

**Мақтаны сандық-сапалық есепке алуды жүргізу қағидаларын бекіту туралы**

***Күшін жойған***

Қазақстан Республикасы Ауыл шаруашылығы министрінің 2015 жылғы 28 қазандағы № 4-6/955 бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2015 жылы 3 желтоқсанда № 12352 болып тіркелді. Күші жойылды - Қазақстан Республикасы Ауыл шаруашылығы министрінің 2021 жылғы 16 ақпандағы № 44 бұйрығымен.

      Ескерту. Күші жойылды – ҚР Ауыл шаруашылығы министрінің 16.02.2021 № 44 (01.01.2022 бастап қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      "Мақта саласын дамыту туралы" 2007 жылғы 21 шiлдедегi Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабы 18) тармақшасына сәйкес **БҰЙЫРАМЫН:**

      1. Қоса берiлiп отырған Мақтаны сандық-сапалық есепке алуды жүргізу қағидалары бекiтiлсiн.

      2. Қазақстан Республикасы Ауыл шаруашылығы министрлігінің Өсімдік шаруашылығы өнімдерін өндіру мен қайта өңдеу және фитосанитариялық қауіпсіздік департаменті заңнамада белгіленген тәртіппен:

      1) осы бұйрықтың Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелуін;

      2) осы бұйрық Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелгеннен кейін күнтізбелік он күн ішінде оның көшірмесінің мерзімді баспа басылымдарында және "Әділет" ақпараттық-құқықтық жүйесінде ресми жариялауға жіберілуін;

      3) осы бұйрықтың Қазақстан Республикасы Ауыл шаруашылығы министрлігінің интернет-ресурсында және мемлекеттік органдардың интранет-порталында орналастырылуын қамтамасыз етсін.

      3. Осы бұйрық алғашқы ресми жарияланған күнінен кейiн күнтiзбелiк он күн өткен соң қолданысқа енгiзiледi.

|  |  |
| --- | --- |
| Министр | А. Мамытбеков |

      "КЕЛІСІЛГЕН"

      Қазақстан Республикасының

      Ұлттық экономика министрі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_ Е. Досаев

      2015 жылғы 3 қараша

|  |  |
| --- | --- |
|  | Қазақстан Республикасы Ауыл шаруашылығы министрінің 2015 жылғы 28 қазандағы № 4-6/955 бұйрығымен бекітілген |

**Мақтаны сандық-сапалық есепке алуды жүргізу қағидалары**  
**1. Жалпы ережелер**

      1. Мақтаны сандық-сапалық есепке алуды жүргізу қағидалары (бұдан әрі – Қағидалар) "Мақта саласын дамыту туралы" 2007 жылғы 21 шілдедегі Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабы 18) тармақшасына сәйкес әзірленді және мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу тәртібін айқындайды.

      2. Осы Қағидаларда мынадай негізгі ұғымдар пайдаланылады:

      1) кондициялық салмақ – стандарттау жөніндегі нормативтік құжаттарда айқындалған ластанудың және ылғалдылықтың бірыңғай нормаларына келтірілген мақтаның салмағы;

      2) мақта иесі – меншік құқығында шитті мақта және (немесе) мақта талшығы және (немесе) мақта тұқымы бар жеке немесе заңды тұлға;

      3) мақта қабылдау пункті – шитті мақтаны қабылдауға, сақтауға және босатуға арналған мамандандырылған құрылыс;

      4) мақта партиясы – мақтаның сапасы туралы мәліметтері бар құжаттармен ресімделген, селекциялық және өнеркәсіптік сорты бір, сапасы бойынша біртекті мақтаның оқшау саны;

      5) мақта тазалау зауыты – шиттi мақтаны мақта талшығы етiп бастапқы өңдеуге арналған арнаулы ғимарат;

      6) мақтаның сандық-сапалық есебі – шитті мақтаны мақта талшығына бастапқы өңдеу кезіндегі мақтамен жасалатын барлық операцияларды есепке алу және тіркеу жүйесі;

      7) нақты салмақ – таразыларда өлшеу жолымен айқындалған мақта массасы;

      8) түгендеу – мақтаның нақты бар болуының және оның сапасының есептік деректерге сәйкестiгiн тексеруге бағытталған іс-шаралар кешені;

      9) шитті мақтаның есептік салмағы – стандарттау жөніндегі нормативтік құжаттарда айқындалған ластану нормасына келтірілген шитті мақтаның салмағы.

      3. Мақтамен жасалатын барлық операцияларды, сандық-сапалық есепті және тиісті құжаттарды ресімдеуді 1 килограмға дейінгі дәлдікпен нақты, есептік салмақта және кондициялық салмақта мақта тазалау зауыты (мақта қабылдау пункті) жүргізеді.

**2. Мақтаның сандық-сапалық есепке алуды жүргізу тәртібі**  
**1-параграф. Мақта қабылдау пунктінде шитті мақтаның**  
**келіп түсуін ресімдеу**

      4. Мақта қабылдауды тиісті әкімшілік аумақтағы мақта қабылдау пункті және мақта тазалау зауытының жанындағы жұмыс істейтін мақта қабылдау пункті жүзеге асырады.

      5. Мақта қабылдау пункті шитті мақтаны қабылдауды мынадай тәртіппен жүзеге асырады:

      1) мақта қабылдау пунктінде шитті мақтаны қабылдауды ресімдеу;

      2) шитті мақтаның кондициялық салмағын айқындау;

      3) шитті мақтаны мақта қабылдау пунктінен тиеп жөнелтуді ресімдеу.

      6. Мақта қабылдау пунктіне түсетін шитті мақтаны қабылданатын шитті мақтаның сорты мен сапасын сыртқы түрі бойынша айқындайтын мақта қабылдау пунктінің меңгерушісі сапасы бойынша, өлшем бірліктерді қамтамасыз ету саласындағы Қазақстан Республикасының заңнамасында белгіленген тәртiппен тексеруден өткен таразыларда өлшенгеннен кейін ІІ-аймақтың тауартанушысы саны бойынша қабылдайды.

      7. Өлшеу нәтижелері осы Қағидаларға 1-қосымшаға сәйкес нысан бойынша мақта қабылдау пунктінде шитті мақтаны қабылдаудың салмақ журналына енгізіледі.

      8. Шитті мақтаны қабылдау тауарлық-көліктік жүкқұжаттар негізінде партиялармен жүргізіледі. Күні бойы әрбір тауарлық-көліктік жүкқұжат бойынша қабылданған шитті мақтаның нақты массасын жазу өнеркәсіптік сорттар бойынша бөлек жүргізіледі.

      9. Шитті мақтаның сынамаларын іріктеу шитті мақтаны түсіру орындарында оны өлшегенге дейін жүргізіледі.

      10. Қабылданған шитті мақтаның сапа көрсеткіштерін айқындауды мақта қабылдау пунктінің зертханасы жүргізеді.

      11. Шитті мақтаның сынамасын талдау нәтижелерін мақта қабылдау пункті зертханасының зертханашысы осы Қағидаларға 2-қосымшаға сәйкес нысан бойынша шитті мақтаны талдау карточкасына және осы Қағидаларға 3-қосымшаға сәйкес нысан бойынша шитті мақтаның ылғалдылығы мен ластануын талдау нәтижелерін тіркеу журналына енгізеді.

      12. Тауарлық-көліктік жүкқұжаттар мен шитті мақтаны талдау карточкалары негізінде мақта қабылдау пунктінің бухгалтері бір күнде қабылданған селекциялық сорты бір, жинау түрі мен мақсаты (тұқымдық, техникалық) бір шитті мақтаға және соңынан жиналғанға бөлек осы Қағидаларға 4-қосымшаға сәйкес нысан бойынша үш данада шитті мақтаны қабылдау туралы квитанцияны ресімдейді, оның біреуі мақта иесіне беріледі.

      Шитті мақтаны қабылдау туралы квитанцияда зертханалық талдау негізінде әрбір өнеркәсіптік сорт бойынша бөлек ластану мен ылғалдылықтың нақты пайызы жазылады.

      13. Қабылданған шитті мақтаның әрбір партиясы бойынша бір күндік жиынтық деректер шитті мақтаны қабылдау туралы квитанциялардан күн сайын осы Қағидаларға 5-қосымшаға сәйкес нысан бойынша шитті мақтаның сандық-сапалық есеп кітабына шитті мақтаның кірісіне жазылады.

      14. Мақта қабылдау пунктінің меңгерушісі нақты, есептік салмағы және кондициялық салмағы бойынша шитті мақтаның сандық-сапалық есебі кітабында шитті мақтаның есебін жүргізеді.

      15. Күн соңында шитті мақтаны қабылдау туралы квитанцияның екі данасы тауарлық-көліктік жүкқұжаттармен бірге ластану мен ылғалдылықтың орташа өлшенген көрсеткіштерін есептеу үшін мақта қабылдау пунктінің бухгалтериясына беріледі.

      16. Сонымен бір уақытта мақта қабылдау пунктінің бухгалтериясына қабылданған партиялар бөлінісінде шитті мақтаны талдау карточкалары беріледі.

      17. Шитті мақтаның кондициялық салмағын есептеу қабылданған күні айқындалған ластану мен ылғалдылық көрсеткіштері бойынша жүргізіледі және түпкілікті болып табылады.

      Жинақталған партиялардан іріктелген шитті мақтаның сынамалары бойынша қабылдаудан кейін жүргізілген сорт, ылғалдылық және ластану бойынша талдау нәтижелері қабылдау кезінде анықталған шитті мақтаның сапа көрсеткіштері мен қабылдау күні белгіленген шитті мақтаның кондициялық салмағын өзгертуге негіз бола алмайды.

**2-параграф. Шитті мақтаны мақта қабылдау пунктінен**  
**тиеп жөнелтуді ресімдеу**

      18. Шитті мақтаны мақта қабылдау пунктінен мақта тазалау зауытына тиеп жөнелту селекциялық және өнеркәсіптік сорттар, жинау түрлері бойынша біртекті партиялармен жүзеге асырылады және тауарлық-көліктік жүкқұжаттармен (үш данада) ресімделеді. Мақта қабылдау пунктінен мақта тазалау зауытына тиеп жөнелтілетін шитті мақта өлшеуге жатады.

      19. Мақта қабылдау пунктінің зертханасы барлық жағдайда тиеп жөнелтілетін шитті мақтаның ластануы мен ылғалдылығына талдау жүргізеді. Ауа-райы қалайсыз немесе ауа температурасы жоғары болған жағдайда сынамаларды іріктеу партияны жөнелтуге дейін бір сағат бұрын жүргізіледі.

      20. Шитті мақтаны мақта қабылдау пунктінен мақта тазалау зауытына тиеп жөнелту кезінде тауарлық-көліктік жүкқұжат бланкісінде шитті мақтаның салмағы (брутто, ыдыс, нетто), сорты көрсетілуі және лауазымды тұлғалардың қолдары қойылуы тиіс. Шитті мақтаның тиеп жөнелтілетін партиясының ластану мен ылғалдылық көрсеткіштері тиеп жөнелтілетін күнгі соңғы тауарлық-көліктік жүкқұжатқа жазылады.

      21. Шитті мақтаны мақта қабылдау пунктінен мақта тазалау зауытына тиеп жөнелту кезінде мақта қабылдау пунктінің зертханашысы біріктірілген сынаманы қалыптастырады. Барлық бір күндік партияның деректері күн сайын шитті мақтасы бар соңғы машинаны жөнелту кезінде соңғы жүкқұжатқа жазылады.

      22. Тауарлық-көліктік жүкқұжаттарда сорт көрсеткішін мақта қабылдау пункті шитті мақтаның сандық-сапалық есебі кітабының деректері бойынша, ал ластану мен ылғалдылық көрсеткіштерін – шитті мақта партиясын мақта қабылдау пунктінен мақта тазалау зауытына жөнелту алдындағы талдау деректері бойынша көрсетеді.

      23. Шитті мақтаның басталған партиясын әкетуді тоқтатуға немесе алдыңғы партияны әкету аяқталғанға дейін басқа партияны тиеуді бастауға жол берілмейді.

      24. Мақта тазалау зауыты орналасқан жерден тыс орналасқан мақта қабылдау пунктінен шығарылған шитті мақтаның әрбір партиясы бойынша осы Қағидаларға 6-қосымшаға сәйкес нысан бойынша шитті мақтаны қабылдау мен мақта қабылдау пунктінен мақта тазалау зауытына жөнелтуді салыстырып тексеру актісі жасалады.

      25. Шитті мақтаны қабылдау мен мақта қабылдау пунктінен мақта тазалау зауытына жөнелтуді салыстырып тексеру актісін мақта қабылдау пунктінің меңгерушісі, II-аймақтың тауартанушысы, мақта қабылдау пункті зертханасының меңгерушісі мен бухгалтер құрамындағы комиссия осы партияны әкеткеннен кейін бес жұмыс күнінен кешіктірмей жасайды.

      26. Шитті мақтаны мақта қабылдау пунктінен мақта тазалау зауытына қабылдау мен жөнелтуді салыстырып тексеру актісі шитті мақтаның сандық-сапалық есебі кітабының деректері негізінде үш данада жасалады, оның екеуі қарауға және ол бойынша шешім шығару үшін әкету аяқталған күннен бастап бес жұмыс күнінен кешіктірмей мақта тазалау зауытына жіберіледі.

      27. Мақта қабылдау пунктінде сақтау кезінде шитті мақтаны бір партиядан екінші партияға ауыстыру орын алған жағдайда, бұл ауыстыру құжатпен расталуы және шитті мақтаның сандық-сапалық есебі кітабына енгізілуі тиіс (бір партияда кіріске алынады, екінші партияда шығысқа шығарылады). Шитті мақтаны қабылдау мен мақта қабылдау пунктінен мақта тазалау зауытына жөнелтуді салыстырып тексеру актісінде шитті мақтаның массасы осы ауыстыруды ескере отырып көрсетілуі тиіс.

      28. Шитті мақтаны бір материалды жауапты адамнан екіншісіне өлшеусіз және актімен ресімдеусіз беруге жол берілмейді.

      29. Өткізілген қабылдау нәтижелері бойынша мақта қолхаттары ресімделеді, онда шитті мақтаның нақты салмағы, кондициялық салмағы ескеріледі.

**3-параграф. Мақта тазалау зауытында шитті мақтаны қабылдау**

      30. Мақта тазалау зауытында шитті мақтаны қабылдау:

      1) мақта тазалау зауытында шитті мақтаны қабылдауды ресімдеуді;

      2) шитті мақтаны тазалауды ресімдеуді;

      3) шитті мақтаны бастапқы өңдеу өнімдерін тиеп жөнелтуді ресімдеуді;

      4) шитті мақтаны қабылдау мен тиеп жөнелту нәтижелерін салыстырып тексеруді жүргізуді;

      5) түгендеуді қамтиды.

      31. Мақта қабылдау пункттерінен мақта тазалау зауытына келіп түсетін барлық шитті мақта қабылдау кезінде қайта өлшеуге жатады.

      32. Егер мақта тазалау зауытында мақта қабылдау пункттерінен шитті мақта қабылдау кезінде мақта талшығының төменгі сорттарға ауысуы орын алса, мақта тазалау зауытының басшысы әрбір жағдай бойынша себептерін анықтайды (партияны жинақтау кезінде сапаны жеткіліксіз бақылау, шитті мақтаның бүлінуі).

      33. Мақта қабылдау пункттерінен шитті мақта түсу процесінде мақта тазалау зауытында сорты бір, бірақ мақта талшығының күтілетін сорты бойынша бағалауы әртүрлі шитті мақтаны бір партияға жинақтауға жол берілмейді.

      34. Мақта тазалау зауытында мақта қабылдау пункттерінен шитті мақтаны қабылдау мынадай параметрлерді ескере отырып жүзеге асырылады:

      1) мақта қабылдау пункттерінің деректері бойынша шитті мақтаның сорты;

      2) өлшеу жолымен шитті мақтаның нақты массасы;

      3) мақта тазалау зауытының зертханасы айқындаған ластану мен ылғалдылық көрсеткіштері бойынша есептелетін шитті мақтаның есептік салмағы мен кондициялық салмағы.

      Ластану мен ылғалдылық көрсеткіштері бойынша мақта қабылдау пункті мен мақта тазалау зауыты арасындағы алшақтық стандарттау жөніндегі нормативтік құжаттарда айқындалған белгіленген рұқсат шегінен аспаған жағдайларда, кондициялық салмақты есептеу үшін мақта қабылдау пунктінде белгіленген ластану мен ылғалдылық көрсеткіштері қолданылады.

      35. Мақта тазалау зауыты мен мақта қабылдау пунктінде талдаулардың белгіленген рұқсаттан жоғары алшақтығы кезінде мақта қабылдау пунктінің өкілі шақырылып, оның қатысуымен қалған сынамаға талдау жүргізіледі. Егер алшақтық жол берілетін ауытқулардан жоғары болса, мақта қабылдау пунктінен бір күнде түскен шитті мақтаның кондициялық салмағын белгілеу үшін талдаулар нәтижелері түпкілікті болып табылады. Керісінше жағдайда есептеулер үшін мақта қабылдау пунктінің талдау көрсеткіштері қабылданады.

      36. Мақта қабылдау пунктінен түсетін шитті мақтаның әрбір партиясы бойынша орташа тәуліктік сынаманың іріктеуі жүргізіледі.

      Мақта тазалау зауыты зертханасының талдау нәтижелері осы Қағидаларға 3-қосымшаға сәйкес нысан бойынша шитті мақтаның ылғалдылығы мен ластануын талдау нәтижелерін тіркеу журналына жазылады. Мақта тазалау зауытының бухгалтериясына осы Қағидаларға 2-қосымшаға сәйкес нысан бойынша шитті мақтаны талдау карточкасы беріледі.

      37. Мақта тазалау зауытына келіп түсетін шитті мақта өлшеуден кейін ІІ аймақтың тауартанушысы мен мақта тазалау зауытының бухгалтериясы жүргізетін шитті мақтаның сандық-сапалық есебі кітабына кіріске енгізіледі.

      Бір күнде қабылданған және шитті мақтаның жалпы жинақталған партиясы бойынша шитті мақтаның ластануы мен ылғалдылығының орташа өлшемді пайыздары стандарттау жөніндегі нормативтік құжаттарда айқындалған шитті мақтаның ластануы мен ылғалдылығының орташа өлшемді көрсеткіштеріне сәйкес айқындалады.

      38. Шитті мақта мақта тазалау зауытының теңгерімі бойынша кондициялық салмақта, ал шитті мақтаның сандық-сапалық кітаптарында – нақты салмағы, есептік салмағы және кондициялық салмағы бойынша есептеледі. Шитті мақтаның партиялары бойынша есептің айлық айналымдары мен өтпелі қалдықтар шитті мақтаның сандық-сапалық кітаптары мен айналым ведомостарындағы жазбалардың негізінде салыстыру жолымен шитті мақтаның сандық-сапалық есебі кітаптары бойынша теңгерімдік талдау есебі деректерімен салыстырып тексеріледі. Айналым ведомосттарындағы шитті мақтаның кірісі мақта қабылдау пункттерінің бөлінісінде жазылады.

**4-параграф. Шитті мақтаны тазалауды ресімдеу**

      39. Мақта тазалау зауытына жинақталған шитті мақтаның партиялары осы Қағидаларға 7-қосымшаға сәйкес нысан бойынша өндірістік тапсырма негізінде өндіріске есептен шығарылады. Бұл ретте шитті мақтаны бастапқы өңдеу өнімдерінің сапа көрсеткіштері шитті мақтаны бастапқы өңдеу өнімдерінің сапа көрсеткіштерін тіркеудің зертханалық журналының деректері бойынша көрсетіледі.

      40. Мақта тазалау зауытында ауысым нәтижелері бойынша осы Қағидаларға 8-қосымшаға сәйкес нысан бойынша мақта талшығын бумалап өлшеу, осы Қағидаларға 9-қосымшаға сәйкес нысан бойынша өндірістен қабылданған мақта талшығы мен жанама өнімге рапорт және осы Қағидаларға 10-қосымшаға сәйкес өндірістен қабылданған мақта тұқымына рапорт ресімделеді, олар жоспарлау бөліміне беріледі.

      41. Мақта талшығын бумалап өлшеу, өндірістен қабылданған мақта талшығы мен жанама өнімге рапорт және өндірістен қабылданған мақта тұқымына рапорт деректерін дайын өнім тауартанушысы осы Қағидаларға 11-қосымшаға сәйкес нысан бойынша өндіруден түскен өңдеу өнімдерінің есебі журналына енгізеді.

      42. Өңделген шитті мақтаны мақта иелері бойынша бөлу осы Қағидаларға 12-қосымшаға сәйкес нысан бойынша өңдеу және дайын өнімнің түсуі туралы есеппен ресімделеді, ол шитті мақтаның партиясын тазалау аяқталғаннан кейін мақта иесіне беріледі.

      43. Мақта талшығының, тұқымның шығымын және иістер мөлшерін тексеру үшін мақта тазалау зауытында мақта тазалау зауытының жанындағы мақта қабылдау пункті мен мақта тазалау зауыты тұрған орыннан тыс жерде орналасқан мақта қабылдау пункті бойынша шитті мақтаны бақылау іріктеулері жүйелі түрде жүргізіледі.

**5-параграф. Тиеп жөнелту кезінде шитті мақтаның**  
**сандық-сапалық есебін ресімдеу**

      44. Шитті мақтаның бастапқы өңдеу өнімдерін тиеп жөнелтуді материалдық жауапты адам осы Қағидаларға 13-қосымшаға сәйкес нысан бойынша оны бас бухгалтермен, техникалық бақылау бөлімінің (бұдан әрі – ТББ) басшысымен және дайын өнім тауартанушысымен келісуді ескере отырып, мақта тазалау зауыты басшысының бұйрығының негізінде жүзеге асырады.

      Тиеп жөнелтуге арналған бұйрық мақта тазалау зауытының есепші жұмыскеріне беріледі, ол тиеп жөнелтуге арналған бұйрықтың есебі журналын жүргізеді.

      45. Мақта талшығын темір жол көлігімен тиеп жөнелткен кезде "Мақта саласын дамыту туралы" 2007 жылғы 21 шілдедегі Қазақстан Республикасы Заңының 7-бабы 18) тармақшасымен белгіленген тәртіппен бекітілген қағидаларға сәйкес берілген мақта талшығы сапасының паспорттары мен темір жол жүкқұжаттары негізінде осы Қағидаларға 14-қосымшаға сәйкес нысан бойынша мақта талшығын темір жол көлігімен тиеп жөнелту тізілімі жасалады.

      Тиеп жөнелтілетін мақта талшығына темір жол жүкқұжаты мен мақта талшығы сапасының паспорты қоса беріледі.

      46. Мақта тұқымын, линтті және талшықты қалдықтарды автомобиль көлігімен тиеп жөнелту тауарлық-көліктік жүкқұжаттармен және сапа туралы құжаттармен ресімделеді, олардың негізінде осы Қағидаларға 15-қосымшаға сәйкес нысан бойынша автомобиль көлігімен тиеп жөнелтілген мақта тұқымы, линт және талшықты қалдықтар жүкқұжаттарының тізілімі жасалады.

      47. Тиеп жөнелтуге арналған бұйрық, тауарлық-көліктік жүкқұжаттар, тиеп жөнелту тізілімдері, мақта талшығының сапасы паспорттарының көшірмелері бухгалтерияға беріледі. Осы құжаттар бойынша шитті мақтаны бастапқы өңдеу өнімдері шығынға шығарылады.

      48. Әрбір мақта иесіне жіберуге жататын мақтаның мөлшері мақта қолхаттарына сәйкес айқындалады.

**6-параграф. Шитті мақтаны қабылдау мен тиеп жөнелту**  
**нәтижелерін салыстырып тексеруді жүргізу**

      49. Мақта қабылдау пункттерінен келіп түскен шитті мақтаны қабылдау мен мақта қабылдау пунктінен мақта тазалау зауытына жөнелтуді салыстырып тексеру актілерін мақта тазалау зауытының басшысы олар мақта тазалау зауытына келіп түскен күннен бастап бес жұмыс күнінен кешіктірмей қарайды. Басшы әрбір акті бойынша жетіспеушіліктердің орнын толтыру және артылғанды кіріске алу туралы жазбаша шешім ресімдейді.

      50. Шитті мақтаны мақта қабылдау пунктінен мақта тазалау зауытына жөнелтуді салыстырып тексеру актісінің бірінші данасы мақта тазалау зауытында қалады, актінің екінші данасы мақта тазалау зауыты басшысының шешімімен бірге мақта қабылдау пунктіне жіберіледі және шитті мақта жетіспеушіліктерінің орнын толтыру мен артылғанын кіріске алу үшін негіз болады.

      51. Егер салыстырып тексеру кезінде шитті мақтаның артылғаны анықталса, бұл артылғанды мақта қабылдау пунктінің бухгалтериясы шитті мақтаның сақталуда болған және сақталудағы көлеміне пропорционал көлемде мақта иелерінің жеке шоттарына кіріске енгізуі тиіс.

      52. Егер салыстырып тексеру кезінде жетіспеушілік анықталса, мақта қабылдау пунктінің материалдық жауапты адамдары оны шитті мақтаның сақталуда болған және сақталудағы көлеміне пропорционал көлемде мақта иелерінің жеке шоттарына өтеуді жүргізеді.

**7-параграф. Түгендеу**

      53. Қабылданған шитті мақтаны қабылдаудың, сақтаудың және өңдеудің соңғы нәтижелерін анықтау үшін мақта қабылдау пункттері мен мақта тазалау зауыты жыл сайын 1 тамызға дейін шитті мақта мен оның бастапқы өңдеу өнімдерінің бар болуын түгендеуді жүргізеді.

      54. Түгендеуге:

      1) барлық мақта қабылдау пункттерінің қоймаларында және мақта тазалау зауытының дайын өнім қоймаларында орналасқан;

      2) "тиеп жөнелтілген тауарлар" шоттарында есептелетін шитті мақта, мақта талшығы, мақта тұқымы, линт және талшықты қалдықтар жатады.

      55. Түгендеуді жүргізу үшін:

      1) мақта қабылдау пункті бойынша – мақта қабылдау пунктінің меңгерушісі, зертхана меңгерушісі (аға зертханашы), аға бухгалтер;

      2) мақта тазалау зауыты бойынша – басшы, бөлім басшылары және бас бухгалтер құрамындағы түгендеу комиссиялары құрылады.

      56. Шитті мақтаның, мақта талшығының, мақта тұқымының, линттің және талшықты қалдықтардың бар болуын түгендеу сақтауға жауапты адамдардың міндетті түрде қатысуымен әрбір партия бойынша заттай қалдықтарды натурада алу жолымен және мынадай талаптарды сақтаумен жүргізіледі:

      1) шитті мақта бойынша мақта қабылдау пункттерінен әкетілмей немесе мақта тазалау зауытында өңделмей қалған партиялардағы шитті мақтаның нақты бар болуы 1 тамыздағы жай-күй бойынша өлшеу жолымен белгіленеді;

      2) мақта талшығы, линт және талшықты қалдықтар бойынша 1 тамызға партияларда мақта талшығының, линт және талшықты қалдықтардың бар болуы әрбір партияның барлық бумаларының кемінде 10 %-ын іріктеп қайта өлшей отырып, әрбір партияда өндірістен қабылданған мақта талшығы мен жанама өнім рапортында көрсетілген бумалар санын тексеру жолымен белгіленеді. Бумалардың дұрыс емес массасы анықталған жағдайда партияның барлық бумалары қайта өлшеуге жатады.

      Босатылған мақта талшығының, линттің және талшықты қалдықтардың 1 тамызға нақты болуы алдын-ала сорттау және шеті мен шірігін іріктеумен қайта өлшеу жолымен анықталады;

      3) мақта тұқымы бойынша техникалық және егістік тұқымның нақты қалдықтары оларды 1 тамыздағы жай-күйі бойынша өлшеу жолымен белгіленеді.

      57. Шитті мақтаның, мақта талшығының, мақта тұқымының, линттің және талшықты қалдықтардың нақты болуын өлшеу жолымен белгілеген кезде түгендеу комиссиялары әрбір партиядағы шитті мақта мен оның бастапқы өңдеу өнімдерінің сапасын бір уақытта айқындайды; сорттылығының сәйкессіздігі немесе сақтау кезінде бүлдіру салдарларынан сапасының нашарлауы анықталған кезде шығын мөлшері, себептері және оған жауапты адамдар белгіленеді.

      58. Мақта қабылдау пункттері қабылдайтын шитті мақта, өндірістен 31 шілдеден кейін түскен оның бастапқы өңдеу өнімдері осы түгендеуге енгізілмейді және бөлек қоймалау мен есептеуге жатады.

      59. Түгендеу басталғанға дейін мақта қабылдау пункттерінің және мақта тазалау зауытының бухгалтериясы:

      1) шитті мақта, тұқым, линт және талшықты қалдықтар жауапты сақтауында тұрған адамдардан 1 тамызға дейінгі барлық кіріс-шығыс құжаттарын алады;

      2) осы құжаттарды тексеруді, өңдеуді, таратуды және талдамалық есептің бухгалтерлік карточкалары бойынша да, сандық-сапалық есебі кітаптары бойынша да 1 тамызға қалдықтар шығаруды жүргізеді;

      3) сандық қалдықтарды талдамалық есептің бухгалтерлік карточкаларының деректері бойынша және сандық-сапалық есебі кітаптары бойынша салыстырады;

      4) барлық жауапты сақтаушылардан құндылықтардың кірісі мен шығысы жөніндегі барлық құжаттар бухгалтерияға тапсырылғаны, есепте көрсетілгені және оларда кіріске алынбаған немесе шығысқа шығарылмаған ешқандай құндылықтардың жоқ екендігі туралы жазбаша растаулар алады.

      60. Түгендеу кезінде:

      1) мақта қабылдау пунктітерінің барлық тиеп жөнелтулері бойынша мақта тазалау зауытына 1 қаңтардан 1 тамызға дейін келіп түскен шитті мақтаның кіріске алынуы;

      2) түскен, алайда бір себептермен олардан алынуға тиісті басқа шоттарда көрсетілген сомалар "жөнелтілген тауарлар" есебі бойынша жатқызылмағандығы;

      3) шитті мақтаның бастапқы өңдеу өнімдерін, атап айтқанда, май зауыттарына мақта тұқымын тиеп жөнелту бойынша сатып алушылармен барлық шағымдық есеп айырысулар мұқият тексеріледі.

      Түгендеу деректері қолданыстағы нысандар бойынша: қоймалардағы қалдықтар бойынша және жөнелтілген тауарлар есебі бойынша түгендеу тізімдемелеріне енгізіледі.

      61. Түгендеу тізімдемелерінде шитті мақтаның, оның бастапқы өңдеу өнімдерінің қоймалардағы қалдықтары әрбір партия бойынша деректерді келтіре отырып, әрбір мақта қабылдау пункті және жауапты сақтаушы бойынша бөлек көрсетіледі.

      62. Тиеп жөнелтілген және төленбеген тауарлардың түгендеу тізімдемелерінде әрбір тиеп жөнелту бойынша: сатып алушының, тиеп жөнелтілген тауардың және межелі станцияның атауы, тиеп жөнелтілген күн, теміржол жүкқұжатының нөмірі, шот нөмірі мен берілген күні, саны, сомасы көрсетіледі.

      63. Түгендеу тізімдемелеріне түгендеуді жүргізген түгендеу комиссиясының мүшелері қол қояды, олар сондай-ақ түзету ескертпелеріне қол қояды.

      64. Заттай белгіленген шитті мақтаның, оның бастапқы өңдеу өнімдерінің қалдықтарын түгендеу комиссиясы түгендеу-салыстыру ведомостарын жасай отырып және әрбір жауапты сақтаушы бойынша және шитті мақтаның, оның бастапқы өңдеу өнімдерінің әрбір партиясы бойынша түгендеу нәтижелерін: жетіспеушіліктерді, артылғандарды және сақтау кезінде бүлдіру салдарларынан сапасын жоғалтуды анықтай отырып, есептеу деректері бойынша қалдықтармен салыстырады.

      65. Материалдық жауапты адамдар салыстыру ведомостарына қол қою кезінде жетіспеушіліктер, артылғандар және шығындар себептері туралы жазбаша түсіндірме, ал түгендеу комиссиясы – түгендеу нәтижелері бойынша немесе материалды жауапты адамдардың түсіндірмелері бойынша қорытынды берулері тиіс.

      66. Мақта тазалау зауытының басшысы немесе мақта қабылдау пунктінің меңгерушісі үш жұмыс күні ішінде барлық түгендеу-салыстыру ведомостарын, түгендеу комиссиясының қорытындыларын, жауапты сақтаушылардың түсіндірмелерін қарастырады және түгендеу нәтижелері бойынша шешім қабылдайды.

      67. Барлық сандық-сапалық есеп журналдары мен кітаптары нөмірленуі, тігілуі және басшының қолымен және мақта өңдеу ұйымының мөрімен бекітілуі тиіс (бар болған жағдайда).

**8-параграф. Сақтауға жататын құжаттар және**  
**оларды сақтау мерзімдері**

      68. Мақта өндеу ұйымының сақтауына жататын тиісті құжаттар тізбесі, оларды сақтау мерзімдері:

      1) мақта қабылдау пунктінде шитті мақтаны қабылдаудың салмақ журналы – 25 жыл;

      2) шитті мақтаны талдау карточкасы – 25 жыл;

      3) шитті мақтаның ылғалдылығы мен ластануын талдау нәтижелерін тіркеу журналы – 10 жыл;

      4) шитті мақтаны қабылдау туралы квитанция – 25 жыл;

      5) шитті мақтаның сандық-сапалық есебі кітабы – 25 жыл;

      6) шитті мақтаны қабылдау мен мақта қабылдау пунктінен мақта тазалау зауытына жөнелтуді салыстырып тексеру актісі – 5 жыл;

      7) шитті мақтаны өңдеуге жіберуге, шитті мақтаны пайдалануға өндірістік тапсырма, нақты иістер теңгерімі – 10-15 жыл;

      8) өндіріске қабылданған мақта тұқымына рапорт – 5-10 жыл;

      9) өндірістен өңдеу өнімдерінің түсуі есебі журналы – 5-10 жыл;

      10) өңдеу және дайын өнімнің түсуі туралы есеп – 10-15 жыл;

      11) шитті мақтаны бастапқы өңдеу өнімдерін тиеп жөнелтуге бұйрық – 5-10 жыл;

      12) мақта талшығын теміржол көлігімен тиеп жөнелту тізілімі – 5-10 жыл;

      13) автомобиль көлігімен тиеп жөнелтілген мақта тұқымы, линт және талшықты қалдықтар жүкқұжаттарының тізілімі – 5-10 жыл.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Қазақстан республикасы Ауыл шаруашылығы министрінің 2015 жылғы 28 қазандагы № 4-6/955 бұйрығына 1-қосымша |

**\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ мақта қабылдау пунктінде**  
**шитті мақтаны қабылдау журналы**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | Күні | Шитті мақта иесінің атауы | Шитті мақта иесінің Т.А.Ә. | Автомобиль(трактор) | Жинау түрі | Сорты | Көмбе нөмірі | Партия нөмірі | Брутто салмағы | Ыдыс салмағы | Нетто салмағы | Тауартанушының қолы |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 2-қосымша |

      Нысан

**Шитті мақтаны талдау карточкасы**

**20\_\_** жылғы "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Мақта өңдеу ұйымы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Мақта қабылдау пункті \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Шитті мақтаның иесі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (атауы, орналасқан жері)

      Селекциялық сорты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Жинау түрі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Типі\_\_\_\_\_\_\_\_Сорты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Көмбе\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Партия \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Ластануы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % Ылғалдылығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_%

      Штапелдік ұзындығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Жетілу коэффициенті \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Зертхана меңгерушісі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 3-қосымша |

      Нысан

**Шитті мақтаның ылғалдылығы мен ластануын талдау нәтижелерін**  
**тіркеу журналы**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Селекциялық сорт | Сорт | Көмбе | Партия | Шитті мақта иесінің атауы | Ластануы | | | | |
| Шитті мақтаның өлшемі | | Сорт салмағы | | Орташа ластану %-ы |
| Сынама | Салмағы, грамм | грамм | % |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

      кестенің жалғасы

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Ылғалдылығы | | | | | | Қолы |
| Шитті мақтаның кептіруге дейінгі  өлшемі | | Сынаманың жалпы салмағы | Айырмашылық | Абсолюттік құрған салмағы, грамм | Ылғалдылығы |
| Сынама | % |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 4-қосымша |

      Нысан

**Шитті мақтаны қабылдау туралы квитанция**

      Мақта өңдеу ұйымы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Мақта қабылдау пункті \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Шитті мақтаның иесі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ЖСН/БСН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Куәлік (патент) сериясы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      20\_\_ жылғы "\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_ дейінгі қолданылу мерзімімен \_\_\_\_\_\_\_ берілді

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Селекциялық сорт | Сорт | Көмбе № | Партия № | Жинау түрі | Нақты салмағы | Ластануы, % | Есептік салмағы | Ылғалдылығы, % | Кондициялық салмағы |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

      Шитті мақтаны тапсырдым \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда))

      Мақта қабылдау

      пунктінің меңгерушісі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда))

      Зертхана меңгерушісі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда))

      ІІ аймақтың тауартанушысы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған

      жағдайда))

      Мақта қабылдау

      пунктінің бухгалтері \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда))

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 5-қосымша |

      Нысан

**Шитті мақтаның сандық-сапалық есебі кітабы**

      Партия, № \_\_\_\_\_\_\_\_, көмбе № \_\_\_\_\_\_\_. Селекциялық сорты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

      Cорты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, Орташа өлшемді ластануы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %.

      Орташа өлшемді ылғалдылығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %.

      Материалды жауапты адам: 2-аймақтың тауартанушысы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Кіріс | | | | | | | | | |
| Р/c № | Күні | Құжаттың № | Жинау түрі | Сорты | Нақты салмағы | Ластануы, % | Есептік салмағы | Ылғалдылығы, % | Кондициялық салмағы |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

      кестенің жалғасы

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шығыс | | | | | Қалдық | | | | |
| Нақты салмағы | Ластануы, % | Есептік салмағы | Ылғалдылығы, % | Кондициялық салмағы | Нақты салмағы | Ластануы, % | Есептік салмағы | Ылғалдылығы, % | Кондициялық салмағы |
| 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 6-қосымша |

      Нысан

**Шитті мақтаны қабылдау мен мақта қабылдау пунктінен мақта**  
**тазалау зауытына жөнелтуді салыстырып тексеру акті**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Мақта қабылдау пунктінде қабылдау | | | | | | | | |
| Р/с № | Сорты | Жинау түрі | Партия № | Нақты салмағы, килограмм | Ластануы, % | Есептік салмағы, килограмм | Ылғалдылығы, % | Кондициялық салмағы, килограмм |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

      кестенің жалғасы

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Мақта қабылдау пунктінен жөнелту | | | | | Мақта тазалау зауытында қабылдау | | | | |
| Нақты салмағы, килограмм | Ластануы, % | Есептік салмағы, килограмм | Ылғалдылығы, % | Кондициялық салмағы,  килограмм | Нақты салмағы, килограмм | Ластануы, килограмм | Есептік салмағы, килограмм | Ылғалдылығы, % | Кондициялық  массасы,  килограмм |
| 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

      Мақта қабылдау

      пунктінің меңгерушісі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда))

      Мақта қабылдау пункті

      зертханасының меңгерушісі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда))

      Мақта қабылдау пунктінің бухгалтері \_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты

      (бар болған жағдайда))

      Мақта қабылдау пунктінің

      2 аймағының тауартанушысы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты

      (бар болған жағдайда))

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 7-қосымша |

      Нысан

**№ \_\_\_\_\_\_ өндірістік тапсырма**

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (мақта тазалау зауытының атауы)

      20\_\_\_ жылғы "\_\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**I-бөлім. Шитті мақтаны қайта өңдеуге жіберу**

      1. ІІ аймақтың тауартанушысы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ сақталудағы,

      мақта тазалау зауытында жинақтау кезінде анықталған:

      а) саны: нақты массасы бойынша \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм

      ластанудың есептік нормасына келтірілген массасы бойынша \_\_\_\_\_\_\_\_

      килограмм, кондициялық массасы бойынша \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм;

      б) сапасы: селекциялық сорты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, өндірістік

      сорты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, ылғалдылығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %,

      ластануы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %, үліктенуі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %,

      жинау түрі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тұқымдық, техникалық шитті мақтаның

      № \_\_\_\_ партиясы 20\_\_ жылғы "\_\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ бастап дайындалсын

      және қайта өңдеуге жіберілсін.

**Шитті мақта мынадай мақта қабылдау пункттерінен:**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Мақта қабылдау  пунктінің атауы | Кондициялық  массасы, килограмм | Мақта қабылдау  пунктінің атауы | Кондициялық  массасы,  килограмм |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |
|  |  |  |  |

      Барлығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2. Шитті мақта ағымда мыналар арқылы өткізілсін:

      а) кептіру-тазалау цехының кептіру тобы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм;

      б) кептіру-тазалау цехының тазалау тобы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм;

      в) мақта тазалау зауытының тазалау цехы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм;

      с) кептірумен \_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм, кептірусіз \_\_\_\_\_\_\_ килограмм.

      3. Шитті мақтаны кептіру-тазалау цехы арқылы өткізгенде иістер

      норма кезінде \_\_\_\_\_\_\_\_ % \_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм құрады.

      4. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм шитті мақтаны өңдеуден мынадай мөлшерде

      дайын өнім алынуы тиіс:

      а) шығымы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % кезінде \_\_\_\_\_\_\_ килограмм мақта талшығы;

      б) шығымы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % кезінде \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм линт;

      в) шығымы \_\_\_ % кезінде линтерлеуден кейін \_\_\_ килограмм мақта

      тұқымы;

      г) шығымы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % кезінде \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм үлік;

      д) шығымы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % кезінде \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм мамық;

      е) иістер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

      5. Көрсетілген шитті мақтадан алынатын дайын өнім мынадай сапа

      көрсеткіштеріне сәйкес болуы тиіс:

      а) өндірістік сорты \_\_\_\_\_\_, ақаулар сомасы мен ластануы \_\_\_\_ %

      мақта талшығы;

      б) джинирлеуден кейін тұқымның қалдық талшықтығы \_\_\_\_\_\_\_ грамм;

      в) сорты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ типі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ линт;

      г) линтерлеуден өткен тұқымның толық мамықтығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %;

      д) тұқымның ластануы \_\_\_ %-дан артық емес, тұқымның сорты \_\_\_\_.

      Өндірістік тапсырманы жасағандар:

      Бас инженер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      Техникалық бақылау

      бөлімінің бастығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда))

      І-аймақтың тауартанушысы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған

      жағдайда))

      Жоспарлау бөлімінің бастығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған

      жағдайда))

      Бас бухгалтер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      Өндірістік тапсырманы бекітемін:

      Басшы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      20\_\_\_\_ жылғы "\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**Өндірістік тапсырманы орындау**  
 **II бөлім. Шитті мақтаны пайдалану**

      1. Шитті мақтаның ағымда мыналар арқылы нақты өткізілгені:

      а) кептіру-тазалау цехының кептіру тобы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм;

      б) кептіру-тазалау цехының тазалау тобы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм;

      в) мақта тазалау зауытының тазалау цехы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм;

      с) кептірумен \_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм; кептірусіз \_\_\_\_\_\_\_ килограмм.

      Кептіру-тазалау цехы арқылы өткізілген шитті мақтаның иістері

      норма бойынша \_\_\_\_\_\_\_\_% \_\_\_\_\_\_\_\_ килограмм.

      2. Егістік, техникалық шитті мақтаның №\_\_ партиясы өңдеуге

      201 \_\_ жылғы "\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ сағат \_\_\_\_\_\_\_\_\_ минутта жіберіліп,

      201 \_\_ жылғы "\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_ сағат \_\_\_\_\_\_\_\_\_ минутта аяқталды.

      Шитті мақтаның нақты салмағы бойынша \_\_\_\_ килограмм, есептік массасы

      бойынша \_\_\_ килограмм, кондициялық массасы бойынша \_\_\_\_ килограмм.

      Өңдеуді бастау алдында зертханалық талдау бойынша шитті мақтада

      мынадай сапа көрсеткіштері болды: сорты \_\_\_\_\_\_\_\_, ылғалдылығы

      \_\_\_\_\_\_\_\_ %, үліктенуі \_\_\_\_\_\_\_\_\_ %. Қайта өңдеу барлығы \_\_\_\_\_\_\_\_ сағат

      \_\_\_\_\_\_\_\_ минут; үзіліссіз \_\_\_\_\_\_\_\_ сағат \_\_\_\_\_\_\_\_ минут; үзіліспен

      \_\_\_\_\_\_\_\_ сағат \_\_\_\_\_\_\_\_\_ минут жалғасты.

      Соңынан \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Бас инженер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      І-аймақтың тауартанушысы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған

      жағдайда))

      Техникалық бақылау бөлімінің бастығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты

      (бар болған жағдайда))

      3. Шитті мақтаның № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ партиясын қайта өңдеуден

      түскен және өлшеулер бойынша қабылданған дайын өнім:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Р/с  № | Өнімнің атауы | Жоспарлы нормалар бойынша өнім | | Өндірістен түскені | | | | | |
| Нақты массасы | | Кондициялық массасы | | | |
| талдауға алынғаны | | қоймаға кіріске алынғаны | |
| Салмағы,  килограмм | шитті мақтаның  массасына % | килограмм | шитті мақтаның массасына % | килограмм | шитті мақтаның массасына % | килограмм | шитті мақтаның массасына % |
|  | Мақта талшығы |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Линт |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Мақта тұқымы |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Үлік |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Мақта мамығы |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Мақта талшығын сұрыптау |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | Иістер |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Жиыны: | |  |  |  |  |  |  |  |  |

      Бас инженер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда))

      І-аймақтың тауартанушысы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты

      (бар болған жағдайда))

      Жоспарлау бөлімінің бастығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты

      (бар болған жағдайда))

      4. Шитті мақтаның көрсетілген мөлшерін өңдеуден іс жүзінде

      сапасы мынадай өнім алынды:

      а) өндірістік сорты \_\_\_\_, ақаулар сомасы мен ластануы \_\_\_\_\_\_ %,

      ылғалдылығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_ % мақта талшығы;

      б) қалдық талшықтығы \_\_\_\_\_ грамм мақта тұқымы;

      в) сорты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ типі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ластануы \_\_\_\_ % линт;

      г) сорты \_\_\_\_\_\_\_\_\_, толық мамықтығы \_\_\_\_\_\_\_ %, ластануы \_\_\_\_ %,

      ылғалдылығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_ % мақта тұқымы.

      Ескертпе: осы партия бойынша жалпы өнімнен алынғаны:

      а) ақаулар сомасы мен ластануы 22%-дан артық мақта талшығы

      \_\_\_\_\_ килограмм;

      б) ластануы 40%-дан артық мақта тұқымы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_килограмм;

      в) қалдық талшықтығы нормалардан артық мақта тұқымы \_\_\_\_\_\_\_

      килограмм.

      Техникалық бақылау бөлімінің бастығы \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты

      (бар болған жағдайда))

**III бөлім. Нақты иістер теңгерімі**

      (талшық шығымы % х

      талшықтағы қоқыс %)

      1. Қоқыс шығыны (%) = шитті мақтаның ластануы % х -------------------

      100

      (шиттінің ылғалдылығы % - талшықтың

      ылғалдылығы %) х талшық шығымы %

      2. а) Талшық бойынша ылғал шығыны (%) = -----------------------------

      100

      (шиттінің ылғалдылығы % -

      ұқымның ылғалдылығы %) х талшық шығымы %

      б) Тұқым бойынша ылғал шығыны (%) = ---------------------------------

      100

      Ылғал шығынының жиыны (а + б) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %.

      3. Шитті мақтаны өңдеу кезіндегі нақты салмақтағы шығындар жиыны

      салмақпен (1 + 2) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ %.

      4. Есеп жолымен анықталған нақты иістер шамасы мен шығындар сомасы

      арасындағы айырма \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ % құрайды.

      Бухгалтер-экономист \_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      Бас бухгалтер \_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

**IV-бөлім. Шитті мақтаның партиясын сақтау, жинақтау және қайта**  
**өңдеу нәтижелері бойынша мақта тазалау зауыты басшысының шешімі**

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Басшы \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      20\_\_\_\_ жылғы "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 8-қосымша |

      Нысан

**№ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ маркалы мақта талшығын бумалап өлшеу**

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (мақта тазалау зауытының атауы)

      Шитті мақтаның сорты \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ партия № \_\_\_\_\_\_\_\_ көмбе № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Бригада № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Ауысым

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № | салмағы | № | салмағы | № | салмағы |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |

      Бумалар жиыны \_\_\_\_\_\_\_\_ брутто салмағы \_\_\_\_\_\_\_ ыдыс салмағы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      нетто салмағы \_\_\_\_\_\_\_\_

      Тауартанушы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      Салмақ есебін тексердім \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған жағдайда))

      Бухгалтер \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      20\_\_\_ жылғы "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 9-қосымша |

      Нысан

**Өндірістен қабылданған мақта талшығы мен қосалқы өнімге**  
**№\_\_\_\_\_\_ рапорт**

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (мақта тазалау зауытының атауы)

      Сорты \_\_\_\_\_\_\_ партия № \_\_\_\_\_\_ шитті мақтаны тазалау бойынша

**1. Мақта талшығы**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Марка нөмірі | Селекциялық сорты | Сорты | Бумалар саны | Нақты салмағы | | | Ақаулар сомасы мен ластануы | Үстеме | Шегерім | Қалыпты ластануға келтірілген нақты салмағы | Ылғалдылығы, % | Кондициялық массасы |
| брутто | ыдыс | нетто |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

      Тығыздалмағанның жиыны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Тығыздалғанның қалғаны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Басқа партиялардың тығыздалған

      қалдығы алып тасталады \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Осы партия бойынша жиыны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

**2. Талшықты қалдықтар**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Марка нөмірі | Селекциялық сорты | Сорты | Бумалар саны | Нақты салмағы | | | Ақаулар сомасы мен ластануы | Үстеме | Шегерім | Қалыпты ластануға келтірілген нақты салмағы | Ылғалдылығ ы, % | Кондициялық массасы |
| брутто | ыдыс | нетто |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 | 12 | 13 |
|  | 1. Линті | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| Типі | сорты | сыныбы |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 2. Мақта үлігі | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | I типті |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | II топ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 3. Мамық қалдықтары | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | I типті |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | II топ |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  | 4. Өзге  қалдықтар | |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

      Дайын өнім тауартанушысы \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты (бар болған

      жағдайда))

      20 \_\_ жылғы "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 10-қосымша |

      Нысан

**Өндіріске қабылданған мақта тұқымына № \_\_\_\_\_\_ рапорт**

      Шитті мақта партиясының нөмірі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Мақта тұқымы партиясының нөмірі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ өндірістік тапсырма

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Тұқым сорты | Егістік немесе техникалық тұқым | Ылғалдылық, % | Мамықтану, % | Минералдық, органикалық қоқыс құрамы, % | Ақаулы тұқым құрамы, % | Нақты массасы, килограмм | Кондициялық массасы, килограмм |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

      Тауартанушы \_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 11-қосымша |

      Нысан

**Өндірістен өңдеу өнімдерінің түсу есебі журналы**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Р/с № | Күні | Бригада | Ауысым | Мақта талшығы | | | | |
| маркасы | бумалар саны | брутто салмағы | ыдыс салмағы | нетто салмағы |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |

      кестенің жалғасы

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Линт | | | | | Үлік | | | | | Қолы |
| маркасы | бумалар саны | брутто салмағы | ыдыс салмағы | нетто салмағы | маркасы | Бумалар  саны | брутто салмағы | ыдыс салмағы | нетто салмағы |
| 10 | 11 | 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 | 20 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 12-қосымша |

      Нысан

**Өңдеу және дайын өнімнің түсуі туралы есеп**

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Р/c № | Өндірістік тапсырманың № мен күні | Сорт | Партия № | Шитті мақтаның кондициялық массасы, килограмм | Кептіру-тазалау цехының иістері, % | Кондициялық массада  өңдеуге жіберілгені, килограмм | Алынған өңдеу өнімдері | | | |
| мақта талшығы | | | |
| нетто салмағы | | кондициялық массасы | |
| % | шитті мақтаның салмағына % | % | шитті мақтаның салмағына % |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

      кестенің жалғасы

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| тұқым | | | | Линт | | | |
| Нетто салмағы | | кондициялық массасы | | нетто салмағы | | кондициялық массасы | |
| % | шитті мақтаның  салмағына % | % | шитті мақтаның  салмағына % |
| % | шитті мақтаның  салмағына % | % | шитті мақтаның  салмағына % |
| 12 | 13 | 14 | 15 | 16 | 17 | 18 | 19 |
|  | |  | |  |  |  |  |
|  | |  | |  |  |  |  |

      кестенің жалғасы

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| үлік | | | | мамық | | | | Негізгі өндіріс иістері | |
| нетто салмағы | | кондициялық массасы | | нетто салмағы | | кондициялық массасы | | нетто салмағы | |
| % | шитті мақтаның салмағына % | % | шитті мақтаның салмағына % | % | шитті мақтаның салмағына % | % | шитті мақтаның салмағына % | % | шитті мақтаның салмағына % |
| 20 | 21 | 22 | 23 | 24 | 25 | 26 | 27 | 28 | 29 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

      Мақта иесі \_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      Бас бухгалтер \_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 13-қосымша |

      Нысан

**20 \_\_\_\_ жылғы "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_**  
**№\_\_\_\_\_\_\_ бұйрық**

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (мақта тазалау зауытының атауы)

      Бұйрық мерзімі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Материалдық жауапты тұлға \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (мақта иесінің атауы)

      20\_\_ жылғы "\_\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ сенімхат

      бойынша \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ арқылы № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ наряд

      (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      бойынша тиеп жөнелтіңіз:

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Өнім түрі | Қойма № | Нетто салмағы, килограмм | Мақта қолхатына сәйкес сапа көрсеткіштері | | | | | | | |
| Типі | Сорты | Сыныбы | Шпательді ұзындығы | Микронейр | Ылғалдылығы | Ластануы | Залалдануы |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 | 9 | 10 | 11 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |

      Тиеп жөнелтілетін шитті мақтаны бастапқы өңдеу өнімінің салмағы

      \_\_\_\_\_\_ килограмм

      (жазбаша) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Басшы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      Бухгалтер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      Техникалық бақылау бөлімінің бастығы \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты

      (бар болған жағдайда))

      Дайын өнімнің тауартанушысы \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты

      (бар болған жағдайда))

      Мөр орны

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 14-қосымша |

      Нысан

**Мақта талшығын темір жол көлігімен тиеп жөнелту тізілімі**

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (мақта тазалау зауытының атауы)

      20\_\_\_ жылғы "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Тиеп жөнелту бұйрығының күні мен нөмірі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Масса, килограмм бұйрық бойынша \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Жіберу станциясы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Мақта иесі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Р/с № | Жүкқұжат № | Вагон № | Нетто массасы, килограмм | Кондициялық массасы, килограмм | Партия № | Мақта талшығы сапасының паспорттарының нөмірлері |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
|  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |

      Техникалық бақылау бөлімінің басшысы \_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты)

      (бар болған жағдайда))

      Бухгалтер \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      Дайын өнімнің тауартанушысы \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты

      (бар болған жағдайда))

|  |  |
| --- | --- |
|  | Мақтаның сандық-сапалық есебін жүргізу қағидаларына 15-қосымша |

      Нысан

**Автомобиль көлігімен тиеп жөнелтілген мақта тұқымы, линт**  
**және талшықты қалдықтар жүкқұжаттарының тізілімі**

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (мақта тазалау зауытының атауы)

      20\_\_\_ жылғы "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Тиеп жөнелту бұйрығының күні мен нөмірі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Бұйрық бойынша масса, килограмм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Жіберу пункті \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Мақта иесі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Р/с № | Жүк құжат № | Автомобилдің мемлекеттік тіркеулік нөмірлік белгісі | Орын саны | Нетто массасы килограмм | Кондициялық массасы, килограмм | Ылғалдылығы, % | Ластануы, % |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
|  |  |  |  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |  |  |  |

      Техникалық бақылау бөлімінің бастығы \_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты

      (бар болған жағдайда))

      Бухгалтер \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты(бар болған жағдайда))

      Дайын өнімнің тауартанушысы \_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы) (тегі, аты, әкесінің аты

      (бар болған жағдайда))

© 2012. Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің «Қазақстан Республикасының Заңнама және құқықтық ақпарат институты» ШЖҚ РМК