыс) тіліндегі білімін қолдану;  - айтылған сөйлемді түсіну; | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 8 |
| ЖГП 02 | Кәсіптік шетел тілі  Кәсіби терминология, бөлімдер бойынша тіл дамыту және аударма жасау техникасы. Кәсіби қарым-қатынас. Құжаттармен жұмыс жасауды ұйымдастыру. | Білімдер:  - кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударуда және оқуда лексикалық және грамматикалық минимум;  - қазақ(орыс) тілінде қарым-қатынас жасаудың негізгі тәсілдері;  Іскерліктер:  - кәсіби терминдерді түрлі грамматикалық формаларда қолдану;  - жағдаяттарға байланысты ұғымды және жүйелі түрде өз ойын айту;  - өзінің кәсіби қызметінде қазақ(орыс) тіліндегі білімін қолдану;  - айтылған сөйлемді түсіну; | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 8 |
| ЖГП 03 | Қазақстан тарихы. | Білімдер:  - кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударуда және оқуда лексикалық және грамматикалық минимум;  - ағылшын тілінде қарым-қатынас жасаудың негізгі тәсілдері;  Іскерліктер:  - кәсіби терминдерді түрлі грамматикалық формаларда қолдану;  - жағдаяттарға байланысты ұғымды және жүйелі түрде өз ойын айту;  - өзінің кәсіби қызметінде ағылшын тіліндегі білімін қолдану;  - айтылған сөйлемді түсіну. | | БҚ 4  БҚ 8 |
| ЖГП 04 | Дене тәрбиесі.  Теориялық мәліметтер. Жеңіл атлетика. Гимнастика. Туризм. Шаңғы дайындығы. Жүзу. Спорттық ойындар. Қимылды ойындар | Білімдер:  - қауіпсіздік техникасы ережелері;  - спорт түрлері бойынша ережелер;  - гимнастикалық жаттығуларды орындау, жүгіру, граната лақтыру, шаңғымен жүру, спорттық ойындар, қозғалмалы ойындар, туристің жеке жабдықтарын пайдалану техникасы;  Іскерліктер:  - дене жаттығуларын дұрыс орындау;  - волейбол, баскетбол ойнау, снарядта гимнастикалық жаттығулар орындау, шаңғымен жүру, туристік жорықтарға қатысу, компасты пайдалану, азимут пен жорық жолбағытын анықтау. | |  |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | | |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу:  Іс – қағаздарын жүргізу және корреспонденция тұралы мәліметтер.  Ұйымдық құжаттары.  Бұйрық – жарлық құжаттар.  Ақпараттық – анықтамалық құжаттар.  Еңбек қатынастарын құжаттау.  Қызмет хаттарының негізгі әдістемелері. Іс-қағаздарды рәсімдеу, сақтау және архивке өткізу. | Білімдер:  - іс жүргізу тілінің терминдері;  - құжат түрлері;  - деректер тізбесінің қалыптасқан құрылымы;  - құжаттардың формуляр үлгісі;  - әр түрлі іс- қағаздарының толтырылу үлгісі;  Іскерліктер:  - ережеге сәйкес құжаттарды дұрыс құру және дұрыс толтыру;  - құжат деректемелерін ұқсастығы мен айырмашылығын айыру;  - екі тілде іс-қағаздарын ережеге сәйкес жүргізу;  - нормативті актілердің талаптарын сақтау;  - құжаттарды рәсімдеу, қажетті жерлерге өткізу. | | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 6 |
| ЖКП 02 | Сызу  Сызу техникасы. Сызбаларды графикалық рәсімдеу. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Бөлшек конструкциясын талдау. Мамандық бойынша сызбалар және схемалар. | Білімдер:  - сызбаларды графикалық рәсімдеуге қойылатын талаптарды;  - конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесін;  - схема мен сызбалар құрылымының негізгі ережелерін;  Іскерліктер:  - сызбаларды рәсімдеуді;  - сызба мен техникалық суреттің көмегімен ойды дұрыс жеткізе білуін;  - мамандық бойынша сызбалар және схемалардың орындалуын; | | БҚ 4  КҚ 1.1.1  КҚ 1.2.2  КҚ 1.2.9 |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері  Нарықтық экономикаға кіріспе. Нарықтық механизмнің негізгі элементері. Нарықтық жүйе, монополия және бәсекелестік. Кәсіпкерлік қызмет саласындағы бәсекелестік. Нарықтық экономикадағы мемлекеттің рөлі.  Мемлекеттің қаржы жүйесі және қаржы саясаты. Нарықтық экономикадағы еңбектің рөлі. Кәсіпкерлік қызметтің негізгі формалары. Шаруашылық іс –әрекеттің өндірістік тиімділігі. | Білімдер:  - экономикалық теорияның жалпы ережелерін;  - макро және микроэкономиканың, салық, ақшалайнесие, әлеуметтiк және инвестициялық саясат негiздерiн;  Іскерліктер:  - экономикалық заңдар ықпалының объективтілігін түсіндіруді;  - экономикалық қатынастардың түрлеріне баға беруді;  - кәсіпкерлік қызметке экономикалық талдау жасауды. | | БҚ 4  КҚ 2.7.6 |
| ЖКП 04 | Кәсіби этика және этикет  Қызмет көрсету мәдениетінің психологиясы. Қызмет көрсету мәдениетінің этикасы. Кәсіби этика. Еңбек ұжымындағы қарым-қатынас этикасы. Эстетикалық мәдениет: техникалық эстетика және дизайн; қызметкердің сыртқы бейнесінің эстетикасы; байланыс зонасындағы қызметкердің этикеті; қызмет көрсетудің ұйымдастыру-технологиялық мәдениеті; қызмет көрсету сферасының маркетингі мен қызмет көрсетудің прогрессивті түрлері. | Білімдер:  - психология туралы жалпы мәліметтерді;  - конфликтерді шешу тәсілдерін;  - еңбек ұжымындағы қарым-қатынас этикасын;  - кәсіпорын мен жұмыс орны интерьерінің сыртқы безендірілуінің эстетикасын;  Іскерліктер:  - қызметкердің сөйлеу мәдениетін, клиенттермен қарым-қатынас мәдениетін сақтауды;  - байланыс аймағында қызметкердің сыртқы бейнесіне қойылатын эстетикалық таҒлаптарды және этикетін сақтауды;  - қызмет көрсетудің жаңа түрлерін енгізуді. | | БҚ 2  БҚ 4  БҚ 8  БҚ 10 |
| ЖКП 05 | Еңбекті қорғау  Еңбекті қорғаудың жалпы қағидалары және міндеттері. ҚР еңбекті қорғау жөнінде заңнамасы.  Кәсіпорындардағы қауіпсіздік техника ережелері. Өндірістік санитария мен гигиена.  Өрт қауіпсіздігі. Өнеркәсіптік экология. | Білімдер:  - еңбекті қорғаудың құқықтық негіздерін және негізгі міндеттерін;  - электр қондырғылырына қызмет көрсету кезінде қауіпсіздік техникасының ережелерін;  - өртке қарсы техника ережелерін және өндірістік санитария ережелерін;  - нұсқамалық турлерін;  - қоршаған ортаны қорғау бойынша қойылатын талаптарды.  Іскерліктер:  - жұмысты еңбек қауіпсіздігін ескере отырып ұйымдастыру;  - міндеттері мен құқықтық негіздерін;  - торапта адамға электр тогы әсерінің қауіптілік дәрежесін анықтауды;  - зардап шегушінің күйін бағалау және алғашқы көмек көрсетуді; | | БҚ 3  БҚ 8  БҚ 9 |
| ЖКП 06 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен  Жалпы электротехника: электр өрісі; тұрақты токтың электр тізбектері; электромагнетизм; трансформаторлар; айналмалы және тұрақты токтың электрлік машиналары; электр қозғалтқыштар және басқару аппаратурасы; электр энергиясын беру және бөлу.  Электроника негіздері: электровакуумдық және газдық разрядтық құралдар; жартылай өткізгіш және фотоэлектрондық құралдар; электрондық түзеткіштер және күшейткіштер; электрондық генераторлар мен өлшегіш құралдар; микроэлектрониканың интегралды кестелері. | Білімдер:  - тұрақты және ауыспалы токтың электр тізбектері, өткізгіш материалдары туралы жалпы мәліметтерді;  кедергілерді параллель жалғау және түйістіру заңдылықтарын;  өлшегіш құралдардың қызмет принциптерін, қондырылуын, топтастырылуын;  микроэлектрониканың интегралды кестелері туралы жалпы мәліметтерді;  Іскерліктер:  кестелерде электр тізбектерінің негізгі элементтерін бейнелеуді;  ұсынылған элементтерден электр тізбектерін жинақтауды;  токтарды, кернеулерді, қуаттарды, энергияларды, кедергілерді өлшеулерді жүргізуді;  - электр қауіпсіздігін сақтауды. | | БҚ 3  БҚ 9 |
| ЖКП 07 | Қолданбалы информатика және өндiрiстi автоматтандыру негiздерi  Жоспарлы қамтамсыздандыру түрлері (жүйелі және қолданбалы).  Операциялық жүйелердің негізгі бұйрықтары. Сервистік бағдарламалардағы жұмыс. процессоры.  Power Point бағдарламасында презентацияларды жасау және көркемдеу. Жергілікті және ғаламдық желілер. WinZip архивтары. Деректер қорын басқару жүйелері.  Тігін өндірісі жабдықтарының автоматика элементтері және автоматтандыру жүйелері тұралы жалпы мәліметтер. | Білімдер:  есептеулерге, ғылыми зерттеу және тәжірибелік құрастыру жұмыстарына арналған қазіргі заманғы компьютерлік бағдарламаларды;  -тігін өндірісі жабдықтарының автоматика элементтері және автоматтандыру жүйелері тұралы;  Іскерліктер:  мәтіндік құжаттарды жасауда практика жүзінде компьютерлерді пайдалануды;  мәліметтер базасын басқару жүйесін (МББЖ) пайдалануды;  кесте мәліметтерінің негізінде цифрлік және мәтіндік ақпараттарды өңдеуді;  қолданбалы бағдарлама пакеттерімен жұмыс істеуді. | | БҚ 6 |
| ЖКП 08 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Стандарттау негіздері; стандарттаудың пайда болуы және дамуы.  Сертификаттау негіздері;терминдер және анықтауыштар; «Сертификаттау туралы» ҚР Заңы. Өнiм сапасы және сәйкестiк жөніндегі декларациясы. Сапа көрсеткіштері және оларды бағалау әдістері Сапа менеджментiнiң жүйесiн енгiзу және құрастыру. Метрология негіздері; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау.  Стандарттаудың халықаралық жүйесі ИСО 9001-2000 (ISO). | Білімдер:  - стандартизация, метро-логия және өнім сапасы жөнінде негiзгi ұғымдар және анықтауыштарды;  - өнiм қасиеттерін, сертификация, сапа көрсеткіштерінің номенклатурасын;  - өнім сапасын бақылау түрлерін;  -тігін саласында қолданылатын стандарт түрлерін;  - ИСО 9001-2000 (ISO) халықаралық стандарттарын:  Іскерліктер:  - нормативті -техникалық құжаттамаларды пайдалануды;  - өнім сапасын стандарт талаптарына сәйкестігін анықтай алуды; | | БҚ 3  КҚ 2.3.5  КҚ 2.4.8  КҚ 2.6.5 |
| АП 00 | Арнайы пәндер | | | |
| АП 01 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар (Материалтану)  Тоқыма талшықтарының қасиеттері. Тоқыма өндірісінің технологиялық процестері. Маталардың құрамы, құрылысы мен қасиеттері. Маталар мен басқа тоқыма материалдарының ассортименті. Тоқыма материалдарын стандарттау және олардың сапасы. | Білімдер:  - тоқыма материалдары-ның қасиеттерін;  - тігін бұйымдарына арналған маталар мен материалдар ассортиментінің сипаттамасын;  - тігін бұйымдары пакеттеріндегі материалдарды таңдауға және жинақтауға қойылатын талаптарды;  Іскерліктер:  - маталар мен материалдардың талщықтық құрамын анықтауды;  - негізгі жіп бағытын, маталардың оң және теріс беттерін, тоқу түрлерін және оның матаның сыртқы түрі мен қасиетіне әсерін анықтауды;  - талаптарға сай бұйым пакетіне қажетті материалдарын таңдауды;  - киімді өңдеу кезінде материалдардың қасиеттерін ескертуді. | | КҚ 2.1.1  КҚ 2.2.1  КҚ 2.3.3  КҚ 2.4.2  КҚ 2.6.4.  КҚ 2.7.3 |
| АП 02 | Арнайы сурет және көркем графика  Геометриялық фигураларды суреттеу. Жай заттармен матаға сурет салу. Түстер. Оюлар. Адам фигурасының пропорциясы. Схема бойынша үлгіні суреттеу. Киімдердің және оның бөлшектерінің суретін салу. | Білімдер:  - сурет туралы негізгі мағлұматтарды;  - ер, әйел адам және балалар фигурасының ерекшеліктерін;  Іскерліктер:  - схема бойынша әр түрлі техникада сүрет салу;  - киімдер элементтерінің суретін салу; | | КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.1  КҚ 2.7.2 |
| АП 03 | Тігін өндірісінің жабдықтары (Жабдықтау)  Тігін өндірісі жабдықтарының жіктелімі;.  Әр түрлі класстағы тігін машиналары және олардың сипаттамасы.  Ылғалды –жылулы өңдеуге (ЫЖӨ) арналған жабдықтар  Дайындау –пішу өндірісінің жабдықтары. Тігін өндірісін кешенді механизациялау және автоматтандыру. | Білімдер:  - құрал-жабдық тағайындалуының тігін бұйымдарын өңдеу әдістерімен байланысы;  - белгілі шетел фирмаларының тігін машиналары және жартылай автоматтарының жіктелімін;  - инелер жіктелімін;  - технологиялық процестерді кешенді механизациялау шарттарын;  - ЫЖӨ арналған құралжабдықтың түрлерін және сипаттамасын;  - дайындаупішу өндірісі жабдықтарының түрлерін және сипаттамасын;  Іскерліктер:  - құрал-жабдықтар бойынша каталог, анықтама әдебиетпен қолдануды;  - киім түріне және материалдар қасиеттеріне байланысты құрал-жабдықты дұрыс таңдауды;  - тігін машинасындағы ұсақ ақаулықтарды жою ретін;  - машиналарда өңдеу және ЫЖӨ режимдерін белгілеуді;  - технологиялық операцияларды орындау кезінде еңбек қауіпсіздік талаптарын сақтай алуын | | БҚ 9  КҚ 2.1.5  КҚ 2.3.2  КҚ 2.3.3  КҚ 2.4.5.  КҚ 2.6.3  КҚ 2.6.4 |
| АП 04 | Тігін өндірісінің технологиясы  Кіріспе. Киімдерді тігу технологиясының негіздері. Сыртқы киімдерді (пальто, костюмдер, күртешелер және т.б.) түйіндеп өңдеу технологиясы. Шалбар және белдемшелерді (юбкаларды) өңдеу. Көйлектерді, блузаларды, сыртқы жейделер және т.б. түйіндеп өңдеу ерекшілік-тері. Қазақ ұлттық киімін өңдеу ерекшеліктері.  Дайындау-пішу өндірісі. Киімді жөндеу және жаңарту ерекшіліктері. | Білімдер:  - қол, машина және ЫЖӨ жұмыстарының терминологиясы мен орындалуының техникалық шарттарын;  - тігіс түрлерін және олардың сипаттамасын;  - тігін бұйымдарының түйіндерін, бөліктерін өңдеу тізбегін және техникалық шарттарын;  - дайындау –пішу цехы (учаскесі) міндеттерін;  Іскерліктер:  - ассортименттік топтардағы бұйымдарды тігу бойынша машиналы және қол жұмыстарды орындауды;  - тігін бұйымдарының түйіндерін, бөліктерін машиналарда немесе қолмен өңдеуді;  - бөліктерді қосып бұйымды жинауды;  - орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз етуді; | | БҚ 7  КҚ 2.3.1  КҚ 2.3.3  КҚ 2.3.5  КҚ 2.4.1  КҚ 2.4.3  КҚ 2.4.4  КҚ 2.4.6  КҚ 2.4.7  КҚ 2.4.8  КҚ 2.6.1  КҚ 2.6.2  КҚ 2.6.5  КҚ 2.7.3  КҚ 2.7.5 |
| АП 04 | Арнайы технология (1211012 үшін)  Кестелерді қолдану; кестелеу түрлері; кесте тоқуға арналған тоқыма материалдары; қол жұмыстарына арналған аспаптар және құралдар; қолды және машиналы тігістер; қолмен кестелеудің технологиясы; даярлайтын жұмыстар; қатарлап тігу; крестеп, қабатты креспен, жартылай креспен (немесе росписпен) кестелеу; гладпен, есептеп және еркін кестелеу; моншақ, бисер, шнур, таспа және т.б. қолданып кестелеу; аппликациялау; машиналы кестелеуге арналған жабдықтар; машиналы кестелеу технологиясы. | Білімдер:  - көркемдеп кестелеу түрлерін;  - көркемдеп кестелеу технологиясын;  - дәстүрлі өрнектерді және көркемдік кестелеу суреттерін;  - кестелеу бұйымдарында сәндік элементтерін композициялық орналастыру ережесін;  - бұйым формасы мен суреттің арақатынасын;  Іскерліктер:  - әр алуан түрдегі кестелеуді орындай алуын;  - сәндік материалдар қолданысымен кестелеу және алтынмен тігу жұмыстарын орындау;  - жергілікті халық қол өнерінің көркемдік дәстүрлері негізінде жеке шығармашылық элементімен бұйымдарды кестелей алуын;  - орындалатын жұмыстар-дың сапасын қамтамасыз етуді; | | БҚ 7  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4 |
| АП 04 | Арнайы технология (1211022 үшін)  Шілтерлерді қолдану; шілтерлер тоқуға арналған материалдар; шілтерлі бұйымдар және шілтердің дәстүрлі түрлері; шілтерлерді тоқудың негізгі элементтері; тоқу техникасы; шілтерлі бұйымдарды және бір қалыпты шілтерлерді тоқу технологиясы; шілтердің сапасына қойылатын талаптар. | Білімдер:  - шілтер тоқудың дәстүрлі өнерін;  - іліп тоқу тәсілдерін;  - шілтер тоқуға арналған материалдарды;  - бұйым түріне қарай шілтер оюының композициялық құрылу негіздерін;  Іскерліктер:  - шілтер тоқуды және дана шілтер бұйымдарын дәстүрлі іліп тоқу техникасымен тоқуды;  - сурет бойынша шілтерді және шілтерлі бұйымдарын тоқуды;  - тоқудың барлық элементтерін қолданып қос сцепті шілтерлерін тоқуды,  - киімдер безендіру үшін скан, тор, шілтерлі бұйымдарын тоқуды; | | БҚ 7  КҚ 2.2.2  КҚ 2.2.3  ПК 2.2.4  КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.6 |
| АП 05 | Киімді құрастыру (конструкциялау)  Жеке тапсырыс бойынша киім бұйымдарын дайындаудағы құрастыру жобасының ерекшелігі. Киімдерді техникалық үлгілеу. Эскиз бойынша киім конструкциясын әзірлеу. Тұлға ерекшеліктерін ескере отырып киімді құрастыру. Ассортимент топтарындағы киімді үлгілеу мен құрастыру. Лекалдарды техникалық көбейту. Лекалдарды даярлау процесі. Лекалдардағы бақылау белгілері. Лекалдарды сақтау ережелері.  Материалдарды пішуге техникалық талаптар. Лекал жаймаларын жасау. Киімнің жаңа үлгілерін көркемдік жобалау. Жаңа сән енгізуге өндірістің конструкторлы- технологиялық дайындығы. Модель конструкциясын өлшем-нен кейін түзету әдістері. Үлгінің құрастырушылық шешімін орынды анықтау принциптері. Үлгіні жобалауды құрастыруда есеп жүргізу үшін нәтиже деректері. Киім бұйымдарын құрастыру процесінде қазіргі заманға сай технологиялық және ұйымдық-техникалықты қамтамасыз ету. Жаңа конструкторлық құжатнама қолдануы. Компьютер техникасы көмегімен конструктивті моделдеу әдістері. | Білімдер:  - техникалық моделдеу әдістерін;  - киімдер құрастырудағы қазіргі заман бағыттарын;  - фигура құрылысы және келбеті, жасына қарай жеке тапсырыс бойынша бұйымдарды моделдеу және құрастыру ерекшелігін;  - әдістемелік және моделді-конструкторлық құжаттарды;  Іскерліктер:  - тапсырыс берушінің таңдаған нобайына сәйкес киім бұйымдарының конструкциясын әзірлеуді;  - киімдер бұйымдарын жобалауға арналған құжаттарды қолдануды;  - конструкторлық құжаттарды, макеттерді, базалық лекалдарды пайдалана алуды;  - тиімді конструктивтік шешімдерін анықтай алуды;  - сызбалар құрылымын; иықты және белдеулік, бұйымның конструктив-тік үчаскелерін есептеп шығаруды; | | КҚ 2.4.1  КҚ 2.4.3  КҚ 2.4.4  КҚ 2.4.6  КҚ 2.4.8  КҚ 2.5.2  КҚ 2.5.3  КҚ 2.5.4  КҚ 2.5.5  КҚ 2.7.1  КҚ 2.7.3  КҚ 2.7.4 |
| АП 06 | Киімдерді үлгілеу және көркемдеп бейнелеу:  Костюмдерді көркемдеп жобалау негіздері. Киімдерді композициялау заңдылықтары. Түйреу әдісімен киімдерді үлгілеу. Әр түрлі ассортименттік топтардағы тігін бұйымдарын үлгілеу және көркемдеп бейнелеу. | Білімдер:  - киімдерді үлгілеудің тарихы мен көркемдер жобалаудың негізгі принциптерін;  - сән өзгерістерінің заңдылықтарын;  - тұлғаның құрастыру белдеуін, киімдегі формаҒлар мен силуэттің сипаттаҒмасын, адам тұлғасының формаларыҒмен байланысын;  - бұйымның бөлшек түрлерінің қарым-қатынастары туралы ұғымды және киімдер композициясындағы ритмикалық қозғалыстардың түрлерін;  - костюмдегі сәндік безендірулердің мәнін;  - түс үйлесімін құру принципін және көрермендік иллюзиясының түрлерін;  - киімдерді түйреу әдістерімен үлгілеу тәртібін;  - киімдердің стильдік шешімдерінің негізгі топтарын;  - киімдердің неге арналғандығын, түрлері мен формаларын;  - ансамбль және жинақ туралы ұғымдарды;  Іскерліктер:  - киімдерді үлгілеудің композициялық ойларын анықтауды;  - бұйымның силуэттік сызықтарына сипаттама беруді;  - ойластырылған форманы құру үшін түстің үйлесімі мен белгілі қасиетке ие материалдарды таңдауды;  - сәндік безендіру материалдардың түрлері мен сәйкестігін;  - тұлғаның жекеленген дене кемшіліктерін жасыру үшін көрермендік иллюзияларды пайдалануды;  - киімнің белгілі стильге жататындығын анықтауды;  - киімдерді үлгілеуді композициялық құраудың сипаттамасын жасауды. | | КҚ 2.4.1  КҚ 2.5.1  КҚ 2.7.1  КҚ 2.7.2  КҚ 2.7.7 |
| БҰАП 00 | Білім ұйымы анықтайтын пәндер\*\* | | | |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  | |  |
| КП 01 | Өндiрiстiк оқыту.  Оқу шеберханаларындағы қауіпсіздік техникасы. Жабдықтардың барлық түрлерінің жалпы сипаттамасы және жұмыс істеу принциптері. Қол тігістерін орындау. Машина тігістерін орындау. Қалталарды және жеке бөліктерді өңдеу. Қарапайым тігін бұйымдарын өңдеу.  Негiзгi технологиялық процестер. | Білімдер:  - тігін өндірісіндегі барлық жұмыстардың терминологиясы;  - қол және машина тігістерінің топтастырылуы;  - тігін құрал-жабдықтарының түрлері және оларды пайдалану ережелері;  - тігін бұйымдарының түйіндері мен бөліктерінің өңдеу әдістері, тізбегі және техникалық шарттары;  - қарапайым тігін бұйымдарын өңдеу әдістері, тізбегі және техникалық шарттары;  - тігін бұйымдарының ЫЖӨ-не талаптар;  Іскерліктер:  - тігін жабдықтарында жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік техникасы талаптарын сақтауды;  - тігін жабдықтарында жұмыс істеу тәсілдерін ігеру, майда ақауларын жою;  - ЫЖӨ жабдықтарында жұмыс істеу тәсілдерін ігеру;  - операцияларды орындауда өңдеу режимдерін (ине, жіп және т.б) дұрыс таңдалуын жүзеге асыру;  - барлық тігіс түрлерін техникалық шарттарға сәйкес орындау;  - тігін бұйымдарының бөліктері мен түйіндерінің сапалы өңделуін қамтамасыз ету;  - тігін бұйымдарының сапалы өңделуін қамтамасыз ету; | | БҚ 7  БҚ 9  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.1.5  КҚ 2.2.2  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.5  КҚ 2.3.1  КҚ 2.3.3  КҚ 2.3.5  КҚ 2.4.1  КҚ 2.4.3  КҚ 2.4.4  КҚ 2.4.6  КҚ 2.4.7  КҚ 2.4.8  КҚ 2.6.1  КҚ 2.6.2  КҚ 2.6.5  КҚ 2.7.3  КҚ 2.7.5 |
| КП 02 | Кәсіптік практика  Кіріспе сабақтар. Еңбек қауіпсіздігі және қорғау бойынша нұсқаулықтар. Кәсіпорынмен танысу. Тігін кәсіпорнында жұмыс орындарында істеу. Кәсiптік мiндеттер. Сапа көрсеткiштерi.  Бiтiрушінің мамандыққа қатысты емтихандары. Тексеру жұмыстары. | Білімдер:  - кәсіпорын құрылымы және өндірістік цехтарының (учаскелерінің) негізгі міндеттерін;  - бұйымдарды тігу кезінде қолданылатын нормативті-техникалық құжаттаманы (НТҚ);  - кәсіпорнының жұмыс орындарында операцияларды орындауға қойылатын талаптарды;  Іскерліктер:  - кәсіпорындағы ішкі тәртіп ережелерін сақтауды;  - жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік техника ережелерін сақтауды;  - НТҚ талаптарына сәйкес жұмыс орныда операцияның сапалы орындалуын қамтамасыз ету;  - өз құзыреттілігі шектерінде шешім қабылдауды. | | БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  БҚ 9  БҚ 10  КҚ 2.1.4  КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.6  КҚ 2.3.4  КҚ 2.3.5  КҚ 2.5.6  КҚ 2.6.5  КҚ 2.7.6 |

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (орта буын маманы)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдің пәннің индексі | Пәннің, практиканың атауылары және негізгі бөлімдері | | | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар | Қалыптасатын құзыреттердің коды | |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | | | | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | | | | |
| ЖГП 01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі  Кәсіби терминология, бөлімдер бойынша тіл дамыту. Кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударма жасау техникасы. Кәсіптік лексика. Кәсіптік қарым-қатынас. | | | Білімдер:  кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударуда және оқуда лексикалық және грамматикалық минимум;  қазақ(орыс) тілінде қарым-қатынас жасаудың негізгі тәсілдері;  Іскерліктер:  кәсіби терминдерді түрлі грамматикалық форҒмаларда қолдану;  жағдаяттарға байланыҒсты ұғымды және жүйелі түрде өз ойын айту;  өзінің кәсіби қызметінде қазақ(орыс) тіліндегі білімін қолдану;  айтылған сөйлемді түсіну. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 8 |
| ЖГП 02 | Кәсиптік шетел тілі  Кәсіби терминология, бөлімдер бойынша тіл дамыту. Кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударма жасау техникасы. Кәсіптік лексика.  Кәсіптік қарым-қатынас. | | | Білімдер:  кәсіби бағыттағы мәтіндерді аударуда және оқуда лексикалық және грамматикалық минимум;  ағылшын тілінде қарым-қатынас жасаудың негізгі тәсілдері;  Іскерліктер:  кәсіби терминдерді түрлі грамматикалық форҒмаларда қолдану;  жағдаяттарға байланыҒсты ұғымды және жүйелі түрде өз ойын айту;  өзінің кәсіби қызметінде ағылшын тіліндегі білімін қолдану;  айтылған сөйлемді түсіну. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 8 |
| ЖГП 03 | Қазақстан тарихы.. | | |  | | БҚ 2 |
| ЖГП 04 | Дене тәрбиесі.  Теориялық мәліметтер. Жеңіл атлетика. Гимнастика. Туризм. Шаңғы дайындығы. Жүзу. Спорттық ойындар. Қимылды ойындар | | | Білімдер:  қауіпсіздік техникасы ережелері;  спорт түрлері бойынша ережелер;  гимнастикалық жаттығуларды орындау, жүгіру, граната лақтыру, шаңғымен жүру, спорттық ойындар, қозғалмалы ойындар, туристің жеке жабдықтарын пайдалану техникасы;  Іскерліктер:  дене жаттығуларын дұрыс орындау;  волейбол, баскетбол ойнау, снарядта гимнастикалық жаттығулар орындау, шаңғымен жүру, туристік жорықтарға қатысу, компасты пайдалану, азимут пен жорық жолбағытын анықтау. | | БҚ 4  БҚ 8 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер | | | | | |
| ӘЭП 01 | Мәдениеттану:  Мәдениеттану және оның қоғамдағы атқаратын ролі; мәдениетті зерттеудің көптүрлілігі; мәдениет және өркениет; мәдениеттің қалыптасуы; Конфуций-Дао ілімі; үнді будда мәдениетінің түрлері; ислам мәдениетінің әлемі; христиандық мәдениет; Батыс Еуропа мәдениеті және оның қазіргі әлемнің дамуына әсері; Африка мәдениетінің ерекшелігі; расизм мәселесі; көшпенділер өркениетінің шығуы және ерекшелігі; орта ғасырлардағы Қазақстан мәдениеті; XVII-XIX ғасырлардағы қазақтардың мәдени дәстүрлері; қазіргі заманғы Қазақстан мәдениеті. | | | Білімдер:  мәдениеттанудың негізгі ұғымдары;  әлемдік мәдениет ерекшіліктері және олардың негізгі жетістіктері;  әр түрлі конфессиялар оқуларының негізгі принциптері және олардың құндылық бағдарлары;  көшпенділер өмір сүру салты мен құндылықтар жүйесі;  қазақ халқының мәдениетінің дамуы   Іскерліктер:  қазақ халқының мәдениетінің даму ерекшіліктерін ашу;  көшпенділердің материалдық және рухани мәдениетінің ерекшелігін көрсету;  қоғамның, адамның ішкі мәдениетін анықтай білу. | | БҚ 2  БҚ 8 |
| ӘЭП 02 | Философия негіздері:  Философиялық ілімнің ерекшелігі; философияның тарихи типтері. Әлем – шындықтардың жиынтығы ретінде: материя және сана; диалектика және оның альтернативтері. Адамның рухани өмірі және қоғам: таным теориясы; қоғамдық сана және оның көптүрлілігі. Философиядағы адам мәселесі: адам болмысы философия мәселесі ретінде, тұлға, еркіндік және жауапкершілік; адам болашағы. Философиядағы адамгершілік мәселелері: мораль және адамгершілік, жалпы адамзаттық моральдік құндылықтар. | | | Білімдер:  дүниенің философиялық, ғылыми және діни түсінігі туралы, адам өмірінің мәнін;  ғылымның және ғылыми танымның рөлдері туралы түсініктерді, оның құрылымын, формалары мен әдістерін;  әлеуметтік және этикалық мәселелерді;  Іскерліктер:  көзқарастарды қалыптастыруды;  практикалық өмірдегі диалектиканың категориялары мен заңдарының әсерін түсіндіруді;  қоғамдағы адамдар арасындағы қарым-қатынастардың адамгершілік нормаларын реттеуді. | | БҚ 2  БҚ 8 |
| ӘЭП 03 | Әлеуметтану және саясаттану негіздері:  Әлеуметтану ғылым ретінде; қоғам әлеуметтік мәдени жүйе ретінде; әлеуметтік және этноұлттық қарым қатынастар; әлеуметтік үрдістер; әлеуметтік институттар мен ұйымдар. Тұлға: оның әлеуметтік рөлі және әлеуметтік қызметі. Саясаттану пәні: саяси билік және биліктік қарым-қатынастар; Қазақстандағы әлеуметтік-экономикалық үрдістер. Экономика негіздері: экономика және оның негізгі мәселелері. | | | Білімдер:  заңдылықтарды ұғынудағы әлеуметтік қадамдар туралы түсініктер;  әлеуметтік құрылым, әлеуметтік жіктелу, әлеуметтік қарым-қатынас туралы ұғымдар;  тұлғаның әлеуметтену үрдісінің ерекшеліктерін, реттелу түрлерін білу.  Іскерліктер:  әлеуметтік өзгеріс пен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа факторларын дамыту;  биліктің мәнін, саясат субъектілерін, саяси қатынастар мен үрдістерді (Қазақстанда және әлемде тұтас) айқындау;  саяси жүйелер мен саяси тәртіптер туралы түсінік жасау. | | БҚ 2  БҚ 4  БҚ 8 |
| ӘЭП 04 | Экономика негіздері:  Экономика және оның қоғамдағы рөлі. Экономикалық жүйелердің жалпы негізі; меншік және қоғамның әлеуметтік экономикалық құрылымы; өндірісті ұйымдастырудың жалпы түрлері. Ақша, шығу тарихы. Рынок және оны реттеу заңдылықтары, бәсеке. Өндіріс және жаңа бағаның айналымы; бизнес; жеке капиталдың тууы. Кірісті бөлудің алғашқы жүйесі. Макроэкономика; нарықтық экономиканы мемлекеттік реттеу. Дүниежүзілік экономика және әлемдік рынок. | | | Білімдер:  экономика ұғымы және оның негізгі қызметтері;  қоғамдық өндіріс құрылымын, өндірістік қатынастар жүйесін;  ақша және оның қызметтерін;  тауар өндірісінің заңдары, нарықтың мәні мен қызметтері;  пайданың қалыптасуы және экономикалық ролі;  макроэкономиканың негізгі сипаттары мен ерекшеліктерін;  Іскерліктер:  экономикалық заңдар әсерінің объетивтілігін түсіндіру;  экономикалы қ қатынастардың түрлерін бағалау;  кәсіпкерлік қызметіне экономикалық талдау жүргізу. | | БҚ 4 |
| ӘЭП 05 | Құқық негіздері:  Құқық ұғымы; Қазақстан Республикасының Конституциясы – құқықтық жүйенің негізі; адам құқығының жалпы декларациясы; адам құқығы, тұлға, құқық, құқықтық мемлекет, заң алдындағы жауапкершілік және оның түрлері, құқықтың негізгі салалары, ҚР сот жүйесі; құқық қорғау органдары. | | | Білімдер:  адам және азамат құқықтары мен бостандықтары, оларды жүзеге асыру механизмдері,  кәсіби қызмет саласындағы құқықтық және адамгершілік этикалық нормалар.  Іскерліктер:  маманның кәсіби қызметін регламенттеуші нормативтік, құқықтық актілерді пайдалана білу. | | БҚ 3  БҚ 10 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | | | | |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу  Іс – қағаздарын жүргізу және корреспонденция туралы мәліметтер.  Ұйымдық құжаттары.  Бұйрық –жарлық құжаттар.  Ақпараттық – анықтамалық құжаттар.  Еңбек қатынастарын қүжаттау.  Қызмет хаттарының негізгі әдістемелері. Іс-қағаздарды рәсімдеу, сақтау және архивке өткізу. | | | Білімдер:  іс жүргізу тілінің терминдері;  құжат түрлері;  деректер тізбесінің қалыптасқан құрылымы;  құжаттардың формуляр үлгісі;  әр түрлі іс- қағаздары-ның толтырылу үлгісі;  Іскерліктер:  ережеге сәйкес құжаттарды дұрыс құру және дұрыс толтыру;  құжат деректемелерін ұқсастығы мен айырмашылығын айыру;  екі тілде іс-қағаздарын ережеге сәйкес жүргізу;  нормативті актілердің талаптарын сақтау;  құжаттарды рәсімдеу, қажетті жерлерге өткізу. | | БҚ  БҚ 3  БҚ 6 |
| ЖКП 02 | Сызу  Сызу техникасы. Сызбаларды графикалық рәсімдеу. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Бөлшек конструкциясын талдау. Мамандық бойынша сызбалар және схемалар. | | | Білімдер:  - сызбаларды графикалық рәсімдеуге қойылатын талаптарды;  - конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесін;  - схема мен сызбалар құрылымының негізгі ережелерін;  Іскерліктер:  сызбаларды рәсімдеуді;   сызба мен техникалық суреттің көмегімен ойды дұрыс жеткізе білуін;  - мамандық бойынша сызбалар және схемалардың орындалуын; | | БҚ 3  КҚ 3.8.2  КҚ 3.9.4 |
| ЖКП 03 | Қолданбалы информатика  MS DOS операциялық жүйесі: негізгі ұғымдары мен белгілеулері. Norton Commandеr бағдарламасы. Windows-тың негізгі жұмыстары. Corel Draw (Photo Shop, Auto Cad) графикалық редактор, мәтіндік редактор Word. Exеl электрондық кестесі. Power Point бағдарламасын құру: Word, Exеl, Power Point бағдарламаларын бірігіп пайдалану, презентацияларды құру және жасау. Компьютерлік вирустар, архивация бағдарламалары: компьютерлік вирустардан қорғау әдістері. Жергілікті және ғаламдық желілер | | | Білімдер:  есептеулерге, ғылыми зерттеу және тәжірибелік құрастыру жұмыстарына арналған қазіргі заманғы компьютерлік бағдарламаларды;  ҚЭЕМ-нің кәсіпорынның ұйымдастыру жұмысындағы мәні мен ролін;  Іскерліктер:  мәтіндік құжаттарды жасауда практика жүзінде компьютерлерді пайдалануды;  мәліметтер базасын басқару жүйесін (МББЖ) пайдалануды;  кесте мәліметтерінің негізінде цифрлік және мәтіндік ақпараттарды өңдеуді;  қолданбалы бағдарлама пакеттерімен жұмыс істеуді; | | БҚ 6  КҚ 3.8.4  КҚ 3.9.5 |
| ЖКП 04 | Тігін бұйымдарына арналған материалдар  Кіріспе. Тоқыма талшықтары мен жіптері. Тоқыма өндірісінің технологиялық негіздері. Маталардың құрамы, құрылысы мен қасиеттері. Тоқыма материалдарын стандарттау және олардың сапасы. Маталар мен басқа тоқыма материалдарының ассортименті. | | | Білімдер:  табиғи және химиялық талшықтардың түрлерін, құрылысы мен қасиеттерін;  маталарды иіру, тоқу және өңдеу үрдістері туралы жалпы мәліметтерді;  талшықтық құрамына, құрылысына қарай маталарды топтастыруды және олардың маталардың сыртқы түрі мен қасиетіне әсерін;  тігін бұйымдарына арналған маталар мен материалдар ассортиментінің сипаттамасын;  тігін бұйымдары пакеттеріндегі материалдарды таңдауға және жинақтауға қойылатын талаптарын;  Іскерліктер:  табиғи және химиялық талшықтарды тану;  жіптердің негізі мен арқауының бағыттарын, маталардың оң және теріс беттерін, тоқу түрлерін және оның матаның сыртқы түрі мен қасиетіне әсерін анықтауды;  тоқымашылық ақауларын анықтауды;;  тігін жіптері мен желімдеу материалдарын таңдауды;  тігін бұйымдары пакетіне арналған сыртқы, астарлы, қатырма, жылулық және сәндік материалдарды таңдауды жүргізу. | | КҚ 3.8.1  КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.3  КҚ 3.9.6 |
| ЖКП 05 | Арнайы сурет және көркемдік графика  Арнайы сурет негіздері және көркемдеу графикасы. Қарапайым геометриялық денелердің суретін салу. Натюрморттардың, драпировкалардың (гризайль, графика) суретін салу. Түстер туралы жалпы мәліметтер. Сәндік суреттер салу (орнамент). Адам басы мен тұлғасын бейнелеу. Киімдегі адамның кескіндеме этюді. Киімдегі адамның графикалық шешімі (ақ-қара графика). Екі тұлғалы композициядағы сәндік шешім. | | | Білімдер:  арнайы сурет негіздерін;  түстер туралы жалпы мәліметтерді;  қазақтың ұлттық ою-өрнектерін бейнелеу дәстүрлерін;  стиль заңдылықтарын;  адам басы мен тұлғасының әр түрлі ракурстарда бейнелеу ережелерін;  киімдегі адам тұлғасын салу принциптерін;  қозғалыстағы адам тұлғасының берілу ережелерін;  көптұлғалы композиция заңдылықтарын.  Іскерліктер:  кеңістіктегі геометриялық бейнені дұрыс бейнелеуді;  заттардың суреттерін, болашақ заңдылықтарды түстердің көлеңкелері мен материалдардың берілуін ескере отырып салуды;  - кескіндеменің әр түрлі техникасын пайдалануды;  түстік үйлесімдерді табуды;  орнамент түрлерін айыра білуді және оны түстерде бейнелеуді;  тағайындалуына қарай ұлттық өрнектерді орындауды;  ерлер, әйелдер тұлғаларының айырмашылық ерекше-ліктерін, балалар тұлғасы-ның жас ерекшеліктерін бейнелеуді; | | КҚ 3.8.1  КҚ 3.9.5 |
| ЖКП 06 | Пластикалық анатомия (1211083 үшін)  Кіріспе. Адамның денесінің құрылымын шолу. Адамның сүлдесі. Адамның бөлшықеттері.  Адамның бас сүйегі. Бастың және мойынның бөлшықеттері, оның ерекше өзгешеліктері. Беттің пластикалық өзгешеліктері. Адам денесінің пропорциялары. Ауырлық ортасы. | | | Білімдер:  сүйек негізінің (сүлде) пластикалық анатомиясын;  бұлшықет жүйесінің пластикалық анатомиясын;  адам денесі құрылымының оның қызметімен байланысын;  адам денесінің пропорцияларын;  Іскерліктер:  адам денесінің қозғалыстағы пластикалық ерекшілігін көрсетуді;  пластикалық анатомия бойынша білімдерін кәсіби қызметінде пайдалануды; | | КҚ 3.8.1  КҚ 3.8.8 |
| ЖКП 06 | Техникалық механика (1211093 үшін)  Статика, кинематика, динамика. Материалдар кедергісінің негіздері, негізгі ұғымдар мен ережелер. Деформация түрлері және олардағы кернеу. Созудағы, қысудағы ширату мен бүгудегі шыдамдылықты есептеу теңдіктері.  Машина бөлшектері. Негізгі ұғымдар мен анықтамалар. Үдемелі, ауыспалы және кідірмелі қозғалыс механизмдері. Айналу қозғалыстарының механикалық берілулері. | | | Білімдер:  статика, кинематика және динамиканың негізгі ұғымдары мен аксиомаларын;  деформация мен кернеу түрлерін;  машина бөлшектері туралы негізгі мәліметтерді;  механизмдер мен беру түрлерін, жұмыс принциптерін;  валдар мен остардің тағайындалуын мен құрастырылуын;  Іскерліктер:  қарапайым геометриялық фигуралардың ауырлық центрінің жағдайын және прокат профильдерінің түйісулерін анықтауды;  машина механизмдерін, машина топтарын айыра білуді;  берілудің кинематикалық кестесін жасауды. | | БҚ 9  КҚ 3.9.2 |
| ЖКП 07 | Өнердегі және костюм-дегі стильдер тарихы (1211083 үшін)  Бейнелеу өнерінің түрлері, жанрлары және стильдері. Алғашқы қауымдық қоғамдағы өнер және костюм. Ежелгі дүниедегі өнер және костюм. Орта ғасырдағы өнер және костюм. XV-XX ғасырлардағы Батыс Еуропаның өнері және костюмі. Қазақстан өнері және костюмі. Әлем халықтарының костюмдері. | | | Білімдер:  бейнелеу өнерінің негізгі ұғымдарын, түрлерін, жанрлары мен стильдерін;  алғашқы қауымдық қоғамдағы өнер және костюмдер туралы;  Ежелгі Мысыр, Ежелгі Грекия, Ежелгі Рим өнерінің кезеңдері, костюмдердің өзіне тән ерекшеліктерін;  Византия, романдық және готикалық стильдер,Үнді, Қытай және XV-XX ғасырлардағы Батыс Еуропаның; Қазақстан өнері мен костюмдерін;  әлем халықтарының өнерін және костюмдерін;  Іскерліктер:  өнердегі костюмнің рөлі мен орнын анықтауды;  иллюстрация бойынша өнердің түрі мен жанрын анықтауды;  өнердегі және костюмдегі стильді сипаттауды, әрбір тарихи кезеңге тән костюм ерекшеліктерін анықтауды;  костюм түрлерінің табиғи жағдайлары мен қоғамның әлеуметтік экономикалық жағдайын, мәдениеттің, тұрмыстың, діннің деңгейімен байланысын түсіндіруді;  әлем халықтары костюмдерінің негізгі стильдік ерекшеліктерін сипаттауды. | | КҚ 3.8.1  КҚ 3.8.8 |
| ЖКП 07 | Жалпы электротехника электроника негіздерімен (1211093үшін)  Жалпы электротехника: электр өрісі; тұрақты токтың электр тізбектері; электромагнетизм; электр өлшемдері; айналмалы токтың бір фазалы электр тізбектері үш фазалы электр тізбектері; трансформаторлар; айналмалы және тұрақты токтың электрлік машиналары; электр қозғалтқыштар және басқару аппаратурасы; электр энергиясын беру және бөлу.  Электроника негіздері: электровакуумдық және газдық разрядтық құралдар; жартылай өткізгіш және фотоэлектрондық құралдар; электрондық түзеткіштер және күшейткіштер; электрондық генераторлар мен өлшегіш құралдар; микроэлектрониканың интегралды кестелері. | | | Білімдер:  тұрақты және ауыспалы токтың электр тізбектері, өткізгіш материалдары туралы жалпы мәліметтерді;  кедергілерді параллель жалғау және түйістіру заңдылықтарын;  өлшегіш құралдардың қызмет принциптерін, қондырылуын, топтастырылуын;  микроэлектрониканың интегралды кестелері туралы жалпы мәліметтерді;  Іскерліктер:  кестелерде электр тізбектерінің негізгі элементтерін бейнелеуді;  ұсынылған элементтерден электр тізбектерін жинақтауды;  токтарды, кернеулерді, қуаттарды, энергияларды, кедергілерді өлшеулерді жүргізуді;  - электр қауіпсіздігін сақтауды. | | БҚ 9  КҚ 3.9.2 |
| ЖКП 08 | Кәсіби этика және этикет  Қызмет көрсету мәдениетінің психологиясы. Қызмет көрсету мәдениетінің этикасы. Кәсіби этика. Еңбек ұжымындағы қарым-қатынас этикасы. Эстетикалық мәдениет: техникалық эстетика және дизайн; қызметкердің сыртқы бейнесінің эстетикасы; байланыс зонасындағы қызметкердің этикеті; қызмет көрсетудің ұйымдастыру-технологиялық мәдениеті; қызмет көрсету сферасының маркетингі мен қызмет көрсетудің прогрессивті түрлері. | | | Білімдер:  психология туралы жалпы мәліметтерді;  конфликтерді шешу тәсілдерін;  еңбек ұжымындағы қарым-қатынас этикасын;  кәсіпорын мен жұмыс орны интерьерінің сыртқы безендірілуінің эсҒтетикасын;  Іскерліктер:  қызметкердің сөйлеу мәдениетін, клиенттермен қарым-қатынас мәдениетін сақтауды;  байланыс аймағында қызметкердің сыртқы бейнесіне қойылатын эстетикалық таҒлаптарды және этикетін сақтауды;  қызмет көрсетудің жаңа түрлерін енгізуді. | | БҚ 2  БҚ 4  БҚ 8  БҚ 10 |
| ЖКП 09 | Маркетинг негіздері:  Нарықтық қызметтердің негізгі концепциялары; маркетинг ұғымы, оның мақсаттары, қызметтері, принциптері, топтастырылуы; рынокты сегменттеу; маркетинг объектілері мен субъектілері; маркетингтік қоршаған орта; маркетинг құралдары; сұранысты қалыптастыру мен болжамдауды оқыту әдістері мен рыноктағы тауарлар мен қызметтерді жылжыту. | | | Білімдер:  нарықтық қызметтердің негізгі концепцияларын;  маркетинг ұғымын, оның мақсаттарын, қызметтерін, принциптерін, топтастырылуын;  бағаның қалыптасу стратегиясын;  бағаның топтастырылуын;  Іскерліктер:  рынокты сегменттеуді анықтауды;  маркетинг құралдарын пайдалануды;  сұранысты қалыптастыру мен болжамдауды оқытудың әдістерін пайдалануды;  рыноктағы тауарлар мен қызметтерді жарнамалау мен жылжытуды. | | БҚ 4  КҚ 3.8.10 |
| ЖКП 10 | Менеджмент негіздері  Басқару жүйесінде менеджмент – қызмет айнасы; менеджментті ақпараттық қамсыздан-дыру, басқару шешімде-рін қабылдаудың әдістері мен технологиясы, коммуникация - байланыс үрдісі ретінде; менеджмент және менеджерлер, менеджмент стилі және менеджер имиджі; лидер, билік, бедел; бүліктік жағдайлар, олардың алдын алу және шешу; ұжымдағы әлеуметтік-псиологиялық климат, бүлікті басқару; персоналды басқару; мотивация; мотивациялық стратегиялар мен әдістер. Персоналды басқару; кадрларды жоспарлау; қызмет бойынша персоналдарды қызметтік-кәсіби қоғау жүйесі; қызметтік карьераны басқару. | | | Білімдер:  басқарудың қазіргі кездегі принциптері мен әдістерін, басқару қызметтерін;  басқарудың ұйымдық құрылымын;  басқару шешімдерін дайындау мен бекітудің әдістері және қазіргі заманғы технологиясын;  қазіргі заманғы техникалық құралдарды, коммуникациялар мен байланыстарды пайдаланып ақпараттарды өңдеу әдістерін;  қызметкердің іскерлік сапасын бағалау әдістерін;  бүліктік жағдайларды басқару тәсілдерін;  Іскерліктер:  нақты өндірістік жағдайларда басқару әдістерін қолдануды;  басқару шешімдерін дайындауды;  жұмыс орнын ұйымдастыруды;  формалды емес топтарды басқаруды;  бүліктік жағдайлардың алдын алуды және шешуді. | | БҚ 4  БҚ 5  КҚ 3.8.9  КҚ 3.9.4 |
| ЖКП 11 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіп экологиясының негіздері  Еңбек қорғаудың негізгі мәселелері: еңбек қорғау бойынша негізгі заңдылықтар, еңбек қорғау бойынша жұмыстарды ұйымдастыру, еңбек жағдайларын анализдеу, жарақаттану және кәсіби аурулар себептері. Қауіпсіздік техникасы: еңбек қауіпсіздігі стандарттарының жүйесі; өндірісттік санитария. Өндірістік мекеменің микроклиматы; өрт қауіпсіздігінің негіздері; өндірістік экология, атмосфералық ауаны, ауа ресурстарын қорғау | | | Білімдер:  еңбек заңдылықтарының негізгі баптарын;  еңбек қорғау саласындағы мемлекеттік және қоғамдық бақылау түрлерін;  жұмыстың қауіпсіздік әдістері бойынша нұсқау түрлерін;  қайғылы жағдайлар мен жарақаттанудан қорғанудың негізгі құралдарын;  адам организміне еңбек жағдайының әсерін;  ҚР қоршаған ортаны қорғауды реттейтін құжаттарды;  Іскерліктер:  алғашқы медициналық көмек көрсетуді;  өрт, жарылыс және қайғылы оқиғалар болдырмаудың алдын алу шараларын;  тігін жабдықтарымен жұмыстарда қауіпсіз тәсілдер бойынша нұсқаулар жүргізуді. | | БҚ 3  БҚ 9  КҚ 3.9.2  КҚ 3.9.4 |
| ЖКП 12 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Тігін өндірісінде өнім сапасын қамтамасыз етудегі стандарттаудың рөлі. Стандарттау саласындағы негізгі ұғымдар мен анықтамалар. ҚР стандарттаудың мемлекеттік жүйесіндегі негізгі ережелер. Стандарттаудың экономикалық тиімділігі.   Метрология негіздері мен өлшем бірліктерін қамтамасыз ету. Сапаны басқару негіздері. Бақылау түрлері, өнімдерді сертификаттау және сынау.  Өнімнің сапасын басқарудың кешенді жүйесі.  Стандарттаудың халықаралық жүйесі ИСО 9001-2000 (ISO). | | | Білімдер:  ҚР стандарттаудың мемлекеттік жүйесіндегі негізгі ережелерді;  өнімнің сапасын бақылау түрлерін;  сапа деңгейін, сапа категорияларын бағалау әдістерін;  тігін саласында қолданылатын стандарт түрлерін;  өндірісте өнім сапасына техникалық бақылауды ұйымдастыруды;  өнім сапасына қойылатын заңдылықтарды бұзғаны үшін жауапқа тарту шаралары;  ИСО 9001-2000 халықаралық стандарттарды қолдану салаларын;  Іскерліктер:  қажетті нормативтік техникалық құжаттарды қолдануды;  мемлекеттік стандарттардың көрсеткіштерін қолдануды;  өнімнің сапа деңгейінің халықаралық стандарттарға сәйкестігін анықтауды. | | БҚ 7  КҚ 3.8.3  КҚ 3.9.6  КҚ 3.9.7 |
| ЖКП 13 | Өндірісті автоматтандыру (1211093 үшін)  Автоматика элементтері және тігін өндірісі жүйесінің автоматтандыру туралы жалпы мәліметтер. Тігін өндірісі жүйесіндегі микропроцессорлар мен мини ЭЕМ туралы жалпы мәлімет. Тігін машиналардың жетегі. Микропроцессорлар және ЭЕМ қондырылған тігін машиналарды автоматтандыру.  Транспорттық құрылымының автоматтандырылуы.  Бұйымның ЫЖӨ жабдықтарының автоматтандырылуы. | | | Білімдер:  датчиктер және түрлендіргіштер, күшейткіштер және тігін өндірісі жүйесіндегі қолданылатын микропроцессорлар туралы жалпы мәліметтерді;  тігін машиналардағы автоматтандырылған жетектердің негізгі функцияларын;  ылғалды жылумен өңдеу жабдықтарының қызмет органдары мен транспорт құрылымының жобаланатын жүйелермен өзара қозғалыс құрылымын;  Іскерліктер:  тігін өндірісіндегі электр аппаратураларын басқару типтерінің қолдануын анықтауды;  өңдеуге арналған қамтамасыздандырудың тиімді режиміндегі автоматтандырылған ЫЖӨ жүйесін таңдауды. | | КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.2  КҚ 3.9.4 |
| АП 00 | Арнайы пәндер | | | | | |
| АП 01 | Тігін өндірісінің жабдықтары (1211083 үшін)  Пәнге жалпы сипаттама. Технологиялық үрдістердің кешенді механизациясы. Бөлшектер туралы, тігін машиналарының механизмдері туралы жалпы мәліметтер. Тігін жабдықтарын топтастыру.  Қайып тігетін тігін машиналары. Жабдықтарды ұйымдастыру жағынан және техникалық жағынан жабдықтау. Тізбек тігісті тігін машиналары. Тігін бұйымдарын өңдеуге арналған машиналар. Жартылай автоматты машиналар. Тұрмыста қолданылатын машиналар. Тігін бұйымдарының ЫЖӨ-не арналған жабдықтар. | | Білімдер:  пәннің жалпы сипаттамасын, мақсаты мен міндеттерін;  тігін бұйымдарын өңдеу әдістерімен жабдықтарды таңдаудың байланысын;  тігін жабдықтарының топтастырылуы, қысқаша сипаттамасын және қолдануын;  өндіріс және пішу дайындығының (ЖАӨП) автоматтандырылған жүйесінің сипаттамасын;  Іскерліктер:  нормативтік-техникалық құжаттармен және анықта-малық әдебиеттермен жұмыс жасауды;  тігін машиналарын майлауды және тазалауды;  инелерді таңдауды, жіптерді толтыруды және машиналар мен жартылай автоматтардағы қарапайым жөндеулерді орындауды;  машиналарға кіші механизациялар құралдарын қолдануды;  материалдардың қасиеттеріне қарай ЫЖӨ ережелерін қондыруды және сақтауды;  тігін жабдықтарында жұмыс істеуде қауіпсіздік техникасын сақтауды; | | | БҚ 9  КҚ 3.8.6  КҚ 3.8.9 |
| АП 01 | Тігін өндірісінің жабдықтары (1211093 үшін)  Пәнге жалпы сипаттама. Технологиялық үрдістердің кешенді механизациясы. Тігін машиналарының бөлшектері,механизмдері туралы жалпы мәліметтер. Тігін жабдықтарын топтастыру. Инелерді топтастыру.  Қайып тігетін тігін машиналары. Жабдықтарды ұйымдастыру жағынан және техникалық жағынан жабдықтау. Тізбек тігісті тігін машиналары. Тігін бұйымдарын сәндеуге арналған машиналар. Бөліктерді жіпсіз қосуға арналған тігін машиналары. Жартылай автоматты машиналар. Тігін бұйымдарының ЫЖӨ-не арналған жабдықтар. Технологиялық ағындарды жобалауда құрал-жабдықты таңдау. Дайындау- пішу өндірісінің жабдықтары. Тігін кәсіпорындарының процессаралық көлігі. | | Білімдер:  пәннің жалпы сипаттамасын, мақсаты мен міндеттерін;  тігін бұйымдарын өңдеу әдістерімен жабдықтарды таңдаудың байланысын;  тігін жабдықтарының топтастырылуы, қысқаша сипаттамасын және қолдануын;   өндіріс және пішу дайындығының (ЖАӨП) автоматтандырылған жүйесінің сипаттамасын;  тігін кәсіпорындарының көліктік құралдарының түрлерін және сипаттамсын;  Іскерліктер:  нормативтік-техникалық құжаттармен және анықтамалық әдебиеттермен жұмыс жасауды;  тігін машиналарын майлауды және тазалауды;  инелерді таңдауды, машиналарды сабақтауды және машиналар мен жартылай автоматтардағы қарапайым жөндеулерді орындауды;  машиналарға кіші механизациялар құралдарын қолдануды;  материалдардың қасиеттеріне қарай ЫЖӨ ережелерін белгілеуді және сақтауды;  технологиялық процестерді жобалауда құрал-жабдықтардың таңдалуын талаптарға сай жүзеге асыруды;  тігін жабдықтарында жұмыс істеуде қауіпсіздік техникасын сақтауды;  тігін жабдықтарында жұмыс істеуде қауіпсіздік техникасын сақтауды; | | | БҚ 9  КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.2  КҚ 3.9.3  КҚ 3.9.4  КҚ 3.9.5 |
| АП 02 | Тігін өндірісінің технологиясы (1211083 үшін)  Киімдерді өңдеу технологиясының негіздері. Сыртқы киімдерді (пальто, костюмдер, күртешелер және т.б.) түйіндеп өңдеу технологиясы. Шалбар және белдемшелерді (юбкаларды) өңдеу. Көйлектерді, ерлер сыртқы жейделерін және т.б. түйіндеп өңдеу ерекшіліктері. Қазақ ұлттық киімін өңдеу ерекшеліктері.  Дайындау-пішу өндірісі. Киімді жөндеу және жаңарту ерекшіліктері. Жеке тапсырыстар бойынша киім тігу кәсіпорындарының сипаттамасы. | | Білімдер:  қол, машина және ЫЖӨ жұмыстарының терминоло-гиясы мен орындалуының техникалық шарттарын;  ЫЖӨ-ң мәні мен маңызын киім бөліктерін біріктірілуының желімді әдістері және сипаттамасы;  тігін бұйымдарының түйіндерін, бөліктерін өңдеу тізбегін және техникалық шарттарын;  сыртқы киім, белдік бұйымдар, көйлектер, ерлер жейделерін, қазақ ұлттық киімін және т.б., түйіндеп өңделуінің тізбегі және техникалық шарттары;  дайындау –пішу өндірісінің негізгі кезеңдері;  киімді жөндеу және жаңарту технологиясының ерекшіліктері;  жеке тапсырыстар бойынша тігін бұйымдарын өңдеу тізбегі (жиыстыру схемалары);  Іскерліктер:  нормативті-техникалық құжаттамамен қолдануды;  машиналы, қол және ЫЖӨ жұмыстарын орындауды;  тігін бұйымдарының түйіндерін, бөліктерін техникалық талаптарға сай өңдеуді;  әр түрлі ассортименттік топтардағы бұйымдарды өңдеуді;  материалдардың жұмсалу нормаларын есептеуді;  киімді жөндеу және жаңарту бойынша операцияларды орындауды;  орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз етуді; | | | БҚ 7  КҚ 3.8.3  КҚ 3.8.4  КҚ 3.8.6  КҚ 3.8.7 |
| АП 02 | Тігін өндірісінің технологиясы (1211093 үшін)  Киімдерді өңдеу технологиясының негіздері. Сыртқы киімдерді (пальто, костюмдер, күртешелер және т.б.) түйіндеп өңдеу технологиясы. Шалбар және белдемшелерді (юбкаларды) өңдеу. Жаңа материалдардан бұйымдарды өңдеу ерекшіліктері. Көйлектерді, ерлер сыртқы жейделерін және т.б. түйіндеп өңдеу ерекшіліктері. Қазақ ұлттық киімін өңдеу ерекшіліктері. Тігін бұйымдарының өңделуінің технологиялық тізбегі.  Тігін цехтарындағы технологиялық процесстерді жобалау. Тігін кәсіпорындарының эксперименталды, дайындау және пішу өндірісінің қызметтері. Материалдардың жұмсалуын нормалау. Материалдарды сериялы пішу ерекшіліктері.  Киімді жөндеу және жаңарту технология-сының ерекшіліктері. | | Білімдер:  киім өндірісіндегі негізгі кезеңдер мен жұмыс түрлерін;  қол және машиналы тігістердің түрлерін, сипаттамасын және көркемде-луін;  қол, машина және үтіктеу жұмыстарының терминоло-гиясын және техникалық шарттарын;  ЫЖӨ-ң мәні мен маңызын киім бөліктерін біріктірілуінің желімді әдістері және сипаттамасы;  сыртқы киім, белдік бұйымдар, көйлектер, ерлер жейделерін, қазақ ұлттық киімін және т.б., түйіндеп өңделуінің тізбегі және техникалық шарттары;  тігін цехтары ағындарының типтерін және олардың сипаттамасын;  тігін цехтарының ағындарын жобалау кезіндегі моделдерді, материалдарды, өңдеу әдістерін және құрал – жабдықтарды таңдауға қойылатын талаптарды;  бір модельді және көп модельді ағындардың есебі мен анализін;  тігін цехтарын жоспарлауға талаптар;  тігін кәсіпорындарының эксперименталды, дайындау-пішу өндірісінің қызметтерін;  киімді жөндеу және жаңарту технологиясының ерекшіліктері;  жеке тапсырыстар бойынша тігін бұйымдарын өңдеу тізбегі (жиыстыру схемалары);  Іскерліктер:  анықтамалық әдебиеттерді, нормативтік-техникалық құжаттарды қолдануды;  қол және машина тігістерін орындауды;  жабдықтарды таңдауды және машиналар мен ЫЖӨ-де жұмыс ережелерін белгілеуді;  әр түрлі құрастырудағы сыртқы киімдердің, белдеу бұйымдардың, жаңа материалдардан тігілген бұйымдардың, қазақтың ұлттық киімдерінің, көйлектердің т.б. түйіндері мен бөлшектерін өңдеудің техникалық шарттарын анықтауды, тізбегін құрауды;  кестелік мен графикалық түрде кезеңдері, түйіндері мен бөлінбейтін операциялары бойынша бұйымдарды өңдеудің технологиялық тізбегін жасауды;  тігін ағындарын жобалаудың кезеңдерін толық көлемде орындауды;  тігін цехтарының бір модельді және көп модельді ағындарын есептеуді және анализдеуді;  әр түрлі типтегі ағындарды жоспарлауды және оларды цехта орналастыруды;  материалдардың шығын нормаларын есептеуді;  лекалдар жаймаларын жасауды және олардың үнемділігін анықтауды;  материалдардың сапалы және сандық тексерулерін жүргізуді және оларды сақтау әдістерін анықтауды;  материалдарды төсеу және пішу әдістерін таңдауды;  орындалатын жұмыстардың сапасын қамтамасыз етуді; | | | БҚ 7  КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.3  КҚ 3.9.4  КҚ 3.9.5  КҚ 3.9.6  КҚ 3.9.7 |
| АП 03 | Киімді құрастыру  Кіріспе. Морфология негіздері. Әйелдердің сыртқы киімдерін құрастыру. Техникалық үлгілеу. Сыртқы киімдердің, астардың және астар аралық лекалдарды дайындау. Ерлердің сыртқы киімдерін құрастырудың ерекшеліктері. Жеке тапсырыстар бойынша дайындалатын, киімдер үлгілерінің құрастыруларын жасау. Лекалдар градациясы. Нақты тұлғаның өлшемі бойынша базалық конструкция (БК) лекалдарын қолданып, маталарды пішу. Жас балалардың киімдерін құрастыру ерекшеліктері. Пішушілер жұмыстарының прогрессивті әдістері. | | Білімдер:  морфология неіздерін;  киімдерді құрастыру әдістерін;  өлшемдік белгілерін;  адам тұлғасын өлшеу әдістері мен техникасын;  әйелдер және ерлер иықтық бұйымдарының негізін есептеуді және құрауды;  қондырма жеңдерді, түрлі конфигурациядағы өңірлер мен жағаларды, майда бөліктерді, әйелдер және ерлер белдеу бұйымдарын, балалар иықтық және белдеу бұйымдарын конструкциялау;  әр түрлі жағдайдағы сыртқы киім бөлшектерінің лекалдарын құрауды және жасауды;  сән үлгісінің болашағын және типтік түрден ауытқуын ескере отырып, киімдердің әр түрлі ассортименттерін құрастыру ерекшеліктерін;  градациялау әдістерін;  өлшем табельдерінің неге арналғандығын және мазмұнын;  базалық құрастыру (БҚ) лекалдары бойынша үлгілердің құрастыруларын жасауды;  киімдерді жаңарту мен қайта қалпына келтіру әдістері мен тәсілдерін;  пішушілер жұмыстарының прогрессивті әдістерін;  Іскерліктер:  нормативтік-техникалық құжаттарды және анықта-малық әдебиеттерді пайдалануды;  адам тұлғасының өлшемін алуды;  қосымша өлшемдерді анықтауды және оларды бөлімдер бойынша бөлуді;  әйелдер және ерлер иықтық бұйымдарының құрастыру сызбаларды құрауды және есептеуді;  әр түрлі конфигурациялардың ұсақ бөлшектерінің, жағаларды, өңірлердің, жеңдердің құрастыру сызбаларын есептеуді және құрауды;  ЕСКД талаптарына сәйкес киімнің сыртқы лекалдарын жасауды; | | | БҚ 7  КҚ 3.8.2  КҚ 3.8.3  КҚ 3.8.4  КҚ 3.8.5  КҚ 3.8.6  КҚ 3.8.9  КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.6 |
| АП 04 | Киімдерді үлгілеу және көркемдеп бейнелеу:  Костюмдерді көркемдеп жобалау негіздері. Киімдерді композициялау заңдылықтары. Түйреу әдісімен киімдерді үлгілеу. Әр түрлі ассортименттік топтардағы тігін бұйымдарын үлгілеу және көркемдеп бейнелеу. | | Білімдер:  киімдерді үлгілеудің тарихы мен көркем жобалаудың негізгі принциптерін;  сән өзгерістерінің заңдылықтарын;  тұлғаның құрастыру белдеуін, киімдегі формалар мен силуэттің сипаттамасын, адам тұлғасының формаларымен байланысын;  бұйымның бөлшек түрлерінің қарым-қатынастары туралы ұғымды және киімдер композициясындағы ритмикалық қозғалыстардың түрлерін;  костюмдегі сәндік безендірулердің мәнін;  түс үйлесімін құру принципін және көрермендік иллюзиясының түрлерін;  киімдерді түйреу әдістерімен үлгілеу тәртібін;  киімдердің стильдік шешімдерінің негізгі топтарын;  киімдердің неге арналғандығын, түрлері мен формаларын;  ансамбль және жинақ туралы ұғымдарды;  Іскерліктер:  киімдерді үлгілеудің композициялық ойларын анықтауды;  бұйымның силуэттік сызықтарына сипаттама беруді;  ойластырылған форманы құру үшін түстің үйлесімі мен белгілі қасиетке ие материалдарды таңдауды;  сәндік безендіру материалдардың түрлері мен сәйкестігін;  тұлғаның жекеленген дене кемшіліктерін жасыру үшін көрермендік иллюзияларды пайдалануды;  киімнің белгілі стильге жататындығын анықтауды;  киімдерді үлгілеуді композициялық құраудың сипаттамасын жасауды. | | | БҚ 4  КҚ 3.8.1  КҚ 3.8.8  КҚ 3.8.9  КҚ 3.9.7 |
| АП 05 | Сала экономикасы  Нарықтық жүйе жағдайындағы кәсіпорын: ҚР қызмет көрсету саласындағы экономикалық дамудың негізгі бағыттары; кәсіпорын – экономикадағы негізгі буын, кәсіпорынның негізгі қорлары, айналым құралдары; өндірісті және халыққа қызмет көрсетуді ұйымдастыру; өндірісті ұйымдастыру формалары; еңбек өнімділігі; еңбекті ұйымдастыру; еңбекті нормалау; кіспорын кадрлары; кәсіпорынның қызметін жоспарлау және болжамдау: жылдық жоспардың негізгі бөлімдері мен көрсеткіштері; бағаның құралуы; салықтар мен басқа міндетті төлемдер түрлері. | | Білімдер:  ҚР қазіргі жағдайын, мемлекеттік экономикалық құрылымын;  реформалар жағдайы мен олардың рынокқа қозғалысын;  тұрғындарға қызмет көрсетуді ұйымдастыру, өндіріс принциптерін;  еңбек өнімділігінің маңызын, еңбекті техникалық нормалауды, еңбек жалақысын ұйымдастыруды;  бизнес жоспардың құрылымы мен мазмұнын;  салықтар түрлері мен басқа міндетті төлемдерді;  Іскерліктер:  негізгі қорларды пайдаланудың көрсеткіштерін анықтауды, амортизация суммаларын, айналыс құралдарының айналым көрсеткіштерін;  еңбек өнімділінігің көрсеткіштерін есептеуді, жұмыс уақытының суретін, хронометражды жасауды;  еңбек нормасын, қызметкердің жалақысын есептеуді;  шығын сметасын жасауды, салықтардың негізгі түрлерін есептеуді;  кәсіпорынның техникалық-экономикалық көрсеткіштерін есептеуді. | | | БҚ 5  БҚ 8  КҚ 3.8.9  КҚ 3.8.10  КҚ 3.9.4 |
| КП 00 | Кәсіптік практика | | | | | |
| КП 01 | Өндiрiстiк оқыту.  Оқу шеберханаларындағы қауіпсіздік техникасы. Жабдықтардың барлық түрлерінің жалпы сипаттамасы және жұмыс істеу принциптері. Қол тігістерін орындау. Машина тігістерін орындау. Қалталарды және жеке бөліктерді өңдеу. Әр түрлі тігін бұйымдарын өңдеу.  Негiзгi технологиялық процестер. | Білімдер:  тігін өндірісіндегі барлық жұмыстардың терминологиясы;  қол және машина тігістерінің топтастырылуы;  тігін құрал-жабдықтарының түрлері және оларды пайдалану ережелері;  тігін бұйымдарының түйіндері мен бөліктерінің өңдеу әдістері, тізбегі және техникалық шарттары;  қарапайым тігін бұйымдарын өңдеу әдістері, тізбегі және техникалық шарттары;  тігін бұйымдарының ЫЖӨ-не талаптар;  Іскерліктер:  тігін жабдықтарында жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік техникасы талаптарын сақтауды;  тігін жабдықтарында жұмыс істеу тәсілдерін игеру, майда ақауларын жою;  ЫЖӨ жабдықтарында жұмыс істеу тәсілдерін игеру;  операцияларды орындауда өңдеу режимдерін (ине, жіп және т.б) дұрыс таңдалуын жүзеге асыру;  барлық тігіс түрлерін техникалық шарттарға сәйкес орындау;  тігін бұйымдарының бөліктері мен түйіндерінің сапалы өңделуін қамтамасыз ету;  тігін бұйымдарының сапалы өңделуін қамтамасыз ету; | | | | БҚ 7  БҚ 9  КҚ 3.8.1  КҚ 3.8.3  КҚ 3.8.4  КҚ 3.8.5  КҚ 3.8.6  КҚ 3.8.8  КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.2  КҚ 3.9.3  КҚ 3.9.6  КҚ 3.9.7 |
| КП 02 | Кәсіптік практика  Кіріспе сабақтар. Еңбек қауіпсіздігі және қорғау бойынша нұсқаулықтар. Кәсіпорынмен танысу. Тігін кәсіпорнында жұмыс орындарында істеу. Мастер, сапа бақылаушысы, технолог стажерлері ретінде кәсiптік мiндеттер. Шығарылатын өнім сапасының көрсеткiш-терi. | Білімдер:  - кәсіпорын құрылымы және өндірістік цехтарының (учаскелерінің) негізгі міндеттерін;  бұйымдарды тігу кезінде қолданылатын нормативті-техникалық құжаттаманы (НТҚ);  кәсіпорнының жұмыс орындарында операцияларды орындауға қойылатын талаптарды;  кәсіпорнындағы тігін цехтарында еңбегі бөлінген жұмысты ұйымдастыру;  мастер (бригадир), сапа бақылаушысы, технолог тардың біліктілік міндеттері  Іскерліктер:  - кәсіпорындағы ішкі тәртіп ережелерін сақтауды;  жұмыс істеу кезінде қауіпсіздік техника ережелерін сақтауды;  НТҚ талаптарына сәйкес жұмыс орныда операцияның сапалы орындалуын қамтамасыз ету;  біліктілік міндеттерге сай қызмет атқару;  өз құзыреттілігі шектерінде шешім қабылдауды. | | | | БҚ 3  БҚ 4  БҚ 8  БҚ 9  БҚ 10  КҚ 3.8.1  КҚ 3.8.2  КҚ 3.8.3  КҚ 3.8.4  КҚ 3.8.5  КҚ 3.8.6  КҚ 3.8.7  КҚ 3.8.8  КҚ 3.8.9  КҚ 3.8.10  КҚ 3.9.1  КҚ 3.9.2  КҚ 3.9.3  КҚ 3.9.4  КҚ 3.9.5  КҚ 3.9.6  КҚ 3.9.7 |

Ескерту: 2 кесте Базалық құзыреттер

|  |  |
| --- | --- |
| Құзыреттер коды | Базалық құзыреттер (БҚ) |
| БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 8  БҚ 9  БҚ 10 | Жеке тұлғалы және кәсіби бағдар ақпараттарымен алмасуда шет тілі, орыс тілі және мемлекеттік тілдердің лингвистикалық дағдыларын қолдану;  көпконфессионалды, полиэтникалық және көпмәдениетті қоғамда қарым-қатынастың позитивті дағдыларын меңгеру;  Қазақстан Республикасы заңдылықтары мен бекітілген салалық нормативтік құжаттар талаптарын сақтау;  жеке өзіндік және кәсіптік дамуын басқару, нарықтық экономика жағдайының өзгерістеріне бейімделу;  жеке іс-әрекетін ұйымдастыру, өз жұмысының нәтижесін бағалау;  кәсіби қызметінде ақпараттық-коммуникациялық технологияларды пайдалану;  өз міндеттерін дер кезінде және сапалы орындау;  командада жұмыс істеу, әріптестермен, басшылармен тиімді қарым-қатынаста болу;  қауіпсіздік техникасы, өндірістік санитария мен өртке қарсы қауіпсіздік талаптарын сақтау;  кәсіптік этика мен қызметтік этикет талаптарын сақтау. |

3-кесте Кәсіптік құзыреттер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТжКБ деңгейі | Біліктілік | Кәсіптік құзыреттер (КҚ) |
| 2. Жоғары деңгей | 121101 2 –Кестелеуші\* | КҚ 2.1.1 қолданылатын материалдардың барлық түрлерінің тағайындалуын және сапасын анықтау;  КҚ 2.1.2 суретті салу мен өрнекті кестелеудің есептерін орындау;  КҚ 2.1.3 кестелеуді орындау әдістерін және режимдерін таңдау;  КҚ 2.1.4 техниканың әр түріне сәйкес көркемдеп кестелеудің барлық түрлерін орындау;  КҚ 2.1.5 кестелеуге арналған автоматтар мен жартылай автоматтарда жұмыстарды орындау дағдыларына ие болу. |
| 121102 2 – Шілтерші\* | КҚ 2.2.1 Қолданылатын материалдардың барлық түрлерінің тағайындалуын және сапасын анықтау;  КҚ 2.2.2 шілтер тоқуды және дана шілтер бұйымдарын дәстүрлі іліп тоқу техникасымен тоқу;  КҚ 2.2.3 сурет бойынша шілтерді және шілтерлі бұйымдарын тоқу;  тоқудың қарапайым және парлы техникасы тәсілдерін игеру;  КҚ 2.2.4 тоқудың барлық элементтерін қолданып қос, сцепті және қос сцепті шілтерлерін тоқу;  КҚ 2.2.5 алтын және күміс жіптер, бисер және т.б. қолданысымен мазмұнды-тақырыптық суреттер бойынша тоқу өнерін игеру;  КҚ 2.2.5 киімді безендіру үшін скан, тор, шілтерлі бұйымдарды тоқу. |
| 121103 2 – Тігінші\* | КҚ 2.3.1 Технологиялық талаптарға сәйкес жаппай өндірістегі бұйымды дайындау бойынша тігін жұмыстарының барлық түрлерін орындау;  КҚ 2.3.2 автоматты және жартылай автоматты тігін жабдықтарындағы жұмыс дағдыларын меңгеру;  КҚ 2.3.3 қолданылатын материалдардың қасиеттеріне байланысты өңдеу режимдерін және әдістерін таңдау;  КҚ 2.3.4 жұмыс орнында жеке өндіру нормаларының орындалуын қамтамасыз ету;  КҚ 2.3.5 орындалатын жумыстардың сапасын қамтамасыз ету. |
| 121104 2 –Киім пішуші\*, 121110 2 - Пішуші (жекеленген өндіріс)\* | КҚ 2.4.1 Тігуге, жөндеуге және жаңартуға тапсырыстарды қабылдау бойынша жұмыстардың барлық түрлерін орындау(фасон таңдау, тапсырыс паспортын рәсімдеу және өлшемдерді алу);  КҚ 2.4.2 материалдардың барлық түрлерін таңдау және сапасын бақылау;  КҚ 2.4.3 лекалдарды дайындау, материалдарды үнемді пайдалана отырып, лекал жаймаларын дайындау;  КҚ 2.4.4 киімді тігу, жөндеу және жаңартуда бұйым бөліктерін пішу;  КҚ 2.4.5 жабдықтарды, құралдарды дұрыс пайдалану;  КҚ 2.4.6 тапсырыс берушінің тұлғасына бұйым өлшемін жасау, өлшемнен кейін бұйым бөліктерін дәлдеуі және кесіп-пішу;  КҚ 2.4.7 жаңа материалдардан күрделі фасондарды өңдеу ерекшеліктері бойынша арнайы тігіншілерге нұсқау беру;  КҚ 2.4.8 дайын бұйымдардың сапасын тексеру және оларды тапсырыс берушілерге өткізу. |
| 121105 2 – Киім конструкторы\* | КҚ 2.5.1 Киімнің әр түрлі моделдерінің эскиздерін әзірлеу;  КҚ 2.5.2 жеке фигураның өлшемдерін алу;  КҚ 2.5.3 алуан түрдегі киімдер конструкциясының сызбасын құрастыра алу;  КҚ 2.5.4 жеке тапсырыс бойынша және жаппай өндіріс бұйымдарын пішуге арналған лекалдарды дайындау;  КҚ 2.5.5 лекалдарды техникалық көбейту;  КҚ 2.5.6 жаңа моделдерді өндіріске енгізу жұмысына қатысу. |
| 121106 2 – Арнайы тігінші\* | КҚ 2.6.1 Техникалық талаптарға сәйкес жеке тапсырыстар бойынша киім тігудің барлық түрлерін орындау;  КҚ 2.6.2 киімді жөндеу және жаңарту бойынша жұмыстарды орындау;  КҚ 2.6.3 түрлі тігін жабдықтардағы жұмыс дағдыларын меңгеру;  КҚ 2.6.4 қолданылатын материалдардың қасиеттеріне байланысты өңдеу режимдерін және әдістерін таңдау;  КҚ 2.6.5 орындалатын жумыстардың сапасын қамтамасыз ету. |
| 121107 2 – Модельер-пішуші\* | КҚ 2.7.1 Жеке моделдеуді талап ететін ерекше күрделі, көркем киім бұйымдарын тігуге тапсырыстар қабылдау бойынша жұмыс кешенін орындау;  КҚ 2.7.2 суретші-модельер немесе тапсырыс берушінің эскиздері бойынша жаңа моделдер жасауға қатысу;  КҚ 2.7.3 жеке моделдеуді талап ететін ерекше күрделі жоғары көркем киім бұйымдарының материалдарын пішуге және қайта пішуге, дайындау жұмыстарының барлық түрлерін орындау;  КҚ 2.7.4 ерекше күрделі, көркем бұйымдарды орындауда біліктілігі өзінен төмен пішушілерге жетекшілік ету;  КҚ 2.7.5 жаңа материалдардан күрделі фасондарды өңдеу ерекшеліктері бойынша арнайы тігіншілерге нұсқау беру;  КҚ 2.7.6 тігін өндірісі саласындағы кәсіпкерлік қызметінің дағдыларын меңгеру;  КҚ 2.7.7 сән журналдары және каталогтарымен жұмыс жасау, сән дамуының тенденцияларын талдау. |
| 3.Орта буын маманы | 121108 3 –и Модельер-конструктор\*\* | КҚ 3.8.1 Киімнің тағайындалуына сәйкес, сән бағытын және тапсырыс берушінің жеке ерекшеліктерін ескере отырып киім үлгілерін жасау;  КҚ 3.8.2 өндіріске қабылданған киім үлгілерінің құрастыру сызбаларын орындау;  КҚ 3.8.3 ЕСКД талаптарына сәйкес лекалдар жасау;  КҚ 3.8.4 конструкциялы-технологиялық құжаттаманы дайындау;  КҚ 3.8.5 өлшемдер мен бойларына сәйкес лекалдарды техникалық көбейту;  КҚ 3.8.6 лекал жаймаларын жасау және киім бөліктерін пішу;  КҚ 3.8.7 тігін бұйымдарды өңдеу ерекшеліктері бойынша арнайы тігіншілерге нұсқау беру;  КҚ 3.8.8 сән журналдары және каталогтарымен жұмыс жасау, сән дамуының тенденцияларын талдау;  КҚ 3.8.9 күрделі үлгідегі киімді пішуде пішушілердің жұмысына жетекшілік ету;  КҚ 3.8.10 маркетингтік зерттеулер, нарық конъюнктурасына талдаулар жасау; |
| 121109 3 – Техник-технолог\*, 121111 3 – Тігін өндірісінің технологы\*\* | КҚ 3.9.1 қазіргі заманғы техника және технология жетістіктерін ескере отырып, материалдардың қасиеттері мен бұйымның тағайындалуына байланысты тігін бұйымдарын өңдеу әдістері мен жабдықтарды таңдауды жүзеге асыру;  КҚ 3.9.2 түрлі тігін жабдықтардағы жұмыс дағдыларын меңгеру;  КҚ 3.9.3 материалдардың қасиеттері мен стандарт талаптарына сәйкес тігін бұйымдарын өңдеу режимдерін белгілеу;  КҚ 3.9.4 тігін бұйымдарын дайындаудың технологиялық процессін ұйымдастыру, еңбекті бөлу технологиялық схемасын даярлау және жұмыс орындарын жоспарлау;  КҚ 3.9.5 технологиялық операцияларды орындауға арналған нұсқаулы карталарды қуру;  КҚ 3.9.6 материалдардың, пішім бөліктерінің, жартылай фабрикаттардың, дайын бұйымдардың ақауларын анықтау және олардың алдын алу және жою әдістерін білу;  КҚ 3.9.7 бұйымның сапасына процесс бойында және ең соңында бақылауды қамтамасыз ету. |

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына      
308-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні:1200000 - Кең қолданылатын тауарлар мен  
                                      бұйымдардың технологиясы  
Мамандығы:                  1212000 – Аяқ киім өндірісі  
                                      (түрлері бойынша)  
Біліктілігі:                121201 2 – Аяқ киім құрастырушы  
                            121202 2 – Материалдарды пішуші  
                            121203 2 – Аяқ киімді созушы  
                            121204 2 – Модельер-конструктор

Оқыту нысаны: күндізгі                         
Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай\*\*\*\*  
негізгі орта білім базасында                   
жалпы орта білім алусыз

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | | | | курстар бойынша  бөлу\* |
| емтихан | | сынақ | | бақылау жұмыстарының саны | | курстық  жоба/жұмыс | | барлығы | оның ішінде: | | | | | |
| теориялық сабақтар | | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | | курстық  жоба  (жұмыс) | |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | 8 | | 9 | | 10 | | 11 |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  | |  | |  | |  | | 524 |  | |  | |  | | 1 |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  | |  | |  | |  | | 434 | 262 | | 172 | |  | | 1-3 |
| ЖКП 01 | Сызу негіздері | + | | + | | + | |  | | 100 | 60 | | 40 | |  | |  |
| ЖКП 02 | Электротехника |  | | + | | + | |  | | 72 | 44 | | 28 | |  | |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | | + | | + | |  | | 90 | 54 | | 36 | |  | |  |
| ЖКП 04 | Информатика негiздерi және өндiрiстi автоматтандыру | + | | + | | + | |  | | 100 | 60 | | 40 | |  | |  |
| ЖКП 05 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | | + | | + | |  | | 72 | 44 | | 28 | |  | |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  | |  | |  | |  | | 596 | 358 | | 238 | |  | | 2-3 |
| АП 01 | Теріден бұйымдар өндірудің негізгі технологиялары | + | | + | | + | |  | | 170 | 102 | | 68 | |  | |  |
| АП 02 | Материалтану негіздері | + | | + | | + | |  | | 126 | 76 | | 50 | |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121201 2 – Аяқ киім құрастырушысы |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |
| АП 03 | Аяқ киім жоғары беті дайындамасын құрастыру технологиясы | + | | + | | + | |  | | 300 | 180 | | 120 | |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121202 2 – Материалдарды пішуші |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |
| АП 03 | Материалды пішу технологиясы | + | | + | | + | |  | | 300 | 180 | | 120 | |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121203 2 – Аяқ киімді созушы |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |
| АП 03 | Дайындаманы қаптау технологиясы | + | | + | | + | |  | | 300 | 180 | | 120 | |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121204 2 – Модельер-конструктор |  | |  | |  | |  | |  |  | |  | |  | |  |
| АП 03 | Былғарыдан бұйым құрылымдау және модельдеу негіздері | + | | + | | + | |  | | 300 | 180 | | 120 | |  | |  |
| БҰАП.00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  | | + | |  | |  | | 66/323\*\* |  | |  | |  | |  |
| ӨО.00  КП.00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  | |  | |  | |  | | 1152 |  | |  | |  | |  |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  | |  | |  | |  | | 504 |  | |  | |  | |  |
| ӨО. 01 | Таныстыру практикасы |  | |  | |  | |  | | 108 |  | |  | |  | |  |
| ӨО. 02 | Оқу практикасы |  | |  | |  | |  | | 396 |  | |  | |  | |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  | |  | |  | |  | | 648 |  | |  | |  | |  |
| КП. 01 | Мамандық қыры бойынша практика |  | |  | |  | |  | | 108 |  | |  | |  | |  |
| КП. 02 | Біліктілік практикасы |  | |  | |  | |  | | 540 |  | |  | |  | |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  | |  | |  | |  | | 72 |  | |  | |  | |  |
| ҚА 000 | Қорытынды аттестаттау |  | |  | |  | |  | | 36 |  | |  | |  | |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  | |  | |  | |  | | 24 |  | |  | |  | |  |
| ҚА. 02 (КДДББ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  | |  | |  | |  | | 12 |  | |  | |  | |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  | |  | |  | |  | | 2880 |  | |  | |  | |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  | |  | |  | | 3312 | | |  | |  | |  | |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерден (АП. 03) бойынша қортынды аттестаттау емтиханын тапсыра отырып дипломдық жұмысты қорғау.  
\*\*\*\*Осы бағдарламаны іске асыру жалпы орта білімді қатар алумен қарастырылады  
Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына      
309-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні:1200000 - Кең қолданылатын тауарлар мен  
                                      бұйымдардың технологиясы  
Мамандығы:                  1212000 – Аяқ киім өндірісі  
                                      (түрлері бойынша)  
Біліктілігі:                121201 2 – Аяқ киім құрастырушы  
                            121202 2 – Материалдарды пішуші  
                            121203 2 – Аяқ киімді созушы  
                            121204 2 – Модельер-конструктор

Оқыту нысаны: күндізгі                     
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | | | | курстар бойын ша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба/жұмыс | барлығы | оның ішінде: | | | | | |
| теория-лық сабақ  тар | | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | | курстық  жоба (жұмыс) | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | 9 | | 10 | | 11 |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  | |  | |  | | 1-2 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шет тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 256 |  | |  | |  | | 1-2 |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 306 | 98 | | 208 | |  | | 1-3 |
| ЖКП 01 | Сызу | + | + | + |  | 60 | 4 | | 56 | |  | |  |
| ЖКП 02 | Электротехника |  | + | + |  | 64 | 36 | | 28 | |  | |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | 72 | 36 | | 36 | |  | |  |
| ЖКП 04 | Информатика негiздерi және өндiрiстi автоматтандыру | + | + | + |  | 54 | 4 | | 50 | |  | |  |
| ЖКП 05 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 20 | 12 | | 8 | |  | |  |
| ЖКП 06 | Мемлекеттік тілде іс - қағаздарын жүргізу |  |  |  |  | 36 | 6 | | 30 | |  | |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 354 | 210 | | 144 | |  | | 2-3 |
| АП 01 | Теріден бұйымдар өндірудің негізгі технологиялары | + | + |  |  | 108 | 64 | | 44 | |  | |  |
| АП 02 | Материалтану негіздері |  | + | + |  | 64 | 38 | | 26 | |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121201 2 – Аяқ киім құрастырушысы |  |  |  |  |  |  | |  | |  | |  |
| АП 03 | Аяқ киім жоғары беті дайындамасын құрастыру технологиясы |  |  |  |  | 182 | 108 | | 74 | |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121202 2 – Материалдарды пішуші |  |  |  |  |  |  | |  | |  | |  |
| АП 03 | Материалды пішу технологиясы | + | + | + |  | 182 | 108 | | 74 | |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121203 2 – Аяқ киімді созушы |  |  |  |  |  |  | |  | |  | |  |
| АП 03 | Дайындаманы қаптау технологиясы | + | + | + |  | 182 | 108 | | 74 | |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121204 2 – Модельер-конструктор |  |  |  |  |  |  | |  | |  | |  |
| АП 03 | Былғарыдан бұйым құрылымдау және модельдеу негіздері | + | + | + |  | 182 | 108 | | 74 | |  | |  |
| БҰАП.00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  | + |  |  | 48/213\*\* |  | |  | |  | |  |
| ӨО.00 КП.00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 |  | |  | |  | |  |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | 648 |  | |  | |  | |  |
| ӨО. 01 | Таныстыру практикасы |  |  |  |  | 72 |  | |  | |  | |  |
| ӨО. 02 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 576 |  | |  | |  | |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1080 |  | |  | |  | |  |
| КП. 01 | Мамандық қыры бойынша практика |  |  |  |  | 504 |  | |  | |  | |  |
| КП. 02 | Біліктілік практикасы |  |  |  |  | 576 |  | |  | |  | |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 144 |  | |  | |  | |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  | |  | |  | |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 24 |  | |  | |  | |  |
| ҚА. 02 (КДДБ) | Кәсіби даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  | |  | |  | |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 4320 |  | |  | |  | |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 4960 | |  | |  |  |  | |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерден (АП. 03) бойынша қортынды аттестаттау емтиханын тапсыра отырып дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына      
310-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1200000 - Кең қолданылатын тауарлар  
                                       мен бұйымдардың технологиясы  
Мамандығы:                   1212000 – Аяқ киім өндірісі  
                                        (түрлері бойынша)  
Біліктілігі:                 121201 2 – Аяқ киім құрастырушы  
                             121202 2 – Материалдарды пішуші  
                             121203 2 – Аяқ киімді созушы  
                             121204 2 – Модельер-конструктор

Оқыту нысаны: күндізгі                     
Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | | | | | курстар бойынша  бөлу\* |
| емтихан | | сынақ | | бақылау жұмыстарының саны | | курстық  жоба/жұмыс | | барлығы | | оның ішінде: | | | | | |
| теориялық сабақтар | | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | | курстық  жоба  (жұмыс) | |
| 1 | 2 | 3 | | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | | 8 | | 9 | | 10 | | 11 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шет тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  | |  | |  | |  | | 368 | |  | |  | |  | | 1-2 |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  | |  | |  | |  | | 306 | | 92 | | 214 | |  | | 1-3 |
| ЖКП 01 | Сызу негіздері | + | | + | | + | |  | | 60 | | 4 | | 56 | |  | |  |
| ЖКП 02 | Электротехника |  | | + | | + | |  | | 64 | | 36 | | 28 | |  | |  |
| ЖКП 03 | Экономика негіздері |  | | + | | + | |  | | 72 | | 36 | | 36 | |  | |  |
| ЖКП 04 | Информатика негiздерi және өндiрiстi автоматтандыру | + | | + | | + | |  | | 90 | | 4 | | 86 | |  | |  |
| ЖКП 05 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | | + | | + | |  | | 20 | | 12 | | 8 | |  | |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  | |  | |  | |  | | 594 | | 358 | | 236 | |  | | 2-3 |
| АП 01 | Теріден бұйымдар өндірудің негізгі технологиялары | + | | + | | + | |  | | 168 | | 102 | | 66 | |  | |  |
| АП 02 | Материалтану негіздері | + | | + | | + | |  | | 126 | | 76 | | 50 | |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121201 2 – Аяқ киім құрастырушысы |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| АП 03 | Аяқ киім жоғары беті дайындамасын құрастыру технологиясы | + | | + | | + | |  | | 300 | | 180 | | 120 | |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121202 2 – Материалдарды пішуші |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| АП 03 | Материалды пішу технологиясы | + | | + | | + | |  | | 300 | | 180 | | 120 | |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121203 2 – Аяқ киімді созушы |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| АП 03 | Дайындаманы қаптау технологиясы | + | | + | | + | |  | | 300 | | 180 | | 120 | |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121204 2 – Модельер-конструктор |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  | |  |
| АП 03 | Былғарыдан бұйым құрылымдау және модельдеу негіздері | + | | + | | + | |  | | 300 | | 180 | | 120 | |  | |  |
| БҰАП.00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  | | + | |  | |  | | 28/253\*\* | |  | |  | |  | |  |
| ӨО.00  КП.00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  | |  | |  | |  | | 1404 | |  | |  | |  | |  |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  | |  | |  | |  | | 504 | |  | |  | |  | |  |
| ӨО. 01 | Таныстыру практикасы |  | |  | |  | |  | | 108 | |  | |  | |  | |  |
| ӨО. 02 | Оқу практикасы |  | |  | |  | |  | | 396 | |  | |  | |  | |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  | |  | |  | |  | | 900 | |  | |  | |  | |  |
| КП. 01 | Мамандық қыры бойынша практика |  | |  | |  | |  | | 144 | |  | |  | |  | |  |
| КП. 02 | Біліктілік практикасы |  | |  | |  | |  | | 756 | |  | |  | |  | |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  | |  | |  | |  | | 144 | |  | |  | |  | |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  | |  | |  | |  | | 36 | |  | |  | |  | |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау |  | |  | |  | |  | | 24 | |  | |  | |  | |  |
| ҚА. 02 (КДДББ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  | |  | |  | |  | | 12 | |  | |  | |  | |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  | |  | |  | |  | | 2880 | |  | |  | |  | |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  | |  | |  | | 3312 | |  | |  | |  | |  | |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерден (АП. 03) бойынша қортынды аттестаттау емтиханын тапсыра отырып дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына      
311-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1200000 - Кең қолданылатын тауарлар  
                                       мен бұйымдардың технологиясы  
Мамандығы:                   1212000 – Аяқ киім өндірісі  
                                      (түрлері бойынша)  
Біліктілігі:                 121205 3 – Техник-технолог

Оқыту нысаны: күндізгі                    
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | | | | | Курстар бойынша  бөлу\* |
| емтихан | сынақ | | бақылау жұмыстарының саны | | курстық  жоба/жұмыс | | барлығы | | оның ішінде: | | | | | |
| теориялық сабақтар | | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | | курстық  жоба  (жұмыс) | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | | 8 | | 9 | | 10 | | 11 |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  | |  | |  | | 1448 | |  | |  | |  | | 1-2 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шет тілі, дене тәрбиесі) |  |  | |  | |  | | 352 | |  | |  | |  | | 2-3 |
| ӘЭП. 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  | |  | |  | | 180 | | 180 | |  | |  | | 2-3 |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  | |  | |  | | 614 | | 350 | | 248 | | 16 | | 2-3 |
| ЖКП. 01 | Инженерлік графика |  |  | | + | |  | | 50 | | 26 | | 24 | |  | |  |
| ЖКП. 02 | Техникалық механика |  |  | | + | |  | | 54 | | 30 | | 24 | |  | |  |
| ЖКП. 03 | Электротехника және электроника |  |  | | + | |  | | 60 | | 36 | | 24 | |  | |  |
| ЖКП. 04 | Материалтану және материалды құрылымдау технологиясы | + | + | | + | |  | | 54 | | 30 | | 24 | |  | |  |
| ЖКП. 05 | Арнайы сурет пен композиция |  | + | | + | |  | | 54 | | 30 | | 24 | |  | |  |
| ЖКП. 06 | Сурет |  | + | |  | |  | | 54 | | 30 | | 24 | |  | |  |
| ЖКП. 07 | Технологиялық үрдісті модельдеу және тиімді ету | + | + | |  | |  | | 60 | | 36 | | 24 | |  | |  |
| ЖКП. 08 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  |  | | + | |  | | 32 | | 20 | | 12 | |  | |  |
| ЖКП. 09 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу |  |  | |  | |  | | 36 | | 16 | | 20 | |  | |  |
| ЖКП. 10 | Экономика саласы |  | + | | + | | + | | 80 | | 48 | | 16 | | 16 | |  |
| ЖКП. 11 | Менеджмент |  |  | |  | |  | | 48 | | 28 | | 20 | |  | |  |
| ЖКП. 12 | Еңбектi қорғау |  |  | | + | |  | | 32 | | 20 | | 12 | |  | |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  | |  | |  | | 610 | | 372 | | 218 | | 20 | | 3-4 |
| АП 01 | Аяқ киімге қажет материалдар мен бұйымдау | + | + | | + | |  | | 80 | | 52 | | 28 | |  | |  |
| АП 02 | Былғарыдан жасалған бұйымдардың технологиясы | + | + | |  | |  | | 108 | | 62 | | 46 | |  | |  |
| АП 03 | Былғары бұйымдарын құрылымдау | + | + | | + | | + | | 150 | | 86 | | 44 | | 20 | |  |
| АП 04 | Полимер материалын өңдеудің технологиясы | + |  | |  | |  | | 90 | | 54 | | 36 | |  | |  |
| АП 05 | Технологиялық үрдісті автоматтандыру |  | + | |  | |  | | 56 | | 36 | | 20 | |  | |  |
| АП 06 | Аяқ киім мен былғары галантерейлік кәсіпорынды жобалау | + |  | |  | |  | | 62 | | 42 | | 20 | |  | |  |
| АП 07 | Былғары бұйымдарын өндіру жабдықтары мен жабдықты жобалау негіздері | + |  | |  | |  | | 64 | | 40 | | 24 | |  | |  |
| БҰАП.00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  | + | |  | |  | | 36/342\*\* | |  | |  | |  | |  |
| ӨО.00  КП.00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  | |  | |  | | 1728 | |  | |  | |  | |  |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  |  | |  | |  | | 720 | |  | |  | |  | |  |
| ӨО. 01 | Таныстыру практикасы |  |  | |  | |  | | 72 | |  | |  | |  | |  |
| ӨО. 02 | Оқу практикасы |  |  | |  | |  | | 288 | |  | |  | |  | |  |
| ӨО. 02 | Кәсіптік практика |  |  | |  | |  | | 360 | |  | |  | |  | |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  |  | |  | |  | | 1008 | |  | |  | |  | |  |
| КП. 01 | Мамандық қыры бойынша практика |  |  | |  | |  | | 648 | |  | |  | |  | |  |
| КП. 02 | Біліктілік практикасы |  |  | |  | |  | | 360 | |  | |  | |  | |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  | |  | |  | | 180 | |  | |  | |  | |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  | |  | |  | | 36 | |  | |  | |  | |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау |  |  | |  | |  | | 24 | |  | |  | |  | |  |
| ҚА. 02 (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  | |  | |  | | 12 | |  | |  | |  | |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  | |  | |  | | 5184 | |  | |  | |  | |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  | |  | | 5800 | |  | |  | |  | |  | |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.02, АП. 03, АП.04) бойынша кешенді емтихан тапсыру.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына      
312-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1200000 - Кең қолданылатын тауарлар  
                                       мен бұйымдардың технологиясы  
Мамандығы:                   1212000 – Аяқ киім өндірісі  
                                      (түрлері бойынша)  
Біліктілігі:                 121205 3 – Техник-технолог

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 6 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | | Оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | | | Курстар бойынша  бөлу\* |
| емтихан | сынақ | | бақылау жұмыстарының саны | курстық  жоба/жұмыс | барлығы | оның ішінде: | | | | |
| теориялық сабақтар | | практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | | курстық  жоба  (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | 6 | 7 | 8 | | 9 | | 10 | 11 |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шет тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  | |  |  | 444 |  | |  | |  | 1-2 |
| ӘЭП. 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, құқық негіздері) |  |  | |  |  | 180 |  | |  | |  | 2 |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  | |  |  | 660 | 390 | | 254 | | 16 | 2-3 |
| ЖКП. 01 | Инженерлік графика |  |  | | + |  | 52 | 28 | | 24 | |  |  |
| ЖКП. 02 | Техникалық механика |  |  | | + |  | 42 | 26 | | 16 | |  |  |
| ЖКП. 03 | Электротехника және электроника |  |  | | + |  | 60 | 36 | | 24 | |  |  |
| ЖКП. 04 | Материалтану және материалды құрылымдау технологиясы | + | + | | + |  | 60 | 44 | | 16 | |  |  |
| ЖКП 05 | Арнайы сурет пен композиция |  | + | | + |  | 54 | 32 | | 22 | |  |  |
| ЖКП 06 | Сурет |  | + | |  |  | 54 | 32 | | 22 | |  |  |
| ЖКП 07 | Технологиялық үрдісті модельдеу және тиімді ету | + | + | |  |  | 72 | 36 | | 36 | |  |  |
| ЖКП 08 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  |  | | + |  | 36 | 22 | | 14 | |  |  |
| ЖКП 09 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу |  |  | |  |  | 46 | 26 | | 20 | |  |  |
| ЖКП 10 | Экономика саласы |  | + | | + | + | 80 | 48 | | 16 | | 16 |  |
| ЖКП 11 | Менеджмент | + | + | |  |  | 72 | 40 | | 32 | |  |  |
| ЖКП 12 | Еңбектi қорғау |  |  | | + |  | 32 | 20 | | 12 | |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  | |  |  | 660 | 402 | | 238 | | 20 | 2-3 |
| АП 01 | Аяқ киімге қажет материалдар мен бұйымдау | + | + | | + |  | 72 | 36 | | 36 | |  |  |
| АП 02 | Былғарыдан жасалған бұйымдардың технологиясы | + | + | |  |  | 144 | 86 | | 58 | |  |  |
| АП 03 | Былғары бұйымдарын құрылымдау | + | + | | + | + | 200 | 120 | | 60 | | 20 |  |
| АП 04 | Полимер материалын өңдеудің технологиясы | + |  | |  |  | 72 | 46 | | 26 | |  |  |
| АП 05 | Технологиялық үрдісті автоматтандыру |  | + | |  |  | 56 | 36 | | 20 | |  |  |
| АП 06 | Аяқ киім мен былғары галантерейлік кәсіпорынды жобалау | + |  | |  |  | 62 | 42 | | 20 | |  |  |
| АП 07 | Былғары бұйымдарын өндіру жабдықтары мен жабдықты жобалау негіздері | + |  | |  |  | 54 | 36 | | 18 | |  |  |
| БҰАП.00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  | + | |  |  | 36/366\*\* |  | |  | |  |  |
| ӨО.00 КП.00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  | |  |  | 1548 |  | |  | |  |  |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  |  | |  |  | 612 |  | |  | |  |  |
| ӨО. 01 | Таныстыру практикасы |  |  | |  |  | 36 |  | |  | |  |  |
| ӨО. 02 | Оқу практикасы |  |  | |  |  | 576 |  | |  | |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  |  | |  |  | 936 |  | |  | |  |  |
| КП. 01 | Мамандық қыры бойынша практика |  |  | |  |  | 540 |  | |  | |  |  |
| КП. 02 | Біліктілік практикасы |  |  | |  |  | 396 |  | |  | |  |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  | |  |  | 180 |  | |  | |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  | |  |  | 36 |  | |  | |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау |  |  | |  |  | 24 |  | |  | |  |  |
| ҚА. 02 (КДДББ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  | |  |  | 12 |  | |  | |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  | |  |  | 3744 |  | |  | |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылында 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  | |  |  |  | 4320 | |  | |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\* ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі (курстарға бөлу) үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін  
\*\*\* Қорытынды аттестаттауды өткізуге ұсынылатын нысандар: арнайы пәндер (АП.02, АП. 03, АП.04) бойынша кешенді емтихан тапсыру.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі жұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына      
313-қосымша

**1212000 – Аяқ киім өндірісі (түрлері бойынша) мамандығы бойынша**  
**техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін**  
**оқу бағдарламалары**

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (жоғары деңгей)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдің белгіленуі | Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер мен дағдылар | Қалыптаса  тын құзырет коды |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП. 01 | Кәсітік қазақ (орыс) тілі   Кәсіби тілдің рөлі. Мамандық бойынша терминология. Кәсіби бағдардағы мәтіндерді оқу және аудару (сөздікпен) техникасы. Кәсіби қарым-қатынас. Мамандыққа бағытталған тақырыптар бойынша диалог, әңгіме құрастыру. | Білімдер:  - мемлекеттік, орыс тілдерін, кәсіби бағыттағы мәтінді оқу және аудару (сөздікпен) үшін қажетті лексикалық және грамматикалық минимумдарды білуді.  Іскерліктер:  - кәсіптік лексиканы сауатты қолдануды, өзінің кәсіптік қызметінде қазақ, орыс тілдерінен алған білімдерін сауатты пайдалана алуды. | БҚ 1  БҚ 3 |
| ЖГП. 02 | Кәсітік шет тілі  Мамандық бойынша іскерлік тілдердің негіздері, кәсіби лексика, фразеологиялық тіркестер мен терминдер.  Кәсіби бағыттағы мәтінді аудару (сөздікпен) техникасы. Кәсіби қарым-қатынас. | Білімдер:  - кәсіби қатынастар үшін мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалдарды.  Іскерліктер:  - кәсіби бағыттағы қатынасқа және мәтінді оқу, аудару (сөздікпен) үшін қажетті грамматикалық минимумдарды қолдануды. | БҚ 1  БҚ 3 |
| ЖГП. 03 | Дене тәрбиесі  Маманды дайындаудағы дене тәрбиесінің ролі, оның салауатты өмір салтындағы маңызы. Дене тәрбиесінің әлеуметтік – биологиялық және психофизиологиялық негіздері. Өзін-өзі жетілдірудің физикалық және спорттық негіздері: ақыл-ой және физикалық жұмысқа қабілеттілігін қамтамасыз ететін дене тәрбиесінің құралдары. | Білімдер:  - салауатты өмір салтының негіздерін, ұйықтау тәртібін және физикалық жүктемені, дұрыс тамақтануды.  Іскерліктер:  - денсаулықты нығайту үшін, өмірлік және кәсіби табыстарға жету үшін дене тәрбиесі–спорттық қызметті пайдалануды, және дене тәрбиесін өзіндік жетілдіруді. | БҚ 1  БҚ 3 |
| ЖГП. 04 | Қазақстан тарихы |  | БҚ 2 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП. 01 | Сызу негіздері  Сызбаларды ресімдеу ережесі. сызбалардағы геометриялық құрылымдар. Сызбалардағы проекциялық кескіндер. Бір жазықтықта және үш жазықтықта тікбұрышты проекциялау, қарапайым пішіндердің изометриялық және диаметриялық проекциялары. Бөлшектердің сызбасы мен изометриялық проекциялары. Геометриялық пішіндердің жазбасы.  технологиялық сызу негіздері;  сызбаларда кескіндердің орналасуы;  қималар мен кесінділер;  тікбұрыштар мен аксонометриялық осьтерде қималар мен кесінділердің қажетті мөлшерде түрлерін қолдана отырып, детальдердің сызбаларын орындау;  машина құрылысының сызулары;  ажырамайтын бірігулер;  құрама сызба, жұмыс сызбасы, бөлшектердің эскизі, бөлшектердің техникалық суреті, құрама сызбалар бойынша бөлшектеу | Білімдер:  cызба мен нобайларды құрастырудың негізгі ережелері;  cызба геометриясының және проекциялық сызбаның негіздері;  құрастырушылық, технологиялық және басқа нормативті құжаттардың негізгі ережелері;  Іскерліктер:  мамандыққа сәйкес сызбаны құрастыру, сызу және оқу;  анықтамалықтарды қолдану;  нобай, сызба және техникалық бейнелеулердің көмегімен техникалық ойды білдіру;  сызуларды ресімдеуде нормативті-техникалық құжаттарды пайдалану | БҚ 1  БҚ 3  КҚ 2.1.5  КҚ 2.2.7  КҚ 2.3.3 |
| ЖКП. 02 | Электротехника жалпы электротехника;  тұрақты токтың сызықтық электрлік тізбегі;  электрлік өріс;   тұрақты токтың электрлік тізбектері;  элекромагнетизм; электротехникалық өлшеулер;  ауыспалы токтың бір фазалық тізбегі;  үш фазалық ток тізбегі; трансформаторлар;  тұрақты және ауыспалы токтың электрлік машиналары;  электроника негіздері;  электрондық шамдар және газразрядты құралдары;  жартылай өткізгіш құралдар; фотоэлектрондық құралдар, электронды генераторлар, түзегіштер, күшейткіштер; микроэлектрониканың интегралды сұлбалары | Білімдер:  электртехника негіздері;   трансформатор қондырғылары, ауыспалы және тұрақты тоқ машиналары;   электрондық шам қондырғылары, газразрядты, жартылай өткізгіш құралдар және оларды қолдану ережелері   Іскерліктер:  электр және магнит өрістерін графикалық бейнелеу;  магниттік индукция сызықтарының бағытын, тогі бар өткізгішке әсер ететін күштің бағытын анықтау;  ток күшін (амперметрмен) кернеуді (вольтметрмен), кедергінің (омметрмен) шамаларын өлшеу;  электр тізбектерін жинау | БҚ 1  КҚ 2.1.13  КҚ 2.2.7 |
| ЖКП. 03 | Нарықтық экономика негіздері  нарықтық экономикаға кіріспе; нарықтық экономиканың негізгі ұстанымдары, маниторингі,  сұранысы және ұсынысы; нарықтық жүйе, монополия және бәсекелестік; кәсіпкерліктің дамуы және нарықтық қатынастың субъектісі; кәсіпорын қызметінің нәтижелері және экономикалық шығындар; маркетинг және жарнама, құны және өзіндік құны; шаруашылық қызметінің өндірістік тиімділігі; салықтар және салық салу; | Білімдер:  - экономикалық теорияның жалпы ережелерін;  - макро және микроэкономиканың, салық, ақшалай-несие, әлеуметтiк және инвестициялық саясат негiздерiн;  - нарықтың әсер етуі, шығындар бойынша негізгі түсінігін;  - маркетингті анықтау және маңызын, қызметін;  - жарнамалар, жарнама түрлерін;  Іскерліктер:  -тауардың өзіндік құнының бағасын, өндіріс бағасын, көтерме бағасын, бөлшекті бағасын анықтау (мысал әдісімен);  - бизнес-жоспар құруды; | БҚ 1  БҚ 4  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.4 |
| ЖКП. 04 | Информатика негiздерi және өндiрiстi автоматтандыру  Техника қауiпсiздiгi. Ақпараттар. Ақпараттарды кодтау. Санау жүйесi. Бiр жүйеден екiншiсiне ауысу. Екiлiктi арифметика логика – пән ретiнде. Үлгiлiк; математикалық логика. Моделдеу. Модель туралы түсiнiк. Модель түрлерi. OC WINDOWS түрлерi. WOR мәтiндiк процессоры. EXCEL электронды кестелерi. CORL DRAW векторлық редакторы. Вирустардан қорғану. WinZip архивтары. Norton Commander бұлт – бағдарламасы. Ойындар. Алгоритм түсiнiгi. Көрiнiс тәсiлдерi мен қасиеттерi. Алгоритм түрлерi. Есеп шығару кезеңдерi. Бағдарлама тiлi. Бағдарлама және оның құрылымы. Командалар мен операторлар. Шартты операторлар. Цикл операторлары. Берiлген шарт түрлерi. Сызықты бағдарламаны жобалау. Тармақты бағдарламаны жобалау. Циклдiк бағдарламаны жобалау. Массивтер. Графиктiк бағдарламалар. Шығармашылық жобаларды жобалау. Автоматтық реттеу туралы түсiнiк, анықтама, реттемелi параметр, нысаны /объектiсi/, олардың қасиеттерi мен схемалары. Автоматты ретеуiштердiң атқаратын қызметi, тiктелуi, құрылысы, жұмыс iстеу приципi, функциональдық және құрылымдық схемалары, реттеу мүшелерi. Автоматтық басқару жүйесiнiң қосалқы құралдары; панельдер, станциялар, басқару блоктары, жағдайларды көрсеткiштер мен сезгiштер, бағдарламалық құрылғылар. Процестердi автоматтық басқару жүйесiнен қолмен басқаруға ауыстыру және керiсiнше. | Білімдер:  - ақпаратты кодпен хабарлау ережелерiн;  - есептеу жүйелерiн;  - екiлiк арифметиканы;  - формалды, математикалық логикаларды;  - WINDOWS ОЖ, WinZip архиваторын, DOS ОЖ-нің түрлерін;  - программалар - қабығын;  - алгоритмдер түсiнiгiн;  - көрiнiс тәсiлдерi мен қасиеттерiн;  - алгоритм түрлерiн;  - бағдарлама тiлiн;  - сызықты бағдарламаны жобалаудың тәсілдерін;  - тармақты бағдарламаны жобалауды;  - графиктiк  бағдарламаларды;  - автоматтық басқару жүйесiнен процестердi қолмен және керiсiнше ауыстыру ретін;  Іскерліктер:  - бiр жүйеден басқасына ауыстыруды;  - WORD-тың мәтiндiк процессорымен, EXCEL-дің электронды кестесiмен, Corel DRAW-тың векторлық редакторымен жұмыс iстеуді;  - вирустардан қорғауды құруын;  - творчестволық жобаларды әзірлеуін;  - автоматты реттеуді қолдануын;  автоматты жүйемен басқарудың қосалқы құралдарын пайдалануды;  - техника қауiпсiздiгiн сақтауды; | БҚ 1  БҚ 9  КҚ 2.1.1  КҚ 2.1.6  КҚ 2.2.7 |
| ЖКП. 05 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Стандарттау негіздері; стандарттаудың пайда болуы және дамуы; баспа процесінің стандарттары;  сертификаттау негіздері;  терминдер және анықтауыштар; «Сертификаттау туралы» Қ.Р. Заңы; сәйкестiк жөніндегі өнiм сапасы және декларациясы; сапа менеджментiнiң жүйесiн енгiзу және құрастыру; метрология; метрология негіздері; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау. | Білімдер:  - метрология, стандартизация және сертификация негiздерiн;  - негiзгi ұғымдар және анықтауыштарды;  - өнiмнiң сапаны бақылауды;  - электронды бағдарлаушы жүйенiң тұжырымдамасын;  - өлшеу әдiстері мен құралдарын;  Іскерліктер:  - техникалық өлшемдер жүргізуді;  - мемлекеттік стандартпен бұйым сәйкестігін анықтай алуды; | БҚ 1  БҚ 6  КҚ 2.1.2  КҚ 2.2.7 |
| ЖКП. 06 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу  Пәннiң мазмұны, оның мақсаттары. Iс қағаздарын жүргiзуде әртүрлi лингвистикалық сөздiктердi қолдану. Мекемелерде іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру. Техникалық сөздiктердiң ерекшелiктерi.  Кеңсе құжаттарын жүргізу негізі. Ұйымдастыру, реттеу, құқықтық, ақша-финанс-есептік, және анықтамалық құжаттары.  Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері.  Автоматты басқару жүйесін іс қағаздарын жүргізуге пайдалану.  Құжаттар жинағы туралы түсінік. Жазба құжаттарының алғашқы және күрделі жинақтары.  Құжат қорлары туралы түсінік. Iс қағаздарын сақтауды қалыптастыру.  Архив. Мемлекеттік және мекеме архивтері.  Ұлттық архив қоры. | Білімдер:  - ақпараттық және iс құжаттарының жіктелуін;  - қазiргi кезде iс қағаздарын жүргiзу стандарттарына қойылатын талаптарды;  Іскерліктер:  - әкiмшiлiк-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасауды;  - архивтiк құжаттардың текстiлерi үлгiлерiн талдауды; | БҚ 1  БҚ 4  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.4 |
| АП.00 | Арнайы пәндер | | |
| АП. 01 | Теріден бұйымдар өндірудің негізгі технологиялары:  теріден бұйым жасау өндірісіндегі негізгі өндіріс технологиясы мен жұмыс түрлері;  тері аяқ киімдік өнеркәсіптегі бұйымдардың негізгі ассортименті; аяқ киімді құрылымдау даму тарихы; аяқ киім өндірісі технологиясының кезеңдері; аяқтың антропометриясы: аяқты негізгі антропометрикалық нүктелері мен өлшемдік қасиеттері; аяқты өлшеудің тәсілдері мен әдістемесі; табан патологиясы мен кемшіліктері, бұзылған, өзгерген аяқты өлшеудің ерекшеліктері; табанның биомеханикасы(табанның қозғалысы мен жұмысы,табан өлшемінің өзгеруі);  аяқ киім қалпын жобалау туралы түсінік, адам табынана орай қалып өлшеміндегі айырмашылығы, ортопедикалық қалыптың стандарттық қалыптан айырмашылығы; базалық модель жоғары бетінің құрылымдық базасы сызбасын құру принципі; аяқ киім сапасының көрсеткіштері және оны қадағалау әдістері; аяқ киім кәсіпорындары жабдықтарының жұмсалуы мен сипаттамасы;  қауіпсіздік техникасы, еңбек санитариясы мен гигиенасының ережелері. | Білімдер:  - төменгі жақ тетіктері мен ортопедиялық аяқ киім арнайы тетіктерінің құрылу принципін;  - аяқ киім тетіктеріне материалды пішу және кесу технологиясын;  - аяқ киім тетіктерін өңдеу технологиясын;  - аяқ киім жоғары беті дайындамасын құрастыру технологиясын;  - аяқ киім жоғары беті дайындамасын қалыптау технологиясын;  - аяқ киім төменгі жағын бекіті технологиясын;  - аяқ киімді әрлеу технологисын  Іскерліктер:   - теріден жасалған бұйым өндірісі өнімдерін, бірінші кезекте аяқ киім, аяқ киім тетіктері, етік қалпын топтастыруда;  - аяқ киімнің құрылымдық ерекшелігін аняқтады;  - құрылымы түрліше теріден жасалған бұйымдарды даярлау операциясының ретін анықтауды;  - әр операцияға арналған сайман мен жабдықтарды анықтауды;  - табанды өлшеудің түрлі тәсілдерін қолдану;  - табан деректері бойынша тарту қалпын жобалау;  - аяқ киім бетінің сызбасын, тері галантерейлік бұйымның сыртқы, ішкі және аралық тетік-терін құруды орындау;  - аяқ киімнің төменгі жағын бір қалыпқа келтірілген тетіктер мен бйындар және ортопе-диялық аяқ киім арнайы тетіктерін жобалау;  - аяқ киім бетінің дайындама макеті мен тетіктерін орындау;  - қауіпсіздік техникасы, еңбек санитариясы мен гигиенасының ережелерін сақтау. | БҚ 1  БҚ 2  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.13 |
| АП. 02 | Материалтану негіздері:  теріден жасалған бұйымдарды даярлауда қолданылатын материалдың негізгі түрлерінің құрамы, алу тәсілі, құрылыс сипаттамасы; осы материалдардың негізгі түрлері мен түршелері; тарту, бүгіліс, қысылу кезіндегі геометрикалық,қысым және деформация, үйкелу кезіндегі релаксациялық үрдіс, сорбциондық, өткіштік, жылу физикалық, оптикалық, электрикалық, материалдың қалыптау тәсіл, тозыққа берік, беріктілік, ескіру, санитарлық химиялық, токсилогиялыққасиет материалдары; материал құрылыс әрі қасиет көрсеткіштерін анықтау әдістері мен аспаптар; стандарт бойынша материалдың сұрыптығын анықтау әдістемесі. | Білімдер:  - материалдың жалпы топтамасын, олардың туындауы, жұмсалуы мен қолданылу аясы туралы деректерді;  - материалдың құрылысы мен қасиеті туралы жалпы деректерді;  - аяқ киімге арналған материалдың қолданыс аясын;  - аяқ киімге арналған материалды өндіру тәсілдерін;  - аяқ киімге арналған негізгі материалдың қасиетін;  - ақы киімге арналған материал сапасына деген талаптарды  Іскерліктер:  - жұмысты орындау үшін материалды оның жұмсалуы және жұмысқа салу шарттары бойынша таңдау;  - жұмысты орындау кезінде материалды қолдану;  - материалды сынауды жүргізу;  - теріден болған бұйым материалының ақау мен кемшіліктерін анықтау. | БҚ 1  БҚ 6  КҚ 2.1.2 |
|  | Біліктілігі: 121201 2 – Аяқ киім құрастырушысы | | |
| АП. 03 | Аяқ киім жоғары беті дайындамасын құрастыру технологиясы  орындалатын операция талаптары;  аяқ киім беті дайындамасын құрастыру кезінде қолданылатын сайман мен жабдықтардың жұмсалуы мен сипаттамасы; аяқ киім беті дайындамасын құрастыру ақаулары;  аяқ киім беті тетіктерін механикалық әдіспен қосу; аяқ киім беті тетіктерін химиялық әдіспен қосу;  аяқ киім беті дайындамасын құрастыру ақауын анықтау және жою;  Аяқ киім беті дайындамасын қалыптау технологиясы  жоғары бет, қалып, ұлтарақ буыны дайындамасын жоғары бет дайындамасын қалыптауға даярлау;  аяқ киім жоғары беті дайындамасын жабдықта немесе қолмен қаптау-ілмектеу тәсілімен қалыптау;  ақя киім жоғары беті дайындамасын қаптаусыз және құрама тәсілмен қалыптау;  аяқ киім жоғары беті дайындамасы қалыптамасының ақауларын анықтау және жою; операцияны орындау технологиялық көрсеткіштері;  орындалатын операцияға қойылатын талаптар; ақя киім жоғары беті дайындамасын қалыптауда қолданылатын сайман мен жабдықтардың жұмсалуы мен сипаттамасы; аяқ киім жоғары беті дайындамасын қалыптаудағы ақаулар.  Аяқ киім табанын бекіту технологиясы  табан бекітпесіне аяқ киім ізін даярлау;  аяқ киім табанын бекітудің механикалық бекіту тәсілдерін қолдана отырып бекіту; аяқ киім табанын бекітудің химиялық бекіту тәсілдерін қолдана отырып бекіту;  аяқ киім табанын бекітудің құрамалық бекіту тәсілдерін қолдана отырып бекіту;  түрлі құрылымды аяқ киімге түрлі материалдан жасалған өкше мен нәлді бекіту; аяқ киім төменгі жағы тетіктерін бекіту ақауларын анықтау және жою.  Аяқ киімді әрлеу технологиясы  аяқ киім жоғары бетін әрлеу операциясын орындау; аяқ киім төменгі жағын әрлеу бойынша операцияны орындау; аяқ киімді даярлау әрі қаптаудың соңғы операциясын орындау; аяқ киім төменгі жағын өңдеу операциясын орындаудың технологиялық көрсеткіштері - фрезерлеу, бояу, жылтырату, әсемдеп әрлеу, айқын етіп көрсету, жуып-шаю, әрлеу құрамы мен бекітпені жағу, аяқ киімді нығырлау, тығыздау; аяқ киім жоғары бетін әрлеу операциясын орындаудың технологиялық көрсеткіштері – тазарту, ақауды бекіту, үтіктеу, айқын етіп көрсету, әсемдеп әрлеу;  аяқ киімді даярлаудың соңғы операциялары –  өкшеастар, қосымша ұлтарақ және жартылай ұлтарақ, бау байлау, белгілеу. | Білімдер:  - аяқ киім жоғары беті тетіктерін қосудың негізгі әдістері, оны қолдану шарттарын;  - жіп жіктерінің түрлері және оған қойылатын талаптарды;  - желімдік тігіс түрлері және оған қойылатын талаптарын;  - операцияны орындаудың технологиялық көрсеткіштерін;  - қалыптау тәсілінің топтамасын;  - қалыптаудың алдында жасалатын операцияларды;  - жоғары бетін таза және жасанды теріден болған дайындаманы ылғандандыру кестесін;  - жоғары бет дайындамасы өкше бөлігін алдын ала қалыптау кестесін;  - аяқ киім жоғары беті дайындаманы қаптап-ілмектеп қол тәсілімен қалыптау әдістемесін;  - аяқ киім дайындама қалпын етік қалпына бекіту бойынша операция кестесін;  - аяқ киім төменгі жағы тетіктерін бекіту алдын алу операцияларын;  - аяқ киім төменгі тетіктерін бекітудің механикалық (шегелік, ағаштық сүмбілік, бұрамалық, тігілген, қайып тігіп қою, айналдыру, сандалдық, қосақтап, сыздық салынған, сыздық салып тігілген, өңірлік) әдістерін;  - аяқ киім төменгі тетіктерін бекітудің химиялық (желімдеу, ыстықпен желімдеу, құю) әдістерін;  - аяқ киім төменгі тетіктерін бекітудің құрама (сыздық салынған желімденген, желімдеп тігілген, тігістелген, «Парко» және басқа да ) әдістерін;  - өкше мен нәлді бекіту тәсілдерін;  - операциян орындаудың технологиялық көрсеткіштерін;  - орындалатын операцияға қойылатын талаптарды;  - аяқ киім төменгі жақ тетіткерін бекітуде қолданылатын сайман мен жабдықтардың жұмсалуы мен сипаттамасын;  - аяқ киім төменгі жағы тетіктерін бекітудегі ақауларды;  - аяқ киімді буып-түю тәртібін;  Іскерліктер:  - аяқ киім жоғары бет тетіктерін біріктіру кезінде өзектік, жіптік, желімдік, пісіру, желімдеп пісіру әдістерін, ыстық пісіру, малу, құюды дұрыс қолдану;  - аяқ киім жоғары беті тетіктерін біріктіру сайманы мен жабдықтарын қолдану;  - аяқ киім жоғарғы беті дайындамасын қалыптауда сыртқы, ішкі және құрама тәсілдерді дұрыс қолдану;  - аяқ киім жоғарғы бетін қалыптау сайманы мен жабдықтарын қолдану;  - аяқ киім жоғары беті тетіктерін біріктіру ақауының пайда болуының алдын ала, анықтай және ақауды жою;  - табанды бекітудің химиялық, механикалық, құрама әдістерін дұрыс қолдану;  - өкше мен нәлді бекіту тәсілдерін таңдай және дұрыс қолдану;  - аяқ киім төменгі жақ тетіктерін бекітуге арналған сайман мен жабдықтарды қолдану;  - аяқ киім төменгі жағы тетіктерінің бекітілуіндегі ақаудың пайда болуының алдын алу, анықтау және ақауды жою;  - аяқ киімді әрлеу технологиясы, тәсілдері, әдістерін дұрыс таңдау және қолдану;  - материалдарды тиімді қолдану;  - аяқ киімді әрлеуге арналған сайман мен жабдықтарды қолдану. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  КҚ 2.1.1  КҚ 2.12  КҚ 2.1.3  КҚ 2.1.4  КҚ 2.1.5  КҚ 2.1.6  КҚ 2.1.7  КҚ 2.1.8  КҚ 2.1.9  КҚ 2.1.10  БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  КҚ 2.1.1  КҚ 2.12  БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  КҚ 2.1.1  КҚ 2.12 |
|  | Біліктілігі: 121202 2 – Материалды пішуші | | |
| АП. 03 | Материалды пішу технологиясы материалды аяқ киім, былғарыгалантерейлік, қайыс-ер қосатын бұйымдар, музыкалық аспап тетіктерін қыспақ, білдек, машина немесе қолмен алдын ала белгілеу бойынша, білдекте берілген өлшем мен нобай бойынша музыкалық аспаптардың күрделі тетіктеріне арналған ағаштың құнды тұқым кілтегін қиындығы орташа тетікте пішу; былғары пішімі элементтерін қалыңдығы, сапасы, топографиялық учаскесіне қарай сұрыптау; музыкалық аспаптардың тесік клапанына қажетті серпінділік беру үшін жұмсақ былғарыны тармақтап орау, альбомға салу, үтіктеу;  алдын ала белгілемей қыспақ, электрпішетін пышақ, ара не қолмен қиындығы орташа тетіктерге материалды пішу; модельдердің тоқыма материалдың негізі және көлденең жібі бойынша дұрыс бөлінуін сақтау; пішу нобайын таңдау; тетіктердің шығынын есептеу; артикул, фасон, өлшем, басқа да реквизиттерін жазып бекіту; тетіктердің кескіш аумағы мен сұлбасына қарай, пішудің жинақталуы мен жұптығына қарай дәл келуін қамтамасыз ету; өңдеу материалын түсі мен реңі бойынша қалбырдың сыртқы және ішкі өңделуіне сәйкес ас күмісі, хрусталь және зергерлік бұйымды әрлеу және қалпына сай таңдау.  Тішін өндірісінің технологиялық жабдығының жалпы сипаттамасы, технологиялық үрдіс түріне қарай топтастырылыуы; тігін шаруашылығы өндірістік машинасының заманауи құрылымдық түрлері; өндірістік жабдықты жетілдіру және автоматтандыру бағыттары, технологиялық машина мен агрегаттың автоматтандырылған жетегі; қолданылатын жабдықты баптау. | Білімдер:  - пішілетін материалды сапасы, түсі, қалыңдығы, сұрпы мен текстурасына қарай таңдау ережелерін;  - пішу сапасы, таза және тура кесілгенін, пішілетін материалды мейлінше үнемді қолдану принциптерін  Іскерліктер:  - аяқ киім бұйымдары тетіктеріне материалды қыспақ, білдек, машина не қолмен пішу;  - қиындығы орташа тетіктерге материалды алдын ала белгілемей қыспақ, электрпішу пышағы, ара не қолмен пішу;  - теріден жасалған бұйым материалының кемшілігі мен ақауларын анықтау;  - модельдерді тоқыма материалы негіздері мен көлденең жіпті дұрыс бөлуін сақтау;  - пішу нобайын таңдау;  - тетіктердің шығуын есептеуді жүргізу;  - артикул, фасон, өлшем, басқа да реквизиттерді белгілеп жазу;  - пішілетін материалдың сапасы, түсі, қалыңдығы, сұрпы мен текстурасына қарай таңдау;  - пішілетін материалдың мейлінше үнемді қолданылуын, пішу сапасын, кесіндінің таза, тегіс болуын қамтамасыз ету;  - теріні пішу элементтерінің қалыңдығы, сапасы, топографиялық учаскесі бойынша сұрыптау;  - технологиялық құжаттама бойынша өлшемнің шеткі ауытқуын анықтау;  - тетіктердің кескіш аумағы мен сұлбасына, жинақтығы мен пішу жұптығына сай толық сәйкестігін қамтамасыз ету;  - жеке материалды түсі мен реңіне қарай таңдау;  - қолданылатын жабдықты баптауды орындау. | БҚ 1  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.2  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4  КҚ 2.2.5  КҚ 2.2.6  КҚ 2.2.7  КҚ 2.2.8  КҚ 2.2.9  КҚ 2.2.10  КҚ 2.2.11  КҚ 2.2.12  КҚ 2.2.13  КҚ 2.2.14 |
|  | Біліктілігі: 121203 2 – Аяқ киімді созушы | | |
| АП. 03 | Дайындаманы қаптау технологиясы қалыпта дайындаманың өкше бөлігін қондыру арқылы аяқ киімді машинамен не қолмен ілмектеу: дайындама шетін төсеммен бірге қалыптың өкше бөлігіне қысқашпен тарту, дайындаманың артқы сыртқы белбеуін (тігісті) қалыптың дөңгеленген өкше бөлігінің ортасына орналастыру, дайындаманы ұлтараққа бекіту; төсемді ілмектеу; ұлтарақтың отыруы: ылғалдандыру, оны машинаға салу, сызбаүлгіні салу, ұлтарақты сызбаүлгіге бекіту, оны машинаға салу, отрығызу және алу; дайындама төсемінің қажетті ілмектелуін қамтамасыз ету; дайындама тетіктерінің қалыпта орналасуының технологиялық көрсеткіштерін, ілмектеу жиегінің енін, тоқыма, қапсырма, шеге және т.б. арасындағы белгіленген қашықтықты сақтау.  Жабдықтарь аяқ киім өндірісі технологиялық жасбдықтарының жалпы сипаттамасы, технологиялық үрдіс түрлері бойынша оның топтастырылуы; аяқ киім өндірісі өндірістік машинасы заманауи құрылымдық түрлері; өндірістік жабдықтарды жетілдіру және автоматтандыру бағыттары, технологиялық машина мен агрегаттың автоматтандырылған жетектері; қолданылатын жабдықтарды баптау.  Ілмектерді бекіту технологиясы платформа (астар, ілмек) қаптамасы дайындамасын және бекітудің тігістік желімдік әдісімен аяқ киім ізіне өкшенің машина не қолмен бекіту; аяқ киім дайындамасын: шәркей, үй және гимнастикалық туфлиді айналдыра, сандалийді қапсырмамен, аяқ киімнің модельдік және ортопедиялық аяқ киімнен басқа бар түрінің қыры мен өкшесін бекіту; қатты тері тұмсықты қолмен; бау шетін бекіту және ілмекті жиекті қапсыру; тетіктерді бекітетін материалды жыртып алмай және тігісті бұзбай қаптама шеттерін қол қысқашымен тарту, қаптама шеттерін платформаған (астар, ілмекке) бүгу, қаптама шеттерін тоқымамен бекіту; дайындаманың самай және шоғыр бөліктерін қаптау: өкше, шоғыр, самай бөліктерінде төсем мен жоғары беттерін қол қысқашымен бекіту; дайындаманың тұмсық бөлігін тік бағытта үстелдік қысқаштармен бекіту, оны машина қысқашымен бекіту, дайындаманың қалыпта дұрыс орналасуына назар аудару; ілмекті жиектің тұмсық шоғыр бөлігінде ұлтараққа бекіту; дайындама төсемі мен жоғары бет материалының қажетті ілмектелуін қамтамасыз ету, дайындаманың қалыпта әр жартылай жұпта бекітілу тетіктерінің тепе-тең орналасуы және жұп-жұбымен бірдей орналасуы қажет. | Білімдер:  - аяқ киімді шәркей, гимнастикалық және үй туфли дайындамасын, аяқ киімді бекітудің жақтаулық әдісімен табанды қалыпқа тарту арқылы машина не қолмен ілмектеу принципін;  - дайындама төсемі мен жоғары бет материалының қажетті ілмектелуін қамтамасыз ету, дайындаманың қалыпта әр жартылай жұпта бекітілу тетіктерінің тепе-тең орналасуы және жұп-жұбымен бірдей орналасу ережесін  Іскерліктер:  - етік қалыпта өкше бөлігі дайындамасын құру арқылы аяқ киімді машина не қолмен ілмектеуін орындау;  - платформа (ілмек, астарды) қатпауын және аяқ киім ізіне тігістік желімдік бекіту әдісін өкшеге машина не қолмен ілмектеуін орындау;  - дайындаманың тұмсық бөлігін тік бағытта үстелдік қысқаштармен бекіту, оны машина қысқашымен бекіту, дайындаманың қалыпта дұрыс орналастыру;  - шәркей, үй және гимнастикалық туфлиден басқа аяқ киімнің бар түрін сыртқы артқы белбеуді алдына ала бекіту арқылы дайындаманы қаптауды орындау;  - дайындама тетіктерінің қалыпта орналасуының технологиялық көрсеткіштерін, ілмектеу жиегінің енін, тоқыма, қапсырма, шеге және т.б. арасындағы белгіленген қашықтықты сақтау;  - жабдықты баптауды орындау;  - тетіктерді бекітетін материалды жыртып алмай және тігісті бұзбай қаптама шеттерін қол қысқашымен тарта, қаптама шеттерін платформаған (астар, ілмекке) бүгу, қаптама шеттерін тоқымамен бекіту;  - дайындаманың самай және шоғыр бөліктерін қаптауды орындау;  - аяқ киімнің бар түрі дайындамасын алдын ала қаптауды орындау;  - ілмекті жиектің тұмсық шоғыр бөлігінде ұлтараққа бекіту;  - дайындама төсемі мен жоғары бет материалының қажетті ілмектелуін қамтамасыз ету, дайындаманың қалыпта әр жартылай жұпта бекітілу тетіктерінің тепе-тең орналаса және жұп-жұбымен бірдей орналасуын қамтамасыз ету;  - төсемді өкше, шоғыр және самай бөліктерінде қол қысқашпен тарту;  - дайындаманы қалыпта реттей, оны артқы тігіске (белбеуге), шоғыр мен самайға бекіту | БҚ 1  БҚ 4  КҚ 2.3.1  КҚ 2.3.2  КҚ 2.3.3  КҚ 2.3.4  КҚ 2.3.5  КҚ 2.3.6  КҚ 2.3.7  КҚ 2.3.8  КҚ 2.3.9  КҚ 2.3.10  КҚ 2.3.11  КҚ 2.3.12  КҚ 2.3.13 |
|  | Біліктілігі: 121204 2 – Модельер-конструктор | | |
| АП. 03 | Былғарыдан бұйым құрылымдау және модельдеу негіздері бұйым құрылымының даму тарихы және былғарыдан жасалған заманауи бұйымдардың құрылымдық сипаттамасы; қатты қабық әдісі бойынша дайындаманың негізгі типтерін жобалау; адам дене мүшесінің құрылысы; аяқ киім қалыптары; түрлі жыныстық жастық топқа арналған түр-түрлі құрылымдардың құрылымдық негіздерінің буындарын жобалау; бұйымның жұмысқа салыну қасиеттері; бұйым құрылымдарының материал сыйымды-лығы мен еңбек жұмсалуы; бұйымдарды нобай бойынша жобалау және құрылымдау негіздері: сәннің болашағы мол бағыттары, жаңа модельдердің құрастырылу кезеңдері, бекітілу мен енгізілуі; бұйымдарды бір құрылымдық негізде жобалау; бір ретке келтірілген тетіктер мен буындарды қолдану; түрлі жастық жыныстық топтарға арналған түр-түрлі және құрылымды бұйым тетіктерінің нобайын әзірлеу және құрылымдау;бұйым тетіктері үлгілерін сериясына қарай ретімен қою.  Арнайы композиция негіздері  «композиция» және «арнайы композиция» түсініктері, композиция мен арнайы композиция негізгі заңдары, ережелері, тәсілдері мен құралдары, арнайы композиция бойынша жұмыс жасау техникасы мен әдістемесі, ойдағыны нобай мен макетте нақты түрінде жүзеге асыру; былғарыдан жасалған бұйым моделінің арнайы композициясы; костюм көркем жүйесінің композициясы: сәннің заманауи бағыттары мен ұлттық өрнектерді қолданып киім үлгілерін құру, көркем жүйе нобайын орындау.  Жабдықтар  дайындау, пішу, даярлау және құрастыру өндірісінің жабдықтары; технологиялық жабдықтардың жалпы сипаттамасы; технологиялық үрдіс түрлеріне қарай жабдықтарды топтастыру; технологиялық жабдықтардың негізгі типтерінің жұмыс жасау принциптері мен жұмыс ұйымдары; көтеру-тасымалдау қондырғысы мен цехішілік көлік; өндірісті кешенді механикаландыру әрі автоматтандырудың негізгі бағыттары.  Сурет пен көркем графика негіздері бейнелеу сауатының негіздері; геометриялық дене, драптау, натюрморт, графикалық және натюрморттың кескіндемелік шешімінің суреті; түс теориясы; адам және дене мүшесі сұлбасын бейнелеу; бастың суретін салу, қысқамерзімді суреттеме және сұлба нобайын орындау; графика және оны адам сұлбасының суретін салуда қолдану; киімдегі адамның сұлбасының графикалық шешімі. | Білімдер:  - былғарыдан бұйымды модельдеу әрі жобалаудың жүйесін; былғарыдан болған бұйымды түрі мен жұмысалуына қарай модельдеуін;  - теріден бұйымдарды жасаудың қорлық- қуаттысақтаушы технологиясын; былғарыдан бұйымдарды жасау өндірісінің даму кезеңдерін; материалды тиімді пайдалану және қалыптауын;  - пішуге даярлық және таза тері мен жасанды материал, орама тоқыма және қалбыр материалын, киіз, тері және басқа да материалды пішуін;  - былғары мен табақ материалын кесе; тетіктерді өңдеудің технологиялық үрдістерін; буын мен дайындаманы даярлауда;  - тетіктер мен буындарды қалыптастыру;  - тетіктерді даярлау, қосу және әрлеу тәсілдерін;  - бекіту әдістерін; әрлеуді; бұйыиды белгілеу және буып-түюді; өнім сапасын бақылау және қамтамасыз етуді  Іскерліктер:  - қалыптық құжаттама, технологиялық құжаттама анықтама әдебиетімен жұмыс жасау;  - түрлің жыныс жастық топқа арналған бұйымның түрлі түрі және құүрылымының моделі нобайын құрастыру;  - былғарыдан бұйымды жасаудың технологиялық ретіне әзірлеу;  - аяқ киім моделін әзірлей, сызбаүлгіні ретімен қою;  - өндіруші фабрикада үлгілерді еншізу және тігуді қадағалау;  - аяқ киім және былғарыдан жасалған бұйымды құрастыру және модельдеу;  - мейлінше тиімді материалды, буын, бұйым, жабдықты өңдеу әдістерін таңдау және қабылданған шешімді негіздеу;  - толықтырғыштар мен материалдарды даярлау;  - келісім шарт міндеттемелерінің сапасын мен орындалуын қадағалау;  - технологиялық жабдықтың және ұйымдастырушы техникалық жарақтардың негізгі түрлерін жұмысқа салу;  - өндіріске жаңа модельдерді енгізу үшін құрылымдық құжаттаманы әзірлеу;  - аяқ киім ізін қалыптастыру және аяқ киім төменгі жағын даярлау үшін қыспақ форманың негізгі көрсеткіштерін есептеуді жүргізу | БҚ 1  БҚ 4  КҚ 2.4.1  КҚ 2.4.2  КҚ 2.4.3  КҚ 2.4.4  КҚ 2.4.5  КҚ 2.4.6  КҚ 2.4.7  КҚ 2.48  КҚ 2.4.9  КҚ 2.4.10  КҚ 2.4.11  КҚ 2.4.12  КҚ 2.4.13  КҚ 2.4.14  КҚ 2.4.15 |
| ӨО 00 | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | |  |
| ӨО. 01 | Өндірістік оқыту | |  |
|  | Танысу практикасы  Кәсіпорынның жұмыс тәртібі.  Кәсіпорындардың негізгі және қосымша цехтары, олардың міндеттері мен технологиялық үрдісі.  Негізгі цехтардың шикізаттары мен өнімдерінің сипаттамасы.  Кәсіпорындағы қауіпті және зиянды факторлар. Кәсіпорынның технологиялық тізбегі (цехтардың өзара байланысы). | Іскерліктер:  -негізгі астарлық және аралық материалдардың түрлері, әр түрлі аяқ киімдер мен галантерея бұйымдарының сипаттамасы;  -аяқ киім және галантерея бұйымдарына арналған материалдарды негіздеу және таңдаудың негізгі ұстанымдары мен әдістемесі;  Дағдылар:  -материалдар пакеттерінің қасиеттері мен сапасын болжау;  -бастапқы материалдардың қасиет және сапа көрсеткіштері бойынша бұйымдарды анықтау;  -материалдарды зертханалық сынақтан өткізу, оның негізгі міндеттерін анықтау, зертхана жабдықтарын сынақтан өткізу. | БҚ 1  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.13 |
| ӨО 02 | Темір ұсталық практика:  Темір ұста жұмыстарын ұйымдастыру; технологиялық жабдықты пайдалану үшін қажетті темір ұста құрал-саймандарының тізімін білу; темір ұста-құрастыру жұмыстары: ажырамайтын қосылыстарды құрастыру; ажырайтын қосылыстарды құрастыру және бөлшектеу; аяқ киім тігуге арналған негізгі және қосымша жабдыққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезіндегі темір ұста жұмыстары; міндеті, жіктемесі, құрылғысы, әрекет ұстанымы, пайдалану ережесі, болуы мүмкін ақаулықтар, олардың пайда болу себептері және жою тәсілдері;жабдықты пайдалану қасиеттері: түсінігі, сапасы, сенімділігі, жұмысқа қабілеттілігі, тоқтаусыз жұмыс істеуі, жөндеуге жарамдылығы. | Іскерліктер:  -темір ұста жұмыстарын орындау, сына, төсем, сомын және басқа темір ұста бұйымдарын дайындау, механизмдер жұмысын орындау,  - бөлшектерді тазарту, жуу және жөндеу, өлшеу және темір ұста құрал-саймандарын пайдалану; құрал-сайманды таңдау;  -негізгі темір ұста-құрастыру жұмыстарын орындау.  Дағдылар:  -коммуникация, бекіту арматурасы, технологиялық аппараттарға қызмет көрсету кезінде қажетті темір ұста және темір ұсталық-жөндеу жұмыстарын, технологиялық үрдістерді орындау;  -темір ұста-өлшеу, құрал-саймандарын пайдалану. | БҚ 1  БҚ 3  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.13  КҚ 2.2.7 |
| КП 00 | Кәсіптік практика | |  |
| КП 01 | Кәсіптік практика  Кәсіптік оқыту.  Кіріспе сабақ. Өндіріспен таныстыру. Оқу шеберханаларында оқыту. Өндірістік тәжірибе. Кіріспе сабақ. Еңбек қауіпсіздігі және еңбекті қорғау бойынша нұсқау беру. Кәсіпорынмен танысу. Өлшеу аспаптарымен жұмыс істеу. Станокта жұмыс істеу.  Еңбек қауіпсіздігі.  Бітіруші түлектердің біліктілік емтихандары. Тексеру жұмыстары. | Іскерліктер:  - аяқ киім үлгісінің конструкциясын және эскиздерін әзірлеуді;  - жеке аяқ киімдерін дайындаудағы тапсырысты рәсімдеуін;  Дағдылар:  - технологиялық операцияларды атқару кезінде жабдықтар жұмысын басқаруды;  - төменгі аяқ бөлігі немесе құрылысы ерекшелігіне сәйкестендіріп үлгілер таңдай алуды; | БҚ 1  БҚ 3  КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.13 |

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (орта буын маманы)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдің индексі | Пәннің, практиканың атауы және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер мен дағдылар | Қалыптасатын құзырет коды |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беретін пәндер | | |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП.01 | Кәсіби қазақ тілі кәсіптік тілдің рөлі: мамандық бойынша терминология; кәсіптік бағдарлы мәтіндерді оқу және аудару техникасы (сөздікпен); кәсіптік қарым-қатынас; мамандыққа бағытталған мәтіндер бойынша әңгіме, сұхбат құрастыру; | Білімдер:  -мемлекеттік тілді және кәсіптік бағдарлы мәтіндерді (сөздікпен) оқып, аудару үшін қажетті лексикалық (1200-1400 лексикалық бірлік) және грамматикалық минимумды меңгеру;  Іскерліктер:  - кәсіптік лексиканы сауатты пайдалану, өзінің кәсіптік іс-әрекетінде қазақ тілінен білімдерін пайдалану; | БҚ 1  БҚ 3 |
| ЖГП.02 | Кәсіптік шетел тілі  Мамандық бойынша іскерлік тіл негіздері, кәсіптік лексика, фразеологиялық орамдар мен терминдер. Кәсіптік бағытталған мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіптік сөйлесу, сөйлесу, тыңдап түсінуді, оқу мен жазу, ауызша және жазбаша аудару, тыңдап ауызекі тілді түсіну міндетті деңгейлерін білу. | Білімдер:  - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық бойынша лексика-грамматикалық материалды;  Іскерліктер:  - тілдік іс-әрекет түрлерін және сөйлеу нысандарын ажырату (ауызша, жазбаша, монологтік, диалогтік);  - шет тілінде қатынас жасаудың қарапайым іскерлігін игере алу; | БҚ 1  БҚ 3 |
| ЖГП.03 | Қазақстан тарихы |  | БҚ 1  БҚ 4  БҚ 6  БҚ 8 |
| ЖГП.03 | Дене тәрбиесі  Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері; салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы – дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі. | Білімдер:  - салауатты өмір салтының негізгі құрамдарын білу;  - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздерін;  Іскерліктер:  - спортпен айналысу, физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдана алу;  - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдану; | БҚ 1  БҚ 3 |
| ӘЭП.00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер | | |
| ӘЭП.01 | Мәдениеттану:  мәдениеттану және оның қоғамдық өмірдегі рөлі;  мәдениетті зерттеудегі бағыттардың алуан түрлілігі;  мәдениет және өркениет; мәдениеттің орнауы; мәдениеттің конфуциан-даосистік түрі; мәдениеттің индо-буддалық түрі;  ислам мәдениті әлемі;  мәдениеттің христиандық түрі;  батыс еуропалық мәдениет және оның қазіргі әлемнің дамуына әсері;  африка мәденитінің ерекшелігі мен бірегейлігі; расизм проблемасы; көшпенді өркениеттің пайда болуы және бірегейлігі;  Орта ғасырдағы Қазақстан мәдениеті;  17-19 ғасырдағы қазақтардың мәдени салттары;  қазіргі Қазақстанның мәдениеті; | Білімдер:  - негізгі ұғымдар;  - конфуцианство; даосизм ұғымдары; Қытай өнері; иероглификасы; пейзаж суреттері;  - индия мәдениетінің ерекшеліктері және оның негізгі жетістіктері;  - ислам; курайш ұғымдары; Мухаммед; Құран; Аллах; Мекке;  - христиан оқуларының негізгі принциптері және оның құндылық бағыттары;  - Франция мәдениеті; Ашель мәдениеті; проманьондар, галлалар, франктар, әдебиеті, философиясы;  - көшпенділердің өмір сүрулері мен құндылық жүйесі туралы;  - орта ғасыр кезеңінде қазақ этносының мәдени негізі туралы білімдерін қалыптастыру;  - түрік және араб мәдениетінің орта ғасырдағы Қазақстан мәдениетіне әсері туралы;  Іскерліктер:  - қытай мәденитенің ерекшеліктерін ашу;  - мәдениеттану ұғымдарын еркін пайдалану;  - көшпенділердің материалдық және рухани мәдениет ерекшеліктерін көрсету, оның қоғамдық мәдениттегі орны көрсету. | БҚ 1  БҚ 4  БҚ 6  БҚ 8 |
| ӘЭП.02 | Философия негіздері  Философия пәні, әлемдік философиялық ойдың негізгі елеулі кезеңі. Адам табиғаты және оның қалыптасу мәні.  Адам және Құдай. Адам және Ғарыш. Адам, қоғам, өркениет, мәдениет. Тұлғаның еркіндігі және жауапкершілігі. Адамзаттық ұғым және әрекет. Ғылым және оның ролі. Адамзат жаһандық проблемалар алдында. | Білімдер:  - әлемнің философиялық, ғылыми және діни көріністері туралы түсінік болу, адам өмірінің мәнін;  - ғылым және ғылыми танымдар ролі туралы түсінікті, оның құрылысын, әлеуметті және этикалық мәселелердің түрлері мен әдістерін білу.  Іскерліктер:  - биологиялық және әлеуметтік, дене және рухани бастамаларындағы адам іс-әрекетін, оның сана мәнін, саналы және санасыз әрекеттерін анықтай алу;  - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік қарым-қатынастар нормаларын реттей алу. | БҚ 1  БҚ 6 |
| ӘЭП.03 | Саясаттану мен әлеуметтану негіздері  Пәні, негізгі түсініктері мен категориялары. Саяси ойдың тарихы мен қазіргі кездегі саяси мектептер. Саясат. Саяси билік. Демократия билікті жүзеге асыру түрі ретінде. Саяси жүйе. Мемлекет оның негізгі құрамдас бөлігі ретінде. Саяси партия мен партия жүйесі. Қоғамдық ұйымдар мен қозғалыстар. Саясат жүйесіндегі адам. Саяси қызмет: мәні мен мақсаты; саяси қызметтің құралдары мен әдістері; тоталитарлықтан демократиялық қоғамға өтудің өзекті мәселелері. Сыртқы саяси қызмет пен әлемдік саяси үрдіс. | Білімдер:  - заңдылықтарды әлеуметті тұрғыда түсіну туралы түсінікті;  - әлеуметтік құрылымдар туралы түсінікті, әлеуметтік жіктелуді, әлеуметтік әрекеттестікті;  - тұлғаның әлеуметтену үрдісінің ерекшеліктерін, реттеу формаларын білу;  Іскерліктер:  - әлеуметтік өзгешеліктер мен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа факторларын дамыту;  - билік мәнің, саясат субъетілерін, саяси қарым-қатынастар мен үрдістерді (Қазақстанда және әлемде) ашып білу;  - саяси жүйелер мен саяси тәртіптер туралы түсінікті қалыптастыру. | БҚ 1  БҚ 4  БҚ 6 |
| ӘЭП. 04 | Экономика негіздері  Мақсаттары, негізгі ұғымдары, мәні, қағидалары. Меншік нысаналары мен түрлері. Жоспарлар түрлері, олардың негізгі кезеңдері, мазмұны, стратегиялық жоспарлауы. Жоспарлардың экономикалық негіздеулерінің және болжауларының әдісі. Бизнес-жоспарлау. Экономикалық талдау. Халық тұтынатын тауарлар нарығының және қызметінің жағдайын талдау. | Білімдер:  - экономикалық теорияның негізгі ережелерін;  - елде және шетелдегі экономикалық жағдайларды;  - макро- және микроэкономиканың, салықтық, ақшалай-несиелік, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін;  Іскерліктер:  нарықтық бағаның қалыптасу механизмдерін сипаттауды;  - өзінің кәсіптік қызметін бағдарлау үшін қажетті, экономикалық ақпараттарды табу және пайдалануын; | БҚ 1  БҚ 4  БҚ 6  БҚ 8 |
| ӘЭП.05 | Құқық негіздері  Құқық: үғымы, жүйесі, қайнар көздері. Қазақстан Республикасының Конституциясы - құқық жүйесінің ядросы. Адам құқығының жалпыға бірдей декларациясы. Жеке тұлға, құқық, құқықтық мемлекет. Заң жауапкершілігі және оның түрлері. Негізгі құқық салалары. Қазақстан Республикасының сот жүйесі. Құқық қорғау органдары. | Білімдер: адамдар мен азаматтардың құқығы және бостандығын; кәсіптік қызмет шеңберінде құқықтық-этикалық және өнегелі нормаларды білуды.  Іскерліктер: маманның кәсіби қызметі регламентіндегі нормативтік-құқықтық құжаттарды пайдалануды. | БҚ 1  БҚ 6 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП.01 | Инженерлік графика  Геометриялық сызу; сызбалардың орындалу ережесі; геометриялық құрылым және деталдардың техникалық контурларын сызу ережелері; проекциялық сызу; техникалық сурет салу; конструкциялық құжатнамаларды рәсімдеу және әзірлеудің ережелері; машина жасаудағы сызу; сызбалардағы кескіндер катергориясы; инженерлік графиканың құралдары; мамандық бойынша бұйымдардың сұлбалар мен сызбаларын орындалу тәсілдері және әдістері; көркемдік конструкциялаудың элементтері; графикалық ақпаратта бейнеленген техникалық құралдар туралы негізгі ұғымдар; компьютерлік графикалы жүйелер туралы ұғымдар; | Білімдер:  - геометриялық және проекциялық сызудың тәсілдері мен ережелерін;  - конструкторлық және технологиялық құжаттарды оқу және рәсімдеу, құрастырудың негізгі ережелерін;  - графикалық тапсырмаларды шешудің әдістерін;  Іскерліктер:  - нобай мен көшірмелер арқылы тұтас көріністің сызбаларын, бөлшектер сызбасын орындауды;  - конструкторлық және технологиялық құжаттамаларды әзірлеуге арналған қолданбалы программалардың пакеттерiн қолдануды; | БҚ 1  КҚ 3.5.13  КҚ 2.2.7 |
| ЖКП.02 | Техникалық механика  Теориялық механиканың негіздері; статика; күштердің жазықтық және кеңістік жүйелері; кинематика; нүкте және қатты дененің кинематикасы; динамика; күштер инерциясы; үйкеліс; қуат және жұмыс; материалдар кедергілері; ішкі және сыртқы күштер; қиманың әдістері; созылу және қысылуы; жаншылу мен кесіктер есебі; бұралуы; иілуі; беріктік пен қатаңдығын есептеу; нүкте күйіндегі кернеулігі; эквивалентті кернеулік күйі; беріктілік гипотезасы және оларды қолдану; кедергінің қажуы; қысылған сырықтың беріктігі; машиналар мен механизмдер бөлшектері; жазықтық механизмдері; біліктер мен осьтер; осьтер мен біліктер тірегі; муфталар; машиналар бөлшектерінің қосылысы; конструкция элементтері; машиналар мен механизмдер сипаттамасы; | Білімдер:  - теориялық механиканың аксиомалары мен негізгі ұғымын;  - статика, кинематика, динамиканың негізгі ережелерін;  - машина бөлшектерін беріктікке, қатаңдыққа, орнықтылыққа есептей алуды;  - материалдарды сынау әдістері мен тәсілдерін;  - механизмдердің негізгі түрлерін, олардың кинематикалық және динамикалық сипаттамасын;  Іскерліктер:  - қозғалыс нүктесінің параметрін және оның жылдамдығы мен үдеуін есептеп шығаруды;  - тәжірибелік жұмыстарда бөлшектердің өзгеру мүмкіндігін анықтауды;  - машиналар бөлшектерін қосып жалғауды; | БҚ 1  КҚ 3.5.6  КҚ 3.5.13  КҚ 2.2.7 |
| ЖКП.03 | Электротехника және электроника  Электротехника: электрлік өріс; тұрақты және айнымалы тоқтың электрлік тізбегі; электрмагниттер; электрлік өлшеуіштер; тұрақты және айнымалы тоқтың электрлік машиналары; трансформаторлар; электрлі жетек негіздері; электрлік энергияның берілісі және үлестірімі; электроника; электрониканың физикалық негіздері; электрондық аспаптар; электрондық түзеткіштер, тұрақтандырғыштар, күшейткіштер, генераторлар және өлшегіш аспаптар; автоматика мен есептеуіш техникалардың электрондық жабдықтары; микро ЕТМ және микропроцессорлар; | Білімдер:  - электрлік тізбектің жұмыс тәртібін және электрлік тоқтың сипатын өлшеуге арналған аспаптарды;  - тұрақты тоқтың сызықты және сызықсыз тізбектерін есептеудің негізгі әдістерін;  - ауыспалы процестердің туындау себептерін;  Іскерліктер:  - тұрақты токтың құрылысы және тізбектер жұмысының берілген шарттары бойынша элементтер параметрін таңдай алуды;  - жай электрлік және магниттік тізбектің негізгі параметрлерін өлшеуді, есептей алуды; | БҚ 1  КҚ 3.5.13  КҚ 2.2.7 |
| ЖКП.04 | Материалтану және материалды құрылымдау технологиясы  Былғарыдан болған бұйымдарды даярлауда қолданылатын негізгі материалдардың топтамасы; былғары шикізаты, былғарыны өндіру негіздері, былғарының құрылымы, химиялық құрамы мен физикалық механикалық қасиеттері; былғары сапасын бағалаудың негізгі әдістері, былғарының түрлері; пластмасса мен металлдан жасалған тетіктер: ассортимент пен сапа; көмекші және әрлеу материалдары; осы материалдардың негізгі түрлері мен түршелері; материал қасиеттері: созылу, иілу, қысылу кезіндегі геометриялық, қысым мен бұзылу, үйкелу, сорбциялық, өткізгіштік кезіндегі релаксациялық үрдістер, жылуфизикалық, оптикалық, электрлік, материалдың қалыпқа салыну мүмкіндіктері, тозыққа төзімділігі, беріктілік, ескіру, санитарлық химиялық, токсилогиялық. | Білімдер:  - жасанды және синтетикалық былғары, тоқыма және қалбыр материалы, резеңке пластина және тетік, картон қағаз материалдарының сапасы туралы баға және өндіріс технологиясы, құрылысы, қасиеті, түрлері туралы негізгі деректер.  Іскерліктер:  - былғарыдан жасалған бұйымдарда қолданылатын материал түрінің құрылыс тәсілдері, алынудың құрылымдық технолгиясын әзірлей;  - материалдың құрылыс көрсеткіші мен қасиетін анықтау тәсілдері мен қасиетін қолдана;  - материалдың сұрыбын стандарт бойынша анықтай | БҚ 1  БҚ 2  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.13  КҚ 2.3.1  КҚ 2.3.6  КҚ 2.4.1 |
| ЖКП.05 | Арнайы сурет пен композиция «композиция» және «арнайыкомпозиция» түсініктері, композиция мен арнайы композиция негізгі заңдары, ережелері, тәсілдері мен құралдары, арнайы композиция бойынша жұмыс жасау техникасы мен әдістемесі, ойдағыны нобай мен макетте нақты түрінде жүзеге асыру; былғарыдан жасалған бұйым моделінің арнайы композициясы; аяқ киім тетіктерін бейнелеу; қысқа мерзімді суреттер мен аяқ киім суреттерін орындау; графика және адам табанының суретін салуды оны қолдану; адамның аяғының аяқ киімдегі графикалық шешімі. | Білімдер:  - композиция мен арнайы сурет негізгі заңдары, тәсілдері мен әдістерін, композицияда жұмыс істеудің техникасы мен әдістемесін  Іскерліктер:  - аяқ киім көркем жүйесі композициясын әзірлей;  - көркем жүйе нобайын орындай;  - сәннің заманауи бағыттары мен түс теориясының ұлттық нақыштарын қолдана отырып аяқ киім топтамасын құрастыра;  - аяқ киім тетіктерін бейнелеуді жетілдіре;  - қысқамерзімді суреттеме мен аяқ киім нобайын сала, орындай;  - адам табанын салуда графиканы қолдана;  - аяқ киімдегі адам табанының графикалық шешімін қолдана | БҚ 1  БҚ 2  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.13  КҚ 2.3.1  КҚ 2.3.6 |
| ЖКП.06 | Сурет  Бейнелеу сауатының, көлемді геометриялық дене, жазықтықтағы (қағаздағы) тұрмыс заттары мен заттар тобын, адамның гипстегі сұлбасы мен тірі модельді салудағы практикалық дағдының негіздері; қысқамерзімді суреттеме мен аяқ киім нобайын орындау; түрліше түсінілуі мүмкін: сызықты, дақты, ахроматикалық, хроматикалық, өрнектік әсемдік шешімді графикалық суреттерді орындау. | Білімдер:  - бейнелеу сауатының, көлемді геометриялық дене, жазықтықтағы (қағаздағы) тұрмыс заттары мен заттар тобын, адамның гипстегі сұлбасы мен тірі модельді салудағы практикалық дағдының негіздерін  Іскерліктер:  - қысқа мерзімді суреттеме мен сұлба нобайын орындау;  - сызықты, дақты, ахроматикалық, хроматикалық, өрнектік әсемдік шешімді графикалық суреттерді орындау. | БҚ 1  БҚ 2  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.13  КҚ 2.3.6 |
| ЖКП.07 | Технологиялық үрдісті модельдеу және тиімді ету  Жеңіл өнеркәсіп өндірісіндегі үрдістер мен нысандарды модельдеу, оларды жүйелі түрде зерттеу қажеттілігі және модельдеу тәсілдерін жетілдіре түсу; модельдеу нысандарының сипаттамасы; технологиялық үрдісті модельдеуге керек шығыс ақпаратты тапсыру тәсілдері; жеңіл өнеркәсіп бұйымдары, құрылымдық және технологиялық шешім мен технологиялық операцияны даярлау үрдісінің сыртқы құрылымын модельдеу; өндірістің технологиялық үрдісін тиімді ету әдістері, оңтайландыру критерилері технологиялық үрдісті модельдеу кезінде түрлі тапсырманы шешу кезіндегі олардың таңдауы. | Білімдер:  - модельдеу нысанының сипаттамасын;  - технологиялық үрдісті модельдеу үшін шығыс ақпаратының тапсыру тәсілдерін;  - өндірістің технологиялық үрдісін оңтайландыру әдістерін, оңтайландыру критерилерін  Іскерліктер:  - аяқ киім өндірісіндегі үрдістер мен нысандарды модельдеуді жүзеге асыру;  - модельдеудің тәсілдерін жетілдіру және қажетті зерттеулерді жүргізу;  - аяқ киім өндірісі бұйымдарын даярлау үрдісінің сыртқы құрылымын модельдеу, құрылымдық және технологиялық шешімдер мен технологиялық операцияны орындау | БҚ 1  КҚ 3.5.13  КҚ 2.2.7 |
| ЖКП. 08 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Стандарттау негіздері; стандарттаудың пайда болуы және дамуы; баспа процесінің стандарттары;  сертификаттау негіздері;  терминдер және анықтауыштар; «Сертификаттау туралы» Қ.Р. Заңы; сәйкестiк жөніндегі өнiм сапасы және декларациясы; сапа менеджментiнiң жүйесiн енгiзу және құрастыру; метрология; метрология негіздері; мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау. | Білімдер:  - метрология, стандартизация және сертификация негiздерiн;  - негiзгi ұғымдар және анықтауыштарды;  - өнiмнiң сапаны бақылауды;  - электронды бағдарлаушы жүйенiң тұжырымдамасын;  - өлшеу әдiстері мен құралдарын;  Іскерліктер: - - техникалық өлшемдер жүргізуді;  - мемлекеттік стандартпен бұйым сәйкестігін анықтай алуды; | БҚ 1  БҚ 6  КҚ 3.5.2  КҚ 2.2.7 |
| ЖКП. 09 | Мемлекеттік тілде іс жүргізу  Пәннiң мазмұны, оның мақсаттары. Iс қағаздарын жүргiзуде әртүрлi лингвистикалық сөздiктердi қолдану. Мекемелерде іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру. Техникалық сөздiктердiң ерекшелiктерi.  Кеңсе құжаттарын жүргізу негізі. Ұйымдастыру, реттеу, құқықтық, ақша-финанс-есептік, және анықтамалық құжаттары.  Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері.  Автоматты басқару жүйесін іс қағаздарын жүргізуге пайдалану.  Құжаттар жинағы туралы түсінік. Жазба құжаттарының алғашқы және күрделі жинақтары.  Құжат қорлары туралы түсінік. Iс қағаздарын сақтауды қалыптастыру.  Архив. Мемлекеттік және мекеме архивтері.  Ұлттық архив қоры. | Білімдер:  - пәннің мазмұны мен мақсатын;  - техникалық және лингвистикалық сөздiктер түрлерiн;  - ақпараттық және iс құжаттарының жіктелуін;  - қазiргi кезде iс қағаздарын жүргiзу стандарттарына қойылатын талаптарды;  - құжаттар формуляры және олардың бөлiктерiн;  Іскерліктер:  - әртүрлi құжаттарды жіктеуді;  - құжаттар формулярын толтыруды;  - әкiмшiлiк-ұйымдастыру құжаттарымен жұмыс жасауды;  - архивтiк құжаттардың текстiлерi үлгiлерiн талдауды;  - архивке құжаттарды дайындап, сақтауға тапсыруды. | БҚ 1  БҚ 4  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.5.2  КҚ 3.5.4 |
| ЖКП.10 | Экономика саласы  Нарықтық экономика және саласы; саланы дамыту перспективасы және ерекшелiктері; өндiрiстiң түрлерi және олардың сипаттамасы; негiзгi өндiрiстiк және технологиялық процестер; ұйымның инфрақұрылымы; ұйымның қаражаты және мүлігі; негiзгi және айналымдағы қаражаттар; еңбек ресурстары; еңбекті ұйымдастыру, мөлшерлеу және еңбекақы; ұйымның маркетингтік қызметi; өндiрiстiк программа және өндiрiстік қуаты; өндiрiс шығыны және өнiмнiң өзiндiк құны, қызметтер; баға белгiлеу; ұйымның қызметiнiң тиiмдiлiк бағасы; өнiмнiң сапасы және бәсекеге қабілеттілігі; патенттану, ойлап тапқыштық; инновациялық және инвестициялық саясат; ұйымның сыртқы экономикалық қызметi; бизнес-жоспар; негiзгi техникалы-экономикалық көрсеткiштердi есептеудiң әдiстемесi. | Білімдер:  - өндiрiстiк және технологиялық процестер ұйымдарын;  - кәсiпорын (ұйымның) және саланың заттық-техникалық, еңбек пен қаражатты ресурстарын және оларды тиiмдi қолданудың көрсеткiштерiн;  - өнiмге (қызметке) баға белгiлеудiң механизмін және қазiргi жағдайдағы еңбекақы төлеудің формаларын;  - бизнес-жоспар құрастырудың әдiстемесiн;  Іскерліктер:  - ұйымның қызметiн негiзгi техникалы-экономикалық көрсеткiштерi қабылданған әдiстемелiк бойынша есептеп шығаруды;  - оперативтi жоспар көрсеткiштерiн есептеу, олар бойынша тәжiрибелiк шешiм қабылдауды; | БҚ 1  БҚ 4  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.5.2  КҚ 3.5.4 |
| ЖКП. 11 | Менеджмент  Менеджменттің негізгі ережелері, оның мәні; қазіргі заманғы менеджменттің сипатты белгілері; инфрақұрылым және менеджмент циклі; басқару жүйесінің элементтері; тиімділік; басқару: функциялары, ұйымдастыруы, құрылымы, принциптері мен әдістері, мотивациясы; басқару үдерісіндегі бақылау және реттеу: формалары, кезеңдері; менеджер жұмысын ұйымдастыру және имиджі; басқару тәсілдері; еңбек ұжымын басқару; еңбекті ұйымдастыру; басқарушы шешімдер қабылдау, оның мазмұны мен түрлері; шешімдер даярлау, қабылдау және орындау кезеңдері; оңтайландыру әдістері. | Білімдер:  -- менеджменттің негізгі ережелерін, оның мәнін;  - инфрақұрылым және менеджмент циклін;  - басқару жүйесінің элементтерін;  - басқару функцияларын, ұйымдастыруын, құрылымын, принциптері мен әдістерін, мотивациясын;  - менеджмент формалары мен кезеңдерін;  - басқару тәсілдерін;  - еңбекті ұйымдастыруды;  - оңтайландыру әдістерін.  шикізат сапасын анықтайтын құрал-жабдықтар құрылысын, электрлік өлшеулердің әдістерін;  - электр емес шамаларды электрлік өлшеудің әдістерін;  Іскерліктер:  - қазіргі заманғы менеджменттің белгілерін сипаттауды;  - тиімділікті қолдануды;  - басқару үдерісіндегі бақылау және реттеуді;  - менеджер жұмысын ұйымдастыру және имиджін жасауды;  - еңбек ұжымын басқаруды;  - басқарушы шешімдер қабылдауды. | БҚ 1  БҚ 4  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.5.2  КҚ 3.5.4 |
| ЖКП.12 | Еңбектi қорғау  Адамдағы келеңсіз факторлардың әсерi; жарақаттайтын және зиянды факторларды теңестiру; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауiп-қатерлерiнен қорғану құралдары және әдiстері; экобиоқорғайтын және өртке қарсы техникалар; кәсiпорындағы еңбектi қорғаудың құқықтық, нормативтiк және ұйымдастыру негiздерi; еңбектi қорғаудағы материалдық шығындар; кәсiби қызметтiк саласындағы қауiпсiз еңбек жағдайын қамтамасыз етудiң ерекшелiктерi; | Білімдер:  - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын;  - технологиялық процестердің қауіпсіздігін;  - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін;  - өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды;  Іскерліктер:  - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді тәжірибеде қолдануын;  - қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды;  - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді; | БҚ 1  КҚ 3.5.13  КҚ 2.2.7 |
| АП 00 | Арнайы пәндер | | |
|  | Біліктілігі: 121205 3 – Техник-технолог | | |
| АП 01 | Аяқ киімге қажет материалдар мен бұйымдау:  аяқ киім мен былғарыгалантереяны даярлауда қолданылатын бұйым мен материалды жүйеге келтіру; аяқ киімге қажетті материалды анықтау әдістері мен сапасын бағалау; материал мен аяқ киімді сертификаттау; негізгі технологиялық және жұмысқа салу факторларыжәне оның аяқ киім мен галантерейлік бұйымдарды өндіру әрі киюдегі материалдың құрылысы мен қасиетіне әсер етуі; материалдың құрылымы мен қасиетіне температура, ылғалдылық, ВТО операциясы мен қалыптаудың әсері; материалдың термотөзімділік пен жылуұстағыштық қасиеттері; материал мен аяқ киім пакеті мен галантереяның қалыпқалыптасуы, қалыптұрақтылығы. | Білімдер:  - негізгі, астарлық және аралық материалдың аяқ киім мен галантерейлік бұйымдардың түр-түріне арналған қасиеттің сипатының ассортиментін;  - аяқ киім мен галантерейлік бұйымдар үшін материалды таудау және негіздеудің негізгі принципері мен әдістемесін  Іскерліктер:  - материал пакеті сапасы мен қасиетін бағдарлау;  - бұйымдарды шығыс материалының сапасы мен қасиеті көрсеткіштері бойынша анықтау;  - материалға зертханалық сынақ жасау, оның негізгі міндеттерін анықтай, зертхана жабдықтарын сынау. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  КҚ 3.1.1.  КҚ 3.1. 2.  КҚ 3.1.3.  КҚ 3.1.4.  КҚ 3.1. 5.  КҚ 3.1.6.  КҚ 3.1.7.  КҚ 3.1.8.  КҚ 3.1.9.  КҚ 3.1.10.  КҚ 3.1.11.  КҚ 3.1.12.  КҚ 3.1.13.  КҚ 3.1.14. |
| АП 02 | Былғарыдан жасалған бұйымдардың технологиясы:  материалды пішудегің нобайдың орналасуы; оны қолдану мен шығынданудың қалыптары; материалды кесу; былғары бұйымдар тетігін қалыптау; тетіктерді механикалық тәсілмен бекіту; былғары бұйымдары өндірісіндегі гигротермикалық үрдістер; былғары бұйымдары өндірісіндегі желімдік қосындылар; ТВЧ қолдана отырып былғарыдан бұйымның тетіктері мен буындарын даярлау; аяқ киімдегі резеңке табанды қыспақтап ыстықпен өңдеу әдістері; былғары бұйымдары өндірісіндегі құю әдістері; былғары бұйымдары өндірісіндегі әрлеу үрдістері; аяқ киім мен былғарыгалантерейлік бұйым өндірісінің технологиялық үрдісін жобалау. | Білімдер:  - қолдану мен шығындану қалыптарын;  - материалды кесу түрлерін;  - былғары бұйымдары өндірісіндегі құю әдістерін  Іскерліктер:  - былғары бұйымдары тетіктерін қалыптауды жүзеге асыру;  - тетіктерді механикалық тәсілмен бекіту тәсілдерін қолдану;  - былғары бұйымдарын өндірудегі гигрометрикалық үрдісті реттеу;  - былғары бұйымдарын өндіруде желімдік қосылымды жүзеге асыру;  - ТВЧні қолдана отырып былғары бұйымдарының тетіктері мен буындарын даярлау;  - аяқ киімдегі резеңке табанын қыспақпен ыстықта өңдеуді реттеу;  - былғары бұйымдары өндірісіндегі әрлеу үрдістерін өңдеу;  - аяқ киім мен былғарыгалантерейлік бұйымды өндіру технологиялық үрдісін жобалау. | БҚ 1  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.2  КҚ 2.2.3  КҚ 2.2.4 |
| АП 03 | Былғары бұйымдарын құрылымдау:  былғары бұйымдарын жобалау үшін қажет анатомия негіздері, антропология және биохимия негіздері; аяқ киімнің ішкі қалыбын жобалау; былғары бұйымдарының даму тарихы және құрымдық сипаты; былғары бұйымдары тетіктерінің жұмысы, олардың қалпы, көлемінің негіздемесі; былғары бұйымдары тетіктерін біріктіруші тігістер; былғары бұйымдарын жобалау әдістемесі мен САПР негізгі ережелері; былғары бұйымдарының гигиеналық және физикалық қасиеттері; былғары бұйымдары құрылдымдарының техниккалық экономикалық сипаттамасы; былғары бұйымдары тетіктері құмаүлгінің сериялық ретке келтірілуі; былғары бұйымдарының өлшемдік ассортименті. | Білімдер:  - былғары бұйымдарын жобалау үшін қажет анатомия негіздері, антропология және биохимия негіздерін;  - былғары бұйымдарының гигиеналық және физикалық қасиеттерін;  - былғары бұйымдарының техникалық экономикалық сипаттамасын  Іскерліктер:  - аяқ киімнің ішкі қалыбын жобалау;  - былғары бұйымдарын құрастыру;  - былғары бұйымдары тетіктерін, оның қалпын, өлшемін әзірлеу;  - былғары бұйымдары тетіктерін бекіту;  - былғар бұйымдарын САПР негізгі ережелеріне сай жобалау;  - былғары бұйымдары ассортиментін шығару | БҚ 4  БҚ 6  БҚ 8  КҚ 3.5.4 |
| АП 04 | Полимер материалын өңдеудің технологиясы:  былғары бұйымдарын даярлау кезінде қолданылатын химиялық әдістер; аяқ киім өнеркәсібінде қолданылатын химиялық өнімдер мен материалдар, аяқ киім өндірісі үрдісі кезінде оны өңдеудің ерекшеліктері. | Білімдер:  - ақя киім өнеркәсібінде қолданылатын химиялық өнімдер мен материалды, оның аяқ киім өндірісі үрдісінде өңдеудің ерекшеліктерін  Іскерліктер:  - материалдың химиялық зерттеуін жүргізу;  - полимер материалды өңдеуді жүзеге асыру. | БҚ 1  БҚ 2  КҚ 3.1.11.  КҚ 3.1.12.  КҚ 3.1.13 |
| АП 05 | Технологиялық үрдісті автоматтандыру:  техникалық кибернетика, автоматика және автоматизация туралы негізгі түсініктер, олардың мәні мен әсерлігі, автоматтадырудың ұйымдастырушылық техникалық алғышарттары, автоматикалық жүйенің сипаттамасы мен топтамасы, басқару нысаны ретіндегі технологиялық үрдістер, реттеушілер мен реттеу заңдары, автоматтандырылған реттеу жүйесінің (АРЖ) негнізгі элементтері, автоматтық басқару теориясының элементтері, метрология және өлшеу техникасының негіздері (негізгі өлшеуіш сызбалар, саладағы технологиялық ауыспалыны автоматты түрде өлшеу және қадағалау аспаптары мен әдістері), технологиялық үрдісті басқарудың автоматтандырылған жүйесі (ТҮБ АЖ) туралы саладағы автоматтандырылған қадағалау және реттеу жүйесін жобалау туралы түсінік. | Білімдер:  - автоматандыру құралдарының топтамасын;  - өлшеуіш саймандарының жұмыс жасау принципін;  - есептеу техникасы көмегімен технологиялық үрдісті басқаруды;  - өндірістік үрдісті автоматтандыру теориясының негіздерін;  - техникалық құрал кешендерінің топтамасын;  - технологиялық үрдісті басқарудың автоматтандырылған жүйесінің қызметін  Іскерліктер:  - автоматтандыру сызбасын оқи және құрастыру;  - автоматтандырылған қадағалау және басқарудың жүйе үрдісін басқару;  - өндірісті автоматтандыру кезінде сайман мен құралдарды қолдану. | БҚ 1  БҚ 3  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.2  КҚ 2.3.1  КҚ 2.4.1 |
| АП 06 | Аяқ киім мен былғары галантерейлік кәсіпорынды жобалау:  кәсіпорынды салу не қайта салудағы техникалық экономикалық негіздеме; кәсіпорында қайта салу; аяқ киім пен былғары галантерейлік кәсіпорындағы қоршаған ортаны қорғау арнайы сұрақтары; өнеркәсіптік ғимараттарды жобалаудың негіздері; генералдық жоспарды жобалаудың негізгі принциптері; қолданыстағы өндірісті қайта салу кезіндегі құрылыстық шаралар; құрылыс материалдары; санитарлық техниканы жобалау негіздері. | Білімдер:  - генералдық жоспарды жобалаудың негізгі принциптерін;  - өнеркәсіптік ғимаратты жобалаудың негіздерін;  Іскерліктер:  - кәсіпорынға алдын ала есептеу жүргізу;  - пішу және кесу цехтерін жобалау;  - аяқ киім мен былғары галантерейлік кәсіпорын жинақтау цехы, қойма мен қосалқы көмекші цехтерін жобалау. | БҚ 1  БҚ 3  КҚ 2.2.1  КҚ 2.3.1 |
| АП 07 | Былғары бұйымдарын өндіру жабдықтары мен жабдықты жобалау негіздері:  технологиялық жабдықтың жалпы сипаттамасы, технологиялық үрдістің түрлері бойынша оны топтастыру, агрегаттау және автоматтанлдыру дәрежесі; былғары бұйымдарын өндіру технологиялық жабдықтың негізгі типтерінің жұмыс ұйымдары мен жұмыс теориясы; сызбаүлгіні көбейту; материалды пішу; жартылай фабрикатты жылумен өңдеу және ылғалдандыру; аяқ киім табанын ыстықпен желімдеу; қысым астында құю әдісінің тетіктері мен аяқ киімді даярлау; аяқ киім мен былғары галантерея өндірісінің технологиялық кешенінің жабдықтары мен жұмыс орнының жасақтарын таңдау; аяқ киім табаны мен жоғары беті тетіктерін даярлау, өңдеу және әрлеу; өндірістік жабдықтарды жетілдіру мен автоматтандырудың бағыттары, технологиялық машина мен агрегаттың автоматтандырылған жетегі, былғары бұйымдары өндірісінің ТҮБ АЖ құрылымы; жаңадан жобаланатын өндірістік жабдықтарға қойылатын талаптар, жабдықты жобалаудың техникалық тапсырмасын әзірлеудің әдістері мен тәсілдері, ЕСКДға сай құрылымдық құжаттаманы даярлаудың жалпы ережелері. | Білімдер:  - өнеркәсіптік жабдықтардың негізгі технологиялық реттеуіштерінің жұмсалуы мен әдістерін;  - материалды өлшеу әрі бракқа шығару үшін өндірістік машина мен агрегаттың заманауи құрылымдық жаңашылдықтарын;  - былғары бұйымдары өндірісінің автоматтандырылған технологиялық кешені мен автоматты жобалаудың ерекшеліткерін  Іскерліктер:  - машина мен агрегат сызбасын, технологиялық сызба, циклограмманы әзірлей, олардың тетіктерін жобалау;  - технологиялық жарақтарды жобалау;  - тетіктерді кесумен өңдеу;  - тетіктерді жіп, желімдеу, ТВЧ және ультрадыбыс көмегімен пісіру арқылы бекітуді орындау;  - аяқ киім дайындамасын қаптау әрі ілмектеуді орындау, бұйым мен тетіктерді қысу арқылы қалыптау;  - аяқ киім мен былғары галантерея өндірісінің технологиялық кешенін қолдану және жаңа жабдықты құрастыру кезінде туындаған ұйымдастырушылық және ғылыми техникалық мәселені шешу | БҚ 1  БҚ 3  КҚ 2.2.1  КҚ 2.2.2 |
| ӨО КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика | |  |
|  | Өндірістік оқыту | |  |
| ӨО 01 | Танысу практикасы  Кәсіпорынның жұмыс тәртібі.  Кәсіпорындардың негізгі және қосымша цехтары, олардың міндеттері мен технологиялық үрдісі.  Негізгі цехтардың шикізаттары мен өнімдерінің сипаттамасы.  Кәсіпорындағы қауіпті және зиянды факторлар. Кәсіпорынның технологиялық тізбегі (цехтардың өзара байланысы). | Іскерліктер:  -негізгі астарлық және аралық материалдардың түрлері, әр түрлі аяқ киімдер мен галантерея бұйымдарының сипаттамасы;  -аяқ киім және галантерея бұйымдарына арналған материалдарды негіздеу және таңдаудың негізгі ұстанымдары мен әдістемесі;  Дағдылар:  -материалдар пакеттерінің қасиеттері мен сапасын болжау;  -бастапқы материалдардың қасиет және сапа көрсеткіштері бойынша бұйымдарды анықтау;  -материалдарды зертханалық сынақтан өткізу, оның негізгі міндеттерін анықтау, зертхана жабдықтарын сынақтан өткізу. | КҚ 3.5.2  КҚ 3.5.13  КҚ 2.2.7 |
| ӨО 02 | Темір ұсталық практика:  Темір ұста жұмыстарын ұйымдастыру; технологиялық жабдықты пайдалану үшін қажетті темір ұста құрал-саймандарының тізімін білу; темір ұста-құрастыру жұмыстары: ажырамайтын қосылыстарды құрастыру; ажырайтын қосылыстарды құрастыру және бөлшектеу; аяқ киім тігуге арналған негізгі және қосымша жабдыққа техникалық қызмет көрсету және жөндеу кезіндегі темір ұста жұмыстары; міндеті, жіктемесі, құрылғысы, әрекет ұстанымы, пайдалану ережесі, болуы мүмкін ақаулықтар, олардың пайда болу себептері және жою тәсілдері;жабдықты пайдалану қасиеттері: түсінігі, сапасы, сенімділігі, жұмысқа қабілеттілігі, тоқтаусыз жұмыс істеуі, жөндеуге жарамдылығы. | Іскерліктер:  -темір ұста жұмыстарын орындау, сына, төсем, сомын және басқа темір ұста бұйымдарын дайындау, механизмдер жұмысын орындау,  - бөлшектерді тазарту, жуу және жөндеу, өлшеу және темір ұста құрал-саймандарын пайдалану; құрал-сайманды таңдау;  -негізгі темір ұста-құрастыру жұмыстарын орындау.  Дағдылар:  -коммуникация, бекіту арматурасы, технологиялық аппараттарға қызмет көрсету кезінде қажетті темір ұста және темір ұсталық-жөндеу жұмыстарын, технологиялық үрдістерді орындау;  -темір ұста-өлшеу құрал-саймандарын пайдалану. | КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.13  КҚ 2.2.7 |
| ӨО 03 | Пішу цехындағы практика:  Кесу үрдісінде аяқ киімге қажетті бөлшектерді алу үшін бұйымдарды өңдеуді оқыту.  Аяқ киімнің жоғарғы бөлігі мен көп қабатты төсеміне арналған бөлшектерге байланысты жұмыстарды орындау.  Дайындау теліміндегі практика:  қос-таспалы машина: қалыңдығын бірдей ете отырып, сыртқы бөлшектерді тегістеуге арналған; реквизиттерді таңбалауға арналған машина: оның көмегімен әр аяқ киім жұбы өзінің жеке нөмірін алады; бөлшек шеттерін түсіруге арналған машина бөлшек шеттерін жұқарту есебінен аяқ киімнің үстіңгі бөлігінің бөлшектерін неғұрлым қолайлы етеді; жоғарғы бөлшектерді, төсем, терможелім материалдарды қайталауға арналған машина.  Тігін тігу телімдеріндегі практика:   Тігін тігетін конвейерлерде, машиналарда бұйымды өңдеуді оқыту: поднос қою үшін, бөлшектердің шетін бүгу үшін; артқы тігісті тегістеу үшін; жұлықты қалыпқа келтіру үшін.  Құрастыру теліміндегі практика:  Құрастыру конвейерлерінде өңдеуге оқыту: ұлтарақты басуға арналған машина; жұлықты қалыпқа келтіруге арналған машина; сіріні қалыптастыруға арналған машина; созуға арналаған машина: ылғалдандыруға арналған машина; өтпелі кептіргіш; салқындатқыш тоннель; салқындатуға арналған машина; қонышты өңдеуге және тазартуға арналған машина. | Іскерліктер:  -станоктарды іске қосу және тоқтатуды жүзеге асыру;  -дайындама мен құрал-саймандарды орнату, бекіту; -шпиндель және берілістің берілген айналым жиілігіне станокты дайындау;  -қамыттар, сомындар, бұрандалар, біліктер, төлкелер, бұрғылар, тісті доңғалақтар, штуцерлерді өңдеу жұмыстарын орындау;  -дайындалатын бөлшектердің өлшемдерін бақылау.  Дағдылар:   металл кескіш станоктарда бөлшектер дайындау және өңдеу; кесетін құрал-сайманды қайрау. | КҚ 2.1.2  КҚ 2.1.13  КҚ2.2.7 |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  |  |
| КП 01 | Алғашқы дағдыларды алуға арналған практика   Өндірістік жабдықты жөндеу, сынақтан өткізу және қабылдау технологиясын зерттеу. Техникалық қызмет көрсету және жөндеу жүйесі. Жабдықты жөндеуге дайындау. Жабдықты пайдалану тәртібі және ережелері. Жабдықты бөлшектеу тәртібі және ережелері. Бөлшектеуде қолданылатын аспаптар мен құрал-саймандар. Өндірістік жабдықты реттеу.  Өндірістік жабдық бөлшектерін, тораптарын және механизмдерін жөндеу. Тораптардың мойынтірек бөлшектерін жөндеу. Шкивтер мен тежеуіштер, жалғастырғыштарды жөндеу. Тісті, бұрандалы, тізбекті және тартпалы беріліс бөлшектерін жөндеу. Қозғалыс өзгерістері механизмдерінің бөлшектерін жөндеу. Пневмо және гидрожетек бөлшектері мен тораптарын жөндеу. Өндірстік жабдықты жинақтау. | Іскерліктер:  техникалық пайдалану ережелеріне сәйкес жабдықты пайдалану жүргізу; жабдықты жөндеуге дайындау; өндірістік жабдық тораптары мен механизмдер жұмыстарын жүргізу, бөлшектердің тазарту ақаулығын табу; механизмдерді бөлшектеуде құрал-саймандар және аспаптарды пайдалану; құрастырған соң механизмдерді реттеу және баптауды жүзеге асыру; қарапайым машиналар мен агрегаттарды жинақтау, жабдықты жинақтауға іргетас дайындау; машиналарды іргетасқа бекітуді жүзеге асыру.  Дағдылар:   ағымдағы жөндеуге жабдықты дайындайтын бригададағы жұмыстар; жабдық механизмдері, тораптарын бөлшектеу; пневмо және гидрожетек бөлшектері мен тораптарын жөндеу бойынша жөнделген жабдық механизмдері мен тораптарын құрастыру бойынша жұмыстарды орындау; қарапайым машиналарды жинақтау. | КҚ 3.5.2  КҚ 3.5.13  КҚ 2.2.7 |
| КП 02 | Өндірістік технологиялық практика  Цехтың (бөлімшенің) технологиялық үдерісін зерттеу, орта топ маманының дублері ретінде жұмыс істеу. | Іскерліктер:   өндірістік жабдықты пайдалану, техниалық қызмет көрсету және жөндеу жұмыстарын жүргізу; технологиялық параметрлерді талдау, технологиялық үрдіс барысын болжау, параметрлердің технологиялық тәртіптен ауытқуының салдары, өндірісте қауіпсіздік техникасының күйін бағалау, өндірістік-техникалық құжаттаманы ресімдеу.  Дағдылар:   механизмдер мен машиналар сызбасын оқу, жабдықтардың күрделі емес жөндеу жұмыстарын орындау, технологияялық бақылау және жабдықты жөндеуді ұйымдастыруда, жөндеуге құжаттама жүргізу және ресімдеу, жабдықтарды жөндеу және тексеру кестесін құру. | КҚ 3.5.2  КҚ 3.5.13 |
| КП 03 | Диплом алдындағы практика, соның ішінде дипломдық жобаны орындау   Дипломдық жоба орындау үшін ақпарат жинау, орта топ маманының жұмыс орнында сынақ ісінен өтуі. | Іскерліктер:   сынақ мерзімінен өтуші ретінде техник-технологтың функционалдық міндеттерді орындау шеберлігі.  Дағдылар:  линиядағы басшының; өндірістік телім ұжымының жұмысын және нормативтік-техникалық құжаттама жұмысын бақылауды. | КҚ 3.5.2  КҚ 3.5.13 |

1-кесте. Базалық құзыреттер

|  |  |
| --- | --- |
| Құзырет коды | Базалық құзыреттер (БҚ) |
| БҚ 1 | Өмір бойы өз білімі мен шеберлігін жаңалау; |
| БҚ 2 | Өндіріс экономикасы және автоматтандыру негіздері мен автоматты жүйелік бағытты қолданудың техникалық процессі жөніндегі білімдерін тереңдету; |
| БҚ 3 | Адамаралық және коммуникативтік мінез-құлық ережесін сақтау; |
| БҚ 4 | Өз бетінше және командамен жұмыс істей білу; |
| БҚ 5 | Жеке еңбек қызметін жоспарлау; |
| БҚ 6 | Жұмыс орнындағы мәселелерді шешу; |
| БҚ 7 | Керекті ақпаратты қолдану және жүйелеу; |
| БҚ 8 | Техникалық құжаттармен жұмыс істеу; |
| БҚ 9 | Өндірістің технологиялық режимдерін бақылау және реттеу. |

2-кесте. Кәсіптік құзыреттер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТжКБ деңгейі | Біліктілік | Кәсіптік құзырет (КҚ) |
| Жоғары деңгей | 2.1. 121201 2 – Аяқ киімді құрастырушы | КҚ 2.1.1. Даярлау дәлдігі (квалитетттер), біріктіру сипатын (отырғызылу), қалыптың шеткі ауытқуы және жоғары беттің орналасуы, кедір бұдырлығы туралы нұсқаулықты белгілеумен техникалық құжаттаманы оқу және түсіну;  КҚ 2.1.2. Өлшем шегін, өлшеу нәтижесі бойынша тетік жарамдылығын анықтау;  КҚ 2.1.3. Жұмысты орындау үшін материалды жұмсалуы және жұмысқа салыну шар-тына қарай таңдау;  КҚ 2.1.4. Жоғары бет дайындама, етік қалпы, жоғары бет дайындамасын қалыптау төсем буындарын даярлау;  КҚ 2.1.5. Аяқ киім жоғары бетін механикалық, химиялық әдіспен қосу, біріктіру;  КҚ 2.1.6. Аяқ киімді өңдеудің технологиясы, тәсілі, әдістерін дұрыс таңдау әрі қол-дану;  КҚ 2.1.7. Аяқ киімді даярлау әрі қаптаудың аяқтаушы операциясын орындау. |
| 2.2. 121202 2 – Материалдарды пішуші | КҚ 2.2.1. Аяқ киім бұйымдарының тетіктерінің материалын алдын ала көктеу бойынша қыспақ, білдекте машинамен не қолмен пішу;  КҚ 2.2.2. Қиындығы орташа тетіктердің материалын алдын ала көктемей қыспақ, электрпішу пышағы, ара не қолмен пішу;  КҚ 2.2.3. Тері бұйымдары материалындағы ақау мен кемістіктерді анықтау;  КҚ 2.2.4. Пішілетін материалды сапасы, түсі, қалыңдығы, сұрыбы мен текстурасына қарай іріктеп таңдау;  КҚ 2.2.5. Пішілетін материал, кескін сапасын, кесіндінің таза, тіктігін мейлінше үнемді қолдануды қамтамасыз ету;  КҚ 2.2.6. Қалыңдығы, сапасы, топографиялық учаскесіне қарай терінің пішілу бөліктерін сұрыптау;  КҚ 2.2.7. Технологиялық құжаттама бойынша өлшемнің шеткі ауытқуын анықтау. |
|  | 2.3. 121203 2 – Аяқ киімді созушы | КҚ 2.3.1. Аяқ киімді етік қалпындағы дайындаманың өкшелік бөлігін құру жолымен машина не қолмен ілмектеуді орындау;  КҚ 2.3.2. Бекітудің тігістік желімдеу әдістеті аяқ киім ізіне платформа (астар, ішпек) және өкшені машина не қолмен қаптаудың ілмектеуін орындау;  КҚ 2.3.3. Ұзына бойғы бағытта үстелдік қысқашпен дайындаманың бас жағын тарту, машина қысқышымен тартпақтау, дайындаманың етік қалыпта дұрыс жатқызу;  КҚ 2.3.4. Тетікті бекітетін тігісті бұзбай және материалды жыртпай шеттерін қол қысқышымен тарту, қаптау (астап, ішпек) шеттерін платформа артына ию, қаптау шетін тоқымамен бекіту;  КҚ 2.3.5. Дайындаманың шеке және кіндік бөліктерін қаптауды орындау;  КҚ 2.3.6. Аяқ киімнің бар түрі дайындамасын алдын ала қаптауды орындау. |
| 2.4. 121204 2 – Модельер-конструтор | КҚ 2.4.1. Қалыптық құжаттама, технологиялық құжаттама, анықтамалық әдебиетпен жұмыс жасау;  КҚ 2.4.2. Түрлі жыныстық жастық топқа арналған түр мен құрылымды модельдік бұйым түр-түрінің нобайын құрастыру;  КҚ 2.4.3. Теріден бұйымдар тігудің технологиялық ретін әзірлеу;  КҚ 2.4.4. Технологиялық жабдық пен ұйымдастыру техника жасақтарының жаңа түрлерін жұмысқа салу;  КҚ 2.4.5. Технологиялық жабдықтардың элементтерін рет-ретімен орналастыру;  КҚ 2.4.6. Жаңа модельдерді өндіріске енгізудің құрылымдаушы құжаттамасын әзірлеу;  КҚ 2.4.7. Аяқ киім мен аяқ киім төменгі жағын даярлау ізін қалыптастыру үшін қыспақ қалып негізгі көрсеткіштерінің есебін жүргізу;  КҚ 2.4.8. Кәсіптік қызметте программалық қамсыздандыруды қолдану. |
| Орта буын маманы | 3.5. 121205 3 – Техник-технолог | КҚ 3.5.1.ЕСКД және ЕСТД сәйкес жобалау құрылымдаушы, технологиялық және басқа да техникалық құжаттамаларды ресімдеу;  КҚ 3.5.2.Аяқ киім өндірісінде нақты қолдану үшін материалдарды қасиетін сараптау негізінде таңдап іріктеу;  КҚ 3.5.3.Тері аяқ киім бұйымдарын белгілеу кезінде есептеу техникасы құралдарын есептеу және таңдауда қолдану;  КҚ 3.5.4.Тері аяқ киім бұйымдарын бағалауда өлшеуіш құралдарын қолдану;  КҚ 3.5.5.Өндірістік қызметте стандарттау мен сертификаттаудың негізгі ережелерін қолдану;  КҚ 3.5.6.Есептеу техникасы мен программалық қамсыздандыру үлгілік құралдарын қолдану;  КҚ 3.5.7.Өнім (қызмет) және үрдістің негізгі түрлеріне қалыптық құжаттама талаптарын қолдану;  КҚ 3.5.8.Сапа жүйесінің құжаттамасын қолдану.  КҚ 3.5.9. Аяқ киімді жекелей даярлау және өндірістік техника құралдарының технологиялық үрдісін әзірлеу әрі жүзеге асыру;  КҚ 3.5.10 Берілген жұмыс шартына арнайы материал бойынша қажетті қызметтік буындарды іріктеп таңдау;  КҚ 3.5.11.Тері аяқ киім бұйымдары мен өндірістік техника құралдарын құрылымдаушы есептеуді берілген көрсеткішімен жүргізу;  КҚ 3.5.12.Адамның анатомиялық биомеханикалық және физиологиялық көрсеткіштерін сараптау негізінде аяқ киімнің нақты тетіктерінің берілген жұмысқа салыну шарттарына қарай таңдау;  КҚ 3.5.13.Аяқ киімді барлық жыныстық жастық топқа дайындау;  КҚ 3.5.14.Өндірісте программалық қамсыздандыруды қолдану;  КҚ 3.5.15.Компьютерлік және телекоммуникациялық құралдарды қолдану. |

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына      
314-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)

Білім беру коды және бейіні: 12000000 – Кең қолданыстағы тауарлар  
                             мен бұйымдар технологиясы  
Мамандығы:                   1214000 – Трикотаж, тоқыма, галантерея  
                             бұйымдары технологиясы  
Біліктілігі:                 121401 2 – Тоқушы \*  
                             121404 2 – Шілтерші

Оқыту нысаны: күндізгі                     
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
Негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | | | | Курстар бойынша бөлу\* Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар)  Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | | Барлығы |  | | | | | |
| Теориялық сабақтар | | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | | Теориялық сабақтар | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | | 9 | | 10 | | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | | 1448 |  | |  | |  | | 1-3 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі,кәсіптік шетел тілі,дене тәрбиесі) |  |  |  |  | | 276 |  | |  | |  | | 1-3 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | | 294 | 154 | | 124 | | 16 | |  |
| ЖКП 01 | Сызу | + |  | + |  | | 50 | 20 | | 30 | |  | |  |
| ЖКП 02 | Электротехника және электроника | + |  | + |  | | 60 | 40 | | 20 | |  | |  |
| ЖКП 03 | Еңбек қорғау |  | + | + |  | | 40 | 40 | |  | |  | |  |
| ЖКП 04 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + |  | | 54 | 14 | | 24 | | 16 | |  |
| ЖКП 05 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | | 36 | 20 | | 16 | |  | |  |
| ЖКП 06 | Өндірісті автоматтандыру және информатика негіздері |  | + |  |  | | 54 | 20 | | 34 | |  | |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | | 490 | 336 | | 138 | | 16 | | 2-3 |
|  | Біліктілігі: 1214012 – Тоқушы\* |  |  |  |  | |  |  | |  | |  | |  |
| АП 01 | Материалтану |  |  |  |  | | 32 | 32 | |  | |  | |  |
| АП 02 | Өндірістің жалпы технологиясы |  | + | + |  | | 60 | 40 | | 20 | |  | |  |
| АП 03 | Кенеп мата және бұйымдар жасаудың технологиясы және жабдықтары |  | + | + | + | | 170 | 124 | | 30 | | 16 | |  |
| АП 04 | Трикотаж-тігін өндірісінің технологиясы мен жабдықтары | + |  | + |  | | 228 | 140 | | 88 | |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121404 2 – Шілтерші |  |  |  |  | |  |  | |  | |  | |  |
| АП 01 | Материалтану |  | + | + |  | | 32 | 32 | |  | |  | |  |
| АП 02 | Арнайы сурет және көркемдік графика |  | + | + |  | | 60 | 40 | | 20 | |  | |  |
| АП 03 | Жабдықтар | + |  | + | + | | 170 | 124 | | 30 | | 16 | |  |
| АП 04 | Арнайы технология | + |  | + |  | | 228 | 140 | | 88 | |  | |  |
| БҰАП 00 | Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер\*\* |  |  |  |  | | 48/244\*\* |  | |  | |  | |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | | 1512 |  | |  | |  | |  |
| ӨО 01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | | 792 |  | |  | |  | |  |
| КП 01 | Өндірістік-технологиялық практика |  |  |  |  | | 504 |  | |  | |  | |  |
| КП 02 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | | 216 |  | |  | |  | |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | | 180 |  | |  | |  | |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | | 72 |  | |  | |  | |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | | 60 |  | |  | |  | |  |
| ҚА 02 | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | | 12 |  | |  | |  | |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | | 4320 |  | |  | |  | |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сағаттар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 4960 | | |  | |  | |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02 АП 03, АП 04) арнайы пәндерінен мемлекеттік біліктілік емтиханы.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына      
315-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен  
                                       бұйымдар технологиясы  
Мамандығы:                   1214000 – Трикотаж, тоқыма, галантерея  
                                       бұйымдары технологиясы  
Біліктілігі:                 121401 2 – Тоқушы\*  
                             121404 2 – Шілтерші

Оқыту нысаны: күндізгі                     
Оқытудың нормативтік мерзімі: 1 жыл 10 ай  
Негізгі орта білім базасында               
жалпы орта білім алусыз

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | | Барлығы |  | | | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | | Теориялық сабақтар |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | 8 | 9 | | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | | 524 |  |  | |  | 1 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | | 298 |  |  | |  | 1-2 |
| ЖКП 01 | Сызу | + |  |  |  | | 60 | 20 | 40 | |  |  |
| ЖКП 02 | Электротехника және электроника | + |  |  |  | | 60 | 40 | 20 | |  |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + |  |  | | 54 | 30 | 24 | |  |  |
| ЖКП 04 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | | 36 | 20 | 16 | |  |  |
| ЖКП 05 | Өндірісті автоматтандыру және информатика негіздері |  | + |  |  | | 48 | 20 | 28 | |  |  |
| ЖКП 06 | Еңбек қорғау |  |  |  |  | | 40 | 32 | 8 | |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | | 728 |  |  | |  | 2 |
|  | Біліктілігі: 121401 2 – Тоқушы\* |  |  |  |  | |  |  |  | |  |  |
| АП 01 | Материалтану |  | + | + |  | | 32 | 32 |  | |  |  |
| АП 02 | Трикотаж өндірісінің жалпы технологиясы |  | + |  |  | | 128 | 100 | 28 | |  |  |
| АП 03 | Кенеп мата және бұйымдар жасаудың технологиясы және жабдықтары | + |  |  |  | | 200 | 160 | 40 | |  |  |
| АП 04 | Трикотаж-тігін өндірісінің технологиясы мен жабдықтары | + |  |  |  | | 368 | 160 | 208 | |  |  |
|  | Біліктілігі: 121404 2 – Шілтерші |  |  |  |  | |  |  |  | |  |  |
| АП 01 | Материалтану |  | + |  |  | | 32 | 32 |  | |  |  |
| АП 02 | Арнайы сурет және көркемдік графика |  | + |  |  | | 128 | 100 | 28 | |  |  |
| АП 03 | Жабдықтар | + |  |  |  | | 200 | 160 | 40 | |  |  |
| АП 04 | Арнайы технология | + |  |  |  | | 368 | 160 | 208 | |  |  |
| БҰАП 00 | Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер\*\* |  |  |  |  | | 34/290\*\* |  |  | |  | 2 |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | | 1116 |  |  | |  |  |
| ӨО 01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | | 648 |  |  | |  |  |
| КП 01 | Өндірістік- технологиялық практика |  |  |  |  | | 324 |  |  | |  |  |
| КП 02 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | | 144 |  |  | |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | | 108 |  |  | |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | | 72 |  |  | |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | | 60 |  |  | |  |  |
| ҚА 02 | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | | 12 |  |  | |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | | 2880 |  |  | |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сағаттар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 3312 | |  | |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.

\*\*\* Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.  
Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: (АП 01, АП 02,АП 03,АП 04) арнайы пәндерінен мемлекеттік біліктілік емтихан.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына      
316-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім (жоғары деңгей)

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен  
                             бұйымдар технологиясы  
Мамандығы:                   1214000 – Трикотаж, тоқыма, галантерея  
                             бұйымдары технологиясы  
Біліктілігі:                 121401 2 – Тоқушы\*  
                             121404 2 – Шілтерші

Оқыту нысаны: күндізгі               
Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай  
Жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | |  | | | | |
| Теориялық сабақтар | | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | Теориялық сабақтар | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | | 9 | 10 | | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік орыс тілі,кәсіптік шетел тілі,дене тәрбиесі) |  |  | + |  | 246 | |  | |  |  | | 1 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 220 | | 140 | | 80 |  | | 1 |
| ЖКП 01 | Сызу |  | + |  |  | 40 | | 24 | | 16 |  | |  |
| ЖКП 02 | Электротехника |  | + |  |  | 40 | | 20 | | 20 |  | |  |
| ЖКП 03 | Нарықтық экономика негіздері |  | + |  |  | 34 | | 22 | | 12 |  | |  |
| ЖКП 04 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 22 | | 12 | | 10 |  | |  |
| ЖКП 05 | Өндірісті автоматтандыру және информатика негіздері |  | + |  |  | 54 | | 32 | | 22 |  | |  |
| ЖКП 06 | Еңбек қорғау |  |  |  |  | 30 | | 30 | |  |  | |  |
| АП. 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 384 | | 246 | | 138 |  | | 1 |
|  | Біліктілігі: 1214012 – Тоқушы\* |  |  |  |  |  | |  | |  |  | |  |
| АП 01 | Материалтану |  | + | + |  | 32 | | 32 | |  |  | |  |
| АП 02 | Трикотаж өндірісінің жалпы технологиясы |  | + |  |  | 98 | | 60 | | 38 |  | |  |
| АП 03 | Кенеп мата және бұйымдар жасаудың технологиясы және жабдықтары | + |  |  |  | 94 | | 34 | | 60 |  | |  |
| АП 04 | Трикотаж-тігін өндірісінің технологиясы мен жабдықтары | + |  |  |  | 160 | | 120 | | 40 |  | |  |
|  | Біліктілігі: 121404 2 – Шілтерші |  |  |  |  |  | |  | |  |  | |  |
| АП 01 | Материалтану |  | + | + |  | 32 | | 32 | |  |  | |  |
| АП 02 | Арнайы сурет және көркемдік графика |  | + |  |  | 98 | | 40 | | 58 |  | |  |
| АП 03 | Жабдықтар | + |  |  |  | 94 | | 34 | | 60 |  | |  |
| АП 04 | Арнайы технология | + |  |  |  | 160 | | 120 | | 40 |  | |  |
| БҰАП 00 | Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер\*\* |  |  |  |  | 50/  201\*\* | |  | |  |  | |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 432 | |  | |  |  | |  |
| ӨО 01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 216 | |  | |  |  | |  |
| КП 01 | Өндірістік- технологиялық практика |  |  |  |  | 216 | |  | |  |  | |  |
| А А 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 72 | |  | |  |  | |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 | |  | |  |  | |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 | |  | |  |  | |  |
| ҚА 02 | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 | |  | |  |  | |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 1440 | |  | |  |  | |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сағаттар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | | 1656 | |  |  | |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: АП 01, АП 02,АП 03,АП 04) арнайы пәндерінен мемлекеттік біліктілік емтихан.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына      
317-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім (орта буын маманы)

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен  
                             бұйымдар технологиясы  
Мамандығы:                   1214000 – Трикотаж, тоқыма, галантерея  
                             бұйымдары технологиясы  
Біліктілігі:                121404 3 – Техник-технолог

Оқыту нысаны: күндізгі                    
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай  
Негізгі орта білім базасында              
жалпы орта білім алумен

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы |  | | | |
| Теориялық сабақтар | | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | Теориялық сабақтар |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  | |  |  | 1-2 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер(кәсіптік орыс тілі,кәсіптік шетел тілі,дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 388 |  | |  |  | 2-3 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздер, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  | |  |  | 2-3 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 702 | 380 | | 302 | 20 | 2-3 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | 54 | 14 | | 40 |  |  |
| ЖКП 02 | Арнайы сурет пен композиция |  | + | + |  | 66 | 20 | | 46 |  |  |
| ЖКП 03 | Сурет |  | + | + |  | 68 | 18 | | 50 |  |  |
| ЖКП 04 | Техникалық механика | + |  | + |  | 72 | 40 | | 32 |  |  |
| ЖКП 05 | Электротехника және электроника |  | + | + |  | 72 | 50 | | 22 |  |  |
| ЖКП 06 | Материалтану | + |  |  |  | 54 | 36 | | 18 |  |  |
| ЖКП 07 | Перспектива, қаріптік және көркемдік графика |  | + | + |  | 54 | 40 | | 14 |  |  |
| ЖКП 08 | Живопись (сұңғат өнері, кескіндеме) |  | + |  |  | 36 | 12 | | 24 |  |  |
| ЖКП 09 | Пластикалық анатомия негіздері | + |  | + |  | 58 | 34 | | 24 |  |  |
| ЖКП 10 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + |  | 38 | 18 | | 20 |  |  |
| ЖКП 11 | Салалар экономикасы |  | + | + | + | 66 | 34 | | 12 | 20 |  |
| ЖКП 12 | Менеджмент |  | + |  |  | 32 | 32 | |  |  |  |
| ЖКП 13 | Еңбек қорғау |  | + | + |  | 32 | 32 | |  |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 726 | 312 | | 394 | 20 | 3-4 |
| АП 01 | Тоқыма өндірісі |  | + |  |  | 54 | 30 | | 24 |  |  |
| АП 02 | Бас киімдерді өңдеудің көркем тәсілдері |  | + |  |  | 76 | 48 | | 28 |  |  |
| АП 03 | Композиция негіздері |  | + | + |  | 68 | 22 | | 46 |  |  |
| АП 04 | Көркем-қолданбалы кескіндеме |  | + | + |  | 50 | 22 | | 28 |  |  |
| АП 05 | Түстану |  | + |  |  | 40 | 14 | | 26 |  |  |
| АП 06 | Тоқылған бұйымдардың технологиясы |  | + | + |  | 80 | 8 | | 72 |  |  |
| АП 07 | Бұйымдарды құрастыру | + |  |  | + | 90 | 18 | | 52 | 20 |  |
| АП 08 | Бас киімдерді модельдеу және көркемдеу |  | + | + |  | 100 | 28 | | 72 |  |  |
| АП 09 | Трикотаж өндірісінің технологиясы | + |  | + |  | 84 | 52 | | 32 |  |  |
| АП 10 | Трикотаж, тоқыма және галантерея өндірісіндегі жабдықтар | + |  | + |  | 84 | 70 | | 14 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48/  405\*\* |  | |  |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1440 |  | |  |  |  |
| ӨО 01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | 648 |  | |  |  |  |
| КП 01 | Өндірістік- технологиялық практика |  |  |  |  | 432 |  | |  |  |  |
| КП 02 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | 144 |  | |  |  |  |
| КП 03 | Дипломдық жобалау және қорғау |  |  |  |  | 216 |  | |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 180 |  | |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  | |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  | |  |  |  |
| ҚА 02 | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | 12 |  | |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 5184 |  | |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сағаттар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 5800 |  |  | |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА –аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: (1.ЖКП 06, ЖКП 11, ЖКП 12; 2. АП 01, АП 03, АП 04, АП 06, АП 09, АП 10) пәндерінен кешенді емтихан немесе дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына      
318-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
Техникалық және кәсіптік білімнің (жоғары деңгей)

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Кең қолданыстағы тауарлар мен  
                             бұйымдар технологиясы  
Мамандығы:                   1214000 – Трикотаж, тоқыма, галантерея  
                             бұйымдары технологиясы  
Біліктілігі:                 121404 3 – Техник-технолог

Оқыту нысаны: күндізгі                    
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 6 ай  
Жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | | Оқу уақытының көлемі (сағат) | | | | | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыстарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | | Барлығы | |  | | | | |
| Теориялық сабақтар | | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар) | | Теориялық сабақтар |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | | 8 | | 9 | | 10 | 11 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер  (кәсіптік орыс тілі,кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы,дене тәрбиесі) |  |  |  |  | | 472 | |  | |  | |  | 1-3 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, экономика негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздер, құқық негіздері) |  |  |  |  | | 180 | |  | |  | |  | 1-2 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | | 680 | | 402 | | 258 | | 20 | 2-4 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + | + |  | | 54 | | 18 | | 36 | |  |  |
| ЖКП 02 | Арнайы сурет пен композиция |  | + | + |  | | 50 | | 30 | | 20 | |  |  |
| ЖКП 03 | Сурет |  | + | + |  | | 50 | | 24 | | 26 | |  |  |
| ЖКП 04 | Техникалық механика |  |  | + |  | | 54 | | 32 | | 22 | |  |  |
| ЖКП 05 | Электротехника және электроника |  | + | + |  | | 64 | | 40 | | 24 | |  |  |
| ЖКП 06 | Материалтану |  | + |  |  | | 72 | | 58 | | 14 | |  |  |
| ЖКП 07 | Перспектива, қаріптік және көркемдік графика |  | + | + |  | | 32 | | 20 | | 12 | |  |  |
| ЖКП 08 | Живопись (сұңғат өнері, кескіндеме) |  | + |  |  | | 64 | | 44 | | 20 | |  |  |
| ЖКП 09 | Пластикалық анатомия негіздері | + |  | + |  | | 48 | | 20 | | 28 | |  |  |
| ЖКП 10 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + | + | + | | 32 | | 20 | | 12 | |  |  |
| ЖКП 11 | Салалар экономикасы |  | + |  |  | | 96 | | 56 | | 20 | | 20 |  |
| ЖКП 12 | Менеджмент |  |  |  |  | | 32 | | 20 | | 12 | |  |  |
| ЖКП 13 | Еңбек қорғау |  |  |  |  | | 32 | | 20 | | 12 | |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | | 708 | | 388 | | 300 | | 20 | 2-3 |
| АП 01 | Тоқыма өндірісі |  | + |  |  | | 54 | | 36 | | 18 | |  |  |
| АП 02 | Бас киімдерді өңдеудің көркем тәсілдері |  |  |  |  | | 76 | | 48 | | 28 | |  |  |
| АП 03 | Композиция негіздері | + |  | + |  | | 68 | | 44 | | 24 | |  |  |
| АП 04 | Көркем-қолданбалы кескіндеме | + |  | + |  | | 50 | | 30 | | 20 | |  |  |
| АП 05 | Түстану | + | + |  | + | | 30 | | 20 | | 10 | |  |  |
| АП 06 | Тоқылған бұйымдардың технологиясы |  | + |  |  | | 72 | | 28 | | 44 | |  |  |
| АП 07 | Бұйымдарды құрастыру |  | + |  |  | | 110 | | 54 | | 36 | | 20 |  |
| АП 08 | Бас киімдерді модельдеу және көркемдеу |  |  |  |  | | 56 | | 16 | | 40 | |  |  |
| АП 09 | Трикотаж өндірісінің технологиясы |  |  |  |  | | 102 | | 58 | | 44 | |  |  |
| АП 10 | Трикотаж, тоқыма және галантерея өндірісіндегі жабдықтар |  |  |  |  | | 90 | | 54 | | 36 | |  |  |
| БҰАП 00 | Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер\*\* |  |  |  |  | | 48/395\*\* | |  | |  | |  |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | | 1440 | |  | |  | |  |  |
| ӨО 01 | Оқу практикасы |  |  |  |  | | 648 | |  | |  | |  |  |
| КП 01 | Өндірістік- технологиялық практика |  |  |  |  | | 432 | |  | |  | |  |  |
| КП 02 | Диплом алдындағы практика |  |  |  |  | | 144 | |  | |  | |  |  |
|  | Дипломдық жобалау және қорғау |  |  |  |  | | 216 | |  | |  | |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | | 144 | |  | |  | |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | | 72 | |  | |  | |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | | 60 | |  | |  | |  |  |
| ҚА 02 | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру |  |  |  |  | | 12 | |  | |  | |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | | 3744 | |  | |  | |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сағаттар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  | |  | | 4320 | |  | |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар:: (1.ЖКП 06, ЖКП 11, ЖКП 12; 2. АП 01, АП 03, АП 04, АП 06, АП 09, АП 10) пәндерінен кешенді емтихан немесе дипломдық жұмысты қорғау.

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі  
№ 312 бұйрығына      
319-қосымша

**1214000 – «Трикотаж, тоқыма, галантерея бұйымдары технологиясы»**  
**мамандығы бойынша техникалық және кәсіптік білім берудің**  
**үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары**

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламаларының мазмұны (жоғары деңгей)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдің (пәннің) индексі | Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар | Қалыптаса тын құзыреттер коды |
| ЖБП 00 | Жалпы білімдік пәндер | | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП 01 | Кәсіптік орыс тілі  Орыс тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу іскерлігі. Қазақстан Республикасының іс-қағаздарының нормативті құжаттарын білу. Аударма (сөздікпен) техникасы, кәсіптік қарым-қатынас. Орыс тілінің синтаксисі. Кәсіптік лексика. Орыс тіліндегі техникалық кітаптармен жұмыс жүргізу. Мамандық бойынша сөздіктерді пайдалану. Тілді дамыту және кәсіптік қарым-қатынас жасау. | Білімдер:  - орыс тілін үйреніп, кәсіптік бағыттағы мәтіндермен жұмыс істеуге және оларды талдауға қажетті лексикалық және грамматикалық минимумды меңгеруін.  Іскерліктер:  - әр саладағы терминологияны қолданып құжаттар оқуды, диалог жүргізуді;  - өзінің ауызша және жазбаша сөйлесу кемшілігі мен қателіктерін жоюды;  - мамандық бойынша анықтамалық қолдана алуды. | БҚ 1,  БҚ 5 |
| ЖГП 02 | Кәсіптік шетел тілі  Мамандық бойынша іскерлік тіл негіздері. Кәсіптік лексика, фразеологиялық орамдар мен терминдер. Кәсіптік бағытталған мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіптік сөйлесу, сөйлесу, тыңдап түсінуді, оқу мен жазу, ауызша және жазбаша аудару, тыңдап ауызекі тілді түсіну міндетті деңгейлерін білу. | Білімдер:  - кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті мамандық  бойынша  -лексика грамматикалық материалды  Іскерліктер:  - тілдік іс-әрекет түрлерін және сөйлеу нысандарын  ажырату (ауызша, жазбаша, монологтік, диалогтік);  - шет тілінде қатынас жасаудың қарапайым іскерлігін игере алу. | БҚ 5 |
| ЖГП 03 | Қазақстан тарихы |  |  |
| ЖГП 04 | Дене тәрбиесі  Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу жүйесінің негіздері; салауатты өмір сүруді анықтайтын себептер; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы - дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі. | Білімдер:  - салауатты өмір салтыны негізгі қүрамдарын білу;  - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық  және психофизиологиялық негіздерін  Іскерліктер:  - спортпен айналысу,физикалық белсенділікті  жүйелі түрде қолдана алу;  - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдану. | БҚ 1,  БҚ 4,  БҚ 5 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП 01 | Сызу  Сызуды кестелік безендіру. Геометриялық сызу және жобамен сызудың негіздері. Техникалық сурет салудың элементтері. Машина жасау сызуы. Сызуды орындаудың жалпы ережесі. Оймалардың кескіні және белгіленуі. Бөлшектер және нобайлар сызбасы. Бөлшектерді жалғау. Берілістер. Ажырамайтын қосқыштар. Тұтас көріністің сызбалары. Құрастырушы сызба. Құрастыру сызбаларын сызу. Мамандық бойынша сызбалар және схемалар. | Білімдер:  - сызу геометриясы мен проекциялық сызудың негіздері;  - конструкторлық құжаттаманың бірыңғай жүйесін;  - схема мен сызбалар құрылымының негізгі ережелерін.  Іскерліктер:  - сызба мен техникалық  суреттің көмегімен ойды дұрыс жеткізе білуді;  - эскиздерді және орта деңгейдегі қиын бөлімдерді орындай алуды. | БҚ 1,  БҚ 4 |
| ЖКП 02 | Электротехника және электроника  Электротехника: электрлік өріс; тұрақты және айнымалы токтың электрлік тізбегі; электромагниттер; электрлік өлшеулер; тұрақты және айнымалы токтың электрлік машиналары; трансформаторлар; электржетек негіздері; электр энергияны беру және үлестіру; электроника; электрониканың физикалық негіздері; электрондық аспаптар; электрондық түзеткіштер, тұрақтандырғыштар, күшейткіштер, генераторлар және өлшегіш аспаптар; автоматика және есептеуіш техникалардың электрондық жабдықтары; микро ЕТМ және микропроцессорлар | Білімдер:  - электротехника негіздерін;  - электр тізбегінің жұмыс тәртібін;  - электр тогының сипаттамаларын өлшеуге арналған аспаптарды;  - ауыспалы процестердің туындау себептерін  Іскерліктер:  - электр тізбектерін есептей алуды;  - электрлік желектермен жарақтандырылған  құрылғыларды пайдалану және оларды тоқтату, қосабілуді;  - электр қауіпсіздігін сақтауды. | БҚ 2,  БҚ 4,  БҚ 5;  КҚ 2.1.1. |
| ЖКП 03 | Еңбекті қорғау  Адамдағы келеңсіз факторлардың әсері; жарақаттайтын және зиянды факторларды теңестіру; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауіп-қатерлерінен қорғану құралдары және әдістері; экобиоқорғайтын және өртке қарсы техникалар; кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздері; еңбекті қорғаудағы материалдық шығындар; кәсіби қызметтік саласындағы қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз етудің ерекшеліктері. | Білімдер:  - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын;  - технологиялық процестердің қауіпсіздігін;  - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін;  - өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды  Іскерліктер:  - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойыншабілімді тәжірибеде қолдануын;  - қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды;  - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді. | БҚ 1,  БҚ 2,  БҚ 3 |
| ЖКП 04 | Нарықтық экономика негіздері  Нарықтық экономикаға кіріспе; нарықтық экономиканың негізгі  ұстанымдары, маниторинп, сұранысы және ұсынысы; нарықтық жүйе, монополия және бәсекелестік; кәсіпкерліктің дамуы және нарықтық қатынастың субъектісі; кәсіпорын қызметінің нәтижелері және экономикалық шығындар; маркетинг және жарнама, құны және өзіндік құны; шаруашылық қызметінің өндірістік тиімділігі; салықтар және салық салу. | Білімдер:  - экономикалық теорияның жалпы ережелері;  - макро және микроэкономиканың, салық, ақшалай-несие,әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін;  - нарықтың әсер етуі, шығындар бойынша негізгі түсінігі;  - маркетинг анықтау және маңызын, қызметін;  - жарнамалар, жарнама түрлерін  Іскерліктер:  - тауардың өзіндік құнының бағасын, өндіріс бағасын, көтерме бағасын, бөлшекті бағасын анықтау (мысал әдісімен);  - бизнес-жоспар құруды. | БҚ 3,  БҚ 4,  БҚ 5 |
| ЖКП 05 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Тігін өндірісінде өнім сапасын қамтамасыз етудегі стандарттаудың ролі. Стандарттау саласындағы негізгі ұғымдар мен анықтамалар. ҚР стандарттаудың мемлекеттік жүйесіндегі негізгі ережелер. Стандарттаудың экономикалық тиімділігі. Метрология негіздері мен өлшем бірліктерін қамтамасыз ету. Сапаны басқару негіздері. Бақылау түрлері, өнімдерді сертификаттау және сынау. Өнімнің сапасын басқарудың кешенді жүйесі. Стандарттаудың халықаралық жүйесі ИСО 9001-2000 (ISO). | Білімдер:  - стандарттау, метрология, және өнімдердің сапасы саласындағы негізгі ұғымдар мен анықтамаларды;  - ҚР стандарттаудың мемлекеттік жүйесіндегі негізгі ережелерді;  - өлшеудің негізгі әдістері мен топтастырылуын және олардың сипаттамасын;  - өнімнің қасиетін, сертификациясын, сапа көрсеткіштерінің номенклатурасын;  -сапаны басқару негіздерін;  - өнімнің сапасын бақылау түрлерін;  - сапа деңгейін бағалау әдістерін, сапа категорияларын;  - тігін саласында қолданылатын стандарт түрлерін;  - өндірісте өнім сапасына техникалық бақылауды ұйымдастыруды;  - өнім сапасына қойылатын заңдылықтарды бұзғаны үшін жауапқа тарту шаралары;  - ИСО 9001-2000 халықаралық стандартты қолдану салаларын  Іскерліктер:  - қажетті нормативтік техникалық құжаттарды таба білуді және оны қолдануды;  - мемлекеттік стандарттардың көрсеткіштерін қолдануды;  - өлшеу түрлері мен құралдарын таңдауды;  - үздік әлемдік және отандық өнімдердің үлгілерінің сапа деңгейінің көрсеткіштерін анықтауды;  - салаларда негізгі стандарттарды пайдалануды және шикізат, материалдары мен дайын өнімдердің сапа деңгейін анықтауды;  - өнімнің сапа деңгейінің халықаралық стандарттарға сәйкестігін анықтауды. | БҚ 3,  БҚ 5 |
| ЖКП 06 | Информатика негіздері және өндірісті автоматтандыру  Техника қауіпсіздігі. Ақпараттар. Ақпараттарды кодтау. Санау жүйесі. Бір жүйеден екіншісіне ауысу. Екілікті арифметика логика – пән ретінде. Үлгілік; математикалық логика. Моделдеу. Модель туралы түсінік. Модель түрлері. ОС WINDOWS түрлері WOR мәтіндік процессоры. ЕХСЕL электронды кестелері. CORL DRAW векторлық редакторы. Вирустардан қорғану. WinZip архивтары. Norton Commander бұлт -бағдарламасы. Ойындар. Алгоритм түсінігі. Көрініс тәсілдері мен қасиеттері. Алгоритм түрлері. Есеп шығару кезеңдері. Бағдарлама тілі. Бағдарлама және оның қүрылымы. Командалар мен операторлар. Шартты операторлар. Цикл операторлары. Берілген шарт түрлері. Сызықты бағдарламаны жобалау. Тармақты бағдарламаны жобалау. Циклдік бағдарламаны жобалау. Массивтер. Графиктік бағдарламалар. Шығармашылық жобаларды жобалау. Автоматтық реттеу туралы түсінік, анықтама, реттемелі параметр, нысаны /объектісі/, олардың қасиеттері мен схемалары. Автоматты ретеуіштердің атқаратын қызметі, тіктелуі, құрылысы, жұмыс істеу приципі, функциональдық және құрылымдық схемалары, реттеу мүшелері. Автоматтық басқару жүйесінің қосалқы құралдары. Процестерді автоматтық басқару жүйесінен қолмен басқаруға ауыстыру және керісінше. | Білімдер:  - ақпаратты кодтау ережелерін;  - есептеу жүйелерін;  - екілік арифметиканы;  - формалдық, математикалық  логикаларды;  - WINDOWS ОЖ, Win Zip   архиваторын, DOS ОЖ-нің түрлерін;  - программалар қабығын;  - алгоритмдер түсінігін;  - көрініс тәсілдері мен  қасиеттерін;  - алгоритм түрлерін;  - бағдарлама тілін;  - сызықты бағдарламаны  жобалаудың тәсілдерін;  - тармақты бағдарламаны  жобалауды;  - графиктік бағдарламаларды;  - автоматтық басқару жүйесінен процестерді қолмен және керісінше ауыстыру ретін  Іскерліктер:  - бір жүйеден басқасына  ауыстыруды;  - WORD-тың мәтіндік  процессорымен, ЕХСЕL-дің электронды кестесімен, Corel DRAW-тың векторлық  редакторымен жұмыс істеуді; вирустардан қорғауды құруын;  - творчестволық жобаларды әзірлеуін;  - автоматты реттеуді қолдануын;  - автоматты жүйемен басқарудың қосалқы құралдарын пайдалануды;  - техника қауіпсіздігін сақтауды. | БҚ 1,  БҚ 2,  БҚ 5 |
| АП 00 | Арнайы пәндер | | |
|  | Біліктілік: 121401 2 - Тоқушы\* | | |
| АП 01 | Материалтану  Материалтану негіздері; агротехника дақылдары, шикізаттарды дайындау және сақтау; материалдар құрылымы және қасиеттері; шикізат пен талшықтарға әрекет ететін стандарттар; материалдарды қолдану аймақтары; мақта және басқа талшықтар; талшық құрылымы; талшық құрылысы мен қасиеттері; кенеп талшығы: түрлері және қасиеттері; жүн талшығы: түрлері және қасиеттері; табиғи жібек, жібек талшығы және оның қасиеттері; химиялық талшықтар; үлгілер алу әдістері және таспалар дайындау; талшықтың пісіп-жетілуі мен ширатылу қасиеттерін анықтау; поляризацияланған сәуле арқылы талшықтың ширатылу қасиеттерін анықтау. | Білімдер:  - тоқыма өндірісінде  қолданылатын талшықтар жіктемесін, құрылысын, талшықтардың физикалық- механикалық және технологиялық қасиеттерін;  - металдарды беріктеудің негізгі тәсілдерін және оларды өңдеуді  Іскерліктер:  - зерттеулер процесіндегі  материалдарды жинауға  және өңдеуге қатынаса  алуын;  - материалтану және  конструкциялық материалдарын дұрыс  қолдануды. | БҚ 3,  БҚ 5;  КҚ 2.1.3;  КҚ 3.1.2. |
| АП 02 | Трикотаж өндірісінің жалпы технологиясы  Кіріспе. Трикотаж өндірісінің факторлары. Негізгі және туынды өрілістің жалаң қабаттық трикотажы. Кулирлік (көлденең тоқылған) және желі бойынша тоқылған трикотаж. Ілмек, ілмектер қатары, ілмек бағаны, ілмек қадамы. Трикотаждың тікелей және көлденең тығыздығы. Ілмектүзу әдістері. Кулирлік трикотаждағы ілмектүзудің трикотаждық және тоқу әдістері. Ілмек түзудің он операциясы. Тығыз кесте және оның туындыларының құрылымы мен қасиеттері. Желі бойынша тоқылған жалаң қабаттық туынды өрілістің құрылымы мен қасиеттері. Негізгі және туынды өрілістің жұп трикотажы. Тоқу процесі. Ләстіктің (астарлық матаның) құрылымы мен қасиеттері. Жұп ішкі жақтық өрілістегі ілмек шығару процесі. Трикотаж бұйымдарды дайындау әдістері. Шұлық-ұйық өнімдерін дайындау технологиясы. | Білімдер:  - пәннің мазмұны, жалпы сипаты мен оның мақсаттарын;  - трикотаж өндірісінің даму факторларын;  - ілмектүзу әдістерін;  - кулирлік трикотаж;  - трикотаж бұйымдарын дайындау әдістерін  Іскерліктер:  - түрлі анықтамалық материалдарды, нормативтік-техникалық құжаттарды пайдалана алады;  - тоқу процесін;  - кулирлік және желілік трикотажды. | БҚ 3,  КҚ 2.1.3;  КҚ 2.1.4;  КҚ 2.1.5;  КҚ 2.2.1. |
| АП 03 | Бұйымдар мен мата дайындаудың технологиясы мен жабдықтары  Тоқу машиналары мен ілмектүзу әдістері туралы жалпы мәліметтер. Тоқу машиналарының жіктемесі. Бірфонтурлық айналдырып тоқу машиналары. Бірфонтурлық желі бойынша тоқу машиналары. Ләстік тоқуда қолданылатын екіфонтурлық машиналардағы ілмек қалыптастыру процесі. Екіфонтурлық айналдырып тоқу машиналары. Желі бойынша тоқу машиналары. Бірцилиндрлі және екіцилимндрлі айналдырып тоқу машиналары. Шетел фирмаларының айналдырып тоқу машиналары: Mayer and CIE (Германия), Camber (Великобритания), Oricia (Италия), Monarch (США), Fukuhara (Япония), Jumberca (Испания). | Білімдер:  - пәннің мазмұны, жалпы сипаты мен оның мақсаттарын;  - машиналардың үлгілерін, мүмкіндіктері мен қызметін;  - ілмек түзудің тоқыма әдісінің артықшылықтарын;  - машиналар өнімділігіне әсер ететін факторларды;  - бірфонтурлық және екіфонтурлық машиналардың негізгі үлгілерін;  - Mayer and CIE (Германия), Camber (Ұлыбритания), Oricia (Италия), Monarch (АҚШ), Fukuhara (Жапония), Jumberca (Испания) сияқты шетелдік фирмалардың машиналарының жіктемесін және қысқаша сипаттамаларын  Іскерліктер:  - ілмек түзудің трикотаждық және тоқу әдістерінің айырмашылықтарын;  - түрлі анықтамалық материалдарды, нормативтік-техникалық құжаттарды пайдалана алады;  - тоқу машиналарының жұмысы кезеңінде техника қауіпсіздігін сақтауды | КҚ 2.1.1;  КҚ 2.1.5;  КҚ 2.1.8;  КҚ 2.2.1;  КҚ 2.2.2. |
| АП 04 | Трикотаж, тоқыма және галантерея өндірісіндегі жабдықтар  Тоқыма-галантерея және трикотаж өндірісі машиналарының және олардың бөлшектерінің конструкциялық схемалары мен жұмысы. Техникалық сипаттамалары. Жұмыс органдарын реттеу әдістері. Машиналарды майлау жүйелері мен әдістері.  Тігін машинасының жалпы құрылысы. Қайықты қабу. Тігін машинасының конструктивтік және техникалық ерекшеліктері. Тігін машинасының электротехникалық сипаттамалары. Тігін машиналарындағы механикаландырылған тетіктер. Тігін машинасына техникалық қызмет көрсету. Бөлшектерді желімдеп жалғайтын және ЫЖӨ арналған жабдықтар. Бір инелі және екі инелі қайықты қабитын машиналар. Бір жіпті және екі жіпті тізбекті қабитын машиналар. Ирек жиекті тігіске арналған машиналар. Жиектерін торлайтын және қайып тігу- торлау машиналары. Ішкі жағынан қабитын машиналар. Ілмекті және жапсырып бекіткіш жартылай автоматтар. Бас киімдер және арнайы кілем, тоқыма өндірісіне арналған тігін машиналары. Кеттель машиналары. Бастырмалы жартылай автоматтар. Арнайы тігін машиналары. Тігін үлескесінің қосымша, қосалқы жабдықтары. | Білімдер:  - технологиялық жабдықтың түрлерін, тағайындалуын, конструкциялық ерекшеліктерін;  - аз автоматтандыру құралдарын, тетіктерін, құрылғысын, арнайы қолданысын;  - тігін жабдықтарында жұмыс істеу ережесін;  - ұсақ ақаулықтарды жою ретін;  - тігін бұйымының түйіндері мен бөлшектерін технологиялық өңдеудің сапасына қойылатын талаптарды  Іскерліктер:  - технологиялық операцияларды атқару кезінде аз механикаландырылған құралдарды, тетіктерді, арнайы құрылғыларды қолдана алуын;  - технологиялық операцияларды орындау кезінде еңбек қауіпсіздік талаптарын сақтай алуын. | КҚ 2.1.1;  КҚ 2.1.2;  КҚ 2.1.3;  КҚ 2.1.4;  КҚ 2.1.5;  КҚ 2.1.6;  КҚ 2.1.8;  КҚ 2.1.9. |
|  | Біліктілігі: 121404 2 – Шілтерші | | |
| АП 01 | Материалтану  Материалтану негіздері; агротехника дақылдары, шикізаттарды дайындау және сақтау; материалдар құрылымы және қасиеттері; шикізат пен талшықтарға әрекет ететін стандарттар; материалдарды қолдану аймақтары; мақта және басқа талшықтар; талшық құрылымы; талшық құрылысы мен қасиеттері; кенеп талшығы: түрлері және қасиеттері; жүн талшығы: түрлері және қасиеттері; табиғи жібек, жібек талшығы және оның қасиеттері; химиялық талшықтар; үлгілер алу әдістері және таспалар дайындау; талшықтың пісіп-жетілуі мен ширатылу қасиеттерін анықтау; поляризацияланған сәуле арқылы талшықтың ширатылу қасиеттерін анықтау. | Білімдер:  - тоқыма өндірісінде қолданылатын талшықтар жіктемесін, құрылысын, талшықтардың физикалық- механикалық және технологиялық қасиеттерін;  - металдарды беріктеудің негізгі тәсілдерін және оларды өңдеуді  Іскерліктер:  - зерттеулер процесіндегі материалдарды жинауға  және өңдеуге қатынаса алуын;  - материалтану және конструкциялық материалдарын дұрыс қолдануды. | БҚ 3,  БҚ 5;  КҚ 2.1.3;  КҚ 3.1.2. |
| АП 02 | Арнайы сурет және көркемдік графика  Арнайы сурет негіздері және көркемдеу графикасы. Қарапайым геометриялық денелердің суретін салу. Натюрморттардың, драпировкалардың (гризайль, графика) суретін салу. Түстер туралы жалпы мәліметтер. Сәндік суреттер салу (орнамент). Адам басы мен тұлғасын бейнелеу. Киімдегі адамның кескіндеме этюді. Киімдегі адамның графикалық шешімі (ақ-қара графика). Екі тұлғалы композициядағы сәндік шешім. | Білімдер:  - арнайы сурет негіздерін: заттың сызықтық-құрастыру сызбасының салынуын, көлемдегі заттың бейнеленуінің болашақ заңдылықтары, композициялары;  - түстер туралы жалпы мәліметтерді;  - кескіндеме жұмыстарының әр түрлі техникасын;  - қазақтың ұлттық орнаменттерін бейнелеу дәстүрлерін;  - стиль заңдылықтарын;  - адам басы мен тұлғасының әр түрлі ракурстарда бейнелеу ережелерін;  - киімдегі адам тұлғасын салу принциптерін;  - қозғалыстағы адам тұлғасының берілу заңдылықтарын  Іскерліктер:  - сурет салуға арналған құралдар мен жабдықтарды дұрыс пайдалануды;  - кеңістіктегі геометриялық бейнені дұрыс бейнелеуді;  - заттардың суреттерін, болашақ заңдылықтарды, түстердің көлеңкелері мен материалдардың берілуін ескере отырып салуды; кескіндеменің әр түрлі техникасын пайдалануды;  - түстік үйлесімдерді табуды;  - орнамент түрлерін айыра білуді және оны түстерде бейнелеуді;  - неге арналғандығына қарай ұлттық өрнектерді орындауды;  - ерлер, әйелдер тұлғасының айырмашылық ерекшеліктерін, балалар тұлғасының жас ерекшеліктерін бейнелеуді;  - адам тұлғасының пропорциясын сақтай отырып қозғалыста бейнелеуді;  - киімдегі адам тұлғасын дұрыс бейнелеуді;  - көптұлғалы композициялық тапсырмаларды пайдалануды және оны шеше білуді. | БҚ 1;  БҚ 5;  КҚ 2.2.3;  КҚ 2.2.4;  КҚ 2.2.5;  КҚ 2.2.6;  КҚ 3.1.1;  КҚ 3.1.6 |
| АП 03 | Жабдықтар  Тігін машинасының жалпы құрылысы. Қайықты қабу. Тігін машинасының конструктивтік және техникалық ерекшеліктері. Тігін машинасының электротехникалық сипаттамалары. Тігін машиналары-ндағы механикаландырылған тетіктер. Тігін машинасына техникалық қызмет көрсету. Бөлшектерді желімдеп жалғайтын және ЫЖӨ арналған жабдықтар. Бір инелі және екі инелі қайықты қабитын машиналар. Бір жіпті және екі жіпті тізбекті қабитын машиналар. Ирек жиекті тігіске арналған машиналар. Жиектерін торлайтын және қайып тігу-торлау машиналары. Ішкі жағынан қабитын машиналар. Ілмекті және жапсырып бекіткіш жартылай автоматтар. Бастырмалы жартылай автоматтар. Арнайы тігін машиналары. Тігін үлескесінің қосымша, қосалқы жабдықтары. | Білімдер:  - технологиялық жабдықтың түрлерін, тағайындалуын, конструкциялық ерекшеліктерін;  - аз автоматтандыру құралдарын, тетіктерін, құрылғысын, арнайы қолданысын;  - тігін жабдықтарында жұмыс істеу ережесін;  - ұсақ ақаулықтарды жою ретін;  - тігін бұйымының түйіндері мен бөлшектерін технологиялық өңдеудің сапасына қойылатын талаптарды  Іскерліктер:  - технологиялық операцияларды атқару кезінде аз механикаландырылған құралдарды, тетіктерді, арнайы құрылғыларды қолдана алуын;  - технологиялық операцияларды орындау кезінде еңбек қауіпсіздік талаптарын сақтай алуын. | КҚ 2.2.1;  КҚ 2.2.2;  КҚ 2.2.3;  КҚ 2.2.4;  КҚ 2.2.5 |
| АП 04 | Арнайы технология  Шілтерлерді қолдану; шілтерлер тоқуға арналған материалдар; шілтерлі бұйымдар және шілтердің дәстүрлі түрлері; шілтерлерді тоқудың негізгі элементтері; тоқу техникасы; шілтерлі бұйымдарды және бір қалыпты шілтерлерді тоқу технологиясы; бұйымдардың түрлері; шілтердің сапасына қойылатын талаптар. | Білімдер:  - шілтер тоқудың дәстүрлі өнерін;  - іліп тоқу тәсілдерін;  - шілтер тоқуға арналған материалдарды;  - бұйым түріне қарай шілтер оюының композициялық құрылу негіздерін  Іскерліктер:  - шілтер тоқуды және дана шілтер бұйымдарын дәстүрлі іліп тоқу техникасымен тоқуды;  - сурет бойынша шілтерді және шілтерлі бұйымдарын тоқуды;  - тоқудың барлық элементтерін қолданып қос, спецті және қос спецті шілтерлерін тоқуды;  - киімдер безендіру үшін скан, тор, шілтерлі бұйымдарын тоқуды. | КҚ 2.2.1;  КҚ 2.2.2;  КҚ 2.2.5;  КҚ 2.2.6. |
| БҰАП 00 | Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер\*\* | | |
| КП 00 | Кәсіптік практика | | |
| КП 01 | Оқу практикасы  Оқу практикасы кезеңінде білім алушылар өздерінің алатын біліліктеріне сәйкес өндірістің негізгі технологиялық процестерімен танысады. Оқу практикасының базасы ретінде оқу-өндірсітік, тігін, пішіп-дайындау, ұстаханалары, оқу орнының қосымша нысандары мен әлеуметтік серіктестердің, сондай-ақ жұмыс берушілердің өндірістік базалары және т.б. пайдаланылады. | Іскерліктер:  - техника қауіпсіздігі шараларын сақтай отырып, жұмыстар атқарады;  - бақылау журналын толтырады.  Дағдылар:  - алғашқы құжаттарды рәсімдей алады. | БҚ 1,  БҚ 2,  БҚ 4,  КҚ 2.1.5,  КҚ 2.1.7 |
| КП 02 | Өндірістік технологиялық практика  Өндірістік технологиялық практиканы өту нәтижесінде білім алушылар арнайы пәндерден алған теориялық білімдерін кәсіпорындардың өндірістік базасында алған дағдылармен нақтылайды. Өндірістік технологиялық практиканы әлеуметтік серіктестер мен жұмыс берушілердің өндірістік базаларында өту барысында білім алушылар тиісті өндірістік жұмыстар атқарып, тігін (трикотаж бұйымдар шығаратын) машиналарымен нақты өндіріс жағдайында танысып, оларда жұмыс істеуге дағдыланады, күнделік жүргізеді, берілген тапсырмаларды орындап, мекеменің ішкі тәртібін сақтайды. | Іскерліктер:  - өндірістік процестерді ұйымдастырады;  - қосымша текстиль материалдар мен шикізат қажеттілігін есептейді;  - өндірістік цехтағы бір жұмыс орнында бекітілген ұстаның бақылауымен белгілі жұмыстарды орындайды.  Дағдылар:  - технологиялық жабдықтарға қызмет көрсетуді;  - дайын трикотаж (тігін) бұйымдарына, шикізат сапасына талдау жүргізе алады. | БҚ 2,  КҚ 2.1.3,  КҚ 2.1.7,  КҚ 2.2.1,  КҚ 3.1.1 |
| КП 03 | Диплом алдындағы өндірістік практика  Білім алушылар диплом алдындағы өндірістік практикані әлеуметтік серіктестер мен жұмыс берушілердің өндірістік базаларында өтеді. Диплом жұмысына материалдар жинақтайды, мекеменің ішкі өндірістік жұмыстарымен жете танысады, тігін (трикотаж бұйымдар шығаратын) машиналарымен нақты өндіріс жағдайында танысып, оларда жұмыс істеуге дағдыланады, күнделік жүргізеді, берілген тапсырмаларды орындап, мекеменің ішкі тәртібін сақтайды. | Іскерліктер:  - шығарылатын бұйымдар мен өнімдердің сапасын арттыру мақсатында жетілдіру шараларын қарастырады;  - өзінің кәсіптік жұмысында ақпараттық-коммуникациялық технологияларды пайдалануды игереді.  Дағдылар:  - жаңа өнімдер мен бұйымдар шығаруда қажетті техникалық құжаттарды рәсімдей алады. | БҚ 4,  КҚ 2.1.8,  КҚ 2.2.2,  КҚ 3.1.1,  КҚ 3.1.2 |

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беретін оқу бағдарламаларының мазмұны (орта буын маманы)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Циклдің (пәннің) индексі | Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар | Қалыптаса тын құзыреттер коды |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | |
| ЖГП 01 | Кәсіптік орыс тілі  Орыс тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша тілді дамыту. Мемлекеттік тілде іс-қағаздарын жүргізу іскерлігі. Қазақстан Республикасының іс-қағаздарының нормативті құжаттарын білу. Аударма (сөздікпен) техникасы, кәсіптік қарым-қатынас. Орыс тілінің синтаксисі. Кәсіптік лексика. Орыс тіліндегі техникалық әдебиеттермен жұмыс жүргізу. Мамандық бойынша сөздіктерді пайдалану. Тілді дамыту және кәсіптік қарым-қатынас жасау. | Білімдер:  - орыс тілін үйреніп, кәсіптік бағыттағы мәтіндермен жұмыс істеуге және оларды  талдауға қажетті лексикалық және  грамматикалық минимумды меңгеруін.  Іскерліктер:  - әр саладағы терминологияны қолданып құжаттар оқуды, диалог жүргізуді;  - өзінің жазба және ауызша сөйлесудегі кемшіліктер мен қателіктерін жоюды;  - мамандық бойынша анықтамалықтарды қолдана алуды. | БҚ 1,  БҚ 5 |
| ЖГП 02 | Кәсіптік шет тілі  Мамандық бойынша іскерлік тілдің негіздері, кәсіби лексика, фразеологиялық орамдар. Кәсіптік бағытталған мәтіндерді аудару техникасы. Кәсіби қарым-қатынас, тілді тыңдай арқылы түсіну, жазбаша және ауызша аудару | Білімдер:  - мамандық бойынша кәсіптік қарым-қатынас жасауға қажетті лексикалық, грамматикалық материал  Іскерліктер:  - кәсіби бағыттағы мәтіндерді оқу және аудару (сөздік бойынша) грамматикалық минимумды пайдалану;  - шетел тілінде қарым-қатынас жасаудың ең оңай жолын білуі. | БҚ 5 |
| ЖГП 03 | Қазақстан тарихы |  |  |
| ЖГП 04 | Дене тәрбиесі  Дене тәрбиесінің әлеуметтік маңызы; дене тәрбиесі мен өзін-өзі тәрбиелеу негізінің жүйелері; салауатты өмір сүруді анықтайтын факторлар; жұмыс қабілеттілігін қалпына келтіретін әдістер; жұмыс қабілеттілігі мен қозғалу белсенділігінің тәртіптері; өздігінен жетілудің физикалық негіздері; кәсіби-қолданбалы іс-жүзінде қолданылатын дене дайындығы - дене тәрбиесінің бағыты мен қажеттілігі. | Білімдер:  - салауатты өмір салтының негізгі қүрамдарын білу;  - дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық  негіздерін.  Іскерліктер:  - спортпен айналысу,физикалық белсенділікті жүйелі түрде қолдана алу;  - денсаулығын нығайту және өздігінен жетілу үшін дене шынықтыру жөнінде алған білімін қолдану. | БҚ 1,  БҚ 4,  БҚ 5 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер | | |
| ӘЭП 01 | Мәдениеттану  Дүниежүзілік және отандық мәдениет. Қазақстан мәдениетінің тарихы. Дінтану негіздері. Мәдениет түсінігі; мәдениет пен өркениет; қазіргі кездегі мәдениет. Қазақстан территориясын мекендейтін халықтар мәдениеті. Қазақстан территориясындағы ежелгі өркениеттер мәдениеті. Тайпалық одақтар мен IX-XIII ғасырлардағы қазақ хандығының ортағасырлық мәдениеті. ХІV-ХV ғасырлардағы Қазақстан тұрғындарының мәдениеті. ХVІ-ХVІІ ғасырлардағы Қазақстан мәдениеті. ХVIІ ғасырдағы Қазақстан мәдениетінің дамуы. XIX ғасырдың бірінші жартысындағы Қазақстан мәдениеті. Ресей империясының құрамындағы отарлық жағдайдағы (XIX ғасырдың 2-жартысындағы және XX ғасырдың басындағы) Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан революция мен Кеңес өкіметінің орнау жылдарында. 20-30 жылдардағы мәдени құрылыс. Ұлы Отан соғысы жылдарында ғылым, халыққа білім беру, әдебиет пен өнер. 40-жылдардың ортасы мен 80 жылдардың басына дейінгі Қазақстан мәдениетінің дамуы. Қазақстан Республикасының қазіргі кездегі мәдениеті мен ғылымы. Дін-қоғамдық құбылыс ретінде. Діннің мәні мен рөлі. Діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлері. Христиандықтың негізгі тарихи жағдайлары. Қазақстан территориясындағы христиандық қоғамдар. Ислам. | Білімдер:  - негізгі түсініктерді,  - түсініктер: конфуцилік, даосизм, Қытай өнерін;  - үнді мәдениетінің ерекшеліктерін және оның негізгі жетістіктерін;  - түсініктер: Ислам,қурайш, Мухаммед, Құран, Аллах, Мекке;  - христиан дінінің негізгі принциптерін және оның құндылықты бағытын;  - Франция мәдениетін;  - Ашель мәдениетін,кроманьондықтарды, галдарды, франктарды,әдебиетті, философияны;  - көшпенділердің өмір сүру дағдысын және құндылықтар жүйесін;  - орта ғасыр кезеңіндегі қазақ этносының мәдени негізі туралы білімді қалыптастыруды;  - түрік-араб мәдениетінің орта ғасырдағы Қазақстан мәдениетіне тигізген әсерін білу.  Іскерліктер:  - дүниежүзілік мәдениет тарихының негізгі кезеңдерін және олардың өркениет мәдениетін аша білу;  - мәдени мұраны пайдалану;  - мәдениеттану түсініктерін еркін қолдана алу;  - көшпенділер мәдениетінің материалды және рухани өзгешелігін көрсете алу;  - діннің пайда болуы мен оның тарихи түрлерін талдай алу. | БҚ 1,  БҚ 4,  БҚ 5 |
| ӘЭП 02 | Философия негіздері  Философия пәні, әлемдік философиялық ойлардың негізгі кезеңдері; адам табиғаты және оның өмір сүруі, адам және Құдай, адам және ғарыш, адам, қоғам, өркениет, мәдениет; жеке тұлғаның еркіндігі мен жауапкершілігі, адамның танымы мен іс-әрекеті, ғылым және оның рөлі, адамзат жаһандық проблемалар алдында. | Білімдер:  - әлемнің философиялық, ғылыми, діни сипаты мен көріністері туралы түсініктері, адам өмірінің мағынасы;  - ғылым мен ғылыми түсініктің рөлі, оның құрылымын, түрі мен әдістерін, әлеуметтік және этикалық мәселелерді.  Іскерліктер:  - адамның рухани дамуының биологиялық және әлеуметтік бастамасын анықтауды; адам санасының мағынасын, саналық және санасыз мінез-құлықты;  - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік мінез-құлықты реттеуді. | БҚ 4,  БҚ 5 |
| ӘЭП 03 | Саясаттану мен әлеуметтану негіздері  Пәні, негізгі түсініктері мен категориялары. Саяси ойдың тарихы мен қазіргі кездегі саяси мектептер. Саясат. Саяси билік. Демократия билікті жүзеге асыру түрі ретінде. Саяси жүйе. Мемлекет оньң негізгі құрамдас бөлігі ретінде. Саяси партиялар мен партия жүйелері. Қоғамдық ұйымдар мен қозғалыстар. Саясат жүйесіндегі адам. Саяси қызмет: мәні мен мақсаты; саяси қызметтің құралдары мен әдістері; тоталитарлықтан демократиялық қоғамға өтудің өзекті мәселелері. Сыртқы саяси қызмет пен әлемдік саяси үрдіс. | Білімдер:  - заңдылықтарды әлеуметтік тұрғыда түсіну туралы түсінікті;  - әлеуметтік құрылымдар туралы түсінікті,әлеуметтік жіктелуді,  әлеуметтік әрекеттестікті;  - тұлғаның әлеуметтену үрдісінің ерекшеліктерін, реттелу формаларын білу.  Іскерліктер:  - әлеуметтік өзгерістер мен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа  факторларын дамыту;  - биліктің мәнін, саясат субъектілерін, саяси қарым-қатынастар мен үрдістерді (Қазақстандағы және әлемдегі) ашып білу;  - саяси жүйелер мен саяси тәртіптер туралы түсінікті қалыптастыру. | БҚ 4,  БҚ 5 |
| ӘЭП 04 | Экономика негіздері  Мақсаттары, негізгі ұғымдары, мәні, қағидалары. Меншік нысаналары мен түрлері. Жоспарлар түрлері, олардың негізгі кезеңдері, мазмұны, стратегиялық жоспарлауы. Жоспарлардың экономикалық негіздеулерінің және болжауларының әдісі. Бизнес-жоспарлау. Экономикалық талдау. Халық тұтынатын тауарлар нарығының және қызметінің жағдайын талдау. | Білімдер:  - экономикалық теорияның негізгі ережелерін;  - елде және шетелдегі экономикалық жағдайларды;  - макро және микроэкономиканың,  салықтық, ақшалай-несиелік, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздерін  Іскерліктер:  - нарықтық бағаның қалыптасу механизмдерін сипаттауды;  - өзінің кәсіптік қызметін бағдарлау үшін қажетті экономикалық ақпараттарды табу және пайдалануын. | БҚ 3,  БҚ 4,  БҚ 5,  КҚ 3.1.4,  КҚ 3.1.5 |
| ӘЭП 05 | Құқық негіздері  Құқық, ұғым, жүйе, дерек көздер. Қазақстан Республикасы Конституциясы – құқықтық жүйесінің өзегі. Адам құқығының жалпы декларациясы, түлға, құқық, құқықтық мемлекет, заңды жауапкершілік және оның түрлері, құқықтың негізгі салалары, Қазақстан Республикасының сот жүйесі, құқық қорғау органдары. | Білімдер:  - адам және азаматтың құқығы мен еркіндігі, оларды жүзеге асыру механизмі;  - кәсіптік қызмет саласында құқықтық және адамгершілік-этикалық нормаларды  Іскерліктер:  - жеке бас бостандығы мен қадір-қасиетін қорғай алу;  - маманның кәсіптік қызметті реттеуші, нормативтік-құқықтық құжаттарды қолдана білу. | БҚ 1,  БҚ 2,  БҚ 3,  БҚ 4 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу  Пәннің мазмұны, оның мақсаттары. Іс қағаздарын жүргізуде әртүрлі лингвистикалық сөздіктерді қолдану. Мекемелерде іс қағаздарын жүргізуді ұйымдастыру. Техникалық сөздіктердің ерекшеліктері. Кеңсе қүжаттарын жүргізу негізі. Өйымдастыру, реттеу, құқықтық, ақша-қаржы-есептік және анықтамалық құжаттар. Қызметтік хаттар жазудың негізгі әдістері. Автоматты басқару жүйесін іс қағаздарын жүргізуге пайдалану. Құжаттар жинағы туралы түсінік. Жазба құжаттарының алғашқы және күрделі жинақтары. Құжат қорлары туралы түсінік. Іс қағаздарын сақтауды қалыптастыру. Мұрағат. Мемлекеттік және мекеме мұрағаттары. Ұлттық мұрағат қоры. | Білімдер:  - пәннің мазмұны мен мақсатын;  - техникалық және лингвистикалық сөздіктер түрлерін;  - ақпараттық және іс қүжаттарының жіктелуін;  - қазіргі кезде іс қағаздарын жүргізу стандарттарына қойылатын талаптарды;  - құжаттар формуляры және олардың бөліктерін.  Іскерліктер:  - әртүрлі құжаттарды жіктеуді;  - құжаттар формулярын толтыруды;  - әкімшілік-ұйымдастыру  құжаттарымен жұмыс жасауды;  - мұрағаттық құжаттардың текстілері үлгілерін талдауды;  - мұрағатқа қүжаттардыдайындап, сақтауға тапсыруды. | БҚ 4,  БҚ 5  КҚ 3.1.5. |
| ЖКП 02 | Арнайы сурет пен композиция  Қоршаған ортаны үйлесімділік және өлшемдестікпен қабылдау. Заттарды үйлестіру тәсілі. Композицияның геометриялық ортасы. Статикалық және динамикалық тепе-теңдіктің мақсаты. Композицилық орталық. Доминанта. Статикалық және динамикалық композиция.  Композицияның айқындаушы тәсілдері. Сәндік және қолданбалы өнерде композицияның айқындаушы тәсілдері: нүкте, дақ, түс, фактура... Композиция элементтері. Қатар бағыныстылық (қатар бағыну): фон, фондағы силуэттік бейне, сұлба ауданы, сұлба сызықтың суреті, ықшамдық дәрежесі туралы түсінік, тон, түс, фактура, беттер және т.б.  Симметрия және асимметрия. Композициядағы симметрияның қызметі. Композицияның асимметрия принципімен негізгі элементтерін бөліп көрсету үшін ассимметрияны қолдану. Асимметриялық композицияның үйлесімділігін қалыптастыру. Үйлесімділіктің (пропорцияның) модульдік (арифметикалық) және геометриялық болып бөлінуі.  Композицияның бөліктері үшін модульдік (арифметикалық) және геометриялық пропорциялар.   Нюанс (азғана өзгешелік) және контраст (түстердің кереғарлығы). Нюанс немесе азғана өзгешеліктің композиция тәсілі ретінде пропорцияларда (үйлесімділікте), ырғақ, түс пен үндестілік қарым-қатынасында айқындалуы. | Білімдер:  - заттарды үйлестіру тәсілін;  - композицияны үйлестіру тәсілін;  -доминанта, композициялық орталықтарды;  - статикалық және динамикалық композицияны;  - сәндік және қолданбалы өнердегі композицияның айқындаушы тәсілдерін;  - композициядағы симметрияның рөлін;  фон, фондағы силуэттік бейне, сұлба ауданы, сұлбалық сызықтың суреті, ықшамдық дәрежесін.  Іскерліктер:  - композицияның негізгі элементтерін бөліп көрсету үшін ассимметрияны қолдануды;  - үйлесімділіктің (пропорцияның) модульдік (арифметикалық) және геометриялық болып бөлінуінің себептерін;  - асимметриялық композицияның үйлесімділігін қалыптастыруды. | БҚ 1,  БҚ 2,  КҚ 2.2.3,  КҚ 2.2.4,  КҚ 2.2.5,  КҚ 3.1.1. |
| ЖКП 03 | Сурет  Сурет графиканың түрі ретінде. Сурет салу. Кескіндеме, графикалық және мүсін жасау үшін салынатын сурет. Ірі масштабтағы кескіндемелердің эскизін жасау үшін салынатын суреттер. Сурет - бейнелеу өнерінің техникалық базасы іспетті. Үш өлшем елесін жасаушы сурет элементтері. | Білімдер:  - сурет салу;  - кескіндеме, графикалық және мүсін жасау үшін салынатын суреттер;  - ірі масштабтағы кескіндемелердің эскизін жасау үшін салынатын суреттер  Іскерліктер:  - үш өлшем елесін жасаушы сурет элементтері. | КҚ 3.1.1,  КҚ 3.1.2,  КҚ 2.2.3. |
| ЖКП 04 | Техникалық механика  Теориялық механиканың негіздері; статика; күштердің жазықтық және кеңістік жүйелері; кинематика; нүкте және қатты дененің кинематикасы; динамика; күштер инерциясы; үйкеліс; қуат және жұмыс; материалдар кедергілері; ішкі және сыртқы күштер; қиманың әдістері; созылу және қысылуы; жаншылу мен кесіктер есебі; бұралуы; иілуі; беріктік пен қатаңдығын есептеу; нүкте күйіндегі кернеулігі; эквивалентті кернеулік күйі; беріктілік гипотезасы және оларды қолдану; кедергінің қажуы; қысылған сырықтың беріктігі; машиналар мен механизмдер бөлшектері; жазықтық механизмдері; біліктер мен осьтер; осьтер мен біліктер тірегі; муфталар; машиналар бөлшектерінің қосылысы; конструкция элементтері; машиналар мен механизмдер сипаттамасы. | Білімдер:  - теориялық механиканың аксиомалары мен негізгі ұғымын;  - статика, кинематика,динамиканың негізгі ережелерін;  - машина бөлшектерін беріктікке, қатандыққа,орнықтылыққа есептей алуды;  - материалдарды сынау әдістері мен тәсілдерін;  - механизмдердің негізгі түрлерін, олардың кинематикалық және  динамикалық сипаттамасын  Іскерліктер:  - қозғалыс нүктесінің параметрін және оның жылдамдығы мен үдеуін есептеп шығаруды;  - тәжірибелік жұмыстарда бөлшектердің өзгеру мүмкіндігін анықтауды;  - машиналар бөлшектерінқосып жалғауды. | КҚ 2.1.8,  КҚ 2.2.1,  КҚ 3.1.7 |
| ЖКП 05 | Электротехника және электроника  Электротехника: электрлік өріс; тұрақты және айнымалы тоқтың электрлік тізбегі; электрмагниттер; электрлік өлшеуіштер; түрақты және айнымалы тоқтың электрлік машиналары; трансформаторлар; электрлі жетек негіздері; электрлік энергияның берілісі және үлестірімі; электроника; электрониканың физикалық негіздері; электрондық аспаптар; электрондық түзеткіштер, тұрақтандырғыштар, күшейткіштер, генераторлар және өлшегіш аспаптар; автоматика мен есептеуіш техникалардың электрондық жабдықтары; микро ЕТМ және микропроцессорлар. | Білімдер:  - электрлік тізбектің жұмыс тәртібін және электрлік токтың сипатын өлшеуге арналған аспаптарды;  - тұрақты тоқтың сызықты және сызықсыз тізбектерін есептеудің негізгі әдістерін;  - ауыспалы процестердің туындау себептерінІскерліктер:  - тұрақты токтың құрылысы және тізбектер жұмысының берілген шарттары бойынша элементтер параметрін таңдай алуды;  - жай электрлік және магниттік тізбектің негізгі параметрлерін өлшеуді, есептей алуды. | БҚ 2,  БҚ 4,  БҚ 5;  КҚ 2.1.1. |
| ЖКП 06 | Материалтану  Материалтану негіздері; агротехника дақылдары, шикізаттарды дайындау және сақтау; материалдар құрылымы және қасиеттері; шикізат пен талшықтарға әрекет ететін стандарттар; материалдарды қолдану аймақтары; мақта және басқа талшықтар; талшық құрылымы; талшық құрылысы мен қасиеттері; кенеп талшығы: түрлері және қасиеттері; жүн талшығы: түрлері және қасиеттері; табиғи жібек, жібек талшығы және оның қасиеттері; химиялық талшықтар; үлгілер алу әдістері және таспалар дайындау; талшықтың пісіп-жетілуі мен ширатылу қасиеттерін анықтау; поляризацияланған сәуле арқылы талшықтың ширатылу қасиеттерін анықтау. | Білімдер:  - тоқыма өндірісінде қолданылатын талшықтар жіктемесін, құрылысын, талшықтардың физикалық- механикалық және технологиялық қасиеттерін;  - металдарды беріктеудің негізгі тәсілдерін және оларды өңдеуді  Іскерліктер:  - зерттеулер процесіндегі материалдарды жинауға және өңдеуге қатынаса алуын;  - материалтану және конструкциялық материалдарын дұрыс қолдануды. | БҚ 3,  БҚ 5;  КҚ 2.1.3;  КҚ 3.1.2. |
| ЖКП 07 | Перспектива, қаріптік және көркемдік графика  Перспектива. Оның заңдары. Қаріптер жіктемесі. Қаріптер пропорциясы. Қаріпті қабылдау психологиясы. Оптикалық иллюзия (сағым) және оны жою. Қаріптерге қойылатын талаптар. Қаріптер және безендіру. Жарнамалық, сәндік, картографиялық, плакаттық-жарқағаздық, газеттік және кітап қаріптері. Қаріптер сипаттамасы. Қаріп кеглі: мәтіндік, титулдық. Қаріптер гарнитуры. Шартты атаулары: әдеби, әдеттегі, плакаттық және т.б. Қаріптер пішіні: жарқын, жартылай толық және толық және т.б. Негізгі қаріптердің көлбеулігі: тура, курсивтік. Растрлық және векторлық қаріптер. Көркем графика негіздері. Өз кәсібіне қызығушылық, әрі шығармашлықпен қарау, дербестік, белсенділік, эстетикалық мәдениетті тәрбиелеудегі көркем графиканың рөлі. Көркем графиканың ерекшеліктері. Көркем графиканың нақтылықтан айырмашылығы. Көркем графикадағы тұжырымдардың нақтылығы, артық нәрселерден бас тарту, кейбір шарттылықтар мен сәнділіктер. Көркем графика: түрлі-түсті бейнелер, оның ішінде компьютерлік технологияларды қолдану арқылы салынған бейнелер. | Білімдер:  - перспектива туралы түсінік;  - қаріптер жіктемесі;  - қаріптер пропорциясын;  - қаріпті қабылдау психологиясын;  - оптикалық иллюзия (сағым) және оны жою. Қаріптерге қойылатын талаптарды;  - көркем графиканың ерекшеліктері мен көркем графиканың нақтылықтан айырмашылығын;  - көркем графикадағы тұжырымдардың нақтылығы, артық нәрселерден бас тарту, кейбір шарттылықтар мен сәнділіктер;  - көркем графиканы: түрлі-түсті бейнелер, оның ішінде компьютерлік технологияларды қолдану арқылы салынған бейнелерді  Іскерліктер:  - қаріптер және безендіру;  - жарнамалық, сәндік, картографиялық, плакаттық-жарқағаздық, газеттік және кітап қаріптерін. | КҚ 2.1.8,  КҚ 2.2.4,  КҚ 3.1.7 |
| ЖКП 08 | Кескіндеме  Бейнелеу өнерінің түрі. Станоктық және монументальдық кескіндеме. Майлы (темпера, акриль) бояулармен кенепке салынған картиналар. Фреска, секко. Акварель, гуашь, пастель, т.б. түрлі-түсті бейнелер. Кескіндеме бағыты мен техникасы. Кескіндеме функциялары. Кескіндеме жанры: портрет, пейзаж, марина, тарихи кескіндеме. Батальды кескіндеме. Натюрморт. Архитектуралық кескіндеме. Анималдық және сәулеттік кескіндеме. | Білімдер:  - станоктық және монументальдық кескіндеме;  - кескіндеме бағыты мен техникасы;  - кескіндеме функциялары  Іскерліктер:  - түрлі-түсті бейнелерді салу. | КҚ 2.1.7,  КҚ 2.2.5,  КҚ 2.2.6,  КҚ 3.1.2,  КҚ 3.1.8. |
| ЖКП 09 | Пластикалық анатомия негіздері  Адам анатомиясының негізгі заңдылықтарын үйрену әдістері. Адам ішкі құрылысының заңдылықтары. Қаңқа, буындар, бұлшық еттер, беттің негізгі деталдары мен негізгі қозғалыстар мен пропорцияларды, тепе-теңдік пен ауырлық орталығын, сондай-ақ анатомия негізінде адам фигурасын бейнелеудің әдістері. Қаңқа анатомиясы. Бас қаңқасы (қубас- ми орналасқан қаңқа және бет қаңқасы), дене қаңқасы және аяқ-қол қаңқалары. Кеуденің бұлшық еттері. Қол буынының сүйектері. Қол буынының еттері. Жамбас бұлшық еттері. Сирақ (жіліншік) еттері. | Білімдер:  - қаңқа, буындар, бұлшық еттер, беттің негізгі деталдарын;  - негізгі қозғалыстар мен пропорцияларды;  - тепе -теңдік пен ауырлық орталығын;  - кеуденің бұлшық еттері;  - қол буынының сүйектері мен қол буынының еттерін;  - жамбас бұлшық еттері мен сирақ (жіліншік) еттерін  Іскерліктер:  - бас қаңқасы бейнелеуді;  - дене қаңқасы және аяқ-қол қаңқаларын бейнелеуді. | КҚ 3.1.6,  КҚ 3.1.8 |
| ЖКП 10 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері  Тігін өндірісінде өнім сапасын қамтамасыз етудегі стандарттаудың ролі. Стандарттау саласындағы негізгі ұғымдар мен анықтамалар. ҚР стандарттаудың мемлекеттік жүйесіндегі негізгі ережелер. Стандарттаудың экономикалық тиімділігі. Метрология негіздері мен өлшем бірліктерін қамтамасыз ету. Сапаны басқару негіздері. Бақылау түрлері, өнімдерді сертификаттау және сынау. Өнімнің сапасын басқарудың кешенді жүйесі. Стандарттаудың халықаралық жүйесі ИСО 9001-2000 (ISO). | Білімдер:  - стандарттау, метрология, және өнімдердің сапасы саласындағы негізгі ұғымдар мен анықтамаларды;  - ҚР стандарттаудың мемлекеттік жүйесіндегі негізгі ережелерді;  - өлшеудің негізгі әдістері мен топтастырылуын және олардың сипаттамасын;  - өнімнің қасиетін, сертификациясын, сапа көрсеткіштерінің номенклатурасын;  -сапаны басқару негіздерін;  - өнімнің сапасын бақылау түрлерін;  - сапа деңгейін бағалау әдістерін, сапа категорияларын;  - тігін саласында қолданылатын стандарт түрлерін;  - өндірісте өнім сапасына техникалық бақылауды ұйымдастыруды;  - өнім сапасына қойылатын заңдылықтарды бұзғаны үшін жауапқа тарту шаралары;  - ИСО 9001-2000 халықаралық стандартты қолдану салаларын.  Іскерліктер:  - қажетті нормативтік техникалық құжаттарды таба білуді және оны қолдануды;  - мемлекеттік стандарттардың көрсеткіштерін қолдануды;  - өлшеу түрлері мен құралдарын таңдауды;  - үздік әлемдік және отандық өнімдердің үлгілерінің сапа деңгейінің көрсеткіштерін анықтауды;  - салаларда негізгі стандарттарды пайдалануды және шикізат, материалдары мен дайын өнімдердің сапа деңгейін анықтауды;  - өнімнің сапа деңгейінің халықаралық стандарттарға сәйкестігін анықтауды. | КҚ 2.1.1,  КҚ 2.1.2,  КҚ 2.1.8,  КҚ 3.1.3,  КҚ 3.1.4,  КҚ 3.1.5. |
| ЖКП 11 | Салалар экономикасы  Нарықтық жүйе жағдайындағы кәсіпорын: ҚР қызмет көрсету саласындағы экономикалық дамудың негізгі бағыттары; кәсіпорын – экономикадағы негізгі буын, кәсіпорынның негізгі қорлары, айналым құралдары; өндірісті ұйымдастыру формалары; еңбек өнімділігі; еңбекті ұйымдастыру; еңбекті нормалау; кәсіпорын кадрлары; кәсіпорынның қызметін жоспарлау және болжамдау: жылдық жоспардың негізгі бөлімдері мен көрсеткіштері; бағаның құралуы; салықтар мен басқа міндетті төлемдер. | Білімдер:  - ҚР қазіргі жағдайын, мемлекеттік экономикалық құрылымын;  - реформалар жағдайы мен олардың нарықтағы қозғалысын;  - тұрғындарға қызмет көрсетуді ұйымдастыру, өндіріс принциптерін;  - еңбек өнімділігінің маңызын, еңбекті техникалық нормалауды, еңбек жалақысын ұйымдастыруды;  - бизнес-жоспардың құрылымы мен мазмұнын;  - салықтар түрлері мен басқа міндетті төлемдерді  Іскерліктер:  - негізгі қорларды пайдаланудың көрсеткіштерін анықтауды, амортизация суммаларын, айналыс құралдарының айналым көрсеткіштерін;  - еңбек өнімділігінің көрсеткіштерін есептеуді, жұмыс уақытының суретін, хронометражды жасауды;  - еңбек нормасын, қызметкердің жалақысын есептеуді;  - шығын сметасын жасауды, салықтардың негізгі түрлерін есептеуді;  -кәсіпорынның техникалық-экономикалық көрсеткіштерін есептеуді. | КҚ 2.1.7,  КҚ 3.1.3 |
| ЖКП 12 | Менеджмент  Басқару жүйесінде менеджмент – қызмет айнасы; менеджментті ақпараттық қамсыздандыру, басқару шешімдерінқабылдаудың әдістері мен технологиясы, коммуникация – байланыс үрдісі ретінде; менеджмент және менеджерлер, менеджмент стилі және менеджер имиджі; лидер, билік, бедел; бүліктік жағдайлар, олардың алдын алу және шешу; ұжымдағы әлеуметтік-психологиялық климат, бүлікті басқару; персоналдарды басқару; мотивация; мотивациялық стратегиялар мен әдістер. Персоналдарды басқару; кадрларды жоспарлау; қызмет бойынша персоналдарды қызметтік-кәсіби қорғау жүйесі; қызметтік карьераны басқару. | Білімдер:  - басқарудың қазіргі кездегі принциптері мен әдістерін, басқару қызметтерін;  - басқарудың ұйымдық құрылымын;  - басқару шешімдерін дайындау мен бекітудің әдістері және қазіргі заманғы технологиясын;  - қазіргі заманғы техникалық құралдарды, коммуникациялар мен байланыстарды пайдаланып, ақпараттарды өңдеу әдістерін;  - қызметкердің іскерлік сапасын бағалау әдістерін;  - бүліктік жағдайларды басқару тәсілдерін  Іскерліктер:  - нақты өндірістік жағдайларда басқару әдістерін қолдануды;  - басқару шешімдерін дайындауды;  - жұмыс орнын ұйымдастыруды;  - формалды емес топтарды басқаруды;  - бүліктік жағдайлардың алдын алуды және шешуді. | БҚ 4,  КҚ 2.1.4,  КҚ 3.1.4 |
| ЖКП 13 | Еңбекті қорғау  Адамдағы келеңсіз факторлардың әсері; жарақаттайтын және зиянды факторларды теңестіру; техникалық жүйелер мен технологиялық процестердің қауіп-қатерлерінен қорғану құралдары және әдістері; экобиоқорғайтын және өртке қарсы техникалар; кәсіпорындағы еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастыру негіздері; еңбекті қорғаудағы материалдық шығындар; кәсіби қызметтік саласындағы қауіпсіз еңбек жағдайын қамтамасыз етудің ерекшеліктері. | Білімдер:  - еңбектің қорғаудың жалпы нормаларын;  - технологиялық процестердің қауіпсіздігін;  - кәсіпорындағы жарақат алудың себептерін;  - өрт сөндіру қауіпсіздігі туралы жалпы мағлұматтарды.  Іскерліктер:  - еңбекті және қоршаған ортаны қорғау бойынша білімді тәжірибеде қолдануын;  - қорғанудың жеке құралдарын пайдалануды;  - өндірістік жарақат кезінде көмек көрсетуді. | БҚ 1,  БҚ 2,  БҚ 3 |
| АП 00 | Арнайы пәндер | | |
|  | Біліктілігі: 120707 3 - Техник-технолог | | |
| АП 01 | Тоқыма өндiрiсi  Өсімдік (мақта, зығыр, кендір, кенеп және т.б.), жануарлар (жүн, жібек, жібек құртының пілләсі) және жасанды, синтетикалық талшықтардан иірілетін жіптер мен мата өндіретін жеңіл өнеркәсіп саласының тобындағы тоқыма өндірісінің сипаттамалары. Тоқыма талшықтарды иіру. Тігін жіптерін өндіру. Тоқыма өндірісі. Мақта маталарын өндіру. Киімнен басқа дайын тоқыма бұйымдарын өндіру. Трикотаж кездемелерін өндіру. Трикотаж бұйымдарын өндіру. Шұлық-ұйық өнімдерін өндіру. Киім аксессуарлары мен тоқыма материалдардын киім шығарыу. Арнайы киімдер дайындау. Сырт киімдерді дайындау. | Білімдер:  - өсімдік (мақта, зығыр, кендір, кенеп және т.б.), жануарлар (жүн, жібек, жібек құртының пілләсі) және жасанды, синтетикалық талшықтардан иірілетін жіптер мен мата өндіретін жеңіл өнеркәсіп саласының тобындағы тоқыма өндірісінің сипаттамаларын  Іскерліктер  - шұлық-ұйық өнімдерін өндіру. | БҚ3,  БҚ5,  КҚ 2.1.3,  КҚ 2.1.4,  КҚ 2.1.5 |
| АП 02 | Бас киімдерді өңдеудің көркем тәсілдері  Бас киімдерді көркем өңдеуге арналған қол жұмыстарды орындауға арналған құрал-саймандар мен тетіктер. Қол жұмыстарын орындаудың техникалық жағдайлары. Қол жұмыстарының терминологиясы. Ылғалды-ыстықтай өңдеу және оның терминологиясы. Машина тігісі және оның жұмысының техникалық жағдайы. Машина жұмыстарының терминологиясы. Киім бөліктерін желіммен және ыстықтай жалғау. Киімді өңдеуге арналған желім материалдар. Жұмсақ бас киімдер дайындауға арналған материалдар. Табиғи және жасанды терілерден бас киімдер тігу технологиясы. Жөндеу жұмыстарының сипаттамасы. Пішіп-дайындау өндірісінің негізгі процестері. Тігін цехының ағынын жобалау. | Білімдер:  - қол жұмыстарын орындаудың техникалық жағдайларын;  - қол жұмыстарының терминологиясын;  - ылғалды-ыстықтай өңдеу және оның терминологиясын;  - машина тігісі және оның жұмысының техникалық жағдайы. Машина жұмыстарының терминологиясын  Іскерліктер:  - бас киімдерді көркем өңдеуге арналған қол жұмыстарды орынсдауға арналған құрал-саймандар мен тетіктерді пайдалана білуді. | КҚ 3.1.6,  КҚ 3.1.7,  КҚ 3.1.8,  КҚ 3.1.9 |
| АП 03 | Композиция негіздері  Композиция дегеніміз не? Сәндік-қолданбалы және бейнелеу өнеріндегі композиция мәселелері.  Композицияны ұйымдастыру. Композиция заңдары. Тепе-теңдік. Тұтастық және қатар бағыну. Композициялық орталық.  Композиция түрлері. Фронтальдық композиция. Көлемдік композиция. Терең-кеңістіктік композиция. | Білімдер:  - композиция заңдары;  - тепе-теңдік. Тұтастық және қатар бағыну.  - композициялық орталық.  Композиция түрлері. Фронтальдық композиция. Көлемдік композиция  Іскерліктер:  - композицияны ұйымдастыру. | КҚ 2.2.4,  КҚ 3.1.1,  КҚ 3.1.2,  КҚ 3.1.6, |
| АП 04 | Көркем-қолданбалы кескіндеме  Көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің атқаратын көркемдік және практикалық функциялары. Көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің әсемдік өнерінен айырмашылығы. Көркем-қолданбалы кескіндеме өнерін күнделікті өмірде қолдану. Көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің сипаттамалары. Интерьер мен тұрмыста қолдану. Көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің бұйымдары: киім, киімдік және сәндік маталар, кілемдер, мебель, көркем шыны, фарфор, фаянс, әшекей және басқа көркем бұйымдар. Материалдары, орындалу техникасы және функциональдық белгілері бойынша көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің жіктемесі (металл, керамика, тоқыма, ағаш), (ойып салу, тігу, құю, интарсия және т.б.), (мебель, ыдыстар, ойыншықтар). | Білімдер:  - көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің атқаратын көркемдік және практикалық функцияларын;  - көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің әсемдік өнерінен айырмашылығын;  - материалдары, орындалу техникасы және функциональдық белгілері бойынша көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің жіктемесін;  - көркем-қолданбалы кескіндеме өнерінің сипаттамалары  Іскерліктер:  - көркем-қолданбалы кескіндеме өнерін күнделікті өмірде қолдануды;  - интерьер мен тұрмыста қолдануды. | КҚ 2.2.4,  КҚ 3.1.7,  КҚ 3.1.8, |
| АП 05 | Түстану  Түстануға кіріспе. Түстану- түстер туралы кешенді ғылым. Колористика. Ахроматикалық және хроматикалық түстер. Гете розеткасы. Түс спекторындағы барлық реңктердің гармониялық триадаларға бөлінуі. Композицияның белсенді элементтерін анықтау үшін жылы ашық түстерді пайдалану. Суық түстердің ерекшеліктері. Адам психикасына түстердің әсері және олардың бөлінуі. Белсенді түстер. Пассив түстер. Жасыл түстердің адамның жұмыс қабілетіне әсері.  Ұқсастығы бойынша түс үйлесімділігінің жеті нұсқасы. Қарама-қарсы түстер. | Білімдер:  - композицияның белсенді элементтерін анықтау үшін жылы ашық түстерді пайдалануды;  - адам психикасына түстердің әсерін  Іскерліктер:  - түс спекторының барлық реңктерінің гармониялық триадаларға бөлінуі;  - ұқсастығы бойынша түс үйлесімділігінің жеті нұсқасы | КҚ 2.2.4,  КҚ 2.2.5,  КҚ 2.2.6 |
| АП 06 | Тоқылған бұйымдардың технологиясы Тоқылған бұйымдарды жинау, өңдеу және дайындау. Трикотаж бұйымдарды жинаудың әдістері мен тәсілдері. Ылғалды-жылумен өңдеу. Трикотаж бұйымдарды жинаудың реті. Трикотаж тігісі. Машиналық тігіс. Қолмен жинау. Маталарды машинамен жалғастыру. Көлденең тігіс. Тік беттік тігіс. Тік ішкі жағының тігісі. Бөліктерді ілгекпен жалғау. Иықтың тігісі. Иық қиындысын жалғау. Жеңді қайып тігу. Ашық қиықтарды оверлокпен тігу. | Білімдер:  - трикотаж бұйымдарды жинаудың әдістері мен тәсілдерін;  - трикотаж бұйымдарды жинаудың ретін  Іскерліктер:  - ылғалды-жылумен өңдеуді;  - тоқылған бұйымдарды жинау, өңдеу және дайындауды. | КҚ 3.1.10,  КҚ 3.1.11. |
| АП 07 | Бұйымдарды құрастыру  Кіріспе. Морфология негіздері. Әйелдердің сыртқы киімдерін құрастыру. Техникалық үлгілеу. Сыртқы киімдердің, астардың және астар аралық лекалдарды дайындау. Ерлердің сыртқы киімдерін құрастырудың ерекшеліктері. Жеке тапсырыстар бойынша дайындалатын, киімдер үлгілерінің құрастыруларын жасау. Лекалдар градациясы. Нақты тұлғаның өлшемі бойынша базалық конструкция (БК) лекалдарын қолданып, маталарды пішу. Жас балалардың киімдерін құрастыру ерекшеліктері. Пішушілер жұмыстарының прогрессивті әдістері. | Білімдер:  - киімді құрастыру әдістерін және оларға қойылатын талаптарды;  - ерлер мен әйелдер және балалардың үлгілік тұлғасының өлшемдік стандарттарын;  - адам тұлғасының жас мөлшеріне сай өсуінің нүктелерін;  - әйелдер және ерлер иықтық бұйымдарының негізін есептеуді және құрауды;  - әр түрлі пішімдегі бұйымдарды құрастырудың ерекшеліктерін;  - әйелдер және ерлер арқау бұйымдарын құрастыруды;  - техникалық үлгілеудің әдістері мен тәсілдерін;  - әр түрлі жағдайдағы сыртқы киім бөлшектерінің лекалдарын құрауды және жасауды;  - сән үлгісінің болашағын және типтік түрден ауытқуын ескере отырып, киімдердің әр түрлі ассортименттерін құрастыру ерекшеліктерін;  - градациялау әдістерін;  - өлшем табельдерінің неге арналғандығын және мазмұнын;  - базалық құрастыру лекалдары бойынша үлгілердің құрастыруларын жасауды;  - киімдерді жаңарту мен қайта қалпына келтіру әдістері мен тәсілдерін;  - жас балалардың иықтық және арқау бұйымдарын құрастыру ерекшеліктерін;  - жаңа материалдардан бұйымдарды құрастыру ерекшеліктерін;  - пішушілер жұмыстарының прогрессивті әдістерін  Іскерліктер:  - нормативтік-техникалық құжаттарды және анықтамалық әдебиеттерді пайдалануды;  - адам тұлғасының өлшемін алуды;  - қосымша өлшемдерді анықтауды және оларды бөлімдер бойынша бөлуді;  - әйелдер және ерлер иықтық бұйымдарының құрастыру сызбаларды құрауды және есептеуді;  - әр түрлі конфигурациялардың ұсақ бөлшектерінің, жағаларды, борттардың, жеңдердің құрастыру сызбаларын есептеуді және құрауды;  - техникалық үлгілеуді қолданып, әр түрлі пішімдегі иық бұйымдарының құрастыру сызбаларын жасауды;  - ҚҚБЖ талаптарына сәйкес киімнің сыртқы лекалдарын жасауды;  - әйелдер мен ерлердің арқау бұйымдарының құрастыру сызбаларын жасауды;  - әр түрлі материалдардан кез-келген ассортименттің сән бағытымен бұйымдардың құрастыру сызбаларын жасауды;  - лекалдар градациясын жасауды және өлшем табельдерін құрауды;  - типтік түрден ауытқулары бар тұлғаларға құрастыру сызбаларын жасауды;  - базалық құрастыру (БҚ) лекалдарын қолдануды;  - киімдерді жаңарту мен қайта өңдеу тәсілдерін меңгеруді;  - балалар киімдерінің құрастыру сызбаларын жасауды. | КҚ 3.1.12,  КҚ 3.1.13 |
| АП 08 | Бас киімдерді модельдеу және көркемдеу  Бас киімдерді үлгілеу мен көркемдеудің негіздері. Бас киімдер композициясының заңдылықтары. Бас киімдерді модельдеу және көркемдеу. ХХІ ғасыр киіміндегі бас киім орны. Костюмнің жаңа үлгісінің пайда болуының әлеуметтік-экономикалық шарттары. ХХ ғасыр киімдерін тігудегі ерекшеліктер. Костюм жүйесіндегі бас киім үлгілерінің дамуы. Бас киімдердің жіктемесі. Бас киім тектоникасы мен бастың морфологиялық белгілерінің өзара әрекеттестік принциптері. Бас киімдегі тұлғаны көргенде пайда болатын алғашқы иллюзиялар. Өнеркәсіптік өндіріс жағдайындағы бас киімдерді көркем жобалау мен модельдеу әдістері. Аралас және үлкен өлшемдер бойынша қалып-түрлерін көбейту әдістері. Бас киімдерді жобалау мен модельдеудің кейбір композициялық әдістері. Бас киім үлгілерін жасаудың есептік тәсілдері. Жалпы өндірістік және жеке тапсырыстар бойынша бұйымдар шығаруға арналға сызбаүлгілі құрылғыларды (лекало) дайындау. Бас киім формасы мен материал қасиеттеріне сызбаүлгі құрылғылары конфигурациясының байланыстылығы. Базалық үлгі негізінде бас киім үлгілерін құрастыру. Бас киім тігуге арналған материалдар жіктемесі. Бас киімдерді үлгілеу мен жобалау кезеңдерінде қолданылатын кіші механизацияның құралдары мен жабдықтары. Машина жұмыстарына арналған қосымша құрылғылар. Пішіп-дайындау өндірісі. Құрастыру-технологиялық біртектілігі бойынша бас киімдердің жіктемесі. | Білімдер:  - сән-үлгі тарихы және бас киімдерді көркем жобалаудың негізгі принциптері;  - сәннің өзгеру заңдылықтары;  - бас киімдердің түрлері, мақсаты және формалары;  - ансамбль және жиынтық туралы түсінік  Іскерліктер:  - сәндік киімнің композициялық идеясын анықтауды;  - бұйымдардың силуэттік сызбасының сипаттамасын беруді;  - бұйымдарды түс жарасымдылығы және матасы бойынша таңдауды. | КҚ 3.1.14,  КҚ 3.1.15,  КҚ 3.1.16 |
| АП 09 | Трикотаж өндірісінің технологиясы  Кіріспе. Трикотаж. Трикотаж мата негізі - желі мен арқау. Ілмек - трикотаж структурасының алғашқы элементі. Ілмек түрлері. Ілмек қатары. Ілмек бағандары. Пішу және аз сериялы эксклюзив тік өндірісте қолданылатын жартылай жүйелі, жүйелі түрде трикотажды дайындау әдістері. Трикотаж өрілуінің жіктемесі. Қолданылатын шикізат түріне байланысты трикотаж бұйымдар мен маталар тобы. Қысқа талшықтардан ширату арқылы алынған иірілген жіптерден жасалған трикотаж түрлері. Ұзын моноталшықтарды түрлі дәрежеде ширату арқылы алынған жіптерден жасалған трикотаж түрлері. Ішкі көйлектер мен төсек-орындарға арналған маталарды мақтадан, лавсанды-мақта, полинозды-мақта, визкозды-мақтадан иірілген жіптер және вискозды, ацетатты және полиамидті кешенді жіптер. Сыртқы киімдерге арналған маталардың шикізаттары. Трикотаж бұйымдардың шикізатына қойылатын талаптар. Трикотаж өндірісіне қажетті жіптердің қасиеттері. | Білімдер:  - пәннің мәні мен мазмұнын;  - трикотаж өндірісі технологиясын дамытудың негізгі бағыттарын;  - трикотаж өндірісіндегі жұмыс түрлері мен негізгі кезеңдерін;  - орындалатын жұмыстардың жіктемесін, сипатамасын және техникалық сипаттамасын;  - трикотаж бұйымдарды дайындау әдістерін  Іскерліктер:  - нормативтік-техникалық құжаттарды және оқу, анықтамалық әдебиеттерді пайдалануды. | КҚ 2.1.7,  КҚ 2.1.10,  КҚ 2.1.11, |
| АП 10 | Трикотаж, тоқыма және галантерея өндірісіндегі жабдықтар  Тоқыма-галантерея және трикотаж өндірісі машиналарының және олардың бөлшектерінің конструкциялық схемалары мен жұмысы. Техникалық сипаттамалары. Жұмыс органдарын реттеу әдістері. Машиналарды майлау жүйелері мен әдістері.  Тігін машинасының жалпы құрылысы. Қайықты қабу. Тігін машинасының конструктивтік және техникалық ерекшеліктері. Тігін машинасының электротехникалық сипаттамалары. Тігін машиналарындағы механикаландырылған тетіктер. Тігін машинасына техникалық қызмет көрсету. Бөлшектерді желімдеп жалғайтын және ЫЖӨ арналған жабдықтар. Бір инелі және екі инелі қайықты қабитын машиналар. Бір жіпті және екі жіпті тізбекті қабитын машиналар. Ирек жиекті тігіске арналған машиналар. Жиектерін торлайтын және қайып тігу- торлау машиналары. Ішкі жағынан қабитын машиналар. Ілмекті және жапсырып бекіткіш жартылай автоматтар. Бас киімдер және арнайы кілем, тоқыма өндірісіне арналған тігін машиналары. Кеттель машиналары. Бастырмалы жартылай автоматтар. Арнайы тігін машиналары. Тігін үлескесінің қосымша, қосалқы жабдықтары. | Білімдер:  - технологиялық жабдықтың түрлерін, тағайындалуын, конструкциялық ерекшеліктерін;  - аз автоматтандыру құралдарын, тетіктерін, құрылғысын, арнайы қолданысын;  - тігін жабдықтарында жұмыс істеу ережесін;  - ұсақ ақаулықтарды жою ретін;  - тігін бұйымының түйіндері мен бөлшектерін технологиялық өңдеудің сапасына қойылатын талаптарды  Іскерліктер:  - технологиялық операцияларды атқару кезінде аз механикаландырылған құралдарды, тетіктерді, арнайы құрылғыларды қолдана алуын;  - технологиялық операцияларды орындау кезінде еңбек қауіпсіздік талаптарын сақтай алуын. | КҚ 2.1.1,  КҚ 2.1.5,  КҚ 2.1.8,  КҚ 2.1.9,  КҚ 2.2.2,  КҚ 3.1.15,  КҚ 3.1.16 |
| БҰАП 00 | Білім ұйымдарымен анықталатын пәндер\*\* | | |
| КП 00 | Кәсіптік практика | | |
| КП 01 | Оқу практикасы  Оқу тәжірибесі кезеңінде білім алушылар өздерінің алатын біліктіліктеріне сәйкес өндірістің негізгі технологиялық процестерімен танысады. Оқу тәжірибесінің базасы ретінде оқу-өндірсітік, тігін, пішіп-дайындау, ұстаханалары, оқу орнының қосымша нысандары мен әлеуметтік серіктестердің, сондай-ақ жұмыс берушілердің өндірістік базалары және т.б. пайдаланылады. | Іскерліктер:  - техника қауіпсіздігі шараларын сақтай отырып, жұмыстар атқарады;  - бақылау журналын толтырады  Дағдылар:  - алғашқы құжаттарды рәсімдей алады. | БҚ 1,  БҚ 2,  БҚ 4,  КҚ 2.1.5,  КҚ 2.1.7 |
| КП02 | Өндірістік технологиялық практика  Өндірістік технологиялық тәжірибені өту нәтижесінде білім алушылар арнайы пәндерден алған теориялық білімдерін кәсіпорындардың өндірістік базасында алған дағдылармен нақтылайды. Өндірістік технологиялық тәжірибені әлеуметтік серіктестер мен жұмыс берушілердің өндірістік базаларында өту барысында білім алушылар тиісті өндірістік жұмыстар атқарып, тігін (трикотаж бұйымдар шығаратын) машиналарымен нақты өндіріс жағдайында танысып, оларда жұмыс істеуге дағдыланады, күнделік жүргізеді, берілген тапсырмаларды орындап, мекеменің ішкі тәртібін сақтайды. | Іскерліктер:  - өндірістік процестерді ұйымдастырады;  - қосымша текстиль материалдар мен шикізат қажеттілігін есептейді;  - өндірістік цехтағы бір жұмыс орнында бекітілген ұстаның бақылауымен бедгілі жұмыстарды орындайды.  Дағдылар:  - технологиялық жабдықтарға қызмет көрсетуді;  - дайын трикотаж (тігін) бұйымдарына, шикізат сапасына талдау жүргізе алады. | БҚ 2,  КҚ 2.1.3,  КҚ 2.1.7,  КҚ 2.2.1,  КҚ 3.1.1 |
| КП 03 | Диплом алдындағы өндірістік практика  Білім алушылар диплом алдындағы өндірістік тәжірибені әлеуметтік серіктестер мен жұмыс берушілердің өндірістік базаларында өтеді. Диплом жұмысына материалдар жинақтайды, мекеменің ішкі өндірістік жұмыстарымен жете танысады, тігін (трикотаж бұйымдар шығаратын) машиналарымен нақты өндіріс жағдайында танысып, оларда жұмыс істеуге дағдыланады, күнделік жүргізеді, берілген тапсырмаларды орындап, мекеменің ішкі тәртібін сақтайды. | Іскерліктер:  - шығарылатын бұйымдар мен өнімдердің сапасын арттыру мақсатында жетілдіру шараларын қарастырады;  - өзінің кәсіптік жұмысында ақпараттық-коммуникациялық технологияларды пайдалануды игереді  Дағдылар:  - жаңа өнімдер мен бұйымдар шығаруда қажетті техникалық құжаттарды рәсімдей алады. | БҚ 4,  КҚ 2.1.8,  КҚ 2.2.2,  КҚ 3.1.1,  КҚ 3.1.2 |

Ескерту:1 кесте Базалық құзыреттер

|  |  |
| --- | --- |
| Құзыреттің коды | Базалық құзыреттер (БҚ) |
| БҚ 1 | Жұмыс орнын ұйымдастыру |
| БҚ 2 | Өндірістік санитария, өрт қауіпсіздігі және техника қауіпсіздігі ережелерін сақтау |
| БҚ 3 | Кәсіптік талаптар мен технологиялық процестерде көрсетілген іс-әрекеттерді орындау |
| БҚ 4 | Жұмыс орнындағы мәселелерді шешудің ең тиімді әдістері мен амалдарын таңдау |
| БҚ 5 | Өмір бойы өз білімі мен шеберлігін жаңалау |

2 кесте Кәсіптік құзыреттер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Орта білімнен кейінгі ТжКБ деңгейі | Біліктіліктің коды мен атауы | Кәсіптік құзыреттер (КҚ) |
| 2. Жоғары деңгей | 2.1. 121401 2 – Тоқушы\* | КҚ 2.1.1. Бақылау және аспап құралдарын есепке ала отырып нұсқаулыққа сай техникалық қызмет көрсету жұмыстарын орындайды.  КҚ 2.1.2. Жұмыс орнын, құралдарын, бақылау-өлшеу аспаптарын, жұмыс орнының жарық деңгейін бақылайды.  КҚ 2.1.3. Жіп пен иірілген жіпті тоқуға даярлайды.  КҚ 2.1.4. Жіп айналымы түрін, жіп пен иірілген жіп ақауларын анықтайды.  КҚ 2.1.5. Машина мен жабдықты іске қосады және тоқтатады.  КҚ 2.1.6. Машина мен жабдықтың жеке бөлшектер жылдамдығын тексереді және реттейді.  КҚ 2.1.7. Негізгі және қосымша материалдардың шығындану қалпын бақылайды.  КҚ 2.1.8. Нақты бақылау және тыңдап көру арқылы машина жұмысындағы ақаулар мен дәлсіздіктерді анықтайды.  КҚ 2.1.9. Машина мен жабдық жұмысындағы ұсақ ақауды жояды.  КҚ 2.1.10. Трикотаж бұйымдарды дайындау әдістерін.  КҚ 2.1.11. Нормативтік-техникалық құжаттарды және оқу, анықтамалық әдебиеттерді пайдалануды. |
| 2.2 121404 2 – Шілтерші | КҚ 2.4.1. Тоқудың жұпты техникасын және қарапайым тәсілдерін игеру.  КҚ 2.4.2. Жұпты-ілмелі техникасымен, сонымен қатар тоқудың күрделі тәсілдерін меңгеру.  КҚ 2.4.3. Өсімдік тектес және геометриялық оюлардың суреті бойынша жұмыс істеу.  КҚ 2.44. Алтын және күміс жіптер, бисер қолданысымен мазмұнды-тақырыптық суреттер бойынша жіптерді анықтау.  КҚ 2.4.5. Реңк, түстері бойынша жіптерді анықтау.  КҚ 2.4.6. Түстің әртүрлі реңімен үйлестіру. |
| 3. Орта буын маманы | 3.1. 121404 3 – Техник-технолог | КҚ 3.4.1. Өнеркәсіптік және жеке өндіріс үшін өнімдердің көркем жобаларын даярлайды.  КҚ 3.4.2. Көркем жобаларды орындау кезінде түрліше материал пайдаланады.  КҚ 3.4.3. Өнім мен үрдістің негізгі түріне нормативтік құқықтық құжат талаптарын қолданады.  КҚ 3.4.4. Сапа жүйесі құжаттарын қолданады.  КҚ 3.4.5. ҚР сертификация жүйесінің негізгі ережелері мен құжаттарын қолданады.  КҚ 3.4.6. Түрлі заттар, сәулеттік тетіктер /детальдар/, түрлі тұрыстағы адам фигурасының суретін орындайды.  КҚ 3.4.7. Көркем жобаларды даярлау кезінде мейлінше көркем құралдарды қолданады.  КҚ 3.4.8. Көркем жобаларды әзірлеу кезінде түрлі дәуірлердің өнеріндегі стильдік сипаттаманы қолданады.  КҚ 3.4.9. Қол жұмыстарын орындаудың техникалық жағдайларын.  КҚ 3.4.10. Трикотаж бұйымдарды жинаудың әдістері мен тәсілдерін.  КҚ 3.4.11. Трикотаж бұйымдарды жинаудың ретін біледі.  КҚ 3.4.12. Ерлер, әйелдер және балалар киімдерін құрастырудың ерекшеліктерін.  КҚ 3.4.13. Үлгінің сырқы көрінісін бейнелеудің кезегін біледі.  КҚ 3.4.14. Сәндік киімнің композициялық идеясын анықтау.  КҚ 3.4.15. Бұйымдардың силуэттік сызбасының сипаттамасын беруді.  КҚ 3.4.16. Бұйымдардың түс жарасымдылығы және матасы бойынша таңдауды. |

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына        
320-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім коды мен бейіні: 1200000 - Өндіру, құрастыру, пайдалану және  
                                 жөндеу (салалар бойынша) Көлікті  
                                 пайдалану   
Мамандығы:             1215000 – Жеңіл өнеркәсіп ұйымдарының жабдығы  
Біліктілігі:           121504 3 – Техник-механик

Оқыту нысаны: күндізгі                    
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уакытының көлемі (сағат) | | | |  |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыс  тарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде | | | Курстар бойынша бөлу\* |
| Теориялық сабақтар | Практикалық (зертханалық-практикалық )  сабақтар | Курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 |  |  |  | 1 |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 364 |  |  |  | 2-4 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері, әлеуметтану және саясаттану негізі, экономика негізі, кұқық негізі) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 2-4 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 820 | 524 | 276 | 20 | 2-4 |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  | + | 48 | 32 | 16 |  |  |
| ЖКП 02 | Техникалық сызу |  | + |  | + | 110 | 56 | 54 |  |  |
| ЖКП 03 | Техникалық механика |  | + | + | + | 160 | 90 | 50 | 20 |  |
| ЖКП 04 | Жалпы электртехника электроника негіздерімен | + | + |  | + | 90 | 70 | 20 |  |  |
| ЖКП 05 | Кесіп өңдеу, металлкескіш саймандар мен станоктар | + | + |  | + | 110 | 70 | 40 |  |  |
| ЖКП 06 | Металлтану және конструкциялық материалдар |  | + |  | + | 110 | 70 | 40 |  |  |
| ЖКП 07 | Стандарттау, метрология және өзара алмасу негіздері |  | + |  | + | 56 | 40 | 16 |  |  |
| ЖКП 08 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері |  | + |  | + | 36 | 28 | 8 |  |  |
| ЖКП 09 | Қолданбалы информатика |  | + |  |  | 66 | 34 | 32 |  |  |
| ЖКП 010 | Маркетинг және менеджмент негіздері |  | + |  |  | 34 | 34 |  |  |  |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 678 | 480 | 158 | 40 | 3-4 |
| АП 01 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + | + | 80 | 40 | 20 | 20 |  |
| АП 02 | Жабдықтарды жөндеу технологиясы | + | + |  | + | 138 | 108 | 30 |  |  |
| АП 03 | Тігін өндірісінің технологиясы |  | + |  | + | 68 | 50 | 18 |  |  |
| АП 04 | Тігін өндірісінің жабдықтары | + | + | + | + | 332 | 232 | 80 | 20 |  |
| АП 05 | Тігін өндірісінің технологиялық процесстерін автоматтандыру | + |  |  | + | 60 | 50 | 10 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48-422\*\* |  |  |  |  |
| ӨО және КП 00 | Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика |  |  |  |  | 1152 |  |  |  |  |
| ӨО және КП 01 | Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру практикасы (оқу, өндірістік оқыту және т.б.) |  |  |  |  | 252 |  |  |  |  |
| ӨО және КП 02 | Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру және бекіту практикасы (жұмыс мамандығын қалыптастыру, өндірісте оқыту және кәсіптік) |  |  |  |  | 342 |  |  |  |  |
| ӨО және КП 03 | Технологиялық практика |  |  |  |  | 414 |  |  |  |  |
| ӨО және КП 04 | Диплом алды практикасы |  |  |  |  | 144 |  |  |  |  |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 108 |  |  |  |  |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 288 |  |  |  |  |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 276 |  |  |  |  |
| ҚА 02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы |  |  |  |  | 5184 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық емес | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық емес | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 5800 |  |  |  |  |

Ескерту:  
ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттатауға ұсынылатын нысандар: диплом жобаны корғау

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына        
321-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім коды мен бейіні: 1200000 - Өндіріс, құрастыру, пайдалану және  
                                 жөндеу (салалар бойынша).  
                                 Көлікті пайдалану  
Мамандығы:             1215000 – Жеңіл өнеркәсіп ұйымдарының жабдығы  
Біліктілігі:           121504 3 – Техник-механик

Оқыту нысаны: күндізгі                    
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 6 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | | Оқу уакытының көлемі (сағат) | | | | | |  | |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыс  Тарының саны | | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | | оның ішінде | | | | Курстар бойынша бөлу\* | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар | Курстық жоба (жұмыс) | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 | | 8 | 9 | 10 | | 11 | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі, қазақстан тарихы) |  |  |  | |  | 452 | |  |  |  | | 2-4 | |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер  (мәдениеттану, философия негіздері, әлеуметтану және саясаттану негізі, экономика негізі, кұқық негізі) |  |  |  | |  | 180 | |  |  |  | | 2-4 | |
| ЖКП 00 | Жалпыкәсіптік пәндер |  |  |  | |  | 820 | | 524 | 276 | 20 | | 2-4 | |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  | | + | 48 | | 32 | 16 |  | |  | |
| ЖКП 02 | Техникалық сызу |  | + |  | | + | 110 | | 56 | 54 |  | |  | |
| ЖКП 03 | Техникалық механика |  | + | + | | + | 160 | | 90 | 50 | 20 | |  | |
| ЖКП 04 | Жалпы электртехника электроника негіздерімен | + | + |  | | + | 90 | | 70 | 20 |  | |  | |
| ЖКП 05 | Кесіп өңдеу, металлкескіш саймандар мен станоктар | + | + |  | | + | 110 | | 70 | 40 |  | |  | |
| ЖКП 06 | Металлтану және конструкциялық материалдар |  | + |  | | + | 110 | | 70 | 40 |  | |  | |
| ЖКП 07 | Стандарттау, метрология және өзараалмасу негіздері |  | + |  | | + | 56 | | 40 | 16 |  | |  | |
| ЖКП 08 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері |  | + |  | | + | 36 | | 28 | 8 |  | |  | |
| ЖКП 09 | Қолданбалы информатика |  | + |  | |  | 66 | | 34 | 32 |  | |  | |
| ЖКП 010 | Маркетинг және менеджмент негіздері |  | + |  | |  | 34 | | 34 |  |  | |  | |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  | |  | 678 | | 480 | 158 | 40 | | 3-4 | |
| АП 01 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | + | | + | 80 | | 40 | 20 | 20 | |  | |
| АП 02 | Жабдықтарды жөндеу технологиясы | + | + |  | | + | 138 | | 108 | 30 |  | |  | |
| АП 03 | Жеңіл өнеркәсіп бұйымдарын өндіру технологиясы |  | + |  | | + | 68 | | 50 | 18 |  | |  | |
| АП 04 | Жеңіл өнеркәсіп өндірісінің жабдықтары | + | + | + | | + | 332 | | 232 | 80 | 20 | |  | |
| АП 05 | Жеңіл өнеркәсіптің технологиялық үрдістерін автоматтандыру | + |  |  | | + | 60 | | 50 | 10 |  | |  | |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  | |  | 66-408\*\* | |  |  |  | |  | |
| ӨО және КП 00 | Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика |  |  |  | |  | 1152 | |  |  |  | |  | |
| КП 01 | Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру практикасы (оқу, өндірістік оқыту және т.б.) |  |  |  | |  | 252 | |  |  |  | |  | |
| КП 02 | Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру және бекіту практикасы (жұмыс мамандығын қалыптастыру, өндірісте оқыту және кәсіптік) |  |  |  | |  | 342 | |  |  |  | |  | |
| КП 03 | Технологиялық практика |  |  |  | |  | 414 | |  |  |  | |  | |
| КП 04 | Диплом алды практикасы |  |  |  | |  | 144 | |  |  |  | |  | |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  | |  | 108 | |  |  |  | |  | |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  | |  | 288 | |  |  |  | |  | |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  | |  | 276 | |  |  |  | |  | |
| ҚА02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  | |  | 12 | |  |  |  | |  | |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы |  |  |  | |  | 3744 | |  |  |  | |  | |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық емес | | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық емес | | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | | 4320 |  | |  | |  | |  |

Ескерту:  
ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттатауға ұсынылатын нысандар: диплом жобаны корғау

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына        
322-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім коды мен бейіні: 1200000 - Өндіріс, құрастыру, пайдалану және  
                                 жөндеу (салалар бойынша).  
                                 Көлікті пайдалану  
Мамандығы:             1215000 – Жеңіл өнеркәсіп ұйымдарының жабдығы  
Біліктілігі:           121501 2 – Тігін жабдықтары операторы\*  
                       121502 2 - Электр машиналарын жөндеу жөніндегі  
                                  электрслесарь\*  
                       121503 2 – Жеңіл өнеркәсіп кәсіпорындары  
                                  жабдықтарының монтажнигі\*

Оқыту нысаны: күндізгі                     
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 10 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | | | | Оқу уакытының көлемі (сағат) | | | | | |  | |
| Емтихан | Сынақ | | Бақылау жұмыс  тарының саны | | Курстық жоба (жұмыс) | | Барлығы | оның ішінде | | | | | Курстар бойынша бөлу\* | |
| Теориялық сабақтар | | Практикалық (зертханалык -практикалық сабақтар | Курстық жоба (жұмыс) | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | | 5 | | 6 | | 7 | 8 | | 9 | 10 | | 11 | |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  | |  | |  | | 1448 |  | |  |  | | 1 | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  | |  | |  | | 368 |  | |  |  | | 1-3 | |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер (мәдениеттану, философия негіздері,әлеуметтану және саясаттану негізі, экономика негізі, кұқық негізі) |  |  | |  | |  | | 180 |  | |  |  | | 1-3 | |
| ЖКП 00 | Жалпыкәсіптік пәндер |  |  | |  | |  | | 408 | 240 | | 184 |  | | 2-3 | |
| ЖКП 01 | Техникалық сызу |  | + | |  | | + | | 52 |  | | 52 |  | |  | |
| ЖКП 02 | Техникалық механика |  | + | |  | | + | | 84 | 64 | | 20 |  | |  | |
| ЖКП 03 | Кесіп өңдеу, металлкескіш саймандар мен станоктар |  | + | |  | | + | | 68 | 38 | | 30 |  | |  | |
| ЖКП 04 | Металлтану және конструкциялық материалдар |  | + | |  | | + | | 52 | 32 | | 20 |  | |  | |
| ЖКП 05 | Жалпы электртехника электроника негіздерімен |  | + | |  | | + | | 48 | 28 | | 20 |  | |  | |
| ЖКП 06 | Стандарттау, метрология және өзараалмасу негіздері |  | + | |  | | + | | 32 | 20 | | 12 |  | |  | |
| ЖКП 07 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері |  | + | |  | |  | | 32 | 22 | | 10 |  | |  | |
| ЖКП 08 | Қолданбалы информатика |  | + | |  | | + | | 40 | 20 | | 20 |  | |  | |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  | |  | |  | | 608 | 180 | | 126 |  | | 2-3 | |
| АП 01 | Нарықтық экономика негіздері |  | + | |  | | + | | 48 | 38 | | 10 |  | |  | |
| АП 02 | Жабдықтарды жөндеу технологиясы | + | + | |  | |  | | 150 | 110 | | 40 |  | |  | |
| АП 03 | Жеңіл өнеркәсіп бұйымдарын өндіру технологиясы |  | + | |  | |  | | 80 | 56 | | 24 |  | |  | |
| АП 04 | Жеңіл өнеркәсіп өндірісінің жабдықтары | + | + | |  | |  | | 210 | 130 | | 80 |  | |  | |
| АП 05 | Жеңіл өнеркәсіптің технологиялық үрдістерін автоматтандыру | + | + | |  | |  | | 120 | 40 | | 24 |  | |  | |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  | |  | |  | | 48-254\*\* |  | |  |  | |  | |
| ӨО және КП 00 | Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика |  |  | |  | |  | | 1080 |  | |  |  | |  | |
| КП 01 | Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру практикасы (оқу, өндірістік оқыту және т.б.) |  |  | |  | |  | | 432 |  | |  |  | |  | |
| КП 02 | Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру және бекіту бойынша (жұмыс мамандығын қалыптастыру, өндірісте оқыту және кәсіптік) технологиялық практика |  |  | |  | |  | | 432 |  | |  |  | |  | |
| КП 03 | Кәсіптік практика |  |  | |  | |  | | 216 |  | |  |  | |  | |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  | |  | |  | | 108 |  | |  |  | |  | |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  | |  | |  | | 72 |  | |  |  | |  | |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  | |  | |  | | 60 |  | |  |  | |  | |
| ҚА 02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  | |  | |  | | 12 |  | |  |  | |  | |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы |  |  | |  | |  | | 4320 |  | |  |  | |  | |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық емес | | | | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық емес | | | | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  | |  | | 4960 | |  |  | | |  | |  |

Ескерту:  
ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен мемлекеттік емтихан (АП 02, АП 03, АП,04)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына        
323-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім коды мен бейіні: 1200000 - Өндіріс, құрастыру, пайдалану және  
                                 жөндеу (салалар бойынша).  
                                 Көлікті пайдалану  
Мамандығы:             1215000 – Жеңіл өнеркәсіп ұйымдарының жабдығы  
Біліктілігі:           121501 2 – Тігін жабдықтары операторы\*  
                       121502 2 - Электр машиналарын жөндеу жөніндегі  
                                  электрслесарь\*  
                       121503 2 – Жеңіл өнеркәсіп кәсіпорындары  
                                  жабдықтарының монтажнигі\*

Оқыту нысаны: күндізгі               
Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдер және пәндердің индексі | Циклдер және пәндердің атаулары | Бақылау нысаны | | | | Оқу уакытының көлемі (сағат) | | | | |  | |
| Емтихан | Сынақ | Бақылау жұмыс  тарының саны | Курстық жоба (жұмыс) | Барлығы | оның ішінде | | | | Курстар бойынша бөлу\* | |
| Теориялық сабақтар | Практикалық (зертханалық-практикалық сабақтар | Курстық жоба (жұмыс) | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | | 11 | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі, қазақстан тарихы) |  |  |  |  | 265 |  |  |  | | 1 | |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 158 | 106 | 52 |  | | 1 | |
| ЖКП 01 | Техникалық сызу | + |  |  | + | 24 |  | 24 |  | |  | |
| ЖКП 02 | Техникалық механика | + | + |  | + | 30 | 20 | 10 |  | |  | |
| ЖКП 03 | Кесіп өңдеу, металлкескіш саймандар мен станоктар |  | + |  | + | 30 | 24 | 6 |  | |  | |
| ЖКП 04 | Металлтану және конструкциялық материалдар |  | + |  | + | 30 | 24 | 6 |  | |  | |
| ЖКП 05 | Жалпы электртехника электроника негіздерімен |  | + |  | + | 26 | 20 | 6 |  | |  | |
| ЖКП 06 | Еңбекті қорғау және өнеркәсіптік экология негіздері |  | + |  |  | 18 | 18 |  |  | |  | |
| АП 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 285 | 227 | 58 |  | |  | |
| АП 01 | Нарықтық экономика негіздері |  |  |  |  | 30 | 24 | 6 |  | |  | |
| АП 02 | Жабдықтарды жөндеу технологиясы | + | + |  |  | 67 | 53 | 14 |  | |  | |
| АП 03 | Жеңіл өнеркәсіп бұйымдарын өндіру технологиясы | + |  |  | + | 40 | 28 | 12 |  | |  | |
| АП 04 | Жеңіл өнеркәсіп өндірісінің жабдықтары | + |  |  |  | 62 | 52 | 10 |  | |  | |
| АП 05 | Жеңіл өнеркәсіптің технологиялық үрдістерін автоматтандыру | + | + | + |  | 86 | 70 | 16 |  | |  | |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 48-156\*\* |  |  |  | |  | |
| ӨО және КП 00 | Өндірістік оқыту мен кәсіптік практика |  |  |  |  | 576 |  |  |  | |  | |
| КП 01 | Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру практикасы (оқу, өндірістік оқыту және т.б.) |  |  |  |  | 144 |  |  |  | |  | |
| КП 02 | Кәсіптік дағдыларды қалыптастыру және бекіту бойынша (жұмыс мамандығын қалыптастыру, өндірісте оқыту және кәсіптік) технологиялық практика |  |  |  |  | 324 |  |  |  | |  | |
| КП 03 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 108 |  |  |  | |  | |
| АА 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 36 |  |  |  | |  | |
| ҚА 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 72 |  |  |  | |  | |
| ҚА 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  | |  | |
| ҚА 02  (КДДБ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  | |  | |
|  | Міндетті оқытудың қорытындысы |  |  |  |  | 1440 |  |  |  | |  | |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық емес | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезеңінде аптасына 4 сағаттан артық емес | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 1656 |  |  | |  | |  |

Ескерту:  
ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен мемлекеттік емтихан (АП 02, АП 03, АП,04)

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда,IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы     
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі    
№ 312 бұйрығына        
324-қосымша

1215000 – «Жеңіл өнеркәсіп ұйымдарының жабдығы» мамандығы бойынша  
          техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім  
          беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклы және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұны (жоғары деңгей)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдің, пәннің индексі | Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері | | | | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар | | Қалыптасатын құзыреттер коды |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беру пәндер | | | | | | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | | | | | |
| ЖГП 01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі.  Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша терминдер. Кәсіптік бағытталған мәтінді аудару техникасы (сөздікпен).  Кәсіптік қатынасты дамыту. | | | | Білімдер:  - қазақ (орыс) тілінің синтаксисі;  - кәсіптік қатынасты дамыту.  Іскерліктер:  -мамандық бойынша терминдерді қолдана білу;  - кәсіптік бағытталған мәтінді аудару техникасы (сөздікпен) | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 12  БҚ 14 | |
| ЖГП 02 | Кәсіптік шетел тілі.  Кәсіптік қатынас жасауға қажетті мамандығы бойынша лексика-грамматикалық материал. Сөйлеу мәнері және сөйлеу түрлерін ажырату (ауызша, жазбаша, монолог, диалог).  Кәсіби бағытталған сөз тіркестерінің аударма техникасы. | | | | Білімдер:  -кәсіптік қатынас жасауға қажетті мамандығы бойынша лексика-грамматикалық материал.  Іскерліктер:  -сөйлеу мәнері және сөйлеу түрлерін ажырату (ауызша, жазбаша, монолог, диалог). | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3 | |
| ЖГП 03 | Қазақстан тарихы. | | | |  |  | |
| ЖГП 04 | Дене тәрбиесі.  Адамның әлеуметтік кәсіптік жалпы мәдени дамуындағы дене тәрбиесінің рөлі; дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері; өзін-өзі жетілдірудің физикалық және спорттық негізі; кәсіптік – қолданбалы физикалық дайындық. | | | | Білімдер:  - адамның әлеуметтік кәсіптік жалпы мәдени дамуындағы дене тәрбиесінің рөлі;  - өзін-өзі жетілдірудің физикалық және спорттық негізі.  Іскерліктер:  -физикалық дайындықтықтың нормативтерін орындау. | БҚ 3  БҚ 4 | |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер | | | | | | |
| ӘЭП 01 | Мәдениеттану.  Қоғам және мәдениет. Мәдениет және өркениет. Мәдениеттің дамуы, дәстүрлер, жаңалықтар.  Мәдениеттің қалыптасуы;  Мәдениеттегі ұлттық және жалпыадами мәселелер. Өз елінің, ұлтының мәдени-тарихи құндылықтарын жалпыадами мәдениеттің жетістіктерімен үйлестіре отырып білу.  Қазақстан мәдениетінің даму кезеңдері, өнердегі алғашқы қадамнан бастап ерте қола дәуіріне дейін. Қазақстанның орта ғасырдағы халқының мәдениеті, олардың салттары, дәстүрлері, халықтыр өнері. Қазіргі замандағы Қазақстанның мәдениеті, саздан бастап қолданбалы өнер, театр, киноға дейін. | | | | Білімдер:  - негізгі түсінік;  - конфуция түсінігі;  - даосизм: Қытай өнері;  Үнді мәдениетінің ерекшеліктерімен оның жетістіктері;  Ислам; курайш; Мұхаммед; Құран; Алла; Мекке түсініктері:  -Христиан оқуының негізгі принциптері және бағалы бағыттары;  -Франция мәдениеті: Ашель мәдениеті, проманьондықтар, галлдар, франктер, әдебиеті, философиясы;  - көшпенділердің өмір салты мен олардың бағалы дүниелері;  -орта ғасыр кезеңіндегі қазақ этносының мәдени іргетасының қалыптасуы;  - орта ғасырдағы Қазақстан мәдениетіне түрік және араб мәдениетінің әсері туралы.  Іскерліктер:  - мәдениеттану түсінігін еркін игеру;  - көшпенділер мәдениетінің рухани және материалды ерекшеліктерін көрсету. | БҚ 2 | |
| ӘЭП 02 | Философия негіздері.  Философия пәні, философиялық ойдың әлемдік негізгі тарамдары;  Адам табиғаты және оның өмірінің мәні; Адам және Құдай: адам және ғарыш;  Адам, қоғам, өркениет, мәдениет; тұлғаның бостандығы және жауаКҚершілігі; адамдық таным және қайраткерлік; ғылым және оның рөлі; адамзат жаһандану мәселесі алдында. | | | | Білімдер:  - философиялық, ғылыми, діни көріністер туралы, адам өмірінің маңызы туралы көзқарасы;  - ғылымның, ғылыми таным, құрылымы, түрі, әдістері, әлеуметтік және этикалық мәселесі туралы көзқарас.  Іскерліктер:  - адам тәртібін биологиялық және әлеуметтік рухани бастамаларда, саналы және санасыз тәртібін анықтау;  - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік нормаларды реттеу. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3 | |
| ӘЭП 03 | Әлеуметтану және саясаттану негіздері.  Әлеуметтану ғылым ретінде; Әлеуметтік мәдениеттің қоғамдық жүйесі;  Әлеуметтік қарым-қатынас;  Әлеуметтік үрдіс; тұлғаның әлеуметтік рөлі және оның тәртібі; саясаттану пәні; саяси билік және билік қатынастары; саяси жүйе; Қазақстандағы саяси-экономикалық жүйе. | | | | Білімдер:  -заңдылықты әлеуметтік тұрғыдан түсіну;  - әлеуметтік құрылым, әлеуметтік тап, әлеуметтік қарым-қатынас туралы көзқарас;  - тұлғаның әлеуметтік жүйесінің ерекшеліктері.  Іскерліктер:  - әлеуметтік қозғалыстардың дамуын жетілдіру және әлеуметтік өзгерістердің басқа факторлары;  - биліктің мәнін ашу;  саясат субъектілері, саяси қарым-қатынастар мен үрдістері /Қазақстанда және бүкіл әлемдік/;  - саяси жүйені және саяси режимдік ойын қалыптастыру. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3 | |
| ӘЭП 04 | Экономика негіздері.  Мақсаттары, негізгі түсініктері, қызметі, мәні, ұстанымдары; жекеменшілік түрі мен нысаны, жекеменшікті басқару; жоспар түрлері, негізгі бөліктері, мазмұны, стратегиялық жоспарлау; жоспарларды негіздеудің және алдын-ала әзірлеудің әдістері; бизнес-жоспарлау, экономикалық сараптама; халық тұтынатын тауарлар және қызметтердің нарықтағы жағдайына сараптама; нарықтық инфрақұрылым. | | | | Білімдер:  - экономикалық ілімнің экономикалық жалпы ережелері;  - елдегі және шет елдегі экономикалық саяси жағдайлар;  - макроэкономика, микроэкономика, салық, ақша-кредиттік, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздері.  Іскерліктер:  -кәсіптік қызметінде бағыт беруші экономикалық ақпараттарды табу және қолдану. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3 | |
| ӘЭП 05 | Құқық негіздері №  Кәсіптік қызметі аясындағы құқықтық реттеу түсінігі; кәсіпкерлік қызмет субъектілерінің құқықтық жағдайлары; заңды тұлғалардың ұйымдастыру-құқықтық түрлері; еңбек құқығы; еңбек келісім шарты; оны жасау тәртібі; тоқтату негіздемесі; еңбектің ақысы; жергілікті халықты еңбекпен қамтамасыз етуді реттеудегі мемлекеттің рөлі; қызметкерлердің тәртіптілік және материалды жауапкершілігі; азаматтарды әлеуметтік қорғау құқығы; құқық бұзушылықтан қорғау мен тартыстарды шешудің сот тәртібі | | | | Білімдер:  - Қазақстан Республикасының Конституциясының негізгі ережелері;  - Қазақстан Республикасы құқығының негізгі салалары туралы түсінік болу;  -азамат пен адамның құқығы мен бостандығы, оларды іске асыру механизмі туралы білу.  Іскерліктер:  - маманның кәсіби қызметі аясындағы қызметкерлердің құқықтары мен міндеттері туралы білімін қолдану;  - еңбек заңдылығына байланысты өз құқықтарын қорғай білу. | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3 | |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | | | | | |
| ЖКП 01 | Техникалық сызу.  Геометриялық сызу. Сызуды  рәсімдеу ережелері. Техникалық бөлшектердің контурларын салу ежелері мен геометриялық сызу. Проекциялық сызу. Техникалық сурет салу. Сызбадағы бейнелердің санаттары | | | | Білімдер:  -сызбаларды құру мен ресімдеудің негізгі ережелері;  -кеңістіктегі бейнелерді графикалық елестету тәсілдері;  - конструкторлық, технологиялық және басқа нормативті құжаттаманың негізгі ережелері.  Іскерліктер:  -МЕМСТ, техникалық құжаттаманы, анықтамалық әдебиетті қолдану;  - әрекеттегі нормативті базаға сәйкес сызбаларды ресімдеу. | БК 1  БК 3  БК 14  ҚК 2.1.2  ҚК 2.2.9  ҚК 2.3.5 | |
| ЖКП 02 | Техникалық механика.  Теориялық механиканың негіздері. Статиканың негізгі түсініктері мен аксиомалары. Күштердің жалпақ жүйесі, жалпақ қиманың геометриялық сипаттамалары. Кинематика мен динамиканың негізгі түсініктері, жылдамдық, үдеу. Нүкте мен дененің қозғалыстарының түрлері. Қуат пен энергия туралы түсінік. Материалдардың кедергілерінің негіздері. Созу, қысу, бұрау, майыстыру кезіндегі беріктікті есептеу, беріктік гипотезалары, қысылған стерженьдер беріктілігі. Тұрақтылықты есептеу. Машиналардың бөлшектері, механикалық берілістердің түрлері, олардың сипаттамалары, біліктер, осьтар, мойынтірек, жалғастырғыш. Машиналардың бөлшектерін біріктіру, олардың сипаттамалары. Бөлшектер, берілістер, біріктірулер және құрылғыларды есептеу әдістері. | | | | Білімдер:  - статиканың, кинематиканың, динамиканың негізгі ережелері;  - беріктікке, қаттылыққа, бөлшектер мен біріктірулердің тұрақтылығын есептеу әдістері;  - берілістер түрлері, олардың сипаттамалары;  - машиналардың бөлшектері.  Іскерліктер:  тіреулердің реакцияларын анықтау;  айналдыратын және майыстыратын моменттерге эпюралар құрастыру;  түсірілген күштерді есепке алу арқылы және оларсыз материалдық нүктенің қозғалыс параметрлерін анықтау;  қосылыстардың параметрлері мен элементтерін есептеу;  - - берілген параметр бойынша машиналардың механизамдері мен шоғырларын есептеу;  - қосылыстардың сұлбаларын құрастыру және оқу. | БК 1  БК 3  БК 6  ҚК 2.1.2  ҚК 2.2.9  ҚК 2.3.5 | |
| ЖКП 03 | Жалпы электртехника электроника негіздерімен.  Электр өрісі, электрмагнетизм, электрлік өлшеулер, бірфазалық және үшфазалық электр тізбектері, трансформаторлар, тұрақты және айнымалы токтың электрлік машиналары. Электр энергиясының берілуі мен таралуы. Электроника негіздері. Электрвакуумдық, газразрядтық, жартылайөткізгіштік, фотоэлектрондық аспаптар. Электрондық түзеткіштер, күшейткіштер, генераторлар және өлшеу механизмдері. Микроэлектрониканың интегралдық сұлбалары. | | | | Білімдер:  - электр өрісі, электрмагнетизм, электрлік өлшеулер, электр тізбектері;  - электр энергиясының берілуі мен таралуы;  - электроника негіздері  - электрвакуумдық, газразрядтық, жартылайөткізгіштік, фотоэлектрондық аспаптар;  - электрондық түзеткіштер, күшейткіштер, генераторлар және өлшеу механизмдері;  - микроэлектрониканың интегралдық сұлбалары.  Іскерліктер:  - электр магниттік тізбектерде болатын физикалық құбылыстардың мәнін;  - электрқозғалтқыштарды басқару сұлбасын жинау;  -желіге трансформаторды қосу;  - технологиялық жабдықтар үшін электрқозғалтқыштар таңдап алу. | БК 1  БК 3  БК 5  БК 9  БК 13  ҚК 2.2.1  - 2.2.11   ҚК 2.3.6 | |
| ЖКП 04 | Кесіп өңдеу, металлкескіш саймандар мен станоктар.  Кесу процесінің мәні, кескіш сайманның геометриясы, кескіш саймандардың түрлері. Металлкескіш станоктардың негізгі топтарының атқаратын жұмыстары, таңбалануы, негізгі шоғырлары, жұмыстық және икемдеу қозғалыстары. Жабдықтардың үлгілік бөлшектерін өңдеудің технологиялық карталары. | | | | Білімдер:  - кесу процесінің мәні, кескіш сайманның геометриясы, кесіп өңдеу түрлері, кескіш саймандардың түрлері;  - металлкескіш станоктардың негізгі топтарының атқаратын жұмыстары, таңбалануы, негізгі шоғырлары, жұмыстық және икемдеу қозғалыстары;  - жабдықтардың үлгілік бөлшектерін өңдеудің технологиялық карталары;  - металлдың құрылысы мен қасиеттері, технологиялық жабдықтарды даярлауға қолданылатын материалдар, олардың таңбалануы.  Іскерліктер:  - металлға арналған саймандарды қолдану;  - агрегаттық станоктарды және сандық бағдарламалық басқарылатын станоктарды қолдану;  - стандарттарды қолдану;  - отырғызуларды таңдау, шегін тағайындау, өлшеу құралдарын дұрыс таңдау және оларды пайдалану;  - жабдықтардың бөлшектерін әзірлегенде дәнекерлеу саймандарымен жұмыс атқару;  - жабдықтардың үлгілік бөлшектерін өңдеудің технологиялық картасын құрастыру. | БК 1  БК 3  БК 4  БК 14  БК 11  ҚК 2.1.1  ҚК 2.1.4  ҚК 2.2.5  ҚК 2.2.10 | |
| ЖКП 05 | Металлтану және конструкциялық материалдар.  Қара металлдарды өндіру тәсілдері туралы жалпы мәлімет, металлдар мен қорытпалардың құрылысы, қасиеттері. Болаттың, шойынның, қатты қорытпалардың, түсті металлдардың, композициялық материалдардың қолданылу саласы. Термиялық және химиялық-термиялық өңдеу негіздері. Металлемес материалдар. | | | | Білімдер:  - қара металлдарды өндіру тәсілдері туралы жалпы мәлімет, металлдар мен қорытпалардың құрылысы, қасиеттері;  - болаттың, шойынның, қатты қорытпалардың, түсті металлдардың, композициялық материалдардың қолданылу саласы;  - термиялық және химиялық-термиялық өңдеу негіздері;  - металлемес материалдар.  Іскерліктер:  - анықтамалық әдебиетпен жұмыс істеу;  - аппаратураны жөндеген кезде материалдардың өзара алмасуын, олардың сипаттамаларына сәйкес, жүргіз;  - жөндеу жұмыстарының әртүрлі түрлерін жүргізу үшін қажетті материалдарды қолдану. | БК 1  БК 3  БК 4  БК 14  БК 11  ҚК 2.1.1  ҚК 2.1.4  ҚК 2.2.5  ҚК 2.2.10 | |
| ЖКП 06 | Стандарттау, метрология және өзара алмасу негіздері.  Стандарттау түсінігі. Стандарттаудың нормативті құжаттары, әдістері мен жүйелері. Халықаралық стандарттау. Метрология: түсінігі, шамалары мен өлшем құралдары. Үлгілік біріктірулер өлшемдеріне шектеулер мен қондырулар, олардың сызбаларда белгіленуі. Үлгілік біріктірулер беткейлеріндегі кедір-бұдырлар, орналасуы, формалардың шегі. Әртүрлі бұйымдарды өлшеудің әдістері мен құралдары. Сертификаттау: түсінігі, түрлері мен сертификаттау өткізу тәртібі. Сертификаттау жүйелері, халықаралық сертификаттау..  Сертификаттау: түсінігі, түрлері мен сертификаттау өткізу тәртібі. Сертификаттау жүйелері, халықаралық сертификаттау. | | | | Білімдер:  -кәсіптік терминология, заңдылық актілері, құжаттаманы сертификаттау мен стандарттаудың әдістемелік құжаттары;  -өлшем теориясы;  -қазіргі танымдылық әдістердің мүмкіндіктері;  -стандарттау, сертификаттау мен метрология тарихы;  -сертификаттау процесінің мәні;  - стандарттаудың әдістері, қағидалары, қолданыстағы стандарттар, КҚБЖ;  - үлгілік біріктірулер өлшемдеріне шектеулер мен қондырулар, олардың сызбаларда белгіленуі;  - үлгілік біріктірулер беткейлеріндегі кедір-бұдырлар, орналасуы, формалардың шегі;  - әртүрлі бұйымдарды өлшеудің әдістері мен құралдары.  Іскерліктер:  -нормативті құжаттардың көп түрлігімен кең бағытта жұмыс жасау, оларды қолдана білу;  -халықаралық физикалық өлшемдер бірлігін қолдану;  -өлшеу кезіндегі ақаулардың есебін жүргізу;  -практикада теориялық білімін қолдану. | БК 1-  БК 3  БК 9  ҚК 2.2.3  ҚК 2.2.5  ҚК 2.2.10  ҚК 2.3.5 | |
| ЖКП 07 | Еңбек қорғау мен экология негіздері.  Кәсіптік қызметі ауқымында еңбектің қауіпсіз шарттарын қамтамасыз ету ерекшеліктерін сақтау және мекемедегі еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастырушылық негізін сақтау. Еңбек қызметінде зиянды және қауіп төнгізетін шараларға сараптама жасау. Өрт қауіпсіздігінің негіздері, экобиоқорғанысты және өрт қауіпсіздігі техникасын қолдану. Өнеркәсіптік санитария. Өнеркәсіптік экология негіздері. | | | | Білімдер:  - кәсіптік қызметі ауқымында еңбектің қауіпсіз шарттарын қамтамасыз ету ерекшеліктерін, мекемедегі еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастырушылық негізін сақтау;  -электр қауіпсіздігі негіздері, еңбектің қауіпсіз әдістері;  -өрт қауіпсіздігі негіздері;  -ҚР экологиялық қауіпті аймақтары, республикада экологияны жақсартудың негізгі бағдарламалары.  Іскерліктер:  - кәсіптік қызметі ауқымында қауіпті және жарақат қауіптілігі факторларының сараптамасын жүргізу; экобиоқорғаныс техникасын қолдана білу;  -қорғаудың негізгі және қосымша диэлектрикалық құралдарын қолдану;  -бақытсыз жағдайларға тап болғандарға алғашқы медициналық көмек көрсету. | БК 1  БК 2  БК 6  БК 7  БК 8  БК 10  ҚК 2.1.6  ҚК 2.2.11  ҚК 2.3.2  ҚК 2.3.3 | |
| ЖКП 08 | Қолданбалы информатика.  Ақпаратты және комуникативті технологиялардың негізгі ұстанымдары, ерекшеліктері мен әдістері, олардың тиімділігі; автоматтандырылған жұмыс орындары (АЖО), оның жергілікті және ақпараттық жүйелері; электрлік байланыс аясындағы үрдістік қорлар мен қолданбалы бағдарламалық қамтамасыздандыру; кәсіби қызметі және сала бойынша қолданбалы бағдарламалардың өзекті бағытталған пакеттері; кәсіптік қызметіндегі сараптамалық жүйе мен шешім қабылдау жүйесін қолдау мен құрастыру және жобалау. | | | | Білімдер:  - ақпарат түрлері, оның ЭЕМ орналасуы;  -ЭЕМ логикалық негізі, микропроцессорлық жүйе негізі;  - ЭЕМ құрылымы мен үлгілік тораптары;  -ЭЕМ жұмысындағы бағдарламалық және аппараттық өзара әсер.  Іскерліктер:  -базалық жүйе мен қолданбалы бағдарламаларды қолдану;  -зерделенген қолданбалы бағдарламалық құралды қолдану;  - есептеу техникасының үлгілік құралымен бағдарламалық қамсыздандырылуын қолдану.  - Windows 9x операциялық жүйесінде жұмыс атқару, Microsoft Office бағдарламасының стандарттық пакетін пайдалану. | БК 1  БК 9  БК 12  ҚК 2.1.2  ҚК 2.2.6 | |
| АП 00 | Арнайы пәндер | | | | | | |
| АП 01 | Нарықтық экономика негіздері.  Экономиканың заманауи жағдайы, нарықтық механизм және оның қызметінің қағидалары. Өндірістік қорлар, Жекеменшіктің әртүрлі түріндегі кәсіпорындардың қызмет ерекшеліктері. Кәсіпкерлік және еңбек. Еңбек ақысы және еңбекті техникалық нормалау. Қазақстан Республикасының бағатүзілімі және салықтық жүйесі. | | | Білімдер:  – экономиканың заманауи жағдайы, нарықтық механизм және оның қызметінің қағидалары;  - кәсіпорынның өндірістік қорлары, жекеменшіктің әртүрлі түріндегі кәсіпорындардың қызмет ерекшеліктері;  - кәсіпкерлік және еңбек;  -еңбек ақысы және еңбекті техникалық нормалау;  - Қазақстан Республикасының бағатүзілімі және салықтық жүйесі.  Іскерліктер:  - кәсіпорын жұмысын жоспарлау;  - экономикалық және құқықтық аспектілерді қолдану;  - жобалаудың экономикалық бөлімінің есептеулерін жүргізу;  - ақпараттық материалдарды қолдану;  - өндірісті жоспарлау бойынша есептеулер жасау;  - қолданылатын машиналардың экономикалық тиімділігін анықтау. | | БК 1-  БК 3  ҚК 2.1.1  ҚК 2.3.1 | |
| АП 02 | Жабдықтарды жөндеу технологиясы.  Тозу, коррозия, бөлшектердің сынуының себептері, оларды қорғау тәсілдері. Кәсіпорындарда жөндеу қызметінің технологиясы мен ұйымдастырылуы, жөндеу әдістері, жөндеу түрлері. Жабдықтарды жинақтау, бөлшектеу, бейімдеу, ретке келтіру негіздері. Жабдықтарды құрастыру және жетілдіру негіздері, бөлшектерді қалпына келтірудің негізгі тәсілдері. Жабдықтардың үлгілік бөлшектерін қалпына келтіру. | | | Білімдер:  - тозу, коррозия, бөлшектердің сынуының себептері, оларды қорғау тәсілдері;  - кәсіпорындарда жөндеу қызметінің технологиясы мен ұйымдастырылуы, жөндеу әдістері, жөндеу түрлері;  - жөндеу-механикалық цехының құрамы, жұмыс кестесі;  - жабдықтарды жинақтау, бөлшектеу, бейімдеу, ретке келтіру негіздері;  - жабдықтарды жөндеуге өткізу мен қабылдаудың ережелері;  - жөндеу жұмыстарын есепке алу;  - жабдықтарды құрастыру және жетілдіру негіздері;  - бөлшектерді қалпына келтірудің негізгі тәсілдері;  - жабдықтардың үлгілік бөлшектерін қалпына келтіру.  Іскерліктер:  - кәсіпорынның жөндеу қызметін, жоспарлы-ескерту жөндеулер жүйесін іске қосу;  - машина бөлшектерін қалпына келтіру;  - жабдықтарды жөндеуге тапсыру мен қабылдау ережелерін жүзеге асыру;  - жабдықтарды жинақтау, бөлшектеу, бейімдеу, ретке келтіруін жүзеге асыру;  - жабдықтарды жөндеуді іске асыру;  - жабдықтарды құрастыру және жетілдіруді орындау;  - жөндеу жұмыстарын жоспарлауды және нормалауды ұйымдастыру бойынша дағдылар;  - жабдықтарды жөндеудің құжаттамаларын рәсімдеу, қажетті материалдарды, артық бөлшектерді және саймандарды алуға тапсырыс жасау. | | БК 1  БК 2  БК 3  БК 5  ҚК 2.1.1 –  ҚК 2.1.7;  ҚК 2.2.1 –  ҚК 2.2.11;  ҚК 2.3.1 –  ҚК 2.3.6 | |
| АП 03 | Тігін өндірісінің технологиясы.  Маталардың техникалық сипаттамалары, тігін өндірісіндегі өңдеу режимдері. Тігін жіптері, құрылымы, қасиеттері. Бұйымдарды өңдеу технологиясының бірізділігі. Әртүрлі технологиялық операцияларда жабдықтарды қолдану. | | | Білімдер:  - мақта, зығыр, жібек, жүн маталардың техникалық сипаттамалары, тігін өндірісінде өңдеу режимдері;  - тігін жіптері, құрылымы, қасиеттері;  - плащтарға, күртелерге арналған маталардың сипаттамалары және оларды өңдеу ерекшеліктері;  - әртүрлі тігістерді өңдеуде жабдықтарды қолдану;  - көйлектер, жейделер, шалбарлар, пальтолар, пиджактарды өңдеу технологиясының бірізділігі;  - бұйымдардың соңғы ылғалды-жылумен өңдеу және оларды көркемдеу.  Іскерліктер:   - тігін жабдықтарында технологиялық операцияларды орындау;  - тігін жабдықтарында жұмыс атқару;  - технологиялық операцияларды орындаудың бірізділігін орындау. | | БК 1  БК 2  БК 3  БК 6  БК 11  ҚК 2.1.1 –  ҚК 2.1.7;  ҚК 2.2.1 –  ҚК 2.2.11;  ҚК 2.3.1 –  ҚК 2.3.6 | |
|  | | Тігін өндірісінің жабдықтары.  Бөлшектерді қосудың түрлері мен тәсілдері, машина инелерінің жіктелуі, инешаншымдардың пайда болу процесі. Машиналардың құрылысы, жұмысы, ретке келтіру орындары. Шетел фирмаларының машиналары. Тұрмыстық тігін машиналары. Ылғалды-жылумен өңдеу және даярлау-пішу өндірісінің жабдықтары. Көтергіш-көліктік жабдықтар. Жабдықтардың электрлік және электрондық жүйелері. | | Білімдер:  - бөлшектерді қосудың түрлері мен тәсілдері, машина инелерінің жіктелуі, инешаншымдардың пайда болу процесі;  - машиналардың құрылысы, жұмысы, ретке келтіру орындары  - шетел фирмаларының машиналары;  - ылғалды-жылумен өңдеу және даярлау-пішу өндірісінің жабдықтары;  - көтергіш-көліктік жабдықтар.  Іскерліктер:  - машиналардың кинематикалық сұлбаларын, жылдамдық, үдеу, күштер жоспарын, қашықтық, жылдамдық, үдеу тәуелділігінің графиктерін құру;  - машина механизмдерін зерттеу талдамасын орындау;  - механизмдердің негізгі бұзылуларын жөндеу және механизмдерді ретке келтірудің барлық түрлерін орындау. | | БК 1  БК 2  БК 3  БК 4  БК 5  БК 6  БК 8  ҚК 2.1.1 –  ҚК 2.1.7;  ҚК 2.2.1 –  ҚК 2.2.11;  ҚК 2.3.1 –  ҚК 2.3.6 | |
| АП 05 | | | Тігін өндірісінің технологиялық процесстерін автоматтандыру.  Негізгі анықтамалар. Автоматты құрылғылардың қабылдағыш, өлшегіш, түрлендіргіш-күшейткіш, орындағыш элементтері. Реле және релелік сұлбалар. Тігін өндірісінің процесстерін автоматтандыру. | Білімдер:  - автоматтандыру жүйесінде қолданылатын қарапайым электронды аспаптар;  - негізгі анықтамалар;  - автоматты құрылғылардың қабылдағыш, өлшегіш, түрлендіргіш-күшейткіш, орындағыш элементтері;  - реле және релелік сұлбалар;  - тігін өндірісінің процесстерін автоматтандыру.  Іскерліктер:  - сол үшін автоматтандыру жүйесі әзірленетін технологиялық процесс туралы ақпараттар жинастыру және өңдеу;  - жабдықтарды пайдалану сипаттамаларының әдістері мен өлшеу құралдарын таңдау. | | БК 1  БК 2  БК 3  ҚК 2.1.1 –  ҚК 2.1.7;  ҚК 2.2.1 –  ҚК 2.2.11;  ҚК 2.3.1 –  ҚК 2.3.6 | |
| КП 00 | | | Кәсіптік практика |  | |  | |
| КП 01 | | | Оқу практикасы  Бақылау-өлшеу саймандары және өлшеу техникасы. Белгілеу. Шабу. Аралау. Кесу. Түзеу және ию. Клепка. Лужение, дәнекерлеу және пайка. Бұрғылау, зенкерование и развертывание. Бұранданы кесу. Бұйымдарды термиялық өңдеу. Шабрение. Притирка. Шлифовка. Фрезерлеу. | Іскерліктер:  -бұйымдарды өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау: белгілеу., шабу, аралау, кесу, түзеу және ию, Клепка. Лужение, дәнекерлеу және пайка, бұрғылау, зенкерование и развертываниеғ бұранданы кесу.  - бұйымдардың термиялық өңделуін орындау, шабрение, притирка.  - дәнекерлеуші-жөндеушінің жұмыс орнын ұйымдастыру;  - жабдықтарды жөндеуге қолданылатын станоктар мен жабдықтарда жұмыс атқарған кездегі қауіпсіздік техникасының ережелері.  Дағдылар:  - бұйымдарды өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау;  - бұйымдардың термиялық өңделуін орындау;  - жабдықтардың бөлшектерін әзірлегенде дәнекерлеуші саймандарымен жұмыс атқару. | | ҚК 2.1.1 –  ҚК 2.1.7;  ҚК 2.2.1 –  ҚК 2.2.11;  ҚК 2.3.1 –  ҚК 2.3.6 | |
| КП 02 | | | Кәсіп алу үшін.  Тігін жабдықтарына техникалық қызмет көрсету және жөндеу | Іскерліктер:  - жеңіл өнеркәсіп кәсіпорындарының жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру, жоспарлық-ескерту жөндеулер жүйесін;  - жабдықтарды майлаудың негізгі тәсілдерін және бөлшектерді қалпына келтірудің негізгі тәсілдерін;  - машиналар мен жабдықтарды пайдалану, техникалық қызмет көрсету, ұйымдастыру және жөндеу технологиясының ережелерін.  Дағдылар:  - машиналар құрылысының сұлбаларын оқу;  - машиналар механизмдері мен шоғырларын тексеру, ретке келтіру және жөндеу;  - машиналар механизмдері мен шоғырларын бөлшектеу және жинау;  - слесарь-жөндеуші кәсібі. | | ҚК 2.1.1 –  ҚК 2.1.7;  ҚК 2.2.1 –  ҚК 2.2.11;  ҚК 2.3.1 –  ҚК 2.3.6 | |
| КП 03 | | | Өндірістік технологиялық практика.  Оқу кезінде алған білімдерін бекіту. Кәсіпорын жабдықтарына техникалық қызмет көрсету және жөндеу бойынша практикалық дағдыларды меңгеру. Практикада бөлшектерді қалпына келтіру әдістерін меңгеру. Есеп құжаттамасымен және оларды рәсімдеу ережелерімен танысу. Өндірістік цехтардың технологиялық процесстерін және жабдықтарын меңгеру. Жабдықтарды жөндеуді ұйымдастыруды меңгеру. | Іскерліктер:  - ақаулардың орны мен сипатын анықтау;  - күрделі емес ақаулар мен бұзылуларды жөндеу;  - жабдықтарға қажетті тексерулерді жүргізу.  Дағдылар:  - техникалық құжаттамалармен жұмыс;  - өлшеу аспаптарымен жұмыс;  - жабдықтарды алдын ала тексеру жұмыстарын жүргізу;  - қауіпсіздік техникасының ережелерін сақтау. | | ҚК 2.1.1 –  ҚК 2.1.7;  ҚК 2.2.1 –  ҚК 2.2.11;  ҚК 2.3.1 –  ҚК 2.3.6 | |
| КП 04 | | | Дипломалдылық практика Бітіру алдындағы өндірістік практика, соның ішінде дипломдық жұмыстарын орындау   іскерліктер мен дағдыларды берік игеру, кәсіби-біліктілік сипатындағы талаптар көлемінде жұмыстың барлық түрлерін өз бетінше орындау.  Дипломдық жобаны орындауға материал жинау. | Іскерліктер:  - сыну орны мен түрін анықтау;  - күрделі емес сынулар мен бұзылуларды қалпына келтіру;  - жабдықтарға қажетті тексерулерді жүргізу;  - стационарлық кабельдің жұмысын анықтау;  - техникалық құжаттаманы пайдалану;  - сызбалар мен сұлбаларды рәсімдеу.  Дағдылар:  - техникалық құжаттамалармен жұмыс істеу;  - өлшеу аспаптарымен жұмыс істеу;  - каналдарды тексеруді жүргізу;  - қауіпсіздік техникасы ережелерін сақтау. | | ҚК 2.1.1 –  ҚК 2.1.7;  ҚК 2.2.1 –  ҚК 2.2.11;  ҚК 2.3.1 –  ҚК 2.3.6 | |

Пәндер циклдері және кәсіптік практика бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (орта буын маманы)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдің, пәннің индексі | Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері | | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар | | Қалыптасатын құзыреттер коды |
| ЖБП 00 | Жалпы білім беру пәндер | | | | |
| ЖГП 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | | | |
| ЖГП 01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі.  Қазақ (орыс) тілінің синтаксисі. Мамандық бойынша терминдер. Кәсіптік бағытталған мәтінді аудару техникасы (сөздікпен).  Кәсіптік қатынасты дамыту. | | Білімдер:  - қазақ (орыс) тілінің синтаксисі;  - кәсіптік қатынасты дамыту.  Іскерліктер:  -мамандық бойынша терминдерді қолдана білу;  - кәсіптік бағытталған мәтінді аудару техникасы (сөздікпен). | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 12  БҚ 14 |
| ЖГП 02 | Кәсіптік шетел тілі.  Кәсіптік қатынас жасауға қажетті мамандығы бойынша лексика-грамматикалық материал. Сөйлеу мәнері және сөйлеу түрлерін ажырату (ауызша, жазбаша, монолог, диалог).  Кәсіби бағытталған сөз тіркестерінің аударма техникасы. | | Білімдер:  -кәсіптік қатынас жасауға қажетті мамандығы бойынша лексика-грамматикалық материал.  Іскерліктер:  -сөйлеу мәнері және сөйлеу түрлерін ажырату (ауызша, жазбаша, монолог, диалог). | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3 |
| ЖГП 03 | Қазақстан тарихы. | |  | |  |
| ЖГП 04 | Дене тәрбиесі.  Адамның әлеуметтік кәсіптік жалпы мәдени дамуындағы дене тәрбиесінің рөлі; дене тәрбиесінің әлеуметтік-биологиялық және психофизиологиялық негіздері; өзін-өзі жетілдірудің физикалық және спорттық негізі; кәсіптік – қолданбалы физикалық дайындық. | | Білімдер:  - адамның әлеуметтік кәсіптік жалпы мәдени дамуындағы дене тәрбиесінің рөлі;  - өзін-өзі жетілдірудің физикалық және спорттық негізі.  Іскерліктер:  -физикалық дайындықтықтың нормативтерін орындау. | | БҚ 3  БҚ 4 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер | | | | |
| ӘЭП 01 | Мәдениеттану.  Қоғам және мәдениет. Мәдениет және өркениет. Мәдениеттің дамуы, дәстүрлер, жаңалықтар.  Мәдениеттің қалыптасуы;   Мәдениеттегі ұлттық және жалпыадами мәселелер. Өз елінің, ұлтының мәдени-тарихи құндылықтарын жалпыадами мәдениеттің жетістіктерімен үйлестіре отырып білу.  Қазақстан мәдениетінің даму кезеңдері, өнердегі алғашқы қадамнан бастап ерте қола дәуіріне дейін. Қазақстанның орта ғасырдағы халқының мәдениеті, олардың салттары, дәстүрлері, халықтыр өнері. Қазіргі замандағы Қазақстанның мәдениеті, саздан бастап қолданбалы өнер, театр, киноға дейін. | | Білімдер:  - негізгі түсінік;  - конфуция түсінігі;  - даосизм: Қытай өнері;  Үнді мәдениетінің ерекшеліктерімен оның жетістіктері;  Ислам; курайш; Мұхаммед; Құран; Алла; Мекке түсініктері:  -Христиан оқуының негізгі принциптері және бағалы бағыттары;  -Франция мәдениеті: Ашель мәдениеті, проманьондықтар, галлдар, франктер, әдебиеті, философиясы;  - көшпенділердің өмір салты мен олардың бағалы дүниелері;  -орта ғасыр кезеңіндегі қазақ этносының мәдени іргетасының қалыптасуы;  - орта ғасырдағы Қазақстан мәдениетіне түрік және араб мәдениетінің әсері туралы.  Іскерліктер:  - мәдениеттану түсінігін еркін игеру;  - көшпенділер мәдениетінің рухани және материалды ерекшеліктерін көрсету. | | БҚ 2 |
| ӘЭП 02 | Философия негіздері.  Философия пәні, философиялық ойдың әлемдік негізгі тарамдары;  Адам табиғаты және оның өмірінің мәні; Адам және Құдай: адам және ғарыш;  Адам, қоғам, өркениет, мәдениет; тұлғаның бостандығы және жауаКҚершілігі; адамдық таным және қайраткерлік; ғылым және оның рөлі; адамзат жаһандану мәселесі алдында. | | Білімдер:  - философиялық, ғылыми, діни көріністер туралы, адам өмірінің маңызы туралы көзқарасы;  - ғылымның, ғылыми таным, құрылымы, түрі, әдістері, әлеуметтік және этикалық мәселесі туралы көзқарас.  Іскерліктер:  - адам тәртібін биологиялық және әлеуметтік рухани бастамаларда, саналы және санасыз тәртібін анықтау;  - қоғамдағы адамдар арасындағы адамгершілік нормаларды реттеу. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3 |
| ӘЭП 03 | Әлеуметтану және саясаттану негіздері.  Әлеуметтану ғылым ретінде; Әлеуметтік мәдениеттің қоғамдық жүйесі;  Әлеуметтік қарым-қатынас;  Әлеуметтік үрдіс; тұлғаның әлеуметтік рөлі және оның тәртібі; саясаттану пәні; саяси билік және билік қатынастары; саяси жүйе; Қазақстандағы саяси-экономикалық жүйе. | | Білімдер:  -заңдылықты әлеуметтік тұрғыдан түсіну;  - әлеуметтік құрылым, әлеуметтік тап, әлеуметтік қарым-қатынас туралы көзқарас;  - тұлғаның әлеуметтік жүйесінің ерекшеліктері.  Іскерліктер:  - әлеуметтік қозғалыстардың дамуын жетілдіру және әлеуметтік өзгерістердің басқа факторлары;  - биліктің мәнін ашу;  саясат субъектілері, саяси қарым-қатынастар мен үрдістері /Қазақстанда және бүкіл әлемдік/;  - саяси жүйені және саяси режимдік ойын қалыптастыру. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3 |
| ӘЭП 04 | Экономика негіздері.  Мақсаттары, негізгі түсініктері, қызметі, мәні, ұстанымдары; жекеменшілік түрі мен нысаны, жекеменшікті басқару; жоспар түрлері, негізгі бөліктері, мазмұны, стратегиялық жоспарлау; жоспарларды негіздеудің және алдын-ала әзірлеудің әдістері; бизнес-жоспарлау, экономикалық сараптама; халық тұтынатын тауарлар және қызметтердің нарықтағы жағдайына сараптама; нарықтық инфрақұрылым. | | Білімдер:  - экономикалық ілімнің экономикалық жалпы ережелері;  - елдегі және шет елдегі экономикалық саяси жағдайлар;  - макроэкономика, микроэкономика, салық, ақша-кредиттік, әлеуметтік және инвестициялық саясат негіздері.  Іскерліктер:  -кәсіптік қызметінде бағыт беруші экономикалық ақпараттарды табу және қолдану. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3 |
| ӘЭП 05 | Құқық негіздері.  Кәсіптік қызметі аясындағы құқықтық реттеу түсінігі; кәсіпкерлік қызмет субъектілерінің құқықтық жағдайлары; заңды тұлғалардың ұйымдастыру-құқықтық түрлері; еңбек құқығы; еңбек келісім шарты; оны жасау тәртібі; тоқтату негіздемесі; еңбектің ақысы; жергілікті халықты еңбекпен қамтамасыз етуді реттеудегі мемлекеттің рөлі; қызметкерлердің тәртіптілік және материалды жауапкершілігі; азаматтарды әлеуметтік қорғау құқығы; құқық бұзушылықтан қорғау мен тартыстарды шешудің сот тәртібі | | Білімдер:  - Қазақстан Республикасының Конституциясының негізгі ережелері;  - Қазақстан Республикасы құқығының негізгі салалары туралы түсінік болу;  -азамат пен адамның құқығы мен бостандығы, оларды іске асыру механизмі туралы білу.  Іскерліктер:  - маманның кәсіби қызметі аясындағы қызметкерлердің құқықтары мен міндеттері туралы білімін қолдану;  - еңбек заңдылығына байланысты өз құқықтарын қорғай білу. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | | | |
| ЖКП 01 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу.  Пәні, мақсаты және мазмұны.  Ұйымдық техниканың жалпы мінездемесі, оның мәні.  Іс қағаздары мен хат-хабар туралы түсінік.  Құжаттардың қызметі және ресімделу тәсілдері.  Құжаттардың ресімдеу ережелері, топтастырылуы, мәні, құрамдас бөлігі.  Құжаттармен жұмыс істеуді ұйымдастыру, құжат айналымы, құжат ағыны, оның түрлері. Тізімдеу, есепке алу, сақтау және құжаттардың орындалуын бақылау. Іс қағаздарын компьютерлендіру: мәні, мақсаты, келешегі, құрамдас бөлігі, негізгі ұстанымы, ұйымдастырылуы. | | Білімдер:  - пәні, мақсаты және мазмұны;  - ұйымдық техниканың жалпы мінездемесі, оның мәні;  - іс қағаздары мен хат-хабар туралы түсінік;  - құжаттардың ресімдеу ережелері, топтастырылуы;  - құжаттардың ресімдеу ережелері, топтастырылуы;  - іс қағаздарын компьютерлендіру: мәні, мақсаты, келешегі, құрамдас бөлігі, негізгі ұстанымы, ұйымдастырылуы.  Іскерліктер:  - құжаттармен жұмыс істеуді ұйымдастыру, құжат айналымы, құжат ағыны;  - тізімдеу, есепке алу, сақтау және құжаттардың орындалуын бақылау;  -ДЭЕМ құжаттарды ресімдеу. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 12 |
| ЖКП 02 | Техникалық сызу.  Геометриялық сызу. Сызуды рәсімдеу ережелері. Техникалық бөлшектердің контурларын салу ежелері мен геометриялық сызу. Проекциялық сызу. Техникалық сурет салу. Сызбадағы бейнелердің санаттары | | Білімдер:  -сызбаларды құру мен ресімдеудің негізгі ережелері;  -кеңістіктегі бейнелерді графикалық елестету тәсілдері;  - конструкторлық, технологиялық және басқа нормативті құжаттаманың негізгі ережелері.  Іскерліктер:  -МЕМСТ, техникалық құжаттаманы, анықтамалық әдебиетті қолдану;  - әрекеттегі нормативті базаға сәйкес сызбаларды ресімдеу. | | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 14  КҚ 3.4.6  КҚ 3.4.14  КҚ.3.4.16  КҚ.3.4.17 |
| ЖКП 03 | Техникалық механика.  Теориялық механиканың негіздері. Статиканың негізгі түсініктері мен аксиомалары. Күштердің жалпақ жүйесі, жалпақ қиманың геометриялық сипаттамалары. Кинематика мен динамиканың негізгі түсініктері, жылдамдық, үдеу. Нүкте мен дененің қозғалыстарының түрлері. Қуат пен энергия туралы түсінік. Материалдардың кедергілерінің негіздері. Созу, қысу, бұрау, майыстыру кезіндегі беріктікті есептеу, беріктік гипотезалары, қысылған стерженьдер беріктілігі. Тұрақтылықты есептеу. Машиналардың бөлшектері, механикалық берілістердің түрлері, олардың сипаттамалары, біліктер, осьтар, мойынтірек, жалғастырғыш. Машиналардың бөлшектерін біріктіру, олардың сипаттамалары. Бөлшектер, берілістер, біріктірулер және құрылғыларды есептеу әдістері. | | Білімдер:  - статиканың, кинематиканың, динамиканың негізгі ережелері;  - беріктікке, қаттылыққа, бөлшектер мен біріктірулердің тұрақтылығын есептеу әдістері;  - берілістер түрлері, олардың сипаттамалары;  - машиналардың бөлшектері.  Іскерліктер:  тіреулердің реакцияларын анықтау;  айналдыратын және майыстыратын моменттерге эпюралар құрастыру;  түсірілген күштерді есепке алу арқылы және оларсыз материалдық нүктенің қозғалыс параметрлерін анықтау;  қосылыстардың параметрлері мен элементтерін есептеу;  - - берілген параметр бойынша машиналардың механизамдері мен шоғырларын есептеу;  - қосылыстардың сұлбаларын құрастыру және оқу. | | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 6  КҚ 3.4.10  КҚ 3.4.13  КҚ 3.4.16  КҚ 3.4.17 |
| ЖКП 04 | Жалпы электртехника электроника негіздерімен.  Электр өрісі, электрмагнетизм, электрлік өлшеулер, бірфазалық және үшфазалық электр тізбектері, трансформаторлар, тұрақты және айнымалы токтың электрлік машиналары. Электр энергиясының берілуі мен таралуы. Электроника негіздері. Электрвакуумдық, газразрядтық, жартылайөткізгіштік, фотоэлектрондық аспаптар. Электрондық түзеткіштер, күшейткіштер, генераторлар және өлшеу механизмдері. Микроэлектрониканың интегралдық сұлбалары. | | Білімдер:  - электр өрісі, электрмагнетизм, электрлік өлшеулер, электр тізбектері;  - электр энергиясының берілуі мен таралуы;  - электроника негіздері  - электрвакуумдық, газразрядтық, жартылайөткізгіштік, фотоэлектрондық аспаптар;  - электрондық түзеткіштер, күшейткіштер, генераторлар және өлшеу механизмдері;  - микроэлектрониканың интегралдық сұлбалары.  Іскерліктер:  - электр магниттік тізбектерде болатын физикалық құбылыстардың мәнін;  - электрқозғалтқыштарды басқару сұлбасын жинау;  -желіге трансформаторды қосу;  - технологиялық жабдықтар үшін электрқозғалтқыштар таңдап алу. | | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 5  БҚ 9  БҚ 13  КҚ 3.4.1  КҚ 3.4.2  КҚ 3.4.3  КҚ 3.4.12  КҚ 3.4.18  КҚ 3.4.20  КҚ 3.4.21  КҚ 3.4.22 |
| ЖКП 05 | Кесіп өңдеу, металлкескіш саймандар мен станоктар.  Кесу процесінің мәні, кескіш сайманның геометриясы, кескіш саймандардың түрлері. Металлкескіш станоктардың негізгі топтарының атқаратын жұмыстары, таңбалануы, негізгі шоғырлары, жұмыстық және икемдеу қозғалыстары. Жабдықтардың үлгілік бөлшектерін өңдеудің технологиялық карталары. | | Білімдер:  - кесу процесінің мәні, кескіш сайманның геометриясы, кесіп өңдеу түрлері, кескіш саймандардың түрлері;  - металлкескіш станоктардың негізгі топтарының атқаратын жұмыстары, таңбалануы, негізгі шоғырлары, жұмыстық және икемдеу қозғалыстары;  - жабдықтардың үлгілік бөлшектерін өңдеудің технологиялық карталары;  - металлдың құрылысы мен қасиеттері, технологиялық жабдықтарды даярлауға қолданылатын материалдар, олардың таңбалануы.  Іскерліктер:  - металлға арналған саймандарды қолдану;  - агрегаттық станоктарды және сандық бағдарламалық басқарылатын станоктарды қолдану;  - стандарттарды қолдану;  - отырғызуларды таңдау, шегін тағайындау, өлшеу құралдарын дұрыс таңдау және оларды пайдалану;  - жабдықтардың бөлшектерін әзірлегенде дәнекерлеу саймандарымен жұмыс атқару;  - жабдықтардың үлгілік бөлшектерін өңдеудің технологиялық картасын құрастыру. | | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 14  КҚ 3.4.6  КҚ 3.4.10  КҚ 3.4.16  КҚ 3.4.17  КҚ 3.4.18 |
| ЖКП 06 | Металлтану және конструкциялық материалдар.  Қара металлдарды өндіру тәсілдері туралы жалпы мәлімет, металлдар мен қорытпалардың құрылысы, қасиеттері. Болаттың, шойынның, қатты қорытпалардың, түсті металлдардың, композициялық материалдардың қолданылу саласы. Термиялық және химиялық-термиялық өңдеу негіздері. Металлемес материалдар. | | Білімдер:  - қара металлдарды өндіру тәсілдері туралы жалпы мәлімет, металлдар мен қорытпалардың құрылысы, қасиеттері;  - болаттың, шойынның, қатты қорытпалардың, түсті металлдардың, композициялық материалдардың қолданылу саласы;  - термиялық және химиялық-термиялық өңдеу негіздері;  - металлемес материалдар.  Іскерліктер:  - анықтамалық әдебиетпен жұмыс істеу;  - аппаратураны жөндеген кезде материалдардың өзара алмасуын, олардың сипаттамаларына сәйкес, жүргіз;  - жөндеу жұмыстарының әртүрлі түрлерін жүргізу үшін қажетті материалдарды қолдану. | | БҚ 1  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 14  БҚ 11  КҚ 3.4.6  КҚ 3.4.16  КҚ 3.4.17  КҚ 3.4.18 |
| ЖКП 07 | Стандарттау, метрология және өзара алмасу негіздері.  Стандарттау түсінігі. Стандарттаудың нормативті құжаттары, әдістері мен жүйелері. Халықаралық стандарттау. Метрология: түсінігі, шамалары мен өлшем құралдары. Үлгілік біріктірулер өлшемдеріне шектеулер мен қондырулар, олардың сызбаларда белгіленуі. Үлгілік біріктірулер беткейлеріндегі кедір-бұдырлар, орналасуы, формалардың шегі. Әртүрлі бұйымдарды өлшеудің әдістері мен құралдары. Сертификаттау: түсінігі, түрлері мен сертификаттау өткізу тәртібі. Сертификаттау жүйелері, халықаралық сертификаттау..  Сертификаттау: түсінігі, түрлері мен сертификаттау өткізу тәртібі. Сертификаттау жүйелері, халықаралық сертификаттау. | | Білімдер:  -кәсіптік терминология, заңдылық актілері, құжаттаманы сертификаттау мен стандарттаудың әдістемелік құжаттары;  -өлшем теориясы;  -қазіргі танымдылық әдістердің мүмкіндіктері;  -стандарттау, сертификаттау мен метрология тарихы;  -сертификаттау процесінің мәні;  - стандарттаудың әдістері, қағидалары, қолданыстағы стандарттар, КҚБЖ;  - үлгілік біріктірулер өлшемдеріне шектеулер мен қондырулар, олардың сызбаларда белгіленуі;  - үлгілік біріктірулер беткейлеріндегі кедір-бұдырлар, орналасуы, формалардың шегі;  - әртүрлі бұйымдарды өлшеудің әдістері мен құралдары.  Іскерліктер:  -нормативті құжаттардың көп түрлігімен кең бағытта жұмыс жасау, оларды қолдана білу;  -халықаралық физикалық өлшемдер бірлігін қолдану;  -өлшеу кезіндегі ақаулардың есебін жүргізу;  -практикада теориялық білімін қолдану. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 9  КҚ 3.4.3  КҚ 3.4.5   КҚ 3.4.9  КҚ 3.4.16  КҚ 3.4.17  КҚ 3.4.18 |
| ЖКП 08 | Еңбек қорғау мен экология негіздері.  Кәсіптік қызметі ауқымында еңбектің қауіпсіз шарттарын қамтамасыз ету ерекшеліктерін сақтау және мекемедегі еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастырушылық негізін сақтау. Еңбек қызметінде зиянды және қауіп төнгізетін шараларға сараптама жасау. Өрт қауіпсіздігінің негіздері, экобиоқорғанысты және өрт қауіпсіздігі техникасын қолдану. Өнеркәсіптік санитария. Өнеркәсіптік экология негіздері. | | Білімдер:  - кәсіптік қызметі ауқымында еңбектің қауіпсіз шарттарын қамтамасыз ету ерекшеліктерін, мекемедегі еңбекті қорғаудың құқықтық, нормативтік және ұйымдастырушылық негізін сақтау;  -электр қауіпсіздігі негіздері, еңбектің қауіпсіз әдістері;  -өрт қауіпсіздігі негіздері;  -ҚР экологиялық қауіпті аймақтары, республикада экологияны жақсартудың негізгі бағдарламалары.  Іскерліктер:  - кәсіптік қызметі ауқымында қауіпті және жарақат қауіптілігі факторларының сараптамасын жүргізу; экобиоқорғаныс техникасын қолдана білу;  -қорғаудың негізгі және қосымша диэлектрикалық құралдарын қолдану;  -бақытсыз жағдайларға тап болғандарға алғашқы медициналық көмек көрсету. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 8  БҚ 10  КҚ 3.4.6  КҚ 3.4.11  КҚ 3.4.2  КҚ 3.4.3  КҚ 3.4.8 |
| ЖКП 09 | Қолданбалы информатика.  Ақпаратты және комуникативті технологиялардың негізгі ұстанымдары, ерекшеліктері мен әдістері, олардың тиімділігі; автоматтандырылған жұмыс орындары (АЖО), оның жергілікті және ақпараттық жүйелері; электрлік байланыс аясындағы үрдістік қорлар мен қолданбалы бағдарламалық қамтамасыздандыру; кәсіби қызметі және сала бойынша қолданбалы бағдарламалардың өзекті бағытталған пакеттері; кәсіптік қызметіндегі сараптамалық жүйе мен шешім қабылдау жүйесін қолдау мен құрастыру және жобалау. | | Білімдер:  - ақпарат түрлері, оның ЭЕМ орналасуы;  -ЭЕМ логикалық негізі, микропроцессорлық жүйе негізі;  - ЭЕМ құрылымы мен үлгілік тораптары;  -ЭЕМ жұмысындағы бағдарламалық және аппараттық өзара әсер.  Іскерліктер:  -базалық жүйе мен қолданбалы бағдарламаларды қолдану;  -зерделенген қолданбалы бағдарламалық құралды қолдану;  - есептеу техникасының үлгілік құралымен бағдарламалық қамсыздандырылуын қолдану.  - Windows 9x операциялық жүйесінде жұмыс атқару, Microsoft Office бағдарламасының стандарттық пакетін пайдалану. | | БҚ 1  БҚ 9  БҚ 12  КҚ 3.4.2  КҚ 3.4.10  КҚ 3.4.11  КҚ 3.4.12  КҚ 3.4.15 |
| ЖКП 010 | Маркетинг және менеджмент негіздері.  Әртүрлі ұйымдық-құқықтық түрдегі ұйымдарды басқарудың мақсаттары мен міндеттері. Менеджменттің функциялары. Персоналды басқару. Ұйымның сыртқы және ішкі ортасы. Еңбекті уәждеу жүйесі. Іскерлік қатынас этикасы. Менеджмент психологиясы. Менеджмент жүйесіндегі маркетинг. | | Білімдер: Кәсіпорынның сыртқы және ішкі ортасының сипаттамалары; басқару функциялары, басқару қағидалары, кәсіпорынның ұйымдық құрылымының моделдері; басқару стильдері, уәкілеттік құрылымдары, келіспеушілік жағдайларын шешу тәсілдері; топтың жұмысының тиімділігіне әсер ететін факторлар; құқықтық реттеу; маркетинг функциялары мен қағидалары.  Іскерліктер: басқарудың әдістері мен қағидаларын практикада қолдану, кәсіпорынның құрылымын жобалау; басқару стилін таңдау моделін анықтау; жұмыс уақытын пайдалану тиімділігін анықтау; ұжымдағы іскерлік және жекебас арасындағы қатынасқа баға беру. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  КҚ 3.4.24  КҚ 3.4.25 |
| АП 00 | Арнайы пәндер | | | | |
| АП 01 | Нарықтық экономика негіздері.  Экономиканың заманауи жағдайы, нарықтық механизм және оның қызметінің қағидалары. Өндірістік қорлар, Жекеменшіктің әртүрлі түріндегі кәсіпорындардың қызмет ерекшеліктері. Кәсіпкерлік және еңбек. Еңбек ақысы және еңбекті техникалық нормалау. Қазақстан Республикасының бағатүзілімі және салықтық жүйесі. | Білімдер:  – экономиканың заманауи жағдайы, нарықтық механизм және оның қызметінің қағидалары;  - кәсіпорынның өндірістік қорлары, жекеменшіктің әртүрлі түріндегі кәсіпорындардың қызмет ерекшеліктері;  - кәсіпкерлік және еңбек;  -еңбек ақысы және еңбекті техникалық нормалау;  - Қазақстан Республикасының бағатүзілімі және салықтық жүйесі.  Іскерліктер:  - кәсіпорын жұмысын жоспарлау;  - экономикалық және құқықтық аспектілерді қолдану;  - жобалаудың экономикалық бөлімінің есептеулерін жүргізу;  - ақпараттық материалдарды қолдану;  - өндірісті жоспарлау бойынша есептеулер жасау;  - қолданылатын машиналардың экономикалық тиімділігін анықтау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  КҚ 3.4.14  КҚ 3.4.24  КҚ 3.4.25 | |
| АП 02 | Жабдықтарды жөндеу технологиясы.  Тозу, коррозия, бөлшектердің сынуының себептері, оларды қорғау тәсілдері. Кәсіпорындарда жөндеу қызметінің технологиясы мен ұйымдастырылуы, жөндеу әдістері, жөндеу түрлері. Жабдықтарды жинақтау, бөлшектеу, бейімдеу, ретке келтіру негіздері. Жабдықтарды құрастыру және жетілдіру негіздері, бөлшектерді қалпына келтірудің негізгі тәсілдері. Жабдықтардың үлгілік бөлшектерін қалпына келтіру. | Білімдер:  - тозу, коррозия, бөлшектердің сынуының себептері, оларды қорғау тәсілдері;  - кәсіпорындарда жөндеу қызметінің технологиясы мен ұйымдастырылуы, жөндеу әдістері, жөндеу түрлері;  - жөндеу-механикалық цехының құрамы, жұмыс кестесі;  - жабдықтарды жинақтау, бөлшектеу, бейімдеу, ретке келтіру негіздері;  - жабдықтарды жөндеуге өткізу мен қабылдаудың ережелері;  - жөндеу жұмыстарын есепке алу;  - жабдықтарды құрастыру және жетілдіру негіздері;  - бөлшектерді қалпына келтірудің негізгі тәсілдері;  - жабдықтардың үлгілік бөлшектерін қалпына келтіру.  Іскерліктер:  - кәсіпорынның жөндеу қызметін, жоспарлы-ескерту жөндеулер жүйесін іске қосу;  - машина бөлшектерін қалпына келтіру;  - жабдықтарды жөндеуге тапсыру мен қабылдау ережелерін жүзеге асыру;  - жабдықтарды жинақтау, бөлшектеу, бейімдеу, ретке келтіруін жүзеге асыру;  - жабдықтарды жөндеуді іске асыру;  - жабдықтарды құрастыру және жетілдіруді орындау;  - жөндеу жұмыстарын жоспарлауды және нормалауды ұйымдастыру бойынша дағдылар;  - жабдықтарды жөндеудің құжаттамаларын рәсімдеу, қажетті материалдарды, артық бөлшектерді және саймандарды алуға тапсырыс жасау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 5  КҚ 3.4.1  КҚ 3.4.4  КҚ 3.4.5  КҚ 3.4.6  ҚҚ 3.4.7  КҚ 3.4.9  КҚ 3.4.10  КҚ 3.4.16  КҚ 3.4.19  КҚ 3.4.22  КҚ 3.4.1 | |
| АП 03 | Тігін өндірісінің технологиясы.  Маталардың техникалық сипаттамалары, тігін өндірісіндегі өңдеу режимдері. Тігін жіптері, құрылымы, қасиеттері. Бұйымдарды өңдеу технологиясының бірізділігі. Әртүрлі технологиялық операцияларда жабдықтарды қолдану. | Білімдер:  - мақта, зығыр, жібек, жүн маталардың техникалық сипаттамалары, тігін өндірісінде өңдеу режимдері;  - тігін жіптері, құрылымы, қасиеттері;  - плащтарға, күртелерге арналған маталардың сипаттамалары және оларды өңдеу ерекшеліктері;  - әртүрлі тігістерді өңдеуде жабдықтарды қолдану;  - көйлектер, жейделер, шалбарлар, пальтолар, пиджактарды өңдеу технологиясының бірізділігі;  - бұйымдардың соңғы ылғалды-жылумен өңдеу және оларды көркемдеу.  Іскерліктер:  - тігін жабдықтарында технологиялық операцияларды орындау;  - тігін жабдықтарында жұмыс атқару;  - технологиялық операцияларды орындаудың бірізділігін орындау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 6  БҚ 11  КҚ 3.4.1  КҚ 3.4.3  КҚ 3.4.11  КҚ 3.4.12 | |
| АП 04 | Тігін өндірісінің жабдықтары.  Бөлшектерді қосудың түрлері мен тәсілдері, машина инелерінің жіктелуі, инешаншымдардың пайда болу процесі. Машиналардың құрылысы, жұмысы, ретке келтіру орындары. Шетел фирмаларының машиналары. Тұрмыстық тігін машиналары. Ылғалды-жылумен өңдеу және даярлау-пішу өндірісінің жабдықтары. Көтергіш-көліктік жабдықтар. Жабдықтардың электрлік және электрондық жүйелері. | Білімдер:  - бөлшектерді қосудың түрлері мен тәсілдері, машина инелерінің жіктелуі, инешаншымдардың пайда болу процесі;  - машиналардың құрылысы, жұмысы, ретке келтіру орындары  - шетел фирмаларының машиналары;  - ылғалды-жылумен өңдеу және даярлау-пішу өндірісінің жабдықтары;  - көтергіш-көліктік жабдықтар.  Іскерліктер:  - машиналардың кинематикалық сұлбаларын, жылдамдық, үдеу, күштер жоспарын, қашықтық, жылдамдық, үдеу тәуелділігінің графиктерін құру;  - машина механизмдерін зерттеу талдамасын орындау;  - механизмдердің негізгі бұзылуларын жөндеу және механизмдерді ретке келтірудің барлық түрлерін орындау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 8  БҚ 14  КҚ 3.4.4  КҚ 3.4.3  КҚ 3.4.5  КҚ 3.4.7  КҚ 3.4.1  КҚ 3.4.4  КҚ 3.4.9  КҚ 3.4.10  КҚ 3.4.13  КҚ 3.4.14  КҚ 3.4.15  КҚ 3.4.16  КҚ 3.4.17  КҚ 3.4.19  КҚ 3.4.22 | |
| АП 05 | Тігін өндірісінің технологиялық процесстерін автоматтандыру:  Негізгі анықтамалар. Автоматты құрылғылардың қабылдағыш, өлшегіш, түрлендіргіш-күшейткіш, орындағыш элементтері. Реле және релелік сұлбалар. Тігін өндірісінің процесстерін автоматтандыру. | Білімдер:  - автоматтандыру жүйесінде қолданылатын қарапайым электронды аспаптар;  - негізгі анықтамалар;  - автоматты құрылғылардың қабылдағыш, өлшегіш, түрлендіргіш-күшейткіш, орындағыш элементтері;  - реле және релелік сұлбалар;  - тігін өндірісінің процесстерін автоматтандыру.  Іскерліктер:  - сол үшін автоматтандыру жүйесі әзірленетін технологиялық процесс туралы ақпараттар жинастыру және өңдеу;  - жабдықтарды пайдалану сипаттамаларының әдістері мен өлшеу құралдарын таңдау. | | БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  КҚ 3.4.1  КҚ 3.4.2  КҚ 3.4.7  КҚ 3.4.9  КҚ 3.4.11  КҚ 3.4.12  КҚ 3.4.14  КҚ 3.4.16  КҚ 3.4.20  КҚ 3.4.21  КҚ 3.4.22 | |
| КП 00 | Кәсіптік практика |  | |  | |
| КП 01 | Оқу практикасы.  Бақылау-өлшеу саймандары және өлшеу техникасы. Белгілеу. Шабу. Аралау. Кесу. Түзеу және ию. Клепка. Лужение, дәнекерлеу және пайка. Бұрғылау, зенкерование и развертывание. Бұранданы кесу. Бұйымдарды термиялық өңдеу. Шабрение. Притирка. Шлифовка. Фрезерлеу. | Іскерліктер:  -бұйымдарды өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау: белгілеу., шабу, аралау, кесу, түзеу және ию, Клепка. Лужение, дәнекерлеу және пайка, бұрғылау, зенкерование и развертываниеғ бұранданы кесу.  - бұйымдардың термиялық өңделуін орындау, шабрение, притирка.  - дәнекерлеуші-жөндеушінің жұмыс орнын ұйымдастыру;  - жабдықтарды жөндеуге қолданылатын станоктар мен жабдықтарда жұмыс атқарған кездегі қауіпсіздік техникасының ережелері.  Дағдылар:  - бұйымдарды өңдеу бойынша технологиялық операцияларды орындау;  - бұйымдардың термиялық өңделуін орындау;  - жабдықтардың бөлшектерін әзірлегенде дәнекерлеуші саймандарымен жұмыс атқару. | | КҚ 3.4.3  КҚ 3.4.4  КҚ 3.4.6  КҚ 3.4.8  КҚ 3.4.15  КҚ 3.4.16  КҚ 3.4.17  КҚ 3.4.18  КҚ 3.4.24 | |
| КП 02 | Кәсіп алу үшін.  Тігін жабдықтарына техникалық қызмет көрсету және жөндеу | Іскерліктер:  - жеңіл өнеркәсіп кәсіпорындарының жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру, жоспарлық-ескерту жөндеулер жүйесін;  - жабдықтарды майлаудың негізгі тәсілдерін және бөлшектерді қалпына келтірудің негізгі тәсілдерін;  - машиналар мен жабдықтарды пайдалану, техникалық қызмет көрсету, ұйымдастыру және жөндеу технологиясының ережелерін.  Дағдылар:  - машиналар құрылысының сұлбаларын оқу;  - машиналар механизмдері мен шоғырларын тексеру, ретке келтіру және жөндеу;  - машиналар механизмдері мен шоғырларын бөлшектеу және жинау;  - слесарь-жөндеуші кәсібі. | | КҚ 3.4.1 -  КҚ 3.4.25; | |
| КП 03 | Өндірістік технологиялық практика.  Оқу кезінде алған білімдерін бекіту. Кәсіпорын жабдықтарына техникалық қызмет көрсету және жөндеу бойынша практикалық дағдыларды меңгеру. Практикада бөлшектерді қалпына келтіру әдістерін меңгеру. Есеп құжаттамасымен және оларды рәсімдеу ережелерімен танысу. Өндірістік цехтардың технологиялық процесстерін және жабдықтарын меңгеру. Жабдықтарды жөндеуді ұйымдастыруды меңгеру. | Іскерліктер:  - ақаулардың орны мен сипатын анықтау;  - күрделі емес ақаулар мен бұзылуларды жөндеу;  - жабдықтарға қажетті тексерулерді жүргізу.  Дағдылар:  - техникалық құжаттамалармен жұмыс;  - өлшеу аспаптарымен жұмыс;  - жабдықтарды алдын ала тексеру жұмыстарын жүргізу;  - қауіпсіздік техникасының ережелерін сақтау. | | КҚ 3.4.1 -  КҚ 3.4.25 | |
| КП 04 | Дипломалдылық практика Бітіру алдындағы өндірістік практика, соның ішінде дипломдық жұмыстарын орындау   іскерліктер мен дағдыларды берік игеру, кәсіби-біліктілік сипатындағы талаптар көлемінде жұмыстың барлық түрлерін өз бетінше орындау.  Дипломдық жобаны орындауға материал жинау. | Іскерліктер:  - сыну орны мен түрін анықтау;  - күрделі емес сынулар мен бұзылуларды қалпына келтіру;  - жабдықтарға қажетті тексерулерді жүргізу;  - стационарлық кабельдің жұмысын анықтау;  - техникалық құжаттаманы пайдалану;  - сызбалар мен сұлбаларды рәсімдеу.  Дағдылар:  - техникалық құжаттамалармен жұмыс істеу;  - өлшеу аспаптарымен жұмыс істеу;  - каналдарды тексеруді жүргізу;  - қауіпсіздік техникасы ережелерін сақтау. | | КҚ 3.4.1 -  КҚ 3.4.25 | |

Ескерту:

1-кесте Базалық құзыреттер

|  |  |
| --- | --- |
| Құзыреттер коды | Базалық құзыреттер (БҚ) |
| БҚ 1 | Өзінің болашақ мамандығының мәні мен әлеуметтік мағынасын түсіну, оған тұрақты қызығушылық таныту. |
| БҚ 2 | Қазақстан Республикасы Конституциясының негізін, адамның адамға, қоғам мен табиғатқа қарым-қатынасын реттейтін әдеп және құқықтық нормаларын білу, оны кәсіптік шешімдерді қабылдауда есепке ала білу. |
| БҚ 3 | Кәсіптік жағдайда жүйелі әрекетке қабілетті болу; өз қызметін сараптау мен жобалауға, айқын емес шарттарда өз бетінше әрекет етуге дайын болу. |
| БҚ 4 | Салауатты өмір салты туралы ғылыми көзқарасты болу; физикалық жетілдірудің дағды мен білігін меңгеру, Жарақаттанған адамға дәрігерге дейінгі алғашқы көмек көрсету дағдыларын меңгеру. |
| БҚ 5 | Электрондық және электрмеханикалық жүйелердің қалыпты қызмет атқаруын, даярлануын, сыналуын, әзірленуін, жинақталуын, құрылысын, пайдаланылуын және жөндеуін қамтамасыз ету мен бақылау жүргізу. |
| БҚ 6 | Жабдықтың бұзылуларын анықтау мақсатында тесттік тексерістерді жүргізу, жабдықтар жұмыстарының көрсетікштері мен режимдерін есепке алуды жүргізу. |
| БҚ 7 | Эргономика параметрлерін есепке ала отырып жұмыс орнын ұтымды ұйымдастыру. |
| БҚ 8 | Жабдықтармен жұмыс істеген кезде қауіпсіздік техникасының талаптарын міндетті түрде сақтау, құрастыру жұмыстарын жүргізгенде жұмысшыларды қорғаудың жеке құралдарын үнемі толықтырып отыру. |
| БҚ 9 | Жабдықтарды құрастыру және бөлшектеу (әсіресе тасымал құрылғылары) кезінде қолданылатын қосалқы құрылғылардың сынағын жүргізудің нормативтерін қатаң сақтау. |
| БҚ 10 | Бақылау-өлшеу құрылғыларын және электрондық басқару жүйелерін компьютерлік техниканы қолдана отырып олардың сенімділігін арттыру үшін жетілдіру. |
| БҚ 11 | Жұмысшының киім-кешегіне, оның физикалық жағдайына қойылатын талаптарды сақтау. |
| БҚ 12 | Технологиялық операциялардың барлық түрлерін орындау. |
| БҚ 13 | Еңбек әрекетінің ағымында өз білімі мен дағдыларын жаңарту. Қызмет көрсетудің эстетикалық және этикалық мәдениетін сақтау. |
| БҚ 14 | Жабдықтардың электр бөлігін диагностикалау бойынша жұмысты ұйымдастырудың жаңа амалдарын енгізу |
| БҚ 15 | Техникалық құжаттамамен жұмыс істеу. |

2-кесте Кәсіптік құзыреттер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТжКБ  деңгейі | Біліктілік | Кәсіптік құзыреттер (КҚ) |
|  |  |  |
| Жоғары  деңгей | 2.1 121501 2 – Тігін жабдықтары операторы\* | КҚ 2.1.1 Жұмыстың операциялардың сапасының деңгейін жоғарылатуға, ресурстық шығындарды төмендетуге, материалдарды үнемдеуге бағытталған жаңа амалдарын енгізу.  КҚ 2.1 2 Технологиялық үрдістерді орындау үшін қолданбалы бағдарламалар пакеттерін қолдану.  КҚ 2.1.3 Операцияларды біріктіру есебінде жабдықтар жұмысының мүмкіндіктерін кеңейту, қосалқы құралдар даярлау, автоматты және жартылай автоматты тігін жабдықтарына қызмет көрсетуді жүзеге асыру.  КҚ 2.1.4 Механикаландырылған жабдықтарды, құралдарды, саймандарды, жұмыстық және бақылау-өлшеу саймандары мен аспаптарды пайдалану.  КҚ 2.1.5 Жабдықты пайдалануға даярлауды жүргізу.  КҚ 2.1.6 Жұмыс орнында қауіпсіздік техникасы мен өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау.  ҚК 2.1.7 Өзін өзі жетілдіруге берік ұмтылыс ету. |
|  | 2.2 121502 2 - Электр машиналарын жөндеу жөніндегі электрслесарь\* | КҚ 2.2.1 Жабдықтардың электр бөлігін диагностикалау бойынша жұмысты ұйымдастырудың жаңа амалдарын енгізу және басқару мен жетек элементтерінің жұмысы.  КҚ 2.2.2 Жабдықтарды басқару жүйесін бақылау.  КҚ 2.2.3 Желілердің электр параметрлерін өлшеу, ақауларын анықтау және оларды жөндеу;  КҚ 2.2.4 Электржабдыққа алдын ала жөндеу жүргізу ережелерін білу.  КҚ 2.2.5 Механикаландырылған жабдықтарды, құралдарды, саймандарды, жұмыстық және бақылау-өлшеу саймандары мен аспаптарды пайдалану.  КҚ 2.2.6 Кәсіптік қызмет аясында компьютерлік техниканы қолдануға даяр болу, үнемі кәсіби тұрғыдан өсу, жаңа білімдерді игеру.  КҚ 2.2.7 Жабдықтардың электр жүйелерінің, желілердің, релелік қорғаныс пен автоматтандырудың, электрмен қамтамасыз етілуінің көрсеткіштерін бақылау.  КҚ 2.2.8 Өлшеу аспаптарын, энергия көздерін тексеруді жүзеге асыру;  КҚ 2.2.9 Басқару жүйелерінің сұлбаларын құрастыру.  КҚ 2.2.10 Өлшеу аспаптары мен құралдарын таңдауды жүзеге асыру.  КҚ 2.2.11 Жұмыс орнында қауіпсіздік техникасы мен өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау. |
|  | 2.3. 121503 2 – Жеңіл өнеркәсіп кәсіпорындары жабдықтарының монтажнигі\* | КҚ 2.3.1 Құрастыру, бөлшектеу жұмыстарын жүзеге асыру; жабдықтарды құрастырудың және бөлшектеудің тиімді жолдарын табу, жабдықтардың жұмыс істеп тұрған кезінде іргетасты, дірілді азайту құралдарын тиімді таңдау.  КҚ 2.3.2 Қауіпсіздік техникасын сақтау, әсіресе жұмысшы жоғарғы қауіптегі аумақтарда болғанда.  КҚ 2.3.3 Өрт қауіпсіздігінің ережелерін сақтау, жұмысты қауіпсіз жүргізу жолдарын іздестіру, шектеу саймандарын міндетті түрде қолдану, жабдықтарды бөлшектеу және құрастыру кезінде қауіпсіз жұмыс жүргізу.  КҚ 2.3.4 Механикаландырылған жабдықтарды, құралдарды, саймандарды, жұмыстық және бақылау-өлшеу саймандары мен аспаптарды пайдалану, үлгілік саймандарды қолдана отырып бөлшектеу және жинақтау операцияларына арналған механизмдер жарақтарын таңдау.  КҚ 2.3.5 Өндірістік қызметте стандарттау мен сертификаттаудың негізгі ережелерін қолдану;  КҚ 2.3.6 Өлшеу аспаптары мен құралдарын таңдауды жүзеге асыру. |
| Орта буын маманы | 3.4 121504 3 -Техник - механик | КҚ 3.4.1 Тігін жабдықтарына, көліктік желілерге, машиналар механизмінің автоматты және жартылай автоматты әрекеттегі топтық жабдықтарына пайдалану-техникалық қызмет көрсетілуін және жөнделуін жүзеге асыру.  КҚ 3.4.2 Тігін машиналарының электрондық жүйелерін жөндей алу.  КҚ3.4. 3 Желілердің электр параметрлерін өлшеу, ақауларын анықтау және оларды жөндеу;  КҚ 3.4. 4 Машиналар механизмінің әрекеттерін орнына келтіру.  КҚ 3.4.5 Қызмет көрсетілетін жабдыққа алдын ала жөндеу жүргізу ережелерін білу.  КҚ 3.4.6 Машиналар механизмдері, шоғырлар жинақталуы, бөлшектерінің дайындалу сапасын бақылау.  КҚ 3.4.7 Механизмдердің, шоғырлардың сынаудан бұрын және кейін тексеруді жүргізу, олардың сәйкестігі;  КҚ 3.4.8 Жұмыс орнында қауіпсіздік техникасы мен өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтау;  КҚ 3.4.9 Механикаландырылған жабдықтарды, құралдарды, саймандарды, жұмыстық және бақылау-өлшеу саймандары мен аспаптарды пайдалану.  КҚ 3.4.10 Машиналар механизмдерін, шоғырларын элементтерін жобалағанда және беріктікке тексерген кезде жағдайының сипатын анықтау мен есептеулер жүргізу, материалдарды олардың қасиеттерінің талдамасы негізінде таңдап алу.  КҚ 3.4.11 Технологиялық үрдістерді орындау үшін қолданбалы бағдарламалар пакеттерін қолдану.  КҚ 3.4.12 Технологиялық үрдістерді жобалағанда автоматтандыру құралдарын таңдау.  КҚ 3.4.13 Машиналар механизмінің жұмыс циклдарының параметрлерін есептеу және өлшеу.  КҚ 3.4.14 Басқару жүйесінің сұлбаларын құрастыру, есептеулер жүргізу.  КҚ 3.1.15 Өз еңбегін ғылыми ұйымдастыруға қабілетті болу, кәсіптік қызмет аясында компьютерлік техниканы қолдануға даяр болу, үнемі кәсіби тұрғыдан өсу, жаңа білімдерді игеру.  КҚ 3.4.16 Қолданыстағы нормативтік базаға сәйкес жобалық-конструкторлық, технологиялық құжаттамаларды рәсімдеу.  КҚ 3.4.17 Өндірістік қызметте стандарттау мен сертификаттаудың негізгі ережелерін қолдану.  КҚ 3.4.18 Өлшеу аспаптары мен құралдарын таңдауды жүзеге асыру;  КҚ 3.4.19 Құрастыру, бөлшектеу жұмыстарын жүзеге асыру.  КҚ 3.4.20 Жабдықтардың электр жүйелерінің, желілердің, релелік қорғаныс пен автоматтандырудың, электрмен қамтамасыз етілуінің көрсеткіштерін бақылау.  КҚ 3.4.21 Өлшеу аспаптарын, энергия көздерін тексеруді жүзеге асыру.  КҚ 3.4. 22 Машиналардың электрондық жүйелерінің, шоғырларының және механизмдерінің жинақталуын,құрастырылуын және бақылауын жүргізу; КҚ 3.1.23 Кәсіби лексиканы меңгеру.  КҚ 3.4.24 Әріптестермен өзара позитивті әрекеттесуге және ынтымақтастыққа даяр болу; Үнемі кәсіби өсуге, жаңа білімді меңгеруге даяр болу.  КҚ 3.4.25 Кәсіпкерлік қызметтің негізін және кәсіби салада кәсіпкерліктің ерекшеліктерін білу. |

Қазақстан Республикасы   
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына      
325-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндірістік сала бойынша жөндеу, монтаждау және пайдалану

Мамандығы: 1216000 - Элеватор, ұн тартатын, жармалық және құрама жем өндірісі  
Біліктілігі: 121601 2 – Ұн тарту өндірісінің аппаратшысы  
      121602 2 – Жармалық өндірістің аппаратшысы  
      121603 2 – Құрама жем өндірісі аппаратшысы  
      121604 2 – Астықты өңдеу аппаратшысы

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі:2 жыл 10 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| циклдер және пәндердің индексі | циклдер және пәндердің атаулары | бақылау нысаны | | | | оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба/жұмыс | барлығы | | оның ішінде: | | | | |
| теориялық сабақтар | | тәжірибелік (зертханалық-тәжірибелік сабақтар) | курстық жоба (жұмыс) | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | | 8 | | 9 | 10 | | 11 |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беретін пәндер |  |  |  |  | 1448 | |  | |  |  | | 1,2 |
| ЖГП. 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер  (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 260 | |  | |  |  | | 2,3 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | 348 | | 192 | | 156 |  | | 1,2,3 |
| ЖКП 01 | Сызу негіздері |  | + |  |  | 36 | |  | | 36 |  | |  |
| ЖКП 02 | Техникалық механиканың негіздері |  | + |  |  | 36 | | 14 | | 22 |  | |  |
| ЖКП 03 | Электротехника және электроника негіздері |  | + |  |  | 38 | | 26 | | 12 |  | |  |
| ЖКП 04 | Экономика негіздері |  | + |  |  | 36 | | 36 | |  |  | |  |
| ЖКП 05 | Еңбекті қорғау |  | + |  |  | 36 | | 30 | | 6 |  | |  |
| ЖКП 06 | Аналитикалық химия |  | + |  |  | 60 | | 24 | | 36 |  | |  |
| ЖКП 07 | Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдері |  | + |  |  | 70 | | 50 | | 20 |  | |  |
| ЖКП 08 | Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар |  | + |  |  | 36 | | 12 | | 24 |  | |  |
| АП. 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 356 | | 234 | | 122 |  | | 1,2,3 |
| АП. 01 | Микробиология |  | + |  |  | 40 | | 18 | | 22 |  | |  |
| АП. 02 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 36 | | 22 | | 14 |  | |  |
| АП. 03 | Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісі шикізаттары мен материалдары |  | + |  |  | 60 | | 46 | | 14 |  | |  |
| АП. 04 | Арнайы технология | + | + |  |  | 82 | | 52 | | 30 |  | |  |
| АП. 05 | Арнайы жабдықтар | + | + |  |  | 138 | | 96 | | 42 |  | |  |
| БҰАП00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 72/248\*\* | |  | |  |  | |  |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | 1728 | |  | |  |  | |  |
| КП. 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  |  | |  | |  |  | |  |
| КП. 01 | Оқу-өндірістік шеберханаларындағы оқу практикасы |  |  |  |  | 324 | |  | |  |  | |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  |  | |  | |  |  | |  |
| КП. 01 | Кәсіптік дағдыларды игеру практикасы |  |  |  |  | 432 | |  | |  |  | |  |
| КП. 02 | Кәсіптік дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика |  |  |  |  | 756 | |  | |  |  | |  |
| КП. 03 | Диплом алды практикасы |  |  |  |  | 216 | |  | |  |  | |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 72 | |  | |  |  | |  |
| ҚА. 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | 36 | |  | |  |  | |  |
| ҚА. 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 24 | |  | |  |  | |  |
| ҚА. 02 (КДДББ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 | |  | |  |  | |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 4320 | |  | |  |  | |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 4960 |  | |  | |  |  | |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02, АП,03) немесе арнайы пәндердің біреуінен емтихан және дипломдық жұмыс

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы   
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына       
326-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні:1200000 – Өндірістік сала бойынша жөндеу,  
      монтаждау және пайдалану  
Мамандығы:1216000 - Элеватор, ұн тартатын, жармалық және құрама жем өндірісі  
Біліктілігі:121601 2 – Ұн тарту өндірісінің аппаратшысы;  
      121602 2 – Жармалық өндірістің аппаратшысы;  
      121603 2 – Құрама жем өндірісі аппаратшысы;  
      121604 2 – Астықты өңдеу аппаратшысы;

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 10 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| циклдер және пәндердің индексі | циклдер және пәндердің атаулары | бақылау нысаны | | | | | оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба (жұмыс) | | барлығы | | оның ішінде: | | | |
| теориялық сабақтар | | тәжірибелік (зертханалық-тәжірибелік сабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | | 7 | | 8 | | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП. 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер  (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | | 196 | |  | |  |  | 1 |
| ЖКП 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  | | 172 | | 104 | | 68 |  | 1 |
| ЖКП. 01 | Сызу негіздері |  | + |  |  | | 24 | |  | | 24 |  |  |
| ЖКП. 02 | Техникалық механиканың негіздері |  | + |  |  | | 24 | | 18 | | 6 |  |  |
| ЖКП. 03 | Электротехника және электроника негіздері |  | + |  |  | | 16 | | 10 | | 6 |  |  |
| ЖКП. 04 | Экономика негіздері |  | + |  |  | | 16 | | 16 | |  |  |  |
| ЖКП. 05 | Еңбекті қорғау |  | + |  |  | | 22 | | 16 | | 6 |  |  |
| ЖКП. 06 | Аналитикалық химия |  | + |  |  | | 30 | | 20 | | 10 |  |  |
| ЖКП. 07 | Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдері |  | + |  |  | | 24 | | 24 | |  |  |  |
| ЖКП. 08 | Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар |  | + |  |  | | 16 | |  | | 16 |  |  |
| АП. 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | | 352 | | 246 | | 106 |  | 1 |
| АП. 01 | Микробиология |  | + |  |  | | 36 | | 26 | | 10 |  |  |
| АП. 02 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | | 24 | | 24 | |  |  |  |
| АП. 03 | Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісі шикізаттары мен материалдары |  | + |  |  | | 62 | | 38 | | 24 |  |  |
| АП. 04 | Арнайы технология | + |  |  |  | | 68 | | 58 | | 10 |  |  |
| АП. 05 | Арнайы жабдықтар | + |  |  |  | | 162 | | 100 | | 62 |  |  |
| БҰАП 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер |  |  |  |  | | 72/  203\*\* | |  | |  |  | 1 |
| ӨО  және КП | Өндірістік оқыту және кәсіптік практика |  |  |  |  | | 576 | |  | |  |  | 1 |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту |  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| ӨО. 01 | Оқу-өндірістік шеберханаларындағы оқу практикасы |  |  |  |  | | 144 | |  | |  |  |  |
| КП. 00 | Кәсіптік практика |  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| КП. 01 | Кәсіптік дағдыларды игеру практикасы |  |  |  |  | | 216 | |  | |  |  |  |
| КП. 02 | Кәсіптік дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика |  |  |  |  | |  | |  | |  |  |  |
| КП. 03 | Диплом алды практикасы |  |  |  |  | | 216 | |  | |  |  |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | | 36 | |  | |  |  |  |
| ҚА. 00 | Қорытынды аттестаттау |  |  |  |  | | 36 | |  | |  |  |  |
| ҚА. 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | | 24 | |  | |  |  |  |
| ҚА. 02 (КДДББ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | | 12 | |  | |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | | 1440 | |  | |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 1656 | |  | |  | |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02, АП,03) немесе арнайы пәндердің біреуінен емтихан және дипломдық жұмыс

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы   
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына      
327-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні: 1200000 – Өндірістік сала бойынша  
      жөндеу, монтаждау және пайдалану  
Мамандығы: 1216000 - Элеватор, ұн тартатын, жармалық және құрама жем өндірісі  
Біліктілігі: 121605 3 – Техник-механик  
      121606 3 – Техник-технолог

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 3 жыл 6 ай  
негізгі орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| циклдер және пәндердің индексі | циклдер және пәндердің атаулары | бақылау нысаны | | | | | оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | | курстық жоба/жұмыс | барлығы | оның ішінде: | | | | | |
| теориялық сабақтар | | тәжірибелік (зертханалық-тәжірибелік сабақтар) | | курстық жоба (жұмыс) | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | | 6 | 7 | 8 | | 9 | | 10 | | 11 |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беретін пәндер | + | + |  | |  | 1448 |  | |  | |  | | 1,2 |
| ЖГП. 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер  (кәсіптік қазақ (орыс) тілі, кәсіптік шетел тілі, дене тәрбиесі) |  |  |  | |  | 336 |  | |  | |  | | 2,3,4 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер(мәдениеттану, философия негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, экономика негіздері, құқық негіздері) |  |  |  | |  | 180 |  | |  | |  | | 2 |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  | |  |  |  | |  | |  | |  |
| «Техник-механик» біліктілігі | |  |  |  | |  | 674 | 394 | | 280 | |  | | 1,2 |
| ЖКП 01 | Сызу негіздері |  | + |  | |  | 80 |  | | 80 | |  | |  |
| ЖКП 02 | Техникалық механиканың негіздері |  | + |  | |  | 68 | 50 | | 18 | |  | |  |
| ЖКП 03 | Электротехника және электроника негіздері | + |  |  | |  | 44 | 32 | | 12 | |  | |  |
| ЖКП 04 | Стандарттау негіздері, дәлдік шек және орнықтыру |  | + |  | |  | 54 | 42 | | 12 | |  | |  |
| ЖКП 05 | Жылу техникасының негіздері |  | + |  | |  | 54 | 34 | | 20 | |  | |  |
| ЖКП 06 | Еңбекті қорғау |  | + |  | |  | 54 | 44 | | 10 | |  | |  |
| ЖКП 07 | Материалтану және конструкциялық материал технологиясы | + | + |  | |  | 90 | 60 | | 30 | |  | |  |
| ЖКП 08 | Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдері | + |  |  | |  | 94 | 70 | | 24 | |  | |  |
| ЖКП 09 | Жоғары математика |  | + |  | |  | 64 | 44 | | 20 | |  | |  |
| ЖКП 10 | Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар |  | + |  | |  | 36 | 18 | | 18 | |  | |  |
| ЖКП 11 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  | |  | 36 |  | | 36 | |  | |  |
| «Техник-технолог» біліктілігі | |  |  |  | |  | 674 | 394 | | 280 | |  | | 1,2 |
| ЖКП 01 | Сызу негіздері |  | + |  | |  | 80 |  | | 80 | |  | |  |
| ЖКП 02 | Техникалық механиканың негіздері |  | + |  | |  | 68 | 50 | | 18 | |  | |  |
| ЖКП 03 | Электротехника және электроника негіздері | + |  |  | |  | 44 | 32 | | 12 | |  | |  |
| ЖКП 04 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  | |  | 54 | 42 | | 12 | |  | |  |
| ЖКП 05 | Еңбекті қорғау |  | + |  | |  | 54 | 44 | | 10 | |  | |  |
| ЖКП 06 | Аналитикалық химия | + | + |  | |  | 88 | 58 | | 30 | |  | |  |
| ЖКП 07 | Микробиология |  | + |  | |  | 56 | 36 | | 20 | |  | |  |
| ЖКП 08 | Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдері | + | + |  | |  | 94 | 70 | | 24 | |  | |  |
| ЖКП 09 | Жоғары математика |  | + |  | |  | 64 | 44 | | 20 | |  | |  |
| ЖКП 10 | Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар |  | + |  | |  | 36 | 18 | | 18 | |  | |  |
| ЖКП 11 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  | |  | 36 |  | | 36 | |  | |  |
| АП. 00 | Арнайы пәндер |  |  |  | |  |  |  | |  | |  | |  |
| «Техник-механик» біліктілігі | |  |  |  | |  | 746 | 464 | | 222 | | 60 | | 2,3,4 |
| АП. 01 | Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің машиналары мен жабдықтарының құрылғысы және оны пайдалану | + | + |  | | + | 248 | 152 | | 66 | | 30 | |  |
| АП. 02 | Өндірістік желілер мен элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің жабдықтарын жөндеу, құрастыру және баптау | + | + |  | |  | 160 | 120 | | 40 | |  | |  |
| АП. 03 | Технологиялық үрдістерді автоматтандыру | + |  |  | |  | 44 | 20 | | 24 | |  | |  |
| АП. 04 | Аспирация, желдету және пневматикалық көлік |  | + |  | |  | 44 | 12 | | 32 | |  | |  |
| АП. 05 | Дән өндіретін кәсіпорындардың машиналары мен жабдықтарын есептеу және құрастыру негіздері | + | + |  | |  | 160 | 100 | | 60 | |  | |  |
| АП. 06 | Өндіріс экономикасы | + | + |  | |  | 90 | 60 | |  | | 30 | |  |
| «Техник-технолог» біліктілігі | |  |  |  | |  | 746 | 466 | | 220 | | 60 | | 2,3,4 |
| АП. 01 | Тауартану және оны өндіретін дән мен өнімді сақтау |  | + |  | |  | 100 | 80 | | 20 | |  | |  |
| АП. 02 | Элеватор өндірісінің технологиясы | + | + |  | |  | 116 | 60 | | 56 | |  | |  |
| АП. 03 | Ұн тарту, жарма өндірісінің технологиясы | + | + |  | |  | 136 | 80 | | 26 | | 30 | |  |
| АП. 04 | Құрама жем өндірісінің технологиясы | + | + |  | |  | 116 | 60 | | 56 | |  | |  |
| АП. 05 | Өндірістік-технологиялық бақылау |  | + |  | |  | 90 | 70 | | 20 | |  | |  |
| АП. 06 | Технологиялық үрдістерді автоматтандыру |  | + |  | |  | 54 | 34 | | 20 | |  | |  |
| АП. 07 | Аспирация, желдету және пневматикалық көлік |  | + |  | |  | 44 | 22 | | 22 | |  | |  |
| АП. 08 | Өндіріс экономикасы | + | + |  | | + | 90 | 60 | |  | | 30 | |  |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  | |  | 72/  427\*\* |  | |  | |  | |  |
| КП | Кәсіптік практика |  |  |  | |  | 1440 |  | |  | |  | |  |
| КП. 01 | Танысу практикасы |  |  |  | |  | 72 |  | |  | |  | |  |
| КП. 02 | Оқу-өндірістік шеберханаларындағы оқу практикасы |  |  |  | |  | 540 |  | |  | |  | |  |
| КП. 03 | Кәсіптік дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика |  |  |  | |  | 252 |  | |  | |  | |  |
| КП. 04 | Мамандық бейіні бойынша практика |  |  |  | |  | 360 |  | |  | |  | |  |
| КП. 05 | Диплом алды практикасы |  |  |  | |  | 216 |  | |  | |  | |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  | |  | 216 |  | |  | |  | |  |
| ҚА. 00 | Қорытынды аттестаттау: |  |  |  | |  | 72 |  | |  | |  | |  |
| ҚА. 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  | |  | 60 |  | |  | |  | |  |
| ҚА. 02 (КДДББ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  | |  | 12 |  | |  | |  | |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  | |  | 5184 |  | |  | |  | |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | | 5800 |  |  | |  | |  | |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02, АП,03) немесе арнайы пәндердің біреуінен емтихан және дипломдық жұмыс

Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы    
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына      
328-қосымша

Үлгілік оқу жоспары  
техникалық және кәсіптік білім

Білім беру коды және бейіні:1200000 – Өндірістік сала бойынша жөндеу,  
      монтаждау және пайдалану  
Мамандығы:1216000 - Элеватор, ұн тартатын, жармалық және құрама жем өндірісі  
Біліктілігі:121605 3 – Техник-механик  
      121606 3 – Техник-технолог

Оқыту нысаны: күндізгі  
Оқытудың нормативтік мерзімі: 2 жыл 6 ай  
жалпы орта білім базасында

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| циклдер және пәндердің индексі | циклдер және пәндердің атаулары | бақылау нысаны | | | | оқу уақытының көлемі (сағ.) | | | | курстар бойынша бөлу\* |
| емтихан | сынақ | бақылау жұмыстарының саны | курстық жоба/жұмыс | барлығы | оның ішінде: | | |
| теориялық сабақтар | тәжірибелік (зертханалық-тәжірибелік сабақтар) | курстық жоба (жұмыс) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
| ЖГП. 00 | Жалпы гуманитарлық пәндер  (кәсіптік қазақ (орыс) тілі,кәсіптік шетел тілі, Қазақстан тарихы, дене тәрбиесі) |  |  |  |  | 380 |  |  |  | 1,2,3 |
| ӘЭП 00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер  (мәдениеттану, философия негіздері, әлеуметтану және саясаттану негіздері, экономика негіздері, құқық негіздері) |  |  |  |  | 180 |  |  |  | 1 |
| ЖКП. 00 | Жалпы кәсіптік пәндер |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| «Техник-механик» біліктілігі | |  |  |  |  | 674 | 394 | 280 |  | 1 |
| ЖКП 01 | Сызу негіздері |  | + |  |  | 80 |  | 80 |  |  |
| ЖКП 02 | Техникалық механиканың негіздері | + |  |  |  | 68 | 50 | 18 |  |  |
| ЖКП 03 | Электротехника және электроника негіздері | + |  |  |  | 44 | 32 | 12 |  |  |
| ЖКП 04 | Стандарттау негіздері, дәлдік шек және орнықтыру |  | + |  |  | 54 | 42 | 12 |  |  |
| ЖКП 05 | Жылу техникасының негіздері |  | + |  |  | 54 | 34 | 20 |  |  |
| ЖКП 06 | Еңбекті қорғау |  | + |  |  | 54 | 44 | 10 |  |  |
| ЖКП 07 | Материалтану және конструкциялық материал технологиясы | + |  |  |  | 90 | 60 | 30 |  |  |
| ЖКП 08 | Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдер | + |  |  |  | 94 | 70 | 24 |  |  |
| ЖКП 09 | Жоғары математика |  | + |  |  | 64 | 44 | 20 |  |  |
| ЖКП 10 | Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар |  | + |  |  | 36 | 18 | 18 |  |  |
| ЖКП 11 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 36 |  | 36 |  |  |
| «Техник-технолог» біліктілігі | |  |  |  |  | 674 | 394 | 280 |  | 1 |
| ЖКП 01 | Сызу негіздері |  | + |  |  | 80 |  | 80 |  |  |
| ЖКП 02 | Техникалық механиканың негіздері |  | + |  |  | 68 | 50 | 18 |  |  |
| ЖКП 03 | Электротехника және электроника негіздері |  | + |  |  | 44 | 32 | 12 |  |  |
| ЖКП 04 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері |  | + |  |  | 54 | 42 | 12 |  |  |
| ЖКП 05 | Еңбекті қорғау |  | + |  |  | 54 | 44 | 10 |  |  |
| ЖКП 06 | Аналитикалық химия | + |  |  |  | 88 | 58 | 30 |  |  |
| ЖКП 07 | Микробиология |  | + |  |  | 56 | 36 | 20 |  |  |
| ЖКП 08 | Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдер | + |  |  |  | 94 | 70 | 24 |  |  |
| ЖКП 09 | Жоғары математика |  | + |  |  | 64 | 44 | 20 |  |  |
| ЖКП 10 | Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар |  | + |  |  | 36 | 18 | 18 |  |  |
| ЖКП 11 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу |  | + |  |  | 36 |  | 36 |  |  |
| АП. 00 | Арнайы пәндер |  |  |  |  | 746 | 464 | 222 | 60 | 1,2,3 |
| «Техник-механик» біліктілігі | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| АП. 01 | Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің машиналары мен жабдықтарының құрылғысы мен пайдалануы | + | + |  | + | 248 | 152 | 66 | 30 |  |
| АП. 02 | Өндірістік желілер мен элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің жабдықтарын жөндеу, құрастыру және баптау | + | + |  |  | 160 | 120 | 40 |  |  |
| АП. 03 | Технологиялық үрдістерді автоматтандыру | + |  |  |  | 44 | 20 | 24 |  |  |
| АП. 04 | Аспирация, желдету және пневматикалық көлік |  | + |  |  | 44 | 12 | 32 |  |  |
| АП. 05 | Дән өндіретін кәсіпорындардың машиналары мен жабдықтарын есептеу және құрастыру негіздері | + | + |  |  | 160 | 100 | 60 |  |  |
| АП. 06 | Өндіріс экономикасы | + | + |  | + | 90 | 60 |  | 30 |  |
| «Техник-технолог» біліктілігі | |  |  |  |  | 746 | 456 | 260 | 30 | 1,2,3 |
| АП. 01 | Тауартану және оны өндіретін дән мен өнімді сақтау |  | + |  |  | 100 | 80 | 20 |  |  |
| АП. 02 | Элеватор өндірісінің технологиясы | + | + |  |  | 116 | 60 | 56 |  |  |
| АП. 03 | Ұн тарту, жарма өндірісінің технологиясы | + | + |  |  | 136 | 80 | 56 |  |  |
| АП. 04 | Құрама жем өндірісінің технологиясы | + | + |  |  | 116 | 60 | 56 |  |  |
| АП. 05 | Өндірістік-технологиялық бақылау |  | + |  |  | 90 | 60 | 30 |  |  |
| АП. 06 | Технологиялық үрдістерді автоматтандыру |  | + |  |  | 54 | 34 | 20 |  |  |
| АП. 07 | Аспирация, желдету және пневматикалық көліктер |  | + |  |  | 44 | 22 | 22 |  |  |
| АП. 08 | Өндіріс экономикасы | + | + |  |  | 90 | 60 |  | 30 |  |
| БҰАП. 00 | Білім беру ұйымы анықтайтын пәндер\*\* |  |  |  |  | 72/  427\*\* |  |  |  |  |
| КП | Кәсіптік практика |  |  |  |  | 1440 |  |  |  |  |
| КП. 01 | Танысу практикасы |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| КП. 02 | Оқу-өндірістік шеберханаларындағы оқу практикасы |  |  |  |  | 540 |  |  |  |  |
| КП. 03 | Кәсіптік дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика |  |  |  |  | 252 |  |  |  |  |
| КП. 04 | Мамандық бейіні бойынша практика |  |  |  |  | 360 |  |  |  |  |
| КП. 05 | Диплом алды практикасы |  |  |  |  | 216 |  |  |  |  |
| АА. 00 | Аралық аттестаттау |  |  |  |  | 180 |  |  |  |  |
| ҚА. 00 | Қорытынды аттестаттау: |  |  |  |  | 72 |  |  |  |  |
| ҚА. 01 | Қорытынды аттестаттау\*\*\* |  |  |  |  | 60 |  |  |  |  |
| ҚА. 02 (КДДББ) | Кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілікті беру |  |  |  |  | 12 |  |  |  |  |
|  | Міндетті оқыту жиыны |  |  |  |  | 3744 |  |  |  |  |
| К | Консультациялар | Оқу жылына 100 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
| Ф | Факультативтік сабақтар | Теориялық оқыту кезінде аптасына 4 сағаттан артық болмауы керек | | | | | | | | |
|  | Барлығы |  |  |  |  | 4320 |  |  |  |  |

Ескерту: ЖБП– Жалпы білім беретін пәндер; ЖГП– Жалпы гуманитарлық пәндер; ӘЭП - Әлеуметтік-экономикалық пәндер; ЖКП – Жалпы кәсіптік пәндер; АП – арнайы пәндер; БҰАП – жұмыс берушілердің талаптары бойынша білім беру ұйымдары анықтайтын пәндер; ӨО – өндірістік оқыту; КП – кәсіптік практика; АА – аралық аттестаттау; ҚА – қорытынды аттестаттау; КДДБ – кәсіптік даярлық деңгейін бағалау және біліктілік беру; К – консультация; Ф – факультативтік сабақтар.  
\*ТжКБ-ның МЖМБС-на сәйкес пәндердің тізімі үлгілік оқу жоспарында орындауға міндетті болып табылады. Бақылау нысандары (курстық жұмыстардың, бақылау жұмыстарының, емтихандардың саны), пәнді оқыту тәртібі үлгі болып табылады және оқыту нысанына, мамандықтардың ерекшеліктеріне, жергілікті және басқа да жағдайларға (жайлар) қарай, о.і. жұмыс берушілердің қажеттіліктеріне сәйкес өзгертілуі мүмкін.  
\*\*Білім беру ұйымы анықтайтын пәндерге арналған сағат көлемі жалпы кәсіптік және арнайы пәндер циклдарының сағат көлемін (25% дейін) қысқарту есебінен ұлғайтылуы мүмкін.  
\*\*\*Қорытынды аттесттаттауға ұсынылатын нысандар: арнайы пәндерінен кешенді емтихан (АП 01, АП 02, АП,03) немесе арнайы пәндердің біреуінен емтихан және дипломдық жұмыс

      Оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізімі шамамен тиісті мамандықтың пәндері бойынша білім беру бағдарламаларының мазмұнына қарай анықталады.  
Нақты оқу орнын жабдықтау үшін оқу-өндірістік жабдықтар және техникалық оқыту құралдарының тізіміжұмыс оқу бағдарламаларын есепке ала отырып, кадрлар даярланатын серіктес кәсіпорынмен бірлесіп анықталады. Бұл ретте саланың даму келешектерін есепке алғанда, IT-технологиялар, 3D-технологиялар, АКТ, қашықтықтық, модульдік, дуалдық, кредиттік оқытуды ескеру қажет.

Қазақстан Республикасы   
Білім және ғылым министрінің  
2014 жылғы 29 шілдедегі   
№ 312 бұйрығына      
329-қосымша

1216000 - Элеватор, ұн тартатын, жармалық және құрама жем өндірісі мамандығы бойынша  
техникалық және кәсіптік білім берудің үлгілік білім беретін оқу бағдарламалары

Пәндер циклдері және кәсіптік тәжірибе бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (жоғары деңгей)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдің, пәннің индексі | Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар | Қалыптасатын құзыреттердің коды | |
| ЖБП. 00 | Жалпы білім беретін пәндер | | | |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | | |
| ЖГП.01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі:  Қазақ (орыс) тілінің грамматикасы;  кәсіби лексика;  мамандығы бойынша терминология;  қатынас, оның түрлері, қызметі және құралдары;  қатынастың ауызша және жазбаша құралдары;  сөйлеу стилі;  ғылыми стильдің ерекшелігі;  іскерлік стилінің ерекшелігі;  сауатты сөйлеудің сапасы;  ауызша және жазбаша сөйлеу тілінде терминдердің қолданылуы;  ауызша іскерлік сөйлеу тілінің жанры;  қазақ (орыс) сөйлеу тілінің әдеп ерекшеліктері;  аудару техникасы;  кәсіби бағыттағы мәтіндер | Білімдер:  - ҚР «Тілдер туралы» Заңы;  - тіл туралы және қазақстандық, ресейлік, әлемдік практикадағы кәсіптік қатынас;  - тілдің грамматикалық құрылысы (орфография, лексика, морфология, синтаксис, пунктуация, стилистика);  - қатынас түрлері, қызметі мен құралдары;   - іскерлік қатынастың негізгі ережелері мен қағидалары;  - қазақ (орыс) сөйлеу тілінің әдебі;  - сөйлеу мәдениетінің нормалары;  - орфографиялық, пунктуациялық және стилистикалық сауаттылық;  - кәсіптік жалпы ғылыми және жалпы техникалық лексика   Іскерліктер:  - іскерлік қағаздарын құру: өтініш, сенімхат, қолхат, қызметтік хаттар, өмірбаян, түйіндеме;  - тұсаукесерлер дайындау, көпшілік алдында сөйлеу, есеп беру;  - кесіссөздер, іскерлік және ғылыми әңгімелесулер, пікірталастар өткізу | БҚ 6,7 | |
| ЖГП. 02 | Кәсіптік шетел тілі.  Ағылшын тілінің грамматикасы; кәсіби лексика;  мамандығы бойынша терминология;  қатынас, оның түрлері, қызметі және құралдары;  қатынастың ауызша және жазбаша құралдары;  сөйлеу стилі;  ғылыми стильдің ерекшелігі;  іскерлік стилінің ерекшелігі;  сауатты сөйлеудің сапасы;  ауызша және жазбаша сөйлеу тілінде терминдердің қолданылуы;  ауызша іскерлік сөйлеу тілінің жанры;  сөйлеу әрекетінің түрлері мен сөйлеу формалары (ауызша, жазбаша, монолог, сұқбат);  аудару техникасы;  кәсіби бағыттағы мәтіндер | Білімдер:  - ҚР «Тілдер туралы» Заңы;  - тіл туралы және қазақстандық, ресейлік, әлемдік кәсіптік практикадағы қатынас;   - тілдің грамматикалық құрылысы (орфография, лексика, морфология, синтаксис, пунктуация, стилистика);  - кәсіптік лексика, терминдер;   - қысқарған күрделі сөздерді, аббревиатураларды сауатты жазу;  - тілдің стильдік ерекшеліктері (сөйлеу стильдері)  - сөйлеу мәдениетінің нормалары;   - орфографиялық, пунктуациялық және стилистикалық сауаттылық;   - кәсіптік жалпы ғылыми және жалпы техникалық лексика.   Іскерліктер:  - іскерлік қағаздарын құру: өтініш, сенімхат, қолхат, қызметтік хаттар, өмірбаян, түйіндеме;  - тұсаукесерлер дайындау, көпшілік алдында сөйлеу, есеп беру;  - кесіссөздер, іскерлік және ғылыми әңгімелесулер, пікірталастар өткізу | БҚ 5,6 | |
| ЖГП. 03 | Қазақстан тарихы. |  |  | |
| ЖГП. 04 | Дене тәрбиесі.  Дене тәрбиесі қазіргі қоғамның жалпы мәдениетінің бір бөлігі ретінде;  салауатты өмір салтын ұйымдастырудың негізгі талаптары;   болашақ мамандығының жеткілікті деңгейін қамтамасыз ететін және денсаулықты нығайтуға ықпал ететін негізгі дене шынықтыру сапасы мен қозғалыс дағдылары;  сыртқы ортаның әртүрлі жағдайларында адам ағзасының төзімділігінің жоғарылауы;  гигиена мәдениеті, жарақаттың алдын алу, алғашқы медициналық көмектің түрлері;  қозғалыс белсенділігінің режимдері;  жеңіл атлетика;  гимнастика;  шаңғы тебу дайындығы;  жүзу;  туризм;  спорттық және қозғалыс ойындары;  қазақ ұлттық қозғалыс ойындарының түрлері мен спорттық ойындар | Білімдер:  - Қазақстан Республикасының «Дене шынықтыру және спорт туралы» заңы;  - денсаулықты нығайтудағы дене тәрбиесі мен спорттың ролі;  - қимыл-қозғалыс әрекеттерінің тәсілдері;  - дене шынықтырудағы жүктеме мен оларды реттеу әдістері (мөлшерлеу) туралы;  - дене шынықтыру жаттығуларын жасау кезіндегі зақымданудың пайда болу себептері, зақымданудың алдын-алу шаралары;  - салауатты өмір салтын сақтау ережелері;  - жеңіл атлетикалық жаттығуларды орындау техникасы;  - шаңғымен жүру техникасының элементтері;  - жүзу түрлері мен техникалары;  - туристке қажетті құрал-жабдықтар мен туристік дағдылар;  - қазақтың ұлттық спорт ойындарының түрлері мен ережелері;  - спорттық гигиена талаптары;  - Президенттік тест нормативтері;  Іскерліктер:  - жеңіл атлетикалық жаттығуларды орындау техникасын меңгеру;  - қысқа, орта, ұзақ қашықтыққа жүгіру техникасын игеру;  - диск, граната лақтыру техникасын меңгеру;  - бір орыннан және жүгіріп келіп ұзындыққа секіру техникасын меңгеру;  - доппен жүру және лақтыру әдістерін меңгеру;  - допты беру және допты қабылдау техникасын меңгеру;  - әртүрлі тәсілдермен шаңғымен жүру техникасын меңгеру;  - жүзу техникасы;   - спорттық гигиеналық талаптарды орындау;   - туристік дағдылар мен   іскерліктерді көрсету;  - жеңіл жарақат, сүріп алу кезіндегі алғашқы дәрігерлік көмек көрсету | БҚ 6 | |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіби пәндер | | | |
| ЖКП. 01 | Сызу негіздері:  Сызбаларды ресімдеу ережесі;  сызбалардағы геометриялық құрылымдар;  сызбалардағы проекциялық кескіндер;  бір жазықтықта және үш жазықтықта тікбұрышты проекциялау, қарапайым пішіндердің изометриялық және диметриялық проекциялары;  бөлшектердің сызбасы мен изометриялық проекциялары;  геометриялық пішіндердің жазбасы;  технологиялық сызу негіздері;  сызбаларда кескіндердің орналасуы;  қималар мен кесінділер;  тікбұрыштар мен аксонометриялық осьтерде қималар мен кесінділердің қажетті мөлшерде түрлерін қолдана отырып, детальдердің сызбаларын орындау;  машина құрылысының сызулары;  ажырамайтын бірігулер;  құрама сызба, жұмыс сызбасы, бөлшектердің эскизі, бөлшектердің техникалық суреті, құрама сызбалар бойынша бөлшектеу | Білімдер:  - cызба мен нобайларды құрастырудың негізгі ережелері;  - cызба геометриясының және проекциялық сызбаның негіздері;  - құрастырушылық, технологиялық және басқа нормативті құжаттардың негізгі ережелері;  Іскерліктер:  - мамандыққа сәйкес сызбаны құрастыру, сызу және оқу;   - анықтамалықтарды қолдану;   - эскиз, сызба және техникалық бейнелеулердің көмегімен техникалық ойды білдіру;  - сызуларды ресімдеуде нормативті-техникалық құжаттарды пайдалану | | БҚ 4,7 |
| ЖКП. 02 | Техникалық механиканың негіздері:  Теориялық механика негіздері;   статика;   статиканың негізгі түсініктемелері және аксиомалары;  жинақталған сызбалардың жазық жүйесі;  еркін орналасқан күштердің жазық жүйесі;  күштердің кеңістіктік жүйесі;  ауырлық орталығы;  кинематика;  қатты дененің қарапайым, күрделі, жазық параллельді қозғалысы;  динамика;  динамиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары;  материалдық нүктеге арналған кинетостатика әдістері;  жұмыс және қуаттылық; динамика теориясы; материалдар кедергісі; деформация түрлері: созылу және сығылу, бұралу, иілу;  беріктілікке, қиық және жаншылуға, ескеруге арналған күрделі есептеулер;  машина мен механизм бөлшектері;  негізгі берілістің түрлері мен іс-әрекет қағидалары;  білектер және осьтер;  білектер және осьтердің тіректері;  жалғастырғыштар;  машина бөлшектерінің қосылыстары | Білімдер:  - статиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары;  - динамиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары;  - кинематика негіздері;  - деформация түрі;  - негізгі берілісті орындаудың типтері мен қағидалары;  - материалдық нүктеге арналған кинетостатика әдістері;  - машина бөлшектерін қосудың типтері мен түрлері  Іскерліктер:  - созылу және сығылу, бұралу, иілу, деформацияның күрделі түрлері;  - бөлшектердің есебін жоспарлау;  - эпюраларды құру;  - тісті тасымалдың есебі;  - машинаның бөлшектерін қосудың түрлерін анықтау;  - деформация түрлерін анықтау | | БҚ 5,8 |
| ЖКП. 03 | Электротехника және электроника негіздері:  Жалпы электротехника;  тұрақты токтың сызықтық электрлік тізбегі;   электрлік өріс;   тұрақты токтың электрлік тізбектері;   элекромагнетизм; электротехникалық өлшеулер;  ауыспалы токтың бір фазалық тізбегі;  үш фазалық ток тізбегі; трансформаторлар;   тұрақты және ауыспалы токтың электрлік машиналары;  электроника негіздері;  электрондық шамдар және газразрядты құралдары;  жартылайөткізгіш құралдар;  фотоэлектрондық құралдар, электронды генераторлар, түзегіштер, күшейткіштер; микроэлектрониканың интегралды сұлбалары | Білімдер:  - электр және магнит өрісі түсінігі;  - трансформатор қондырғылары, ауыспалы және тұрақты тоқ машиналары;  - электрондық шам қондырғылары, газразрядты, жартылай өткізгіш құралдар және оларды қолдану ережелері  Іскерліктер:   - электр және магнит өрістерін графикалық бейнелеу;  - магниттік индукция сызықтарының бағытын, тогі бар өткізгішке әсер ететін күштің бағытын анықтау;  - ток күшін (амперметрмен) кернеуді (вольтметрмен), кедергінің (омметрмен) шамаларын өлшеу;  - электр тізбектерін жинау | | БҚ 5,8 |
| ЖКП. 04 | Экономика негіздері:  Пәні және экономика әдістері;  Қазақстан экономикасының заманауи жағдайы;  нарықтық механизм және оның қызмет ету қағидалары;  нарықтық қатынас жүйесіндегі кәсіпорындар;  кәсіпорынның негізгі қорлары мен оны пайдаланудың тиімділігі;  кәсіпорынның айналым қоры және оны пайдалану тиімділігі;  өндірісті ұйымдастыру, кәсіпорынның өндірістік бағдарламаларын қалыптастыру;  кәсіпорындағы еңбекті және жалақыны ұйымдастыру;  өнімдердің өзіндік құнын жоспарлау және бағаның құрылуы;  қарқынды қызметті жоспарлау және өндірістің тиімділігін арттыру;  табыс және рентабельділік | Білімдер:  - экономиканың негізгі міндеттері;  - Қазақстан экономикасының құрылысы;  - нарықтың құрылысы мен функциялары;  - өндірістік сипаттамалар мен кәсіпорын құрылысы;  - негізгі және айналым қорларының құрамы мен құрылысы, кәсіпорын қаражаты;  - өндірісті ұйымдастыру типтері;  - өндірістің құндылық көрсеткіштері және өнімдерді тарату;  - нормаланған еңбектің мәні;  - өнім құнының түрлері;  - инвестиция түрлері  Іскерліктер:  - экономикалық процестер мен олардың нәтижелерін талдау;   - нарықты жіктеу;   - кәсіпорынның өндірістік құрылысын анықтау;  - кәсіпорын мүлкінің орташа жылдық құнын анықтау;  - айналым құралдарында кәсіпорын қажеттілігін анықтау;  - кәсіпорынның өндірістік қуатын, жұмысшылардың еңбекақысын, инвестиция тиімділігін және т.б. есептеу | | БҚ 3 |
| ЖКП. 05 | Еңбекті қорғау:  Жалпы мемлекеттік нормалар мен еңбекті қорғау ережелері;  еңбекті қорғау саласындағы стандарттау;  негізгі технологиялық жабдықтармен жұмыс істеудегі техника қауіпсіздігі;  электр қауіпсіздігі;  өндірістік санитария;  өрт қауіпсіздігі;  өндірісте болған қауіпті жағдайларды тексеру және есепке алу;  еңбекті қорғау бойынша шараларды жоспарлау және қаржыландыру;  нан пісіру, макарон және кондитер өндірісіндегі еңбекті қорғау:  қоршаған ортаны қорғау | Білімдер:  - техника қауіпсіздігі бойынша нормативті-техникалық құжаттар;  - еңбек қауіпсіздігінің стандартты жүйесі;  - өндіріс бөлмелері мен жұмыс орындарындағы техника қауіпсіздігі ережелері;  - өрт сөндіретін техникалық құралдардың жұмысы мен қондырғылары  Іскерліктер:  - қоршаған ортаның жағдайын қорғау және бақылау амалдарын пайдалану;  - оқыс оқиға кезінде зардап шегушіге алғашқы көмек көрсету;  - жұмысты қауіпсіз жағдайда жүргізуді қамтамасыз ету және еңбек қауіпсіздігі, өндірістік тазалықты, өрт қауіпсіздігі ережелерін бақылауды жүзеге асыру;  - қоршаған ортаны қорғауды қамтамасыз ету шараларын сақтау;  - орындалатын жұмыс ережелері мен тазалық талаптарын сақтау | | БҚ 1,2,8 |
| ЖКП. 06 | Аналитикалық химия:  Аналитикалық химияның жіктелуі мен әдістері;  сапалы талдау, сапалы талдаудың химиялық әдістері;  катиондарды жіктеу, топты реактивтер, жеке және ерекше реакциялар, талдаудың жүйелік жүрісі;  аниондарды жіктеу, жүйелік талдау әдістері,қатты заттарды талдау;  сандық талдау, сандық талдау әдістері;  сандық талдауды есептеу, талдау таразысында өлшеу әдістері;  нормалылық, титрлар, стандартты ерітінділер, стандартты ерітінділерді әзірлеу тәсілдері;  өнімдерді талдаудың оптикалық әдістері | Білімдер:  - катион мен анионға топтық реагенттің әсері, жеке және ерекше реакциялар;  - катион мен анион топтарын жүйелі және бөлшектік талдау әдістері;  - сандық талдау әдістері, жұмыс және стандартты ерітінділердің титрі  Іскерліктер:  - титрлеу қисықтарының графигін құру;  - бастапқы ерітіндіні жұмыс ерітінділерімен титрлеу;  - аналитикалық таразыда өлшеу әдістерін жүргізу;  - тұнбаларды сүзу, ерітінділерді тұндыру, декантация жүргізу;  - жұмысшы, бастапқы және стандартты ерітінділерінің нормалануы мен титрін есептеу;  - өнімді талдау кезінде оптикалық құрылғылармен жұмыс істеу | | БҚ 3,8 |
| ЖКП. 07 | Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдері:  Жүктеу-босату жұмыстарын механизациялау құралдары;  жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді жіктеу және олардың техникалық сипаттары;  жүк көтергіш машиналардың жетектері;  тежегіш және тоқтату құрылғылары;  тасымалдау механизмдері және олардың жіктелуі;  жүкті көтеру механизмі және оның құрылғысы, полиспастар;  ауыртпалық элементтері, тірегіш, айналмалы, бағыттаушы құрылғылар;  ленталық конвейерлер, олардың құрылғылары және типтері;  шынжырлы,қатпарлы, біріктіргіш, аспалы конвейерлер, олардың құрылғылары және типтері;  ожаулы, сөрелі, бесікшелі элеваторлар, олардың құрылғылары мен типтері;  бұрандалы конвейерлер, олардың құрылғылары мен типтері;  шатпа арықтары, өзіндік ағатын құбырлар, пневматикалық көліктерді орналастыру, аэрогравитациялық көліктердің құрылғылары;  сусымалы жүктермен жұмысты механизациялауға арналған машиналар мен құрылғылар | Білімдер:  - жүктеу-босату жұмыстары мен жүк тасқындарының сипаттамасы;  - көтергіш-транспорттық машиналармен жұмыс кезіндегі техникалық қауіпсіздік талаптары;  - жүк көтеру машиналары мен механизмдердің жіктелуі, олардың техникалық сипаттамалары;  - тежегіш және тоқтату құрылғыларының жұмысы мен әрекет қағидалары;  - жүкті көтеру, полиспаст механизмінің құрылғысы және жұмысы;  - конвейерлер мен элеваторлардың құрылғылары мен түрлері;  - пневматикалық көлік әрекетінің құрылғысы мен қағидалары;  - сусымалы жүктермен жұмыс істеуді механизациялауға арналған машиналар мен құрылғылардың құрылысы және әрекет қағидалары  Іскерліктер:  - жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді жіктеу;  - конвейерлар мен элеваторлардың барлық түрлерінің негізгі көрсеткіштерін есептеу;  - тежегіш және тоқтату құрылғылары жұмысын білу;  - пневматикалық көлік, аэрогравитациялық көлік құрылғылар, құбырөткізгіштердің жұмысын білу | | БҚ 5,8 |
| ЖКП. 08 | Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар:  Дербес компьютерді практикада қолдану негіздері: ДК құрылысы, операциялық жүйе, бағдарламалар мен мәліметтерді мұрағатқа енгізу, ақпаратты қорғау;  Microsoft Office ықпалдасқан пакеті: тағайындалуы, пайдалану ерекшеліктері;  компьютерлік графиканың негізгі мүмкіндіктері | Білімдер:  - ақпараттық технологияның негізгі түсінігі;   - ақпараттық және коммуникациялық технология түрлері;  - дербес компьютердің құрылысы;  - Windows операциялық жүйесі;   - бағдарламалар мен мәліметтерді мұрағатқа енгізу тәсілдері;  - ақпараттарды вирусқа қарсы қорғаудың әдістері мен тәсілдіері;  - мәтіндік құжаттарды өңдеу технологиясы;  - сандық мәліметтерді өңдеу әдістері;  - MS Access БМБЖ мәліметтерді іздеу және сақтау тәсілдері;  - MS Power Point презентацияларды құру әдістері;  - Auto Cad компьютерлік графикасының негізгі мүмкіндіктері  Іскерліктер:  - мұрағат бағдарламаларымен жұмыс;  - вирусқа қарсы бағдарламалармен жұмыс;  - кестелермен және MS Word графикалық объектілермен жұмыс;  - MS Excel электронды кестесінде мәліметтерді құру және редакциялау;  шикізат пен негізгі материалдардың бағасын есептеу үшін MS Excel негізгі операцияларын қолдану;  - MS Access БМБЖ ортасында базаны дайындау;  - MS Power Point презентациясын дайындау және оларды орындауда басқару;  - Auto Cad графикалық редакторында объектілерді құру | | БҚ 4 |
| АП.00 | Арнайы пәндер | | | |
| АП. 01 | Микробиология:  Микроорганизмдердің морфологиясы және жіктелуі, физиологиясы;  микроорганизмдер пішіндері мен құрылысы, клеткалардың химиялық және биохимиялык құрамы;  микроорганизмдердің өміршеңдігіне сыртқы орта факторларының әсері;  тамақ өнімдері өндірісіне санитарлық-гигиеналық бақылау;  микробиологиялық бақылаудың сұлбасы, нан, макарон және кондитер өнімдері өндірісін санитарлық-гигиеналық бағалаудың негізгі көрсеткіштері | Білімдер:  - негізгі микробиологиялық түсініктер;  - микроогранизмдегі маңызды биологиялық процестер;  - өндірістің микробиологиялық ластануына әсер ететін факторлардың көзі  Іскерліктер:   - қарапайым микробиологиялық зерттеулер жасау және алынған нәтижелерге баға беру;  - бактериялардың, ашытқылардың және зең саңырауқұлақтардың түрлерін ажырату | БҚ 1,2,8  КҚ 2.1.1  КҚ 2.2.1  КҚ 2.3.1  КҚ 2.4.1 | |
| АП.02 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері:  ҚР «Техникалық реттеу туралы» заңы;  тамақ өндірісі өнеркәсібіндегі стандаттау қағидалары;  өлшеу құралдары;  өлшем эталондары;  сертификаттау негіздері, анықтамалар мен терминдер;  тамақ өндіретін кәсіпорындарындағы сертификаттау қызметі;  өнім сапасы және сәйкестік туралы декларация;  сапа менеджменті жүйесін дайындау және енгізу;  метрология негіздері;  мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау | Білімдер:  - стандарттаудың негізгі түсініктері;  - тамақ өндірісі кәсіпорындарындағыі стандарттау қағидалары;  - метрологияның негізгі түсініктері;  - дайын өнімдердің стандарттары;   - сертификаттаудың негізгі түсініктері;  - өлшеу құралдары;   - өлшем эталондары  Іскерліктер:   - кәсіби қызметте стандарттау мен сертификаттаудың негізгі ережелерін қолдана білу;  - өнім сапасын анықтау және сәйкестік декларациясын толтыру;  - кәсіби қызметте метрологияның негізгі ережелерін қолдана білу;  - сапа менеджменті жүйесін дайындау және енгізу | БҚ 1,2,5,7  КҚ 2.1.4  КҚ 2.2.4  КҚ 2.3.3  КҚ 2.4.4 | |
| АП.03 | Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің шикізаты мен материалдары:  Элеваторлық өндірістің шикізаты, дәнді, бұршақтылар, майлы, эфирлі май дақылдары, дәнді дақылдардың физика-механикалық қасиеттері;  дәнді дақылдардың химиялық құрамы;  дәнді дақылдардың сапасына қойылатын МЕСТ талаптары; қалдықтардың сипаты, оларды құрама жемде пайдалану;  ұн тарту өндірісінің шикі- заты: бидай дәні, қара бидай, тритикале;  бидай дәнінің, қара бидайдың, тритикалдың ұн тарту және нан пісіру қасиеттері, ұн тарту өндірісі шикізаттың химиялық құрамы;  бидай дәніне, қара бидайға, тритикалға қойылатын МЕСТ талаптары;  жарма өндірісінің шикізаты:  дәнді, бұршақты дақылдардың тұқымдары, қарақұмық;  шикізаттың сипаты,  жармалық өндіріс шикізатының физика-механикалық қасиеті, химиялық құрамы;  жарма өндірсінің шикізатына қойылатын МЕСТ талаптары;  құрама жемдерді жасауға пайдаланатын шикізаттар: дәнді, бұршақты дақылдардың дәндері, жемдік шөптердің тұқымдары;  ұн тарту, жарма зауыттары өндірісіндегі жанама өнімдері мен қалдықтары: бидай, қара бидай кебектері, дән түйіршіктері, сөк, 60 % дән құрайтын дән қалдықтары;  май өндірісінің жанама өнімдері: күнжара, шроттар;  қант қызылшасы өндірісінің қалдықтары: сығынды мен меласса;  крахмал сірне өнеркәсібі кәсіпорнының қалдықтары: езінді, құрғақ жүгері жемі;  ашытқы өнеркәсібі өндірісінің қалдықтары: төп, ашытқы өскіншілері, сыра бытырасы;  гидролиз өнеркәсібінің өнімдері: жемдік ашытқылар, жануар тұқымдастардың жемшөбі;  ірі азықтар: пішен, сабан,:  минералды жем-шөп: ас тұзы, бор, әк және т.б.;  шикізаттың сипаты, шикізаттың сапасына қойылатын МЕСТ талаптары | Білімдер:  - шикізат пен шалаөнімнің түрлерін;  - шикізат пен шалаөнімнің физика-механикалық негізін, химиялық құрамын;  - шикізат пен шалаөнімнің сапасына қойылатын МЕСТ талаптарын;  - шикізат пен шалаөнімді сақтаудың әдістері мен режимдерін;  - шикізат пен шалаөнімді (кептіру, тазалау, гидротермикалық өңдеу және т.б.) өңдеу әдістерін;  - шикізат пен шалаөнімнің сапасын бағалау әдістерін;  - талдау үлгілерін әзірлеу әдістерін;  - жемдік шикізаттарының рецептін ауыстыру ережелерін;  - рецепттерді құру қағидаларын;  Іскерліктер:  - шикізатты қабылдау, өңдеу және сақтау жұмыстарын ұйымдастыру;  - тасқынды желілерді құрастыру;  - тазалау, кептірудің және белсенді желдеткіштің үйлесімді режимін таңдау;  - сақтаудағы дән мен шалаөнім түрлеріне бақылау жүргізу;  - келіп түскен шикізат пен шалаөнімнің сапасын анықтау;  - рецептідегі жем-шөптің құрамын ауыстыру;  - шикізатты, шалаөнімді таразылау кезінде дәлдікпен таразылану жұмыстарын бақылауға алу;  - түрлі жануарларға арналған жем-шөпке қосылатын тұздың есебін жүргізу | БҚ 5,7,8  КҚ 2.1.1  КҚ 2.2.1  КҚ 2.3.1  КҚ 2.4.1 | |
| «Ұн тарту өндірісінің аппаратшысы» біліктілігі | | | | |
| АП.04 | Арнайы технология:  Дәннің анатомиялық құрылысын, микроқұрылымы мен химиялық құрамының технологиялық мәнінің ерекшеліктері;  дәннің физика-химиялық қасиеттері;  дәннің технологиялық қасиеттері, бидай және қара бидай дәнінің ұнға тартылу қасиеті, бидай және қара бидай дәнінің нан пісіру қасиеті;  бидай және қара бидайдың ұн тартуға жіктелуі, ұн тарту зауыттарына және ұнтақтау бөліміне түсетін дән сапасының базалық нормалары;  әртүрлі қоспалардан дәнді тазарту принциптері, дән қоспаларын айыру;  аэродинамикалық қасиеттері бойынша дән массаларын қоспалардан тазарту;  өлшемдері және аэродинамикалық қасиеттері бойынша дән массаларын қоспалардан тазарту;  тығыздығы бойынша ерекшеленетін дән массаларын қоспалардан тазарту;  ұзындығы бойынша ерекшеленетін дән массаларын қоспалардан тазарту;  дән массаларын металломагниттік қоспалардан тазарту;  «құрғақ» тәсілімен дән бетін өңдеу;  «ылғалдау» тәсілімен дән бетін өңдеу;  дәнді шартқа сәйкестендіру;  ұн тарту зауытының дән тазалау бөлімінің қалдықтарына бақылау жасау;  дәннің ұнтақталған партиясын құру;  ұнтақтау үрдісінің негізгі міндеттері, дәнді ұнтақтау тәсілдері, ұнтақтау процесін жедел бақылау;  ірілігі бойынша ұнтақталған өнімдерді айыру процесі;  сапасы бойынша ұнтақталған аралық өнімдерді сұрыптау;  бидай мен қара бидайды қарапайым қайта айыру;  байытудың қысқартылған процесімен күрделі қайта айыру;  байытудың дамыған процесімен бидайды күрделі айыру;  ұн тартатын кәсіпорындардағы технологиялық жабдықтарды іріктеу және есептеу | Білімдер:  - дәннің технологиялық қасиеттерін білу;  - дән сапасының базалық нормалары;   - дән мен ұн сапасының көрсеткіштерін анықтау әдістері;  - дәнді айыруға дайындау ережесі, дәнді қоспалардан тазарту, металломагниттік қоспаларды ажырату және олардың есебі;  - әртүрлі қоспалардан дәнді тазарту принциптері;  - сумен, бумен дәнді өңдеу тәсілдері;  - бидай және қара бидайды суық, ыстық және жылдам шартқа сәйкестендірудің режимдері;  - ұнтақтау партиясын құру әдісі;  - дәнді ұнтақтау тәсілдері;   - ұнтақталған өнімді айыру процесі;  - сапасы бойынша ұнтақталған аралық өнімдерді сұрыптау процесінің тағайындалуы және құрылымы;  - айырудың жіктелуі;  - техникалық құжаттарды толтыру тәртібі  Іскерліктер:  - дән шикізатын ұн тартуға дайындау;  - рецептке сәйкес ұнтақталған қоспаларды қалыптау;  - дән мен аралық өнімді ұнтақтау процесін жүргізу;  - ірілігі және сапасы бойынша ұнтақталған дәннің аралық өнімдерін айыру процесін жүргізу;  - дайын ұн өнімдерін ыдыстарға салу;  - аспирациялық жұмыс режмін, өндірістік және көліктік жабдықтарды бақылау;  - нақты жағдайларға және шикізат сапасына байланысты технологиялық процестерді іріктеу;  - өңделетін дәннің, өңделген дайын өнім мен қалдықтардың санына есеп жүргізу | БҚ 1-3,7,8  КҚ 2.1.1 –  КҚ 2.1.5 | |
| АП.05 | Арнайы жабдықтар:  Ұн өндірісі машиналары мен аппараттардың жіктелуі;  ұн өндірісі машиналары мен аппараттарына қойылатын негізгі талаптар;  ұн өндірісінің шикізаттары;  көліктік жабдықтардың түрлері, тағайындалуы, құрылғысы және принциптері;  дән тазалағыш сепараторлар, барабанды скальператор, тас ажыратқыш машиналар;  дискілік триерлер, концентраторлар, тік жуу машиналары, энтолейторлар;  дәнді жууға және ылғалдауға арналған машиналар, сепараторлар;  ұнтақтау машиналары, жаншитын станоктар, деташерлер,бастыру машиналары;  ұнтақталған дән өнімдерін іріктеу машиналары, себу және елек машиналары, дірілді центрафугалар, магнитті сепараторлар;  көп компонентті салмақ мөлшерлегіш, араластырғыш, өлшеп қаптайтын аппарат;  ұнды буып-түюге, орауға арналған жабдықтар, бөлшектеп өлшейтін автоматтар;  ұнды дәрумендендіруге арналған жабдықтар;  кебектерді түйіршіктеуге арналған жабдықтар, пресс-гранулятор, салқындатқыш, өлшеп қаптайтын аппарат;  ауа үрлегіш машиналар, жоғары қысымды желдеткіштер, орта қысымды желдеткіштер; бұрандалы айдағыштар; ротациялы айдағыштар | Білімдер:  - негізгі технологиялық жабдықтардың құрылуы мен жұмыс қағидаларын;  - іске қосу ережесі мен жабдықтарды реттеуді;  - негізгі бұзылу себептері мен оларды жою тәсілдері;  - салқындату, желдету, аспирация, сумен жабдықтау жүйелерінің жұмыс құрылығылары мен принциптері  Іскерліктер:   - қызмет көрсететін жабдықтардың бұзылу себептерін анықтау;  - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына байланысты технологиялық процестерді жүргізу;  - қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау | БҚ 5,7,8  КҚ 2.1.6 –  КҚ 2.1.8 | |
| «Жармалық өндірістің аппаратшысы» біліктілігі | | | | |
| АП.04 | Арнайы технология:  Жарма дақылдарының технологиялық қасиеттерін;  жарма зауыттарына түсетін дән сапасының базалық нормалары;  дәнді жармаға қайта өңдеудің технологиялық процесінің негізгі кезеңдері;  әртүрлі қоспалардан дәнді тазарту принциптері, дән қоспаларын айыру;  аэродинамикалық қасиеттері бойынша дән массаларын қоспалардан тазарту;  өлшемдері және аэродинамикалық қасиеттері бойынша дән массаларын қоспалардан тазарту;  тығыздығы бойынша ерекшеленетін дән массаларын қоспалардан тазарту;  ұзындығы бойынша ерекшеленетін дән массаларын қоспалардан тазарту;  дән массаларын металломагниттік қоспалардан тазарту;  дәнді шартқа сәйкестендіру;  дәнді қауыздауға дайындау және тазарту сызбасын құру;  қауыздау алдында фракцияға дәндерді іріктеу, әрәктеу тәсілдері;  дәнді қауыздау, қауыздау процесінің негізгі міндеттері;  қауыздалған өнімді іріктеу;  дәндерді ұсату және кесу;  дәнді және жарманы ажарлау және жалтырату;  жарма мен қалдықты бақылау;  жарма зауыттарының технологиялық жабдықтарды іріктеу және есептеу;  жарма өндірісінің технологиясы;  үлпек және тез пісетін жарма өндірісі;  балалар мен диеталық тамақтану үшін ұн және талқан өндірісі;  аралас сызбалар бойынша әртүрлі дақылдардан алған дәнді қайта өңдеу | Білімдер:  - өңделетін жармалардың ассортименті мен сапасы;  - жарма дақылдары дәндерінің технологиялық қасиеттерін;  - дән сапасының базалық нормасы;  - дәннің қайта өңделетін қоспаларын құру әдістері;  дәнді қоспалардан тазартуға, қауыздауға дайындау ережесі, металломагниттік қоспаларды ажырату және оның есебі;  - дәнді дақылдарды гидротермиялық өңдеу режимдері;  - әртүрлі дәнді дақылдардың технологиялық процесінің сызбасы;  - қауыздауға күріш және сұлы дәндерін дайындаудың ерекшеліктері;  - аралас сызбалар бойынша әртүрлі дақылдардан дәнді қайта өңдеу тәсілдері  Іскерліктер:  - дән шикізатын қауыздауға дайындау;  - қауыздаудың технологиялық процестерін жүргізу, қауыздалған өнімдерді іріктеу, әртүрлі технологиялық жабдықтарда жарманы ажарлау және жалтырату;  - дәнді гидротермиялық өңдеудің технологиялық процесін жүргізу;  - дайын өнімнің стандарттарын сақтау;  - дайын жарма өнімдерін ыдыстарға салу;  - аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтардың жұмыс режимін бақылау;  - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына байланысты технологиялық үрдістерді реттеу;  - өңделетін дәннің, өңделген дайын өнім мен қалдықтардың санына есеп жүргізу | БҚ 1-3,7,8  КҚ 2.2.1 –  КҚ 2.2.5 | |
| АП.05 | Арнайы жабдықтар:  Жарма өндірісі машиналары мен аппараттарының жіктелуі;  жарма өндірісі машиналары мен аппараттарына қойылатын негізгі талаптар;  жарма өндірісінің шикізаты, сусымалы материалдарының механикасы;  көліктік жабдықтардың жұмыс түрлері, тағайындалуы, құрылымы мен принциптері;  тазалауға арналған дәнді тазартқыш сепараторлар және қайта өңдеуге дайындау мақсатында дәнді фракциялау;  дискілік триерлер, қарасұлыны ажыратқыш машиналар, тас ажыратқыш машиналар;  пневмоіріктеу үстелдері, жуу машиналары;  қауыздағыштар, жаншығыштар;  булағыштар, кептіргіштер, салқындатқыш колонкалар;  ірі іріктеуші машиналар, падди-машина;  жармаларды орау және буып-түюге арналған жабдықтар, буып-түю автоматтары;  ауа үрлегіш машиналар, желдеткіштер | Білімдер:  - негізгі технологиялық жабдықтардың жұмыс қондырғылары, принциптері;  - жабдықтарды пайдалану және реттеу ережелері;  - негізгі бұзылу себептері және оларды жою тәсілдері;  - жүйелердің, желдеткіштердің, аспирация, сумен жабдықтау жұмыстары құрылғылары мен принциптері  Іскерліктер:   - қызмет көрсететін жабдықтардың бұзылу себептерін анықтау;  - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына байланысты технологиялық процестерді реттеу;  - қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау | БҚ 5,7,8  КҚ 2.2.6 –  КҚ 2.2.8 | |
| «Құрама жем өндірісі аппаратшысы» біліктілігі | | | | |
| АП.04 | Арнайы технология:   Өңделетін құрама жем ассортименті;  құрама жем сапасының негізгі көрсеткіштері және оларға қойылатын жалпы талаптар;  құрама жемнің тамақтық құндылығы;  құрама жем рецепттерінің түрлері, оны құру тәсілдері;  шикізат түрлері және сипаттамасы;  астық тұқымдастар дәндері және бұршақ дақылдары, дән өңдейтін кәсіпорындардың жанама өнімдері;  тамақ өндірісінің қалдықтары;  малдан алынатын шикізаттар;  минералдардан алынатын шикізаттар;  дәрумендер, амин қышқылдары, антибиотиктер, ферменттер және шикізаттың басқа түрлері;  шикізатты қабылдауға, орналастыруға және сақтауға қойылатын жалпы талаптар;  құрама жем өндірісінің технологиясы;  құрама жем өнімдерін өндіру | Білімдер:  - құрама жем өндірісінің технологиялық қасиеттерін;  - шикізатты қоспалардан тазалау қағидасын;  - шикізатты ұнтақтау тәсілдері;  - құрама жем компоненттерін мөлшерлеу ережесі;  - құрама жем компоненттерін араластыру механизмі;  - шикізатты дайындау желісінің сызбаларын;  - құрама жемді мелассалау, престеу, түйіршіктеу және брикеттеу тәсілдері;  - бытырап піскен құрама жем, белокті-дәрумен қоспалар, премикстерді өндіру технологиясы  Іскерліктер:  - шикізатты тазалау және ұнтақтаудың технологиялық процестерін жүргізу;  - құрама жемді түйіршіктеудің технологиялық процестерін жүргізу;  - рецептке сәйкес бытырап піскен құрама жем, белокті-дәрумен қоспалар, премикстердің компоненттерін мөлшерлеу;  - дайын құрама жем өнімдерін ыдыстарға салу;  - дайын құрама жем өнімдерін ыдыссыз босатуды іске асыру;  - распирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтардың жұмыс режимдерін бақылау;  - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына байланысты технологиялық процестерді реттеу;  - өңделетін дәннің, өңделген дайын өнім мен қалдықтардың санына есеп жүргізу | БҚ 1-3,7,8  КҚ 2.3.1 –  КҚ 2.3.5 | |
| АП.05 | Арнайы жабдықтар:  Құрама жем өндірісі машиналары мен аппараттардың жіктелуі;  құрама жем өндірісінің машиналары мен аппараттарына қойылатын негізгі талаптар;  құрама жем өндірісінің шикізаты, сусымалы материалдарының механикасы;  көліктік жабдықтардың жұмыс түрлері, тағайындалуы, құрылымы мен принциптері;  құрама жем өнімдерін кептіруге және тазалауға арналған сепараторлар;  шикізатты ұсатуға, қауыздауға және ұнтақтауға арналған жабдықтар;  құрама жем компоненттерін мөлшерлеу, өлшеу, араластыруға арналған жабдықтар;  құрама жемді түйіршіктеуге және брикеттеуге арналған жабдықтар;  шикізатты ылғал-жылу өңдеуге арналған жабдықтар;  ауа үрлегіш машиналар, желдеткіштер;  өндірістік сыртқы жабдықтарды іріктеу | Білімдер:  - негізгі технологиялық жабдықтардың құрлығысы, жұмыс принциптері, пайдаланылуы;  - жабдықтарды пайдалану және реттеу ережесі;  - негізгі бұзылу себептері және оларды жою тәсілдері;  - желдеткіш, аспирация, сумен жабдықтау жүйесі жұмыстарының құрылығылары мен принциптері  Іскерліктер:  - қызмет көрсететін жабдықтардың бұзылу себептерін анықтау;  - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына байланысты технологиялық процестерді реттеу;  - қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау | БҚ 5,7,8  КҚ 2.3.6 –  КҚ 2.3.8 | |
| «Астықты өңдеу аппаратшысы» біліктілігі | | | | |
| АП.04 | Арнайы технология:  Дәнге сипаттама, дән сақтау нысаны ретінде;  жинаудан кейін өңдеудің технологиялық желілері;  дәнді кептіру процесі;  дәнді өңдеу технологиясы және өңдеу режимдері;  дәнді желдету режимі;  қайта өңделген дән өнімдерінің қоймасы;  дәнді өңдеуге арналған жабдықтар;  дәннің технологиялық қасиеттері;  көлемі және аэродинамикалық қасиеттері бойынша қоспалардан дән массасын тазарту;  тығыздығы бойынша дән массаларын қоспалардан тазарту;  «құрғақ» тәсілімен дән бетін өңдеу;  дәнді шартқа сәйкестендіру;  дәнді ұн тартуға дайындау сызбасы;  ірілігі бойынша ұнтақталған өнімдерді іріктеу;  сапасы бойынша ұнтақталған өнімдерді сұрыптау;  ұн тартудың жіктелуі;  дәнді гидротермиялық өңдеу;  дәнді өңдеу процесі;  «ылғалдау» тәсілімен дән бетін өңдеу;  құрама жем дақылдары және оларды технологиялық бағалау;  дәнді өңдеуге арналған қоймалар мен алаңдар;  тұқым өңдейтін зауыттар және цехтар;  техникалық құжаттарды жүргізу ережесі | Білімдер:  - дәнді қабылау, орналастыру және сақтау ережелері;  - дәннің технологиялық қасиеттері;  - сапасына байланысты толықтыруға дәнді жіберу ережелері;  - әртүрлі дақылды дәндер мен тұқымдарды кептіру процесі;  - дәнді кептіру тәсілдері;  - кептірілген дәнді есептеу ережесі;  - дәнді салқындату және белсенді желдетуге арналған технологиялық тәсілдер мен жағдайлар;  - дәнді өңдеу процесі;  - нан қоры зиянкестерімен күрес тәсілдері;  - дәнді өңдеуге арналған қойма және алаң типтері;  - техникалық құжаттарды жүргізу ережесі және дән сапасы туралы журналды толтыру  Іскерліктер:  - күрделі дән тазалағыш машиналарда дән мен тұқымды тазалау;  - әртүрлі типтегі кептіргіштерде дән мен тұқымды кептіру және белсенді желдетуді іске асыру;  - кептіру сапасын бақылау;  - сүрлем сапасы есебінен дәнді бөлу;  - технологиялық режим нормаларынан ауытқу себептерінің алдын алу және жою;  - аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтар жұмысының режимін бақылау;  - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына байланысты технологиялық процестерді реттеу;  - өңделген дәннің саны мен сапасына есеп жүргізу | | БҚ 1-3,7,8  КҚ 2.4.1 –  КҚ 2.4.5 |
| АП.05 | Арнайы жабдықтар:  Дән массасы сақтау нысаны ретінде;  дән қоймаларына қойылатын талаптар;  жинаудан кейін өңдеудің технологиялық желілері;  дәнді сақтау режимдері;  дән қоймаларының жабдықтары;  теміржол және автомобиль көліктері;  қойма түбіндегі және қабырғадағы дән қысымы;  дәнді сақтау және өңдеуге арналған қоймалар;  элеваторлар, олардың құрылғылары және дән қозғалысының сызбалары;  тұқым өңдейтін зауыттар және цехтар;  дән өңдейтін кәсіпорындардың жабдықтары;  элеваторларды техникалық пайдалану және есептеу | Білімдер:  - негізгі технологиялық жабдықтардың құрылығысы, жұмыс принциптері, пайдаланылуы;   - жабдықтарды пайдалану және реттеу ережесі;   - негізгі бұзылу себептері және оларды жою тәсілдері;   - желдеткіш, аспирация, сумен жабдықтау жүйесі жұмыстарының құрылығылары мен принциптері   Іскерліктер:   - қызмет көрсететін жабдықтардың бұзылу себептерін анықтау;  - нақты жағдайлар мен шикізат сапасына байланысты технологиялық процестерді реттеу;  - қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау | | БҚ 5,7,8  КҚ 2.4.6 –  КҚ 2.4.8 |
| ӨО және КП | Өндірістік оқыту және кәсіби практика | | | |
| ӨО. 00 | Өндірістік оқыту | | | |
| ӨО.01 | Оқу-өндірістік шеберханаларындағы оқу практикасы:  Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі бойынша нұсқау;  зертхана құрылғылары мен жабдықтарына қойылатын талаптармен таныстыру;  зертхана жұмысын ұйымдастыруды меңгеру;  оқыс жағдайлар мен улану кезінде алғашқы көмек көрсету;  технохимиялық бақылауды жүргізудің жалпы әдістері;  шикізат сапасын бағалау әдістері;  қосымша материалдарға талдау жүргізу әдістері;  шалаөнімдер мен дайын өнімдердің сапасын бақылау әдістері;  технологиялық есеп жүргізу үшін жабдықтармен танысу;  өнімнің сапасын басқару жүйесімен танысу;  кәсіпорынға саяхат: кәсіпорынмен, зертханамен, жабдықтармен танысу | Іскерліктер:  - жұмысқа зертханалық жабдықтарды дайындау;   - химиялық аспаптарды және реактивтерді пайдалану;  - оқыс жағдайлар мен улану кезінде алғашқы көмек көрсету;  - сынамаларды іріктеу;  - талдауға сынамаларды дайындау;  - шикізаттар мен материалдардың сапасын бағалауды жүргізу;  - қосымша материалдарға талдаулар жүргізу;  - шикізаттар мен дайын өнімдердің сапасын, органолептикалық, физикалық, физика-химиялық көрсеткіштерін анықтау;  - микробиологиялық талдаулар жүргізу және алынған нәтижеге баға беру;  - шалаөнімдер мен дайын өнімдердің сапасын бағалау   Дағдылар:  - зертханалық жабдықтармен жұмыс;  - химиялық және өлшеу аспаптарымен, реагентпен, реактивтермен жұмыс;  - орындалатын жұмыс ережелерін және санитарлық талаптарды сақтау;  - аспаптардың параметрлерін анықтау;  - микробиологиялық және химиялық талдаулар жасау;  - шикізат пен дайын өнімдердің сапалық көрсеткіштерін анықтау | БҚ 1,3,8 | |
| КП. 00 | Кәсіптік практика | | | |
| КП. 01 | Кәсіптік дағдыларды игеру практикасы:  Практиканың мақсаттары мен міндеттері;  кәсіпорынмен танысу;  кәсіпорынның өндірістік цехтарындағы жұмыстарда техника қауіпсіздігі бойынша нұсқау;  негізгі және қосымша шикізаттарды және материалдарды дайындау технологиясы;  нан, макарон және кондитер өндірісіне бақылау жасау және есеп жүргізу әдістері;  кәсіпорын цехтарының өндірістік жабдықтарының жұмысымен танысу;  зертхананың өндірістік технологиялық жұмыстарымен танысу;  технологиялық үдерістің жүрісі бойынша жабдықтар мен коммуникацияның орналасуымен танысу;  мамандықтар бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстармен танысу;  тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу | Іскерліктер:  - шикізаттың, шалаөнімнің, дайын өнімнің сапасын бағалау;  - технологиялық жабдықтардың жұмысын реттеу;  - нан, макарон және кондитер өндірісі бойынша негізгі қол және механикалық технологиялық операцияларды орындау;  - шығарылатын өнімдерге нормативті құжаттардың талаптарын қолдану;  - шикізаттың, шалаөнімнің, дайын өнімнің сапасын куәландыратын құжаттарды ресімдеу  Дағдылар:  - өндіріс жағдайында санитарлық-гигиеналық талаптарды сақтау;  - технологиялық жабдықтармен жұмыс;  - жабдықтар мен инвентарьларға санитарлық өңдеу жүргізу;  - өнімдердің шығуын реттейтін нормативті құжаттарды пайдалану | БҚ 1,2,6,7,8  КҚ 2.1.1,  КҚ 2.1.8;  КҚ 2.2.1,  КҚ 2.2.8;  КҚ 2.3.1,  КҚ 2.3.8;  КҚ 2.4.3,  КҚ 2.4.8 | |
| КП. 02 | Кәсіптік дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика:  Практиканың мақсаттары мен міндеттері;  кәсіпорынмен танысу;  кәсіпорынның өндірістік цехтарындағы жұмыстарда техника қауіпсіздігі бойынша нұсқау;  біліктілігі бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстармен танысу;  тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу | Іскерліктер:  - сынамаларды іріктеу;  - шикізаттарды талдау және өнімдерді қайта өңдеу;  - талдау нәтижелері бойынша шикізат пен өнімді өңдеу сапасына қорытынды беру;  - шикізат, шалаөнімдер мен дайын өнімдерге технологиялық үдерісті дұрыс жүргізбегендіктен болатын өзгерістерді анықтау;  - штаттық жұмыс орындарында жекелеген технологиялық оперцияларды орындау  Дағдылар:  - өндірістің технологиялық режимдерін сақтау;  - бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша технологиялық үдерісті реттеу;  - бекітілген есептеу-есеп беру құжаттарын жүргізу | БҚ 1,2,6,7,8  КҚ 2.1.1,  КҚ 2.1.8;  КҚ 2.2.1,  КҚ 2.2.8;  КҚ 2.3.1,  КҚ 2.3.8;  КҚ 2.4.1,  КҚ 2.4.8 | |
| КП. 03 | Диплом алды практикасы:  Практиканың мақсаттары мен міндеттері;   кәсіпорынды ресімдеу;   техника қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігі бойынша нұсқау;  телімдер бойынша бөлу;  мамандығы бойынша дағдыны жинақтау және жетілдіру;  жоғары деңгейдегі білікті маманға жүктелетін міндеттер шеңберінде жеке өндірістік звеноны басқару дағдысын дамыту;  кәсіпорынның өндірістік жұмысында нақты телімдерді оқып меңгеру;  мамандығы бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстарды орындау;  тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу | Іскерліктер:  - жоғары деңгей біліктілігі бар маманға жүктелген қызметтер шеңберінде және біліктілігіне сәйкес технологиялық үрдістерді жүргізу;  - өндірістің технологиялық режимдерін сақтау;  - жарамсыздықтың алдын алу, анықтау және себептерін жою;  - есептеу-есеп беру құжаттарын жүргізу;  - стандартты және нормативтік-техникалық құжаттарды пайдалану  Дағдылар:  - технологиялық үдерістерді жүргізу;  - телімдегі жұмыстарды ұйымдастыру;  - өндірістің технологиялық режимдерін бақылау;  - технологиялық жабдықтардың жұмыс режимдерін дұрыстау және реттеу;  - пайдаланатын жабдықтардың кішігірім ақауларын жою | БҚ 1,2,6,7,8  КҚ 2.1.1 –  КҚ 2.1.8;  КҚ 2.2.1 –  КҚ 2.2.8;  КҚ 2.3.1 –  КҚ 2.3.8;  КҚ 2.4.1 –  КҚ 2.4.8 | |

Пәндер циклдері және кәсіптік тәжірибе бойынша білім беру бағдарламасының мазмұны (*орта буын маманы*)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Циклдің, пәннің индексі | Пәннің, практиканың атаулары және негізгі бөлімдері | Қалыптасатын білімдер, іскерліктер және дағдылар | | Қалыптасатын құзыреттердің коды | |
| ЖБП.00 | Жалпы білім беретін пәндер | | | | |
| ЖГП.00 | Жалпы гуманитарлық пәндер | | | | |
| ЖГП.01 | Кәсіптік қазақ (орыс) тілі:  Қазақ (орыс) тілінің грамматикасы;  кәсіби лексика;   мамандығы бойынша терминология;  қатынас, оның түрлері, қызметі және құралдары;   қатынастың ауызша және жазбаша құралдары;  сөйлеу стилі;  ғылыми стильдің ерекшелігі;  іскерлік стилінің ерекшклігі;  сауатты сөйлеудің сапасы;  ауызша және жазбаша сөйлеу тілінде терминдердің қолданылуы;  ауызша іскерлік сөйлеу тілінің жанры;  қазақ (орыс) сөйлеу тілінің әдеп ерекшеліктері;  аударма техникасы;   кәсіби бағыттағы мәтіндер | Білімдер:  - ҚР «Тілдер туралы» Заңы;  - тіл туралы және қазақстандық, ресейлік, әлемдік практиканың кәсіптік қатынас;  - тілдің грамматикалық құрылысы (орфография, лексика, морфология, синтаксис, пунктуация, стилистика);  - қатынас түрлері, қызметі мен құралдары;  - іскерлік қатынастың негізгі ережелері мен қағидалары;  - қазақ (орыс) сөйлеу тілінің әдебі;  - сөйлеу мәдениетінің нормалары;  - орфографиялық, пунктуациялық және стилистикалық сауаттылық;  - кәсіптік жалпы ғылыми және жалпы техникалық лексика  Іскерліктер:  - іскерлік қағаздарын құру:  - өтініш, сенімхат, қолхат, қызметтік хаттар, өмірбаян, түйіндеме;  - тұсаукесерлер дайындау, көпшілік алдында сөйлеу, есеп беру;  - кесіссөздер, іскерлік және ғылыми әңгімелесулер, пікірталастар өткізу | | | БҚ 6,7 |
| ЖГП.02 | Кәсіптік шетел тілі:  Ағылшын тілінің грамматикасы; кәсіби лексика;  мамандығы бойынша терминология;  қатынас, оның түрлері, қызметі және құралдары;  қатынастың ауызша және жазбаша құралдары;  сөйлеу стилі;  ғылыми стильдің ерекшелігі;  іскерлік стилінің ерекшелігі;  сауатты сөйлеудің сапасы;  ауызша және жазбаша сөйлеу тілінде терминдердің қолданылуы;  ауызша іскерлік сөйлеу тілінің жанры;  сөйлеу әрекетінің түрлері мен сөйлеу формалары (ауызша, жазбаша, монолог, сұқбат);  аудару техникасы;  кәсіби бағыттағы мәтіндер | Білімдер:  - ҚР «Тілдер туралы» Заңы;  - тіл туралы және қазақстандық, ресейлік, әлемдік тәжірибедегі кәсіптік қатынас;  - тілдің грамматикалық құрылысы (орфография, лексика, морфология, синтаксис, пунктуация, стилистика);  - кәсіптік лексика, терминдер;  - қысқарған күрделі сөздерді, аббревиатураларды сауатты жазу;  - тілдің стильдік ерекшеліктері (сөйлеу стильдері)  - сөйлеу мәдениетінің нормалары;  - орфографиялық, пунктуациялық және стилистикалық сауаттылық;  - кәсіптік жалпы ғылыми және жалпы техникалық лексика.  Іскерліктер:  - іскерлік қағаздарын құру: өтініш, сенімхат, қолхат, қызметтік хаттар, өмірбаян, түйіндеме;  - тұсаукесерлер дайындау, көпшілік алдында сөйлеу, есеп беру;  - кесіссөздер, іскерлік және ғылыми әңгімелесулер, пікірталастар өткізу | | | БҚ 5,6 |
| ЖГП.03 | Қазақстан тарихы. |  | | | БҚ 3 |
| ЖГП.04 | Дене тәрбиесі  Дене тәрбиесі қазіргі қоғамның жалпы мәдениетінің бір бөлігі ретінде;  салауатты өмір салтын ұйымдастырудың негізгі талаптары;   болашақ мамандығының жеткілікті деңгейін қамтамасыз ететін және денсаулықты нығайтуға ықпал ететін негізгі дене шынықтыру сапасы мен қозғалыс дағдылары;  сыртқы ортаның әртүрлі жағдайларында адам ағзасының төзімділігінің жоғарылауы;  гигиена мәдениеті, жарақаттың алдын алу, алғашқы медициналық көмектің түрлері;  қозғалыс белсенділігінің режимдері;  жеңіл атлетика;  гимнастика;  шаңғы тебу дайындығы;  жүзу;  туризм;  спорттық және қозғалыс ойындары;  қазақ ұлттық қозғалыс ойындарының түрлері мен спорттық ойындар | Білімдер:  - Қазақстан Республикасының «Дене шынықтыру және спорт туралы» заңы;  - денсаулықты нығайтудағы дене тәрбиесі мен спорттың ролі;  - қимыл-қозғалыс әрекеттерінің тәсілдері;  - дене шынықтырудағы жүктеме мен оларды реттеу әдістері (мөлшерлеу) туралы;  - дене шынықтыру жаттығуларын жасау кезіндегі зақымданудың пайда болу себептері, зақымданудың алдын-алу шаралары;  - салауатты өмір салтын сақтау ережелері;  - жеңіл атлетикалық жаттығуларды орындау техникасы;  - шаңғымен жүру техникасының элементтері;  - жүзу түрлері мен техникалары;  - туристке қажетті құрал-жабдықтар мен туристік дағдылар;  - қазақтың ұлттық спорт ойындарының түрлері мен ережелері;  - спорттық гигиена талаптары;  - Президенттік тест нормативтері;  Іскерліктер:  - жеңіл атлетикалық жаттығуларды орындау техникасын меңгеру;  - қысқа, орта, ұзақ қашықтыққа жүгіру техникасын игеру;  - диск, граната лақтыру техникасын меңгеру;  - бір орыннан және жүгіріп келіп ұзындыққа секіру техникасын меңгеру;  - доппен жүру және лақтыру әдістерін меңгеру;  - допты беру және допты қабылдау техникасын меңгеру;  - әртүрлі тәсілдермен шаңғымен жүру техникасын меңгеру;  - жүзу техникасы;  - спорттық гигиеналық   - талаптарды орындау;   - туристік дағдылар мен іскерліктерді көрсету;  - жеңіл жарақат, сүріп алу  кезіндегі алғашқы дәрігерлік көмек көрсету | | | БҚ 6 |
| ӘЭП.00 | Әлеуметтік-экономикалық пәндер | | | | |
| ӘЭП.01 | Мәдениеттану:  Мәдениеттану және оның қоғамдағы орны;  мәдениеттануды зерттеудің көптүрлі әдістері;  мәдениет және өркениет;   мәдениеттің құрылуы;   конфуциондық-даосистік мәдениет түрі;   үнді-буддалық мәдениет түрі;  ислам мәдениеті әлемі;   христиан мәдениетінің түрі;  батыс еуропалық мәдениет және оның қазіргі әлемнің дамуына әсері;  расизм мәселелері;  көшпелі өркениеттің құрылуы мен ерекшелігі;  орта ғасырдағы қазақтардың мәдениеті;  17-19 ғасырдағы қазақ халқының мәдени салт-дәстүрі;  қазіргі Қазақстанның мәдениеті | Білімдер:  - өркениет пен мәдениетті зерттеудің әр түрлі амалдары;  - әдептілік мәдениеті;  - алғашқы қауымдық құрылыс мәдениетінің, өнерінің, сенімінің, бейнелеу өнерінің бастауы;   - Ежелгі Шығыс және антикалық мәдениет;  - ежелгі кезеңнің діндер жүйесі;  - ислам, христиан, будда діндерінің халықтардың мәдениетіне әсері;  - реформация мен ренесанс кезеңінің мәдениеті;  - XVIII –XIX ғғ. мәдениет;  - XX ғ. мәдениетінің ерекшеліктері;  - қазақ мәдениетінің бастаулары;  - көшпелі мәдениет пен өркениеттің ерекшеліктері;  - мұсылмандық ренессанстың түркілер мәдениетіне әсері;  - қазақ халқының материалдық және рухани мәдениетінің дәстүрлері;  - қазіргі кездегі қазақ мәдениеті  Іскерліктер:  - мәдениеттің типтерін аша білу;  - өркениеттің даму тарихын біліп отыру;  - халықтардың материалдық және рухани мәдениетінің ерекшелігін көрсету;  - өркениет типтерінің әртүрлі ерекшеліктерін анықтау;  - Қазақстанның мәдениетін қалыптастыруға ықпал еткен факторларды салыстыру және талдау;  - көптүрлі мәдени теориялардың ұнамды аспектілерін көрсету | | | БҚ 3 |
| ӘЭП.02 | Философия негіздері:  философия пәні, философияның тарихи типтері;  адам қоғамдық табиғаты мен оның өмір сүру мәні;   материя және таным;   диалектика;   қоғамның философиялық түсінігі;   жеке адамның еркіндігі және жауапкершілігі;   адам танымы және әрекеті;  ғылым және оның қоғамдағы ролі;   адамзат ғаламдық мәселелердің алдында;   философияның адамгершілік мәселелері | Білімдер:  - әлемнің философиялық, ғылыми және діни көрінісі, адам өмірінің мәні туралы мәліметтер;  - ғылымның және ғылыми танымның ролі, оның құрылымы, түрі және әдістері  Іскерліктер:  - адамның биологиялық әлеуметтік, болмыстық және рухани бастауларындағы тәрбиесін, ақыл-ой, есінің мәнін, саналы және санасыз мінез-құлқын анықтай білу;   - қоғамдағы адамдардың өзара қарым-қатынасының әдептілік мөлшерін реттеу | | | БҚ 3 |
| ӘЭП.03 | Әлеуметтану және саясаттану негіздері:  Әлеуметтану ғылым ретінде;   қоғам әлеуметтік-мәдени жүйе ретінде;   әлеуметтік қоғамдар;   әлеуметтік және саяси қарым-қатынастар;   әлеуметтік процестер;   әлеуметтік институттар мен ұйымдар;   тұлға, оның әлеуметтік ролі және әлеуметтік сипаты;  саясаттану пәні;   саяси билік және билік қатынастары;   саяси жүйе;   Қазақстандағы әлеуметтік-саяси процестер;  халықаралық қатынастар | Білімдер:  - заңдылықтарды әлеуметтік түсіну;   - әлеуметтік жіктелу, әлеуметік өзара қарым-қатынас, әлеуметтік құрылым қағидалары;  - тұлғаның әлеуметтену процесінің ерекшеліктері, реттелу түрлері  Іскерліктер:  - әлеуметтік өзгерістер мен дамудың әлеуметтік қозғалыстарын және басқа факторларын дамыту;  - биліктің мазмұнын, саясаттың субъектісін, саяси қатынастар мен (Қазақстандағы және бүкіл әлемдегі) процестерді анықтау;  - саяси жүйелер мен саяси режимдер туралы түсініктерді құру | | | БҚ 3 |
| ӘЭП. 04 | Экономика негіздері:  Экономикалық теория пәні, әдістері;  қоғамдық өндіріс негіздері;  экономикалық жүйенің негізгі типтері;  меншіктік қатынас және оның экономикадағы ролі;  тауар шаруашылығы, тауар және оның қасиеттері;  құн, құн теориясы, ақшаның пайда болуы және мәні;  нарықтық экономика және оның ерекшеліктері | Білімдер:  - экономиканың негізгі міндеттері;  - қоғамдық өндіріс құрылысы, оның нәтижелері;  - қарапайым және кеңейтілген қайта өндіріс;  - экономикалық жүйе типтеріне сипаттама;  - тауар өндірісінің маңызы және оның пайда болу жағдайлары;  - тауар қасиеті;   - құн теориясы және заңы;   - нарық маңызы, оның қызметтері, құрылымы және түрлері   Іскерліктер:   - экономикалық теория әдістері мен қызметтерін талдау;   - меншік құқығын сипаттау және оның түрлері | | | БҚ 3 |
| ӘЭП.05 | Құқық негіздері:  Құқық: түсінігі, жүйесі, қайнар көздері;  Қазақстан Республикасының Конституциясы-құқықтық жүйенің өзегі;  тұлға, құқық, құқықтық мемлекет;  құқықтық жауапкершілік және оның түрлері;  құқықтың негізгі салалары;  Қазақстан Республикасы сот жүйесі;  құқық қорғау органдары;   ҚР әкімшілік құқығы;  ҚР азаматтық құқығы;  ҚР еңбек құқығы;  ҚР қылмыстық құқығы;  ҚР отбасы құқығы | Білімдер:  - адам мен азаматтың құқықтары мен бостандығы, оларды жүзеге асыру механизмі;  - кәсіптік қызмет барысында құқықтық және адамгершілік-әдеп нормаларының ерекшеліктері  Іскерліктер:  - маманның кәсіптік қызметіне қатынасты нормативті-құқықтық құжаттарды қолдану | | | БҚ 3,7 |
| ЖКП.00 | Жалпы кәсіптік пәндер | | | | |
|  | «Техник-механик» біліктілігі | | | | |
| ЖКП 01 | Сызу негіздері:  Сызбаларды ресімдеу ережесі;  сызбалардағы геометриялық құрылымдар;  сызбалардағы проекциялық кескіндер;  бір жазықтықта және үш жазықтықта тікбұрышты проекциялау, қарапайым пішіндердің изометриялық және диаметриялық проекциялары;  бөлшектердің сызбасы мен изометриялық проекциялары;  геометриялық пішіндердің жазбасы;  технологиялық сызу негіздері;  сызбаларда кескіндердің орналасуы;  қималар мен кесінділер;  тікбұрыштар мен аксонометриялық осьтерде қималар мен кесінділердің қажетті мөлшерде түрлерін қолдана отырып, детальдердің сызбаларын орындау;  машина құрылысының сызулары;  ажырамайтын бірігулер;  құрама сызба, жұмыс сызбасы, бөлшектердің эскизі, бөлшектердің техникалық суреті, құрама сызбалар бойынша бөлшектеу | Білімдер:  - cызба мен нобайларды құрастырудың негізгі ережелері;   - cызба геометриясының және проекциялық сызбаның негіздері;  - құрастырушылық, технологиялық және басқа нормативті құжаттардың негізгі ережелері;  Іскерліктер:  - мамандыққа сәйкес сызбаны құрастыру, сызу және оқу;  - анықтамалықтарды қолдану;  - эскиз, сызба және техникалық бейнелеулердің көмегімен техникалық ойды білдіру; - сызуларды ресімдеуде нормативті-техникалық құжаттарды пайдалану | | | БҚ 4,7 |
| ЖГП.02 | Техникалық механиканың негіздері:  Теориялық механика негіздері;   статика;   статиканың негізгі түсініктемелері және аксиомалары;   жинақталған сызбалардың жазық жүйесі;  еркін орналасқан күштердің жазық жүйесі;   күштердің кеңістіктік жүйесі;  ауырлық центрі;   кинематика;  қатты дененің қарапайым, күрделі, жазық параллельді қозғалысы;  динамика;  динамиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары; материалдық нүктеге арналған кинетостатика әдістері;   жұмыс және қуаттылық;  динамика теориясы;   материалдар кедергісі; деформация түрлері;  созылу және сығылу, бұралу, иілу, деформацияның күрделі түрлері;  беріктілікке, қиық және жаншылуға, ескеруге арналған күрделі есептеулер;  машина мен механизм бөлшектері;  негізгі берілістің түрлері мен іс-әрекет қағидалары;  білектер және осьтер; мойынтіректер және жалғастырғыштар;  муфтілер;  машина бөлшектерін біріктіру | Білімдер:  - статиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары;  - динамиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары;  - кинематика негіздері;  - деформация түрі;  - негізгі берілісті орындаудың типтері мен қағидалары;  - материалдық нүктеге арналған кинетостатика әдістері;  - машина бөлшектерін қосудың типтері мен түрлері;  Іскерліктер:  - созылу және сығылу, бұралу, иілуге материалдарды есептеу;  - бөлшектердің есебін жоспарлау;  -эпюра құру;   - тісті тасымалды есептеу;  - машина бөлшектерін қосудың түрлерін анықтау;  - деформация түрлерін анықтау | | | БҚ 5,8 |
| ЖГП.03 | Электротехника және электроника негіздері:  Жалпы электротехника;   тұрақты токтың сызықтық электрлік тізбегі;   электрлік өріс;   тұрақты токтың электрлік тізбектері;   элекромагнетизм;  электротехникалық өлшеулер;  ауыспалы токтың бір фазалық тізбегі;  үш фазалық ток тізбегі;  трансформаторлар;   тұрақты және ауыспалы токтың электрлік машиналары;  электроника негіздері;  электрондық шамдар және газразрядты құралдары;  жартылайөткізгіш құралдар; фотоэлектрондық құралдар, электронды генераторлар, түзегіштер, күшейткіштер; микроэлектрониканың интегралды сұлбалары | Білімдер:  - электр және магнит өрісі түсінігі;   - трансформатор қондырғылары, ауыспалы және тұрақты тоқ машиналары;  - электрондық шам қондырғылары, газразрядты, жартылай өткізгіш құралдар және оларды қолдану ережелері   Іскерліктер:   - электр және магнит өрістерін графикалық бейнелеу;   - магниттік индукция сызықтарының бағытын, тогі бар өткізгішке әсер ететін күштің бағытын анықтау;   - ток күшін (амперметрмен) кернеуді (вольтметрмен), кедергінің (омметрмен) шамаларын өлшеу;   - электр тізбектерін жинау | | | БҚ 5,8 |
| ЖГП.04 | Стандарттау негіздері, шақтамалары мен қондырмасы:  Стандарттаудың негіздері және қағидалары;   мемлекеттік стандарттау жүйесі, стандарттардың түрлері мен қағидалары, стандарттау көлемі;   өнім сапасы;   өзара ауыстарманың негізгі қағидалары және түрлері;   шақтамалары мен қондырмасы, негізгі түсініктер;   тегіс цилиндрлі қосылыстардың шақтамалары мен қондырма жүйесі;  калибрлер және олардың шақтамалары; техникалық өлшемдер; өлшем және бақылау әдістері мен құралдары; машина бөлшектерінің пішіні, беттің толқындылығы мен кедір-бұдырлығы;   тербелмелі-радиалды мойынтіректің шақтамалары мен қондырмасы;   кілтекті, шлицті және бұрандалы қосылыстардың шақтамалары мен қондырмасы; тісті берілістерге шақтамалар;   бұрыштық өлшемге шақтамалар;   өлшем дәлдігін нормалау | Білімдер:  - стандарттаудың негізгі түсініктемелерін;   - стандарттың түрлері мен категорияларын;   - стандарттау нысаналарын;   - өзара орнын басу қағидаларын;  - шақтамалар мен қондырмалардың бірыңғай жүйесін;  - калибрлер және олардың шақтамаларын;  - өлшем және бақылау құралдарының жіктеуін;   - беттің толқындылығы мен кедір-бұдырлығы параметрлерін   Іскерліктер:  - кәсіби істе стандарттаудың негізгі ережелерін қолдануды;  - сызбада шақтамалар мен қондырмалар таңбаларын шартты түрде белгілеуді;  - калибрлеуді тану, талдауды;   - өлшеу және бақылау қралдарын қолдануды;  - қосылыстардың қондырмаларын анықтауды, шақтамалар өрісін құруды | | | БҚ 1,2,5,7 |
| ЖГП.05 | Жылу техникасының негіздері:  Техникалық термодинамика;  термодинамика анықтамасы мен негізгі түсініктері;  термодинамиканың бірінші заңы;  термодинамиканың екінші заңы;  ағын термодинамикасы;  нағыз газдар;  су буы;  ылғалды ауа;  термодинамикалық циклдер;  жылу алмасудың негізгі теориясы;  жылу алмасудың негізгі түсініктері мен анықтамалары;  жылу өткізгіштік;  конвективті жылу алмасу;  жылу сәулеленуі;   жылу берілісі;  жылу энергетикасының қондырғылары;  энергетикалық отын;  қазандық қондырғылары;  от жағу қондырғылары;  отынның жануы;  ауаны қысымдау қондырғылары | Білімдер:  - жұмыс денесі жағдайының негізгі сипаттамасын;   - газ жағдайындағы процестің негізгі сипаттамасын;   - буға айналу процесінің кезеңдерін;  - жылу беру, жылу өткізу, конвекция, сәулелену түсініктерін;  - отынның жылу техникалық қасиеті мен құрамын, тағайындалуын, түрін;   - жылу энергетикалық қондырғылардың құрылысын, олардың жұмыс істеу қағидалары мен сызбаларын;  - бу мен газ бітуінің негізгі теориясын   Іскерліктер:  - газ параметрлерін анықтауды;  - су буының диаграммасын түсіндіруді;  - будың тұрақты құрғақтық қисығын құруды;  - отын жанып біткеннен кейінгі өнімдердің көлемі мен энтальпиясын анықтауды;  - отынға есеп жүргізуді;   - жылу энергетикалық қондырғылардың жылу балансы мен пайдалы жұмысының коэффициентін анықтауды | | | БҚ 5,8 |
| ЖГП.06 | Еңбекті қорғау:  Жалпы мемлекеттік нормалар мен еңбекті қорғау ережелері;   еңбекті қорғау саласындағы стандарттау;   негізгі технологиялық жабдықтармен жұмыс істеудегі техника қауіпсіздігі;   электр қауіпсіздігі;   өндірістік санитария;   өрт қауіпсіздігі;  өндірісте болған қауіпті жағдайларды тексеру және есепке алу;  еңбекті қорғау бойынша шараларды жоспарлау және қаржыландыру;  нан пісіру, макарон және кондитер өндірісіндегі еңбекті қорғау;  қоршаған ортаны қорғау | Білімдер:  - техника қауіпсіздігі бойынша нормативті-техникалық құжаттар;   - еңбек қауіпсіздігінің стандартты жүйесі;   - өндіріс бөлмелері мен жұмыс орындарындағы техника қауіпсіздігі ережелері;   - өрт сөндіретін техникалық құралдардың жұмысы мен қондырғылары   Іскерліктер:  - қоршаған ортаның жағдайын қорғау және бақылау амалдарын пайдалану;   - оқыс оқиға кезінде зардап шегушіге алғашқы көмек көрсету;   - жұмысты қауіпсіз жағдайда жүргізуді қамтамасыз ету және еңбек қауіпсіздігі, өндірістік тазалықты, өрт қауіпсіздігі ережелерін бақылауды жүзеге асыру;   - қоршаған ортаны қорғауды  қамтамасыз ету шараларын сақтау;  - орындалатын жұмыс ережелері мен тазалық талаптарын сақтау | | | БҚ 1,2,8 |
| ЖГП.07 | Материалтану және конструкциялық материал технологиясы:  Материалтану негіздері;  қара және түсті металл өндірісінің негіздері;  құю өндірісі технологиясының негіздері;  металды қысыммен өңдеу технологиясының негіздері;  пісіру өндірісі технологиясының негіздері;  металды дәнекерлеу;  металл емес конструкциялық материалдар | Білімдер:  - орын бекіткен материалдардың әртүрлі қасиеттерін белгілеуін және өлшем бірлігін;   - деформация түрлерін;  - қаттылық, беріктік, иілімділік, тұтқырлық, қажу түсініктемелерін;   - қорытпалардың қасиеттері мен түрлерін;   - түсті металдардың және олардың қорытпаларының құнды қасиеттерін;   - табиғи шайыр және синтетикалық полимерлердің қасиеттері мен түрлері, олардың қолдануын;   - пластмасс және пленкалы материалдардың қасиеттері мен түрлері, олардың қолдануын;   - изоляциялық материалдардың қасиеттері мен түрлері, олардың қолдануын;  - аралық қабаттар, тығыздағыштар және толтырымдық материалдардың қасиеттері мен түрлері, олардың қолдануын;   - ағаш материалдардың өнеркәсіпте қолдануын;   - лак-бояу материалдарды жіктеу және құрамын;   - абразивті материалдардың түрлерін;  - пісіру тәсілдерінің жіктеуін  Іскерліктер:  - металдарды қасиеттері бойынша таңдауды;  - металдар мен қорытпаларды термиялық өндеудің түрлерін ажыратуды;  - металл коррозиясын сыртқы белгілері бойынша анықтауды;   - бөлшектерге қорғау төсемін жағу алдындағы дайындау әдістерін таңдауды;   - конструкциялық, инструменталды және тоттанбайтын болаттардың сыртқы белгілері және қасиеттері бойынша айырып тануды;  - түсті металдарды және олардың қорытпаларын мақсат бойынша қолдануын;  - қолданысы және жұмыс істеу шартына байланысты қолданатын бөлшектерге пластмасса таңдауын;  - (конструкциялық немесе конструкциялық емес) әртүрлі материалдарды желімдеуін;  - өңдеу бетінің түріне байланысты өндеу әдісін таңдауын;  - материалдарға және бөлшектерге байланысты дәнекерлеу әдісін таңдауын;   - слесарлық жұмысты атқаруды | | | БҚ 5,8 |
| ЖГП.08 | Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдері:  Жүктеу-босату жұмыстарын механизациялау құралдары;  жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді жіктеу және олардың техникалық сипаттары;  жүк көтергіш машиналардың жетектері;  тежегіш және тоқтату құрылғылары;  тасымалдау механизмдері және олардың жіктелуі;  жүкті көтеру механизмі және оның құрылғысы, полиспастар;  ауыртпалық элементтері, тірегіш, айналмалы, бағыттаушы құрылғылар;  ленталық конвейерлер, олардың құрылғылары және типтері;  шынжырлы,қатпарлы, біріктіргіш, аспалы конвейерлер, олардың құрылғылары және типтері;   ожаулы, сөрелі, бесікшелі элеваторлар, олардың құрылғылары мен типтері;  бұрандалы конвейерлер, олардың құрылғылары мен типтері;  шатпа арықтары, өзіндік ағатын құбырлар, пневматикалық көліктерді орналастыру, аэрогравитациялық көліктердің құрылғылары;  сусымалы жүктермен жұмысты механизациялауға арналған машиналар мен құрылғылар | Білімдер:  - жүктеу-босату жұмыстары мен жүк тасқындарының сипаттамасы;   - көтергіш-транспорттық машиналармен жұмыс кезіндегі техникалық қауіпсіздік талаптары;   - жүк көтеру машиналары мен механизмдердің жіктелуі, олардың техникалық сипаттамалары;   - тежегіш және тоқтату құрылғыларының жұмысы мен әрекет қағидалары;  - жүкті көтеру, полиспаст механизмінің құрылғысы және жұмысы;   - конвейерлер мен элеваторлардың құрылғылары мен түрлері;   - пневматикалық көлік әрекетінің құрылғысы мен қағидалары;   - сусымалы жүктермен жұмыс істеуді механизациялауға арналған машиналар мен құрылғылардың құрылысы және әрекет қағидалары  Іскерліктер:  - жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді жіктеу;   - конвейерлар мен элеваторлардың барлық түрлерінің негізгі көрсеткіштерін есептеу;   - тежегіш және тоқтату құрылғылары жұмысын білу;   - пневматикалық көлік, аэрогравитациялық көлік құрылғылар, құбырөткізгіштердің жұмысын білу | | | БҚ 5,8 |
| ЖГП.09 | Жоғары математика:  Сызықтық алгебра және аналитикалық геометрия элементтері;  шектік пен функцияның үзіліссіздігі; туынды және оның қосымшалары;  интеграл және оның туындылары;  дифференциалды теңдеулер;   ықтималдықтар және математикалық статистика теориясының негіздері | білуі тиіс:  дифференциалды және интегралды есептердің негіздерін;   аналитикалық геометрия мен сызықты алгебра негіздерін;   ықтималдылық теориясы мен математика статистика негіздерін  істеуі керек:  туынды және интегралды функцияны анықтауды;   дифференциалдық және матрицалық теңдеулерді шешу;   функциясының шектігін есептеуді;   функцияның үзіліссіздігін анықтауды | | | БҚ 3,4 |
| ЖГП10 | Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар:  Дербес компьютерді тәжірибеде қолдану негіздері: ДК құрылысы, операциялық жүйе, бағдарламалар мен мәліметтерді мұрағатқа енгізу, ақпаратты қорғау;   Microsoft Office ықпалдасқан пакеті: тағайындалуы, пайдалану ерекшеліктері;  компьютерлік графиканың негізгі мүмкіндіктері | Білімдер:  - ақпараттық технологияның негізгі түсінігі;   ақпараттық және коммуникациялық технология түрлері;   - дербес компьютердің құрылысы;   - Windows операциялық жүйесі;   бағдарламалар мен мәліметтерді мұрағатқа енгізу тәсілдері;   - ақпараттарды вирусқа қарсы қорғаудың әдістері мен тәсілдері;   - мәтіндік құжаттарды өңдеу технологиясы;   - сандық мәліметтерді өңдеу әдістері;   - MS Access БМБЖ мәліметтерді іздеу және сақтау тәсілдері;   - MS Power Point презентацияларды құру әдістері;   - Auto Cad компьютерлік графикасының негізгі мүмкіндіктері  Іскерліктер:  - мұрағат бағдарламаларымен жұмыс;   - вирусқа қарсы бағдарламалармен жұмыс;   - кестелермен және MS Word графикалық объектілермен жұмыс;   - MS Excel электронды кестесінде мәліметтерді құру және редакциялау;   - шикізат пен негізгі материалдардың бағасын есептеу үшін MS Excel негізгі операцияларын қолдану;   - MS Access БМБЖ ортасында базаны дайындау;   - MS Power Point презентациясын дайындау және оларды орындауда басқару;   - Auto Cad графикалық редакторында объектілерді құру | | | БҚ 4 |
| ЖГП11 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу:  Пәннің мақсаты, міндеттері;  іс жүргізу және корреспонденция туралы түсінік;  құжаттарды құрастыру тәсілдері мен қызметтері;  құжаттарды жіктеу және рәсімдеу ережелері;  ұйымдық-өкімдік құжаттардың сипатамасы және рәсімдеу ерекшеліктері;  жеке тектік және жеке құрамы бойынша құжаттардың сипаттамасы мен рәсімдеу ерекшеліктері;  мемлекеттік жүйені басқаруды құжаттамамен қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесі (БҚҚМЖ); құжаттармен жұмысты ұйымдастыру, құжат айналымы, құжат ағыны, олардың түрлері;  құжаттарды тіркеу, есепке алу, сақтау және орындалуын бақылау;   іс жүргізуді компьютерлендіру:  мағынасы, мақсаты, болашақ жоспары, негізгі қағидалары, ұйымдастырылуы;  құжаттарды ДК-де рәсімдеу | Білімдер:  - құжаттарды құрастыру тәсілдері мен қызметі;  - құжаттардың жіктелуі, рәсімдеу ережелері;   - ұйымдық-өкімдік құжаттар туралы (ҰӨҚ) түсінік, олардың жіктелуі, сипаттамасы мен рәсімдеу ерекшеліктері;   - жеке тектік құжаттардың рәсімдеу ерекшеліктері;   - жеке құрам бойынша құжаттардың сипаттамасы мен ресімдеу ерекшеліктері  Іскерліктер:  - ұйымдық-өкімдік құжаттардың жүйесін бірізге келтіру;   - ұйымдық-өкімдік құжаттарды (ҰӨҚ) рәсімдеу;   - жеке тектік, жеке құрам бойынша құжаттарды құру және рәсімдеу;   - құжаттармен, құжат айналымымен, құжат ағынымен жұмыс істеуді ұйымдастыру;   - құжаттарды тіркеу, есепке алу, сақтау және орындалуын бақылау;   - құжаттарды ДК-де рәсімдеу | | | БҚ 4,7 |
|  | «Техник-технолог» біліктілігі | | | |  |
| ЖКП 01 | Сызу негіздері:  Сызбаларды ресімдеу ережесі;  сызбалардағы геометриялық құрылымдар;  сызбалардағы проекциялық кескіндер;  бір жазықтықта және үш жазықтықта тікбұрышты проекциялау, қарапайым пішіндердің изометриялық және диаметриялық проекциялары;  бөлшектердің сызбасы мен изометриялық проекциялары;  геометриялық пішіндердің жазбасы;  технологиялық сызу негіздері;  сызбаларда кескіндердің орналасуы;  қималар мен кесінділер;  тікбұрыштар мен аксонометриялық осьтерде қималар мен кесінділердің қажетті мөлшерде түрлерін қолдана отырып, детальдердің сызбаларын орындау;  машина құрылысының сызулары;  ажырамайтын бірігулер;  құрама сызба, жұмыс сызбасы, бөлшектердің эскизі, бөлшектердің техникалық суреті, құрама сызбалар бойынша бөлшектеу | Білімдер:  - cызба мен нобайларды құрастырудың негізгі ережелері;   - cызба геометриясының және проекциялық сызбаның негіздері;   - құрастырушылық, технологиялық және басқа нормативті құжаттардың негізгі ережелері;  Іскерліктер:  - мамандыққа сәйкес сызбаны құрастыру, сызу және оқу;   - анықтамалықтарды қолдану;   - эскиз, сызба және техникалық бейнелеулердің көмегімен техникалық ойды білдіру;   - сызуларды ресімдеуде нормативті-техникалық құжаттарды пайдалану | | | БҚ 4,7 |
| ЖГП.02 | Техникалық механиканың негіздері:  Теориялық механика негіздері;   статика;   статиканың негізгі түсініктемелері және аксиомалары;   жинақталған сызбалардың жазық жүйесі;  еркін орналасқан күштердің жазық жүйесі;   күштердің кеңістіктік жүйесі;  ауырлық центрі;   кинематика;  қатты дененің қарапайым, күрделі, жазық параллельді қозғалысы;  динамика;  динамиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары; материалдық нүктеге арналған кинетостатика әдістері;   жұмыс және қуаттылық;  динамика теориясы;   материалдар кедергісі; деформация түрлері;  созылу және сығылу, бұралу, иілу, деформацияның күрделі түрлері;  беріктілікке, қиық және жаншылуға, ескеруге арналған күрделі есептеулер;  машина мен механизм бөлшектері;   негізгі берілістің түрлері мен іс-әрекет қағидалары;  білектер және осьтер; мойынтіректер және жалғастырғыштар;  муфтілер;   машина бөлшектерін біріктіру | Білімдер:  - статиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары;   - динамиканың негізгі түсініктемелері мен аксиомалары;   - кинематика негіздері;   - деформация түрі;   - негізгі берілісті орындаудың типтері мен қағидалары;   - материалдық нүктеге арналған кинетостатика әдістері;   - машина бөлшектерін қосудың типтері мен түрлері;  Іскерліктер:  - созылу және сығылу, бұралу, иілуге материалдарды есептеу;   - бөлшектердің есебін жоспарлау;   - эпюра құру;   - тісті тасымалды есептеу;   - машина бөлшектерін қосудың түрлерін анықтау;   - деформация түрлерін анықтау | | | БҚ 5,8 |
| ЖГП.03 | Электротехника және электроника негіздері:  Жалпы электротехника;   тұрақты токтың сызықтық электрлік тізбегі;   электрлік өріс;   тұрақты токтың электрлік тізбектері;   элекромагнетизм; электротехникалық өлшеулер;   ауыспалы токтың бір фазалық тізбегі;   үш фазалық ток тізбегі; трансформаторлар;   тұрақты және ауыспалы токтың электрлік машиналары;   электроника негіздері;   электрондық шамдар және газразрядты құралдары;  жартылайөткізгіш құралдар; фотоэлектрондық құралдар, электронды генераторлар, түзегіштер, күшейткіштер; микроэлектрониканың интегралды сұлбалары | Білімдер:  - электр және магнит өрісі түсінігі;   - трансформатор қондырғылары, ауыспалы және тұрақты тоқ машиналары;   - электрондық шам қондырғылары, газразрядты, жартылай өткізгіш құралдар және оларды қолдану ережелері   Іскерліктер:  - электр және магнит өрістерін графикалық бейнелеу;   - магниттік индукция сызықтарының бағытын, тогі бар өткізгішке әсер ететін күштің бағытын анықтау;   - ток күшін (амперметрмен) кернеуді (вольтметрмен), кедергінің (омметрмен) шамаларын өлшеу;   - электр тізбектерін жинау | | | БҚ 5,8 |
| ЖГП.04 | Стандарттау, сертификаттау және метрология негіздері:  ҚР «Техникалық реттеу туралы» заңы;  тамақ өндірісі өнеркәсібіндегі стандарттау қағидалары;  өлшеу құралдары;  өлшем эталондары;  сертификаттау негіздері, анықтамалар мен терминдер;  тамақ өндіретін кәсіпорындарындағы сертификаттау қызметі;  өнім сапасы және сәйкестік туралы декларация;  сапа менеджменті жүйесін дайындау және енгізу;  метрология негіздері;  мемлекеттік метрологиялық бақылау және қадағалау | Білімдер:  - стандарттаудың негізгі түсініктері;   - тамақ өндірісі кәсіпорындарындағыі стандарттау қағидалары;   - метрологияның негізгі түсініктері;   - дайын өнімдердің стандарттары;   - сертификаттаудың негізгі түсініктері;   - өлшеу құралдары;   - өлшем эталондары   Іскерліктер:  - кәсіби қызметте стандарттау мен сертификаттаудың негізгі ережелерін қолдана білу;   - өнім сапасын анықтау және сәйкестік декларациясын толтыру;   - кәсіби қызметте метрологияның негізгі ережелерін қолдана білу;   - сапа менеджменті жүйесін дайындау және енгізу | | | БК 1,2,5,7 |
| ЖГП.05 | Еңбекті қорғау:  Жалпы мемлекеттік нормалар мен еңбекті қорғау ережелері;   еңбекті қорғау саласындағы стандарттау;   негізгі технологиялық жабдықтармен жұмыс істеудегі техника қауіпсіздігі;   электр қауіпсіздігі;   өндірістік санитария;   өрт қауіпсіздігі;  өндірісте болған қауіпті жағдайларды тексеру және есепке алу;  еңбекті қорғау бойынша шараларды жоспарлау және қаржыландыру;  нан пісіру, макарон және кондитер өндірісіндегі еңбекті қорғау;  қоршаған ортаны қорғау | Білімдер:  - техника қауіпсіздігі бойынша нормативті-техникалық құжаттар;   - еңбек қауіпсіздігінің стандартты жүйесі;   - өндіріс бөлмелері мен жұмыс орындарындағы техника қауіпсіздігі ережелері;   - өрт сөндіретін техникалық құралдардың жұмысы мен қондырғылары  Іскерліктер:  - қоршаған ортаның жағдайын қорғау және бақылау амалдарын пайдалану;   - оқыс оқиға кезінде зардап шегушіге алғашқы көмек көрсету;   - жұмысты қауіпсіз жағдайда жүргізуді қамтамасыз ету және еңбек қауіпсіздігі, өндірістік тазалықты, өрт қауіпсіздігі ережелерін бақылауды жүзеге асыру;   - қоршаған ортаны қорғауды қамтамасыз ету шараларын сақтау;  - орындалатын жұмыс ережелері мен тазалық талаптарын сақтау | | | БҚ 1,2,8 |
| ЖГП.06 | Аналитикалық химия:  Аналитикалық химияның жіктелуін мен әдістері;  сапалы талдау, сапалы талдаудың химиялық әдістері;  катиондарды жіктеу, топты реактивтер, жеке және ерекше реакциялар, талдаудың жүйелік жүрісі;  аниондарды жіктеу, жүйелік талдау әдістері,қатты заттарды талдау;  сандық талдау, сандық талдау әдістері;  сандық талдауды есептеу, талдау таразысында өлшеу әдістері;  нормалылық, титрлар, стандартты ерітінділер, стандартты ерітінділерді әзірлеу тәсілдері;  өнімдерді талдаудың оптикалық әдістері | Білімдер:  - катион мен анионға топтық реагенттің әсері, жеке және ерекше реакциялар;   - катион мен анион топтарын жүйелі және бөлшектік талдау әдістері;   - сандық талдау әдістері, жұмыс және стандартты ерітінділердің титрі  Іскерліктер:  - титрлеу қисықтарының графигін құру;   - бастапқы ерітіндіні жұмыс ерітінділерімен титрлеу;   - аналитикалық таразыда өлшеу әдістерін жүргізу;   - тұнбаларды сүзу, ерітінділерді тұндыру, декантация жүргізу;   - жұмысшы, бастапқы және стандартты ерітінділерінің нормалануы мен титрін есептеу;   - өнімді талдау кезінде оптикалық құрылғылармен жұмыс істеу | | | БҚ 3,8 |
| ЖГП.07 | Микробиология:  Микроорганизмдердің морфологиясы және жіктелуі, физиологиясы;   микроорганизмдер пішіндері мен құрылысы, клеткалардың химиялық және биохимиялык құрамы;  микроорганизмдердің өміршеңдігіне сыртқы орта факторларының әсері;  тамақ өнімдері өндірісіне санитарлық-гигиеналық бақылау;  микробиологиялық бақылаудың сұлбасы, нан, макарон және кондитер өнімдері өндірісін санитарлық-гигиеналық бағалаудың негізгі көрсеткіштері | Білімдер:  - негізгі микробиологиялық түсініктер;   - микроогранизмдегі маңызды биологиялық процестер;   - өндірістің микробиологиялық ластануына әсер ететін факторлардың көзі  Іскерліктер:  - қарапайым микробиологиялық зерттеулер жасау және алынған нәтижелерге баға беру;   - бактериялардың, ашытқылардың және зең саңырауқұлақтардың түрлерін ажырату | | | БҚ 1,2,8 |
| ЖГП.08 | Көтеру-тасымалдау құрылғылары мен механизмдері:  Жүктеу-босату жұмыстарын механизациялау құралдары;  жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді жіктеу және олардың техникалық сипаттары;  жүк көтергіш машиналардың жетектері;  тежегіш және тоқтату құрылғылары;  тасымалдау механизмдері және олардың жіктелуі;  жүкті көтеру механизмі және оның құрылғысы, полиспастар;  ауыртпалық элементтері, тірегіш, айналмалы, бағыттаушы құрылғылар;  ленталық конвейерлер, олардың құрылғылары және типтері;  шынжырлы, қатпарлы, біріктіргіш, аспалы конвейерлер, олардың құрылғылары және типтері;   ожаулы, сөрелі, бесікшелі элеваторлар, олардың құрылғылары мен типтері;  бұрандалы конвейерлер, олардың құрылғылары мен типтері;  шатпа арықтары, өзіндік ағатын құбырлар, пневматикалық көліктерді орналастыру, аэрогравитациялық көліктердің құрылғылары;  сусымалы жүктермен жұмысты механизациялауға арналған машиналар мен құрылғылар | Білімдер:  - жүктеу-босату жұмыстары мен жүк тасқындарының сипаттамасы;   - көтергіш-транспорттық машиналармен жұмыс кезіндегі техникалық қауіпсіздік талаптары;   - жүк көтеру машиналары мен механизмдердің жіктелуі, олардың техникалық сипаттамалары;   - тежегіш және тоқтату құрылғыларының жұмысы мен әрекет қағидалары;   - жүкті көтеру, полиспаст механизмінің құрылғысы және жұмысы;   - конвейерлер мен элеваторлардың құрылғылары мен түрлері;   - пневматикалық көлік әрекетінің құрылғысы мен қағидалары;   - сусымалы жүктермен жұмыс істеуді механизациялауға арналған машиналар мен құрылғылардың құрылысы және әрекет қағидалары  Іскерліктер:  - жүк көтергіш машиналар мен механизмдерді жіктеу;   - конвейерлар мен элеваторлардың барлық түрлерінің негізгі көрсеткіштерін есептеу;   - тежегіш және тоқтату құрылғылары жұмысын білу;   - пневматикалық көлік, аэрогравитациялық көлік құрылғылар, құбырөткізгіштердің жұмысын білу | | | БҚ 5,8 |
| ЖГП.09 | Жоғары математика:  Сызықтық алгебра және аналитикалық геометрия элементтері;  шектік пен функцияның үзіліссіздігі; туынды және оның қосымшалары;  интеграл және оның туындылары;  дифференциалды теңдеулер;   ықтималдықтар және математикалық статистика теориясының негіздері | білуі тиіс:  - дифференциалды және интегралды есептердің негіздерін;   - аналитикалық геометрия мен сызықты алгебра негіздерін;   - ықтималдылық теориясы мен математика статистика негіздерін   істеуі керек:  - туынды және интегралды функцияны анықтауды;   - дифференциалдық және матрицалық теңдеулерді шешу;   - функциясының шектігін есептеуді;   - функцияның үзіліссіздігін анықтауды | | | БҚ 3,4 |
| ЖГП.10 | Кәсіби іс-әрекеттегі ақпараттық технологиялар:  Дербес компьютерді тәжірибеде қолдану негіздері: ДК құрылысы, операциялық жүйе, бағдарламалар мен мәліметтерді мұрағатқа енгізу, ақпаратты қорғау;   Microsoft Office ықпалдасқан пакеті: тағайындалуы, пайдалану ерекшеліктері;  компьютерлік графиканың негізгі мүмкіндіктері | Білімдер:  - ақпараттық технологияның негізгі түсінігі;   - ақпараттық және коммуникациялық технология түрлері;   - дербес компьютердің құрылысы;   - Windows операциялық жүйесі;   - бағдарламалар мен мәліметтерді мұрағатқа енгізу тәсілдері;   - ақпараттарды вирусқа қарсы қорғаудың әдістері мен тәсілдіері;   - мәтіндік құжаттарды өңдеу технологиясы;   - сандық мәліметтерді өңдеу әдістері;   - MS Access БМБЖ мәліметтерді іздеу және сақтау тәсілдері;   - MS Power Point презентацияларды құру әдістері;   - Auto Cad компьютерлік графикасының негізгі мүмкіндіктері  Іскерліктер:  - мұрағат бағдарламаларымен жұмыс;   - вирусқа қарсы бағдарламалармен жұмыс;   - кестелермен және MS Word графикалық объектілермен жұмыс;   - MS Excel электронды кестесінде мәліметтерді құру және редакциялау;   - шикізат пен негізгі материалдардың бағасын есептеу үшін MS Excel негізгі операцияларын қолдану;   - MS Access БМБЖ ортасында базаны дайындау;   - MS Power Point презентациясын дайындау және оларды орындауда басқару;   - Auto Cad графикалық редакторында объектілерді құру | | | БҚ 4 |
| ЖГП.11 | Мемлекеттік тілде іс қағаздарын жүргізу:  Пәннің мақсаты, міндеттері;  іс жүргізу және корреспонденция туралы түсінік;  құжаттарды құрастыру тәсілдері мен қызметтері;  құжаттарды жіктеу және рәсімдеу ережелері;  ұйымдық-өкімдік құжаттардың сипатамасы және рәсімдеу ерекшеліктері;  жеке тектік және жеке құрамы бойынша құжаттардың сипаттамасы мен рәсімдеу ерекшеліктері;  мемлекеттік жүйені басқаруды құжаттамамен қамтамасыз етудің мемлекеттік жүйесі (БҚҚМЖ); құжаттармен жұмысты ұйымдастыру, құжат айналымы, құжат ағыны, олардың түрлері;   құжаттарды тіркеу, есепке алу, сақтау және орындалуын бақылау;  іс жүргізуді компьютерлендіру:  мағынасы, мақсаты, болашақ жоспары, негізгі қағидалары, ұйымдастырылуы;  құжаттарды ДК-де рәсімдеу | Білімдер:  - құжаттарды құрастыру тәсілдері мен қызметі;  - құжаттардың жіктелуі, рәсімдеу ережелері;   - ұйымдық-өкімдік құжаттар туралы (ҰӨҚ) түсінік, олардың жіктелуі, сипаттамасы мен рәсімдеу ерекшеліктері;   - жеке тектік құжаттардың рәсімдеу ерекшеліктері;   - жеке құрам бойынша құжаттардың сипаттамасы мен ресімдеу ерекшеліктері  Іскерліктер:  - ұйымдық-өкімдік құжаттардың жүйесін бірізге келтіру;   - ұйымдық-өкімдік құжаттарды (ҰӨҚ) рәсімдеу;   - жеке тектік, жеке құрам бойынша құжаттарды құру және рәсімдеу;   - құжаттармен, құжат айналымымен, құжат ағынымен жұмыс істеуді ұйымдастыру;   - құжаттарды тіркеу, есепке алу, сақтау және орындалуын бақылау;   - құжаттарды ДК-де рәсімдеу | | | БҚ 4,7 |
| АП. 00 | Арнайы пәндер | | | | |
|  | «Техник-механик» біліктілігі | | | | |
| АП. 01 | Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің машиналары мен жабдықтарының құрылғысы мен пайдалануы:  Дән өндіретін кәсіпорындардағы машиналар мен аппараттар туралы жалпы мәліметтер;  дән және өңделген өнімдерді тасымалдауға арналған машиналар;  өлшеу шаруашылығы;  тиеу-түсіру жұмыстарын кешенді механикаландыруқоспалардан дәнді ажырату машиналары;  жүгеріні өңдейтін машиналар;  дән кептіру жабдықтары;  дәнді белсенді желдетуге арналған қондырғылар;  элеваторлық-қойма шарушылығы жабдықтарына қойылатын техника қауіпсіздігі;  дән бетін «құрғақ» өңдеуге арналған материалдар;  дәнді сумен өңдеуге арналған машиналар;  жарма дақылдарын гидротермиялық өңдеге арналған машиналар;  дәнді зарарсыздандыруға арналған машиналар;  дәнді ұнтақтауға арналған машиналар;  ұнтақталған дәннің ірі өнімдері бойынша сұрыптауға арналған машиналар;  эндосперм бөлшектерін қабықтан ажыратуға арналған машиналар;  дәнді қауыздауға және жарманы жылтыратуға аранлаған машиналар;  қауыздалған өнімдерді сұрыптауға аранлаған машиналар;  ұнды өлшеуге және қапқа салуға арналған машиналар;  ұн тарту және жарма өндірісі жабдықтарына қойылатын техникалық қауіпсіздік талаптары;  құрама жем шикізатын тазалауға арналған машиналар;  құрама жем шикізатын мөлшерлеуге арналған машиналар;  құрама жемге сұйық компоненттерді енгізуге арналған қондырғылар;  құрама жемді түйіршіктеуге арналған материалдар;  құрама жем өндірісі жабдықтарына қойылатын техникалық қауіпсіздік талаптары | Білімдер:  - дән өндіретін кәсіпорындардағы машиналар мен жабдықтардың түрлері, тағайындалуы, қондырғысы мен принциптері;  - дән өндіретін кәсіпорындардағы машиналар мен жабдықтарды пайдалану және реттеу ережесі;   - жабдықтардың технологиялық мүмкіндіктері;   - жабдықтар механизмі жұмысының рұқсат етілген режимдері;   - ақаулардың жіктелуі және оларды жою әдістері;   - пайдалану-майлау материалдарының жіктелуі;  - өндіріс жабдықтарын майлау түрлері және тәсілдері;   - негізгі бұзылулар және оны жою тәсілдері;   - еңбек қауіпсіздігі техникасы ережесі  Іскерліктер:  - жабдықты пайдалану кезінде шектік жүктемені есептеу;   - технологиялық жабдықтарды реттеу және жөндеу үшін жабдықтар мен аспаптарды қолдану;   - пайдаланатын жабдықтардың ақауларын анықтау және жою;   - пайдалану-майлау материалдарын таңдау;   - майлау үшін жабдықтар мен аспаптарды қолдану;   - майлау механизмдерін реттеуді орындау;   - жабдықтарды пайдалану процесін бақылау;   - анықтамалық, нормативті-конструкциялық құжаттарды пайдалану | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.1.1,  КҚ 3.1.2,  КҚ 3.1.8 | |
| АП. 02 | Өндірістік желілер  мен элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің жабдықтарын жөндеу, құрастыру және баптау:  Өзара алмастыру және тозудың жалпы түсінігі;  жоспарлы-алдын алу жөндеу жүйесінің мәні;  жөндеу жұмыстарының кезектілігі, жөндеу әдісмін жіктеу, бөлшектерді қалпына келтіру;  бөлшектерді жөндеу әдістері және жабдықтарды жинау бірліктері;  нория, таспалық және бұрандалық конвейерлерді, шындырлы транспортерлер, тиеу-түсіру жұмыстарын жүргізуге арналған жабдықтарды жөндеу;  сепараторлар, триерлер, жуу машиналары, дәнді жуу және ылғалдауға арналған машиналар, жаншитын станоктар, себу және елек машиналарын жөндеу;  жарма зауытының қауыздау бөлімін, балғалы ұнтақтау, араластырғыштар мен мөлшерлегіштерді жөндеу;  шахталық, рецеркуляциялық дән кептіргіштерді жөндеу;  желдеткіштер мен аууа үрлегіш машиналарды жөндеу;  жөндеу жұмыстарын ұйымдастырудың негізгі принциптері, жөндеу теліміндегі жұмыстардың кезектілігі және ұйымдастыру;  нория, конвейерлерді, гравитациялық көліктің құбыр өткізгіштерін, сепараторларды, дискілік триерлерді, қауыздау станоктарын, араластырғыштарды жөндеу;  дән кептіргіш, аспирациялық және пневмотранспорттық жабдықтарды жөндеу;  баптау жұмыстарының құрамы және көлемі,  дән кептіргіштерді баптау және сынау | Білімдер:  - өндірістік желілерді диагностика ережелерін;   - өндірістік желілерді және негізгі технологиялық жабдықтарды құрастыру, баптау және жөндеу ережелерін;   - жөндеулік және құрастыру жұмыстарын орындау кезінде еңбекті ұйымдастыру ережелерін;   - жабдықтарды жөндеу және күтім жасаудағы материалды-техникалық қамтамасыз ету ережелері;   - жөндеу мен құрастыру жұмыстарын жүргізген кездегі еңбек қорғаудың арнайы талаптарын;   - дән өндіргіш кәсіпорындарындағы өндірістік желілер мен жабдықтарды жөндеу, құрастыру және күтім жасау жұмыстарын орындау әдістерін;   - өндірістік желілер мен жабдықтардың тозу мен сенімділік мөлшерін;   - жалғаушы мен өткізгіштердің жөндеу ережесін  Іскерліктер:  - бақылау-өлшегіш саймандар мен құралдарды пайдалануды;   - дән өндіретін кәсіпорындардың өндірістік желілері мен жабдықтарынжөндеу, құрастыру және күтім жасау жұмыстарын орындауды;   - өндірістік желілер мен жабдықтардың тозу мен сенімділік мөлшерін есептеуді;   - жалғаушы мен өткізгіштердің жөндеуін жүргізуді;   - өндірістік желілер мен жабдықтардың жұмысының жоспарын, пайдалану және жөндеу кестесін жасауды;   - өндірістік желілер мен жабдықтардың түйіндер мен агрегаттардың техникалық жағдайын диагностика қаражаттары көмегімен анықтауды;   - амортизациялық мерзімнен өткен және әрі қарай пайдалануға жарамсыз өндірістік желілер мен жабдықтарды есептен шығаруға құжаттар жасауды;   - дән өндіретін кәсіпорындардың шеберхана жұмысын басқаруды және өндірістік желілер мен жабдықтарға жоғары-сапалы жөндеу мен техникалық күтімді қамтамасыз етуді;   - өндірістік жабдықтарды құрастыру және бөлшектеуді | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.1.1,  КҚ 3.1.3 –  КҚ 3.1.8 | |
| АП. 03 | Технологиялық үрдістерді автоматтандыру:  Технологиялық параметрлерді өлшеу әдістері, өлшеу құралдарының жұмыс істеу қағидасы және қолданылу ерекшеліктері;   автоматиканың негізгі процестерінің жіктелуі;  тамақ өндірісін автоматты реттеу мен технологиялық процестерді автоматтандыру негіздері;   автоматты жүйені реттеу әдістері;  өту процестері мен реттеу заңдары;  орындау механизмдері мен автоматты реттегіштер;  механикалық және гидравликалық процестерді автоматтандыру сызбалары;  жылу процестерін автоматтандыру сызбалары;  масса ауысу процестерін автоматтандыру сызбалары;  тамақ өндірісінің химиялық процестерін автоматтандыру сызбалары | Білімдер:  - нан, макарон және кондитер өндірісінің аппараттық-технологиялық сызбалары;   - тамақ өндірісін автоматтандыру міндеттері мен жалпы сипаттамасы;   - тамақ өнеркәсібіндегі ауаны белгілі бір нормаға жеткізу, суықпен және сумен жабдықтау процестері, бу өндірісін автоматтандыру;   - өлшеулер және өлшеу аспаптары туралы негізгі мәліметтер;   - технологиялық параметрлерді өлшеу әдісі, өлшеу құралдарын қолданудың ерекшеліктері мен жұмыс істеу қағидалары;   - тамақ өндірісі технологиялық процестерінің негізгі кезеңдері;   - өндіріс процесін басқару мен автоматты реттеу әдістемесі  Іскерліктер:   - тамақ өндірісін автоматты реттеу процесіне бақылау жүргізу;   - орындау механизмдері мен автоматты реттегішті пайдалану;   - тамақ өндірісі кәсіпорындарындағы химиялық және гидравликалық процестердің жүргізілуін реттеу;   - тамақ өндірісі кәсіпорындарындағы автоматтандырылған жүйелерді пайдалануда кемшіліктер мен бұзылуларды болдырмау;   - бақылау-өлшеу аспаптарын қолдану;   - өндіріс параметрлері мен технологиялық режимдердің бұзылуының алдын алу | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.1.2,  КҚ 3.1.4,  КҚ 3.1.8 | |
| АП. 04 | Аспирация, желдету және пневматикалық көлік:  Элеватор мен дән өндіретін кәсіпорындардың аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғылары: жұмысы, пайдалану ережесі, техникалық күтім жасау;  пневматикалық көліктердің міндеті;  пневматикалық қондырғылардың негізгі элементтері;  аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғыларды тұтастыру;  аэрозольтасымалдағыш, аэрогравитациялық және аэродинамикалық көлік, аэронауа, олардың міндеті мен жұмыс істеу қағидалары;  желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғыларын сынау;  аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғыларына күтім жасау кезіндегі техникалық қауіпсіздік;  жөндеу жұмыстарын жүргізу кезіндегі техникалық қауіпсіздік | Білімдер:  - желдету туралы жалпы түсінік;   - ауа ағыны қозғалысының режимдері;   - желдету жүйесінің түрлері;   - аспирациялық қондырғы сызбалары;   - аспирациялық қондырғыны жинақтау тәсілдерін;   - желдеткіш қондырғылары жабдықтарын;   - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғыларды пайдалану ережесі;   - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғыларының негізгі ақаулықтары мен оларды жою әдістерін  Іскерліктер:  - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғылардың жұмысының тиімділігін есептеу;   - желдеткіш және пневматикалық қондырғыларды жөндеу, баптау және сынау, пайдалану;   - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғылардың жұмысы кезінде техника қауіпсіздігі ережесін сақтау | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.1.1,  КҚ 3.1.2,  КҚ 3.1.4,  КҚ 3.1.5,  КҚ 3.1.8 | |
| АП. 05 | Дән өндіретін кәсіпорындардың машиналары мен жабдықтарын есептеу және құрастыру негіздері:  Сенімділікке есептеу;  қазіргі заманғы, жоғары өндірісті машиналар мен аппараттарды оңтайлы жобалау;  дән өндіретін кәсіпорындардың жабдықтарын мықтылыққа, беріктікке, қаттылыққа, қажуына және ауытқуына есеп жүргізу;  түйіндер, бөлшектер мен механизмдерін мықтылыққа есептеу;  дәнді сақтау және өңдеу кезінде қолданылатын машина мен жабдықтарды есептеу және құрастыру;  дән өндіретін кәсіпорындардың машина мен жабдықтарының құрастырма бірліктерінің сындарлы ерекшеліктері;  дән өндіретін кәсіпорындардың машина мен жабдықтарын есептеу және құрастыру ережелері | Білімдер:  - машиналар мен жабдықтардағы құрастырма бірліктерінің сындарлы ерекшеліктерін;   - технологиялық жабдықтарын мықтылыққа, қажуына және ауытқуына есеп жүргізу ережесін;   - бөлшектер мен механизмдер түйіндерінің мықтылығын есептеу ережесін;   - дән өндіретін кәсіпорындардың машиналары мен жабдықтарын есептеу және құрастыру ережелерін   Іскерліктер:  - технологиялық жабдықтардың сенімділігі мен мықтылығына есеп жүргізуді;   - қазіргі заманғы, жоғары өндірісті жабдықтарды жобалауды;   - дән өндіретін кәсіпорындардың машиналары мен жабдықтарының құрастырма бірліктерінің сындарлы ерекшеліктерін пайдалануды;   - машина мен жабдықтарға геометриялық есеп жүргізуді;   - машина мен жабдықтардың құрастырма бірліктерінің ерекшеліктерін талдауды;   - механизм бөлшектерінің түйіндерін қаттылыққа, беріктілікке және ауытқуына есеп жүргізуді | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.1.7 | |
| АП. 06 | Өндіріс экономикасы:  Нарық заманындағы тамақ өнеркісібі;  тағам өнімі және оның сапасы;  тамақ өнеркәсібіндегі өндірісті қоғамдық ұйымдастыру формалары;   ғылыми-техникалық прогресс және өндірістегі инновациялар;  тағам өндірісінің негізгі негізгі қорлары және оларды пайдалану тиімділігі;   саланың айналым қорлары мен айналым құралдары, оларды пайдалану тиімділігі;   тағам өндірісінің материалдардық ресурстары және оны қолдану тиімділігі;  шикізат және материалдарды үнемдеу жолдары;  саланың еңбек ресурстары және оларды пайдалану тиімділігі;  сала өнімнің өзіндік құны және оны төмендету жолдары;  өндірістің табысы және рентабельділігі;  тағам өндірісі саласындағы бағаның құрылуы | Білімдер:  - салада қолданылатын негізгі экономикалық категориялар;   - негізгі және айналым қорлары;   - негізгі қорлардың пайдалану көрсеткіштері және оларды тізімнен шығару;   - айналымдағы қаражат көрсеткіштері;   - еңбекті ұйымдастырудың түрлері мен формалары, еңбекақы төлеу формалары;   - тариф жүйесінің мәні;  Іскерліктер:   - кәсіпорынды басқару;   - жұмыс уақытын жоспарлау және жұмыс орнын ұйымдастыру;   - өндірістік рецептураны, шикізат және шалаөнім шығынын есептеуді;   - көмекші материалдар мен шикізаттың шығындарына есеп жүргізу және бақылау жасау;   - шығынды азайту және үнемдеу бойынша технологиялық іс-шаралар жасау | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.1.7 | |
|  | «Техник-технолог» біліктілігі | | |  | |
| АП. 01 | Тауартану және оны өндіретін дән мен өнімді сақтау:  Өсімдік пен егістік жасыл дақылдардың адам өміріндегі мәні;  астық өсірудің негіздері;  дәнділер мен бұршақ дәнді дақыл дәндерінің морфологиялық және анатомиялық ерекшеліктері;  дән массасының жалпы сипаттамасы;  дән сынамаларын талдауға даярлау;  дәннің балғындық көрсеткіштері;  дәннің ылғалдылығы;  дәннің нан қоры зиянкестерімен залалдануы;  дәннің өлшемі, тегістігі және болмысы;  дәннің сапасын мөлшерлеу;  іріктеу мен тұқымдықтың негіздері;  сұрыптарды шығарудың жолдары, оларды сынау;  тұқымды дән сапасының бағасы;  дәннің химиясы: минералды және азотты заттар, липидалар, пигменттер және дәрумендер, дәннің ферменттері;  дән және оның өндіретін өнімінің қышқылдығы;  дәнді дақылдар мен қарақұмдық (бидай, қарабидай, арпа, сұлы жүгері, күріш, тары, ақжүгері) тауартану;  ұн мен жармалық тауартану;  дән-бұршақты, май дақылдар мен жем-шөптік өсімдікті тауартану;  құрама жемдік тауартану (құрама жемдердің жалпы сипаттамасы, шикізат, рецептілер және құрама жемдер сапасының бағасы);  дән мен дәнді өнімдерді сақтау ережесі мен режимдері;  дәнді залалсыздандыру;  нан қорларын кеміргіштер мен зиянкестермен күрес;  дәнді желдету мен газдау | Білімдер:  - негізгі өсімдік дақылдарының жемісі мен тұқымдарын жіктеуді;   - арамшөптер, өсімдіктің зиянкестері мен ауруларымен күресу шараларын;   - дәннің массалық қасиеті;   - дәннің нақты сынамасын іріктеуді және орта сынамасын жасауды;   - дән мен өнімнің органолептикалық сапа көрсеткіші мен оның өңделуін;   - дән мен өнім қоспаларының жіктелуін, оның өңделуін;   - дән, ұн, жарма және құрама жем стандарттарын;   - дәнді дақыл іріктелімінің негізгі бағыттарын;   - тұқымдарды бақылау жүйесін;   - дәндегі минералды заттардың құрамын;   - ақуыздардың жіктелуін;   - майдың қасиеттері және олардың константы;   - ферменттердің қасиеттерін және олардың белсенділігіне әсер ететін қозғаушы күштерді;   - бидайдың «күшті», құнды және «қатты» сұрыптарын;   - ұн бидайының сұрыптары және олардың химиялық құрамын;   - жарма сапасының көрсеткіштері және оларды анықтау әдістерін;   - құрама жем өндіруде қолданылатын шикізатты;   - жем-шөп пен құрама жемдердің сапасының көрсеткіштерін;   Іскерліктер:  - дәннің орта сынамасын жасауды;   - талдау үшін топса бөлуді;   - дән мен оның өндіретін өнімдерідің сапасының органолептикалық көрсеткішін анықтауды (түсі, жылтырлығы, иісі, дәмі);   - дәннің ылғалдылығын, ластығын және залалданғандығын анықтауды;   - жем-шөп пен құрама жемдердің сапасы жақсы екендігін анықтауды;   - дән мен дән өнімдерінің ең дұрыс режимде сақталуын таңдауды;   - дәнді желдетуін және заласыздандыруын жүргізуді;   - сақталудағы дән, ұн, жарма, құрама жемдерге бақылау жүргізуді;   - дән мен одан өндірілетін өнім сапасын бақылаудың нәтижесі туралы құжаттамаларды жасауды | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.2.1,  КҚ 3.2.3,  КҚ 3.2.5,  КҚ 3.2.6 | |
| АП. 02 | Элеватор өндірісінің технологиясы:  Астық қоймасы және элеватор дамуының қазіргі заманғы жағдайы мен келешегі;  дәннің анатомиялық құрылысы, микроқұрылымы және химиялық құрам ерекшеліктерінің технологиялық мәні;  дәннің физика-химиялық қасиеттері;  дәннің құрылымды-механикалық және геологиялық қасиеттері;  дәннің физикалық жылу және гидротермиялық қасиеттері;  дәннің биохимиялық және технологиялық қасиеттері;  сусымалы материалдардың механикасы;  сусымалы өнімдердің қысымын анықтау әдістері;  элеваторлардың түрлері;  элеватор жұмысының сұлбасы;  элеватордағы жабдықтардың жұмысын басқару;  электротермиялық қондырғылар көмегімен элеваторлардағы сүрмелеудегі дәннің температурасын бақылау;  элеваторлық өнеркәсіп кәсіпорындарындағы дәнді өңдеудегі технологиялық үрдісстердің сипаттары;  технологиялық үрдіс туралы түсінік және оның тиімділігі;  дән кептіру;  дәнді кептіруі мен салқындатуын бақылау үрдістері;  қабылдау және тапсыру қондырғылары;  элеватор жұмыстарын басқару жүйелері;  санитарлы-гигиеналық шарттар, еңбек қауіпсіздігі және өрт қауіпсіздігі шаралары;  қоршаған ортаны қорғау бойынша іс-шаралар | Білімдер:  - элеватордың өндірістік жұмыс үрдісіне әсер ететін қозғаушы күштерін;   - дәннің құрылуы мен химиялық құрамын;   - дәннің сапасын анықтау әдістерін;   - дәннің стандарттары мен кондицияларын;   - дәндік массаның физикалық қасиеттерін;   - сақтау кезінде дәнде болатын үрдістерді;   - нан қоры зиянкестерімен күресу шараларын;   - дәнді сақтаудың әдістері мен режимдерін;   - элеватор-қоймалық желілердің құрылымын;   - астық қоймаларын аппаратты-технологиялық сұлбасын;   - астық қоймаларға қойылатын талаптарды;   - астық қоймаларды толтыру тәртібін;   - сусымалы материалдардың көрсеткіштері мен қасиеттерін;   - дәнді қабылдау және тапсыру бойынша сыртқы жұмыстардың түрлерін;   - жабдықтарды нақты пайдалануын анықтау амалдарын;   - дәнді кептіру және салқындату үрдістерін   Іскерліктер:  - дәндік дақылдарды ботаникалық белгілері бойынша жіктеуін;   - сынамаларды іріктеуді;   - дәннің негізгі қасиеттерін анықтауды;   - дәнді сақтау кезінде болатын микробиологиялық үрдісстерді жоюды: тығыздау мен ізіне түсу, кене мен жәндіктердің дамуы;   - дәнге белсенді желдету жүргізуді;   - дәннің топтарын құрастыруды;   - нан қоры зиянкестерімен күресу бойынша іс-шаралар жүргізуді;   - газды және ылғалды дезинфекция жүргізуді;   - астық қоймасының сыйымдылығын анықтауды;   - астық қоймасының жұмыстық сұлбасын жасауды;   - дән кептіргіштің жұмысын бақылауды;   - дәнді алып өту бағытына кіретін жабдықтардың барлығын қашықтықтан басқаруды | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.2.3 –  КҚ 3.2.6,  КҚ 3.2.8 | |
| АП. 03 | Ұн тарту, жарма өндірісінің технологиясы:  Ұн тарту өндірісінің дәні туралы жалпы мәліметтер;  дәнді ұнтақтауға әзірлеу;  дәнді ұнтақтау;  өнімнің ассортименті мен сапасы;  тартылған ұндарды жіктеу;  қарапайым қайта ұнтақтау;  байыту үрдісі қысқартылған күрделі қайта ұнтақтаулар;  байыту үрдісі дамыған бидайдың күрделі ұнтақталуы;  макаронды ұнтақтау;  ұн тарту зауыттарының жабдықтарын іріктеу және есептеу;  ұн тарту зауыттарындағы ұнтақтаудың толық балансын алу және жасау;  жарма дақылдарының технологиялық қасиеттері;  жарма дақылдарының дәндерінен қоспаларды бөлу;  жарма дақылдары дәндерінің гидротермиялық өңделуі;  дәнді жармаға өндіру;  бидайдан, күріштен, қарақұмықтан, жүгеріден, сұлы, бұршақ, тары және т.б. жарма өндіру;  өзара алмасу сұлбасы бойынша құнды, қоректі, жоғары жарма өндіру;  жарма өндірісінің қалдықтары мен жанама өнімдерін пайдалану;  ұн тарту-жарма өндірісінің технологиялық үрдістерін басқару;  жарма өндірісінің технологиялық үрдісін бақылау | Білімдер:  - бидай мен қара бидайдың ұндық қасиеттерін;   - ұн тарту зауыттарына келіп түсетін дәннің стандарттары;   - алғы қоспалардың сипатын, дәнді тазалау қағидаларын;   - дәнді сумен өңдеу әдістері;   - ұсақтау зауыттарында технологиялық үрдісті құру қағидаларын;   - дәнді жармаға өндірудің әдістері (жарманы сұрыптау, қабыршақтау, жарманы бөліп шығару, тегістеу, жылтырлату және т.б.);   - бидайдан,тарыдан, жүгеріден сұлыдан, арпадан, бұршақтан, қарақұмықтан жарма өндіруді;  - жарма зауыттарының технологиялық сұлбаларының негізгі техника-экономикалық көрсеткіштері  Іскерліктер:   - ұн өндіруге жіберетін дәннің сапасын анықтауды;   - ұнтақталатын топтардың есептерін жүргізуді;   - төмен сапалы дәннің сұрыптауын жүргізуді;   - дән тазалағыш жабдықтардың технологиялық тиімділігін анықтауды;   - дәнді тазалау мен гидротермиялық өңдеу режимін таңдауды;   - ұсақтау үрдісіне бақылау жасауды;   - сапасына қарай аралық өнімдерді сұрыптау үрдісін бақылау;   - дәнді жармаға өндірудің үрдісіне бақылау жүргізу;   - негізгі технологиялық жабдықтарға түсетін үлесті салмақты анықтауды | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.2.2,  КҚ 3.2.6,  КҚ 3.2.8 | |
| АП. 04 | Құрама жем өндірісінің технологиясы:  Құрама жемдерді өндіруге арналған шикізаттар және олардың ассортименттері;  құрама жемдердің рецепттері;  құрама жем өндірудің технологиялық үрдістері;  шикізатты қоспалардан тазалау;  шикізатты әзірлеу желілерінің сұлбалары;  дәндік шикізатты әзірлеу желілері;  ұнтақты шикізатты әзірлеу желісі;  сұлы мен арпаның үлбірлек қабыршақтарын бөліп шығаруға әзірлеу желілері;  азықтық өндірістегі жемдік өнімді әзірлеу желілері;  сығымдалған және кесекті шикізатты әзірлеу желілері;  тұзды дайындаудың желілері;  минералды шикізаттарды дайындау желілері;  сұйық шикізаттарды (меласса, май) қосуға дайындау желілері;  байытатын қоспаларды дайындау желілері;  ауыр сусымалы құрамдастарды дайындау желілері;  құрама жемдерді сығымдау;  алғы қоспаларды өндіру;  ақуыз-дәруменді қоспаларды өндіру;  қоюлатылған сүт ауыстырғышын өндіру;  құрама жем өндірісінің технологиялық үрдісін бақылау | Білімдер:  - құрама жем өндірісіндегі шикізаттың технологиялық қасиетін;   - шикізаттарды қоспалардан тазалау қағидасын;   - дәнді гидротермиялық өңдеу режимін;   - шикізатты ұсақтаудың әдістерін;   - құрама жем құрамдастарын мөлшерлеу ережесін;   - құрама жем құрамдастарын араластыру механизмін;   - сусымалы құрама жемдерді сығымдау үрдісін;   - сусымалы құрама жемдерді түйіршіктеу әдістерін;   - шикізатты әзірлеудің технологиялық желілер сұлбасын;   - алғы қоспаларды өндіру технологиясын;   - ақуыз-дәрумендік қоспаларды өндіру технологиясын;   - қоюлатылған сүт ауыстырғышын өндіру технологиясы  Іскерліктер:  - шикізатты қабылдауды, оның сапасын анықтауды;   - сақтаудың дұрыс режимдерін таңдауды және сақтаудағы шикізат түрлеріне бақылау жүргізуді;   - шикізаттарды қоспалардан тазалау үрдісін реттеуді;   - дәннің гидротермиялық өңдеуін жүргізуді және оның режимін бақылауды;   - дән тазалағыш жабдықтардың технологиялық тиімділігін анықтауды;   - құрамдастарды араластыру үрдісін жүргізуді;   - сусымалы құрама жемдердің сапасын анықтауды;   - түйіршіктеу үрдісін бақылауды | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.2.3,  КҚ 3.2.6,  КҚ 3.2.8 | |
| АП. 05 | Өндірістік-технологиялық бақылау:  Өндірістік-технологиялық зертхананың жұмысын ұйымдастыру;  өндірістік-техникалық зертхананың қызметі;  нан өнімдерін сандық-сапалық есепке алу;  өндірістің санитарлық жағдайын бақылау;  элеватор мен нан қабылдау кәсіпорындарындағы технохимиялық бақылау;  тұқым өндіруші зауыттарындағы технохимиялық бақылау;  ұн тарту зауыттарындағы технохимиялық бақылау;  жарма зауыттарындағы технохимиялық бақылау;  құрама жем зауыттарындағы технохимиялық бақылау;  стандарттау және өнімнің сапасы;   дән өндірісі кәсіпорындарындағы зертханаларды метрологиялық қамтамасыз ету;  өнімнің сапасын басқару | Білімдер:  - өндірістік-техникалық зертаханасын ұйымдастыру сұлбасын;   - үлгілерді сақтау ережесі мен оларды дара биліктен айыруды;   - нан өндірісінің санды-сапалық есепке алуын;   - дән өнімдерінің сапасы туралы журналды жүргізудің ережесін;   - элеватор және нан қабылдау кәсіпрындарындағы технохимиялық бақылау сұлбасын;   - тұқым өндіруші зауыттардағы бақылаудың технохимиялық сұлбасын;   - ұн тарту, жарма және құрама жем зауыттарындағы технохимиялық бақылау сұлбасын;  Іскерліктер:  - кәсіпорынға келіп түсетін дән өнімдерінің сапасын, олардың стандартты және техникалық шарттарға сәйкестігін анықтауды;   - дән мен тұқымды (кептіру, тазалау, белсенді желдету) өңдеу үрдістерін бақылауды;   - өнімнің шығу мөлшерін бақылауды;   - қабылданатын, өткізілетін және жүкке тиелетін дәннің, өнімнің, қалдықтардың сапасы туралы құжаттарды рәсімдеуді;   - сақтаудағы нан өнімдерінің сапасы туралы есеп беруді, сондай-ақ, өндіріліп жатқан өнімдердің шығуы мен сапасы туралы есеп беруді;   - санды-сапалық есепке алу кітабындағы жазуларды зертхананың талдаулары және құжаттарындағы мәліметтермен салыстыруды;   - көліктік қаражаттардың санитарлық жағдайын анықтауды және оларды жүк тиеуге жарамдылығын бекітуді;   - кәсіпорынның өндірістік бөлмелері мен алаңдарында механикалық тазалау, дезинсекция және дератизация жұмыстарын жүргізуді; | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.2.1,  КҚ 3.2.3 –  КҚ 3.2.6,  КҚ 3.2.8 | |
| АП. 06 | Технологиялық үрдістерді автоматтандыру:  Технологиялық параметрлерді өлшеу әдістері, өлшеу құралдарының жұмыс істеу қағидасы және қолданылу ерекшеліктері;   автоматиканың негізгі процестерінің жіктелуі;  тамақ өндірісін автоматты реттеу мен технологиялық процестерді автоматтандыру негіздері;   автоматты жүйені реттеу әдістері;  өту процестері мен реттеу заңдары;  орындау механизмдері мен автоматты реттегіштер;  механикалық және гидравликалық процестерді автоматтандыру сызбалары;  жылу процестерін автоматтандыру сызбалары;  масса ауысу процестерін автоматтандыру сызбалары;  тамақ өндірісінің химиялық процестерін автоматтандыру сызбалары | Білімдер:  - нан, макарон және кондитер өндірісінің аппараттық-технологиялық сызбалары;   - тамақ өндірісін автоматтандыру міндеттері мен жалпы сипаттамасы;   - тамақ өнеркәсібіндегі ауаны белгілі бір нормаға жеткізу, суықпен және сумен жабдықтау процестері, бу өндірісін автоматтандыру;   - өлшеулер және өлшеу аспаптары туралы негізгі мәліметтер;   - технологиялық параметрлерді өлшеу әдісі, өлшеу құралдарын қолданудың ерекшеліктері мен жұмыс істеу қағидалары;  - тамақ өндірісі технологиялық процестерінің негізгі кезеңдері;   - өндіріс процесін басқару мен автоматты реттеу әдістемесі  Іскерліктер:  - тамақ өндірісін автоматты реттеу процесіне бақылау жүргізу;   - орындау механизмдері мен автоматты реттегішті пайдалану;   - тамақ өндірісі кәсіпорындарындағы химиялық және гидравликалық процестердің жүргізілуін реттеу;   - тамақ өндірісі кәсіпорындарындағы автоматтандырылған жүйелерді пайдалануда кемшіліктер мен бұзылуларды болдырмау;   - бақылау-өлшеу аспаптарын қолдану;   - өндіріс параметрлері мен технологиялық режимдердің бұзылуының алдын алу | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.2.4  КҚ 3.2.7  КҚ 3.2.8 | |
| АП. 07 | Аспирация, желдету және пневматикалық көлік:  Элеватор мен дән өндіретін кәсіпорындардың аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғылары: жұмысы, пайдалану ережесі, техникалық күтім жасау;  пневматикалық көліктердің міндеті;  пневматикалық қондырғылардың негізгі элементтері;  аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғыларды тұтастыру;  аэрозольтасымалдағыш, аэрогравитациялық және аэродинамикалық көлік, аэронауа, олардың міндеті мен жұмыс істеу қағидалары;  желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғыларын сынау;  аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғыларына күтім жасау кезіндегі техникалық қауіпсіздік;  жөндеу жұмыстарын жүргізу кезіндегі техникалық қауіпсіздік | Білімдер:  - желдету туралы жалпы түсінік;   - ауа ағыны қозғалысының режимдері;   - желдету жүйесінің түрлері;   - аспирациялық қондырғы сызбалары;   - аспирациялық қондырғыны жинақтау тәсілдерін;   - желдеткіш қондырғылары жабдықтарын;   - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғыларды пайдалану ережесі;   - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық көлік қондырғыларының негізгі ақаулықтары мен оларды жою әдістерін  Іскерліктер:  - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғылардың жұмысының тиімділігін есептеу;   - желдеткіш және пневматикалық қондырғыларды жөндеу, баптау және сынау, пайдалану;   - аспирациялық, желдеткіш және пневматикалық қондырғылардың жұмысы кезінде техника қауіпсіздігі ережесін сақтау | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.2.4  КҚ 3.2.7  КҚ 3.2.8 | |
| АП. 08 | Өндіріс экономикасы:  Нарық заманындағы тамақ өнеркісібі;  тағам өнімі және оның сапасы;  тамақ өнеркәсібіндегі өндірісті қоғамдық ұйымдастыру формалары;   ғылыми-техникалық прогресс және өндірістегі инновациялар;  тағам өндірісінің негізгі негізгі қорлары және оларды пайдалану тиімділігі;   саланың айналым қорлары мен айналым құралдары, оларды пайдалану тиімділігі;   тағам өндірісінің материалдардық ресурстары және оны қолдану тиімділігі;  шикізат және материалдарды үнемдеу жолдары;  саланың еңбек ресурстары және оларды пайдалану тиімділігі;  сала өнімнің өзіндік құны және оны төмендету жолдары;  өндірістің табысы және рентабельділігі;  тағам өндірісі саласындағы бағаның құрылуы | Білімдер:  - салада қолданылатын негізгі экономикалық категориялар;   - негізгі және айналым қорлары;   - негізгі қорлардың пайдалану көрсеткіштері және оларды тізімнен шығару;   - айналымдағы қаражат көрсеткіштері;   - еңбекті ұйымдастырудың түрлері мен формалары, еңбекақы төлеу формалары;   - тариф жүйесінің мәні;   Іскерліктер:   - кәсіпорынды басқару;   - жұмыс уақытын жоспарлау және жұмыс орнын ұйымдастыру;   - өндірістік рецептураны, шикізат және шалаөнім шығынын есептеуді;   - көмекші материалдар мен шикізаттың шығындарына есеп жүргізу және бақылау жасау;   - шығынды азайту және үнемдеу бойынша технологиялық іс-шаралар жасау | | БҚ 1-5,7,8  КҚ 3.2.6 | |
| КП 00 | Кәсіптік практика | | | | |
|  | «Техник-механик» біліктілігі | | | | |
| КП 01 | Танысу практикасы:  Тәжірибенің мақсаттары мен міндеттері;   кәсіпорынмен танысу;   еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау;   кәсіпорынмен жалпы танысу: кәсіпорынды басқарудың ұйымдастырушылық құрылымы, кадрлық қызметкерлермен жұмыс, кәсіпорынның өндірістік және қаржы-шаруашылық қызметі;  өндірістің технологиялық үрдістерімен танысу;  жеке тапсырмаларды орындау;  тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу | | Іскерліктер:  - кәсіпорынның өндірістік сипаттамасын құру;   - кәсіпорынның ұйымдастырушылық-құқықтық құрылымын, өндірістік бейінін, шығарылатын және өткізілетін өнімдердің ассортиментін, бөлім қызметін сипаттау  Дағдылар:  - таңдаған мамандығы бойынша қызметтің шынайы жағдайына бағдарлану;   - өзіндік жұмыс, дағдыларды қалыптастыру және нақты кәсіптік мәселелерді шешу кезінде оларды қолдану;   - есеп беру құжаттарын жүргізу;   - орындалатын жұмыс ережелерін сақтау;   - есеп құруға қажетті материалдарды жинау және талдау | БҚ 1-8 | |
| КП 02 | Оқу-өндірістік шеберханаларындағы оқу практикасы:  Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі бойынша нұсқау;  зертхана өндірістік шеберханалардың құрылғылары мен жабдықтарына қойылатын талаптармен таныстыру;  оқыс жағдайлар мен улану кезінде алғашқы көмек көрсету;  слесарлық және дәнекерлеу жұмыстары;  станоктарда жұмыс істеу | | Іскерліктер:  - үйлестіретін аспаптарды пайдалану;   - металды және басқа да материалдарды шабу және кесу;   - металды түзету, июдә орындау;   - сынамаларды іріктеу;   - дайындамаларды кесу және арамен кесу;   - бұрғылауды орындау, саңылауларды зенкерлеу, күшейту, бұранданы кесу;   - электрлі-газбен пісіру жұмыстарын жүргізу;   - станоктарда жұмыс істеу  Дағдылар:  - сыртқы және ішкі диаметрін, ойықтар мен саңылаудың тереңдігін өлшеу;  - бөлшек контурын өлшеу, иілген бөлшектердің жазбаларын құру;   - пышақпен және құбыр кескішпен құбырларды кесу;   - біліктегі шпондық ойықтарды шабу;   - жолақ материалдарды түзету;  - 0,05мм дейін дәлдікпен жазықтықты кесу;  - өтпе саңылауларды бұрғылау;  - бұранда кескіш және метчикпен бұранданы кесу;   - пісіру жұмыстарын жүргізу;  - станоктарда жұмыс істеу | БҚ 1,3,8  КҚ 3.1.3 | |
| КП 03 | Кәсіби дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика:  Тәжірибенің мақсаттары мен міндеттері;  кәсіпорынмен танысу;   еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау;  өндіріс технологиясымен, технологиялық жабдықтармен, қосалқы цехтардың жұмысымен танысу;  өндірістік-технологиялық телімдердегі жұмыс;  тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу | | Іскерліктер:  - өндіріс жабдықтарын баптау және жөндеу кезінде бақылау-өлшеу аспаптарын қолдану;  - жөндеу және баптаудан кейін өндіріс жабдықтарын сынауға және қосу-баптау жұмыстарына қатысу;   - бөлшектерді қалпына келтіру әдістерін таңдау, оларды дайындау процесіне қатысу;   - белгіленген есептеу-есеп беру құжаттарын құру   Дағдылар:   - баптау жұмыстарын ұйымдастыру және жүргізу;   - жөндеу жұмыстарын ұйымдастыру және жүргізу | БҚ 1,2,6,7,8  КҚ 3.1.4,  КҚ 3.1.5,  КҚ 3.1.8 | |
| КП 04 | Мамандық қыры бойынша практика:  Тәжірибенің мақсаттары мен міндеттері;  кәсіпорынмен танысу;   кәсіпорынның өндірістік цехтарындағы жұмыстарда еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау;  біліктілігі бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстармен танысу;  тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу | | Іскерліктер:  - жабдықтарға қызмет көрсетуде пайдалану-майлау материалдарын таңдау;   - сыртқы факторларға байланысты өндіріс жабдықтарын баптау және реттеу әдістерін таңдау;   - өндіріс жабдықтарын пайдалану процесінде анықталған кемшіліктерді жою бойынша жұмыстарға қатысу;  - жабдықтарды пайдалану бойынша жүргізілген жұмыстарға есептеу-есеп беру құжаттарын құру;   - құрылымдық бөлімшелердің ұйымдастыру жұмыстарына қатысу  Дағдылар:   - телімдерде жұмысты ұйымдастыру;   - өндіріс жабдықтарын пайдалану бойынша жұмыстарды ұйымдастыру және орындау;   - пайдалану бойынша жүргізілген жұмыстарға құжаттарды ресімдеу;   - бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша технологиялық үдерісті реттеу | БҚ 1,2,6,7,8  КҚ 3.1.3,  КҚ 3.1.6 | |
| КП 05 | Диплом алды практикасы:  Практиканің мақсаттары мен міндеттері;   кәсіпорынды ресімдеу;   кәсіпорынның өндірістік цехтарындағы жұмыстарда еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау;   кәсіпорынның бөлімдері мен цехтарындағы жұмыстармен танысу;  мамандығы бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстарды орындау;  тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу | | Іскерліктер:  - өндіріс жабдықтарына баптау және жөндеу жұмыстарын жүргізу;   - өндіріс жабдықтарын пайдалану бойынша жұмыстарды орындау;   - құрылымдық бөлімшенің өндірістік қызметін ұйымдастыруға қатысу;   - технологиялық үрдістің әртүрлі кезеңдерінде технологиялық жоғалтулар мен шығындарды анықтау;   - өндірістің технологиялық режим нормаларынан ауытқуларының алдын алу және жою;   - бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша технологиялық үдерістің жүруін қадағалау;   - қызмет көрсететін жабдықтардың жұмысындағы ақаулардың алдын алу және оны болдырмау;   - есептеу және есеп беру құжаттарын жүргізу;   - стандарттарды және нормативті-техникалық құжаттарды пайдалана білу   Дағдылар:  - телімдегі жұмысты ұйымдастыру;   - телімде орындалатын негізгі жұмыс түрлерін жоспарлау;   - техникалық және есептеу-есеп беру құжаттарын ресімдеу;   - коммуникация, қызмет көрсететін жабдықтар мен бақылау-өлшеу аспаптарының дұрыстығын тексеру | БҚ 1,2,6,7,8  КҚ 3.1.3 –  КҚ 3.1.8 | |
|  | «Техник-технолог» біліктілігі | | |  | |
| КП 01 | Танысу практикасы:  Практиканың мақсаттары мен міндеттері;   кәсіпорынмен танысу;   еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау;   кәсіпорынмен жалпы танысу: кәсіпорынды басқарудың ұйымдастырушылық құрылымы, кадрлық қызметкерлермен жұмыс, кәсіпорынның өндірістік және қаржы-шаруашылық қызметі;  өндірістің технологиялық үрдістерімен танысу;  жеке тапсырмаларды орындау;  тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу | Іскерліктер:  - кәсіпорынның өндірістік сипаттамасын құру;   - кәсіпорынның ұйымдастырушылық-құқықтық құрылымын, өндірістік бейінін, шығарылатын және өткізілетін өнімдердің ассортиментін, бөлім қызметін сипаттау   Дағдылар:  - таңдаған мамандығы бойынша қызметтің шынайы жағдайына бағдарлану;   - өзіндік жұмыс, дағдыларды қалыптастыру және нақты кәсіптік мәселелерді шешу кезінде оларды қолдану;   - есеп беру құжаттарын жүргізу;   - орындалатын жұмыс ережелерін сақтау;   - есеп құруға қажетті материалдарды жинау және талдау | | БҚ 1-8 | |
| КП 02 | Оқу-өндірістік шеберханаларындағы оқу практикасы:  Еңбекті қорғау және техника қауіпсіздігі бойынша нұсқау;  зертхана құрылғылары мен жабдықтарына қойылатын талаптармен таныстыру;  зертхана жұмысын ұйымдастыруды меңгеру;  оқыс жағдайлар мен улану кезінде алғашқы көмек көрсету;  зертханалық жабдықтарды меңгеру;  дәнге технохимиялық бақылауды жүргізудің әдістері;  шикізат сапасын бағалау әдістері;  өңдейтін дән өнімдеріне технохмиялық таладу жүргізу | Іскерліктер:  - жұмысқа зертханалық жабдықтарды дайындау;   химиялық аспаптарды және - реактивтерді пайдалану;   оқыс жағдайлар мен улану кезінде алғашқы көмек көрсету;  - сынамаларды іріктеу;   - талдауға сынамаларды дайындау;  - шикізаттар мен материалдардың сапасын бағалауды жүргізу;  - қосымша материалдарға талдаулар жүргізу;  - шикізаттар мен дайын өнімдердің сапасын, органолептикалық, физикалық, физика-химиялық көрсеткіштерін анықтау;  - технохимиялық талдаулар жүргізу және алынған нәтижеге баға беру;   - техникалық құжаттарды толтыру  Дағдылар:  - зертханалық жабдықтармен жұмыс;   - химиялық және өлшеу аспаптарымен, реагентпен, реактивтермен жұмыс;   - орындалатын жұмыс ережелерін және санитарлық талаптарды сақтау;   - аспаптардың параметрлерін анықтау;   - технохимиялық және технологиялық талдаулар жасау;   - дән және өңделген өнімдердің сапалық көрсеткіштерін анықтау | | БҚ 1,3,8  КҚ 3.2.3 | |
| КП 03 | Кәсіби дағдыларды игеру және қорыту бойынша практика:  Тәжірибенің мақсаттары мен міндеттері;  кәсіпорынмен танысу;   еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау;  өндіріс технологиясымен, технологиялық жабдықтармен, қосалқы цехтардың жұмысымен танысу;  өндірістік-технологиялық телімдерде жұмыс істеу;   тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу | Іскерліктер:  - шикізат, дайын өнімдердің сапасын бағалау;   - технологиялық жабдықтардың жұмысын реттеу;   - дәннің ұнға тартылу партиясын құру;   - элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің негізгі қол және меаникаландырылған технологиялық операцияларын орындау;   - шығарылатын өнімдердің нормативті құжаттары талаптарын қолдану;   - шикізат, дайын өнімдердің сапасын куәландыратын   - құжаттарды ресімдеу  Дағдылар:   - өндіріс жағдайында санитарлық-гигиеналық талаптарды сақтау;   - технологиялық жабдықтармен жұмыс жасау;   - жабдықтар мен инвентарьларға санитарлық өңдеу жүргізу;   - өнімнің шығарылуын реттейтін нормативті құжаттарды пайдалану | | БҚ 1,2,6,7,8  КҚ 3.2.3 – КҚ 3.2.6,  КҚ 3.2.8 | |
| КП.04 | Мамандық қыры бойынша практика:  Практиканың мақсаттары мен міндеттері;  кәсіпорынмен танысу;   кәсіпорынның өндірістік цехтарындағы жұмыстарда еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау;  біліктілігі бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстармен танысу;  практика бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу | Іскерліктер:  - шикізатты қабылдау және оның сапасын анықтау;   - штаттық жұмыс орындарында элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісі бойынша технологиялық операцияларды орындау;   - қызмет көрсететін жабдықтардың ақауларын анықтау және жою;   - негізгі технологиялық жабдықтардағы меншікті жүктемені анықтау;   - элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің технологиялық режим нормаларынан ауытқуының алдын алу және болдырмау;   - өндіріс жабдықтарын пайдалану процесінде анықталған кемшіліктерді жою жұмыстарына қатысу;   - есептеу-есеп беру құжаттарын құру;   - құрылымдық бөлімше жұмыстарын ұйымдастыруға қатысу  Дағдылар:  - телімдегі жұмыстарды ұйымдастыру;  - сынамаларды іріктеу;  - шикізат, дайын өнімдерге талдаулар жүргізу;  - шикізатты сақтаудың дұрыс режимдерін таңдау;  - шикізат, дайын өнімдерге технологиялық үдерісті дұрыс жүргізбегендіктен болатын өзгерістерді анықтау;  - ұн тарту партиясын есептеу;  - дәннің ұнға, жармаға, құрама жемге қайта өңделу процесін бақылау;   - бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері бойынша технологиялық үдерісті реттеу | | БҚ 1,2,6,7,8  КҚ 3.2.1,  КҚ 3.2.3 –  КҚ 3.2.8 | |
| КП 05 | Диплом алды практикасы:  тәжірибенің мақсаттары мен міндеттері;   кәсіпорынды ресімдеу;   кәсіпорынның өндірістік цехтарындағы жұмыстарда еңбекті қорғау, техника қауіпсіздігі және өндірістік санитария бойынша нұсқау;   кәсіпорынның бөлімдері мен цехтарындағы жұмыстармен танысу;  мамандығы бойынша штаттық жұмыс орнындағы жұмыстарды орындау;  тәжірибе бойынша материалдарды жинау және есепті ресімдеу | Іскерліктер:  - штаттық жұмыс орындарында элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісі бойынша технологиялық үдерісті жүргізу;  - технологиялық үдерістің әртүрлі кезеңдерінде технологиялық шығындар мен жоғалуларды анықтау;  - өндірістің барлық технологиялық фазаларында ұн, жарма, құрама жем өнімдерін дайындау үдерісін жүргізуді қамтамасыз ету және бақылау;  - шикізат пен дайын өнімдердің сапасына қойылатын талаптарды сақтау;  - шығындарды азайту және үндеу үшін технологиялық шараларды дайындау;  - ұн, жарма, құрама жем өнімдерін өндіру кезінде технологиялық режим нормаларынан ауытқудың алдын алу және жою;  - бақылау-өлшеу аспаптарының көрсеткіштері, зертханалық талдаулар мен органолептикалық әдістері бойынша технологиялық үдерістің жүруін қадағалау;  - қызмет көрсететін жабдықтардың жұмысындағы ақаулардың алдын алу және оны болдырмау;   - жұмыс орнында нұсқау жүргізу;  - есептеу және есеп беру құжаттарын жүргізу;  - стандарттарды және нормативті-техникалық құжаттарды пайдалана білу  Дағдылар:  - телімдегі жұмысты ұйымдастыру;  - телімде орындалатын негізгі жұмыс түрлерін жоспарлау;   - техникалық және есептеу-есеп беру құжаттарын ресімдеу;  - коммуникация, қызмет көрсететін жабдықтар мен бақылау-өлшеу аспаптарының дұрыстығын тексеру | | БҚ 1,2,6,7,8  КҚ 3.2.1 –  КҚ 3.2.8 | |

1-кесте Базалық құзыреттер

|  |  |
| --- | --- |
| Құзырет коды | Базалық құзыреттер (БҚ) |
| БҚ 1  БҚ 2  БҚ 3  БҚ 4  БҚ 5  БҚ 6  БҚ 7  БҚ 8 | Өзінің жеке қызметін ұйымдастырады, кәсіби міндеттерін орындайды, тәсілдері мен типтік әдістерін таңдайды, олардың тиімділігі мен сапасын бағалайды;  Жұмыс жағдайына талдау жасайды, ағымдық және қорытынды бақылауды жүргізеді, қауіп-қатерді бағалайды, қалыпсыз жағдайларда шешім қабылдайды, өз қызметінің нәтижесіне жауап берді;  Кәсіптік және тұлғалық дамуы, кәсіби міндеттерді алға қою мен шешу үшін қажетті ақпараттарды іздейді, талдайды және бағалайды;  Кәсіптік қызметін жетілдіру үшін ақпараттық-коммуникациялық технологияларды пайдаланады;  Кәсіби қызметінде технологиялардың жаңару жағдайына бейімделеді;  Ұжымда және командада жұмыс істей біледі, басшылықпен, әріптестерімен, тұтынушылармен тиімді қарым-қатынас жасайды;  Қазақстан Республикасы заңнамаларының талаптарын және бекітілген салалық нормативті құжаттарды сақтайды;  Техника қауіпсіздігін, еңбекті қорғау нормалары мен өрт қауіпсіздігі ережелерін сақтайды |

2-кесте Кәсіптік құзыреттер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| ТжКБ деңгейі | Біліктілік | Кәсіптік құзырет (КҚ) |
| 1. Жоғары деңгей | 2.1.  121601 2 – Ұн тарту өндірісінің аппаратшысы | КҚ 2.1.1. Дән шикізатын ұнтақтауға әзірлеу;  КҚ 2.1.2. Рецептке сәйкес ұнтақталған қоспаны жасау;  КҚ 2.1.3. Дәнді және аралық өнімдерді ұнтақтау процесін жүргізу;  КҚ 2.1.4. Ірілігі және сапасы бойынша дәнді ұнтақтау үшін аралық өнімдерді айыру процесін жүргізу;  КҚ 2.1.5. Дайын ұн өнімдерін ыдыстарға салу;  КҚ 2.1.6. Аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтардың жұмыс режимін бақылау;  КҚ 2.1.7. Ағымдағы техникалық қызмет көрсету жұмыстарын жүргізу, аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтарды жөндеу және реттеу;  КҚ 2.1.8. Қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау. |
| 2.2.  121602 2 – Жармалық өндірістің аппаратшысы | КҚ 2.2.1. Дән шикізатын қауыздауға дайындау;  КҚ 2.2.2. Қауыздаудың технологиялық процестерін жүргізу, қауыздалған өнімді сұрыптау, әртүрлі технологиялық жабдықтарда жарманы қауыздау және жылтырату;  КҚ 2.2.3. Дәнді гидротермиялық өңдеудің технологиялық процестерін жүргізу;  КҚ 2.2.4. Дайын өнімнің стандарттарын сақтау;  КҚ 2.2.5. Дайын жарма өнімдерін ыдыстарға салу;  КҚ 2.2.6. Аспирациялық, өндірістік и көліктік жабдықтардың жұмыс режимін бақылау;  КҚ 2.2.7. Ағымдағы техникалық қызмет көрсету жұмыстарын жүргізу, аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтарды жөндеу және реттеу;  КҚ 2.2.8. Қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау |
| 2.3.  121603 2 – Құрама жем өндірісі аппаратшысы | КҚ 2.3.1. Шикізатты тазалау және ұнтақтау бойынша технологиялық процестерді жүргізу;  КҚ 2.3.2. Құрама жемді түйіршіктеу бойынша технологиялық процестерді жүргізу;  КҚ 2.3.3. Рецептке сәйкес құрама жем, белокті-дәрумендік қоспалар мен премикс компоненттерін мөлшерлеу;  КҚ 2.3.4. Дайын құрама жем өнімдерін ыдыстарға салу;  КҚ 2.3.5.Дайын құрама жем өнімдерін ыдыссыз жіберу;  КҚ 2.3.6. Аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтардың жұмыс режимін бақылау;  КҚ 2.3.7. Ағымдағы техникалық қызмет көрсету жұмыстарын жүргізу, аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтарды жөндеу және реттеу;  КҚ 2.3.8. Қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау |
| 2.4.  121604 2 - Астықты өңдеу аппаратшысы | КҚ 2.4.1. Күрделі дән тазалау машиналарында дән мен тұқымды тазалау;  КҚ 2.4.2. Әртүрлі типтегі кептіргіштерде дән мен тұқымды кептіру және белсенді желдетуді іске асыру;  КҚ 2.4.3. Кептіру сапасын қадағалау;  КҚ 2.4.4. Сапасын ескере отырып, сүрлем бойынша дәнді бөлу;  КҚ 2.4.5. Технологиялық режим нормаларынан ауытқуын аладын ала ескерту және себептерін жою;  КҚ 2.4.6. Аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтардың жұмыс режимін бақылау;  КҚ 2.4.7. Ағымдағы техникалық қызмет көрсету жұмыстарын жүргізу, аспирациялық, өндірістік және көліктік жабдықтарды жөндеу және реттеу;  КҚ 2.4.8. Қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау |
| 2. Орта буын маманы | 3.1.  121605 3 – Техник-механик | ПК 3.1.1. Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісі жабдықтарына жоғары сапалы жөндеу жұмыстарын және техникалық қызмет көрсетуді қамтамасыз ету;  ПК 3.1.2. Қызмет көрсететін жабдықтың үздіксіз жұмыс істеуін бақылау және қамтамасыз ету;  КҚ 3.1.3. Диагностика құралдары көмегімен машиналар мен жабдықтардың, тораптар мен агрегаттардың техникалық жағдайларын анықтау;  КҚ 3.1.4. Сыртқы факторларға байланысты өндіріс жабдықтарын реттеу және жөндеу әдістерін таңдау;  КҚ 3.1.5. Өндіріс жабдықтарын пайдалану кезінде анықталған ақауларды жою;  КҚ 3.1.6. Жабдықтарды бос күйінде, жүгі бар кезінде және кешенді сынақ жүргізу кезінде жөндеу және сынақ жүргізу;  КҚ 3.1.7. Жабдықтарды монтаждау, жөндеу жұмыстарының нәтижесі туралы бекітілген есепке алу және есеп беру құжаттарын жүргізу;  КҚ 3.1.8. Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісі жабдықтарын пайдалану және техникалық қызмет көрсету ережелерін сақтау |
|  | 3.2.  121606 3 – Техник-технолог | КҚ 3.2.1. Сапасына сәйкес дән мен тұқымды сақтауға жіберу;  КҚ 3.2.2. Ұнтақталған қоспаларды есептеу және құру;  КҚ 3.2.3. Шикізат пен дайын өнімнің сапасына бақылау жасау;  КҚ 3.2.4. Элеватор, ұн тарту, жарма және құрама жем өндірісінің технологиялық процестерін жүргізу режимін бекіту және қадағалау;  КҚ 3.2.5. Дайын өнім стандарттарын сақтау;  КҚ 3.2.6. Бекітілген есепке алу және есеп беру құжаттарын жүргізу;  КҚ 3.2.7. Қызмет көрсететін жабдықтардың жұмыс қабілетін қамтамасыз ету;  КҚ 3.2.8. Қызмет көрсететін жабдықтарды пайдалану ережесін сақтау |

      РҚАО-ның ескертпесі!        
      жалғасын қараңыз

© 2012. Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің «Қазақстан Республикасының Заңнама және құқықтық ақпарат институты» ШЖҚ РМК