

**"Қауіпті техникалық құрылғыларды есепке қою және есептен шығару" мемлекеттік көрсітілетін қызмет стандарттарын бекіту туралы**

***Күшін жойған***

Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2018 жылғы 27 қарашадағы № 822 бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2018 жылғы 30 қарашада № 17845 болып тіркелді. Күші жойылды - Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 2020 жылғы 24 сәуірдегі № 229 бұйрығымен

      Ескерту. Күші жойылды – ҚР Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 24.04.2020 № 229 (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік жиырма бір күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      2013 жылғы 15 сәуірдегі "Мемлекеттік көрсетілетін қызметтер туралы" Қазақстан Республикасы Заңының 10-бабының 1) тармақшасына сәйкес БҰЙЫРАМЫН:

      1. Қоса беріліп отырған "Қауіпті техникалық құрылғыларды есепке қою және есептен шығару" мемлекеттік көрсетілетін қызмет стандарты бекітілсін.

      2. Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің Индустриялық даму және өнеркәсіптік қауіпсіздік комитеті заңнамада белгіленген тәртіппен:

      1) осы бұйрықты Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркеуді;

      2) осы бұйрық мемлекеттік тіркелген күнінен бастап күнтізбелік он күн ішінде қазақ және орыс тілдерінде Қазақстан Республикасы Нормативтік құқықтық актілерінің эталондық бақылау банкіне ресми жариялау және енгізу үшін "Республикалық құқықтық ақпарат орталығы" шаруашылық жүргізу құқығындағы республикалық мемлекеттік кәсіпорнына жіберуді;

      3) осы бұйрықты Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің интернет-ресурсында орналастыруды;

      4) осы бұйрық Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркелгеннен кейін он жұмыс күні ішінде Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрлігінің Заң департаментіне осы тармақтың 1), 2) және 3) тармақшаларына сәйкес іс-шаралардың орындалуы туралы мәліметтерді ұсынуды қамтамасыз етсін.

      3. Осы бұйрықтың орындалуын бақылау жетекшілік ететін Қазақстан Республикасының Инвестициялар және даму вице-министріне жүктелсін.

      4. Осы бұйрық алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі.

|  |  |
| --- | --- |
|
*Қазақстан Республикасының**Инвестициялар және даму министрі*
 |
*Ж. Қасымбек*
 |

      "КЕЛІСІЛДІ"

      Қазақстан Республикасының

      Ақпарат және

      коммуникациялар министрлігі

      2018 жылғы "\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
|   | Қазақстан РеспубликасыИнвестициялар және дамуминистрінің2018 жылғы 27 қарашадағы№ 822 бұйрығыменбекітілген |

 **"Қауіпті техникалық құрылғыларды есепке қою және есептен шығару" мемлекеттік көрсетілетін қызметінің стандарты**

 **1-тарау. Жалпы ережелер**

      1. "Қауіпті техникалық құрылғыларды есепке қою және есептен шығару" мемлекеттік көрсетілетін қызметі (бұдан әрі-мемлекеттік көрсетілетін қызмет).

      2. Мемлекеттік көрсетілетін қызмет стандартын Қазақстан Республикасы Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрлігі (бұдан әрі - Министрлік) әзірледі.

      Ескерту. 2-тармақ жаңа редакцияда – ҚР Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 30.07.2019 № 580 (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      3. Мемлекеттік қызметі Министрліктің Индустриялық даму және өнеркәсіптік қауіпсіздік комитетінің аумақтық департаменттері көрсетеді (бұдан әрі - көрсетілетін қызметті беруші).

      Өтінішті мемлекеттік қызметті көрсету нәтижесін беру қабылдау және көрсетілетін қызметті берушінің кеңсесі арқылы жүзеге асырылады.

 **2-тарау. Мемлекеттік қызмет көрсету тәртібі**

      4. Мемлекеттік қызметті көрсетудің уақыты:

      1) көрсетілетін қызметті берушіге топтамасын ұсынған күннен бастап– 10 (он) жұмыс күні;

      2) Құжаттар топтамасын тапсыру үшін құтудің руқсат етілген ең ұзақ уақыты – 15 (он бес) минут;

      3) қызмет көрсетудің руқсат етілген ең ұзақ уақыты- 15 (он бес) минут.

      5. Мемлекеттік қызмет көрсету нысаны қағаз түрінде

      6. Мемлекеттік қызмет көрсетудің нәтижесі – қауіпті техникалық құрылғыны есепке қою, есептен шығару туралы хабарлама беру.

      Мемлекеттік қызмет көрсету нәтижесіні ұсыну нысаны: қағаз түрінде.

      7. Жеке және заңды тұлғаларға (бұдан әрі - көрсетілетін қызмет алушы) мемлекеттік қызмет тегін түрде көрсетіледі.

      8. Көрсетілетін қызмет берушінің жұмыс кестесі – дүйсенбіден жұмаға дейін сағат 9.00 - 18.30 дейін, түскі ас үзілісі сағат 13.00-14.30 дейін, демалыс және мереке күндерінен басқа Қазақстан Республикасының еңбек Заңнамасына сәйкес.

      Құжатты қабылдау және мемлекеттік қызмет көрсету нәтижесін беру сағат 9.00 сағат 17.30, сағат 13.00-14.30 түскі асқа үзіліспен жүзеге асырылады.

      Мемлекеттік қызмет кезек тәртібімен алдын ала жазылусыз және жедел қызмет көрсетусіз көрсетіледі.

      9. Қызмет алушының (немесе оның сенімхат бойынша өкілі) жүгіну кезіндегі мемлекеттік қызмет көрсету үшін қажетті құжаттар тізімі.

      1) қауіпті техникалық құрылғының есепке қою немесе есептен алу туралы өтініш осы мемлекеттік қызмет көрсету туралы стандартының 1 және 2 қосымшасының нысанына сәйкес;

      2) жеке басын куәландыратын құжат (жеке басын сәйкестендіру);

      3) осы мемлекеттік қызметінің стандартының 3, 4, 5, 6, 7, 8 және 9 қосымшасының нысанына сәйкес қысым астында жұмыс істейтін ыдыстың, қазандықтың (автономды бу қыздырғыш, экономайзердің), қазандықтың, құбырдың, кранның төлқұжаты, лифттің, көтергіштің.

      Мемлекеттік қызмет көрсету стандартымен қарастырылған тізімге сәйкес қызмет алушы құжаттар пакетін толық емес ұсынған кезде немесе құжаттардың қолданылу мерзімі өткен кезде қызмет беруші өтінішті қабылдаудан бас тартады.

 **3-тарау. Мемлекеттік қызмет көрсету сұрақтары бойынша қызмет берушінің және (немесе) лауазымды тұлғалардың әрекетінің (әрекетсіздігінің) шешімдерін шағымдану тәртібі.**

      10. Мемлекеттік қызмет көрсету сұрақтары бойынша қызмет берушінің және (немесе) лауазымды тұлғалардың әрекетінің (әрекетсіздігінің) шешімдеріне шағымдану үшін шағым осы мемлекет қызмет стандартының 12 тармағында көрсетілген мекен жайға қызмет берушінің басшысының атына беріледі.

      Шағым жазба нысанында пошта, "электрондық үкімет" веб-порталы арқылы немесе қолма қол кеңсе арқылы тапсырылады.

      Қызмет алушының шағымында:

      Жеке тұлға – тегі, аты-жөні (бар болған кезде) пошталық мекен – жайы.

      Заңды тұлға – атауы, пошталық мекен-жайы, шығыс нөмірі, күні.

      Қызмет алушы шағымда қолын қояды.

      Шағым қабылданғаның растауы оның қызмет берушінің кеңсесінде тіркелгені (мөртаңба, кіріс нөмірі, және күні), шағымды қабылдаған адамның тегі, аты-жөні (бар болған кезде) және берілген шағымның жауабын алатын күні мен мекен-жайы көрсетіледі.

      Портал арқылы жүгінген кезде шағымдану тәртібі туралы ақпаратты мемлекеттік қызмет көрсету сұрақтар туралы бірыңғай байланыс орталығының телефоны бойынша алады: 1414, 8 800 080 7777.

      Портал арқылы шағымды жіберген кезде кызмет алушының "жеке кабинеті" арқылы жүгіну туралы ақпарат қызмет берішімен жүгіну өндеу барысында жаңартылғаны (жеткізу туралы белгі, тіркеу, орындалуы, қарастыру туралы жауабы немесе қарастырудан бас тарту) қол жетімді,

      Қызмет алушының, қызмет берушінің мекен-жайына келіп түскен шағым тіркелген күннен бастап бес жұмыс күн ішінде қарастырылуы қажет.

      Шағымды қарастырылғаның нәтижесінің дәлелді жауабы қызмет алушыға пошта, веб-портал арқылы жіберіледі немесе қолма-қол қызмет берушінің кеңсесінде беріледі.

      Мемлекеттік қызметтің көрсетілген нәтижесімен келіспеген кезде қызмет алушы мемлекеттік қызмет көрсетудің сапасын бақылау және бағалау уәкілетті мекемеге шағымен жүгінуіне болады.

      Мемлекеттік қызмет көрсетудің сапасын бақылау және бағалау уәкілетті мекемеге қызмет алушының келіп түскен шағымы тіркелген күннен бастап он бес жұмыс күн ішінде қарастырылады.

      11. Мемлекеттік қызметтің көрсетілген нәтижесімен келіспеген кезде қызмет алушы, Қазақстан Республикасының белгіленген заңнамасының тәртібіне сәйкес сотқа жүгінеді.

 **4-тарау. Мемлекеттік қызмет көрсетудің ерекшелігіен ескере отырғанда қойылатын өзге талаптар.**

      12. Мемлекеттік қызмет көрсету орындарының мекенжайлары comprom.miid.gov.kz. интернет-ресурстарында орналастырылған.

      Ескерту. 12-тармақ жаңа редакцияда – ҚР Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 30.07.2019 № 580 (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

      13. Мемлекеттік қызмет көрсету мәселелері бойынша анықтамалық қызметтердің байланыс телефондары көрсетілетін қызметті берушінің comprom.miid.gov.kz интернет-ресурсында орналастырылған.

      Ескерту. 13-тармақ жаңа редакцияда – ҚР Индустрия және инфрақұрылымдық даму министрінің 30.07.2019 № 580 (алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі) бұйрығымен.

|  |  |
| --- | --- |
|   | Қауіпті техникалыққұрылғыларды тіркеу жәнеесептен шығару мемлекеттікқызмет стандартына1-қосымша |
|   | НҰСҚА |
|   | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(аумақтық Департаменттіңатауы)башысы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(Тегі, аты, әкесінің аты) |

 **Қауіпті техникалық құрылғыларды есепке қою туралы Өтініш**

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (ұйымның, кәсіпорынның атауы; жеке тұлғаның тегі, аты, әкесінің аты; ведомстволық

      бағыныстылығы; жеке сәйкестіру нөмір; мекен жайы; индексі; телефоны)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      жасалған (шыққан жылы, айы, күні, шығарған зауыттың атауы, елі)

      зауыттық (сериялық) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қауіпті техникалық құрылғының атауы, типі, түрі)

      есепке қоюды сұрайды.

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_қадағалау

      (қауіпті техникалық құрылғының түрі)

      Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму министрінің 2014 жылғы

      30 желтоқсандағы № 359 бұйрығымен бекітілген (нормативтік құқықтық актілерді

      Мемлекеттік тіркеу тізбесінде № 10332 тіркелген) Жүк көтергіш механизмдерді пайдалану

      кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету қағидаларына (бұдан әрі – Жүк көтергіш

      механизмдер бойынша қағидалар) және Қазақстан Республикасы Инвестициялар және даму

      министрінің 2014 жылғы 30 желтоқсандағы № 358 бұйрығымен бекітілген (нормативтік

      құқықтық актілерді Мемлекеттік тіркеу тізбесінде № 10303 тіркелген) Қысыммен жұмыс

      істейтін жабдықтарды пайдалану кезінде өнеркәсіптік қауіпсіздікті қамтамасыз ету

      қағидаларына (бұдан әрі – Қысыммен жұмыс істейтін жабдықтар бойынша қағидалар)

      (көрсетілуі керектің асты сызылсын) толық сәйкестікпен ұйымдастырылды.

      Қауіпті техникалық құрылғыларға қызмет көрсету үшін оқытылған персонал бар.

      Есепке қойылатын қауіпті техникалық құрылғының техникалық жағдайы оның қауіпсіз

      пайдаланудың рұқсат етеді.

      Қауіпті техникалық құрылғының қауіпсіз пайдалануды және техникалық куәландыруды

      өткізетін қадағалау бойынша жауапты тұлғасымен 20\_\_\_жылғы "\_\_"\_\_\_\_\_\_\_ №\_\_\_\_\_\_

      бұйрығымен (өкіммен) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_, лауазым

      тегі, аты, әкесінің аты (болған кезде)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_тағайындалды.

      Жүк көтергіш механизмдер бойынша қағидалар және Қысыммен жұмыс істейтін жабдықтар

      бойынша қағидалар (көрсетілуі керектің асты сызылсын) бойынша білім тексеруден өтті және

      20\_\_ жылғы \_\_\_\_ күні берген \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ұйымының атауы №\_\_\_ куәлігі бар.

      Кәсіпорын (ұйым) басшылығы Жүк көтергіш механизмдер бойынша қағидаларына және

      Қысыммен жұмыс істейтін жабдықтар бойынша қағидаларына (көрсетілуі керектің асты

      сызылсын) сәйкес жауапты тұлғаларға жүктелген бақылау функциясын орындау үшін

      жағдайларды жасау кепілдік береді.

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_             \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (ұйым басшысының лауазымы            (тегі, аты, әкесінің аты,

      Жеке тұлғаның тегі, аты, әкесінің аты)             қолы)

      20\_\_\_жылғы "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
|   | Қауіпті техникалыққұрылғыларды тіркеу жәнеесептен шығару мемлекеттікқызмет стандартына2-қосымша |
|   | НҰСҚА |
|   | \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(аумақтық Департаменттіңатауы)башысы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_(Тегі, аты, әкесінің аты) |

 **Қауіпті техникалық құрылғыларды есептен шығару туралы Өтініш**

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (ұйымның, кәсіпорынның атауы; жеке тұлғаның тегі, аты, әкесінің аты;

      ведомствалық қатысы; жеке идентификациялық нөмірі;

      мекен жайы; индексі; телефоны)

      Сізден, \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ шыққан

      (елі, шығарған зауыттың атауы, шыққан жылы, айы, күні)

      зауыттық нөмері №\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_; \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (техникалық құрылғының атауы)

      есептен шығаруды сұрайды.

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (ұйым басшысының лауазымы            (тегі, аты, әкесінің аты,

      Жеке тұлғаның тегі, аты, әкесінің аты)            қолы)

      20\_\_\_жылғы "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
|   | Қауіпті техникалыққұрылғыларды тіркеу жәнеесептен шығару мемлекеттікқызмет стандартына3-қосымша |
|   | НҰСҚА |

 **Қысыммен жұмыс істейтін ыдыс паспортының**

      1. Ыдысты дайындау сапасы туралы куәлік

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (ыдыс атауы)

      Зауыттық № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ дайындалды \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (дайындалған күні)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (дайындаушы атауы және мекен-жайы)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2. Техникалық сипаттама және парметрлер

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Ыдыс бөлшектерінің аталуы |
 |
 |
 |
|
Жұмыс қысымы, МПа (кгк/см2) |
 |
 |
 |
|
Есептелген қысым, МПа (кгк/см2) |
 |
 |
 |
|
Сынақта сыналатын қысым, МПа (кгк/см2) |
гидравликалық |
 |
 |
 |
|
пневматикалық |
 |
 |
 |
|
Ортаның жұмыс температурасы °С |
 |
 |
 |
|
Қабырғаның есепті температурасы, °С |
 |
 |
 |
|
Қабырғаның ең төмен теріс температурасы °С |
 |
 |
 |
|
Жұмыс ортасының аталуы |
 |
 |
 |
|
Жұмыс ортасына сипаттама |
Қауіптілік тобы |
 |
 |
 |
|
 |
Жарылу қауіптілігі |
 |
 |
 |
|
 |
Өрт қауіптілігі |
 |
 |
 |
|
Тот компенсациясына (эрозия) қосымша, мм |
 |
 |
 |
|
Сыйымдылық, м3 |
 |
 |
 |
|
Бос ыдыстың салмағы1, кг |
 |
 |
 |
|
Құйылатын ортаның ең көп салмағы1, кг |
 |
 |
 |
|
Ыдыстың қызмет етуінің есептелген мерзімі, жыл |
 |
 |
 |
|
1 Сұйытылған газды ыдыстарға |

      3. Ыдыстың негізгі бөлшектері туралы мәлімет

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
Ыдыс бөлшектерінің аталуы (шентемір, түбі, торы, құбыры жейдесі) |
Саны, дана |
Өлшемі, мм |
Негізгі темір |
Пісіру, (дәнекерлеу) туралы дерек |
|
Диаметр (ішкі немесе сыртқы |
Қабырға қалыңдығы стенки |
Ұзындығы (биіктігі) |
Таңбасы |
МЕМСТ (НҚ ) |
Дәнекерлеу тәсілі (пісіру, дәнекерлеу) |
Дәнекерлеу түрі, (пісіру) |
Электрод, пісіру сымтемір, припой (түр, марка, МЕМСТ немесе НҚ) |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      4. Жалғастықтар, ернемектер, қақпақтар және бекіту бұйымдар туралы дерек

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Атауы  |
Саны, дана |
Өлшемдері, мм немесе ерекшелігі бойынша номері |
Материал |
|
Таңбасы |
МЕМСТ (НҚ) |
|
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |

      5. Сақтандыру құрылғылары, негізгі арматура, бақылау-өлшегеу құралдары, қауіпсіздік құралдары туралы деректер

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Аталуы |
Саны, дана |
Орнатылу орны |
Шартты өткел, мм |
Шартты қысым, МПа (кгс/см2) |
Корпустың материалы |
|
Таңбасы |
МЕМСТ |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      6. Ыдыс дайындағанда қолданатын негізгі материалдар туралы деректер

|  |  |
| --- | --- |
|
Материал |
Сертификат немесе зауыт сынағы хаттамасы бойынша механикалық сынақ деректері |
|
Т = 20°С болса |
|
 |
Соғу тұтқырлығы |
|
Элементтің аталуы |
Таңбасы |
Стандарт (НҚ) |
Пісіру нөмірі (партия) |
Сертификатын (хаттаманың) нөмірі, мерзімі |
Ағушылық шегі Re, МПа (кгс/см2) |
Уақытша қарсыласу (шегі мықтылығы) Rm, МПа (кгс/см2) |
Қатыстылық ұзындық As, % |
Қатыстылық тарылту y, % |
Ескіргенше, Дж/см2 (кгс·м/см2) |
Ескіргеннен кейін, Дж/см2 (кгс·м/см2) |
Үлгі түрі |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      кестенің жалғасы

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Сертификат немесе зауыт сынағы хаттамасы бойынша механикалық сынақ деректері |
Қосымша дерек (ультрадыбыстық) |
Сертификат немесе зауыт сынағы хаттамасы бойынша химиялық құрам |
|
T < 0°С болса |
|
Ұрулы жабыспақ, Дж/см2 (кгс·м/см2) |
Температура, °С |
Үлгі түрі |
C |
Mn |
Si |
Cr |
Ni |
Мо |
Cu |
Ti |
V |
S |
P |
Басқа элементер |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      7. Ыдыс корпусын өлшеу картасы

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Элементтің аталуы |
Эскиз номері |
Қима номері |
Диаметр, мм |
Сопақтық, % |
Тура сызықтан ауытқу, мм |
Дәнекерленген тік пісірілген шетінің ығысуы, мм |
|
Номиналды ішкі немесе сыртқы |
Ауытқу |
рұқсатты |
өлшеулі |
рұқсатты |
өлшеулі |
бойлай |
сақиналы |
|
рұқсатты |
өлшеулі |
рұқсатты |
өлшеулі |
рұқсатты |
өлшеулы |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      8. Пісірілген қосылыстарды зерттеу және сынау нәтижелері

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Бақылау біріктіру үшін жасалған, элементтің аталуы және сызудың (эскиздын) номері біріктіруді көрсете отырып |
Сынау өткізген туралы құжат (номер және уақыты) |
Механикалық сынау |
|
Пісірілген біріктіру |
Тігіс металлы |
|
Уақытша қарсылық Rm, МПа (кгс/см2) |
Соғу тұтқырлығы |
Правка диаметрі және бүгіліс бұрышы |
Уақаапвчмчсмсытша қарсылық Rm, МПа (кгс/см2)
Қатыстылық ұзындығы As, %
Қаттылығы HB |
|
Ауқымы, Дж/см2 (кгс·м/см2) |
Температура, °С |
Үлгі түрі |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      кестенің жалғасы

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Механикалық сынау |
Металлографиялық зерттеу |
Пісірушінін таңбасы |
|
Термиялық әсер аймағы (тігіс жанындағы аймақ) |
Бағалауы |
|
Соғу тұтқырлығы |
Қаттылығы HB |
|
Ауқымы, Дж/см2 (кгс·м/см2) |
Температура, °С |
Үлгі түрі |
Макро- немесе микрозерттеу құжатынын номері және уақыты |
Бағалауы |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      9. Дәнекерленген қосылыстарды бұзылмайтын бақылау туралы деректер

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Дәнекерленген тігістің белгіленуі |
Бақылау өткізген құжаттың номері және мерзімі |
Бақылау әдісі |
Бақылау көлемі, % |
Ақаулықты сипаттау |
Бағалау |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      10. Басқа да сынау және зерттеулер туралы деректер

      11. Термоөңдеу туралы деректер

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Элементтің аталуы |
Құжаттың номері және мерзімі |
Термоөңдеудің түрі |
Термоөңдеудің температурасы, °С |
Жылдамдық°С/с |
Ұстау ұзақтығы, с |
Салқындатудың әдісі |
|
ысытудың |
салқындатудың |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      12. Гидравликалық (пневматикалық) сынау туралы деректер

      Ыдыс осы сынаудан өтті:

|  |  |
| --- | --- |
|
Сынау түрі және шарты |
Ыдыстың сынау бөлшегі |
|
 |
 |
 |
 |
|
Гидравликалық сынау |
Сынау қысымы, МПа (кгс/см2) |
 |
 |
 |
 |
|
Сыналғанорта |
 |
 |
 |
 |
|
Сыналған орта температурасы, °С |
 |
 |
 |
 |
|
Ұстау ұзақтығы, ч (мин) |
 |
 |
 |
 |
|
Пневматикалық сынау |
Сынау қысымы, МПа (кгс/см2) |
 |
 |
 |
 |
|
Ұстау ұзақтығы, с (мин) |
 |
 |
 |
 |
|
Ыдысты сынау кезіндегі күйі1 |
Көлбеу |
 |
Тік |
 |
|
Ескерту: Керек графада "ия"деп көрсетіледі. |

      13. Қорытынды

      Ыдыс "Қысыммен жұмыс істейтін жабдықтарды пайдалану кезінде өнеркәсіптік

      қауіпсіздікті қамтамасыз ету қағидаларына" және ЖҚҚ сәйкес дайындалған

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (құжат атауы, белгіленуі және бекітілген күні)

      Ыдыс осы паспорттың 12-бөліміне сәйкес сынау қысыммен гидравликалық (пневматикалық)

      сынауға ішкі және сыртқы қарауға жіберілді.

      Ыдыс осы паспортта көрсетілген параметрлер бойынша жұмысқа жарамды.

      Техникалық жетекші \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                              (қолы) (толық аты-жөні) М.О.

      Сапа қызметінің бастығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                              (қолы) (толық аты-жөні)

      М.О. "\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ жыл

      14. Ыдыстың тұрған орны туралы мәлімет

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Кәсіпорын иесінің аты |
Ыдыстың тұрған орны |
Орнатылған күні |
|
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |

      15. Ыдыстың қауіпсіздігін және қалыптылығын бақылайтын тұлға

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Тағайындалу бұйрығының номері мен күні |
Тағайындалған тұлғаның аты-жөні, лауазымы |
Қолы |
|
 |
 |
 |

      16. Орнатылған арматура туралы мәлімет

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Күні |
Аталуы |
Саны, дана. |
Шартты өту, мм |
Шартты қысым, МПа (кгс/см2) |
Материал (таңбасы, МСТ немесе НҚ) |
Орнатылған орны |
Ыдыстың қауіпсіздігін және қалыптылығын бақылайтын тұлғаның қолы |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      17. Ыдысты орнату туралы басқа деректер

      а) ортаның коррозиялығы (тоттануы) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      б) коррозияға (тоттануға) қарсы жабын \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      в) жылу оқшаулама \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      г) футерлеу \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      д) ыдысты қондырғыға (жүйеге) қосу сызбасы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      18. Ыдыстың және арматураның негізгі элементтерін жөндеу мен алмастыру туралы мәлімет

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Куәландыру |
Рұқсат қысым, МПа (кгс/см2) |
Келесі куәландыру мерзімі |
|
Күні |
Нәтиже |
|
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |

      19. Куәландыру нәтижесінің жазбасы

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Күні |
Алмастыру және жөндеу туралы мәлімет |
Жұмысты өткізген тұлғаның қолы |
|
 |
 |
 |

      20. Ыдыс тіркеу

      Ыдыстың тіркелінген № \_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (тіркеу орны)

      Паспортта нөмірленген және тігінделген \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      бет және \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ сызбалар \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_       \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (өкіл қызметі)            (қолы)      (тіркеу орнының (аты-жөні)

      М.О.

      "\_\_\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ жыл

|  |  |
| --- | --- |
|   | Қауіпті техникалыққұрылғыларды тіркеу жәнеесептен шығару мемлекеттікқызмет стандартына4-қосымша |
|   | НҰСҚА |

 **Қазан (автономды буды қыздырғыш, экономайзер) паспортының**

      Жалпы деректер

|  |  |
| --- | --- |
|
Дайындаушы-кәсіпорынның атауы және мекен-жайы |
 |
|
Дайындалған жылы |
 |
|
Түрі (моделі) |
 |
|
Атауы және тағайындалуы |
 |
|
Зауыттық номері |
 |
|
Есептелген қызмет мерзімі, жыл |
 |
|
Есептелген ресурс, с |
 |
|
қазанның |
 |
|
қызу бетінің |
 |
|
шығу коллекторының |
 |
|
буды қыздырғыштардың |
 |
|
Іске қосулардың есептелген саны |
 |
|
салқын күйден |
 |
|
ыстық күйден |
 |

      Техникалық сипаттамалар және параметрлер

|  |  |
| --- | --- |
|
Отынның есептелген түрлері және олардың жану жылуы МДж/кг (ккал/кг) |
 |
|
Отынның есептелген түрлері және олардың жану жылуы, МДж/кг (ккал/кг) |
 |
|
Есептелген қысым, МПа (кгс/см2) |
 |
|
барабанда |
 |
|
буды қыздырғыштың кіру коллекторында |
 |
|
Ысып кеткен будың (сұйықтықтың) есептелген температурасы,°С |
 |
|
Бу өнімділігі, т/с (кг/с) |
 |
|
Жылу өнімділігі, МДж/ч (ккал/с) |
 |
|
Жылу қуаты, Вт |
 |
|
Бу қазанының қызу беті, м2 |
 |
|
Буландырғыштың |
 |
|
Қыздырғыштың |
 |
|
аралық қыздырғыштың |
 |
|
Экономайзердің |
 |
|
Су жылыту қазанының қызу беті, м2 |
 |
|
Көлемі, м3 |
Бу қазанының |
Табиғи айналымымен |
барабандағы судың максималды жіберілетін деңгейі кезінде сулы |
|
 |
 |
 |
барабандағы судың максималды жіберілетін деңгейі кезінде булы |
|
 |
 |
түзу нүктелік |
булы |
|
сулы |
|
Су жылыту қазанының |
 |

      Сақтық клапандары (құрылғылары) туралы мәліметтер

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Сақтық клапанының түрі |
Саны |
Орнатылған орны |
Клапан қимасының аумағы, мм2 |
альфа\_б бу немесе альфа\_с сұйықтық шығыны коэффициенті |
Ашу басындағы қысым және ашу басындағы қысым диапазоны, Мпа (кгс/см2) |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      Ескерту. Қазанды (автономды буды қыздырғышты, экономайзерді) дайындаушы толтырады. Су жылыту қазандары үшін қысымның (немесе температураның) жоғарылауынан қорғауға арналған құрылғылар тізбесін көрсету.

      Су деңгейі көрсеткіштері туралы мәліметтер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Су деңгейі көрсеткішінің түрі |
Саны |
Орнату орны |
|
1 |
2 |
3 |
|
Тікелей әрекет ететін |
 |
 |
|
Қашықтықтан әрекет ететін |
 |
 |

      Негізгі арматура туралы мәліметтер

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Арматура атауы |
Саны |
МЕМСТ немесе ТШ (таңбасы) |
Шартты өту, мм |
Шартты қысым, Мпа (кгс/см2) |
Жұмыс параметрлері |
Корпус материалы |
Орнату орны |
|
Қысым МПАа (кгс/см2) |
Температура, °С |
Таңбасы |
МЕМСТ немесе ТШ |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
8 |
9 |
10 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      6. Өлшеу, басқару, белгі беру, реттеу және автоматты қорғауға арналған негізгі арматура туралы мәліметтер

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Атауы |
Саны |
Түрі (таңбасы) |
МЕМСТ немесе ТШ |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
|
 |
 |
 |
 |

      Ескерту. Аппаратураны қазанмен бірге жеткізген жағдайда қазанды (автономды буды қыздырғышты, экономайзерді) дайындаушымен толтырылады. Басқа жағдайларда қазан иесімен толтырылады.

      7. Қоректік және айналма сорғылар

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Сорғы түрі |
Дайындаушы зауыт |
Саны  |
Қоректік сорғыға кіре берісте судың максималды рұқсат етілген температурасы, °С |
Параметрлер  |
Жетек түрі (бу, электр және т.б.) |
|
Номиналды берілуі, м/с3 |
Номиналды берілудегі сорғы тегеуріні МПа (кгс/см2) |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      Ескерту. Қоректік немесе айналма сорғыларды қазанмен бірге жеткізген жағдайда қазанды (автономды буды қыздырғышты, экономайзерді) дайындаушымен толтырылады. Жылу электр станцияларының энергия блоктары үшін қазан иесімен толтырылады.

      8. Табақ болаттын дайындалған қазанның негізгі элементтері туралы мәліметтер

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Атауы (шентемірлер және барабандардың немесе қазан корпустарының түптері, құбыр торлары, ыстық торлар) |
Саны |
Өлшемі, мм |
Материал |
|
Ішкі диаметр |
Қабырғасының қалыңдығы |
Ұзындығы немесе биіктігі |
Болат таңбасы |
МЕМСТ немесе ТШ |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      кестенің жалғасы

|  |  |
| --- | --- |
|
Дәнекерлеу туралы деректер |
Термоөңдеу бойынша деректер |
|
Дәнекерлеу түрі |
Электродтар және дәнекерлеу сымы (түрі, таңбасы |
Бақылау көлемі және әдісі |
Қолданылған термоөңдеу түрі |
Термоөңдеу температурасы,°С |
Ұстам ұзақтығы |
Суыту тәсілі |
|
8 |
9 |
10 |
11 |
12 |
13 |
14 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      9. Құбырлардан дайындалған қазан элементтері туралы деректер

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Атауы (коллектор, құбыр, құбыр өткізгіш, иін, ауысу, жиналған дәнекерленген құбыр элементтері) |
Саны |
Өлшемі, мм |
Материал |
|
Сыртқы диаметрі- |
Қабырғасының қалыңдығы |
Ұзындығы |
Болат таңбасы |
МЕМСТ немесе ТШ |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      кестенің жалғасы

|  |  |
| --- | --- |
|
Дәнекерлеу туралы деректер |
Термоөңдеу бойынша деректер |
|
Дәнекерлеу түрі |
Электродтар және дәнекерлеу сымы (түрі, таңбасы |
Бақылау көлемі және әдісі |
Түрі |
Термоөңдеу температурасы,°С |
Ұстам ұзақтығы |
Суыту тәсілі |
|
8 |
9 |
10 |
11 |
12 |
13 |
14 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      10. Жалғастықтар, қақпақтар, тегіс түптер, ауысулар, бекіту бөлшектері бар (бұрандамалар, шпилькалар, гайғалар) ернемектер туралы мәліметтер

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Атауы |
Саны |
Өлшемі, мм, немесе спецификация нөмері |
Материал |
|
Болат таңбасы |
МЕМСТ немесе ТШ |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |

      Ескерту. Жалғастықтар 36 мм және астам ішкі диаметр кезінде көрсетіледі.

      11. Табақ болаттардан немесе шыңдалғылардан дайындалған қазан корпустарын, барабандарды, коллекторларды өлшеу нәтижелері

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Қазан элементінің атауы |
Формуляр номері |
Қима номері (1м ұзындық сайын) |
Сыртқы (ішкі) диаметр |
|
Көлденең |
Тік (90° бұрышпен) |
Сопақтығы, % |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      Ескерту. Ішкі диаметрі 1500 мм кем және жұмыс қысымы 6 МПа (60 кгс/см2) кем барабандар үшін берілген кестені толтыру талап етілмейді.

      Дайындаушы қорытындысы

      12. Өткізілген тексерулер мен сынақтар негізінде мыналар куәландырылады.

      1. Қазан элементтері немесе жиынтықтағы қазан жобалық ұйымның әзірленген

      ЖҚҚ сәйкес дайындалған.

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                              (ЖҚҚ әзірлеуші ұйым атауы)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2. Қазан элементтері немесе жиынтықтағы қазан тексеруден өтті және жоғарыда

      аталған стандарттар мен техникалық құжаттамаға сәйкес келеді.

      3. Қазан элементтері немесе жиынтықтағы қазан \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ МПа (кгс/см2) сынау

      қысымымен сынақтан өтті.

      4. Қазанның құбыр элементтері өлшемдерден және пішіннен ауытқуға және

      өткізгіштігіне өлшеу бақылаудан өтті.

      5. Қазан элементтері немесе жиынтықтағы қазан осы паспортта берілген

      параметрлермен жұмысқа жарамды деп танылды.

      Дайындаушының Сапаны техникалық бақылау техникалық басшысы бөлімі басшысы

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (аты-жөні, қолы, мөр) (аты-жөні, қолы, мөр)

      "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_ жыл.

      Паспортқа бойлай және көлденең тіліктердің сызбалары және негізгі параметрлер көрсетілген қазан жоспары және қысыммен жұмыс істейтін қазан элементтерінің: барабандардың, коллекторлардың, қызу беті құбырларының және қазан шегіндегі құбыр өткізгіштердің, тік нүктелі қазандардың кіріктірілген сепараторларының, шығарғыш циклондардың, бу суытқыштардың және т.б. төзімділікке есептеулері қоса беріледі.

      13. Қазандардың орнатылған орындары туралы мәлімет

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Кәсіпорын атауы |
Қазанның орнатылған орны (иесінің мекен-жайы) |
Орнатылған күні |
|
1 |
2 |
3 |
|
 |
 |
 |

      14. Қазанның ақаусыз күйін және қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін тұлға

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Тағайындалуы туралы бұйрықтың номері және күні |
Лауазымы, тегі, аты, әкесінің аты |
Ережелер бойынша білімін тексеру күні |
Қолы |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
|
 |
 |
 |
 |

      15. Орнатылған арматура туралы мәліметтер (жөндеу және бұрынғы қалпына келтіру кезінде)

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Атауы |
Орнатылған күні |
Саны |
Шартты өтуі, мм, түрі, таңбасы |
Шартты қысым, МПа (кгс/см2) |
Материал |
Орнату орны |
Ақаусыз күйіне және қауіпсіз пайдалануға жауап беретін тұлғалар қолы |
|
Таңбасы |
МЕМСТ немесе ТШ |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
8 |
9 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      16. Қысыммен жұмыс істейтін қазан элементтерін ауыстыру және жөндеу туралы мәлімет

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Құжат номері және датасы |
Ауыстыру және жөндеу туралы мәлімет |
Ақаусыз күйіне және қауіпсіз пайдалануға жауап беретін тұлғалар қолы |
|
1 |
2 |
3 |
|
 |
 |
 |

      Ескерту. Материалдарды, электродтарды жөндеу кезінде, сондай-ақ дәнекерлеу кезінде қолданылатын қазанның қайтадан орнатылған (тозғандардың орнына) элементтерінің сапасын растайтын құжаттар паспортпен бірге сақталады.

      17. Котельный жайының сызбалары (жоспар және көлденең тілік, ал қажет болған жағдайда бойлай тілік) және монтаж сапасы туралы куәлік паспортқа қоса беріледі

      18. Куәландыру нәтижелері

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Куәландыру күні |
Куәландыру нәтижелері және куәландыруды жүргізген тұлға қолы |
Рұқсат етілген қысым, Мпа (кгс/см2) |
Келесі куәландыру мерзімі |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
|
 |
 |
 |
 |

      19. Тіркеу

      Қазан (автономды буды қыздырғыш экономайзер) тіркелген

      № \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                                          (тіркейтін орган)

      Паспортта \_\_\_\_ парақ тіркелген, соның ішінде сызбалар \_\_\_\_ парақта және қоса

      берілген тізімдемеге сәйкес жекелеген құжаттар \_\_\_\_ парақта.

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                  (объектіні тіркеген тұлғаның аты-жөні, лауазымы) (қолы)

      М.О.

|  |  |
| --- | --- |
|   | Қауіпті техникалыққұрылғыларды тіркеу жәнеесептен шығару мемлекеттікқызмет стандартына5-қосымша |
|   | НҰСҚА |

 **Қазан паспортының**

      1. Жалпы деректер

|  |  |
| --- | --- |
|
Тұтынушының атауы және мекен-жайы |
 |
|
Дайындаушы кәсіпорынның атауы және мекен-жайы |
 |
|
Дайындаушы кәсіпорынның нөмірлеу жүйесі бойынша қазанның реттік номері |
Дайындалған жылы 20\_\_ |
|
Типі және жүйесі |
 |
|
Жылу тасымалдауыш атауы |
 |
|
Сызбаға сәйкес пішіні және құрылымдық өлшемдері |
 |

      2. Техникалық сипаттамалар мен параметрлер

|  |  |
| --- | --- |
|
Отынның есептелген түрі және оның жану жылуы, МДж/кг (ккал/кг) |
 |
|
Отын түрі. Жағу көлемінің жылу жүктемесі, МДж/(м3 с) |
 |
|
Отын шығыны, м3/с (т/с) |
 |
|
Оттық қондырғысының (жанарғының) түрі және сипаттамасы |
 |
|
Қызу беті, м2 |
 |
|
Көлемі, м3 |
 |
|
Сұйықтықтың ең төменгі деңгейінің жағдайы туралы деректер |
№ сызбаға сәйкес |
|
Бу қазаны |
 |
|
Жұмыс қысымы, МПа (кгс/см2) |
 |
|
Есепелген қысым, МПа (кгс/см2) |
 |
|
Сынау қысымы, МПа (кгс/см2) |
 |
|
Қазаннан шыға берістегі будың номиналды температурасы, °С |
 |
|
Қазанға кіре берістегі сұйықтықтың номиналды температурасы, °С |
 |
|
Номиналды бу өнімділігі, т/с |
 |
|
Минималды рұқсат етілген бу өнімділігі, т/с |
 |
|
Максималды рұқсат етілген бу өнімділігі, т/с |
 |
|
Сұйықтық қазан |
 |
|
Жұмыс қысымы, МПа (кгс/см2) |
 |
|
Есептелген қысым, МПа (кгс/см2) |
 |
|
Сынау қысымы, МПа (кгс/см2) |
 |
|
Қазанға кіре берістегі сұйықтықтың номиналды температурасы, °С |
 |
|
Қазаннан шыға берістегі сұйықтықтың номиналды температурасы,°С |
 |
|
Номиналды жылу өнімділігі, кВт |
 |
|
Минималды жылу өнімділік, кВт |
 |
|
Максималды жылу өнімділік, кВт |
 |
|
Сұйықтықтың минималды жіберілетін шығыны, м3/с |
 |
|
Сұйықтықтың максималды жіберілетін шығыны, м3/с |
 |
|
Номиналды өнімділік кезінде қазанның максималды жіберілетін гидравликалық кедергісі, МПа (кгс/см2) |
 |
|
Номиналды температура кезіндегі минималды жіберілетін қысым, МПа (кгс/см2) |
 |
|
Қазаннан шыға берісте сұйықтықтың максималды жіберілетін температурасы,°С |
 |

      3. Сақтық клапандары туралы мәлімет

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
№ р/с |
Сақтық клапанының түрі |
Саны |
Орнату орны |
Шартты өту диаметрі, мм |
Өткізу қабілетін есептеу кезінде қабылданатын қима аумағы, мм2 |
альфа\_б бу, газ немесе альфа\_с сұйықтық шығынының коэффициенті |
Ашу басындағы қысым және ашу басы қысымының диапазоны, МПа (кгс/см2) |
Паспорт (сертификат) номері |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
8 |
9 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      4. Сұйықтық деңгейі көрсеткіштері туралы мәліметтер

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
№ р/с |
Деңгей көрсеткішінің түрі |
Көрсеткіштер саны |
Орнату орны |
Жұмыстың жіберілетін параметрлері |
Паспорт (сертификат) номері |
|
Қысым, МПа (кгс/см2) |
Температура, °С |
|
 |
Тікелей әрекет ететін |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
Қашықтықтан әрекет ететін |
 |
 |
 |
 |
 |

      5. Негізгі арматура туралы мәліметтер

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
№ р/с |
Арматура атауы және сызбадағы позиция номері |
Саны |
Стандарттың белгіленуі |
Шартты өту диаметрі, мм |
Шартты қысым, МПа (кгс/ см2) |
Жұмыс параметрлері |
Корпус материалы |
Паспорт (сертификат) номері |
|
Қысым, МПа (кгс/см2) |
Температура, °С |
Таңба |
Стандарттың белгіленуі |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
8 |
9 |
10 |
11 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      6. Қазанмен бірге жеткізілетін өлшеу, басқару, белгі беру, реттеу және автоматты қорғауға арналған аппаратура туралы негізгі мәлімет және түрі

      7. Жылу тасымалдауыш туралы деректер

|  |  |
| --- | --- |
|
Жылу тасымалдауыш атауы (химиялық формуласы немесе дайындаушы ұйым) |
 |
|
Максималды жіберілетін қолдану температурасы,°С |
 |
|
Ашық кеңістікте өздігінен тұтану температурасы,°С |
 |
|
Қату температурасы,°С |
 |
|
Қайнау немесе 0,1013 МПа (1 кгс/см2) кезінде қайнай бастағандағы температура, °С |
 |
|
Бу түзілу жылуы, кДж/кг |
 |
|
Қолдану температурасы шегіндегі тұтқырлығы, Па х с |
 |
|
0,1013 Мпа (1 кгс/см2) кезінде жарылыс қауіпті концентрацияның төменгі шегі, °С |
 |
|
Қысымға байланысты қайнау температурасының өзгеруі (қисық) |
 |
|
Адам ағзасына зиянды әсерін тигізетін физика-химиялық қасиеттер туралы деректер |
 |
|
Қазанды қауіпсіз пайдалануға әсерін тигізетін басқа да деректер (мысалы, коррозиялық белсенділік және т.б.) |
 |

      8. Жылу тасымалдауыштың қоректік немесе айналмалы сорғылары

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
№ р/с |
Сорғы типі |
Сорғылар саны |
Сорғыға кіре берістегі максималды және минималды жіберілетін температура,°С |
Параметрлер |
|
Номиналды берілу, м3/с |
Номиналды беріліс кезіндегі сорғы тегеуріні, МПа (кгс/см2) |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      9. Қысыммен жұмыс істейтін қазандарды, элементтерді дайындау кезінде пайдаланылатын негізгі және қосалқы материалдар туралы мәліметтер

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
№ р/с |
Элемент атауы |
Сызбалар номері және элемент позициясы |
Материал |
Пісірме немесе топтама номері |
Сертификат номері және датасы, оны берген ұйым атауы |
Сетификат бойынша механикалық сынақтар туралы деректер |
|
Таңбасы |
Стандарттың белгіленуі |
20°С температура кезінде |
|
сигма\_0,2, МПа (кгс/мм2) |
сигма\_в, МПа (кгс/м2) |
дельта\_ 5, % |
пси, % |
Бүгілу бұрышы және жақтау диаметрі және басқа да технологиялық сынақтар |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
8 |
9 |
10 |
11 |
12 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      кестенің жалғасы

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Сетификат бойынша механикалық сынақтар туралы деректер |
Химиялық құрамы |
Қосымша мәліметтер (ультрадыбыстық бақылау, қаттылығын сынау, бастапқы термоөңдеу) |
|
20°С температура кезінде |
қабырғасының есептік температурасы кезінде |
|
Бүгілу бұрышы және жақтау диаметрі және басқа да технологиялық сынақтар |
Соғу тұтқырлығы\*(40), Дж/см2 (кгс х м/см2) |
|
тозуға дейін |
тозудан кейін |
үлгі түрі |
cигма(t)\_ 0,2, МПа |
cигма\_n, 100 000 МПа |
cигма\_ДП, МПа (кгс/мм2), t, |
 |
 |
 |
 |
|
12 |
13 |
14 |
15 |
16 |
17 |
18 |
19 |
20 |
21 |
22 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      Ескерту. Белгілер: сигма\_0,2 - 20°С кезіндегі тұрақсыздық шегі; сигма\_в - 20°С кезіндегі жарылуға төзімділік шегі; сигма\_5 – жарылу кезіндегі саластырмалы созылу; пси – салыстырмалы тарылу; сигма(t)\_0,2 - t температура кезіндегі тұрақсыздық шегі; сигма\_n - 100 000 с ішінде t температура кезіндегі тұрақсыздықтың техникалық шегі; сигма\_ДП - 100 000 с ішінде t температура кезінде ұзақ төзімділіктің техникалық шегі.

      10. Табақ болатан дайындалған барабандарды, корпустарды және коллекторларды өлшеу картасы

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
№ п/п |
Атауы |
Номері |
Диаметрі |
Дәнекерленген жапсарлы қосылыстар жиектерінің жылжуы |
|
эскиз |
қима |
номиналды (сыртқы немесе ішкі), мм |
жіберілетін ауытқу, % |
өлшенген ауытқу, % (+-) |
|
бойлай |
|
жіберілетін |
өлшенген |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
8 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      кестенің жалғасы

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Дәнекерленген жапсарлы қосылыстар жиектерінің жылжуы |
Сопақтығы, % |
Бойлай қима профилінің ауытқуы, мм |
Жазықтықтан ауытқу, мм |
|
дөңгелек |
|
жіберілетін |
өлшенген |
жіберілетін |
өлшенген |
жіберілетін |
өлшенген |
жіберілетін |
өлшенген |
|
9 |
10 |
11 |
12 |
13 |
14 |
15 |
16 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      Ескерту. Элемент эскизі қоса беріледі.

      11. Дәнекерленеген қосылыстарды сынау және бақылау нәтижелері

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
№ р/с |
Элемент атауы және сызба, эскиз номері (бақылау қосылыстары орындалған қосылыстарды көрсете отырып) |
Сертификат номері және датасы |
Механикалық сынау |
Металлографиялық талдау |
Пісіруші таңбасы |
|
Дәнекерленген қосылыс |
Балқытылған металл |
Баға |
|
сигма\_в, МПа (кгс/мм2) |
Соғу тұтқырлығы, Дж/см2 (кгс х м/см2) |
Үлгі типі |
Жақтау диаметрі және бүгілу бұрышы |
сигма\_в, МПа (кгс/мм2) |
дельта\_5, % |
Макро немесе микро зерттеу құжатының номері және датасы |
Баға |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
8 |
9 |
10 |
11 |
12 |
13 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      Ескерту: 1. Дәнекерленген қосылыстардың орналасуы көрсетілген эскиздер, сондай-ақ соңғылары суреттелген құрылымдардың микросуреттері қоса беріледі (қажет болған жағдайда).

      2. Құбырлардың дәнекерленген қосылыстарын соғу тұтқырлығына сынауды майысуға немесе бүгілуге сынаумен ауыстыру кезінде нәтижелер "Соғу тұтқырлығы" бағанына енгізіледі.

      3. "Баға" бағанында сәйкес НТҚ сілтеме беріледі.

      12. Дәнекерленген қосылыстарды бұзылмайтын бақылау туралы деректер

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
№ р/с |
Элемент атауы және сызба (эскиз) номері |
Бақылау әдісі |
Бақылау көлемі |
Анықталған ақаулар |
Бағалау |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      13. Басқа сынақтар мен зерттеулер

      14. Термоөңдеу туралы мәлімет

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
№ р/с |
Элемент атауы |
Сызба номері |
Термоөңдеу туралы сертификаттың номері және датасы |
Материал таңбасы |
Қолданған термоөңдеу түрі |
Қызу жылдамдығы,°С/с |
Термоөңдеу температурасы,°С |
Ұстам ұзақтығы, ч |
Суу жылдамдығы,°С |
Суыту тәсілі |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
8 |
9 |
10 |
11 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      15. Басқа да деректер

      15.1. Гидравликалық сынау нәтижелері

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
№ р/с |
Элемент атауы |
Сыналатын қысым, МПа (кгс/см2) |
Ұстам ұзақтығы, мин |
Су температурасы,°С |
Датасы |
Баға |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      Ескерту. Қазанды орнату орнында монтаждаудан кейін гидравликалық сынақ жүргізу кезінде сынақ хаттамасы сынақты жүргізген ұйыммен жасалады, және ол паспортқа қоса беріледі.

      15.2. Жылу тасымалдауышты оның жануы жағдайында сөндіру құрылғыларына қатысты деректер

      15.3. Авария жағдайында оттықты суыту құрылғылары туралы деректер

      16. Дайындаушы қорытындысы

      Өткізілген тексерулер және сынақтар негізінде мыналар куәландырылады.

      1. Қазан элементтері немесе жиынтықтағы қазан жобалық ұйыммен әзірленген

      ЖҚҚ сәйкес дайындалған.

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (ЖҚҚ әзірлеуші ұйым атауы)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2. Қазан элементтері немесе жиынтықтағы қазан тексеруден өтті және жоғарыда

      аталған стандарттар мен техникалық құжаттамаға сәйкес келеді.

      3. Қазан элементтері немесе жиынтықтағы қазан \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ МПа (кгс/см2) сынау

      қысымымен сынақтан өтті.

      4. Қазанның құбыр элементтері өлшемдерден және пішіннен ауытқуға және

      өткізгіштігіне өлшеу бақылаудан өтті.

      5. Қазан элементтері немесе жиынтықтағы қазан осы паспортта берілген

      параметрлермен жұмысқа жарамды деп танылды.

      Дайындаушының Сапаны техникалық бақылау техникалық басшысы бөлімі басшысы

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                  (аты-жөні, қолы, мөр) (аты-жөні, қолы, мөр)

      "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_ жыл.

      Паспортқа бойлай және көлденең тіліктердің сызбалары және негізгі параметрлер көрсетілген қазан жоспары және қысыммен жұмыс істейтін қазан элементтерінің: барабандардың, коллекторлардың, қызу беті құбырларының және қазан шегіндегі құбыр өткізгіштердің, тік нүктелі қазандардың кіріктірілген сепараторларының, шығарғыш циклондардың, бу суытқыштардың және т.б. төзімділікке есептеулері қоса беріледі.

      17. Қазанның орнатылған орны туралы мәлімет

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Кәсіпорын атауы |
Қазанның орнатылған орны (иесінің мекен-жайы) |
Орнатылған күні |
|
1 |
2 |
3 |
|
 |
 |
 |

      18. Қазанның ақаусыз күйіне және қауіпсіз пайдалануға жауапты тұлға

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Тағайындалуы туралы бұйрықтың номері және күні |
Лауазымы, тегі, аты, әкесінің аты |
Ережелер бойынша білімін тексеру күні |
Қолы |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
|
 |
 |
 |
 |

      19. Орнатылған арматура туралы мәліметтер (жөндеу және бұрынғы қалпына келтіру кезінде)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Атауы |
Саны |
Шартты өтуі, мм, түрі, таңбасы |
Шартты қысым, МПа (кгс/см2) |
Материал |
Орнату орны |
Ақаусыз күйіне және қауіпсіз пайдалануға жауап беретін тұлға қолы |
|
Таңбасы |
МЕМСТ немесе ТШ |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
5 |
6 |
7 |
8 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      20. Қысыммен жұмыс істейтін қазан элементтерін ауыстыру және жөндеу туралы мәлімет

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Құжат номері және датасы |
Ауыстыру және жөндеу туралы мәлімет |
Ақаусыз күйіне және қауіпсіз пайдалануға жауап беретін тұлғалар қолы |
|
1 |
2 |
3 |
|
 |
 |
 |

      Ескерту. Материалдарды, электродтарды жөндеу кезінде, сондай-ақ дәнекерлеу кезінде қолданылатын қазанның қайтадан орнатылған (тозғандардың орнына) элементтерінің сапасын растайтын құжаттар паспортпен бірге сақталады.

      21. Котельный жайының сызбалары (жоспар және көлденең тілік, ал қажет болған жағдайда бойлай тілік) және монтаж сапасы туралы куәлік паспортқа қоса беріледі

      22. Куәландыру нәтижелері

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Куәландыру күні |
Куәландыру нәтижелері және куәландыруды жүргізген тұлға қолы |
Рұқсат етілген қысым, Мпа (кгс/см2) |
Келесі куәландыру мерзімі |
|
1 |
2 |
3 |
4 |
|
 |
 |
 |
 |

      23. Тіркеу

      Қазан (автономды буды қыздырғыш, экономайзер) тіркелген

      N \_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                              (тіркейтін орган)

      Паспортта \_\_\_\_ парақ тіркелген, соның ішінде сызбалар

      \_\_\_ парақта және қоса берілген тізімдемеге сәйкес жекелеген құжаттар \_\_ парақта.

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                  (объектіні тіркеген тұлғаның аты-жөні, лауазымы) (қолы)

      М.О.

|  |  |
| --- | --- |
|   | Қауіпті техникалыққұрылғыларды тіркеу жәнеесептен шығару мемлекеттікқызмет стандартына6-қосымша |
|   | НҰСҚА |

 **Құбыр паспортының**

      тіркеу № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Құбыр өткізгіш иесінің атауы және мекен-жайы

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Құбыр өткізгіштің тағайындалуы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Жұмыс ортасы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Ортаның жұмыс параметрлері:

      қысым, МПа (кгс/см2) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      температура, °С \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      есептелген қызмет мерзімі, жыл\* \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Есептелген ресурс, с\* \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Есептелген іске қосулар саны\*

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Тіркеу кезінде ұсынылатын құбыр өткізгіштерді дайындауға және монтаждауға

      схемалар, сызбалар, куәліктер және басқа да құжаттар тізімі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_М.О. Кәсіпорынның бас инженерінің

      (құбыр өткізгіш иесінің) қолы

      "\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_\_ жыл.

      ------------------------------

      \* Жобалық ұйым деректері бойынша толтырылады.

      Құбыр өткізгіштің ақаусыз күйін және қауіпсіз пайдалануды қамтамасыз ететін тұлға

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Тағайындалуы туралы бұйрықтың номері және күні |
Лауазымы, Тегі, аты, әкесінің аты |
Қазанды қадағалау қағидалары білімін тексеру күні |
Жауапты тұлға қолы |
|
 |
 |
 |
 |

      Құбыр өткізгішті жөндеу және бұрынғы қалпына келтіру туралы жазбалар

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Жазба күні |
Құбыр өткізгішті жөндеу және бұрынғы қалпына келтіру кезінде жүргізілген жұмыстар тізбесі; олардың жүргізілген күні |
Бақылау тұлғасының қолы |
|
 |
 |
 |

      Құбыр өткізгішті куәландыру нәтижелерінің жазбалары

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Куәландыру күні |
Куәландыру нәтижелері |
Келесі куәландыру мерзімі |
|
 |
 |
 |

      Құбыр өткізгіш N \_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ж. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ тіркелген.

      (тіркеу органының атауы)

      Паспортта \_\_\_\_\_\_ бет номерленген және барлығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ парақ тігілген,

      сондай-ақ сызбалар (схемалар) \_\_\_\_\_\_ парақта.

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (тіркейтін тұлға лауазымы және оның қолы)

      М.О.

      "\_\_\_"\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ 20\_жыл.

|  |  |
| --- | --- |
|   | Қауіпті техникалыққұрылғыларды тіркеу жәнеесептен шығару мемлекеттікқызмет стандартына7-қосымша |
|   | НҰСҚА |

 **Кран паспортының нысаны**

      Паспорт қатты мұқабада 210х297 мм форматты парақта шығарылады Паспорт форматы типографиялық басылымда 218х290 мм беріледі

      Паспорттың мұқабасы

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                                    (кранның атауы)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                                    (кранның индексі)

      ПАСПОРТ\*

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (паспорттың тағайындалуы)

      \* Осы паспорт оның негізінде дайындаушы оған осы үлгіде бар, тек кранның осы типіне жататын мәліметтер тізбесін енгізе отырып, негізгі ұйымның нормативтік құжаттамасы бойынша ол шығаратын крандардың типтеріне қолданылатын паспортты жасауы тиіс үлгі болып табылады. Қажет болған жағдайда паспортқа шығарылатын кранның өзіндік ерекшелігін сипаттайтын қосымша мәліметтер енгізіледі. Паспорт мемлекеттік және орыс тілдерінде толтырылады.

|  |  |
| --- | --- |
|   | Титул беті |

      Кәсіпорынның тауар белгісінің (таңбасының) орны

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (дайындаушының атауы) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (кранның атауы, типі) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (кранның индексі)

      ПАСПОРТ

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (паспорттың тағайындалуы) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (тіркеу нөмірі)

      Кранды басқа иесіне бергенде немесе кранмен бірге иесінің функцияларын берумен қатар кранды жалға тапсырғанда кранмен бірге осы паспорт беріледі.

|  |  |
| --- | --- |
|   | Титулды беттің арғы жағы |

      КРАН ИЕСІНІҢ НАЗАРЫНА!

      1. Паспорт үнемі көтергіш иесінде немесе иесінің қызметтерімен бірге көтергішті жалға алған ұйымда (кәсіпорында, кооперативте, акционерлік қоғамда, серіктестікте, жеке тұлғада) болуы тиіс.

      2. Кранды жұмысқа беруге рұқсат Жүк көтергіш крандар құрылысы және қауіпсіз пайдалану қағидаларында белгіленген тәртіппен алынуы тиіс.

      3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                        (кран иесінің ерекше назарын аударуды қажет ететін

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                                    басқа да мәліметтер)

|  |  |
| --- | --- |
|   | 1-бет |

      Негізгі өлшемдерін көрсетумен жұмыс жағдайындағы кранның жалпы түрінің схемасына арналған орын

|  |  |
| --- | --- |
|   | форматы 210 × 297 (218 × 290) мм |

      1. Жалпы мәліметтер

      1.1. Дайындаушы және оның мекенжайы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      1.2. Кран типі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      1.3. Кран индексі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (оның орындалуы белгіленеді)

      1.4. Зауыт нөмірі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      1.5. Шығарылған жылы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      1.6. Кранның тағайындалуы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      1.7. Кранды (режимін) жіктеу тобы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      1.7.1. Механизмдерді (режимді) жіктеу тобы: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      басты көтерудің \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      қосалқы көтерудің \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      шығуының өзгеруін \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      кранның жылжуы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      арбаның жылжуы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      айналудың \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      1.8. Жетектің типі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (жебелі өздігінен жүретін крандар үшін қозғалу механизмі мен бұрылу

      платформасында орналасқан механизмдер жетегінің типі белгіленеді)

      1.9. Кран пайдалана алатын қоршаған орта:

      температура \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ ˚С

      ауаның салыстырмалы ылғалдылығы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      жарылыс қауіптілігі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      өрт қауіптілігі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      қажеттілігі бойынша ортаның басқа сипаттамалары \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      1.10. Желдің шекті жылдамдығы, м/с: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      кранда орнатылған анемометрдің іске қосу шегіне сәйкес (желдің күшеюі ескеріліп)

      жұмыс жағдайына арналған\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      10 метр биіктікте анемометрмен жабдықталмаған кран жұмыс жайына

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (модульдық кран үшін нақты орындауларға

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      арналған мәліметтер келтіріледі)

      1.11. Жебелі өздігінен жүретін кранды орнатуға арналған алаңның шекті

      еңісі, (бұршақ) %:

      шығарылатын тіреуіштерде жұмыс жасағанда \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      шығарылатын тіреулерсіз жұмыс жасағанда \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      1.12. Жүгі бар кранның қозғалуына жол берілетін алаңға қойылатын талаптар:

      топыраққа (меншікті) қысым, Па (кг/см2) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      еңіс, % (бұршақ) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      1.13. Жұмыс операцияларын бір мезгілде орындаудың шектелуі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      1.14. Электр тоғының түрі, кернеуі және фазаларының саны:

      күш тізбегі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      басқару тізбегі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      жұмыс жарығын беретін тізбек \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      жөндеу жарығын беретін тізбек \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2. Кранның негізгі техникалық деректері мен сипаттамалары

      2.1. Кранның негізгі сипаттамалары\*:

      басты көтерудің барынша жүк көтергіштігі, т

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      көмекші көтерудің барынша жүк көтергіштігі, т\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      барынша шығып тұрғандағы жүк көтергіштігі, т \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      барынша көтеру биіктігі, м \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      барынша шығып тұрғанда көтерудің биіктігі, м \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      түсірудің барынша тереңдігі, м \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      барынша шығуы, м \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      барынша жүк көтергіштіктегі шығу, м\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      ең төмен ұшып шығу, м\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      кранның шығып тұруы, м\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      консольдардың шығып тұруы, м \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \* Модульдық крандар үшін нақты орындауға арналған мәліметтер келтіріледі,

      жебелі өзі жүретін крандар үшін негізгі жебеге арналған.

      2.2. Жүк биіктік сипаттамалары (жұмыс жағдайларының барлық

      комбинацияларына жасалады, оларда оның пайдалануы қарастырылады)

      Жүктік сипаттамалары

      Кранның жүктік сипаттамаларының кестесі, графигі және диаграммаларына

      арналған орын

      Биіктік сипаттамалары

      Көтеру биіктігінің кестелеріне, график және диаграммаларына арналған орын

      2.2.1. Жебе секциясының жылжытуға жол берілетін жүктің максималды салмағы,

      т (жебе құрылысы көрсетіледі: телескопиялық, телескопиялық ұзартқыш,

      механикалық жоғарылау, сондай-ақ жайма тіреулерде немесе оларсыз

      жұмыс істеу үшін) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2.2.2. Жебелі өзі жүретін кран қозғалысына жол берілетін жүктің максималды

      салмағы, т (алаңның жағдайы, орнынан қозғалу жылдамдығы, қозғалыс білігіне

      қатысты жебенің жайы көрсетіледі).

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2.3. Кранның геометриялық өлшемдері:

      база, м \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      шығарылатын тіреуіштер базасы, м \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      із, м \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      артқы габарит, м\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (шығарылған және итеріп шығарылған қарсы салмақта белгіленеді)

      бұрылу радиусы, м \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      рельс жолының қисық сызықты учаскесінің ең кіші шеңберлену радиусы м

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Кранның және оның маневрлігі өлшемдерінің негізгі мөлшерлердің

      белгісі бар кестелері мен кранның сызбасына арналған орын\*

      \* Жебелі өзі жүретін крандар үшін міндетті түрде орындалады.

      2.4.Жылдамдық \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (бірнеше жылдамдығы бар механизмдер үшін олардың

      барлық мәні немесе өзгеру диапазоны көрсетіледі)

      Жүкті түсіру және қондыру көтергішінің жылдамдығы, м/с (м/мин)

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Полиспаст еселігі |
Басты көтерудің жылдамдығы |
Көмекші көтерудің жылдамдығы |
|
 |
номиналды |
ұлғайтылған\*\* |
қондыру |
номиналды |
ұлғайтылған\*\* |
Қондыру |

      \*\* Ұлғайтылған жылдамдықпен жұмысқа рұқсат берілген жағдайларды көрсету

      Жылжу жылдамдығы, с/м (мин/м немесе км/сағ):

      ілгектегі, жүгі бар кранның \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      жүксіз кранның (жұмыс)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      көлік кранының (өзінің жүрісімен) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (ең кішіден барынша көп жылдамдықтар диапазоны белгіленеді)

      көлік кранының (сүйреушіде) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      максималды салмақтағы жүкпен жүк арбасының \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      жебе секциясының көтеру/созу \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      шығудың өзгеруі (орташа) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      айналу жиілігі, рад/с (айн/мин)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (жұмыс жабдығының барлық орындалуына көрсетіледі)

      2.5. Шығудың толық өзгеру уақыты (негізгі жебе үшін):

      барынша көптен ең кішіге дейін, (мин) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      ең кішіден барынша көпке дейін, (мин) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2.6. Айналу бұрышы, рад (град)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2.7. Жолдың шығатын еңісі, рад(град) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (тасымалдаудың барлық нұсқалары немесе олардың диапазоны үшін белгіленеді)

      2.8. Басқару орны: \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      жұмыс кезінде\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      монтаж немесе сынау жүргізгенде \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      жебелі өзі жүретін кран қозғалғанда:

      жұмыс режимінде \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      көлік режимінде \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      шығарылатын тіреуіштерімен \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2.9. Басқару әдісі (басқару тәсілдері көрсетіледі: механикалық, электрлік,

      гидравликалық, пневматикалық және тағы басқа нақты механизмге немесе

      механизмдер тобына қатысты басқару әдістері белгіленеді)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2.10. Кранға және механизмдерге тоқ жіберу тәсілі\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2.11. Тұрақтылық сипаттамасы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Жүк сәті, кН·М (m·м) |
Жүктік тұрқтылығы |
Меншікті тұрақтылығы |
|
Ұстап тұратын Му,\* (шығу кезінде), м
Төгетін М0\* (шығу кезінде), м |
 |
 |

      \* Жұмыс жабдығы үшін және жебе жағдайында (шыққанда) М сәттердің қатынасы бірлікке барынша жақын болғанда жүк және меншікті тұрақтылықты сипаттайтын сәттердің мәні көрсетіледі.

      2.12. Кранның және оның негізгі бөліктерінің салмағы, т:

      кранның құрылымдық салмағы (негізгі жебе бар жебелі өзі жүретін крандар үшін

      белгіленеді) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      кранның жалпы салмағы (жебелі өзі жүретін кран үшін толық май құйылған

      жағдайда негізгі жебесімен көрсетіледі) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      қарсы салмақтың массасы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      балласт салмағы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      бөлек тасымалданатын кранның негізгі жинақтау бөліктерінің салмағы

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      көлік жағдайындағы кран салмағы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2.13. Жүретін доңғалақатардың рельске есептелген жүктемесі, кН (тс) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

|  |  |
| --- | --- |
|
Кранның орындауы |
Жүктеме, кН (тс) |
|
жалпы |
алдыңғы ось |
артқы ось |
|
 |
 |
 |
 |

      2.14. Көлік жағдайындағы шасси осьтерінің негізге жүктемелері \_\_\_\_\_\_

      2.15. Топыраққа орташа меншікті қысым, Па (шынжыр табанды крандар үшін)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2.16. Қажеттілігі бойынша өзге мәліметтер (мысалы, материал, схемалар, балласт бойынша деректер және

      т.б.)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3. Жинақтау тораптары мен бөлшектерінің техникалық мәліметтері мен сипаттамалары

      3.1. Күш құрылғылары мен механизмдердің қозғалтқыштары

      3.1.1. Ішкі жану қозғалтқыштары (өлшемдердің теңіз деңгейіндегі мәні);

      арналуы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      типі мен шартты белгісі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      номиналдық қуаттылығы, кВт (л. с.) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      айналу жиілігі, рад/с (айн/мин) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      барынша айналатын сәт, Н·м (кгс·м) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      айналу жиілігі рад/с (айн/мин)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      отынның меншікті шығыны, г/кВ·с\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      іске қосу құралы: типі және шартты белгісі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      ауа сүзгісі, тип\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      отын багының сыйымдылығы, л\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      қуаттылығы, кВт (л. с.)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      аккумуляторлық батареялар: типі және шартты белгісі \_\_\_\_\_\_\_\_\_

      кернеуі, Р\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      номиналдық сыйымдылығы, Ф \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      саны\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      кранның бір сағат жұмысына меншікті энергия шығыны, кВт·ч/ч \_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      қозғалтқышты трансмиссиямен қосу түрі:

      типі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      белгісі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      мотосағаттар шоттары, белгіленуі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3.1.2. Генераторлар мен электр қозғалтқыштар

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Өлшемдері |
Күш құралдарының электр қозғалтқыш-тары |
Генераторлар |
Механизм жетегінің электр қозғалтқыш-тары |
|
Тағайындалуы (қозғалтқыш орнатылған механизм) |
 |
 |
 |
|
Типі мен шартты белгісі |
 |
 |
 |
|
Тоқтың түрі |
 |
 |
 |
|
Кернеу, В |
 |
 |
 |
|
Номиналдық тоқ, А |
 |
 |
 |
|
Жиілік, Гц |
 |
 |
 |
|
Номиналдық қуаттылық, кВт |
 |
 |
 |
|
Айналу жиілігі, рад/с (айн/мин) ПВ, % за 10 мин |
 |
 |
 |
|
Орындалуы (қалыпты, дымқылдан қорғалған, жарылыс, өрттен қорғалған, теңіз және тағы басқа) |
 |
 |
 |
|
МСТ 17494 бойынша қорғаныс дәрежесі |
 |
 |
 |
|
Қозғалтқышты трансмиссиямен қосу түрі: |
 |
 |
 |
|
атауы |
 |
 |
 |
|
типі және белгісі |
 |
 |
 |

      3.1.3. Электр қозғалтқыштардың жиынтық номиналдық қуаттылығы,

      кВт\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3.1.4. Гидросорғылар мен гидромоторлар

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Өлшемдер |
Гидро сорғылар |
Гидромоторлар |
|
Арналуы |
 |
 |
|
Саны |
 |
 |
|
Типі мен шартты белгісі |
 |
 |
|
Шекті сәт, Н·м (гидромотор үшін) |
 |
 |
|
Номиналдық тұтынатын қуаттылық, кВт (гидросорғылар үшін) |
 |
 |
|
жұмыс сұйықтығының номиналдық қысымы-қысымды ұлғайту, Па (кгс/см2) |
 |
 |
|
Номиналдық өнімділік (шығыс), л/мин |
 |
 |
|
Айналу жиілігі, рад/с (айн/мин) |
 |
 |
|
Айналымның бағыты |
 |
 |

      3.1.5. Гидроцилиндрлер:

      арналуы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      саны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      типі мен шартты белгісі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      цилиндрдің диаметрі, мм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      поршень жүрісі, м\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      күш салу, кН (тс) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      жұмыс сұйықтығының номиналдық қысымы-айдау қысымы, Па (кгс/см2)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      сұйықтықтың маркасы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      сұйықтық таңбасы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3.2 Үлгілер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3.2.1. Электр принципті үлгі

      Схемаға арналған орын

      3.2.1.1. Электр жабдығы элементтерінің тізбесі

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
Схема бойынша белгі |
Атауы мен қысқа техникалық сипаттама |
Типі |
Саны |
Ескерту |
|
 |
 |
 |
 |
 |

      3.2.1.2. . Электр монтаждық сызбалар

      Электр монтаждық схемаға арналған орын

      3.2.2. Гидравликалық принципті схема

      Схемаға арналған орын

      3.2.2.1. Гидрожабдық элементтерінің тізбесі

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
Үлгі бойынша белгілеу |
Атауы мен қысқа техникалық сипаттамасы |
Типі |
Саны |
Ескерту |
|
 |
 |
 |
 |
 |

      3.2.3. Пневматикалық принципті схема

      Схемаға арналған орын

      3.2.3.1. Пневможабдықтау элементтерінің тізімі

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
Үлгі бойынша белгілеу |
Атауы мен қысқа техникалық сипаттамасы |
Типі |
Саны |
Ескерту |
|
 |
 |
 |
 |
 |

      3.2.4. Кинематикалық схема (кинематикалық схемада тізімі схемаға ерекшелік ретінде рәсімделетін мойынтіректі орнату схемасы көрсетіледі)

      Схемаға арналған орын

      3.2.4.1. Тісті берулердің сипаттамасы

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
схема бойынша позиция нөмірі |
Схема бойынша белгілеу |
Бөлшектердің атаулары |
Модуль, мм |
Тістек саны |
Материал, маркасы |
Термоөңдеу (тістектерінің қуаттылығы) |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      3.2.4.2. Тізбекті берілістер жұлдызшаларының сипаттамасы

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Үлгі бойынша позиция нөмірі |
Схема бойынша белгілеу |
Бөлшектердің атаулары |
Модуль, мм |
Тістектер дің саны |
Материал, маркасы |
Термоөңдеу (тістектерінің қуаттылығы) |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      3.2.4.3. Редукторларды сипаттамасы

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Үлгідегі шептің нөмірі |
Атауы, типі |
Схема бойынша белгілеу |
Беріліс саны |
|
 |
 |
 |
 |

      3.2.4.4. Тежегіштердің сипаттамасы:

      тежегіш орнатылған механизм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      тежеуіштер саны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      типі, жүйесі (автоматты, басқарылатын, қалыпты ашық немесе жабық, құдықты,

      дискілі және т.с.с.) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      тежеуіш тегершіктің, дисктің диаметрі, мм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      тежеуіш қорының коэффициенті:

      жүк көтергіш біліктің \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      жебелі біліктің \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      тежеуіштің жетегі:

      типі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      күш салу, Н \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      атқарушы органның жүрісі, мм\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      механизмнің тежеу жолы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3.2.5. Арқандардың және шынжырлар қорларының схемалары мен сипаттамасы (басты және көмекші көтерудің жүк

      көтергіш полиспастары қорларының, жебені, шынжырды және т.б. көтеру полиспасттарының схемалары;

      схемаларда барабандардың, блоктардың және арқандар мен шынжырларды бекіту тәсілдері көрсетіледі)

      Схемаға арналған орын

      3.2.5.1. Арқандардың сипаттамасы (арқанды жасаушының сертификатындағы мәліметтер бойынша толтырылады):

      арқанның арналуы (басты, көмекші, жебелі көтерудің.) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Арқанның құрылымы мен стандарттың белгіленуі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      диаметрі, мм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      ұзындығы, м \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      сымдардың үзілуге уақытша қарсылығы, Н/мм2 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      арқанның жалпы үзілу күші, Н \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      арқанның есептік тартылуы, Н\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      пайдалану коэффициенті (мықтылық қорының коэффициенті):

      есептілік\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      нормативтік\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      сымның бетін жабу (ож, ж, с)

      3.2.5.2. Шынжырлардың сипаттамасы (шынжырларды шығарушы кәсіпорынның сертификаттары бойынша толтырылады):

      Шынжырдың арналуы мен үлгіде белгіленуі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Шынжырдың құрылысы мен стандарттың белгілеу \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Үзбенің диаметрі немесе шығыршақ диаметрі (калибрі), мм\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Шынжыр қадамы, мм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Шынжырдың ұзындығы, мм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Шынжырдың үзілу күші, кН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Есептік тарту, кН \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Мықтылық қорының коэффициенті:

      есептілік \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      нормативтік\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3.3. Жүк қармау мәрімдері (жүк қармау мәрімін шығаратын кәсіпорынның сертификаттары бойынша толтырылады)

      3.3.1. Ілгектер:

      механизмдер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      типі (бір мүйізді, екі мүйізді, соғылған, илемді және тағы басқа)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Стандарт бойынша ілгекті әзірлеу нөмірі және стандартты белгісі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Номиналдық жүк көтергіштігі, т \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Зауыт нөмірі (сертификат, шығарылған жылы) \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Кранды шығарушы кәсіпорынның ОТК таңбасының бейнесі

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3.3.2. Грейферлер:

      типі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      шөміштің сыйымдылығы, м3 \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      грейфер ауытқуларына арналған материалдар түрі мен олардың барынша үйілген массасы,

      кН/м3 (тс/м3). \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Грейфердің массасы, т \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Көсіп алу материалдың массасы, т\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      зауыт нөмірі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      ОТК таңбасының бейнесі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3.3.3. Жүк электр магниттері:

      типі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      қоректендіру тоғының көзі:

      типі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      қуаттылығы, кВт \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      қоректендіретін тоқ:

      тоқтың түрі\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      кернеу, В\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      электр магниттің массасы, т\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      көтеру күші, кН (тс)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      материалдарды көтергенде:

      жоңқалар

      металл сынықтар\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      шойын кесектер\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      көтерілетін жүктің барынша температурасы, °С \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      зауыт нөмірі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      ОТК таңбасының бейнесі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3.3.4. Басқа жүк қармау мәрімдері (автоматты қармаулар және басқалар).

      3.4. Қауіпсіздік құрылғылары және құралдары мен дабыл берушілер.

      Сақтандыру құрылғылары

      3.4.1. Шеткі ажыратқыштар\*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Иінтіректі шпиндельді тип және т.б. (электр тізбегі) |
Ажыратқыш функционалды байланысқан механизм, (орнату орны) |
Қозғалтқышты ажырату сәтінде кранның жүк қармау мәрімдерінен, арбадан тіреуге дейінгі арақашықтық (м, град, айналым және т.б.) |
Бұғаттау |
Саны |
Принципті электр схемадағы позиция нөмірі |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      \* Жебелі өзі жүретін крандар үшін кесте кранмен жеткізілетін жұмыс жабдығының барлық түрлерін және

      орындалуларын ескере отырып толтырылады.

      3.4.2. Жүк көтергіштікті шектегіштер:

      шектегішпен ажыратылатын механизмдер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      белгіленуі (таңбасы, типі, нұсқасы) және зауыттық нөмірі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      жүйе \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_ кезінде шектегіш іске қосылатын максималды жүктеме, %

      дыбыс, жарық ескерту белгілерінің болуы

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      ескерту дабылы іске қосылатын жүктеме

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3.4.3. Қауіпсіздік байланыстары

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Орнату орны (кабина, басқарудың шығарылатын пульті, жүріс рамасы флюгері және т.б.) |
Типі |
Тағайындалуы |
Принципті электр схемадағы позиция номері |
|
 |
 |
 |
 |

      3.4.4. Тіреулер мен буферлер:

      механизмдер \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      ауысуды шектейтін \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      тіреулер:

      құрылысы (қатты, серіппелі, гидравликалық және т.б.)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      максималды жүріс, мм \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (серіппелі гидравликалық және басқа да жылжымалы құрылыстар үшін)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      орнату орны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      буферлер:

      құрылысы (қатты, серіппелі, гидравликалық және т.б.)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Максималды жүріс, мм (серіппелі, гидравликалық және т.б. буферлердің)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3.4.5. Басқа да сақтандыру құрылғылары

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Атауы |
Түрі, таңбасы, жетек тәсілі |
Тағайындалуы |
|
КҚҚ (кранды қауіпті кернеуден қорғау құрылғысы)
Анемометр (желден белгі беруші)
Айдап кетуге қарсы құрылғылар
Тұрақ тежегіші
Шынжыр табанды арбалар стопорлары
Рельсте тұратын крандардың ауытқуын шектегіштер
Басқа да сақтандыру құрылғылары |
 |
 |

      3.4.6. Көрсеткіштер

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Атауы |
Типі |
Тағайындалуы |
|
Жүк көтергіштігінің және шығу көрсеткіші
Кран еңісінің көрсеткіші
Кранның жүк қармау мәріміне жүктеменің көрсеткіші
Ақпараттық тағайындалған басқа да көрсеткіштер |
 |
 |

      3.4.7. Белгі беру және сөйлеу құрылғылары

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Атауы |
Түрі, тағайындалуы, құрылғы жүйесі |
Тағайындалуы, іске қосылу жағдайлары |
|
Радиостанция
Дыбыстық белгі
Габаритті жарық дабылы
Басқа да құрылғылар |

      3.5. Кабиналар:

      орналасу орны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      арналуы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      типі, құрылыстық орындауы (ашық, жабық және тағы басқа)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      орындар саны\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      типі, шынылау сипаттамасы\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      оқшаулау сипаттамасы (термо-, дыбыс оқшаулануы және тағы басқа)

      кабинада микроклиматты жасау жүйесінің сипаттамасы

      (вентиляция, жылыту, салқындату және тағы басқа)\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      креслоның сипаттамасы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      басқа жабдықтар (шыны тазартқыштар, өрт сөндіргіштер және тағы басқа)

      3.6. Кранның металл құрылымының негізгі элементтері металы туралы деректер (материалды дайындаушы-кәсіпорын

      сертификаттары бойынша толтырылады)

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
Атауы мен бұрыштардың және элементтерінің атаулары мен белгілері |
Түрі, металл прокатының қалыңдығы, стандарт |
Материалдың маркасы, санаты, тобы, мықтылық классы |
Материал маркасының стандарты |
Сертификат нөмірі |
|
 |
 |
 |
 |
 |

      4. Қабылдануы туралы куәлік (сертификат)

      Кран \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (атауы, типі, индексі, орындалуы)

      Зауыт № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Техникалық нормаларға сәйкес жасалған \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Кран бағдарлама бойынша сынаулардан өтті \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      және паспортты белгіленген өлшемдермен пайдалануға жарамды деп танылған\*

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Кепілдік қызмет ету мерзімі \_\_\_\_\_\_\_\_\_ ай.

      Паспорттық режимде 1,5 ауысымды жұмыста қызмет ету мерзімі \_\_\_\_ жыл

      Бірінші күрделі жөндеуге дейін ресурс \_\_\_\_\_ мото-сағат

      Мөрдің орны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ (қолы)

      \* Дайындаушы кәсіпорын кранды жинақталған күйінде жіберген жағдайда немесе кран зауытта толық жинақталған жағдайда толтырылады.

      5. Дайындаушы жіберетін құжаттама

      5.1. Кран паспортына қоса берілетін құжаттама:

      1) салмағы бойынша жіберу және плита ауырлығы орталығынан ауытқу, плиталарға жағылатын белгі беру бояуы және жазбалары көрсетілген балласт және қарсы салмақты орнату схемасы;

      2) балласт және қарсы салмақ схемалары.

      5.2. Кран паспортымен жеткізілетін құжаттама:

      1) жүк көтергіштікті шектейтін паспорт (нұсқаулық) және оның қолданылу схемасы;

      2) кран параметрлерін тіркеу құралын монтаждау және пайдалану бойынша паспорт (формуляр) және нұсқаулық;

      3) автомобиль шассиі паспорты;

      4) іштен жанатын қозғалтқыш паспорты;

      5) қауіпсіздік құралдары мен құрылғылары паспорты (нұсқаулықтары);

      6) кранды пайдалану бойынша нұсқаулық;

      7) кранды монтаждау бойынша нұсқаулық;

      8) рельс жолы құрылысы бойынша нұсқаулық;

      9) тез тозатын бөлшектер схемалары альбомы;

      10) бөлшектерге, құралдарға және құрылғыларға ведомость;

      11) электр монтаж схемалары альбомы (қажеттілік кезінде);

      12) басқа құжаттар (қажеттілік кезінде).

      Кранның орналасуы туралы мәлімет\*

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Кран иесі кәсіпорын (ұйым) атауы немесе жеке тұлғаның тегі және аты-жөні |
Кранның орналасқан орны (иесінің мекенжайы) |
Орнату (алу) күні |
|
 |
 |
 |

      \* Кемінде 2 бет.

      Кранды ақаусыз күйде ұстауға жауап беретін инженерлік-техникалық жұмыскерлер туралы мәліметтер\*

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
Тағайындау туралы бұйрық немесе ұйыммен келісім-шарт номері және күні |
Аты-жөні |
Лауазымы |
Куәлік нөмірі және қолданылу мерзімі |
Қолы |
|
 |
 |
 |
 |
 |

      \* Кемінде 5 бет.

      Металл құрылымын жөндеу, механизмдерді, арқандарды, жүк қармау мәрімдерін ауыстыру туралы мәліметтер\*

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Күні |
Жөндеу сипаты және кран элементтерін ауыстыру туралы мәліметтер |
Кранды жөндеуден қабылдап алу туралы мәліметтер (құжат датасы, номері) |
Кранды ақаусыз күйде ұстауға жауап беретін инженерлік-техникалық жұмыскер қолы |
|
 |
 |
 |
 |

      \* Кемінде 6 бет.

      Ескерту. Жаңадан орнатылған механизмдердің, арқандардың және кранның басқа элементтерінің, сондай-ақ жөндеу кезінде қолданылған материалдардың (металл прокат, электрондтар, дәнекерлеу сымы және басқалары) сапасын растайтын құжаттар және дәнекерлеу сапасы туралы қорытынды паспортпен бірге сақталуы тиіс.

      Техникалық куәландыру нәтижелерін жазу\*

      Куәландыру күніКуәландыру нәтижелеріКезекті куәландыру мерзімі (жартылай және толық)

      \* Кемінде 32 бет.

      Ескерту. Бұл бөлімге нормативті қызмет ету мерзімін өтеген (техникалық ресурс) кранды арнайы тексеру нәтижелері де енгізіледі.

      Тіркеу

      (жеке бет)

      Кран № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (тіркеуші органның атауы)

      Паспортта \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ парақ нөмірленген және \_\_\_\_\_\_\_ тігілген, оның ішінде

      схемалар \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ парақта.

      Мөр орны \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (қолы, лауазымы)

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      (күні) (тіркейтін тұлғаның аты-жөні)

|  |  |
| --- | --- |
|   | Қауіпті техникалыққұрылғыларды тіркеу жәнеесептен шығару мемлекеттікқызмет стандартына8-қосымша |
|   | НҰСҚА |

 **Лифт паспорты нысаны**

      Лифтіні қолдануға рұқсат "\_\_\_" \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      берілді\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                        (рұқсатты берген органның атауы)

      1. Жалпы мәліметтер

|  |  |
| --- | --- |
|
Дайындаушы кәсіпорын (өнім беруші |
 |
|
Лифтінің типі мен моделі |
 |
|
Зауыт нөмірідайындалған айы мен жылы |
 |
|
Шекті жол берілетін температура (ең төменгі және ең жоғарғы) (°С):
1. машиналық үй-жай
2. шахта |
 |
|
Лифт пайдаланылуы мүмкін қоршаған орта (салыстырмалы ылғалдылық, шаңның жинақталуы, агрессиялық, жарылыс қауіпті, өрт қауіпті) |
 |
|
Оларға сәйкес лифт дайындалған нормативтік құжаттар (Қағидалар, МЕМСТ, нормативтік құжаттар және т.с.с.) |
 |
|
Белгіленген пайдалану мерзімі |
 |
|
Номиналды жүк көтергіштігі, кг |
 |
|
Жолаушылар саны (барынша) |
 |
|
Кабина қозғалысының номиналды жылдамдығы |
 |
|
"Ревизия" режимінде кабина қозғалысының жылдамдығы, м/с |
 |
|
Басқару жүйесі |
 |
|
Тоқтаулар саны |
 |
|
Шахта есіктерінің саны |
 |
|
Көтерілу биіктігі, м |
 |
|
Электр тізбектері |
Токтың түрі |
Кернеу, В; (±) |
Жиілік, Гц |
|
Лифтінің енгізу құрылысында |
 |
 |
 |
|
Күш тізбегі:
1. лифті жетегі
2. есіктер жетегі |
 |
 |
 |
|
Басқару тізбегі |
 |
 |
 |
|
Жарық беру тізбегі:
1. кабина
2. шахта
3. жөндеу жұыстары үшін |
 |
 |
 |
|
Дабыл беру тізбегі |
 |
 |
 |

      2. Лифт жабдығының негізгі техникалық мәліметтері және сипаттамалары

      1. Жүк шығыр

|  |  |
| --- | --- |
|
Типі (редукторлы, редукторсыз, арқанды тарту шкивімен, үйкеліс шкивімен, барабанды, жұлдызшамен) |
 |
|
Зауыт нөмірі |
 |
|
Жасалған жылы |
 |
|
Берілу саны |
 |
|
Берілістің ось аралық арақашықтығы, мм |
 |
|
Шығу білігіндегі номиналды айналу сәті, Нм |
 |
|
Жетекші мәрімнің диаметрі, мм |
 |
|
Бөлу блогының диаметрі, мм |
 |
|
Салмағы, кг |
 |

      2. Тежегіш

|  |  |
| --- | --- |
|
Типі (колодкалы, дискілі, конус тәрізді және т.с.с.) |
 |
|
Тежегіш шкивінің диаметрі (дискінің, барабанның), мм |
 |
|
Тежегіш сәті, Н/м |
 |

      3. Электр қозғалтқыштар:

|  |  |
| --- | --- |
|
Тағайындалуы |
Электр қозғалтқыш |
|
Шығырлар |
Есіктердің жетектері |
|
Тип  |
 |
 |
|
Токтың түрі |
 |
 |
|
Кернеу, В |
 |
 |
|
Номиналды ток, А |
 |
 |
|
Жиілігі, Гц |
 |
 |
|
Қуаттылық, кВт |
 |
 |
|
Қозғалу айналымының шекті қызуы (°С) (оқшаулау сыныбы) |
 |
 |
|
Айналым жиілігі, айн/мин |
 |
 |
|
ПВ (%) |
 |
 |
|
Іске қосылу саны, сағатпен |
 |
 |
|
Қорғаныс дәрежесін көрсете отырып, орындау (қалыпты ылғалдан қорғалған, шаң-судан қорғалған, теңіз дәне тағы сол сияқты) |
 |
 |
|
Салмағы, кг |
 |
 |

      4. Шахта есіктері

|  |  |
| --- | --- |
|
Құрылымы (кең ашылатын жарма, жылжымалы, құрастырылған, бір-, екі – немесе көп жармалы) |
 |
|
Жарықта есік саңылауының көлемі (ені х биіктігі), мм. |
 |
|
Ашылу/жабылу әдісі (қолмен, жартылай автоматты, автоматты) |
 |

      5. Кабина

|  |  |
| --- | --- |
|
Ішкі көлемі, мм
ені
тереңдігі
биіктігі |
 |
|
Есіктің құрылысы (кең ашылатын жарма, жылжымалы, бір-, екі- немесе көп жармалы) |
 |
|
Есіктердің жетегі (электрлі, гидравликалық, пневматикалық, серіппелі және тағы да сол сияқты) |
 |
|
Кабинаның түрі (жүретін жол, жүрмейтін жол) |
 |
|
Салмағы, кг |
 |

      6. Қарсы салмақ

|  |  |
| --- | --- |
|
Масса, кг (жинақталған түрде)  |
 |

      7. Тарту және тепе-теңдік элементтері

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Атауы |
Тарту элементтері |
Тепе-теңдік элементтері |
|
Кабиналар |
Қарсы салмақ |
Шектегіш |
 |
|
Түрі (арқан, тізбек және сол сияқты) |
 |
 |
 |
 |
|
Типі (тарту элементтерін дайындаушы кәсіпорын құжаттамасы бойынша толтырылады) |
 |
 |
 |
 |
|
Құрылымы (тарту элементтерін дайындаушы кәсіпорын құжаттамасы бойынша толтырылады) |
 |
 |
 |
 |
|
Шартты белгілеу |
 |
 |
 |
 |
|
Диаметр, қадам, мөлшері, мм |
 |
 |
 |
 |
|
Элементтер саны, дана |
 |
 |
 |
 |
|
Бекіту үшін қажетті ұзындықты қоса алғанда, бір элементтің ұзындығы, м |
 |
 |
 |
 |
|
Айыру күші (бұзатын жүктеме), Н |
 |
 |
 |
 |
|
Беріктілік қоры коэффициенті (тарту элементтері үшін) |
 |
 |
 |
 |

      3. Қауіпсіздік құрылғылары

      8. Механикалық құрылғы:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Атауы және сипаттамасы |
Кабина |
Қарсы салмақ |
|
Ұстағыштар |
Тип (жылдам, жылдам амортизаторлы құрылғымен, жоспары тежеу) белгіленуі |
 |
 |
|
Әрекетке келтіреді (жылдамдықты тежегіштен, құрылғыдан, барлық тартылыс арқандарының салбырауынан жұмыс істейтін) |
|
Жылдамдықты тежегіш |
Тип (сыртқа тебуші, маятникті және тағыда басқа) белгілеу |
 |
 |
|
Жылдамдық тежегішті іске қосылған кезде, кабина қозғалысының (қарсы салмақ) жылдамдығы, м/с |
|
Максималды
Минималды |
|
Буфер |
Тип (қатты тіреуіштер, энергия жинақтаушы типтегі энергия сорғыш және тағы сол сияқты) |
 |
 |
|
Бос жағдайдағы биіктік, мм |
|
Саны, дана |

      9. Лифтте орнатылатын электр қауіпсіздік құрылғысы

|  |  |
| --- | --- |
|
Кабиналы жиекке өту жолын бақылау:
1. шеткі төменгі қабат алаңдар
2. шеткі жоғарғы қабат алаңдар |
 |
|
Шахта есіктерінің жабылуын бақылау |
 |
|
Шахта есіктерінің автоматты құлыпқа бекітілуін бақылау |
 |
|
Жабдықталмаған құлыппен, шахта есігінің жармаларын жабуды бақылау |
 |
|
Шахтаның авариялы есігінің жабылуын бақылау |
 |
|
Шахтада қызмет көрсету үшін есіктердің жабылуын бақылау |
 |
|
Шахдада бақылау люгінің жабылуын бақылау |
 |
|
Кабина есігінің жабылуын бақылау |
 |
|
Авариялық есіктің немесе кабиналы люктің құлыпқа жабылуын бақылау |
 |
|
Кабинаның жылдамдық тежегішінің іске қосылуын бақылау |
 |
|
Кабинаның жылдамдық тежегішінің алғашқы күиіне келуін бақылау |
 |
|
Лифтіні тоқтату үшін (ажыратқыш, тетік "Тоқта") |
 |
|
Ұстағыштардың іске қосылуын бақылау |
 |
|
Үзілуін немесе тартылыс элементтерін орналастыруға қатысты бақылау |
 |
|
Үзілуін немесе жылдамдықты тежегішін созуды бақылау |
 |
|
Арқандарды теңдестіру созылуын бақылау |
 |
|
Құрылғының іске қосылуын, теңдестірілген арқандардың созылу құрылғысын отырғызуды шектеуге бақылау |
 |
|
Кабинаны қолмен ауыстыру үшін алмалы құрылғыны (алмалы штурвалдың жайы) қосылуын бақылау |
 |
|
Энергия ыдыратушы типтіге буфердің алғашқы күйіне келуін бақылау |
 |
|
Шахтадан басқару тізбегінің ауытқуы |
 |
|
Қабылдаудан басқару тізбеген ажырату |
 |
|
Блокты орынжайдан басқару тізбегін ажырату |
 |
|
Қызмет көрсету алаңының күйін бақылау |
 |
|
Бұғаттау құрылғыларының күйін бақылау |
 |

      10. Лифт паспортына қоса берілген құжаттар тізімі

      Құжаттың атауы Құжаттың белгіленуі Парақтар саны

      Монтажды схема

      Элементтер тізбесімен принципті электрлік схема

      Пайдаланатын құжаттардың ведомосы

|  |  |
| --- | --- |
|   | Қауіпті техникалыққұрылғыларды тіркеу жәнеесептен шығару мемлекеттікқызмет стандартына9-қосымша |
|   | НҰСҚА |

 **Көтергіш паспортының нысаны**

      Титул беті

      Кәсіпорынның тауарлық белгісінің (таңбасының) орны

      Ел \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      дайындаушы-кәсіпорын атауы

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      көтергіш (мұнара) атауы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

                                          (көтергіш индексі)

      ПАСПОРТ

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      паспорттың тағайындалуы

      Тіркеу нөмірі \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Көтергішті (мұнараны) басқа иесіне бергенде немесе көтергішпен бірге иесінің қызметтерін берумен қатар көтергішті жалға тапсырғанда осы паспорт берілуі тиіс.

      КӨТЕРГІШ ИЕСІНІҢ НАЗАРЫНА!

      1. Паспорт үнемі көтергіш иесінде немесе иесінің қызметтерімен бірге көтергішті жалға алған ұйымда (кәсіпорында,

      кооперативте, акционерлік қоғамда, серіктестікте, жеке тұлғада) болуы тиіс.

      2. Қағида талаптарынан ауытқуға мемлекеттік тау-кен техникалық қадағалау органдары рұқсаттарының тізбесі, көшірмелері паспортқа қоса беріледі.

      2.1. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      2.2. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      3. \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      көтергіш иесі ерекше назар аударуы тиіс басқа да мәліметтер

      Кран паспортына қоса берілетін құжаттар тізбесі

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|
Құжат атауы |
Құжат атауы |
Парақ саны |
|
 |
 |
 |
|
Техникалық сипаттама және көтергішті пайдалану бойынша нұсқаулық |
 |
 |
|
 |
|
Техникалық паспорт |
 |
 |
|
 |
|
Автомобильді пайдалану жөніндегі нұсқаулық |
 |
 |
|
 |
|
Тез тозатын бөлшектер альбомы |
 |
 |
|
 |
|
ЗИП ведомосі |
 |
 |
|
 |

      1. Жалпы мәліметтер

|  |  |
| --- | --- |
|
1.1. Дайындаушы кәсіпорын |
 |
|
 |
|
1.2. Көтергіш типі |
 |
|
 |
|
1.3. Зауыт нөмірі |
 |
|
 |
|
1.4. Дайындалған жылы  |
 |
|
 |
|
1.5. Көтергіштің қолданылуы |
 |
|
 |
|
1.6. Жұмыс жабдығы құрылымы |
 |
|
 |
|
1.7. Жүретін бөлік құрылымы |
 |
|
 |
|
1.8. Жетек типі |
 |
|
 |
|
1.9. Көтергіш жұмыс істей алатын қоршаған орта:
температура – ең жоғары
ең төмен, оС
ауаның салыстырмалы ылғалдылығы, %
жарылыс қауіптілігі
өрт қауіптілігі |
 |
|
 |
|
1.10. 10 м биіктікте желдің жіберілетін жылдамдығы:
көтергіштің жұмыс жағдайы үшін |
 |
|
 |

      2. Жинау бірліктері мен бөлшектерінің негізгі техникалық деректері мен сипаттамалары

      2.1. Қуатты құрылғылар қозғалтқыштары Іштен жанатын қозғалтқыштар (қозғалтқыш)

|  |  |
| --- | --- |
|
 |
 |
|
 |
|
 |
 |
|
 |

      2.2. Жалпы деректер

|  |  |
| --- | --- |
|
2.1.1. Жүк көтергіштігі, кг\* (Н) |
 |
|
 |
|
2.1.3. Шығу, м\* |
 |
|
 |
|
2.1.4. База, м |
 |
|
 |
|
2.1.5. Алдыңғы және артқы доңғалақ ізаралығы, м |
 |
|
 |
|
2.1.6. Жолдағы жолақ, м |
 |
|
 |
|
2.1.7. Ең төменгі айналу радиусы, м |
 |
|
 |
|
2.1.8. Көтергіш өтетін максималды еңіс, % |
 |
|
 |
 |
|
2.1.9. Көтергіш қозғалысының максималды көлік жылдамдығы, м/с (км/с) |
 |
|
 |
|
2.1.10. Тірек контур, м |
 |
|
 |
|
2.1.11. Ең жоғары биіктікке люльканы көтеру уақыты |
 |
|
 |
|
2.1.12 Айналатын бөліктің максималды айналу жиілігі, с-1 (айн/мин) |
 |
|
 |
|
2.1.13. Айналу бұрышы, град |
 |
|
 |
|
2.1.14. Басқару орны |
 |
|
 |
|
2.1.15. Басқару тәсілі (электрлік, гидравликалық) |
 |
|
 |
|
2.1.17. Мынадай режимдіге отынның бақылау шығыны:
көлік, л/100 км
жұмыс, л/сағ |
 |
|
 |
|
2.1.18. Тұрақтылық коэффициенті |
 |
|
 |
|
2.1.19. Көтергіш салмағы, кг |
 |
|
 |

      \* Паспортта көтергіштерге қызмет көрсету аймағы берілуі тиіс.

      2.3. Аккумулятор батареялар

|  |  |
| --- | --- |
|
 3.2.1. Түрі және шартты белгіленуі |
 |
|
 |
|
3.2.2. Кернеу, В |
 |
|
 |
|
3.2.3. Номиналды сыйымдылығы, Ф |
 |
|
 |
|
3.2.4. Саны |
 |
|
 |

      3.4. Электр қозғалтқыш (электр қозғалтқыштар)

|  |  |
| --- | --- |
|
3.3.1. Тағайындалуы |
 |
|
 |
|
3.3.2. Түрі және шартты белгісі |
 |
|
 |
|
3.3.3. Тоқ тегі |
 |
|
 |
|
3.3.4. Кернеу, В |
 |
|
 |
|
3.3.5. Номиналды тоқ, А |
 |
|
 |
|
3.3.6. Жиілігі, Гц |
 |
|
 |

      3.4. Гидросорғылар мен гидромоторлар

|  |  |
| --- | --- |
|
3.4.1. Тағайындалуы |
 |
|
 |
|
3.4.2. Саны, дана |
 |
|
 |
|
3.4.3. Түрі және шартты белгісі |
 |
|
 |
|
3.4.4. Шекті сәт, Нм |
 |
|
 |
|
3.4.5. Жұмыс сұйықтығының номиналды қысымы (айдау қысымы) Па (кгс/см2) |
 |
|
 |
|
3.4.6. Номиналды өнімділік (шығын), л/мин |
 |
|
 |

      3.5. Гидроцилиндрлер

|  |  |
| --- | --- |
|
3.5.1. Тағайындалуы |
 |
|
3.5.2. Саны, дана |
 |
|
3.5.3. Түрі және шартты белгісі |
 |
|
3.5.4. Сояуыш диаметрі, мм |
 |
|
3.5.5. Поршень жүрісі, мм |
 |
|
3.5.6. Күш, кН (тс) |
 |
|
3.5.7. Жұмыс сұйықтығының номиналды қысымы (айдау қысымы) Па (кгс/см2) |
 |

      3.6. Болат арқандар

|  |  |
| --- | --- |
|
3.6.1. Арқанның тағайындалуы (қадағалайтын жүйе, арқан жүйесі және т.б.) |
 |
|
3.6.2. Арқан құрылымы және нормативтік құжаттың белгіленуі |
 |
|
3.6.3. Диаметрі, мм |
 |
|
3.6.4. Ұзындығы, мм |
 |
|
3.6.5. Сымның айырылуға уақытша кедергісі, Н/мм2 (кгс/мм2) |
 |
|
3.6.6. Арқанның жалпы алғанда айырылу күші, Н |
 |
|
3.6.7. Беріктік қоры коэффициенті:
Қағида бойынша / нақты алғанда |
 |

      \* Өнім беруші-кәсіпорын деректері бойынша толтырылады.

      3.7. Тізбектердің сипаттамасы

|  |  |
| --- | --- |
|
3.7.1. Тізбектің тағайындалуы |
 |
|
 |
|
3.7.2. Тізбек құрылысы және стандарттың тағайындалуы |
 |
|
 |
|
3.7.3. Бөлік (калибр) диаметрі немесе шығыршық диаметрі, мм |
 |
|
 |
|
3.7.4. Тізбек адымы, мм |
|
 |
|
3.7.5. Тізбек ұзындығы, мм (бөліктер саны, дана) |
|
 |
|
3.7.6. Тізбектердің үзілу күші, кН |
|
 |
|
3.7.7. Есептелген кернеу, кН |
|
 |
|
3.7.8. Төзімділік қоры коэффициенті |

      3.8. Тісті берілістер сипаттамасы

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Жинау бірлігінің атауы |
Схемада белгіленуі |
Атауы |
Модулі, мм |
Тістер саны |
Материал |
Термоөңдеу (тістер қаттылығы) |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |
 |

      3.9. Тізбекті берілістер жұлдызшаларының сипаттамасы

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Жинау бірлігінің атауы |
Нормативтік құжат нөмірі немесе схемада белгіленуі |
Атауы |
Адым, мм |
Тістер саны |
Материал |
Термоөңдеу (тістер қаттылығы) |

      3.10. Жүк қармау құрылғылары\*

|  |  |
| --- | --- |
|
3.10.1. Ілмек (бір сыңарлы және т.б.) |
 |
|
3.10.2. Нормативтік құжаттың белгіленуі және стандарт бойынша ілмек номері |
 |
|
3.10.3. Номиналды жүк көтергіштігі, кг |
 |
|
3.10.4. Зауыттық номері |
 |
|
3.10.5. ОТК таңбасының суреті |
 |

      \*Өнімасының суретіергіштігіленуі және стандарт бойынша ілмек ном

      3.11. Тежегіштер

|  |  |
| --- | --- |
|
3.11.1. Тежегіш орнатылған механизм |
 |
|
 |
|
3.11.2. Тежегіш түрі |
 |
|
 |

      4. Қауіпсіздік құрылғысы

|  |  |
| --- | --- |
|
4.1. Артық жүктемеге қарсы құрылғы |
 |
|
4.2. Тік қалыпта люлька бағдарын қадағалау жүйесі  |
 |
|
4.3. Қызмет көрсету аймағын шектеуге арналған құрылғы |
 |
|
4.4. Тіреулерде көтергіш қойылмаған кезде көтеру және жебенің айналуын бұғаттау құрылғысы |
 |
|
4.5. Жебенің жұмыс жағдайы кезінде тіреулерді көтеруді бұғаттау құрылғысы |
 |
|
4.6. Гидрожүйе немесе қозғалтқыш істен шыққан кезде люльканы авариялық түсіру құрылғысы |
 |
|
4.7. Көтергіш қозғалысы кезінде көтергіштің қосымша тіреулерін өздігінен қозғалудан сақтайтын құрылғы |
 |
|
4.8. Көтергіш еңісі бұрышын көрсеткіш құрылғы |
 |
|
4.9. Люлькадан және төменгі пульттан басқарылатын қозғалтқышты авариялық тоқтату құрылғысы |
 |
|
4.10. Анемометр (22 м биіктіктен көтеретін көтергіштер үшін) |
 |

      4.1. Белгі беру және сөйлесу құрылғылары

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Атауы |
Түрі |
Тағайындалуы |
Орнату орны |
|
 |
 |
 |
 |
|
 |
 |
 |
 |

      5. Көтергіш металл құрылымының негізгі (есептелген) элементтері туралы деректер\*

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|
Жинау бірлігінің атауы |
Металл прокат түрі, қалыңдығы, нормативтік құжаттың белгіленуі |
Материал таңбасы, санаты, тобы, дәлдік сыныбы |
Материал таңбасына нормативтік құжаттың тағайындалуы |
Сертификат номері |
Электродтар, дәнекерлеу сымы (түрі, таңбасы), нормативтік құжатттың тағайындалуы |
|
 |
 |
 |
 |
 |
 |

 © 2012. Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінің «Қазақстан Республикасының Заңнама және құқықтық ақпарат институты» ШЖҚ РМК