

Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстардың орындалуын бағалау нормативтерін бекіту туралы

Қазақстан Республикасы Мәдениет және спорт министрінің 2021 жылғы 4 ақпандағы № 28 бұйрығы. Қазақстан Республикасының Әділет министрлігінде 2021 жылғы 9 ақпанда № 22168 болып тіркелді

"Тарихи-мәдени мұра объектілерін қорғау және пайдалану туралы" 2019 жылғы 26 желтоқсандағы Қазақстан Республикасы Заңының 10-бабының 22) тармақшасына сәйкес БҰЙЫРАМЫН:

1. Қоса беріліп отырған Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстардың орындалуын бағалау нормативтері бекітілсін.

2. Қазақстан Республикасы Мәдениет және спорт министрлігінің Мәдениет және өнер істері департаменті заңнамада белгіленген тәртіппен:

1) осы бұйрықты Қазақстан Республикасы Әділет министрлігінде мемлекеттік тіркеуді;

2) осы бұйрық қолданысқа енгізілгеннен кейін оны Қазақстан Республикасы Мәдениет және спорт министрлігінің интернет-ресурсында орналастыруды;

3) осы тармақта көзделген іс-шаралар орындалғаннан кейін екі жұмыс күні ішінде Қазақстан Республикасы Мәдениет және спорт министрлігінің Заң қызметі департаментіне іс-шаралардың орындалуы туралы мәліметтерді ұсынуды қамтамасыз етсін.

3. Осы бұйрықтың орындалуын бақылау жетекшілік ететін Қазақстан Республикасының Мәдениет және спорт вице-министріне жүктелсін.

4. Осы бұйрық алғашқы ресми жарияланған күнінен кейін күнтізбелік он күн өткен соң қолданысқа енгізіледі.

Қазақстан Республикасы
Мәдениет және спорт министрі

А. Раимкулова

Қазақстан Республикасы
Мәдениет және спорт министрі
2021 жылғы 4 ақпандағы
№ 28 бұйрығымен
бекітілген

Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстардың орындалуын бағалау нормативтері

Код	Еңбек шығындары элементінің атауы	Өлшем бірлігі	Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрация		
			01	02	03

1-0101	Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі қазба жұмыстар				
1-0101-001	Тарих және мәдениет ескерткіштерінде археологиялық қазбалар		2,5 метр тереңдікке дейінгі археологиялық қазбалар		
1-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,53	4,86	6,99
1-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
1-0101	Археологиялық жұмыс кезінде топырақты елеу				
1-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,85	4,85	4,85
1-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
1-0101	Топырақтың мәдени қабатын қолмен кесіп, оны арбамен тасу		Топырақты арбамен 20 метрге тасу		
1-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,15	1,61	2,32
1-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
1-0101	Топырақтың мәдени қабатын қолмен аршып, оны көлікпен тасу				
1-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,15	1,57	2,42
1-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
1-0101-005	Еңбек шығындары элементінің атауы				
1-0101-005	Археология ескерткішін зерттеуге арналған шұңқырлар қазу		I - IV - топтардағы 3,0 м тереңдікте		
1-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,31	4	4,23
1-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
1-0101	Тарихи-мәдени мұранысандарын анықтау және зерттеу үшін археологиялық шұңқырлар қазу		I-IV-топтардағы топырақтың тереңдігі 2,5 м дейін археологиял		
1-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,84	3,73	5,51
1-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3

1-0101	Археологиялық қазбалар мен тереңдігі 5 м дейінгі шұңқырларды қазу кезінде қабырғаға тіреуіштерді орнату және жинап алу		I-III-топтардағы табиғи ылғал топырағында шұңқырларды к орнату және жинап алу		
1-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,25	0,31	0,44
1-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
1-0101-007	Материалдар				
1-0101-007	Құрылыстық бөренелер	м3	0,044	0,044	0,044
1-0101-007	Жұмсақ ағаш. ұзындығы 4-6,5 м, барлық ені, қалыңдығы 44 мм және одан да көп IV кластар	м3	0,092	0,092	0,092
1-0101-007	Құрылыс шегелері	т	0,00003	0,00003	0,00003
1-0101	Тарих және мәдениет ескерткіштерінің іргетасын реставрациялау және нығайту кезінде шұңқыр қазу		Іргетасын реставрациялау және нығайту үшін I-IV топт топырақтың тереңдігі 2,0 м дейінгі шұңқыр қазу		
1-0101-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,08	4,29	6,04
1-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
1-0101	Тарих және мәдениет ескерткіштерін қорғау аймақтарында іргетастарды реставрациялау, сыртқы коммуникацияларды орнату кезінде траншеялар қазу		I-IV топтардағы топырақтың тереңдігі 2,0 м дейінгі траншеялар		
1-0101-009	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,21	2,65	2,75
1-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
1-0101	Бөлмелерді үйіндіден аршып тазартып, оны 100 м қашықтыққа шығару		100 м қашықтыққа шығару және зембілмен немесе арбамен тасу		
1-0101-0010	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6,48		
1-0101-0010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3		
1-0101	Бөлмелердегі кейіннен жиналған үйіндіні аршып алу				
1-0101-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,42		

1-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3		
1-0101	Шұңқырларды, қазбаларды қайта толтырып, қолмен бастырып тегістеу		I- IV топтардағы топырақтың шұңқырларды, қазбаларды қайта		
1-0101-012	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,08	1,35	1,64
1-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
2-0101	Кесек және жұмыр тастан жасалған тарих және мәдениет ескерткіштерінің іргетастары мен құрылымдарын реставрациялау, консервациялау және қайта жасау				
2-0101-001	Кесек тас пен жұмыр тас қалауын бөлшектеу		Бағаналардың қалауын бөлшектеу		Іргетастардың
2-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	8,82	11,20	13,35
2-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2,5	2,5	2,5
2-0101-001	Кесек тас (немесе жұмыр тас)	м3	0,5	0,5	0,5
2-0101-001	Қиыршық тас	м3	0,3	0,3	0,3
2-0101-001	Қалдықтың салмағы	т	1,8	1,8	1,8
2-0101	Қолданыстағы мәдени ескерткіштердің іргетасын реставрациялау және нығайту		Таспалы кесек немесе жұмыр	Таспалы кірпіш	Бағаналы шой
2-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	8,75	6,49	12,09
2-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
2-0101-002	Стандартты кірпіш	1000 дана	--	0,364	-
2-0101-002	Кесек тас (немесе жұмыр тас)	м3	0,95	-	0,95
2-0101-002	Қиыршық тас	м3	0,086	0,086	0,086
2-0101-002	Күрделі қоспа	м3	(0,37)	(0,25)	(0,37)
2-0101-002	Цемент М-200	т	0,055	0,037	0,055
2-0101-002	Сөнбеген әк	т	0,028	0,019	0,028

2-0101-002	Құм	м3	0,39	0,26	0,39
2-0101-002	Су	м3	0,16	0,09	0,16
2-0101-002	Материалдар салмағы	т	2,47	1,98	2,47
2-0101	Көне ерекше тарихи-сәулет құрылымды іргетасты қайта жанарту		Кесек немесе жұмыр тастан ленталы	Кірпіш ленталы	Бағаналы кесе жұмыр
2-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	7,6	7,13	8,59
2-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3,5
2-0101-003	Стандартты кірпіш	1000дана.	-	0,364	-
2-0101-003	Кесек тас (немесе жұмыр тас)	м3	0,95	-	0,95
2-0101-003	Қиыршық тас	м3	0,086	0,086	0,086
2-0101-003	Күрделі қоспа	м3	(0,37)	(0,25)	(0,37)
2-0101-003	Цемент М-200	т	0,055	0,037	0,055
2-0101-003	Сөнбеген әк	т	0,028	0,019	0,028
2-0101-003	Құм	м3	0,39	0,26	0,39
2-0101-003	Су	м3	0,16	0,09	0,16
2-0101-003	Материалдар салмағы	т	2,47	1,98	2,47
2-0101	Қол жетімсіз жұмыс жағдайындағы сәулет ескерткіштерінің іргетасын ашу және нығайту (тереңдігі 5 метрге дейін және ішкі қабырғалар мен тіректер астында)		Іргетастың жоғалған жерін толықтыру	Темірбетонды құрсаумен іргетасты нығайту	
2-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	68,14	36,32	
2-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4	
2-0101-004	Кесек тас (немесе жұмыр тас)	м3	1,03	-	
2-0101-004	Кірпішті қиыршық тас	м3	0,097	-	
2-0101-004	М-200 цементі	т	0,056	-	

2-0101-004	М-400 цементі	т	0,044	0,34	
2-0101-004	Сөнбеген әк	т	0,028	-	
2-0101-004	Құм	м3	0,41	0,55	
2-0101-004	5-20 мм қиыршық тас	м3	-	1,05	
2-0101-004	Арматуралық болат	т	-	0,15	
2-0101-004	Металл арқалықтар	т	0,03	-	
2-0101-004	Сым	кг	-	8,6	
2-0101-004	Бөрене II сұрып 16 см	м3	0,054	-	
2-0101-004	Тактай IV сұрып 4-6 см	м3	0,11	-	
2-0101-004	Тактай II сұрып 2,5 см-3,2 см	м3	-	0,16	
2-0101-004	Құрылыс шегелері	кг	0,43	0,50	
2-0101-004	Су	м3	0,16	2,1	
2-0101-004	Материалдар салмағы	т	2,927	5,178	
2-0101	Іргетастарды, жүру алаңын, қорған қабырғаларды және т.б . гидроққшаулау		Көлденең жапсырмалы		
2-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,59	0,71	0,84
2-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
2-0101-005	Оқшаулағыш материалдар орамы	м ²	2,2	3,3	4,4
2-0101-005	Битум (мастика)	кг	4,2	6,3	8,4
2-0101-005	Отын	м3	0,006	0,009	0,012
2-0101-005	Цемент қоспасы	м3	(0,03)	(0,03)	(0,03)
2-0101-005	М-200 цементі	кг	7,5	7,5	7,5
2-0101-005	Құм	м3	0,03	0,03	0,03
2-0101-005	Саз	м3	-	-	-

2-0101-005	Материалдар салмағы	т	0,066	0,071	0,076
2-0101	Кесек немесе жұмыр тастан қаланған қорғаныс бекіністері қабырғалары мен мұнараларын, кертеш тістерін, парапеттерін реставрациялау		Бет жағын қалау		
2-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	36,40	25,30	22,06
2-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
2-0101-006	Кесек тас (немесе жұмыр тас)	м3	1,24	1,20	1,13
2-0101-006	Күрделі қоспа	м3	(0,47)	(0,45)	(0,42)
2-0101-006	М-200 цементі	т	0,064	0,06	0,058
2-0101-006	Сөнбеген әк	т	0,034	0,032	0,030
2-0101-006	Құм	м3	0,5	0,47	0,44
2-0101-006	Су	м3	0,2	0,19	0,18
2-0101-006	Материалдар салмағы	т	3,07	2,92	2,8
2-0101	Кесек немесе жұмыр тастан қаланған қорғаныс бекіністері қабырғалары мен мұнараларын қайта жасау		Қабырғаларды	Кертеш тістерін, парапеттерін, бағаналарды	
2-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	8,71	14,65	
2-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	
2-0101-007	Кесек тас (немесе жұмыр тас)	м3	1,16	1,16	
2-0101-007	Күрделі қоспа	м3	(0,44)	(0,44)	
2-0101-007	М-200 цементі	т	0,06	0,06	
2-0101-007	Сөнбеген әк	т	0,032	0,032	
2-0101-007	Құм	м3	0,44	0,44	
2-0101-007	Су	м3	0,20	0,20	
2-0101-007	Материалдар салмағы	т	2,86	2,86	

3-0101	Кірпіш қабырғалардың, тіректердің, бағандардың, күмбездердің, аркалардың, сопақ күмбездердің және т.б. қалауын бөлшектеу				
3-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	12,09	21,24	25,34
3-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
3-0101-001	Материалдар				
3-0101-001	Қоқыс салмағы	т	0,58	0,7	0,92
3-0101	Кірпіш едендерді және алаңшаларды бөлшектеу				
3-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,78	0,56	
3-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	
3-0101-002	Материалдар				
3-0101-002	Қоқыс салмағы	т	0,09	0,04	
3-0101	Кірпіш қабырғаларды зондаждау				
3-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,96	6,32	13,49
3-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
3-0101-003	Материалдар				
3-0101-003	Қоқыс салмағы	т	0,1	0,2	0,3
3-0101	Табиғи тастан, кірпіштен, метлах қыштары және т.б. төселген еденді зондаждау				
3-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,33	6,67	11,08
3-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
3-0101-004	Материалдар				
3-0101-004	Қоқыс салмағы	т	0,2	0,4	0,5
3-0102	Кірпіш қалауының алдыңғы бетін реставрациялау (сәулеттік бөлшектерден басқа)				

3-0102-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	11,04	14,42	18,18
3-0102-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,1	4,1	4,1
3-0102-001	Материалдар				
3-0102-001	Салмағы 1,6 кг-ға дейін қарапайым дайындамалар (қапсырма, бекітпе, қамыт) МЕСТ 8479-70	кг	2	4	6
3-0102-001	Қайта жасалған керамикалық кірпіш	1000 дана	0,042	0,077	0,109
3-0102-001	Портландцемент қосымшасыз ПЦ 400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	11	19	25,6
3-0102-001	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	5,4	9,3	12,6
3-0102-001	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,075	0,11	0,15
3-0102-001	Химиялық тазартылған су	м3	0,16	0,29	0,4
3-0102-001	Материалдар салмағы	т	0,42	0,76	1,06
3-0102-001	Қоқыс салмағы	т	0,42	0,76	1,06
3-0102	Кірпіш қалауының алдыңғы бетін реставрациялау (сәулеттік бөлшектерден басқа) бөлек жерлерде 1 - 10 дейін кірпішті бір жерде				
3-0102-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,64	3,26	3,26
3-0102-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,1	4,1	4,1
3-0102-002	Материалдар				
3-0102-002	Реставрациялық кірпіш	1000 дана	0,011	0,011	
3-0102-002	Стандартты кірпіш, бірыңғай қарапайым корпус бренді 175, өлшемі 25 мм x 120 мм x 65 мм МЕСТ 530-2013	1000 дана			0,011
3-0102-002	Портландцемент қосымшасыз ПЦ 400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	2,2	1,2	1
3-0102-002	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	11	0,6	0,5
3-0102-002	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,015	0,008	0,007

3-0102-002	Химиялық тазартылған су	м3	0,05	0,03	0,025
3-0102-002	Материалдар салмағы	т	0,103	0,062	0,053
3-0102	Бір жерде 1-10 дейін кірпіш карниздің сәулеттік бөлшектерін, белдіктерін, әшекейлі жақтауларын және басқа бөлшектерін реставрациялау				
3-0102-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,16	1,93	2,20
3-0102-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
3-0102	Бір жерде 1-10 дейін кірпіш карниздің сәулеттік бөлшектерін, белдіктерін, әшекейлі жақтауларын және басқа бөлшектерін реставрациялау		10	11	12
3-0102-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	52,8	78,1	110
3-0102-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
3-0102	Ернеулердің, белбеулердің, жақтаулардың және өзге де бөлшектердің сәулеттік бөлшектерін бір жерде 1 – 10 дейін кірпішті реставрациялау				
3-0102-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,14	3,76	3,76
3-0102-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,6	4,6	4,6
3-0102-004	Материалдар				
3-0102-004	Үлкен өлшемді реставрациялық кірпіш	1000 дана	0,012		
3-0102-004	Ескі үлгідегі кірпіш	1000 дана		0,012	
3-0102-004	Стандартты кірпіш, бірыңғай қарапайым корпус бренді 175, өлшемі 25 мм х 120 мм х 65 мм ГОСТ 530-2013	1000 дана			0,012
3-0102-004	Портландцемент қосымшасыз ПЦ 400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	2,2	1,2	1
3-0102-004	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	11	0,6	0,5
3-0102-004	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,0158	0,0084	0,0074

3-0102-004	Химиялық тазартылған су	м3	0,05	0,03	0,025
3-0102-004	Материалдар салмағы	т	0,103	0,062	0,053
3-0102	Кірпіш қабырғаны реставрациялау				
3-0102-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	13,17	12,29	11,79
3-0102-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
3-0102-005	Материалдар				
3-0102-005	Үлкен өлшемді реставрациялық кірпіш	1000 дана	0,21	0,21	0,21
3-0102-005	Портландцемент қосымшасыз ПЦ 400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	43	43	43
3-0102-005	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	21	21	21
3-0102-005	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,3	0,3	0,3
3-0102-005	Химиялық тазартылған су	м3	0,92	0,92	0,92
3-0102-005	Материалдар салмағы	т	1,98	1,98	1,98
3-0102	Кірпіш қабырғаны реставрациялау		10	11	12
3-0102-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	13,17	12,29	11,79
3-0102-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
3-0102-005	Материалдар				
3-0102-005	Ескі үлгідегі кірпіш	1000 дана	0,347	0,347	0,347
3-0102-005	Портланд цемент қосымшасыз ПЦ400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	38	38	38
3-0102-005	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-20112011	кг	20	20	20
3-0102-005	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,26	0,26	0,26
3-0102-005	Химиялық тазартылған су	м3	0,92	0,92	0,92
3-0102-005	Материалдар салмағы	т	1,98	1,98	1,98
3-0102	Кірпіш қабырғаны реставрациялау		19	20	21

3-0102-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	13,17	12,29	11,79
3-0102-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
3-0102-005	Материалдар				
3-0102-005	стандартты кірпіш, бірыңғай қарапайым корпус бренді 175, өлшемі 25 мм х 120 мм х 65 мм ГОСТ 530-2013	1000 дана	0,403	0,403	0,403
3-0102-005	портландцемент қосымшасыз ПЦ400 – дейін, МЕСТ 10178-85	кг	38	38	38
3-0102-005	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562	кг	20	20	20
3-0102-005	Құрылыс жұмыстарына Арналған табиғи құм	м3	0,27	0,27	0,27
3-0102-005	Химиялық тазартылған су	м3	0,92	0,92	0,92
3-0102-005	Материалдар салмағы	т	2,01	2,01	2,01
3-0102	Төртбұрышты кірпіш бағаналардың кірпішін реставрациялау				
3-0102-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	23,2	28,84	33,86
3-0102-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,1	4,1	4,6
3-0102-006	Материалдар				
3-0102-006	Үлкен өлшемді реставрациялық кірпіш	1000 дана	0,214	0,214	0,012
3-0102-006	Портландцемент қосымшасыз ПЦ400 – дейін, МЕСТ 10178-85	кг	36	36	36
3-0102-006	А маркалы әк хлор ,МЕСТ Р 54562-2011	кг	18	18	18
3-0102-006	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,25	0,25	0,25
3-0102-006	Химиялық тазартылған су	м3	0,94	0,96	0,97
3-0102	Төртбұрышты кірпіш бағаналардың кірпішін реставрациялау		10	11	12
3-0102-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	11,79	15,05	17,56
3-0102-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,1	4,1	4,6

3-0102-006	Материалдар				
3-0102-006	Реставрациялық кірпіш	1000 дана	0,214	0,214	0,214
3-0102-006	портландцемент қосымшасыз ПЦ 400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	36	36	36
3-0102-006	А маркалы әк хлор ,МЕСТ Р 54562-2011	кг	18	18	18
3-0102-006	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,25	0,25	0,25
3-0102-006	Химиялық тазартылған су	м3	0,94	0,96	0,97
3-0102-006	Материалдар салмағы	т	1,97	1,99	2,01
3-0102	Төртбұрышты кірпіш бағаналардың кірпішін реставрациялау		19	20	21
3-0102-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	16,3	20,06	24,45
3-0102-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,1	4,1	4,6
3-0102-006	Материалдар				
3-0102-006	реставрациялық кірпіш	1000 дана	0,354	0,354	0,354
3-0102-006	портландцемент қосымшасыз ПЦ400 – дейін, МЕСТ 10178-85	кг	32	32	32
3-0102-006	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	16	16	16
3-0102-006	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,22	0,22	0,22
3-0102-006	Химиялық тазартылған су	м3	0,93	0,94	0,95
3-0102-006	Материалдар салмағы	т	1,97	1,98	2
3-0102	Төртбұрышты кірпіш бағаналардың кірпішін реставрациялау		28	29	30
3-0102-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	18,81	23,2	27,59
3-0102-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,1	4,1	4,6
3-0102-006	Материалдар				
	Стандартты кірпіш, бірыңғай қарапайым корпус бренді 175,	1000 дана	0,411	0,416	0,421

3-0102-006	өлшемі 25мм х120мм х65мм ГОСТ 530-2013				
3-0102-006	Портланд цемент қосымшасыз ПЦ400 – дейін, МЕСТ 10178-85	кг	32	32	32
3-0102-006	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	16	16	16
3-0102-006	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,22	0,22	0,22
3-0102-006	Химиялық тазартылған су	м3	0,93	0,94	0,95
3-0102-006	Материалдар салмағы	т	1,95	1,97	2
3-0102	Көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың қалауын бір жерде реставрациялау				
3-0102-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	35,11	43,89	52,67
3-0102-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	5,1
3-0102-007	Материалдар				
3-0102-007	Үлкен өлшемді реставрациялық кірпіш	1000 дана	0,247	0,251	0,254
3-0102-007	Портландцемент қосымшасыз ПЦ 400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	36	36	36
3-0102-007	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	18	18	18
3-0102-007	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,25	0,25	0,25
3-0102-007	Химиялық тазартылған су	м3	1,07	1,09	1,1
3-0102-007	Материалдар салмағы	т	2,2	2,22	2,24
3-0102	Көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың қалауын бір жерде реставрациялау		10	11	12
3-0102-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	35,11	43,89	52,67
3-0102-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	5,1
3-0102-007	Материалдар				

3-0102-007	Кірпіш	1000 дана	0,408	0,413	0,418
3-0102-007	Портландцемент қосымшасыз ПЦ 400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	32	32	32
3-0102-007	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	16	16	16
3-0102-007	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,22	0,22	0,22
3-0102-007	Химиялық тазартылған су	м3	1,06	1,08	1,09
3-0102-007	Материалдар салмағы	т	1,97	1,98	2
3-0102	Көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың қалауын бір жерде реставрациялау		19	20	21
3-0102-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	35,11	43,89	52,67
3-0102-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	5,1
3-0102-007	Материалдар				
3-0102-007	Стандартты кірпіш, бірыңғай қарапайым корпус бренді 175, өлшемі 25мм х120мм х65мм ГОСТ 530-2013	1000 дана	0,474	0,48	0,486
3-0102-007	Портландцемент қосымшасыз ПЦ400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	32	32	32
3-0102-007	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	16	16	16
3-0102-007	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,22	0,22	0,22
3-0102-007	Химиялық тазартылған су	м3	1,06	1,08	1,09
3-0102-007	Материалдар салмағы	т	2,16	2,2	2,21
3-0102	Кірпіш маңдайшаларын реставрациялау				
3-0102-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	9,15	11,04	11,91
3-0102-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,6	4,6	4,6
3-0102-008	Материалдар				
3-0102-008	Қайта жасалған керамикалық кірпіш	1000 дана	0,063	0,063	0,063

3-0102-008	портландцемент қосымшасыз ПЦ 400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	130	130	130
3-0102-008	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	6	6	6
3-0102-008	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,09	0,09	0,09
3-0102-008	Химиялық тазартылған су	м3	0,28	0,28	0,28
3-0102-008	Материалдар салмағы	т	0,6	0,6	0,6
3-0102-008	Қоқыс салмағы	т	0,21	0,21	0,21
3-0102	Кірпіш маңдайшаларын реставрациялау		10	11	12
3-0102-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	11,04	11,91	14,42
3-0102-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,6	4,6	4,6
3-0102-008	Материалдар				
3-0102-008	Стандартты кірпіш, бірыңғай қарапайым корпус бренді 175, өлшемі 25 мм x 120 мм x 65 мм ГОСТ 530-2013	1000 дана	0,101	0,101	0,101
3-0102-008	Портландцемент қосымшасыз ПЦ400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	120	120	120
3-0102-008	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	5	5	5
3-0102-008	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,07	0,07	0,07
3-0102-008	Химиялық тазартылған су	м3	0,23	0,23	0,23
3-0102-008	Материалдар салмағы	т	0,49	0,49	0,49
3-0102-008	Қоқыс салмағы	т	0,17	0,17	0,17
3-0102	Бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада реставрациялау				
3-0102-009	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	20,69	26,33	32,6
3-0102-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,6	4,6	4,6
3-0102-009	Материалдар				
3-0102-009	Қайта жасалған керамикалық кірпіш	1000 дана	0,227	0,227	0,227

3-0102-009	Портландцемент қосымшасыз ПЦ400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	39	39	39
3-0102-009	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	19	19	19
	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,27	0,27	0,27
	Химиялық тазартылған су	м3	1	1	1
	Материалдар салмағы	т	2,1	2,1	2,1
3-0102	Бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада реставрациялау		10	11	12
3-0102-009	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	17,56	21,95	27,59
3-0102-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санат)		4,6	4,6	4,6
3-0102-009	Материалдар				
3-0102-009	Керамикалық кірпіш	1000 дана	0,357	0,357	0,357
3-0102-009	Портландцемент қосымшасыз ПЦ 400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	39	39	39
3-0102-009	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	19	19	19
3-0102-009	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,27	0,27	0,27
3-0102-009	Химиялық тазартылған су	м3	0,95	0,95	0,95
3-0102-009	Материалдар салмағы	т	2,08	2,08	2,08
3-0102	Кірпіш едендерді, алаңдарды және сатыларды реставрациялау				
3-0102-010	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,95	1,95	1,95
3-0102-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,1	4,1	4,1
3-0102-010	Материалдар				
3-0102-010	Стандартты кірпіш, бірыңғай қарапайым корпус бренді 175, өлшемі 25 мм х 120 мм х 65 мм МЕСТ 530-2013	1000 дана	0,032	-	-
3-0102-010	Қайта жасалған керамикалық кірпіш	1000 дана	-	0,029	0,021
3-0102-010	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	2	2	2

3-0102-010	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,06	0,06	0,06
3-0102-010	Химиялық тазартылған су	м3	0,04	0,04	0,04
3-0102-010	Материалдар салмағы	т	0,22	0,23	0,25
3-0102	Бороздаларды тесу		01	02	03
3-0102-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,41	0,9	1,32
3-0102-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санат)		3	3	3
3-0102-011	Қоқыс салмағы	т	0,05	0,05	0,05
3-0102	Бороздаларды тесу		11	12	13
3-0102-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,63	1,24	1,82
3-0102-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санат)		3	3	3
3-0102-011	Қоқыс салмағы	т	0,065	0,065	0,065
3-0102	Бороздаларды тесу		19	20	21
3-0102-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,76	1,63	2,51
3-0102-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санат)		3	3	3
3-0102-011	Қоқыс салмағы	т	0,095	0,095	0,095
3-0102-012	Бороздаларды өңдеу				
3-0102-012	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,44	2,51	3,89
3-0102-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санат)		4	4	4
3-0102-012	Материалдар				
3-0102-012	қайта жасалған керамикалық кірпіш	1000 дана	0,013	0,024	0,036
3-0102-012	жалпықұрылыстық цемент, жалпы мақсаттағы портландцемент, 400 маркалы	кг	1,6	3,1	4,8
3-0102-012	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	0,8	1,5	2,3
3-0102-012	құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,012	0,022	0,033
3-0102-012	химиялық тазартылған су	м3	0,07	0,13	0,21

3-0102-012	Материалдар салмағы	т	0,11	0,2	0,3
3-0102	Бороздаларды өңдеу		10	11	12
3-0102-012	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	7,77	1,44	2,51
3-0102-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санат)		4	4	4
3-0102-012	Материалдар				
3-0102-012	қайта жасалған керамикалық кірпіш	1000 дана	0,086	0,016	0,029
3-0102-012	жалпықұрылыстық цемент, жалпы мақсаттағы портландцемент, 400 маркалы	кг	11,6	2,6	5,1
3-0102-012	А маркалы эк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	4,7	0,8	1,5
3-0102-012	құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,07	0,01	0,03
3-0102-012	химиялық тазартылған су	м3	0,33	0,05	0,09
3-0102-012	Материалдар салмағы	т	0,5	0,08	0,16
3-0102	Болат арқалықтар, рельстер, тарту, байланыстыру және т.с.с. арқылы кірпіш қалауларын нығайту				
3-0102-013	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	188,1	211,47	
3-0102-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	
3-0102-013	Материалдар	т			
3-0102-013	болат біліктер	т	-	1	
3-0102-013	нығайтқыш металл құрылымдары	т	1	-	
3-0102	Байланыстырғыш қоспамен инъекция арқылы қатпарланған кірпішті нығайту				
3-0102-014	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,08	5,77	1,38
3-0102-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санат)		3,7	3,7	3,7
3-0102-014	Материалдар				
3-0102-014	су	м3	0,04	0,05	0,004

3-0102-014	Г6 сылауға арналған гипс байланыстырғыштар (гипс)	т	0,008	-	0,003
3-0102-014	сөнбеген ұсақ әк	т	-	0,018	-
3-0102-014	құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	-	0,1	-
3-0102-014	жалпықұрылыстық цемент, жалпы мақсаттағы портландцемент, 400 маркалы	т	-	0,028	-
3-0102-014	Материалдар салмағы	т	-	0,26	0,009
3-0103	Кірпіш қалауларын консервациялау				
3-0103-001	Арнайы (әк) қоспамен толтыру арқылы кірпіш тігістерін реставрациялау				
3-0103-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,82		
3-0103-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,3		
3-0103-001	Материалдар				
3-0103-001	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	м3	1,02		
3-0103-001	құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,0038		
3-0103	Ескі қалаудағы кірпіш тігістерін әдеттегі қалау қоспасымен тазалау				
3-0103-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,7	0,55	
3-0103-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	
3-0103-002	Материалдар				
3-0103-002	портландцемент қосымшасыз ПЦ 400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	1	0,9	
3-0103-002	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	0,5	0,4	
3-0103-002	құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,007	0,008	
3-0103-002	химиялық тазартылған су	м3	0,024	0,024	
3-0103-002	Материалдар салмағы	т	0,013	0,011	
	Арнайы қоспамен (цемент) сылау арқылы кірпіш				

3-0103	қалауының зақымдалған беттерін жекелеген терең желденген кірпіш пішінін қалпына келтіре отырып реставрациялау				
3-0103-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,82		
3-0103-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,0		
3-0103-003	Материалдар				
3-0103-003	кірпіштен жасалған қышұн	т	0,0007		
3-0103-003	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	1,8		
3-0103-003	портландцемент қосымшасыз ПЦ 400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	0,1		
3-0103-003	құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,0007		
3-0103-003	химиялық тазартылған су	м3	0,0001		
3-0103-003	Материалдар салмағы	т	0,0037		
3-0103	Кірпіштің пішінін өзгертпестен кірпіштің зақымдалған беттерін реставрациялау (арнайы әк қоспасімен жаппай сылау)				
3-0103-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,38	2,01	
3-0103-004	кірпіштен жасалған қышұн	т		0,06	
3-0103-004	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	1,54	1,5	
3-0103-004	құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	т	0,00564	0,0146	
3-0103-004	химиялық тазартылған су	м3	0,00556	0,00954	
3-0103-004	портландцемент қосымшасыз ПЦ400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг		0,00067	
3-0103-004	Материалдар салмағы	т	0,0114	0,0285	
3-0103	Кірпішті цемент қоспасымен сылау және тігістерді әк қоспасымен толтыру жолымен кірпіш беттерін құрамдастырылған реставрациялау				

3-0103-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,51		
3-0103-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,7		
3-0103-005	Материалдар				
3-0103-005	кірпіштен жасалған қышқын	т	0,06		
3-0103-005	А маркалы әк хлор, МЕСТ Р 54562-2011	кг	5,52		
3-0103-005	құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,0184		
3-0103-005	химиялық тазартылған су	м3	0,00067		
3-0103-005	портландцемент қосымшасыз ПЦ400 дейін, МЕСТ 10178-85	кг	0,67		
3-0103-005	Материалдар салмағы	т	0,036		
3-0103	Қорған қабырғасының кертештерін реставрациялау				
3-0103-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	37,62	45,14	37,62
3-0103-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,6	5	4,6
3-0103-006	Материалдар				
3-0103-006	қарапайым керамикалық кірпіш	1000 дана		-	0,354
3-0103-006	қайта жасалған керамикалық кірпіш	1000 дана	0,247	0,251	
3-0103-006	Портландцемент қосымшасыз ПЦ400 – дейін, МЕСТ 10178-85	кг	36	36	32
3-0103-006	А маркалы әк хлор ,МЕСТ Р 54562-2011	кг	16	16	16
3-0103-006	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,22	0,22	0,22
3-0103-006	Химиялық тазартылған су	м3	0,2	0,2	0,2
3-0103-006	Материалдар салмағы	т	0,6	0,6	0,6
3-0103	Қалаудың бетін жасыл балдырлардан, саңырауқұлақтардан, микроорганизмдерден арнайы қоспалармен тазарту				
3-0103-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,15		

3-0103-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3		
3-0103-007	Материалдар				
3-0103-007	Химиялық тазартылған су	м3	0,0001		
3-0103-007	Арнайы ерітінді	л	0,2		
3-0103-008	Силикон қосылыстарымен беткі қалау қабатты қараңғылау	Өлшем бірлігі			
3-0103-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,8		
3-0103-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5		
3-0103-008	Материалдар				
3-0103-008	Арнайы тастар	л	0,5		
3-0103-008	Арнайы бояулар	л	0,2		
3-0103	Силикон сұйықтықтарымен кірпіш беттерін гидрофобизациялау				
3-0103-009	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,85		
3-0103-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4		
3-0103-009	Материалдар				
3-0103-009	Дайын құрам	л	3,5		
4-0101	Табиғи тастан жасалған сәулет ескерткіштерінің құрылымдары мен бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау, қажет болған жағдайда тастарды толығымен ауыстыру				
4-0101	Қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау		Мат-л - әктас (мәрмәр) V топ	Мат-л - құмтас (гранит) II топ	Мат-л - әктас V топ
4-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	27,36	87,54	20,5
4-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)	адам-с.	5,88	17,36	4,52

4-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,7	3,5
4-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-001	Материалдар				
4-0101-001	Тас (тақталар)	м ²	2,07	2,07	1,57
4-0101-001	Ауыр цемент қоспасы М200	м ³	0,07	0,07	0,05
4-0101-001	М-200 цементі	т	0,014	0,014	0,009
4-0101-001	Сөнбеген құрылыстық әк, I сұрып	т	0,005	0,005	0,003
4-0101-001	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,074	0,074	0,05
4-0101-001	Су	м3	0,16	0,16	0,15
4-0101-001	Алебастр (құрылыстық гипс)	т	0,004	0,004	0,004
4-0101-001	Материалдар салмағы	т	0,936	1,027	0,630
4-0101-001	Қоқыс салмағы	т	1,125	1,247	0,76
4-0101	Тегіс қабырғалар мен іргелердің кескінді руст арқылы алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау		Мат-л - әктас (мәрмәр) V топ	Мат-л - құмтас (гранит) II топ	мат. - әктас (м) топ
4-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	40,69	132,56	34,09
4-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		5,83	17,36	4,52
4-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,4	4,7	4,4
4-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-002	Материалдар				
4-0101-002	Тас (тақталар)	м ²	2,07	2,07	1,39
4-0101-002	Ауыр цемент қоспасы М200	м ³	0,07	0,07	0,05

4-0101-002	М-200 цементі	т	0,014	0,014	0,009
4-0101-002	Сөнбеген әк	т	0,005	0,005	0,003
4-0101-002	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,074	0,074	0,05
4-0101-002	су	м3	0,16	0,16	0,15
4-0101-002	Алебастр (құрылыстық гипс)	т	0,004	0,004	0,004
4-0101-002	Материалдар салмағы	т	0,936	1,027	0,630
4-0101-002	Қоқыс салмағы	т	1,125	1,245	0,76
4-0101-003	Еңбек шығындары элементінің атауы				
4-0101	Тегіс қисықсыздықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау		мат-л- әктас (мәрмәр) V топ	мат-л – құмтас (гранит) II топ	мат-л- әктас (I) V топ
4-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	27,63	95,48	23,21
4-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		5,88	17,36	4,52
4-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,6	3,8	3,6
4-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-003	Материалдар				
4-0101-003	Тас (тақталар 18-20 см)	м ²	2,35	2,35	1,57
4-0101-003	Ауыр цемент қоспасы М200	м ³	0,07	0,07	0,05
4-0101-003	М-200 цементі	т	0,014	0,014	0,009
4-0101-003	Сөнбеген әк	т	0,005	0,005	0,003
4-0101-003	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,074	0,074	0,05
4-0101-003	Су	м3	0,16	0,16	0,15
4-0101-003	Алебастр (құрылыстық гипс)	т	0,004	0,004	0,004

4-0101-003	Материалдар салмағы	т	0,936	1,027	0,630
4-0101-003	Қоқыс салмағы	т	1,267	1,370	0,84
4-0101-004	Еңбек шығындары элементінің атауы				
4-0101	Тегіс қисықсыздықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін кескінді руст арқылы реставрациялау және қайта жасау (құрылымның ішкі жағымен байлау)		материал - әктас (мәрмәр) V топ	материал - құмтас (гранит) II топ	материал - мәрмәр) V топ
4-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	46,22	154,07	40,73
4-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		5,88	17,36	4,52
4-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,7	4,7	4,7
4-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-004	Материалдар				
4-0101-004	Тас (тақталар 18-20 см)	м ²	2,35	2,35	1,57
4-0101-004	Ауыр цемент қоспасы М200	м ³	0,07	0,07	0,05
4-0101-004	М-200 цементі	т	0,014	0,014	0,009
4-0101-004	Сөнбеген әк	т	0,005	0,005	0,003
4-0101-004	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,074	0,074	0,05
4-0101-004	Су	м3	0,16	0,16	0,15
4-0101-004	Алебастр (құрылыстық гипс)	т	0,004	0,004	0,004
4-0101-004	Материалдар салмағы	т	0,936	1,027	0,630
4-0101-004	Қоқыс салмағы	т	1,267	1,370	0,84
4-0101-005	Еңбек шығындары элементінің атауы				
4-0101	Конус беті бар іргелер мен қабырғалардың алдыңғы				

	бөлігін реставрациялау және қайта жасау (құрылымның ішкі жағымен байлау)		материал - әктас (мәрмәр) V топ	материал - құмтас (гранит) II топ	материал - мәрмәр) V топ
4-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	28,74	107,01	23,21
4-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		5,88	17,36	4,52
4-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,6	3,8	3,6
4-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3	3	3,0
4-0101-005	Материалдар				
4-0101-005	Тас (тақталар 18-20 см)	м ²	2,35	2,35	1,57
4-0101-005	Ауыр цемент қоспасы М200	м ³	0,07	0,07	0,05
4-0101-005	М-200 цементі	т	0,014	0,014	0,009
4-0101-005	Сөнбеген әк	т	0,005	0,005	0,003
4-0101-005	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,074	0,074	0,05
4-0101-005	Су	м3	0,16	0,16	0,15
4-0101-005	Алебастр (құрылыстық гипс)	т	0,004	0,004	0,004
4-0101-005	Материалдар салмағы	т	0,936	1,027	0,630
4-0101-005	Қоқыс салмағы	т	1,267	1,370	0,84
4-0101	Қалаудағы төрт қырлы тіреулер мен төрт таған бағаналардың алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлау кезінде реставрациялау және қайта жасау		материал - әктас (мәрмәр) V топ	материал - құмтас (гранит) II топ	
4-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	20,99	85,38	
4-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		4,5	13,45	
4-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,8	

4-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	
4-0101-006	Материалдар				
4-0101-006	Тас (тақталар18-20 см)	м ²	1,55	1,55	
4-0101-006	Ауыр цемент қоспасы М200	м ³	0,005	0,005	
4-0101-006	М-200 цементі	т	0,01	0,01	
4-0101-006	Сөнбеген әк	т	0,005	0,005	
4-0101-006	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,055	0,055	
4-0101-006	Су	м3	0,12	0,12	
4-0101-006	Алебастр (құрылыстық гипс)	т	0,003	0,003	
4-0101-006	Материалдар салмағы	т	0,7	0,77	
4-0101-006	Қоқыс салмағы	т	0,84	0,94	
4-0101	Жалпақ төрт қырлы тіреулер мен каннелюрдің алдыңғы бөлігін реставрациялау және қайта жасау		материал - әктас (мәрмәр) V топ	материал - құмтас (гранит) II топ	
4-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	49,49	175,93	
4-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		4,45	13,4	
4-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,0	5,1	
4-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	
4-0101-007	Материалдар				
4-0101-007	Тас (тақталар18-20 см)	м ²	1,55	1,55	
4-0101-007	Ауыр цемент қоспасы М200	м ³	0,053	0,053	
4-0101-007	М-200 цементі	т	0,01	0,01	
4-0101-007	Сөнбеген әк	т	0,005	0,005	

4-0101-007	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,055	0,055	
4-0101-007	Су	м3	0,12	0,12	
4-0101-007	Алебастр (құрылыстық гипс)	т	0,003	0,003	
4-0101-007	Болат бекіткіштер (пирон)	кг	1,5	1,5	
4-0101-007	Материалдар салмағы	т	0,665	0,732	
4-0101-007	Қоқыс салмағы	т	0,88	0,99	
4-0101	Тік бұрышты пилон тіректердің алдыңғы бөлігін және ішкі құрылымымен тігу кезінде бекіністердің тік жақтарын реставрациялау және қайта жасау		материал - әктас (мәрмәр) V топ	материал - құмтас (гранит) II топ	
4-0101-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	19,89	67,07	
4-0101-008	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		4,32	12,92	
4-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,8	
4-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	
4-0101-008	Материалдар				
4-0101-008	Тас (тақталар 18-20 см)	м2	1,42	1,42	
4-0101-008	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,048	0,048	
4-0101-008	М-200 цементі	т	0,009	0,009	
4-0101-008	Сөнбеген әк	т	0,003	0,003	
4-0101-008	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,05	0,05	
4-0101-008	Су	м3	0,11	0,11	
4-0101-008	Алебастр (құрылыстық гипс)	т	0,003	0,003	
4-0101-008	Материалдар салмағы	т	0,638	0,766	
4-0101-008	Қоқыс салмағы	т	0,762	0,845	

4-0101	Тік бұрышты тіректер, каннелюр тәрізді тіректердің алдыңғы бөлігін қайта жасау және қайта жаңғырту (бағананың өлшемі 1,5 м дейін)		материал - әктас (мәрмәр) V топ	мат - құмтас (гранит) II топ	
4-0101-009	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	48,38	162,78	
4-0101-009	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		4,32	12,92	
4-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,2	
4-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	
4-0101-009	Материалдар				
4-0101-009	Тас (тақталар 18-20 см)	м2	1,42	1,42	
4-0101-009	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,048	0,048	
4-0101-009	М-200 цементі	т	0,009	0,009	
4-0101-009	Сөнбеген әк	т	0,003	0,003	
4-0101-009	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,05	0,05	
4-0101-009	су	м3	0,11	0,11	
4-0101-009	Алебастр (құрылыстық гипс)	т	0,003	0,003	
4-0101-009	Болат бекіткіштер (пирон)	кг	1,36	1,36	
4-0101-009	Материалдар салмағы	т	0,605	0,665	
4-0101-009	Қоқыс салмағы	т	0,802	0,885	
4-0101	Пластиналардан диаметрі 20 см дейінгі терезе мен есік саңылауларының және т.б. жақтауларына орнатылған сәндік бағандардың тегіс цилиндрлік, конустық және екіжақты қисықтықтық (күмпимелік) бөшекелерін реставрациялау және қайта жасау		әктас қыштарынан (мәрмәр) диаметрі 20 см-ге дейін V топ	құмтас қыштарынан (гранит) диаметрі 20 см-ге дейін II топ	
4-0101-0010	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	12,08	36,31	

4-0101-0010	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		2,13	6,22	
4-0101-0010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,4	5,1	
4-0101-0010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	
4-0101-0010	Материалдар				
4-0101-0010	Тас (тақталар 18-20 см)	м2	1,50	1,50	
4-0101-0010	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,004	0,004	
4-0101-0010	Болат бекіткіштер (пирон)	кг	0,8	0,8	
4-0101-0010	Материалдар салмағы	т	0,106	0,118	
4-0101-0010	Қоқыс салмағы	т	0,131	0,146	
4-0101	Терезе мен есік саңылауларының рамкаларына, тақталарға және т.б. диаметрі қыштардан 20 см-ге дейін орнатылатын декоративті сипаттағы бұралған бағандарды реставрациялау және қайта жасау		әктас қыштарынан (мәрмәр) диаметрі 20 см-ге дейін V топ	кұмтас қыштарынан (гранит) диаметрі 20 см-ге дейін II топ	
4-0101-0011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	13,75	49,53	
4-0101-0011	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		2,13	6,22	
4-0101-0011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,6	5,2	
4-0101-0011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	
4-0101-0011	Материалдар				
4-0101-0011	Тас (тақталар 18-20 см)	м2	0,50	0,50	
4-0101-0011	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,004	0,004	
4-0101-0011	Болат бекіткіштер (пирон)	кг	0,80	0,80	
4-0101-0011	Материалдар салмағы	т	0,106	0,118	

4-0101-0011	Қоқыс салмағы	т	0,131	0,146	
4-0101	Өңделген тастардан тұратын цилиндрлік бағандар тұрғысынан үш тоқсанды реставрациялау және қайта жасау (қатарынан 4 дейін)		материал - әктас (мәрмәр) V топ	материал - құмтас (гранит) II топ	
4-0101-0012	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	30,91	106,77	
4-0101-0012	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		6,89	25,5	
4-0101-0012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,0	4,3	
4-0101-0012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	
4-0101-0012	Материалдар				
4-0101-0012	Тас (тақталар 18-20 см)	м2	1,92	1,92	
4-0101-0012	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,05	0,05	
4-0101-0012	М-200 цементі	т	0,01	0,01	
4-0101-0012	Сөнбеген әк	т	0,004	0,004	
4-0101-0012	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,054	0,054	
4-0101-0012	Су	м3	0,116	0,116	
4-0101-0012	Алебастр (құрылыстық гипс)	т	0,003	0,003	
4-0101-0012	Болат бекіткіштер (пирон)	кг	1,46	1,46	
4-0101-0012	Материалдар салмағы	т	0,685	0,752	
4-0101-0012	Қоқыс салмағы	т	1,107	1,227	
4-0101	Каннелюрі бар цилиндрлік бағандарды (диаметрі 1 м-ге дейін) реставрациялау және қайта жасау		материал - әктас (мәрмәр) V топ	материал - құмтас (гранит) II топ	
4-0101-0013	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	30,91	106,77	
4-0101-0013	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		6,89	25,5	

4-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,0	4,3	
4-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	
4-0101-013	Материалдар				
4-0101-013	Тас (тақталар 18-20 см)	м2	1,92	1,92	
4-0101-013	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,05	0,05	
4-0101-013	М-200 цементі	т	0,01	0,01	
4-0101-013	Сөнбеген әк	т	0,004	0,004	
4-0101-013	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,054	0,054	
4-0101-013	су	м3	0,116	0,116	
4-0101-013	Алебастр (құрылыстық гипс)	т	0,003	0,003	
4-0101-013	Болат бекіткіштер (пирон)	кг	1,46	1,46	
4-0101-013	Материалдар салмағы	т	0,685	0,752	
4-0101-013	Қоқыс салмағы	т	1,107	1,227	
4-0101	Дөңгелек, үштен бір бөлігі конустық және беті екіжақты қисықтық (күмпиме) бағандармен өңделген тастардан тұратындарды (диаметрі 1 метрден 4 метрге дейін дейін) реставрациялау және қайта жасау		материал - әктас (мәрмәр) V топ	материал - құмтас (гранит) II топ	
4-0101-014	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	36,36	126,41	
4-0101-014	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		6,89	25,5	
4-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,2	4,5	
4-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	
4-0101-0014	Материалдар				

4-0101-014	Тас (тақталар18-20 см)	м2	1,92	1,92	
4-0101-014	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,05	0,05	
4-0101-014	М-200 цементі	т	0,01	0,01	
4-0101-014	Сөнбеген әк	т	0,004	0,004	
4-0101-014	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,054	0,054	
4-0101-014	Су	м3	0,116	0,116	
4-0101-014	Алебастр (құрылыстық гипс)	т	0,003	0,003	
4-0101-014	Болат бекіткіштер (пирон)	кг	1,46	1,46	
4-0101-014	Материалдар салмағы	т	0,685	0,752	
4-0101-014	Қоқыс салмағы	т	1,107	1,227	
4-0101	Конус тәрізді және екіжақты қисықтық (күмпиме) бағандарды каннелюр көмегімен (диаметрі 1 метрге дейін) дөңгелек және үштен бір бөлігін реставрациялау және қайта жасау		материал - әктас (мәрмәр) V топ	материал - құмтас (гранит) II топ	
4-0101-015	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	79,22	264,11	
4-0101-015	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		6,89	25,5	
4-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,3	5,3	
4-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	
4-0101-015	Материалдар				
4-0101-015	Тас (тақталар18-20 см)	м2	1,92	1,92	
4-0101-015	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,05	0,05	
4-0101-015	М-200 цементі	т	0,01	0,01	
4-0101-015	Сөнбеген әк	т	0,004	0,004	

4-0101-015	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,054	0,054	
4-0101-015	Су	м3	0,116	0,116	
4-0101-015	Алебастр (құрылыстық гипс)	т	0,003	0,003	
4-0101-015	Болат бекіткіштер (пирон)	кг	1,46	1,46	
4-0101-015	Материалдар салмағы	т	0,652	0,730	
4-0101-015	Қоқыс салмағы	т	1,165	1,285	
4-0101-016	Карьерлік блоктардан жаңа тастарды өндіру кезінде қоймаларының қалыңдығы 0,4 метрге дейін, қойманың қалыңдығына жақын тас өлшемдерін қайта жасау		материал - әктас (мәрмәр) V топ	материал - құмтас (гранит) II топ	
4-0101-016	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	44,32	154,18	
4-0101-016	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		7,71	10,57	
4-0101-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,3	3,5	
4-0101-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	
4-0101-016	Материалдар				
4-0101-016	Карьерді өңделген блоктар	м2	0,84	0,84	
4-0101-016	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,07	0,07	
4-0101-016	М-200 цементі	т	0,014	0,014	
4-0101-016	Сөнбеген әк	т	0,005	0,005	
4-0101-016	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,074	0,074	
4-0101-0016	Су	м3	0,16	0,16	
4-0101-0016	Материалдар салмағы	т	1,141	1,261	
4-0101-0016	Қоқыс салмағы	т	2,241	2,491	
	Карьерді қайта өңдеу блоктарынан жаңа тастарды				

4-0101	өндіру кезінде құлаған жерді рекреациялау, арка қалыңдығы 0,4 метрге дейін, арка қалыңдығына жақын тас өлшемдері		материал - әктас (мәрмәр) V топ	материал - құмтас (гранит) II топ	
4-0101-017	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	34,39	124,51	
4-0101-017	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)				
4-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,4	3,6	
4-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)				
4-0101-017	Материалдар				
4-0101-017	Карьерді өңделген блоктар	м2	0,84	0,84	
4-0101-017	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,07	0,07	
4-0101-017	М-200 цементі	т	0,014	0,014	
4-0101-017	Сөнбеген әк	т	0,005	0,005	
4-0101-017	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,074	0,074	
4-0101-017	Су	м3	0,16	0,16	
4-0101-017	Материалдар салмағы	т	1,100	1,230	
4-0101-017	Қоқыс салмағы	т	2,241	2,491	
4-0101-018	Тегіс бұрышты тазартылған қыштардан жабындарды (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) қайта жасау және реконструкциялау, өлшемдері 0,5 × 0,5 метр жоспарланған, жиектері кесілмеген қыштардан жасалған.		материал - әктас (мәрмәр) V топ	материал - құмтас (гранит) II топ	материал - мәрмәр) V топ
4-0101-018	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	7,08	22,02	9,18
4-0101-018	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		1,04	3,12	1,76
4-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,6	3,9	3,5

4-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-018	Материалдар				
4-0101-018	Тас (тақталар 6-8 см)	м2	1,34	1,34	1,34
4-0101-018	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,08	0,08	0,03
4-0101-018	М-200 цементі	т	0,005	0,005	0,005
4-0101-018	Сөнбеген әк	т	0,002	0,002	0,002
4-0101-018	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,03	0,03	0,03
4-0101-018	су	м3	0,07	0,07	0,07
4-0101-018	Материалдар салмағы	т	0,183	0,200	0,305
4-0101-018	Қоқыс салмағы	т	0,235	0,255	0,390
4-0101	Көлемі 0,5 × 0,5 метр жоспармен квадратқа қосылған, жиектері кесілмеген қыштардан жасалған тікбұрышты таза кесілген қыштардан (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) реставрациялау және қайта жасау		материал - әктас (мәрмәр) V топ	материал - құмтас (гранит) II топ	материал - мәрмәр) V топ
4-0101-019	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	15,68	54,74	22,74
4-0101-019	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		1,04	3,12	1,76
4-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,8	3,9	3,9
4-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-019	Материалдар				
4-0101-019	Тас тақталар (6-8 см)	м2	1,37	1,37	1,39
4-0101-019	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,08	0,08	0,03
4-0101-019	М-200 цементі	т	0,005	0,005	0,005

4-0101-019	Сөнбеген әк	т	0,002	0,002	0,002
4-0101-019	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,03	0,03	0,03
4-0101-019	Су	м3	0,07	0,07	0,07
4-0101-019	Материалдар салмағы	т	0,183	0,200	0,305
4-0101-019	Қоқыс салмағы	т	0,235	0,255	0,390
4-0101	Мәрмәрлі едендегі жеке қыштарды ауыстыру		20×20 см-ден 30×30 см-ге дейін, тас тобы II	20×20 см-ден 30×30 см-ге дейін, тас тобы III	30,1×30,1см-40 см-ге дейін тобы II
4-0101-020	Реставратордың еңбек шығындары	теңге.	3,32	3,14	4,77
4-0101-020	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,3	3,6	3,3
4-0101-020	Мәрмәр плитасы	м2.	0,07	0,07	0,135
4-0101-020	М-200 цементі	кг	0,80	0,80	1,80
4-0101-020	Құм	м3	0,002	0,002	0,004
4-0101-020	Ірітүйіршікті корундты дiңгек	кг	0,005	0,005	0,011
4-0101-020	Ортатүйіршікті корундты дiңгек	кг	0,011	0,007	0,015
4-0101-020	Ұсақтүйіршікті корундты дiңгек	кг	0,001	0,001	0,001
4-0101-020	Материалдар салмағы	кг	10,74	10,74	21,19
4-0101	Қаптау қыштарын парапеттерде, тістерде және т.б. реставрациялау және қайта жасау. қалыңдығы 10 см-ге дейін, жиектері кесілген қыштардан жасалған (қиманың периметрі көрінетін бөлігінің 1 метрге 5 рет қиылысы)		әктас (мәрмәр) V топ	құмтас (гранит) II топ	әктас (мәрмәр)
4-0101-021	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	13,19	46,37	14,29
4-0101-021	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		0,77	1,59	0,77
4-0101-021	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,6	5,6	4,7

4-0101-021	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-021	Материалдар				
4-0101-021	Жиек беттері өңделмеген тас қыштар (қалыңдығы 10-12 см)	м2	1,34	1,34	1,41
4-0101-021	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,03	0,03	0,03
4-0101-021	М-200 цементі	т	0,005	0,005	0,005
4-0101-021	Сөнбеген әк	т	0,002	0,002	0,002
4-0101-021	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,03	0,03	0,03
4-0101-021	су	м3	0,07	0,07	0,07
4-0101-021	Материалдар салмағы	т	0,305	0,336	0,305
4-0101-021	Қоқыс салмағы	т	0,39	0,47	0,410
4-0101	Дорилік бұйрық негіздерін ұсақ құрылымды құрылыммен , тік бұрышты бағандармен және карьерлерді өңдеу блоктарынан жасалған пилястралармен реставрациялау және қайта жасау		әктас (мәрмәр) V топ	құмтас (гранит) II топ	әктас (мәрмәр)
4-0101-022	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	47,75	143,75	48,88
4-0101-022	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		10,45	39,0	10,45
4-0101-022	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,0	4,6	4,0
4-0101-022	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-022	Материалдар				
4-0101-022	Карьерді өңделген блоктар	м2	0,48	0,48	0,48
4-0101-022	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,083	0,083	0,083
4-0101-022	М-200 цементі	т	0,012	0,012	0,012

4-0101-022	Сөнбеген әк	т	0,006	0,006	0,006
4-0101-022	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,085	0,085	0,085
4-0101-022	Су	м3	0,16	0,16	0,16
4-0101-022	Материалдар салмағы	т	0,95	1,04	0,95
4-0101-022	Қоқыс салмағы	т	1,358	1,488	1,358
4-0101	Дорилік бұйрық негіздерін ұсақ құрылымды, карьерді өңдеу блоктарынан жасалған тегістелген ордер түрінде дөңгелек және үш ширек бағандармен реставрациялау және қайта жасау		әктас (мәрмәр) V топ	құмтас (гранит) II топ	әктас (мәрмәр)
4-0101-023	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	47,75	143,75	48,88
4-0101-023	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		10,45	39,0	10,45
4-0101-023	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,0	4,6	4,0
4-0101-023	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-023	Материалдар				
4-0101-023	Карьерді өңделген блоктар	м2	0,48	0,48	0,48
4-0101-023	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,083	0,083	0,083
4-0101-023	М-200 цементі	т	0,012	0,012	0,012
4-0101-023	Сөнбеген әк	т	0,006	0,006	0,006
4-0101-023	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,085	0,085	0,085
4-0101-023	Су	м3	0,16	0,16	0,16
4-0101-023	Материалдар салмағы	т	0,95	1,04	0,95
4-0101-023	Қоқыс салмағы	т	1,358	1,488	1,358
	Иондық және Коринфтік бұйрықтардың негіздерін ұсақ құрылымды құрылыммен, тік				

4-0101	бұрышты бағандармен және карьерлерді өңдеу блоктарынан жасалған пилястралармен реставрациялау және қайта жасау		әктас (мәрмәр) V топ	құмтас (гранит) II топ	әктас (мәрмәр)
4-0101-024	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	60,54	197,89	64,93
4-0101-024	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)		11,88	44,65	11,88
4-0101-024	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,7	5,0	4,7
4-0101-024	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-024	Материалдар				
4-0101-024	Карьерді өңделген блоктар	м2	0,48	0,48	0,48
4-0101-024	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,083	0,083	0,084
4-0101-024	М-200 цементі	т	0,012	0,012	0,012
4-0101-024	Сөнбеген әк	т	0,006	0,006	0,006
4-0101-024	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,085	0,085	0,085
4-0101-024	Су	м3	0,16	0,16	0,16
4-0101-024	Материалдар салмағы	т	0,95	1,04	0,95
4-0101-024	Қоқыс салмағы	т	1,358	1,488	1,358
4-0101	Иондық және коринтиандық бұйрықтардың негіздерін жоғары сұрыпты, дөңгелек және үш тоқсандық, карьерлерді өңдеу блоктарынан жасалған бағаналар тұрғысынан реставрациялау және қайта жасау		әктас (мәрмәр) V топ	құмтас (гранит) II топ	әктас (мәрмәр)
4-0101-025	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	61,63	203,41	66,32
4-0101-025	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)	адам-с.	10,46	39,0	10,46

4-0101-025	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,7	5,0	4,8
4-0101-025	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-025	Материалдар				
4-0101-025	Карьерді өңделген блоктар	м2	0,48	0,48	0,48
4-0101-025	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,083	0,083	0,084
4-0101-025	М-200 цементі	т	0,012	0,012	0,012
4-0101-025	Сөнбеген әк	т	0,006	0,006	0,006
4-0101-025	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,085	0,085	0,085
4-0101-025	Су	м3	0,16	0,16	0,16
4-0101-025	Материалдар салмағы	т	0,95	1,04	0,95
4-0101-025	Қоқыс салмағы	т	1,358	1,488	1,358
4-0101	Карьерлерді өңдеу блоктарынан тастар өндіру кезінде тосқандық ордер тәрізді бағандар, тіректер мен пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау		әктас (мәрмәр) V топ	құмтас (гранит) II топ	әктас (мәрмәр)
4-0101-026	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	60,48	181,56	71,87
4-0101-026	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)	адам-с.	11,88	44,65	11,88
4-0101-026	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,4	4,7	4,8
4-0101-026	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-026	Материалдар				
4-0101-026	Карьерді өңделген блоктар	м2	0,48	0,48	0,48
4-0101-026	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,083	0,083	0,083
4-0101-026	М-200 цементі	т	0,012	0,012	0,012

4-0101-026	Сөнбеген әк	т	0,006	0,006	0,006
4-0101-026	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,085	0,085	0,085
4-0101-026	Су	м3	0,16	0,16	0,16
4-0101-026	Болат бекіткіштер (пирон)	кг	2,0	2,0	2,0
4-0101-026	Материалдар салмағы	т	0,95	1,04	0,95
4-0101-026	Қоқыс салмағы	т	1,358	1,488	1,358
4-0101	Карьерді өңдеу блоктарынан тастарды өндіру кезінде дорилік тәртіптегі бағандар, тіректер мен пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау		әктас (мәрмәр) V топ	құмтас (гранит) II топ	әктас (мәрмәр)
4-0101-027	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	72,63	244,24	84,67
4-0101-027	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)	адам-с.	11,68	44,65	11,88
4-0101-027	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,7	5,1	4,9
4-0101-027	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-027	Материалдар				
4-0101-027	Карьерді өңделген блоктар	м2	0,48	0,48	0,48
4-0101-027	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,083	0,083	0,083
4-0101-027	М-200 цементі	т	0,012	0,012	0,012
4-0101-027	Сөнбеген әк	т	0,006	0,006	0,006
4-0101-027	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,085	0,085	0,085
4-0101-027	су	м3	0,16	0,16	0,16
4-0101-027	Болат бекіткіштер (пирон)	кг	2,0	2,0	2,0
4-0101-027	Материалдар салмағы	т	0,95	1,04	0,95
4-0101-027	Қоқыс салмағы	т	1,358	1,488	1,358

4-0101	Карьерлік өңдеу блоктарынан тастарды өндіру кезінде иондық тәрізді колонналардың, тіректердің және пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау		әктас (мәрмәр) V топ	құмтас (гранит) II топ	әктас (мәрмәр)
4-0101-028	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	83,77	297,96	103,35
4-0101-028	Реставратордың еңбек шығындары (ескі тастарды алып тастау)	адам-с.	11,88	44,65	11,88
4-0101-028	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,0	5,2	5,1
4-0101-028	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты) (ескі тастарды алып тастау)		3,0	3,0	3,0
4-0101-028	Материалдар				
4-0101-028	Карьерді өңделген блоктар	м2	0,48	0,48	0,48
4-0101-028	Ауыр цемент қоспасы М200	м3	0,083	0,083	0,083
4-0101-028	М-200 цементі	т	0,012	0,012	0,012
4-0101-028	Сөнбеген әк	т	0,006	0,006	0,006
4-0101-028	Құрылыс жұмысына арналған табиғи құм	м3	0,085	0,085	0,085
4-0101-028	Су	м3	0,16	0,16	0,16
4-0101-028	Болат бекіткіштер (пирон)	кг	2,0	2,0	2,0
4-0101-028	Материалдар салмағы	т	0,95	1,04	0,95
4-0101-028	Қоқыс салмағы	т	1,358	1,488	1,358
4-0101	Суатқыш, мұнара, пальметка, кронштейндерді реставрациялау				
4-0101-029	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	73,68	76,68	
4-0101-029	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	
4-0101-029	Материалдар				
4-0101-029	тас қыштар (қалыңдығы 18-20)	м2	1,3	1,3	

4-0101-029	Күрделі қоспа	м3	0,08	0,08	
4-0101-029	су	м3	0,15	0,15	
4-0101-029	Болат бекіткіштер (пирон)	кг	1,6	1,6	
4-0101-029	Материалдар салмағы	т	0,61	0,61	
5-0101	Ағаш құрылымдарын бөлшектеу				
5-0101	Шатырдың құрылымдық элементтерін бөлшектеу		Кескіндер мен тақтайлардан жасалған	Тақтай төсенішінен салынған	Кескіндер, арк немесе тілме жасалған
5-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
5-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,15	2,6	21,3
5-0101	Қабырғалар мен бөлімдердің ағаш құрылымын бөлшектеу		Сыланған сыртқы қабырғалардың қаптамасын	Сыланбаған сыртқы қабырғалардың қаптамасын	Бөренеден жа қабырғаларды құрылымдары
5-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,5	2,6	10,4
5-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,3	3,3	3,3
5-0101	Жабу құрылымдарын бөлшектеу		Тақтай жабындылардың	Қалқандардан жасалған сыланған жабындылардың	Қалқандарда жасалған сыл жабындыларды
5-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,7	8,0	7,33
5-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,3	3,3	3,3
5-0101	Баспалдақтар мен шығаберіс құрылымдарын бөлшектеу		Таза баспалдақтардың құрылымдарын	Ш а т ы р баспалдақтарының құрылымдарын	Алаңшалары баспалдақтары шығаберістің құрылымдары
5-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары		9,9	4,84	4,55
5-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,3	3,3	3,3
5-0101	Есік, терезе ойықтарын бұзып алу		Терезе немесе есік ойығының бір жағынан жақтау мандайшасын ш	Есік төсемдерін ілмектерден шешу	Ілмектерден әйнектелмеге жақтауларды і
5-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,33	0,69	0,35

5-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
5-0101	Есік, терезе ойықтарын бұзып алу		10 Тас қабырғалардағы терезе алдындағы тақтайларды сылақты ұру арқылы шешу		
5-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары		0,71		
5-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5		
5-0102	Ағаш ғимараттардың қабырға астындағы бөрене орындықтарды ауыстыру		төсеніштердегі орындықтарды ауыстыру	төсемелердегі орындықтарды ауыстыру	тіреуіш айқастырғыштар орындықтарды ауыстыру
5-0102-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,7	6,4	7,9
5-0102-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,3	3,3	3,3
5-0102-001	Материалдар				
5-0102-001	қалыңдығы 140-240 мм дейін, ұзындығы 3-6,5 м дейін құрылысқа арналған дөңгелек қылқан жапырақты бөрене Материалдары, 1-сұрып, МЕМСТ 9463-88	м3	0,134	0,134	0,048
5-0102-001	Қылқан жапырақты түрлердің пластиналары 4 сұрып, қалыңдығы 220 мм	м3	-	0,053	0,108
5-0102-001	Ұзындығы 2-3,75 м дейін, ені 75-150 мм дейін, қалыңдығы 32-40 мм дейін кесілген тақтайлар, 1-сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,016	0,024	-
5-0102-001	Құрылыс шегелері 125 мм	кг	0,036	0,08	0,10
5-0102-001	Шатыр және толь шегесі	кг	0,08	0,08	0,08
5-0102-001	Құрылыс қапсырмасы	кг	-	4	8,0
5-0102-001	Шатыр рубероиды	м2	2,00	2,00	2,8
5-0102-001	Антисептикалық паста	кг	1,3	2,7	5,0
5-0102-001	Табиғи кендір майы	кг	0,061	0,061	0,061
5-0102-001	Материалдардың салмағы	т	0,075	0,095	0,122

5-0102	Бөрене қабырғаларында бүлінген жерлерді ауыстыру		10-15 см өңдеу тереңдігі кезінде ұзындығы 0,35 м дейін	10-15 см өңдеу тереңдігі кезінде ұзындығы 1,0 м дейін	
5-0102-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,34	5,1	
5-0102-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	
5-0102-002	Материалдар				
5-0102-002	қалыңдығы 140-240 мм дейін, ұзындығы 3-6,5 м дейін құрылысқа арналған дөңгелек қылқан жапырақты бөрене Материалдары, 1-сұрып, МЕМСТ 9463-88	м3	0,014	0,041	
5-0102-002	Талшық	кг.	0,062	0,177	
5-0102-002	Шегелер	кг.	0,01	0,015	
5-0102-002	Антисептик	кг.	0,06	0,25	
5-0102-002	Материалдардың салмағы	т	0,006	0,019	
5-0102	Бөренелерден тұрғызылған қабырғалардағы жарамсыз бөренелерді ауыстыру		Диаметрі 24 см дейін бөрене қабырғаларында – бұрыштық түйіндесусіз		20x20 см дейін – бұрыштық түйіндесусіз
5-0102-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,8	6,7	4,9
5-0102-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
5-0102-003	Материалдар				
5-0102-003	Қалыңдығы 140-240 мм дейін, ұзындығы 3-6,5 м дейін құрылысқа арналған дөңгелек қылқан жапырақты бөрене материалдары, 2 сұрып, МЕМСТ 9463-88	м3	0,054	0,054	0,044
5-0102-003	Ұзындығы 4-6,5 м дейін, ені 75-150 мм дейін, қалыңдығы 150 мм және одан да көп қылқан жапырақты кесілген діңгек, 2 сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	-	-	
5-0102-003	Талшық	кг	0,3	0,3	0,3
5-0102-003	шатыр рубероиды	м2	1,3	1,3	1,3

5-0102-003	Құрылыс шегелері	кг	0,018	0,018	0,018
5-0102-003	шайыр	т	0,00048	0,00048	0,00048
5-0102-003	антисептик	кг	0,23	0,23	0,259
5-0102-003	сіңірілмеген құрылыстық киіз	м2			
5-0102-003	Материалдардың салмағы	т	0,034	0,034	0,033
5-0102	Қабырға қаңқасының жарамсыз элементтерін ауыстыру		Қабырға қаңқасының бекіткіш элементінің бөліктерін	Қабырға қаңқасының бекіткіш элементін толық	Тіреуіш элем бөлігін немесе қаңқасының к тіреуіштерін
5-0102-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,2	3,43	4,37
5-0102-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,7	3,7	3,7
5-0102-004	Материалдар				
5-0102-004	Қалыңдығы 140-240 мм дейін, ұзындығы 3-6,5 м дейін құрылысқа арналған дөңгелек қылқан жапырақты ағаш Материалдары, 2-сұрып, МЕМСТ 9463-88	м3	0,059	0,059	0,05
5-0102-004	Ұзындығы 2-3,75 м дейін, ені 75-150 мм дейін, қалыңдығы 32-40 мм дейін қылқан жапырақты ағаштардың кесілген тақтайлары, 1 сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,0084	0,0084	-
5-0102-004	Құрылыс шегелері	кг	0,1	0,1	0,3
5-0102-004	Антисептиктер: натрий фториді	кг	-	-	0,35
5-0102-004	Креозот майы	т	0,00025	0,00025	
5-0102-004	Материалдардың салмағы	т	0,028	0,021	0,019
5-0102	Қабырғаларды бекітпелермен нығайту және қабырғаға тіреуіштерді орнату		Қабырғаларды бөренеден жасалған қысқышпен нығайту	Қабырғаларды тілімшеден жасалған қысқышпен нығайту	Қабырғаға бөі жасалған қыс орналастыру
5-0102-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,60	5,10	3,94
5-0102-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
5-0102-005	Материалдар				

5-0102-005	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,54	0,54	0,27
5-0102-005	Қалыңдығы 140-240 мм дейін, ұзындығы 3-6,5 м дейін құрылысқа арналған дөңгелек қылқан жапырақты ағаш Материалдары, 1-сұрып, МЕМСТ 9463-88	м3	0,1	-	0,05
5-0102-005	Қалыңдығы 220 мм Қылқан жапырақты тақтайшалар, 4 сұрып	м3	-	0,106	-
5-0102-005	Сомынды бұрандамалар	кг	4,5	3,5	-
5-0102-005	Құрылыс шегелері немесе қапсырмалар	кг	-	-	0,10
5-0102	Ағаш қабырғалардың бүлінген қаптамасын, карниздің жақтауын және тақталарды байланыстыратын жеке орындарды ауыстыру		Тақталардың	Маңдайшалар мен бұрыш қаптамаларының	Қабырға қаптамаларын
5-0102-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,76	1,34	0,92
5-0102-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
5-0102-006	Материалдар				
5-0102-006	Қылқан жапырақты кесілген тақтайлар, ұзындығы 2 -3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 32 -40 мм, 1-сұрып МЕМСТ 8486 -86	м3	0,009	0,009	0,009
5-0102-006	Құрылыс шегелері	кг	0,02	0,02	0,02
5-0102-006	Материалдардың салмағы	т	0,003	0,003	0,003
5-0102	Арнайы ағаштан панельдер мен бұрыштарын реставрациялау		қарапайым	орташа	күрделі
5-0102-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	18,7	28,0	39,08
5-0102-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
5-0102-007	Материалдар				
5-0102-007	Қылқан жапырақты тұқымдылардың кесінді брустары ұзындығы, 4-6,5 м, қалыңдығы 40-75 мм, I сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,009	0,009	0,009

5-0102-007	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,2	0,2	0,2
5-0102-007	Құрылыс шегелері	кг	0,012	0,012	0,012
5-0102-007	Ағаш желімі	кг	0,35	0,4	0,45
5-0102-007	Қағаз негізіндегі тегістеуші	м2	0,032	0,035	0,04
5-0102-007	Қарама-қарсы бұрандалар, қара, өлшемі 2,5 × 25 мм	т	0,000024	0,000024	0,000024
5-0102-007	Құрылыстық ысқыш (бекітпелер)	кг	0,084	0,084	0,084
5-0102-007	Жапырақ тұқымдас кесінді бөрене, қалыңдығы 32-70 мм, 1 сұрып	м3	0,013	0,016	0,019
5-0102-007	Ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 32-40 мм кесілген тақтайлар, 1-сұрып МЕМСТ 8486-86	м3	0,009	0,01	0,012
5-0102-007	Қымбат ағаш шпоны	м2	0,65	0,7	0,72
5-0102	Карниздің профильді қаптамасын ауыстыру		қарапайым	күрделілігі орташа	күрделі
5-0102-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,98	8,70	14,40
5-0102-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
5-0102-008	Материалдар				
5-0102-008	Құрылыс шегелері	кг	0,28	0,32	0,35
5-0102-008	Қылқан жапырақты бөренелер, ұзындығы 4-6,5 м, қалыңдығы 40-75 мм, I сұрып МЕМСТ 8486-86	м3	0,009	0,009	0,009
5-0102-008	Қылқан жапырақты тақтай, ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм астам, I сұрып МЕМСТ 8486-86	м3	0,032	0,035	0,039
5-0102-008	Қылқан жапырақты кесінді тақтайлар, ұзындығы 6,5 м дейін, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм астам, I сұрып МЕМСТ 8486-86	м3	0,0038	0,0042	0,0048
5-0102	Ағаш бағаналардың жеке зақымдалған жерін ауыстыру		0,1 м2, 10 с	0,35 м2, 10 см	0,25 м2, 10
5-0102-009	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6,23	13,30	4,96

5-0102-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
5-0102-009	Материалдар				
5-0102-009	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,06	0,19	0,23
5-0102-009	Құрылыс шегелері	кг	0,25	0,25	-
5-0102-009	Казеин желімі	кг	0,012	0,04	0,007
5-0102-009	құрылысқа арналған дөңгелек қылқан жапырақты ағаш материалдары, қалыңдығы 140-240 мм, ұзындығы 3-6,5 м, I-сұрыпты МЕМСТ 9463-88	м3	-	-	0,08
5-0102-009	Қылқан жапырақты тақтай, ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 32-40 мм, I сұрып МЕМСТ 8486-86	м3	0,012	0,042	-
5-0102	Едендерді қайта төсеу, еденнің сақталған жерлерін қатайту, едендердегі бүлінген тақтайларды ауыстыру және плитустарын ауыстыру		5 м2 дейін	10 м2 дейін	20 м2 дейін
5-0102-010	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6,3	4,8	3,91
5-0102-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
5-0102-010	Материалдар				
5-0102-010	Қылқан жапырақты тақтай ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 32-40 мм, I сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,028	0,028	0,028
5-0102-010	Құрылыс шегелері	кг	0,26	0,26	0,26
5-0102-010	Антисептик	кг	0,45	0,45	0,45
5-0102-010	Материалдардың салмағы	т	0,032	0,032	0,032
5-0102-010	Еңбек шығындары элементінің атауы	10			
5-0102-010	Едендерді қайта төсеу, еденнің сақталған жерлерін қатайту, едендердегі бүлінген тақтайларды ауыстыру және плитустарын ауыстыру				
5-0102-010	Реставратордың еңбек шығындары	3,3			

5-0102-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)	4			
5-0102-010	Материалдар				
5-0102-010	Қылқан жапырақты тактай ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 32-40 мм, 1 сұрып, МЕМСТ 8486-86	0,008			
5-0102-010	Құрылыс шегелері	0,04			
5-0102-010	Антисептик	0,09			
5-0102	Профильді бөлшектерді қайта жасау және реставрациялау (плинтустар, галтелдер, жақтау әшекейі, көлденең тұтқалар)		шешу	қарапайым	орташа
5-0102-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	5	5
5-0102-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,78	5,5	9,1
5-0102-011	Қылқан жапырақты тактай, ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм дейін, қалыңдығы 32-40 мм, I сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	-	0,022	0,044
5-0102	Ескі еден тактайларының үлгісімен едендерді қайта төсеу		Еден аумағы 10 м2, фризсіз	Еден аумағы 25 м2, фризсіз	Еден аумағы фризі бар
5-0102-012	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,94	4,23	6,80
5-0102-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
5-0102-012	Материалдар				
5-0102-012	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,45	0,45	0,45
5-0102-012	Құрылыс шегелері	кг	0,26	0,26	0,26
5-0102-012	Қылқан жапырақты тактай, ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм дейін, қалыңдығы 32-40 мм, I сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3			
5-0102	Еден асты арқалық көлденең ағашын ауыстыру		тілімшеден ауыстыру	бөренеден немесе тактайдан ауыстыру	
5-0102-013	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	8,75	5,70	
5-0102-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	

5-0102-013	Материалдар				
5-0102-013	Құрылыс шегелері	кг	0,034	0,034	
5-0102-013	Шатырлы орамды материал, рубероид, ПМ-350 маркалы, жұқа ұнтақпен	м2	0,22	0,3	
5-0102-013	Тас көмірлі құрылыс шайыры	кг	0,48	0,66	
5-0102-013	Қалыңдығы 220 м Қылқан жапырақты тақтайлар 4 сұрып	м3	0,008	-	
5-0102	Еден асты ұстындары мен жылыту қабатын, бекіткіштерін ауыстырып орнату		бекіткіштерін бөрененің төменгі төрттен бір бөлігімен беттеп	бекіткіштерін бөрененің төменгі бөлігімен жакын беттеп	бөрененің төрттен бір бөлігімен беттемей
5-0102-014	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,83	3,22	3,10
5-0102-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
5-0102-014	Материалдар				
5-0102-014	Антисептиктер: натрий фториді	кг	1,1	1,1	1,1
5-0102-014	Құрылыс шегелері	кг	-	-	-
5-0102-014	Қалыңдығы 220 м Қылқан жапырақты тақтайлар 4 сұрып	м3	0,076	0,076	0,076
5-0102-014	Қылқан жапырақты тақтай, ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм дейін, қалыңдығы 32-40 мм, I сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	-	-	-
5-0102-014	Шатырлы орамды материал, рубероид, ПМ-350 маркалы, жұқа ұнтақпен	м2			
5-0102-014	Керамзитті киыршық тас	м3			
5-0102	Жабынның бүлінген жерлерін ауыстырып және ағаш бөренелерін нығайту		Кесілген қабырғалардағы, ұштарын ауыстыру	Тас қабырғалардағы, ұштарын ауыстыру	Кесілген қабырғаларда арқалықтарды
5-0102-015	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6,00	7,90	3,98
5-0102-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
5-0102-015	Материалдар				
5-0102-015	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,035	0,035	0,007

5-0102-015	Кәдімгі саз	м3	0,004	0,004	0,0008
5-0102-015	Керамзитті қиыршық тас, маркасы 600, 5-10 фракция	м3	0,08	0,08	0,016
5-0102-015	Жалпықұрылыстық цемент, жалпы мақсаттағы портландцемент, 300 маркалы	кг	-	0,0015	2
5-0102-015	Қылқан жапырақты тақтай, ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм дейін, қалыңдығы 32-40 мм, І сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,0063	0,0063	0,0013
5-0102	Кірпіш және ағаш қабырғаларының жарамсыз, бүлінген, ескірген жабынының ағаш ұстындарын толығымен ауыстырып, реставрациялау		6 м кірпіш	5 м кірпіш	4 м кірпіш
5-0102-016	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,10	3,71	4,77
5-0102-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
5-0102-016	Материалдар				
5-0102-016	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,2	0,2	0,2
5-0102-016	Құрылыс шегелері	кг	0,06	0,06	0,06
5-0102-016	Талшық сіңдірілген	кг	-	-	-
5-0102-016	Шатырлы орамды материал, рубероид, ПМ-350 маркалы, жұқа ұнтақпен	м2	0,14	0,15	0,16
5-0102-016	Тас көмірлі құрылыс шайыры	кг	1	1	1
5-0102-016	Құрылысқа арналған дөңгелек қылқан жапырақты ағаш Материалдары, қалыңдығы 140-240 мм, ұзындығы 3-6,5 м, 2-сұрып МЕМСТ 9463-88	м3	0,076	0,056	0,044
5-0102	Қапталды шатыр стропиласының құрылымдарының бүлінген элементтерін ауыстыру (бір-екі және көп капталды, мансардалы, қырлы, көп қырлы)		Стропила бөренеден	Стропила тақтайдан	Стропила діңгектер мауэрлаттар
5-0102-017	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,94	3,77	5,20

5-0102-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
5-0102-017	Материалдар				
5-0102-017	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,2	0,05	0,2
5-0102-017	Құрылыс шегелері	кг	-	0,043	-
5-0102-017	толь шегелері	кг	-	-	0,006
5-0102-017	Шатырлы орамды материал, рубероид, ПМ-350 маркалы, жұқа ұнтакпен	м2	-	-	0,37
5-0102-017	Құрылыс қапсырмалары	кг	0,3	0,065	-
5-0102-017	Тас көмірлі құрылыс шайыры	кг	-	-	1
5-0102-017	Құрылысқа арналған дөңгелек қылқан жапырақты ағаш материалдары, қалыңдығы 140-240 мм, ұзындығы 3-6,5 м, 2-сұрып МЕМСТ 9463-88	м3	0,054	-	0,044
5-0102	Қапталды шатыр стропиласының құрылымдарын қайта жасау (бір-екі және көп қапталды, мансардалы, қырлы, көп қырлы)		Стропила бөренеден	Стропила тақтайдан	Стропила діңгектер мауэрлаттар
5-0102-018	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,92	2,65	1,98
5-0102-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
5-0102-018	Материалдар				
5-0102-018	Құрылыс шегелері	кг	-	0,043	-
5-0102-018	толь шегелері	кг	-	-	0,006
5-0102-018	Шатырлы орамды материал, рубероид, ПМ-350 маркалы, жұқа ұнтакпен	м2	-	-	0,4
5-0102-018	Құрылыс қапсырмалары	кг	0,3	0,065	-
5-0102-018	Тас көмірлі құрылыс шайыры	кг	-	-	1
	Құрылысқа арналған дөңгелек қылқан жапырақты ағаш	м3	0,054	-	0,054

5-0102-018	материалдары, қалыңдығы 140-240 мм, ұзындығы 3-6,5 м, 2-сұрыпты МЕМСТ 9463-88				
5-0102	Сопақша күмбездің, күмбездердің, конустардың және мұнаралардың, шатырларының стропила құрылымындағы зақымдалған жерін ауыстыру		Діңгектен жасалған сопақша күмбездің	Тақтайдан жасалған сопақша күмбездің	Торламадан жасалған сопақша күмбездің
5-0102-019	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,94	2,71	9,00
5-0102-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
5-0102-019	Материалдар				
5-0102-019	Құрылыс шегелері	кг	0,08	0,08	0,08
5-0102-019	Шатырлы орамды материал, рубероид, ПМ-350 маркалы, жұқа ұнтакпен	м2	0,31	0,31	0,31
5-0102-019	Құрылыс қапсырмалары	кг	0,3	0,065	0,065
5-0102-019	Тас көмірлі құрылыс шайыры	кг	0,4	0,4	0,4
5-0102-019	Құрылысқа арналған дөңгелек қылқан жапырақты ағаш материалдары, қалыңдығы 140-240 мм, ұзындығы 3-6,5 м, 2-сұрып МЕМСТ 9463-88	м3	0,054	-	-
5-0102	Сопақша күмбездің, шатырдың, конустың және мұнараның стропила құрылымдарын қайта жасау		Діңгектен жасалған сопақша күмбездің	Тақтайдан жасалған сопақша күмбездің	Торламадан жасалған сопақша күмбездің
5-0102-020	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,81	2,32	7,42
5-0102-020	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
5-0102-020	Материалдар				
5-0102-020	Құрылыс шегелері	кг	0,08	0,08	0,08
5-0102-020	Толь шегелері	кг	0,04	0,04	0,04
5-0102-020	Шатырлы орамды материал, рубероид, ПМ-350 маркалы, жұқа ұнтакпен	м2	0,31	0,31	0,31
5-0102-020	Құрылыс қапсырмалары	кг	0,3	0,065	0,065

5-0102-020	Тас көмірлі құрылыс шайыры	кг	0,6	0,6	0,6
5-0102-020	Бағалауға кірмеген материалдық ресурстар				
5-0102-020	Құрылысқа арналған дөңгелек қылқан жапырақты ағаш материалдары, қалыңдығы 140-240 мм, ұзындығы 3-6,5 м, 2-сұрып МЕМСТ 9463-88	м3	0,054	-	-
5-0102	Шатыр торламаларын ауыстыру		Жолақты тақтай мен бөренелерден	Тұтас тақтайдан	Тақтайлар бөренелерден
5-0102-021	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,33	5,45	10,52
5-0102-021	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
5-0102-021	Материалдар				
5-0102-021	Құрылыс шегелері	кг	0,06	0,09	0,024
5-0102-021	бағалауға кірмеген материалдық ресурстар				
5-0102-021	Қылқан жапырақты сырғауыл	м3	-	-	-
5-0102-021	Қылқан жапырақты кесілген кесектер, ұзындығы 2-6,5 м, I с ұ р ы п т ы , қалыңдығы 40-75 мм	м3	0,01	-	-
5-0102-021	Қылқан жапырақты тақтай, ұзындығы 2-6,5 м, I сұрып қалыңдығы 25-40 мм	м3	-	0,042	0,063
5-0102	Терезе мен есік жақтауларының жарамсыз бөліктерін ауыстыру		Тас	Қалқаларда	Ағаш
5-0102-022	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,14	2,81	3,71
5-0102-022	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
5-0102-022	Материалдар				
5-0102-022	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,1	0,1	0,15
5-0102-022	Құрылыс шегелері	кг	0,02	0,02	0,02
5-0102-022	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	1	-	-
5-0102-022	Талшық сіңдірілген	кг	0,6	-	0,6

5-0102-022	Шатырлы орамды материал, рубероид, ПМ-350 маркалы, жұқа ұнтакпен	м2	0,36	-	-
5-0102-022	Тас көмірлі құрылыс шайыры	кг	0,15	-	-
5-0102-022	Бағалауға кірмеген материалдық ресурстар				
5-0102-022	Қылқан жапырақты кесілген бөренелер, ұзындығы 4-6,5 м, қалыңдығы 40-75 мм, І сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	-	-	0,011
5-0102	Ескі үлгісіне сәйкес терезе мен есік жақтауларын, астауларын қайта жасап құру		Бүтін элементтерден жасалған	2 қабаты желімделген	3 қабаты желім
5-0102-023	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,55	2,76	3,42
5-0102-023	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
5-0102-023	Материалдар				
5-0102-023	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,1	0,1	0,1
5-0102-023	Казеин желімі	кг	-	0,1	0,15
5-0102-023	Қағаз негізіндегі тегістеуші	м2	0,002	0,004	0,006
5-0102-023	Қылқан жапырақты кесілген бөренелер, ұзындығы 4-6,5 м, қалыңдығы 40-75 мм, І сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	-	-	-
5-0102-023	Еңбек шығындары элементінің атауы	Өлшем бірлігі	10	11	12
5-0102-023	Ескі үлгісіне сәйкес терезе мен есік жақтауларын, астауларын қайта жасап құру		Үсті қисықсыздықты	Тас	Ағаш
5-0102-023	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	11,60	3,70	10,89
5-0102-023	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
5-0102-023	Материалдар				
5-0102-023	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,1		
5-0102-023	Казеин желімі	кг	-	-	-

5-0102-023	Қағаз негізіндегі тегістеуші	м2	0,01		-
5-0102-023	Қылқан жапырақты кесілген бөренелер, ұзындығы 4-6,5 м, қалыңдығы 40-75 мм, І сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,3	-	-
5-0102-023	Сіндірілмеген құрылыстық киіз			2,5	2,5
5-0102-023	Әрлеу шегелері (сылағыш)			0,12	-
5-0102-023	Құрылыс шегелері			0,1	-
5-0102-023	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)			4,7	-
5-0102-023	Шатырлы орамды материал, рубероид, ПМ-350 маркалы, жұқа ұнтақпен			2,5	-
5-0102-023	Тас көмірлі құрылыс шайыры			0,6	-
5-0102	Еменнен есіктер мен терезе жақтауларын реставрациялау		3,5 м2 тас қабырғалардағы еменнен есік,	3,5 м2 ағаш қабырғалардағы еменнен есік	3,5 м2 қабырғаларда еменнен терезе
5-0102-024	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	10,80	14,00	12,45
5-0102-024	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
5-0102-024	Материалдар				
5-0102-024	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,1	0,1	0,1
5-0102-024	Сіндірілмеген құрылыстық киіз	100м2	0,009	0,009	0,011
5-0102-024	Әрлеу шегелері (сылағыш)	кг	0,023	0,023	0,023
5-0102-024	Құрылыс шегелері	кг	0,065	0,16	0,065
5-0102-024	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	1,8	-	1,8
5-0102-024	Ағаш желімі	кг	0,09	0,09	0,09
5-0102-024	Талшық сіндірілген	кг	1,05	1,05	1,05
5-0102-024	Қағаз негізіндегі тегістеуші	м2	0,02	0,02	0,02
5-0102-024	Құрылыстық ысқыш (бекітпелер)	кг	0,084	-	0,084

5-0102	Қымбат ағаш түрінен жасалған есіктер мен тамбурларды реставрациялау		карапайым	орташа	күрделі
5-0102-025	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	14,50	18,80	24,40
5-0102-025	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
5-0102-025	Материалдар				
5-0102-025	Құрылыс шегелері	кг	0,016	0,016	0,023
5-0102-025	ағаш желімі	кг	0,05	0,09	0,1
5-0102-025	Қағаз негізіндегі тегістеуші	м2	0,02	0,023	0,027
5-0102-025	Қылқан жапырақты кесілген тақтайлар, ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 32-40 мм, І сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,02	0,024	0,028
5-0102	Ескі үлгісіне сәйкес есік ілмектерін дайындау (қайта жасау)		Тұйық, бір қанатты, жұқа тақтайлы	Тұйық, екі қанатты, жұқа тақтайлы	Жартылай жақ қанатты, жұқа тақтайлы
5-0102-026	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	25,79	33,33	25,78
5-0102-026	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
5-0102-026	Материалдар				
5-0102-026	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,1	0,1	0,1
5-0102-026	Құрылыс шегелері	кг	0,26	0,26	0,26
5-0102-026	Казеин желімі	кг	0,15	0,2	0,15
5-0102-026	Қағаз негізіндегі тегістеуші	м2	0,02	0,03	0,02
5-0102-026	Қылқан жапырақты кесілген тақтайлар, ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 32-40 мм, І сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,132	0,153	0,118
5-0102-026	Қарама-қарсы бұрандалар, қара, өлшемі 2,5 × 25 мм	кг			
5-0102-026	Ортаңғы бағыттағы лакталған топса	жұп			
5-0102			10	11	12

5-0102-026	Ескі үлгісіне сәйкес есік ілмектерін дайындау (қайта жасау)		Кілтектегі қарапайым жұқа тақтайлы	Жаңадан жасалған бір қанатты есіктің төсемдерін	Жаңадан жаса қанатты ес төсемдерін
5-0102-026	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	15,35	3,02	6,05
5-0102-026	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
5-0102-026	Материалдар				
5-0102-026	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,1	-	-
5-0102-026	Құрылыс шегелері	кг	0,26	-	-
5-0102-026	Казеин желімі	кг	0,2	-	-
5-0102-026	Қағаз негізіндегі тегістеуші	м2	0,03	-	-
5-0102-026	Қылқан жапырақты кесілген тақтайлар, ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 32-40 мм, I сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	-	0,07	0,14
5-0102-026	Қарама-қарсы бұрандалар, қара, өлшемі 2,5 × 25 мм	кг	-	1	2
5-0102-026	Ортаңғы бағыттағы лакталған топса	жұп	0,2	-	-
5-0102	Ескі үлгісі бойынша, терезелерді және ілмектерін қайта жасап ілмегіне орнату		қарапайым ілмектерді қайта жасау	орташа күрделіліктегі ілмектерді қайта жасау	күрделі ілме қайта жасау
5-0102-027	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	23,40	33,80	41,20
5-0102-027	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
5-0102-027	Материалдар				
5-0102-027	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,1	0,1	0,1
5-0102-027	Ағаш желімі	кг	0,03	0,035	0,06
5-0102-027	Қағаз негізіндегі тегістеуші	м2	0,019	0,028	0,031
5-0102-027	Қылқан жапырақты кесілген тақтайлар, ұзындығы 6,5 м дейін, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм астам, I сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,048	0,07	0,08
			10	11	12

5-0102	Ескі үлгісі бойынша, терезелерді және ілмектерін қайта жасап ілмегіне орнату		Желімделген элементтен қарапайым	Желімделген элементтен орташа күрделіліктегі	Желімделген элементтен кү
5-0102-027	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	35,10	50,60	90,70
5-0102-027	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
5-0102-027	Материалдар				
5-0102-027	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,1	0,1	0,1
5-0102-027	Ағаш желімі	кг	0,03	0,033	0,06
5-0102-027	Қағаз негізіндегі тегістеуші	м2	0,02	0,025	0,028
5-0102-027	Қылқан жапырақты кесілген тақтайлар, ұзындығы 6,5 м дейін, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм астам, I сұрып, МЕМСТ 8486-86				
5-0102-027	Қылқан жапырақты кесілген тақтайлар, ұзындығы 2-3,75 м дейін, ені 75-150 мм, қалыңдығы 32-40 мм дейін, I сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,042	0,056	0,08
05-0102	Емен жақтауларын реставрациялау		Орташа күрделіліктегі	Күрделі	Орташа күрделі
05-0102-028	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	14,20	18,71	16,95
05-0102-028	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
05-0102-028	Материалдар				
05-0102-028	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,1	0,1	0,1
05-0102-028	Құрылыс шегелері	кг	0,02	0,02	0,02
05-0102-028	Ағаш желімі	кг	0,045	0,05	0,045
05-0102-028	Қағаз негізіндегі тегістеуші	м2	0,014	0,014	0,014
05-0102-028	Қарама-қарсы бұрандалар, қара, өлшемі 2,5 × 25 мм	кг	0,028	0,028	0,028
05-0102-028	Қылқан жапырақты кесілген бөренелер, ұзындығы 4-6,5 м, қалыңдығы 40-75 мм, I сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,0077	0,01	0,009

5-0102	Терезе мен есіктерге арналған шкафтарды реставрациялау және қайта жасау		қайта жасау	50 % дейін	50 % астамын
5-0102-029	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,03	2,66	3,42
5-0102-029	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
5-0102-029	Материалдар				
5-0102-029	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,045	0,025	0,03
5-0102-029	Құрылыс шегелері	кг	0,046	0,023	0,03
5-0102-029	Казеин желімі	кг	0,2	0,1	0,13
5-0102-029	қағаз негізіндегі тегістеуші	м2	0,02	0,01	0,013
5-0102-029	Бағалауға кірмеген материалдық ресурстар				
5-0102-029	Қылқан жапырақты кесілген бөренелер, ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 32-40 мм, І сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,037	0,0185	0,024
5-0102	Еңбек шығындары элементінің атауы				
5-0102-030	Ескі үлгі бойынша терезе алды тақтайын реставрациялау және қайта жасау		қайта жасау	50 % дейін	50 % артық
5-0102-030	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	21,10	10,90	13,50
5-0102-030	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
5-0102-030	Материалдар				
5-0102-030	Антисептиктер: натрий фториді	кг	-	-	0,066
5-0102-030	Әрлеу шегелері (сылағыш)	кг	0,02	0,01	0,014
5-0102-030	Ағаш желімі	кг	0,02	0,01	0,014
5-0102-030	Шатырлы орамды материал, р у б е р о и д, ПМ-350 маркалы, жұқа ұнтақпен	м2	0,8	0,4	0,052
5-0102-030	Қағаз негізіндегі тегістеуші	м2	0,06	0,031	0,04

5-0102-030	Қылқан жапырақты кесілген бөренелер, ұзындығы 6,5 м дейін, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм астам, I сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,069	0,034	0,045
5-0102	Ағаш баспалдақтар мен кіреберісті реставрациялау		ағаш кіреберісін 50 % дейін	ағаш кіреберісін 50 % артық	шаттырлық баспалдақтарл дейін
5-0102-031	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6,73	5,75	3,64
5-0102-031	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
5-0102-031	Материалдар				
5-0102-031	Құрылыс шегелері	кг	0,023	0,04	0,01
5-0102-031	Қылқан жапырақты кесілген тақтайлар, ұзындығы 6,5 м дейін, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм астам, I сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,025	0,032	-
5-0102-031	Қылқан жапырақты кесілген тақтайлар, ұзындығы 6,5 м дейін, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм астам, 2 сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	-	-	0,015
5-0102	Ағаш баспалдақтар мен кіреберісті қайта жасау		Ағаш баспалдақтар мен кіреберісті қайта жасау		
5-0102-032	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,50		
5-0102-032	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5		
5-0102-032	Материалдар				
5-0102-032	Антисептиктер: натрий фториді	кг	0,045		
5-0102-032	Құрылыс шегелері	кг	0,046		
5-0102-032	Бағалауға кірмеген материалдық ресурстар				
5-0102-032	Құрылысқа арналған қылқан жапырақты дөңгелек ағаш материалдары, қалыңдығы 140-240 мм, ұзындығы 3-6,5 м, I сұрып, МЕМСТ 8486-86	м3	0,52		
	Қылқан жапырақты кесілген бөренелер, ұзындығы 4-6,5 м,	м3	0,02		

5-0102-032	қалыңдығы 40-75 мм, I сұрып, MEMСТ 8486-86				
5-0102-032	Қылқан жапырақты кесілген тактайлар, ұзындығы 6,5 м дейін, ені 75-100 мм, қалыңдығы 44 мм астам, I сұрып, MEMСТ 8486-86	м3	0,5		
5-0102	Жаңадан жасалынған ағаш баспалдақтар мен кіреберіс баспалдақты орнату		баспалдақты орнату		
5-0102-033	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,10		
5-0102-033	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5		
5-0102-033	Материалдар				
5-0102-033	Құрылыс шегелері	кг	0,5		
5-0102-033	Шатырлы орамды материал, рубероид, ПМ-350 маркалы, жұқа ұнтакпен	м2	1,5		
5-0102-033	Тас көмірлі құрылыс шайыры	кг	4,5		
5-0102	Терезе жақтаулары мен есіктерді күйдіру арқылы ескі көп қабатты алынбайтын бояуларды алып тастау		Есік төсемдерін	Терезе жақтауларын	
5-0102-034	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,60	12,80	
5-0102-034	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	
5-0102-034	Материалдар				
5-0102-034	Бензин	кг	0,41	0,5	
5-0102	Терезе маңдайшасының формасын сақтауды қамтамасыз ету үшін тіреу қою		Тіреулердің биіктігі 4,0 м дейін	Тіреулердің биіктігі 12,0 м дейін	
5-0102-035	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,41	3,56	
5-0102-035	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	
5-0102	Кірпіш қалауы ажырап, отырып қалған арқалықты уақытша бекіту		Тіреу биіктігі 4,0 м дейін	Тіреу биіктігі 12,0 м дейін	
5-0102-036	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,50	6,70	

5-0102-036	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	
5-0102	Тақтайлы еденді негізімен зондаждау		Тереңдігі 15 см дейін	Тереңдігі 30 см дейін	Тереңдігі 50 см
5-0102-037	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,01	4,14	6,00
5-0102-037	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
5-0102	Тақтайлы еденнің зондаж жасалған бөлігін бітеу		зондаж жасалған бөлігін бітеу		
5-0102-038	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6,70		
5-0102-038	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4		
5-0102	Профильді ағаш белдемшені қайта жасау		Дайындамалар саны 1 болған кезде	Дайындамалар саны 2 болған кезде	Дайындамалар саны 3 болған кезде
5-0102-039	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,35	6,47	8,73
5-0102-039	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
6-0101	Жабындарды бөлшектеу				
6-0101	Бастапқы материалдың бүлінбегендерін сақтай отырып, ескерткіштердің жабындарын бөлшектеу				
6-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,96	6,01	0,96
6-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
6-0101-001	Материалдар салмағы (құрылыс қоқысы)	т	0,5	0,15	0,12
6-0102	Шатырды шатырлы болат (қара, мырышталған) және мыспен қатарлап жабындау				
6-0102-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,04	1,04	1,35
6-0102-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	4
6-0102-001	Материалдар	кг	0,012	-	0,024
6-0102-001	Шатыр шегелері, қара	кг	0,012	-	0,024
6-0102-001	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	-	0,012	-
6-0102-001	Бояуға арналған табиғи әліпмай	кг	0,026	-	0,028

6-0102-001	Болат бекіткіштер	кг	0,73	0,73	0,73
6-0102-001	Қара шатырлы болат	кг	0,0051	-	0,0052
6-0102-001	Мырышталған шатырлы болат	кг	-	0,0051	-
6-0102-001	Материалдар салмағы	т	0,006	0,006	0,006
6-0101	Шатырды шатырлы болат (қара, мырышталған) және мыспен қатарлап жабындау		10	11	12
6-0102-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,52	2,73	2,73
6-0102-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	5	5
6-0102-001	Материалдар	кг			
6-0102-001	Шатыр шегелері, қара	кг	-	0,11	-
6-0102-001	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	0,024	-	0,11
6-0102-001	Бояуға арналған табиғи әліпмай	кг	-	0,028	-
6-0102-001	Болат бекіткіш (шой шеге)	кг	0,73	0,73	0,73
6-0102-001	Қара шатырлы болат	кг	-	0,0075	-
6-0102-001	Мырышталған шатырлы болат	кг	0,0067	-	0,0075
6-0102-001	Материалдар салмағы	т	0,008	0,009	0,009
6-0101	Шатырды шатырлы болат (қара, мырышталған) және мыспен қатарлап жабындау		19	20	21
6-0102-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,18	1,29	1,56
6-0102-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	4
6-0102-001	Материалдар	кг			
6-0102-001	Мыс шегелер мен тойтармалар	кг	0,012	0,012	0,012
6-0102-001	Мыс ілгектер мен бекіткіштер	кг	0,73	0,73	0,73
6-0102-001	мыс табак	кг	8,88	11,1	9,26

6-0102-001	Материалдар салмағы	т	0,009	0,012	0,009
6-0102	Шатырды шатырлы болат (қара, мырышталған) және мыспен қатарлап жабындау		28	29	30
6-0102-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,55	2,45	2,75
6-0102-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	5	5
6-0102-001	Материалдар				
6-0102-001	Мыс шегелер мен тойтармалар	кг	0,012	0,012	0,012
6-0102-001	Мыс ілгектер мен бекіткіштер	кг	0,73	0,73	0,73
6-0102-001	Мыс табақ	кг	0,00111	0,00937	0,00117
6-0102-001	Материалдар салмағы	т	0,012	0,009	0,03
6-0102	Шатырлы болатпен, мыс және мырышпен тік бұрышты және ромбты шатырларды тақта тәрізді жабындау				
6-0102-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,82	1,82	2,12
6-0102-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
6-0102-002	Материалдар				
6-0102-002	Шатыр шегелері, қара	кг	0,01	-	0,024
6-0102-002	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	-	0,01	-
6-0102-002	Бояуға арналған табиғи әліппей	кг	0,028	-	0,028
6-0102-002	Болат бекіткіштер	кг	0,73	0,73	0,73
6-0102-002	Қара шатырлы болат	кг	0,0056	-	0,006
6-0102-002	Мырышталған шатырлы болат	кг	-	0,0056	-
6-0102-002	Материалдар салмағы	т	0,007	0,007	0,007
6-0102	Шатырлы болатпен, мыс және мырышпен тік бұрышты және ромбты шатырларды тақта тәрізді жабындау		10	11	12

6-0102-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,53	3,26	3,26
6-0102-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
6-0102-002	Материалдар				
6-0102-002	Шатыр шегелері, қара	кг	-	0,11	-
6-0102-002	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	0,024	-	0,11
6-0102-002	Бояуға арналған табиғи әліпмай	кг	-	0,028	-
6-0102-002	Болат бекіткіштер	кг	0,73	0,73	0,73
6-0102-002	Қара шатырлы болат	кг	-	0,008	-
6-0102-002	Мырышталған шатырлы болат	кг	0,0075	-	0,008
6-0102-002	Материалдар салмағы	т	0,008	0,009	0,009
6-0102	Шатырлы болатпен, мыс және мырышпен тік бұрышты және ромбты шатырларды тақта тәрізді жабындау		19	20	21
6-0102-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	30,68	20,44	12,15
6-0102-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5,5
6-0102-002	Материалдар				
6-0102-002	Мыс шегелер мен тойтармалар	кг	0,01	0,01	0,024
6-0102-002	Бекіткіштер, мыс ілгектер	кг	0,73	0,73	0,73
6-0102-002	Бекіткіштер, мырыш ілгектер				
6-0102-002	Мыс табак	т	0,01284	0,01258	0,01185
6-0102-002	Материалдар салмағы	т	0,014	0,013	0,013
6-0102-002	Ағаш отын	м3			
6-0102-002	Мырыш тойтармалар мен шегелер	кг			
6-0102-002	Бекіткіштер, мыс ілгектер				

6-0102-002	Мырыш табак				
6-0102	Шатырлы болатпен, мыс және мырышпен тік бұрышты және ромбты шатырларды тақта тәрізді жабындау		28	29	30
6-0102-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,92	3,45	4,14
6-0102-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
6-0102-002	Материалдар				
6-0102-002	Мыс шегелер мен тойтармалар	кг	0,01	0,01	0,01
6-0102-002	Мырыш шегелер мен тойтармалар	кг	0,024	-	-
6-0102-002	Мыс ілгектер мен бекіткіштер	кг	0,73	0,73	0,73
6-0102-002	Мырыш ілгектер мен бекіткіштер	кг	0,73	-	-
6-0102-002	Мыс табак, қалыңдығы 0,8 мм	т	0,001284	0,001258	0,001185
6-0102-002	Мырыш табак	т	0,01110	-	-
6-0102-002	Материалдар салмағы	т	0,012	0,013	0,013
6-0102	Күрделі пішінді "бағыттауыш тақтайға" (артқы жағындағы жіктеріне арнайы бағыттауыш тақтай арқылы сыртынан қапсырмалап табақтарды біріктіру арқылы алтын жалатқан және өте тегіс қылатын арнайы өңдеудің басқа түрлерін пайдалана отырып) шатырларды болат және мыс жабындармен жабындау				
6-0102-003	Жұмысшы-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,03	3,03	3,65
6-0102-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
6-0102-003	Материалдар				
6-0102-003	Мыс шегелер мен тойтармалар				
6-0102-003	Шатыр шегелері, қара	кг	0,11	-	0,11

6-0102-003	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	-	0,11	-
6-0102-003	Бояуға арналған табиғи әліпмай	кг	0,028	-	0,028
6-0102-003	Болат бекіткіштер	кг	0,73	0,73	0,73
6-0102-003	Мыс бекіткіштер мен ілгектер				
6-0102-003	Қара шатырлы болат	т	0,0064	-	0,008
6-0102-003	Мырышталған шатырлы болат	т	-	0,0064	-
6-0102-003	Материалдар салмағы	т	0,007	0,007	0,009
6-0102-003	Мыс табак, қалыңдығы 0,8 мм	т			
6-0102-003	Мыс табак, қалыңдығы 1,0 мм	т			
6-0102-003	Мыс табак, қалыңдығы 1,5 мм	т			
6-0102	Шатырды қабыршықтап жабындау				
6-0102-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	85,16	31,93	13,02
6-0102-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
6-0102-004	Материалдар				
6-0102-004	Шатыр шегелері, қара	кг	0,11	0,11	0,11
6-0102-004	Бояуға арналған табиғи әліпмай	кг	0,045	0,045	0,045
6-0102-004	Болат бекіткіштер	кг	0,7	0,7	0,7
6-0102-004	Қара шатырлы болат	т	0,0072	0,0072	0,0072
6-0102-004	Материалдар салмағы	т	0,008	0,008	0,008
6-0102	Шатырды қабыршықтап жабындау		10	11	12
6-0102-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,96	4,52	3,39
6-0102-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
6-0102-004	Материалдар				

6-0102-004	Шатыр шегелері, кара	кг	0,11	0,11	0,11
6-0102-004	Бояуға арналған табиғи әліппмай	кг	0,045	0,045	0,045
6-0102-004	Болат бекіткіштер	кг	0,7	0,7	0,7
6-0102-004	Қара шатырлы болат	т	0,0072	0,0072	0,0072
6-0102-004	Материалдар салмағы	т	0,01	0,01	0,01
6-0102	Шатырды қабыршықтап жабындау		19	20	21
6-0102-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	85,16	31,93	13,02
6-0102-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
6-0102-004	Материалдар				
6-0102-004	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	0,11	0,11	0,11
6-0102-004	Болат бекіткіштер	кг	0,7	0,7	0,7
6-0102-004	Мырышталған шатырлы болат	т	0,0072	0,0072	0,0072
6-0102-004	Материалдар салмағы	т	0,008	0,008	0,008
6-0102	Шатырды қабыршықтап жабындау		28	29	30
6-0102-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,96	4,53	3,39
6-0102-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
6-0102-004	Материалдар				
6-0102-004	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	0,11	0,11	0,11
6-0102-004	Болат бекіткіштер	кг	0,7	0,7	0,7
6-0102-004	Мырышталған шатырлы болат	т	0,009	0,009	0,009
6-0102-004	Материалдар салмағы	т	0,01	0,01	0,01
6-0102	Шатырды қабыршықтап жабындау		37	38	39
6-0102-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	9,95	5,68	4,26

6-0102-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
6-0102-004	Материалдар				
6-0102-004	Мыс шегелер мен тойтармалар	кг	0,11	0,11	0,11
6-0102-004	Мыс бекіткіштер мен ілгектер	кг	0,7	0,7	0,7
6-0102-004	Мыс табак, қалыңдығы 1,0 мм	т	0,01588	0,01588	0,01588
6-0102-004	Мыс табак, қалыңдығы 1,5 мм	т	-	-	-
6-0102-004	Мырыш шегелер мен тойтармалар	кг			
6-0102-004	Мырыш ілгектер мен бекіткіштер	кг			
6-0102-004	Мырыш, табак қалыңдығы 1,0 мм	т			
6-0102-004	Материалдар салмағы	т	0,017	0,017	0,017
6-0102	Қабырғалар мен ғимараттардың шығыңқы бөліктерін жабынды болатпен (мыс және мырыш) жабындау				
6-0102-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,54	0,79	0,54
6-0102-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
6-0102-005	Материалдар				
6-0102-005	Шатыр шегелері, қара	кг	0,04	0,04	-
6-0102-005	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	-	-	0,04
6-0102-005	Бояуға арналған табиғи әліпмай	кг	0,011	0,02	-
6-0102-005	Жеңіл болаттан жасалған шатыр сымы	кг	0,06	0,06	0,06
6-0102-005	Қара шатырлы болат	т	0,00184	0,00324	-
6-0102-005	Мырышталған шатырлы болат	т	-	-	0,00184
6-0102-005	Материалдар салмағы	т	0,002	0,003	0,002
6-0102	Қабырғалар мен ғимараттардың шығыңқы бөліктерін жабынды болатпен (мыс және мырыш) жабындау		10	11	12

6-0102-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,09	0,75	0,52
6-0102-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
6-0102-005	Мыс шегелер мен тойтармалар	кг			
6-0102-005	Мырыш шегелер мен тойтармалар	кг			
6-0102-005	Материалдар				
6-0102-005	Шатыр шегелері, қара	кг	0,04	-	-
6-0102-005	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	-	0,04	0,04
6-0102-005	Бояуға арналған табиғи әліппмай	кг	0,02	-	-
6-0102-005	Жеңіл болаттан жасалған шатыр сымы	кг	0,06	0,06	0,06
6-0102-005	түсті металдардан жасалған мыс сым, қалыңдығы 1,5-3 мм , электротехникалық, жұмсақ	кг			
6-0102-005	Мырыш табак, қалыңдығы 1,0 мм	т			
6-0102-005	Мыс табак, қалыңдығы 0,8 мм	т			
6-0102-005	Мыс табак, қалыңдығы 1,0 мм	т			
6-0102-005	Мыс табак, қалыңдығы 1,5 мм	т			
6-0102-005	Қара шатырлы болат	т	0,00486	-	-
6-0102-005	Мырышталған шатырлы болат	т	-	0,00276	0,00486
6-0102-005	Материалдар салмағы	т	0,005	0,008	0,005
6-0102	Қабырғалар мен ғимараттардың шығыңқы бөліктерін жабынды болатпен (мыс және мырыш) жабындау		19	20	21
6-0102-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,19	0,82	0,7
6-0102-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
6-0102-005	Материалдар				
6-0102-005	Шатыр шегелері, қара	кг	-	-	0,11

6-0102-005	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	-	-	-
6-0102-005	Мыс шегелер мен тойтармалар	кг	0,04	-	-
6-0102-005	Мырыш шегелер мен тойтармалар	кг	-	0,04	-
6-0102-005	Бояуға арналған табиғи әліпмай	кг	-	-	0,03
6-0102-005	Түсті металдардан жасалған мыс сым, қалыңдығы 1,5-3 мм , электротехникалық, жұмсақ	кг	0,06	0,06	-
6-0102-005	Қара шатырлы болат	т	-	-	0,0043
6-0102-005	Мырышталған шатырлы болат	т	-	-	-
6-0102-005	Мырыш, табақтың қалыңдығы 1,0 мм	т	-	0,00592	-
6-0102-005	Мыс табак, қалыңдығы 1,5 мм	т	0,01058	-	-
6-0102-005	Мыс табак, қалыңдығы 1,0 мм	т			
6-0102-005	Материалдар салмағы	т	0,006	0,01	0,004
6-0102	Бір жерде табақтың қалыңдығы 0,5 мм қара және мырышталған болатпен бір және екі қайтара көмкеріп ауыстырылатын табактар саны 5-тен аспайтын шатырдың жекелеген орындарын ауыстыру				
6-0102-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,61	1,61	1,17
6-0102-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
6-0102-006	Материалдар				
6-0102-006	Шатыр шегелері, қара	кг	0,03	-	0,03
6-0102-006	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	-	0,03	-
6-0102-006	Бояуға арналған табиғи әліпмай	кг	0,028	-	0,028
6-0102-006	Болат бекіткіштер	кг	-	-	0,36
6-0102-006	Қара шатырлы болат	т	0,004	-	0,004

6-0102-006	Мырышталған шатырлы болат	т	-	0,004	-
6-0102-006	Материалдар салмағы	т	0,004	0,004	0,004
6-0102	Суағарлар, қабырға суағарларлары және шатырдың төменгі қиылыстары жабындарын ауыстыру				
6-0102-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,77	0,77	0,77
6-0102-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
6-0102-007	Материалдар				
6-0102-007	Шатыр шегелері, қара	кг	0,005	-	0,01
6-0102-007	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	-	0,005	-
6-0102-007	Бояуға арналған табиғи әліпмай	кг	0,021	-	0,042
6-0102-007	Жеңіл болаттан жасалған шатыр сымы	кг	0,06	0,06	0,12
6-0102-007	Болат бекіткіштер	кг	0,33	0,33	1,15
6-0102-007	Қара шатырлы болат	т	0,003	-	0,0059
6-0102-007	Мырышталған шатырлы болат	т	-	0,003	-
6-0102-007	Материалдар салмағы	т	0,004	0,003	0,01
6-0102	Суағарлар, қабырға суағарларлары және шатырдың төменгі қиылыстары жабындарын ауыстыру		10	11	12
6-0102-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,24	0,81	0,81
6-0102-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
6-0102-007	Материалдар				
6-0102-007	Шатыр шегелері, қара	кг	-	0,018	-
6-0102-007	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	0,01	-	0,018
6-0102-007	Бояуға арналған табиғи әліпмай	кг	-	0,021	-

6-0102-007	Жеңіл болаттан жасалған шатыр сымы	кг	0,12	-	-
6-0102-007	Болат бекіткіштер	кг	1,15	-	-
6-0102-007	Қара шатырлы болат	т	-	0,00375	-
6-0102-007	Мырышталған шатырлы болат	т	0,00735	-	0,00375
6-0102-007	Материалдар салмағы	т	0,009	0,004	0,004
6-0102	Суағарлар, қабырға суағарларлары және шатырдың төменгі қиылыстары жабындарын ауыстыру		19	20	21
6-0102-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,88	1,04	1,32
6-0102-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
6-0102-007	Материалдар				
6-0102-007	Мыс шегелер мен тойтармалар	кг	0,005	0,005	0,005
6-0102-007	Мырыш шегелер мен тойтармалар	кг	-	-	-
6-0102-007	Түсті металдардан жасалған мыс сым, қалыңдығы 1,5-3 мм , электротехникалық, жұмсақ	кг	0,06	0,06	0,06
6-0102-007	Мырыш, табак қалыңдығы 1,0 мм	кг	-	-	-
6-0102-007	Мыс табак, қалыңдығы 0,8 мм	т	0,00553	-	-
6-0102-007	Мыс табак, қалыңдығы 1,0 мм	т	-	0,00662	-
6-0102-007	Мыс табак, қалыңдығы 1,5 мм	т	-	-	0,00992
6-0102-007	Материалдар салмағы	т	0,005	0,006	0,01
6-0102	Суағарлар, қабырға суағарларлары және шатырдың төменгі қиылыстары жабындарын ауыстыру		28	29	30
6-0102-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,78	0,97	0,7
6-0102-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5

6-0102-007	Материалдар				
6-0102-007	Мыс шегелер мен тойтармалар	кг	0,018	0,018	-
6-0102-007	Мырыш шегелер мен тойтармалар	кг	-	-	0,018
6-0102-007	Түсті металдардан жасалған мыс сым, қалыңдығы 1,5-3 мм , электротехникалық, жұмсақ	кг	-	-	-
6-0102-007	Мырыш, табак қалыңдығы 1,0 мм	кг	-	-	0,00555
6-0102-007	Мыс табак, қалыңдығы 0,8 мм	т	-	-	-
6-0102-007	Мыс табак, қалыңдығы 1,0 мм	т	0,00662	-	-
6-0102-007	Мыс табак, қалыңдығы 1,5 мм	т	-	0,00992	-
6-0102-007	Материалдар салмағы	т	0,006	0,009	0,005
6-0102	Зонт жабындарын (жоғарғы) ауыстыру (шығаберіс, подъездерден және шығатын есіктерден жоғары)				
6-0102-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,35	1,35	1,61
6-0102-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
6-0102-008	Материалдар				
6-0102-008	Шатыр шегелері, қара	кг	0,04	-	-
6-0102-008	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	-	0,04	0,04
6-0102-008	Бояуға арналған табиғи әліппай	кг	0,028	-	0,028
6-0102-008	Жеңіл болаттан жасалған шатыр сымы	кг	0,05	0,05	0,05
6-0102-008	Қара шатырлы болат	т	0,0043	-	0,0054
6-0102-008	Мырышталған шатырлы болат	т	-	0,0043	-
6-0102-008	Материалдар салмағы	т	0,004	0,004	0,006
6-0102	Су ағатын құбырлардың пішінді элементтерін ауыстыру				
6-0102-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,54	1,19	0,88

6-0102-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
6-0102-009	Материалдар				
6-0102-009	Бояуға арналған табиғи әліпмай	кг	0,015	0,015	0,015
6-0102-009	Қара шатырлы болат	т	0,00216	0,00239	0,00239
6-0102-009	Мырышталған шатырлы болат	т			
6-0102-009	Материалдар салмағы	т	0,002	0,002	0,002
6-0102	Су ағатын құбырлардың пішінді элементтерін ауыстыру		10	11	12
6-0102-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,88	1,13	0,99
6-0102-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
6-0102-009	Материалдар				
6-0102-009	Мыс табақ, қалыңдығы 1,0 мм	т			
6-0102-009	Мырышталған шатырлы болат	т	0,00239	0,00234	0,00216
6-0102-009	Материалдар салмағы	т	0,002	0,015	0,002
6-0102	Су ағатын құбырлардың пішінді элементтерін ауыстыру		19	20	21
6-0102-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,65	1,13	0,87
6-0102-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
6-0102-009	Материалдар				
6-0102-009	Мыс табақ, қалыңдығы 0,8 мм	т			
6-0102-009	Мыс табақ, қалыңдығы 1,0 мм	т	0,00689	0,0048	0,00687
6-0102-009	Материалдар салмағы	т	0,007	0,005	0,007
6-0102	Су ағатын құбырлардың пішінді элементтерін ауыстыру		28	29	30
6-0102-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,96	0,73	2,01

6-0102-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
6-0102-009	Материалдар				
6-0102-009	Мыс табак, қалыңдығы 0,8 мм	т	0,00384	0,0055	0,00704
6-0102-009	Мыс табак, қалыңдығы 1,0 мм	т	-		
6-0102-009	Материалдар салмағы	т	0,004	0,005	0,007
6-0102	Су ағатын құбырларды бөлшектеу және ауыстыру				
6-0102-010	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,13	0,39	0,51
6-0102-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
6-0102-010	Материалдар				
6-0102-010	Су ағатын құбырларға арналған ұстағыштар	шт	-	-	1
6-0102-010	кокс	т			
6-0102-010	Мыс шыбық, диаметрі 18 мм	т			
6-0102-010	Материалдар салмағы	т			
6-0102	Тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктің ашылуы				
6-0102-011	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	8,05	8,05	15,71
6-0102-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
6-0102-011	Материалдар				
6-0102-011	Шатыр шегелері, кара	кг	0,024	-	0,11
6-0102-011	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	-	0,024	-
6-0102-011	Бояуға арналған табиғи әліпмай	кг	0,028	-	0,028
6-0102-011	Болат бекіткіштер	кг	0,73	0,73	0,73
6-0102-011	Қара шатырлы болат	т	0,0056	-	0,0064
6-0102-011	Мырышталған шатырлы болат	т	-	0,0056	-

6-0102-011	Материалдар салмағы	т	0,006	0,006	0,006
6-0102-011	Тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктің ашылуы	Өлшем бірлігі	10	11	12
6-0102-011	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	11,26	21,99	21,99
6-0102-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
6-0102-011	Материалдар				
6-0102-011	Шатыр шегелері, қара	кг	-	0,01	-
6-0102-011	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	0,024	-	0,01
6-0102-011	Бояуға арналған табиғи әліпмай	кг	-	0,028	-
6-0102-011	Болат бекіткіштер	кг	0,73	0,73	0,73
6-0102-011	Қара шатырлы болат	т	-	0,0096	-
6-0102-011	Мырышталған шатырлы болат	т	0,0084	-	0,0096
6-0102-011	Материалдар салмағы	т	0,009	0,01	0,01
6-0102	Шатырлы болаттан және мыстан жасалған шатырларға арналған конустарды жабу				
6-0102-012	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	18,25	18,25	26,15
6-0102-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
6-0102-012	Материалдар				
6-0102-012	Таза тұз қышқылы	кг	0,014	0,014	0,014
6-0102-012	Техникалық тұз қышқылы	кг			
6-0102-012	Қалайы (третник)	кг	0,2	0,2	0,2
6-0102-012	Қара шатырлы болат	т	0,0064	-	0,0075
6-0102-012	Мыс табақ, қалыңдығы 0,8 мм	т			
6-0102-012	Мыс табақ, қалыңдығы 1,0 мм	т			
6-0102-012	Мыс табақ, қалыңдығы 1,5 мм	т			

6-0102-012	Мырышталған шатырлы болат	т	-	0,0064	-
6-0102-012	Мыс соғу	кг	0,23	0,23	0,23
6-0102-012	Материалдар салмағы	т	0,007	0,007	0,008
6-0102	Аспалы шарларды (алма) жабу				
6-0102-013	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	82,51	82,51	90,17
6-0102-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
6-0102-013	Материалдар				
6-0102-013	Бензин	кг	1	1	1
6-0102-013	Шатыр шегелері, қара	кг	0,11	-	-
6-0102-013	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	-	0,11	-
6-0102-013	Мыс шегелер мен тойтармалар	кг	-	-	0,11
6-0102-013	Таза тұз қышқылы	кг	0,014	0,014	0,014
6-0102-013	Қатты сабын	кг	0,5	0,5	0,5
6-0102-013	Қалайы (третник)	кг	0,2	0,2	0,2
6-0102-013	Қағаз негізіндегі ажарлағыш тері	м2	0,5	0,5	0,5
6-0102-013	Болат бекіткіштер	кг	0,23	0,23	-
6-0102-013	Қара шатырлы болат	т	0,0096	-	-
6-0102-013	Мырышталған шатырлы болат	т	-	0,0096	-
6-0102-013	Мыс табак, қалыңдығы 0,8 мм	т	-	-	0,01139
6-0102-013	Мыс табак, қалыңдығы 1,0 мм	т	-	-	-
6-0102-013	Мыс бекіткіштер, ілгектер, кляммерлер	кг	-	-	0,23
6-0102-013	Қылқан жапырақты тұқымдылардың жиектелген тақтайлары	м3	0,3	0,3	0,3
	Саңылауларды, флюгарларды, белгілерді, жұлдыздарды және				

6-0102	басқа да жазық ойықты әшекейлерді орнату	Өлшем бірлігі			
6-0102-014	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,51	0,67	0,81
6-0102-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
6-0102-014	Материалдар				
6-0102-014	Шатырлы болат	т	0,00009	0,00009	0,00009
6-0102-014	Қара шатырлы болат	т	-	-	-
6-0102-014	Мырышталған шатырлы болат	т	-	-	-
6-0102-014	Материалдар салмағы	т	-	-	-
6-0102-014	Саңылауларды, флюгарларды, белгілерді, жұлдыздарды және басқа да жазық ойықты әшекейлерді орнату	Өлшем бірлігі	10	11	12
6-0102-014	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	24,97	30,81	38,31
6-0102-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
6-0102-014	Материалдар				
6-0102-014	Мырышталған шатырлы болат	т	-	-	-
6-0102-014	Мыс табак, қалыңдығы 0,8 мм	т	0,00768	0,00768	0,00768
6-0102-014	Мыс табак, қалыңдығы 1,0 мм	т	-	-	-
6-0102-014	Мыс табак, қалыңдығы 1,5 мм	т			
6-0102-014	Материалдар салмағы	т	0,01	0,01	0,01
6-0102	Саңылауларды, флюгарларды, белгілерді, жұлдыздарды және басқа да жазық ойықты әшекейлерді орнату		19	20	21
6-0102-014	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	65,3	39,1	3,27
6-0102-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	3,5
6-0102-014	Материалдар				
6-0102-014	Таза тұз қышқылы	кг	0,0024	-	-

6-0102-014	Қалайы (третник)	кг	0,03	-	-
6-0102-014	Жолақты болат	т	-	-	0,005
6-0102-014	Мыс табак, қалыңдығы 1,0 мм	т			
6-0102-014	Мыс табак, қалыңдығы 1,5 мм	т	-	-	-
6-0102-014	Материалдар салмағы	т	-	-	0,005
6-0102	Мырышталған болат жабындарының тігістерді қалайы дәнекермен дәнекерлеу				
6-0102-015	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,5	1,1	3,3
6-0102-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
6-0102-015	Материалдар				
6-0102-015	Таза тұз қышқылы	кг	0,004	0,004	0,004
6-0102-015	қалайы (третник)	кг	0,054	0,054	0,06
6-0102	Баяу балқитын күміс дәнекермен күмбездердің, конустардың, шарлардың және басқалардың мыс, қола және жез қосылыстарының тігістерін дәнекерлеу				
6-0102-016	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,2	2,44	2,91
6-0102-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
6-0102-016	Материалдар				
6-0102-016	ПСР-45 дәнекері	кг	0,043	0,045	0,067
6-0102-016	Баяу балқитын күміс дәнекермен күмбездердің, конустардың, шарлардың және басқалардың мыс, қола және жез қосылыстарының тігістерін дәнекерлеу		10	11	12
6-0102-016	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,17	0,43	0,49
6-0102-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5

6-0102-016	Материалдар				
6-0102-016	ПСР-45 дәнекері	кг	0,15	0,0689	0,07
6-0102	Баяу балқитын күміс дәнекермен күмбездердің, конустардың, шарлардың және басқалардың мыс, қола және жез қосылыстарының тігістерін дәнекерлеу		19	20	21
6-0102-016	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,89	5,42	2,02
6-0102-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
6-0102-016	Материалдар				
6-0102-016	ПСР-45 дәнекері	кг	0,454	0,463	0,2059
6-0102	Шағын диаметрлі (3 метрге дейін) сфералық жабындарға арналған дойбы мен карточкаларды тесу				
6-0102-017	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,15		
6-0102-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
6-0102-018	Жабынды болатты екі жағынан қалайылау	Өлшем бірлігі	01		
6-0102-018	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,53		
6-0102-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4		
6-0102-018	Материалдар				
6-0102-018	Таза тұз қышқылы	кг	0,5		
6-0102-018	Ұнтақталған бор	кг	0,2		
6-0102-018	Қалайы (третник)	кг	0,5		
6-0102-018	Мүсәтір спирті	кг	0,15		
6-0102-018	Пентафталдық лак	кг	0,15		
6-0102-018	Материалдар салмағы	т	0,002		
	Беттері алтын жалатылған күмбездер мен шатырлардың				

6-0102	мыс табақтарын реставрациялау				
6-0102-019	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,9	23	9
6-0102-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
6-0102-019	Материалдар				
6-0102-019	Таза тұз қышқылы	кг	0,016	0,009	0,002
6-0102-019	ПОС-40 дәнекері	кг	0,017	0,99	0,017
6-0102-019	мыс табақ	кг	0,28	1,77	0,045
6-0102-019	Материалдар салмағы	т	0	0,002	0
6-0103	Шатырларды төбе жабын тақтайшасымен және орта ағашпен (ағаш кесектерімен) жабындау				
6-0103-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,98	1,41	0,46
6-0103-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
6-0103-001	Материалдар				
6-0103-001	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	0,03	0,04	0,14
6-0103-001	Құрылыс шегелері	кг	0,35	0,41	0,025
6-0103-001	Жұмсақ ағаш тақталар, жиектері, ұзындығы 2-6,5 м, 3 сұрып, қалыңдығы 25-32 мм	м3	0,039	0,054	0,002
6-0103-001	Жұмсақ ағаш тақталары, жиектері, ұзындығы 2-6,5 м, 3 сұрып, қалыңдығы 40-60 мм	м3	-	-	0,002
6-0103-001	Шатыр жабыны (ағаш кесектері)	1000 дана	-	-	0,11
6-0103-001	Қараағаз (немесе қайың қабығы)	м2	1,09	1,09	1,09
6-0103-001	Материалдар салмағы	т	0,035	0,035	0,035
6-0103	Шатырларды көлемі 0,16×0,40×0,015 м жабынды лемехпен жабындау				
6-0103-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,17	0,24	4,02

6-0103-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4,5
6-0103-002	Материалдар				
6-0103-002	Шатыр шегелері, мырышталған	кг	-	-	0,75
6-0103-002	Жұмсақ ағаш тақталар, жиектері, ұзындығы 2-6,5 м, 2 сұрып, қалыңдығы 19-22 мм	м3	0,002	0,002	-
	Шатырлық лемех	дана	-	-	62
6-0103	Шатыр жабындарын қайта жасау				
6-0103-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,89	2,2	2,47
6-0103-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
6-0103-003	Материалдар				
6-0103-003	Мырышталған шатырлы болат	т	0,0002	0,0002	0,0002
6-0103-003	Күрделі қоспа	м3	0,025	0,025	0,025
6-0103-003	жабынқыш	дана	-	-	-
6-0103	Шатырлардың металл беттерін тоттан және майлы бояудан механикалық тәсілмен және шайып тазалау				
6-0103-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,07	2,3	
6-0103-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	
6-0103-004	Материалдар				
6-0103-004	Смывка АФТ-1	кг	-	0,61	
6-0103-004	еріткіш (бензин)	кг	-	0,15	
6-0103-004	Джут кенепі	м2	-	0,23	
6-0103-004	Жұмсақ мата	кг	-	0,2	
6-0103	Тиокол мастикасы типті құраммен саңылауларды тығыздау				
6-0103-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,89		

6-0103-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4		
6-0103-005	Материалдар				
6-0103-005	"Магир" мастика полимерлі бір компонентті шатыр гидроизоляциясы	кг	0,5		
6-0103	Мыс табақтарын аргонмен дәнекерлеу, қалыңдығы 6 мм				
6-0103-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1	1,15	
6-0103-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	
6-0103-006	Материалдар				
6-0103-006	Жоғары сұрыпты газ түріндегі аргон	м3	0,81	0,83	
6-0103-006	Электродтар	кг	0,364	0,364	
6-0103-006	Техникалық этилды спирт	кг	0,05	0,05	
6-0103	Әр текті және біртекті металдың төселген жіктерін тик арқылы дәнекерлеу, бетін забойлардан, жарықтар мен майысудан тегістеу				
6-0103-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,93		
6-0103-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5		
6-0103-007	Материалдар				
6-0103-007	Қалайы қорғасыннан жасалған сұрмесіз дәнекерлер	кг	0,5		
6-0103-007	Флюс ФК-235	кг	0,13		
6-0103-007	Жұмсақ мата	кг	0,05		
6-0103-007	А маркалы техникалық ерітілген ацетилен	т	0,0001		
6-0103-007	Газ тәріздес техникалық оттегі	м3	0,0001		
7-0101	Тарих және мәдениет ескерткіштерінің металдан жасалған конструкцияларын және декоративтік элементтерін реставрациялау және қайта жасау				

7-0101	Күмбезді металл қаңқаларын және күрделі шатырлардың металл итарқа жүйелерін, шатырдан жерге түсуімен бірге реставрациялау				
7-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	42,90	39,60	38,50
7-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,8	4,8	4,8
7-0101	Күмбезді металл қаңқаларын және күрделі шатырлардың металл итарқа жүйелерін, шатырдан жерге түсуімен бірге реставрациялау		10	11	12
7-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	14,80	13,20	12,10
7-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,8	4,8	4,8
7-0101-001	Ұнтақталған кокс		кг		
7-0101-001	Электродтар, маркасы Э-42, 46, 50, диаметрі 4-6 мм		кг		
7-0101-001	Шыңдалған темір		кг		
7-0101-001	Шыңдалған темір	кг			
7-0101	Күмбезді металл қаңқаларын және күрделі шатырлардың металл итарқа жүйелерін, шатырдан жерге түсуімен бірге реставрациялау		19	20	21
7-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	70,40	64,90	60,50
7-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	5,1
7-0101-001	Материалдар				
7-0101-001	Ұнтақталған кокс	кг		40	40
7-0101-001	Электродтар, маркасы Э-42, 46, 50, диаметрі 4-6 мм	кг		6	6
	Шыңдалған темір	кг		13	13
7-0101	Күрделі шатырлардың және металл итарқа жүйелерінің жоғалған металл қаңқаларын қайта жасау				
7-0101-0102	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	81,70	74,50	69,80

7-0101-0102	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
7-0101-0102	Материалдар				
7-0101-0102	Электродтар, маркасы Э-42, 46, 50, диаметрі 4-6 мм	кг	21,5	21,5	21,5
7-0101-0102	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	т	1,091	1,091	1,091
7-0101	Күрделі шатырлардың және металл итарқа жүйелерінің жоғалған металл қаңқаларын қайта жасау		10	11	12
7-0101-0102	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	71,60	66,30	61,40
7-0101-0102	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
7-0101-0102	Материалдар				
7-0101-0102	Электродтар, маркасы Э-42, 46, 50, диаметрі 4-6 мм	кг	13	14,5	14,5
7-0101	Металл жабындар мен есіктерді реставрациялау				
7-0101-0103	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	12,40	19,10	13,70
7-0101-0103	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
7-0101-0103	Материалдар				
7-0101-0103	Электродтар, маркасы Э-42, 46, 50, диаметрі 4-6 мм	кг	0,3	0,3	0,3
7-0101-0103	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	т	0,009	0,02	0,009
7-0101-0103	Болат табак	т	0,002	0,012	0,002
7-0101	Металл жабындар мен есіктерді сәндік әшекейлерсіз қайта жасау				
7-0101-0104	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	25,20	27,60	
7-0101-0104	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,3	5,3	
	Материалдар				
7-0101-0104	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	т	0,035	0,0352	
7-0101-0104	болат табак	т	0,022	0,022	

7-0101	Металл торларды, қоршауларды, қақпалар мен есікшелерді реставрациялау				
7-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,3	0,34	0,37
7-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
7-0101-005	Материалдар				
7-0101-005	Электродтар, маркасы Э-42, 46, 50, диаметрі 4-6 мм	кг	0,1	0,2	0,3
7-0101-005	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	1,2	4,1	9,3
7-0101-005	болат табак	кг	-	0,9	1,5
7-0101	Металл торлардың қаңқасын, қоршауларды, қақпаларды және есікшелерді реставрациялау				
7-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,85	2,39	5,98
7-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
7-0101-006	Материалдар				
7-0101-006	болат табак 11-20 мм	кг	11	10,5	10,5
7-0101-006	Э-46 4 мм типті электродтар	кг			2,8
7-0101-006	ацетилен	м3	0,015	0,015	0,015
7-0101-006	оттегі	м3	0,03	0,03	0,03
7-0101-006	Ұнтақталған кокс	т	0,0003	0,0003	0,0003
7-0101	Металл торлардың қаңқасын, қоршауларды, қақпаларды және есікшелерді реставрациялау		10	11	12
7-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,61	7,49	8,50
7-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
7-0101	Металл торлардың қаңқасын, қоршауларды, қақпаларды және есікшелерді реставрациялау		19	20	21

7-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	13,42	7,58	3,19
7-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,7	5,7	4
7-0101-006	Материалдар				
7-0101-006	техникалық ацетилен	м3	-	-	-
7-0101-006	техникалық газ тәрізді оттегі	м3	-	-	-
7-0101-006	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	п	п	-
7-0101	Реставрацияланған және қайта жасалған торларды, қоршауларды, қақпалар мен есікшелерді орнына орнату				
7-0101-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	12,35	14,83	17,79
7-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
	Материалдар				
	Электродтар, маркасы Э-42, 46, 50, диаметрі 4-6 мм	кг	0,1	0,1	0,1
	сомын мен тығынды құрылыс болттары	кг			
7-0101	Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қайта жасау				
7-0101-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,83	1,18	1,61
7-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
7-0101-008	Материалдар				
	болат табак	кг	0,11	0,15	0,21
7-0101	Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қайта жасау		10	11	12
7-0101-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,62	2,20	2,94
7-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
7-0101-008	Материалдар				
7-0101-008	болат табак	кг	0,13	0,17	0,23

7-0101	Сәндік бөлшектерді (торларға, есік төсемдеріне және тіреуіштерге арналған сәндік элементтерді) және қапсырма шегеленген бұйымдарды ұсталық соғу әдісімен қайта жасау				
7-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5,16	7,20	13,00
7-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	5,1
7-0101-009	Материалдар				
7-0101-009	отын	м3	0,0001	0,0001	0,0001
7-0101-009	кокс	кг	0,0025	0,0044	0,0136
7-0101-009	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг			
7-0101	Сәндік бөлшектерді (торларға, есік төсемдеріне және тіреуіштерге арналған сәндік элементтерді) және қапсырма шегеленген бұйымдарды ұсталық соғу әдісімен қайта жасау	1 дм	10	11	12
7-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,92	1,40	2,04
7-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
7-0101-009	Материалдар				
7-0101-009	отын	м3	0,0001	0,0001	0,0001
7-0101-009	кокс	кг	0,1	0,29	0,73
7-0101-009	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	0,11	0,32	0,81
7-0101	Сәндік бөлшектерді (торларға, есік төсемдеріне және тіреуіштерге арналған сәндік элементтерді) және қапсырма шегеленген бұйымдарды ұсталық соғу әдісімен қайта жасау		19	20	21
7-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	8,84	13,33	1,52
7-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	4,5

7-0101-009	Материалдар				
7-0101-009	отын	м3	0,0002	0,0003	0,0002
7-0101-009	кокс	кг	2,3	6	1
7-0101-009	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	2,7	6,7	1,1
7-0101	Сәндік бөлшектерді (торларға, есік төсемдеріне және тіреуіштерге арналған сәндік элементтерді) және қапсырма шегеленген бұйымдарды ұсталық соғу әдісімен қайта жасау		28	29	30
7-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	16,8	31,3	15,12
7-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	5,1
7-0101-009	Материалдар				
7-0101-009	отын	м3	0,0002	0,0002	0,0003
7-0101-009	кокс	кг	3,6	-	1,2
7-0101-009	кокс	кг	-	П	-
7-0101-009	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	3,3	П	1,1
7-0101	Сәндік бөлшектерді (торларға, есік төсемдеріне және тіреуіштерге арналған сәндік элементтерді) және қапсырма шегеленген бұйымдарды ұсталық соғу әдісімен қайта жасау		37	38	39
7-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	10,8	16,8	13,4
7-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	5,1
7-0101-009	Материалдар				
7-0101-009	кокс	кг	4,9	15,1	3,1
7-0101-009	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	4,9	15,1	2,8
7-0101-009	отын	м3	0,0001	0,0001	0,0002

7-0101	Сәндік бөлшектерді (торларға, есік төсемдеріне және тіреуіштерге арналған сәндік элементтерді) және қапсырма шегеленген бұйымдарды ұсталық соғу әдісімен қайта жасау	1 шт	46	47	48
7-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,85	8,09	9,21
7-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	5,1
7-0101-009	Материалдар				
7-0101-009	отын	м3	0,0002	0,0002	0,0002
7-0101-009	кокс	кг	3,6	7	4,3
7-0101-009	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	4,1	7,8	4,8
7-0101	Сәндік бөлшектерді (торларға, есік төсемдеріне және тіреуіштерге арналған сәндік элементтерді) және қапсырма шегеленген бұйымдарды ұсталық соғу әдісімен қайта жасау		55	56	57
7-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	чел-час	2,92	4,94	6,24
7-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	5,1
7-0101-009	Материалдар				
7-0101-009	отын	м3	0,0001	0,0001	0,0001
7-0101-009	кокс	кг	1,2	4	7,4
7-0101-009	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	1,4	4,4	8,2
7-0101	Сәндік бөлшектерді (торларға, есік төсемдеріне және тіреуіштерге арналған сәндік элементтерді) және қапсырма шегеленген бұйымдарды ұсталық соғу әдісімен қайта жасау		64	65	66
7-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	чел-час	3,2	3,5	4,2
7-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5

7-0101-009	Материалдар				
7-0101-009	отын	м3	0,0002	0,0001	0,0001
7-0101-009	кокс	кг	18,32	0,66	3,86
	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	20,36	0,73	4,29
7-0101	Сәндік бөлшектерді (торларға, есік төсемдеріне және тіреуіштерге арналған сәндік элементтерді) және қапсырма шегеленген бұйымдарды ұсталық соғу әдісімен қайта жасау	1 шт	73	74	75
7-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,57	1,10	0,68
7-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
7-0101-009	Материалдар				
7-0101-009	отын	м3	0,0001	0,0001	0,0001
7-0101-009	кокс	кг	0,096	0,29	0,164
7-0101-009	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	т	0,106	0,321	0,182
7-0101	Сәндік бөлшектерді (торларға, есік төсемдеріне және тіреуіштерге арналған сәндік элементтерді) және қапсырма шегеленген бұйымдарды ұсталық соғу әдісімен қайта жасау		82	83	84
7-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,44	5,14	3,11
7-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	5,1
7-0101-009	Материалдар				
7-0101-009	отын	м3	0,0001	0,0001	0,0001
7-0101-009	кокс	кг	0,63	0,86	0,45
7-0101-009	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	0,7	0,96	0,5
	Сәндік бөлшектерді (торларға, есік төсемдеріне және тіреуіштерге арналған сәндік				

7-0101	элементтерді) және қапсырма шегеленген бұйымдарды ұсталық соғу әдісімен қайта жасау		84	85	86
7-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,11	4,98	7,94
7-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	5,1
7-0101-009	Материалдар				
7-0101-009	отын	м3	0,0001	0,0001	0,0001
7-0101-009	кокс	кг	0,45	1,1	2,7
7-0101-009	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	0,5	1,2	3
7-0101	Механикалық балғамен ыстықтай соғу арқылы металдың профилін өзгерту				
7-0101-010	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,99		
7-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5		
7-0101-010	Материалдар				
7-0101-010	отын	м3	0,0001		
7-0101-010	кокс	кг	1,1		
7-0101	Өнімдердің металл бетін тоттан, қатқан дақтар мен көп қабатты бояулардан тазарту				
7-0101-011	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,31	5,53	8,76
7-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
7-0101-011	Материалдар				
7-0101-011	табиғи әліпмай	кг	0,028	0,037	0,045
7-0101-011	құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,03	0,06	0,09
7-0101-011	еріткіш (бензин)	т			
7-0101-011	ацетилен	м3			
7-0101-011	оттегі	м3			

7-0101	Өнімдердің металл бетін тоттан, қатқан дақтар мен көп қабатты бояулардан тазарту		10		
7-0101-011	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	23,1		
7-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3		
7-0101-011	Материалдар				
7-0101-011	Дәке	10м	0,056		
7-0101-011	№ 645-650 универсал еріткіші	кг	0,5		
7-0101-011	Еріткіш (бензин)	кг			
7-0101-011	Ацетилен	м3	0,23		
7-0101-011	Оттегі	м3	4,7		
7-0101	Металл бұрандалы баспалдақтарды реставрациялау және құрастыру				
7-0101-012	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	46,6	7,81	
7-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,4	
7-0101-012	Материалдар				
7-0101-012	электродтар, маркасы э-42, 46, 50, диаметрі 4 - 6 мм	кг	3,2	2,5	
7-0101-012	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	10,4	-	
7-0101-012	Болат табак	кг	187,6	-	
Жоба бойынша	Болат құбыр	кг	44,1	-	
7-0101	Металл қосылыстардағы тігісті қорғасынмен (ені 10 мм , тереңдігі 20 мм болған кезде) нақыштау				
7-0101-013	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,66		
7-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,1		
7-0101-013	Материалдар				

7-0101-013	Бензин	кг	0,2		
7-0101-013	Шыны сыламасы	кг	0,1		
7-0101-013	Қорғасын жаймалары, қалыңдығы 0,5 × 500 × 1000 мм	кг	2,8		
7-0101	Бөлшектерге бөлшектеу				
7-0101-014	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,56	1,1	
7-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	
7-0101	Бөлшектерге бөлшектеу				
7-0101-015	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,5	0,8	1,5
7-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
	Материалдар				
	Сомынмен бұрандамалар	кг	0,08	0,1	-
7-0101	Металл құрылымдарын құрастыру		01	02	
7-0101-016	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,75	0,8	
7-0101-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	
7-0101-016	Материалдар				
7-0101-016	электродтар, марка Э-42, 46, 50, диаметр 4 - 6 мм	кг	3,2	2,5	
7-0101-016	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	10,4	-	
7-0101	Металл бұйымдарда тесіктер бұрғылау		01	02	
7-0101-017	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,29	0,62	
7-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	
7-0101	Үлгілерді дайындау				
7-0101-018	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,5	7,5	15,3
7-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
7-0101-018	Материалдар				
7-0101-018	жалпақ болат суықтай илектелген қалыңдығы 1,6-2,4 мм	т	0,0187	0,0187	0,0187

7-0101-018	Шаршы болат 11-20 мм	т	0,0039	0,0039	0,0039
7-0101-018	электродтар	т	0,00025	0,0005	0,001
7-0101	Ұсталық жұмыстар үшін жақтау дайындау				
7-0101-019	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,16	14,59	22,5
7-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
7-0101-019	Материалдар				
7-0101-019	кесілген отын (шырша, балқарағай, шырша, көктерек, жөке, тал), ұзындығы 1 м	м3	0,0002	0,0002	0,0002
7-0101-019	Ұнтақталған кокс	кг	5,4	5,4	5,4
7-0101-019	Дөңгелек болат-темір	кг	5,4	5,4	5,4
7-0101-019	егеуқұм қағаз	м2	0,005	0,005	0,005
п о проекту	ірі ұнтақты карбоунды білеу	кг	0,01	0,01	0,01
7-0101	Жайма болаттан жасалған соғу				
7-0101-020	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5,1	10,37	16
7-0101-020	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	5	5,5
7-0101-020	Материалдар				
7-0101-020	кесілген ағаш (шырша, балқарағай, шырша, көктерек, жөке, тал), ұзындығы 1 м	м3	0,0002	0,0002	0,0002
7-0101-020	Ұнтақталған кокс	кг	0,34	0,34	0,34
7-0101-020	жалпақ болат-темір суықтай илектелген қалыңдығы 1,6-2,4 мм	кг	0,187	0,187	0,187
7-0101-020	жолақты болат	кг	0,15	0,15	0,15
7-0101-020	суықтай илектелген жалпақ болат қалыңдығы 3,0 мм және одан ары	кг			
7-0101-020	кесілген ағаш (шырша, балқарағай, шырша, көктерек, жөке, тал), ұзындығы 1 м	м3			
7-0101	Табақты болаттан соғу		10	11	12

7-0101-020	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	13,48	20,8	25,29
7-0101-020	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5,5	6
	Материалдар				
7-0101-020	кесілген ағаш (шырша, балқарағай, шырша, көктерек, жөке, тал), ұзындығы 1 м	м3	0,0002	0,0002	0,0002
7-0101-020	Ұнтақталған кокс	кг	0,84	0,84	0,84
7-0101-020	жалпақ болат-темір суықтай илектелген қалыңдығы 1,6-2,4 мм	кг			0,47
7-0101-020	сталь полосовая	кг	0,37	0,37	0,37
7-0101	табақты болаттан соғу		019	020	021
7-0101-020	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	20,8	25,25	5,55
7-0101-020	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5,5	4,5
	Материалдар				
7-0101-020	кесілген ағаш (шырша, балқарағай, шырша, көктерек, жөке, тал), ұзындығы 1 м	м3	0,0002	0,0002	0,0002
7-0101-020	Ұнтақталған кокс	кг	0,84	0,84	0,37
7-0101-020	жалпақ болат-темір суықтай илектелген қалыңдығы 1,6-2,4 мм	кг	0,203	0,203	0,203
7-0101-020	жолақты болат	кг	0,162	0,162	0,162
7-0101-020	суықтай илектелген жалпақ болат қалыңдығы 3,0 мм және одан ары	кг			
7-0101	Табақты болаттан соғу		28	29	30
7-0101-020	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	32,83	7,21	14,69
7-0101-020	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	4,5	5
	Материалдар				
7-0101-020	кесілген ағаш (шырша, балқарағай, шырша, көктерек, жөке, тал), ұзындығы 1 м	м3	0,0002	0,0002	0,0002
7-0101-020	Ұнтақталған кокс	кг	0,84	0,84	0,84

7-0101-020	жалпақ болат-темір суықтай илектелген қалыңдығы 1,6-2,4 мм	кг			
7-0101-020	сталь полосовая	кг	0,37	0, 37	0, 37
7-0101-020	суықтай илектелген жалпақ болат қалыңдығы 3,0 мм және одан ары	кг	0,47	0, 47	0, 47
7-0101	Төсейтін бөлшектерді дайындау	1 дана			
7-0101-021	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	11,25	2,6	
7-0101-021	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	
7-0101-021	Материалдар				
7-0101-021	электродтар, маркасы Э-42, 46 , 50, диаметрі 4 - 6 мм	кг			
7-0101-021	жалпақ болат-темір суықтай илектелген қалыңдығы 1,6-2,4 мм	кг	0,00314	0,00079	
7-0101-021	Э-46 типті электродтар	кг	0,3	0,06	
7-0101-021	Сомынмен бұрандалар	кг	0,05	0,01	
7-0101	Фигуралы тесіктерді тігу	10 орын			
7-0101-022	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,15	4,2	
7-0101-022	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	
7-0101	Көркем шойын құюды өңдеу				
7-0101-023	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,3	4,2	5,9
7-0101-023	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
	Материалдар				
7-0101-023	қалыңдығы 15 мм құрылыс киізі	м2	0,001	0,001	0,001
7-0101	Көркем шойын құюды реставрациялау				
7-0101-024	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,14	2,38	3,69
7-0101-024	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
	Материалдар				
	эпоксидті шайыр ЭД-20	кг	0,15	0,15	0,15

7-0101	Пішінді бөлшектерді білдекте ізбелеп тігу				
7-0101-025	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,75	1,25	
7-0101-025	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	
7-0101-025	Материалдар				
7-0101-025	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	кг	0,42	0,59	
7-0101	Металл құрылымдарын орнату кезінде ұяшықтарды қорғасынмен нақыштау				
7-0101-026	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,51		
7-0101-026	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,1		
7-0101-026	Материалдар				
7-0101-026	қорғасын құймасы	кг	0,0003		
7-0101-026	еріткіш (бензин)	кг	0,04		
7-0101	Сақталған бөлшектердің тозу дәрежесін анықтау және шығындарды анықтау арқылы бөлшектелген бөлшектердің жай-күйін тексеру				
7-0101-027	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,49		
7-0101-027	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6		
7-0101	Бекіту элементтерін білдекте дайындау				
7-0101-028	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,24	0,38	0,54
7-0101-028	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
7-0101-028	Материалдар				
7-0101-028	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	т	0,00002	0,000037	0,000141
7-0101-028	Бекіту элементтерін білдекте дайындау	1 дана	10	11	12
7-0101-028	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,2	0,3	0,42
7-0101-028	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5

	Материалдар				
7-0101-028	Жалпы мақсаттағы дөңгелек және шаршы болат	т	0,000016	0,000028	0,000047
7-0101	Металмен өрнектелген әшекейді алып тастауы қиын жабындардан, қабаттың қалыңдығы кемінде 3 мм болатын тот пен коррозиядан тазарту				
7-0101-029	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,311	0,918	
7-0101-029	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	
7-0101-029	Материалдар				
7-0101-029	егеуқұм қағаз екі қабатты тегісті ұнтақтау 40/25	кг	0,3	0,22	
7-0101-029	көне шүберек	кг	0,001	0,001	
7-0101-029	ерітінді (уайт-спирит)	кг	0,002	0,002	
7-0101	Үлгіні жасай отырып көтергіш металл құрылымдарды майыстыру тәсілімен жекелеген ұсақ учаскелермен дайындау				
7-0101-030	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,33	1,62	3,3
7-0101-030	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
	Материалдар				
7-0101-030	ФСФ қайың фанерасы, III / IV дәрежесі (BB / C), қалыңдығы 10 - 12 мм	м3	0,0013	0,0014	0,0015
7-0101-030	тең бұрышты болат 50 × 50 × 4 мм	кг	0,0011	0,0015	0,0006
7-0101-030	жолақты болат				
7-0101-030	Э-46 4 мм типті электродтар	т	0,1	1,1	1,4
7-0101-030	Техникалық А маркалы ерітілген ацетилен	т	0,0015	0,0016	0,0017
7-0101-030	техникалық газ тәрізді оттегі	м3	0,5	0,53	0,57
8-0101	Ішкі сылақтың әрлеуін реставрациялау және қайта жасау				

8-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,74	3,31	
8-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	
8-0101	Тас, бетонның жекелеген беттеріндегі бүлінген сылақты түсіру				
8-0101-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,6	0,67	
8-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	
8-0101	Ағаш беттеріндегі сылақтарды түсіру				
8-0101-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,66	1,08	
8-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	
8-0101	Қаңқаны құру, металл торды орнату, торды жақтауға бекіту				
8-0101-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,48	0,72	0,80
8-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
8-0101-004	Материалдар				
8-0101-004	Құрылыс шегелері	кг	0,068	0,068	0,068
8-0101-004	сылақпен тоқылған сым тор, шаршы 5 × 5 мм, қалыңдығы 1,6 мм	м2	1,08	1,08	1,08
8-0101-004	электродтар, э-42, 46, 50 маркалы, диаметрі 2-2,5 мм	т	0,0001	0,0001	0,0001
8-0101-004	жалпы мақсаттағы домалақ және шаршы болаттар	т	0,01065	0,0151	0,01035
8-0101-004	болат сым	кг	0,074	0,045	0,074
8-0101	Металл торды құру және оны ағаш беттерге бекіту				
8-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	16,0	17,1	17,1
8-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
8-0101-005	Материалдар				
8-0101-005	Құрылыс шегелері	кг	0,068	0,068	0,067

8-0101-005	сылақпен тоқылған сым тор, шаршы 5 × 5 мм, қалыңдығы 1,6 мм	м2	1,09	1,09	1,09
8-0101-005	болат сым	кг	0,09	0,049	0,09
8-0101	Оқшаулағыш материалды қолдана отырып, жарамсыз беттерді ауыстыру				
8-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	43,3	43,3	47,9
8-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
8-0101-006	Материалдар				
8-0101-006	сіндірілмеген құрылыстық киіз	м2	1,04	1,04	1,04
8-0101-006	өңделген шегелер (сылақты)	кг	0,075	0,125	0,125
8-0101-006	сылақ жаңыршағы, ұзындығы 800-100 мм, ені 19-22 мм, қалыңдығы 4 мм	1000 дана	0,04	0,036	0,036
8-0101	Жарамсыз оқшаулаусыз беттерді ауыстыру				
8-0101-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	31,9	34,2	37,6
8-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
8-0101-007	Материалдар				
8-0101-007	өңделген шегелер (сылақты)	кг	0,075	0,125	0,125
8-0101-007	сылақ жаңыршағы, ұзындығы 800 - 100 мм, ені 19-22 мм, қалыңдығы 4 мм	1000 дана	0,04	0,036	0,036
8-0101	Жарылған қабырғалар мен күмбездерге маяктарды орнату				
8-0101-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5,7	10,3	
8-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	
8-0101-008	Материалдар				
8-0101-008	гипсовые вяжущие (гипс) для штукатурных работ	т	0,00075	0,0011	
8-0101	Кірпіш бетіне әк-цемент қоспасымен сылақты реставрациялау				

8-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5,7	5,85	7,07
8-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
8-0101-009	Материалдар				
8-0101-009	су	м3	0,018	0,024	0,019
8-0101-009	ұнтақталған сөнбеген әк	т	0,00376	0,00628	0,0039
8-0101-009	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,037	0,048	0,039
8-0101-009	портландцемент	т	0,00766	0,00877	0,00788
8-0101	Кірпіш бетіне әк-цемент қоспасымен сылақты қайта жасау				
8-0101-010	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,42	4,22	4,67
8-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
8-0101-010	су	м3	0,018	0,024	0,019
8-0101-010	ұнтақталған сөнбеген әк	т	0,00376	0,00628	0,0039
8-0101-010	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,037	0,049	0,039
8-0101-010	портландцемент	т	0,00766	0,00877	0,00788
8-0101	Тастан қаланған бетті әк-цемент қоспасымен реставрациялау кезінде сылақтың қалыңдығын 30 мм үстіне 10 мм арттыру				
8-0101-011	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,46	0,57	0,68
8-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
8-0101-011	Материалдар				
8-0101-011	су	м3	0,006	0,006	0,006
8-0101-011	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	2,69	2,69	2,69
8-0101-011	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,012	0,012	0,012
8-0101-011	портландцемент	кг	1,33	1,33	1,33

8-0101	Ағаш бетіндегі сылақты әк-гипс қоспасымен реставрациялау				
8-0101-012	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,56	4,9	6,84
8-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
8-0101-012	Материалдар				
8-0101-012	су	м3	0,034	0,035	0,036
8-0101-012	өңделген шегелер (сылақты)	кг	0,07	0,07	0,12
8-0101-012	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	14,3	15,4	13,2
8-0101-012	сылақ жаңыршағы, ұзындығы 800-100 мм, ені 19-22 мм, қалыңдығы 4 мм	1000 дана	0,03	0,03	0,036
8-0101-012	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	5,4	7,2	5,6
8-0101-012	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,027	0,033	0,028
8-0101	Ағаш бетіндегі сылақты әк-гипс қоспасымен реставрациялау				
8-0101-013	Реставратордың уақыт шығындары		2,74	3,99	4,1
8-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
8-0101-013	Материалдар				
8-0101-013	су	м3	0,034	0,046	0,036
8-0101-013	өңделген шегелер (сылақты)	кг	0,07	0,07	0,12
8-0101-013	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	14,3	15,4	13,2
8-0101-013	сылақ жаңыршағы, ұзындығы 800-100 мм, ені 19-22 мм, қалыңдығы 4 мм	1000 дана	0,03	0,03	0,036
8-0101-013	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	5,4	7,2	5,6
8-0101-013	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,027	0,033	0,028
8-0101	Ағаштағы сылақты әк-гипс қоспасымен реставрациялау				

	және қайта жасау кезінде қалыңдығы 30 мм үстіне 10 мм арттыру				
8-0101-014	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,34	0,34	0,46
8-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
8-0101-014	Материалдар				
8-0101-014	су	м3	0,012	0,012	0,012
8-0101-014	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	3,7	3,7	3,7
8-0101-014	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	1,9	1,9	1,9
8-0101-014	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,008	0,008	0,008
8-0101	Үлгіні дайындау				
8-0101-015	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	10,40	15,30	19,50
8-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
	Материалдар				
8-0101-015	Құрылыс шегелері	кг	0,01	0,01	0,01
8-0101-015	жұмсақ ағаш тақталары, жиектері, ұзындығы 2-6,5 м, I дәрежелі, қалыңдығы 25-32 мм	м3	0,001	0,001	0,001
8-0101-015	қаңылтыр қалыңдығы 0,18-ден 0,22 мм дейін	кг	0,095	0,095	0,095
8-0101	Тас бетіндегі әшекейлі сызықты өрнекті әк-цемент қоспасымен реставрациялау (бұрыштары бөлусіз)				
8-0101-016	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	14,25	14,71	16,99
8-0101-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
	Материалдар				
8-0101-016	су	м3	0,032	0,032	0,032
8-0101-016	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	7,7	7,7	7,7
8-0101-016	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,067	0,067	0,067

8-0101-016	портландцемент	кг	13,9	13,9	13,9
8-0101	Тас бетіндегі әшекейлі сызықты өрнектің сылағын (бұрыштары кесусіз) әк-цемент қоспасымен реставрациялау				
8-0101-017	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	8,44	9,12	9,8
8-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
	Материалдар				
8-0101-017	су	м3	0,032	0,032	0,032
8-0101-017	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	7,7	7,7	7,7
8-0101-017	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,067	0,067	0,067
8-0101-017	портландцемент	кг	13,9	13,9	13,9
8-0101	Ағаштағы әшекейлі сызықты өрнекті әк немесе әк-гипс қоспасымен реставрациялау (бұрыштарды кесусіз)				
8-0101-018	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	13,57	13,91	13,91
8-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
	Материалдар				
8-0101-018	су	м3	0,034	0,034	0,034
8-0101-018	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	24,8	24,8	24,8
8-0101-018	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	8,9	8,9	8,9
8-0101-018	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,043	0,043	0,043
8-0101	Ағаштағы әшекейлі сызықты өрнекті әк немесе әк-гипс қоспасымен реставрациялау (бұрыштарды кесусіз)				
8-0101-019	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,75	8,66	8,66
8-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
	Материалдар				
8-0101-019	су	м3	0,034	0,034	0,034

8-0101-019	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	24,8	24,8	24,8
8-0101-019	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	8,9	8,9	8,9
8-0101-019	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,043	0,043	0,043
8-0101	Қарапайым және күрделі профильдерді түзу әшекейлі сызықты өрнектің ұсақ бүлінген жерін әк-гипс қоспасымен реставрациялау				
8-0101-020	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,91	1,71	2,39
8-0101-020	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
	Материалдар				
8-0101-020	су	м3	0,0044	0,0036	0,006
8-0101-020	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	1,4	2,6	3,9
8-0101-020	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	0,5	0,9	1,4
8-0101-020	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,0022	0,0047	0,0063
8-0101	Қарапайым және күрделі профильді түзу әшекейлі сызықты өрнектің ұсақ бүлінген жерін әк-цемент қоспасымен реставрациялау				
8-0101-021	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,91	1,91	2,39
8-0101-021	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
	Материалдар				
8-0101-021	су	м3	0,005	0,008	0,013
8-0101-021	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	0,5	0,7	1,06
8-0101-021	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,0033	0,0064	0,0096
8-0101-021	портландцемент	кг	0,8	1	1,96
8-0101	Қарапайым және күрделі профильді қисық әшекейлі сызықты өрнектің ұсақ бүлінген жерін әк-гипс қоспасымен реставрациялау				

8-0101-022	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,25	2,05	2,96
8-0101-022	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
	Материалдар				
8-0101-022	су	м3	0,0014	0,0036	0,006
8-0101-022	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	1,4	2,6	3,9
8-0101-022	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	0,5	0,9	1,4
8-0101-022	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,0022	0,0047	0,0063
8-0101	Қарапайым және күрделі профильді қисық әшекейлі сызықты өрнектің ұсақ бүлінген жерін әк-цемент қоспасымен реставрациялау				
8-0101-023	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,25	2,05	2,96
8-0101-023	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
	Материалдар				
8-0101-023	су	м3	0,005	0,008	0,013
8-0101-023	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	0,5	0,7	1,06
8-0101-023	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,0033	0,0064	0,0096
8-0101-023	портландцемент	кг	0,8	1	1,96
8-0101	Әшекейлі сызықты өрнектің қиылысу бұрыштарын қолмен әк-гипс қоспасымен бөліп өңдеу				
	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	13,05		
8-0101-024	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
	Материалдар				
8-0101-024	су	м3	0,036		
8-0101-024	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	21,6		
8-0101-024	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	7,7		

8-0101-024	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,036		
8-0101	Әшекейлі сызықты өрнектің қиылысының бұрыштарын әк-цемент қоспасымен бөліп өңдеу				
8-0101-025	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	14,48		
8-0101-025	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
	Материалдар				
8-0101-025	су	м3	0,025		
8-0101-025	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	5,5		
8-0101-025	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,057		
8-0101-025	портландцемент	кг	11,3		
8-0101	Сыланған беттердегі 20 мм терең борозданы әк-гипс қоспасымен бекіту				
8-0101-026	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,7	3	3,2
8-0101-026	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
	Материалдар				
8-0101-026	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	0,44	0,85	1,29
8-0101-026	әк қоспасы	кг	1,77	3,52	5,28
8-0101	Сыланған беттердегі 20 мм терең борозданы әк-гипс қоспасымен бекіту		10		
8-0101-026	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,9		
8-0101-026	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
8-0101-026	Материалдар				
8-0101-026	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	2,24		
8-0101-026	әк қоспасы	кг	9,24		
8-0101	Сыланған беттегі борозданы 10 мм тереңдетіп әк-гипс қоспасымен бекіту				

8-0101-027	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,27	0,3	0,32
8-0101-027	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
	Материалдар				
8-0101-027	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	т	0,0002	0,00044	0,00063
8-0101-027	эк қоспасы	кг	0,88	1,76	2,65
8-0101	Сыланған беттегі борозданы 10 мм тереңдетіп эк-гипс қоспасымен бекіту		10		
8-0101-027	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,49		
8-0101-027	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
	Материалдар				
8-0101-027	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	т	0,00112		
8-0101-027	эк қоспасы	кг	4,62		
8-0101	Сыланған беттердегі 20 мм тереңдіктегі борозданы цемент қоспасымен бекіту				
8-0101-028	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,3	3,5	3,8
8-0101-028	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
	Материалдар				
8-0101-028	цемент қоспасы	кг	2	3,7	5,5
8-0101	Сыланған беттердегі 20 мм тереңдіктегі борозданы цемент қоспасымен бекіту		10		
8-0101-028	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5,8		
8-0101-028	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
	Материалдар				
8-0101-028	цемент қоспасы	кг	9,44		
8-0101	Сыланған беттегі борозда тереңдігін 10 мм үлкейтіп цемент қоспасымен бекіту				
8-0101-029	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,33	0,35	0,38

8-0101-029	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
	Материалдар				
8-0101-029	цемент қоспасы	кг	0,85	1,8	2,62
8-0101	Сыланған беттегі борозда тереңдігін 10 мм үлкейтіп цемент қоспасымен бекіту	борозданың 1 м	10		
8-0101-029	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,58		
8-0101-029	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
8-0101-029	Материалдар				
80101-029	цемент қоспасы	кг	4,5		
8-0101	Сылақты тегістеу				
8-0101-030	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,48	2,39	2,62
8-0101-030	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
8-0101-030	Материалдар				
8-0101-030	су	м3	0,003	0,003	0,003
8-0101-030	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	-	-	-
8-0101-030	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	1,1	1,1	1,1
8101-030	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,004	0,004	0,004
8-0101	Кескіндеме астына гипс жамылғысын сылау	1 м2 бетте			
8-0101-031	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	25,99	29,64	
8-0101-031	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	
	Материалдар				
8-0101-031	Сылауға арналған гипс байланыстырғыш (гипс)	кг	6,1	6,6	
	қанықтырылған құм	т	0,00255	0,00266	
8-0101-031	портландцемент	кг	2,55	2,66	
жоба бойынша	"печора" кесектелген көбікшыны	кг	0,6	0,6	
	Кірпіштен қасбет бетіндегі сылақтарын әк-цемент немесе				

8-0102	эк қоспасымен реставрациялау және қайта жасау				
8-0102-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,16	8,21	10,94
8-0102-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
	Материалдар				
8-0102-001	су	м3	0,028	0,028	0,028
8-0102-001	ұнтақталған сөнбеген эк	кг	7,4	7,4	8,9
8-0102-001	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,035	0,035	0,042
8-0102-001	ақ сәнді портландцемент	кг	3,7	3,7	3,7
8-0102	Қасбет кірпіш бетіндегі сәндік сылақпен "тон" қапталған эк-цемент немесе эк қоспасымен жиекті қасбет беттерін реставрациялау және қайта жасау				
8-0102-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,16	8,21	10,94
8-0102-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
	Материалдар				
8-0102-002	су	м3	0,035		
8-0102-002	ұнтақталған сөнбеген эк	кг	11,1		
8-0102-002	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,053		
8-0102-002	портландцемент	кг	4,6		
8-0102	Ағаш беттерде эк қоспасымен қапталған қасбеттерді реставрациялау және қайта жасау				
8-0102-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	15,73	14,02	19,84
8-0102-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
8-0102-003	Материалдар				
8-0102-003	су	м3	0,024	0,024	0,024

8-0102-003	өңделген шегелер (сылақты)	кг	0,07	0,07	0,08
8-0102-003	сылақ жаңыршағы, ұзындығы 800-100 мм, ені 19-22 мм, қалыңдығы 4 мм	1000 дана	0,03	0,033	0,035
8-0102-003	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	8,9	8,9	8,9
8-0102-003	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,042	0,042	0,042
8-0101	Ағаш беті қасбеттерінің сылақтарды әктас ерітіндісімен реставрациялау және қайта жасау (реңктері бар сәндік)				
8-0101-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	15,73	14,02	19,84
8-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
	Материалдар				
8-0101-004	су	м3	0,035	0,035	0,035
8-0101-004	өңделген шегелер (сылақты)	кг	0,08	0,08	0,08
8-0101-004	сылақ жаңыршағы, ұзындығы 800-100 мм, ені 19-22 мм, қалыңдығы 4 мм	1000 дана	0,035	0,035	0,035
8-0101-004	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	11,1	11,1	11,1
8-0101-004	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,053	0,053	0,053
8-0101	Ағаш беттерде әк қоспасымен сыланған қасбеттерді реставрациялау және қайта жасау				
8-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5,47	6,84	9,23
8-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
	Материалдар				
8-0101-005	су	м3	0,028	0,028	0,028
8-0101-005	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	7,4	7,4	8,9
8-0101-005	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,035	0,035	0,042
8-0101-005	ақ сәнді портландцемент	кг	3,7	3,7	3,7

8-0101	Ағаш қасбеттерінің сылақтарын әк қоспасымен реставрациялау және қайта жасау (сәнді кертіліп қашалған жақтаулары бар)				
8-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	13,34	11,97	16,76
8-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
	Материалдар				
8-0101-006	су	м3	0,035	0,035	0,035
8-0101-006	өңделген шегелер (сылақты)	кг	0,08	0,08	0,08
8-0101-006	сылақ жаңыршағы, ұзындығы 800-100 мм, ені 19-22 мм, қалыңдығы 4 мм	1000 дана	0,035	0,035	0,035
8-0101-006	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	11,1	11,1	11,1
8-0101-006	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,053	0,053	0,053
8-0101	Цемент-терразит қоспасы үлгілерін дайындау				
8-0101-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	83,6		
8-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6		
	Материалдар				
8-0101-007	су	м3	0,022		
8-0101-007	сәндік қоспа (тас үгіндісі бар)	кг	0,021		
8-0101-007	ұнтақталған көмір	т	0,00035		
8-0101-007	қоспасыз портландцемент м400	т	0,00288		
8-0101	Фрезерлік станок көмегімен механикалық түрмен көне сылағын сақтай отырып қабырғалардың кейіннен жасалған цемент немесе жарамсыз қабаттардан тазарту				
8-0101-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,68		
8-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		1,5		

8-0101	Арнайы ерітіндінің көмегімен тегіс қабырға беттерінің қалған сылағын тазарту	1 м2			
8-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,78		
8-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		1,5		
8-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,78		
9-0101	Тарих және мәдениет ескерткіштерінің жасанды мәрмәр қаптамасын реставрациялау, қайта жасау және жөндеу				
9-0101	Жасанды мәрмәрдан қойылған қаптамаларды реставрациялау				
9-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	8,36	10,30	13,20
9-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		1	1	1
9-0101-001	Материалдар				
9-0101-001	табиғи балауыз	кг	0,0025	0,0082	0,0082
9-0101-001	сылау жұмыстарына арналған гипс байланыстырғыштар (гипс)	кг	3,9	12,5	12,5
9-0101-001	тегістелген тас (жануыш)	кг	0,0081	0,026	0,026
9-0101-001	ұсталық желім	кг	0,18	0,6	0,6
9-0101-001	жоғары сапалы бояуға арналған құрғақ бояулар	кг	0,28	1	1,2
9-0101-001	дәке	м2	0,006	0,02	0,02
9-0101-001	қапшық	м2	0,075	0,02	0,02
9-0101-001	скипидар сағыз	кг	0,006	0,02	0,02
9-0101-001	поролон губка	кг	0,0022	0,007	0,007
9-0101-001	"печора" кесек көбік шыны	кг	0,038	0,12	0,12
9-0101-001	далалық қырықбуын шөбі	кг	0,00013	0,0004	0,0004
9-0101	Ластанған бетті тазалау				
9-0101-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,41	3,37	4,72

9-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
9-0101-002	Материалдар				
9-0101-002	тегістелген тас (жануыш)	кг	0,03	0,03	0,03
9-0101-002	дәке	м2	0,006	0,006	0,006
9-0101-002	скипидар сағыз	кг	0,05	0,05	0,05
9-0101-002	поролон губка	кг	0,01	0,01	0,01
9-0101-002	далалық қырықбуын шөбі	кг	0,002	0,002	0,002
9-0101	Көп қабатты бояулардың бетін тазалау				
9-0101-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	17,00	42,80	32,40
9-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
9-0101-003	Материалдар				
9-0101-003	синтетикалық ацетон	кг	0,366	0,41	-
9-0101-003	шүберек	кг	0,047	0,052	-
9-0101-003	лактар, эмальдар, праймерлер мен тегістеуіштерге арналған шайынды	кг	0,704	0,773	-
9-0101-003	фланель	м2	1,057	1,157	-
9-0101	Көп қабатты бояулардың бетін тазалау				
9-0101-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	15, 2	22, 7	
9-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	
9-0101	Ескі мәрмәрді шыңдау				
9-0101-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,86		
9-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4		
9-0101	Қаптау үшін негіздерді орнату				
9-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,85	2,62	3,75
9-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	6	6

9-0101-005	Материалдар				
9-0101-005	вода	м3	0,007	0,007	0,007
9-0101-005	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	2,2	2,2	2,2
9-0101-005	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,02	0,02	0,02
9-0101-005	портландцемент	кг	4,5	4,5	4,5
9-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,43	3,40	4,82
9-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	6	6
9-0101-005	Материалдар				
9-0101-005	вода	м3	0,001	0,001	0,001
9-0101-005	ұнтақталған сөнбеген әк	кг	0,33	0,33	0,33
9-0101-005	құрылыс жұмыстарына арналған құм, қалыпты	м3	0,003	0,003	0,003
9-0101-005	портландцемент	кг	0,675	0,675	0,675
9-0101	Қаптамадағы жарықтарды бітеу				
9-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,51	3,38	4,74
9-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2
9-0101-006	Материалдар				
9-0101-006	су	м3	0,001	0,001	0,0011
9-0101-006	сылау жұмыстарына арналған гипс байланыстырғыштар (гипс)	кг	1,1	1,5	1,7
9-0101-006	ұсталық желім	кг	0,05	0,06	0,07
9-0101-006	жоғары сапалы бояуға арналған құрғақ бояулар	кг	0,1	0,15	0,12
9-0101	Ойықтарды, сынықтарды және қаптаманың бұзылған орындарын бітеу				
9-0101-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	30	42,8	55,64

9-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2
9-0101-007	Материалдар				
9-0101-007	су	м3	0,007	0,009	0,011
9-0101-007	сылау жұмыстарына арналған гипс байланыстырғыштар (гипс)	кг	10	13	17
9-0101-007	ұсталық желім	кг	0,2	0,23	0,25
9-0101-007	жоғары сапалы бояуға арналған құрғақ бояулар	кг	0,4	0,6	0,8
9-0101	Бетті жануышпен өңдеу				
9-0101-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	15,84	22,2	31,32
9-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2
9-0101-008	Материалдар				
9-0101-008	су	м3	0,001	0,001	0,001
9-0101-008	сылауға арналған гипс байланыстырғыштар штукатурных работ	кг	0,3	0,3	0,3
9-0101-008	тегістелген тас (жануыш)	кг	0,18	0,18	0,18
9-0101-008	ұсталық желім	кг	0,06	0,06	0,06
9-0101-008	поролон губка	кг	0,05	0,05	0,05
9-0101-008	"печора" кесек көбік шыны	кг			0,18
9-0101-008	далалық қырықбуын шөбі	кг	0,003	0,003	0,06
9-0101	Воссоздание облицовки				
9-0101	Бетті жануышпен өңдеу		10	11	12
9-0101-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	29,76	41,88	59,04
9-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2
9-0101-008	Материалдар				
9-0101-008	су	м3	0,001	0,001	0,001

9-0101-008	сылауға арналған гипс байланыстырғыштар штукатурных работ	кг	0,4	0,4	0,4
9-0101-008	тегістелген тас (жануыш)	кг	0,25	0,25	0,25
9-0101-008	ұсталық желім	кг	0,07	0,07	0,07
9-0101-008	поролон губка	кг	0,05	0,05	0,05
9-0101-008	"печора" кесек көбік шыны	кг	0,6	0,6	0,6
9-0101-008	далалық қырықбуын шөбі	кг	0,003	0,003	0,003
9-0101	Қаптаманы қайта жасау				
9-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	23,43	32,12	28,38
9-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2
9-0101-009	Материалдар				
9-0101-009	су	м3	0,063	0,07	0,063
9-0101-009	сылау жұмыстарына арналған гипс байланыстырғыштар (гипс)	кг	63	70	63
9-0101-009	тегістелген тас (жануыш)	кг	0,13	0,17	0,13
9-0101-009	ұсталық желім	кг	3,01	3,15	3
9-0101-009	жоғары сапалы бояуға арналған құрғақ бояулар	кг	4,5	5,2	4,5
9-0101-009	дәке	м2	0,053	0,15	0,05
9-0101-009	қапшық	м2	0,5	0,3	0,5
9-0101-009	поролон губка	кг	0,035	0,047	0,035
9-0101-009	"Печора" кесек көбік шыны	кг	0,6	0,6	0,6
9-0101-009	далалық қырықбуын шөбі	кг	0,002	0,003	0,002
9-0101	Қаптаманы қайта жасау		10		
9-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	77,11		
9-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2		

9-0101-009	Материалдар				
9-0101-009	су	м3	0,25		
9-0101-009	сылау жұмыстарына арналған гипс байланыстырғыштар (гипс)	кг	0,18		
9-0101-009	тегістелген тас (жануыш)	кг	0,35		
9-0101-009	ұсталық желім	кг	0,35		
9-0101-009	жоғары сапалы бояуға арналған құрғақ бояулар	кг	-		
9-0101-009	дәке	м2	0,07		
9-0101-009	қапшық	м2	1,2		
9-0101-009	поролон губка	кг	0,005		
9-0101-009	"Печора" кесек көбік шыны	кг	0,25		
9-0101-009	далалық қырықбуын шөбі	кг	0,18		
9-0101	Қаптама бетін балауыздау		10	11	12
9-0101-010	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,35	1,91	2,67
9-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2
9-0101-010	Материалдар				
9-0101-010	табиғи балауыз	кг	0,041	0,056	0,068
9-0101-010	канифоль	кг	0,008	0,011	0,014
9-0101-010	дәке	м2	0,05	0,15	0,25
9-0101-010	қапшық	м2	0,7	0,7	0,7
9-0101-010	скипидар сағыз	кг	0,1	0,13	0,15
9-0101-010	далалық қырықбуын шөбі	кг	0,002	0,003	0,004
9-0101	Эпоксидті шайырға орната отырып, ауданы 0,05 м2 дейінгі қаныққан суреттің аздап жойылған орындарын толықтыру				

9-0101-011	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	18,6		
9-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		1		
9-0101-011	Материалдар				
9-0101-011	су	м3	0,001		
9-0101-011	табиғи балауыз	кг	0,00041		
9-0101-011	сылау жұмыстарына арналған гипс байланыстырғыштар (гипс)	кг	0,636		
9-0101-011	тегістелген тас (жануыш)	кг	0,0013		
9-0101-011	ұсталық желім	кг	0,031		
9-0101-011	жоғары сапалы бояуға арналған құрғақ бояулар	кг	0,071		
9-0101-011	дәке	м2	0,0067		
9-0101-011	қапшық	м2	0,003		
9-0101-011	скипидар сағыз	кг	0,001		
9-0101-011	эпоксидалық шайыр, марка ЭД-20	кг	0,1		
9-0101-011	поролон губка	кг	0,0035		
9-0101-011	"Печора" кесек көбік шыны	кг	0,012		
9-0101-011	далалық қырықбуын шөбі	кг	0,00005		
9-0101	Колерлік құрғақ қоспаларды дайындау				
9-0101-012	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,1		
9-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6		
9-0101	Балауыз мастикасын дайындау		01		
9-0101-013	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,35		
9-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4		

10-0101	Қасбеттер мен интерьерлердің бояуларын реставрациялау және қайта жасау				
10-0101-001	Зондаж орындарында аса сақтықпен бояу қабатын жою		1 қабат	бірнеше қабат	1 қабат
10-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,44	0,55	0,53
10-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
10-0101	Сыланған, ағаш және кірпіш беттерін әртүрлі бояулардан тазарту				
			тегіс	профильденген	тегіс
10-0101-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,3	4,49	9,24
10-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
10-0101	Сыланған, ағаш және кірпіш беттерін әртүрлі бояулардан тазарту		10	11	12
					профильденген
10-0101-002	Реставратордың уақыт шығындары		17,57	21,61	7,77
10-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	3
10-0101-002	Материалдар				
10-0101-002	АФТ-1 жуғышы				
10-0101-002	Лак-бояғыш материалдарына арналған еріткіштер № 646		-	-	0,99
10-0101-002	Қап матасы		-	-	0,08
10-0101-002	Уайт-спирит		-	-	0,0036
10-0101-002	Материалдар салмағы		-	-	0,05
10-0101	Әкпен бояу		қабырғалар	күмбездер, жақтаулар	қарапайым
10-0101-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	52	66	43,2
10-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
10-0101-003	материалдар				
10-0101-003	Табиғи құрғақ бояғыштар	кг	0,1	0,1	-
10-0101-003	Желімді тегістегіш	кг	0,2	0,2	-

10-0101-003	Сөндірілмеген құрылыстық әк , 1 сұрып	кг	2	2	10
10-0101	Әкпен бояу		10	11	12
			II күрделілік	III күрделілік	IV күрделілік
10-0101-003	Реставратордың уақыт шығындары		73,4	83,2	107
10-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
10-0101-003	Материалдар				
10-0101-003	Сөндірілмеген құрылыстық әк , 1 сұрып	кг	6	10	10
10-0101	Казеинді бояулармен бояу		қарапайым	күрделі қасбет	қабырға
10-0101-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,9	2,2	1,8
10-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4,5
10-0101-004	Материалдар				
10-0101-004	Үгітілген пигмент	кг	2,02	2,63	2,33
10-0101-004	Тұрмыстық қатты сабын 72 % (1 дана = 350 г -)	дана	0,0057	0,0086	0,0057
10-0101-004	Казеин желімі	кг	0,003	0,004	0,006
10-0101-004	А маркалы мысты тотияйын	кг	0,002	0,003	0,003
10-0101-004	Ұнтақталған табиғи бор	кг	1,5	2	1,7
10-0101-004	Табиғи әліпмай	кг	0,026	0,04	0,05
10-0101-004	Ажарлау қағазы	м2	0,066	0,066	0,066
10-0101-004	Материалдар салмағы	кг	3,6	4,7	7,2
10-0101	Перхлорвинилді бояулармен бояу		қарапайым	күрделі	қабырға
10-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,2	5,8	4,1
10-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
10-0101-005	материалы				
10-0101-005	Бояу хл-161-182	кг	6,37	7,4	1,9

10-0101-005	Қасбеттік тегістеуіш	кг	5	5,5	-
10-0101-005	Ажарлау қағазы	м2	0,029	0,029	-
10-0101-005	Материалдар салмағы	кг	11,4	12,9	1,9
10-0101	Желім бояуымен бояу		қабырға	төбелер	қабырға
10-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	9,66	6,64	13,76
10-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
10-0101-006	Материалдар				
10-0101-006	Үгітілген пигмент	кг	0,19	0,17	0,33
10-0101-006	Бояғыш желім	кг	0,11	0,1	0,22
10-0101-006	Тұрмыстық қатты сабын 72 % (1 дана = 350 г -)	дана	0,314	0,286	0,63
10-0101-006	Үгітілген бор	кг	2,6	2,35	3,8
10-0101-006	Табиғи әліпмай	кг	0,11	0,1	0,11
10-0101-006	Әк сүті	кг	-	-	-
10-0101-006	А маркалы мысты тотияйын	кг	0,06	0,05	0,1
10-0101-006	Жұмсақ шүберек	кг	0,04	0,04	0,12
10-0101-006	Ажарлау қағазы	м2	0,102	0,102	0,16
10-0101-006	БЦ-1 кұрғақ ақ бояулы мырыш	кг	0,26	0,24	0,38
10-0101-006	Материалдар салмағы	кг	3,5	3,1	3,4
10-0101	Желім бояуымен бояу		10	11	12
			алтын жалатылған мүсіндеу және төбелердің әшекейлі сызықты өрнектерін	ені 5 см-ге дейін тар жолақтар	ені 10 см-ге д жолақтар
10-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	18	2,78	2,55
10-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
10-0101-006	Материалдар				

10-0101-006	Үгітілген пигмент	кг	0,025	0,03	0,03
10-0101-006	Бояғыш желім	кг	0,009	0,02	0,02
10-0101-006	Тұрмыстық қатты сабын 72 % (1 дана = 350 г -)	дана	0,017	0,057	0,057
10-0101-006	Үгітілген бор	кг	0,2	0,66	0,66
10-0101-006	Табиғи әліпмай	кг	0,08	0,01	0,01
10-0101-006	А маркалы мысты тотияйын	кг	0,06	0,01	0,01
10-0101-006	Жұмсақ мата	кг	-	0,011	0,011
10-0101-006	Ажарлағыш қағаз	м2	-	0,009	0,009
10-0101-006	БЦ-1 құрғақ ақ бояулы мырыш	кг	0,025	0,03	0,03
10-0101-006	Материалдар салмағы	кг	0,009	0,8	0,8
10-0101	Бұрын боялған қасбеттерді силикатты бояумен бояу		тегіс	жиектелген	тегіс
10-0101-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5,6	7,6	4,2
10-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
10-0101-007	Материалдар				
10-0101-007	Силикатты бояулар	кг	2,8	2,8	2,8
10-0101-007	Сұйық калий шынысы	кг	2,3	2,3	2,3
10-0101-007	Материалдар салмағы	кг	5,1	5,1	5,1
10-0101	Жоғары сапалы майлы бояу		сыланған	сыланған төбелер	ағаш қабырғал
10-0101-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	12,26	15,83	12,48
10-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
10-0101-008	Материалдар				
10-0101-008	Ішкі жұмыстарға арналған құрғақ бояулар	кг	0,12	0,12	0,12
10-0101-008	Табиғи әліпмай	кг	3,03	3,049	2,57

10-0101-008	МА-011-0 қою мырышты ақ бояу	кг	1,84	2,18	1,9
10-0101-008	Құрғақ ақ бояу	кг	0,64	0,64	0,64
10-0101-008	Үгітілген бор	кг	4,01	4,11	2,95
10-0101-008	Бояғыш желім	кг	0,017	0,017	0,016
10-0101-008	Тұрмыстық кір сабын (350 г)	дана	0,063	0,057	0,046
10-0101-008	Ұнтақталған пигменттер	кг	0,32	0,36	-
10-0101-008	Құрғататын май қышқылы ЖК-1	кг	0,092	0,052	0,062
10-0101-008	Скипидар	кг	0,18	0,18	0,14
10-0101-008	Ажарлау қағазы	м2	0,189	0,189	0,189
10-0101-008	Дәке	10 м	0,0012	0,0012	0,0012
10-0101-008	Жұмсақ шүберек	кг	0,081	0,081	0,011
10-0101-008	Материалдар салмағы	кг	10,4	11,3	8,4
10-0101	Жоғары сапалы майлы бояу		10	11	12
			сыланған төбелер	ағаш қабырғалар	ағаш төбелер
10-0101-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,1	7,5	7,8
10-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
10-0101-008	Материалдар				
10-0101-008	Құрғақ коспалар	кг	0,06	0,06	0,06
10-0101-008	Табиғи әліпмай	кг	1,03	1,4	1,2
10-0101-008	МА-011-0 қою мырышты ақ бояу	кг	1,63	1,56	1,76
10-0101-008	Құрғақ ақ бояу	кг	0,32	0,32	0,32
10-0101-008	Үгітілген бор	кг	0,295	0,41	0,298
10-0101-008	Бояғыш желім	кг	0,002	0,002	0,003

10-0101-008	Тұрмыстық кір сабын (350 г)	дана	0,0057	0,0114	0,0086
10-0101-008	Ұнтақталған пигменттер	кг	-	0,28	-
10-0101-008	Құрғататын май қышқылы ЖК-1	кг	0,006	0,005	0,003
10-0101-008	Скипидар	кг	0,014	0,018	0,014
10-0101-008	Ажарлау қағазы	м2	0,116	0,116	0,116
10-0101-008	Дәке	10 м	0,0012	0,0012	0,0012
10-0101-008	Жұмсақ шүберек	кг	0,022	0,016	0,022
10-0101-008	Материалдар салмағы	кг	3,4	4,1	3,7
10-0101	Жоғары сапалы майлы бояу		19	20	21
			ағаш төбелер	терезелер мен ағаш әшекейлі сызықты өрнектер	есіктер мен пр қаптамалар
10-0101-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	9,1	17,8	11,8
10-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
10-0101-008	Материалдар				
10-0101-008	Құрғақ коспалар	кг	0,06	0,001	0,001
10-0101-008	Табиғи әліпмай	кг	1,79	1,82	1,65
10-0101-008	МА-011-0 қою мырышты ақ бояу	кг	1,76	1,74	1,74
10-0101-008	Құрғақ ақ бояу	кг	0,32	0,32	0,32
10-0101-008	Үгітілген бор	кг	0,89	0,81	1,19
10-0101-008	Бояғыш желім	кг	0,01	0,004	0,005
10-0101-008	Тұрмыстық кір сабын (350 г)	дана	0,029	0,026	0,017
10-0101-008	Ұнтақталған пигменттер	кг	-	-	-
10-0101-008	Құрғататын май қышқылы ЖК-1	кг	0,01	0,019	0,028
10-0101-008	Скипидар	кг	0,042	0,036	0,054

10-0101-008	Ажарлау қағазы	м2	0,116	0,116	0,116
10-0101-008	Дәке	10 м	0,0033	0,0033	0,0033
10-0101-008	Жұмсақ шүберек	кг	0,056	0,0052	0,052
10-0101-008	Материалдар салмағы	кг	4,94	4,81	5,01
10-0101	Жоғары сапалы майлы бояу		28	29	30
			есіктер мен профильді қаптамалар	едендер	дұрыс емес к фон
10-0101-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	16,7	8,7	12,6
10-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
10-0101-008	Материалдар				
10-0101-008	Құрғақ қоспалар	кг	0,001	0,06	0,06
10-0101-008	Табиғи кептіру әліпмайы	кг	2,2	3,02	0,385
10-0101-008	МА-011-0 қою мырышты ақ бояу	кг	1,74	0,79	0,106
10-0101-008	Құрғақ ақ бояу	кг	0,32	-	0,064
10-0101-008	Үгітілген бор	кг	2,57	3,36	0,401
10-0101-008	Бояғыш желім	кг	0,01	0,025	0,002
10-0101-008	Тұрмыстық кір сабын (350 г)	дана	0,04	0,074	0,0057
10-0101-008	Ұнтақталған пигменттер	кг	-	1,07	0,025
10-0101-008	Құрғататын май қышқылы ЖК-1	кг	0,06	0,124	0,09
10-0101-008	Скипидар	кг	0,117	0,241	0,018
10-0101-008	Ажарлау қағазы	м2	0,116	-	0,02
10-0101-008	Дәке	10 м	0,0033	0,0033	0,0013
10-0101-008	Жұмсақ шүберек	кг	0,078	0,035	0,008
10-0101-008	Материалдар салмағы	кг	7,1	8,8	0,95
			37	38	39

10-0101	Жоғары сапалы майлы бояу		ені 5 см астам жолақтар	дұрыс кескінді фон	дұрыс емес фон
10-0101-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,75	8,25	5,55
10-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
10-0101-008	Материалдар				
10-0101-008	Құрғақ қоспалар	кг	0,12	0,001	0,001
10-0101-008	Табиғи әліпмайы	кг	0,103	0,183	0,183
10-0101-008	МА-011-0 қою мырышты ақ бояу	кг	0,163	0,14	0,14
10-0101-008	Құрғақ ақ бояу	кг	0,64	0,64	0,64
10-0101-008	Үгітілген бор	кг	2,08	1,85	2,66
10-0101-008	Бояғыш желім	кг	0,022	0,009	0,011
10-0101-008	Тұрмыстық кір сабын (350 г)	дана	0,063	0,074	0,03
10-0101-008	Ұнтақталған пигменттер	кг			
10-0101-008	Құрғататын май қышқылы ЖК-1	кг	0,022	0,042	0,062
10-0101-008	Скипидар	кг	0,09	0,08	0,1
10-0101-008	Ажарлау қағазы	м2	0,131	0,131	0,131
10-0101-008	Дәке	10 м	0,0014	0,0013	0,0013
10-0101-008	Жұмсақ шүберек	кг	0,11	0,23	0,23
10-0101-008	Материалдар салмағы	кг	7,3	5,7	7,2
10-0101	Майлы бояумен жақсартылған бояу		сыланған қабырғалар	сыланған төбелер	ағаш қабырғал
10-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,59	8,09	11,06
10-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
10-0101-009	Материалдар				
10-0101-009	Құрғақ қоспалар	кг	0,006	0,006	0,006

10-0101-009	Табиғи кептіру әліпмайы	кг	2,45	2,08	2,95
10-0101-009	МА-011-0 қою мырышты ақ бояу	кг	1,34	1,44	1,72
10-0101-009	Құрғақ мырышты ақ бояу	кг	0,032	0,032	0,032
10-0101-009	Үгітілген бор	кг	0,04	0,04	0,04
10-0101-009	Бояғыш желім	кг	0,0002	0,0002	0,0002
10-0101-009	Тұрмыстық кір сабын (дана = 350 г)	дана	0,00057	0,00057	0,00057
10-0101-009	Ұнтақталған пигменттер	кг	0,025	0,025	0,025
10-0101-009	Құрғататын май қышқылы ЖК-1	кг	0,001	0,001	0,001
10-0101-009	Скипидар	кг	0,002	0,002	0,002
10-0101-009	Ажарлау қағазы	м2	0,007	0,007	0,007
10-0101-009	Дәке (ұзындығы 0,9 м)	10 м	0,00033	0,00033	0,00033
10-0101-009	Жұмсақ шүберек	кг	0,002	0,002	0,002
10-0101-009	Дәке (ұзындығы 0,9 м)	10 м	0,00033	0,00033	0,00033
10-0101-009	Материалдар салмағы	кг	4	3,73	4,88
10-0101	Майлы бояумен жақсартылған бояу		10	11	12
			сыланған қабырғалар	сыланған төбелер	ағаш қабырғал
10-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4	4,83	5,01
10-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
10-0101-009	Материалдар				
10-0101-009	Құрғақ қоспалар	кг	0,06	0,06	0,06
10-0101-009	Табиғи кептіру әліпмайы	кг	0,83	1,18	0,96
10-0101-009	Үгітілген ақ бояу	кг	1,27	1,17	1,4
10-0101-009	Мырышты ақ бояу	кг	0,32	0,32	0,32

10-0101-009	Үгітілген бор	кг	0,204	0,28	0,208
10-0101-009	Бояғыш желім	кг	0,001	0,0014	0,002
10-0101-009	Тұрмыстық кір сабын (дана = 350 г)	дана	0,0029	0,004	0,0029
10-0101-009	Ұнтақталған пигменттер	кг	-	0,022	-
10-0101-009	Құрғататын май қышқылы ЖК-1	кг	0,004	0,003	0,002
10-0101-009	Скипидар	кг	0,009	0,017	0,009
10-0101-009	Ажарлау қағазы	м2	0,058	0,058	0,058
10-0101-009	Дәке (ұзындығы 0,9 м)	10 м	0,0013	0,0013	0,0013
10-0101-009	Жұмсақ шүберек	кг	0,022	0,018	0,022
10-0101-009	Материалдар салмағы	кг	2,7	3,3	3
10-0101	Майлы бояумен жақсартылған бояу		19	20	21
			сыланған және ағаш беттер: едендер	терезелер мен әшекейлі сызықты өрнектер	есіктер мен пр қаптаммаар
10-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,14	10	7
10-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
10-0101-009	Материалдар				
10-0101-009	Құрғақ коспалар	кг	0,06	0,001	0,001
10-0101-009	Табиғи кептіру әліпмайы	кг	1,44	1,21	1,64
10-0101-009	МА-011-0 қою мырышты ақ бояу	кг	1,4	1,1	1,1
10-0101-009	Құрғақ мырышты ақ бояу	кг	0,32	0,32	0,32
10-0101-009	Үгітілген бор	кг	0,62	0,555	0,8
10-0101-009	Бояғыш желім	кг	0,007	0,003	0,003
10-0101-009	Тұрмыстық кір сабын (дана = 350 г)	дана	0,0086	0,023	0,0086
10-0101-009	Ұнтақталған пигменттер	кг	-	-	-

10-0101-009	Құрғататын май қышқылы ЖК-1	кг	0,007	0,013	0,019
10-0101-009	Скипидар	кг	0,0027	0,0024	0,03
10-0101-009	Ажарлау қағазы	м2	0,058	0,058	0,058
10-0101-009	Дәке (ұзындығы 0,9 м)	10 м	0,0013	0,0013	0,0013
10-0101-009	Жұмсақ шүберек	кг	0,055	0,064	0,064
10-0101-009	Материалдар салмағы	кг	3,9	3,3	4
10-0101	Майлы бояумен жақсартылған бояу		28	29	
			оштукатуренных и деревянных поверхностей	сыланған және ағаш беттер: едендер	
10-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	10,3	4,7	
10-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	
10-0101-009	Материалдар				
10-0101-009	Құрғақ коспалар	кг	0,001	0,06	
10-0101-009	Табиғи кептіру әліпмайы	кг	2,18	2,53	
10-0101-009	Үгітілген ақ бояу	кг	1,1	0,47	
10-0101-009	Мырышты ақ бояу	кг	0,32	-	
10-0101-009	Үгітілген бор	кг	1,73	2,25	
10-0101-009	Бояғыш желім	кг	0,007	0,015	
10-0101-009	Тұрмыстық кір сабын (дана = 350 г)	дана	0,02	0,043	
10-0101-009	Ұнтақталған пигменттер	кг	-	1,01	
10-0101-009	Құрғататын май қышқылы ЖК-1	кг	0,04	0,078	
10-0101-009	Скипидар	кг	0,065	0,156	
10-0101-009	Ажарлау қағазы	м2	0,058	-	
10-0101-009	Дәке (ұзындығы 0,9 м)	10 м	0,0013	0,0013	

10-0101-009	Жұмсақ шүберек	кг	0,084	0,035	
10-0101-009	Материалдар салмағы	кг	5,5	6,6	
10-0101	Металл беттерін (тазартылмаған) майлы бояумен сырлау		үлкен	белбеу, ағызғыш, бөренелер	терезе рама құбырлар
10-0101-010	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,04	4,37	7,36
10-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	3,5	3,5
10-0101-010	Материалдар				
10-0101-010	Табиғи кептіру әліпмайы	кг	1,13	1,1	1,1
10-0101-010	Үгітілген жосалы қорғасын MI-M6	кг	-	-	-
10-0101-010	МА-011-0 қою мырышты ақ бояу	кг	1,36	1,36	1,36
10-0101-010	Үгітілген пигмент	кг	0,26	0,26	0,26
10-0101-010	Жұмсақ шүберек	кг	0,01	0,01	0,01
10-0101-010	Алюминий ұнтағы	кг	-	0,26	0,26
10-0101	Қара металдан (шойын және болат) жасалған беттерді "отлип" графитімен өңдеу		01 қарапайым және орташа күрделілікте	02 күрделі	
10-0101-011	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	42,6	856,4	
10-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	
10-0101-011	Материалдар				
10-0101-011	Антикор 444 (ортофосфор қышқылы)	кг	3	3,1	
10-0101-011	Табиғи кептіру әліпмайы	кг	2,68	2,8	
10-0101-011	Үгітілген жосалы қорғасын MI-M6	кг	2	2,41	
10-0101-011	№ 646 лак-бояғыш материалдарға арналған еріткіштер	кг	0,7	0,75	
		кг	1,8	1,9	

10-0101-011	НЦ-132 ақ нитроцеллюлозды эмаль				
10-0101-011	177 битумды қара майлы лак	кг	0,7	0,75	
10-0101-011	Үгітілген графит	кг	0,4	0,4	
10-0101-011	Жұмсақ шүберек	кг	0,105	0,105	
10-0101	Бұрын тазартылған, дайындалған немесе қайта сыланған үстіңгі беттерін поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояулармен жоғары сапада бояу		қабырғалар, пилястралар, беткейлер, бағандар	төбелер, әшекейлі сызықты өрнектер	қабырғаның беттері
10-0101-012	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	11,5	15,5	12
10-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	6
10-0101-012	Материалдар				
10-0101-012	Құрғақ қоспалар	кг	0,1	0,11	0,16
10-0101-012	Поливинилацетатты бояулар	кг	3,5	3,5	3,5
10-0101-012	Табиғи кептіру әліпмайы	кг	2,5	2,89	2,02
10-0101-012	Бояғыш желім	кг	0,017	0,017	0,016
10-0101-012	Ажарлау қағазы	м2	0,1	0,1	0,1
10-0101-012	Майлы-қышқылды сиккатив	кг	0,06	0,06	0,04
10-0101-012	Жұмсақ шүберек	кг	0,081	0,081	0,111
10-0101-012	Тұрмыстық кір сабын (дана = 350 г)	дана	0,063	0,12	0,046
10-0101-012	Үгітілген ақ бояу	кг	0,66	0,74	0,6
10-0101-012	БЦ-1 құрғақ ақ бояулы мырыш	кг	0,16	0,16	0,16
10-0101-012	Үгітілген бор	кг	4,01	4,11	2,95
10-0101-012	Скипидар	кг	0,18	0,18	0,14
10-0101-012	Материалдар				
	Бұрын тазартылған, дайындалған немесе қайта		10	11	12

10-0101	сыланған үстіңгі беттерін поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояулармен жоғары сапада бояу		ені 50 мм дейін жолақтар	ені 50 мм астам жолақтар	өрнек дек айналасындағы
10-0101-012	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,5	8,55	13,7
10-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
10-0101-012	Материалдар				
10-0101-012	Құрғақ қоспалар	кг	0,01	0,016	0,016
10-0101-012	Поливинилацетатты бояулар	кг	0,35	0,35	0,35
10-0101-012	Табиғи әліпмай	кг	0,25	0,202	0,202
10-0101-012	Бояғыш желім	кг	0,002	0,002	0,002
10-0101-012	Ажарлау қағазы	м2	0,01	0,01	0,01
10-0101-012	Майлы-қышқылды сиккатив	кг	0,009	0,006	0,006
10-0101-012	Жұмсақ шүберек	кг	0,008	0,011	0,011
10-0101-012	Тұрмыстық кір сабын(дана = 350 г)	дана	0,0057	0,0057	0,0057
10-0101-012	Үгітілген ақ бояу	кг	0,065	0,065	0,06
10-0101-012	БЦ-1 құрғақ ақ бояулы мырыш	кг	0,016	0,016	0,016
10-0101-012	Үгітілген бор	кг	0,401	0,295	0,295
10-0101-012	Скипидар	кг	0,018	0,014	0,014
10-0101	Бұрын тазартылған, дайындалған немесе қайта сыланған үстіңгі беттерін поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояулармен жоғары сапада бояу		19	20	21
			қабырғалар, пилястралар, беткейлер мен бағандар	төбелер және профильді әшекейлі сызықты өрнектер	қабырғаларды беті
10-0101-012	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	8,8	8,1	6,4
10-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
10-0101-012	Материалдар				
10-0101-012	Құрғақ қоспалар	кг	0,1	0,11	0,16

10-0101-012	Поливинилацетатты бояулар	кг	3,5	4,03	3,5
10-0101-012	Табиғи кептіру әліпмайы	кг	1,5	2,734	1,212
10-0101-012	Бояғыш желім	кг	0,005	0,005	0,005
10-0101-012	Ажарлау қағазы	м2	0,058	0,058	0,058
10-0101-012	Майлы-қышқылды сиккатив	кг	0,028	0,016	0,019
10-0101-012	Жұмсақ шүберек	кг	0,041	0,041	0,056
10-0101-012	Тұрмыстық кір сабын(дана = 350 г)	дана	0,02	0,037	0,0057
10-0101-012	Үгітілген ақ бояу	кг	0,66	0,74	0,6
10-0101-012	БЦ-1 құрғақ ақ бояулы мырыш	кг	0,16	0,16	-
10-0101-012	Үгітілген бор	кг	1,2	1,233	0,885
10-0101-012	Скипидар	кг	0,054	0,054	0,042
10-0101	Бұрын тазартылған, дайындалған немесе қайта сыланған үстіңгі беттерін поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояулармен жоғары сапада бояу		28	29	30
			ені 50 мм астам жолақтар	өрнек декоры айналасындағы фон	дұрыс емес фон
10-0101-012	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,75	7,94	8,4
10-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
10-0101-012	Материалдар				
10-0101-012	Құрғақ коспалар	кг	0,016	0,016	0,01
10-0101-012	Поливинилацетатты бояулар	кг	0,35	0,35	0,35
10-0101-012	Табиғи кептіру әліпмайы	кг	0,081	0,081	0,15
10-0101-012	Бояғыш желім	кг	0,0002	0,0002	0,001
10-0101-012	Ажарлау қағазы	м2	0,004	0,004	0,004
10-0101-012	Майлы-қышқылды сиккатив	кг	0,001	0,001	0,003
10-0101-012	Жұмсақ шүберек	кг	0,002	0,35	0,004

10-0101-012	Тұрмыстық кір сабын(дана = 350 г)	дана	0,00057	0,00057	0,0029
10-0101-012	Үгітілген ақ бояу	кг	0,066	0,066	0,066
10-0101-012	БЦ-1 құрғақ ақ бояулы мырыш	кг	0,016	0,016	0,016
10-0101-012	Үгітілген бор	кг	0,03	0,03	0,12
10-0101-012	Скипидар	кг	0,002	0,002	0,005
10-0101	Күңгірт майлы бояулармен жоғары сапада бояу		01	02	03
			қабырғалар	төбелер	қабырғалар
10-0101-013	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	12,25	15,42	14,01
10-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
10-0101-013	Материалдар				
10-0101-013	Құрғақ коспалар	кг	0,12	0,12	0,12
10-0101-013	Табиғи кептіру әліпмайы	кг	4,1	4,4	3,4
10-0101-013	Үгітілген ақ бояу	кг	2,48	2,82	2,23
10-0101-013	Мырышты ақ бояу	кг	0,64	0,64	0,64
10-0101-013	Ұнтақталған пигменттер	кг	0,3	0,32	0,34
10-0101-013	Майлы-қышқылды сиккатив	кг	0,06	0,06	0,04
10-0101-013	Бояғыш желім	кг	0,03	0,03	0,04
10-0101-013	Скипидар	кг	0,64	0,64	0,64
10-0101-013	Үгітілген бор	кг	4,2	4,2	3
10-0101-013	Табиғи балауыз	кг	0,01	0,01	0,01
10-0101-013	Тұрмыстық сабын	дана	0,143	0,143	0,114
10-0101-013	Ажарлау қағазы	м2	0,102	0,102	0,102
10-0101-013	Жұмсақ шүберек	кг	0,1	0,1	0,1
			10	11	12

10-0101	Күңгірт майлы бояулармен жоғары сапада бояу		ені 50 мм дейінгі жолақтар	ені 50 мм астам жолақтар	өрнек дек айналасындағы
10-0101-013	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,8	7,8	9,05
10-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
10-0101-013	Материалдар				
10-0101-013	Құрғақ қоспалар	кг	0,012	0,012	0,012
10-0101-013	Табиғи әліпмай	кг	0,41	0,4	0,4
10-0101-013	Үгітілген ақ бояу	кг	0,2	0,2	0,2
10-0101-013	Мырышты ақ бояу	кг	0,064	0,064	0,064
10-0101-013	Ұнтақталған пигменттер	кг	0,03	0,034	0,034
10-0101-013	Майлы-қышқылды сиккатив	кг	0,006	0,004	0,004
10-0101-013	Бояғыш желім	кг	0,003	0,004	0,004
10-0101-013	Скипидар	кг	0,064	0,064	0,064
10-0101-013	Үгітілген бор	кг	0,42	0,3	0,3
10-0101-013	Табиғи балауыз	кг	0,001	0,001	0,001
10-0101-013	Тұрмыстық сабын	дана	0,014	0,014	0,014
10-0101-013	Ажарлау қағазы	м2	0,013	0,013	0,013
10-0101-013	Жұмсақ шүберек	кг	0,01	0,01	0,01
10-0101	Күңгірт майлы бояулармен жоғары сапада бояу		19	20	21
			қабырғалар, пилястралар, беткейлер мен бағандар	төбелер және профильді эшекейлі сызықты өрнектер	қабырғаларды беті
10-0101-013	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,4	7,7	6,8
10-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
10-0101-013	Материалдар				

10-0101-013	Құрғақ қоспалар	кг	0,12	0,12	0,12
10-0101-013	Табиғи әліпмай	кг	1,64	1,76	1,36
10-0101-013	Үгітілген ақ бояу	кг	2	2,2	1,9
10-0101-013	Мырышты ақ бояу	кг	0,64	0,64	0,64
10-0101-013	Ұнтақталған пигменттер	кг	0,3	0,32	0,34
10-0101-013	Майлы-қышқылды сиккатив	кг	0,006	0,006	0,004
10-0101-013	Бояғыш желім	кг	0,003	0,003	0,004
10-0101-013	Скипидар	кг	0,478	0,478	0,478
10-0101-013	Үгітілген бор	кг	0,42	0,42	0,3
10-0101-013	Табиғи балауыз	кг	0,01	0,01	0,01
10-0101-013	Тұрмыстық сабын	дана	0,014	0,014	0,0114
10-0101-013	Ажарлау қағазы	м2	0,044	0,044	0,044
10-0101-013	Жұмсақ шүберек	кг	0,02	0,02	0,02
10-0101	Күңгірт майлы бояулармен жоғары сапада бояу		28	29	30
			ені 50 мм астам жолақтар	өрнек декоры айналасындағы фон	дұрыс емес к фон
10-0101-013	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,05	8,45	8,85
10-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
10-0101-013	Материалдар				
10-0101-013	Құрғақ қоспалар	кг	0,012	0,012	0,012
10-0101-013	Табиғи әліпмай	кг	0,16	0,16	0,246
10-0101-013	Үгітілген ақ бояу	кг	0,2	0,2	0,2
10-0101-013	Мырышты ақ бояу	кг	0,064	0,064	0,064
10-0101-013	Ұнтақталған пигменттер	кг	0,034	0,034	0,03

10-0101-013	Майлы-қышқылды сиккатив	кг	0,001	0,001	0,001
10-0101-013	Бояғыш желім	кг	0,0003	0,0003	0,001
10-0101-013	Скипидар	кг	0,048	0,048	0,051
10-0101-013	Үгітілген бор	кг	0,042	0,042	0,126
10-0101-013	Табиғи балауыз	кг	0,001	0,001	0,001
10-0101-013	Тұрмыстық сабын	дана	0,0029	0,0029	0,002
10-0101-013	Ажарлау қағазы	м2	0,004	0,004	0,004
10-0101-013	Жұмсақ шүберек	кг	0,01	0,01	0,01
10-0101	Дисперсиялық бояулармен жоғары сапада бояу		тегіс	профильденген	тегіс
10-0101-014	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	11,4	14	10,2
10-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
10-0101-014	Материалдар				
10-0101-014	Материалдар салмағы	кг	8,59	9,41	8,59
10-0101-014	НЦ-0038 сылағы	кг	6	6,8	6
10-0101-014	ВД-АК-111 су-дисперсиялы акрилатты ақ бояулар	кг	2,5	2,5	2,5
10-0101-014	Ажарлау қағазы	м2	0,2	0,2	0,2
10-0101	Ағаш беттерді "француздық лак" нитроэмальмен жоғары сапада әрлеу (боялатын бет әрлеу қабатынан алдын ала тазартылған немесе жаңа)		тегіс бет	оюланған бет және өрнек айналасындағы фон	тегіс бет
10-0101-015	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	14,85	26,74	18,82
10-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
10-0101-015	Материалдар				
10-0101-015	Еріткіш	кг	0,036	0,04	-
10-0101-015	Сылақ НЦ-0038	кг	0,27	0,275	0,04

10-0101-015	Нитроэмаль НЦ-25	кг	1,074	1,088	1,728
10-0101-015	Лак-бояғыш материалдарға арналған еріткіш № 646	кг	-	-	0,42
10-0101-015	ГОИ пастасы	кг	-	-	0,018
10-0101-015	Ажарлау қағазы	м2	0,05	0,07	0,04
10-0101-015	Жұмсақ мата	м2	0,04	0,06	0,03
10-0101-015	Гигроскопиялық ақ дәке	кг	-	-	0,008
10-0101-015	БЦ-1 құрғақ ақ бояулы мырыш	кг			
10-0101-015	Картоп ұны	кг			
10-0101-015	Лак НЦ-222	кг			
10-0101-015	Фланель	м2			
10-0101	Қағаз матамен жапсыру		қабырғаларды	төбелерді	едендерді
10-0101-016	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	14,85	26,74	18,82
10-0101-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
10-0101-016	Материалдар				
10-0101-016	Казеин желімі	кг	0,05	0,05	0,05
10-0101-016	Бидай ұны	кг	0,43	0,43	0,43
10-0101-016	Мата (миткаль) (10 м = 9,2 м2)	10 м	1,141	1,141	1,141
11-0101	Тегіс керамикалық бұйымдарға гипс үлгілерін дайындау		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
11-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	8,13	22,9	40,47
11-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	2	1
11-0101-001	Материалдар				
11-0101-001	Сылауға арналған байланыстырғыш гипс (гипс)	кг	0,5	0,5	1,5
11-0101-001	Құрғақ сілтілік лак	кг	0,001	0,001	0,001

11-0101-001	Денатуратталған спирт (денатурат)	кг	0,005	0,005	0,005
11-0101	Тегіс керамикалық бұйымдарға гипс үлгілерін дайындау		10		
			V күрделілік санаты		
11-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	144,4		
11-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
11-0101-001	Материалдар				
11-0101-001	Сылауға арналған байланыстырғыш гипс (гипс)	кг	2		
11-0101-001	Құрғақ сілтілік лак	кг	0,002		
11-0101-001	Денатуратталған спирт (денатурат)	кг	0,01		
11-0101	Жазық керамикалық бұйымдарға арналған бөлшексіз гипсті қалыптарды дайындау		5 дм2 жұмыс беті	10 дм2 жұмыс беті	15 дм2 жұмыс
11-0101-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,31	2,86	3,41
11-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2
11-0101-002	Материалдар				
11-0101-002	Сылауға арналған байланыстырғыш гипс (гипс)	кг	4	6	8
11-0101	Жазық керамикалық бұйымдарға арналған бөлшексіз гипсті қалыптарды дайындау		10	11	12
11-0101-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5,94	7,7	2,31
11-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		1	1	1
11-0101-002	Материалдар				
11-0101-002	Сылауға арналған байланыстырғыш гипс (гипс)	кг	6	8	2
11-0101	Балшық илемін дайындау				
11-0101-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,37		
11-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3		

11-0101	Жалпақ бұйымдарды гипс қалыппен қалыптау				
11-0101-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,59	0,74	0,92
11-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
11-0101-004	Материалдар				
11-0101-004	Балшық	кг	0,33	0,66	0,99
11-0101-004	Шамотты ұнтақ	т	0,00007	0,00014	0,00021
11-0101	Жалпақ бұйымдарды гипс қалыппен қалыптау		10	11	12
11-0101-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,06	1,27	1,65
11-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
11-0101-004	Материалдар				
11-0101-004	Балшық	кг	0,99	1,32	1,65
11-0101-004	Шамотты ұнтақ	т	0,00021	0,00028	0,00035
11-0101	Жалпақ бұйымдарды гипс қалыппен қалыптау		19	20	21
11-0101-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,08	3,85	0,94
11-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2
11-0101-004	Материалдар				
11-0101-004	Балшық	кг	1,65	1,98	0,33
11-0101-004	Шамотты ұнтақ	т	0,00035	0,00042	0,00007
11-0101	Жалпақ бұйымдарды гипс қалыппен қалыптау		28	29	30
11-0101-004	Реставратордың уақыт шығындары		1,21	1,98	2,42
11-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		1	1	1
11-0101-004	Материалдар				
11-0101-004	Қысымды топырақ ұнтағы	кг	1,98	0,33	0,33

11-0101-004	Шамотты ұнтақ	т	0,00042	0,00007	0,00007
11-0101	Жалпақ бұйымдарды гипс қалыппен қалыптау		37	38	39
11-0101-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,52	0,64	0,78
11-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2
11-0101-004	Материалдар				
11-0101-004	Қысымды топырақ ұнтағы	кг	-	-	-
11-0101-004	Шамотты ұнтақ	т	-	-	-
11-0101	Өнімдерді электр пештерінде күйдіру				
11-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,5	0,64	1,03
11-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
11-0101-005	Материалдар				
11-0101-005	Электр энергиясы	кВт-ч	8,25	10,3	16,5
11-0101	Өнімдерді электр пештерінде күйдіру		10	11	12
11-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,97	0,97	2,09
11-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
11-0101-005	Материалдар				
11-0101-005	Электр энергиясы	кВт.-ч	16,3	16,3	34,4
11-0101	Өнімдерді пеште бірінші рет күйдіру				
11-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,2	0,25	0,28
11-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
11-0101-006	Материалдар				
11-0101-006	Отын	м3	0,01	0,02	0,03
11-0101	Өнімдерді пеште бірінші рет күйдіру		10	11	12

11-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,065	0,072	0,078
11-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
11-0101-006	Материалдар				
11-0101-006	Отын	м3	0,03	0,04	0,05
11-0101	Өнімдерді пеште бірінші рет күйдіру		19	20	21
11-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,29	0,31	0,017
11-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
11-0101-006	Материалдар				
11-0101-006	Отын	м3	0,05	0,06	0,01
11-0101	Керамикалық бұйымдарды бояуға арналған түстерді таңдау				
11-0101-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	13,75		
11-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		1		
11-0101-007	Материалдар				
11-0101-007	Эмаль-жылтырақ	кг	0,006		
11-0101-007	Балшық	кг	0,1		
11-0101	Нұсқа бойынша құйманы тегістеу				
11-0101-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,74	0,66	
11-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	
11-0101	Эмальдар мен құймаларды (глазурь) қайнату				
11-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,93	3,26	
11-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		1	3	
11-0101	Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түстерімен әшекейлеу (біртұтас)				

11-0101-010	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,46	0,56	0,66
11-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2
11-0101-010	Материалдар				
11-0101-010	Эмаль-құйма	кг	0,006	0,006	0,006
11-0101	Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түстерімен әшекейлеу (біртұтас)		10	11	12
11-0101-010	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,62	0,74	0,9
11-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2
11-0101-010	Материалдар				
11-0101-010	Эмаль-құйма	кг	0,006	0,006	0,006
11-0101	Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түстерімен әшекейлеу (біртұтас)		19	20	21
11-0101-010	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,88	1,08	1,32
11-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2
11-0101-010	Материалдар				
11-0101-010	Эмаль-құйма	кг	0,006	0,006	0,006
11-0101	Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түстерімен әшекейлеу (біртұтас)		28	29	30
11-0101-010	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,24	1,54	1,94
11-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2
11-0101-010	Материалдар				
11-0101-010	Эмаль-құйма	кг	0,006	0,006	0,006
11-0101	Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түстерімен әшекейлеу (біртұтас)		37	38	39
11-0101-010	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,94	2,42	3,08
11-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2	2	2

11-0101-010	Материалдар				
11-0101-010	Эмаль-құйма	кг	0,006	0,006	0,006
12-0101	Жапсырма декорды реставрациялау	Жапсырма декор бетінен түрлі ластануларды жою	қылқаламмен I күрделілік санаты	қылқаламмен II күрделілік санаты	қылқаламмен күрделілік сан
12-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,8	1,31	1,71
12-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	4
12-0101-001	Материалдар				
12-0101-001	Тұрмыстық қатты сабын 72 %	дана	-	-	-
12-0101-001	Мүсәтір спирті	кг	-	-	-
12-0101-001	Техникалық тұз қышқылы	кг	-	-	-
12-0101-001	Сірке қышқылы	кг			
12-0101-001	Техникалық ректификацияланған этилды спирті, I сұрып	кг			
12-0101-001	Құбырлық су	м3	-	-	-
			10	11	12
	Жапсырма декор бетінен түрлі ластануларды жою		қиын кететін желім және эмульсионды бояулар II күрделілік санаты	қиын кететін желім және эмульсионды бояулар III күрделілік санаты	қиын кететін және эмульс бояулар IV кү санаты
12-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	8,81	9,68	11,56
12-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	6	6
12-0101-001	Материалдар				
12-0101-001	Басқа материалдар	тг		-	-
12-0101-001	№ 646 еріткіші	кг		-	-
12-0101-001	Тұрмыстық қатты сабын 72 %	дана	0,286	0,286	0,286
12-0101-001	Мүсәтір спирті	кг	0,2	0,2	0,2

12-0101-001	Сірке қышқылы	кг	0,1	0,1	0,1
12-0101-001	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,2	0,2	0,2
12-0101-001	Техникалық ректификацияланған этилді спирті, I сұрып	кг	0,2	0,2	0,2
12-0101-001	Құбырлық су	м3	0,03	0,03	0,03
12-0101	Гипсті химиялық нығайту				
12-0101-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5,5		
12-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
12-0101-002	Материалдар				
12-0101-002	Силиконды тегістегіш	л	0,2		
12-0101	Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу		I күрделілік санаты 10 % дейін	I күрделілік санаты 20 % дейін	I күрделілік санаты астам
12-0101-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,08	9,25	11,97
12-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0101-003	Материалдар				
12-0101-003	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,01	0,02	0,05
12-0101	Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу		10	11	12
			IV күрделілік санаты 10 % дейін	IV күрделілік санаты 20 % дейін	IV күрделілік санаты астам
12-0101-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	15,11	22,08	30,58
12-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
12-0101-003	Материалдар				
12-0101-003	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,1	0,3	0,4
12-0101	Бөлшектердің бөліктері мен фрагменттерін бөлшектеу және іріктеу		өлшемі 5 см2 дейін	өлшемі 12см2 дейін	өлшемі 20 см2
12-0101-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,38	1,09	0,89
12-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5

12-0101	Сақталған бөлшектерден іріктелген, сондай-ақ жаңадан құйылған бөлшектердің фрагменттерін желімдеу		Склеиваемый фрагмент: 1-5 см2	Склеиваемый фрагмент: 6-12 см2	Склеиваемый фрагмент: 13-20 см2
12-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5,84	7,09	8,32
12-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0101-005	Материалдар				
12-0101-005	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	-	0,04	0,06
12-0101-005	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс в таре	кг	0,03	0,05	0,1
12-0101-005	Лак, желім	кг	-	0,005	0,007
12-0101-005	Басқа материалдар	%	1	1	1
12-0101	Жаңадан жасалған үлгілер бойынша жетіспейтін фрагменттерді құю жолымен сәулет-жапсырма декорды реставрациялау		фрагменттер өлшемі 1-5 см2	фрагменттер өлшемі 6-12 см2	фрагменттер өлшемі 13-20 см2
12-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,44	1,87	2,53
12-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
12-0101-006	Материалдар				
12-0101-006	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	1,5	3	6
12-0101-006	Мүсіндік саз балшық	кг	0,18	0,3	0,5
12-0101-006	Техникалық желатин	кг	0,05	0,08	0,1
12-0101	Жетіспейтін фрагменттерді "модельге келтірілген" шынайы бөлшектер бойынша құю жолымен сәулет-жапсырма декорды реставрациялау		фрагменттер өлшемі 1-5 см2	фрагменттер өлшемі 6-12 см2	фрагменттер өлшемі 13-20 см2
12-0101-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,98	1,05	1,5
12-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
12-0101-007	Материалдар				

12-0101-007	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,8	1,5	3
12-0101-007	Техникалық желатин	кг	0,05	0,08	0,1
12-0102	Жоғалтқан жапсырма декорды реставрациялау және қайта жасау				
	Желім және эк бояуларынан тазартқаннан кейін айқындылығын жоғалтқан рельефті кесе отырып жапсырма декорды реставрациялау		Қарапайым және орташа күрделіктегі бет	Күрделі өрнектелген бет	
12-0102-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	15,4	28,3	
12-0102-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	
12-0102-001	Материалдар				
12-0102-001	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	1	1,5	
12-0102	Пішінделген әшекейленген сызықты өрнек үлгілерін жасау		50 мм дейін	100 мм дейін	200 мм дейін
12-0102-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,55	10,44	14,2
12-0102-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,1	5,1	5,1
12-0102-002	Материалдар				
12-0102-002	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	2	4	6
12-0102	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектер моделін дайындау (ойық өрнек, белдік, фриздер, карниздегі төмен қарай өрнектелген тішшелер, тамшы бейнелі)		орташа күрделіктегі 50 мм дейін	орташа күрделіктегі 100 мм дейін	орташа күрделіктегі 200 мм дейін
12-0102-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	11	14,85	20,37
12-0102-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
12-0102-003	Материалдар				
12-0102-003	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	1,7	3,2	10,01
12-0102-003	Мүсіндік саз балшық	кг	0,06	0,12	0,45

12-0102-003	Техникалық желатин	кг	0,012	0,018	0,04
12-0102	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектер моделін дайындау (ойық өрнек, белдік, фриздер, карниздегі төмен қарай өрнектелген тішшелер, тамшы бейнелі)		10	11	12
			күрделі 300 мм дейін	күрделі 400 мм дейін	күрделі 500 мм
12-0102-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	44	55,01	67,11
12-0102-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
12-0102-003	Материалдар				
12-0102-003	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	42	51,06	60
12-0102-003	Мүсіндік саз балшық	кг	1,5	3,2	4,4
12-0102-003	Техникалық желатин	кг	0,15	0,23	0,32
12-0102	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектер моделін дайындау (ойық өрнек, белдік, фриздер, карниздегі төмен қарай өрнектелген тішшелер, тамшы бейнелі)		19	20	21
			күрделі до 50 мм	күрделі до 100 мм	күрделі до 200
12-0102-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	13,19	18,66	27,57
12-0102-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
12-0102-003	Материалдар				
12-0102-003	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,5	2,2	10
12-0102-003	Мүсіндік саз балшық	кг	0,06	0,1	0,34
12-0102-003	Техникалық желатин	кг	0,012	0,016	0,036
12-0102	Кемертіректер мен тіреуіштердің үлгілерін жасау		тегіс 300 мм дейін	тегіс 400 мм дейін	тегіс 500 мм дейін
12-0102-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,03	8,9	11
12-0102-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
12-0102-004	Материалдар				
12-0102-004	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	3	8	24

12-0102-004	Мүсіндік саз балшық	кг			
12-0102-004	Техникалық желатин	кг			
12-0102	Кемертіректер мен тіреуіштердің үлгілерін жасау		10		
			әрбір келесі үшін 100 мм қосу		
12-0102-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,49		
12-0102-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
12-0102-004	Материалдар				
12-0102-004	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	10		
12-0102-004	Мүсіндік саз балшық	кг	2		
12-0102-004	Техникалық желатин	кг	0,18		
12-0102	Гүлдесте мен гирляндардың үлгілерін жасау		500 мм дейін	әрбір келесі үшін 100 мм қосу	500 мм дейін
12-0102-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	21,48	2,19	31,96
12-0102-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
12-0102-005	Материалдар				
12-0102-005	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	12	4	12
12-0102-005	Мүсіндік саз балшық	кг	1,5	0,8	1,8
12-0102	Елтаңба, картуштар, эмблемалар үлгілерін жасау		500 мм дейін	әрбір келесі үшін 100 мм қосу	500 мм дейін
12-0102-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	50,55	4,18	10,34
12-0102-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
12-0102-006	Материалдар				
12-0102-006	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	22	12	12
12-0102-006	Мүсіндік саз балшық	кг	1,5	0,2	0,7
12-0102	Елтаңба, картуштар, эмблемалар үлгілерін жасау		10	11	12
			500 мм дейін	әрбір келесі үшін 100 мм қосу	0,5 м2 дейін

12-0102-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	13	2	27,5
12-0102-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
12-0102-006	Материалдар				
12-0102-006	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	12	7	80
	Мүсіндік саз балшық	кг	0,7	0,5	8
12-0102	Төбелік немесе кессонды, дөңгелек, эллиптикалық, ромбикалық, көп бұрышты және дөңгелек эмблемалар гүлөрнектерінің үлгілерін жасау		200 мм дейін	300 мм дейін	400 мм дейін
12-0102-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	18,56	21,93	25,46
12-0102-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
12-0102-007	Материалдар				
12-0102-007	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	8,5	11	17
12-0102-007	Мүсіндік саз балшық	кг	0,55	0,8	1,1
12-0102-007	Техникалық желатин	кг	0,01	0,08	0,1
12-0102	Төбелік немесе кессонды, дөңгелек, эллиптикалық, ромбикалық, көп бұрышты және дөңгелек эмблемалар гүлөрнектерінің үлгілерін жасау		10		
			әрбір келесі үшін 100 мм қосу		
12-0102-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,81		
12-0102-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
12-0102-007	Материалдар				
12-0102-007	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	3,5		
12-0102-007	Мүсіндік саз балшық	кг	0,3		
12-0102-007	Техникалық желатин	кг	0,02		
	Қасбеттің жоғарысынан түсетін оюлы, жұқа, әсемделген тішелер (сухари)				

12-0102	және тамшы қалпындағы жапсырманың даналы үлгілерін жасау		биіктігі 150 мм дейін	50 мм 015 ке	
12-0102-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,87	1,03	
12-0102-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	
12-0102-008	Материалдар				
12-0102-008	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	1	0,4	
12-0102	Пішінді маска-құлыптардың үлгілерін жасау		қарапайым сурет	016-01 ге 50 мм	күрделі сурет
12-0102-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	22,82	2,66	43,31
12-0102-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	I
12-0102-009	Материалдар				
12-0102-009	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	30	8	40
12-0102-009	Мүсіндік саз балшық	кг	1,2	0,7	2
12-0102	Жапырақ үлгілерін жасау		тегіс биіктігі 150 мм дейін	017-02 нормасына 50 мм	акантты биіктігі 500 мм дейін
12-0102-010	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	8,48	1,92	15,76
12-0102-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	I
12-0102-010	Материалдар				
12-0102-010	Мүсіндік саз балшық	кг	0,2	0,15	0,2
12-0102	Балясин үлгілерін жасау		биіктігі 500 мм дейін	018-01 ге 50 мм	биіктігі 500 мм
12-0102-011	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	25,7	1,05	27,73
12-0102-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
12-0102-011	Материалдар				
12-0102-011	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	20	6	30
12-0102-011	Мүсіндік саз балшық	кг	0,35	0,2	0,5
12-0102-011	Техникалық желатин	кг	0,1	0,05	0,1

12-0102	Иондық капитель үлгілерін жасау		тегіс, биіктігі 250 мм дейін	019-01 ге 50 мм	өрнектелген, 250 мм дейін
12-0102-012	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	35,24	2,3	50,6
	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
12-0102-012	Материалдар				
12-0102-012	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	40	7	43
12-0102-012	Мүсіндік саз балшық	кг	0,5	0,15	0,6
12-0102-012	Техникалық желатин	кг	0,1	0,08	0,1
12-0102	Тоскандық және дорикалық капитель үлгілерін жасау		тегіс, биіктігі 250 мм дейін	020-01 ге 50 мм	өрнектелген, 250 мм дейін
12-0102-013	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	23,11	1,05	28,57
12-0102-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
12-0102-013	Материалдар				
12-0102-013	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	20	6	30
12-0102-013	Мүсіндік саз балшық	кг	0,35	0,2	0,5
12-0102-013	Техникалық желатин	кг	0,1	0,05	0,1
12-0102	Коринфтік капитель үлгілерін жасау		биіктігі 250 мм дейін	021-01 ге 50 мм	
12-0102-014	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	62,69	7,48	
12-0102-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	
12-0102-014	Материалдар				
12-0102-014	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	30	6	
12-0102-014	Мүсіндік саз балшық	кг	3	1	
12-0102	Күрделілігі III, IV санаттағы және санатынан тыс жапсырма композициялардың үлгілерін жасау		III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты	күрделілік сағ тыс
12-0102-015	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	25,6	46,62	70

12-0102-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	ЖС
12-0102-015	Материалдар				
12-0102-015	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	2,5	2,5	2,5
12-0102-015	Ермексаз	кг	0,3	0,3	0,3
12-0102	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектердің қалыптарын жасау		50 мм дейін	100 мм дейін	200 мм дейін
12-0102-016	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,49	0,55	0,67
12-0102-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-016	Материалдар				
12-0102-016	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	1,3	2,2	7
12-0102-016	Мүсіндік саз балшық	кг	0,06	0,12	0,3
12-0102-016	Техникалық желатин	кг	0,06	0,012	0,3
12-0102	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектердің қалыптарын жасау		10	11	12
			300 мм дейін	400 мм дейін	500 мм дейін
12-0102-016	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,15	1,53	1,6
12-0102-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0102-016	Материалдар				
12-0102-016	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	14	25	51
12-0102-016	Мүсіндік саз балшық	кг	0,7	1,9	2,5
12-0102-016	Техникалық желатин	кг	0,7	1,9	2,5
12-0102	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектердің қалыптарын жасау		19	20	21
			50 мм дейін	100 мм дейін	200 мм дейін
12-0102-016	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,63	6,05	7,9
12-0102-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0102-016	Материалдар				

12-0102-016	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	1,8	4	11,8
12-0102-016	Мүсіндік саз балшық	кг			-
12-0102-016	Техникалық желатин	кг			-
12-0102	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектердің қалыптарын жасау		28	29	30
			300 мм дейін	400 мм дейін	500 мм дейін
12-0102-016	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,67	0,86	1,04
12-0102-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-016	Материалдар				
12-0102-016	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	12	22	40
12-0102-016	Мүсіндік саз балшық	кг	1,5	4,2	6
12-0102-016	Техникалық желатин	кг	0,5	1,4	2,2
12-0102	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектердің қалыптарын жасау		37	38	39
			50 мм дейін	100 мм дейін	200 мм дейін
12-0102-016	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,31	2,75	3,42
12-0102-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-016	Материалдар				
12-0102-016	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	6,8	4	11,8
12-0102-016	Мүсіндік саз балшық	кг	-	-	-
12-0102-016	Техникалық желатин	кг	-	-	-
12-0102	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектердің қалыптарын жасау		46	47	48
			300 мм дейін	400 мм дейін	500 мм дейін
12-0102-016	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	9,35	12,1	14,85
12-0102-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0102-016	Материалдар				
12-0102-016	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	21	42	85

12-0102	Композицияларды құю үшін гипсті қалыптарды дайындау		III күрделілік санаты		
				IV күрделілік санаты	күрделілік сағаты
12-0102-017	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,38	6,5	10,7
12-0102-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
12-0102-017	Материалдар				
12-0102-017	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	1,6	1,6	1,6
12-0102	Формасил қалыптарын дайындау		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
12-0102-018	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,5	0,72	0,84
12-0102-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
12-0102-018	Материалдар				
12-0102-018	Компаунд "формасил" маркалы	кг	0,046	0,046	0,082
12-0102-018	Өңделмеген тұрмыстық дәке арт. 6437	10 м	2,97	2,97	6,14
12-0102-018	Техникалық вазелин	кг	0,004	0,004	0,004
12-0102-018	Ермексаз	кг	0,5	0,5	0,5
12-0102-018	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,2	0,2	0,2
12-0102-018	шеллақты лак	кг	0,002	0,002	0,005
12-0102	Кемертіректер мен тіреуіштердің қалыптарын дайындау		200 мм дейін	300 мм дейін	400 мм дейін
12-0102-019	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,87	3,42	3,75
12-0102-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-019	Материалдар				
12-0102-019	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	8	13	32
12-0102	Пішінді маска-құлыптардың қалыптарын дайындау		желімді пішінді 250 мм дейін	желімді пішінді 500 мм дейін	гипс 250 мм дейін
12-0102-020	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,6	0,9	2,97

12-0102-020	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-020	Материалдар				
12-0102-020	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	17	38	10
12-0102-020	Мүсіндік саз балшық	кг	1,5	3,1	-
12-0102-020	Техникалық желатин	кг	0,5	0,9	-
12-0102	Гүлдесте мен гирляндардың қалыптарын дайындау		500 мм дейін	750 мм дейін	028-02 ге 250 м
12-0102-021	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,79	1,15	0,24
12-0102-021	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-021	Материалдар				
12-0102-021	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	15	45	15
12-0102-021	Мүсіндік саз балшық	кг	1,8	5	2,5
12-0102-021	Техникалық желатин	кг	0,6	1,5	0,9
12-0102	Гүлдесте мен гирляндардың қалыптарын дайындау		10 500 мм дейін	11 750 мм дейін	12 028-11 ге 250 м
12-0102-021	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	9,36	12,1	1,15
12-0102-021	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0102-021	Материалдар				
12-0102-021	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	24	80	15
12-0102-021	Мүсіндік саз балшық	кг	-	-	-
12-0102-021	Техникалық желатин	кг	-	-	-
12-0102	Елтаңба, картуштардың қалыптарын дайындау		300 мм дейін	500 мм дейін	029-02 ге 250 м
12-0102-022	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,31	3,1	0,4
12-0102-022	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-022	Материалдар				

12-0102-022	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	15	38	20
12-0102-022	Мүсіндік саз балшық	кг	2,5	5,5	2,8
12-0102-022	Техникалық желатин	кг	0,9	2,25	2,2
12-0102	Елтаңба, картуштардың қалыптарын дайындау		10		
			029-09 ға 100 мм		
12-0102-022	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,31		
12-0102-022	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4		
12-0102-022	Материалдар				
12-0102-022	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	15		
12-0102-022	Мүсіндік саз балшық	кг	2,5		
12-0102-022	Техникалық желатин	кг	0,9		
12-0102	Төбелік немесе кессонды, дөңгелек, эллиптикалық, ромбикалық, көпбұрышты және дөңгелек пішінді гүлөрнектердің қалыптарын дайындау		200 мм дейін	300 мм дейін	400 мм дейін
12-0102-023	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,24	0,43	0,73
12-0102-023	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0102-023	Материалдар				
12-0102-023	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	3	5	10
12-0102-023	Мүсіндік саз балшық	кг	0,45	0,8	1,2
12-0102-023	Техникалық желатин	кг	0,15	0,25	0,5
12-0102	Төбелік немесе кессонды, дөңгелек, эллиптикалық, ромбикалық, көпбұрышты және дөңгелек пішінді гүлөрнектердің қалыптарын дайындау		10	11	12
			030-09 ға 100 мм	до 200 мм	300 мм дейін
12-0102-023	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,43	1,82	2,76
12-0102-023	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	5	5

12-0102-023	Материалдар				
12-0102-023	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	4,5	5	7
12-0102-023	Мүсіндік саз балшық	кг	0,3		
12-0102-023	Техникалық желатин	кг	0,25		
12-0102	Төбелік немесе кессонды, дөңгелек, эллиптикалық, ромбикалық, көпбұрышты және дөңгелек пішінді гүлөрнектердің қалыптарын дайындау		19	20	
			500 мм дейін	030-19 ға 100 мм	
12-0102-023	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,06	1,38	
12-0102-023	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	
12-0102-023	Материалдар				
12-0102-023	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	13	3,5	
12-0102	Жапырақтардың қалыптарын дайындау		150 мм дейін	031-01 ға 50 мм	150 мм дейін
12-0102-024	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,86	0,11	0,37
12-0102-024	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-024	Материалдар				
12-0102-024	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	2,8	1,5	2
12-0102-024	Мүсіндік саз балшық	кг	-	-	0,23
12-0102-024	Техникалық желатин	кг	-	-	0,09
12-0102	Балясин қалыптарын дайындау		500 мм дейін	750 мм дейін	500 мм дейін
12-0102-025	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,7	8,3	8,7
12-0102-025	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0102-025	Материалдар				
12-0102-025	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	125	200	125
12-0102	Капитель қалыптарын дайындау		250 мм дейін	500 мм дейін	750 мм дейін

12-0102-026	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,07	9,47	11,55
12-0102-026	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-026	Материалдар				
12-0102-026	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	34	125	200
12-0102	Капитель қалыптарын дайындау		10	11	12
			биіктігіне қарамастан	биіктігіне қарамастан	033-11 ге 100 м
12-0102-026	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,7	10,2	3,5
12-0102-026	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	6	6
12-0102-026	Материалдар				
12-0102-026	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	125	125	15
12-0102	Қасбеттің жоғарысынан түсетін оюлы, жұқа, әсемделген жапсырма және тамшы формасындағы жапсырманың даналы қалыптарын дайындау		150 мм дейін	034-01 ге 50 мм	
12-0102-027	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,49	0,11	
12-0102-027	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	
12-0102-027	Материалдар				
12-0102-027	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	15	7	
12-0101	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектерді құю		50 мм дейін	100 мм дейін	200 мм дейін
12-0102-028	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,28	0,45	0,6
12-0102-028	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-028	Материалдар				
12-0102-028	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	2,1	4,2	8,5
12-0102	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектерді құю		10	11	12
			300 мм дейін	400 мм дейін	500 мм дейін
12-0102-028	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,35	1,6	1,8

12-0102-028	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0102-028	Материалдар				
12-0102-028	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	17	33	68
12-0102	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектерді құю		19	20	21
			50 мм дейін	100 мм дейін	200 мм дейін
12-0102-028	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,45	0,7	0,9
12-0102-028	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0102-028	Материалдар				
12-0102-028	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	1,25	2,5	6,4
12-0102	Балясин құю		500 мм дейін	750 мм дейін	500 мм дейін
12-0102-029	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,9	1,1	2
12-0102-029	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0102-029	Материалдар				
12-0102-029	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	34	55	40
12-0102	Жапсырма композицияларды құю		III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты	күрделілік санаты
12-0102-030	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,39	3,8	8,7
12-0102-030	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
12-0102-030	Материалдар				
12-0102-030	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,9	0,9	0,9
12-0102	Кемертіректер мен тіреуіштерді құю		200 мм дейін	300 мм дейін	400 мм дейін
12-0102-031	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,3	0,57	0,75
12-0102-031	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
12-0102-031	Материалдар				
12-0102-031	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	2,5	5,5	12
12-0102			10	11	12

12-0102	Отливка модульонов и кронштейнов		500 мм дейін	600 мм дейін	037-05 ке 100 г
12-0102-031	Реставратордың уақыт шығындары		2	3,2	0,8
12-0102-031	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-031	Материалдар				
12-0102-031	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс		15	23	6
12-0102	Кессонды немесе төбелік дөңгелек, эллиптикалық, ромбикалық, көп бұрышты және дөңгелек эмблемалардың гүлөрнектерін орнату		200 мм дейін	300 мм дейін	400 мм дейін
12-0102-032	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,28	0,45	0,6
12-0102-032	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-032	Материалдар				
12-0102-032	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	3,5	8	18
12-0102	Кессонды немесе төбелік дөңгелек, эллиптикалық, ромбикалық, көп бұрышты және дөңгелек эмблемалардың гүлөрнектерін орнату		10	11	12
			500 мм дейін	600 мм дейін	037-05 ке 100 г
12-0102-032	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,29	1,44	0,36
12-0102-032	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0102-032	Материалдар				
12-0102-032	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	29	38	1,8
12-0102	Капительдерді құю				
12-0102-033	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,22	1,43	2,15
12-0102-033	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-033	Материалдар				
12-0102-033	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	15	34	55
12-0102	Капительдерді құю		10	11	12
			250 мм	500 мм	750 мм

12-0102-033	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,6	2,8	3,1
12-0102-033	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-033	Материалдар				
12-0102-033	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	15	35	58
12-0102	Қасбеттің жоғарысынан түсетін оюлы, жұқа, әсемделген жапсырма және тамшы формасындағы жапсырманы құю		150 мм дейін	041-01 ге 50 мм	
12-0102-034	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,46	0,27	
12-0102-034	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	
12-0102-034	Материалдар				
12-0102-034	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,9	0,3	
12-0102	Пішінді маска-құлыптарды құю		250 мм дейін	500 мм дейін	250 мм дейін
12-0102-035	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,4	0,62	0,78
12-0102-035	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	4
12-0102-035	Материалдар				
12-0102-035	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	5,5	10	5,5
12-0102	Гүлдесте мен гирляндарды құю		500 мм дейін	750 мм дейін	043-02 ге 250 мм
12-0102-036	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,6	0,87	0,3
12-0102-036	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
12-0102-036	Материалдар				
12-0102-036	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	12	36	18
12-0102	Елтаңба, картуштарды құю		500 мм дейін	әрбір келесі үшін 100 мм қосу	500 мм дейін
12-0102-037	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,96	0,3	0,46
12-0102-037	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3

12-0102-037	Материалдар				
12-0102-037	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	8	15	6
12-0102	Жапырақтарды құю		150 мм дейін	әрбір келесі үшін 50 мм қосу	150 мм дейін
12-0102-038	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,25	0,17	0,7
12-0102-038	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	5
12-0102-038	Материалдар				
12-0102-038	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	1	1,5	1
12-0101	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектерді орнату				
12-0102-039	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,3	0,36	0,53
12-0102-039	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-039	Материалдар				
12-0102-039	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,02	0,02	0,02
12-0102-039	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,02	0,02	0,02
12-0102-039	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,1	0,1	0,2
12-0102	Ұзындығымен өлшенетін бөлшектерді орнату		50 мм дейін	50 мм дейін	50 мм дейін
12-0102-039	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5	1,06	1,38
12-0102-039	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)			5	5
12-0102-039	Материалдар		0,03		
12-0102-039	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,03	0,04	0,05
12-0102-039	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,25	0,04	0,06
12-0102-039	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг		0,3	0,35
12-0102	Балясиндерді орнату		500 мм дейін	750 мм дейін	500 мм дейін
12-0102-040	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,92	2,62	2,23
12-0102-040	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5

12-0102-040	Материалдар				
12-0102-040	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,1	0,15	0,15
12-0102-040	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,25	0,4	0,29
12-0102-040	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	4	6	5
12-0102	Кемертіректер мен тіреуіштерді орнату		200 мм дейін	300 мм дейін	400 мм дейін
12-0102-041	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,3	0,63	0,78
12-0102-041	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-041	Материалдар				
12-0102-041	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,02	0,03	0,05
12-0102-041	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,2	0,3	0,5
12-0102-041	Басқа материалдар	%	1	1	1
12-0102	Кемертіректер мен тіреуіштерді орнату		10		
			048-09 ға 100 мм		
12-0102-041	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,46		
12-0102-041	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
12-0102-041	Материалдар				
12-0102-041	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,03		
12-0102-041	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,3		
12-0102	Гүлдесте мен гирляндарды орнату		500 мм дейін	500 мм дейін	043-02-ге 250 мм дейін
12-0102-042	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,66	1,07	0,12
12-0102-042	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-042	Материалдар				
12-0102-042	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,05	0,08	0,06
12-0102-042	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,03	0,06	0,04

12-0102-042	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,1	0,2	0,08
12-0102	Кессонды немесе төбелік дөңгелек, эллиптикалық, ромбикалық, көп бұрышты және дөңгелек эмблемалардың гүлөрнектерін орнату		200 мм дейін	300 мм дейін	400 мм дейін
12-0102-043	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,54	0,83	0,92
12-0102-043	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	6
12-0102-043	Материалдар				
12-0102-043	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,01	0,025	0,05
12-0102-043	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,01	0,025	0,05
12-0102-043	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,05	0,1	0,28
12-0102	Капительдерді орнату		250 мм дейін	500 мм дейін	750 мм дейін
12-0102-044	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,14	3,97	5,4
12-0102-044	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
12-0102-044	Материалдар				
12-0102-044	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,06	0,1	0,15
12-0102-044	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,15	0,25	0,4
12-0102-044	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	2	4	6
12-0102	Капительдерді орнату		10	11	12
			250 мм дейін	500 мм дейін	750 мм дейін
12-0102-044	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,2	4,1	4,6
12-0102-044	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0102-044	Материалдар				
12-0102-044	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,08	0,15	0,2
12-0102-044	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,18	0,29	0,45
12-0102-044	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	3	5	7

12-0102	Қасбеттің жоғарысынан түсетін түсетін оюлы, жұқа, әсемделген жапсырма (сухари) және тамшы қалпындағы жапсырмаларды орнату		150 мм дейін	052-01 ге 50 мм	
12-0102-045	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,23	0,1	
12-0102-045	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	
12-0102-045	Материалдар				
12-0102-045	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,03	0,03	
12-0102-045	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,03	0,01	
12-0102	Маска-құлыптарды орнату		250 мм дейін	500 мм дейін	250 мм дейін
12-0102-046	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,67	0,79	0,79
12-0102-046	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	5
12-0102-046	Материалдар				
12-0102-046	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,07	0,07	0,07
12-0102-046	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,25	0,35	0,25
12-0102	Елтаңбалар мен картуштарды орнату		500 мм дейін	054-01 ге 100 мм	500 мм дейін
12-0102-047	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,53	0,31	1,1
12-0102-047	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0102-047	Материалдар				
12-0102-047	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,006	0,001	0,04
12-0102-047	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,04	0,02	0,03
12-0102-047	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,75	0,5	0,75
12-0102	Жапырақтарды орнату		150 мм дейін	055-01 ге 50 мм	150 мм дейін
12-0102-048	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,61	0,06	0,8
12-0102-048	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	6
12-0102-048	Материалдар				

12-0102-048	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,01	0,005	0,01
12-0102-048	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,01	0,005	0,01
12-0102-048	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,15	0,05	0,2
12-0102	Жапсырма композицияларды және жапсырма декордың жеке элементтерін монтаждау		0,5 м2 дейін	> 0,5 м2	0,5 м2 дейін
12-0102-049	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,57	0,87	0,69
12-0102-049	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,7	4,7	4,7
12-0102-049	Материалдар				
12-0102-049	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,05	0,07	0,05
12-0102-049	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,05	0,07	0,05
12-0102-049	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,28	0,32	0,28
12-0101	Мүсіндік сипаттағы бөлшектердің жоғалған фрагменттерінің суретін жасау				
12-0102-050	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,24		
12-0102-050	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
12-0102-050	Материалдар				
12-0102	Жапсырма декорды бөлетін тегіс ұсақталған беттердің сылақ қабатын жуу қалыңдығы 40 мм дейінгі арнайы дайындалған ерітіндімен реставрациялау				
12-0102-051	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,35		
12-0102-051	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
12-0102-051	Материалдар				
12-0102-051	Әрлейтін ауыр дайын әк ерітіндісі 1:3	м3	0,00025		
12-0102-051	Сіңірілген тығындық	кг	0,003		

12-0102	Жапсырма декорды, тарту және сылақ қабатын мысты сыммен орай отырып бекіту кезінде клеммер, қапсырма, анкерлер мен салмалы бөлшектерді дайындау және орнату				
12-0102-052	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,3		
12-0102-052	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
12-0102-052	Материалдар				
12-0102-052	Диаметрі 5,0 мм алтыбұрышты жезден жасалған сым	кг	0,93		
12-0102-052	Мыс немесе жезден жасалған сым	кг	0,38		
12-0102-052	Жез шыбықтар	кг	1,02		
12-0102-052	Жапсырма жұмыстарына арналған гипс	кг	0,18		
12-0102-052	Басқа материалдар	%	1		
12-0102	Жапсырма декорды, сылақ қабатын, кірпіш қалауды залалсыздандыру				
12-0102-053	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,8		
12-0102-053	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
12-0102-053	Материалдар				
12-0102-053	Техникалық ректификацияланған этилды спирті, I сұрып	кг	0,4		
12-0102-053	Өңделмеген тұрмыстық дәке арт. 6437	10 м	0,0028		
12-0102	Әліпмаймен жапсырма декор бетін жабу		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
12-0102-054	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,7	1,2	1,6
12-0102-054	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
12-0102-054	Материалдар				
12-0102-054	Табиғи әліпмай	кг	0,35	0,35	0,35

12-0102	Беті дайын пішіндер бойынша әрлеумен мастикалық бөлшектерді дайындау		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
12-0102-055	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	11,2	15	19,5
12-0102-055	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,3	5	5
12-0102-055	Материалдар				
12-0102-055	Ұнтақталған бор	кг	0,375	0,375	0,375
12-0102-055	Құрғақ ұсталық желім	кг	0,108	0,108	0,108
12-0102-055	Газет қағазы	кг	0,065	0,065	0,065
12-0102-055	Табиғи әліпмай	кг	0,03	0,03	0,03
12-0102-055	Қарағай шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
12-0102	Мастикалық бөлшектерді 20 % дейін реставрациялау		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
12-0102-056	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,76	2,35	3,04
12-0102-056	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	5	5
12-0102-056	Материалдар				
12-0102-056	Ұнтақталған бор	кг	0,06	0,06	0,06
12-0102-056	Құрғақ ұсталық желім	кг	0,0162	0,0162	0,0162
12-0102-056	Газет қағазы	кг	0,01	0,01	0,01
12-0102-056	Табиғи әліпмай	кг	0,005	0,005	0,005
12-0102-056	Қарағай шайыры	кг	0,0015	0,0015	0,0015
12-0102-056	Тұрмыстық қатты сабын 72 %	дана	0,0029	0,0029	0,0029
12-0102-056	Мүсәтір спирті	кг	0,002	0,002	0,002
12-0102-056	Сірке қышқылы	кг	0,001	0,001	0,001
12-0102-056	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,002	0,002	0,002

12-0102-056	Техникалық ректификацияланған этилды спирті, I сұрып	кг	0,002	0,002	0,002
12-0102-056	Құбырлық су	м3	0,0003	0,0003	0,0003
12-0102	Мастикалық бөлшектердің 20 % астамын реставрациялау		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
12-0102-057	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4	5,36	6,94
12-0102-057	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	5	5
12-0102-057	Материалдар				
12-0102-057	Ұнтақталған бор	кг	0,13	0,13	0,13
12-0102-057	Құрғақ ұсталық желім	кг	0,04	0,04	0,04
12-0102-057	Газет қағазы	кг	0,023	0,023	0,023
12-0102-057	Табиғи әліпмай	кг	0,11	0,11	0,11
12-0102-057	Қарағай шайыры	кг	0,0035	0,0035	0,0035
12-0102-057	Тұрмыстық қатты сабын 72 %	дана	0,0029	0,0029	0,0029
12-0102-057	Мүсәтір спирті	кг	0,002	0,002	0,002
12-0102-057	Сірке қышқылы	кг	0,001	0,001	0,001
12-0102-057	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,002	0,002	0,002
12-0102-057	Техникалық ректификацияланған этилды спирті, I сұрып	кг	0,002	0,002	0,002
13-0101	Ағашқа салынған көркем оюларды реставрациялау және қайта жасау				
	Оюларды алып тастау		1,0 дм2 дейін	5,0 дм2 дейін	10,0 дм2 дейін
13-0101-001	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,15	0,07	0,05
13-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
13-0101	Воссоздание плоской резьбы из мягких пород дерева		1 дм2 6 данаға дейін, I күрделілік санаты	1 дм2 6 данаға дейін, II күрделілік санаты	1 дм2 6 данаға дейін, III күрделілік санаты
13-0101-002	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,31	2,44	3,24

13-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	I	I
13-0101-002	Материалдар:				
13-0101-002	Ұзындығы 4-6,5 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм және одан астам қылқан жапырақты ағаш материалдары, кесілген тақтайлар, I сұрыпты	м3	0,001	0,001	0,001
13-0101-002	Тегістегіш қағаз	м2	0,003	0,003	0,003
13-0101-002	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0005	0,0005	0,0005
13-0101-002	Калька қағазы	м2	0,019	0,019	0,019
13-0101-002	Су	м3	0,00005	0,00005	0,00005
13-0101	Жұмсақ ағаштан жалпақ оюларды қайта жасау		10 күрделілік санаты ӨК (өте күрделі)	11 I күрделілік санаты	12 II күрделілік санаты
13-0101-002	Суретші-реставратордың уақыт шығындары		5,82	2,75	3,37
13-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		ЖС	II	I
13-0101-002	Материалдар:				
13-0101-002	Ұзындығы 4-6,5 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм және одан астам қылқан жапырақты ағаш материалдары, кесілген тақтайлар, I сұрыпты	0,001	0,001	0,001	0,001
13-0101-002	Тегістегіш қағаз	0,003	0,003	0,003	0,003
13-0101-002	Құрғақ ағаш желімі	0,0005	0,0005	0,0005	0,0005
13-0101-002	Калька қағазы	0,019	0,019	0,019	0,019
13-0101-002	Су	0,00005	0,00005	0,00005	0,00005
13-0101	Жұмсақ ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау		1 дм2 6 данаға дейін, I күрделілік санаты	1 дм2 6 данаға дейін, II күрделілік санаты	1 дм2 6 данаға дейін, III күрделілік санаты
13-0101-003	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,73	3,27	4,02
13-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	I	I

13-0101-003	Материалдар:				
13-0101-003	Ұзындығы 4-6,5 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм және одан астам қылқан жапырақты ағаш материалдары, кесілген тақтайлар, I сұрыпты	м3	0,0015	0,0015	0,0015
13-0101-003	Тегістегіш қағаз	м2	0,004	0,004	0,004
13-0101-003	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0005	0,0005	0,0005
13-0101-003	Калька қағазы	м2	0,019	0,019	0,019
13-0101-003	Су	м3	0,00005	0,00005	0,00005
13-0101	Жұмсақ ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау		10	11	12
			1 дм2 14 данаға дейін; күрделілік санаты ӨК	1 дм2 20 данаға дейін; I күрделілік санаты	1 дм2 20 данаға дейін; II күрделілік санаты
13-0101-003	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	8,0	2,92	4,08
13-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		ЖС	II	I
13-0101-003	Материалдар:				
13-0101-003	Ұзындығы 4-6,5 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм және одан астам қылқан жапырақты ағаш материалдары, кесілген тақтайлар, I сұрыпты	м3	0,0015	0,0015	0,0015
13-0101-003	Тегістегіш қағаз	м2	0,004	0,004	0,004
13-0101-003	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0005	0,0005	0,0005
13-0101-003	Калька қағазы	м2	0,019	0,019	0,019
13-0101-003	Су	м3	0,00005	0,00005	0,00005
13-0101	Жұмсақ ағаштан көлемді және саңылаулы оюларды қайта жасау		1 дм2 6 данаға дейін; I күрделілік санаты	1 дм2 6 данаға дейін; II күрделілік санаты	1 дм2 6 данаға дейін; III күрделілік санаты
13-0101-004	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,97	3,53	4,8
13-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	I	I
13-0101-004	Материалдар:				

13-0101-004	Ұзындығы 4-6,5 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм және одан астам қылқан жапырақты ағаш материалдары, кесілген тақтайлар, I сұрыпты	м3	0,003	0,003	0,003
13-0101-004	Тегістегіш қағаз	м2	0,005	0,005	0,005
13-0101-004	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0005	0,0005	0,0005
13-0101-004	Калька қағазы	м2	0,019	0,019	0,019
13-0101-004	Су	м3	0,00005	0,00005	0,00005
13-0101	Жұмсақ ағаштан көлемді және саңылаулы оюларды қайта жасау		10 1 дм2 14 данаға дейін; күрделілік санаты ӨК	11 1 дм2 20 данаға дейін; I күрделілік санаты	12 1 дм2 20 данаға дейін; II күрделілік санаты
13-0101-004	Суретші-реставратордың уақыт шығындары		9,67	3,97	4,71
13-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		ЖС	II	I
13-0101-004	Материалдар:				
13-0101-004	Ұзындығы 4-6,5 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм және одан астам қылқан жапырақты ағаш материалдары, кесілген тақтайлар, I сұрыпты		0,003	0,003	0,003
13-0101-004	Тегістегіш қағаз		0,005	0,005	0,005
13-0101-004	Құрғақ ағаш желімі		0,0005	0,0005	0,0005
13-0101-004	Калька қағазы		0,019	0,019	0,019
13-0101-004	Су		0,00005	0,00005	0,00005
13-0101	Қатты ағаштан жалпақ оюларды қайта жасау		1 дм2 6 данаға дейін, I күрделілік санаты	1 дм2 6 данаға дейін, II күрделілік санаты	1 дм2 6 данаға дейін, III күрделілік санаты
13-0101-005	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,46	3,66	4,86
13-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	I	I
13-0101-005	Материалдар:				
	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан	м3	0,001	0,001	0,001

13-0101-005	астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты				
13-0101-005	Тегістегіш қағаз	м2	0,003	0,003	0,003
13-0101-005	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0005	0,0005	0,0005
13-0101-005	Калька қағазы	м2	0,019	0,019	0,019
13-0101-005	Су	м3	0,00005	0,00005	0,00005
13-0101	Қатты ағаштан жалпақ оюларды қайта жасау		10	11	12
			1 дм2 14 данаға дейін; күрделілік санаты ӨК	1 дм2 20 данаға дейін; I күрделілік санаты	1 дм2 20 дана; II күрделілік санаты
13-0101-005	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	8,73	4,12	5,06
13-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		ЖС	II	I
13-0101-005	Материалдар:				
13-0101-005	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары, I сұрыпты	м3	0,001	0,001	0,001
13-0101-005	Тегістегіш қағаз	м2	0,003	0,003	0,003
13-0101-005	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0005	0,0005	0,0005
13-0101-005	Калька қағазы	м2	0,019	0,019	0,019
13-0101-005	Су	м3	0,00005	0,00005	0,00005
13-0101	Қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау		1 дм2 6 данаға дейін, I күрделілік санаты	1 дм2 6 данаға дейін, II күрделілік санаты	1 дм2 6 дана; III күрделілік санаты
13-0101-006	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,1	4,9	6,03
13-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	I	I
13-0101-006	Материалдар:				
13-0101-006	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,0015	0,0015	0,0015

13-0101-006	Тегістегіш қағаз	м2	0,004	0,004	0,004
13-0101-006	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0005	0,0005	0,0005
13-0101-006	Калька қағазы	м2	0,019	0,019	0,019
13-0101-006	Су	м3	0,00005	0,00005	0,00005
13-0101	Қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау		10	11	12
			1 дм2 14 данаға дейін; күрделілік санаты ӨК	1 дм2 20 данаға дейін; I күрделілік санаты	1 дм2 20 данаға дейін; II күрделілік санаты
13-0101-006	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	12,0	4,38	6,12
13-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		ЖС	II	I
13-0101-006	Материалдар:				
13-0101-006	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,0015	0,0015	0,0015
13-0101-006	Тегістегіш қағаз	м2	0,004	0,004	0,004
13-0101-006	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0005	0,0005	0,0005
13-0101-006	Калька қағазы	м2	0,019	0,019	0,019
13-0101-006	Су	м3	0,00005	0,00005	0,00005
13-0101	Қатты ағаштан көлемді және саңылаулы оюларды қайта құру		1 дм2 6 данаға дейін, I күрделілік санаты	1 дм2 6 данаға дейін, II күрделілік санаты	1 дм2 6 данаға дейін, III күрделілік санаты
13-0101-007	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,46	5,3	7,2
13-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	I	I
13-0101-007	Материалдар:				
13-0101-007	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,003	0,003	0,003
13-0101-007	Тегістегіш қағаз	м2	0,005	0,005	0,005
13-0101-007	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0005	0,0005	0,0005

13-0101-007	Калька қағазы	м2	0,019	0,019	0,019
13-0101-007	Су	м3	0,00005	0,00005	0,00005
13-0101	Қатты ағаштан көлемді және саңылаулы оюларды қайта құру		10	11	12
			1 дм2 14 данаға дейін; күрделілік санаты ӨК	1 дм2 20 данаға дейін; I күрделілік санаты	1 дм2 20 данаға дейін; II күрделілік санаты
13-0101-007	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	14,5	5,96	7,06
13-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		ЖС	II	I
13-0101-007	Материалдар:				
13-0101-007	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,003	0,003	0,003
13-0101-007	Тегістегіш қағаз	м2	0,005	0,005	0,005
13-0101-007	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0005	0,0005	0,0005
13-0101-007	Калька қағазы	м2	0,019	0,019	0,019
13-0101-007	Су	м3	0,00005	0,00005	0,00005
13-0101	Сәндік көркем оюдың жоғалған фрагменттерін толықтыру		оюдың I күрделілік санаты	оюдың II күрделілік санаты	оюдың III күрделілік санаты
13-0101-008	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,76	3,43	3,87
13-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	I	I
13-0101-008	Материалдар:				
13-0101-008	Ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 40-75 мм I дәрежелі қылқан жапырақты шыбықтар	м3	0,001	0,001	0,001
13-0101-008	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,003	0,003	0,003
13-0101	Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. реставрациялау		10	11	12
			оюдың ӨК күрделілік санаты	оюдың I күрделілік санаты	оюдың II күрделілік санаты
13-0101-008	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	8,8	3,6	4,42
13-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		ЖС	II	I

13-0101-008	Материалдар:				
13-0101-008	Ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 40-75 м I дәрежелі қылқан жапырақты шыбықтар	м3	0,002	0,003	0,003
13-0101-008	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,004	0,005	0,005
13-0101	Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. реставрациялау		оюдың I күрделілік санаты	оюдың II күрделілік санаты	оюдың III күрделілік санаты
13-0101-009	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,17	0,2	0,3
13-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	I
13-0101-009	Материалдар:				
13-0101-009	Ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 40-75 м I дәрежелі қылқан жапырақты шыбықтар	м3	0,00008	0,00012	0,00015
13-0101-009	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,0015	0,0015	0,0015
13-0101	Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. реставрациялау		10 оюдың ӨК күрделілік санаты	11 оюдың I күрделілік санаты	12 оюдың II күрделілік санаты
13-0101-009	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,07	0,4	0,65
13-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		ЖС	II	II
13-0101-009	Материалдар:				
13-0101-009	Ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 40-75 м I дәрежелі қылқан жапырақты шыбықтар	м3	0,0005	0,0003	0,0004
13-0101-009	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,002	0,0025	0,0025
13-0101	Жарамсыз майлы және лак жабындарын химиялық жолмен алу		оюдың I күрделілік санаты	оюдың II күрделілік санаты	оюдың III күрделілік санаты
13-0101-010	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,4	0,65	0,9
13-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
13-0101-010	Материалдар:				

13-0101-010	марля бытовая суровая	10 м	0,2	0,2	0,2
13-0101-010	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,17	0,17	0,17
13-0101-010	Полиэтиленді қабықша	м2	0,12	0,12	0,12
13-0101-010	№ 645-650 эмбебап еріткіштер	кг	0,1	0,1	0,1
13-0101-010	Лактар, эмальдар, праймерлер мен шүберектерді тазартқыш	кг	0,4	0,4	0,4
13-0101-010	Калька қағазы	м2	0,36	0,36	0,36
13-0101-010	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,1	0,1	0,1
13-0101	Әрлеу жабынын қайта жасау		оюдың I күрделілік санаты	оюдың II күрделілік санаты	оюдың III күрделілік санаты
13-0101-011	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	31	37	46
13-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
13-0101-011	Материалдар:				
13-0101-011	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,07	0,07	0,07
13-0101-011	Өңделмеген миткаль	10 м	0,07	0,07	0,07
13-0101-011	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,23	0,23	0,23
13-0101-011	Шеллак лағы	кг	0,36	0,36	0,36
13-0101-011	Ұнтақталған пигмент	кг	0,004	0,004	0,004
13-0101-011	Техникалық этилді спирт	кг	0,004	0,004	0,004
13-0101-011	Құрғақ шеллак	кг	0,01	0,01	0,01
13-0101-011	Техникалық мақта	кг	0,05	0,05	0,05
13-0101	Әрлеу жабынын қайта жасау		10	11	12
			оюдың ӨК күрделілік санаты	оюдың I күрделілік санаты	оюдың II күрделілік санаты
13-0101-011	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	62	54	63
13-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II

13-0101-011	Материалдар:				
13-0101-011	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,07	0,07	0,07
13-0101-011	Өңделмеген миткаль	10 м	0,07	0,07	0,07
13-0101-011	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,23	0,31	0,31
13-0101-011	Шеллак лагы	кг	0,004	0,12	0,12
13-0101-011	Ұнтақталған пигмент	кг	0,01	0,004	0,004
13-0101-011	Техникалық этилды спирт	кг	0,4	0,008	0,008
13-0101-011	Құрғақ шеллак	кг	0,09	0,009	0,009
13-0101-011	Техникалық мақта	кг	0,05	0,05	0,05
13-0101-011	Табиғи әліпмай			0,2	0,2
13-0101-011	Вазелин майы			0,015	0,015
13-0101-011	Кекеу тас			0,44	0,44
13-0101-011	Ұнтақталған тальк 1 сұрып			0,016	0,016
13-0101	Әрлеу жабынын қайта жасау		19	20	21
			оюдың IV күрделілік санаты	оюдың ӨК күрделілік санаты	оюдың I күр санаты
13-0101-011	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	101	118	15
13-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
13-0101-011	Материалдар:				
13-0101-011	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,07	0,07	0,07
13-0101-011	Өңделмеген миткаль	10 м	0,07	0,07	0,07
13-0101-011	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,3	0,3	0,075
13-0101-011	лак шеллачный	кг	0,004	0,004	0,1
13-0101-011	Ұнтақталған пигмент	кг	0,01	0,01	0,004

13-0101-011	Техникалық этилды спирт	кг	0,008	0,008	
13-0101-011	Құрғақ шеллак	кг	0,35	0,35	0,009
13-0101-011	Техникалық мақта	кг	0,05	0,05	0,05
13-0101-011	Табиғи әліпмай	кг	0,05	0,05	
13-0101-011	Вазелин майы	кг	0,015	0,015	
13-0101-011	Кекеу тас	кг	0,44	0,44	
13-0101-011	Ұнтақталған тальк 1 сұрып	кг	0,016	0,016	
13-0101-011	Қалыңдығы 15 мм құрылыс киізі	кг			0,03
13-0101-011	Скипидар	кг			0,034
13-0101-011	Табиғи балауыз	кг			0,017
13-0101	Ғимараттардың ағаш элементтеріндегі ою-өрнекті қолмен қайта жасау (үй-жай ою-өрнегі)		кесу тереңдігі 25 мм дейін	кесу тереңдігі 35 мм дейін	кесу тереңдігі дейін
13-0101-012	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,68	2,3	3,1
13-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
13-0101-012	Материалдар:				
13-0101-012	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,003	0,003	0,003
13-0101-012	Жұмсақ ағаш жыныстары	м3	0,001	0,002	0,003
13-0101	Ғимараттың ағаш элементтеріндегі ою-өрнектің жоғалған бөліктерін қолмен толықтыру (үй-жай ою-өрнегі)		кесу тереңдігі 25 мм дейін	кесу тереңдігі 35 мм дейін	кесу тереңдігі дейін
13-0101-013	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,9	3,0	4,1
13-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
13-0101-013	Материалдар:				
13-0101-013	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,003	0,003	0,003
13-0101-013	Жұмсақ ағаш жыныстары	м3	0,001	0,002	0,003

13-0101	Оюды орнату		бөлшектің 1 дм2 дейін	ауданы	бөлшектің 5 дм2 дейін	ауданы	бөлшектің 10 дм2 дейін
13-0101-014	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,43		0,32		0,26
13-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		II		II
13-0101-014	Материалдар:						
13-0101-014	Шелді желім	кг	0,003		0,008		0,015
13-0101-014	Мыс бұрандалар	кг	0,04		0,04		0,04
13-0101	Мұрағат материалдары негізінде толық көлемді сурет (фотосуреттер, эскиздер және т.б.)						
13-0101-015	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,07				
13-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		ЖС				
13-0101-015	Материалдар:						
13-0101-015	Көп қабатты картон	м2	0,012				
13-0101-015	Еңбек шығындарының құны:						
13-0101	Үлгілерді немесе аналогтарды қолдана отырып, суретті толық көлемде орындау						
13-0101-016	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,72				
13-0101-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I				
	Материалдар						
	Көп қабатты картон	м2	0,012				
13-0101-016	Қағаз калька	м2	0,012				
13-0101	Кесілген бөліктің артқы жағын иілген бетке бекіту						
13-0101-017	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,61				
13-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II				
13-0101-017	Материалдар						
13-0101-017	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,25				

13-0101-017	Еңбек шығындарының құны				
14-0101	Паркет едендерін реставрациялау және қайта жасау "Қырық", "елу" және "ерекше" кірпіш - тік төртбұрышты геометриялық үлгінің қалқан паркет еденін реставрациялау		Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 10 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 20 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 20 % қайта желімдеу
14-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,71	2,2	3,08
14-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
14-0101-001	Материалдар				
14-0101-001	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,2	0,2	0,2
14-0101-001	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары, I сұрыпты	м3	0,002	0,002	0,002
14-0101-001	Құрылыс шегелері	кг	0,03	0,06	0,09
14-0101-001	Табиғи балауыз	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-001	Скипидар шайыры	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-001	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,025	0,05	0,075
14-0101	"Қырық", "елу" және "ерекше" кірпіш - тік төртбұрышты геометриялық үлгінің қалқан паркет еденін реставрациялау		10 Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 40 % қайта желімдеу	11 Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу	12 Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу
14-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары		4,73	5,5	6,16
14-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
14-0101-001	Материалдар				
14-0101-001	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері		0,2	0,2	0,2
14-0101-001	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты		0,004	0,004	0,004

14-0101-001	Құрылыс шегелері		0,12	0,15	0,18
14-0101-001	Табиғи балауыз		0,05	0,05	0,05
14-0101-001	Скипидар шайыры		0,05	0,05	0,05
14-0101-001	Құрғақ ағаш желімі		0,1	0,125	0,15
14-0101	"Қырық", "елу" және "ерекше" кірпіш - тік төртбұрышты геометриялық үлгінің қалқан паркет еденін реставрациялау		19	20	21
			Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 40 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу
14-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары		7,38	7,82	9
14-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
14-0101-001	Материалдар				
14-0101-001	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері		0,2	0,2	0,2
14-0101-001	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты		0,008	0,008	0,008
14-0101-001	Құрылыс шегелері		0,15	0,18	0,21
14-0101-001	Табиғи балауыз		0,05	0,05	0,05
14-0101-001	Скипидар шайыры		0,05	0,05	0,05
14-0101-001	Құрғақ ағаш желімі		0,125	0,15	0,175
14-0101	"Қырық", "елу" және "ерекше" кірпіш - тік төртбұрышты геометриялық үлгінің қалқан паркет еденін реставрациялау		28		
			Паркет еденін ауыстырудың әр 10 % қосыңыз		
14-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары		3,81		
14-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4		
14-0101-001	Материалдар				
14-0101-001	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері		-		
	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан				

14-0101-001	астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты		0,002		
14-0101-001	Құрылыс шегелері		0,03		
14-0101-001	Табиғи балауыз		-		
14-0101-001	Скипидар шайыры		-		
14-0101-001	Құрғақ ағаш желімі		0,25		
14-0101	Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық өрнегімен реставрациялау		Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 10 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 20 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 20 % қайта желімдеу
14-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	7,92	10,45	13,75
14-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
14-0101-002	Материалдар				
14-0101-002	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,2	0,2	0,2
14-0101-002	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,002	0,002	0,002
14-0101-002	Құрылыс шегелері	кг	0,03	0,06	0,09
14-0101-002	Табиғи балауыз	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-002	Скипидар шайыры	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-002	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,025	0,05	0,075
14-0101	Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық өрнегімен реставрациялау		10	11	12
			Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 40 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу
14-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	20,9	24,2	27,5
14-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
14-0101-002	Материалдар				

14-0101-002	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,2	0,2	0,2
14-0101-002	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,004	0,004	0,004
14-0101-002	Құрылыс шегелері	кг	0,12	0,15	0,18
14-0101-002	Табиғи балауыз	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-002	Скипидар шайыры	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-002	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,1	0,125	0,15
14-0101	Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық өрнегімен реставрациялау		19	20	21
			Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 40 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу
14-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары		30,8	33	36,3
14-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
14-0101-002	Материалдар				
14-0101-002	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері		0,2	0,2	0,2
14-0101-002	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары, I сұрыпты		0,008	0,008	0,008
14-0101-002	Құрылыс шегелері		0,12	0,15	0,18
14-0101-002	Табиғи балауыз		0,05	0,05	0,05
14-0101-002	Скипидар шайыры		0,05	0,05	0,05
14-0101-002	Құрғақ ағаш желімі		0,1	0,125	0,15
14-0101	Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық өрнегімен реставрациялау		28		
			Паркет еденін ауыстырудың әр 10 % қосыңыз		
14-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары		3,81		
14-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4		

14-0101-002	Материалдар				
14-0101-002	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері		-		
14-0101-002	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары, I сұрыпты		0,02		
14-0101-002	Құрылыс шегелері		0,03		
14-0101-002	Табиғи балауыз		-		
14-0101-002	Скипидар шайыры		-		
14-0101-002	Құрғақ ағаш желімі		0,025		
14-0101-003	Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен қалқан паркет еденін реставрациялау		Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 10 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 20 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 20 % қайта желімдеу
14-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	10,12	13,75	18,15
14-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
14-0101-003	Материалдар				
14-0101-003	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,0005	0,0005	0,0005
14-0101-003	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,2	0,2	0,2
14-0101-003	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары, I сұрыпты	м3	0,0012	0,0012	0,0012
14-0101-003	Құрылыс шегелері	кг	0,03	0,06	0,09
14-0101-003	Табиғи балауыз	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-003	Скипидар шайыры	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-003	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,025	0,05	0,075
14-0101	Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен		10	11	12

	қалқан паркет еденін реставрациялау		Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 40 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу
14-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	28,6	31,9	36,3
14-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
14-0101-003	Материалдар				
14-0101-003	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып		0,001	0,001	0,001
14-0101-003	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері		0,2	0,2	0,2
14-0101-003	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары, I сұрыпты		0,0024	0,0024	0,0024
14-0101-003	Құрылыс шегелері		0,12	0,15	0,18
14-0101-003	Табиғи балауыз		0,05	0,05	0,05
14-0101-003	Скипидар шайыры		0,05	0,05	0,05
14-0101-003	Құрғақ ағаш желімі		0,1	0,125	0,15
14-0101	Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен қалқан паркет еденін реставрациялау		19	20	21
			Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 40 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу
14-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	39,61	44,01	47,31
14-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	4,5
14-0101-003	Материалдар				
14-0101-003	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып		0,0021	0,0021	0,0021
14-0101-003	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері		0,2	0,2	0,2
14-0101-003	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары, I сұрыпты		0,0048	0,0048	0,0048
14-0101-003	Құрылыс шегелері		0,12	0,15	0,18

14-0101-003	Табиғи балауыз		0,05	0,05	0,05
14-0101-003	Скипидар шайыры		0,05	0,05	0,05
14-0101-003	Құрғақ ағаш желімі		0,1	0,125	0,15
14-0101	Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен қалқан паркет еденін реставрациялау		28		
			Паркет еденін ауыстырудың әр 10 % қосыңыз		
14-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	9,52		
14-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5		
14-0101-003	Материалдар	м3			
14-0101-003	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м2	0,0007		
14-0101-003	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м3	-		
14-0101-003	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары, I сұрыпты	кг	0,0012		
14-0101-003	Құрылыс шегелері	кг	0,03		
14-0101-003	Табиғи балауыз	кг	-		
14-0101-003	Скипидар шайыры	кг	-		
14-0101-003	Құрғақ ағаш желімі	адам-с.	0,025		
14-0101	Қарапайым үлкен қайталанатын өрнегі бар панельді көркем паркет еденін реставрациялау		Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 10 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 20 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 20 % қайта желімдеу
14-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	10,89	15,4	20,9
14-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,8	4,8	4,8
14-0101-004	Материалдар				
14-0101-004	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,0007	0,0007	0,0007
14-0101-004	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,2	0,2	0,2

14-0101-004	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары, I сұрыпты	м3	0,0014	0,0014	0,0014
14-0101-004	Құрылыс шегелері	кг	0,03	0,06	0,09
14-0101-004	Табиғи балауыз	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-004	Скипидар шайыры	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-004	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,025	0,05	0,075
14-0101	Қарапайым үлкен қайталанатын өрнегі бар панельді көркем паркет еденін реставрациялау		10	11	12
			Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 40 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу
14-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	33	36,3	41,8
14-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,8	4,8	4,8
14-0101-004	Материалдар				
14-0101-004	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,0015	0,0015	0,0015
14-0101-004	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,2	0,2	0,2
14-0101-004	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,0029	0,0029	0,0029
14-0101-004	Құрылыс шегелері	кг	0,12	0,15	0,18
14-0101-004	Табиғи балауыз	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-004	Скипидар шайыры	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-004	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,1	0,125	0,15
14-0101	Қарапайым үлкен қайталанатын өрнегі бар панельді көркем паркет еденін реставрациялау		19	20	21
			Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 40 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу
14-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	39,61	44,01	47,31

14-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,8	4,8	4,8
14-0101-004	Материалдар				
14-0101-004	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,0024	0,0024	0,0024
14-0101-004	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,2	0,2	0,2
14-0101-004	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,0048	0,0048	0,0048
14-0101-004	Құрылыс шегелері	кг	0,12	0,15	0,18
14-0101-004	Табиғи балауыз	кг	0,05	0,5	0,05
14-0101-004	Скипидар шайыры	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-004	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,1	0,125	0,15
14-0101	Қарапайым үлкен қайталанатын өрнегі бар панельді көркем паркет еденін реставрациялау		28		
			Паркет еденін ауыстырудың әр 10 % қосыңыз		
14-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,72		
14-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,8		
14-0101-004	Материалдар				
14-0101-004	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,0005		
14-0101-004	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	-		
14-0101-004	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,0062		
14-0101-004	Құрылыс шегелері	кг	0,03		
14-0101-004	Табиғи балауыз	кг	-		
14-0101-004	Скипидар шайыры	кг	-		
14-0101-004	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,025		
	Орташа күрделіліктің қайталанатын шағын				

14-0101	үлгісімен паркет тақтасының артқы қабатын реставрациялау		Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 10 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 20 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 20 % қайта желімдеу
14-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	12,65	18,15	23,1
14-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
14-0101-005	Материалдар				
14-0101-005	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,0006	0,0006	0,0006
14-0101-005	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,2	0,2	0,2
14-0101-005	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,0012	0,0012	0,0012
14-0101-005	Табиғи балауыз	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-005	Скипидар шайыры	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-005	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,025	0,05	0,075
14-0101-005	Құрылыс шегелері	кг	0,03	0,06	0,09
14-0101	Орташа күрделіліктің қайталанатын шағын үлгісімен паркет тақтасының артқы қабатын реставрациялау		10	11	12
			Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 40 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу
14-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	36,3	40,7	45,1
14-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
14-0101-005	Материалдар				
14-0101-005	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,0012	0,0012	0,0012
14-0101-005	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,2	0,2	0,2
14-0101-005	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары, I сұрыпты	м3	0,0024	0,0024	0,0024
14-0101-005	Табиғи балауыз	кг	0,05	0,05	0,05

14-0101-005	Скипидар шайыры	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-005	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,1	0,125	0,15
14-0101-005	Құрылыс шегелері	кг	0,12	0,15	0,18
14-0101	Орташа күрделіліктің қайталанатын шағын үлгісімен паркет тақтасының артқы қабатын реставрациялау		19	20	21
			Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 40 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу
14-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	50,61	57,21	61,61
14-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
14-0101-005	Материалдар				
14-0101-005	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,0024	0,0024	0,0024
14-0101-005	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,2	0,2	0,2
14-0101-005	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,0048	0,0048	0,0048
14-0101-005	Табиғи балауыз	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-005	Скипидар шайыры	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-005	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,1	0,125	0,15
14-0101-005	Құрылыс шегелері	кг	0,12	0,15	0,18
14-0101	Орташа күрделіліктің қайталанатын шағын үлгісімен паркет тақтасының артқы қабатын реставрациялау		28		
			Паркет еденін ауыстырудың әр 10 % қосыңыз		
14-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	19,5		
14-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
14-0101-005	Материалдар				
14-0101-005	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,0006		

14-0101-005	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	-		
14-0101-005	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,0012		
14-0101-005	Табиғи балауыз	кг	-		
14-0101-005	Скипидар шайыры	кг	-		
14-0101-005	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,025		
14-0101-005	Құрылыс шегелері	кг	0,03		
14-0101	Күрделі қайталанбайтын өрнектің қалқанды көркем терілген паркет еденін реставрациялау		Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 10 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 20 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 10 % қосу арқылы: 20 % қайта желімдеу
14-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	13,75	19,25	25,3
14-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
14-0101-006	Материалдар				
14-0101-006	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,0012	0,0012	0,0012
14-0101-006	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,2	0,2	0,2
14-0101-006	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,0006	0,0006	0,0006
14-0101-006	Табиғи балауыз	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-006	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,025	0,05	0,075
14-0101-006	Скипидар шайыры	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-006	Құрылыс шегелері	кг	0,03	0,06	0,09
14-0101	Күрделі қайталанбайтын өрнектің қалқанды көркем терілген паркет еденін реставрациялау		10	11	12
			Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 40 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 20 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу

14-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	38,5	44	50,6
14-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
14-0101-006	Материалдар				
14-0101-006	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,0024	0,0024	0,0024
14-0101-006	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,2	0,2	0,2
14-0101-006	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,0012	0,0012	0,0012
14-0101-006	Табиғи балауыз	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-006	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,1	0,125	0,15
14-0101-006	Скипидар шайыры	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-006	Құрылыс шегелері	кг	0,12	0,15	0,18
14-0101	Күрделі қайталанбайтын өрнектің қалқанды көркем терілген паркет еденін реставрациялау		19	20	21
			Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 40 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу	Жаңа материалды 40 % қосу арқылы: 50 % қайта желімдеу
14-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	55,01	60,51	66,01
14-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
14-0101-006	Материалдар				
14-0101-006	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,0048	0,0048	0,0048
14-0101-006	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,2	0,2	0,2
14-0101-006	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,0024	0,0024	0,0024
14-0101-006	Табиғи балауыз	кг	0,05	0,05	0,05
14-0101-006	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,1	0,125	0,15
14-0101-006	Скипидар шайыры	кг	0,05	0,05	0,05

14-0101-006	Құрылыс шегелері	кг	0,12	0,15	0,18
14-0101	Күрделі қайталанбайтын өрнектің қалқанды көркем терілген паркет еденін реставрациялау		28 Паркет еденін ауыстырудың әр 10 % қосыңыз		
14-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	22,5		
14-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5		
14-0101-006	Материалдар				
14-0101-006	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, І сұрып	м3	0,0012		
14-0101-006	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	-		
14-0101-006	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, І сұрыпты	м3	0,0006		
14-0101-006	Табиғи балауыз	кг	-		
14-0101-006	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,025		
14-0101-006	Скипидар шайыры	кг	-		
14-0101-006	Құрылыс шегелері	кг	0,03		
14-0101	Паркет еденін қайталанатын геометриялық үлгіні (ромбтар, үшбұрыштар, тіктөртбұрыштар, чубук паркеті, кірпіштер) қалқанынсыз ішкі паркет жасау		кесек	ұсақ	
14-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	65,37	84,09	
14-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5	4,5	
14-0101-007	Материалдар				
14-0101-007	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, І сұрып	м3	-	0,008	
14-0101-007	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,4	0,4	
	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан	м3	0,02	0,012	

14-0101-007	астам кесілген емен тақтайлары, I сұрыпты				
14-0101-007	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,24	0,25	
14-0101-007	Құрылыс шегелері	кг	0,3	0,3	
14-0101-007	Басқа материалдар	%	2	2	
14-0101	Паркет қалқанын жасамай қарапайым көркем терілген паркет еденін (жұлдыздар, меандрлар, фризер және т.б.) қайта жасау		кесек сурет	ұсақ сурет	
14-0101-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	129,81	204,23	
14-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	
14-0101-008	Материалдар				
14-0101-008	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,014	0,014	
14-0101-008	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,4	0,4	
14-0101-008	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,006	0,006	
14-0101-008	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,24	0,25	
14-0101-008	Құрылыс шегелері	кг	0,3	0,3	
14-0101-008	Басқа материалдар	%	2	2	
14-0101	Орташа күрделі сурет жиынтығынан тұратын паркет еденінің еден асты тақтасын дайындамай қайта жасау		қайталанатын	қайталанбайтын	қайталанатын
14-0101-009	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	170,62	206,36	277,24
14-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
14-0101-009	Материалдар				
14-0101-009	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,014	0,014	0,014
14-0101-009	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,4	0,4	0,4

14-0101-009	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары, I сұрыпты	м3	0,006	0,006	0,006
14-0101-009	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,25	0,25	0,25
14-0101-009	Құрылыс шегелері	кг	0,3	0,3	0,3
14-0101-009	Басқа материалдар	%	2	2	2
14-0101	Күрделі суреттің көркем терілген паркет еденін жақтау қалқанын жасамай қайта жасау		қайталанатын	қайталанбайтын	қайталанатын
14-0101-010	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	250,82	308,08	395,58
14-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	I
14-0101-010	Материалдар				
14-0101-010	Кесілген бағалы тұқымды тақтайлар, I сұрып	м3	0,006	0,006	0,006
14-0101-010	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,4	0,4	0,4
14-0101-010	Ұзындығы 2-6,5 м, қалыңдығы 35 мм және одан астам кесілген емен тақтайлары,, I сұрыпты	м3	0,014	0,014	0,014
14-0101-010	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,25	0,25	0,25
14-0101-010	Құрылыс шегелері	кг	0,3	0,3	0,3
14-0101-010	Басқа материалдар	%	2	2	2
14-0101	Ішкі панельдерді реставрациялау және дайындау. Төсеніш тақтасының едендері		01-2,0 м2 дейін	2,1-5,0 м2 дейін	дайындау
14-0101-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	24,03	19,23	15,39
14-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
14-0101-011	Материалдар				
14-0101-011	Майлы антисептик	кг	0,45	0,45	0,45
	Ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 16 мм қылқан				

14-0101-011	жапырақты ағаш материалдары, кесілген тақтайлар, I сұрып	м3	0,053	0,053	0,053
14-0101-011	Құрылыс шегелері	кг	0,4	0,4	0,4
14-0101-011	Басқа материалдар	%	5	5	5
14-0101	Отделка поверхности паркета		балауызбен сұрту	лакпен қапталған	
14-0101-012	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,21	2,46	
14-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,3	4,3	
14-0101-012	Материалдар				
14-0101-012	Түйіршіктілігі 40/25 екі қабатты ажарлағыш тері	м2	0,4	0,4	
14-0101-012	Табиғи балауыз	кг	0,1	-	
14-0101-012	Меламинді лак МЛ-133	кг	-	0,11	
14-0101-012	Скипидар шайыры	кг	0,1	0,1	
15-0101	Көркем құю бұйымдарын реставрациялау және қайта жасау				
15-0101-001	Жезден, мырыштан және шойыннан, дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған бұйымдар құймасы		жезден салмағы 200 г дейін	жезден салмағы 300 г дейін	жезден салмағы дейін
15-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,00	1,90	1,80
15-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-001	Материалдар				
15-0101-001	Жез	кг	0,14	0,314	0,503
15-0101-001	Қорамалау топырақ	кг	0,04	0,08	0,16
15-0101-001	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,0018	0,0037	0,0074
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,0013	0,0026	0,0052
15-0101-001	Ұнтақталған кокс	кг	0,27	0,54	1,08
15-0101-001	Жез	кг	0,14	0,314	0,503

15-0101-001	Мырыш	кг			
15-0101	Жезден, мырыштан және шойыннан, дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған бұйымдар құймасы		10	11	12
			мырыштан салмағы 500 г дейін	мырыштан салмағы 2 кг дейін	мырыштан салмағы 2 кг дейін
15-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,80	1,45	1,03
15-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-001	Материалдар				
15-0101-001	Мырыш	кг	0,483	1,09	1,09
15-0101-001	Қорамалау топырақ	кг	0,08	0,16	0,4
15-0101-001	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,0037	0,0074	0,0185
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,0026	0,0052	0,013
15-0101-001	Ұнтақталған кокс	кг	0,54	1,08	2,7
15-0101-001	Шойын				
15-0101	Жезден, мырыштан және шойыннан, дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған бұйымдар құймасы		19	20	21
			шойыннан салмағы 5 кг дейін	шойыннан салмағы 10 кг дейін	шойыннан салмағы 10 кг дейін
15-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,03	0,87	0,74
15-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-001	Материалдар				
15-0101-001	Шойын	кг	1,14	1,14	1,14
15-0101-001	Қорамалау топырақ	кг	0,4	0,4	0,4
15-0101-001	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,0185	0,0185	0,0185
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,013	0,013	0,013
15-0101-001	Ұнтақталған кокс	кг	2,7	2,7	2,7
15-0101-001	Жез	кг			
			28	29	30

15-0101	Жезден, мырыштан және шойыннан, дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған бұйымдар құймасы		жезден салмағы 15 кг орташа күрделі	мырыштан салмағы 100 г дейін орташа күрделі	мырыштан с 300 г дейін күрделі
15-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	0,97	2,9	2,47
15-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-001	Материалдар				
15-0101-001	Жез	кг	1,14		
15-0101-001	Қорамалау топырақ	кг	0,4	0,03	0,08
15-0101-001	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,0185	0,0015	0,0037
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,013	0,001	0,0026
15-0101-001	Ұнтақталған кокс	кг	2,7	0,21	0,54
15-0101-001	Мырыш			0,089	0,241
15-0101-001	Шойын				
15-0101	Жезден, мырыштан және шойыннан, дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған бұйымдар құймасы		37	38	39
			шойыннан салмағы 300 г дейін орташа күрделі	шойыннан салмағы 500 г дейін орташа күрделі	шойыннан салмағы 300 г дейін орташа күрделі
15-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,47	2,32	2,2
15-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-001	Материалдар				
15-0101-001	Шойын	кг	0,251	0,503	1,14
15-0101-001	Қорамалау топырақ	кг	0,08	0,16	0,4
15-0101-001	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,0037	0,0074	0,0185
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,0026	0,0052	0,013
15-0101-001	Ұнтақталған кокс	кг	0,54	1,08	2,7
	Жез	кг			

	Шойын	кг			
15-0101	Жезден, мырыштан және шойыннан, дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған бұйымдар құймасы		46	47	48
			жезден салмағы 500 г дейін күрделі өрнектелген	жезден салмағы 2 кг дейін күрделі өрнектелген	жезден салмағы 500 г дейін күрделі өрнектелген
15-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,9	2,48	1,9
15-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-001	Материалдар				
15-0101-001	Жез	кг	0,53	1,14	1,14
15-0101-001	Қорамалау топырақ	кг	0,016	0,4	0,4
15-0101-001	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,0074	0,0185	0,0185
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,0052	0,013	0,013
15-0101-001	Ұнтақталған кокс	кг	1,08	2,7	2,7
15-0101-001	Мырыш				
15-0101	Жезден, мырыштан және шойыннан, дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған бұйымдар құймасы		55	56	57
			мырыштан салмағы 2 кг дейін күрделі өрнектелген	мырыштан салмағы 5 кг дейін күрделі өрнектелген	мырыштан салмағы 2 кг дейін күрделі өрнектелген
15-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,48	1,9	1,61
15-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-001	Материалдар				
15-0101-001	Ликоподий	кг	0,013	0,013	0,013
15-0101-001	Ұнтақталған кокс	кг	2,7	2,7	2,7
15-0101-001	Мырыш	кг			1,09
15-0101-001	Шойын	кг			-
15-0101-001	Қорамалау топырақ	кг			0,4
15-0101-001	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг			0,0185

15-0101	Жезден, мырыштан және шойыннан, дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған бұйымдар құймасы		64 шойыннан салмағы 5 кг дейін күрделі өрнектелген	65 шойыннан салмағы 10 кг дейін күрделі өрнектелген	66 шойыннан салмағы 10 кг дейін күрделі өрнектелген
15-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	1,9	1,9	1,61	1,18
15-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)	5	5	5	5
15-0101-001	Материалдар				
15-0101-001	Шойын	1,14	1,14	1,14	1,14
15-0101-001	Қорамалау топырақ	0,4	0,4	0,4	0,4
15-0101-001	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	0,0185	0,0185	0,0185	0,0185
15-0101-001	Ликоподий	0,013	0,013	0,013	0,013
15-0101-001	Ұнтақталған кокс	2,7	2,7	2,7	2,7
15-0101	Дайын гипс, металл және ағаш үлгілері үшін алюминийден жасалған құйма		алюминийден салмағы 200 г дейін	алюминийден салмағы 300 г дейін	алюминийден салмағы 500 г дейін
15-0101-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,07	3,86	3,66
15-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-002	Материалдар				
15-0101-002	Алюминий	кг	0,137	0,306	0,491
15-0101-002	Қорамалау топырақ	кг	0,08	0,16	0,32
15-0101-002	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,005	0,011	0,022
15-0101-002	Ликоподий	кг	0,004	0,008	0,015
15-0101-002	Ұнтақталған кокс	кг	0,27	0,54	1,08
15-0101	Дайын гипс, металл және ағаш үлгілері үшін алюминийден жасалған құйма		10 алюминийден салмағы 500 г дейін орташа күрделі	11 алюминийден салмағы 2 кг дейін орташа күрделі	12 алюминийден салмағы 5 кг дейін күрделі
15-0101-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,64	4,38	2,9

15-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-002	Материалдар				
15-0101-002	Алюминий	кг	0,491	1,11	1,11
15-0101-002	Қорамалау топырақ	кг	0,32	0,8	0,8
15-0101-002	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,022	0,056	0,056
15-0101-002	Ликоподий	кг	0,015	0,039	0,039
15-0101-002	Ұнтақталған кокс	кг	1,08	2,7	2,7
15-0101	Дайын гипс, металл және ағаш үлгілері үшін алюминийден жасалған құйма		19	20	21
			алюминийден салмағы 2 кг дейін орташа күрделі	алюминийден салмағы 5 кг дейін орташа күрделі	алюминийден 10 кг дейін күрделі
15-0101-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	м	3,8	2,64
15-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-002	Материалдар				
15-0101-002	Алюминий	кг	1,11	1,11	1,11
15-0101-002	Қорамалау топырақ	кг	0,8	0,8	0,8
15-0101-002	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,056	0,056	0,056
15-0101-002	Ликоподий	кг	0,039	0,039	0,039
15-0101-002	Ұнтақталған кокс	кг	2,7	2,7	2,7
15-0101	Дайын гипс, металдан және ағаштан шоқтау үлгісі арқылы жезден және шойыннан жасалған құйма		салмағы 0,5-2 кг жезден қарапайым құю	салмағы 5 кг жезден қарапайым құю	салмағы 10 кг қарапайым құю
15-0101-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,18	3,08	2,53
15-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
15-0101-003	Материалдар				
15-0101-003	Жез	кг	1,14	1,14	1,14

15-0101-003	Шойын	кг	-	-	-
15-0101-003	Қорамалау топырақ	кг	0,4	0,4	0,4
15-0101-003	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,011	0,011	0,011
15-0101-003	Ликоподий	кг	0,01	0,01	0,01
15-0101-003	Ұнтақталған кокс	кг	2,7	2,7	2,7
15-0101	Дайын гипс, металдан және ағаштан шоқтау үлгісі арқылы жезден және шойыннан жасалған құйма		10	11	12
			салмағы 5 кг шойыннан қарапайым құю	салмағы 10 кг шойыннан қарапайым құю	салмағы 15 шойыннан қарапайым құю
15-0101-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5,94	3,63	3,08
15-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
15-0101-003	Материалдар				
15-0101-003	Жез	кг	1,14	1,14	1,14
15-0101-003	Шойын	кг	-	-	-
15-0101-003	Қорамалау топырақ	кг	0,6	0,6	0,6
15-0101-003	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,025	0,025	0,025
15-0101-003	Ликоподий	кг	0,025	0,025	0,025
15-0101-003	Ұнтақталған кокс	кг	2,7	2,7	2,7
15-0101	Дайын гипс, металдан және ағаштан шоқтау үлгісі арқылы жезден және шойыннан жасалған құйма		19	20	21
			салмағы 5 кг жезден күрделі құю	салмағы 5 кг жезден күрделі құю	салмағы 5 кг жезден күрделі құю
15-0101-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,38	4,29	12,1
15-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
15-0101-003	Материалдар				
15-0101-003	Жез	кг	1,14	1,14	
15-0101-003	Шойын	кг	-	-	1,14

15-0101-003	Қорамалау топырақ	кг	0,6	0,6	0,6
15-0101-003	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,03	0,03	0,03
15-0101-003	Ликоподий	кг	0,03	0,03	0,03
15-0101-003	Ұнтақталған кокс	кг	2,7	2,7	2,7
15-0101	Дайын гипс, металдан және ағаштан шоқтау үлгісі арқылы алюминийден жасалған құйма		алюминийден салмағы 0,5-2 кг қарапайым	алюминийден салмағы 5 кг қарапайым	алюминийден 10 кг қарапайым
15-0101-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	8,36	6,16	5,06
15-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
15-0101-004	Материалдар				
15-0101-004	Алюминий	кг	1,11	1,11	1,11
15-0101-004	Қорамалау топырақ	кг	0,8	0,8	0,8
15-0101-004	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,033	0,033	0,033
15-0101-004	Ликоподий	кг	0,03	0,03	0,03
15-0101-004	Ұнтақталған кокс	кг	2,7	2,7	2,7
15-0101	Дайын гипс, металдан және ағаштан шоқтау үлгісі арқылы алюминийден жасалған құйма		10	11	12
			алюминийден салмағы 5 кг күрделі	алюминийден салмағы 10 кг күрделі	алюминийден 15 кг күрделі
15-0101-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	18,70	12,80	8,58
15-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
15-0101-004	Материалдар				
15-0101-004	Алюминий	кг	1,11	1,11	1,11
15-0101-004	Қорамалау топырақ	кг	1,2	1,2	1,2
15-0101-004	ГЛ-2 маркалы кристалды құю графиті	кг	0,09	0,09	0,09
15-0101-004	Ликоподий	кг	0,09	0,09	0,09
15-0101-004	Ұнтақталған кокс	кг	2,7	2,7	2,7

15-0101	Жез, шойын және алюминийден балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған құйма		салмағы 0,5 кг дейін қоладан, жезден, шойыннан қарапайым	салмағы 1 кг дейін қоладан, жезден, шойыннан қарапайым	салмағы 2 кг қоладан, жезден, шойыннан қарапайым
15-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,63	3,03	2,59
15-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-005	Материалдар				
15-0101-005	Қола	т	0,00112	0,00112	0,00112
15-0101-005	Калий сұйықтығы бар әйнек	кг	0,19	0,19	0,19
15-0101-005	Маршалит	т	0,0003	0,0003	0,0003
15-0101-005	Кварц құмы	кг	0,3	0,3	0,3
15-0101-005	Мүсәтір спирті	кг	0,0035	0,0035	0,0035
15-0101-005	Ректификацияланған этилді спирт, техникалық, I сұрып	кг	0,085	0,085	0,085
15-0101-005	Этилсиликат	кг	0,136	0,136	0,136
15-0101-005	Ұнтақталған кокс	кг	2,7	2,7	2,7
15-0101	Жез, шойын және алюминийден балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған құйма		10	11	12
			алюминийден салмағы 5 кг дейін орташа күрделі	алюминийден салмағы 10 кг дейін орташа күрделі	алюминийден салмағы 15 кг дейін күрделі
15-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,25	3,74	3,23
15-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-005	Материалдар				
15-0101-005	Қола	т	0,00112	0,00112	0,00112
15-0101-005	Калий сұйықтығы бар әйнек	кг	0,19	0,19	0,19
15-0101-005	Маршалит	т	0,0003	0,0003	0,0003
15-0101-005	Кварц құмы	кг	0,3	0,3	0,3
15-0101-005	Мүсәтір спирті	кг	0,0035	0,0035	0,0035

15-0101-005	Ректификацияланған этилдь спирт, техникалық, І сұрып	кг	0,085	0,085	0,085
15-0101-005	Этилсиликат	кг	0,136	0,136	0,136
15-0101-005	Ұнтақталған кокс	кг	2,7	2,7	2,7
15-0101	Жез, шойын және алюминийден балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған құйма		19	20	21
			алюминийден салмағы 0,5 кг дейін қарапайым	алюминийден салмағы 1 кг дейін қарапайым	алюминийден 2 кг дейін қара
15-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,63	3,70	3,15
15-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-005	Материалдар				
15-0101-005	Қола	т	-	-	-
15-0101-005	Алюминий	кг	1,1	1,1	1,1
15-0101-005	Калий сұйықтығы бар әйнек	кг	0,57	0,57	0,57
15-0101-005	Маршалит	т	0,0009	0,0009	0,0009
15-0101-005	Кварц құмы	кг	0,9	0,9	0,9
15-0101-005	Мүсәтір спирті	кг	0,01	0,01	0,01
15-0101-005	Ректификацияланған этилдь спирт, техникалық, І сұрып	кг	0,255	0,255	0,255
15-0101-005	Этилсиликат	кг	0,408	0,408	0,408
15-0101-005	Ұнтақталған кокс	кг	2,7	2,7	2,7
	Жез, шойын және алюминийден балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған құйма		28	29	30
			алюминийден салмағы 5 кг дейін орташа күрделі	алюминийден салмағы 10 кг дейін орташа күрделі	алюминийден 15 кг дейін күрделі
15-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5,89	4,86	4,19
15-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-005	Материалдар				
15-0101-005	Алюминий	кг	1,1	1,1	1,1

15-0101-005	Калий сұйықтығы бар әйнек	кг	0,57	0,57	0,57
15-0101-005	Маршалит	т	0,0009	0,0009	0,0009
15-0101-005	Кварц құмы	кг	0,9	0,9	0,9
15-0101-005	Мүсәтір спирті	кг	0,01	0,01	0,01
15-0101-005	Ректификацияланған этилды спирт, техникалық, I сұрып	кг	0,255	0,255	0,255
15-0101-005	Этилсиликат	кг	0,408	0,408	0,408
15-0101-005	Ұнтақталған кокс	кг	2,7	2,7	2,7
15-0101	Шойынның құйма бөлшектерінің шытынаған жарықтарын дәнекерлеу				
15-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	5,05		
15-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,5		
15-0101-006	Затраты времени машинистов	адам-с.	0,12		
15-0101-006	Машиналар мен механизмдер:				
15-0101-006	Установки для подогрева стыков	маш.-с.	0,12		
15-0101-006	Электрмен доғалық дәнекерлеуге арналған бір операторлы дәнекерлеу қондырғылары	маш.-с.	0,24		
15-0101-006	Электрлік тегістеу машиналары	маш.-с.	0,94		
15-0101-006	Материалдар				
15-0101-006	ГОИ пастасы	кг	0,02		
15-0101-006	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,04		
15-0101-006	СТК-1 болат шатыры қалыңдығы 0,50 мм	т	0,000105		
15-0101-006	МНЧ-24 мм маркалы электродтар	кг	0,05		
15-0101	Шойын құймасының элементтерінің жоғалған жерлерін қайта жасау		қарапайым	орташа күрделі	күрделі
15-0101-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	22,95	32,32	45,25

15-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
15-0101-007	Затраты времени машинистов	адам-с.	0,34	0,34	0,34
15-0101-007	Машиналар мен механизмдер:				
15-0101-007	Бірлескен жылу жүйелері	маш.-с.	0,34	0,34	0,34
15-0101-007	Электрмен доғалық дәнекерлеуге арналған бір операторлы дәнекерлеу кондырғылары	маш.-с.	0,67	0,67	0,67
15-0101-007	Электрлік тегістеу машиналары	маш.-с.	2,62	2,62	2,62
15-0101-007	Материалдар				
15-0101-007	"ВИКСИНТ" маркалы У-2-28 силиконды тығыздағыш	кг	0,046	0,082	0,183
15-0101-007	6437 арт. тұрмыстық өңделмеген мақта	10 м	0,184	0,212	0,234
15-0101-007	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,004	0,004	0,007
15-0101-007	Ермексаз	кг	0,75	0,8	0,8
15-0101-007	Қалыптау гипсі	кг	1,7	2,7	3
15-0101-007	Антикоррозиялық 444 (ортофосфор қышқылы)	кг	0,002	0,002	0,002
15-0101-007	Табиғи балауыз	кг	0,15	0,17	0,17
15-0101-007	Стеарин	кг	0,07	0,08	0,08
15-0101-007	П-2 маркалы қатты мұнай парафиндері	кг	0,07	0,08	0,08
15-0101-007	СТК-1 болат шатыры қалыңдығы 0,50 мм	тн	0,00187	0,00187	0,00187
15-0101-007	Шойын	кг	1,3	1,3	1,3
15-0101-007	Құрылыс жұмыстарына арналған табиғи құм	м3	0,11	0,11	0,11
15-0101-007	МНЧ-2 4 мм маркалы электродтар	кг	0,18	0,18	0,18
15-0101	Балауыз құю үшін гипс үлгілерін жасау		сложности I, до 3,9 дм2	сложности II, до 3,9 дм2	сложности III дм2
15-0101-008	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,39	14,11	20,81

15-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
15-0101-008	Материалдар				
15-0101-008	Қағаз калька	м2	0,02	0,02	0,02
15-0101-008	Сылақ жұмысына арналған гипс	кг	1,5	1,5	1,5
15-0101-008	Ермексаз	кг	0,25	0,25	0,25
15-0101	Балауыз құю үшін гипс үлгілерін жасау		10	11	12
			3,9-10,0 дм2 дейін ӨК күрделілік	I күрделілік >10 дм2	II күрделілік >
15-0101-008	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	29,2	29,2	29,2
15-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		ЖС	ЖС	ЖС
15-0101-008	Материалдар				
15-0101-008	Қағаз калька	м2	0,025	0,025	0,025
15-0101-008	Сылақ жұмысына арналған гипс	кг	2,5	2,5	2,5
15-0101-008	Ермексаз	кг	0,3	0,3	0,3
15-0101	Қоладан және басқа материалдардан құюға арналған жоғары сапалы үлгілерді өндіру		қоладан IV күрделілік санаты	қоладан III күрделілік санаты	қоладан II күрделілік санаты
15-0101-009	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,02	2,02	0,78
15-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
15-0101-009	Материалдар				
15-0101-009	Табиғи балауыз	кг	0,17	0,17	0,15
15-0101-009	Стеарин	кг	0,08	0,08	0,07
15-0101-009	П-1 маркалы қатты мұнай парафиндері	т	0,00008	0,00008	0,00007
15-0101	Құю балауыз үлгілері үшін пішінді-пластикалық және форма күшінің өндірісі		формопласт пішінді IV күрделілік санаты	формопласт пішінді III күрделілік санаты	формопласт пішінді II күрделілік санаты
15-0101-010	Суретші-реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,86	1,49	0,87

15-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
15-0101-010	Материалдар				
15-0101-010	"ВИКСИНТ" маркалы У-4-21 силиконды тығыздағыш	кг	1	1	0,9
15-0101-010	МА-592 майлы лагы	кг	0,03	0,03	0,03
15-0101-010	Мүсіндік саз	кг	0,5	0,5	0,5
15-0101-010	Қалыптау гипсі	кг	0,5	0,5	0,5
15-0101-010	М маркалы Компаунд "Формасил"	кг			
15-0101-010	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м			
15-0101-010	Техникалық мақта	кг			
15-0101-010	Ермексаз	кг			
16-0101	Крацтау				
16-0101	Негізгі металл бетін дайындау		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
16-0101-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,51	5,83	6,6
16-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
16-0101	Тегістеу		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
16-0101-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	12,22	16,37	19
16-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
16-0101-002	Материалдар				
16-0101-002	М5 тегістеу ұнтағы	кг	0,215	0,215	0,215
16-0101-002	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,016	0,016	0,016
16-0101-002	Киіз шеңберлер	шт.	0,015	0,015	0,015
16-0101-002	Стеарин	кг	0,1	0,1	0,1
16-0101	Жылтырату		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
16-0101-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	18,28	21,7	25,63
16-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5

16-0101-003	Материалдар				
16-0101-003	ГОИ пастасы	кг	0,5	0,5	0,5
16-0101-003	Бөз шеңберлер	шт.	0,22	0,22	0,22
16-0101	Жылтыратқыш пасталарды, минералды және өсімдік майларымен майланған бөлшектерді органикалық еріткіште шаю		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
16-0101-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	10,5	15,4	20,9
16-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
16-0101-004	Материалдар				
16-0101-004	№ 646 еріткіші	кг	1,4	1,3	1
16-0101-004	Фланель	м2	0,1	0,1	0,1
16-0101	Ескі лак жабындарынан бөлшектерді тазарту		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
16-0101-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	14,3	18,5	25,7
16-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0101-005	Материалдар				
16-0101-005	№ 646 еріткіші	кг	0,9	0,9	0,9
16-0101-005	Жұмсақ мата	кг	0,1	0,1	0,1
16-0101	Сілтіні ерітіндіде химиялық майсыздандыру				
16-0101-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	22,8	15,54	10,26
16-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0101-006	Материалдар		ауданы 5 дм2 дейін	ауданы 10 дм2 дейін	ауданы 15 дм2
16-0101-006	Натрий гидроксиді (каустикалық сода)	кг	0,036	0,035	0,035
16-0101-006	Техникалық натрий карбонаты (кальциленген сода)	кг	0,03	0,03	0,03

16-0101-006	Натрий фосфаты	кг	0,03	0,03	0,03
16-0101-006	Калий сұйықтығы бар әйнек	кг	0,006	0,006	0,006
16-0101	Өңдеу және белсендіру				
			ауданы 5 дм2 дейін мыс пен оның қорытпаларынан жасалған	ауданы 10 дм2 дейін мыс пен оның қорытпаларынан жасалған	ауданы 15 дм мыс пен оның қорытпалары жасалған
16-0101-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	7,83	5,48	3,92
16-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0101-007	Материалдар				
16-0101-007	Күкірт қышқылы (х. ч.)	кг	0,7	0,7	0,7
16-0101-007	Техникалық азот қышқылы	кг	0,7	0,7	0,7
16-0101-007	Натрий хлориді (х. ч.)	кг	0,008	0,008	0,008
16-0101-007	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,01	0,01	0,01
16-0101-007	Фтор сутегі қышқылы (х.ч.)	кг			
16-0101-007	Уротропин	кг			
16-0101-007	Техникалық тұз қышқылы	кг			
16-0101	Өңдеу және белсендіру		10	11	12
			ауданы 10 дм2 дейін қара металдардан жасалған	ауданы 15 дм2 дейін қара металдардан жасалған	1 ауданы 20 дм қара металл жасалған
16-0101-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	8,54	6,1	3,29
16-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0101-007	Материалдар				
16-0101-007	Уротропин	кг	0,003	0,003	0,003
16-0101-007	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,16	0,16	0,16
16-0101	Ас содасымен майдан тазарту		I күрделілік санаты ауданы 1 дм2 дейін	I күрделілік санаты ауданы 10 дм2 дейін	I күрделілік ауданы > 10 дм

16-0101-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,32	2,06	1,38
16-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0101-008	Материалдар				
16-0101-008	Ас содасы	кг	2,89	2,89	2,89
16-0101	Электрохимиялық әдіспен ескі никельді қаптаудан тазарту		I күрделілік санаты ауданы 1 дм2 дейін	I күрделілік санаты ауданы 10 дм2 дейін	I күрделілік ауданы > 10 дм2
16-0101-009	Реставратордың уақыт шығындары		32,3	20,05	13,37
16-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0101-009	Машиналар мен механизмдер				
16-0101-009	Ауа температурасы 50-350 °C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0101-009	Материалдар				
16-0101-009	Күкірт қышқылы (х.ч.)	кг	0,447	0,447	0,447
16-0101-009	Глицерин	кг	0,7	0,7	0,7
16-0201	Гальван төсеу				
	Жездеу		темірлісинергетикалы калий электролитінде ауданы 5 дм2 дейін	темірлісинергетикалы калий электролитінде ауданы 10 дм2 дейін	темірлісинергетикалы калий электролитінде ауданы 20 дм2
16-0201-001	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	49,1	36,73	29,64
16-0201-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-001	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-001	Ауа температурасы 50-350 °C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0201-001	Материалдар				
16-0201-001	Калий роданиді	кг	0,014	0,014	0,014
16-0201-001	Мырыш оксиді	кг	0,014	0,014	0,014
16-0201-001	Күкіртқышқылды мыс	кг	0,056	0,056	0,056
16-0201-001	Темірлісинергетикалы калий	кг	0,077	0,077	0,077

16-0201-001	Сегнетова тұзы (калий-натрий винноқышқылы)	кг	0,049	0,049	0,049
16-0201-001	Күкірт қышқылды кадмий	кг	0,0035	0,0035	0,0035
16-0201-001	Л62 жез анодтары	кг	0,234	0,234	0,234
16-0201	Гальван төсеу		10		
	Жездеу		пирофосфатты электролиті нормасына 06-10 қосу		
	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	4,85		
16-0201-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
16-0201-001	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-001	Ауа температурасы 50-350 °С болатын электр шкафтары	маш.-с.	12		
16-0201-001	Материалдар				
16-0201-001	Күкірт қышқылды мырыш	кг	0,0003		
16-0201-001	Натрий пирофосфаты	кг.	0,0045		
16-0201-001	Күкірт қышқылды мыс	кг.	0,0003		
16-0201-001	Техникалық натрий карбонаты (кальциленген сода)	кг	0,003		
16-0201-001	Техникалық қымыздық қышқылы	кг	0,0011		
16-0201-001	Бор қышқылы	кг	0,0004		
16-0201-001	Л62 жез анодтар	кг	0,0585		
16-0201	Күңгірт никельдеу		сульфамин қышқылы электролитінде ауданы 5 дм2 дейін	сульфамин қышқылы электролитінде ауданы 10 дм2 дейін	сульфамин қы электролитінде 20 дм2 дейін
16-0201-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	21,8	17,95	14,1
16-0201-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-002	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-002	Ауа температурасы 50-350 °С болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12

16-0201-002	Материалдар				
16-0201-002	Никельді сульфамин қышқылы	кг	0,105	0,105	0,105
16-0201-002	Никель хлориді	кг	0,0053	0,0053	0,0053
16-0201-002	Бор қышқылы	кг	0,0105	0,0105	0,0105
16-0201-002	Натрий лаурил сульфаты	кг	0,0007	0,0007	0,0007
16-0201-002	Жұғыш зат	кг	0,0011	0,0011	0,0011
16-0201-002	Никель анодтары	кг	0,294	0,294	0,294
16-0201-002	Экомет - Н6 қоспасы	кг			
16-0201	Күңгірт никельдеу		10 күкірт қышқылы электролитінде нормаға 06-09 қосу		
16-0201-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,9		
16-0201-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
16-0201-002	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-002	Ауа температурасы 50-350 °С болатын электр шкафтары	маш.-с.	12		
16-0201-002	Материалдар				
16-0201-002	Никель сульфаты	кг	0,013		
16-0201-002	Никель хлориді	кг	0,0087		
16-0201-002	Бор қышқылы	кг	0,0026		
16-0201-002	Экомет - Н6 қоспасы	кг	0,0008		
16-0201-002	Никель анодтары	кг	0,0735		
16-0201	Жылтырақ никельдеу		№ 1 электролитінде ауданы 5 дм2 дейін	№ 1 электролитінде ауданы 10 дм2 дейін	№ 1 электро. ауданы 20 дм2
16-0201-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	27,2	22,35	17,6

16-0201-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-003	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-003	Ауа температурасы 50-350 °C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0201-003	Материалдар				
16-0201-003	Никель сульфаты	кг	0,105	0,105	0,105
16-0201-003	Никель хлориді	кг	0,0105	0,0105	0,0105
16-0201-003	Натрий хлориді (х. ч.)	кг	0,0018	0,0018	0,0018
16-0201-003	Натрий фториді (х.-ч.)	кг	0,0021	0,0021	0,0021
16-0201-003	С-1 қоспасы	кг	0,0014	0,0014	0,0014
16-0201-003	Формалин	кг	0,0007	0,0007	0,0007
16-0201-003	Никель анодтары	кг	0,245	0,245	0,245
16-0201-003	Кептіру шкафы				
16-0201-003	Сахарин	кг			
16-0201-003	RADO-57 қоспасы	кг			
16-0201	Жылтырақ никельдеу		10		
			№ 2 электролитінде нормаға 06-09 қосу		
16-0201-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,7		
16-0201-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
16-0201-003	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-003	Кептіру шкафы	маш.-с.	12		
16-0201-003	Материалдар				
16-0201-003	Никель сульфаты	кг	0,0262		
16-0201-003	Никель хлориді	кг	0,0052		
16-0201-003	Никель хлориді	кг	0,003		

16-0201-003	Сахарин	кг	0,0001		
16-0201-003	RADO-57 қоспасы	кг	0,00005		
16-0201-003	Никель анодтары	кг	0,0612		
16-0201	Қара никельдеу		ауданы 5 дм2 дейін	ауданы 10 дм2 дейін	ауданы 20 дм2
16-0201-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	23,4	19,54	15,14
16-0201-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-004	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-004	Ауа температурасы 50-350 ° C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0201-004	Материалдар				
16-0201-004	Никель сульфаты	кг	0,0175	0,0175	0,0175
16-0201-004	Тазартылған аммоний сульфаты	кг	0,0053	0,0053	0,0053
16-0201-004	Мырыш сульфаты	кг	0,0088	0,0088	0,0088
16-0201-004	Калий роданиді	кг	0,0088	0,0088	0,0088
16-0201-004	Лимон қышқылы (х. ч.)	кг	0,0007	0,0007	0,0007
16-0201-004	Никель анодтары	кг	0,01	0,01	0,01
16-0201	Химиялық никельдеу		ауданы 5 дм2 дейін	ауданы 10 дм2 дейін	ауданы 20 дм2
16-0201-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	130	107,06	84,1
16-0201-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-005	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-005	Ауа температурасы 50-350 ° C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0201-005	Материалдар				
16-0201-005	Никель сульфаты	кг	1,08	1,08	1,08
16-0201-005	Натрий ацетаты	кг	0,36	0,36	0,36
16-0201-005	Натрий гипофосфиті (натрий фосфаты)	кг	0,36	0,36	0,36

16-0201	Күкірт қышқылында мыспен жылтырату		көмір қышқылы электролитінде ауданы 5 дм2 дейін	көмір қышқылы электролитінде ауданы 10 дм2 дейін	көмір қыш электролитінд 20 дм2 дейін
16-0201-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	26,4	21,45	18,15
16-0201-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-006	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-006	Ауа температурасы 50-350 °C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0201-006	Материалдар				
16-0201-006	Күкіртқышқылды мыс	кг	0,075	0,075	0,0751
16-0201-006	Күкірт қышқылы (х.ч.)	кг	0,023	0,023	0,023
16-0201-006	Техникалық этилді спирт	кг	0,003	0,003	0,003
16-0201-006	RV жылтыратқышы	кг	0,003	0,003	0,003
16-0201-006	Мыс анодтары	кг	0,196	0,196	0,196
16-0201	Пирофосфатты электролитте мыстау		пирофосфатты электролитте ауданы 5 дм2 дейін	пирофосфатты электролитте ауданы 10 дм2 дейін	пирофосфатт электролитте 20 дм2 дейін
16-0201-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	26,4	21,45	18,15
16-0201-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-007	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-007	Ауа температурасы 50-350 °C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0201-007	Материалдар				
16-0201-007	Күкіртқышқылды мыс	кг	0,015	0,015	0,015
16-0201-007	Калий пирофосфор қышқылды	кг	0,075	0,075	0,075
16-0201-007	Лимон қышқылы	кг	0,006	0,006	0,006
16-0201-007	Б-7211 жылтыратқышы	кг	0,0015	0,0015	0,0015
16-0201-007	Мыс анодтары	кг	0,196	0,196	0,196

16-0201	Пирофосфатты электролитте мыстау		10		
			пирофосфатты электролитте ауданы 5 дм2 дейін		
16-0201-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,35		
16-0201-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
16-0201-007	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-007	Ауа температурасы 50-350 ° C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12		
16-0201-007	Материалдар				
16-0201-007	Мыс пирофосфаты	кг	0,0075		
16-0201-007	Калий пирофосфаты	кг	0,03		
16-0201-007	25 % сулы аммиак	кг	0,00025		
16-0201-007	Лимон қышқылы (х.ч.)	кг	0,0007		
16-0201-007	Мыс анодтары	кг	0,049		
16-0201	Күміс жалату		темірлісинергетикалы калий электролитінде ауданы 5 дм2 дейін	темірлісинергетикалы калий электролитінде ауданы 10 дм2 дейін	темірлісинергетикалы калий электролитінде ауданы 20 дм2
16-0201-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	32,8	26,24	19,68
16-0201-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-008	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-008	Ауа температурасы 50-350 ° C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0201-008	Материалдар				
16-0201-008	Хлорлы күміс	кг	0,014	0,014	0,014
16-0201-008	Күміс анодтар	кг	0,428	0,428	0,428
16-0201-008	К а л и й железистосинеродистый	кг	0,053	0,053	0,053
16-0201-008	Техникалық көмір қышқылды натрий (кальций қосылған сода)	кг	0,021	0,021	0,021

16-0201-008	Калий роданиді	кг	0,053	0,053	0,053
16-0201	Күміс жалату		10		
			йодты электролитте нормаға 06-09 қосу		
16-0201-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	32,8		
16-0201-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
16-0201-008	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-008	Ауа температурасы 50-350 ° C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12		
16-0201-008	Материалдар				
16-0201-008	Хлорлы күміс	кг	0,014		
16-0201-008	Күміс анодтар	кг	0,428		
16-0201-008	Темірлісинергетикалы калий	кг	0,053		
16-0201-008	Техникалық натрий карбонаты (кальцийленген сода)	кг	0,021		
16-0201-008	Калий роданиді	кг	0,053		
16-0201	Алтын жалату		ауданы 5 дм2 дейін	ауданы 10 дм2 дейін	ауданы 20 дм2
16-0201-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	28,2	22,56	16,96
16-0201-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
16-0201-009	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-009	Ауа температурасы 50-350 °C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0201-009	Материалдар				
16-0201-009	Калий дицианоаргентаты	кг	0,0624	0,0624	0,0624
16-0201-009	КААС-112 композициясы	кг	0,556	0,567	0,583
16-0201-009	10X18H9T болат анодтары	кг	0,00001	0,00001	0,00001
16-0201-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	28,2	22,56	16,96

16-0201	Мырыштау		аммиак электролитінде ауданы 5 дм2 дейін	аммиак электролитінде ауданы 10 дм2 дейін	аммиак электр ауданы 20 дм2
16-0201-010	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	31,9	25,52	18,18
16-0201-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-010	Материалдар				
16-0201-010	Ауа температурасы 50-350 °C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0201-010	Материалдар				
16-0201-010	Мырыш оксиді	кг	0,016	0,016	0,016
16-0201-010	Хлорлы аммоний	кг	0,091	0,091	0,091
16-0201-010	Бор қышқылы	кг	0,011	0,011	0,011
16-0201-010	Chemeta AC-35 қоспасы	кг	0,001	0,001	0,001
16-0201-010	Мырышты анодтар	кг	0,157	0,157	0,157
16-0201-010	Ағаш желімі	кг	0,001	0,001	0,001
16-0201	Мырыштау		10 қышқыл электролитте нормаға 06-09 қосу		
16-0201-010	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	31,9		
16-0201-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
16-0201-010	Материалдар				
16-0201-010	Ауа температурасы 50-350 °C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12		
16-0201-010	Материалдар				
16-0201-010	Мырыш оксиді	кг	0,016		
16-0201-010	Хлорлы аммоний	кг	0,091		
16-0201-010	Бор қышқылы	кг	0,011		
16-0201-010	Chemeta AC-35 қоспасы	кг	0,001		
16-0201-010	Мырышты анодтар	кг	0,157		

16-0201	Хромдау		ауданы 5 дм2 дейін	ауданы 10 дм2 дейін	ауданы 20 дм2
16-0201-011	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	33	25,74	18,82
16-0201-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-011	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-011	Ауа температурасы 50-350 °C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0201-011	Материалдар				
16-0201-011	Хромды ангидрид	кг	0,195	0,195	0,195
16-0201-011	Күкірт қышқылы (х. ч.)	кг	0,0008	0,0008	0,0008
16-0201	Қалайылау		қышқыл электролитте ауданы 5 дм2 дейін	қышқыл электролитте ауданы 10 дм2 дейін	қышқыл элект ауданы 20 дм2
16-0201-012	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	22,5	17,35	12,6
16-0201-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-012	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-012	Ауа температурасы 50-350 °C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0201-012	Материалдар				
16-0201-012	Күкірт қышқылды қалайы	кг	0,015	0,015	0,015
16-0201-012	Күкірт қышқылы (х. ч.)	кг	0,024	0,024	0,024
16-0201-012	АЛМ-10 синтанолы	кг	0,009	0,009	0,009
16-0201-012	Д-6 қоспасы	кг	0,002	0,002	0,002
16-0201-012	Формалин	кг	0,002	0,002	0,002
16-0201-012	Қалайы анодтары	кг	0,16	0,16	0,16
16-0201	Оловянирование (лужение)				
			нормаға 06-09 қосу		
16-0201-012	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,4		
16-0201-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		

16-0201-012	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-012	Ауа температурасы 50-350 ° C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12		
16-0201-012	Материалдар				
16-0201-012	Натрий станнаты	кг	0,0052		
16-0201-012	Натрий гидроксиді	кг	0,0013		
16-0201-012	Сірке қышқылды натрий	кг	0,0017		
16-0201-012	30 % сутегі асқын тотығы	кг	0,0002		
16-0201-012	Қалайы анодтары	кг	0,04		
16-0301	Металл беттерін қосымша өңдеу	Мысты, жезді және гальван мыс жабындарын электрлік жылтырату	хром ангидридін қолдана отырып ауданы 5 дм2 дейін	хром ангидридін қолдана отырып ауданы 10 дм2 дейін	хром ангид қолдана от ауданы 20 дм2
16-0301-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	27,3	21,82	15,82
16-0301-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0301-002	Материалдар				
16-0301-002	Техникалық ортофосфорлық қышқыл	т	0,00048	0,00048	0,00048
16-0301-002	Хромды ангидрид	кг	0,18	0,18	0,18
16-0301-002	Бутил спирті	кг	-	-	-
16-0301	Жарыктандыру		ауданы 5 дм2 дейін	ауданы 10 дм2 дейін	ауданы 20 дм2
16-0301-002	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	1,78	1,32	0,98
16-0301-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0301-002	Материалдар				
16-0301-002	Техникалық азот қышқылы	кг	0,008	0,008	0,008
16-0301	Пассивтау				
			мыс пен оның қорытпаларынан,	мыс пен оның қорытпаларынан,	мыс пен қорытпалары

			мырыштан, қалайыдан ауданы 5 дм2 дейін	мырыштан, қалайыдан ауданы 10 дм2 дейін	мырыштан, қа ауданы 20 дм2
16-0301-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	2,06	1,56	1,14
16-0301-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0301-003	Материалдар				
16-0301-003	Калий дихроматы	кг	0,033	0,033	0,033
16-0301-003	Күкірт қышқылы (х. ч.)	кг	0,0063	0,0063	0,0063
16-0301-003	Сірке қышқылы (х. ч.)	кг	-	-	-
16-0301-003	Техникалық калий гидроксиді	кг			
16-0301	Пассивтау		10	11	12
			күмістен ауданы 10 дм2 дейін	күмістен ауданы 20 дм2 дейін	күмістен ау, 20дм2
16-0301-003	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,63	2,72	1,36
16-0301-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0301-003	Материалдар				
16-0301-003	Калий дихроматы	кг	0,013	0,013	0,013
16-0301-003	Техникалық калий гидроксиді	кг	0,013	0,013	0,013
16-0301	Ескі мысқа ұксатып тотықтыру (зеңжарлау)				
16-0301-004	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	103,95	86,89	71,22
16-0301-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0301-004	Материалдар				
16-0301-004	(Уайт-спирит) еріткіші	кг	0,1	0,1	0,1
16-0301-004	Мыс анодтары	кг	0,09	0,09	0,09
16-0301-004	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,05	0,05	0,05
16-0301-004	Күкірт қышқылы (х. ч.)	кг	0,01	0,01	0,01

16-0301-004	Техникалық азот қышқылы	кг	0,2	0,2	0,2
16-0301-004	Кальций содасы (натрий карбонаты) техникалық	кг	0,075	0,075	0,075
16-0301-004	Техникалық ұнтақталған табиғи күкірт	кг	0,075	0,075	0,075
16-0301-004	Күкіртқышқылды мыс	кг	0,12	0,12	0,12
16-0301	Мыс пен оның қорытпаларын қара, қара көк, көкшіл, қоңыр реңктермен тотығу		ауданы 5 дм2 дейін	ауданы 10 дм2 дейін	ауданы 20 дм2
16-0301-005	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	13,4	10,72	8,04
16-0301-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0301-005	Машиналар мен механизмдер				
16-0301-005	Ауа температурасы 50-350 ° C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0301-005	Материалдар				
16-0301-005	Техникалық натрий гидроксиді (каустикалық сода)	кг	2,55	2,55	2,55
16-0301-005	Натрий сульфаты (пероксидисульфат)	кг	0,73	0,73	0,73
16-0301	Жезден және қоладан қара бөліктерді көкшіл реңмен тотықтыру		ауданы 5 дм2 дейін	ауданы 10 дм2 дейін	ауданы 20 дм2
16-0301-006	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	12,1	9,68	7,26
16-0301-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0301-006	Машиналар мен механизмдер				
16-0301-006	Ауа температурасы 50-350 ° C болатын электр шкафтары	маш.-с.	12	12	12
16-0301-006	Материалдар				
16-0301-006	25 % сулы аммиак	кг	13,29	13,29	13,29
16-0301-006	Мыс көміртегі (жаңадан пайда болған)	кг	2,22	2,22	2,22
16-0301	Бөлшектер бетін лактау		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
16-0301-007	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	6,72	2,75	0,72

16-0301-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
16-0301-007	Материалдар				
16-0301-007	Лак	кг	0,3	0,3	0,2
16-0301-007	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,01	0,01	0,01
16-0301-007	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,011	0,011	0,011
16-0301	Тампонмен күміс пен алтын жабынының жоғалуын реставрациялау		I күрделілік санаты ауданы 5 дм2 дейін күміс	I күрделілік санаты ауданы 10 дм2 дейін күміс	I күрделілік ауданы 20 дм күміс
16-0201-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	13,6	10,2	7,61
16-0201-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-008	Материалдар				
16-0201-008	Калий дицианоаргентаты	г	1,189	1,189	1,189
16-0201-008	Калий дицианоаураты	кг	-	-	-
16-0201-008	Фетр	м2	0,001	0,001	0,001
16-0201-008	КААС-241 композициясы	кг	0,014	0,014	0,014
16-0201-008	КААС-141 композициясы	кг	-	-	-
16-0201-008	Ацетон (ч)	кг	0,007	0,007	0,007
16-0201-008	Техникалық этилды спирт	кг	0,004	0,004	0,004
16-0201-008	Балалар сабыны	кг	0,002	0,002	0,002
16-0201-008	Бензотриазол 3 %	кг	0,003	0,003	0,003
16-0201-008	15 % ОТБ политурасы	кг	0,005	0,005	0,005
16-0201-008	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,00011	0,00011	0,00011
16-0201-008	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0005	0,0005	0,0005
16-0201-008	Фланель	м2	0,001	0,001	0,001

16-0201-008	Ажарлау қағазы	м2	0,001	0,001	0,001
16-0201-008	БТ-577 битумдық лак	кг	0,002	0,002	0,002
16-0301	Тампонмен күміс пен алтын жабынының жоғалуын реставрациялау		10	11	12
			II күрделілік санаты ауданы 10 дм2 дейін күміс	II күрделілік санаты ауданы 20 дм2 дейін күміс	II күрделілік ауданы >20дм2
16-0201-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	13,43	10,02	5,38
16-0201-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-008	Материалдар				
16-0201-008	Калий дицианоаргентаты	г	0,001189	0,001189	0,001189
16-0201-008	Калий дицианоаураты	кг	-	-	-
16-0201-008	Фетр	м2	0,001	0,001	0,001
16-0201-008	КААС-241 композициясы	кг	0,014	0,014	0,014
16-0201-008	КААС-141 композициясы	кг	-	-	-
16-0201-008	Ацетон (ч)	кг	0,000007	0,000007	0,000007
16-0201-008	Техникалық этилды спирт	кг	0,004	0,004	0,004
16-0201-008	Стоимость трудозатрат:				
16-0201-008	Балалар сабыны	кг	0,002	0,002	0,002
16-0201-008	Бензотриазол 3 %	кг	0,003	0,003	0,003
16-0201-008	15 % ОТБ политурасы	кг	0,005	0,005	0,005
16-0201-008	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,00011	0,00011	0,00011
16-0201-008	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0005	0,0005	0,0005
16-0201-008	Фланель	м2	0,001	0,001	0,001
16-0201-008	Ажарлау қағазы	м2	0,001	0,001	0,001
16-0201-008	БТ-577 битумдық лак	кг	0,002	0,002	0,002
			19	20	21

16-0301	Тампонмен күміс пен алтын жабынының жоғалуын реставрациялау		III күрделілік санаты ауданы 20 дм2 дейін күміс	III күрделілік санаты ауданы >20дм2 күміс	III күрделілік ауданы 5 дм. алтын
16-0201-008	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	13,62	6,81	22,7
16-0201-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
16-0201-008	Материалдар				
16-0201-008	Калий дицианоаргентаты	г	0,001189	0,001189	
16-0201-008	Калий дицианоаураты	кг	-	-	0,000846
16-0201-008	Фетр	м2	0,001	0,001	0,001
16-0201-008	КААС-241 композициясы	кг	0,014	0,014	
16-0201-008	КААС-141 композициясы	кг	-	-	0,014
16-0201-008	Ацетон (ч)	кг	0,007	0,007	0,007
16-0201-008	Техникалық этилды спирт	кг	0,004	0,004	0,004
16-0201-008	Балалар сабыны	кг	0,002	0,002	0,002
16-0201-008	3 % бензотриазол	кг	0,003	0,003	0,003
16-0201-008	15 % ОТБ политурасы	кг	0,005	0,005	0,005
16-0201-008	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,00011	0,00011	0,00011
16-0201-008	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0005	0,0005	0,0005
16-0201-008	Фланель	м2	0,001	0,001	0,001
16-0201-008	Ажарлау қағазы	м2	0,001	0,001	0,001
16-0201-008	БТ-577 битумдық лак	кг	0,002	0,002	0,002
16-0201	Бөлшектерді мыс гальванопластик техникасында дайындау		ауданы 5 дм2 дейін	ауданы 10 дм2 дейін	ауданы 20 дм2
16-0201-009	Реставратордың уақыт шығындары	адам-с.	3,22	2,58	1,87
16-0201-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5

16-0201-009	Машиналар мен механизмдер				
16-0201-009	Ауа температурасы 50-350 ° C болатын электр шкафтары	маш.-с.	0,3	0,25	0,18
16-0201-009	Материалдар				
16-0201-009	Күкіртқышқылды мыс	кг	0,028	0,028	0,028
16-0201-009	Күкірт қышқылы (х. ч.)	кг	0,0086	0,0086	0,0086
16-0201-009	Техникалық этилды спирт	кг	0,0113	0,0113	0,0113
16-0201-009	Мыс анодтары	кг	0,0895	0,0895	0,0895
17-0101	Соғып жасалған бөліктерді құрастыру, бөлшектеу және орнату		тігістерді дәнекерлеу әдісімен	бұрандама, бұрама, тойтарма арқылы	1 дм2 дейін бө
17-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,05	0,06	0,13
17-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	5	5
17-0101-001	Материалдар:				
17-0101-001	Еріткіш	кг	0,2	-	-
17-0101-001	Мүсәтір спирті	кг	0,001	-	-
17-0101-001	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	0,043	-	-
17-0101-001	ПОС 40 маркалы сүрмесіз қалайы-қорғасын дәнекері	кг	0,03	-	-
17-0101-001	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,01	-	-
17-0101-001	Өңделмеген бөз	10 м2	0,0004	-	-
7-0101	Соғып жасалған бөліктерді құрастыру, бөлшектеу және орнату		10		
			монтаж > 10 дм2		
17-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,07	-	-
17-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	-	-
17-0101	Соғып жасалған бөліктерді реставрациялау		қарапайым	суретті толтырумен өрнектелген	орташа өрнектелген
17-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,14	0,19	0,35

17-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
17-0101-002	Материалдар:				
17-0101-002	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-002	Мүсәтір спирті	кг	0,02	0,02	0,02
17-0101-002	Өңделмеген бөз	10 м2	0,001	0,001	0,001
17-0101-002	Стеарин	кг	0,012	0,012	0,012
17-0101	Құйма бөліктерді реставрациялау		қарапайым қоладан	өрнектелген қоладан	өрнектелген қ
17-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,30	0,89	1,18
17-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
17-0101-003	Материалдар:				
17-0101-003	Бензин	кг	0,05	0,05	0,05
17-0101-003	Қағаз негізіндегі ажарлағыш тері	м2	0,01	0,01	0,01
17-0101-003	жылтыратқыш "ГОИ" пастасы	кг	0,03	0,03	0,03
17-0101-003	Шайыр	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101	Құйма бөліктерді реставрациялау		10 мүсіндік алюминийден		
17-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,49		
17-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5		
17-0101-003	Материалдар:				
17-0101-003	Бензин		0,05		
17-0101-003	Қағаз негізіндегі ажарлағыш тері		0,01		
17-0101-003	жылтыратқыш "ГОИ" пастасы		0,03		
17-0101-003	Шайыр		0,1		
17-0101	Құйма бойынша нақыштау			0,25 дм2 дейін, I күрделілік санаты	0,25 д дм2 д күрделілік сан

17-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,16	5,78	8,11
17-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
17-0101-004	Материалдар:				
17-0101-004	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-004	Екі қабатты ажарлайтын қажак, түйіршіктілігі 40/25	м2	0,02	0,02	0,02
17-0101-004	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-004	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101	Құйма бойынша нақыштау		10	11	12
			> 0,25 дм2, ӨК күрделілік санаты	алюминийден, I күрделілік санаты	алюминийден күрделілік сан
17-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	11,69	1,38	2,53
17-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
17-0101-004	Материалдар:				
17-0101-004	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-004	Екі қабатты ажарлайтын қажак, түйіршіктілігі 40/25	м2	0,02	0,02	0,02
17-0101-004	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-004	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101	Табақ бетін нақыштау		до 0,25 дм2, I күрделілік санаты. 0,5-1,0 мм дейін	до 0,25 дм2, II күрделілік санаты. 0,5-1,0 мм дейін	до 0,25 дм күрделілік сан 1,0 мм дейін
17-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	12	18,2	27,9
17-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	5	6
17-0101-005	Материалдар:				
17-0101-005	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-005	Екі қабатты ажарлайтын қажак, түйіршіктілігі 40/25	м2	0,02	0,02	0,02
17-0101-005	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1

17-0101-005	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-005	Шайыр	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101	Табак бетін нақыштау		10	11	12
			0,25 дм2 дейін, II күрделілік санаты. 0,5-1,0 мм дейін	0,25 дм2 дейін, III күрделілік санаты. 0,5-1,0 мм дейін	0,25 дм2 дейін, IV күрделілік санаты. 0,5-1,0 мм дейін
17-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	22,7	34,9	42,6
17-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	6	6
17-0101-005	Материалдар:				
17-0101-005	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-005	Екі қабатты ажарлайтын қажак, түйіршіктілігі 40/25	м2	0,02	0,02	0,02
17-0101-005	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-005	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-005	Шайыр	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101	Табак бетін нақыштау		19	20	21
			0,25 дм2 дейін, III күрделілік санаты > 1,5 мм	0,25 дм2 дейін, IV күрделілік санаты > 1,5 мм	> 0,25 дм2 дейін, V күрделілік санаты > 1,5 мм
17-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	39,8	48,5	14,4
17-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	4
17-0101-005	Материалдар:				
17-0101-005	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-005	Екі қабатты ажарлайтын қажак, түйіршіктілігі 40/25	м2	0,02	0,02	0,02
17-0101-005	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-005	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-005	Шайыр	кг	0,1	0,1	0,1
			28	29	30

17-0101	Табак бетін нақыштау		0,5-1,0 мм дейін. бөлшектердің ауданы 0,25 дм2 дейін, IV күрделілік санаты	0,5-1,0 мм дейін. бөлшектердің ауданы > 0,25 дм2, I күрделілік санаты	0,5-1,0 мм бөлшектердің > 0,25 дм күрделілік сан
17-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	41	12,1	18,4
17-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	4	5
17-0101-005	Материалдар:				
17-0101-005	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-005	Екі қабатты ажарлайтын қажак, түйіршіктілігі 40/25	м2	0,02	0,02	0,02
17-0101-005	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-005	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-005	Шайыр	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101	Табак бетін нақыштау		37	38	39
			от 1до 1,5мм. бөлшектердің ауданы > 0,25 дм2, I күрделілік санаты	1,0-1,5 мм дейін. бөлшектердің ауданы > 0,25 дм2, II күрделілік санаты	1,0-1,5 мм бөлшектердің > 0,25 дм2 күрделілік сан
17-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	15,2	23	35,4
17-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	5	6
17-0101-005	Материалдар:				
17-0101-005	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-005	Екі қабатты ажарлайтын қажак, түйіршіктілігі 40/25	м2	0,02	0,02	0,02
17-0101-005	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-005	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-005	Шайыр	кг	0,1	0,1	0,1
			46	47	48

17-0101	Табак бетін нақыштау		> 1,5 мм. бөлшектердің ауданы > 0,25 дм2, II күрделілік санаты	> 1,5 мм. бөлшектердің ауданы > 0,25 дм2, III күрделілік санаты	> 1,5 мм. бөлшектердің ауданы > 0,25 дм2, III күрделілік санаты
17-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	26,2	40,3	49,1
17-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	6	6
17-0101-005	Материалдар:				
17-0101-005	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-005	Екі қабатты ажарлайтын қажак, түйіршіктілігі 40/25	м2	0,02	0,02	0,02
17-0101-005	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-005	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-005	Шайыр	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101	Табактан соғып жасап, нақыштау		0,5-1,0 мм дейін, ауданы 0,25 дм2 дейін, I күрделілік санаты	0,5-1,0 мм дейін, ауданы 0,25 дм2 дейін, II күрделілік санаты	0,5-1,0 мм дейін, ауданы 0,25 дм2 дейін, III күрделілік санаты
17-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,31	1,96	3,12
17-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	5	6
17-0101-006	Материалдар:				
17-0101-006	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-006	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-006	Аммоний хлориді	кг	0,003	0,003	0,003
17-0101-006	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	0,004	0,004	0,004
17-0101-006	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Техникалық газтәрізді оттегі	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Өңделмеген бөз	м3	0,0007	0,0007	0,0007

17-0101-006	Техникалық газтәрізді ацетилен	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101	Табақтан соғып жасап, нақыштау		10	11	12
			0,5-1,0 мм дейін бөлшектердің ауданы > 0,25 дм2, ӨК күрделілік санаты	1,0-1,5 мм дейін ауданы 0,25 дм2 дейін, І күрделілік санаты	1,0-1,5 мм дейін ауданы 0,25 дм2 дейін, І күрделілік санаты
17-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,69	1,64	2,54
17-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	4	5
17-0101-006	Материалдар:				
17-0101-006	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-006	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-006	Аммоний хлориді	кг	0,003	0,003	0,003
17-0101-006	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	0,004	0,004	0,004
17-0101-006	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Техникалық газтәрізді оттегі	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Өңделмеген бөз	м3	0,0007	0,0007	0,0007
17-0101-006	Техникалық газтәрізді ацетилен	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101	Табақтан соғып жасап, нақыштау		19	20	21
			1,0-1,5 мм дейін ауданы > 0,25 дм2, І күрделілік санатыV	1,0-1,5 мм дейін ауданы > 0,25 дм2, күрделілік санаты ОС	> 1,5 мм ауданы > 0,25 дм2 дейін, І күрделілік санаты
17-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,99	5,87	1,95
17-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	4
17-0101-006	Материалдар:				
17-0101-006	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-006	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1

17-0101-006	Аммоний хлориді	кг	0,003	0,003	0,003
17-0101-006	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	0,004	0,004	0,004
17-0101-006	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Техникалық газтәрізді оттегі	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Өңделмеген бөз	м3	0,0007	0,0007	0,0007
17-0101-006	Техникалық газтәрізді ацетилен	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101	Табақтан соғып жасап, нақыштау		28	29	30
			> 1,5 мм ауданы > 0,25 дм2, III күрделілік санаты	> 1,5 мм ауданы > 0,25 дм2, IV күрделілік санаты	> 1,5 мм ауданы > 0,25 дм2, V күрделілік санаты
17-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,76	4,54	6,69
17-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
17-0101-006	Материалдар:				
17-0101-006	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-006	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-006	Аммоний хлориді	кг	0,003	0,003	0,003
17-0101-006	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	0,004	0,004	0,004
17-0101-006	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Техникалық газтәрізді оттегі	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Өңделмеген бөз	м3	0,0007	0,0007	0,0007
17-0101-006	Техникалық газтәрізді ацетилен	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101			37	38	39

	Табақтан соғып жасап, нақыштау		0,5-1,0 мм дейін ауданы 0,25 дм2 дейін, II күрделілік санаты	0,5-1,0 мм дейін ауданы 0,25 дм2 дейін, III күрделілік санаты	0,5-1,0 мм ауданы 0,25 дм2 дейін, IV күрделілік санаты
17-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,08	3,18	3,84
17-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	6	6
17-0101-006	Материалдар:				
17-0101-006	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-006	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-006	Аммоний хлориді	кг	0,003	0,003	0,003
17-0101-006	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	0,004	0,004	0,004
17-0101-006	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Техникалық газтәрізді оттегі	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Өңделмеген бөз	м3	0,0007	0,0007	0,0007
17-0101-006	Техникалық газтәрізді ацетилен	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101	Табақтан соғып жасап, нақыштау		46	47	48
			1,0-1,5 мм дейін ауданы > 0,25 дм2, I күрделілік санаты	1,0-1,5 мм дейін ауданы > 0,25 дм2, II күрделілік санаты	1,0-1,5 мм ауданы > 0,25 дм2, III күрделілік санаты
17-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,72	2,59	3,97
17-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	5	6
17-0101-006	Материалдар:				
17-0101-006	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-006	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-006	Аммоний хлориді	кг	0,003	0,003	0,003
17-0101-006	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01

17-0101-006	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	0,004	0,004	0,004
17-0101-006	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Техникалық газтәрізді оттегі	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Өңделмеген бөз	м3	0,0007	0,0007	0,0007
17-0101-006	Техникалық газтәрізді ацетилен	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101	Табақтан соғып жасап, нақыштау		55	56	57
			> 1,5 мм ауданы 0,25 дм2 дейін, ӨК күрделілік санаты	> 1,5 мм ауданы > 0,25 дм2, I күрделілік санаты	> 1,5 мм ауданы > 0,25 дм2, II күрделілік санаты
17-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	10,5	1,97	2,96
17-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	4	5
17-0101-006	Материалдар:				
17-0101-006	Құрылыстық мұнай битумдары бн-70/30	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-006	Еріткіш	кг	0,1	0,1	0,1
17-0101-006	Аммоний хлориді	кг	0,003	0,003	0,003
17-0101-006	Шырша шайыры	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	0,004	0,004	0,004
17-0101-006	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Техникалық газтәрізді оттегі	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101-006	Өңделмеген бөз	м3	0,0007	0,0007	0,0007
17-0101-006	Техникалық газтәрізді ацетилен	кг	0,01	0,01	0,01
17-0101	Жаншылған бұйымды нақыштау		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
17-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,67	1,02	1,57
17-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	5	6

17-0101	Жаншылған бұйымды нақыштау		10	11	12
			0,5-1,0 мм дейін ауданы > 0,25 дм2, II күрделілік санаты	0,5-1,0 мм дейін ауданы > 0,25 дм2, III күрделілік санаты	0,5-1,0 мм ауданы > 0,25 күрделілік сан
17-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,85	2,86	3,49
17-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	6	6
17-0101	Жаншылған бұйымды нақыштау		19	20	21
			1,0-1,5 мм дейін ауданы > 0,25 дм2, III күрделілік санаты	1,0-1,5 мм дейін ауданы > 0,25 дм2, IV күрделілік санаты	> 1,5 мм ауданы > 0,25 дм2 I күрделілік са
17-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,56	4,36	2,08
17-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	4
17-0101	Жаншылған бұйымды нақыштау		28	29	30
			> 1,5 мм ауданы > 0,25 дм2, IV күрделілік санаты	0,5-1,0 мм дейін ауданы 0,25 дм2 дейін, I күрделілік санаты	0,5-1,0 мм ауданы 0,25 дм2 дейін, II күрделілік сан
17-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,96	1,76	2,66
17-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	4	5
17-0101	Жаншылған бұйымды нақыштау		37	38	39
			1,0-1,5 мм дейін ауданы 0,25 дм2 дейін, I күрделілік санаты	1,0-1,5 мм дейін ауданы 0,25 дм2 дейін, II күрделілік санаты	1,0-1,5 мм дейін ауданы 0,25 дм2 дейін, III күрделілік сан
17-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,2	3,32	5,12
17-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	5	6
17-0101	Жаншылған бұйымды нақыштау		46	47	48
			> 1,5 мм ауданы 0,25 дм2 дейін, II күрделілік санаты	> 1,5 мм ауданы 0,25 дм2 дейін, III күрделілік санаты	> 1,5 мм ауданы 0,25 дм2 дейін, IV күрделілік сан
17-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,78	5,83	7,11
17-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	6	6

			55	56	57
17-0101	Жаншылған бұйымды нақыштау		0,5-1,0 мм дейін ауданы 0,25 дм2 дейін, III күрделілік санаты	0,5-1,0 мм дейін ауданы 0,25 дм2 дейін, IV күрделілік санаты	0,5-1,0 мм ауданы > 0,25 күрделілік сан
17-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,09	4,99	1,24
17-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	4
17-0101	Жаншылған бұйымды нақыштау		64	65	66
			1,0-1,5 мм дейін ауданы 0,25 дм2 дейін, IV күрделілік санаты	1,0-1,5 мм дейін ауданы > 0,25 дм2, I күрделілік санаты	1,0-1,5 мм ауданы > 0,25 күрделілік сан
17-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6,25	1,85	2,79
17-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	4	5
17-0101	Жаншылған бұйымды нақыштау		73	74	75
			> 1,5 мм ауданы > 0,25 дм2, I күрделілік санаты	> 1,5 мм ауданы > 0,25 дм2, II күрделілік санаты	> 1,5 мм ауданы > 0,25 дм2, III күрделілік санаты
17-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,1	3,19	4,91
17-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	5	6
17-0101	Жаншылған бұйымды нақыштау		82	83	84
			0,5-1,0 мм дейін ауданы > 0,25 дм2, II күрделілік санаты	0,5-1,0 мм дейін ауданы > 0,25 дм2, III күрделілік санаты	0,5-1,0 мм ауданы > 0,25 күрделілік сан
17-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,7	4,15	5,06
17-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	6	6
17-0101	Жаншылған бұйымды нақыштау		91	92	93
			1,0-1,5 мм дейін ауданы > 0,25 дм2, III күрделілік санаты	1,0-1,5 мм дейін ауданы > 0,25 дм2, IV күрделілік санаты	> 1,5 мм ауданы > 0,25 дм2 дейін, I күрделілік санаты
17-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,18	6,33	3,01
17-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	4

17-0101	Жаншылған бұйымды нақыштау		100		
			> 1,5 мм ауданы > 0,25 дм2, IV күрделілік санаты		
17-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	7,21		
17-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6		
17-0101	Жаншылған бұйым мен табақа соғып жасау		0,5-1,0 мм дейін, I күрделілік санаты-мыс табағынан	0,5-1,0 мм дейін, II күрделілік санаты-мыс табағынан	0,5-1,0 мм де күрделілік сан табағынан
17-0101-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,33	0,51	0,62
17-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	5	6
17-0101	Жаншылған бұйым мен табақа соғып жасау		10	11	12
			1,0-1,5 мм дейін, II күрделілік санаты - мыс табағынан	1,0-1,5 мм дейін, III күрделілік санаты - мыс табағынан	1,0-1,5 мм де күрделілік са мыс табағынағ
17-0101-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,63	0,96	1,16
17-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	6	6
17-0101	Жаншылған бұйым мен табақа соғып жасау		19	20	21
			>1,5 мм, III күрделілік санаты - мыс табағынан	>1,5 мм, IV күрделілік санаты - мыс табағынан	>1,5 мм, I күі санаты - табағынан
17-0101-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,09	1,32	0,57
17-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	4
17-0101-008	Материалдар:				
17-0101-008	Қалыңдығы 0,5 мм суықтай илектелген болат	кг			
17-0101	Жаншылған бұйым мен табақа соғып жасау		28		
			қалыптама мен пуансон, IV күрделілік санаты		
17-0101-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,9		
17-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6		
17-0101-008	Материалдар:				

17-0101-008	Қалыңдығы 0,5 мм суықтай илектелген болат	кг	0,48		
17-0101	Жаншу жұмыстары		I күрделілік санаты-ағаштан	II күрделілік санаты-ағаштан	III күрделілік ағаштан
17-0101-009	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,35	0,5	0,64
17-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
17-0101-009	Материалдар:				
17-0101-009	Болат табағы	т	П	П	П
17-0101-009	Қалыңдығы 70 мм және одан жоғары 2-сұрыпты қылқан жапырақты тұқымдылардың бөренелері	м3	0,003	0,003	0,003
17-0101-009	Мыс табағы				
17-0101-009	Жез табағы				
17-0101-009	Мырыш табағы				
17-0101-009	Еріткіш				
17-0101-009	72 % қатты шаруашылық сабыны	м2	0,005	0,005	0,005
17-0101-009	Екі қабатты ажарлайтын қазақ, түйіршіктілігі 40/25				
17-0101	Жаншу жұмыстары		10 I күрделілік санаты-жез бен мырыштан	11 II күрделілік санаты-жез бен мырыштан	12 III күрделілік жез бен мырыш
17-0101-009	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,22	0,31	0,4
17-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
17-0101-009	Материалдар:				
17-0101-009	Болат табағы	т	-	-	-
17-0101-009	Мыс табағы	кг	-	0,106	0,106
17-0101-009	Жез табағы	кг	0,106	0,088	0,088
17-0101-009	Мырыш табағы	кг	0,088	-	-
17-0101-009	Еріткіш	кг	0,01	-	0,01

17-0101-009	72 % қатты шаруашылық сабыны	шт.	0,014	-	0,014
17-0101-009	Екі қабатты ажарлайтын қажак, түйіршіктілігі 40/25	м2	0,005	0,005	0,005
17-0101	Мыс бұйымдары беттеріне газдинамикалық тозаңдату әдісімен дәнекерленген тігістер мен тиктік жамауды мыстау		мыстау	Реставрация	
17-0101-010	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,2	0,4	
17-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	
17-0101-010	Машиналар мен механизмдер				
17-0101-010	Жылжымалы электржүргізушісі бар сығымдағыш, сығу қуаты 600 кпа (6 атм), өнімділігі 0,5 м3/мин-на дейін	маш.-с.	0,6	0,2	
17-0101-010	Ұнтақ метал материалдардан тозаңдату құралы	маш.-с.	0,6	0,2	
17-0101-010	Материалдар:				
17-0101-010	Мыс-керамикалық ұнтақ	кг	0,125	-	
17-0101-010	Қорғасын, қалайы және керамика ұнтақтарының қоспасы	кг	-	П	
18-0101	Сақталған ою-өрнекті нығайту (ағашқа металмен)		суреттің қанықтылық дәрежесі 20 % дейін	суреттің қанықтылық дәрежесі 50 % дейін	суреттің қанықтылық дәрежесі > 50 %
18-0101-001	Суретші-реставратордың еңбек шығыны	адам-с.	0,42	0,51	0,65
18-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
18-0101-001	Материалдар:				
18-0101-001	Балық желімі (бекіре)	кг	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101-001	Ұнтақтығы 40/25 екі қабатты ажарлау терісі	м2	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101	Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен)		суреттің қанықтылық дәрежесі 20 % дейін. I күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі 20 % дейін. II күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі 20 % дейін. III күрделілік санаты
18-0101-002	Суретші-реставратордың еңбек шығыны	адам-с.	21,18	24,39	38,73

18-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
18-0101-002	Материалдар:				
18-0101-002	Балық желімі (бекіре)	кг	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101-002	Ұнтақтығы 40/25 екі қабатты ажарлау терісі	м2	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101	Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен)		10	11	12
			суреттің қанықтылық дәрежесі >50 %. II күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі >50 %. III күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі >50 %. III күрделілік санаты
18-0101-002	Суретші-реставратордың еңбек шығыны	адам-с.	35,49	56,75	75,66
18-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
18-0101-002	Материалдар:				
18-0101-002	Балық желімі (бекіре)	кг	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101-002	Ұнтақтығы 40/25 екі қабатты ажарлау терісі	м2	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101	Инкрустацияны қайта жабыстыру (ағашқа металмен)		суреттің қанықтылық дәрежесі 20 % дейін. I күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі 20 % дейін. II күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі 20 % дейін. III күрделілік санаты
18-0101-003	Суретші-реставратордың еңбек шығыны	адам-с.	19,06	21,95	34,86
18-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
18-0101-003	Материалдар:				
18-0101-003	Балық желімі (бекіре)	кг	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101-003	Ұнтақтығы 40/25 екі қабатты ажарлау терісі	м2	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101	Инкрустацияны қайта жабыстыру (ағашқа металмен)		10	11	12
			суреттің қанықтылық дәрежесі > 50 %. II күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі > 50 %. III күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі > 50 %. III күрделілік санаты
18-0101-003	Суретші-реставратордың еңбек шығыны	адам-с.	31,94	51,08	68,09
18-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
18-0101-003	Материалдар:				

18-0101-003	Балық желімі (бекіре)	кг	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101-003	Ұнтақтығы 40/25 екі қабатты ажарлау терісі	м2	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101	Буль техникасында жиһазды (мыс, қола, басқа да материалдар) инкрустациялап жаңадан жасау		суреттің қанықтылық дәрежесі 20 % дейін. I күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі 20 % дейін. II күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі 20 % дейін. III күрделілік санаты
18-0101-004	Суретші-реставратордың еңбек шығыны	адам-с.	21,46	45,11	55,55
18-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
18-0101-004	Материалдар:				
18-0101-004	Ұқсастандыру материалдары	м2	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101-004	Балық желімі (бекіре)	кг	0,005	0,005	0,005
18-0101-004	Еріткіш (бензин)	кг	0,005	0,005	0,005
18-0101-004	Микалентті қағаз	кг	0,003	0,003	0,003
18-0101-004	Ұнтақтығы 40/25 екі қабатты ажарлау терісі	м2	0,005	0,005	0,005
18-0101-004	Желатин желімі	кг	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101-004	Гуммиленген қағаз	м2	0,003	0,003	0,003
18-0101	Буль техникасында жиһазды (мыс, қола, басқа да материалдар) инкрустациялап жаңадан жасау		10	11	12
			суреттің қанықтылық дәрежесі > 50 %. II күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі > 50 %. III күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі > 50 %. IV күрделілік санаты
18-0101-004	Суретші-реставратордың еңбек шығыны	адам-с.	64,58	81,21	94,44
18-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
18-0101-004	Материалдар:				
18-0101-004	Ұқсастандыру материалдары	м2	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101-004	Балық желімі (бекіре)	кг	0,005	0,005	0,005
18-0101-004	Еріткіш (бензин)	кг	0,005	0,005	0,005
18-0101-004	Микалентті қағаз	кг	0,003	0,003	0,003

18-0101-004	Ұнтақтығы 40/25 екі қабатты ажарлау терісі	м2	0,005	0,005	0,005
18-0101-004	Желатин желімі	кг	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101-004	Гуммирленген қағаз	м2	0,003	0,003	0,003
18-0101	Буль техникасында жиһазды (мыс, қола, тасбақа, басқа да материалдар) инкрустацияны қайтадан желімдеп реставрациялау		суреттің қанықтылық дәрежесі 20 % дейін. I күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі 20 % дейін. II күр. санаты	суреттің қаны дәрежесі 20 % III күр.санаты
18-0101-005	Суретші-реставратордың еңбек шығыны	адам-с.	19,31	40,6	49,99
18-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
18-0101-005	Материалдар:				
18-0101-005	Балық желімі (бекіре)	кг	0,005	0,005	0,005
18-0101-005	Еріткіш (бензин)	кг	0,005	0,005	0,005
18-0101-005	Микалентті қағаз	кг	0,003	0,003	0,003
18-0101-005	Ұнтақтығы 40/25 екі қабатты ажарлау терісі	м2	0,005	0,005	0,005
18-0101-005	Желатин желімі	кг	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101-005	Гуммирленген қағаз	м2	0,003	0,003	0,003
18-0101	Буль техникасында жиһазды (мыс, қола, тасбақа, басқа да материалдар) инкрустацияны қайтадан желімдеп реставрациялау		10	11	12
18-0101	Буль техникасында жиһазды (мыс, қола, тасбақа, басқа да материалдар) инкрустацияны қайтадан желімдеп реставрациялау		суреттің қанықтылық дәрежесі > 50 %. II күрделілік санаты	суреттің қанықтылық дәрежесі > 50 %. III күрделілік санаты	суреттің қаны дәрежесі > 50 күрделілік сан
18-0101-005	Суретші-реставратордың еңбек шығыны	адам-с.	58,12	73,09	85
18-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
18-0101-005	Материалдар:				
18-0101-005	Балық желімі (бекіре)	кг	0,005	0,005	0,005
18-0101-005	Еріткіш (бензин)	кг	0,005	0,005	0,005
18-0101-005	Микалентті қағаз	кг	0,003	0,003	0,003
18-0101-005	Ұнтақтығы 40/25 екі қабатты ажарлау терісі	м2	0,005	0,005	0,005

18-0101-005	Желатин желімі	кг	0,0025	0,0025	0,0025
18-0101-005	Гуммирленген қағаз	м2	0,003	0,003	0,003
19-0101	Жұмсақ жиһаз қаптамасын бөлшектеу материалдардың астына бөлшектеу		қатты	Жартылай жұмсақ	жұмсақ
19-0101-001-	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,11	3,93	4,98
19-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
19-0101	Серіппелі жұмсақ орындықты бастапқы қаптау		01		
19-0101-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	50,5		
19-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
19-0101-002	Материалдар				
19-0101-002	Техникалық мақта "ОП"	кг	1		
19-0101-002	"Текс" шегелері	кг	0,2		
19-0101-002	Кендір қаптар	м2	1,1		
19-0101-002	"Т-2" қатты миткаль	10 м	0,12		
19-0101-002	Желкенді кенеп	м2	1,1		
19-0101-002	Мата белдіктер	м	4		
19-0101-002	Зығыр шпагаты	кг	0,076		
19-0101	Жұмсақ орындықтың жылжымалы бортының құрылғысы				
19-0101-003	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	29,04		
19-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
19-0101-003	Материалдар				
19-0101-003	Зығыр шпагаты	кг	0,076		
19-0101-003	"Текс" шегелері	кг	0,2		

19-0101	Жартылай жұмсақ орындықтың бастапқы қаптамасы				
19-0101-004	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	32,38		
19-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
19-0101-004	Материалдар				
19-0101-004	Техникалық мақта "ОП"	кг	1		
19-0101-004	"Текс" шегелері	кг	0,1		
19-0101-004	Кендір қаптар	м2	1,1		
19-0101-004	"Т-2" қатты миткаль	10 м	0,12		
19-0101-004	Желкенді кенеп	м2	1,1		
19-0101-004	Зығыр шпагаты	кг	0,076		
19-0101	Жартылай жұмсақ орындық отырғышының бастапқы қаптамасы				
19-0101-005	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	32,38		
19-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
19-0101-005	Материалдар				
19-0101-005	Техникалық мақта "ОП"	кг	1		
19-0101-005	"Текс" шегелері	кг	0,1		
19-0101-005	Кендір қаптар	м2	1,1		
19-0101-005	"Т-2" қатты миткаль	10 м	0,12		
19-0101-005	травя морская	кг	1,1		
19-0101-005	Желкенді кенеп	м2	1,1		
19-0101-005	Мата белдіктер	м	4		
19-0101-005	Зығыр шпагаты	кг	0,076		

19-0101	Арқалықтың рамалы қаңқасының екі жағынан бастапқы қаптау				
19-0101-006	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	19,19		
19-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
19-0101-006	Материалдар				
19-0101-006	Техникалық мақта "ОП"	кг	1		
19-0101-006	"Текс" шегелері	кг	0,1		
19-0101-006	Кендір қаптар	м2	1,1		
19-0101-006	"Т-2" қатты миткаль	10 м	0,12		
19-0101-006	Желкенді кенеп	м2	1,1		
19-0101-006	Зығыр шпагаты	кг	0,076		
19-0101	Қисық сызықты конфигурациялы жұмсақ шынтақшаларды бастапқы қаптау				
19-0101-007	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	24,18		
19-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
19-0101-007	Материалдар				
19-0101-007	Техникалық мақта "ОП"	кг	1		
19-0101-007	"Текс" шегелері	кг	0,1		
19-0101-007	Кендір қаптар	м2	1,1		
19-0101-007	"Т-2" қатты миткаль	10 м	0,12		
19-0101-007	Желкенді кенеп	м2	1,1		
19-0101-007	Мата белдіктер	м	4		
19-0101-007	Зығыр шпагаты	кг	0,076		
19-0101	Табиғи былғарымен екі жағынан бастапқы				

	дайындамамен орындықтың арқалығын қаптау				
19-0101-008	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	17,52		
19-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
19-0101-008	Материалдар				
19-0101-008	Техникалық мақта "ОП"	кг	1		
19-0101-008	"Текс" шегелері	кг	0,1		
19-0101-008	Кендір қаптар	м2	1,1		
19-0101-008	Зығыр шпагаты	кг	0,076		
19-0101	Жұмсақ жиһазды қаптау		плюш (барқытпен)	тығыз жібек, штофпен	Реставрациял қаптамамен
19-0101-009	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	9,11	11,34	15,87
19-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
19-0101-009	Материалдар				
19-0101-009	Бас бау	м	4,1	4,1	4,1
19-0101-009	"Текс" шегелері	кг	0,1	0,1	0,1
19-0101-009	ПВА желімі	кг	0,05	0,05	0,05
19-0101	Қайырып тігу		түзу	қисық сызықты	түзу
19-0101-010	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,22	0,26	0,46
19-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
19-0101-010	Машиналар мен механизмдер				
19-0101-010	Тігін машиналары	маш.-с.	0,15	0,18	0,32
19-0101-010	Материалдар				
19-0101-010	Тігін жіптері	кат.	0,01	0,01	0,01
19-0101	Табиғи былғарыны желімдеу (жиһазды қаптау үшін)				
19-0101-011	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,33		

19-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
19-0101-011	Материалдар				
19-0101-011	ПВА желімі	кг	0,005		
19-0101	Жұмсақ жиһазды фасонды шегемен жиектеу		01		
19-0101-012	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,81		
19-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
19-0101-012	Материалдар				
19-0101-012	Фасондық жиһаз шегелері	кг	0,24		
19-0101-012	"Текс" шегелері	кг	0,1		
19-0101-012	ПВА желімі	кг	0,05		
19-0101	Жиһазға арналған тартылғы түймелерді дайындау және орнату		Дайындау	Орнату	
19-0101-013	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,33	1,4	
19-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
19-0101-013	Материалдар				
19-0101-012	ПВА желімі	кг	0,003	-	
19-0101-012	Зығыр шпагаты	кг	0,12	-	
19-0101	Серіппелерді тарқату және орап тарту				
19-0101-014	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,15	2	
19-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
19-0101-014	Материалдар				
19-0101-014	Зығыр шпагаты	кг	-	0,18	
19-0101	Жиһазға арналған сырттық тыстарды тігу		үлкен диван үшін	кіші диван үшін	кресло үшін
19-0101-015	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	10,92	8,33	6,26

19-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
19-0101-015	Машиналар мен механизмдер				
19-0101-015	Тігін машиналары	маш.-с.	7,64	5,83	4,38
19-0101-015	Материалдар				
19-0101-015	Мақтадан жасалған қаптау маталары	м2	7,1	5,4	2,85
19-0101-015	Тігін жіптері хлопчатобумажные	кат.	0,4	0,3	0,2
19-0101	Есік қаптамасын реставрациялау		екі жағынан	бір жағынан	бір жағынан
19-0101-016	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	21,96	13,03	2,73
19-0101-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
19-0101-016	Материалдар				
19-0101-016	Фасондық жиһаз шегелері	кг	0,12	0,06	0,013
19-0101-016	Бас бау	м	57,6	24,8	5,17
19-0101-016	Қаптау материалдары	м2	П	П	П
19-0101-016	1,6×12 мм дөңгелек шеге	кг	0,11	0,05	0,01
19-0101-016	Қалыңдығы 15 мм құрылыс киізі	м2	12,3	5,3	1,11
19-0101	Шұғамен немесе сафьянмен үстелдің қақпағын тыстап жапсыру				
			шұғамен	сафьянмен	
19-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	7,93	13,41	
19-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
19-0101-017	Материалдар				
19-0101-017	Шұға	м2	1,1	-	
19-0101-017	Сафьян	м2	-	1,1	
19-0101-017	1,6×12 мм дөңгелек шеге	кг	0,06	0,06	

9-0101-017	ПВА желімі	кг	0,01	0,01	
19-0101	Қабырғаларды штофпен қаптау		01	02	
			тегіс	драп	
19-0101-018	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	9,07	18,2	
19-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
19-0101-018	Материалдар				
19-0101-018	Байка	м2	1,1	II	
19-0101-018	Штоф	м2	1,2	II	
19-0101-018	Тігін жіптері	кат.	0,15	0,2	
19-0101-018	Бас бау	м	0,5	0,7	
19-0101-018	1,6×12 мм дөңгелек шеге	кг	0,06	0,06	
19-0101	Француз перделерін дайындау				
19-0101-019	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	12,66		
19-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
19-0101	Сәндік әрленген және шашағы бар астарсыз портьерді дайындау	1 м2			
19-0101-020	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	11,6		
19-0101-020	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
19-0101	Фестон және әрлеу жолағы бар ламбрекен жасау		пішінді	тік	
19-0101-021	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	51,22	12,81	
19-0101-021	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	
19-0101	Жібектен немесе сатиннен астары бар және фланельден немесе байкадан астары бар портьерді дайындау	1 м2			
19-0101-022	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	15,68		
19-0101-022	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		

19-0101	Перделерді карнизге ілу және оны ойыққа орнату	1 м2			
19-0101-023	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	8,9		
19-0101-023	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
19-0101	Үстел қабырғалары мен жаппаларын қаптау үшін басылған теріні реставрациялау		тазалау және бітеу	дайындау және орнату	табиғи былғар
19-0101-024	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,26	0,34	0,25
19-0101-024	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
20-0101	Тарих және мәдениет ескерткіштерінің сыртқы және ішкі элементтерін жалтыратуды консервациялау, реставрациялау және қалпына келтіру				
20-0101	Синтетикалық материалдарды қолдана отырып, қатты грунттың сыртқы бетіндегі жойылған алтын қабықты қатайту		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік с
20-0101-001	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,15	2,15	1,81
20-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	I
20-0101-001	Материалдар:				
20-0101-001	Техникалық этилды спирт	кг	0,0025	0,0025	0,0025
20-0101-001	Катамин антисептигі	кг	0,00009	0,00009	0,00009
20-0101-001	СВЭД дисперсиясы	кг	0,00135	0,00135	0,00135
20-0101-001	дисперсия 8А-2ЭГА	кг	0,00102	0,00102	0,00102
20-0101-001	Ақ ылғал жұтқыш макта	кг	0,0019	0,0019	0,0019
20-0101	Табиғи материалдардың көмегімен бүлінген немесе ажыраған грунт пен алтын қабығын күшейту		жалпы нығайту		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік с
20-0101-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,31	2,31	2,63
20-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II

20-0101-002	Материалдар:				
20-0101-002	Техникалық этилды спирт	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-002	Катамин антисептигі	кг	0,00007	0,00007	0,00007
20-0101-002	клей рыбий (осетровый)	кг	0,00075	0,00075	0,00075
20-0101-002	Тазартылған су	кг	0,0095	0,0095	0,0095
20-0101-002	Ақ ылғал жұтқыш макта	кг	0,0019	0,0019	0,0019
20-0101	Синтетикалық материалдардың көмегімен бүлінген немесе ажыраған грунт пен алтын қабығын күшейту		жалпы нығайту		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
20-0101-003	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,99	2,99	3,74
20-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
20-0101-003	Материалдар:				
20-0101-003	Техникалық этилды спирт	кг	0,0025	0,0025	0,0025
20-0101-003	Катамин антисептигі	кг	0,00009	0,00009	0,00009
20-0101-003	СВЭД дисперсиясы	кг	0,00135	0,00135	0,00135
20-0101-003	ВА-2ЭГА дисперсиясы	кг	0,00102	0,00102	0,00102
20-0101-003	Ақ ылғал жұтқыш макта	кг	0,0019	0,0019	0,0019
20-0101	Алтынмен қапталған сыртқы бетті тұрмыстық ластан, лакталған қабаттан, майлы және қола бояуларынан тазарту		Тұрмыстық ластанудан алтын жаланған беттерді тазалау		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
20-0101-004	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,1	1,1	1,35
20-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-004	Материалдар:				
20-0101-004	Техникалық этилды спирт	кг	0,0021	0,0021	0,0021
20-0101-004	Жұмсақ мата	кг	0,0027	0,0027	0,0027

20-0101-004	Медициналық өт	кг	0,0064	0,0064	0,0064
20-0101-004	Балалар сабыны	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-004	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0017	0,0017	0,0017
20-0101	Алтынмен қапталған сыртқы бетті тұрмыстық ластан, лакталған қабаттан, майлы және қола бояуларынан тазарту		10	11	12
			майлы, қола бояуларды		
			II күрделілік санаты	III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты
20-0101-004	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,13	4,69	5,19
20-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-004	Материалдар:				
20-0101-004	Техникалық этилды спирт	кг	0,0021	0,0021	0,0021
20-0101-004	Жұмсақ мата	кг	0,0027	0,0027	0,0027
20-0101-004	Медициналық өт	кг	0,0023	0,0023	0,0023
20-0101-004	Балалар сабыны	кг	0,005	0,005	0,005
20-0101-004	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,004	0,004	0,004
20-0101	Алтынмен жалатылған сыртқы бетті жуып тазалау		"Мордан" лагында		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
20-0101-005	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,12	0,12	0,15
20-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-005	Материалдар:				
20-0101-005	Грек ысқышы	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-005	Балалар сабыны	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-005	Жұмсақ мата	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-005	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101-005	Тазартылған су	кг	0,02	0,02	0,02

20-0101-005	Техникалық этилды спирт	кг	-	-	-
20-0101-005	АЛМ-10 синтанолы	кг	-	-	-
20-0101	Алтындалған беттерден жойылуы қиын қатып қалған қабықты ерекше сақтықпен тазалау		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
20-0101-006	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,49	3,49	5,54
20-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	I
20-0101-006	Материалдар:				
20-0101-006	Балалар сабыны	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-006	РС-2 еріткіші	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-006	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-006	Мүсәтір спирті	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-006	Техникалық этилды спирт	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-006	Зығыр майы	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-006	Фланель	м2	0,002	0,002	0,002
20-0101-006	Жұмсақ алюминий жұкалтыры, орамдық қалыңдығы 0,1 мм	кг	0,00054	0,00054	0,00054
20-0101-006	Полиэтилен қабыршағы	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101	Ағаш, гипс, металл беттерінен жалатылған алтынды кетіру		зімпара шүберекпен немесе еріткіштердің көмегімен		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
20-0101-007	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,87	2,85	3,25
20-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-007	Материалдар:				
20-0101-007	Қазақ қағаз	м2	0,005	0,005	0,005

20-0101-007	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-007	Жұмсақ мата	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-007	Техникалық этилды спирт	кг	0,00025	0,00025	0,00025
20-0101-007	Техникалық ацетон	кг	0,00025	0,00025	0,00025
20-0101-007	Тазартылған су	кг	0,00065	0,00065	0,00065
20-0101-007	25 % сулы аммиак	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-007	Тегістегіш қағаз				
20-0101-007	Су				
20-0101-007	Жұмсақ мата				
20-0101	Ағаш және гипс беттерінен левкасты, ал металл бетінен майлы бояулардан тазарту		күрғақ күйінде ағаштан және гипстен		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
20-0101-008	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,41	4,04	4,31
20-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-008	Материалдар:				
20-0101-008	Қажак қағаз	м2	0,005	0,005	0,005
20-0101-008	Жұмсақ мата	кг			
20-0101-008	Техникалық этилды спирт	кг			
20-0101-008	Техникалық ацетон	кг			
20-0101-008	Полиэтилен қабыршағы	м2			
20-0101-008	"ОП" техникалық мақтасы	кг			
20-0101-008	Тазартылған су	л			
20-0101-008	25 % сулы аммиак	кг			
20-0101-008	Су	м3			

20-0101-008	АТФ жуу	кг			
20-0101-008	72 % қатты шаруашылық сабыны	шт			
20-0101	Ағаш және гипс беттерінен левкасты, ал металл бетінен майлы бояулардан тазарту		10	11	
			майлы дайындаманы металл бетінен		
			күрделігі орташа өрнектелген беттен	күрделі өрнектелген беттен	
20-0101-008	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,22	0,64	
20-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	
20-0101-008	Материалдар:				
20-0101-008	Қазақ қағаз	м2	0,0042	0,0042	
20-0101-008	Жұмсақ мата	кг	0,0021	0,0021	
20-0101-008	Техникалық этилды спирт	кг	0,00025	0,00025	
20-0101-008	Техникалық ацетон	кг	0,0015	0,0015	
20-0101-008	полиэтилен қабыршағы	м2	0,01	0,01	
20-0101-008	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,001	0,001	
20-0101-008	Тазартылған су	л	0,00065	0,00065	
20-0101-008	25 % сулы аммиак	кг	0,0002	0,0002	
20-0101-008	Су	м3	0,0043	0,0045	
20-0101-008	АТФ жуу	кг	0,0045	0,0045	
20-0101-008	72 % қатты шаруашылық сабыны	шт	0,0003	0,0003	
20-0101	Күйдіру тәсілімен майлы бояуды металдан өшіргеннен кейін бетін тазарту және тегістеу	Өлшем бірлігі			
			тегіс және профильденген беттен	күрделігі орташа өрнектелген беттен	күрделі өрнектелген беттен
20-0101-009	Материалдар:				
20-0101-009	Тегістегіш қағаз	м2	0,003	0,003	0,003
20-0101-009	Қазақ қағаз	м2	0,003	0,003	0,003

20-0101-009	Жұмсақ мата	кг	0,001	0,001	0,001
20-0101-009	Су	м3	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-009	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-009	Балалар сабыны	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101	Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау		бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
20-0101-010	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,27	2,55	3,09
20-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	I
20-0101-010	Материалдар:				
20-0101-010	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-010	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-010	Поливинилді спирт	кг	0,0043	0,0043	0,0044
20-0101-010	Өңделмеген бөз	10 м2	-	-	-
20-0101-010	Кекеу тас	кг	0,0006	0,0006	0,0006
20-0101-010	Техникалық этилді спирт	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101-010	Кенеп	м2	0,0023	0,0023	0,0025
20-0101-010	Құрғақ қырықбуын	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-010	Тегістегіш қағаз	м2	0,0084	0,0084	0,0084
20-0101-010	Жұмсақ мата	кг	0,001	0,001	0,001
20-0101-010	Балалар сабыны	кг	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-010	Құрғақ шеллак	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-010	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,0096	0,0096	0,0096

20-0101-010	Су	м3	0,00036	0,00036	0,00036
20-0101-010	Катамин антисептигі	кг	0,00004	0,00004	0,00004
20-0101-010	Табиғи бал	кг	0,00017	0,00017	0,00017
20-0101-010	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0006	0,0006	0,0006
20-0101-010	Табиғи әліпмай	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-010	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,00065	0,00065	0,0007
20-0101-010	Қалың езілген қызғылт сары қорғасын бояуы	кг	0,00005	0,00005	0,00005
20-0101-010	Қалың езілген сары қорғасын бояуы	кг	0,00005	0,00005	0,00005
20-0101-010	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-010	БЦ-1 құрғақ мырышты ақ сыр	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101	Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау	.	10	11	12
			бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам		
			II күрделілік санаты	III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты
20-0101-010	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,95	2,23	2,55
20-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	I	I
20-0101-010	Материалдар:				
20-0101-010	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-010	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-010	Сандарак шайыры	кг		-	-
20-0101-010	Запырангүл	г		-	-
20-0101-010	Поливинилді спирт	кг	0,0044	0,0044	0,0044
20-0101-010	Өңделмеген бөз	10 м2	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-010	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг		-	-

20-0101-010	Кекеу тас	кг	0,0006	0,0006	0,0006
20-0101-010	Техникалық этилды спирт	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101-010	Кенеп	м2	0,0026	0,0027	0,0027
20-0101-010	Құрғақ қырықбуын	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-010	Тегістегіш қағаз	м2	0,0087	0,0087	0,0088
20-0101-010	Сурет салатын қағаз	м2		-	-
20-0101-010	Сары май	кг		-	-
20-0101-010	Жұмсақ мата	кг	0,001	0,001	0,001
20-0101-010	Балалар сабыны	кг	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-010	Құрғақ шеллак	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-010	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,0096	0,0096	0,0096
20-0101-010	Су	м3	0,00036	0,00036	0,00036
20-0101-010	Тазартылған су	кг		-	-
20-0101-010	Антисептик	кг		0,00004	0,00004
20-0101-010	Катамин антисептигі	кг	0,00004		
20-0101-010	Табиғи бал	кг	0,00017	0,00017	0,00017
20-0101-010	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0006	0,0006	0,0006
20-0101-010	Табиғи әліпмай	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-010	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,00068	0,0007	0,0007
20-0101-010	Қалың езілген қызғылт сары қорғасын бояуы	кг	0,00005	0,00005	0,00005
20-0101-010	Қалың езілген сары қорғасын бояуы	кг	0,00005	0,00005	0,00005
20-0101-010	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-010	БЦ-1 құрғақ мырышты ақ сыр	кг	0,00045	0,00045	0,00045

20-0101-010	Тамақ желатині	кг			
20-0101	Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау		19	20	21
			бөлшектер ауданы 1,0 дм2 дейін		бөлшектер ауд
			III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты	I күрделілік са
20-0101-010	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,84	1	0,37
20-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	II
20-0101-010	Материалдар:				
20-0101-010	Сандарак шайыры	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-010	Запырангүл	г	0,1	0,1	0,1
20-0101-010	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-010	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-010	Сары май	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-010	Техникалық этилды спирт	кг	0,001	0,001	0,001
20-0101-010	Тамақ желатині	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-010	Тазартылған су	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101	Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау		алтындауға дайындау, ауданы 0,25 дм2 дейін		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік с
20-0101-011	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,3	4,39	5,34
20-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
20-0101-011	Материалдар:				
20-0101-011	Грек ысқышы	кг	0,00019	0,00022	0,00023
20-0101-011	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-011	Поливинилді спирт	кг	0,0049	0,0049	0,0049

20-0101-011	Өңделмеген бөз	10 м2	0,00037	0,00042	0,00043
20-0101-011	Кекеу тас	кг	0,0007	0,0007	0,0007
20-0101-011	Көркем кенеп	м2	0,0024	0,0025	0,0025
20-0101-011	Су	м3	0,00046	0,00046	0,00046
20-0101-011	Құрғақ қырықбуын	кг	0,0001	0,0001	0,0001
12-0101-011	Тегістегіш қағаз	м2	0,008	0,008	0,008
20-0101-011	Жұмсақ мата	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-011	Балалар сабыны	кг	0,00005	0,00005	0,00005
20-0101-011	Қылшық жүнді шұға	м2	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-011	Көркем құрғақ пигменттер – алтын түсті жоса	кг	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-011	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,01152	0,01152	0,01152
20-0101-011	Тазартылған су	л	0,0064	0,0064	0,0064
20-0101-011	Катамин антисептигі	кг	0,00005	0,00005	0,00005
20-0101-011	Табиғи бал	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-011	Сығымдалған ұнтақ саз	кг	0,0025	0,0025	0,0025
20-0101-011	Табиғи балауыз	кг	0,00004	0,00004	0,00004
20-0101-011	Шошқа майы (ішкі)	кг	0,00108	0,00108	0,00108
20-0101-011	Тауық жұмыртқалары	10 шт.	0,005	0,005	0,005
20-0101	Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау		10	11	12
			алтындауға дайындау, ауданы 1,0 дм2 астам		
			II күрделілік санаты	III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты
20-0101-011	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,67	0,96	1,12
20-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	BK
20-0101-011	Материалдар:				

20-0101-011	Грек ысқышы	кг	0,00024	0,00024	0,00024
20-0101-011	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-011	Поливинилді спирт	кг	0,0051	0,0051	0,0051
20-0101-011	Өңделмеген бөз	10 м2	0,00056	0,00056	0,00056
20-0101-011	Кекеу тас	кг	0,00075	0,00074	0,00074
20-0101-011	Көркем кенеп	м2	0,0025	0,0026	0,0026
20-0101-011	Су	м3	0,00046	0,00046	0,00046
20-0101-011	Құрғақ қырықбуын	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-011	Тегістегіш қағаз	м2	0,0084	0,0084	0,0084
20-0101-011	Жұмсақ мата	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-011	Балалар сабыны	кг	0,00005	0,00005	0,00005
20-0101-011	Қылшық жүнді шұға	м2	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-011	Көркем құрғақ пигменттер – алтын түсті жоса	кг	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-011	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,01152	0,01152	0,01152
20-0101-011	Тазартылған су	л	0,0065	0,0065	0,0065
20-0101-011	Катамин антисептигі	кг	0,00005	0,00005	0,00005
20-0101-011	Табиғи бал	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-011	Сығымдалған ұнтақ саз	кг	0,0025	0,0025	0,002
20-0101-011	Табиғи балауыз	кг	0,00004	0,00004	0,00004
20-0101-011	Шошқа майы (ішкі)	кг	0,00108	0,00108	0,00108
20-0101-011	Тауық жұмыртқалары	10 шт.	0,005	0,005	0,005
20-0101-011	Ақ ылғал жұтқыш макта	кг			

20-0101-011	Сурет салатын қағаз	м2			
20-0101-011	Сары май	кг			
20-0101-011	Техникалық этилды спирт	кг			
20-0101	Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау		19	20	21
			Алтындау, ауданы 1,0 дм2 дейін		алтындауға да
			III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты	I күрделілік са
20-0101-011	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,5	0,59	0,78
20-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
20-0101-011	Материалдар:				
20-0101-011	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0008	0,0008	0,0008
20-0101-011	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-011	Сары май	кг	0,00009	0,00009	0,0001
20-0101-011	Техникалық этилды спирт	кг	0,0019	0,0019	0,0019
20-0101-011	Су	м3	0,000002	0,000002	0,000002
20-0101	"Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау		01	02	03
			алтындауға дайындау, бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік с
20-0101-012	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,75	2,19	2,57
20-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	II
20-0101-012	Материалдар:				
20-0101-012	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-012	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-012	Поливинилді спирт	кг	0,00012	0,00012	0,00012

20-0101-012	Кекеу тас	кг	0,0008	0,0008	0,0008
20-0101-012	Көркем кенеп	м2	0,0024	0,0024	0,0024
20-0101-012	Техникалық этилды спирт	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-012	Құрғақ қырықбуын	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-012	Тегістегіш қағаз	м2	0,008	0,008	0,008
20-0101-012	Жұмсақ мата	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-012	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-012	Балалар сабыны	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-012	Құрғақ шеллак	кг	0,00024	0,00024	0,00024
20-0101-012	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,00576	0,00576	0,00576
20-0101-012	Су	м3	0,00021	0,00021	0,00021
20-0101-012	Катамин антисептигі	кг	0,00002	0,00002	0,00002
20-0101-012	Табиғи бал	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-012	Табиғи әліпмай	кг	0,005	0,005	0,005
20-0101-012	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0017	0,0017	0,0017
20-0101-012	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,00019	0,00019	0,00019
20-0101-012	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101	"Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау		10	11	12
			алтындауға дайындау, бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам		
			II күрделілік санаты	III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты
20-0101-012	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,75	0,94	1,11
20-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	II	II
20-0101-012	Материалдар:				
20-0101-012	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002

20-0101-012	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-012	Поливинилді спирт	кг	0,00012	0,00012	0,00012
20-0101-012	Кекеу тас	кг	0,0009	0,0009	0,0009
20-0101-012	Көркем кенеп	м2	0,0026	0,0026	0,0026
20-0101-012	Техникалық этилді спирт	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-012	Құрғақ қырықбуын	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-012	Тегістегіш қағаз	м2	0,007	0,007	0,007
20-0101-012	Жұмсақ мата	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-012	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-012	Балалар сабыны	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-012	Құрғақ шеллак	кг	0,00026	0,00026	0,00026
20-0101-012	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,00576	0,00576	0,00576
20-0101-012	Су	м3	0,00021	0,00021	0,00021
20-0101-012	Тазартылған су	л			
20-0101-012	Катамин антисептигі	кг	0,00002	0,00002	0,00002
20-0101-012	Табиғи бал	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-012	Табиғи әліпмай	кг	0,0046	0,0046	0,0046
20-0101-012	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0017	0,0017	0,0017
20-0101-012	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-012	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-012	Ақ ылғал жұтқыш макта	кг			
20-0101-012	Сурет салатын қағаз	м2			

20-0101-012	Сары май	кг			
20-0101-012	Тамақ желатині	кг			
20-0101-012	"ОП" техникалық мақтасы	кг			
20-0101-012	Сандарак шайыры				
20-0101-012	Запырангүл				
20-0101	"Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау	Өлшем бірлігі	19	20	21
			алтындау, ауданы 1,0 дм2 дейін		алтындау, ауданы
			III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты	I күрделілік санаты
20-0101-012	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,24	1,56	0,44
20-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	III
20-0101-012	Материалдар:				
20-0101-012	Сандарак шайыры	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-012	Запырангүл	г	0,1	0,1	0,1
20-0101-012	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-012	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-012	Сары май	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-012	Техникалық этилды спирт	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101-012	Тамақ желатині	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-012	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,00085	0,00085	0,0009
20-0101-012	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0014	0,0014	0,0015
20-0101-012	Тазартылған су	л	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101	Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау				
			алтындауға дайындау, бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
20-0101-013	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,64	3,02	3,79

20-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	I
20-0101-013	Материалдар:				
20-0101-013	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-013	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-013	Поливинилді спирт	кг	0,0045	0,0045	0,0045
20-0101-013	Өңделмеген бөз	10 м2	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-013	Кекеу тас	кг	0,0007	0,0007	0,0007
20-0101-013	Көркем кенеп	м2	0,0024	0,0024	0,0024
20-0101-013	Техникалық этилді спирт	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101-013	Құрғақ қырықбуын	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-013	Тегістегіш қағаз	м2	0,001	0,001	0,001
20-0101-013	Жұмсақ мата	кг	0,001	0,001	0,001
20-0101-013	Балалар сабыны	кг	0,00045	0,00045	0,0005
20-0101-013	Құрғақ шеллак	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-013	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,0096	0,0096	0,0096
20-0101-013	Су	м3	0,00036	0,00036	0,00036
20-0101-013	Катамин антисептигі	кг	0,00004	0,00004	0,00004
20-0101-013	Табиғи бал	кг	0,00017	0,00017	0,00017
20-0101-013	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0006	0,0006	0,0006
20-0101-013	Табиғи әліпмай	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-013	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0007	0,0007	0,0007
20-0101-013	Қалың езілген қызғылт сары қорғасын бояуы	кг	0,00005	0,00005	0,00005

20-0101-013	Қалың езілген сары қорғасын бояуы	кг	0,00005	0,00005	0,00005
20-0101-013	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-013	БЦ-1 құрғақ мырышты ақ сыр	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101	Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау		10	11	12
			алтындауға дайындау, бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам		
			II күрделілік санаты	III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты
20-0101-013	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,65	0,84	1,09
20-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	I	I
20-0101-013	Материалдар:				
20-0101-013	Грек ысқышы	кг	0,00022	0,00022	0,00025
20-0101-013	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-013	Поливинилді спирт	кг	0,0047		
20-0101-013	Өңделмеген бөз	10 м2	0,0005		
20-0101-013	Кекеу тас	кг	0,0007	0,0007	0,0007
20-0101-013	Көркем кенеп	м2	0,0025	0,0025	0,0025
20-0101-013	Техникалық этилді спирт	кг	0,0016	0,0016	0,0016
20-0101-013	Құрғақ қырықбуын	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-013	Тегістегіш қағаз	м2	0,0095	0,0095	0,0095
20-0101-013	Жұмсақ мата	кг	0,001	0,001	0,001
20-0101-013	Балалар сабыны	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-013	Құрғақ шеллак	кг	0,00035	0,00035	0,00035
20-0101-013	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,0096	0,0096	0,0096
20-0101-013	Су	м3	0,00036	0,00036	0,00036

20-0101-013	Катамин антисептигі	кг	0,00004	0,00004	0,00004
20-0101-013	Табиғи бал	кг	0,00017	0,00017	0,00017
20-0101-013	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0006	0,0006	0,0006
20-0101-013	Табиғи әліпмай	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-013	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0007	0,0007	0,0007
20-0101-013	Қалың езілген қызғылт сары қорғасын бояуы	кг	0,00005	0,00005	0,00006
20-0101-013	Қалың езілген сары қорғасын бояуы	кг	0,00005	0,00005	0,00006
20-0101-013	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-013	БЦ-1 құрғақ мырышты ақ сыр	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-013	Сандарак шайыры	кг		-	-
20-0101-013	Запырангүл	г		-	-
20-0101-013	Поливинилді спирт	кг		0,0047	0,0047
20-0101-013	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг		-	-
20-0101-013	Өңделмеген бөз	10 м2		0,0005	0,0005
20-0101-013	Сурет салатын қағаз	м2		-	-
20-0101-013	Сары май	кг		-	-
20-0101-013	Тамақ желатині	кг		-	-
20-0101-013	Тазартылған су	л		-	-
20-0101	Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау		19	20	21
			алтындау, бөлшектер ауданы 1,0 дм2 дейін		алтындау, бөл
			III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты	I күрделілік са
20-0101-013	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,65	0,84	1,09
20-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	I	I
20-0101-013	Материалдар:				

20-0101-013	Грек ысқышы	кг	-	-	-
20-0101-013	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	-	-	-
20-0101-013	Поливинилді спирт	кг	-	-	-
20-0101-013	Өңделмеген бөз	10 м2	-	-	-
20-0101-013	Кекеу тас	кг	-	-	-
20-0101-013	Көркем кенеп	м2	-	-	-
20-0101-013	Техникалық этилды спирт	кг	0,0011	0,0011	0,0011
20-0101-013	Құрғақ қырықбуын	кг	-	-	-
20-0101-013	Тегістегіш қағаз	м2	-	-	-
20-0101-013	Жұмсақ мата	кг	-	-	-
20-0101-013	Балалар сабыны	кг	-	-	-
20-0101-013	Құрғақ шеллак	кг	-	-	-
20-0101-013	Табиғи кесек кесілген бор	кг	-	-	-
20-0101-013	Су	м3	-	-	-
20-0101-013	Катамин антисептигі	кг	-	-	-
20-0101-013	Табиғи бал	кг	-	-	-
20-0101-013	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	-	-	-
20-0101-013	Табиғи әліпмай	кг	-	-	-
20-0101-013	№ 2 сұйылтқышы	кг	-	-	-
20-0101-013	Қалың езілген қызғылт сары қорғасын бояуы	кг	-	-	-
20-0101-013	Қалың езілген сары қорғасын бояуы	кг	-	-	-
20-0101-013	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	-	-	-

20-0101-013	БЦ-1 құрғақ мырышты ақ сыр	кг	-	-	-
20-0101-013	Сандарак шайыры	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-013	Запырангүл	г	0,1	0,1	0,1
20-0101-013	Поливинилді спирт	кг	-	-	-
20-0101-013	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-013	Өңделмеген бөз	10 м2	-	-	-
20-0101-013	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-013	Сары май	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-013	Тамақ желатині	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-013	Тазартылған су	л	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101	Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау		алтындауға дайындау, бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
20-0101-014	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,52	5,17	6,36
20-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
20-0101-014	Материалдар:				
20-0101-014	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-014	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-014	Поливинилді спирт	кг	0,00295	0,00295	0,00295
20-0101-014	Өңделмеген бөз	10 м2	0,001	0,001	0,001
20-0101-014	Кекеу тас	кг	0,0009	0,0009	0,0009
20-0101-014	Көркем кенеп	м2	0,0025	0,0025	0,0025
20-0101-014	Су	м3	0,000455	0,000455	0,000455

20-0101-014	Құрғақ қырықбуын	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-014	Тегістегіш қағаз	м2	0,0097	0,0097	0,0097
20-0101-014	Жұмсақ мата	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-014	Балалар сабыны	кг	0,00005	0,00005	0,00005
20-0101-014	Қылшық жүнді шұға	м2	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-014	Көркем құрғақ пигменттер – алтын түсті жоса	кг	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-014	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,01152	0,01152	0,01152
20-0101-014	Тазартылған су	л	0,00642	0,00642	0,00642
20-0101-014	Катамин антисептигі	кг	0,00005	0,00005	0,00005
20-0101-014	Табиғи бал	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-014	Сығымдалған ұнтақ саз	кг	0,0025	0,0025	0,0025
20-0101-014	Табиғи балауыз	кг	0,00004	0,00004	0,00004
20-0101-014	сало свиное (внутр.)	кг	0,00108	0,00108	0,00108
20-0101-014	Тауық жұмыртқалары	10 шт.	0,005	0,005	0,005
20-0101	Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау		10	11	12
			алтындауға дайындау, бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам		
			II күрделілік санаты	III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты
20-0101-014	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,82	4,27	4,97
20-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	BK
20-0101-014	Материалдар:				
20-0101-014	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-014	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-014	Поливинилді спирт	кг	0,00324	0,00324	0,00324

20-0101-014	Өңделмеген бөз	10 м2	0,001	0,001	0,001
20-0101-014	Кекеу тас	кг	0,00075	0,00075	0,00075
20-0101-014	Көркем кенеп	м2	0,0021	0,0021	0,0021
20-0101-014	Су	м3	0,000458	0,000458	0,000458
20-0101-014	Құрғақ қырықбуын	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-014	Тегістегіш қағаз	м2	0,0097	0,0097	0,0097
20-0101-014	Жұмсақ мата	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-014	Балалар сабыны	кг	0,00005	0,00005	0,00005
20-0101-014	Қылшық жүнді шұға	м2	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-014	Көркем құрғақ пигменттер – алтын түсті жоса	кг	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-014	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,01152	0,01152	0,01152
20-0101-014	Тазартылған су	л	0,00642	0,00642	0,00642
20-0101-014	Катамин антисептигі	кг	0,00005	0,00005	0,00005
20-0101-014	Табиғи бал	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-014	Сығымдалған ұнтақ саз	кг	0,0025	0,0025	0,0025
20-0101-014	Табиғи балауыз	кг	0,00004	0,00004	0,00004
20-0101-014	сало свиное (внутр.)	кг	0,00108	0,00108	0,00108
20-0101-014	Тауық жұмыртқалары	10 шт.	0,005	0,005	0,05
20-0101-014	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг			
20-0101-014	Сурет салатын қағаз	м2			
20-0101-014	Сары май	кг			
20-0101-014	Техникалық этилды спирт	кг			
20-0101			19	20	21
			алтындау, бөлшектер ауданы 1 дм2 дейін		алтындау, бөл

	Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау		III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты	I күрделілік са
20-0101-014	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,07	1,38	0,47
20-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	BK	I
20-0101-014	Материалдар:				
20-0101-014	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,001	0,001	0,001
20-0101-014	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-014	Сары май	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-014	Техникалық этилды спирт	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-014	Тазартылған су	л	0,002	0,002	0,002
20-0101	"Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау		алтындауға дайындау, бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
20-0101-015	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,07	2,41	3,11
20-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
20-0101-015	Материалдар:				
20-0101-015	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-015	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-015	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0008	0,0008	0,0008
20-0101-015	Өңделмеген бөз	10 м2	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-015	Кекеу тас	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-015	Көркем кенеп	м2	0,0025	0,0025	0,0025
20-0101-015	Техникалық этилды спирт	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-015	Поливинилді спирт	кг	0,00013	0,00013	0,00013

20-0101-015	Тегістегіш қағаз	м2	0,008	0,008	0,008
20-0101-015	Жұмсақ мата	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-015	Балалар сабыны	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-015	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-015	Құрғақ шеллак	кг	0,00025	0,00025	0,00025
20-0101-015	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,00614	0,00614	0,00614
20-0101-015	Су	м3	0,00023	0,00023	0,00023
20-0101-015	Катамин антисептигі	кг	0,00003	0,00003	0,00003
20-0101-015	Табиғи бал	кг	0,00011	0,00011	0,00011
20-0101-015	Табиғи әліпмай	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-015	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101-015	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-015	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,001	0,001	0,001
20-0101	"Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау		10	11	12
			алтындауға дайындау, бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам		
			II күрделілік санаты	III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты
20-0101-015	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,63	1,9	2,24
20-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
20-0101-015	Материалдар:				
20-0101-015	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-015	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-015	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0008	0,0008	0,0008
20-0101-015	Өңделмеген бөз	10 м2	0,0005	0,0005	0,0005

20-0101-015	Кекеу тас	кг	0,001	0,001	0,001
20-0101-015	Көркем кенеп	м2	0,0025	0,0025	0,0025
20-0101-015	Техникалық этилды спирт	кг	0,0023	0,0023	0,0023
20-0101-015	Поливинилді спирт	кг	0,00013	0,00013	0,00013
20-0101-015	Тегістегіш қағаз	м2	0,0074	0,0074	0,0074
20-0101-015	Жұмсақ мата	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-015	Балалар сабыны	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-015	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0035	0,0035	0,0035
20-0101-015	Құрғақ шеллак	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-015	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,00614	0,00614	0,00614
20-0101-015	Су	м3	0,00023	0,00023	0,00023
20-0101-015	Катамин антисептигі	кг	0,00003	0,00003	0,00003
20-0101-015	Табиғи бал	кг	0,00011	0,00011	0,00011
20-0101-015	Табиғи әліпмай	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-015	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0017	0,0017	0,0017
20-0101-015	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-015	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101-015	Сандарак шайыры	кг		-	-
20-0101-015	Запырангүл	г		-	-
20-0101-015	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг		-	-
20-0101-015	Сурет салатын қағаз	м2		-	-
20-0101-015	Сары май	кг		-	-
20-0101-015	Техникалық этилды спирт	кг			

20-0101-015	Тамақ желатині	кг		-	-
20-0101-015	"ОП" техникалық мақтасы	кг		-	-
20-0101-015	МА-594 ("Мордан") лагы	кг			
20-0101-015	Тазартылған су	л		-	-
20-0101	"Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау		19	20	21
			алтындау, бөлшектер ауданы 1 дм2 дейін		алтындау, бөл
			III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты	I күрделілік са
20-0101-015	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,95	1,25	0,43
20-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
20-0101-015	Материалдар:				
20-0101-015	Сандарак шайыры	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-015	Запырангүл	г	0,1	0,1	0,1
20-0101-015	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,00055	0,00055	0,0005
20-0101-015	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-015	Сары май	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-015	Техникалық этилды спирт	кг	0,0016	0,0016	0,0016
20-0101-015	Тамақ желатині	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-015	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,001	0,001	0,001
20-0101-015	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0014	0,0014	0,0013
20-0101-015	Тазартылған су	л	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101	"Мордан" лагымен Металл бетін жұқа алтын қабығымен қаптау		алтындауға дайындау, бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік с
20-0101-016	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6,1	6,3	6,3
20-0101-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	I

20-0101-016	Материалдар:				
20-0101-016	Алюминий грунты	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-016	"Трепел" ұнтағы	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-016	Грек ысқышы	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-016	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-016	Сірке қышқылы	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-016	Еріткіш (уайт-спирит)	кг	0,015	0,015	0,015
20-0101-016	Кекеу тас	кг	0,005	0,005	0,005
20-0101-016	Техникалық этилды спирт	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-016	М1-М6 үгітілген қорғасын жосасы	кг	0,03	0,03	0,03
20-0101-016	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,05	0,05	0,05
20-0101-016	Тегістегіш қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-016	Жұмсақ мата	кг	0,005	0,005	0,005
20-0101-016	Балалар сабыны	кг	0,0021	0,002	0,002
20-0101-016	Фланель	м2	0,008	0,008	0,008
20-0101-016	ВЛ-02 грунты	кг	0,015	0,015	0,015
20-0101-016	Су	м3	0,0036	0,0036	0,0036
20-0101-016	Сіңірілген тығындық	кг	-	-	-
20-0101-016	Табиғи әліпмай	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-016	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-016	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-016	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,02	0,02	0,02
			10	11	12

20-0101	"Мордан" лагымен Металл бетін жұқа алтын қабығымен қаптау		алтындауға дайындау, бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам		
			II күрделілік санаты	III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты
20-0101-016	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,4	5	5,6
20-0101-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	I	I
20-0101-016	Материалдар:				
20-0101-016	Алюминий грунты	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-016	"Трепел" ұнтағы	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-016	Грек ысқышы	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-016	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-016	Сірке қышқылы	кг	0,003	0,003	0,003
	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг		-	-
20-0101-016	Еріткіш (уайт-спирит)	кг	0,015	0,015	0,015
20-0101-016	Кекеу тас	кг	0,005	0,005	0,005
20-0101-016	Техникалық этилды спирт	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-016	М1-М6 үгітілген қорғасын жосасы	кг	0,033	0,033	0,033
20-0101-016	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,05	0,05	0,05
20-0101-016	Тегістегіш қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-016	Жұмсақ мата	кг	0,005	0,005	0,006
20-0101-016	Балалар сабыны	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-016	Фланель	м2	0,008	0,008	0,008
20-0101-016	ВЛ-02 грунты	кг	0,015	0,015	0,015
20-0101-016	Су	м3	0,004	0,004	0,004
20-0101-016	Сіңірілген тығындық	кг	0,007	0,0072	0,0072

20-0101-016	Табиғи әліпмай	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-016	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-016	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,003	0,003	0,0027
20-0101-016	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,02	0,02	0,02
20-0101-016	Сурет салатын қағаз	м2		-	-
20-0101-016	Сары май	кг		-	-
20-0101-016	"ОП" техникалық мақтасы	кг		-	-
20-0101	"Мордан" лагымен Металл бетін жұқа алтын қабығымен қаптау		19	20	21
			алтындау, бөлшектер ауданы 1 дм2 дейін		алтындау, бөл
			III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты	I күрделілік са
20-0101-016	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,3	0,38	0,27
20-0101-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	II
20-0101-016	Материалдар:				
20-0101-016	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,001	0,001	0,001
20-0101-016	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-016	Сары май	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-016	Техникалық этилды спирт	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101-016	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,0008	0,0008	0,0008
20-0101-016	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101	Металл беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді қолалау		құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға де дейін		
			I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік с
20-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6,1	6,3	6,3
20-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-017	Материалдар:				

20-0101-017	Алюминий грунты	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	"Трепел" ұнтағы	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-017	Грек ысқышы	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-017	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-017	Сірке қышқылы	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-017	Еріткіш (уайт-спирит)	кг	0,015	0,015	0,015
20-0101-017	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	Кекеу тас	кг	0,005	0,005	0,005
20-0101-017	Фланель	м2	0,008	0,008	0,008
20-0101-017	М1-М6 үгітілген қорғасын жосасы	кг	0,03	0,03	0,03
20-0101-017	Техникалық этилды спирт	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	Тегістегіш қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	Жұмсақ мата	кг	0,005	0,005	0,005
20-0101-017	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,05	0,05	0,05
20-0101-017	Балалар сабыны	кг	0,0021	0,002	0,002
20-0101-017	ВЛ-02 грунты	кг	0,015	0,015	0,015
20-0101-017	Су	м3	0,0036	0,0036	0,0036
20-0101-017	Табиғи әліпмай	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-017	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,02	0,02	0,02
20-0101-017	Сіңірілген тығындық	кг	-	-	-
20-0101	Металл беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді қолалау	Өлшем бірлігі	10	11	12

			қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дай бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам		
			II күрделілік санаты	III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты
20-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,4	5	5,6
20-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-017	Материалдар:				
20-0101-017	Алюминий грунты	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	"Трепел" ұнтағы	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-017	Грек ысқышы	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-017	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-017	Сірке қышқылы	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-017	Еріткіш (уайт-спирит)	кг	0,015	0,015	0,015
20-0101-017	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	Кекеу тас	кг	0,005	0,005	0,005
20-0101-017	Фланель	м2	0,008	0,008	0,008
20-0101-017	M1-M6 үгітілген қорғасын жосасы	кг	0,033	0,033	0,035
20-0101-017	Техникалық этилды спирт	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	Тегістегіш қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,046	0,05	0,05
20-0101-017	Жұмсақ мата	кг	0,006	0,006	0,006
20-0101-017	Балалар сабыны	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-017	ВЛ-02 грунты	кг	0,015	0,015	0,015
20-0101-017	Су	м3	0,004	0,004	0,004

20-0101-017	Табиғи әліпмай	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-017	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,02	0,02	0,02
20-0101-017	Сіңірілген тығындық	кг	0,007	0,0072	0,0072
20-0101	Металл беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді қолалау	Өлшем бірлігі	19	20	21
			спиртте ерітілген құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөлшектер ауданы 1,0 дм2 дейін		спиртте ерітіл бөлшектер ауд
			III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты	I күрделілік са
20-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,3	5,9	3
20-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-017	Материалдар:				
20-0101-017	Алюминий грунты	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	"Трепел" ұнтағы	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-017	Грек ысқышы	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-017	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-017	Сірке қышқылы	кг	0,003	0,003	0,0029
20-0101-017	Еріткіш (уайт-спирит)	кг	0,015	0,015	0,015
20-0101-017	Фланель	м2	0,008	0,008	0,008
20-0101-017	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	Кекеу тас	кг	0,005	0,005	0,005
20-0101-017	М1-М6 үгітілген қорғасын жосасы	кг	0,031	0,031	0,033
20-0101-017	Техникалық этилды спирт	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	Тегістегіш қағаз	м2	0,01	0,01	0,01

20-0101-017	Жұмсақ мата	кг	0,005	0,005	0,005
20-0101-017	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,05	0,05	0,046
20-0101-017	Балалар сабыны	кг	0,002	0,002	0,0021
20-0101-017	ВЛ-02 грунты	кг	0,015	0,015	0,015
20-0101-017	Су	м3	0,0037	0,0037	0,004
20-0101-017	Табиғи әліпмай	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,003	0,003	0,0027
20-0101-017	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,02	0,02	0,02
20-0101-017	Сіңірілген тығындық	кг	-	-	0,0023
20-0101	Металл беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді колалау		28	29	30
			лакта сұйылтылған құрғақ қола ұнтағымен қолалау, бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін	лакта сұйылтылған құрғақ қола ұнтағы	
			IV күрделілік санаты	I күрделілік санаты	II күрделілік с:
20-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6,7	3,4	3,7
20-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-017	Материалдар:				
20-0101-017	Алюминий грунты	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	"Трепел" ұнтағы	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-017	Грек ысқышы	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-017	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-017	Сірке қышқылы	кг	0,0035	0,003	0,003
20-0101-017	Еріткіш (уайт-спирит)	кг	0,015	0,015	0,015
20-0101-017	Фланель	м2	0,008	0,008	0,008

20-0101-017	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	Кекеу тас	кг	0,005	0,005	0,005
20-0101-017	М1-М6 үгітілген қорғасын жосасы	кг	0,03	0,031	0,031
20-0101-017	Техникалық этилды спирт	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	Тегістегіш қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	Жұмсақ мата	кг	0,05	0,05	0,05
20-0101-017	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,005	0,005	0,005
20-0101-017	Балалар сабыны	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-017	ВЛ-02 грунты	кг	0,015	0,015	0,015
20-0101-017	Су	м3	0,0036	0,0037	0,0037
20-0101-017	Табиғи әліпмай	кг	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-017	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,02	0,02	0,02
20-0101-017	Сіңірілген тығындық	кг	-	0,007	0,004
20-0101	Металл беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді қолалау		37	38	39
			құрғақ қола ұнтағымен қолалау, бөлшектер ауданы 0,25 дм2 де		
			І күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты
20-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,22	0,23	0,28
20-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-017	Материалдар:				
20-0101-017	Алюминий грунты	кг	-	-	-
20-0101-017	"Трепел" ұнтағы	кг	-	-	-
20-0101-017	Грек ысқышы	кг	-	-	-

20-0101-017	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	-	-	-
20-0101-017	Сірке қышқылы	кг	-	-	-
20-0101-017	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-017	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	Еріткіш (уайт-спирит)	кг	-	-	-
20-0101-017	Фланель	м2	0,0006	0,0006	0,0006
20-0101-017	№ 2 сұйылтқышы	кг	-	-	-
20-0101-017	Кекеу тас	кг	-	-	-
20-0101-017	М1-М6 үгітілген қорғасын жосасы	кг	-	-	-
20-0101-017	Техникалық этилды спирт	кг	0,0014	0,0014	0,0014
20-0101-017	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-017	Қола ұнтағы	кг	0,0007	0,0007	0,0007
20-0101-017	Тегістегіш қағаз	м2	-	-	-
20-0101-017	Жұмсақ мата	кг	-	-	-
20-0101-017	МА-594 ("Мордан") лағы	кг	0,0007	0,0007	0,0007
20-0101-017	Балалар сабыны	кг	-	-	-
20-0101-017	ВЛ-02 грунты	кг	-	-	-
20-0101-017	Су	м3	-	-	-
20-0101-017	Табиғи әліпмай	кг	-	-	-
20-0101-017	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	-	-	-
20-0101-017	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	-	-	-
20-0101-017	Сіңірілген тығындық	кг	-	-	-
			46	47	48

20-0101	Металл беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді қолалау		құрғақ қола ұнтағымен қолалау, бөлшектер ауданы 1 дм2 астам		
			II күрделілік санаты	III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты
20-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,14	0,19	0,2
20-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-017	Материалдар:				
20-0101-017	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-017	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	Фланель	м2	0,0006	0,0006	0,0006
20-0101-017	№ 2 сұйылтқышы	кг	-	-	-
20-0101-017	Техникалық этилды спирт	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101-017	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-017	Қола ұнтағы	кг	0,00072	0,00072	0,00072
20-0101-017	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0008	0,0008	0,0008
20-0101	Металл беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді қолалау		55	56	57
			спиртте ерітілген құрғақ қола ұнтағымен қолалау, бөлшектер ауданы 1 дм2 дейін		спиртте ерітілген құрғақ қола ұнтағымен қолалау, бөлшектер ауданы 1 дм2 дейін
			III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты	I күрделілік санаты
20-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,28	0,3	0,22
20-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-017	Материалдар:				
20-0101-017	Тазартылған су	кг			
20-0101-017	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,00018	0,00019	0,0001
20-0101-017	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0004	0,0004	0,00035
20-0101-017	Техникалық этилды спирт	кг	0,0023	0,0023	0,0022

20-0101-017	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,00026	0,00026	0,0002
20-0101-017	Қола ұнтағы	кг	0,00077	0,00077	0,0007
20-0101-017	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0008	0,0008	0,0007
20-0101-017	Жұмсақ мата	кг			
20-0101	Металл беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді қолалау		64	65	66
			лакта сұйылтылған құрғақ қола ұнтағымен қолалау, бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін	лакта сұйылтылған құрғақ қола ұнтағы	
			IV күрделілік санаты	I күрделілік санаты	II күрделілік санаты
20-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,29	0,15	0,19
20-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-017	Материалдар:				
20-0101-017	Тазартылған су	кг	0,0012	0,001	0,0011
20-0101-017	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-017	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0005	0,0004	0,0004
20-0101-017	Техникалық этилды спирт	кг	0,0012	0,001	0,0011
20-0101-017	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-017	Қола ұнтағы	кг	0,0006	0,0006	0,0006
20-0101-017	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,001	0,0009	0,0009
20-0101-017	Жұмсақ мата	кг	0,0003	0,0002	0,0002
20-0101	Ағаш беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді қолалау		Құрғақ қола ұнтағымен қолалауға дайындау		
			бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; I күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; II күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; III күрделілік санаты
20-0101-018	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,07	2,41	3,11
20-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III

20-0101-018	Материалдар:				
20-0101-018	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-018	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-018	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0008	0,0008	0,0008
20-0101-018	Өңделмеген бөз	10 м2	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-018	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101-018	Кекеу тас	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-018	Техникалық этилды спирт	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-018	Көркем кенеп	м2	0,0025	0,0025	0,0025
20-0101-018	Поливинилді спирт	кг	0,00013	0,00013	0,00013
20-0101-018	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,006	0,006	0,006
20-0101-018	Тегістегіш қағаз	м2	0,008	0,008	0,008
20-0101-018	Жұмсақ мата	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-018	Балалар сабыны	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-018	Құрғақ шеллак	кг	0,00025	0,00025	0,00025
20-0101-018	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,00614	0,00614	0,00614
20-0101-018	Су	м3	0,00023	0,00023	0,00023
20-0101-018	Катамин антисептигі	кг	0,00003	0,00003	0,00003
20-0101-018	Табиғи бал	кг	0,00011	0,00011	0,00011
20-0101-018	Табиғи әліпмай	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-018	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-018	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,001	0,001	0,001
			10	11	12

20-0101	Ағаш беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді қолалау		Құрғақ қола ұнтағымен қолалауға дайындау		
			бөлшектер ауданы свыше 1,0 дм2 II күрделілік санаты	бөлшектер ауданы свыше 1,0 дм2 III күрделілік санаты	бөлшектер а свыше 1,0 д күрделілік сан
20-0101-018	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,63	1,9	2,24
20-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-018	Материалдар:				
20-0101-018	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-018	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-018	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0008	0,0008	0,0008
20-0101-018	Өңделмеген бөз	10 м2	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-018	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0017	0,0017	0,0017
20-0101-018	Кекеу тас	кг	0,001	0,001	0,001
20-0101-018	Техникалық этилды спирт	кг	0,0023	0,0023	0,0023
20-0101-018	Көркем кенеп	м2	0,0025	0,0025	0,0025
20-0101-018	Поливинилді спирт	кг	0,00013	0,00013	0,00013
20-0101-018	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0074	0,0074	0,0074
20-0101-018	Тегістегіш қағаз	м2	0,007	0,007	0,007
20-0101-018	Жұмсақ мата	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-018	Балалар сабыны	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-018	Құрғақ шеллак	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-018	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,00614	0,00614	0,00614
20-0101-018	Су	м3	0,00023	0,00023	0,00023
20-0101-018	Катамин антисептигі	кг	0,00003	0,00003	0,00003

20-0101-018	Табиғи бал	кг	0,00011	0,00011	0,00011
20-0101-018	Табиғи әліпмай	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-018	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-018	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101	Ағаш беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді қодалау		19	20	21
			Спиртте ерітілген құрғақ қола ұнтағымен қодалауға дайындау		
			бөлшектер ауданы 1,0 дм2 дейін; III күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 1,0 дм2 дейін; IV күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам; I күрделілік санаты
20-0101-018	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,45	3	1,42
20-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-018	Материалдар:				
20-0101-018	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-018	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-018	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,0008	0,0008	0,0008
20-0101-018	Өңделмеген бөз	10 м2	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-018	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0017	0,0017	0,0017
20-0101-018	Кекеу тас	кг	0,0008	0,0008	0,001
20-0101-018	Техникалық этилды спирт	кг	0,0023	0,0023	0,0023
20-0101-018	Көркем кенеп	м2	0,0025	0,0025	0,0025
20-0101-018	Поливинилді спирт	кг	0,00013	0,00013	0,00013
20-0101-018	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,007	0,007	0,007
20-0101-018	Тегістегіш қағаз	м2	0,0077	0,0077	
20-0101-018	Жұмсақ мата	кг	0,0005	0,0005	0,0005

20-0101-018	Балалар сабыны	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-018	Құрғақ шеллак	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-018	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,00614	0,00614	0,00614
20-0101-018	Су	м3	0,00023	0,00023	0,00023
20-0101-018	Катамин антисептигі	кг	0,00003	0,00003	0,00003
20-0101-018	Табиғи бал	кг	0,00011	0,00011	0,00011
20-0101-018	Табиғи әліпмай	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-018	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-018	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,0015	0,0015	0,0015
20-0101-018	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг			-
20-0101-018	Сурет салатын қағаз	м2			-
20-0101-018	Фланель	м2			-
20-0101-018	"ОП" техникалық мақтасы	кг			-
20-0101-018	Тегістегіш қағаз	м2			0,0074
20-0101-018	Қола ұнтағы	кг			-
20-0101	Ағаш беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді қолалау		28	29	30
			Құрғақ қола ұнтағымен қолалау		
			бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; IV күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 1,0 дм2 дейін; I күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 1,0 дм2 дейін; I күрделілік санаты
20-0101-018	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,29	0,15	0,19
20-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-018	Материалдар:				
20-0101-018	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-018	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01

20-0101-018	Техникалық этилды спирт	кг	0,0014	0,0015	0,0015
20-0101-018	Фланель	м2	0,0006	0,0006	0,0006
20-0101-018	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-018	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0014	0,0015	0,00152
20-0101-018	Қола ұнтағы	кг	0,0007	0,0007	0,0007
20-0101	Ағаш беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді қолалау		37	38	39
			Спиртте ерітілген құрғақ қола ұнтағымен қолалауға дайындау		
			бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; I күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; II күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; III күрделілік санаты
20-0101-018	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,3	0,31	0,34
20-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-018	Материалдар:				
20-0101-018	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,00018	0,00018	0,0002
20-0101-018	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-018	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-018	Техникалық этилды спирт	кг	0,0023	0,0023	0,0023
20-0101-018	Фланель	м2	-	-	-
20-0101-018	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,00026	0,00028	0,00029
20-0101-018	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0016	0,0016	0,0016
20-0101-018	Қола ұнтағы	кг	0,00078	0,0008	0,0008
20-0101	Ағаш беттерін "Мордан" лагына алтын жалатылған тәрізді қолалау		46	47	48
			Спиртте ерітілген құрғақ қола ұнтағымен қолалауға дайындау		
			бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам		
20-0101-018	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	II күрделілік санаты	III күрделілік санаты	IV күрделілік санаты
			0,23	0,25	0,28
			III	III	III
20-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)				

20-0101-018	Материалдар:				
20-0101-018	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,00015	0,00015	0,00015
20-0101-018	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-018	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,00035	0,00035	0,00036
20-0101-018	Техникалық этилды спирт	кг	0,0023	0,0023	0,0023
20-0101-018	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,00024	0,00024	0,00024
20-0101-018	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,00156	0,00156	0,00156
20-0101-018	Қола ұнтағы	кг	0,0007	0,0007	0,00073
20-0101	Алтын жалатылған тәрізді гипс бетін "Мордан" лагына қолалау		20-0101-019-01	20-0101-019-02	20-0101-019-03
			Құрғақ қола ұнтағымен қолалауға дайындау		
			бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; I күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; II күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; III күрделілік санаты
20-0101-019	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,75	2,19	2,57
20-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-019	Материалдар:				
20-0101-019	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-019	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-019	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,00012	0,00012	0,00012
20-0101-019	Өңделмеген бөз	10 м2	0,00034	0,00034	0,00034
20-0101-019	Кекеу тас	кг	0,0008	0,0008	0,0008
20-0101-019	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0017	0,0017	0,0017
20-0101-019	Техникалық этилды спирт	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-019	Көркем кенеп	м2	0,0024	0,0024	0,0024

20-0101-019	Поливинилді спирт	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-019	Тегістегіш қағаз	м2	0,008	0,008	0,008
20-0101-019	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-019	Жұмсақ мата	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-019	Балалар сабыны	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-019	Құрғақ шеллак	кг	0,00024	0,00024	0,00024
20-0101-019	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,00576	0,00576	0,00576
20-0101-019	Су	м3	0,00021	0,00021	0,00021
20-0101-019	Катамин антисептигі	кг	0,00002	0,00002	0,00002
20-0101-019	Табиғи бал	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-019	Табиғи әліпмай	кг	0,005	0,005	0,005
20-0101-019	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,00019	0,00019	0,00019
20-0101-019	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101	Алтын жалатылған тәрізді гипс бетін "Мордан" лагына қолалау		10	11	12
			Құрғақ қола ұнтағымен қолалауға дайындау		
			бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам; II күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам; I күрделілік санаты II	бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам; I күрделілік санаты II
20-0101-019	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,69	1,96	2,2
20-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-019	Материалдар:				
20-0101-019	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-019	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-019	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,00012	0,00012	0,00012

20-0101-019	Өңделмеген бөз	10 м2	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-019	Кекеу тас	кг	0,0009	0,0009	0,0009
20-0101-019	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0017	0,0017	0,0017
20-0101-019	холст	кг	0,0026	0,002	0,002
20-0101-019	Техникалық этилды спирт	м2	0,002		
20-0101-019	Көркем кенеп	кг	-	0,0026	0,0026
20-0101-019	Поливинилді спирт	м2	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-019	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-019	Тегістегіш қағаз	кг	0,007	0,007	0,007
20-0101-019	Жұмсақ мата	кг	0,003	0,0005	0,0005
20-0101-019	Балалар сабыны	кг	0,003	0,0003	0,0003
20-0101-019	Құрғақ шеллак	кг	0,003	0,00026	0,00026
20-0101-019	Табиғи кесек кесілген бор	м3	0,003	0,00576	0,00576
20-0101-019	Су	кг	0,003	0,00021	0,00021
20-0101-019	Катамин антисептигі	кг	0,003	0,00002	0,00002
20-0101-019	Табиғи бал	кг	0,003	0,0001	0,0001
20-0101-019	Табиғи әліпмай	кг	0,003	0,0046	0,0046
20-0101-019	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккативі	кг	0,003	0,0002	0,0002
20-0101-019	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,003	0,0005	0,0005
20-0101	Алтын жалатылған тәрізді гипс бетін "Мордан" лагына қолалау		19	20	21
			Спиртте ерітілген құрғақ қола ұнтағымен қолалауға дайындау		
			бөлшектер ауданы 1,0 дм2 дейін; III күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 1,0 дм2 дейін; IV күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам; I күрделілік санаты
20-0101-019	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,19	2,74	1,49

20-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-019	Материалдар:				
20-0101-019	Грек ысқышы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-019	Алтын жаланатын сыртқы бетті тағайындау жұмыстарына арналған жез торы	м2	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-019	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,00012	0,00012	0,00012
20-0101-019	Өңделмеген бөз	10 м2	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-019	Кекеу тас	кг	0,0009	0,0009	0,0009
20-0101-019	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0017	0,0017	0,0017
20-0101-019	Техникалық этилды спирт	кг	0,002	0,002	0,002
20-0101-019	Көркем кенеп	м2	0,0026	0,0026	0,0026
20-0101-019	Поливинилді спирт	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-019	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,003	0,003	0,003
20-0101-019	Тегістегіш қағаз	м2	0,0077	0,0077	0,007
20-0101-019	Жұмсақ мата	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-019	Балалар сабыны	кг	0,0003	0,0003	0,0003
20-0101-019	Құрғақ шеллак	кг	0,00026	0,00026	0,00026
20-0101-019	Табиғи кесек кесілген бор	кг	0,00576	0,00576	0,00576
20-0101-019	Су	м3	0,00021	0,00021	0,00021
20-0101-019	Катамин антисептигі	кг	0,00002	0,00002	0,00002
20-0101-019	Табиғи бал	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-019	Табиғи әліпмай	кг	0,005	0,005	0,0046
20-0101-019	ЖК-1 майлы-қышқылды сиккатиі	кг	0,00018	0,00018	0,0002

20-0101-019	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг	0,0005	0,0005	0,0005
20-0101-019	Қола ұнтағы	кг			-
20-0101-019	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг			-
20-0101-019	Фланель	м2			
20-0101-019	"ОП" техникалық мақтасы	кг			
20-0101-019	Қола ұнтағы	кг			
20-0101	Алтын жалатылған тәрізді гипс бетін "Мордан" лагына қолалау		28	29	30
			Құрғақ қола ұнтағымен қолалауға дайындау		
			бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; IV күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 1,0 дм2 дейін; I күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 1,0 дм2 дейін; I күрделілік санаты
20-0101-019	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,29	0,15	0,19
20-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-019	Материалдар:				
20-0101-019	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0001	0,0001	0,0001
20-0101-019	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-019	Техникалық этилді спирт	кг	0,0014	0,0015	0,0015
20-0101-019	Фланель	м2	0,0006	0,0006	0,0006
20-0101-019	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
20-0101-019	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0007	0,00075	0,00076
20-0101-019	Қола ұнтағы	кг	0,0007	0,0007	0,0007
20-0101	Алтын жалатылған тәрізді гипс бетін "Мордан" лагына қолалау		37	38	39
			Спиртте ерітілген құрғақ қола ұнтағымен қолалау		
			бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; I күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; II күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; II күрделілік санаты

20-0101-019	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,3	0,31	0,34
20-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-019	Материалдар:				
20-0101-019	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,00018	0,00018	0,0002
20-0101-019	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,0004	0,0004	0,0004
20-0101-019	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-019	Техникалық этилды спирт	кг	0,0023	0,0023	0,0023
20-0101-019	Фланель	м2	-	-	-
20-0101-019	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,00026	0,00028	0,00029
20-0101-019	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0016	0,0016	0,0016
20-0101-019	Қола ұнтағы	кг	0,00078	0,0008	0,0008
20-0101	Алтын жалатылған тәрізді гипс бетін "Мордан" лагына қолалау		46	47	48
			Спирте ерітілген құрғақ қола ұнтағымен қолалау		
			бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам; II күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам; I күрделілік санаты II	бөлшектер ауданы 1,0 дм2 астам; I күрделілік санаты II
20-0101-019	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,23	0,25	0,28
20-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
20-0101-019	Материалдар:				
20-0101-019	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,00015	0,00015	0,00015
20-0101-019	№ 2 сұйылтқышы	кг	0,00035	0,00035	0,00035
20-0101-019	Сурет салатын қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
20-0101-019	Техникалық этилды спирт	кг	0,0023	0,0023	0,0023
20-0101-019	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,00024	0,00024	0,00024
20-0101-019	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,00156	0,00156	0,00156
20-0101-019	Қола ұнтағы	кг	0,0007	0,0007	0,00073

20-0101	Жұқа алтынмен беткі қабатты шағылыстыру		Ағаш және гипс беттер		
			"Мордан" лагына	поли-ментте	гульфарбуға
20-0101-020	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	19	31	13
20-0101-020	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
20-0101-020	Материалдар:				
20-0101-020	Золото сусальное книжное, проба 980, упаковка 1,25 г	шт	0,024	0,024	0,024
20-0101-020	Техникалық этилды спирт	кг	0,0006	0,0021	-
20-0101-020	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,0015	-	-
20-0101-020	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0007	0,0011	0,0005
20-0101-020	"ОП" техникалық мақтасы	кг	0,0011	-	-
20-0101-020	Сурет салатын қағаз	м2	0,011	0,011	0,011
20-0101-020	Сары май	кг	0,0002	0,0001	0,0001
20-0101-020	Табиғи бал	кг			
20-0101-020	Кремнийорганикалық ыстыққа төзімді ПФ-231 лагы	кг			
20-0101-020	Көркем құрғақ пигменттер – қорғасын түсті бояу	кг			
20-0101	Жиектеу (цировка)		бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; I күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; II күрделілік санаты	бөлшектер ауданы 0,25 дм2 дейін; III күрделілік санаты
20-0101-021	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,22	1,66	1,96
20-0101-021	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	I
20-0101	Жаңа жалатылған алтын қабатына сақталған ескі жалатылған алтын қабатының түсіндей көркем реңк беру		тегіс және профилденген бетте	өрнектелген бетте	
20-0101-022	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,66	2,05	
20-0101-022	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		ВК	ВК	
20-0101-022	Материалдар:				

20-0101-022	Құрғақ көркем пигменттер	кг	0,005	0,005	
20-0101-022	Көркем майлы бояулар	кг	0,01	0,01	
20-0101-022	МА-594 ("Мордан") лагы	кг	0,02	0,02	
20-0101-022	Еріткіш (уайт-спирит)	кг	0,005	0,005	
21-0101	Тарихи жиһазды реставрациялау, консервациялау және қайта жасау				
21-0101	Жиһаз арқауын реставрациялау		Жиһаз арқауын реставрациялау		
			15 % дейін	25 % дейін	50 % дейін
21-0101-001	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	14,94	26,75	52
21-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
21-0101-001	Материалдар				
21-0101-001	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,087	0,13	0,2
21-0101-001	Тұғырлардың бөлшектері ағаш	м3	-	0,0003	0,001
21-0101-001	Техникалық натрий фториді	кг	0,003	0,004	0,006
21-0101-001	Тегістегіш қағаз	м2	0,02	0,025	0,03
21-0101	Жарамсыз өңдеу жабындарын химиялық әдіспен жою және сынамалық тазарту		Жарамсыз өңдеу жабындарын химиялық әдіспен жою; беттің т		
21-0101-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,65	6,04	12,8
21-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
21-0101-002	Материалдар				
21-0101-002	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,09	0,09	0,17
21-0101-002	Полиэтиленді қабыршақ	м2	0,3	0,3	0,3
21-0101-002	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,03	0,03	0,03
21-0101-002	Әмбебап еріткіш	кг	0,1	0,11	0,15
	Лактарға, эмальдарға, астарлар мен				

21-0101-002	тығыздағыштарға арналған шайым	кг	0,41	0,42	0,48
21-0101-002	Тегістегіш қағаз	м2	0,17	0,17	0,17
21-0101-003	Бағалы ағаш тұқымынан (палубадан) қалыңдығы 2-4 мм қалыңдығы бар жиһаздың дөнес-иілген бетіндегі ұсақталған, жыртылған жиектері бар ұсақ жойылуларды, сынықтар мен жарықтарды толықтыру	Ед.	Шығын мөлшері бойынша		
			до 0,5 см2	от 0,5 до 1,0 см2	от 1,0 до 5,0 см
21-0101-003	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	58,79	37,98	10,62
21-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
21-0101-003	Материалдар				
21-0101-003	30 мм бағалы бөренелер, 1 сұрып	м3	0,0001	0,0001	0,0001
21-0101-003	Гуммирленген қағаз	м2	0,05	0,05	0,05
21-0101-003	Балық желімі (бекіре)	кг	0,008	0,008	0,008
21-0101	Ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағынан жиһаздың фанерленген бетіндегі ұсақ жойылуларды толтыру		Шығын мөлшері бойынша		
			0,5 см2 дейін	0,5-1,0 см2 дейін	1,05,0 см2 дейін
21-0101-004	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	53,01	34,17	10,38
21-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
21-0101-004	Материалдар				
21-0101-004	Бағалы шпон	м2	0,03	0,03	0,03
21-0101-004	Гуммирленген қағаз	м2	0,05	0,05	0,05
21-0101-004	Балық желімі (бекіре)	кг	0,008	0,008	0,008
21-0101	Жиһаздың шереленген бетін реставрациялау-ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағын жабыстыру		фрагмент мөлшері бойынша		
			до 0,5 см2	от 0,5 до 1,0 см2	от 1,0 до 5,0 см
21-0101-005	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	23,52	15,19	4,55
21-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II

21-0101-005	Материалдар				
21-0101-005	Гуммирленген қағаз	м2	0,05	0,05	0,05
21-0101-005	Балық желімі (бекіре)	кг	0,008	0,008	0,008
21-0101	1 дм2-ден артық жоғалған бағалы ағаш тұқымдарының қабыршағымен жиһаздың шереленген бетін реставрациялау		булап жібіту	булап жібітусіз	
21-0101-006	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,77	0,44	
21-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
21-0101-006	Материалдар				
21-0101-006	Бағалы шпон	м2	0,006	0,014	
21-0101-006	Гуммирленген қағаз	м2	0,004	0,004	
21-0101-006	Балық желімі (бекіре)	кг	0,003	0,003	
21-0101-006	Тегістегіш қағаз	м2	0,001	0,001	
21-0101	Ескі үлгілер бойынша бағалы ағаш тұқымдарының қабыршағымен шерені реставрациялау		үлкен бетте	ұсақ бетте	
21-0101-007	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,44	1,0	
21-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	
21-0101-007	Материалдар				
21-0101-007	Бағалы шпон	м2	0,012	0,0125	
21-0101-007	Балық желімі (бекіре)	кг	0,003	0,004	
21-0101-007	Гуммирленген қағаз	м2	0,005	0,005	
21-0101-007	Тегістегіш қағаз	м2	0,001	0,001	
21-0101-008	Интарсия мен маркетрдің шереленген бетінде негізден қалған қабыршықты нығайту		Интарсия мен маркетрдің шереленген бетінде негізден қалған ғ		
21-0101-008	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,44		

21-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
21-0101-008	Материалдар				
21-0101-008	Микалентті қағаз	кг	0,004		
21-0101-008	Гуммирленген қағаз	м2	0,004		
21-0101-008	Балық желімі (бекіре)	кг	0,003		
21-0101-008	Тегістегіш қағаз	м2	0,001		
21-0101	Өрнекті беттен қалыс қалған қатты тегістелген қабыршықты нығайту (маркетри)				
21-0101-009	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,36		
21-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
21-0101-009	Материалдар				
21-0101-009	Микалентті қағаз	кг	0,004		
21-0101-009	Балық желімі (бекіре)	кг	0,002		
21-0101	Интарсияны реставрациялау жиегі		01		
21-0101-010	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,84		
21-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
21-0101-010	Материалдар				
21-0101-010	30 мм бағалы бөренелер, 1 сұрып	м3	0,00003		
21-0101-010	Балық желімі (бекіре)	кг	0,008		
21-0101-010	Гуммирленген қағаз	кг	0,004		
21-0101-010	Тегістегіш қағаз	м2	0,001		
21-0101	Интарсия және маркетри жойылуларын толтыру		т е г і с жойылу ауданы 0,5 см2 дейін; күрделілік санаты		
			I	II	III

21-0101-011	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	44,87	62,06	85,51
21-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
21-0101-011	Материалдар				
21-0101-011	Бағалы шпон	м2	0,039	0,039	0,039
21-0101-011	30 мм бағалы бөренелер, 1 сұрып	м3	0,0001	0,0001	0,0001
21-0101-011	Балық желімі (бекіре)	кг	0,008	0,008	0,008
21-0101-011	Гуммирленген қағаз	м2	0,05	0,05	0,05
21-0101-011	Тегістегіш қағаз	м2	0,001	0,001	0,001
21-0101	Интарсия және маркетри жойылуларын толтыру		10	11	12
			т е г і с жойылу ауданы 1,0-5,0 см2 дейін; күрделілік санаты б е		
			II	III	IV
21-0101-011	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	14,91	21,47	30,93
21-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
21-0101-011	Материалдар				
21-0101-011	Бағалы шпон	м2	0,035	0,035	0,035
21-0101-011	30 мм бағалы бөренелер, 1 сұрып	м3	0,00009	0,00009	0,00009
21-0101-011	Балық желімі (бекіре)	кг	0,007	0,007	0,007
21-0101-011	Гуммирленген қағаз	м2	0,05	0,05	0,05
21-0101-011	Тегістегіш қағаз	м2	0,001	0,001	0,001
21-0101	Интарсия және маркетри жойылуларын толтыру		19	20	21
			т е г і с жойылу ауданы 10-25,0 см2 дейін; күрделілік санаты б е т т е ; дөнес-иілген б		
			III	IV	I
21-0101-011	Суретші-реставратордың еңбек шығындары		6,66	7,81	73,27
21-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)	адам-с.	I	I	I

21-0101-011	Материалдар				
21-0101-011	Бағалы шпон		0,021	0,021	0,039
21-0101-011	30 мм бағалы бөренелер, 1 сұрып	м2	0,00005	0,00005	0,0001
21-0101-011	Балық желімі (бекіре)	м3	0,004	0,004	0,008
21-0101-011	Гуммирленген қағаз	кг	0,02	0,02	0,05
21-0101-011	Тегістегіш қағаз	м2	0,001	0,001	0,001
21-0101	Интарсия және маркетри жойылуларын толтыру		28	29	30
			дөңес-иілген бетте; жойылу ауданы 0,5-1,0 см2 дейін; күрделілік санаты	дөңес-иілген бетте; жойылу ауданы 1,0	
			IV	I	II
21-0101-011	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	100,65	13,21	16,27
21-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
21-0101-011	Материалдар				
21-0101-011	Бағалы шпон	м2	0,039	0,035	0,035
21-0101-011	30 мм бағалы бөренелер, 1 сұрып	м3	0,0001	0,00009	0,00009
21-0101-011	Балық желімі (бекіре)	кг	0,008	0,007	0,007
21-0101-011	Гуммирленген қағаз	м2	0,05	0,05	0,05
21-0101-011	Тегістегіш қағаз	м2	0,001	0,001	0,001
21-0101	Интарсия және маркетри жойылуларын толтыру	Ед.	37	38	39
			дөңес-иілген бетте; жойылу ауданы 10-25,0 см2 дейін; күрделілік		
			I	II	III
21-0101-011	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,62	5,98	6,69
21-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
21-0101-011	Материалдар				
21-0101-011	Бағалы шпон	м2	0,021	0,021	0,021
21-0101-011	30 мм бағалы бөренелер, 1 сұрып	м3	0,00005	0,00005	0,00005

21-0101-011	Балық желімі (бекіре)	кг	0,004	0,004	0,004
21-0101-011	Гуммирленген қағаз	м2	0,05	0,04	0,04
21-0101-011	Тегістегіш қағаз	м2	0,001	0,001	0,001
21-0101	Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру	Ед.	ауданы 0,5 см2 дейін, күрделілік санаты		
			I	II	III
21-0101-012	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	17,95	27,3	34,2
21-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
21-0101-012	Материалдар				
21-0101-012	Балық желімі (бекіре)	кг	0,008	0,008	0,008
21-0101-012	Гуммирленген қағаз	м2	0,05	0,05	0,05
21-0101-012	Тегістегіш қағаз	м2	0,001	0,001	0,001
21-0101	Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру	Ед.	10	11	12
			ауданы 1,0-5,0 см2 дейін, күрделілік санаты		
			II	III	IV
21-0101-012	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,96	8,58	12,37
21-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
21-0101-012	Материалдар				
21-0101-012	Балық желімі (бекіре)	кг	0,007	0,007	0,007
21-0101-012	Гуммирленген қағаз	м2	0,05	0,05	0,05
21-0101-012	Тегістегіш қағаз	м2	0,001	0,001	0,001
21-0101	Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру		19	20	
			ауданы 10-25,0 см2 дейін, күрделілік санаты		
			III	IV	
21-0101-012	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,66	3,12	
21-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	

21-0101-012	Материалдар				
21-0101-012	Балық желімі (бекіре)	кг	0,004	0,004	
21-0101-012	Гуммирленген қағаз	м2	0,02	0,02	
21-0101-012	Тегістегіш қағаз	м2	0,001	0,001	
21-0101	Бітімін сақтай отырып, жиһаздың толықтырылған фрагменттері мен бөлшектерін бояу (тондау)		Тегіс бет	Қисықсызықты бет	Өрнектелген әшекейленген өрнектер қалы
			I	II	III
21-0101-013	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,33	0,62	0,5
21-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
21-0101-013	Материалдар				
21-0101-013	Ұнтақталған пигмент	кг	0,006	0,006	0,006
21-0101	Металл тартқыштарды беткі ластанулардан тазарту		жеңіл кететін ластану	жеңіл кететін ластану	
21-0101-014	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,14	0,55	
21-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	
21-0101-014	Материалдар				
21-0101-014	25 % сулы аммиак	кг	0,017	0,023	
21-0101-014	Табиғи ұнтақталған бор	кг	0,034	0,045	
21-0101	Жиһаз бұйымдарына арналған металдан жасалған тартқышты қайта жасау		профильдің "сүзгілерін" дайындау		
			қарапайым	орташа	күрделі
21-0101-015	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,57	4,25	8,08
21-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
21-0101-015	Материалдар				
21-0101-015	Тот баспайтын болат табак 3-5 мм	кг	0,2	0,47	0,6
21-0101	Сәндік металл тартқыштардың фрагменттерін орнату		дөңес-иілген ағаш негізді		профилденген
			ағаш негізді	ағаш негізсіз	ағаш негізді

21-0101-016	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,89	0,5	1,47
21-0101-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
21-0101-016	Материалдар				
21-0101-016	30 мм бағалы бөренелер, 1 сұрып	м3	0,00006	0,00003	0,00013
21-0101-016	Балық желімі (бекіре)	кг	0,007	0,007	0,008
21-0101	Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу		Шеллак лағымен лактау		
			тегіс бет	қиықсыздықты бет	өрнектелген сәшекейлер, қал
21-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	12,32	15,24	15,84
21-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
21-0101-017	Материалдар				
21-0101-017	Ұнтақталған пигмент	кг	0,004	0,004	0,004
21-0101-017	Табиғи әліпмай	кг			
21-0101-017	Техникалық этилды спирт	кг	0,004	0,004	0,004
21-0101-017	Шеллакты лак	кг	0,36	0,36	0,36
21-0101-017	Өңделмеген тұрмыстық мақта	10 м	0,0078	0,0078	0,0078
21-0101-017	Өңделмеген миткаль	10 м	0,0078	0,0078	0,0078
21-0101-017	Тегістегіш қағаз	м2	0,23	0,23	0,23
21-0101-017	Вазелин майы	кг			
21-0101-017	Ұнтақталған тальк 1 сұрып	кг			
21-0101-017	Құрғақ шеллак	кг	0,01	0,01	0,01
21-0101-017	Техникалық мақта	кг	0,05	0,05	0,05
21-0101-017	Екі қабатты тегістегіш тері түйіршіктілігі 40/25	м2	0,02	0,02	0,02
21-0101-017	Кекеу тас	кг			

21-0101	Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу		10	11	12
			жылтырату (әліпмай және шеллак лагымен тегістеу)		
			қисықсыздықты бет	өрнектелген сызықты әшекейлер, қалыптау	бедерлі әшекей бет
21-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	28,63	29,45	22,37
21-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
21-0101-017	Материалдар				
21-0101-017	Ұнтақталған пигмент	кг	0,004	0,005	0,005
21-0101-017	Табиғи әліпмай	кг	0,2	0,2	0,2
21-0101-017	Техникалық этилді спирт	кг	0,008	0,008	0,008
21-0101-017	Шеллақты лак	кг	0,12	0,12	0,12
21-0101-017	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,0083	0,0083	0,0083
21-0101-017	Өңделмеген миткаль	10 м	0,0078	0,0078	0,0078
21-0101-017	Тегістегіш қағаз	м2	0,31	0,32	0,32
21-0101-017	масло вазелиновое	кг	0,015	0,015	0,015
21-0101-017	Ұнтақталған тальк 1 сұрып	кг	0,016	0,017	0,016
21-0101-017	Құрғақ шеллак	м2	0,01	0,01	0,01
21-0101-017	Техникалық мақта	кг	0,05	0,05	0,05
21-0101-017	Екі қабатты тегістегіш тері түйіршіктілігі 40/25	м2	0,028	0,03	0,03
21-0101-017	Кекеу тас	кг	0,24	0,24	0,24
21-0101	Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу		17	18	19
			Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу беткі бөлігі тегіс		
21-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	18,67	27,65	31,98
21-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II

21-0101-017	Материалдар				
21-0101-017	Ұнтақталған пигмент	кг	0,004	0,004	0,004
21-0101-017	Техникалық этилды спирт	кг	0,008	0,008	0,008
21-0101-017	лак нитроцеллюлозный	кг	0,35	0,35	0,35
21-0101-017	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,0078	0,0083	0,0083
21-0101-017	Еріткіш	кг	0,083	0,083	0,085
21-0101-017	Өңделмеген миткаль	10м	0,0078	0,0078	0,0078
21-0101-017	Тегістегіш қағаз	м	0,31	0,39	0,4
21-0101-017	Масло вазелиновое	кг	0,015	0,015	0,015
21-0101-017	Ұнтақталған тальк 1 сұрып	кг	0,016	0,016	0,016
21-0101-017	Құрғақ шеллак	кг	0,009	0,01	0,01
21-0101-017	Техникалық мақта	кг	0,05	0,05	0,05
21-0101-017	Екі қабатты тегістегіш тері түйіршіктілігі 40/25	м2	0,028	0,028	0,03
21-0101-017	Кекеу тас	кг	0,24	0,24	0,24
21-0101-017	Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу		21	22	23
			Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу – 4		
			тегіс бет	қиықсызықты бет	өрнектелген с әшекейлер, қал
21-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары		4,66	4,83	16,46
21-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)	адам-с.	II	II	II
21-0101-017	Материалдар				
21-0101-017	Табиғи балауыз		0,017	0,017	0,017
21-0101-017	Фетр	кг	0,03	0,03	0,03
21-0101-017	Ұнтақталған пигмент	м2	0,004	0,004	0,005
21-0101-017	Шеллакты лак	кг	0,2	0,2	0,2

21-0101-017	Өңделмеген тұрмыстық дәке	кг	0,0078	0,0078	0,0078
21-0101-017	Өңделмеген миткаль	10 м	0,0078	0,0089	0,0089
21-0101-017	Шайыр скипидар	10 м	0,034	0,033	0,037
21-0101-017	Тегістегіш қағаз	кг	0,075	0,075	0,075
21-0101-017	Құрғақ шеллак	м2	0,02	0,02	0,02
21-0101-017	Техникалық мақта	кг	0,04	0,04	0,04
21-0101	Тоқылған жиһазды реставрациялау				
21-0101-018	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	11,39		
21-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
21-0101-018	Материалдар				
21-0101-018	Қамыс сабаны	м	5,4		
21-0101-018	ПВА желімі	кг	0,011		
21-0101	Тоқылған жиһазды қайта жасау				
21-0101-019	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	11,39		
21-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
21-0101-019	Материалдар				
21-0101-019	Қамыс сабаны	м	5,4		
21-0101-019	ПВА желімі	кг	0,011		
21-0101	Металдан жасалған жапсырма элементтерді бекіту		бұрамшеге	бұрандама	
21-0101-020	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,17	0,2	
21-0101-020	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	
21-0101-020	Машиналар мен механизмдер				
21-0101-020	Электрлік бұрғылар	маш.-ч	0,05	0,06	

21-0101-020	Материалдар				
21-0101-020	Жез бұрамшегелер	кг	0,001	-	
21-0101-020	Бұрандамалы сомын	кг	-	0,02	
21-0101	Рамалы-қаңқалы жиһазды сіңірумен сақтау				
21-0101-021	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	7,05		
21-0101-021	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
21-0101-021	Материалдар				
21-0101-021	"Атлас" типтегі желім құрамы мен тегістеуіш	кг	0,15		
21-0101-021	Акрилді сополимер	кг	0,075		
21-0101-021	Ксилол	кг	0,5		
21-0101	Жез шегелерді тазалау				
21-0101-022	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,17		
21-0101-022	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
21-0101-022	Материалдар				
21-0101-022	Шайым	кг	0,001		
21-0101-022	Еріткіш	кг	0,001		
21-0101-022	Тегістегіш қағаз	кг	0,0002		
21-0101	Жиһаздың қарағай қаңқасын дайындау		түзусызықты	кисықсызықты	
21-0101-023	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	13,74	15,92	
21-0101-023	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,3	5,3	
21-0101-023	Материалдар				
21-0101-023	Қылқан жапырақты кесілген ағаш дайындамалары. Кесілген тақтайлар қалыңдығы 44 астам мм, ені 75-150 мм, ұзындығы 2-3,75 м, II сұрып	м3	0,06	0,06	

21-0101-023	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,06	0,06	
21-0101-023	Антисептик	кг	0,1	0,15	
21-0101-023	Жез бұрамшегелер	кг	0,06	0,2	
21-0101	Жиһаздың қарағай қаңқасын үлкен жөндеу		түзусызықты	қисықсызықты	
21-0101-024	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	9,86	15,7	
21-0101-024	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,3	5,3	
21-0101-024	Материалдар				
21-0101-024	Қылқан жапырақты кесілген ағаш дайындамалары. Кесілген тактайлар қалыңдығы 44 астам мм, ені 75-150 мм, ұзындығы 2-3,75 м, II сұрып	м3	0,006	0,006	
21-0101-024	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,04	0,04	
21-0101-024	Антисептик	кг	0,1	0,15	
21-0101-024	Екі қабатты тегістегіш тері түйіршіктілігі 40/25	м2	0,1	0,1	
21-0101-024	Жез бұрамшегелер	кг	0,1	0,2	
21-0101	Жиһаздың қарағай қаңқасын кіші жөндеу		Прямоли-нейного	Криволи-нейного	
21-0101-025	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,12	2,76	
21-0101-025	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,3	5,3	
21-0101-025	Материалдар				
21-0101-025	Қылқан жапырақты кесілген ағаш дайындамалары. Кесілген тактайлар қалыңдығы 44 астам мм, ені 75-150 мм, ұзындығы 2-3,75 м, II сұрып	м3	0,0021	0,0021	
21-0101-025	Құрғақ ағаш желімі	кг	0,01	0,01	
21-0101-025	Антисептик	кг	0,1	0,15	
21-0101-025	Екі қабатты тегістегіш тері түйіршіктілігі 40/25	м2	0,1	0,1	

21-0101-025	Жез бұрамшегелер	кг	0,05	0,2	
21-0101	Түйіндесулер жасау		ұялар мен тесіктер түйіндесулерін	тиектер	Түйісу тораг құрастыру
21-0101-026	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,68	1,27	2,5
21-0101-026	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
21-0101-026	Материалдар				
21-0101-026	Қылқан жапырақты кесілген бөренелер қалыңдығы 40-75 мм, ені 75-150 мм, ұзындығы 4-6,5 м, 1 сұрып	м3	0,0006	0,0006	-
21-0101-026	Құрғақ ағаш желімі	кг	-	-	0,01
21-0101-026	Екі қабатты тегістегіш тері түйіршіктілігі 40/25	м2	0,016	0,016	0,01
21-0101	Бекіре желімін дайындау				
21-0101-027	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,61		
21-0101-027	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
21-0101-027	Материалдар				
21-0101-027	Балық желімі (бекіре)	кг	0,1		
22-0101	Терезе және есік аспаптарын бөлшектеу		10 м2-дейін I күрделілік санаты	10 м2 дейін II күрделілік санаты	10 м2 дейі күрделілік сан
22-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,42	0,73	1,64
22-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	5
22-0101	Терезе және есік аспаптарын бөлшектеу		11	12	13
			10 м2 дейін II күрделілік санаты	10 м2 дейін III күрделілік санаты	10 м2 дейі күрделілік сан
22-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,97	1,21	0,42
22-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	6	4
22-0101	Есік және терезе аспаптарын (тұтқалар, сұқпатиектер, ысырмалар) реставрациялау		тегіс немесе профильденген	орташа күрделі өрнекпен.	күрделі өрнект
22-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,49	3,21	4,66

22-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	6
	Материалдар				
22-0101-002	ГОИ пастасы	кг	0,074	0,046	0,015
22-0101-002	Тегістегіш қағаз	м2	0,185	0,395	0,493
22-0101-002	"Цапон" лагы	кг	0,037	0,079	0,099
22-0101-002	Жез сымы	кг	0,01	0,01	0,01
22-0101-002	Жез бұраншегелері	кг	0,02	0,03	0,03
22-0101-002	Жұмсақ мата	кг	0,019	0,04	0,049
22-0101	Есік және терезе аспаптарын (тұтқалар, сұқпатиектер, ысырмалар) реставрациялау		10	11	12
			Өрнектелген цапфа мөлшері 46 см	ұзындығы 1,5-2,5 м дейін мех-змді жөндеусіз	ұзындығы 1,5 дейін мех-жөндеумен
22-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	7,82	3,58	4,73
22-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
	Материалдар				
22-0101-002	ГОИ пастасы	кг	0,064	-	-
22-0101-002	Тегістегіш қағаз	м2	0,217	0,343	0,343
22-0101-002	Техникалық мақсатқа арналған КТ-1, КТ-2 маркалы керосині	кг	-	0,343	0,343
22-0101-002	"Цапон" лагы	кг	0,043	-	-
22-0101-002	Жез сымы	кг	0,06	-	-
22-0101-002	Жез бұраншегелері	кг	0,03	-	-
22-0101-002	Болат бұраншегелері	кг	-	0,03	0,03
22-0101-002	Жұмсақ мата	кг	0,022	0,069	0,069
			19	20	21
22-0101					

	Есік және терезе аспаптарын (тұтқалар, сұқпатиектер, ысырмалар) реставрациялау		ұзындығы 1,5-2,5 м дейін мех-змді жөндеусіз	ұзындығы 1,5-2,5 м дейін мех-змді жөндеумен	ұзындығы 2, дейін мех-жөндеусіз
22-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	7,51	8,36	9,03
22-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
	Материалдар				
22-0101-002	ГОИ пастасы	кг	0,26	0,26	0,386
22-0101-002	Тегістегіш қағаз	м2	0,325	0,325	0,483
22-0101-002	Техникалық мақсатқа арналған КТ-1, КТ-2 маркалы керосині	кг			
22-0101-002	"Цапон" лагы	кг	0,13	0,13	0,198
22-0101-002	Жез сымы	кг	0,03	0,03	0,04
22-0101-002	Жез бұраншегелері	кг	0,05	0,05	0,07
22-0101-002	Болат бұраншегелері	кг			
22-0101-002	Жұмсақ мата	кг	0,065	0,065	0,097
22-0101	Есік және терезе аспаптарын (тұтқалар, сұқпатиектер, ысырмалар) реставрациялау		28	29	30
			ұзындығы 1,5-2,5 м дейін мех-змді жөндеумен	ұзындығы 2,5-4 м дейін мех-змді жөндеусіз	ұзындығы 2, дейін мех-жөндеумен
22-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с..	10,3	10,2	11
22-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
	Материалдар				
22-0101-002	ГОИ пастасы	кг	0,226	0,29	0,29
22-0101-002	Тегістегіш қағаз	м2	0,283	0,47	0,47
22-0101-002	"Цапон" лагы	кг	0,153	0,188	0,188
22-0101-002	Жез сымы	кг	0,05	0,05	0,05
22-0101-002	Жез бұраншегелері	кг	0,04	0,06	0,06
22-0101-002	Жұмсақ мата	кг	0,077	0,094	0,094

22-0101	Есік және терезе аспаптарын (тұтқалар, сұқпатиектер, ысырмалар) реставрациялау		37	38	39
			сұқпатиек-ысырмалар ұзындығы 35 см	сұқпатиек-ысырмалар ұзындығы 25см	ысырмалар м 6,5×4,5 см
22-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с..	2,85	2,78	1,69
22-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
	Материалдар				
22-0101-002	ГОИ пастасы	кг	0,063	0,05	0,02
22-0101-002	Тегістегіш қағаз	м2	0,156	0,125	0,05
22-0101-002	"Цапон" лагы	кг	0,032	0,025	0,01
22-0101-002	Жез сымы	кг	0,01	0,01	-
22-0101-002	Болат бұраншегелері	кг	0,01	0,01	0,015
22-0101-002	Жұмсақ мата	кг	0,016	0,013	0,005
22-0101	Ілмектерді, төменгі топсаларды, құлыптарды, бұрыштықтарды және сақтандыру торларын реставрациялау		мөлшері 175×50 мм	мөлшері 125×40 мм	ілмек мөлшер мм
22-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с..	1,76	2	1,52
22-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5,5	5,5
	Материалдар				
22-0101-003	Техникалық мақсатқа арналған КТ-1, КТ-2 маркалы керосині	кг	0,08	-	-
22-0101-003	Жұмсақ мата	кг	0,018	-	-
22-0101-003	БН-70/30 мұнай құрылыс битумдары	кг	-	3,35	2,26
22-0101-003	Еріткіш (бензин)	кг	-	0,385	0,226
22-0101-003	Жез бұраншегелері	кг	-	-	-
22-0101-003	Болат бұраншегелері	кг	0,05	-	-
22-0101-003	"Цапон" лагы	кг	-	0,084	0,023
22-0101-003	ГОИ пастасы	кг	-	0,151	0,068

22-0101-003	Тегістегіш қағаз	м2	0,088	0,1	0,068
22-0101-003	Л68 жез табақтары, қалыңдығы. 0,4-4,0 мм	кг	-	0,04	0,03
22-0101	Ілмектерді, төменгі топсаларды, құлыптарды, бұрыштықтарды және сақтандыру торларын реставрациялау		10	11	12
			үлкен бұрыштағы төменгі топса	Шкаф топсасы	түсті металдан
22-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6,59	3,52	13
22-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5,5
	Материалдар				
22-0101-003	Дөңгелек болат	кг		-	-
22-0101-003	Қалайы	кг		-	-
22-0101-003	Техникалық тұз қышқылы	кг		-	-
22-0101-003	Жез сымы	кг		-	-
22-0101-003	БН-70/30 мұнай құрылыс битумдары	кг	10,5	3	11,71
22-0101-003	Еріткіш (бензин)	кг	1,05	-	0,995
22-0101-003	Жез бұраншегелері	кг		0,04	0,02
22-0101-003	Болат бұраншегелері	кг		-	-
22-0101-003	"Цапон" лағы	кг	0,105	0,08	0,117
22-0101-003	ГОИ пастасы	кг	0,315	0,14	0,351
22-0101-003	Тегістегіш қағаз	м2	0,345	0,09	0,351
22-0101-003	Л68 жез табақтары, қалыңдығы 0,4-4,0 мм	кг	0,16	-	-
22-0101-003	Жұмсақ мата	кг			
22-0101	Есік аспаптарының жойылған бөлшектерін қоладан және жезден жасау		диам. 50 мм тегіс	диам. 80 мм орташа күрделі өрнекпен	диам.6 мм к өрнектелген.
22-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,78	4,06	4,36
22-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,3	5,3	6

	Материалдар				
22-0101-004	Жез	кг	0,157	0,448	0,488
22-0101-004	Қалыптау жері	кг	3,2	3,2	3,2
22-0101-004	Ликоподий	кг	0,008	0,008	0,008
22-0101-004	Ұнтақталған кокс	кг	0,36	0,36	0,36
22-0101-004	Ұнтақталған графит	кг	0,002	0,002	0,002
22-0101-004	Ұзындығы 1 м бөлінген ағаш: шырша, балқарағай, майқарағай, көктерек, жөке, тал	м3	0,002	0,002	0,002
22-0101-004	БН-70/30 мұнай құрылыс битумдары	кг	1,2	2,21	1,03
22-0101-004	ГОИ пастасы	кг	0,072	0,132	0,062
22-0101-004	Тегістегіш қағаз	м2	0,048	0,088	0,041
22-0101-004	Еріткіш (бензин)	кг	0,1	0,19	0,09
22-0101-004	Жез шыбықтар	кг	-	-	-
22-0101-004	Қола	кг			
22-0101-004	П-2 маркалы қатты мұнай парафины	кг			
22-0101-004	Стеарин	кг			
22-0101-004	Сұйық калий шынысы	кг			
22-0101-004	Техникалық этилді спирт				
22-0101	Есік аспаптарының жойылған бөлшектерін қоладан және жезден жасау		10	11	12
			диам. 8 см	диам. 6 см	орташа күі мөлшері 22,0×
22-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,3	2,3	4,5
22-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	4,7	4,7
	Материалдар				
22-0101-004	Қола	кг		0,084	0,448
22-0101-004	Қалыптау жері	кг	1,6	0,6	3,2

22-0101-004	Ликоподий	кг	0,004	0,002	0,008
22-0101-004	Ұнтақталған кокс	кг	0,18	0,07	0,36
22-0101-004	Ұнтақталған графит	кг	0,001	0,0004	0,002
22-0101-004	Ұзындығы 1 м бөлінген ағаш: шырша, балқарағай, майқарағай, көктерек, жөке, тал	м3	0,001	0,0004	0,002
22-0101-004	БН-70/30 мұнай құрылыс битумдары	кг	0,86	0,57	2,15
22-0101-004	ГОИ пастасы	кг	0,051	0,034	0,129
22-0101-004	Тегістегіш қағаз	м2	0,034	0,023	0,086
22-0101-004	Еріткіш (бензин)	кг	0,07	0,05	0,18
22-0101-004	Жез	кг	0,224		
22-0101	Терезе және есік сұқпатиектерінің жойылған бөлшектерін жасау		қара металдан	бұрылмалы тұтқасымен қара металдан	қара мета. сұқпатиек
22-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,97	2,61	4,91
22-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
	Материалдар				
22-0101-005	Дөңгелек болат	кг	0,35	0,2	0,35
22-0101-005	Жез шыбықтар				
22-0101-005	Л68 жез табақтары, қалыңдығы 0,4-4,0 мм				
22-0101	Терезе және есік сұқпатиектерінің жойылған бөлшектерін жасау		11	12	13
			жез бұранда	диам. 2,5 см	диам. 5 см
22-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,24	1,22	1,77
22-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	5	5,3
	Материалдар				
22-0101-005	Қола	кг	-	0,224	0,224
22-0101-005	Қалыптау жері	кг	-	1,6	1,6

22-0101-005	Ұнтақталған графит	кг	-	0,001	0,001
22-0101-005	Ликоподий	кг	-	0,004	0,004
22-0101-005	Жез сымы	кг	0,01	-	-
22-0101-005	Ұнтақталған кокс	кг	-	0,18	0,18
22-0101-005	Ұзындығы 1 м бөлінген ағаш: шырша, балқарағай, майқарағай, көктерек, жөке, тал	м3	-	0,001	0,001
22-0101-005	БН-70/30 мұнай құрылыс битумдары	кг	-	0,33	0,45
22-0101-005	ГОИ пастасы	кг	-	0,02	0,022
22-0101-005	Тегістегіш қағаз	м2	-	0,013	0,013
22-0101-005	Еріткіш (бензин)	кг	-	0,08	0,04
22-0101-005	Диаметрі 1,0 мм кара болат сым	кг	-	0,04	-
22-0101-005	Стеарин	кг	-	-	-
22-0101-005	П-2 маркалы қатты мұнай парафины	кг	-	-	-
22-0101-005	Сұйық калий шынысы	кг	-	-	-
22-0101-005	Мүсәтір спирті	кг	-	-	-
22-0101	Кесе-терезе және есік ілмектері мен төменгі топсалардың жойылған бөлшектерін жасау		профильденген	өрнектелген	диам. 30 мм
22-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-сағ	0,48	0,97	0,97
22-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,7	4,7	5,3
	Материалдар				
22-0101-006	Қола	кг	0,084	0,084	-
22-0101-006	Л68 жез табақтары, қалыңдығы 0,4-4,0 мм	кг	-	-	-
22-0101-006	Дөңгелек болат	кг	-	-	0,1
22-0101-006	Қалыптау жері	кг	0,6	0,6	-

22-0101-006	Ұнтақталған графит	кг	0,0004	0,0004	-
22-0101-006	Ликоподий	кг	0,002	0,002	-
22-0101-006	Ұнтақталған кокс	кг	0,07	0,07	-
22-0101-006	Ұзындығы 1 м бөлінген ағаш: шырша, балқарағай, майқарағай, көктерек, жөке, тал	м3	0,0004	0,0004	-
22-0101-006	БН-70/30 мұнай құрылыс битумдары	кг	0,15	0,2	-
22-0101-006	ГОИ пастасы	кг	0,014	0,012	-
22-0101-006	Тегістегіш қағаз	м2	0,006	0,008	-
22-0101-006	Еріткіш (бензин)	кг	0,013	0,017	-
22-0101-006	Қорғасын	кг	-	-	-
22-0101-006	Қалайы	кг	-	-	-
22-0101-006	Техникалық тұз қышқылы	кг	-	-	-
22-0101-006	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	-	-	-
22-0101-006	Жез сымы	кг	-	-	-
22-0101	Бөлшектерді құрастыру		қарапайым өңделмеген	күрделі өңделмеген	слесарлық өңд
22-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,51	1,12	1,54
22-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	6	6
22-0101	Терезе және есік аспаптарын орнату		ручки с розеткой	ключевин	двух ручек с ф замком
22-0101-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,24	0,12	1,32
22-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5	5,5	6
22-0101	Терезе және есік аспаптарын орнату		10	11	12
			сұқпатиек-ысырма	о й м а сұқпатиек-ысырма	жез ысырма
22-0101-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,79	0,69	0,24
22-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	4,5	5
			19		

22-0101	Терезе және есік аспаптарын орнату		Сақтандыру торлары		
22-0101-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,12		
22-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6		
22-0201	Терезе және есік аспаптарын қайта жасау				
	Есік аспаптар жиынтықтарын қоладан және жезден жасау		мөлшері 60×40 мм	диаметрі 50 мм	мөлшері 90×70
22-0201-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	11	1,21	17,5
22-0201-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)	адам-с.	5,3	4,7	5,3
	Материалдар				
22-0201-001	Жез	кг	1,06	0,17	1,34
22-0201-001	Ликоподий	кг	0,019	0,003	0,024
22-0201-001	Ұнтақталған кокс	кг	0,86	0,14	1,08
22-0201-001	ГОИ пастасы	кг	0,162	0,03	0,346
22-0201-001	Ұзындығы 1 м бөлінген ағаш: шырша, балқарағай, майқарағай, көктерек, жөке, тал	м3	0,005	0,001	0,006
22-0201-001	Қалыптау жері	кг	7,6	1,2	9,6
22-0201-001	БН-70/30 мұнай құрылыс битумдары	кг	2,7	0,48	6,11
22-0201-001	Ұнтақталған графит	кг	0,005	0,001	0,006
22-0201-001	Тегістегіш қағаз	м2	0,108	0,02	0,244
22-0201-001	Еріткіш (бензин)	кг	0,023	0,04	0,052
22-0201-001	Жез сымы	кг	0,02	-	0,02
22-0201-001	Жез бұраншегелері	кг	0,04	0,02	0,04
22-0201-001	Дөңгелек болат	кг	0,2	-	0,2
22-0201	Есік аспаптар жиынтықтарын қоладан және жезден жасау		10	11	12

			мөлшері тұтқа қаптамамен 13 см	орташа күрделі және розеткалармен	орташа күй қаптамамен
22-0201-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	23,2	33,1	33,1
22-0201-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)	адам-с.	5,5	5,5	5,5
	Материалдар				
22-0201-001	Жез	кг	1,79	1,34	1,9
22-0201-001	Ликоподий	кг	0,032	0,024	0,034
22-0201-001	Ұнтақталған кокс	кг	1,44	1,09	1,53
22-0201-001	ГОИ пастасы	кг	0,49	0,534	0,685
22-0201-001	Ұзындығы 1 м бөлінген ағаш: шырша, балқарағай, майқарағай, көктерек, жөке, тал	м3	0,008	0,007	0,009
22-0201-001	Қалыптау жері	кг	12,8	9,6	13,6
22-0201-001	БН-70/30 мұнай құрылыс битумдары	кг	8,17	8,9	11,42
22-0201-001	Ұнтақталған графит	кг	0,008	0,007	0,009
22-0201-001	Тегістегіш қағаз	м2	0,327	0,356	0,457
22-0201-001	Еріткіш (бензин)	кг	0,069	0,067	0,097
22-0201-001	Жез сымы	кг	0,02	0,02	0,02
22-0201-001	Жез бұраншегелері	кг	0,04	0,05	0,05
22-0201-001	Дөңгелек болат	кг	0,2	0,2	0,2
	Материалдар				
22-0201-001	П-2 маркалы қатты мұнай парафины	кг		-	-
22-0201-001	Стеарин	кг		-	-
22-0201-001	Сұйық калий шынысы	кг		-	-
22-0201-001	Техникалық этилды спирт	кг		-	-
22-0201-001	Дөңгелек болат	кг			

22-0201-001	Емен бөренелері 30 мм І сұрып	м3			
22-0201-001	Бейц	м3			
22-0201-001	Скипидар	кг			
22-0201-001	Спиртті лак	кг			
22-0201-001	Жұмсақ мата	кг			
22-0201-001	"ОП" техникалық мақтасы	кг			
22-0201-001	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м			
22-0201-001	Табиғи балауыз	кг			
22-0201	Терезе және есік сұқпатиектерді қара және түсті металдан жасау		2,5-4 м дейін (17 бөлшектен	2,55-4 м (12 бөлшектен)	1,5-2,5 м бөлшектен)
22-0201-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	16,1	20,1	22,8
22-0201-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,3	5,3	5,3
	Материалдар				
22-0201-002	Қола	кг	-	-	-
22-0201-002	Болат бұраншегелері	кг	0,03	0,045	0,03
22-0201-002	Жез шыбықтар	кг	-	-	-
22-0201-002	Л68 жез табақтары, қалыңдығы 0,4-4,0 мм	кг	-	-	-
22-0201-002	Трубки латунные	кг	-	-	-
22-0201-002	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,08	0,08	0,08
22-0201-002	Дөңгелек болат	кг	3	4	3,7
22-0201-002	Жез сымы	кг	-	-	-
22-0201-002	Жез бұраншегелері	кг	-	-	-
22-0201-002	Қалайы	кг	0,13	0,13	0,13
22-0201-002	Қорғасын	кг	-	-	-

22-0201-002	Қалыптау жері	кг	-	-	-
22-0201-002	Дөңгелек болат	кг	-	-	-
22-0201-002	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	-	-	-
22-0201-002	Ұнтақталған графит	кг	-	-	-
22-0201-002	Еріткіш (бензин)	кг	-	-	-
22-0201-002	Ликоподий	кг	-	-	-
22-0201-002	Аммоний хлористый	кг	-	-	-
22-0201-002	Ұнтақталған кокс	кг	-	-	-
22-0201-002	Ұзындығы 1 м бөлінген ағаш: шырша, балқарағай, майқарағай, көктерек, жөке, тал	м3	-	-	-
22-0201-002	БН-70/30 мұнай құрылыс битумдары	кг	-	-	-
22-0201-002	ГОИ пастасы	кг	-	-	-
22-0201-002	Тегістегіш қағаз	м2	-	-	-
22-0201-002	БН-70/30 мұнай құрылыс битумдары	кг	-	-	-
22-0201-002	ГОИ пастасы	кг	-	-	-
22-0201-002	Тегістегіш қағаз	м2	-	-	-
22-0201	Терезе және есік сұқпатиектерді қара және түсті металдан жасау		10	11	12
			2,5-4 м дейін (17 бөлшектен)	1,5-2,5 м дейін (15 бөлшектен)	2,5-4 м дейін (15 бөлшектен)
22-0201-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	63,3	95,5	111,7
22-0201-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,7	5,7	5,7
	Материалдар				
22-0201-002	Қола	кг	3,81	3,58	4,25
22-0201-002	Жез шыбықтар	кг		0,622	0,857
22-0201-002	Қорғасын	кг	0,206	0,16	0,22

22-0201-002	Л68 жез табақтары, қалыңдығы 0,4-4,0 мм	кг	0,642	-	-
22-0201-002	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,47	0,36	0,5
22-0201-002	Қалыптау жері	кг	27,2	-	-
22-0201-002	Дөңгелек болат	кг	7,46	7,81	10,74
22-0201-002	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,0309	0,024	0,033
22-0201-002	Ұнтақталған графит	кг	0,019	-	-
22-0201-002	Жез сымы	кг	0,1	0,1	0,1
22-0201-002	Еріткіш (бензин)	кг	7,34	6,96	8,08
22-0201-002	Жез бұраншегелері	кг	0,12	0,06	0,1
22-0201-002	Стеарин	кг		0,596	0,714
22-0201-002	Ликоподий	кг	0,068	-	-
22-0201-002	Аммоний хлористый	кг	0,08	0,064	0,088
22-0201-002	Қалайы	кг	0,539	0,416	0,572
22-0201-002	Ұнтақталған кокс	кг	3,06	0,29	0,35
22-0201-002	Ұзындығы 1 м бөлінген ағаш: шырша, балқарағай, майқарағай, көктерек, жөке, тал	м3	0,017	0,016	0,019
22-0201-002	БН-70/30 мұнай құрылыс битумдары	кг	10,57	15,1	18,26
22-0201-002	ГОИ пастасы	кг	0,639	0,906	1,348
22-0201-002	Тегістегіш қағаз	м2	0,423	0,604	0,76
22-0201-002	Диаметрі 1,0 мм кара болат сым	кг	-	-	0,04
22-0201-002	П-2 маркалы қатты мұнай парафины	кг	0,596	0,714	-
22-0201-002	Сұйық калий шынысы	кг	0,61	0,72	-
22-0201-002	Техникалық этилды спирт	кг	0,27	0,32	-

22-0201	Есік және терезе ілмектерін, бұрыштықтарын, төменгі топсаларын, құлыптарын және қақпа аспаптарын жасау		орташа күрделі есік ілмегі (карта мөлшері 175×50 мм)	күрделі есік ілмегі (карта мөлшері 175×50 мм)	орташа күрделі есік ілмегі (карта мөлшері 125×40 мм)
22-0201-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	8,01	8,98	7,03
22-0201-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5,1	4,7
	Материалдар				
22-0201-003	Қола табағы	кг	0,168	0,168	0,168
22-0201-003	Дөңгелек болат	кг	0,1	0,1	0,06
22-0201-003	Жолақты болат	кг	0,6	0,6	0,43
22-0201-003	Еріткіш (бензин)	кг	0,73	0,73	0,05
22-0201-003	ГОИ пастасы	кг	0,018	0,018	0,018
22-0201-003	Л68 жез табақтары, қалыңдығы 0,4-4,0 мм	кг	0,323	0,323	0,18
22-0201-003	Тегістегіш қағаз	м2	0,012	0,01	0,012
22-0201-003	Қорғасын	кг	0,017	0,017	0,011
22-0201-003	Қалайы	кг	0,04	0,04	0,027
22-0201-003	Жез сымы	кг	0,08	0,08	0,06
22-0201-003	Болат бұраншегелері	кг	0,05	0,05	0,04
22-0201-003	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,034	0,034	0,023
22-0201-003	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,0026	0,0026	0,0018
22-0201-003	Жез шыбықтар	кг	-	-	-
22-0201-003	Қалыптау жері	кг	1,2	1,2	1,2
22-0201-003	Ұнтақталған графит	кг	0,001	0,001	0,001
22-0201-003	Ликоподий	кг	0,003	0,003	0,003
22-0201-003	Ұнтақталған кокс	кг	0,14	0,14	0,14
	Ұзындығы 1 м бөлінген ағаш: шырша, балқарағай,				

22-0201-003	майкарағай, көктерек, жөке, тал	м3	0,001	0,001	0,001
22-0201-003	БН-70/30 мұнай құрылыс битумдары	кг	0,3	0,3	0,3
22-0201	Есік және терезе ілмектерін, бұрыштықтарын, төменгі топсаларын, құлыптарын және қақпа аспаптарын жасау		10	11	12
			тактайшаларды жезбен қаптау күрделі	тактайшаларды жезбен қаптау қарапайым	ойма құлыптағ
22-0201-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	28,1	15,9	7,46
22-0201-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	4	4
	Материалдар				
22-0201-003	Қола листовая	кг		-	-
22-0201-003	Дөңгелек болат	кг	0,5	0,4	-
22-0201-003	Жолақты болат	кг	2	1,5	0,2
22-0201-003	Еріткіш (бензин)	кг	-	-	-
22-0201-003	ГОИ пастасы	кг	-	-	-
22-0201-003	Л68 жез табақтары, қалыңдығы 0,4-4,0 мм	кг	0,35	0,35	0,15
22-0201-003	Тегістегіш қағаз	м2	-	-	-
22-0201-003	Қалайы	кг	0,05	0,03	0,015
22-0201-003	Жез сымы	кг	0,08	0,08	0,04
22-0201-003	Болат бұраншегелері	кг	0,04	0,04	-
22-0201-003	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,045	0,025	0,01
22-0201-003	Жез бұраншегелері	кг	-	-	-
22-0201-003	Қалыптау жері	кг		-	-
22-0201-003	Ұнтақталған графит	кг		-	-
22-0201-003	Ликоподий	кг		-	-
22-0201-003	Ұнтақталған кокс	кг		-	-

22-0201-003	Ұзындығы 1 м бөлінген ағаш: шырша, балқарағай, майқарағай, көктерек, жөке, тал	м3		-	-
22-0201-003	БН-70/30 мұнай құрылыс битумдары	кг		-	-
22-0201	Түсті металдардан кілем ұстағыштарды жасау, орнату және алу, есіктер мен табалдырықтардың іргелерін жезбен қаптау		кілем ұстағыштың құлақшасын	диам.1,6 см ұзындығы 120 см	диаметрі 1, ұзындығы 135
22-0201-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,12	2,31	2,42
22-0201-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
	Материалдар				
22-0201-004	Қола листовая	кг	0,25	0,1	0,1
22-0201-004	Жез шыбықтар	кг	-	2,12	2,47
22-0201-004	Тегістегіш қағаз	м2	0,028	0,12	0,14
22-0201-004	ГОИ пастасы	кг	0,042	0,24	0,28
22-0201-004	Л68 жез табақтары, қалыңдығы 0,4-4,0 мм				
22-0201-004	Қорғасын				
22-0201-004	Жез сымы				
22-0201	Радиаторлық немесе желдеткіш торларды, алауошақ және пештің жаппаларын, әйнектелген есіктерге арналған сақтандыру торларын, клеммердерді түсті металдан жасау		жез табағынан	ауданы 14,0 дм2 дейін жезден	ауданы 14-21 жезден
22-0201-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,27	4,95	6,49
22-0201-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
	Материалдар				
22-0201-005	Л68 жез табақтары, қалыңдығы 0,4-4,0 мм	кг	0,092	1,9	3,77
22-0201-005	Жез шыбықтар	кг	-	-	-
22-0201-005	Жез сымы	кг	-	0,2	0,25

22-0201-005	Тегістегіш қағаз	м2	0,02	0,18	0,374
22-0201-005	ГОИ пастасы	кг	0,04	0,36	0,748
22-0201-005	Мыс тойтармалар	кг	-	0,1	0,1
22-0201-005	Жез бұраншегелері	кг			
23-0101	Көркем маталардан жасалған бұйымдарды алдын ала сараптау				
23-0101-001	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,05		
23-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
23-0101	Көркем маталардан жасалған бұйымдарды жөндеу		мақта мен зығыр маталар	көлемді экспонаттар	жұқа жібек, ші
23-0101-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,08	0,2	0,28
23-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
23-0101	Ескі торланған жамауды кетіру		дөрекі торланған жамаулар	бас киімдер, костюмдер	жібек пен шілт
23-0101-003	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,2	0,33	0,46
23-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
23-0101	Маталарды шаңнан механикалық тазарту		жақсы сақталған маталар	көлемді заттар	көне маталар
23-0101-004	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,11	0,3	0,4
23-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
23-0101	Бояғыштардың ағымдылығына арналған сынамалар				
23-0101-005	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,24		
23-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
23-0101	Сұйық бояғыштарды бекіту				
23-0101-006	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,08		
23-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
23-0101-006	Материалдар				

23-0101-006	Сірке суы эссенциясы	кг	0,0025		
23-0101-006	Глицерин	кг	0,003		
23-0101	Бұйымдары химиялық тазалау		маталар	шпалер (гобеленов)	
23-0101-007	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,1	3,0	
23-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	I	
23-0101-007	Материалдар				
23-0101-007	Еріткіш	кг	0,135	0,135	
23-0101-007	Сүзгіш қағаз	м2	4	4	
23-0101-007	Техникалық этилді спирт	кг	0,002	0,002	
23-0101-007	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,005	0,005	
23-0101-007	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,009	0,009	
23-0101	Маталарды су ерітінділерімен тазалау				
23-0101-008	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,39		
23-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
23-0101-008	Материалдар				
23-0101-008	Грек ысқышы	кг	0,005		
23-0101-008	Ландыш пастасы	кг	0,05		
23-0101-008	Балалар сабыны	кг	0,045		
23-0101-008	Сүзгіш қағаз	м2	4		
23-0101-008	Техникалық этилді спирт	кг	0,08		
23-0101-008	Глицерин	кг	0,05		
23-0101-008	Вода	м3	0,004		
23-0101	Түрлі дақтарды жою немесе әлсірету		тот дақтарын	жәндіктердің экскременттерін	органикалық заттардың
23-0101-009	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,04	0,06	0,08

23-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
23-0101-009	Материалдар				
23-0101-009	Дақ кетіргіш	кг	0,003	-	-
23-0101-009	Техникалық этилды спирт	кг	0,004	0,004	0,004
23-0101-009	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,001	0,001	0,001
23-0101-009	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,0005	0,0005	0,0005
23-0101-009	Сірке қышқылы	кг	-	0,0005	-
23-0101-009	Техникалық қымыздық қышқылы	кг	0,0005	-	-
23-0101-009	25 % сулы аммиак	кг	-	-	0,0005
23-0101-009	Сутегінің асқын тотығы 30 %	кг	-	-	-
23-0101-009	Мүсәтір спирті	кг	-	0,0005	-
23-0101-009	Техникалық ацетон	кг	-	-	0,001
23-0101-009	Еріткіш	кг	-	-	0,0025
23-0101-009	Техникалық этил эфиірі	кг	-	-	0,002
23-0101	Деформацияны жою		қарапайым заттардың	бас киімдердің	беттік тігісте; басқа да к заттардың
23-0101-010	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,08	0,36	2,02
23-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	II	I
23-0101-010	Материалдар				
23-0101-010	Өңделмеген бөзе	10 м2	0,001	0,001	-
23-0101-010	Микалентті қағаз	кг	-	-	0,01
23-0101-010	"Текс" шегелері	кг	-	-	0,01
23-0101	Ұн желімін қайнату				
23-0101-011	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,07		

23-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
23-0101-011	Материалдар				
23-0101-011	Вода	м3	0,0009		
23-0101-011	Бидай ұны	кг	0,1		
23-0101-011	Ас желатині	кг	0,0025		
23-0101-011	Глицерин	кг	0,03		
23-0101-011	Техникалық этилды спирт	кг	0,08		
23-0101-011	Катамин антисептигі	кг	0,002		
23-0101	Матаны ұн желіміне біріктіру		мақта-мата және тығыз маталарды	жұқа жібек	бүлінген заттар
23-0101-012	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,37	0,6	0,99
23-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
23-0101-012	Материалдар				
23-0101-012	Микалентті қағаз	кг	0,005	0,005	0,005
23-0101-012	"Текс" шегелері	кг	0,01	0,01	0,01
23-0101	А-45-К желіміне біріктіру		бүлінген заттар	бұрқу арқылы	
23-0101-013	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,71	1,07	
23-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
23-0101-013	Материалдар				
23-0101-013	Жібек газы	м2	0,015	0,015	
23-0101-013	А-45-К желімі	кг	0,015	0,015	
23-0101-013	Техникалық ацетон	кг	0,0003	0,0003	
23-0101	Археологиялық маталардың және фрагменттердің бірігуі		күрделі экспонаттарда	археологиялық маталар	
23-0101-014	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,24	0,53	
23-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	

23-0101	Матаны бөлу		мақта-мата мен тығыз жібек маталар	жұқа жібек	бүлінген заттар
23-0101-015	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,54	0,94	1,12
23-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
23-0101-015	Материалдар				
23-0101-015	Техникалық этилды спирт	кг	0,0008	0,0008	0,0008
23-0101-015	Глицерин	кг	0,0005	0,0005	0,0005
23-0101	Қайталанатын материалға бояу технологиясын таңдау				
			реңкі қиыстырылмаған түс	реңкі қиыстырылған түс	реңкі қиысты түс
23-0101-016	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,22	1,71	5,24
23-0101-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
23-0101-016	Материалдар				
23-0101-016	Анилинді бояғыштар	кг	0,01	0,015	0,025
23-0101-016	Сірке суы эссенциясы	кг	0,003	0,003	0,005
23-0101	Бірігу материалдардың фрагменттері мен бөліктеріндегі кішігірім зақымдарды реставрациялау үшін бояу		бір өсімдік бояғышымен	бірнеше өсімдік бояғышымен	құрамында ме бояғыштар
23-0101-017	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,54	3,92	6,17
23-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
23-0101-017	Материалдар				
23-0101-017	Квасцы	кг	0,025	0,025	-
23-0101-017	Мүсәтір спирті	кг	0,021	0,021	0,021
23-0101-017	Олеин сабыны	кг	0,216	0,216	0,216
23-0101-017	Техникалық кальцийленген сода (көмір қышқылды натрий)	кг	0,04	0,04	0,04
23-0101-017	Ас тұзы	кг	-	-	0,417

23-0101-017	Сірке қышқылы	кг	-	-	0,08
23-0101-017	Натрий гидросульфаты	кг	-	-	0,025
23-0101	Көркем маталардағы кіші залалдарды мастикалау				
23-0101-018	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,53		
23-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
23-0101	Жамауларды орнату		қарапайым	түйіспе әдісімен	терідегі тү әдісімен
23-0101-019	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,28	0,89	0,2
23-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
23-0101	Матаны периметрі бойынша бекіту		мақта-мата және тығыз маталар	жібек маталар	көлемдік затта
23-0101-020	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,15	0,3	0,42
23-0101-020	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
23-0101	Ескі торлап жамауды жою				
23-0101-021	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,36		
23-0101-021	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
23-0101	Маталарды торлап жамау әдісі арқылы реставрациялау		костюмдерде, жалауларда, қаптамаларда.	сақталған негізі бар	фоны бойынша жоқ
23-0101-022	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,2	0,24	0,35
23-0101-022	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
23-0101	Бөліктердің тоғысқан жеріндегі жіптерді бекіту		бекітпемен сіндірумен	механикалық жолмен	
23-0101-023	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,37	1,79	
23-0101-023	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	
23-0101-023	Материалдар				
23-0101-023	Техникалық этилды спирт	кг	0,0004	-	
23-0101-023	Бензойная кислота	кг	0,001	-	

23-0101-023	Глицерин	кг	0,003	-	
23-0101	Тор арқылы бекіту		театр тюльдерінен, марлиден	матадан	шыны, бисерд
23-0101-024	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,24	0,26	0,37
23-0101-024	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
23-0101-024	Материалдар				
23-0101-024	Жібек газы (ткань)	м2	-	-	0,015
23-0101-024	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,0014	-	-
23-0101-024	Кенеп	м2	-	0,015	-
23-0101	Суретке сәйкес артта қалған кесте жіптерін бекіту		күрделі емес шілтер	күрделі шілтер	
23-0101-025	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,14	0,31	
23-0101-025	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	
23-0101	Метал жіптерді бекіту		оқадағы	бас киімде	жұқа жібекте
23-0101-026	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,25	0,42	0,53
23-0101-026	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
23-0101	Кері қалған және түсіп қалу каупіндегі бөлшектерді (моншактар, бұғалар, інжу-маржандар,) бекіту		бас киімде	бет тігісте	маржанмен өрнектелген ті
23-0101-027	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,72	2,09	3,49
23-0101-027	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
23-0101	Кесте мен шілтердің шығындарын қайта жасау				
			күрделі кесте	күрделі кесте қалпына келтіре отырып	күрделі емес п
23-0101-028	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,24	0,66	0,8
23-0101-028	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
23-0101	Металдық тігін мен кесте бұйымдарындағы шығындарды қайта жасау		аграманттан жасалған ою-өрнекті, оқаны	битпен, суретті қалпына келтіре отырып, жіппен	өрнектелген ті

23-0101-029	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,32	0,8	1,92
23-0101-029	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
23-0101	Кестелерді жаңа негізге ауыстыру				
23-0101-030	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,19		
23-0101-030	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
23-0101	Бисердің, інжу-маржандардың және т.б. тізгіндерін реставрациялау		костюмдердегі, бас киімдердегі	б и с е р бұйымдарындағы	өрнектелген
23-0101-031	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,46	1,12	2,45
23-0101-031	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
23-0101	Жоғалған бөліктерді қайта жасау		қарапайым	орташа күрделі	күрделі
23-0101-032	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,8	3,94	6,22
23-0101-032	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
23-0101-032	Материалдар				
23-0101-032	Тігін жіптері	кат.	0,04	0,06	0,1
23-0101	Жасанды гүлдер өндірісі		жапырақшаларды	сабағын	жапырақтарды
23-0101-033	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,31	0,14	0,46
23-0101-033	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
23-0101-033	Материалдар				
23-0101-033	Ұнтақталған бояулар	кг	0,008	-	0,005
23-0101-033	Туаль	м2	0,002	-	0,0015
23-0101-033	Ас желатині	кг	0,0005	-	0,0005
23-0101-033	ПВА желімі	кг	-	0,002	-
23-0101-033	П-2 маркалы қатты мұнай парафиндері	кг	0,002	-	0,002
23-0101-033	Табиғи әліпмай	кг	0,004	-	0,003

23-0101-033	Еріткіш Р-4	кг	0,005	-	0,003
23-0101-033	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	-	0,005	-
23-0101-033	Жез сымы	кг	-	0,003	-
23-0101	Барқыттан жасалған бұйымдарды өңдеу				
23-0101-034	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,36		
23-0101-034	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
23-0101-034	Материалдар				
23-0101-034	Грек ысқышы	кг	0,0003		
23-0101-034	Техникалық этилды спирт	кг	0,0008		
23-0101-034	Балалар сабыны	кг	0,0008		
23-0101-034	Глицерин	кг	0,001		
23-0101	Метал бөлшектерді тазалау				
23-0101-035	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,52		
23-0101-035	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
23-0101-035	Материалдар				
23-0101-035	Техникалық этилды спирт	кг	0,012		
23-0101	Матаны консервациялау		ылғалдандырғышпен сіндірілген	желіммен сіндірілген	
23-0101-036	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,08	0,2	
23-0101-036	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	
23-0101-036	Материалдар				
23-0101-036	Техникалық этилды спирт	кг	0,0008	0,004	
23-0101-036	Глицерин	кг	0,0025	0,0025	
23-0101-036	Ас желатині	кг	-	0,0001	
23-0101-036	Бидай ұны	кг	-	0,005	

23-0101-036	Катамин антисептигі	кг	0,001	0,001	
23-0101	Бұйымдарды монтаждау-құрастыру		қарапайым жіктері бар	күрделі жіктері бар, нығайтумен	бет тігісінде жіктері бар
23-0101-037	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,28	0,4	0,99
23-0101-037	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
23-0101-037	Материалдар				
23-0101-037	Тігін жіптері	кат.	II	II	II
23-0101	Фрагменттерді экспонаттау үшін безендіру				
23-0101-038	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,56	3,98	
23-0101-038	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
23-0201	Жабағыланып жасалған материалдарды реставрациялау және қайта жасау		01		
	Киізден жасалған бұйымдарды тексеру				
23-0201-001	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,05		
23-0201-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
23-0201	Киізді механикалық тазалау		жақсы сақталған киізді	көлемді заттар құрамындағы киізді	көне киізді
23-0201-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,11	0,3	0,4
23-0201-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
23-0201	Бояғыштардың ағымдылығына арналған сынамалар				
23-0201-003	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,24		
23-0201-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
23-0201	Сұйық бояғыштарды бекіту				
23-0201-004	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,08		
23-0201-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		

23-0201-004	Материалдар				
23-0201-004	Сірке суы эссенциясы	кг	0,0025		
23-0201-004	Глицерин	кг	0,003		
23-0201	Киізді химиялық тазалау				
23-0201-005	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,1		
23-0201-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
23-0201-005	Материалдар				
23-0201-005	Еріткіш	кг	0,135		
23-0201-005	Сүзгіш қағаз	м2	4		
23-0201-005	Техникалық этилды спирт	кг	0,002		
23-0201-005	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,005		
23-0201-005	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,009		
23-0201	Киізді сулы ерітінділермен тазалау				
23-0201-006	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,39		
23-0201-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
23-0201-006	Материалдар				
23-0201-006	Полиэтиленгликоль	кг	0,05		
23-0201-006	L.O.C. жуғыш заты	кг	0,045		
23-0201-006	Сүзгіш қағаз	м2	4		
23-0201-006	Техникалық этилды спирт	кг	0,08		
23-0201-006	Тазартылған су	м3	0,004		
23-0201	Әртүрлі дақтарды кетіру		тот дағы	жәндіктердің экскременттерін	органикалық д
23-0201-007	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,04	0,06	0,08
23-0201-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II

23-0201-007	Материалдар				
23-0201-007	Дақ кетіргіш	кг	0,003	-	-
23-0201-007	Техникалық этилды спирт	кг	0,004	0,004	0,004
23-0201-007	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,001	0,001	0,001
23-0201-007	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,0005	0,0005	0,0005
23-0201-007	Сірке қышқылы	кг	-	0,0005	-
23-0201-007	Техникалық қымыздық қышқылы	кг	0,0005	-	-
23-0201-007	25 % сулы аммиак	кг	-	-	0,0005
23-0201-007	Перекись водорода 30 %	кг	-	-	-
23-0201-007	Мүсәтір спирті	кг	-	0,0005	-
23-0201-007	Техникалық ацетон	кг	-	-	0,001
23-0201-007	Еріткіш	кг	-	-	0,0025
23-0201-007	Техникалық этил эфирі	кг	-	-	0,002
23-0201	Киіздің деформациясын жою				
23-0201-008	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,08	0,36	2,02
23-0201-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	II	I
23-0201-008	Материалдар				
23-0201-008	Өңделмеген бөзе	10 м2	0,001	0,001	-
23-0201-008	Микалентті қағаз	кг	-	-	0,01
23-0201-008	"Текс" шегелері	кг	-	-	0,01
23-0201	Жоғалған ою-өрнектерді қайта жасау үшін ендіріме эскизін жасау		ауданы 1 дм2 дейін	ауданы 1-5 дм2 дейін	а у д а н ы 5-25 дм2 дейін
23-0201-009	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,1	1,4	1,8
23-0201-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I

23-0201	Киізді бояу және басу үшін жүн дайындау		тазалау	түйістіру және түту	
23-0201-010	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,0	1,25	
23-0201-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	
23-0201-010	Материалдар				
23-0201-010	Кальцийленген сода	кг	0,015	-	
23-0201-010	Шаруашылық сабыны	кг	0,022	-	
23-0201	Жоғалған фрагменттерді толтыру үшін киіз жасау		бір түсті киіз	"текемет" техникасында	"сырмақ" техникасында
23-0201-011	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,5	3,8	5,7
23-0201-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	II	I
23-0201	Киіздің жоғалуларын толықтыру		бір түсті киіз	өрнектелген киіз	
23-0201-012	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,28	0,89	
23-0201-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	
23-0301	Матаның өрнегін қайта жасау		өрнегін жобалау	технологиялық талдау	маталар, I күі санаты
23-0301-001	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	976,14	113,39	11,5
23-0301-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		BK	BK	BK
23-0301-001	Материалдар				
23-0301-001	Ұнтақталған бояулар	кг	0,1	-	-
23-0301-001	Жазы қағазы	кг	0,12	0,1	-
23-0301-001	A1 форматты сызу қағазы	парақ	12	-	0,5
23-0301-001	Калька қағазы	м2	4,2	-	0,04
23-0301	Матаның техникалық өрнегін жасау		1 күрделілік санаты ілмектер саны 400 дейін	1 күрделілік санаты ілмектер саны 600 дейін	1 күрделілік ілмектер сан дейін
23-0301-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,21	0,36	0,64

23-0301-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
23-0301	Матаның техникалық өрнегін жасау		10	11	12
			2 күрделілік санаты ілмектер саны 1200 дейін	2 күрделілік санаты ілмектер саны 1320 дейін	2 күрделілік ілмектер саны дейін
23-0301-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,04	1,17	1,34
23-0301-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
23-0301	Матаның техникалық өрнегін жасау		19	20	21
			4 күрделілік санаты ілмектер саны 400 дейін	4 күрделілік санаты ілмектер саны 600 дейін	4 күрделілік ілмектер саны дейін
23-0301-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,49	2,15	3,07
23-0301-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		BK	BK	BK
23-0301	Қол станогында шпалерді қайта жасау		I күрделілік санаты	II күрделілік санаты	III күрделілік с
23-0301-003	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	42	53	78,8
23-0301-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		BK	BK	BK
23-0301-003	Материалдар				
23-0301-003	Ас желатині	кг	0,00015	0,00015	0,00015
23-0301	Жаккард картонын тоқымаға дайындау		1 күрделілік санаты машинадағы секциялар саны 2	1 күрделілік санаты машинадағы секциялар саны 3	2 күрделілік машинадағы с саны 2
23-0301-004	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,31	0,48	0,51
23-0301-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		BK	BK	BK
23-0301-004	Материалдар				
23-0301-004	ЭВ-05 қатырма қағазының электрлі қатырмабаспағы	кг	0,01	0,018	0,01
23-0301	Жаккард картонын тоқымаға дайындау		10	11	12
			4 күрделілік санаты машинадағы секциялар саны 3	жапсырма карталар, машинадағы секциялар саны 2	жапсырма ка машинадағы с саны 3

23-0301-004	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,24	0,28	0,29
23-0301-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		ВК	ВК	ВК
23-0301-004	Материалдар				
23-0301-004	Борттық бау	м	-	-	-
23-0301-004	ЭВ-05 қатырма қағазының электрлі қатырмабаспағы	кг	0,018	0,01	0,018
23-0301-004	Капронды аркат	соңы	-	-	-
23-0301	Жаккард станогын дайындау		дайындау	фланок аспасы	негіздердің сағ
23-0301-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,28	5,54	57,2
23-0301-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	3	6
23-0301-005	Материалдар				
23-0301-005	Капронды перде бауы	м	-	-	-
23-0301-005	Мата белдік	м	-	-	10
23-0301	Жаккард станогын толтыру		бауы және ілмегі	аркаттың қабаттасуы	тесу
23-0301-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,96	2,58	3,18
23-0301-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
23-0301-006	Материалдар				
23-0301-006	Капронды аркат	соңы	110	-	-
23-0301-006	Тігін жіптері	кат	-	-	-
23-0301	Шикізатты тоқуға дайындау		10	11	12
			ілу	толтыру үшін негізді тесу	Бердо үшін тесу
23-0301	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,06	10,4	1,48
23-0301-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3	3	3
23-0301-006	Материалдар				
23-0301-006	Капрон жіптер	кг	0,008	-	-
23-0301	Шикізатты тоқуға дайындау		ірімжіп нөмірі 22/1-28/1	ірімжіп нөмірі 40/2	ірімжіп нөмірі

23-0301-007	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	16,3	8,7	10,7
23-0301-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
23-0301	Шикізатты тоқуға дайындау		10	11	12
			иірімжіп нөмірі 10/1-16/1	иірімжіп нөмірі 16/1-18/1	иірімжіп нөмірі 24/1
23-0301-007	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	16,3	8,7	10,7
23-0301-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
23-0301	Шикізатты тоқуға дайындау		19	20	21
			иірімжіп нөмірі 429/3, ұштардың саны 1	иірімжіп нөмірі 643/4, ұштардың саны 2	иірімжіп нөмірі ұштардың саны
23-0301-007	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	108,5	79,6	81,1
23-0301-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
23-0301	Шикізатты тоқуға дайындау		28	29	30
			иірімжіп нөмірі 643/4, ұштардың саны 2	иірімжіп нөмірі 643/4, ұштардың саны 4	иірімжіп нөмірі ұштардың саны
23-0301-007	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	30,1	24,3	20,4
23-0301-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
23-0301	Шикізатты тоқуға дайындау		37	38	39
			ширатылған нөмірі 429/2	ширатылған нөмірі 429/3, ұштардың саны 1	иірімжіп нөмірі
			129	102,1	1,96
			5	5	6
23-0301-007	Ақ ылғал жұтқыш макта	кг	0,005	0,005	
23-0301-007	Өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,009	0,009	
23-0301	Табиғи жібекті аркауды және негізді айналдыру		жібек № 643/2	жібек № 429/3	жібек № 429/2
23-0301-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	281,1	191,7	194,9
23-0301-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	5
23-0301-008	Материалдар				

23-0301-008	Мақта-мата иірімжібі	кг	0,005	0,005	0,005
23-0301-008	Олеин сабыны	кг	0,04	0,04	0,04
23-0301-008	Вазелин майы	кг	0,015	0,015	0,015
23-0301-008	Натрий гексаметафосфаты	кг	0,01	0,01	0,01
23-0301-008	Кальцийленген сода	кг	0,005	0,005	0,005
23-0301	Табиғи жібек, жібек, мақта, зығыр және жүннен жасалған жіптерді табиғи және химиялық бояулармен баржаларда электрмен жылыту		шикізат 0,5 кг дейін	шикізат 0,5-1,5 кг дейін	шикізат 1,5-3 кг дейін
23-0301-009	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	54,7	82,8	110,6
23-0301-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
23-0301-009	Материалдар				
23-0301-009	Натрий гексаметафосфаты	кг	0,2	0,45	0,69
23-0301-009	Мүсәтір спирті	кг	0,09	0,2	0,3
23-0301-009	Олеин сабыны	кг	0,09	1,8	2,8
23-0301-009	Натрий гидросульфиті	кг	0,05	0,1	0,15
23-0301	Табиғи жібек, жібек, мақта, зығыр және жүннен жасалған жіптерді табиғи және химиялық бояулармен баржаларда электрмен жылыту		10	11	12
			шикізат 3-4,5 кг дейін	шикізат 4,5-6 кг дейін	шикізат 6-8 кг
23-0301-009	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	229,5	318	393
23-0301-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
23-0301-009	Материалдар				
23-0301-009	Тікелей бояғыштар	кг		-	-
23-0301-009	Натрий гексаметафосфаты	кг	0,13	0,17	0,2
23-0301-009	Мүсәтір спирті	кг	-	-	-

23-0301-009	Олеин сабыны	кг	-	-	-
23-0301-009	Кальцийленген сода	кг	0,64	0,81	0,96
23-0301-009	Кір жуатын ұнтақ	кг	2,5	3,12	3,74
23-0301-009	Ас тұзы	кг	-	-	-
23-0301-009	Сірке қышқылы	кг	-	-	-
23-0301-009	Гидросульфит натрия	кг	0,2	0,25	0,3
23-0301	Табиғи жібек, жібек, мақта, зығыр және жүннен жасалған жіптерді табиғи және химиялық бояулармен баржаларда электрмен жылыту		19	20	21
			шикізат 0,5 кг дейін	шикізат 0,5-1,5 кг дейін	шикізат 1,5-3 кг
				Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.
23-0301-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
23-0301-009	Материалдар				
23-0301-009	Тікелей бояғыштар	кг	0,007	0,15	0,22
23-0301-009	Натрий гексаметафосфаты	кг	0,13	0,28	0,43
23-0301-009	Мүсәтір спирті	кг	0,01	0,2	0,3
23-0301-009	Олеин сабыны	кг	0,09	1,8	2,75
23-0301-009	Кальцийленген сода	кг	0,005	0,11	0,17
23-0301-009	Кір жуатын ұнтақ	кг	0,009	0,19	0,29
23-0301-009	Ас тұзы	кг	0,006	1,08	1,89
23-0301-009	Сірке қышқылы	кг	0,005	0,11	0,17
23-0301-009	Натрий гидросульфиті	кг	0,005	0,1	0,15
23-0301	Выработка ткани на ручном жаккардовом станке (чисто шелковые ткани)		мата ені 45 см	мата ені 50 см	мата ені 55 см
23-0301-010	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	206,41	196,88	191,14
23-0301-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
			10	11	12

23-0301	Жаккард қол машинасында маталар өндіру (таза жібек маталарды)		мата ені 90 см	мата ені 95 см	мата ені 100 см
23-0301-010	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	152,55	146,88	141,18
23-0301-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
23-0301	Жаккард қол машинасында маталар өндіру (таза жібек маталарды)		19	20	21
			мата ені 135 см	мата ені 140 см	мата ені 145 см
23-0301-010	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	102,73	98,32	92,38
23-0301-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
23-0301	Аграмантты қайта жасау		жібек № 429/5	мм. жіптер	баулар
23-0301-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	73,9	135,2	212,8
23-0301-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
23-0301	Аграмантты қайта жасау		10	11	12
			6 және толтыру саны 1 см 10	7 және толтыру саны 1 см 4	7 және толтыру саны 1 см 5
23-0301-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	47,8	19,8	24,7
23-0301-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
23-0301	Аграмантты қайта жасау		19	20	21
			8 және толтыру саны 1 см 5	8 және толтыру саны 1 см 7	8 және толтыру саны 1 см 7
23-0301-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.			
23-0301-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
23-0301-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	37,4	43,4	49,5
23-0301	Аграмантты қайта жасау		28	29	30
			9 және толтыру саны 1 см 7	9 және толтыру саны 1 см 8	9 және толтыру саны 1 см 9
23-0301-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	58,65	65,5	72,5
23-0301-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
			37	38	39

23-0301	Аграмантты қайта жасау		10 және толтыру саны 1 см 9	10 және толтыру саны 1 см 10	11 және толты 1 см 4
23-0301-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	84,5	39,6	49,5
23-0301-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
23-0301	Аграмантты қайта жасау		46	47	48
			12 және толтыру саны 1 см 4	12 және толтыру саны 1 см 5	12 және толты 1 см 6
23-0301-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	39,6	49,5	59,5
23-0301-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
23-0301	Барқыт жібін өндіру		1 см2, ені 13 см	кесу	1 м2 мата
23-0301-012	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	210,2	165,7	126,5
23-0301-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
24-0101	Мозаиканы реставрациялау және қайта жасау. Мозаиканы реставрацияға дейінгі тексеру		қабырғаларда	төбелерде	
24-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с..	0,28	0,34	
24-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
24-0101	Мозаика бетін жуу		қабырғаларда	төбелерде	
24-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,2	0,24	
24-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
	Материалдар				
24-0101-002	Құбырлық су	м3	0,001	0,001	
24-0101-002	Каустикалық сода	кг	0,005	0,005	
24-0101-002	Жұмсақ мата	кг	0,02	0,02	
24-0101	Мозаиканы қатты ластанудан тазарту		қабырғаларда	төбелерде	
24-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,45	0,5	
24-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
	Материалдар				

24-0101-003	Техникалық тазартылған этилды спирт, I сұрып	кг	0,004	0,004	
24-0101-003	6437 арт. өңделмеген тұрмыстық дәке	10 м	0,00033	0,00033	
24-0101	Бүлінген смальтты кесу		қабырғаларда	төбелерде	
24-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,77	2,12	
24-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
24-0101	Мозаикалық фрагменттерді қайта жабыстыру		қабырғаларда	төбелерде	
24-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,4	4,08	
24-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
	Материалдар				
24-0101-005	ЭД-20 эпоксидті шайыры	т	0,000005	0,000005	
24-0101	Ені 3 мм-ге дейін жіктер мен жарықшақтарды бекіту				
24-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,57		
24-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
	Материалдар				
24-0101-006	Құбырлық су	м3	0,001		
24-0101-006	М400 қоспасыз портландцементі	кг	0,15		
24-0101-006	Құрылыс жұмыстарына арналған құм	м3	0,0001		
24-0101	Ені 3 мм-ден асатын жарықшақты смальтпен жамап бекіту				
24-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6,8		
24-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
	Материалдар				
24-0101-007	Түрлі-түсті смальт	кг	0,3		
24-0101-007	Құбырлық су	м3	0,0005		
24-0101-007	М400 қоспасыз портландцементі	кг	0,15		
24-0101-007	Құрылыс жұмыстарына арналған құм	м3	0,001		

24-0101	Эскизді модульге бөлу		фрагмент өлшемі 0,3x0,5 и 0,4x0,8 см	фрагмент өлшемі 1,0x1,0 см	фрагмент өлш 1,5 см
24-0101-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,25	0,9	0,6
24-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
24-0101	Жеке фрагменттерден түрлі-түсті мозаика жиынтығын қайта жасау		фрагмент өлшемі 0,3x0,5 и 0,4x0,8 см	фрагмент өлшемі 1,0x1,0 см	фрагмент өлш 1,5 см
24-0101-009	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	13	5	3,63
24-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
	Материалдар				
24-0101-009	Түрлі-түсті смальт	кг	0,3	0,3	0,3
24-0101-009	ЭД-20 эпоксидті шайыры	т	0,000005	0,000005	0,000005
24-0101	Алтын және күміс жалатқан смальттың мозаикалар жиынтығын қайта жасау		алтын жалатқан смальтпен	күміс жалатқан смальтпен	
24-0101-010	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,5	3,7	
24-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	
	Материалдар				
24-0101-010	Алтын жалатқан смальт	кг	0,3	-	
24-0101-010	Күміс жалатқан смальт	кг	-	0,3	
24-0101-010	ЭД-20 эпоксидті шайыры	т	0,000005	0,000005	
24-0101	Смальтпен мозаика жиынтығын әрлеу				
24-0101-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6,88		
24-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
24-0101	Түрлі-түсті сәндік тастардан жасалған мозаика бетін ластанудан тазарту		қатты ластанбаған	қатты ластанған	
24-0101-012	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,25	0,57	
24-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
	Материалдар				

24-0101-012	Су	м3	0,04	0,04	
24-0101-012	Техникалық тазартылған этилды спирт, I сұрып	т	0,000004	0,000004	
24-0101-012	Жуғыш ұнтақ	кг	0,0025	0,0025	
24-0101	Желімдеу арқылы түрлі-түсті тастардан мозаика жиынтығын реставрациялау		фрагмент өлшемі 0,5 см дейін	фрагмент өлшемі 1,0 см дейін	фрагмент өлш см дейін
24-0101-013	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	47	24,5	6,15
24-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
	Материалдар				
24-0101-013	ЭД-20 эпоксидті шайыры	т	0,000005	0,000005	0,000005
24-0101	Тастан фанера дайындау				
24-0101-014	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	6.88		
24-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
	Материалдар				
24-0101-014	камни поделочные	кг	0,0007		
24-0101	Сынған мәрмәр немесе шифер негізін реставрациялау		эпоксид смоласымен жапсырып пирондарды орнату	эпоксидті смоламен жапсыру	Сынған шифер реставрацияла
24-0101-015	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	13	5	3,63
24-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
	Материалдар				
24-0101-015	ЭД-20 эпоксидті шайыры	т	0,000004	0,000001	0,00002
24-0101-015	Жез шыбықтар	т	0,00001	-	-
24-0101-015	Тот баспайтын 3-5 мм болаттан жасалған табақтар	т	-	-	0,00039
25-0101	Жарықтандыру жабдықтарын жеке бөліктерге бөлу		қарапайым	орташа күрделі	күрделі
25-0101-001	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,25	0,56	0,77
25-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
25-0101	Жарықтандыру жабдықтарын жеке бөліктерден құрастыру		жеке қарапайым бөліктерден	жеке күрделілігі орташа бөліктерден	жеке күр, бөліктерден

25-0101-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,36	0,8	1,1
25-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
25-0101-002	Еңбек шығындарының құны				
25-0101	Сақталған бөліктердің жоғалуын анықтау және тозу дәрежесін анықтау үшін жарықтандыру жабдықтарының бөлшектелген бөліктерінің жай-күйін тексеру				
25-0101-003	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,4		
25-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III		
25-0101	Бөліктердің беткі қабатын белсенді сұйықтықтармен жуу		тегіс профильденген	өрнектелген	
25-0101-004	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,28	0,51	
25-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	
25-0101-004	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-004	Температурасы 80-500 °C шегінде реттелетін электр пештері	маш.-с.	0,15	0,2	
25-0101-004	Материалдар				
25-0101-004	72 % қатты шаруашылық сабыны	шт	0,0057	0,0057	
25-0101-004	Техникалық кальцийленген сода (көмірқышқылды натрий)	кг	0,002	0,002	
25-0101-004	Хлорлы аммоний	кг	0,001	0,001	
25-0101-004	Су	м3	0,01	0,01	
25-0101-004	Жұмсақ мата	кг	0,01	0,01	
25-0101	Металл бөліктерді қышқыл ванналарда өңдеу				
25-0101-005	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,5		
25-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
	Материалдар				

25-0101-005	Жұмсақ мата	кг	0,02		
25-0101-005	Хром ангидридi	кг	0,009		
25-0101-005	ацетон технический сорт высший	кг	0,01		
25-0101-005	Күкірт қышқылы (х. ч.)	кг	0,02		
25-0101-005	Техникалық концентрацияланған азот қышқылы	кг	0,02		
25-0101-005	Су	м3	0,01		
25-0101	Металл бұйымдарының бетін жылтырату		металл бұйымдарын	Жылтыратқыштың көмегімен шымылдығын жылтырату	
25-0101-006	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,19	6,4	
25-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
	Материалдар				
25-0101-006	паста ГОИ	кг	0,03	-	
25-0101	Металл бөлшектерді лакпен жабындау		лакпен әрлеу	Ренк беру	
25-0101-007	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-сағ	0,07	0,07	
25-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	
	Материалдар				
25-0101-007	анилинді бояғыштар	кг	-	0,006	
25-0101-007	БТ-577 битумды лагы	кг	0,006	-	
25-0101-007	"Цапон" лагы	кг	-	0,006	
25-0101-007	Техникалық этилды спирт	кг	-	0,003	
25-0101-007	Жоғарғы сұрыпты техникалық ацетон	кг	-	0,003	
25-0101	Түсті металдардан жасалған бөліктерді қиын жойылатын ескі қатпарлардан тазалау				
25-0101-008	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,63		

25-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
	Материалдар				
25-0101-008	№ 646 еріткіші	кг	0,01		
25-0101-008	Жұмсақ мата	кг	0,06		
25-0101	Штифт орнатумен бөлшектердің сынған бөлігін бекіту				
25-0101-009	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,57		
25-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
25-0101-009	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-009	Газбен кесуге және дәнекерлеуге арналған аппараттар	маш.-с.	0,16		
	Материалдар				
25-0101-009	Жез сым	кг	0,01		
25-0101	Ұсақ саңылаулар мен майысқан жерлерді дәнекерлеу		ПСР-40 дәнекерімен ПСР-40	ПСР-45 дәнекерімен ПСР-45	
25-0101-010	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,14	1,14	
25-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
	Материалдар				
25-0101-010	ПСР 45 маркалы дәнекер	кг	0,027	0,014	
25-0101-010	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,023	0,023	
25-0101-010	Стеарин	кг	0,027	0,027	
25-0101-010	Өңделмеген бөзе	10 м2	0,0013	0,0013	
25-0101-010	Еріткіш (бензин)	кг	0,133	0,133	
25-0101-010	Хлорлы аммоний	кг	0,003	0,003	
25-0101-010	Су	м3	0,006	0,006	
25-0101-010	Хлорлы мырыш	кг	0,0001	0,0001	

25-0101	Бөліктерді пісіру арқылы өзара бекіту				
25-0101-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,22		
25-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6		
	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-011	Газбен кесуге және дәнекерлеуге арналған аппараттар	маш.-с.	0,16		
25-0101	Бөліктерге саңылау бұрғылау		жезден	қоладан	болаттан
25-0101-012	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,812	0,893	1,056
25-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
25-0101-012	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-012	Электрлік бұрғы	маш.-с.	0,08	0,08	0,1
25-0101	Металл бөлшектерде бұrandаны кесу		жезден	қоладан	болаттан
25-0101-013	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,59	0,65	0,77
25-0101-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
25-0101	Жарықтандыру жабдықтарының темір арқауына түрлі-түсті сымды іші мен сыртына өткізіп ұштарын дәнекерлеумен зарядтау		ішкі сым	сыртқы сым	
25-0101-014	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,11	1,54	
25-0101-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	
	Материалдар				
25-0101-014	ЛПРГС (МГВШ) сымы 0,7 мм2	м	1,5	1,5	
25-0101-014	ЛПРГС (МГВШ) сымы 2,5 мм2	м	0,5	0,5	
25-0101-014	А маркалы жабысқақ қабаты бар полиэтилен таспасы	кг	0,01	0,01	
25-0101-014	Макта тігін жіптері	кат.	0,05	0,06	
25-0101-014	ПСР-45 маркалы дәнекер	кг	0,005	0,006	

25-0101-014	Кернеуі 450 в дейінгі электр қондырғыларына арналған пв-1 маркалы, қимасы 1,5 мм2 мыс электр сымдары	1000 м	0,0012	0,0012	
25-0101	Түсті металдардан бекіту бөліктерін жасау (сомылары бар болттар)		түсті металдардан бұрандамаларды	түсті металдардан сомын	
25-0101-015	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,26	0,19	
25-0101-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	
25-0101-015	Машинистердің еңбек шығындары	адам-с.	0,13	0,09	
	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-015	токарлық-бұранда кесетін білдектер	маш.-с.	0,13	0,09	
25-0101-015	Материалдар				
25-0101-015	Түрлі-түсті металдан шыбықтар	кг	0,039	0,011	
25-0101	Жезден бекіту бұрандаларын дайындау				
25-0101-016	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,24		
25-0101-016	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6		
25-0101-016	Материалдар				
25-0101-016	Жез шыбықтар	кг	0,133		
25-0101	Диаметрі 1,0 м 20 бөлшектен тұратын қаңқаны дайындау		болат қаңқасын дайындау	қаңқаның әрбір 20 дана бөлшегінен артық немесе кем болуына	қаңқаның әр диаметріне ж өзгерістерге
25-0101-017	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	58,3	2,86	12,1
25-0101-017	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5,5	5,5	5,5
	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-017	дрели электрические	маш.-с.	0,6	0,3	0,2
25-0101-017	Материалдар				
25-0101-017	Болат табак	т	0,0157	0,00079	0,00314
25-0101-017	Флюс	кг	0,6	0,003	-

25-0101-017	Жезден жасалған бекіткіш	кг	2,82	0,14	-
25-0101-017	Жез табақ	кг	-	-	-
25-0101-017	Жез сым	кг	0,6	0,003	-
25-0101-017	Газ тәрізді техникалық ацетилен	м3	0,3445	0,02	-
25-0101-017	Газ тәрізді техникалық оттегі	м3	0,371	0,022	-
25-0101	Кескіні мен өлшемі әртүрлі түсті металдан жапсырма бекіту бөліктерін жасау				
25-0101-018	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,0		
25-0101-018	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-018	Электрлік бұрғы	маш.-с.	0,1		
25-0101-018	Материалдар				
25-0101-018	Қалыңдығы 1 мм, өлшемі 600×1500, 600×2000 мм, Л85 маркалы илемделген жез табақ	т	0,00033		
25-0101	Ені 20 мм тегіс және пішінделген жез жиектерін дайындау (сыртқы бетін әрлеусіз)		қалыңдығы 0,8 мм жез тегіс жиектерді м	қалыңдығы 1,0 мм	әрбір мм қалы 1 мм артық қос
25-0101-019	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,04	1,57	0,5
25-0101-019	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
25-0101-019	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-019	Қол электрдоғалық дәнекерлеуге арналған бір жақты дәнекерлеу агрегаттары	маш.-с.	0,08	0,1	0,05
	Материалдар				
25-0101-019	Қалыңдығы 1 мм, өлшемі 600×1500, 600×2000 мм, Л85 маркалы илемделген жез табақ	т	0,0002	0,0002	0,0002
25-0101-019	Жезден жасалған сым	кг	0,008	0,009	0,004
25-0101-019	Газ тәрізді аргон, жоғарғы сорт	м3	0,0032	0,0037	0,0017

25-0101	Жарық беру жабдыктарын ілу үшін қалыңдығы 3 мм жез сымнан шынжыр жасау		қалыңдығы 1,0 мм	қалыңдығы 1 мм-ден асатын әр мм-ге қосыңыз	
25-0101-020	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,61	1,17	
25-0101-020	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-020	Қол электрдоғалық дәнекерлеуге арналған бір жақты дәнекерлеу агрегаттары	маш.-с.	0,05	0,1	
25-0101-020	Материалдар				
25-0101-020	Жезден жасалған сым	кг	0,04	-	
25-0101-020	Диаметрі 3 мм қара сым	т	-	0,0001	
25-0101	Көлемі 150×20 мм болат патрон ұстағышты дайындау				
25-0101-021	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,3		
25-0101-021	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6		
25-0101-021	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-021	Электрлік бұрғылар	маш.-с.	0,05		
25-0101-021	Материалдар				
25-0101-021	Тік жікті электрлі дәнекерленген болат құбырлар	м	0,034		
25-0101	2 сомынды жез ниппелін дайындау				
25-0101-022	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,09		
25-0101-022	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4		
25-0101-022	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-022	Электрлік бұрғылар	маш.-с.	0,01		
25-0101-022	Материалдар				
25-0101-022	Жез шыбықтар	кг	0,104		

25-0101-022	Жез түтіктер	кг	0,074		
25-0101	Жезден өзекті (профитканы), астарды және қызғалдақ ұстағышты қысым әдісімен дайындау		Түкті немесе қызғалдақ ұстағыштарға арналған үлгіні	табақты жезден жапсырмалардың қысымы немесе ток профилі әдісімен	Қызғалдақ ұстағыштарды әдісімен жез т
25-0101-023	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	5,39	0,19	0,56
25-0101-023	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
25-0101-023	Материалдар				
25-0101-023	Ажарлау қағазы	м2	0,01	-	-
25-0101-023	2-6 мм, Ст3 маркалы ыстық илектелген болат	т	0,0005	-	-
25-0101-023	қалыңдығы 1 мм, өлшемі 600×1500, 600×2000 мм Л85 маркалы суықтай илектелген жез табак	т	-	0,00006	0,00011
25-0101-023	ПСР-45 дәнекері	кг	-	-	0,005
25-0101	Жез түтікшеден мүйіз пішінін дайындау		ұзындығы 30 см	ұзындығы 50 см	ұзындығы 1,0
25-0101-024	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,26	3,07	4,62
25-0101-024	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
	Материалдар				
25-0101-024	трубки латунные	кг	0,15	0,25	0,6
25-0101-024	свинец	кг	0,3	0,5	1,1
25-0101-024	растворитель (бензин)	кг	0,2	0,25	0,38
25-0101	Жезбен ұзындығы 100 мм және 200 мм базикті жаңбырша жасау		Ұзындығы 100 мм-ге дейін	Ұзындығы 200 мм-ге дейін	0 2 5 - 0 1 қосу
25-0101-025	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,38	1,76	0,21
25-0101-025	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	6
25-0101-025	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-025	электрлі бұрғылар	маш.-с.	0,08	0,1	0,01
	Материалдар				

25-0101-025	қалыңдығы 1 мм, өлшемі 600×1500, 600×2000 мм ,Л85 маркалы суықтай илектелген жез табақ	т	0,00004	0,00004	-
25-0101-025	жезден жасалған сым	кг	0,03	0,06	0,005
25-0101-025	ПСР 45 дәнекері	кг	0,004	0,004	-
25-0101	Пішінді қапсырмадан, төлкеден, тірек пластинкадан тұратын сырға жасау				
25-0101-026	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,27		
25-0101-026	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
25-0101-026	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-026	қол электрдоғалық дәнекерлеуге арналған бір жакты дәнекерлеу агрегаттары	маш.-сағ	0,2		
25-0101-026	электрлі бұрғылар	маш.-сағ	0,15		
25-0101-026	Материалдар				
25-0101-026	шаршы болат 11-20 мм	кг	2,5		
25-0101-026	Э-50а 2 мм типті уони-13/55 маркалы электродтар	кг	0,1		
25-0101	Соташық жасау		Жезден	Болаттан	
25-0101-027	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,26	0,26	
25-0101-027	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		6	6	
25-0101-027	Материалдар				
25-0101-027	ыстық илектелген арматуралық болат, диаметрі 25-28 ,мм а-1 класты	кг	-	0,28	
25-0101-027	жез түтіктер	кг	0,8	-	
25-0101-028	Жарықтандыру жабдықтарын ілуге арналған ұзындығы 150 мм шыбық болаттан ілмектер жасау				
25-0101-028	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,46		
25-0101-028	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		

25-0101-028	Материалдар				
25-0101-028	ыстық илектелген арматуралық болат, диаметрі 25-28 ,мм а-І класты	т	0,0005		
25-0101	Түсті металдардан жасалған бөліктерді зеңжарлау				
25-0101-029	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-сағ	0,73		
25-0101-029	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
25-0101-029	Материалдар				
25-0101-029	азотқышкылды күміс	кг	0,00012		
25-0101-029	бес сульфидті сүрме	кг	0,00025		
25-0101-029	шаруашылық кір сабын 72 %	дана	0,0029		
25-0101-029	азотқышкылды мыс	кг	0,00085		
25-0101-029	тазартылған күкірт қышкылды аммоний (аммоний сульфаты)	кг	0,001		
25-0101-029	техникалық күйдіргіш натр (каустикалық сода)	кг	0,0004		
25-0101-029	техникалық ректификацияланған этил спирті, 1 сорт	кг	0,0012		
25-0101-029	еріткіш(бензин)	кг	0,003		
25-0101-029	табиғи балауыз	кг	0,001		
25-0101	Тот баспайтын болат табағынан жасалған шағылдырғыштар				
25-0101-030	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,18		
25-0101-030	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		
	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-030	электрлі бұрғылар	маш.-с.	0,02		
	Материалдар				
25-0101-030	Болат табак нержавеющей 3-5 мм	кг	0,1		
25-0101-030	паста ГОИ	кг	0,01		

25-0101-030	Жұмсақ мата	кг	0,01		
25-0101	Шағылдырғыш үлгісін жасау		Шереден	алюминийден	
25-0101-031	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,78	17,6	
25-0101-031	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5	5	
25-0101-031	Машиналар мен механизмдер				
25-0101-031	электрлі бұрғылар	маш.-сағ	0,2	1,8	
	Материалдар				
25-0101-031	ФСФ маркалы қайың шересі , сұрып III-IV, калың. 10-12 мм	м3	0,01	-	
25-0101-031	Жұмсақ мата	кг	-	1	
25-0101-031	ГОИ пастасы	кг	-	0,5	
25-0101-031	алюминий табағы	т	-	0,000035	
25-0101	Жарықтандыру жабдықтарын монтаждау		ең үлкен өлшемі 1,0 м-ге дейін	ең үлкен өлшемі 1,0 м-ден артық	нәзік бөліктері
25-0101-032	Реставратордың еңбек шығындары	адам-сағ	20,9	23,1	26,4
25-0101-032	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,1	4,1	4,1
25-0101	Жарықтандыру жабдықтарын бөлшектеу		ең үлкен өлшемі 1,0 м-ге дейін	ең үлкен өлшемі 1,0 м-ден артық	сынғыш бөлігі бар
25-0101-033	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	20,9	23,1	26,4
25-0101-033	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,1	4,1	4,1
25-0101	Тасымалдау үшін көлемі 1,0 м3 болатын жәшіктерге бөліктерді орау				
25-0101-034	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,53		
25-0101-034	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3		
	Материалдар				
25-0101-034	қоңыр қағаз а салмағы 60 кг кг	упаковка	0,017		
25-0101-034	техникалық мақта-мата "оп"	кг	0,4		
25-0101-034	Жұмсақ мата	кг	2,2		

25-0101-034	кендір кендір талшықты жіп	кг	0,2		
25-0201	Жеке нәзік бөліктер мен тізбектерді бөлшектеу		салпыншақтардың саны 15 данадан кем	салпыншақтардың саны 16 дан 25	салпыншақта саны 26 дан 35
25-0201-001	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	9,13	13,2	16,5
25-0201-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
25-0201	Шыны және хрусталь салпыншақтарын ластанудан тазарту		Салмағы 60 г дейін	Салмағы 100 г дейін	Салмағы 150 г
25-0201-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,55	0,75	1,034
25-0201-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
	Материалдар				
25-0201-002	72 % қатты шаруашылық сабыны	шт.	0,029	0,029	0,029
25-0201-002	фланель	м2	0,1	0,1	0,1
25-0201-002	сулы аммиак 25 %	кг	0,015	0,015	0,015
25-0201	Хрустальдан, әйнектен, фарфордан жасалған өрнекті шамшырақты жуу				
25-0201-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,32		
25-0201-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3		
25-0201-003	Материалдар				
25-0201-003	жуғыш ұнтақ	кг	0,01		
25-0201-003	72 % қатты шаруашылық сабыны	шт.	0,029		
25-0201	Мөлдірлігін жоғалтқан хрусталь салпыншақтарын тегістеу және жылтырату		Салмағы 40 г дейін	Салмағы 60 г дейін	Салмағы 100 г
25-0201-004	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,8	1,5	2,7
25-0201-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
	Материалдар				
25-0201-004	о хром окисі (крокус паста)	кг	0,001	0,002	0,003
25-0201-004	корундты ұнтақ	кг	0,06	0,06	0,07

25-0201-004	пемза	кг	0,003	0,003	0,005
25-0201	Хрусталь мен шыныны нақыштамалау		терең алмазды нақыштамалау		
			күрделілік санаты I	күрделілік санаты II	күрделілік сан
25-0201-005	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,08	1,32	1,88
25-0201-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
	Материалдар				
25-0201-005	корундты ұнтақ	кг	0,02	0,02	0,02
25-0201-005	хром окисі	кг	0,04	0,06	0,08
25-0201	Бұрғылау станогында хрусталь бөліктерінде саңылаулар бұрғылау		диаметрі 2 мм саңылауларды жасау	диаметрі 6,0-8,0 мм саңылауларды жасау	диаметрі 6,0-саңылауларды
25-0201-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,75	1,19	0,59
25-0201-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
	Машиналар мен механизмдер				
25-0201-006	электрлі бұрғылар	маш.-с.	0,05	0,08	0,04
	Материалдар				
25-0201-006	сағыз скипидар	кг	0,01	0,01	0,01
25-0201-006	фланель бұлы	м2	0,02	0,02	0,02
25-0201-006	ролдік қағаз	т	0,00001	0,00001	0,00001
25-0201-006	қағаз кендір	кг	0,003	0,003	0,003
25-0201-006	72 % қатты шаруашылық сабыны	шт	0,0029	0,0029	0,0034
25-0201	Шыны және хрусталь салпыншақтардың тізбегін құрастыру		бір, екі және үш қайтара ширата тоқу	екі ілгекті жұмсақ жолмен тоқу	
25-0201-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,31	0,43	
25-0201-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	
	Материалдар				
25-0201-007	жезден жасалған сым	кг	0,019	0,019	

25-0201	Жарық беретін темір арқауға гирляндар мен дана шыны немесе хрусталь бұйымдарын құрастыру		Ұзындығы 150,0 мм және	Ұзындығы 600,0 мм ге дейін	Ұзындығы 60 1200,0 мм дейі
25-0201-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,25	0,51	0,68
25-0201-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	4
25-0201	Жарықтандыру жабдықтарының жиналуына үлгі жасау				
25-0201-009	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,28		
25-0201-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
25-0201-009	Материалдар				
25-0201-009	Қайың фанерасы маркасы ФСФ, сорт III/IV, қалыңдығы 10-12 мм	м3	0,0103		
26-0101	Деформацияланған оюлы металды түзету				
26-0101-001	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,43		
26-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
26-0101	Оюланған металлдын беткі қабатын көпқабатты, әр кезендік жабындардан (әліпмай, лак, күйік, т.б.) екіжақты тазалау		алтын жалатылған қалдықтары бар	алтын жалатылған қалдықтары жоқ	
26-0101-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	23,98	6,14	
26-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	II	
	Материалдар				
26-0101-002	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,005	0,005	
26-0101-002	Хлорлы аммоний	кг	0,0002	0,0002	
26-0101-002	Техникалық күйдіргіш натрий (каустикалық сода)	кг	0,0008	0,0005	
26-0101-002	№ 646 еріткіші	кг	0,003	0,003	
26-0101	Қайта жасалған фрагменттерді оюланған метал жойылған жерлерді дәнекерлеу				

26-0101-003	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,22		
26-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
26-0101-003	Материалдар				
26-0101-003	Вуд күйіндысы	г	0,45		
26-0101-003	Флюс ФК-235	кг	0,00023		
26-0101-003	Техникалық кальцийленген сода (көмірқышқылды натрий)	кг	0,00005		
26-0101-003	Ақ ылғал жұтқыш макта	кг	0,00005		
26-0102	Деформацияланған қанқалы металды түзету а				
26-0102-001	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,14		
26-0102-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
26-0102	Қанқалы металды ескірген көпқабатты лак жабындардан және майлы бояулардан екіқабатты химиялық тазалау				
26-0102-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,09		
26-0102-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
	Материалдар				
26-0102-002	№ 646 еріткіші	кг	0,002		
26-0102-002	Техникалық ацетон жоғарғы сұрып	кг	0,0015		
26-0102-002	Еріткіш (уайт-спирит)	кг	0,0005		
26-0102-002	О-килол	кг	0,0005		
26-0102-002	Диоксан	г	0,5		
26-0102-002	Техникалық этилды спирт	кг	0,001		
26-0102	Қара металды, тойтарма шегелерді және бұрама тойтармаларды қалайымен			дәнекерлегіштің көмегімен қалайы немесе қалайы-қорғасын қорытпасын	балқыған қала

	немесе қалайы-қорғасын қорытпасымен екі жақтан қалайылау		бөлік ауданы 0,2 дм2 дейін	бөлік ауданы 0,2 дм2 ден астам	бөлік ауданы дейін
26-0102-003	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,28	0,35	0,34
26-0102-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
	Материалдар				
26-0102-003	Қалайы немесе қалайы-қорғасын құйындысы	г	10	9	8
26-0102-003	Флюс ФК-235	кг	0,007	0,006	0,00533
26-0102-003	Техникалық кальцийленген сода (көмірқышқылды натрий)	кг	0,001	0,001	0,001
26-0102-003	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,001	0,001	0,001
26-0102	Ені 9-11 мм бөліктерді үлгі бойынша қолмен соғып шығару		түзусызықты	қисықсызықты	
26-0102-004	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,2	0,5	
26-0102-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	
26-0102-004	Материалдар				
26-0102-004	Суық илемделген болат табақ, қалыңдығы 0,5 мм	кг	0,00615	0,0123	
26-0102-004	Суық илемделген болат табақ, қалыңдығы 0,3 мм	кг	0,003	0,006	
26-0102	Ені 9-11 мм бөліктерін асата дәнекерлеу				
26-0102-005	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,27		
26-0102-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
26-0102-005	Материалдар				
26-0102-005	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	0,6		
26-0102-005	Флюс ФК-235	кг	0,4		
26-0102-005	Техникалық кальцийленген сода (көмірқышқылды натрий)	кг	0,5		
26-0102-005	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,3		

26-0102	Қаңқа металды түпнұсқаға сай нүктелі өрнекпен нақыштап үш рет қайта жасау және реставрациялау		нүктелі оюларды үш қатарға дейін	нүктелі өрнекпен нақыштап 1 см2-15 нүкте	ауданы 2-5 фрагментті ; жойылған жс қалайы-қорға дәнекер әді дәнекерлеу
26-0102-006	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,64	1,76	0,28
26-0102-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
26-0102-006	Материалдар				
26-0102-006	Суық илемделген табак болат, қалыңдығы 0,3 мм	кг	0,044	-	-
26-0102-006	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	-	-	0,00037
26-0102-006	Флюс ФК-235	кг	-	-	0,00025
26-0102-006	Техникалық кальцийленген сода (көмірқышқылды натрий)	кг	-	-	0,00005
26-0102-006	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	-	-	0,0005
26-0102	Қаңқалы металды дәнекерлеу әдісімен реставрациялау		өтпелі жарықтарды, ойылып кеткен жерлерді, сызаттарды	қаңқалы металды дәнекерлеу әдісімен түпнұсқа фрагменттерді біріккен беткі қабатқа қалайы-қорғасын дәнекерімен	
26-0102	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,22	0,76	
26-0102-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	I	
26-0102-007	Материалдар				
26-0102-007	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	0,0025	0,012	
26-0102-007	Флюс ФК-235	кг	0,00167	0,008	
26-0102-007	Техникалық кальцийленген сода (көмірқышқылды натрий)	кг	0,0005	0,0001	
26-0102-007	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0005	0,002	
26-0102	Диаметрі 25 мм "ақша бейнесі " өрнектелген дөңгелек қаптамаларды түпнұсқаға сай нүктелі өрнек нақыштап		Қайта жасау	Реставрация	

	реставрациялау және қайта жасау				
26-0102-008	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с..	0,41	0,65	
26-0102-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	
26-0102-008	Материалдар				
26-0102-008	Суық илемделген табак болат, қалыңдығы 0,3 мм	кг	0,0018	0,0018	
26-0102-008	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	-	0,0004	
26-0102-008	флюс ФК-235	кг	-	0,00027	
26-0102-008	Техникалық кальцийленген сода (көмірқышқылды натрий)	кг	-	0,00005	
26-0102-008	Ақ ылғал жұтқыш макта	кг	-	0,0003	
26-0102	Қара металдан өрнектеліп соғып жасалған бөліктерді қайта жасау және реставрациялау		Өрнектелген соғып жасалған бөліктерді қайта жасау		
			жай сұлбамен	жай сұлбамен	күміс дәнек өтпелі жарық сынық жер дәнекерлеу
26-0102-009	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,17	2,82	5,72
26-0102-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	II
26-0102-009	Материалдар				
26-0102-009	сталь листовая холоднокатаная толщиной 0,3 мм	кг	0,16	0,16	-
26-0102-009	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	-	-	0,006
26-0102-009	Флюс ФК-235	кг	-	-	0,004
26-0102-009	Еріткіш (бензин)	кг	-	-	0,52
26-0102	Орташа күрделі ойылған өрнегімен өрнектеліп соғып жасалған бөліктерді біріктіру		01		
26-0102-010	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	8,97		
26-0102-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
26-0102-010	Материалдар				

26-0102-010	Суық илемделген табак болат, қалыңдығы 0,3 мм	кг	0,026		
26-0102-010	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	0,02968		
26-0102-010	Флюс ФК-235	кг	0,01978		
26-0102-010	Еріткіш(бензин)	кг	0,313		
26-0102-011	Қалыңдығы 0,3 мм соғылған ойылған металды реставрациялау		өлшемі 22х2 мм жойылған бөліктерді	металдың ескі жазықтықтарын өлшемі 1 ден 2 см2 дейін жамаумен	
26-0102-011	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,37	0,22	
26-0102-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	
	Материалдар				
26-0102-011	Қалайы-корғасын сүрмесіз дәнекер	кг	0,00037	0,0005	
26-0102-011	Суық илемделген табак болат, қалыңдығы 0,3 мм	кг	0,0022	0,00076	
26-0102-011	Флюс ФК-235	кг	0,00027	0,0004	
26-0102-011	Техникалық кальцийленген сода (көмірқышқылды натрий)	кг	0,00005	0,00005	
26-0102-011	Ажарлау қағазы	кг	0,0013	-	
26-0102-011	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0003	0,0003	
26-0102	Ілмек бекітулерді қайта жасау				
26-0102-012	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,77		
26-0102-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
	Материалдар				
26-0102-012	Суық илемделген табак болат, қалыңдығы 0,3 мм	кг	0,03		
26-0102	Көлденең өлшемі 30 мм ойылған өрнекті сегізқырлы пішінді қайта жасау				
26-0102-013	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,14		
26-0102-013	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
26-0102-013	Материалдар				

26-0102-013	Суық илемделген табак болат, қалыңдығы 0,3 мм	кг	0,0037		
26-0102	Сынған соғылған шегелерді реставрациялау				
26-0102-014	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,2		
26-0102-014	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
26-0102-014	Материалдар				
26-0102-014	диаметрі 1,0 мм болат қарасым	кг	0,0011		
26-0102-014	ПСР 45 маркалы дәнекері	кг	0,00112		
26-0102-014	Флюс ФК-235	кг	0,00075		
26-0102-014	Техникалық тұз қышқылы	кг	0,005		
26-0102-014	Техникалық кальцийленген сода (көмірқышқылды натрий)	кг	0,0005		
26-0102-014	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,001		
26-0102-014	Еріткіш (бензин)	кг	0,2		
26-0102	Бүркеншігі соғылған конус пішінді шегелерді "Текс" жапсырма шегелейтін шегелердің үлгісімен қайта жасау				
26-0102-015	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,49		
26-0102-015	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II		
26-0102-015	Материалдар				
26-0102-015	"Текс" шегелері	кг	0,0019		
26-0201	Слюданы түрлі ластанудан көп мәрте екі жақты тазалау және (жарық түсіріп) жуу		слюданың бекітілген жерлерін түрлі ластанудан		слюданың беті
			фрагмент ауданы 10 см2 дейін	фрагмент ауданы 10 см2 астам	фрагмент ауд. см2 дейін
26-0201-001	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,13	0,67	4,97
26-0201-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I

26-0201-001	Материалдар				
26-0201-001	Ксилол	кг	0,0075	0,0075	0,0075
26-0201-001	Техникалық этилды спирт	кг	0,0005	0,0005	0,0005
26-0201-001	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,003	0,003	0,003
26-0201	Слюдадан жасалған фрагменттердегі жойылған жерлерді толтыру		жоғалту пайызы 5 % дейін	жоғалту пайызы 10 % дейін	жоғалту пайызы 10 % дейін
26-0201-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,36	0,68	1,1
26-0201-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
26-0201-002	Материалдар				
26-0201-002	Слюда	г	П	П	П
26-0201-002	(Б М К - 5) полибутилметакрилаты	кг	0,00012	0,00024	0,00036
26-0201-002	Ксилол	кг	0,00012	0,00024	0,00036
26-0201-002	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,0015	0,0015	0,0015
26-0201	Слюданың бояулы бетіндегі жазуларды кетіру		үлбіртекес жұмсақ	үлбіртекес қатты	үлбіртекес жұмсақ
26-0201-003	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,41	9,02	2,42
26-0201-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		ВК	ВК	ВК
26-0201-003	Материалдар				
26-0201-003	№ 646 еріткіші	кг	0,0094	0,0094	0,0094
26-0201-003	Ксилол	кг	0,0005	0,0005	0,0005
26-0201-003	спирт поливиниловый	кг	0,0005	0,0005	0,0005
26-0201-003	Зығыр майы	кг	0,0002	0,0002	0,0002
26-0201-003	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,001	0,001	0,001
26-0201-003	Өңделмеген тұрмыстық мақта	м	0,01	0,01	0,01

26-0201	Реставрациядан өткен слюдадан жасалынған қатпарларды өзара желімдеу		көлемі 1 дм2 дейін	көлемі 1 дм2 астам	
26-0201-004	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,11	0,06	
26-0201-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	
26-0201-004	Материалдар				
26-0201-004	полибутилметакрилат (БМК-5)	кг	0,0006	0,0006	
26-0201-004	ксилол	кг	0,0006	0,0006	
26-0201-004	Ақ ылғал жұтқыш мақта	кг	0,001	0,001	
26-0201	Слюда фрагменттерін балауыз жіппен тігу		01		
26-0201-005	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,17		
26-0201-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
	Материалдар				
26-0201-005	Табиғи балауыз	кг	0,00002		
26-0201-005	Өңделмеген жіп	кг	0,00004		
26-0201-006	Түпнұсқа слюданы сақтау		көлемі 2,0-3,0 дм2 дейін	көлемі 1,0 дм2 астам	
26-0201-006	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,55	1,03	
26-0201-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	
	Материалдар				
26-0201-006	Слюда	г	П	П	
26-0201-006	(Б М К - 5) полибутилметакрилаты	кг	0,0012	0,0012	
26-0201-006	ксилол	кг	0,0012	0,0012	
26-0202	Жарық үстелінде тексерілген слюда фрагменттерін қайта жасау		көлемі 0,5-2,0 дм2 дейін	көлемі 2,0-3,0 дм2 дейін	
26-0202-001	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,57	0,28	
26-0202-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	
	Материалдар				

26-0202-001	Слюда	г	П	П	
26-0202	Слюдада майлы бояумен және фольгамен көркем-декоративті жабынның үлгісін жасау				
26-0202-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,31		
26-0202-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I		
26-0202-002	Материалдар				
26-0202-002	Ұнтақталған бояулар	кг	0,00225		
26-0202-002	Слюда	г	П		
26-0202-002	Поливинилацетатты лак	кг	0,003		
26-0202-002	Зығыр майы	кг	0,0045		
26-0202-002	Техникалық этилды спирт	кг	0,001		
26-0202-002	(Б М К - 5) полибутилметакрилаты	кг	0,0006		
26-0202-002	Ксилол	кг	0,0021		
	Ақ ылғал жұтқыш макта	кг	0,0015		
26-0202	С л ю д а н ы ң көркемдік-декоративті жабындысын қайта жасау		көркем майлы бояумен және фольгамен	көркем майлы бояумен	жұқалтырмен
26-0202-003	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с..	2,01	1,75	0,26
26-0202-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		I	I	I
	Материалдар				
26-0202-003	Ұнтақталған бояулар	кг	0,0015	0,0015	-
26-0202-003	Слюда	г	П	П	П
26-0202-003	Поливинилацетатты лак	кг	0,002	0,002	-
26-0202-003	Пинен еріткіші	кг	0,001	0,001	-
26-0202-003	Зығыр майы	кг	0,003	-	0,003
26-0202-003	Техникалық этилды спирт	кг	0,0005	0,0005	-

26-0202-003	Ақ ылғал жұтқыш макта	кг	0,001	0,001	-
26-0202-003	Жұмсақ алюминий жұқалтыр, орам қалыңдығы 0,1 мм	кг	0,000175	-	0,000175
26-0301	Ілмекті бекіткішке арналған болат сымнан ұзындығы 145-350 см, диаметрі 1-2 мм түйреуіштерді дайындау		болат сымнан ұзындығы 145-350 см, диаметрі 1,0 мм	болат сымнан ұзындығы 145-350 см, диаметрі 1,5 мм	болат сым ұзындығы 145 диаметрі 2,0мм
26-0301-001	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,65	0,65	0,65
26-0301-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		III	III	III
26-0301-001	Материалдар				
26-0301-001	Болат кара сым диаметрі 1,0 мм	кг	0,0022	-	-
26-0301-001	Болат кара сым диаметрі 1,5 мм	кг	-	0,00303	-
26-0301-001	Болат кара сым диаметрі 2,0 мм	кг	-	-	0,0052
26-0301	Слюда-қалайы тобының қол өнер туындыларын бөлшектеу және құрастыру		қалайы-слюда шамдарды бөлшектеу		
			түзу сызықты түйреуішпен	қисық сызықты түйреуішпен	тойтарма шеге
26-0301-002	Суретші-реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,5	1,54	0,12
26-0301-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		II	II	II
	Материалдар				
26-0301-002	Вуд құйындысы				
26-0301-002	Техникалық кальцийленген сода (көмірқышқылды натрий г)				
26-0301-002	Ақ ылғал жұтқыш макта	кг			
27-0101	Ғылыми-реставрациялау жұмыстарына сметалық нормаларының жинағы Монументальді және станокті кескіндеме				
27-0101	Мұрағаттық зерттеулер және графикалық жұмыстар		материалдармен танысу	карточкалар жасау	мәтіндік мұрағ
27-0101-001	Тарихи-мұрағаттық зерттеулер				күрделілік сан
27-0101-001	реставраторлардың еңбек шығыны	чел.-ч	0,52	0,26	0,19

27-0101-001	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
27-0101	Тарихи-мұрағаттық зерттеулер		19	20	21
			фотоөнімдер өндіруін ұйымдастыру		толық аннота жасау
			фототүсірілім нұсқадан	в усло-виях мастер-ской	
27-0101-001	Реставраторлардың еңбек шығыны	чел.-ч	0,44	0,19	2,72
27-0101-001	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
27-0101	Графикалық жұмыстар				
27-0101	Реставраторлардың еңбек шығыны		Өлшеу арқылы және өлшеусіз нобайын салу		
			күрделілік санаты I	күрделілік санаты II	күрделілік сан
			чел.-ч	0,90	1,20
27-0101-001	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
27-0101	Графические работы		10	11	12
			Сұлбаны бояу		
			күрделілік санаты I	күрделілік санаты II	күрделілік сан
27-0101-002	Реставраторлардың еңбек шығыны	чел.-ч	1,10	2,23	3,43
27-0101-002	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
27-0101	Ғылыми -реставрациялау жұмыстарын құжаттау		реставрациялау паспортын жасау	көлемдерінің тізімдемесін жасау	жұмыстарын журналын жүр
27-0101-003	Реставраторлардың еңбек шығыны	чел.-ч	15,52	0,62	0,56
27-0101-003	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	ВК
27-0102	Монументалды кескіндемелердің реставрациясына бастапқы жұмыстары.	Қабырғаға салынған суретті сынақ бекемдеу мен тазалау	сынамалық нығайту		сынамалық та
			қабырғаға салынған суреттің астыңғы сылағын	разрушающегося красочного слоя стено-писи	қабырғаға са. сурет
27-0102-001	Реставраторлардың еңбек шығыны	чел.-ч	0,51	0,32	1,04
27-0102-001	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
	Монументальді кескіндемені тұмшалау және реставрациялау				
	Сылақтағы монументалды кескіндеме				

27-0201	Қабырғаға салынған суреттегі грунттың негізінен қалып қойғандарды байланыстырғыш ерітінділер инъекциясымен бекіту				
27-0201-001	Реставраторлардың еңбек шығыны	чел.-ч	9,6	11,51	19,2
27-0201-001	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-001	материалдар				
27-0201-001	Желім зат	кг	0,02	0,07	0,1
27-0201-001	Толықтырғыш	кг			
27-0201-001	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	-	-	0,2
27-0201-001	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	-	-	0,2
27-0201-001	Техникалық этил спирті	кг	0,024	0,056	0,08
27-0201-001	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,005	0,1	0,1
27-0201-001	Сулы әк	кг			
27-0201	Құрылымдық бұзылған сылақ астын нығайту		Қалыңдығы 1,0 см	Қалыңдығы 2,0 см	Қалыңдығы 3,0 см
27-0201-002	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	чел.-ч	10,1	16,2	21,1
27-0201-002	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-002	материалы				
27-0201-002	Желім зат	кг	0,03	0,05	0,07
27-0201-002	Микалентті қағаз	кг	0,02	0,1	0,1
27-0201-002	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,005	0,1	0,1
27-0201-002	Техникалық этил спирті	кг	0,016	0,02	0,024
27-0201	Сылақтағы монументалды кескіндеме				
27-0201	Қабырғаға салынған суреттегі сылақ астын негізін қалып қойғандарды байланыстырғыш ерітінділер инъекциясымен бекіту		Қабырғаға салынған суреттегі сылақ астын негізін қалып қойғандарды байланыстырғыш ерітінділер инъекциясымен бекіту		
			Бір қабатты грунт	Екі қабатты грунт	Көп қабатты грунт

27-0201-001	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	9,6	11,51	19,2
27-0201-001	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-001	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-001	Желім зат	кг	0,02	0,07	0,1
27-0201-001	Техникалық мақта мата	кг	0,01	0,2	-
27-0201-001	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	-	-	0,2
27-0201-001	Техникалық этил спирті	кг	0,024	0,056	0,08
27-0201-001	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,005	0,1	0,1
27-0201-001	Сулы әк				
27-0201	Құрылымдық бұзылған сылақ астын нығайту		сылақта монументальды кескіндеме құрамының бұзылған тартынығайту		
			Қалыңдығы 1,0 см дейінгі	Қалыңдығы 2,0 см дейінгі	Қалыңдығы 3,0 см артық
27-0201-002	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	10,1	16,2	21,1
27-0201-002	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-002	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-002	Желім зат	кг	0,03	0,05	0,07
27-0201-002	Микалентті қағаз	кг	0,02	0,1	0,1
27-0201-002	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,005	0,1	0,1
27-0201-002	Техникалық этил спирті	кг	0,016	0,02	0,024
27-0201	Негізден қалған грунтты механикалық тәсілмен (клямерлермен) нығайту)		Монументалды кескіндеменің сылақта негізден қалғандарды нығайту		
			сылақ астын шауып кляммермен тығындау	тығынсыз кляммермен сыртына	грунтты шауып тығынсыз клям
27-0201-003	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,69	0,57	0,42
27-0201-003	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I

27-0201-003	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-003	Желім зат	кг	0,0005	0,001	0,001
27-0201-003	Кляммерлер	дана.	1	1	1
27-0201-003	Бура	кг	0,001	0,001	0,001
27-0201-003	Сулы әк	кг	0,003	-	0,003
27-0201-003	Табиғи әліпмай	кг	0,001	0,001	0,001
27-0201-003	Мыс сымы қал. 1-1,5 мм	кг	0,003	0,003	0,003
27-0201-003	Қорғасын түсті жоса	кг	0,001	0,001	0,001
27-0201	Сылақтық қабатын бүйірлеп нығайту		Сылақта монументалды кескіндеме сылағының қабатын қысу құрылғысын орната отырып бүйірлеп нығайту		
			грунттың қалыңдығы 0,5 см дейін	грунттың қалыңдығы 2,0 см дейін	Сылақта монументалды кескіндеме сысу құрылғысын орната отырып бүйірлеп нығайту қабатын грунт қалыңдығы 2 см артық
27-0201-004	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,99	0,7	0,83
27-0201-004	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-004	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-004	Толықтырғыш	кг	0,4	1	1,3
27-0201-004	Сулы әк	кг	0,2	0,35	0,5
27-0201-004	Тұрмыстық өңделмеген дәке				
27-0201	Кескіндеме топырағанда сызаттарды бітеу		Сылақтағы монументалды кескіндеме грунттың қалыңдығы		
			3,0 мм дейінгі сызаттарды бітеу	10,0 мм дейінгі сызаттарды бітеу	10,0 мм дейінгі сызаттарды бітеу
27-0201-005	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,9	0,7	0,83
27-0201-005	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-005	МАТЕРИАЛДАР				

27-0201-005	Желім зат	кг	0,005	0,007	0,01
27-0201-005	Сулы әк	кг	0,02	0,05	0,1
27-0201-005	Қатты кір сабын 72 %	дана.	0,0143	0,0286	0,0429
27-0201-005	Мысты купорос маркасы А	кг	0,005	0,01	0,015
27-0201-005	Табиғи әліпмай	кг	0,01	0,015	0,02
27-0201	Қабырғаға салынған сурет болған жағдайда қалаудағы сызаттарды бітеу		Сылақта монументалды кескіндеме болған жағдайда		
			әк-құмды ерітіндімен ұсақ сызаттарды бітеу	кесек таспен толтырып қаланған ірі сызаттарды ерітіндімен бітеу	
27-0201-006	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,8	2,45	
27-0201-006	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0201-006	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-006	Желім зат	кг	0,05	0,05	
27-0201-006	Толықтырғыш	кг	4,5	6	
27-0201-006	Микалентті қағаз	кг	0,01	0,02	
27-0201-006	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,01	0,02	
27-0201-006	Сулы әк	кг	1,5	2	
27-0201-006	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,01	0,02	
27-0201	Сым қаңқасын орнату арқылы кескіндемедегі көп бүлінген жерлерін сылақпен толықтыру (қажет болған жағдайда)		Сымдар қаңқасын орната отырып, монументалды кескіндеме, бүлінген жерлерін сылақпен толықтыру (қажет болған жағдайда)		
			Бір қабатты грунт	Екі қабатты грунт	Көп қабатты ғ
27-0201-007	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	4,1	7,2	10
27-0201-007	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-007	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-007	Желім зат	кг	0,005	0,01	0,015
27-0201-007	Толықтырғыш	кг	9	16,5	21

27-0201-007	Бура	кг	0,005	0,005	0,005
27-0201-007	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,02	0,02	0,02
27-0201-007	Құрылыс шегелер	кг	0,02	0,02	0,02
27-0201-007	Сулы әк	кг	3	5,5	7
27-0201-007	Мысты купорос маркасы А	кг	0,02	0,02	0,02
27-0201-007	Қатты кір сабын 72 %	дана.	0,057	0,057	0,057
27-0201-007	Ажарлағыш қағаз	м2	0,05	0,05	0,05
27-0201-007	Табиғи әліпмай	кг	0,04	0,045	0,05
27-0201-007	Мыс сымы қал. 1-1,5 мм	кг	0,025	0,025	0,025
27-0201	Кескіндемедегі аз бүлінген жерлерінің грунтін (сылақты) толықтыру		Сылаудағы монументалды кескіндемедегі ұсақ жұрын ж грунтпен (сылаумен) толтыру		
			Бір қабатты грунт	Екі қабатты грунт	Көп қабатты г
27-0201-008	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,31	0,32	0,42
27-0201-008	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-008	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-008	Желім зат	кг	0,001	0,001	0,001
27-0201-008	Толықтырғыш	кг	0,12	0,135	0,15
27-0201-008	Бура	кг	0,001	0,001	0,001
27-0201-008	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,01	0,01	0,01
27-0201-008	Сулы әк	кг	0,04	0,045	0,05
27-0201-008	Мысты купорос маркасы А	кг	0,001	0,001	0,001
27-0201-008	Қатты кір сабын 72 %	дана.	0,0057	0,0057	0,0057
27-0201-008	Ажарлағыш қағаз	м2	0,01	0,01	0,01
27-0201-008	Табиғи әліпмай	кг	0,005	0,005	0,005
			сылақта монументалды кескіндеме грунтты түскен жерді бітеу		

27-0201	Кескіндеменің грунты түскен жерлерін бітеу		Ауданы 100 дм²-ден астам	Ауданы 1 дм²-ден астам	Ауданы 1 дм²-
	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	4,4	0,26	0,09
	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-009	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-009	Желім зат	кг	0,01	0,0001	0,0001
27-0201-009	Сулы әк	кг	0,5	0,005	0,005
27-0201-009	Мысты купорос маркасы А	кг	0,02	0,0002	0,0002
27-0201-009	Үгітілген бор	кг	0,5	0,005	0,005
27-0201-009	Қатты кір сабын 72 %	дана.	0,0286	0,000286	0,00029
27-0201-009	Табиғи әліпмай	кг	0,01	0,0001	0,0001
27-0201	Шегелерді грунтта өңдей отырып, қабырғаға салынған суреттің ескі грунттарынан шегелерді алып тастау (қажет болған жағдайда)				
			Шегелерді өңдеу арқылы сылақта монументалды кескіндеменің көне грунттан шегелерді алып тастау	Шегелерді өңдеу арқылы сылақта монұ көне грунттан тығыны бар шегелерді а	
		Кірпіш немесе тас негізі	Ағаш негізі	Кірпіш немесе тас негізі	Ағаш негізі
27-0201-010	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,45	0,36	1,04
27-0201-010	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
27-0201-010	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-010	"Мордан" лагы	кг	0,005	0,005	0,005
27-0201-010	Табиғи әліпмай	кг	0,005	0,005	0,005
27-0201-010	Еріткіш	кг	0,005	0,005	0,005
27-0201-010	Қорғасын түсті жоса	кг	0,008	0,008	0,008
			10	11	12

27-0201	Шегелерді грунтта өңдей отырып, қабырғаға салынған суреттің ескі грунттарынан шегелерді алып тастау (қажет болған жағдайда)		Шегелерді өңдеусіз сылақта монументалды кескіндеменің көне грунттан тығыны бар шегелерді алып тастау	Шегелерді өңдеусіз сылақта монументалды кескіндеменің көне грунттан балдақтау тастау	
				Ағаш негізі	Кірпіш немесе тас негізі
27-0201-010	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,53	1,32	0,88
27-0201-010	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
27-0201-010	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-010	"Мордан" лагы	кг	-		
27-0201-010	Табиғи әліпмай	кг	-		
27-0201-010	Еріткіш	кг	-		
27-0201-010	Қорғасын түсті жоса	кг	-		
27-0201	Кескіндеменің бұзылған грунттын немесе кейінгі ендірімдерді жою		Өкті немесе алебастрлы ерітіндісінде монументалды кескін кейінгі ендірімдерді жою		
			Шағын ендірімдер	Ірі ендірімдер	
27-0201-011	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,1	1	0,31
27-0201-011	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
27-0201-012	Бұзылған бояу қабатын ерітіндімен бекіту (ыдырау, қабыршақтану, копсу)				
27-0201-012	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	2,25	3,2	2,8
27-0201-012	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	I	II
27-0201-012	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-012	Желім зат	кг	0,1	0,1	-
27-0201-012	Антисептик	кг	0,001	0,001	0,001
27-0201-012	Сурет салатын қағаз	кг	0,2	0,2	0,2
27-0201-012	Ылғал жұтқыш ақ макта	кг	0,02	0,02	0,02
27-0201-012	Табиғи балауыз	кг	0,16	0,16	-

27-0201-012	"Мордан" лагы	кг	0,15	-	-
27-0201-012	Шырша шайыры	кг	0,05	0,05	-
27-0201-012	Табиғи бал	кг	0,04	0,04	0,04
27-0201-012	Еріткіш	кг	0,05	0,05	-
27-0201-012	Техникалық этил спирті	кг	0,024	0,024	0,024
27-0201-012	Тауық жұмыртқалары	10 дана.	-	-	0,2
27-0201	Қатты бүлінген бояу қабатын ерітіндімен бекіту (ыдырау, қабыршақтану, қопсу, қатпарлану)		Сылақтағы майлы монументалды кескіндеменің қатты бүлінген бояулы қабатын ерітіндімен нығайту		Сылақтағы т кескіндеменің ерітіндімен ны
			Бір қабатты кескіндеме	Көп қабатты кескіндеме	Бір қабатты ке
27-0201-013	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	15	22	18
27-0201-013	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-013	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-013	Желім зат	кг	0,1	0,1	-
27-0201-013	Антисептик	кг	0,001	0,001	0,001
27-0201-013	Сурет салатын қағаз	кг	0,2	0,2	0,2
27-0201-013	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,02	0,02	0,02
27-0201-013	Табиғи балауыз	кг	0,16	0,16	-
27-0201-013	"Мордан" лагы	кг	0,15	-	-
27-0201-013	Шырша шайыры	кг	0,05	0,05	-
27-0201-013	Табиғи бал	кг	0,04	0,04	0,04
27-0201-013	Еріткіш	кг	0,05	0,05	-
27-0201-013	Техникалық этил спирті	кг	0,024	0,024	0,024
27-0201-013	Тауық жұмыртқалары	10 дана.	-	-	0,2

27-0201	Дезинфекциялау арқылы кескіндемелік қабаттан зеңді жою		Дезинфекциялау арқылы сылақта майлы монументалды кескіндеменің көркем қабатынан зеңді алып тастау.	Дезинфекциялау арқылы сылақта температурлік-желімді монументалды кескіндеменің көркем қабатынан зеңді алып тастау.	
27-0201-014	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,54	1,57	
27-0201-014	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	
27-0201-014	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-014	Антисептик	кг	0,005	0,005	
27-0201-014	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,05	0,05	
27-0201-014	Пемза	кг	0,01	0,01	
27-0201-014	Еріткіш	кг	0,15	0,15	
27-0201-014	Техникалық этил спирті	кг	0,08	0,08	
27-0201	Кескіндеменің беткі қабатын ластанудан тазарту		Майлы кескіндеменің беткі қабатындағы ластанған жерлерді ерітіндімен тазарту	Сылақтағы температурлік-желімді монументалды кескіндеменің беткі қабатындағы ластанған жерлерді ерітіндімен тазарту	
			ерітіндімен тазарту	кұрғақ тәсілмен тазарту	ерітіндіні тазарту
27-0201-015	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,86	5,1	0,77
27-0201-015	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-015	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-015	Бөлке	кг	-	-	0,2
27-0201-015	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,2	0,2	-
27-0201-015	Тазартылған су	кг	0,1	0,1	-
27-0201-015	Өшіргіштер	дана	-	-	8
27-0201-015	Зығыр майы	кг	0,05	-	-
27-0201-015	Балалар сабыны	кг	0,05	0,05	-

27-0201-015	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,1	0,1	-
27-0201-015	Еріткіш	кг	0,1	0,05	-
27-0201-015	Техникалық этил спирті	кг	0,02	0,02	-
27-0201	Майлы, темперлік техникасымен және фрескада орындалған қабырғаға салынған суреттен шайырланған, тазартылуы қиын күйені жою		Майлы, темперлік техникасымен және фрескада орындалған сылақтағы монументалды кескіндемеден шайырланған, тазартылуы қиын күйені жою		
			Жазық бет	Фактуралық беті	
27-0201-016	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	7,9	10,3	
27-0201-016	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0201-016	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-016	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,2	0,2	
27-0201-016	Тазартылған су	кг	0,1	-	
27-0201-016	Зығыр майы	кг	0,05	0,05	
27-0201-016	Балалар сабыны	кг	0,05	0,05	
27-0201-016	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,1	0,1	
27-0201-016	Еріткіш	кг	0,1	0,2	
27-0201-016	Техникалық этил спирті	кг	0,02	0,02	
27-0201	Желімденген қабырғаға салынған суреттен шайырланған, тазартылуы қиын күйені жою		Сылақтағы жақсы күйдегі желімдік монументалдық кескіндеменің бояулы қабатынан шайырланған, тазартылуы қиын күйені жою		Сылақтағы жа кескіндеменің тазартылуы қи
			Жазық бет	Фактуралық бет	Жазық бет
27-0201-017	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,14	1,75	2,3
27-0201-017	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-017	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-017	Бидай ұны	кг	0,2	0,6	0,4
27-0201-017	Техникалық этил спирті	кг	0,12	0,32	0,2

27-0201	Кескіндеменің беткі қабатындағы татты дақтарды жою		Тоттанған жиектерін кесу арқылы сылақтағы монументалды кескіндеменің беткі қабатынан татты дақтарды жою	Тоттанған жиектерін кесуізі сылақтағы монументалды кескіндеменің беткі қабатынан татты дақтарды жою	
27-0201-018	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,062	0,052	
27-0201-018	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	
27-0201-018	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-018	Майлы көркем бояулар	кг	0,005	0,005	
27-0201-018	Ашудас	кг	0,015	0,015	
27-0201-018	Ажарлағыш қағаз	м2	-	0,01	
27-0201-018	Сулы әк	кг	0,03	-	
27-0201-018	Мысты купорос маркасы А	кг	0,01	0,01	
27-0201-018	Шырша шайыры	кг	0,005	0,003	
27-0201-018	Еріткіш	кг	-	0,01	
27-0201-018	Техникалық тұзды қышқыл	кг	-	0,005	
27-0201-018	Қымыздық қышқылы	кг	-	0,005	
27-0201	Қабырғаға салынған суреттен жұқа қатпарын алып тастау		сылақта монументалды кескіндемеден шіріген жерін алып тастау		
			Жазық бет	Фактуралық беті	
27-0201-019	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,74	0,2	
27-0201-019	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	I	
27-0201-019	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-019	Шайыр	кг	0,15	0,001	
27-0201-019	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,05	0,0025	
27-0201-019	Техникалық этил спирті	кг	0,12	0,0024	
			фресканың немесе темперлік		

27-0201	Темы нет		монументалды кескіндеменің беткі қабатынан әліпмайды немесе лакты жою	фресканың немесе темперлік монументалды кескіндеменің беткі қабатынан әліпмайды немесе лакты жою	
				Жазық бет	Фактуралық бет
27-0201-020	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	12,6	14,8	19,2
27-0201-020	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-020	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-020	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,3	0,3	0,5
27-0201-020	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,1	0,1	0,1
27-0201-020	Зығыр майы	кг	-	0,1	0,15
27-0201-020	Полиэтилен қабығы	м2	1	1	1
27-0201-020	Еріткіш	кг	0,3	0,4	0,5
27-0201-020	Техникалық этил спирті	кг	0,08	0,12	0,16
27-0201-020	Фланель	м2	-	0,4	0,8
27-0201-020	Сулы аммиак 25 %	кг	0,03	0,07	0,1
27-0201	Кескіндемеден жазбаларды таңдай отырып жою		Сылақтағы темперлік монументалды кескіндемеден		
			майлы жазбаны іріктеу арқылы жою	темперлік жазбаны іріктеу арқылы жою	желімді жазбаны іріктеу арқылы жою
27-0201-021	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	23,1	16,8	2,65
27-0201-021	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
	МАТЕРИАЛДАР				
	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,1	0,1	0,1
27-0201-021	Сулы аммиак 25 %	кг	0,015	0,02	-
27-0201-021	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,025	0,025	0,025
27-0201-021	Зығыр майы	кг	0,03	0,05	-

27-0201-021	Полиэтилен қабығы	м2	-	0,5	-
27-0201-021	Еріткіш	кг	0,25	0,3	-
27-0201-021	Техникалық этил спирті	кг	0,04	-	-
27-0201-021	Фланель	м2	-	0,04	-
27-0201	Таңдамалы жартылай жазбаны кескіндемеден алып тастау		Фреска, сылақ бетіндегі майлы, темперлі, монументалды кескіндемеден майлы жабынды кетіру		
27-0201-022	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,37		
27-0201-022	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК		
27-0201-022	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-022	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,001		
27-0201-022	Фланель	м2	0,01		
27-0201-022	Полиэтилен қабығы	м2	0,2		
27-0201-022	Сулы аммиак 25 %	кг	0,00015		
27-0201-022	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,00025		
27-0201-022	Зығыр майы	кг	0,0003		
27-0201-022	Еріткіш	кг	0,0025		
27-0201-022	Техникалық этил спирті	кг	0,0004		
27-0201	Кескіндемеден сылақты алып тастау		Фреска, сылақ бетіндегі майлы, темперлі, монументалды кескіндемеден майлы жабынды кетіру	Сылақ бетіндегі монументалды кескін	
			майлы	темперлі	желімді
27-0201-023	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,25	0,2	0,21
27-0201-023	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-023	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-023	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,005	0,005	0,005

27-0201-023	Еріткіш	кг	0,03	0,02	0,02
27-0201-023	Техникалық этил спирті	кг	0,024	0,016	0,016
27-0201	Сылақтағы кескіндеменің ашық бетіндегі кескіндеме қабатын таңдай отырып, жуу арқылы тазалау		Сылақ бетіндегі майлы монументалды кескінді іріктеу мен арқылы кескіндегі		
			эктас бетін жою	алебастр бетін жою (немесе гипс сылағын)	цемент бетін ж
27-0201-024	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	16,7	10,1	38,4
27-0201-024	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-024	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-024	Зығыр майы	кг	0,05	0,05	0,05
27-0201-024	Еріткіш	кг	0,15	0,15	0,15
27-0201-024	Тауық жұмыртқалары	10 дана.	-	-	-
27-0201	Жөндеу мен контурын келтіру арқылы кескінді калькалау		Жөндеу мен контурын келтіру арқылы монументалды кескінді		
			қабырғада калькалау; сурет қанықтығы 30%-ға дейін	күмбез, плафонда калькалау; сурет қанықтығы 30%-ға дейін	қабырғада кал сурет қанықтығы 30%-ға дейін
27-0201-025	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	3,13	3,81	3,99
27-0201-025	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0201-025	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-025	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,01	0,01	0,01
27-0201-025	Қағаз калька	м2	1,5	1,5	1,5
27-0201-025	Табиғи әліпмай	кг	0,05	0,05	0,05
27-0201-025	Ұнтақталған көмір	кг	0,01	0,01	0,01
27-0201-025	Сурет салатын көмір	дана	1,8	1,8	1,8
27-0201-025	Ажарлағыш қағаз	м2	0,05	0,05	0,05
			Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту		

27-0201	Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді (темпера, желім, май, фреска) қайта жаңғырту үшін ауданы эскиз дайындау		5.0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта сюжетті бірфигуралы композиция эскизін дайындау	5,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта сюжетті бірфигуралы композиция эскизін дайындау	5,0-тен 25,0 дейінгі монох сылақта сю бірфигуралы композиция : дайындау
27-0201-026	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	16,4	17,4	21,5
27-0201-026	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-026	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-026	Сурет салатын қағаз	кг	0,22	0,22	0,22
27-0201-026	Сурет салатын сангина	дана	4	4	4
27-0201-026	Тубадағы акварель	набор	0,05	0,05	0,05
27-0201-026	Сурет салатын көмір	дана	18	18	18
27-0201	Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді (темпера, желім, май, фреска) қайта жаңғырту үшін ауданы эскиз дайындау		10	11	12
			Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы эскиз дайындау	Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы эскиз дайындау	Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы эскиз дайындау
27-0201-026	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны		19,8	25,7	29,6
27-0201-026	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-026	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-026	Сурет салатын қағаз		0,22	0,22	0,22
27-0201-026	Сурет салатын сангина		4	4	4
27-0201-026	Тубадағы акварель		0,05	0,05	0,05

27-0201-026	Сурет салатын көмір		18	18	18
27-0201	Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді (темпера, желім, май, фреска) қайта жаңғырту үшін ауданы эскиз дайындау		19	20	21
			Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту		
			5.0 м ² - ден 25.0м ² -ге көп монохромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан артық) композиция эскизін дайындау монохромдық	5.0 м ² - ден 25.0м ² -ге көп полихромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан артық) композиция эскизін дайындау	25,0-тен 100,0 м ² -ге дейінгі монохромдық сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан артық) композиция эскизін дайындау
27-0201-026	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны		30,9	35,5	46,4
27-0201-026	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-026	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-026	Сурет салатын қағаз		0,22	0,22	0,22
27-0201-026	Сурет салатын сангина		4	4	4
27-0201-026	Тубадағы акварель		0,05	0,05	0,05
27-0201-026	Сурет салатын көмір		18	18	18
27-0201	Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді (темпера, желім, май, фреска) қайта жаңғырту үшін ауданы эскиз дайындау		28	29	30
			5.0 м ² -ге дейінгі полихромдық сылақта қарапайым эскизін дайындау	25,0-тен 100,0 м ² -ге дейінгі монохромдық сылақта қарапайым эскизін дайындау	25,0-тен 100,0 м ² -ге дейінгі полихромдық сылақта қарапайым эскизін дайындау
27-0201-026	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны		15,2	22,8	26,1
27-0201-026	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-026	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-026	Сурет салатын қағаз		0,22	0,22	0,22
27-0201-026	Сурет салатын сангина		4	4	4

27-0201-026	Тубадағы акварель		0,05	0,05	0,05
27-0201-026	Сурет салатын көмір		18	18	18
27-0201	Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді (темпера, желім, май, фреска) қайта жаңғырту үшін ауданы эскиз дайындау		37	38	39
				25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта орта қиындықтағы эскизін дайындау	25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта орта қиындықтағы эскизін дайындау
27-0201-026	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны		29,7	34,2	44,8
27-0201-026	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-026	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-026	Сурет салатын қағаз		0,22	0,22	0,22
27-0201-026	Сурет салатын сангина		4	4	4
27-0201-026	Тубадағы акварель		0,05	0,05	0,05
27-0201-026	Сурет салатын көмір		18	18	18
27-0201-026	Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді (темпера, желім, май, фреска) қайта жаңғырту үшін ауданы эскиз дайындау		46	47	48
			25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта күрделі эскизін дайындау	100.0м²- ден көп дейінгі монохромдық сылақта күрделі эскизін дайындау	100.0м²- көп дейінгі полихромдық сылақта күрделі эскизін дайындау
27-0201-026	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	51,2	66,8	76,8
27-0201-026	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-026	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-026	Сурет салатын қағаз	кг	0,22	0,22	0,22
27-0201-026	Сурет салатын сангина	дана	4	4	4
27-0201-026	Тубадағы акварель	набор	0,05	0,05	0,05

27-0201-026	Сурет салатын көмір	дана	18	18	18
27-0201	Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді (темпера, желім, май, фреска) қайта жаңғырту үшін ауданы эскиз дайындау		55	56	57
			100.0м ² -ден көп монохромдық сылақта (гүлдер, пейзаж, геральдика) эскизін дайындау	100,0 дм ² -ден көп полихромдық сылақта (гүлдер, пейзаж, геральдика) эскизін дайындау	10.0 дм ² -ден 3 дейінгі монох сылақта (гү пейзаж, герал эскизін дайын
27-0201-026	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны		32,6	38,4	34,4
27-0201-026	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-026	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-026	Сурет салатын қағаз		0,22	0,22	0,22
27-0201-026	Сурет салатын сангина		4	4	4
27-0201-026	Тубадағы акварель		0,05	0,05	0,05
27-0201-026	Сурет салатын көмір		18		
27-0201	Жоғалған кескіндеме (көмір, тұздық, қарындаш) орнын қалпына келтіру үшін табиғи өлшемді картонда орында				
			Жоғалған монохромды кескіндеме (көмір, тұздық, қарындаш) орнын қалпына келтіру үшін 2м және одан да биік бір фигуралы және көп фигуралы композициялар табиғи өлшемін картонда орындау		Сылақ бетінд кескіндеменің тұздық, қары көп фигурал картонда орын
27-0201-027	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	31,3	40,7	34,8
27-0201-027	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-027	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-027	Желім зат	кг	0,05	0,05	0,05
27-0201-027	Құрғақ көркем пигменттер	кг	0,1	0,1	0,1
27-0201-027	Сурет салатын қағаз	м2	1,15	1,15	1,15
27-0201-027	Сурет салатын көмір	дана	0,1	0,1	0,1
			Түпнұсқасының аналогына сәйкес, материалда фигурасы 2м немесе одан да биік бір және көп фигуралы		Түпнұсқасынъ фигурасының және көп фигу

27-0201	Копирование кескіндеме в материале, аналогичном оригиналу		майлы монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру	темперлі және желімді монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру	майлы монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру
27-0201-028	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	59,6	74,5	65,2
27-0201-028	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-028	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-028	Майлы көркем бояулар	кг	0,1	0,1	0,1
27-0201-028	Желім зат	кг	0,01	0,01	0,01
27-0201-028	Сулы әк	кг	0,5	0,5	0,5
27-0201-028	Табиғи әліпмай	кг	0,01	0,01	0,01
27-0201	Копирование кескіндеме в материале, аналогичном оригиналу		10		
			Түпнұсқасының аналогына сәйкес, күрделі орнаментті темперлі және желімді монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру		
27-0201-028	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	70,2		
27-0201-028	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК		
27-0201-028	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-028	Майлы көркем бояулар	кг	0,1		
27-0201-028	Желім зат	кг	0,01		
27-0201-028	Сулы әк	кг	0,5		
27-0201-028	Табиғи әліпмай	кг	0,01		
27-0201	Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай бұзылған бетінде кескінді қайта жасау		аз фигуралы композицияларды майлы монументалды кескінде	көп фигуралы композицияларды майлы монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау	қарапайым орнаментті майлы монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау
	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,37	0,64	0,1
27-0201-029	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК

27-0201-029	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-029	Майлы көркем бояулар	кг	0,03	0,03	0,02
27-0201-029	Шүберек	кг	0,01	0,01	0,01
27-0201-029	"Мордан" лагы	кг	0,02	0,02	0,02
27-0201-029	Еріткіш	кг	0,005	0,005	0,005
27-0201-029	Табиғи әліпмай	кг	0,02	0,02	0,015
27-0201-029	Ас сірке суы				
27-0201-029	Техникалық этил спирті				
27-0201-029	Тауық жұмыртқалары				
27-0201	Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай бұзылған бетінде кескінді қайта жасау		10	11	12
			орта қиындықтағы орнаментті темперлі монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау	күрделі орнаментті темперлі монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау	фонды тем монументалд кескінде бұз бетті қайта жа
27-0201-029	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,22	0,4	2
27-0201-029	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-029	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-029	Желім зат	кг		-	-
27-0201-029	Синтетикалық темперлі бояулар	кг	0,025	0,03	0,1
27-0201-029	Құрғақ көркем пигменттер	кг		-	-
27-0201-029	Майлы көркем бояулар	кг	-		
27-0201-029	Шүберек	кг	0,01	0,01	0,01
27-0201-029	Үгітілген бор	кг		-	-
27-0201-029	"Мордан" лагы	кг	-		
27-0201-029	Ас сірке суы	кг	0,005	0,005	0,005

27-0201-029	Техникалық этил спирті	кг	0,02	0,02	0,02
27-0201-029	Еріткіш		-		
27-0201-029	Тауық жұмыртқалары	10 дана	0,01	0,01	0,01
27-0201-029	Мысты купорос маркасы А	кг			
27-0201-029	Қатты кір сабын 72 %	дана.			
27-0201	Кескіндеменің бұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)		Бастапқы негізбен салыстырғанда 10%-ға дейін бұзылған сылақ бетіндегі майлы Монументалды кескіндеменің бұзылған бетін тонировка жасау	Бастапқы негізбен салыстырғанда 30% бұзылған сылақ бетіндегі м Монументалды кескіндеменің бұзылған бетін тонировка жасау	
27-0201-030	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	3,54	9,9	13,3
27-0201-030	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-030	материалдар				
27-0201-030	Майлы көркем бояулар	кг	0,05	0,1	0,15
27-0201-030	Синтетикалық темперлі бояулар	кг	-	-	-
27-0201-030	Құрғақ көркем пигменттер	кг			
27-0201-030	Желім зат	кг			
27-0201	Кескіндеменің бұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)		10	11	12
27-0201	Кескіндеменің бұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)		Бастапқы негізбен салыстырғанда 30%-ға дейін бұзылған сылақ бетіндегі желімдік Монументалды кескіндеменіңбұзылған бетін тонировка жасау	Бастапқы негізбен салыстырғанда 30%-дан артық бұзылған сылақ бетіндегі желімдік Монументалды кескіндеменіңбұзылған бетін тонировка жасау	Қайта жаңарту грунт бетінде Монументалды кескіндеменің бетін тонировка жасау
27-0201-030	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	9,9	13,3	6,95
27-0201-030	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-030	материалдар				
27-0201-030	Синтетикалық темперлі бояулар	кг	-		

27-0201-030	Құрғақ көркем пигменттер	кг	0,03	0,04	0,05
27-0201-030	Желім зат	кг	0,03	0,04	0,05
27-0201	Кескінді қағазға көшіру		Қағазда монументалды кескіндеме		
			композициясын көшіру	қарапайым орнаментін көшіру	орта қиынд орнаментін көшіру
27-0201-031	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	46,4	9,5	23,8
27-0201-031	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0201-031	МАТЕРИАЛДАР				
27-0201-031	Сурет салатын қағаз	кг	0,05	0,05	0,05
27-0201-031	Көркем сурет қарындаштары	дана	1	1	1
27-0201-031	Тубадағы акварель	набор	0,01	0,01	0,01
27-0201	Рендерді жасау		Сылақ бетінде монументалды кескіндемеге реңк беру		
			Майлы техника.	Темперлі-желімді техника	
27-0201-032	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,61	1,31	
27-0201-032	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	
27-0202	Фрагменттердегі монументалды кескіндеме				
27-0202	Кескіндеме фрагментін қабырғадан шешу		Монументалды кескіндеме фрагментін вертикалды беттен шешу		
			Кірпішті қабырғалар	Тасты қабырғалар	Кірпішті плаф.
27-0202-001	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	21,2	24,4	30,2
27-0202-001	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0202	Монументалды кескіндеменің шешілген немесе қазылған фрагментін сырт жағынан жабыстыру				
27-0202-002	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,96		
27-0202-002	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I		

27-0202	Экспозиция үшін негізге шешілген фрагментті монтаждау		Қайта шешілген монументалды кескіндеме фрагментін экспозициялау үшін негізді монтаждау	Қайта монтаждау кезінде шешілген монументалды кескіндеме фрагментін экспозициялау үшін негізді монтаждау	Монтажалма шешілген
27-0202-003	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,32	0,5	0,54
27-0202-003	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0202-003	материалдар				
27-0202-003	Толықтырғыш	кг	0,9	0,9	0,9
27-0202-003	Сулы әк	кг	0,3	0,3	0,3
27-0202	Фрагментті бұрынғы орнына (ерітіндіде) орналастыру және бекіту (монтировка)		Сылақ қабаты фрагментін жұқартпай немесе қалауды сұр. орналастыру және бекіту (монтировка)		
			Тік сыртқы қабат	Колденең сыртқы қабат	Қисықпішінді қабат
27-0202-004	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	17,4	21,8	27,1
27-0202-004	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	ВК
27-0202-004	материалдар				
27-0202-004	Желім зат	кг	0,3	0,3	0,3
27-0202-004	Толықтырғыш	кг	12	12	12
27-0202-004	Сулы әк	кг	4	4	4
27-0202-004	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	1	1	1
27-0202	Кескіндемелердің шашыраңқы фрагменттерін жинау және жабыстыру		шашыраңқы монументалды кескіндеме фрагменттерін жина жабыстыру		
			10см ² -ге дейінгі көлемдегі	100см ² -ге дейінгі көлемдегі	1дм ² -ден а көлемдегі
27-0202-005	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,31	0,92	1,9
27-0202-005	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0202-005	материалдар				
27-0202-005	Желім зат	кг	0,001	0,003	0,005
				Майлы және темперлі монументалды	

27-0202	Зондаж зерттеулері орындалған аймақта қабырға жазылымдарының фрагменттерін шешу		Желімді монументалды кескіннің, фресканың фрагментін зондажды аймақтан ажырату	кескінде кескіннің, фресканың фрагментін зондажды аймақтан ажырату	
27-0202-006	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	4,32	3,45	
27-0202-006	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	
27-0202-006	материалдар				
27-0202-006	Желім зат	кг	0,005	0,005	
27-0202-006	Майлы көркем бояулар	кг	0,001	0,001	
27-0202-006	Микалентті қағаз	кг	0,001	0,001	
27-0203	Кенептегі монументалды кескіндеме				
27-0203	Кенепті негізден ажырату (сылақ, ағаш)		монументалды кескінде вертикалды сыртқы бетке кенепті жабыстыру		
			Грунтты	Грунтсыз	
27-0203-001	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	20,5	26,6	
27-0203-001	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0203-001	материалдар				
27-0203-001	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,05	0,05	
27-0203-001	Синтетикалық глицерин	кг	0,005	0,005	
27-0203-001	Техникалық этил спирті	кг	0,04	0,04	
27-0203	Жақтауы бар кенептегі кескіндемені қабырғадан, плафоннан шешу		Жақтауы бар кенептегі монументалды кескіндемені		
			тік сыртқы қабаттан шешу	қиықпіншінді және көлденең сыртқы қабаттан шешу	
27-0203-002	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	4,1	5,3	
27-0203-002	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0203	Кенепті негізге желімдеу		Кенептің кескіндемеделген монументалды кескіндеменің тік қабатына негізді		
			грунтпен желімдеу	грунтсыз желімдеу	кескіндемемен желімдеу

27-0203-003	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	5,8	4,1	7,5
27-0203-003	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0203-003	материалдар				
27-0203-003	Желім зат	кг	0,01	0,01	0,01
27-0203-003	Сурет салатын қағаз	кг	0,2	0,2	0,2
27-0203-003	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,05	0,05	0,05
27-0203-003	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,025	0,025	0,025
27-0203	Негіз бетіндегі (қабырға, төбе және т.б.) кенептің өзгеруін (түтіктелуі, шөгуі) түзету		Негіз бетіндегі (қабырға, төбе және т.б.) монументалды кескіндемеде		
			кесілген кенептің өзгеруін түзету	кесілмеген кенептің өзгеруін түзету	
27-0203-004	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,63	0,37	
27-0203-004	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0203-004	материалдар				
27-0203-004	Желім зат	кг	-	0,001	
27-0203-004	Микалентті қағаз	кг	0,01	0,01	
27-0203-004	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,005	0,005	
27-0203-004	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,01	0,01	
27-0203	Кенеп бетінде кенепті жүргізу		Ауданы 1.0м2 болатын монументалды кескіндеменің бұзылған орнындағы кенептің бетіне грунтпен жүргізу		Монументалды грунтпен жүргізу Тік сыртқы қағ
27-0203-005	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,26	0,09	4,5
27-0203-005	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0203-005	материалдар				
27-0203-005	Желім зат	кг	0,001	0,0001	0,01
27-0203-005	Толықтырғыш	кг	0,05	0,0005	0,5
27-0203-005	Сулы әк	кг	0,05	0,005	0,5

27-0203-005	Үгітілген бор	кг	0,03	0,0003	0,03
27-0203-005	Табиғи әліпмай	кг	0,005	0,0001	0,05
27-0203	Негізден (сылақ, ағаш) ажыраған кенепті жабыстыру		Негізден (сылақ, ағаш) ажыраған монументалды кескіндемеде кенебінің		
			жиегін жабыстыру	ортасын жабыстыру	
27-0203-006	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,11	0,26	
27-0203-006	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	
27-0203-006	материалдар				
27-0203-006	Желім зат	кг	0,005	0,005	
27-0203-006	Сурет салатын қағаз	кг	0,01	0,01	
27-0203-006	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,025	0,025	
27-0203-006	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,025	0,025	
27-0203	Кенептерінің түйіскен тігістерін жөндеу		Монументалды кескіндемеде түйіскен тігістерін жөндеу		Кергіш монументалды кескіндемеде түйіскен тігістерін жөндеу
			жаңа кенептерінің	қосарлы кенептерінің	
27-0203-007	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,25	1,7	2,2
27-0203-007	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
27-0203-007	материалдар				
27-0203-007	Желім зат	кг	0,005	0,005	0,005
27-0203-007	Толықтырғыш	кг	0,3	0,3	0,3
27-0203-007	Үгітілген бор	кг	0,05	0,05	0,05
27-0203-007	Табиғи әліпмай	кг	0,025	0,025	0,025
27-0203	Ажыраған қосарлы кенепті жөндеу		Монументалды кескіндемедегі		
			кергішінде ажыраған қосарлы кенепті жөндеу	кенептің ортасында ажыраған қосарлы кенепті жөндеу	
27-0203-008	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,09	0,16	
27-0203-008	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	

27-0203-008	материалдар				
27-0203-008	Желім зат	кг	0,005	0,005	
27-0203-008	Сурет салатын қағаз	кг	0,01	0,01	
27-0203-008	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,02	0,02	
27-0203	Кенепті ажырату				
27-0203-009	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	25,1		
27-0203-009	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I		
27-0203-009	материалдар				
27-0203-009	Синтетикалық глицерин	кг	0,005		
27-0203-009	Техникалық этил спирті	кг	0,04		
27-0203	Кескіндемеден реставрацияланған жазбаларды немесе лакты жою		монументалды кескіндемеден реставрациялық жазбаларын немесе лактарды алып тастау		
			Кенептегі фактуралық	Кенептегі тегіс	
27-0203-010	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	16,7	10,03	
27-0203-010	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0203-010	материалдар				
27-0203-010	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,05	0,05	
27-0203-010	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,025	0,025	
27-0203-010	Зығыр майы	кг	0,05	0,03	
27-0203-010	Еріткіш	кг	0,25	0,25	
27-0203	Жойылған кескіндемеді тонировка жасау		жойылған монументалды майлы кескіндеменің кенепін тониро		
			10%-ға дейін	30%-ға дейін	30%-дан аса
27-0203-011	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	10,45	29,8	40
27-0203-011	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0203-011	материалдар				
27-0203-011	Майлы көркем бояулар	кг	0,02	0,03	0,05

27-0203-011	Синтетикалық темперлі бояулар	кг	-	-	-
27-0203-011	"Мордан" лагы	кг	0,05	0,07	0,1
27-0203-011	Еріткіш	кг	0,075	0,1	0,13
27-0203	Бояулы қабатты қатайту		Монументалды кескіндеменің бояулы қабатын		
			инъекция қолданып қатайту	сіндіріп қатайту	
27-0203-012	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	26,6	16,8	
27-0203-012	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0203-012	материалдар				
27-0203-012	Желім зат	кг	0,02	0,02	
27-0203-012	Микалентті қағаз	кг	0,05	0,05	
27-0203-012	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,05	0,05	
27-0203-012	Техникалық этил спирті	кг	0,02	0,02	
27-0203-012	Сурет салатын қағаз	кг	0,15	0,15	
27-0203-012	Табиғи бал	кг	0,04	0,04	
27-0203	Жұмыс кергішін дайындау				
27-0203-013	Жұмысшы-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	5,14		
27-0203-013	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		4		
27-0203-013	материалдар				
27-0203-013	Рейки дубовые 5-7 см	м3	0,0006		
27-0203-013	Қылқанжапырақты тұқымдас араланған материалы. Кесілген тактайлар ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм және одан да артық I сұрып	м3	0,026		
27-0203-013	Ажарлағыш қағаз	м2	0,02		
27-0203-013	Шурупы стальные	кг	0,00002		

27-0203-014	Жұмыс кергішін жинау		Кенептегі монументалды кескіндемесінің жұмыс кергішін жинау		
			5.0 м2 дейін	5м²-ден 10м²-ге дейін	10м²-ден 30м²-
27-0203-014	Жұмысшы-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,73	0,95	1,42
27-0203-014	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		4	4	4
27-0203	Жұмыс кергішіне кенепті кигізу		аудандағы жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді кенеп		
			5м²-ге дейінгі	5м²-ден 10м²-ге	10м²-ден 30м²-
27-0203-015	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,75	0,9	1,1
27-0203-015	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
27-0203-015	материалдар				
27-0203-015	Құрылыс шегелер	кг	0,01	0,01	0,01
27-0203-015	Көркем кенеп	м2	1,6	1,6	1,6
27-0203	Суреттің кергішіне кенепті керіп кигізу		Жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді біріктірілмегені		
			5.0 м2 дейін	5м²-ден 10м²-ге дейін	10м²-ден 30м²-
27-0203-016	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,82	0,99	1,2
27-0203-016	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
27-0203-016	материалдар				
27-0203-016	Құрылыс шегелер	кг	0,01	0,01	0,01
27-0301	Темперлі кескіндеме				
27-0301	Кескіндемеді профилактикалық жабыстыру		Инъекцияларды қолдану арқылы фактуралы станокты температурлі кескіндемеді профилактикалық жабыстыру	Тегіс станокты температурлі кескіндемеді профилактикалық жабыстыру	Станокты температурлі кескіндемеді профилактикалық жабыстыру. Фрагментарл жабыстыру
27-0301-001	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,8	1,1	0,1
27-0301-001	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
27-0301-001	материалдар				
27-0301-001	Желім зат	кг	0,025	0,02	0,0003

27-0301-001	Микалентті қағаз	кг	0,15	0,1	0,01
27-0301-001	Сурет салатын қағаз	кг	0,25	0,2	0,002
27-0301-001	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,001	0,001	0,0001
27-0301	Станокты темперлі Кескіндемеден профилактикалық жабыстырғышты жуу		Кескіндемеден профилактикалық жабыстырғышты жуу		
			Фактурлы станокты темперлі	Тегіс станокты темперлі	
27-0301-002	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,8	4,1	
27-0301-002	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	
27-0301-002	материалдар				
27-0301-002	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,05	0,05	
27-0301	Бояу қабатын қатайту		кескіндеменің бояу қабаты тазаланған соң қайта нығайту		
			Станокты темперлі	Темперлі станокпен	
27-0301-003	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,52	0,74	
27-0301-003	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0301-003	материалдар				
27-0301-003	Желім зат	кг	0,005	0,005	
27-0301-003	Антисептик	кг	0,01	0,01	
27-0301-003	Микалентті қағаз	кг	0,01	0,01	
27-0301-003	Сурет салатын қағаз	кг	0,01	0,01	
27-0301-003	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,001	0,001	
27-0301-003	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,01	0,01	
27-0301-003	Техникалық этил спирті	кг	0,008	0,008	
27-0301-003	Тауық жұмыртқалары	10 дана.	0,005	0,005	
27-0301			Станокты темперлі кескіндеме суретінің (иконаның) бет жақта негізінен шегелерді алу, өлшемі		

	Суреттің (иконаның) ағаш негізінен метал шегелер, метал тоғындарды шығару		15 мм-ге дейін	до 40 мм	более 40 мм
27-0301-004	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,2	0,13	0,1
27-0301-004	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
27-0301	Негізінен қираған (араланған) немесе жемірленген левкас пен паволоканы жою		Жеке фрагменттерді іріктемей станокты температурлі кескіндеме	Жеке фрагменттерді 3-ке дейін іріктеп, станокты температурлі кескіндеме	Жеке фрагменттен артық ірі станокты температурлі кескіндеме
27-0301-005	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,5	0,32	0,21
27-0301-005	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0301-005	материалдар				
27-0301-005	Микалентті қағаз	кг	0,01	0,002	0,002
27-0301-005	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,02	0,002	0,002
27-0301-005	Қағаз калька	м2	0,02	0,002	0,002
27-0301-005	Балық желімі (бекіре)	кг	0,005	0,001	0,001
27-0301	Левкастың немесе балауыздың соңғы өңдеулерінің қирағанын алып тастап, левкасты толтыру		Станокты температурлі кескіндеменің ірі	Станокты температурлі кескіндеменің ұсақ	Станокты температурлі кескіндеменің
27-0301-006	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,65	0,13	1,1
27-0301-006	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0301-006	материалдар				
27-0301-006	Құрғақ көркем пигменттер	кг	0,01	0,001	0,01
27-0301-006	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,022	0,006	0,022
27-0301-006	Табиғи балауыз	кг	0,005	0,0005	0,005
27-0301-006	Балық желімі (бекіре)	кг	0,005	0,001	0,005
27-0301-006	Үгітілген бор	кг	0,1	0,01	0,1
27-0301-006	Табиғи әліпмай	кг	0,01	0,001	0,01
			Станокты температурлі кескіндеменің		

27-0301	Кескіндеменің бетінен, басмадан, әлеміштен ластану мен зеңді жою		сырт жағын ластану мен зеңнен тазалау	бет жағын жеңіл ластанудан тазалау	бет жағ шайырланғал ластанудан таз
27-0301-007	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,44	0,23	0,47
27-0301-007	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0301-007	материалдар				
27-0301-007	Антисептик	кг	0,001	0,001	0,001
27-0301-007	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,02	0,02	0,02
27-0301-007	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,0025	0,0025	0,0025
27-0301-007	Балалар сабыны	кг	0,001	0,001	0,001
27-0301-007	Еріткіш	кг	0,01	0,01	0,015
27-0301-007	Техникалық этил спирті	кг	0,004	0,004	0,004
27-0301	Тазаланған кескіндеменің іріктелген авторлық кескіндемеден жазбаларды өшіру		Авторлық станокты темперлі кескіндеме іріктелген тазаланған кескіндеменің		
			әліпмайынан жазбаны өшіру	миниатюрасынан жазбаны өшіру	
27-0301-008	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	3,7	13,14	
27-0301-008	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0301-008	материалдар				
27-0301-008	Сулы аммиак 25 %	кг	0,01	0,01	
27-0301-008	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,025	0,025	
27-0301-008	Зығыр майы	кг	0,025	0,025	
27-0301-008	Еріткіш	кг	0,01	0,01	
27-0301-008	Техникалық этил спирті	кг	0,008	0,008	
27-0301	Темперлі кескіндемедегі микроскоп астында минатюралардағы жазбаларды өшіру		Станокты темперлі кескіндемеден микроскоп астында жазбаларды өшіру		
27-0301-009	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	51,23		

27-0301-009	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК		
27-0301-009	материалдар				
27-0301-009	Фланель	м2	0,0075		
27-0301-009	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,0015		
27-0301-009	Зығыр майы	кг	0,012		
27-0301-009	Еріткіш	кг	0,001		
27-0301-009	Техникалық этил спирті	кг	0,008		
27-0301	Микроскоп астында минатюралардағы лакты-әліпмай жағындыларын іріктеу				
27-0301-010	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	10,1		
27-0301-010	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК		
27-0301-010	материалдар				
27-0301-010	Фланель	м2	0,0075		
27-0301-010	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,002		
27-0301-010	Зығыр майы	кг	0,012		
27-0301-010	Еріткіш	кг	0,001		
27-0301-010	Техникалық этил спирті	кг	0,0016		
27-0301	Кескіндеменің бетінен лак пен әліпмайды өшіру		Станокты темперлі кескіндеме бетінен лак пен әліпмайды бүріскен лак пен өшіру әліпмайды өшіру		
27-0301-011	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,33	0,47	
27-0301-011	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	
27-0301-011	материалдар				
27-0301-011	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,02	0,03	

27-0301-011	Зығыр майы	кг	0,02	0,03	
27-0301-011	Еріткіш	кг	0,01	0,015	
27-0301-011	Техникалық этил спирті	кг	0,008	0,012	
27-0301	Лак пен әліпмайдан тазаланған темперді кескіндеменің бетін іріктеу				
27-0301-012	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,38		
27-0301-012	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		БК		
27-0301-012	материалдар				
27-0301-012	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,002		
27-0301-012	Зығыр майы	кг	0,002		
27-0301-012	Еріткіш	кг	0,005		
27-0301-012	Техникалық этил спирті	кг	0,004		
27-0301-012	Фланель	м2	0,0025		
27-0301	Тазаланған кескіндеменің басмасы мен әлемішін лак пен әліпмаймен жамау		Тазаланған кескіндеменің басмасы мен әлемішін		
			лакпен жамау	әліпмаймен жамау	
27-0301-013	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,45	6,25	
27-0301-013	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0301-013	материалдар				
27-0301-013	Микалентті қағаз	кг	0,1	0,1	
27-0301-013	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,03	-	
27-0301-013	Лак мастичный	кг	0,15	-	
27-0301-013	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,025	0,025	
27-0301-013	Табиғи әліпмай	кг	-	0,15	
27-0301-013	Еріткіш	кг	0,05	0,05	

27-0301	Қираған ағашқа	Санокты		дезинфекциялы ерітіндіні сіңдіріп нығайту	темперлі кескіндеменің ағашқа дезинф ерітіндіні сі нығайту
27-0301-014	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,34		
27-0301-014	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II		
27-0301-014	МАТЕРИАЛДАР				
27-0301-014	Антисептик	кг	0,01		
27-0301-014	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,005		
27-0301-014	Табиғи балауыз	кг	0,005		
27-0301-014	Еріткіш	кг	0,008		
27-0301	Иконаның сыртжағын скипидар-балауыз ерітіндісімен өңдеу	Станокты температурлі кескіндеме иконаның сыртжағын скипидар-балауыз ерітіндісімен өңдеу			
27-0301-015	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,34		
27-0301-015	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II		
27-0301-015	материалдар				
27-0301-015	Антисептик	кг	0,01		
27-0301-015	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,005		
27-0301-015	Табиғи балауыз	кг	0,005		
27-0301-015	Еріткіш	кг	0,008		
27-0301	Паволоканың жойылған жерлерін толықтау	Станокты температурлі кескіндемеде паволоканың жойылған жерлерін толықтау			

27-0301-016	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	3,93		
27-0301-016	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I		
27-0301-016	МАТЕРИАЛДАР				
27-0301-016	Қағаз калька	м2	0,1		
27-0301-016	Балық желімі (бекіре)	кг	0,005		
27-0301-016	Көркем кенеп	м2	0,025		
27-0301	Грунттың соңғы фактуралық қаптамаларды жою		Станокты темперлі кескіндемедегі грунттың соңғы фактуралық қаптамаларын жою		
27-0301-017	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	3,93		
27-0301-017	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I		
27-0301-017	материалдар				
27-0301-017	Қағаз калька	м2	0,1		
27-0301-017	Балық желімі (бекіре)	кг	0,005		
27-0301-017	Көркем кенеп	м2	0,025		
27-0301	Әлеміш пен басманы алу және салу		Станокты темперлі кескіндемеден басманы алу	кескіндемеден әлемішті алу	кескіндемеге (салу
27-0301-018	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,53	0,26	0,57
27-0301-018	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0301	Суреттің (иконаның) ағаш негізін жабыстыру	Станокты темперлі кескіндемедеде суреттің (иконаның) ағаш негізін жабыстыру			
27-0301-019	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,43		
27-0301-019	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II		

27-0301-019	материалдар				
27-0301-019	Клей казеиновый	кг	0,002		
27-0301-019	Ажарлағыш қағаз	м2	0,001		
27-0301	Суреттің (иконаның) ағаш негізін түзету		станокты темперлі кескіндеменің суретінің (иконаның) ағаш негізін түзету		
			Өлшемі 1,0 м ² -ге дейін	Өлшемі 1,0 м ² -ден артық	
27-0301-020	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	2,3	6,1	
27-0301-020	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	
27-0301-020	МАТЕРИАЛДАР				
27-0301-020	Фланель	м2	1,6	1,6	
27-0301	Тактайларды карасиктермен, тоғындармен, төрткілдештермен бекіту		Станокты темперлі кескіндеменің тактайларын		
			төрткілдештермен бекіту	карасиктармен бекіту	тоғындармен бекіту
27-0301-021	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,32	1,46	0,55
27-0301-021	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0301-022	Тактайларды кілтелермен бекіту		дейін станокты темперлі кескіндеменің тактайларын кілтелермен		
			Өлшемі 15 см-ге	Өлшемі 30 см-ге	Өлшемі 60 см-ге
27-0301-022	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	2,03	1,76	2,53
27-0301-022	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0301	Тактайдағы сызаттар мен шеге саңылауларын бітеу (ағаш жоңқасымен)	Станокты темперлі кескіндеменің тактайларындағы сызаттар мен шеге саңылауларын ағаш жоңқасымен бітеу			
27-0301-023	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	2,2		
27-0301-023	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II		
27-0301-023	МАТЕРИАЛДАР				
27-0301-023	Балық желімі (бекіре)	кг	0,005		

27-0301-023	Опилки древесные	м3	0,00002		
27-0301-023	Ажарлағыш қағаз	м2	0,001		
27-0301-023	Еріткіш	кг	0,005		
27-0301	Кесте және иконостастка орнату		Станокты темперлі кескіндеменің 1 м²-ге дейін		
			иконостастьянан иконаны шығару	иконостастьяна иконаны салу	
27-0301-024	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,02	1,8	
27-0301-024	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	
27-0301	Сырлы кескіндеме ескерткіштерін (иконаларды, суреттерді) буып-түю және орауыштан шығару		станокты темперлі кескіндеме ескерткішін (станокты теми суреттер, икондар) қаптау картиналар) ес		
			Көлемі 1,5 м2 дейінгі	Көлемі 1,5 м2 астам	Көлемі 1,5 м2 ,
27-0301-025	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,63	2,1	0,32
27-0301-025	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	II
27-0301-025	материалдар				
27-0301-025	Сурет салатын қағаз	кг	0,5	1	-
27-0301-025	Техникалық мақта мата	кг	1	2	-
27-0301-025	Құрылыс шегелер	кг	0,01	0,01	-
27-0301-025	Шпагат пеньковый	кг	0,15	0,15	-
27-0302	Майлы бояумен салынған суреттер				
27-0302	Кескіндемені және кенепті дезинфекциялау арқылы зеңді алып тастай отырып өңдеу	дезинфекциялай отырып, зеңді алып тастай отырып, станокты майлы кескендемені және кенепті өңдеу			
		Алдыңғы жағын	Кері жағынан		
27-0302-001	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	4,15	2,5	
27-0302-001	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	
27-0302-001	материалдар				
27-0302-001	Антисептик	кг	0,003	0,004	
27-0302-001	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,1	0,1	

27-0302-001	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,0025	0,0025	
27-0302-001	Техникалық этил спирті	кг	0,12	0,08	
27-0302-001	Сулы аммиак 25 %	кг	0,005	0,005	
27-0302	Станокты майлы кескіндеме үшін экспозициялық жақтау дайындау	Станокты майлы кескіндеме үшін экспозициялық жақтау дайындау			
27-0302-002	Жұмысшы-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	11,4		
27-0302-002	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		5		
27-0302-002	МАТЕРИАЛДАР				
27-0302-002	Қылқанжапырақты тұқымдас араланған материалы. Кесілген тақтайлар ұзындығы 2-3,75 м, ені 75-150 мм, қалыңдығы 44 мм және одан да артық І сұрып	м3	0,026		
27-0302-002	Доски обрезные дубовые длиной 2-6,5 м, толщиной 35 мм и более І сорта	м3	0,0006		
27-0302-002	Ажарлағыш қағаз	м2	0,02		
27-0302-002	Шурупы стальные	кг	0,00002		
27-0302	Кескіндеменің алдын алу жапсырмасы		станокты майлы кескіндеме алдын ала жабыстыру		
			Тегіс	Фактуралық	
27-0302-003	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,64	2,7	
27-0302-003	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0302-003	материалдар				
27-0302-003	Микалентті қағаз	кг	0,1	0,15	
27-0302-003	Сурет салатын қағаз	кг	0,2	0,25	
27-0302-003	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,02	0,02	
27-0302-003	Желім зат	кг	0,02	0,025	
27-0302-003	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,001	0,001	

27-0302	Профилактикалық жапсырманы алып тастау		станокты майлы кескіндеме жапсырмасын жою		
			Teric	Фактуралық	
27-0302-004	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	2,05	3,4	
27-0302-004	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0302-004	материалдар				
27-0302-004	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,05	0,05	
27-0302-004	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,001	0,001	
27-0302	Кенепті жұмыс жақтауына керу		Станокты майлы кескіндеме кенептерінің жұмыс жақтауына керу, өлшемі		
			1,0 м2 дейін	3,0 м2 дейін	
27-0302-005	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,5	0,7	
27-0302-005	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		II	II	
27-0302-005	материалдар				
27-0302-005	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,01	0,02	
27-0302-005	Тұрмыстық өңделмеген дәке	10 м	0,16	0,16	
27-0302	Түсті қабатты нығайту		Станокты майлы кескіндеме бояғыш қабатын күрделі, инже қолдана отырып		
			инъекций жіберіп нығайту	инъекция арқылы нығайту	сіндіру арқылы нығайту
27-0302-006	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,74	0,57	0,46
27-0302-006	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0302-006	МАТЕРИАЛДАР				
27-0302-006	Микалентті қағаз	кг	0,001	0,001	0,001
27-0302-006	Балық желімі (бекіре)	кг	0,005	0,005	0,005
27-0302-006	Техникалық этил спирті	кг	0,004	0,004	0,004
27-0302	Кенептің жарылуын жою		станокты майлы кескіндеме кенептерін жоғалтпай жаруды жок		
			Созыңқы	Седумен (бояу қабатын қысу)	Жамауды арқылы
27-0302-007	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,38	0,73	0,22

27-0302-007	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0302-007	МАТЕРИАЛДАР				
27-0302-007	Сурет салатын қағаз	кг	0,005	0,005	0,005
27-0302-007	Қағаз калька	м2	0,001	0,001	0,001
27-0302-007	Балық желімі (бекіре)	кг	0,0001	0,0001	0,0001
27-0302-007	Көркем кенеп	м2	0,001	0,001	0,001
27-0302	Кескіндеменің беті ластануын жою		станокты майлы кескіндеме бетінен ластануды жою		
			тегіс	фактуралық	лак жабыны ж
27-0302-008	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,033	0,1	0,12
27-0302-008	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0302-008	МАТЕРИАЛДАР				
27-0302-008	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,01	0,02	0,01
27-0302-008	Балалар сабыны	кг	0,005	0,01	0,005
27-0302-008	Еріткіш	кг	0,005	0,01	0,005
27-0302	Кескіндеменің бетінен лакты жою		лакты станокты майлы кескіндеме бетінен жою		
			Спиртті	Майлы	
27-0302-009	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,35	0,71	
27-0302-009	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	
27-0302-009	МАТЕРИАЛДАР				
27-0302-009	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,05	0,05	
27-0302-009	Зығыр майы	кг	0,005	0,005	
27-0302-009	Еріткіш	кг	0,015	0,017	
27-0302-009	Техникалық этил спирті	кг	0,004	0,008	
27-0302-010	Лак регенерациясы		Станокты майлы кескіндеме		
			беттік лакты регенерациялау	тереңдік лакты регенерациялау	
		адам сағ.	1,2	1,94	

27-0302-010	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны				
27-0302-010	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	
27-0302-010	МАТЕРИАЛДАР				
27-0302-010	Техникалық этил спирті	кг	0,008	0,012	
27-0302-010	Фланель	м2	0,008	0,008	
27-0302	Іріктеумен кескіндеменің бет жазбасын алып тастау		станокты майлы кескіндеме бетінен іріктеумен жазбаны жою		
			Фактуралық	Тегіс	
27-0302-011	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	3,54	2,85	
27-0302-011	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		ВК	ВК	
27-0302-011	МАТЕРИАЛДАР				
27-0302-011	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,05	0,05	
27-0302-011	Еріткіш	кг	0,01	0,015	
27-0302-011	Техникалық этил спирті	кг	0,004	0,004	
27-0302-011	"Мордан" лагы	кг	0,005	0,005	
27-0302	Кенептің қораптығы мен сатылуын жою (суреттер)		Кенептің жарылуы бар станокты майлы кескіндеме кенептің (суреттің) қораптылығы мен сатылуын жою		
27-0302-012	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,07	0,044	
27-0302-012	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0302-012	МАТЕРИАЛДАР				
27-0302-012	Микалентті қағаз	кг	0,001	0,001	
27-0302-012	Сурет салатын қағаз	кг	0,002	0,002	
27-0302-012	Ылғал жұтқыш ақ мақта	кг	0,001	0,001	
27-0302-012	Құрылыс шегелер	кг	0,001	0,001	
27-0302-012	Балық желімі (бекіре)	кг	0,0001	0,0001	

27-0302-012	Табиғи бал	кг	0,0001	0,0001	
27-0302	Қиылыстырған кенептің артта қалуын түзету		станокты майлы кескіннің		
			жиектері бойынша қиылыстырған кенептің артта қалуын түзету	ортасымен қиылыстырған кенептің артта қалуын түзету ортасында	
27-0302-013	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,07	0,16	
27-0302-013	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0302-013	МАТЕРИАЛДАР				
27-0302-013	Микалентті қағаз	кг	0,001	0,001	
27-0302-013	Балық желімі (бекіре)	кг	0,0001	0,0001	
27-0302	Кенептің қиылысуы		станокты майлы кескіндеме кенептерін қиылыстыру		
			күрделі емес	күрделі	
27-0302-014	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,76	1,18	
27-0302-014	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0302	Кенептің қиылысуы		станокты майлы кескіндеме кенептерін қайталау		
			тегіс	фактуралық	
27-0302-015	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,63	1,1	
27-0302-015	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0302-015	МАТЕРИАЛДАР				
27-0302-015	Желім зат	кг	0,005	0,01	
27-0302-015	Сурет салатын қағаз	кг	0,005	0,005	
27-0302-015	Пемза	кг	0,01	0,01	
27-0302-015	Ажарлағыш қағаз	м2	0,025	0,03	
27-0302	Жойылған жерлерде грунтты жеткізу		жойылған жерлерде тегіс станокты май кескіндеменің грунтты жеткізу		фактуралық с
			ұсақ	қатты	майлы кескі фактурасын имитациялау

27-0302-016	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,1	0,41	0,11
27-0302-016	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0302-016	материалдар				
27-0302-016	Балық желімі (бекіре)	кг	0,0001	0,0001	0,0001
27-0302-016	Зығыр майы	кг	0,005	0,05	0,005
27-0302-016	Үгітілген бор	кг	0,005	0,05	0,005
27-0302	Кенептің жиектерін қиылыстыру		Станокты майлы кескіндеме кенептерінің жиектерін		
			салу тәсілімен қиылыстыру	түйісу әдісімен қиылыстыру	
27-0302-017	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,51	3,13	
27-0302-017	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0302-017	МАТЕРИАЛДАР				
27-0302-017	Балық желімі (бекіре)	кг	0,01	-	
27-0302-017	Көркем кенеп	м2	1,6	1,6	
27-0302	Кенепте орындалған суреттің жақтауына керу		өлшеммен орындалған станокты майлы кескіндеме суретінің жақтауына керу		орындалған станокты майл
			кенепте 0,5-тен 1,0 м2 дейінгі	кенепте 3,0 м2 дейін орындалған дейінгі	мөлшері 0,5-тс дейін
27-0302-018	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,45	0,63	0,86
27-0302-018	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0302-018	МАТЕРИАЛДАР				
27-0302-018	Құрылыс шегелер	кг	0,01	0,02	0,01
27-0302	Бояғыш қабаттың жоғалу орындарында кескіндеме жасау		Бояу қабатының жоғалған жерлерінде станокты майлы кескінд		
			қарапайым	күрделілігі орташа	күрделі
27-0302-019	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	0,73	1,3	2,3
27-0302-019	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	I
27-0302-019	МАТЕРИАЛДАР				

27-0302-019	Майлы көркем бояулар	кг	0,001	0,001	0,001
27-0302-019	Құрғақ көркем пигменттер	кг	0,001	0,001	0,001
27-0302-019	"Мордан" лагы	кг	0,001	0,001	0,001
27-0302-019	Еріткіш	кг	0,001	0,001	0,001
27-0302	Кескіндеме лакпен жабу		станокты майлы кескіндеме лактарымен жабу		
			тегіс	фактуралық	
27-0302-020	Суретші-реставраторлардың еңбек шығыны	адам сағ.	1,45	1,75	
27-0302-020	Жұмыстардың орташа разряды (санаты)		I	I	
27-0302-020	МАТЕРИАЛДАР				
27-0302-020	"Мордан" лагы	кг	0,15	0,15	
27-0302-020	Еріткіш	кг	0,05	0,05	
28-0101	Қасбеттерде металл уақытша тұрақ инвентарын орнату және бөлшектеу		Орнату	Бөлшектеу	
28-0101-001	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,86	0,42	
28-0101-001	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,3	4,3	
	Материалдар				
28-0101-001	Уақытша тұрақтың болат бөлшектері	т	0,0004	-	
28-0101-001	Қылқан жапырақты кесілген ағаш материалы, кесілмеген тақтайлар, ұзындығы 4-6,5 метр, барлық ені, қалыңдығы 16 метр, I сұрып	м3	0,0125	-	
28-0101-001	Құрылыс шегелері	т	0,00006	-	
28-0101-001	Диаметрі 6,3-6,5 мм орамдардағы ыстықтай илектелген созба сым	т	0,00002	-	
28-0101-001	Көміртектігі төмен болат сым, түрлі қажеттілікке, диаметрі 1,6 м	т	0,00001	-	
28-0101-001	В маркалы сымдардан қапталмаған ТК типті екі қабатты арқан, маркалау тобы 1570 н/м2 және одан да кем, диаметрі 10,5 метр	10 м	0,02	-	

28-0101	Қасбеттерде металл уақытша тұрақ инвентарын орнату және бөлшектеу		Орнату	Бөлшектеу	
28-0101-002	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,02	0,53	
28-0101-002	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,3	4,3	
	Материалдар				
28-0101-002	Уақытша тұрақтың болат бөлшектері	т	0,0003	-	
28-0101-002	В маркалы сымдардан қапталмаған ТК типті екі қабатты арқан, маркалау тобы 1570 н/м2 және одан да кем, диаметрі 10,5 метр	10 м	0,02	-	
28-0101-002	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 44 метр және одан астам, II сұрып	м3	0,0009	-	
28-0101-002	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 32-40 метр II сұрып	м3	0,0078	-	
28-0101-002	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 25 метр I сұрып	м3	0,002	-	
28-0101-002	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 32-40 метр I сұрып	м3	0,001	-	
28-0101-002	Кесілген діңгек қылқанжапырақты тұқымдас ұзындығы 2-6,5 метр, қалыңдығы 40-60 метр, 2 сұрып	м3	0,001	-	
28-0101-002	Диаметрі 6,3-6,5 мм орамдардағы ыстықтай илектелген созба сым	т	0,000019	-	
28-0101	Үй-жайларда аралас уақытша тұрақтарды орнату және бөлшектеу		Устройство	Разборка	

28-0101-003	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	1,43	0,7	
28-0101-003	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,3	4,3	
	Материалдар				
28-0101-003	Полиэтилен қабыршағы	м2	0,1	-	
28-0101-003	Уақытша тұрақтың болат бөлшектері	т	0,0002	-	
28-0101-003	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 44 метр және одан астам, II сұрып	м3	0,0011	-	
28-0101-003	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 32-40 метр II сұрып	м3	0,0109	-	
28-0101-003	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 25 метр I сұрып	м3	0,002	-	
28-0101-003	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 32-40 метр I сұрып	м3	0,004	-	
28-0101-003	Құрылыс шегелері	т	0,000067	-	
28-0101-003	Диаметрі 6,3-6,5 мм орамдардағы ыстықтай илектелген созба сым	т		-	
28-0101-003	В маркалы сымдардан қапталмаған ТК типті екі қабатты арқан, маркалау тобы 1570 н/м2 және одан да кем, диаметрі 10,5 метр	10 м	0,0147	-	
28-0101	Қасбеттерде инвентарлық емес уақытша тұрақтарды орнату және бөлшектеу		Устройство	Разборка	
28-0101-004	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,84	1,5	
28-0101-004	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,3	4,3	

	Материалдар				
28-0101-004	Құрылыс бөренелері	м3	0,0189	-	
28-0101-004	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 44 метр және одан астам, II сұрып	м3	0,025	-	
28-0101-004	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 44 метр және одан астам, I сұрып	м3	0,001	-	
28-0101-004	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 2-3,75 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 25 метр II сұрып	м3	0,05	-	
28-0101-004	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 2-3,75 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 32-40 метр II сұрып	м3	0,003	-	
28-0101-004	Кесілген діңгек қылқан жапырақты тұқымдас ұзындығы 2-6,5 метр, қалыңдығы 40-60 метр, II сұрып	м3	0,001	-	
28-0101-004	Құрылыс шегелері	т	0,00011	-	
28-0101-004	Сомын мен тығырығы бар құрылыс бұрандалары	кг	0,95	-	
28-0101-004	В маркалы сымдардан қапталмаған ТК типті екі қабатты арқан, маркалау тобы 1570 н/м2 және одан да кем, диаметрі 10,5 метр	10 м	0,02	-	
28-0101-004	Диаметрі 6,3-6,5 мм орамдардағы ыстықтай илектелген созба сым	т	0,00095	-	
28-0101	Үй-жайларда инвентарлық емес уақытша тұрақтарды орнату және бөлшектеу		Устройство	Разборка	
28-0101-005	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2,07	1	
28-0101-005	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,3	4,3	

	Материалдар				
28-0101-005	Полиэтилен қабыршағы	м2	0,1	-	
28-0101-005	Құрылыс бөренелері	м3	0,0142	-	
28-0101-005	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 44 метр және одан астам, II сұрып	м3	0,0188	-	
28-0101-005	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 44 метр және одан астам, I сұрып	м3	0,0008	-	
28-0101-005	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 2-3,75 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 25 метр II сұрып	м3	0,0376	-	
28-0101-005	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 2-3,75 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 32-40 метр II сұрып	м3	0,0023	-	
28-0101-005	Кесілген діңгек қылқан жапырақты тұқымдас ұзындығы 2-6,5 метр, қалыңдығы 40-60 метр, II сұрып	м3	0,0008	-	
28-0101-005	Құрылыс шегелері	т	0,000083	-	
28-0101-005	Сомын мен тығырығы бар құрылыс бұрандалары	кг	0,714	-	
28-0101-005	В маркалы сымдардан қапталмаған ТК типті екі қабатты арқан, маркалау тобы 1570 н/м2 және одан да кем, диаметрі 10,5 метр	10 м	0,0159	-	
28-0101	Арқалықтарды, арқаларды, шатырларды, жиектер мен маңдайшаларды қалауды реставрациялау кезінде уақытша тұрақтар мен қалыптарды орнату және бөлшектеу		Орнату	Бөлшектеу	

28-0101-006	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	3,59	1,59	
28-0101-006	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4,8	4,8	
	Материалдар				
28-0101-006	Құрылыс бөренелері	м3	1,174	-	
28-0101-006	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 44 метр және одан астам, II сұрып	м3	0,0333	-	
28-0101-006	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 4-6,5 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 44 метр және одан астам, I сұрып	м3	0,078	-	
28-0101-006	Қылқан жапырақты тұқымдас кесілген материалы; кесілген тақтайлар ұзындығы 2-3,75 метр, ені 75-150 метр, қалыңдығы 25 метр II сұрып	м3	0,0125	-	
28-0101-006	Құрылыс шегелері	т	0,0001647	-	
28-0101-006	Сомын мен тығырығы бар құрылыс бұрандалары	кг	0,79	-	
28-0101-006	В маркалы сымдардан қапталмаған ТК типті екі қабатты арқан, маркалау тобы 1570 н/м2 және одан да кем, диаметрі 10,5 метр	10 м	0,033	-	
28-0101	Уақытша аспалы тұғырларды ілу және жылжыту				
28-0101-007	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	4,69		
28-0101-007	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4		
28-0101-007	Еңбек шығындарының құны				
28-0101	Қысқы уақытта жұмыс жүргізу үшін жылытқышты төсей отырып, уақытша тұрақты шеремен қаптау				
28-0101-008	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,68		
28-0101-008	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		3,5		

28-0101-008	Материалдар				
28-0101-008	Желімделген шөре маркасы ФК және ФБА, сұрпы В/ВВ, қалыңдығы 4 метр	м3	0,004		
28-0101-008	Минералды мақта	м3	0,013		
28-0101-008	Құрылыс шегелері	т	0,0003		
28-0101	10 метрге дейін электржарғыштардың көмегімен жүктерді көтеру және түсіру				
			Көтеру	Түсіру	
28-0101-009	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,44	0,4	
28-0101-009	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	
	Материалдар				
28-0101-009	Сомын мен тығырығы бар құрылыс бұрандалары	кг	0,79	-	
28-0101-009	В маркалы сымдардан қапталмаған ТК типті екі қабатты арқан, маркалау тобы 1570 н/м2 және одан да кем, диаметрі 10,5 метр	10 м	0,033	-	
28-0101	Арқанның және блоктың көмегімен жүктерді 10 метрге дейін көтеру және түсіру				
			Көтеру	Түсіру	
28-0101-010	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	0,61	0,36	
28-0101-010	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		4	4	
28-0101	Ескерілген нормалардан тыс 10 метр жүктерді тасымалдау (50 метрге дейін)				
28-0101-011	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	2		
28-0101-011	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		2		
28-0101	Жоғарғы өрмлеу тәсілімен биіктік-жөндеу жұмыстарын жүргізу				
28-0101-012	Реставратордың еңбек шығындары	адам-с.	107,06		
28-0101-012	Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты)		5		

29-0101	Қала және сәулет ескерткіштерінде ғылыми зертеу және жобалау жұмыстары				
29-0101-001	Алдын ала жұмыс	мың теңге	4,41	8,15	11,54
29-0101 29-0101-001	Алдын ала жұмыс		10	11	12
		мың теңге	45,82	57,53	37,16
			19	20	21
		мың теңге	50,40	31,06	276,95
			28	29	30
		мың теңге	377,58	34,79	65,00
			37	38	39
		мың теңге	76,37	107,76	138,14
			46	47	48
		мың теңге	184,97	126,26	72,8
			55	56	
		мың теңге	14,93	149,34	
29-0101-002	Сызба және жазба материалдарымен алдын ала т а н ы с ы п , есеп-калькуляциясын дайындау				
		мың теңге	7,98	31,90	40,05
			10	11	12
29-0101-003	Тарихи-мұрағаттық және библиографиялық ізденістер	мың теңге	12,73	15,95	21,72
		мың теңге	514,76	395,97	277,18
29-0101-004	Тарих және мәдениет ескерткіштері бойынша тарихи жазбалар, анықтамалар жасау		10	11	12
		мың теңге	999,82	890,93	767,19
			235,11	290,79	290,79
29-0101-005	Сәулеттік-археологиялық жалпы өлшемдер				
		мың теңге	687,99	831,53	1014,66
			10	11	12
		мың теңге	1291,84	1578,92	2034,28
			19	20	21
		мың теңге	2385,70	3147,94	2306,51
			28	29	30
		мың теңге	5048,58	3098,44	4004,21
			37	38	39
		мың теңге	4895,14	6003,84	7167,0
			46	47	48
		мың теңге	7805,49	9315,12	12309,61

29-0101-006	Сәулет-археологиялық өлшемдер-қасбеттер	мың теңге	63,47	70,09	82,3
			10	11	12
		мың теңге	135,25	158,67	196,0
			19	20	21
		мың теңге	295,11	364,35	314,45
			28	29	30
		мың теңге	566,12	416,75	461,24
			37	38	39
		мың теңге	693,22	766,87	899,75
			46	47	48
		мың теңге	923,17	1082,86	1337,41
29-0101-007	Сәулет-археологиялық өлшемдер-қималар				
		мың теңге	27,49	30,21	35,64
			10	11	12
		мың теңге	58,72	69,07	84,68
			19	20	21
		мың теңге	128,12	157,14	137,12
			28	29	30
		мың теңге	244,20	181,58	199,4
			37	38	39
		мың теңге	302,24	331,75	390,65
			46	47	48
		мың теңге	399,47	470,58	577,15
29-0101-008	Сәулеттік-археологиялық өлшемдер-жоспарлар				
		мың теңге	67,71	73,99	87,73
			10	11	12
		мың теңге	139,49	165,63	202,96
			19	20	21
		мың теңге	266,77	327,18	324,98
			28	29	30
		мың теңге	732,59	622,63	679,82
			37	38	39
		мың теңге	1131,22	1236,09	1462,64
			46	47	48
		мың теңге	1856,69	2197,11	2695,01
29-0101-009	Сәулеттік-археологиялық ескерткіштердің бөліктері мен элементтерін өлшеу				
		мың теңге	19,18	21,21	24,78
			10	11	12
29-0101-010	Құрылымдарын өлшеу	мың теңге	8,65	10,52	13,07
		мың теңге	84,76	97,75	121,88
29-0101-010	Құрылымдарын өлшеу		10	11	12

		мың теңге	65,58	82,91	100,85
29-0101-011	Зондаждар мен шурфтарды зерттеу	мың теңге	9,28	12,99	19,18
29-0101-012	Зондаждар мен шурфтарды құжаттау	мың теңге	7,42	16,7	9,28
29-0101-013	Инженерлік зерттеу				
		мың теңге	293,9	377,41	482,58
			10	11	12
		мың теңге	677,47	822,87	1014,66
			19	20	21
		мың теңге	111,37	136,11	167,05
29-0101-014	Кешенді эскиздік жобалау				
		мың теңге	316,82	355,31	455,98
			10	11	12
		мың теңге	476,71	633,64	876,43
			19	20	21
		мың теңге	923,8	1296,88	752,07
			28	29	30
		мың теңге	1859,45	1048,16	1196,21
			37	38	39
		мың теңге	1450,85	1669,95	2303,59
			46	47	48
		мың теңге	2202,92	3037,9	4346,62
29-0101-015	Қасбеттердің эскиздік реставрациялау жобасы				
		мың теңге	44,41	50,34	71,06
			10	11	12
		мың теңге	130,28	159,89	195,42
			19	20	21
		мың теңге	225,03	284,25	171,73
			28	29	30
		мың теңге	361,23	207,26	266,48
			37	38	39
		мың теңге	242,79	319,78	396,76
			46	47	48
		мың теңге	14,8	20,73	35,53
29-0101-016	Ескертіш бойынша сәулет-құрылыс жалпы жұмыс сызбалары				
		мың теңге	767,19	853,8	1113,66
			10	11	12
		мың теңге	1156,97	1534,37	2128,32
			19	20	21
		мың теңге	2252,06	3155,36	1837,53
			28	29	30

		мың теңге	4535,06	2555,22	2914,07
			37	38	39
		мың теңге	3322,41	4064,85	5605,4
			46	47	48
		мың теңге	5364,11	7814,15	10592,11
29-0101-017	Ескерткіш қасбеті жұмыс сызбалары				
		мың теңге	23,93	26,81	33,3
			10	11	12
		мың теңге	55,32	65,33	79,93
			19	20	21
		мың теңге	123,03	150,35	124,22
			28	29	30
		мың теңге	221,97	162,23	182,77
			37	38	39
		мың теңге	276,78	311,57	366,55
			46	47	48
		мың теңге	376,73	443,26	544,06
29-0101-018	Жалпы ескерткіш бойынша жұмыс сызбалары-қималар				
		мың теңге	10,86	12,22	18,16
			10	11	12
		мың теңге	23,59	35,13	42,09
			19	20	21
		мың теңге	66,86	80,1	55,32
			28	29	30
		мың теңге	122,52	72,12	81,12
			37	38	39
		мың теңге	118,79	132,03	192,61
			46	47	48
		мың теңге	159,35	232,49	285,61
29-0101-019	Жалпы ескерткіш бойынша жұмыс сызбалары- жоспарлар				
		мың теңге	36,49	40,73	48,03
			10	11	12
		мың теңге	73,82	86,72	105,38
			19	20	21
		мың теңге	141,87	172,42	167,15
			28	29	30
		мың теңге	379,62	315,98	353,15
			37	38	39
		мың теңге	547,45	616,13	722,58
			46	47	48
		мың теңге	890,76	1050,27	1276,31

29-0101-020	Ескерткіш фрагменттерінің жеке бөліктерінің жұмыс сызбалары	мың теңге	86,62	117,55	182,52
			10	11	12
		мың теңге	108,27	163,34	191,8
			19	20	
		мың теңге	92,8	111,37	
29-0101-021	Ескерткіштің сәулеттік және құрылғы бөліктерінің жұмыс сызбалары				
		мың теңге	102,09	123,74	179,42
			10	11	12
		мың теңге	52,59	74,24	89,71
29-0101-022	Жекелеген жұмыс түрлері				
		мың теңге	46,4	80,43	126,04
			10	11	12
		мың теңге	4,95	6,81	8,04
29-0101-023	Ескерткіштің құрылымдық жұмыс сызбалары	мың теңге	838,95	129,93	185,61
29-0101-024	Ресурстық қажеттілік пен жұмыс көлемі шотын дайындау	мың теңге	123,12	103,94	170,76
29-0101-025	Реставрациялауды ұйымдастыру бас жобасын дайындау	мың теңге	296,98	358,85	
29-0101-026	Ғылыми жобалау жұмыстарының мәтінін дайындау.	мың теңге	358,84	470,21	550,64
29-0102	Тарих және мәдениет ескерткіштеріне байланысты материалдық мәдениет заттарды ғылыми зертеу және жобалау жұмыстары				
29-0102-001	Алдын ала жұмыс	мың теңге	13,91	32,24	16,60
29-0102-002	Тарихи-мұрағаттық және библиографиялық ізденістер	мың теңге	369,44	293,92	205,51
29-0102-003	Жеке заттарды өлшеу				
		мың теңге	0,51	0,85	1,02
			10	11	12
		мың теңге	26,13	32,58	42,78
			19	20	21
		мың теңге	159,69	207,54	111,66
			28	29	30
		мың теңге	304,95	121,84	195,15
29-0102-004	Мәдени материалдық фрагменттерінің кесінділері мен түйіндерін өлшеу				
		мың теңге	8,14	10,01	13,07
			10	11	12
		мың теңге	6,11	7,80	11,88

29-0102-005	Жекелеген жұмыс түрлері	мың теңге	29,35	32,41	39,71
29-0102-006	Қиындық санатынсыз жекеленген жұмыстар түрі	мың-теңге	363,16	6,79	32,24
29-0102-007	Жобалау жұмыстары				
		мың теңге	13,41	15,95	20,70
			10	11	12
		мың теңге	10,01	12,56	18,50
29-0102-008	Әрлеу жабынына арналған материалдар шығынын есептеу	мың теңге	1,19		
29-0103	Тарих және мәдениет ескерткіштеріне есептік жұмыстар.				
29-0103-001	Жұмыс тізімін жасау.	мың теңге	18,5	16,27	12,4
29-0103-002	Есептеу				
		мың теңге	20,02	15,61	17,48
			10		
		мың теңге	27,15		
29-0103-003	Жалпылама көрсеткіштер бойынша сметалар мен қаржылық есептеулер	мың теңге	10,89	6,56	
29-0103-004	Жекелеген есептеулер	мың теңге	64,49	105,21	128,97
29-0103-005	Басқа жұмыстар	мың теңге	0,68	2,78	0,68
29-0104	Тарихи-мәдени ескерткіштерінің тарихи ортасын реставрациялау, ескерткіштердің айналасындағы аумақты абаттандыру				
29-0104-001	Алдын ала жұмыс	мың-теңге	28,68	57,36	95,54
			10	11	12
		мың теңге	127,27	152,73	16,97
			19	20	21
		мың теңге	8,48	17,65	30,04
			28	29	30
		мың теңге	601,25	721,56	63,30
			37	38	39
		мың теңге	50,23	99,78	169,70
29-0104-002	Геологиялық орнындағы жұмыс				
		мың теңге	2,72	3,57	4,41
			10	11	12
		мың теңге	22,40	29,02	38,52

29-0104-003	Нұсқа бойынша схема мен жоспарды дайындау				
		мың теңге	30,38	39,54	46,33
			10	11	12
		мың теңге	6,45	8,82	11,03
29-0104-004	Аумақты жер бетінің көлбеу бағытымен жоспарлау				
		мың теңге	24,44	25,53	34,79
			10	11	12
		мың теңге	97,41	118,28	139,15
29-0104-005	Аймақты зерттеу зондтау арқылы	мың теңге	13,91	92,15	25,96
29-0104-006	Реставрациялық эскиз жобасы				
		мың теңге	528,02	602,21	715,71
			10	11	12
		мың теңге	1638,77	1873,0	2224,43
29-0104-007	Жұмыс құжаттамасы				
		мың теңге	1026,34	1171,10	1391,03
			10	11	12
		мың теңге	3185,95	3634,97	4867,84
29-0104-008	Бас жоспардың жұмыс сызбасын дайындау.	мың теңге	24,95	32,41	40,05
29-0104-009	Сәулет шағын нысандары ескерткіштерінің реставрациясына ғылыми – зерттеу және жобалау жұмыстары.				
		мың теңге	129,93	154,67	-
			10	11	12
		мың теңге	550,64	692,94	897,11
			19	20	21
		мың теңге	541,34	700,03	371,13
			28	29	30
		мың теңге	1468,07	510,43	816,68
			37	38	39
		мың теңге	337,19	510,43	692,94
			46	47	48
		мың теңге	1590,05	1982,93	2573,78
			55	56	57
		мың теңге	1342,57	1738,54	1088,91
			64	65	66
		мың теңге	3676,66	871,73	1401,61
			73	74	75
		мың теңге	1187,9	1961,27	2555,22
			82	83	84
		мың теңге	445,46	-	-
29-0105	Тарихи-мәдени ескерткіштерінің қорғау аймағын анықтау				

29-0105-001	Алдын ала жұмыс	мың теңге	152,73	293,24	378,77
29-0105-002	Нұсқаны зерттеп, тарихи сәулеттік негізгі жоспарды дайындау.				
		мың теңге	276,10	397,10	586,48
			10	11	12
		мың теңге	1240,17	1838,87	3274,53
			19	20	21
		мың теңге	10355,09	17899,95	32543,71
29-0105-003	Жобалау жұмыстары				
		мың теңге	79,42	128,29	238,26
			10	11	12
		мың теңге	665,90	977,47	1899,96
			19	20	21
		мың теңге	3830,47	6555,17	11778,54
29-0106	Тарихи-мәдени мұра нысандарын археологиялық зерттеу.				
29-0106-001	Археологиялық зерттелген нысандардағы алдын ала жұмыстар				
		мың теңге	41,57	53,96	64,82
			10	11	12
		мың теңге	89,09	102,33	108,61
29-0106-002	Тарихи –мұрағаттық библиографиялық мәліметтері немесе инженерлік- геологиялық зерттемелер жүргізілген мағлұматы бар нысанда алдын ала жұмыс				
		мың теңге	71,44	80,95	97,07
			10	11	12
		мың теңге	153,07	175,98	186,67
29-0106-003	Зерттелмеген нысанда алдын ала жұмыс				
		мың теңге	107,93	140,34	168,34
			10	11	12
		мың теңге	231,13	265,92	281,87
29-0106-004	Археологиялық барлау	мың теңге	106,91	162,57	259,98
29-0106-005	Археологиялық зерттеу				
		мың теңге	13,58	16,63	26,64
			10	11	12
		мың теңге	42,93	70,93	77,72
			19	20	
29-0106-005		мың теңге	98,43	115,23	
29-0106-006	Археологиялық табындымен үлгіні арнайы зерттеп електен өткізу	мың теңге	3,73	4,07	

29-0106-007	Археологиялық зерттеулер жайлы есеп	мың теңге	316,49	406,09	479,91
29-0107	Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі материалдың жағдайын анықтап, реставрациялау технологиясын дайындау				
29-0107-001	Материалдың және құрылымның жағдайын алдын ала кешенді түрде зерттеу.	мың теңге	43,10	61,60	75,01
			10	11	12
		мың теңге	85,87	129,31	165,29
29-0107-002	Интерьерді әрлеген материалдарының және безендірілген заттардың жағдайын алдын ала зерттеу				
		мың теңге	16,29	21,89	27,49
			10	11	12
29-0107-003	Кірпіш не табиғи тастан қаланған ескерткіштің материалының жағдайын зерттеу.	мың теңге	36,15	48,70	59,90
		мың теңге	110,30	140,02	171,57
			10	11	12
		мың теңге	281,53	361,46	453,61
			19	20	21
		мың теңге	116,41	153,24	190,06
			28	29	30
		мың теңге	281,53	361,46	453,61
			37	38	39
29-0107-004	Ағаштан жасалған ескерткіш материалдарының жай-күйін зерттеу	мың теңге	128,80	171,57	208,22
			46	47	48
		мың теңге	312,76	398,28	496,54
29-0107-005	Ағаштан жасалған ескерткіштің жекелеген сәулеттік-конструктивтік элементтерін зерттеу				
		мың теңге	331,08	435,28	551,86
			10	11	12
29-0107-006	Металл ескерткішінің сәулеттік-конструктивтік және декоративтік элементтері материалдарының жай-күйін зерттеу	мың теңге	772,31	944,21	1158,71
		мың теңге	104,19	147,13	214,50
29-0107-007	Металл ескерткішінің ішкі көрінісі жабдықтарының жай-күйін зерттеу		10	11	12
		мың теңге	233,00	343,13	496,54
29-0107-006	Металл ескерткішінің сәулеттік-конструктивтік және декоративтік элементтері материалдарының жай-күйін зерттеу	мың теңге	30,55	42,76	61,26
			10	11	12
		мың теңге	128,80	195,83	282,04
29-0107-007	Металл ескерткішінің ішкі көрінісі жабдықтарының жай-күйін зерттеу		19	20	21
		мың теңге	214,50	324,80	453,61
29-0107-007	Металл ескерткішінің ішкі көрінісі жабдықтарының жай-күйін зерттеу	мың теңге	24,44	42,76	61,26
			10	11	12

		мың теңге	54,98	79,76	116,41
29-0107-008	Ескерткішті әрлеу материалдарының жай-күйін зерттеу				
		мың теңге	98,09	128,80	190,06
			10	11	12
		мың теңге	214,50	306,65	435,28
			19	20	21
		мың теңге	91,81	128,80	177,67
			28	29	30
29-0107-009	Интерьерді безендіру заттарының әрлеу материалдарының жай-күйін зерттеу				
		мың теңге	24,44	39,03	67,37
			10	11	12
		мың теңге	61,26	98,09	134,91
29-0107-010	Ескерткіштің көркем әрленуінің жай-күйін зерттеу				
		мың теңге	42,76	67,37	98,09
			10	11	12
		мың теңге	91,81	147,13	202,28
			19	20	21
		мың теңге	147,13	238,24	331,08
			28	29	30
		мың теңге	73,48	116,41	159,52
			37	38	39
29-0107-011	Ауданы (30x30) см2 дейінгі табиғи тастан және кірпіштен, сылақтан жасалған монолит қалауының үлгілерін іріктеу	мың теңге	6,28	8,82	13,24
29-0107-012	Материалдардың сынамалары мен үлгілерін іріктеу	мың теңге	1,87	4,92	2,37
29-0107-013	Ескерткіш материалдарын сандық химиялық талдау				
		мың теңге	0,34	3,05	2,04
			10	11	12
		мың теңге	11,54	9,67	9,33
			19	20	21
		мың теңге	73,64	17,81	3,39
			28	29	30
		мың теңге	4,07	30,21	39,54
		мың теңге	4,41	4,75	5,43
			10	11	12
		мың теңге	3,22	5,43	6,45
			19	20	21
		мың теңге	11,88	18,67	30,88

29-0107-014	Кескіндеме және сәндік-әрлеу материалдарын сапасын талдау		28	29	30
		мың теңге	47,51	83,32	11,03
			37	38	39
		мың теңге	4,75	2,37	8,65
			46	47	48
29-0107-015	Микробиологиялық, микологиялық және энтомологиялық талдаулар, жеке талдаулар және ағаштың құрамы мен қасиеттерін анықтау				
		мың теңге	13,58	15,27	8,99
			10	11	12
		мың теңге	1,53	2,04	25,45
			19	20	21
29-0107-016	Петрографиялық талдаулар және зерттеулер	мың теңге	14,59	11,37	17,81
		мың-теңге	1,36	2,37	3,39
			10	11	12
		мың теңге	1,36	2,71	8,14
			19	20	21
		мың теңге	1,87	4,41	12,56
29-0107-017	Құрылыс материалдарын физикалық-механикалық сынау		28	29	30
		мың теңге	2,21	2,21	2,71
		мың теңге	1,19	5,77	3,90
			10	11	12
		мың теңге	1,70	5,77	3,73
			19	20	21
		мың теңге	2,37	2,71	61,09
			28	29	30
29-0107-018	Ескерткіштерді реставрациялау технологияларын әзірлеу	мың теңге	144,24	105,04	71,27
			37	38	39
29-0107-019	Ғылыми-техникалық есептер, ғылыми-әдістемелік ұсынымдарды жасау	мың теңге	22,06	12,73	2,88
29-0107-018	Ескерткіштерді реставрациялау технологияларын әзірлеу	мың теңге	94,01	158,33	316,49
29-0107-019	Ғылыми-техникалық есептер, ғылыми-әдістемелік ұсынымдарды жасау	мың теңге	296,97	365,02	439,18
29-0108	Тарих және мәдениет ескерткіштерінде деректі-хаттамалық түсірілім				
29-0108-001	Фотозертханаларда репротукциялық түсірілім	мың теңге	0,064	0,079	0,114
			10	11	12
		мың теңге	0,139	0,183	0,238
		мың теңге	0,094	0,119	0,124

29-0108-002	Деректі-хаттамалық түсірілім		10		
		мың теңге	2,01		
29-0108-003	Көркем түсірілім және басып шығару				
		мың теңге	1,04	2,28	2,82
			10		
29-0108-004	Түрлі-түсті фото				
		мың теңге	3,885	5,593	6,186
			10	11	12
29-0108-005	Мамандандырылған фототүсірілім	мың теңге	3,27	3,42	3,76
		мың теңге	5,84	14,80	4,95
29-0108-005	Ілеспе жұмыстар				
		мың теңге	0,56	0,62	0,8
			10	02	03
29-0109-001	Аспан астындағы мұражайларды жобалау	мың теңге	1,98		
29-0109-001	Алдын ала жұмыс	мың теңге			
			41,06	41,75	49,04
			10	11	12
		мың теңге	65,50	104,70	134,06
			19	20	21
		мың теңге	113,10	32,75	81,45
29-0109-002	Мұражайға бөлінген аумақты зерттеу		28	29	30
		мың теңге	73,65	84,85	24,61
		мың теңге	324,80	433,07	526,58
			10	11	12
		мың теңге	1309,06	1727,37	2101,39
			19	20	21
		мың теңге	2606,42	3454,75	4207,71
29-0109-003	Мұражайға бөлінген аумақты зерттеу нәтижелерін камералдық өңдеу	мың теңге	511,81	871,07	1441,94
29-0109-004	Эскиздік жоба	мың теңге	2655,80	3986,25	5369,14
29-0109-005	Жобалау жұмыстары	мың теңге	1453,31	1993,46	2668,53
29-0109-006	Бас жоспардың атқарылған нұсқасы	мың теңге	625,0	935,05	1422,25
29-0109-007	Жобаға түсіндірме, анықтамаларды жасау		128,29	164,95	196,51
		мың теңге		10	11
			мың теңге	140,51	177,16

29-0110	Тарих және мәдениет ескерткіштерін есепке алу құжаттамасын жасау				
29-0110-001	Есепке алу құжаттамасын жасау жөніндегі алдын ала жұмыстар.	мың теңге	83,66	78,74	
29-0110-002	Қала құрылысы және сәулет ескерткіштеріне, монументалды көркемдік нысандарға, ансамбльдер мен кешендерге есепке алу құжаттамасын жасау кезіндегі өлшемдер	мың теңге	34,45	41,75	52,13
29-0110-003	Қала құрылысы және сәулет ескерткіштеріне, монументалды көркемдік нысандарға, ансамбльдер мен кешендерге есепке алу құжаттамасына схемасы мен жоспарын дайындау.	мың теңге	91,64	134,40	109,96
29-0110-004	Қала құрылысы және сәулет ескерткіштеріне, монументалды көркемдік құрылымдарына есепке алу құжаттамасын жасау	мың теңге	125,24	244,37	85,53
29-0110-005	Ансамбльдер мен кешендерге есепке алу құжаттамасын жасау	мың теңге	240,46	469,22	164,27
29-0110-006	Бақтарды, саябақтарды және табиғи ландшафттарды зерттеу жөнінде есепке алу құжаттамасы	мың теңге	548,64	595,47	684,06
			10	11	12
		мың теңге	1363,20	1525,60	1914,38
			19	20	21
		мың теңге	351,79	396,08	440,03
29-0110-007	Археология ескерткіштерін есепке алу құжаттамасын жасау	мың теңге	103,85	49,21	71,27
29-0111	Бақтарды, саябақтарды және табиғи ландшафттарды зерттеу бойынша есепке алу құжаттамасын жасау				
29-0111-001	Алдын ала жұмыс	мың-теңге	42,76	57,02	78,40
			10	11	12
		мың теңге	19,01	26,13	34,45
			19	20	
		мың теңге	52,27	68,90	

29-0111-002	Жаңа пайдаланудың функционалды схемасын алдын ала әзірлеу	мың теңге	101,82	50,91	84,85
29-0111-003	Эскиздік жоба. Жиһазды орналастыру, жоспарлары байланыстыру, кесінділер.	мың теңге	50,91	57,70	66,18
			10	11	12
		мың теңге	81,46	91,64	105,21
			19	20	
		мың теңге	25,45	33,94	
29-0111-004	Эскиздік жоба. Перспективадағы интерьердің графикалық бейнесі	мың теңге	166,30	247,76	
29-0111-005	Эскиздік жоба. Бейімделу процесінде қасбеттерді жобалау	мың теңге	37,33	50,91	76,36
29-0111-006	Эскиздік жоба. Графиканы әзірлеу	мың теңге	84,85	101,82	
29-0111-007	Эскиздік жоба. Инженерлік және технологиялық жабдықтың орналасатын жерін көрсете отырып, қосымша жұмыс түріндеріне тапсырма беру	мың теңге	45,82	52,61	76,36
29-0111-008	Жобалау жұмыстары. Қосымша сәулеттік өлшемдер, жоспарлар, кесінділер	мың теңге	71,27	79,76	89,94
			10	11	12
		мың теңге	113,70	127,27	145,94
			19	20	
		мың теңге	25,45	33,94	
29-0111-009	Жобалау жұмыстары. Сәулеттік бөлшектер, конструкторлық сызбалар				
		мың теңге	50,91	59,39	69,58
			10	11	12
		мың теңге	71,27	81,46	96,73
29-0111-010	Жобалау жұмыстары. Сызбаларға қосымша	мың теңге	84,85	30,55	88,24
29-0112	Әртүрлі жұмыстар				
29-0112-001	Макеттерді реставрациялау				
		мың теңге	-	-	5,94
			10	11	12
		мың теңге	7,47	11,03	12,90
			19	20	21
		мың теңге	20,19	23,93	15,27
29-0112-002	Жеке ғимараттар мен құрылыстардың макеттерін дайындау (негізгі сәулеттік декорды пысықтаумен)				
		мың теңге	-	-	4,24
			10	11	12
		мың теңге	5,60	8,99	10,52
			19	20	21

		мың теңге	16,63	19,51	10,01
29-0112-003	Рельефтің жоспарлау макеттері	мың теңге	2,04	2,54	3,05
			10	11	12
		мың теңге	2,71	3,39	3,90
29-0112-004	Құрылыс көлемі орналасқан рельефтің жоспарлау макеттері	мың теңге	8,31	12,56	17,65
			10	11	12
		мың теңге	17,14	25,12	-
			19	20	
		мың теңге	29,36	-	
29-0112-005	Кез келген масштабтағы жеке бөлшектердің макеттері	мың теңге	12,05	16,46	24,10
			10	11	12
		мың теңге	9,84	16,46	19,51
			19	20	
		мың теңге	12,05	14,93	
29-0112-006	Көрсету сызбаларын дайындау	мың теңге	2,21	-	-
			10	11	12
		мың теңге	0,85	1,02	1,19
29-0112-007	Буклеттер дайындау	мың теңге	103,85	20,19	0,44
			10	11	12
		мың теңге	5,94	8,65	7,13
			19		
		мың теңге	0,17		
29-0112-008	Компьютерлік презентация дайындау сценариясы	мың теңге	50,91	54,30	59,40
29-0112-009	Компьютерлік презентацияны дайындау	мың теңге	5,43	7,30	9,16
29-0112-010	Үш өлшемді үлгіні әзірлеу (3D үлгілері)	мың теңге	312,25	71,12	403,04
			10	11	12
		мың теңге	622,80	3307,11	763,14
29-0112-011	Техникалық операциялар	мың теңге	0,170	0,136	0,102
			10	11	12
		мың теңге	0,136	0,221	0,119
			19	20	21
		мың теңге	0,153	0,068	0,373
			28	29	30
		мың теңге	0,645	0,322	0,153
			37	38	39

	мың теңге	0,662	0,322	0,187
		46	47	48
	мың теңге	2,036	1,0	0,696

Ескертпе: *Тарих және мәдениет ескерткіштерінде ғылыми-реставрациялау жұмыстарын орындау бағаларының нормативтерін қолдануға жалпы ұсыныстар 1-0101 ÷28-0101 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялау жұмыстары"

1. Ғылыми-реставрациялау жұмыстарының белгілі бір түрі ресурстардың есептік норма көрсеткіші, жұмыс бірлігінің тағайындалған көрсеткішін қамтиды:

– жұмысшы-реставраторлардың немесе суретші-реставраторлардың адам-сағаттағы еңбек шығындары;

– орташа дәрежесі немесе жұмыс санаты;

– жүргізушілердің еңбек шығындары, адам-сағат;

– құрылыс машиналарының, механизмдердің, машинадағы механикаландырылған құралдардың номенклатурасы мен пайдалану уақыты, маш.-сағат;

өндіріс процесінде пайдаланылатын (нақты) материалдар өлшемдері.

2. Үстеме шығындар, сметалық пайда, уақытша ғимараттар мен құрылыстарға арналған шығындар, қысқы уақытта ғылыми-реставрациялау жұмыстарын жүргізу кезіндегі қосымша шығындар, өзге де жұмыстар мен шығындар жинақ нормаларында ескерілмеген және Қазақстан Республикасындағы баға белгілеу және сметалар жөніндегі қолданыстағы нормативтік құжаттарға сәйкес қосымша есептеледі.

3. Нормативтерде қалыпты жағдайдағы жұмыс өндірісі ескерілген. Жұмыстарды ұйымдастыру жобасында негізделген ғылыми-реставрациялау жұмыстарын жүргізудің күрделі жағдайлары болған кезде төменде келтірілген түзету коэффициенттері, сондай-ақ ғылыми-реставрациялау жұмыстарының жекелеген түрлері бойынша ескертпелерде қолданылуы тиіс.

4. Пайдаланылып жатқан ескерткіштерде және әсіресе тар жерде ғылыми-реставрациялау жұмыстарын жүргізу кезінде еңбек шығындарының нормаларына келесі түзету коэффициенттері қолданылады:

1) қолданыстағы ескерткіштердегі жұмыс кезінде – 1,2

2) ерекше шектеулермен және материалдарды жұмыс орындарына жеткізуде қиындықтарда – 1.35

3) зиянды деп жіктелген қолданыстағы нысан ішінде жұмыстарды орындау кезінде (булар, шаң, зиянды газдар мен түтіндердің болуы) – 1,25

4) жоғары кернеулі нысандардың жанында жұмыс жасағанда – 1,2

5) жұмыс орнындағы ауа температурасы 40 ° С-тан жоғары болғанда – 1,25

6) 15 м астам биіктікте жұмыстарды орындау кезінде – 1,25

7) ескерткіш апаттық жағдайда болғанда – 1,25.

****Тарих және мәдениет ескерткіштерінде ғылыми - зерттеу және жобалау жұмыстарын орындауға бағалау нормативтерін қолдануға жалпы ұсыныстар**

29-0101÷29-0112 "Тарих және мәдениет ескерткіштері бойынша ғылыми-зерттеу және жобалау жұмыстары"

1. 29-01=29-0112 бағалау нормативтері тарих және мәдениет ескерткіштері бойынша ғылыми-зерттеу және жобалау жұмыстарын орындауға арналған уақыт нормалары негізінде есептелген 2019 жылғы деңгейдегі базалық бағаларды қамтиды. Инфляциялық өзгерістер ағымдағы жылғы АЕК және 2019 жылғы АЕК арақатынасы бойынша айқындалатын түзету коэффициенттерін қолдану арқылы ескеріледі.

2. Базалық бағалармен келесі шығындар ескерілмеген:

- 1) салықтар, алымдар, аударымдар;
- 2) орындаушы ұйымның үстеме шығыстары;
- 3) жоспарлы жинақтар.

3. Ғылыми-реставрациялау жұмыстары процесінде анықталған және бастапқы есептеуде ескерілмеген ғылыми-зерттеу және жобалау жұмыстарының құны анықталған жұмыс көлемдерінің актісі бойынша айқындалады және қосымша бағаланады.

4. Бұрын орындалған ғылыми-жобалық құжаттаманы қарау құны және оны жазбаша қорытынды жасай отырып пайдалану мүмкіндігі 0,15 коэффициентін қолдана отырып, жинақтың тиісті бөлімдері бойынша, ал көрсетілген жұмыстарды орындау кезінде нысан басына бару және нұсқаны ішінара тексеру керек жағдайда – 0,2 коэффициенті пайдаланылады.

5. Толық көлемде орындалмайтын ғылыми-зерттеу және жобалау жұмыстарының көлеміне байланысты жұмыс құны төмендету коэффициенттерін қолданып, айқындалады.

6. Бекіту немесе келісу кезінде ғылыми-жобалау құжаттамасын қорғау орындаушы ұйымның міндеті болып табылады және базалық бағалармен ескерілген. Қорғау үшін қажетті көрсету материалдарын дайындау тиісті нормативтер бойынша ғылыми-зерттеу және жобалау жұмыстарына арналған сметада ескеріледі.

7. Барлық жұмыс түрлері бойынша күрделілік санаттарының сипаттамасы жинақтың тиісті бөлімдерінде берілген. Зерттеу объектісін күрделілік санатына жатқызған кезде санатта келтірілген факторлардың біреуінің сәйкес келуі жеткілікті.

8. Жинақтың нормаларында ескерілмеген және жинақтың тиісті бөлімдері бойынша ғылыми-зерттеу және жобалау жұмыстарының мынадай түрлеріне арналған шығындар қосымша айқындалады:

- 1) реставрациялаудың эскиздік жобаларының қосымша нұсқаларын әзірлеу;
- 2) әртүрлі тарихи кезеңдерге объектілерді графикалық қайта жаңғырту жобаларын әзірлеу;

3) жоба бекітілгеннен кейін реставрациялау жұмыстарын жүргізу процесінде қажеттілік туындайтын қосымша өлшеу және жобалау жұмыстары.

9. Базалық бағаларда ескерілмеген және қосымша еңбек шығындарының құнын есептеу арқылы анықталады:

1) мамандандырылған жобалау ұйымдары өкілдерінің реставрациялау объектісінде ғылыми-техникалық басшылықты және авторлық қадағалауды жүзеге асыруы;

2) тікелей келісімшарттар бойынша тапсырыс беруші тартқан ғылыми жобалардың бірлескен орындаушылары – бөгде тарап ұйымдарына консультативтік-техникалық көмек көрсету.

10. Базалық бағаларымен жобалау ұйымының өндірістік қызметкерлерінің іс-сапарларына арналған шығындары ескерілмеген.

11. Базалық бағаларда ғылыми-зерттеу жұмыстарының ажырамас құрамдас бөлігі болып табылатын өндірістік жұмыстарды орындау ескерілмеген:

1) шурфтарды қазу және жабу;

2) зондаждар жасау, құрылымдарды ашу және оларды бітеу;

3) оларды кейіннен бөлшектей отырып уақытша тұғырдың төсенішін, уақытша тұрақтарды, жылжымалы баспалдақтарды, сатыларды орнату;

4) өлшеу және зерттеу жұмыстарын автомұнаралар мен уақытша аспалы тұғырмен қамтамасыз ету, оларды жалға беру немесе жалға алу.

12. Арнайы инженерлік жұмыстардың жобаларын, ескерткіштің негіздері мен іргетастарын күшейту жобаларын арнайы әдістермен әзірлеу құны Қазақстан Республикасының аумағында қолданыстағы "Құрылысқа арналған жобалау жұмыстарының бағалар жинағы" бойынша анықталады.

13. Ескерткіштегі фототопографиялық (фототеодолиттік түсіру), геодезиялық, инженерлік-геологиялық жұмыстардың және инженерлік ізденістердің басқа да түрлерінің құны қолданыстағы "Құрылыс үшін инженерлік ізденістерге арналған бағалар жинағы" бойынша анықталады.

14. Базалық бағаларда жобалау ұйымдарының бас жобалаушылардың функцияларын жүзеге асыруға байланысты шығындары ескерілмеген.

15. Базалық бағаларда мұрағаттар, мұражайлар мен кітапханалардың қызметтеріне ақы төлеуге байланысты шығындар кірмейді және қосымша төленеді.

16. Коэффициенттерді қолдану қажеттілігін жобалау ұйымы белгілейді және Тапсырыс берушімен келісіледі.

17. Жұмыстардың құны жинақтың бөлімдерінде келтірілген бағалар бойынша бірнеше коэффициенттерді қолдана отырып анықталған жағдайда, соңғылары көбейтіледі.

18. Жинақтың бағасы қолайлы кезең жағдайлары мен объектілер бойынша далалық ғылыми-зерттеу жұмыстарын жүргізудің қалыпты режимі үшін есептелген.

Жылдың қолайсыз кезеңінде немесе басқа да күрделендіретін жағдайларда зерттеулердің сметалық құнын айқындау кезінде (нысанды зерттеу, түпнұсқалық зерделеу, өлшеу, шурфтар мен зондаждар бойынша жұмыстар және т.б.) бөлім кестелерінің бағаларына тек далалық жұмыстарға тиісті коэффициенттер қолданылады:

- 1) таулы аудандарда – теңіз деңгейінен абсолюттік биіктігі 1000-нан 2000 м-ге дейін коэффициент 1,15, биік таулы аудандарда 2000 м-ден жоғары – 1,2 коэффициент;
- 2) шөлді және сусыз аудандарда 3-қосымшада келтірілген коэффициенттерді қолдануға жол берілмейді;
- 3) жылдың қолайсыз кезеңінде, мұнда жылдың қолайсыз кезеңінің ұзақтығы 6 айға дейін – 1,2 коэффициенті; 6 айдан астам – 1,4 коэффициенті.

1-кесте

Қазақстан Республикасының тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-зерттеу жұмыстарының барлық түрлері үшін қолайсыз кезеңнің ұзақтығы

Қазақстан Республикасының өңірлері мен облыстары		Қолайсыз кезең	
		Басталуы	Аяқталуы
Ш ы ғ ы с	Қ а з а қ с т а н :		
Ш ы ғ ы с	о б л ы с ы	01.11	01.05
- облыстың таулы бөлігі		15.10	15.05
- облыстың биік таулы бөлігі		15.09	15.06
Б а т ы с	Қ а з а қ с т а н :		
Ақтөбе, Батыс Қазақстан	о б л ы с т а р ы	01.11	01.05
Атырау, Маңғыстау облыстары		05.11	20.04
С о л т ү с т і к	Қ а з а қ с т а н :		
Ақмола, Қостанай және Солтүстік Қазақстан	о б л ы с т а р ы	20.10	05.05
Павлодар облысы		01.11	01.05
О р т а л ы қ	Қ а з а қ с т а н :		
Қарағанды облысы		01.11	01.05
О ң т ү с т і к	Қ а з а қ с т а н :		
А л м а т ы	о б л ы с ы	01.11	15.04
– облыстың таулы бөлігі		20.10	20.04
– облыстың биік таулы бөлігі		01.10	15.06
Ж а м б ы л	о б л ы с ы	10.11	10.04
Қ ы з ы л о р д а	о б л ы с ы	15.11	15.04
Түркістан облысы		20.11	05.04
Тауларға теңіз деңгейінен 1000-нан 2000 м-ге дейінгі абсолюттік биіктігі бар аудандар, ал биік тауларға – теңіз деңгейінен 2000 м-ден жоғары аудандар жатады.			

2-кесте

Қазақстан Республикасының шөлді және сусыз аудандарындағы ескерткіштер бойынша аспан астында орындалатын ғылыми-зерттеу жұмыстарына арналған коэффициенттер

№ р/с	Облыстар	Коэффициенттер

1	Ақмола, Қостанай, Павлодар және Солтүстік Қазақстан облыстарының, сондай-ақ Шығыс Қазақстан облысының Зайсан және Күршім аудандарының дала аймақтарының сусыз аудандарында	1,1
2	Ақтөбе, Шығыс Қазақстан, Батыс Қазақстан, Қарағанды, Оңтүстік Қазақстан облыстарының, Алматы облысының солтүстік және солтүстік-батыс бөлігі, Қостанай облысының Аманкелді және Жанкелді аудандарының жартылай шөлдерінің сусыз аудандарында	1,2
3	Атырау, Жамбыл, Маңғыстау облыстарының, сондай-ақ Ақтөбе облысының Байғанин және Шалқар аудандарында, Алматы облысының Балқаш және Қаратал аудандарында, Қарағанды облысының Ақтоғай, Жаңаарқа, Ұлытау және Шет аудандарының шөлді және сусыз аудандарында	1,3
4	Атырау, Қызылорда облыстарының, Арал және Қазалы аудандарын қоса алғанда, сондай-ақ ерекше климаттық жағдайларымен ерекшеленетін Маңғыстау облыстарының шөлді және сусыз аудандарында.	1,4
Жақын елді мекеннен немесе ауыз су көзінен (қайнар, құдық, ұңғыма және т.б.) 10 км дейінгі қашықтықта ескерткіштерді зерттеу бойынша дала жұмыстарын жүргізу кезінде шөлейттілік және сусыздық коэффициенті 0,1-ге азаяды.		

19. Өлшеуіштері "парақ", "форматка" болып табылатын кестелердегі сызбалардың масштабын өзгерту кезінде келесі коэффициенттерді қолдану керек:

№ р/с	Масштабты өзгерту	Коэффициент
1	1,5 есеге дейін ұлғайту	0,7
2	2 есеге дейін ұлғайту	0,6
3	2,5 есе және одан көп ұлғайту	0,5
4	1,5 есеге дейін азайту	1,3
5	2 есеге дейін азайту	1,5
6	2,5 есе және одан көп азайту	1,7

20. Өлшеуіші табиғи аумақ (га, м² және т.б.) болып табылатын кестелердегі сызбалардың масштабын өзгерткен кезде мынадай коэффициенттерді қолдану керек:

№ р/с	Масштабты өзгерту	Коэффициент
1	2 есеге дейін ұлғайту	1,4
2	2 еседен астам ұлғайту	1,8
3	2 есеге дейін азайту	0,8
4	2 еседен астам азайту	0,6

01-0101-001-01 "Археология ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар":

Археологиялық қазбалар қалыңдығы 200 мм аспайтын тегіс қабаттармен, мәдени қабаттың жай-күйін тіркей отырып, топырақты елей отырып және археологиялық және сәулет табындыларын іріктей отырып жүргізіледі.

Топырақ топтарының сипаттамасы:

I-топ – өсімдік тамырлары жоқ топырақ, қоспасы жоқ табиғи ылғалды құм, жеңіл саздауыт, қоспасыз құмдақ, тамырсыз шымтезек тамырсыз, шлак.

II-топ – ұсақ және орташа қиыршық тастар 40 мм дейін, майлы және жұмсақ юр кезеңінің, үйілген топырақ, тапталып қалған қиыршықтас қосындысы араласқан,

өсімдік қоқыстары араласқан малтатасты, шөп өсетін қабат бұталар мен ағаштардың тамырымен немесе құрылыс қоқысымен, ұсақталған тас пен қиыршық тастармен, құм мен ұсақталған тас араласқан көлемі 40 % дейін, құрғақ бархан және дюн құмы, сортаң және жұмсақ саздауыт, құмдақ ұсақталған тас араласқан немесе қиыршықтаспен араласқан құмы, ауыр құмдақ, борпылдақ құм ұсақталған тас араласқан немесе қиыршықтас араласқан көлемі 40 % дейін немесе басылып қалған құрылыс қоқысымен араласқан, тамырлары бар шымтезек, табиғи ылғалдылықтағы қара топырақ, ұсақталған тас өлшемі 40 % мм дейін тапталған шлак.

III-топ – өлшемі 150 мм дейінгі ірі тастар мен қиыршықтас немесе қиыршықтас қоспасы бар ұсақ және орташа, жұмсақ карбон қоспасымен, ауыр тақтатаст сынықтары немесе қиыршық тастармен, қиыршық тастармен және құмыралармен араласқан жұмсақ сынықтар, Көлемі бойынша қиыршық тастар мен қиыршықтас қоспасы бар табиғи ылғал құмы, қиыршық тасты, қиыршық тасты және қиыршық тасты немесе қоспасы бар қиыршық тасты немесе қиыршық тасты қоспасы бар жеңіл саздауыт көлемі бойынша 40% астам, құрылыс қалдықтары, қатайған қара топырақ, өлшемі 150 мм дейін қиыршық тас, металлургиялық шлак.

IV-топ – салмағы 50 кг 30 % дейінгі салмақтағы таспен көміртекті немесе карбонды топырақ, қатайған сортаң және сортаң, металлургиялық шлактар ауада жатып қалған.

Нормамен табиғи ылғал топырақтарын, яғни жер асты суларының, ағынды сулардың немесе жаңбыр суларының тікелей әсерімен байланысып жатқан. Ылғал топырақтар (жер асты сулары немесе жаңбыр суларының тікелей әсеріндегі) – еңбек шығынына келесі коэффициенттерді қолданған жөн:

- I-топтағы топырақтарда жұмыс істеу кезінде – 1,1;
- II-топтағы топырақтарда жұмыс істеу кезінде – 1,2;
- III-топтағы топырақтарда жұмыс істеу кезінде – 1,3.

Құралдарға қатты жабысатын топырақтар үшін еңбек шығынына келесі коэффициенттері қолдану керек:

- I-топтағы топырақтар үшін - 1,12 дейін;
- II-IV- топтардағы топырақтар үшін – 1,3 дейін.

Егер қазылып жатқан топырақта басқа топтың қабаттары болса, олардың жалпы көлемінің 10 % аспайтын болса, басымырақ топтағы топырақ сипаттамаларын алынады.

Егер жұмыстың көлемін тығыз күйде өлшеу мүмкін болмаса, көлемдерді қайта есептеу 1-кестеде көрсетілген топырақты қопсыту коэффициенттерін қолдану арқылы жүзеге асырылады.

Бекіту құрылғысы келесі ережелерді басшылыққа алуы керек:

1) 3 метрге дейінгі тереңдікте жер асты суларының болмауы немесе болмашы ағыны кезінде табиғи ылғалдылықпен байланысты топырақтар ойықтары бар кесілмеген тақтайлармен бекітіледі;

2) дәл сондай, бірақ тереңдігі 3-тен 5 метрге дейін кесу тақталарынан тұтас бекітпемен бекітіледі;

3) Сусымалы және ылғалдылығы жоғары топырақтар тереңдігіне қарамастан кесу тақтайларынан тұтас бекітпемен бекітіледі;

4) жер асты суларының қатты ағыны кезінде – шпунтты бекіту.

Құрылыс қоқысының көлемдік массасын қабылдау:

1) тас, бетон, темірбетон конструкцияларын бөлшектеу және сылақты шабу кезінде – 1800 кг/м³;

2) ағаш, каркасты-құйма конструкцияларды бөлшектеу кезінде – 600 кг/м³;

3) бөлшектеу бойынша өзге де жұмыстарды орындау кезінде – 1200 кг/м³.

Реттік №	Топырақтың атауы	Игерілгеннен кейін топырақ көлемінің бастапқы өсуі %	Топырақтың қалдық қопсытуы %
1.	Малта тастар	26-32	6-9
2.	Шөгінді қалдығы топырағы	26-32	6-9
3.	Майлы жұмсақ топырақ	24-30	4-7
4.	Морена қалдықтары	26-32	6-9
5.	Сланец қалдықтары	26-32	6-9
6.	Шағын және орташа қиыршықтас	14-28	1,5-5
7.	Тамыры жоқ өсімдік қабатының топырағы	20-30	3-4
8.	Тамырларымен өсімдік қабатының топырағы	14-28	1-1,5
9.	Қоспасыз құм	8-17	1-1,25
10.	Ұнтақталған қиыршық тас қоспасы бар құм	14-28	1,5-5
11.	Жұмсақ сортаңдар мен тұзды батпақтар	14-28	1,5-5
12.	Жеңіл ұсақ қиыршықты топырақ	14-28	1,5-5
13.	Ұнтақталған қиыршықтас қоспасы бар топырақ	26-32	6-9
14.	Ауыр ұсақ қиыршықты топырақ	24-30	4-7
15.	Ұсақ қиыршықты ұсақталған тас араласқан	26-32	6-9
16.	Құмды қоспасыз	8-17	1-2,5
17.	Құмды ұсақталған тас мен қиыршықтас қосылған	14-28	1,5-5
18.	Шымтезек	20-30	3-4

Босатылған топырақ көлемін тығыз күйдегі көлемге қайта есептеу:

1) үйіндіде 4 айдан кем жатқан және механикалық тығыздалуға ұшырамаған топырақ үшін – 1 кестенің 3-тармағының көрсеткіштері бойынша;

2) үйіндіде 4 айдан артық жатқан және механикалық тығыздалуға ұшырамаған топырақ үшін, көлемі 1000 текше метрге дейін – 1 кестенің 4-тармағының көрсеткіштері бойынша.

Төменде келтірілген іргетастың шұңқырлары мен траншеялардың беткейлерін бекіту жұмыстары жүргізілмейді.

№ №	Топырақтың атауы	Қазба тереңдігіндегі беткейлердің мықтылығы	
3 метрге дейін	3 метрден 6 метрге дейін		
1.	Үйме, құм, қиыршық аралас тас	1:1,25	1:1,5
2.	Құмды топырақ	1:0,67	1:1
3.	Құм мен топырақ аралас	1:0,67	1:0,75
4.	Топырақ	1:0,5	1:0,67
5.	Лес	1:0,5	1:0,75
6.	Тас жардан бөлінген	1:0,1	1:0,25
7.	Тас тақтасы	1:0	1:0,1

1-0101-001:

Есептеуіш: 1 м3 тығыз күйде өлшенген топырақ

Жұмыс құрамы:

1. Әрбір қабаттың қалыңдығы 20 см аспайтын топырақты қолмен қопсыту және шығару.

2. Топырақты көлденеңінен 3 метрге дейін және тігінен 1,5 метрге дейін қашықтыққа лақтыру.

3. Мәдени қабаттың жай-күйін және археологиялық жәдігерлерді іріктеу үшін үзіліспен.

4. Топырақтан археологиялық жәдігерлерді таңдау .

1-0101-001-01 2,5 метр тереңдікке I-топтағы топырағында археологиялық қазбалар

1-0101-001-02 2,5 метр тереңдікке II-топтағы топырағында археологиялық қазбалар

1-0101-001-03 2,5 метр тереңдікке III-топтағы топырағында археологиялық қазбалар

1-0101-001-04 2,5 метр тереңдікке IV-топтағы топырағында археологиялық қазбалар

1-0101-001-05 5 метр тереңдікке I-топтағы топырақта археологиялық қазбалар

1-0101-001-06 5 метр тереңдікке II-топтағы топырақта археологиялық қазбалар

1-0101-001-07 5 метр тереңдікке III-топтағы топырақта археологиялық қазбалар

1-0101-001-08 5 метр тереңдікке IV-топтағы топырақта археологиялық қазбалар

1-0101-002:

Есептеуіш: 1 м3 топырақ

Жұмыс құрамы:

1. Еленген топырақты археолог қарау үшін үзілістермен топырақты електен өткізеді

2. Ұсақ бөлшектерді қолмен жинау.

3. Қалған қалдықты 3 метр қашықтыққа апарып жинау.

1-0101-002-01 I-IV-топтардағы топырақты археологиялық жұмыс кезінде електен өткізу

1-0101-003:

Есептеуіш: 1 м³ тығыз күйде өлшенген топырақ

Жұмыс құрамы:

1. Археологиялық құралдарды қолдана отырып, аса сақтықпен жұқа қабаттармен топырақты қопсыту және тазарту.

2. Археологиялық жәдігерлерді іріктеу.

3. Топырақты арбаға тиеу.

4. Жүк арбасын сүйрету жолы бойымен апару.

5. Топырақты түсіру.

6. Үйіндідегі түсірілген топырақты қолмен тегістеу.

7. Тақтайлардан төсемдерде сүйреткенге жол жасап, оларды жөндеп ұстау, тазалап тұру.

1-0101-003-01 I-топтағы топырақтың топырақтың мәдени қабатын қолмен кесіп оны арбамен 20 метрге тасу

1-0101-003-02 II-топтағы топырақтың топырақтың мәдени қабатын қолмен кесіп оны арбамен 20 метрге тасу

1-0101-003-03 III-топтағы топырақтың топырақтың мәдени қабатын қолмен кесіп оны арбамен 20 метрге тасу

1-0101-003-04 IV-топтағы топырақтың топырақтың мәдени қабатын қолмен кесіп оны арбамен 20 метрге тасу

1-0101-003-05 Әр келесі 20 м сайын топырақты жылжытқанда 1-0101-003-01 нормаға қосу

1-0101-003-06 Әр келесі 20 м сайын топырақты жылжытқанда 1-0101-003-02 нормаға қосу

1-0101-003-07 Әр келесі 20 м сайын топырақты жылжытқанда 1-0101-003-03 нормаға қосу

1-0101-003-08 Әр келесі 20 м сайын топырақты жылжытқанда 1-0101-003-04 нормаға қосу

1-0101-004:

Есептеуіш: 1 м³ тығыз күйде өлшенген топырақ

Жұмыс құрамы:

1. Археологиялық құралдарды қолдана отырып, аса сақтықпен қарау арқылы жұқа қабаттармен топырақты қопсыту және тазарту.

2. Археологиялық қазбаларды сұрыптау.

3. Көліктерге топырақ тиеу.

4. Көліктен топырақты түсіру және қоқыс төгілген жерде топырақты тегістеу.

1-0101-004-01 I топтағы топырақтың мәдени қабатын қолмен аршып оны көлікпен тасу

1-0101-004-02 II топтағы топырақтың мәдени қабатын қолмен аршып оны көлікпен тасу

1-0101-004-03 III топтағы топырақтың мәдени қабатын қолмен аршып оны көлікпен тасу

1-0101-004-04 IV топтағы топырақтың мәдени қабатын қолмен аршып оны көлікпен тасу

1-0101-005:

Есептеуіш: 1 м³ тығыз күйде өлшенген топырақ

Жұмыс құрамы:

1. Топырақты қопсыту арқылы қазу.

2. Топырақты қайта толтыру және қолмен тығыздау.

1-0101-005-01 I топтағы топырақтың 3,0 м тереңдікте археология ескерткішін зерттеуге арналған шұңқырлар қазу

1-0101-005-02 II топтағы топырақтың 3,0 м тереңдікте археология ескерткішін зерттеуге арналған шұңқырлар қазу

1-0101-005-03 III топтағы топырақтың 3,0 м тереңдікте археология ескерткішін зерттеуге арналған шұңқырлар қазу

1-0101-005-04 IV топтағы топырақтың 3,0 м тереңдікте археология ескерткішін зерттеуге арналған шұңқырлар қазу

1-0101-005-05 I топтағы топырақтың 5,0 м тереңдікте археология ескерткішін зерттеуге арналған шұңқырлар қазу

1-0101-005-06 II топтағы топырақтың 5,0 м тереңдікте археология ескерткішін зерттеуге арналған шұңқырлар қазу

1-0101-005-07 III топтағы топырақтың 5,0 м тереңдікте археология ескерткішін зерттеуге арналған шұңқырлар қазу

1-0101-005-08 IV топтағы топырақтың 5,0 м тереңдікте археология ескерткішін зерттеуге арналған шұңқырлар қазу

1-0101-006:

Есептеуіш: 1 м³ тығыз күйде өлшенген топырақ

Жұмыс құрамы:

1. Археологиялық артефактілерді қабаттарға 20 см аспайтын тереңдікте іріктеп топырақпен қолмен мұқият қопсыту. Егер артефактердің көп мөлшері табылса, ескерткіш жоспарына артефакттер мен ұңғылардың іріктелуі арқылы топырақ түсіру керек. 2. Топырақты шетіне немесе сөреге бүктеп, сөрелер үстінен сырғытыңыз (тереңдігі 1,5 м-ден астам).

3. Топырақтың күйін анықтау, археологиялық артефактілер мен топырақтан топырақ үлгілерін алу үшін қажетті жұмыстар тоқтайды.

1-0101-006-01 I топтағы топырақтың тереңдігі 2,5 м дейін археологиялық шұңқырлар қазу

1-0101-006-02 II топтағы топырақтың тереңдігі 2,5 м дейін археологиялық шұңқырлар қазу

1-0101-006-03 III топтағы топырақтың тереңдігі 2,5 м дейін археологиялық шұңқырлар қазу

1-0101-006-04 IV топтағы топырақтың тереңдігі 2,5 м дейін археологиялық шұңқырлар қазу

1-0101-006-05 I топтағы топырақтың тереңдігі 5,0 м дейін археологиялық шұңқырлар қазу

1-0101-006-06 II топтағы топырақтың тереңдігі 5,0 м дейін археологиялық шұңқырлар қазу

1-0101-006-07 III топтағы топырақтың тереңдігі 5,0 м дейін археологиялық шұңқырлар қазу

1-0101-006-08 IV топтағы топырақтың тереңдігі 5,0 м дейін археологиялық шұңқырлар қазу

1-0101-007:

Есептеуіш: 1 м³ тығыз күйде өлшенген топырақ

Жұмыс құрамы:

1. Аралау және кесу арқылы бекітпелерді дайындау.
2. Уақытша бекіту элементтерін оларды тұрақты элементтермен ауыстыру арқылы (арматурамен) қабырғадағы бұзушылықтарды ескере отырып және бекіту тақталарының артындағы бос жерлерді толтыра отырып.

3. Бекіткіштерді бетіне қолмен бөлшектелген материалды жеткізумен бөлшектеу.

1-0101-007-01 Археологиялық қазбалар мен тереңдігі 5 м дейінгі I топтағы табиғи ылғал топырағында шұңқырларды қазу кезінде қабырғаға тіреуіштерді орнату және жинап алу

1-0101-007-02 Археологиялық қазбалар мен тереңдігі 5 м дейінгі II топтағы табиғи ылғал топырағында шұңқырларды қазу кезінде қабырғаға тіреуіштерді орнату және жинап алу

1-0101-007-03 Археологиялық қазбалар мен тереңдігі 5 м дейінгі III топтағы табиғи ылғал топырағында шұңқырларды қазу кезінде қабырғаға тіреуіштерді орнату және жинап алу

1-0101-007-04 Археологиялық қазбалар мен тереңдігі 5 м дейінгі I топтағы сумен қаныққан топырағында шұңқырларды қазу кезінде қабырғаға тіреуіштерді орнату және жинап алу

1-0101-007-05 Археологиялық қазбалар мен тереңдігі 5 м дейінгі II топтағы сумен қаныққан топырағында шұңқырларды қазу кезінде қабырғаға тіреуіштерді орнату және жинап алу

1-0101-007-06 Археологиялық қазбалар мен тереңдігі 5 м дейінгі III топтағы сумен қаныққан топырағында шұңқырларды қазу кезінде қабырғаға тіреуіштерді орнату және жинап алу

1-0101-007-07 Археологиялық қазбалар мен тереңдігі 5 м дейінгі IV топтағы сумен қаныққан топырағында шұңқырларды қазу кезінде қабырғаға тіреуіштерді орнату және жинап алу

1-0101-008:

Есептеуіш: 1 м3 тығыз күйде өлшенген топырақ

Жұмыс құрамы:

1. Топырақты қопсыту, археологиялық артефактілерді іріктеу және шетін лақтыру арқылы мұқият қазу, егер көптеген артефактілер табылса, артефактілерді таңдап, оларды бекіту арқылы топырақты сүзіп алу керек.

2. Құрылғылар және тіректерді бөлшектеу

3. Топырақты қайта толтыру.

4. Қалған топырақты арбамен 50 м қашықтыққа апарып тегістеп төгу.

Тереңдігі 2,0 м дейінгі тарихи-мәдени ескерткіштердің негіздерін реставрациялау және нығайту кезінде шұңқырлар қазу:

1-0101-008-01 Іргетасын реставрациялау және нығайту үшін I-II топтағы топырақтың тереңдігі 2,0 м дейінгі шұңқыр қазу

1-0101-008-02 Іргетасын реставрациялау және нығайту үшін III топтағы топырақтың тереңдігі 2,0 м дейінгі шұңқыр қазу

1-0101-008-03 Іргетасын реставрациялау және нығайту үшін IV топтағы топырақтың тереңдігі 2,0 м дейінгі шұңқыр қазу

1-0101-008-04 Іргетасын реставрациялау және нығайту үшін I-II топтағы топырақтың тереңдігі 5,0 м дейінгі шұңқыр қазу

1-0101-008-05 Іргетасын реставрациялау және нығайту үшін III топтағы топырақтың тереңдігі 5,0 м дейінгі шұңқыр қазу

1-0101-008-06 Іргетасын реставрациялау және нығайту үшін IV топтағы топырақтың тереңдігі 5,0 м дейінгі шұңқыр қазу

1-0101-009:

Есептеуіш: 1 м3 тығыз күйде өлшенген топырақ

Жұмыс құрамы:

1. Қопсыту арқылы топырақты мұқият қазу, археологиялық артефактілерді іріктеу және жиегіне жинау.

2. Құрылғылар және тіректерді бөлшектеу.

3. Қолмен тегістеу арқылы топырақты кері толтыру.

4. Артық топырақты жою.

5. Қол көліктеріне арналған қозғалыс құралы.

01-0101-009-01 I-II топтағы топырақтың тереңдігі 2,0 м дейінгі іргетастарды реставрациялау және сыртқы құрылғы жұмыстарын орнату кезінде траншеяларды қазу, және т.б.,тарих және мәдениет ескерткіштерінде

01-0101-009-02 III топтағы топырақтың тереңдігі 2,0 м дейінгі іргетастарды реставрациялау және сыртқы құрылғы жұмыстарын орнату кезінде траншеяларды қазу, және т.б.,тарих және мәдениет ескерткіштерінде

01-0101-009-03 IV топтағы топырақтың тереңдігі 2,0 м дейінгі іргетастарды реставрациялау және сыртқы құрылғы жұмыстарын орнату кезінде траншеяларды қазу, және т.б.,тарих және мәдениет ескерткіштерінде

01-0101-009-04 I-II топтағы топырақтың тереңдігі 5,0 м дейінгі Іргетастарды реставрациялау және сыртқы құрылғы жұмыстарын орнату кезінде траншеяларды қазу, және т.б.,тарих және мәдениет ескерткіштерінде

01-0101-009-05 III топтағы топырақтың тереңдігі 5,0 м дейінгі Іргетастарды реставрациялау және сыртқы құрылғы жұмыстарын орнату кезінде траншеяларды қазу, және т.б., тарих және мәдениет ескерткіштерінде

01-0101-009-06 IV топтағы топырақтың тереңдігі 5,0 м дейінгі Іргетастарды реставрациялау және сыртқы құрылғы жұмыстарын орнату кезінде траншеяларды қазу, және т.б.,тарих және мәдениет ескерткіштерінде

1-0101-010:

Есептеуіш: 1 м3 оқшау

Жұмыс құрамы:

1. Кірпіш немесе тастардағы оқшаулауды қолмен бөлшектеу.
2. Зембілге немесе қол арбасына тиеу.
3. 100 м дейінгі аралықта арбалармен тасымалдау немесе тасу.
4. Сұрыптары бойынша қат-қабат қаптау.

1-0101-010-01 Бөлмелерді үйіндіден аршып тазартып, оны 100 м қашықтыққа шығару және зембілмен немесе арбамен тасу

1-0101-011:

Есептеуіш: 1 м3 топырақ

Жұмыс құрамы:

1. Топырақты қопсыту.
2. Зембілге немесе қол арбасына тиеу.
3. Топырақты 100 м қашықтыққа жылжыту.

1-0101-011-01 Бөлмелердегі кейіннен жиналған үйіндіні аршып алу

1-0101-012:

Есептеуіш: 1 м3 топырақ

Жұмыс құрамы:

1. Бұрын лақтырылған топырақпен шұңқырларды толтырып,тегістеп,тығыздау.
2. Қажет болған жағдайда су құю

1-0101-012-01 I топтағы топырақтың шұңқырларды ,қазбаларды қайта толтырып, қолмен бастырып тегістеу

1-0101-012-02 II топтағы топырақтың шұңқырларды ,қазбаларды қайта толтырып, қолмен бастырып тегістеу

1-0101-012-03 III топтағы топырақтың шұңқырларды ,қазбаларды қайта толтырып, қолмен бастырып тегістеу

1-0101-012-04 IV топтағы топырақтың шұңқырларды ,қазбаларды қайта толтырып, қолмен бастырып тегістеу

Түзетулер:

1 - 0101 -001	Топырақты артқа қарай тастау, тегістеу, таптау және басқа да топырақты бопсыту және лақтыру жұмыстары бөлек нормамен есептелінеді
1 - 0102 -002	Топырақты елегіштен өткізу онда көптеген археологиялық және археологиялық фрагменттер табылған кезде жүзеге асырылады. Еленетін топырақ мөлшерін археолог анықтайды.
1 - 0101 -003	Жолдармен көтерілгенде 4° аспайтын және төмен түскенде 5° аспаған кезде топырақты тасу ескерілмеген. Көрсетілген деңгейден жоғары көтерілгенде, топырақ тасымалының қашықтықты қосымша көтерілудің әр 10 метрі үшін 1 метр және тігінен түсірудің әр метрі үшін 8 метрге 1 метр қ о с а м ы з .
1 - 0101 -004	Егер көптеген археологиялық артефактілер көп табылған жағдайда, топырақты елеуіштен өткізіп, тарих және мәдени ескерткіштерде, артефактілерді сол табылған орнында суретке түсіру қажет.
1 - 0101 -006	Топырақты қайта орнына толтырып және шығарып тасымалдау нормада ескерілмеген. Жоспардың ортасын бекіткен кезде қосымша тіреуішсіз бекітілсе еңбек шығынына 1,15 коэффициенті қолданылуы керек. Жоспардың ортасын бекіткен кезде қосымша тіреуіштермен бекітілсе еңбек шығындарына 1,4 коэффициенті қолданылады. Егер көптеген археологиялық артефактілер көп табылған жағдайда, топырақты елеуіштен өткізіп, тарих және мәдени ескерткіштерде, артефактілерді сол табылған орнында суретке түсіру қажет.
1 - 0101 -008	Норма бойынша I - III топтағы топырақтың қабаттасып орнасқан жағдайда ресурс шығыны траншеяның толық тереңдігіне дейін алынған. Жұмыс кезінде топырақ көлемінің арақатынасы жоспарлы түрде тереңдігі: I-топ – 10 %; II-топ – 50 %; III-топ – 40 % алынды. Бекіту және топырақты елеуіштен өткізу нормалар бойынша қарастырылмады.

02-0101-001-01"Кесек немесе жұмыр тастан жасалған іргетастар мен құрылымдарды қайта жасау және реставрациялау";

Тарих және мәдениет ескерткіштерінің кесек және жұмыр тастан қаланған іргетастары, тағы да бекініс қабырғалары мен мұнаралаларын реставрациялау және қалпына келтіру жұмыстары қарастырылған.

Қалыпты қажеттіліктің 50 % мөлшерінде бөлшектеуден қалған және қоспадан тазартылған кесек тастарды, қыштарды, жұмыр тастарды, кірпішті қолдану көзделген. Аталған тастар мен кірпішті еңбек шығындарының құнына 50 % артық мөлшерде қолданған кезде 1,1 коэффициентін қолдану қажет.

Қосымша нормаларымен әк-цементті (күрделі) қоспасымен қалау ескерілген.

Әк-цемент(күрделі) қоспасымен қалану көзделген. Цемент қоспасын қолданған жағдайда еңбек шығындарының құнына 1,15 коэффициентін қолдану, ал материалдары тиісінше ауыстырылады.

Нормада төмендегі істерге арнайы уақыт бөлінген:

инертті материалдарды дайындау, қоспалар, бетондар дайындау, қоспаны жұмыс орнына көлденеңінен 50 метрге дейін және биікке 7 метрге дейін көтеру, жұмыс орнындағы қоқысты жинау;

биіктігі 3,5 метрге дейінгі сүйемелі баспалдақ пен жылжымалы баспалдақтың орнын ауыстыру, сондай-ақ тіреу жазықтығынан биіктігі 2 метрге дейінгі уақытша тұғырдың төсенішін бөлшектеу және жылжыту;

технологиялық процестің ажырамас бөлігі болып табылатын операциялар – тасты немесе кірпішті өлшеміне қарай таңдау, сапасы және түсі бойынша іріктеу; қатты қашалған кірпіш пен тасты қоспамен толтыру, тасты немесе кірпіштің қажетіне қарай құрғағын таңдау, тасты немесе кірпішті сулау; қалың қоспаны жағу, қуысты шақпақтастармен толтыру және т. б.

Кескіні қисық сызықты қабырғаларын салу кезінде еңбек шығындарының құнына 1,1 коэффициентін қолдану қажет.

Сүйемелі баспалдақтарда 3,5 метрден астам биіктікте жұмыс істеген кезде еңбек шығындарының құнына 1,15 коэффициентін қолдану керек.

Ерекше күшті әк қоспасында қалыптасқан ескі қалауды бөлшектеу кезінде, қоспаның беріктігі тиісті актімен расталған жағдайда, әк-цемент немесе цемент қоспасымен қалауды бөлшектеу үшін көзделген еңбек шығындарының нормасын қолдануға рұқсат етіледі.

2-0101-001:

Есептеуіш: 1 м3 бөлшектелген кірпіш

Жұмыс құрамы:

1. Кесек немесе жұмыр тастан қаланған қабырға мен бағанды абайлап, құрылымның сау бөлігіне зиянын тигізбей бөлшектеп 3 метр қашықтыққа апарып, жұмыс орнын қоқыстан тазарту.

2. Кесек немесе жұмыр тастарды қоспасынан тазартып ажыратып алу.

3. Тастарды 20 метр жерге апарып текшелеп жинау.

2-0101-001-01 Кесек немесе жұмыр тастан қаланған қабырға мен бағанды бөлшектеу, нашар қоспа –әкпен.

2-0101-001-02 Кесек немесе жұмыр тастан қаланған қабырға мен бағанды бөлшектеу, қоспасы - күрделі немесе орташа берік

2-0101-001-03 Кесек немесе жұмыр тастан қаланған қабырға мен бағанды бөлшектеу, өте мықты қоспасы - цементпен немесе

2-0101-001-04 Кесек немесе жұмыр тастан қаланған іргетасты бөлшектеу, нашар қоспа - әкпен.

2-0101-001-05 Кесек немесе жұмыр тастан қаланған іргетасты бөлшектеу, қоспасы - күрделі немесе орташа берік

2-0101-001-06 Кесек немесе жұмыр тастан қаланған іргетасты бөлшектеу, қоспасы - цементпен немесе өте мықты

2-0101-002:

Есептеуіш: 1 м3 қалау

Жұмыс құрамы:

1. Қиыршық таспен негізіндің орнын дайындау.
2. Іргетасты кезекпен кемер қалдырып қалау, сақталған жерлерді байланыстыу үшін
3. Кірпішті қашау және кесек немесе жұмыр тасымалдау.

2-0101-002-01 Таспалы кесек немесе жұмыр іргетасын реставрациялау және нығайту.

2-0101-002-02 Таспалы кірпіш іргетасын реставрациялау және нығайту

2-0101-002-03 Бағаналы шойтас іргетасын реставрациялау және нығайту

2-0101-002-04 Бағаналы кірпіш іргетасын реставрациялау және нығайту

2-0101-003:

Есептеуіш: 1 м3 қалау

Жұмыс құрамы:

1. Қиыршық таспен негіздің орнын дайындау.
2. Сақталған іргетас бөліктеріне байланыстырып жоспарлап іргетасты қалау.
3. Орнына тасты тіреп, кірпішті қашап қою.

2-0101-003-01 Кесек немесе жұмыр тастан ленталы іргетасты реставрациялау және нығайту

2-0101-003-02 Кірпіш ленталы іргетасты реставрациялау және нығайту

2-0101-003-03 Бағаналы кесек немесе жұмыр іргетасын реставрациялау және нығайту

2-0101-003-04 Бағаналы кірпіш іргетасын реставрациялау және нығайту

2-0101-004:

Есептеуіш: 1 м3 іргетасты толықтыру, іргетас және темірбетон құрсауы

Жұмыс құрамы:

2-0101-001-01:

1. Шурфпен және ұңғыма құрылғыларымен шұңқырларды қазу, бөренелер мен тақтайларды бөлшектеу.

2. Металл арқалықтары арқылы қондырғы немесе ескі іргетастарды жинақтау.

3. Іргетасты төсеу.

4. Апарғаннан кейін топырақпен толтырыңыз.

5. Өңделетін жерге материалды ұңғыма арқылы жеткізу.

2-0101-001-02:

1. Қалыпты құру және бөлшектеу.
2. Арматураны дайындау және орнату.
3. Бетондау және бетон қатқанша күтім жасау.
4. Ұңғыма арқылы іргетастарды нығайту орнына материалдар жеткізу.

2-0101-004-01 Іргетастың жоғалған жерін толықтыру.

2-0101-004-02 Темірбетонды құрсаумен іргетасты нығайту

2-0101-005:

Есептеуіш: 1м² желімді оқшаулау, сазды оқшаулаудың 1 м³ үшін

Жұмыс құрамы:

2-0101-005-01÷06:

1. Бетті тазарту.
2. Цемент қоспасымен бетін тегістеу.
3. Оқшаулағыш материалды мөлшеріне қарай кесу.
4. Оқшаулағыш құрамды қайнату және жылыту.
5. Жіктерін тазарту.
6. Жіктерді мұқият майлап оқшаулау материалын төсеу.
7. Оқшаулаудың жоғарғы қабатын битум мастикамен майлау.

2-0101-005-07:

1. Сазды илеп дайындау.

2. Иленген сазды тығыздап салу.

2-0101-005-01 2 қайтара көлденең бетін гидрооқшаулау

2-0101-005-02 3 қайтара көлденең бетін гидрооқшаулау

2-0101-005-03 4 қайтара көлденең бетін гидрооқшаулау

2-0101-005-04 2 қайтара тік бетін гидрооқшаулау

2-0101-005-05 3 қайтара тік бетін гидрооқшаулау

2-0101-005-06 4 қайтара тік бетін гидрооқшаулау

2-0101-005-07 Сазбен көлденең және тік беттерін гидрооқшаулау

2-0101-006:

Есептеуіш: м³ қалау

Жұмыс құрамы:

1. Бүлінген аймақтарды абайлап, сақталған көне бүтін бөлігіне зиянын тигізбей бөлшектеу.

2. Текшелеген жерден сұрыптап, түсі мен сапасы бойынша қалау үшін ұрғылап қашаумен дәлдеу.

3. Ұңғылаған орынға жаңа қашалған, тақталған тастарды қалау.

4. Аршылып қашалынған бетіндегі бос орынды бітеу.

2-0101-006-01 Беткі жағының қалыңдығы 30 метрге дейін реставрациялау

2-0101-006-02 Беткі жағының қалыңдығы 60 метрге дейін реставрациялау

2-0101-006-03 Беткі жағының қалыңдығы 75 метрге дейін реставрациялау

2-0101-006-04 Қалың қабырғадағы кірпішпен немесе тастан қаланған бүлінген жерлерді реставрациялау

2-0101-007:

Есептеуіш: 1 м³ қалау

Жұмыс құрамы:

2-0101-007-01:

1. Бет жақтарын сынық немесе нашар өңделген тақта таспен текшеленіп тұрған жерінен ашық жерлерге формасымен сақталған жерлерімен байланыстырып қалау.

2-0101-007-02:

1. Кертеш тістері мен парапеттерді орнын толтырып қалау.

2-0101-007-03 Қабырғаларды қайта жасау

2-0101-007-02 Кертеш тістерін, парапеттерін, бағаналарды және т.б. қайта жасау

Түзетулер:

2 - 0101- 002	1. Кірпіштен және жұмыртастан қаланған іргетаста қадалардан, рельстен, тартпадан ж.т.б. тіреуіштер қойған жеке есептеледі. 2. Жұмыртастан немесе кескетастан қаланған іргетасты бұзу қосымшаның 2-0101-001 кестесімен, кірпіштен қаланған іргетасты бұзу қосымшаның 3-0101-001 кестесімен анықталады. 3. Нормамен жер бетінде немесе 1,2 метр жер бетінен төмен жұмыс жасау алынған. 1,2 метрден артық төмендікте қаланса еңбек шығыны нормасына К-1,15 коэффициент алынады. 4. Ол жерде кергіш қолданылатын болса еңбек шығыны нормасына К-1,1 коэффициенті қолданылады. 5. Іргетастың гидроқшаулау жұмыстары қосымшаның тиісті нормасымен алынады.
2 - 0101- 003	1. Іргетасты қалау нормамен жер бетінен жоғары немесе 1,2 метр жер бетінен төмен алынған. 1,2 метрден артық төмендікте қаланса еңбек шығыны нормасы 14 % көбейтіледі. 2. Ол жерде кергіш қолданылатын болса еңбек шығыны нормасына К-1,1 коэффициенті қолданылады. 3. Іргетастың гидроқшаулау жұмыстары нормада көрсетілмеген, жеке алынады.

03-0101-001-01 "Кесек және жұмыр тастан жасалған тарих және мәдениет ескерткіштерінің іргетастары мен құрылымдарын реставрациялау, консервациялау және қайта жасау":

1. Осы қосымшада тарих және мәдениет ескерткіштерінде кірпіш қалауларын реставрациялау, консервациялау және қайта жасау жұмыстарын орындауға арналған ресурстардың шығын нормалары қамтылады.

2. Қарапайым қалаулармен салыстырғанда кірпіш қалауларын реставрациялау және қайта жасау бойынша жұмыстарды орындаудың еңбек сыйымдылығын едәуір арттыратын факторлар:

1) ескі кірпіштерді және сақталған ежелгі кірпіштердің іргелес бөлшектерін зақымдамау үшін сақтықпен тек қана қолмен жұмыс жасау;

2) ескерткіштің жекелеген кішігірім бөліктерін реставрациялау, жаңа және ескі кірпіш арасын байланыстыра отырып, қалаудың арнайы ережелерін міндетті түрде орындау;

3) ескерткіштің құрылысында тарихи және сәулет өнерінің құндылығын білдіретін кескіндемелерді, мозаика, мүсіндерді және т.б. сақтау қажеттілігін қамтамасыз ететін өндіріс жағдайында жұмыстарды орындау;

4) ескі кірпіштің барлық формалары мен ретін дәл көшірмелеу қажеттілігі;

5) қолмен профильді бөлшектердің шаблондарын алдын ала және профильді кірпішті сол жерде қашап дайындау.

3. Қосымшада қалаудың күрделілігіне байланысты келесі түрлерге бөлу қабылданған.

Қабырғалар мен тікбұрышты бағаналар (сәулеттік безендірудің күрделілігі):

1) қарапайым – тегіс, сәулет декорынан айырылған немесе қарапайым сәулет бөлшектерімен (қабаттық белдіктер, сандрикер, рустар, радиаторлық қуыстар, биіктігі 4 қатар кірпіш және т.б. аспайтын карниздер);

2) күрделілігі орташа - сыртқы қабырғалардың алдыңғы жағының ауданы 20 % аспайтын аумақты алып жатқан сәулет декорының бөлшектерімен күрделенген қалаулар (биіктігі 4 қатар кірпіш, пилястралар, жартылай толқындар, ендер, кокошниктер және басқа да сәулет бөлшектері);

3) күрделі – сыртқы қабырғалардың алдыңғы жағының ауданы 40 % аспайтын аумақты алып жатқан сәулет декорациясының бөлшектерімен күрделенген қалаулар;

4) аса күрделі - сыртқы қабырғалардың алдыңғы жағының 40 % астамын алатын, сәулет декорының бөлшектерімен күрделенген қалаулар;

Күмбез және аркалар (құрылымы күрделі):

5) қарапайым - күмбез қорапшалы, цилиндрлік, аркалар және аркалы маңдайшалар - жартылай дөңгелек, үш доғалы;

6) орташа күрделі - доғалар жабық, күмбезді, шатырлы, науа тәрізді және басқалары аласа бірнеше пішінді, арка - қос доғалы;

7) күрделі - қиылысқан күмбездер және басқалары көп пішінді аласалау;

8) өте күрделі - қиылысқан желкенше тәрізді күмбез және аркалар.

4. Терезе ойықтарын төменде көрсетілген нормалармен реставрациялау:

1) терезе жақтауының қыры – 03-0102-001 ÷ 03-0102-002 кестелері бойынша;

2) терезе жақтауының әшекей жақтауы - 03-0102-003 ÷ 03-0102-004 кестелері бойынша.

5. Жинақтағы жұмысшы-реставратордың еңбек шығындары стандартты кірпіштерге, ескі үлгілерге және үлкен кірпіштерге орташа есептелген.

Нормамен үш түрлі кірпіш қалауды қарастырылған:

1) үлкен кірпіштерге 300×145×80 мм, салмағы 7 кг;

2) ескі үлгідегі 270×130×65 мм, салмағы 4,4 кг;

3) стандартты кірпіш 250×120×65 мм, салмағы 3,75 кг.

Жіктері қалыңдығына сәйкес көлденең және тігінен:

4) үлкен кірпіштерге 20 мм және 12 мм -ге дейін;

5) ескі үлгідегі кірпішке 15 мм және 12 мм -ге дейін;

6) стандартты кірпішке 12 мм және 10 мм -ге дейін.

6. Кірпіштерді қалау түрлерінің әр түрлері үшін ерекше қисық сызықты қалаудан басқа - дөңгелек колонналарды, аркаларды, қабырғаның аяғы әртүрлі жиекті және т.с.с. еңбек шығындарына орташа норма алынған.

Қисықсызықты кірпіштердің қалануы стандартты кірпіштің еңбек шығындарына коэффициенттермен алынады:

1) жоспарда қисықсызықы болып келсе - коэффициенті 1,1;

2) көлбеу, конус тәрізді және цилиндрлік кірпіштер қаланса, сондай-ақ контрфорстар болса - коэффициенті 1,15.

7. Нормалармен бүкіл кірпіш көлемінің 10 % дейінгі мөлшерінде жарты кірпіштің қолдануды қаралған. Ал көп мөлшерде жарты кірпіштер қолданғанда келесі әр 10 % сайын еңбек шығынына - 1,05 коэффициенті қолданылады

8. Қалыпты қолданудан бөлшектеніп алынған кірпіштерді (қоспадан тазартылған) қолдану 50 % мөлшерінде қарастырылады. Аталған кірпішті 50 % жоғары қолданғанда еңбек шығынына - 1,1 коэффициенті қолданылады

9. Қосымшадағы нормада әк-цемент қоспасымен кірпішті қалау қарастырылған. Кейбір жағдайларда арнайы шешімдер арқылы жүзеге асырылатын цемент қоспасымен қалау кезінде еңбек шығынына - 1,15 коэффициенті қолданылады. Қоспаның маркасын нормамен көрсетілген жобалық мәліметтермен анықталуы керек.

10. Қосымшада нормамен ескерілген:

1) инертті материалды дайындау, қоспа және бетон дайындау, жұмыс орнына материалдарды 50 метрге және биіктігі 7 метрге дейін апару, жұмыс орнын қоқыстан тазарту.

2) биіктігі 3,5 м дейінгі баспалдақтарды және басқыштарды сондай-ақ тіреуішке қойылған биіктігі 2 м-ге дейінгі тақтайларды құрып, бұзып орнынан жылжыту.

3) технологиялық процестің ажырамас бөлігі болып табылатын операциялар: кірпішті түсі мен сапасы бойынша іріктеу, оны суға батыру, бекітіп, үйлестіру, кірпішті қоспаға салар алдында құрғату.

11. Жиылмалы баспалдақпен 3,5 м жоғары биіктікте жұмыс істегенде еңбек шығыны мен төлемақыға 1,15 коэффициенті қолданылады.

12. Қалауды бөлшектеу немесе сәулеттік бөлшектерге арналған профильді кірпіштерді орналастырып дәлдеу еңбек шығынын бағалауда есптелмеген жағдайда, осы жұмыстардың құнын жеке есептеу қажет.

13. Қабырғалардың күрделі қалануы және тікбұрышты тіректерді қалаған уақытта еңбек шығынына - 1.15 коэффициентін қолдану керек.

Түзетулер:

1. Кірпішті әк немесе басқа нашар ұсталатын қоспамен қалағанда қатарлары қаланған кірпіштер скапельмен жеңіл алынып қалса – бұл қалау әлсіз деп есептелінеді.

3 - 0101 -001	2. Кірпішті әкпен немесе күрделі қоспамен қалаған жағдайда, скарпельдің көмегімен қаланған қатары скарпельмен күшпен алынып, зубила мен балта қолданғанда - орташа қаланған болып с а н а л а д ы . 3. Кірпіштің жоғары сортты қоспамен, мысалы беріктігі жоғары әк пен цемент қосындысымен жасалғын қоспамен жоғарыда 2-пунктте сипатталған бұл бөлшектеуі қиын жағдайда – өте мықты д е п е с е п т е л і н е д і . 4. Сәулеттік профильді бөлшектері жеткілікті кірпіштің қалауын бөлшектеу кезінде еңбек шығындары үшін 1,15 коэффициенті қолданылады. 5. Кірпіштен қаланған іргетасты бөлшектеу кезінде еңбек шығындары үшін 1,1 коэффициенті қ о л д а н ы л а д ы 6. Кейіннен салынған, ежелгі қалауларға қатысы жоқ ғимараттар мен жапсырмаларды бөлшектеу кезінде еңбек шығынына 0,85 коэффициенті қолданылады.
3 - 0102 -001	1. 0,5 кірпіштің енінен қаланғанда және 1 кірпіш ұзынынан қаланған жағдайда қалыңдығы 0,5 к і р п і ш т і қ а л а у д е л і н е д і . 2. Нормалармен бір жердің 1 м2 дейін беттерді реставрациялауы қарастырылды. Реставрациялау орны бір жерде 1 м2 артық болса, еңбек шығынына 0,9 коэффициенті қолданылады.
3 - 0102 -005 -006	Кірпішті қабырғалар мен тіректерді қалауды реставрациялау нормалармен бір жерде 3 м3 дейін қарастырылған. Бір жердің көлемі үлкен массивті қабырғалар мен тіреулерді, барабандары мен сопақша бұрынғы түрдегі күмбезді реставрациялауда және қайта жасауда 3 м3 асып кетсе еңбек шығындары үшін - 0, 95 коэффициенті қолданылады.
3 - 0102 -007	Нормалармен реставрациялау бір жерде көлемі 3 м3 дейін кірпішті қалауды қарастырады. Бір жердің көлемі үлкен массивті қабырғалар мен тіреулерді, барабандары мен сопақша бұрынғы түрдегі күмбезді реставрациялауда және қайта жасауда 3 м3 асып кетсе еңбек шығындары үшін - 0, 9 5 к о э ф ф и ц и е н т і қ о л д а н ы л а д ы . Нормалармен көлемі 3м3 дейінгі қалауды бір жерде реставрациялау қарастырылған. Реставрациялау көлемі 3 м3 артық болған кезде және кірпіштен қаланған бағаналардың, барабандардың, тараулардың үлкен массивтерін қайта құру еңбек шығындарына 0,95 коэффициентін қолдану қажет.
3 - 0102 -009	1. Бір жердің көлемі 1 м3-ден асатын аркалар мен күмбездер, қабырғаның басы әртүрлі күмбезделіп біткен басында реставрация жүргізгенде келесі факторларды қолданады: 1) к ө л е м і 3 м 3 д е й і н - К - 0 , 9 ; 2) к ө л е м і 3 м 3 а с с а - К - 0 , 8 2. Көлемі үлкен массивті күмбездер, аркалар мен қабырғаның басы әртүрлі күмбезді реставрациялауда - 0, 95 коэффициенті қолданылады. 3. Сәулеттік бөлшектерді доғаларға, аркаларға, сопақша күмбездерге және қабырғаның басы әртүрлі біткен күмбезді реставрациялауға 3-0102-003 нормаларын қолданады. 4. Ерекше күрделі күмбез мен аркада жұмыс істеу кезінде еңбек шығынына - К-1.15 қолданылады
03- 0102 -011	Нормалармен көлденең бороздаларды кесу алынған. Тік және көлбеу бороздаларды кесуге еңбек шығындарына 1,15 коэффициенті қолданылады. Аркалар мен төбелерде бороздаларды кескенде еңбек шығынына 1,25 коэффициенті қолданылады Формасы әртүрлі бороздаларды кесу кезінде еңбек шығынына 1,3 коэффициенті қолданылады
03- 0102 -012	Формасы әртүрлі бороздаларды кескен кезде еңбек шығынына 1,2 коэффициенті қолданылады
03- 0102 -013	Металл құрылымдарының көлемін жобамен анықтайды. Металл құрылымдарының нақты түржиынына сәйкес түзетулер енгізіледі. Орнатылғаннан кейін байланысу орындарын тоттан тазарту, бояу түсі тиісті қосымшамен а н ы қ т а л а д ы . Кірпіш қалаулары осы қосымшаның тиісті нормасына сәйкес анықталады.

3-0101-001:

Есептеуіш: 1м3 бөлшектелген қалау

Жұмыс құрамы:

1. Кірпіштің қалауын қолмен абайлап кірпіштерге бөлшектеу, бөлінбейтін бөлігінің қауіпсіздігін қамтамасыз ету үшін.

2. Кірпішті қоспадан тазарту.

3. Жарамды кірпішті бөлек қатарлап жинау.

4. Қиыршық тасты немесе сынықтарды үйіп жинау.

3-0101-001-01 Қалауы - әлсіз кірпіш қабырғаны, діңгекті, күмбезді бұзып алу

3-0101-001-02 Қалауы - орташа кірпіш қабырғаны, діңгекті, күмбезді бұзып алу

3-0101-001-03 Қалауы - мықты кірпіш қабырғаны, діңгекті, күмбезді бұзып алу

3-0101-002:

Есептеуіш: 1м² еден немесе алаңша

Жұмыс құрамы:

1. Кірпіш едендерді абайлап, қолмен бөлшектеу.

2. Негізді тазартып, қоқысты жинап ауаша 10 м қашықтыққа тасып апару.

3-0101-002-01 Кірпіш едендерді және алаңшаларды бөлшектеп, қырынан қойып жинау.

3-0101-002-02 Кірпіш едендерді және алаңшаларды бөлшектеп, жалпағынан жинау.

3-0101-003:

Есептеуіш: 1 зондтау ауданы 1 м² дейін

Жұмыс құрамы:

Кірпіш қалауын сақтықпен бұзып, қалған қалаудың қауіпсіздігін қамтамасыз ету.

3-0101-003-01-Кірпіш қабырғаларды зондаждау, тереңдігі 15 см дейін

3-0101-003-02-Кірпіш қабырғаларды зондаждау, тереңдігі 30 см дейін

3-0101-002-03-Кірпіш қабырғаларды зондаждау, тереңдігі 50 см дейін

3-0101-004:

Есептеуіш: 1 зондаждау ауданы 1 м² дейін

Жұмыс құрамы:

1. Табиғи тастан жасалған төсемені қопару немесе ашу (кірпіш, метлах қыштары және т.б.)

2. Негізді ашу

3. Төменгі қабаттың төсемелерін қопару.

3-0101-004-01 Табиғи тастан, кірпіштен, метлах қыштарымен және т.б. жабылған едендерді зондаждау, зондаж тереңдігі 15 см дейін

3-0101-004-02 Табиғи тастан, кірпіштен, метлах қыштарымен және т.б. жабылған едендерді зондаждау, зондаж тереңдігі 30 см дейін

3-0101-004-03 Табиғи тастан, кірпіштен, метлах қыштарымен және т.б. жабылған едендерді зондаждау, зондаж тереңдігі 50 см дейін

3-0102-001:

Есептеуіш: 1 м² кірпіш қалауының реставрацияланатын беткі қабаты

Жұмыс құрамы:

1. Жалпағынан жатқан қатарды абайлап алып, кірпішті байланыстыру үшін қырынан жатқан қатарды шығарып алу.

2. Қабырғаның іргелес бөліктерін сүру.

3. Сүрілген орынды жуу .

4. Кірпішті түсі мен сапасы бойынша қоспамен жинап, кесінді темірлермен қосылған жерлерін байланыстыру.

5. Қабырғаның бетін ластанған қоспадан тазарту.

3-0102-001-01 Кірпішпен қапталған кірпіштің алдыңғы бетін реставрациялау, ендіру тереңдігімен 0,5 кірпіш

3-0102-001-02 Кірпішпен қапталған кірпіштің алдыңғы бетін реставрациялау, ендіру тереңдігімен 1,0 кірпіш

3-0102-001-03 Кірпішпен қапталған кірпіштің алдыңғы бетін реставрациялау, ендіру тереңдігімен 1,5 кірпіш

3-0102-001-04 Тереңдігі 0,5 ескі үлгідегі кірпішпен қаланған алдыңғы кірпіш бетін реставрациялау

3-0102-001-05 Тереңдігі 1,0 ескі үлгідегі кірпішпен қаланған алдыңғы кірпіш бетін реставрациялау

3-0102-001-06 Тереңдігі 1,5 ескі үлгідегі кірпішпен қаланған алдыңғы кірпіш бетін реставрациялау

3-0102-001-07 Стандартты тереңдігі 0,5 кірпішпен қапталған кірпіштің алдыңғы бетін реставрациялау

3-0102-001-08 Стандартты тереңдігі 1,0 кірпішпен қапталған кірпіштің алдыңғы бетін реставрациялау

3-0102-001-09 Стандартты тереңдігі 1,5 кірпішпен қапталған кірпіштің алдыңғы бетін реставрациялау

3-0102-002:

Есептеуіш: 10 жатқызылған кірпіш

Жұмыс құрамы:

1. Жалпағынан жатқан қатарды абайлап алып, кірпішті байланыстыру үшін қырынан жатқан қатарды шығарып алу.

2. Қабырғаның іргелес бөліктерін сүру.

3. Сүрілген орынды жуу

4. Кірпішті түсі мен сапасы бойынша қоспамен жинап, кесінді темірлермен қосылған жерлерін байланыстыру.

5. Қабырғаның бетін ластанған қоспадан тазарту.

3-0102-002-01 Бір жерден үлкенірек 1-10 дейін кірпіштің алдыңғы бетін реставрациялау

3-0102-002-02 Бір жерден ескі үлгідегі 1-10 дейін кірпіштің алдыңғы бетін реставрациялау

3-0102-002-03 Бір жерден стандартты 1-10 дейін кірпіштің алдыңғы бетін реставрациялау

3-0102-003:

Есептеуіш: 10 дана қысылған үлкен өлшемді реставрациялық кірпіш

Жұмыс құрамы:

1. Жиналған үйіндіден түсі мен сапасы бойынша кірпішті таңдап жұмыс орнына апару.

2. Үлгіні дайындау(бір профильдегі кірпіштер тобы үшін).

3. Үлгімен суретін салу.

4. Қашалған кірпішті орнына дәлдеп қолмен оюлау.

5. Қашағаннан кейін қатарлап жинау

3-0102-003-01 Профильденген және оюлаған кірпіштерді дайындау, қарапайым шетін қашап

3-0102-003-02 Профильденген және оюлаған кірпіштерді дайындау, қарапайым жартылай дөңгелетіп, үшбұрыштап және т.б.

3-0102-003-03 Профильденген және оюлаған кірпіштерді дайындау, қарапайым білікшемен керткі жасап

3-0102-003-04 Профильденген және оюлаған кірпіштерді дайындау, орташа білікшемен, 2 керткіпен орташа күрделі сәнімен

3-0102-003-05 Профильденген және оюлаған кірпіштерді дайындау, білікшемен қырынан 2 керткі, қырын доғалдандырып орташа күрделі сәнімен

3-0102-003-06 Профильді және оюланған бұрышында ойығы бар кірпішті пішінді күрделі қашаумен дайындау

3-0102-003-07 Профильді және оюланған 4 және одан да көп әртүрлі ойығы бар кірпішті пішінді күрделі қашаумен дайындау

3-0102-003-08 Профильді және оюланған 4 және одан да көп ойығы, бұрышы бар кірпішті пішінді күрделі қашаумен дайындау

3-0102-003-09 Кескінді және оюланған кірпіш дайындау - әріптер мен белгілерді ою үшін

3-0102-003-10 Кескінді және оюланған кірпіш дайындау - өрме жазу, жіп ою үшін

3-0102-003-11 Кескінді және оюланған кірпіш дайындау - жазық ою-өрнек фигураларын ою үшін

3-0102-003-12 Кескінді және оюланған кірпіш дайындау - жапырақты гүлді өрнектерді ою үшін

3-0102-004:

Есептеуіш: 10 жатқызылған кірпіш

Жұмыс құрамы:

1. Қасық қатарларын абайлап ойып алу және қалау арқылы байлау үшін қырлы ұяшықтарды кесу.

2. Қабырғаның іргелес бөлігін ойып кесу.

3. Кесілген жерлерді тазарту.

4. Дайын пішінделген (бұрын ығыстырылған кірпішті жіктерді өңдеумен қоспада қалау).

5. Қабырғаның бетін қоспадан тазарту.

3-0102-004-01 Кірпіштен жасалған ернеулерді, белбеулерді, жақтауларды және басқа да сәулеттік бөлшектерді бір жерде 1 – 10 дейінгі үлкен өлшемді кірпішпен реставрациялау

3-0102-004-02 Кірпіштен жасалған ернеулерді, белбеулерді, жақтауларды және басқа да сәулеттік бөлшектерді бір жерде 1 – 10 дейінгі ескі үлгідегі кірпішпен реставрациялау

3-0102-004-03 Кірпіштен жасалған ернеулерді, белбеулерді, жақтауларды және басқа да сәулеттік бөлшектерді бір жерде 1 – 10 дейінгі стандартты кірпішпен реставрациялау

3-0102-005:

Есептеуіш: 1 м³ қалау

Жұмыс құрамы:

1. Қалаудың көне бөлігін ойып кесу және тазарту.

2. Қалаудың көне бөліктерін жаңа қалаумен жанасу орындарында сумен шаю.

3. Ескі қалаумен байлауды, тігістің қалыңдығын және тігісті өңдеуді сақтай отырып, кірпішті қоспамен орнына қалау.

4. Қабырғаның бетін ластанудан тазарту.

3-0102-005-01 Қарапайым күрделіліктегі үлкен өлшемді кірпіш қабырғаны реставрациялау; бір жерде орналасқан қалау саны 0,5 м³ дейін

3-0102-005-02 Қарапайым күрделіліктегі үлкен өлшемді кірпіш қабырғаны реставрациялау; бір жерде орналасқан қалау саны 2,0 м³ дейін

3-0102-005-03 Қарапайым күрделіліктегі үлкен өлшемді кірпіш қабырғаны реставрациялау; бір жерде орналасқан қалау саны 5,0 м³ дейін

3-0102-005-04 Орташа күрделіліктегі үлкен өлшемді кірпіш қабырғаны реставрациялау; бір жерде орналасқан қалау саны 0,5 м³ дейін

3-0102-005-05 Орташа күрделіліктегі үлкен өлшемді кірпіш қабырғаны реставрациялау; бір жерде орналасқан қалау саны 2,0 м³ дейін

3-0102-005-06 Орташа күрделіліктегі үлкен өлшемді кірпіш қабырғаны реставрациялау; бір жерде орналасқан қалау саны 5,0 м³ дейін

3-0102-005-07 Күрделі үлкен өлшемді кірпіш қабырғаны реставрациялау; бір жерде орналасқан қалау саны 0,5 м³ дейін

3-0102-005-27 Күрделі стандартты кірпіш қабырғаны реставрациялау; бір жерде орналасқан қалау саны 5,0 м3 дейін

3-0102-006:

Есептеуіш: 1 м3 қалау

Жұмыс құрамы:

1. Қалаудың көне бөліктерін ойып кесу.
2. Ойып кесілген жерді тазарту.
3. Кірпішті тегістеу.
4. Ескі қалаумен байлауды, тігістің қалыңдығын және тігісті өңдеуді сақтай отырып, кірпішті қоспамен орнына қалау.
5. Қабырғаның бетін ластанудан тазарту.

3-0102-006-01 Үлкен өлшемді кірпішпен қимасы $1,5 \times 1,5$ кірпішті тікбұрышты бағаналардың кірпіш қалауын реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-006-02 Үлкен өлшемді кірпішпен қимасы $1,5 \times 1,5$ кірпішті тікбұрышты бағаналардың кірпіш қалауын реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-006-03 Үлкен өлшемді кірпішпен қимасы $1,5 \times 1,5$ кірпішті тікбұрышты бағаналардың кірпіш қалауын реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі – күрделі

3-0102-006-04 Үлкен өлшемді кірпішпен қимасы $2,0 \times 2,0$ кірпішті тікбұрышты бағаналардың кірпіш қалауын реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-006-05 Үлкен өлшемді кірпішпен қимасы $2,0 \times 2,0$ кірпішті тікбұрышты бағаналардың кірпіш қалауын реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-006-06 Үлкен өлшемді кірпішпен қимасы $2,0 \times 2,0$ кірпішті тікбұрышты бағаналардың кірпіш қалауын реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-006-07 Үлкен өлшемді кірпішпен қимасы $3,0 \times 3,0$ кірпішті тікбұрышты бағаналардың кірпіш қалауын реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-006-08 Үлкен өлшемді кірпішпен қимасы $3,0 \times 3,0$ кірпішті тікбұрышты бағаналардың кірпіш қалауын реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-006-09 Үлкен өлшемді кірпішпен қимасы $3,0 \times 3,0$ кірпішті тікбұрышты бағаналардың кірпіш қалауын реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-006-36 Стандартты кірпішпен қимасы $3,5 \times 3,5$ кірпішті тікбұрышты бағаналардың кірпіш қалауын реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-007:

Есептеуіш: 1 м³ қалау

Жұмыс құрамы:

1. Қалаудың көне бөліктерін ойып кесу.
2. Ойып кесілген жерді тазарту.
3. Кірпішті тегістеу.
4. Ескі қалаумен байлауды, тігістің қалыңдығын және тігісті өңдеуді сақтай отырып, кірпішті қоспамен орнына қалау.
5. Қабырғаның бетін ластанудан тазарту.

3-0102-007-01 Диаметрі 1,5-2,5 дейінгі кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен көлемі 1 м³ дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-007-02 Диаметрі 1,5-2,5 дейінгі кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен көлемі 1 м³ дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-007-03 Диаметрі 1,5-2,5 дейінгі кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен көлемі 1 м³ дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-007-04 Диаметрі 3 кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен көлемі 1 м³ дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-007-05 Диаметрі 3 кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен көлемі 1 м³ дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-007-06 Диаметрі 3 кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен көлемі 1 м³ дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-007-07 Диаметрі 3,5 және одан көп кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен көлемі 1 м³ дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың,

бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-007-08 Диаметрі 3,5 және одан көп кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-007-09 Диаметрі 3,5 және одан көп кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі – күрделі

3-0102-007-10 Диаметрі 1,5-2,5 дейінгі кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-007-11 Диаметрі 1,5-2,5 дейінгі кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-007-12 Диаметрі 1,5-2,5 дейінгі кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-007-13 Диаметрі 3 кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-007-14 Диаметрі 3 кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-007-15 Диаметрі 3 кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-007-16 Диаметрі 3,5 және одан көп кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-007-17 Диаметрі 3,5 және одан көп кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-007-18 Диаметрі 3,5 және одан көп кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-007-19 Диаметрі 1,5-2,5 дейінгі кірпішті стандартты кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-007-20 Диаметрі 1,5-2,5 дейінгі кірпішті стандартты кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-007-21 Диаметрі 1,5-2,5 дейінгі кірпішті стандартты кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-007-22 Диаметрі 3 кірпішті стандартты кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-007-23 Диаметрі 3 кірпішті стандартты кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-007-24 Диаметрі 3 кірпішті стандартты кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-007-25 Диаметрі 3,5 және одан көп кірпішті стандартты кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-007-26 Диаметрі 3,5 және одан көп кірпішті стандартты кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың,

бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-007-27 Диаметрі 3,5 және одан көп кірпішті стандартты кірпішпен көлемі 1 м3 дейінгі дөңгелек, көп қырлы және бөшке тәрізді бағаналардың, барабандардың, бастардың кірпіш қалауын бір жерде реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-008:

Есептеуіш: 1 м2 жалғастырғыш

Жұмыс құрамы:

1. Іске жарамды ескі кірпішті тазартып, қоқысты басқа жаққа жинап, ескі және жаңа қалаудың жанасқан жерлерін сумен жуа отырып, ескі қалауды бөлшектеу.
2. Дайын пішіндердің жолдарын белгілеу.
3. Жарып қашау, қысу және тігістерін өңдеу арқылы кірпішті қоспамен қалау.
4. Қалаудың алдыңғы бетін қоспадан тазарту.

3-0102-008-01 Үлкен өлшемді кірпішпен бір және үш орталықты тік маңдайшалардың кірпіш қалауларын реставрациялау

3-0102-008-02 Үлкен өлшемді кірпішпен бір және үш орталықты көлбеу маңдайшалардың кірпіш қалауларын реставрациялау

3-0102-008-03 Үлкен өлшемді кірпішпен бес орталықты және тік кірпіш маңдайшалардың кірпіш қалауларын реставрациялау

3-0102-008-04 Үлкен өлшемді кірпішпен бес орталықты және көлбеу кірпіш маңдайшалардың кірпіш қалауларын реставрациялау

3-0102-008-05 Ескі үлгідегі кірпішпен бір және үш орталықты тік маңдайшалардың кірпіш қалауларын реставрациялау

3-0102-008-06 Ескі үлгідегі кірпішпен бір және үш орталықты көлбеу маңдайшалардың кірпіш қалауларын реставрациялау

3-0102-008-07 Ескі үлгідегі кірпішпен бес орталықты және тік кірпіш маңдайшалардың кірпіш қалауларын реставрациялау

3-0102-008-08 Ескі үлгідегі кірпішпен бес орталықты және көлбеу кірпіш маңдайшалардың кірпіш қалауларын реставрациялау

3-0102-008-09 Стандартты кірпішпен бір және үш орталықты тік маңдайшалардың кірпіш қалауларын реставрациялау

3-0102-008-10 Стандартты кірпішпен бір және үш орталықты көлбеу маңдайшалардың кірпіш қалауларын реставрациялау

3-0102-008-11 Стандартты кірпішпен бес орталықты және тік кірпіш маңдайшалардың кірпіш қалауларын реставрациялау

3-0102-008-12 Стандартты кірпішпен бес орталықты және көлбеу кірпіш маңдайшалардың кірпіш қалауларын реставрациялау

3-0102-009:

Есептеуіш: 1 м3 қалау

Жұмыс құрамы:

1. Табаны мен қалауға жанасқан жерлерді тазалау, ойып кесу, жуу.
2. Кірпішті тегістеу.
3. Дайын қалыпты қолданыстағы қалауға байланыстырып қоспамен қалау
4. Қалауды бүрку арқылы құю.
5. Бетті қоспадан тазарту.

3-0102-009-01 Қалыңдығы 0,5 және 1,0 кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-009-02 Қалыңдығы 0,5 және 1,0 кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-009-03 Қалыңдығы 0,5 және 1,0 кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-009-04 Қалыңдығы 1,5 және одан көп кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-009-05 Қалыңдығы 1,5 және одан көп кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-009-06 Қалыңдығы 1,5 және одан көп кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-009-07 Қалыңдығы 0,5 және 1,0 кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-009-08 Қалыңдығы 0,5 және 1,0 кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-009-09 Қалыңдығы 0,5 және 1,0 кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-009-10 Қалыңдығы 1,5 және одан көп кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі

техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-009-11 Қалыңдығы 1,5 және одан көп кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-009-12 Қалыңдығы 1,5 және одан көп кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-009-13 Қалыңдығы 0,5 және 1,0 кірпішті стандартты кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-009-14 Қалыңдығы 0,5 және 1,0 кірпішті стандартты кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-009-15 Қалыңдығы 0,5 және 1,0 кірпішті стандартты кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-009-16 Қалыңдығы 1,5 және одан көп кірпішті стандартты кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - қарапайым

3-0102-009-17 Қалыңдығы 1,5 және одан көп кірпішті стандартты кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - орташа

3-0102-009-18 Қалыңдығы 1,5 және одан көп кірпішті стандартты кірпішпен бір жерде көлемі 1 м3 дейінгі сопақша күмбездер, аркалар, бастар мен жиектерді ескі техникада қалауды реставрациялау; қалаудың сәулеттік безендіруінің күрделілігі - күрделі

3-0102-010:

Есептеуіш: 1 м2 еден, алаң, баспалдақ

Жұмыс құрамы:

1. Қалыңдығы 5 см дейін құм себе отырып, негіз дайындау.
2. Кірпішті шыршаға, диагональды немесе тік қатарға сым (қалаушы ватерпасы) бойынша қатардың дұрыстығын сақтай отырып төсеу.
3. Тігістерді қоспамен құю.
4. Төсенішті тегістеу.

3-0102-010-01 Кірпіш едендерді, алаңдарды және сатыларды стандартты кірпішпен жалпағынан төсеу кезінде реставрациялау

3-0102-010-02 Кірпіш едендерді, алаңдарды және сатыларды ескі үлгідегі кірпішпен жалпағынан төсеу кезінде реставрациялау

3-0102-010-03 Кірпіш едендерді, алаңдарды және сатыларды үлкен өлшемді кірпішпен жалпағынан төсеу кезінде реставрациялау

3-0102-010-04 Кірпіш едендерді, алаңдарды және сатыларды стандартты кірпішпен қырынан төсеу кезінде реставрациялау

3-0102-010-05 Кірпіш едендерді, алаңдарды және сатыларды ескі үлгідегі кірпішпен қырынан төсеу кезінде реставрациялау

3-0102-010-06 Кірпіш едендерді, алаңдарды және сатыларды үлкен өлшемді кірпішпен қырынан төсеу кезінде реставрациялау

3-0102-011:

Есептеуіш: 1 м тесілген борозда

Жұмыс құрамы:

1. Тесу орнын белгілеу.

2. Негізгі қалаудың сақталуын қамтамасыз ете отырып, ойықтарды қолмен тесу.

3. Борозданың артқы жағы мен бүйір беттерін тазарту .

4. Қоқысты 2 метр қашықтыққа дейін апару.

3-0102-011-01 Биіктігі 1,5 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі әлсіз қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,25

3-0102-011-02 Биіктігі 1,5 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі орташа қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,25

3-0102-011-03 Биіктігі 1,5 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі жоғары қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,25

3-0102-011-04 Биіктігі 1,5 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі әлсіз қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,5

3-0102-011-05 Биіктігі 1,5 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі орташа қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,5

3-0102-011-06 Биіктігі 1,5 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі жоғары қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,5

3-0102-011-07 Биіктігі 1,5 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі әлсіз қалаудағы кірпіштің тереңдігі 1,0

3-0102-011-08 Биіктігі 1,5 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі орташа қалаудағы кірпіштің тереңдігі 1,0

3-0102-011-09 Биіктігі 1,5 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі жоғары қалаудағы кірпіштің тереңдігі 1,0

3-0102-011-10 Биіктігі 2,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі әлсіз қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,25

3-0102-011-11 Биіктігі 2,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі орташа қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,25

3-0102-011-12 Биіктігі 2,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі жоғары қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,25

3-0102-011-13 Биіктігі 2,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі әлсіз қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,5

3-0102-011-14 Биіктігі 2,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі орташа қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,5

3-0102-011-15 Биіктігі 2,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі жоғары қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,5

3-0102-011-16 Биіктігі 2,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі әлсіз қалаудағы кірпіштің тереңдігі 1,0

3-0102-011-17 Биіктігі 2,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі орташа қалаудағы кірпіштің тереңдігі 1,0

3-0102-011-18 Биіктігі 2,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі жоғары қалаудағы кірпіштің тереңдігі 1,0

3-0102-011-19 Биіктігі 3,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі әлсіз қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,25

3-0102-011-20 Биіктігі 3,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі орташа қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,25

3-0102-011-21 Биіктігі 3,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі жоғары қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,25

3-0102-011-22 Биіктігі 3,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі әлсіз қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,5

3-0102-011-23 Биіктігі 3,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі орташа қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,5

3-0102-011-24 Биіктігі 3,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі жоғары қалаудағы кірпіштің тереңдігі 0,5

3-0102-011-25 Биіктігі 3,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі әлсіз қалаудағы кірпіштің тереңдігі 1,0

3-0102-011-26 Биіктігі 3,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі орташа қалаудағы кірпіштің тереңдігі 1,0

3-0102-011-27 Биіктігі 3,0 кірпіш бороздаларды тесу; беріктігі жоғары қалаудағы кірпіштің тереңдігі 1,0

3-0102-012:

Есептеуіш: 1 м өңделген борозда

Жұмыс құрамы:

1. Бороздаларды сумен шаю арқылы тазарту.

2. Қажетті тегістелген кірпіштерді таңдау.

3. Бороздалы кірпішті қоспада тиісті байлау арқылы өңдеу.

4. Бороздаларды қоспа арқылы кірпішпен сәйкесінше байланыстыра отырып өңдеу

3-0102-012-01 Бороздаларды қимасы $1,0 \times 0,5$ кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен өңдеу

3-0102-012-02 Бороздаларды қимасы $1,0 \times 1,0$ кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен өңдеу

3-0102-012-03 Бороздаларды қимасы $1,0 \times 1,5$ кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен өңдеу

3-0102-012-04 Бороздаларды қимасы $1,5 \times 1,5$ кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен өңдеу

3-0102-012-05 Бороздаларды қимасы $2,0 \times 1,5$ кірпішті үлкен өлшемді кірпішпен өңдеу

3-0102-012-06 Бороздаларды қимасы $1,0 \times 0,5$ кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен өңдеу

3-0102-012-07 Бороздаларды қимасы $1,0 \times 1,0$ кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен өңдеу

3-0102-012-08 Бороздаларды қимасы $1,0 \times 1,5$ кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен өңдеу

3-0102-012-09 Бороздаларды қимасы $1,5 \times 1,5$ кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен өңдеу

3-0102-012-10 Бороздаларды қимасы $2,0 \times 1,5$ кірпішті ескі үлгідегі кірпішпен өңдеу

3-0102-012-11 Бороздаларды қимасы $1,0 \times 0,5$ кірпішті стандартты кірпішпен өңдеу

3-0102-012-12 Бороздаларды қимасы $1,0 \times 1,0$ кірпішті стандартты кірпішпен өңдеу

3-0102-012-13 Бороздаларды қимасы $1,0 \times 1,5$ кірпішті стандартты кірпішпен өңдеу

3-0102-012-14 Бороздаларды қимасы $1,5 \times 1,5$ кірпішті стандартты кірпішпен өңдеу

3-0102-012-15 Бороздаларды қимасы $2,0 \times 1,5$ кірпішті стандартты кірпішпен өңдеу

3-0102-013:

Есептеуіш: 1 т жатқызылған бөренелер

Жұмыс құрамы:

1. Болат арқалықтарды, рельстерді және деңгей бойынша байланысты қалау орнын тазарта және арқалықтардың ұштарына төсемдер орната отырып қалау.

2. Күмбездер үшін – істіктер, желкелер, тиектерді орната отырып, анкерлерді отыртып, тартпа муфтасын ажыратып және орнатып, болаттан жасалған бағаналарды төсеу.

3. Қалауды ұстап тұру мерзімі өткеннен кейін байланыстардың тартылуын тексеру.

3-0102-013-01 Болат арқалықтарды, рельстерді және т.с.с. өңдеу арқылы қабырғалар, бағаналар және басқа да құрылымдарды нығайту

3-0102-013-02 Күмбездердің кірпіш қалауын болат тартқыштармен нығайту

3-0102-014:

Есептеуіш: 3-0102-(014-01÷014-02):10 м жарықша 3-0102-014-03:10 розетка; 3-0102-(014-04÷014-07):50 л инжектор қоспасы

Жұмыс құрамы:

1. Қабырғалардағы немесе күмбездердегі жарықтарды алдын ала сумен ылғалдандыра отырып тазалау және мұқият бітеу немесе нақыштау.

2. Розетканың ортасында бір уақытта құйылатын және ашылатын розеткаларды орнату.

3. Қолмен инжекторды немесе гидравликалық қоспа сорғысын пайдаланып, жарықтарды сумен алдын-ала жуып, қоспаға үш рет енгізу.

4. Розеткаларды алып тастау және қалау бетіндегі жарықтарды толтыру.

5. Бетті тазарту.

6. Қалау жарықтарына қоспаны айдау бойынша жұмыс журналын жүргізу.

7. Объект шегінде жабдықтарды қозғалту.

3-0102-014-01 Жарықтарды байланыстырғыш қоспамен тазалау және сылау

3-0102-014-02 Жарықтарды байланыстырғыш қоспамен тазалау және нақыштау

3-0102-014-03 Розеткаларды байланыстырғыш қоспамен қалыптау және бітеу

30102-014-04 Байланыстырғыш қоспаны инъекциялық жарықтың ені 5 мм дейін болған кезде қолмен инъекция арқылы қатпарланған кірпіш қалауды нығайту

3-0102-014-05 Байланыстырғыш қоспаны инъекциялық жарықтың ені 5 мм дейін болған кезде гидравликалық инъекция арқылы қатпарланған кірпіш қалауды нығайту

30102-014-06 Байланыстырғыш қоспаны инъекциялық жарықтың ені 5 мм көп болған кезде қолмен инъекция арқылы қатпарланған кірпіш қалауды нығайту

3-0102-014-07 Байланыстырғыш қоспаны инъекциялық жарықтың ені 5 мм көп болған кезде гидравликалық инъекция арқылы қатпарланған кірпіш қалауды нығайту

3-0103-001-01:

Есептеуіш: 1 м² қалау беті

Жұмыс құрамы:

1. Қалаудың тігістерінен үгітілген қоспаны сұрыптау (қажет болған жағдайда).

2. Тазартылған тігістерді сумен шаю.

3. Тігістерді арнайы әк қоспасымен майдалауышпен мұқият тегістеу арқылы толтыру.

4. Беткі қабатты соңғы рет тазарту - тегістеу.

5. Арнайы рецепт бойынша әк қоспасын дайындау.

3-0103-001-01 Әк қоспасымен толтыру арқылы кірпіш тігістерін реставрациялау

3-0103-002:

Есептеуіш: 1 м² өрілген беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі қалау тігістерін сумен шайып тазарту.

2. Қалаудың тігістерінен артық қоспаны алып тастай отырып, берілген деңгей бойынша қоспамен біріктіру.

3. Қабырғаның бетін аққан қоспадан тазарту.

3-0103-002-01 Ескі қалаудағы тігістерді әдеттегі қалау қоспасымен тазалау; біріктіру түрі - дөңес

3-0103-002-02 Ескі қалаудағы тігістерді әдеттегі қалау қоспасымен тазалау; біріктіру түрі - иілген

3-0103-003:

Есептеуіш: қабырғадағы 1 қайта жасалған кірпіш

Жұмыс құрамы:

1. Жекелеген терең үгітілген кірпіштерді бояудан және ластанудан таза қалыпқа келгенше металл щеткамен және шотбалғамен тазарту.

2. Тазаланған жерлерді сумен жақсылап шаю.

3. Зақымдалған кірпіштің үстіне цемент қоспасын бірнеше рет қабаттау (4-ке дейін), әр қабатын кептіріп, оның бетін өңдеп, кірпіштің пішініне келтіріп қырын өңдеу.

3-0103-003-01 Арнайы қоспамен (цемент) сылау арқылы кірпіш қалауының зақымдалған беттерін жекелеген терең үгітілген кірпіш пішінін қалпына келтіре отырып реставрациялау

3-0103-004:

Есептеуіш: 1 м² тегіс қабырға беттері

Жұмыс құрамы:

3-0103-004-01:

1. Терең үгітілген кірпіштерді бояудан және ластанудан таза қалыпқа келгенше металл щеткамен және шотбалғамен тазарту.

2. Тазаланған жерлерді сумен жақсылап шаю.

3. Тегіс бетке дейін мұқият тегістеп ерітіндіні жағу.

4. Әк қоспасын арнайы рецепт бойынша дайындау.

3-0103-004-02:

1. Терең үгітілген кірпіштерді бояудан және ластанудан таза қалыпқа келгенше металл щеткамен және шотбалғамен тазарту.

2. Тазаланған жерлерді сумен жақсылап шаю.

3. Тегістей отырып кірпіштердегі ойықты және кішігірім қуыстарды қоспамен толтыру.

4. Тегіс бетке дейін мұқият тегістеп қоспані жағу.

5. Әк қоспасын арнайы рецепт бойынша дайындау.

3-0103-004-01 Зақымдалған кірпішті әк қоспасымен сылау арқылы пішінін өзгертпестен кірпіштің зақымдалған беттерін реставрациялау

3-0103-004-02 Кірпіштің пішінін қалпына келтірмей, зақымданған кірпіш кертпесін немесе кішігірім қуыстарын сылау арқылы реставрациялау

3-0103-005:

Есептеуіш: 1 м² тегіс қабырға беттері

Жұмыс құрамы:

1. Бетті ластанудан таза қалыпқа келгенше металл щеткамен тазарту.
2. Қалаудың тігістерін үгітілген қоспаны сұрыптау (қажет болған жағдайда)
3. Тазаланған жерлерді сумен жақсылап шаю.

4. Цемент қоспасын әр кірпішке жағып, кішігірім қуыстарды қоспамен толтыра отырып, бетті мұқият тегістеу.

5. Мұқият тегістеу және жұмыс барысында сумен сулау арқылы тігістерді әк қоспасымен толтыру.

6. Әк қоспасын арнайы рецепт бойынша дайындау.

3-0103-005-01 Кірпішті цемент қоспасымен сылау және тігістерді әк қоспасымен толтыру жолымен кірпіш беттерін құрамдастырылған реставрациялау

3-0103-006:

Есептеуіш: 1 м3 қалау

Жұмыс құрамы:

1. Кірпіштің көне бөлігін қазу, қазылған жерлерді тазарту және жуу.
2. Сызба бойынша ашылған орынның суретін жасау.
3. Кірпішті қажетті қашау.

4. Орнына қоспамен кірпіш қалау, ескі кірпіштерге жасалған байланыстырып, жігінің қалыңдығын сақтап, өңдеп отыру.

5. Қаланған жердің бетін ағып кеткен қоспадан тазарту.

3-0103-006-01 Бекініс тісшелерінің кірпіш қалауларын үлкен өлшемді кірпіштен реставрациялау, қабырғалары күрделілігі қарапайым

3-0103-006-02 Бекініс тісшелерінің кірпіш қалауларын үлкен өлшемді кірпіштен реставрациялау, қабырғалары күрделі

3-0103-006-03 Бекініс тісшелерінің кірпіш қалауларын стандартты кірпіштен реставрациялау, қабырғалары күрделілігі қарапайым.

3-0103-006-04 Бекініс тісшелерінің кірпіш қалауларын стандартты кірпіштен реставрациялау, күрделі

3-0103-006-05 Бекініс тісшелерінің кірпіш қалауларын ескі үлгідегі кірпіштен реставрациялау, қабырғалары күрделілігі қарапайым

3-0103-006-06 Бекініс тісшелерінің кірпіш қалауларын ескі үлгідегі кірпіштен реставрациялау, қабырғалары күрделі

3-0103-007:

Есептеуіш: 1 м2 өңделген беті

Жұмыс құрамы:

1. Қасбеттің бетін қырғышпен қолмен тазалау.
2. Арнайы қоспані дайындау.
3. Мұқият щеткамен тазарту.
4. Сумен жуу.

3-0103-007-01 Қалаудың бетін жасыл балдырлардан, саңырауқұлақтардан, микроорганизмдерден арнайы ерітінділермен тазарту

3-0103-008:

Есептеуіш: 1 м² өңделген беті

Жұмыс құрамы

1. Беткі қабатты тегістеу.
2. 2 рет бетті қараңғылау.
3. Беткі қабатты металл щеткасымен тазарту.

3-0103-008-01 Силикон қосылыстарымен беткі қалау қабатты қараңғылау

3-0103-009:

Есептеуіш: 1 м² өңделген беті

Жұмыс құрамы

1. Ерітіндіні дайындалған бетке бір уақытта 15 - 20 см қашықтықта
2. Атмосфералық қысыммен бүріккіш пистолетпен жағу
- 3-0103-009-01 Силикон сұйықтықтарымен кірпіш беттерін гидрофобизациялау

04-0101-001-01 "Табиғи тастан жасалған құрылымдар мен әшекейлерді реставрациялау, қайта жасау және жөндеу":

1. Осы қосымшаның нормалары мен бағалары жоғалған немесе тозған тас қаптамалар, цокольдер, бағаналар, едендер, баспалдақтарды және сәулеттік декор элементтерін реставрациялау жұмыстарын қарастырады.

2. Жинақта қабылданған терминдер:

1) Тас блогы деп болжалды пішінді тас аталады, ол шамамен карьерде кесілген және осы түрде құрылыс шеберханасына немесе құрылыс алаңына жеткізілген;

2) Тас (бұл бұйымның материалы туралы айтылмаған жағдайларда) – түпкілікті өңделген және төсеуге дайын немесе конструкцияға салынған дара бұйым.

3) Өңделмеген жиектері бар кесілген плита, қалыңдығы 200 мм дейінгі жартылай фабрикат деп аталады, алынған қыштардың беттерін өңдеместен аралау станогында аралау арқылы алынған.

4) Ескі сәулет ескерткіштерінде ағашты кесудің (байлаудың) ежелгі жүйесі кең таралған, екі қатарлы кірпіштер жүйесі, олардың әрқайсысы бір-бірінен және бір-бірімен бойлық тастарын кезек-кезек орналастырады, ал екінші қатардағы тістеу біліктері бірінші қатардың бойлықтар бойымен және керісінше орналасады.

5) Тастың құйрығы – бұл тастың қалған бөлігін кесіп тастағаннан немесе жойғаннан кейін, тас үйдің корпусында қалған бөлігі.

3. Тарих және мәдениет ескерткіштерін реставрациялау кезіндегі жұмыстардың негізгі ережесі ескерткіштің түпнұсқа бөліктерін барынша сақтау мүмкін болып табылады, сондықтан осы қосымшаның нормаларында көзделген тастарды толық ауыстырумен жұмыстар тастың беткі бөлігі толық бұзылған кезде ғана, мұндай қирауды ең жақын уақытта болдырмау мүмкін болмаған кезде, материал беріктігі тас

жоғалған кезде және осындай ауыстыру үшін маңызды негіз болып табылатын басқа да жағдайларда орындалуға тиіс.

4. Егер тас тек ішінара қирап қалса және бастапқы нысанды реставрациялау қайта жасау жобасымен талап етілсе, сіз тек бүлінген жерді ауыстыруға, соңғысын кесіп тастауға және жанадан жасалғанға ауыстыруға жүгінуіңіз керек, яғни, тастың корпусына кірістіру.

Осы негізде, кірістіру арқылы қайта жасау жұмыстары әр жағдайда қалпына келтірілген аймақтың бетінің ауданы қайта жасау үшін қолданылатын тас бетінің ауданынан аз болатын жұмыстарды қамтиды.

5. Егер қирау учаскесі бірнеше тастарды алып кетсе, олардың кейбіреулері толығымен, ал басқалары ішінара ауыстырылса, жұмыстар тиісті кестелерге сәйкес бөлек қарастырылады.

6. Тегіс беттерге арналған кірістірулермен жұмыс кезінде тасты немесе ұяны өткір бұрышпен кесіп алмау үшін текше немесе тұзу призма түрінде жасау керек, сол кезде жұмыстың қолайлы нәтижесі нашарлап, ал тастың өзі берік болады.

Тастың корпусына ену тереңдігі биіктігі салынған мөлшерге жақын болуы керек. Қондырғының бүйір жиектеріндегі кереуеттердің беткейлерінің иілген алдыңғы беттері қалыпты алдыңғы бетке бағытталуы керек.

7. Жұмыстың күрделілігі бойынша кірістірулер үш түрге бөлінеді:

1-түр – жалпақ цилиндрлік немесе конустық беттерге салу;

2-түр – орташа күрделіліктің профильді беттеріне енгізулер;

3-түр – күрделі профильді беттерге ену. Кірпішке тастың жанындағы тігістер минималды қалыңдығына ие болуы керек.

8. Жинақта ескі, жарамсыз болып қалған тастарды алып тастау, орнына жаңаларын жасау қарастырылған. Тас жартылай қайта кесумен бөлшектеу кезінде қолданылған жағдайда, еңбек сыйымдылығына байланысты жұмыс күші мен жалақыға 0,4-ден 0,8-ге дейінгі коэффициент қолданылады.

9. Тасты өңдеусіз төсеген кезде жұмыс шығындары және жұмыс бөлігіндегі жалақы алынып тасталынады.

10. Ескі тас толығымен болмаған жағдайда, бұл коллекцияның нормалары мен бағалары жаңа тастарды өндіруге және орнатуға байланысты бөлікке ғана қолданылады.

11. Құмтаспен (гранитпен) жұмыс істеу нормалары мен бағалары қатты өңделетін құмтас үшін қабылданады, олар өңдеудің ауырлығына сәйкес граниттердің II тобына жатады (бұрғылауды қоспағанда, III топ қабылданады).

Қозғалуға еңбек шығындарын есептеу кезінде тығыз денедегі тастың көлемдік салмағы гранит үшін 2,8 т/м³ тең қабылданды

Өктас жұмыстары V топқа қабылданады.

Өктастың тығыз денесіндегі тастың көлемі 2,5 т/м³ құрайды.

Осы жинақта қарастырылған тасты қайта жасаудың күрделілігін анықтаған кезде 1-қосымшада көрсетілген түзету факторлары қолданылуы керек.

Әктас үшін тығыз денедегі тастың көлемдік салмағы 2,5 т/м³ қабылданды.

12. Жұмыс көлемін өлшеу ережелері:

1) тегіс және қисық қабырғалар мен іргетастардың алдыңғы бөлігін қайта жасау кезінде өлшеу тақтаның алдыңғы бетінде, тастар арасындағы жіктердің осьтерінде, ал жарықтар үшін – сыну осі тұрғысынан (ішкі және сыртқы бұрыштардың шеттері) жүзеге асырылады;

2) пилястраның, тіректердің алдыңғы бетін реставрациялау кезінде өлшеу кеңейтілген алдыңғы бетінде (қасбеттік және бүйірлік жазықтықтар) - тастарды нақты ауыстыру шекарасы бойынша жүргізіледі. Ені 1,5 метрден асатын пилястрлар мен күректер 4-0101-001-кесте және ол үшін қолданылатын өлшеу ережесі бойынша бағаланады.

3) бекіткіштерде орындалған жұмыстардың көлемін өлшеу кезінде көлбеу қырлар тігінен бөлек бағаланады: тік бүйір қырлары - тікбұрышты тіректер ретінде, көлбеу қасбеттік қырлары – көлбеу немесе конустық беті бар қабырғалар ретінде.

4) тегіс цилиндрлік, конустық және параболалық бағандарды қайта жасау кезінде кірістірулердің биіктігін төменгі және жоғарғы шеңберлердің жартысына көбейту арқылы жаңадан орнатылған тастардың алдыңғы тақтасының беткі қабатын өлшеу жүргізіледі;

5) оралған және тік науалы бағаналар үшін өлшеу ұқсас тәсілмен жүргізіледі, бірақ нақты беттің бүгілуі бойынша емес, ендірмелердің төменгі және жоғарғы ұштарының айналасында сипатталған шеңберлер бойынша жүргізіледі және орайтын беттің ауданы бойынша есептеледі;

6) арықтарда жұмыс істеу кезінде өлшеу ескі және жаңадан орнатылған тастардың арасындағы жіктер осінде нақты қалпына келтірілген учаскелердің төменгі (таза) беті бойынша жүргізіледі, қисық сызықтар қисық бойымен өлшенеді;

7) жабын тақталардың жабындарын өңдеуде өлшеу тігістердің осьтеріндегі жабынның нақты қалпына келтірілген аймағының алдыңғы бетінде жүзеге асырылады;

I. Қабаттасу кезінде өлшеу жабын тақтаның көрінетін бөлігінің иілісі бойымен жасалады.

8) бағаналар мен пилястралардың негіздерінде жұмыстарды жүргізу шартты жабу бетінің ауданындағы бірліктерде жүзеге асырылады (негіз тұтасымен және кірістірілген), ол тас (немесе негіз) бетінің айналасындағы жоғарғы және төменгі периметрлердің жарты қосындысының көбейтіндісімен және тастың (немесе негіздің) биіктігінен тігінен анықталады.

9) Капительде жұмысты орындау кезінде өлшеу шартты жабу бетінің аудандарының өлшемдерінде жүзеге асырылады:

– тікбұрышты тіректер мен пилястралардың капительдері үшін - жоғарғы және төменгі периметрлердің жартысын қақпақтарды енгізу биіктігіне көбейту арқылы:

– жоғарғы периметрі капительдің жоғарғы аймағымен, төменгі – тіректің немесе пилястраның жоғарғы қимасы бойынша өлшенеді;

– жоспардағы дөңгелек (немесе шеңбердің бір бөлігі болып табылатын) капительдер үшін өлшеу дәл осылай жүзеге асырылады, бірақ төменгі периметрі магистральдың иілуімен емес, оның айналасында сипатталған тіктөртбұрышпен өлшенеді

II. Капительдердің биіктігі төменгі архитравиялық жазықтықпен, төменнен өтетін жазықтықпен шектеледі:

Tuscan, Doric, Korintian және күрделі (композициялық) ордерлер тәрізді капительдерде - астрагал жоңқасының төменгі шекарасы бойынша;

– иондық ордер капительдері үшін – төменгі нүктелердегі өзгергіштік.

10) кескінді сәулеттік қабырға бөліктерін (карниздер) реставрациялаған кезде өлшеу қажет:

I. Жоспардағы түзеткіш – қабырғаның тік жазықтығында нақты ауыстырылған тастардың проекциясы бойынша.

II. Кесу кезіндегі үзіліс – кескінді декор жоспарында (карниз және т.б.) жасалған, оның биіктігінің тік проекциясымен көбейтілген. Бұл жағдайда орта сызық профильді карниздің орташа биіктігінде қабылданады.

Бұл коллекцияның нормалары мен бағалары аралықтарды алып тастаудың үш сатысын қарастырады: 20 см-ге дейін, 20-дан 40 см-ге дейін, 40-тан 60 см-ге дейін. Реттеу саны әр есепке алу үшін орта есеппен шығарылады, егер бұл үлкен болған сайын, карниз қиындау болады.

11) Қадамдарды қайта жасау бойынша жұмыстарды орындау кезінде өлшеу қадамның көрінетін бетінің ауданы бойынша жүргізіледі, яғни. соққылар мен көтергіштер сомасы.

I. Роликтердің шеттері арқылы көлбеу сызықтармен шектелген көлденең сызық роликтің көмегімен ені ретінде алынады. Өткізгіштің биіктігі үшін іргелес сатылардың деңгейлері арасындағы тік қашықтық алынады.

12) Шарларды қайта жасау бойынша жұмыстар шардың нақты бетінде жүргізіледі. Диаметрі 100 мм-ден аз шардың бетінің ауданы диаметрі 100 мм шардың бетіне тең болады деп қабылданады.

13) Қақпақ қыштарын реставрациялау кезінде өлшеулер жоспардағы беттің ауданы бойынша жүргізіледі, яғни, енін тігістердің осьтеріне салынған тастың ұзындығына көбейту арқылы.

14) Тұтқалардағы жұмыс көлемі тұтқаның шынымен енгізілген бөлігінің жіктердің осьтерімен өлшенетін есептеуіштермен өлшенеді.

15) Тартқыштардың мөлшері шартты жабу бетінің шаршы метрімен өлшенеді, оны анықтаңыз:

I. Жоспардағы тіктөртбұрышты (шаршы) секцияның балясин үшін балустың биіктігін балюстердің осіне перпендикуляр орналасқан ең үлкен бөліктің периметріне көбейту арқылы (егер Қыштардың өлшемдері басқа балюстер секцияларына қарағанда көп болса, периметр олармен өлшенеді).

II. Периметрдің орнына дөңгелек үшін төртбұрыш диаметрі алынады.

III. Элюстердің күрделі сипаты бар балясиндерде өлшеу ең үлкен қиманың элементінде де жүзеге асырылады (периметрі бойынша немесе элементтің сипатына қарай төртбұрыштың диаметрі бойынша).

13. Баспалдақтармен жұмыс жасау кезінде еңбекақы мен жалақы құнына 1,15 коэффициентін қолдану керек.

14. Материалдарды қосымша тасымалдау және қашықтықты 50 метрден артық қоқыс шығару бөлек төленеді.

15. Нормалар мен бағаларды ескере отырып, цемент-эк қоспасының маркасы жобалық мәліметтермен анықталады.

16. Пиронды пайдалану кезінде жобалық мәліметтерге сәйкес шығындарды қосу керек.

17. 4-0101-001 ÷ 4-0101-008 кестелерінің нормалары қалыңдығы 18-20 см өңделмеген кесілген қыштарды ұсынады.

18. Бөлімше 4-04 "Табиғи тас мүсінін қайта жасау" ережелерден тұрады, 4-03 "Консервациялық жұмысқа жатады" бөлімде қарастырылмаған.

19. Нормативтерді қолдануға түзетулер:

Кесте №	Түзетулер мен ескертулер
4 - 0101-002	1. Нормалардың қабылданған ені (өңделген беттің үлкен проекциясы үшін) 30 мм дейін. 2. Бетін тегістемегенде (камера), еңбек шығынына еңбек коэффициенттерін қолдану: нормаға 4-0101-(002-01, 002-02) - 0,6; нормаға 4-0101-(002-03÷002-06) - 0,51;
4 - 0101-004	1. Нормалардың қабылданған ені (өңделген беттің үлкен проекциясы үшін) 30 мм дейін. 2. Профильденбеген үстіңгі қабатта (фаска) еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданылады: 4-0101-(004-01÷004-02) - 0,6; 4-0101-(004-03÷004-04) - 0,51; 4-0101-(004-05÷004-06) - 0,48.
4 - 0101-005	Кескінді коррозиялармен конустық беттерді реставрациялау және қайта жасау кезінде (сыну ені 30 мм-ден асатын үлкен проекциясы бар) еңбек өнімділігінің мөлшеріне келесі факторларды қолданған жөн: - әктас үшін V топтар - 1,56; - құмтас үшін II топтар - 1,45. Рустарды (иілген жиек) орналастырған кезде еңбек шығындарының коэффициенттері қолданылуы керек: - әктас үшін V топтар - 1,05; - құмтас үшін II топтар - 1,05.

4 - 0101- 007	Нормада алдыңғы бетке таза тегістеу арқылы өңдеуді қарастырады. Алдыңғы бетті реставрациялаған кезде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданылады : - әктас үшін V топтар тегістелген бетімен - 1,1; - құмтас үшін II топтар жылтыратылған бетімен - 1,15.
4 - 0101- 009	Нормасы мен бағасы алдыңғы бетті таза тегістеумен арқылы өңдеуді қарастырады. Алдыңғы бетті реставрациялаған кезде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданылады : - әктас үшін V топтар тегістелген бетімен - 1,1; - құмтас үшін II топтар жылтыратылған бетімен - 1,16.
4 - 0101- 010	Нормасы мен бағасы алдыңғы бетті таза тегістеу арқылы өңдеуді қарастырады. Алдыңғы бетті реставрациялаған кезде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданылады : - әктас үшін V топтар тегістелген бетімен - 1,62; - құмтас үшін II топтар жылтыратылған бетімен - 2,03.
4 - 0101- 011	Нормасы мен бағасы алдыңғы бетті таза тегістеу арқылы өңдеуді қарастырады. Алдыңғы бетті реставрациялаған кезде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданылады : - әктас үшін V топтар тегістелген бетімен - 1,87; - құмтас үшін II топтар жылтыратылған бетімен - 2,23.
4 - 0101- 012	Нормасы мен бағасы алдыңғы бетті таза тегістеу арқылы өңдеуді қарастырады. Алдыңғы бетті реставрациялаған кезде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданылады : - әктас үшін V топтар тегістелген бетімен - 1,14; - құмтас үшін II топтар жылтыратылған бетімен - 1,23.
4 - 0101- 013	Нормасы мен бағасы алдыңғы бетті таза тегістеу арқылы өңдеуді қарастырады. Алдыңғы бетті реставрациялаған кезде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданылады : - әктас үшін V топтар тегістелген бетімен - 1,13; - құмтас үшін II топтар жылтыратылған бетімен - 1,22
4 - 0101- 014	Нормасы мен бағасы алдыңғы бетті таза тегістеу арқылы өңдеуді қарастырады. Алдыңғы бетті реставрациялаған кезде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданылады : - әктас үшін V топтар тегістелген бетімен - 1,11; - құмтас үшін II топтар жылтыратылған бетімен - 1,19
4 - 0101- 015	Нормасы мен бағасы алдыңғы бетті таза тегістеу арқылы өңдеуді қарастырады. Алдыңғы бетті реставрациялаған кезде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданылады : - әктас үшін V топтар тегістелген бетімен - 1,10; - құмтас үшін II топтар жылтыратылған бетімен - 1,17
4 - 0101- 016, 4 - 0101- 017	Өңдеуге арналған құрылғы қарастырылмайды.
4 - 0101- 021	Сынықтар саны көлденең кима периметрінің көрінетін бөлігінің 1 м-не 5-тен көп болған кезде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолдану: - 10 - ға дейінгі бөлім - 1,1; - 20-ға дейінгі бөлім - 1,9

4 - 0101- 022	Базаларды реставрациялау және қайта жасау кезінде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданыңыз: - тегістелген әктас бетімен - 1,2; - жылтыратылған гранит беті үшін - 1,5; - Тоскандық ордері реставрациялау кезінде - 0,8
4 - 0101- 023	Базаларды реставрациялау және қайта жасау кезінде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданыңыз: - тегістелген әктас бетімен - 1,3; - жылтыратылған гранит беті үшін - 1,56; - тоскандық ордерді реставрациялау кезінде - 0,8
4 - 0101- 024	Базаларды реставрациялау және қайта жасау кезінде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданыңыз: - тегістелген әктас бетімен - 1,4; - жылтыратылған гранит беті үшін - 1,76.
4 - 0101- 025	Базаларды реставрациялау және қайта жасау кезінде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданыңыз: - тегістелген әктас бетімен - 1,4; - жылтыратылған гранит беті үшін - 1,76.
4 - 0101- 026	Беті тегістелген әктас капительдерін реставрациялау және қайта жасау кезінде еңбек шығындарының нормаларына 1,66 коэффициенті қолданылады.
4 - 0101- 027	Капительдерді реставрациялау және қайта жасау кезінде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолдану: - тегістелген әктас бетімен - 1,43; - жылтыратылған гранит беті үшін - 1,75; Кесілетін әшекейлер тесігіне (өкшедегі жапырақтардың үлгісі және ширек біліктер, сызықтары бар моникалар) еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолдану: - тегістелген әктас беті үшін - 1,12; - жылтыратылған гранит беті үшін - 1,13
4 - 0101- 028	Беті тегістелген әктас капительдерін реставрациялау және қайта жасау кезінде К-1,49, жылтыратылған гранит беті үшін – К-1,95 қолданылады. Кесілетін әшекейлер тесігіне және капительдер бөліктеріне (өрнектен жоғары өкшедегі жапырақтардың үлгісі, ширек білікке конус пен сызық үлгісі және тізбек қоршауларда жиек жапырақтары) еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолдану: - тегістелген әктас беті үшін – 1,34; - жылтыратылған гранит беті үшін - 1,36
4 - 0101- 030	Сәулет қабырғасының бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау кезінде еңбек шығынына коэффициенттерді қолданыңыз: - тегістелген әктас беті үшін - 1,4; - жылтыратылған гранит беті үшін - 1,52.
4 - 0101- 032	Нормалар 41-60 см-ге жететін карниздің бөлігіне қолданылады. Карниздің астыңғы бөлігі (фриз және архитрав, егер болса) нақты алынып тасталуына және оның күрделілігіне байланысты бөлек қарастырылуы керек.
4 - 0101- 033, 4 - 0101- 034	Жұмыс күшіне шығындарды есептеу: - баспалдақтың ұштарында тікбұрышты маңдай болған кезде - 1,1; - таяқша мен ернеуі бар білікшені болған кезде коэффициент - 1,15

4 - 0101- 036	Мәрмәр қыштарын тұтыну тактаның орташа мөлшерімен көрсетіледі, нақты қажеттілікке сәйкес тексеріледі.
4 - 0101- 037	Сыну саны периметрінің көрінетін бөлігінің 1 м-ге 5-тен көп болған кезде еңбек шығындарының коэффициенттері қолданылады: 1) 10 - ға дейінгі бөлім: - әктас - 1, 2 ; - гранит - 1, 14 ; 2) 20 - ға дейінгі бөлім: - әктас - 1, 9 ; - гранит -1,75
4 - 0101- 039	1) 4-0101- (039-11 ÷ 039-26) стандарттарына сәйкес иілген жиек пен таспаларды өңдеу кезінде 1.25 коэффициентін қолданыңыз. 2) 4-0101-(039-40÷039-42, 039-45÷039-46, 039-49÷039-50) нормалары үшін ішкі бұрышпен бұралған сәулеттік бөлімді өңдеу кезінде 1,5 коэффициенті; сыртқы бұрышпен бұралған кезде – 1,25 коэффициентін қолданыңыз. 3) жеке процестер бойынша металық құжаттаманы жасау кезінде нормадан есептелсін: сындыру – 30 % ; өңдеу – 30 % ; жылтырату - 15 % ; жылтыратып жағу – 25 % . Мәрмәр V топтар жылтыратылмайды, жұмыс құрамына тек аршу мен ұнтақтау кіреді
4 - 0101- 040	Норма үшін 4-0101-(040-09÷040-24) иілгіш иілген жиекмен таспаларды өңдеу кезінде К-1.25 қолданылады. Норма үшін 4-0101-(040-25÷040-26; 040-29÷040-30, 040-33÷040-34) сәулеттік үзілістерді ішкі бұрышпен бұрап өңдеу кезінде 1,5 коэффициентін қолданыңыз; сыртқы бұрышпен ораған кезде - 1, 2 5 коэффициенті. Жеке процестер бойынша есептік құжаттаманы жасау кезінде нормадан есептелсін: сындыру – 30 % ; өңдеу – 30 % ; жылтырату – 15 % ; жылтырақты айналдыру – 25 %.
4 - 0101- 041	4-0101- (041-01 ÷ 041-02, 041-05 ÷ 041-06, 041-09 ÷ 041-10) стандарттарына ішкі бұрышы бар тартқышты өндеген кезде 1.5 коэффициентін қолданыңыз.
4 - 0101- 044	Өңдеу алаңы бір жерде 0,25 м2 аз болса, еңбек шығындарының нормаларына 1,25 коэффициентін қолданыңыз.
4 - 0101- 045	Нормалармен биіктігі 5 см дейінгі бедерді ою ескерілген. Беті тегістелген өрнекті қайта жасау кезінде еңбек шығындарының нормаларына 1,1 коэффициентін қолданыңыз. Өрнектің күрделілігін анықтау, өлшеу ережесі және бедердің тереңдігін өлшеу коэффициенттері техникалық бөлікте берілген 13 бөлім "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялау жұмыстары. Ағашты өрнектеу " . Әктас шығынын жоба бойынша анықтау
4 - 0101- 047	Нормаларда ұяшықтарды 10 см тереңдікке тесу қарастырылған. Ұяшықтарды 6 см тереңдікке тесу кезінде еңбек шығындарының нормаларына 0,7 коэффициент, 14 см тереңдікте 1,4 коэффициент қолданылады.
	Тастардың бетін реставрациялау кезінде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданылады :

4 - 0102- 001	- тегістелген әктас беті үшін – 1,03; - жылтыратылған гранит беті үшін – 1,08.
4 - 0102- 002	Тастардың бетін реставрациялау кезінде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданылады : - тегістелген әктас беті үшін - 1,06; - жылтыратылған гранит беті үшін – 1,013
4 - 0102- 003	Тастардың бетін реставрациялау кезінде еңбек шығындарының нормаларына коэффициенттер қолданылады : - тегістелген әктас беті үшін – 1,15; - жылтыратылған гранит беті үшін – 1,02.

1-кесте

Тас жыныстарын қайта жасау жұмыстарының күрделілігін анықтауға арналған орташа коэффициенттер

Тас тұқымы	Өңдеудің күрделілігі бойынша тас тобы	4-бөлімнің нормаларында келтірілген еңбек шығындарының коэффициенті
Граниттер	I	1,4
	II	1,0
	III	0,8
Әктас (мәрмәр)	I	4,0
	II	3,5
	III	2,5
	IV	2,0
	V	1,0

1. Осы кестеде келтірілген коэффициенттер тастарды жою, бүлінген және жоғалған тастардың орнына тастарды дайындау, тастарды орынға орнату, қоспа дайындау және материалдарды жылжыту, құрал-саймандарды түзету тәрізді операциялар кіретін нормаға қолданылады.

2. Операция бойынша жұмыс құны анықталған жағдайда коэффициенттер 2-кесте бойынша есептелуі керек және тастарды дайындау жөніндегі операцияларға (бұрғылау, жару, тесу, тегістеу, жылтырату) ғана қолданылуы тиіс.

2-кесте

Табиғи қаптама тас топтарын анықтауға арналған

нұсқаулар

1. Тас өңдеудің күрделілігіне қарай 8 топқа бөлінеді: граниттер - үшке; мәрмәр - беске.

2. Осы немесе басқа топқа тағайындалу үшін тасты төменде белгіленген тәртіппен өңдеуге бақылау керек. Бұл өңдеу өндіріс жағдайында жүзеге асырылады, яғни сол жұмыс құрамына, сілтеменің құрамына, сол құралға және осы жұмыс үшін берілген құрылғыларға сәйкес.

3. Тасты өңдеуді бақылау реставрациялау цехы басшысының бұйрығымен жүзеге асырылады. Осы бұйрық бойынша жұмысшылар тасты бақылау процесін және уақыттық бақылау жүргізу үшін реставрациялауды жүзеге асыратын болып тағайындалды.

4. Тас өңдеуді бақылау нәтижелері туралы акт жасалады, онда өңдеуге кететін еңбек шығындарынан басқа, тас түрлері, оның атауы, сонымен қатар тас құрылымының сипаттамасы келтіріледі.

Актіге тасты өңдеуді, бақылау жұмыстарын жүргізген жұмысшылар қол қояды және құрылыс менеджері бекітеді.

5. Осы актілерге сәйкес құрылған бір немесе басқа топқа тасты тағайындау тексерілгенімен сыртқы белгілері (құрылымы, түсі) тұрғысынан сәйкес келетін сол кен орнындағы барлық тастарға қатысты болады..

Әр кеннің тастарын өңдеудің күрделілігіне бақылауды тексеру кемінде үш айда бір рет жүргізіледі.

6. Егер бақылау жұмыстары кезінде анықталған тастар тобы өңдеудің күрделілігі тұрғысынан жұмыс істеп тұрған тастарды жіктеуде белгіленген топтан күрт ерекшеленетіні анықталса, реставрациялау ұйымының басшысы бас инженердің басшылығымен жүргізілетін қайталама бақылау әдісін тағайындайды.

7. Пневматикалық құралдармен (бұрғылау, таза шайғыштармен) бақылау кезінде қысылған ауаның қысымы 4,5 атм. болуы керек. Бір бағытта немесе басқа бағытта ауытқумен 0,25 атм. аспайды.

8. Тасты өңдеуді бақылау кезінде жұмыс көлемін орындауға жұмсалған еңбек шығындарының есебі сақталады. Дайындық-қорытынды және қосалқы жұмыстарға, сондай-ақ үзілістердің барлық түрлеріне (демалыс, технологиялық үзілістер, әртүрлі үзілістер және т.б.) арналған жұмыс уақытының шығындары бақылауды өңдеу кезінде ескерілмейді.

9. Бақылауды өңдеу нәтижесінде тиісті операцияны өлшеу бірлігіне еңбек шығындарының 5-7 өлшеулерін алу керек, олардың негізінде өлшеулердің орташа мәні анықталады. Өлшем бірлігіне аз шығындар түссе, барлық жағдайларда бақылауды өңдеу кем дегенде екі 8 сағаттық ауысыммен жүргізілетін етіп өлшеу санын көбейту керек.

10. Тиісті жұмысты өлшеу бірлігіне (адам-сағат) арналған еңбек шығындары осы қосымшаның 1-3 кестесінде көрсетілген. Егер бақылауды тексеру нәтижесінде алынған еңбек шығындарының орташа мәні тиісті кестелерде келтірілген нормативтік мәліметтер арасында аралық болса, тасты өңдеу күрделілігі тұрғысынан еңбек шығындары бойынша ең жақын топқа беру керек.

А. Бұрғылау

11. Бұрғылау СМ-5 пневматикалық балғамен немесе қолмен жүзеге асырылады (бір қолмен). Екі жағдайда да бас – балғаның басы, тесіктің диаметрі - 25 мм, қолмен

бұрғылауға арналған басы көміртекті болаттан жасалған, ал пневматикалық бұрғылау үшін ол қатты қорытпалармен күшейтілген. 1 м² шұңқырды бұрғылауға арналған орташа еңбек шығындары (адам-сағат) туралы мәліметтер 3-кестеде көрсетілген.

2-кесте

№ р/с	Өңдеудің күрделілігі бойынша тас тобы	Бұрғылау әдісі	
ауа-қысымды	қолмен		
1	I	00,65	4,6
2	II	0,42	3,4
3	III	0,26	2,2
4	IV	0,2	1,35
5	V	0,1	0,6

12. Бақылауды тексеруге алдын ала өрескел және жартылай тегістеудің көмегімен тегіс беткі қабаттың тазалығы кіреді. Тасты белгілі бір топқа тағайындау ауа қысымының тегістеу деректеріне негізделген – барлық граниттер мен пневматикалық тастар үшін. 1 м² өңделген бетінің еңбек шығындары туралы мәліметтер (адам-с.) 2-кестеде көрсетілген.

3-кесте

№ рс	тас тұқымы	Өңдеудің күрделілігі бойынша тас тобы	Тегістеу әдісі	
			ауа-қысымды	қолмен
1	Граниттер	I	5,9	11,0
2		II	3,8	8,4
3		III	2,3	7,4
4	Мәрмәр	I	-	6,5
5		II	-	5,4
6		III	-	4,2
7		IV	-	3,1
8		V	-	1,55

В. Тегістеу және өңдеу

(фактуралық түрпі өңдеу)

13. Тегістеу және жылтырату кезінде тегіс беті 0,25 м² болатын кесілген тастар өңделеді.

1 м² жылтыратылған бетінің еңбек шығындары (адам-с.) туралы мәліметтер 4-кестеде келтірілген.

4-кесте

№ р/с	тас тұқымы	Өңдеудің күрделілігі бойынша тас тобы	Қолмен өңдеу
1	Граниттер	I	31,0
2		II	22,0
3		III	18,5
4	Мәрмәр	I	18,5
5		II	15,5

6		III	11,0
7		IV	8,4
8		V	4,2

4-0101-001:

Есептеуіш: 1 м² қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігі

Жұмыс құрамы:

1. Тастардың жоғарғы қатарын кесу.

2. Қалауда қалған соңғы бөліктерін жартылай кесу арқылы астыңғы қатарларды бөлшектеу.

3. Қыштарды ашу және бөлу.

4. Тас беттерін фактуралық өңдеу және алдыңғы беттің таза сүргісі.

5. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.

6. Қабырғаларды шаң және кір қоспасының ағындарынан тазарту.

7. Қоқысты домбықтау.

4-0101-001-01 Бойлық қатарының қалыңдығы 30 см-ге дейін болғанда тегіс қисықсыздықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-001-02 Бойлық қатарының қалыңдығы 30 см-ге дейін болғанда тегіс қисықсыздықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-001-03 Тегіс қисықсыздықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 20 см дейін, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-001-04 Тегіс қисықсыздықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 20 см дейін, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-001-05 Тегіс қисықсыздықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 20 см дейін, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-001-06 Тегіс қисықсыздықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 20 см дейін, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-002:

Есептеуіш: 1 м² қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігі

Жұмыс құрамы:

1. Тастардың жоғарғы қатарын кесу.

2. Қалауда қалған соңғы бөліктерін жартылай кесу арқылы астыңғы қатарларды бөлшектеу.

3. Қыштарды ашу және бөлу.

4. Тас беттерін фактуралық өңдеу және алдыңғы беттің таза сүргісі.

5. Күрделілігі орташа кескінді қыштардың сыртқы жиектерін беткі бөлігін таза әрлеумен сәулеттік өңдеу (руст жасау үшін).

6. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.

7. Қабырғаларды қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.

4-0101-002-01 Тегіс қабырғалардың және іргенің кескінді руст бөренелері бар алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 30 см дейін, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-002-02 Тегіс қабырғалардың және іргенің кескінді руст бөренелері бар алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 30 см дейін, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-002-03 Тегіс қабырғалардың және іргенің кескінді руст бөренелері бар алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 20 см дейін, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-002-04 Тегіс қабырғалардың және іргенің кескінді руст бөренелері бар алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 20 см дейін, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-002-05 Тегіс қабырғалардың және іргенің кескінді руст бөренелері бар алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 15 см дейін, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-002-06 Тегіс қабырғалардың және іргенің кескінді руст бөренелері бар алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 15 см дейін, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-003:

Есептеуіш: 1 м² қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігі

Жұмыс құрамы:

1. Тастардың жоғарғы қатарын кесу.

2. Қалауда қалған соңғы бөліктерін жартылай кесу арқылы астыңғы қатарларды бөлшектеу.

3. Қыштарды бөлу және ашу.

4. Тас беттерін фактуралық өңдеу және алдыңғы беттің таза сүргісі.

5. Пирондарды орнату (қажет болған жағдайда).

6. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.

7. Қабырғаларды қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.

8. Қоқысты домбықтау.

4-0101-003-01 Тегіс қисықсыздықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 30 см дейін, материал- әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-003-02 Тегіс қисықсызықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 30 см дейін, материал – құмтас (гранит) II топ

4-0101-003-03 Тегіс қисықсызықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 20 см дейін, материал- әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-003-04 Тегіс қисықсызықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 20 см дейін, материал – құмтас (гранит) II топ

4-0101-003-05 Тегіс қисықсызықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 15 см дейін, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-003-06 Тегіс қисықсызықты қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 15 см дейін, материал – құмтас (гранит)

4-0101-004:

Есептеуіш: 1 м² қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігі

Жұмыс құрамы:

1. Тастардың жоғарғы қатарын кесу.
2. Қалауда қалған соңғы бөліктерін жартылай кесу арқылы астыңғы қатарларды бөлшектеу.
3. Қыштарды бөлу және ашу.
4. тас беттерін фактуралық өңдеу және алдыңғы беттің таза сүргісі.
5. Пирондарды орнату (қажет болған жағдайда).
6. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.
7. Қабырғаларды қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.
8. Қоқысты домбықтау.

4-0101-004-01 Тегіс қисықсызықты қабырғалар мен ірге құрылымның кескінді иілген ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 30 см дейін, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-004-02 Тегіс қисықсызықты қабырғалар мен ірге құрылымның кескінді иілген ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 30 см дейін, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-004-03 Тегіс қисықсызықты қабырғалар мен ірге құрылымның кескінді иілген ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 20 см дейін, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-004-04 Тегіс қисықсызықты қабырғалар мен ірге құрылымның кескінді иілген ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 20 см дейін, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-004-05 Тегіс қисықсызықтымқабырғалар мен ірге құрылымдың кескінді иілген ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 15 см дейін, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-004-06 Тегіс қисықсызықтымқабырғалар мен ірге құрылымдың кескінді иілген ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, бойлық жолының қалыңдығы 10 см дейін, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-005:

Есептеуіш: 1 м² қабырғалар мен іргелердің алдыңғы бөлігі

Жұмыс құрамы:

1. Тастардың жоғарғы қатарын кесу.
2. Қалауда қалған соңғы бөліктерін жартылай кесу арқылы астыңғы қатарларды бөлшектеу.
3. Қыштарды бөлу және ашу.
4. Тас беттерін фактуралық өңдеу және алдыңғы беттің таза сүргісі.
5. Пирондарды орнату (қажет болған жағдайда).
6. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.
7. Қабырғаларды қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.
8. Қоқысты домбықтау.

4-0101-005-01 Конустық беті бар ірге мен қабырғалардың алдыңғы бөлігін реставрациялау және қайта жасау (қисықсызықты радиусы 2 ден 10 метрге дейін), бойлық жолының қалыңдығы 30 см дейін, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-005-02 Конустық беті бар ірге мен қабырғалардың алдыңғы бөлігін реставрациялау және қайта жасау (қисықсызықты радиусы 2 ден 10 метрге дейін), бойлық жолының қалыңдығы 30 см дейін, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-005-03 Конустық беті бар ірге мен қабырғалардың алдыңғы бөлігін реставрациялау және қайта жасау (қисықсызықты радиусы 2 ден 10 м дейін), бойлық жолының қалыңдығы 20 см дейін, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-005-04 Конустық беті бар ірге мен қабырғалардың алдыңғы бөлігін реставрациялау және қайта жасау (қисықсызықты радиусы 2 ден 10 м дейін), бойлық жолының қалыңдығы 20 см дейін, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-005-05 Конустық беті бар ірге мен қабырғалардың алдыңғы бөлігін реставрациялау және қайта жасау (қисықсызықты радиусы 2 ден 10 м дейін), бойлық жолының қалыңдығы 15 см дейін, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-005-06 Конустық беті бар ірге мен қабырғалардың алдыңғы бөлігін реставрациялау және қайта жасау (қисықсызықты радиусы 2 ден 10 м дейін), бойлық жолының қалыңдығы 15 см дейін, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-006:

Есептеуіш: 1 м² пилястраның алдыңғы қырлары

Жұмыс құрамы:

1. Тастардың жоғарғы қатарын кесу.

2. Қалауда қалған соңғы бөліктерін жартылай кесу арқылы астыңғы қатарларды бөлшектеу.

3. Қыштарды бөлу және ашу.

4. Тас беттерін фактуралық өңдеу және алдыңғы беттің таза сүргісі.

5. Пирондарды орнату (қажет болған жағдайда).

6. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.

7. Қабырғаларды қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.

8. Қоқысты домбықтау.

4-0101-006-01 Құрылыс ішкі бөліктері бар қалау пилястралар мен төрттаған бағаналарын ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-006-02 Құрылыс ішкі бөліктері бар қалау пилястралар мен төрттаған бағаналарын ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-007:

Есептеуіш: Пилястрлардың әр бетінің тік жазықтығына 1 м² проекция

Жұмыс құрамы:

1. Тастардың жоғарғы қатарын кесу.

2. Қалауда қалған соңғы бөліктерін жартылай кесу арқылы астыңғы қатарларды бөлшектеу.

3. Қыштарды бөлу және ашу.

4. Тас беттерін фактуралық өңдеу және алдыңғы беттің таза сүргісі.

5. Каннелюр орындау

6. Пирондарды орнату (қажет болған жағдайда).

7. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.

8. Қабырғаларды қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.

9. Қоқысты домбықтау.

4-0101-007-01 Жалпақ төрт қырлы тіреулер мен каннелюрдің алдыңғы бөлігін реставрациялау және қайта жасау, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-007-02 Жалпақ төрт қырлы тіреулер мен каннелюрдің алдыңғы бөлігін реставрациялау және қайта жасау, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-008:

Есептеуіш: Пилястрлардың әр бетінің тік жазықтығына 1 м² проекция

Жұмыс құрамы:

1. Тастардың жоғарғы қатарын кесу.

2. Қалауда қалған соңғы бөліктерін жартылай кесу арқылы астыңғы қатарларды бөлшектеу.

3. Қыштарды бөлу және ашу.

4. Тас беттерін фактуралық өңдеу және алдыңғы беттің таза сүргісі.
5. Пирондарды орнату (қажет болған жағдайда).
6. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.
7. Қабырғаларды қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.
8. Қоқысты домбықтау.

4-0101-008-01 Тік бұрышты пилон тіректер мен бүйіртіректің тік қырларының алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-008-02 Тік бұрышты пилон тіректер мен бүйіртіректің тік қырларының алдыңғы бөлігін құрылымның ішкі жағымен байлап реставрациялау және қайта жасау, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-009:

Есептеуіш: Бағанның әр бетінің тік жазықтығына 1 м² проекция

Жұмыс құрамы:

1. Тастардың жоғарғы қатарын кесу.
2. Қалауда қалған соңғы бөліктерін жартылай кесу арқылы астыңғы қатарларды бөлшектеу.

3. Қыштарды бөлу және ашу.

4. тас беттерін фактуралық өңдеу және алдыңғы беттің таза сүргісі.

5. Каннелюр орындау

6. Пирондарды орнату (қажет болған жағдайда).

7. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.

8. Қабырғаларды қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.

9. Қоқысты домбықтау.

4-0101-009-01-Каннелюрі бар тіректерге қатысты тікбұрышты тіректердің алдыңғы бөлігін реставрациялау және қайта жасау (бағанның бүйірлерінің өлшемі 1,5 м дейін), материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-009-02-Каннелюрі бар тіректерге қатысты тікбұрышты тіректердің алдыңғы бөлігін реставрациялау және қайта жасау (бағанның бүйірлерінің өлшемі 1,5 м дейін), материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-010:

Есептеуіш: 1 м² жайылған алдыңғы беті

Жұмыс құрамы:

1. Діңнің (тас) жоғарғы және төменгі бөліктерін діңдік пиронның биіктігіне дейін кесу.

2. Діңгекті алу.

3. Қыштарды бөлу және ашу.

4. Алдыңғы бетін және фактуралық төсемдерді тазалап тегістеу.

5. Жаңа тасты (дің) қоспамен пирондарға орнату.

6. Бетіндегі қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.

7. Қоқысты домбықтау.

4-0101-010-01 Сәндік бағаналардың тегіс цилиндрлік, конустық және екіжақты қисықтық (күмпиме) бағана діңін реставрациялау және қайта жасау, терезе және есік жақтауларында орнатылған және т.б. әктас қыштарынан (мәрмәр) диаметрі 20 см-ге дейін V топ

4-0101-010-02 Сәндік бағаналардың тегіс цилиндрлік, конустық және екіжақты қисықтық (күмпиме) бағана діңін реставрациялау және қайта жасау, терезе және есік жақтауларында орнатылған және т.б. құмтас қыштарынан (гранит) диаметрі 20 см-ге дейін II топ

4-0101-011:

Есептеуіш: 1 м² тысталған цилиндрлік бет

Жұмыс құрамы:

1. Діңнің (тас) жоғарғы және төменгі бөліктерін діңдік пиронның биіктігіне дейін кесу.

2. Діңгекті алу.

3. Қыштарды бөлу және ашу.

4. Алдыңғы бетін және фактуралық төсемдерді тазалап тегістеу.

5. Жаңа тасты (дің) қоспамен пирондарға орнату.

6. Бетіндегі қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.

7. Қоқысты домбықтау.

4-0101-011-01 Сәндік бұралған бағандарды қайта жасау және қайта жаңғырту, терезе және есік жақтауларында орнатылған және т.б., әктас қыштарынан (мәрмәр) диаметрі 20 см-ге дейін V топ

4-0101-011-02 Сәндік бұралған бағандарды қайта жасау және қайта жаңғырту, терезе және есік жақтауларында орнатылған және т.б., құмтас қыштарынан (гранит) диаметрі 20 см-ге дейін II топ

4-0101-012:

Есептеуіш: 1 м² колоннаның беткі қабаты

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастардың қалдықтарын кесу.

2. Қыштарды бөлу және ашу.

3. Жартылай таза төсеніштер мен бүйірлік беттердің беткі бөлігін тазалап тегістеу.

4. Пирондарды орнату (қажет болған жағдайда).

5. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.

6. Бағаналар бетіндегі қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.

7. Қоқысты домбықтау.

4-0101-012-01 Тегістелген тастардан жасалған цилиндрлік дөңгелек үштөрттік бағандарды реставрациялау және қайта жасау (қатарынан 4-ке дейін); материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-012-02 Тегістелген тастардан жасалған цилиндрлік дөңгелек үштөрттік бағандарды реставрациялау және қайта жасау (қатарынан 4-ке дейін); материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-013:

Есептеуіш: 1 м² бағананың тысталған беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастардың қалдықтарын кесу.
2. Қыштарды бөлу және ашу.
3. Тас беткейлерді және бетке қарайтын барлық жазықтықтарды фактуралық өңдеу.
4. Каннелюр орындау.
5. Пирондарды орнату (қажет болған жағдайда).
6. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.
7. Бағаналар бетіндегі қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.
8. Қоқысты домбықтау.

4-0101-013-01 Каннелюрі бар цилиндрлік бағандарды (диаметрі 1 м-ге дейін) реставрациялау және қайта жасау; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-013-02 Каннелюрі бар цилиндрлік бағандарды (диаметрі 1 м-ге дейін) реставрациялау және қайта жасау; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-014:

Есептеуіш: 1 м² бағананың тысталған беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастардың қалдықтарын кесу.
2. Қыштарды бөлу және ашу.
3. Жартылай таза төсеніштер мен бүйірлік беттердің беткі бөлігін тазалап тегістеу.
4. Пирондарды орнату (қажет болған жағдайда).
5. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.
6. Бағаналар бетіндегі қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.
7. Қоқысты домбықтау.

4-0101-014-01 Жоспардағы конустық және екіжақты қисықтық (күмпиме) бағаналарын реставрациялау және қайта жасау, тегістелген тастармен қапталған (диаметрі 1 м-ден 4 данаға дейін); материал – әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-014-02 Жоспардағы конустық және екіжақты қисықтық (күмпиме) бағаналарын реставрациялау және қайта жасау, тегістелген тастармен қапталған (диаметрі 1 м-ден 4 данаға дейін); материал – құмтас (гранит) II топ

4-0101-015:

Есептеуіш: 1 м² бағананың тысталған беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастардың қалдықтарын кесу.
2. Қыштарды бөлу және ашу.
3. Тас беткейлерді және бетке қарайтын барлық жазықтықтарды фактуралық өңдеу.
4. Каннелюр орындау.
5. Пирондарды орнату (қажет болған жағдайда).
6. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.
7. Бағаналар бетіндегі қоспалардың аққан жерлерін, шаң мен кірден тазарту.
8. Қоқысты домбықтау.

4-0101-015-01 Конус тәрізді және екіжақты қисықтық (күмпиме) бағандарды каннелюр көмегімен (диаметрі 1 метрге дейін) дөңгелек және үштен бір бөлігін реставрациялау және қайта жасау; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-015-02 Конус тәрізді және екіжақты қисықтық (күмпиме) бағандарды каннелюр көмегімен (диаметрі 1 метрге дейін) дөңгелек және үштен бір бөлігін реставрациялау және қайта жасау; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-016:

Есептеуіш: 1 м² күмбездің астыңғы жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастарды алып тастау.
2. Бөлшектің периметрі бойынша бұрғылау тесіктері және блокты бөлу.
3. Фактуралы тас қырларын өңдеу және беткі қырларын тазалап тегістеу.
4. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.
5. Күмбездердегі қоспаның аққан жерін тазалау.
6. Тасты 10 метрге биіктікке көтеріп, көлденеңінен 10 метр қашықтыққа жылжыту.
7. Қоқысты домбықтау

4-0101-016-01 Карьер блоктарынан жаңа тастарды өндіру кезінде күмбездерді реставрациялау. Күмбез қалыңдығы 0,4 метр дейін тас өлшемімен, күмбездің қалыңдығына жақын; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-016-02 Карьер блоктарынан жаңа тастарды өндіру кезінде күмбездерді реставрациялау. Күмбез қалыңдығы 0,4 метр дейін тас өлшемімен, күмбездің қалыңдығына жақын; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-017:

Есептеуіш: 1 м² күмбездің астыңғы жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектің периметрі бойынша бұрғылау тесіктері және блокты бөлу.
2. Фактуралы тас қырларын өңдеу және беткі қырларын тазалап тегістеу.
3. Қоспамен тастарды орнату және жарықтарды тігу.
4. Күмбездердегі қоспаның аққан жерін тазалау.
5. Тасты 10 метр биіктікке көтеріп, көлденеңінен 10 метр қашықтыққа жылжыту.

6. Қоқысты домбықтау.

4-0101-017-01 Карьерлік блоктардан жаңа тастарды өндіру кезінде құлаған күмбездерді қайта жасау. Күмбез қалыңдығы 0,4 метр дейін тас өлшемімен, күмбездің қалыңдығына жақын; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-017-02 Карьерлік блоктардан жаңа тастарды өндіру кезінде құлаған күмбездерді қайта жасау. Күмбез қалыңдығы 0,4 метр дейін тас өлшемімен, күмбездің қалыңдығына жақын; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-018:

Есептеуіш: 1 м² жабын беті

Жұмыс құрамы:

1. Қаптау аймағының 1/3 бөлігін кесу.
2. Қалған қапталған бөлігін бөлшектеу.
3. Қыштарды бөлу және ашу.
4. Беткі бөлігін фактуралық өңдеу.
5. Қоспа қабатын 2,5 см-ге дейін төсеу.
6. Қыштарды тігістерді қоспамен толтыру арқылы төсеу.
7. Қыштардың бетін кірден және қоспа орнын тазарту.
8. Қоқысты домбықтау.

4-0101-018-01 Жоспар бойынша 0,5 × 0,5 м өлшемді кесілген қыштардан жасалған, жабын қалыңдығы 5 см ден 7 см-ге дейін болатын тікбұрышты таза тегістелген тақталар жабындарын (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) реставрациялау және қайта жасау; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-018-02 Жоспар бойынша 0,5 × 0,5 м өлшемді кесілген қыштардан жасалған, жабын қалыңдығы 5 см ден 7 см-ге дейін болатын тікбұрышты таза тегістелген тақталар жабындарын (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) реставрациялау және қайта жасау; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-018-03 Жоспар бойынша 0,5 × 0,5 метр өлшемді кесілген қыштардан жасалған, жабын қалыңдығы 8 см ден 12 см-ге дейін болатын тікбұрышты таза тегістелген тақталар жабындарын (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) реставрациялау және қайта жасау; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-018-04 Жоспар бойынша 0,5 × 0,5 метр өлшемді кесілген қыштардан жасалған, жабын қалыңдығы 8 см ден 12 см-ге дейін болатын тікбұрышты таза тегістелген тақталар жабындарын (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) реставрациялау және қайта жасау; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-018-05 Жоспар бойынша 0,5 × 0,5 метр өлшемді кесілген қыштардан жасалған, жабын қалыңдығы 13 см-ден 17 см-ге дейін болатын тікбұрышты таза тегістелген тақталар жабындарын (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) реставрациялау және қайта жасау; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-018-06 Жоспар бойынша $0,5 \times 0,5$ метр өлшемді кесілген қыштардан жасалған, жабын қалыңдығы 13 см-ден 17 см-ге дейін болатын тікбұрышты таза тегістелген тақталар жабындарын (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) реставрациялау және қайта жасау; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-019:

Есептеуіш: 1 м² жабын беті

Жұмыс құрамы:

1. Қаптау аймағының 1/3 бөлігін кесу
2. Қалған қапталған бөлігін бөлшектеу.
3. Қыштарды бөлу және ашу.
4. Беткі бөлігін фактуралық өңдеу.
5. Қоспа қабатын 2,5 см-ге дейін төсеу.
6. Қыштарды тігістерді қоспамен толтыру арқылы төсеу.
7. Қыштардың бетін кірден және қоспа орнын тазарту.
8. Қоқысты домбықтау.

4-0101-019-01 Жоспар бойынша $0,5 \times 0,5$ метр өлшемді қабырғаларын кесілмеген қыштардан жасалған, жабын қалыңдығы 5 см -ден 7 см-ге дейін болатын тікбұрышты таза тегістелген тақталар жабындарын (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) реставрациялау және қайта жасау; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-019-02 Жоспар бойынша $0,5 \times 0,5$ метр өлшемді қабырғаларын кесілмеген қыштардан жасалған, жабын қалыңдығы 5 см-ден 7 см-ге дейін болатын тікбұрышты таза тегістелген тақталар жабындарын (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) реставрациялау және қайта жасау; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-019-03 Жоспар бойынша $0,5 \times 0,5$ метр өлшемді қабырғаларын кесілмеген қыштардан жасалған, жабын қалыңдығы 8 см -ден 12 см-ге дейін болатын тікбұрышты таза тегістелген тақталар жабындарын (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) реставрациялау және қайта жасау; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-019-04 Жоспар бойынша $0,5 \times 0,5$ метр өлшемді қабырғаларын кесілмеген қыштардан жасалған, жабын қалыңдығы 8 см-ден 12 см-ге дейін болатын тікбұрышты таза тегістелген тақталар жабындарын (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) реставрациялау және қайта жасау; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-019-05 Жоспар бойынша $0,5 \times 0,5$ м өлшемді қабырғаларын кесілмеген қыштардан жасалған, жабын қалыңдығы 13 см-ден 17 см-ге дейін болатын тікбұрышты таза тегістелген тақталар жабындарын (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) реставрациялау және қайта жасау; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-019-06 Жоспар бойынша $0,5 \times 0,5$ м өлшемді қабырғаларын кесілмеген қыштардан жасалған, жабын қалыңдығы 13 см-ден 17 см-ге дейін болатын тікбұрышты таза тегістелген тақталар жабындарын (едендер, шатырлар, баспалдақтар және т.б.) реставрациялау және қайта жасау; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-020:

Есептеуіш: 1 плита

Жұмыс құрамы:

1. Ұялар мен ескі қыштардың жиектерін тазартып, ескі плитадағы қатқан қоспаны алып тастау.

2. Қыштарды сұрыптау, өлшемі мен реңі бойынша таңдау.

3. Плитаның екі жиегін кесу арқылы қашап бөлу.

4. Тегістеу, сыдыру және кесілген жиектерді өңдеу.

5. Плитаны орнына қоспамен төсеу.

6. Плитаны өңдеу кезінде құралдарды толтыру.

4-0101-020-01 Мәрмәрлі едендегі жеке қыштарды ауыстыру. Тақтаның мөлшері, 20×20 см-ден 30×30 см-ге дейін, тас тобы II

4-0101-020-02 Мәрмәрлі едендегі жеке қыштарды ауыстыру. Тақтаның мөлшері, 20×20 см-ден 30×30 см-ге дейін, тас тобы III

4-0101-020-03 Мәрмәрлі едендегі жеке қыштарды ауыстыру. Тақтаның мөлшері, 30,1×30,1 см-ден 40×40 см-ге дейін, тас тобы II

4-0101-020-04 Мәрмәрлі едендегі жеке қыштарды ауыстыру. Тақтаның мөлшері, 30,1×30,1 см-ден 40×40 см-ге дейін, тас тобы III

4-0101-020-05 Мәрмәрлі едендегі жеке қыштарды ауыстыру. Тақтаның мөлшері, 40,1×40,1 см-ден 60×60 см-ге дейін, тас тобы II

4-0101-020-06 Мәрмәрлі едендегі жеке қыштарды ауыстыру. Тақтаның мөлшері, 40,1×40,1 см-ден 60×60 см-ге дейін, тас тобы III

4-0101-021:

Есептеуіш: 1 м² жоспардағы беткі бөлік

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастарды алып тастау.

2. Қыштарды бөлу және ашу.

3. Беткі бөлігін құрылымдық сипаттамасына сәйкес фактуралық өңдеу.

4. Қоспамен қыштарды орнату.

5. Тігістерді қоспамен толтыру.

6. Плитканың беткі бөлігін кір мен қоспаның аққан жерін тазалау.

4-0101-021-01 Қалыңдығы 10 см-ге дейін, жиектері кесілген қыштардан жасалған парпеталарда, тістерде және т.б. жабын қыштарын реставрациялау және қайта жасау (қиманың көрінетін периметр бөлігі 1 м-ге 5 рет бөлім). Түзусызықты беткі бөлік, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-021-02 Қалыңдығы 10 см-ге дейін, жиектері кесілген қыштардан жасалған парпеталарда, тістерде және т.б. жабын қыштарын реставрациялау және қайта жасау (қиманың көрінетін периметр бөлігі 1 метрге 5 рет бөлім). Түзусызықты беткі бөлік, материал-құмтас (гранит) II топ

4-0101-021-03 Қалыңдығы 10 см-ге дейін, жиектері кесілген қыштардан жасалған парапеталарда, тістерде және т.б. жабын қыштарын реставрациялау және қайта жасау (қиманың көрінетін периметр бөлігі 1 м-ге 5 рет бөлім). Қисықсызықты беткі бөлік, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-021-04 Қалыңдығы 10 см-ге дейін, жиектері кесілген қыштардан жасалған парапеталарда, тістерде және т.б. жабын қыштарын реставрациялау және қайта жасау (қиманың көрінетін периметр бөлігі 1 м-ге 5 рет бөлім). Қисықсызықты беткі бөлік, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-022:

Есептеуіш: 1 м² шартты тыстау беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастардың қалдықтарын кесу.
2. Бұрғылау тесіктері және блоктарды бөлу.
3. Қырлары мен кескін бетін фактурлы өңдеу.
4. Тігістерді тігумен қоспа арқылы тастарды орнату.
5. Беткі бөлікті кір мен қоспаның аққан жерлерінен тазарту.

4-0101-022-01 Дорилік бұйрық негіздерін ұсақ құрылымды құрылыммен, тік бұрышты бағандармен және карьерлерді өңдеу блоктарынан жасалған пилястралармен реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 метр немесе одан жоғары; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-022-02 Дорилік бұйрық негіздерін ұсақ құрылымды құрылыммен, тік бұрышты бағандармен және карьерлерді өңдеу блоктарынан жасалған пилястралармен реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 м немесе одан жоғары; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-022-03 Дорилік бұйрық негіздерін ұсақ құрылымды құрылыммен, тік бұрышты бағандармен және карьерлерді өңдеу блоктарынан жасалған пилястралармен реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 м дейін; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-022-04 Дорилік бұйрық негіздерін ұсақ құрылымды құрылыммен, тік бұрышты бағандармен және карьерлерді өңдеу блоктарынан жасалған пилястралармен реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 м дейін; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-023:

Есептеуіш: 1 м² шартты тыстау беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастардың қалдықтарын кесу.
2. Бұрғылау тесіктері және блоктарды бөлу.
3. Қырлары мен кескін бетін фактурлы өңдеу.
4. Тігістерді тігумен қоспа арқылы тастарды орнату.

5. Беткі бөлікті кір мен қоспаның аққан жерлерінен тазарту.

4-0101-023-01 Дорилік бұйрық негіздерін ұсақ құрылымды, карьерді өңдеу блоктарынан жасалған тегістелген ордер түрінде дөңгелек және үш ширек бағандармен реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 м немесе одан жоғары; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-023-02 Дорилік бұйрық негіздерін ұсақ құрылымды, карьерді өңдеу блоктарынан жасалған тегістелген ордер түрінде дөңгелек және үш ширек бағандармен реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 м немесе одан жоғары; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-023-03 Дорилік бұйрық негіздерін ұсақ құрылымды, карьерді өңдеу блоктарынан жасалған тегістелген ордер түрінде дөңгелек және үш ширек бағандармен реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 м дейін; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-023-04 Дорилік бұйрық негіздерін ұсақ құрылымды, карьерді өңдеу блоктарынан жасалған тегістелген ордер түрінде дөңгелек және үш ширек бағандармен реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 м дейін; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-024:

Есептеуіш: 1 м² шартты тыстау беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастардың қалдықтарын кесу.
2. Бұрғылау тесіктері және блоктарды бөлу.
3. Қырлары мен кескін бетін фактурлы өңдеу.
4. Тігістерді тігумен қоспа арқылы тастарды орнату.
5. Беткі бөлікті кір мен қоспаның аққан жерлерінен тазарту.

4-0101-024-01 Карьер блоктарынан жасалған тікбұрышты бағандар мен пилястралардың таза тегістелген фактуралы конустық және коринфтік ордер негіздерін реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 метр немесе одан жоғары; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-024-02 Карьер блоктарынан жасалған тікбұрышты бағандар мен пилястралардың таза тегістелген фактуралы конустық және коринфтік ордер негіздерін реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 метр немесе одан жоғары; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-024-03 Карьер блоктарынан жасалған тікбұрышты бағандар мен пилястралардың таза тегістелген фактуралы конустық және коринфтік ордер негіздерін реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 м дейін; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-024-04 Карьер блоктарынан жасалған тікбұрышты бағандар мен пилястралардың таза тегістелген фактуралы конустық және коринфтік ордер негіздерін

реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 м дейін; материал - құмтас (гранит)

II топ

4-0101-025:

Есептеуіш: 1 м² шартты тыстау беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастардың қалдықтарын кесу.
2. Бұрғылау тесіктері және блоктарды бөлу.
3. Қырлары мен кескін бетін фактурлы өңдеу.
4. Тігістерді тігумен қоспа арқылы тастарды орнату.

4-0101-025-01 Дөңгелек және үштөрттік бағандардың таза тегістелген фактуралы конустық және коринфтік ордер негіздерін реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 метр немесе одан жоғары; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-025-02 Дөңгелек және үштөрттік бағандардың таза тегістелген фактуралы конустық және коринфтік ордер негіздерін реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 метр немесе одан жоғары; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-025-03 Дөңгелек және үштөрттік бағандардың таза тегістелген фактуралы конустық және коринфтік ордер негіздерін реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 метрге дейін; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-025-04 Дөңгелек және үштөрттік бағандардың таза тегістелген фактуралы конустық және коринфтік ордер негіздерін реставрациялау және қайта жасау, негіз биіктігі 0,5 метрге дейін; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-026:

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастардың қалдықтарын бастапқы көлемнің 1/3 дейін кесу.
2. Бұрғылау тесіктері және блоктарды бөлу.
3. Қырлары мен кескін бетін фактурлы өңдеу.
4. Қоспаға тастар орнату.
5. Материалдарды 10 метр биіктікке көтеру.
6. Қоқысты домбықтау.

4-0101-026-01 Карьерлерді өңдеу блоктарынан тастар өндіру кезінде тоскандық ордер тәрізді бағандар, тіректер мен пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау, капитель биіктігі 0,6 метр немесе одан жоғары; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-026-02 Карьерлерді өңдеу блоктарынан тастар өндіру кезінде тоскандық ордер тәрізді бағандар, тіректер мен пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау, капитель биіктігі 0,6 метр немесе одан жоғары; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-026-03 Карьерлерді өңдеу блоктарынан тастар өндіру кезінде тоскандық ордер тәрізді бағандар, тіректер мен пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау, капитель биіктігі 0,6 метрге дейін; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-026-04 Карьерлерді өңдеу блоктарынан тастар өндіру кезінде тоскандық ордер тәрізді бағандар, тіректер мен пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау, капитель биіктігі 0,6 метрге дейін; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-027:

Есептеуіш: 1 м² шартты тыстау беті.

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастардың қалдықтарын бастапқы көлемнің 1/3 дейін кесу.
2. Бұрғылау тесіктері және блоктарды бөлу.
3. Қырлары мен кескін бетін фактурлы өңдеу.
4. Қоспаға тастар орнату.
5. Материалдарды 10 метр биіктікке көтеру.
6. Қоқысты домбықтау.

4-0101-027-01 Карьерді өңдеу блоктарынан тастарды өндіру кезінде дорилік тәртіптегі бағандар, тіректер мен пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау, капитель биіктігі 0,6 метр немесе одан жоғары; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-027-02 Карьерді өңдеу блоктарынан тастарды өндіру кезінде дорилік тәртіптегі бағандар, тіректер мен пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау, капитель биіктігі 0,6 метр немесе одан жоғары; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-027-03 Карьерді өңдеу блоктарынан тастарды өндіру кезінде дорилік тәртіптегі бағандар, тіректер мен пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау, капитель биіктігі 0,55 метрге дейін; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-027-04 Карьерді өңдеу блоктарынан тастарды өндіру кезінде дорилік тәртіптегі бағандар, тіректер мен пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау, капитель биіктігі 0,55 метрге дейін; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-028:

Есептеуіш: 1 м² шартты тыстау беті.

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастардың қалдықтарын бастапқы көлемнің 1/3 дейін кесу.
2. Бұрғылау тесіктері және блоктарды бөлу.
3. Қырлары мен кескін бетін фактурлы өңдеу.
4. Қоспаға тастар орнату.
5. Материалдарды 10 метр биіктікке көтеру .
6. Қоқысты домбықтау.

4-0101-028-01 Карьерлік өңдеу блоктарынан тастарды өндіру кезінде иондық тәрізді колонналардың, тіректердің және пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау, капитель биіктігі 0,5 метр немесе одан жоғары; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-028-02 Карьерлік өңдеу блоктарынан тастарды өндіру кезінде иондық тәрізді колонналардың, тіректердің және пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау, капитель биіктігі 0,5 метр немесе одан жоғары; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-028-03 Карьерлік өңдеу блоктарынан тастарды өндіру кезінде иондық тәрізді колонналардың, тіректердің және пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау, капитель биіктігі 0,5 метрге дейін; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-028-04 Карьерлік өңдеу блоктарынан тастарды өндіру кезінде иондық тәрізді колонналардың, тіректердің және пилястралардың капительдерін реставрациялау және қайта жасау, капитель биіктігі 0,5 метрге дейін; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-029:

Есептеуіш: 1 м² көлденең беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастарды алып тастау.
2. Қыштарды бөлу және ашу блока.
3. Үлгіні дайындау.
4. Ескі техника бойынша бет пен кескінді фактуралық өңдеумен қолданыстағы үлгілерге немесе сызбаларға сәйкес бөлшектерді дайындау.
5. Жұмыс кезінде өлшемдерді салыстыру.
6. Қоспа мен пирондарға орнату (қажет болған жағдайда).
7. Бөлшектерді дақтардан, шаң мен кірден тазарту.

4-0101-029-01 V топтағы әктастан (мәрмәрден) жасалған суатқышын реставрациялау

4-0101-029-02 II топтағы құмтастан (граниттен) жасалған суатқышын реставрациялау

4-0101-029-03 V топтағы әктастан (мәрмәр) жасалған биіктігі 40 см-ге дейін мұнара, пальметка, тіреулерді реставрациялау; бөлшектердің күрделілігі - қарапайым

4-0101-029-04 V топтағы әктастан (мәрмәр) жасалған биіктігі 40 см-ге дейін мұнара, пальметка, тіреулерді реставрациялау; бөлшектердің күрделілігі - орта

4-0101-029-05 V топтағы әктастан (мәрмәр) жасалған биіктігі 40 см-ге дейін мұнара, пальметка, тіреулерді реставрациялау; бөлшектердің күрделілігі - күрделі

4-0101-029-06 V топтағы құмтастан (гранит) жасалған биіктігі 40 см-ге дейін мұнара, пальметка, тіреулерді реставрациялау; бөлшектердің күрделілігі - қарапайым

4-0101-029-07 V топтағы құмтастан (гранит) жасалған биіктігі 40 см-ге дейін мұнара, пальметка, тіреулерді реставрациялау; бөлшектердің күрделілігі - орта

4-0101-029-08 V топтағы құмтастан (гранит) жасалған биіктігі 40 см-ге дейін мұнара, пальметка, тіреулерді реставрациялау; бөлшектердің күрделілігі – күрделі

4-0101-030:

Есептеуіш: 1 м² қабырғаның тік жазықтығына проекция

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастарды жартылай (30 % дейін) бөлшектеп кесу арқылы алып тастау.
2. тас жиегі мен бетін (кескін) фактуралы өңдеу.
3. Қоспаға тастар орнату.
4. Қабырғалар мен іргелерді кір мен қоспаның аққан жерінен тазарту.

4-0101-030-01 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 20 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Тегіс, түзусызықты сәулеттік бөлшектер (белдіктер, шыбықтар, қабатаралық тіректері); материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-030-02 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 20 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Тегіс, түзусызықты сәулеттік бөлшектер (белдіктер, шыбықтар, қабатаралық тіректері); материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-030-03 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 20 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Тегіс қисық сызықты сәулеттік бөлшектер (архивольт, арка, ернеу, ғимараттың алдыңғы маңдайшасы, діңмаңдайшаның терезе мен есіктің жақтаулары); материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-030-04 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 20 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау, 20 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Тегіс қисық сызықты сәулеттік бөлшектер (архивольт, арка, ернеу, ғимараттың алдыңғы маңдайшасы, діңмаңдайшаның терезе мен есіктің жақтаулары); материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-030-05 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 20 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Кескінді тік сызықты сәулеттік бөлшектер (белдіктер, шыбықтар, қабатаралық тіректер, картондар, тастар, үйлену тіректерінің тіреу бөліктері, үш жолақты өрнек және т.б.); материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-030-06 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 20 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Кескінді тік сызықты сәулеттік бөлшектер (белдіктер, шыбықтар, қабатаралық тіректер, картондар, тастар, үйлену тіректерінің тіреу бөліктері, үш жолақты өрнек және т.б.); материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-030-07 Жиіектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 20 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Кескінді қисық сызықты сәулеттік бөлшектер (архивольт, арка, тіреу, ғимараттың алдыңғы маңдайшасы, діңмаңдайшаның терезе және есік жақтаулары); материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-030-08 Жиіектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 20 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Кескінді қисық сызықты сәулеттік бөлшектер (архивольт, арка, тіреу, ғимараттың алдыңғы маңдайшасы, діңмаңдайшаның терезе және есік жақтаулары); материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-031:

Есептеуіш: 1 м2 қабырғаның тік жазықтығына проекция

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастарды жартылай (30 % дейін) бөлшектеп кесу арқылы алып тастау.
2. тас жиегі мен бетін (кескін) фактуралы өңдеу.
3. Қоспаға тастар орнату.
4. Қабырғалар мен іргелерді кір мен қоспаның аққан жерінен тазарту.

4-0101-031-01 Жиіектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 20 см-ден 40 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Кескінді тік сызықты сәулеттік бөлшектер (тіреулер, ілулі тұрған тастар бөліктері және т.б.); материал- әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-031-02 Жиіектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 20 см-ден 40 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Кескінді тік сызықты сәулеттік бөлшектер (тіреулер, ілулі тұрған тастар бөліктері және т.б.); материал- құмтас (гранит) II топ

4-0101-031-03 Жиіектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 20 см-ден 40 см-ге дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Кескінді қисық сызықты сәулеттік бөлшектер (тіреулер және т.б.); материал- әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-031-04 Жиіектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 20 см-ден 40 см-ге дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Кескінді қисық сызықты сәулеттік бөлшектер (тіреулер және т.б.); материал- құмтас (гранит) II топ

4-0101-032:

Есептеуіш: 1 м2 қабырғаның тік жазықтығына проекция

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастарды жартылай (30 % дейін) бөлшектеп кесу арқылы алып тастау
2. Тас жиегі мен бетін (кескін) фактуралы өңдеу.
3. Қоспаға тастар орнату.

4. Қабырғалар мен іргелерді кір мен қоспаның аққан жерінен тазарту.

4-0101-032-01 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 40 см-ден 60 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Кескінді түзу сызықты сәулеттік бөлшектер (тіреулер); материал- әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-032-02 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 40 см-ден 60 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Кескінді түзу сызықты сәулеттік бөлшектер (тіреулер); материал- құмтас (гранит) II топ

4-0101-032-03 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 40 см-ден 60 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Кескінді қисық сызықты сәулеттік бөлшектер (тіреулер және т.б); материал- әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-032-04 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан тастарды жасай отырып, 40 см-ден 60 см дейін шығару арқылы сәулеттік қабырға бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау. Кескінді қисық сызықты сәулеттік бөлшектер (тіреулер және т.б); материал- құмтас (гранит) II топ

4-0101-033:

Есептеуіш: 1 м² көрінетін беті

Жұмыс құрамы:

1. Тас көлемін қысқарту (30 % дейін) және қалған бөлігін бөлшектеу.
2. Қыштарды бөлу және ашу.
3. Беткі бөлігін тегістеу және жиектерін өңдеу.
4. Қоспадан 5 м биіктікке көтерілетін баспалдақ орнату.
5. Қоқысты домбықтау.

4-0101-033-01 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған түзу баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Білеулі сатылар (тегіс); материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-033-02 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған түзу баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Білеулі сатылар (тегіс); материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-033-03 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған түзу баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Үшбұрыштап келген баспалдақтың басқышы шығыңқы және асты жабық; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-033-04 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған түзу баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Үшбұрыштап келген баспалдақтың басқышы шығыңқы және асты жабық; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-033-05 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған түзу баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Ширектік басқыштың төменгі жағындағы білеу сатылары; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-033-06 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған түзу баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Ширектік басқыштың төменгі жағындағы білеу сатылары; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-033-07 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған түзу баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Ширектік басқыштың түзу сызықты жоғарғы шығыңқы жағындағы білеу сатылары; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-033-08 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған түзу баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Ширектік басқыштың түзу сызықты жоғарғы шығыңқы жағындағы білеу сатылары; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-033-09 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған түзу баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Басқыштың жоғарғы жағындағы білікше, таяқ және ернекернеулі білеу сатылары(кескінделген); материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-033-10 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған түзу баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Басқыштың жоғарғы жағындағы білікше, таяқ және ернекернеулі білеу сатылары (кескінделген); материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-034:

Есептеуіш: 1 м² көрінетін беті

Жұмыс құрамы:

1. Тас көлемін қысқарту (30 % дейін) және қалған бөлігін бөлшектеу.
2. Қыштарды бөлу және ашу.
3. Беткі бөлігін тегістеу және жиектерін өңдеу.
4. Қоспадан 5 метр биіктікке көтерілетін баспалдақ орнату.
5. Қоқысты домбықтау.

4-0101-034-01 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған қисық баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Білеулі сатылар (тегіс); материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-034-02 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған қисық баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Білеулі сатылар (тегіс); материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-034-03 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған қисық баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Ширектік басқыштың төменгі жағындағы білеу сатылары; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-034-04 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған қисық баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Ширектік басқыштың төменгі жағындағы білеу сатылары; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-034-05 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған қисық баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Ширектік басқыштың түзу сызықты жоғарғы шығыңқы жағындағы білеу сатылары; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-034-06 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған қисық баспалдақтарды реставрациялау және қайта жасау. Ширектік басқыштың түзу сызықты жоғарғы шығыңқы жағындағы білеу сатылары; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-034-07 Өңделмеген қыштардан жасалған қисық сызықты қадамдарды реставрациялау және қайта жасау. Басқыштың жоғарғы жағындағы білікше, таяқ және ернекернеулі білеу сатылары (кескінделген); материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-034-08 Өңделмеген қыштардан жасалған қисық сызықты қадамдарды реставрациялау және қайта жасау. Басқыштың жоғарғы жағындағы білікше, таяқ және ернекернеулі білеу сатылары (кескінделген); материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-035:

Есептеуіш: 1 м² шардың беткі бөлігі

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастарды 10 метрге дейін түсіріп алып тастау.
2. Бұрғылау тесіктері және блоктарды бөлу.
3. Берілген шардың диаметрі бойынша беткі бөлігін фактуралық өңдеу.
4. Көтергіш құрылғыларды қолдана отырып, тігінен 10 метр биіктікке көтерілетін пирондарға шарларды орнату.

4-0101-035-01 Карьерлік өңдеу блоктарынан жасалған бірдей беттік құрылымы бар шарларды реставрациялау және қайта жасау. Диаметрі 500 мм-ден асатын шарлар; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-035-02 Карьерлік өңдеу блоктарынан жасалған бірдей беттік құрылымы бар шарларды реставрациялау және қайта жасау. Диаметрі 500 мм-ден асатын шарлар; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-035-03 Карьерлік өңдеу блоктарынан жасалған бірдей беттік құрылымы бар шарларды реставрациялау және қайта жасау. Диаметрі 250-ден 500 мм дейінгі шарлар; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-035-04 Карьерлік өңдеу блоктарынан жасалған бірдей беттік құрылымы бар шарларды реставрациялау және қайта жасау. Диаметрі 250-ден 500 мм дейінгі шарлар; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-035-05 Қыштардан жасалған бірдей беттік құрылымы бар шарларды реставрациялау және қайта жасау. Диаметрі 250 мм және одан аз шарлар; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-035-06 Қыштардан жасалған бірдей беттік құрылымы бар шарларды реставрациялау және қайта жасау. Диаметрі 250 мм және одан аз шарлар; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-036:

Есептеуіш: 1 м² терезе алды төсеніші

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тақтаны қоқысты апару арқылы бөлшектеу.
2. Мәрмәрмен жылтыратылған қышты екі жағынан қашау.
3. Қыштардың бүйір жиектерін кесу (бұрышпен).
4. Тақтайдың сырт жағындағы тамшыаққышты тегістеу.
5. Тақтай периметрімен иілген жиекті тазалап тегістеу (тегіс жиекте) немесе тақтай жиегіндегі кескінді тазалап тегістеу
6. Қыштарды өңдеу кезіндегі құралдарды түзету.
7. Кескінді немесе тегіс тақтаның жиектері өңдеу және жылтырату.
8. Жылтырату.
9. Терезе алды төсенішін орнатылатын орнына апарып орнату.
10. Орнатылған тақтаны қоспадан тазартыңыз.

4-0101-036-01 Ені 20 см-ден 30 см-ге дейін тегіс жиегі бар мәрмәрлі терезе алды төсеніштерін ауыстыру; тас - II тобы

4-0101-036-02 Ені 20 см-ден 30 см-ге дейін тегіс жиегі бар мәрмәрлі терезе алды төсеніштерін ауыстыру; тас тобы - III

4-0101-036-03 Ені 30 см-ден 40 см-ге дейін тегіс жиегі бар мәрмәрлі терезе алды төсеніштерін ауыстыру; тас тобы - II

4-0101-036-04 Ені 30 см-ден 40 см-ге дейін тегіс жиегі бар мәрмәрлі терезе алды төсеніштерін ауыстыру; тас тобы - III

4-0101-036-05 Ені 40 см-ден 50 см-ге дейін тегіс жиегі бар мәрмәрлі терезе алды төсеніштерін ауыстыру; тас тобы - II

4-0101-036-06 Ені 40 см-ден 50 см-ге дейін тегіс жиегі бар мәрмәрлі терезе алды төсеніштерін ауыстыру; тас тобы - III

4-0101-036-07 Ені 20 см-ден 30 см-ге дейін кескінді жиекпен мәрмәрлі терезе алды төсеніштерін ауыстыру; тас тобы - II

4-0101-036-08 Ені 20 см-ден 30 см-ге дейін кескінді жиекпен мәрмәрлі терезе алды төсеніштерін ауыстыру; тас тобы - III

4-0101-036-09 Ені 30 см-ден 40 см-ге дейін кескінді жиекпен мәрмәрлі терезе алды төсеніштерін ауыстыру; тас тобы - II

4-0101-036-10 Ені 30 см-ден 40 см-ге дейін кескінді жиекпен мәрмәрлі терезе алды төсеніштерін ауыстыру; тас тобы - III

4-0101-036-11 Ені 40 см-ден 50 см-ге дейін кескінді жиекпен мәрмәрлі терезе алды төсеніштерін ауыстыру; тас тобы - II

4-0101-036-12 Ені 40 см-ден 50 см-ге дейін кескінді жиекпен мәрмәрлі терезе алды төсеніштерін ауыстыру; тас тобы – III

4-0101-037:

Есептеуіш: 1 м жоспарда

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тастарды алып тастау.
2. Қыштарды бөлу және ашу.
3. Беткі бөлігін құрылым сипаттамасына сәйкес фактуралық өңдеу.
4. Тұтқаны орнату.
5. Тік тігістерді толтыру.
6. Беткі бөлігін кірден тазарту.

4-0101-037-01 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған тұтқаларды реставрациялау және қайта жасау (көлденең қима периметрінің 1 м көрінетін бөлігіне 5 сыныққа дейін). Түзу тұтқалар; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-037-02 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған тұтқаларды реставрациялау және қайта жасау (көлденең қима периметрінің 1 м көрінетін бөлігіне 5 сыныққа дейін). Түзу тұтқалар; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-037-03 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған тұтқаларды реставрациялау және қайта жасау (көлденең қима периметрінің 1 м көрінетін бөлігіне 5 сыныққа дейін). Қисық тұтқалар; материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-037-04 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған тұтқаларды реставрациялау және қайта жасау (көлденең қима периметрінің 1 м көрінетін бөлігіне 5 сыныққа дейін). Қисық тұтқалар; материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-038:

Есептеуіш: 1 м² шартты тыстау беті

Жұмыс құрамы:

1. Бас балясиннің жоғарғы және төменгі бөлігін пиронның биіктігіне дейін кесу.
2. Балясиндерді алу және көлденең 30 м жерге дейін апару.
3. Қыштарды бөлу және ашу.
4. Үлгіге немесе табиғатқа сәйкес балясиндерді дайындау.
5. Ескі пирондарды алып тастап және олардың ұяларын тазарту.
6. Қоспа мен пиронға жаңа тастарды орнату.
7. Балясиндерді қоспаның аққан жерінен, шаңнан, кірден тазарту.

4-0101-038-01 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған балясиндерді реставрациялау және қайта жасау. Қарапайым күрделіліктегі балясиндер (биіктігі 1 м үшін 7 бөлікке дейін); материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-038-02 Жиектері көмкерілмеген кесілген қыштан жасалған балясиндерді реставрациялау және қайта жасау. Қарапайым күрделіліктегі балясиндер (биіктігі 1 м үшін 7 бөлікке дейін); материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-038-03 Өңделмеген қыштардан жасалған балясиндерді реставрациялау және қайта жасау. Орта күрделіліктегі балясиндер (биіктігі 1 м үшін 15 бөлікке дейін); материал- әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-038-04 Өңделмеген қыштардан жасалған балясиндерді реставрациялау және қайта жасау. Орта күрделіліктегі балясиндер (биіктігі 1 м үшін 15 бөлікке дейін); материал- құмтас (гранит) II топ

4-0101-038-05 Өңделмеген қыштардан жасалған балясиндерді реставрациялау және қайта жасау. Күрделі күрделіліктегі балясиндер (биіктігі 1 м үшін 25 бөлікке дейін); материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0101-038-06 Өңделмеген қыштардан жасалған балясиндерді реставрациялау және қайта жасау. Күрделі күрделіліктегі балясиндер (биіктігі 1 м үшін 25 бөлікке дейін); материал - құмтас (гранит) II топ

4-0101-039:

Есептеуіш: 1 м² қаптама

Жұмыс құрамы:

1. Ірітүйіршікті корунд дінгегінің бетін өңдеу (сыдыру).
2. Орташа және ұсақтүйіршікті корунд дінгегін, кеуектастар бетін кезекпен өңдеу.
3. Элетрокорундты дінгек бетінің қампатауышпен өңдеу немесе табиғи жануышпен жалтырату

4. Киіз дөңгелек мен жылтыратқыш ұнтақпен бетін жылтыратқаннан кейін қаптау.

5. Қаптаманың бетін сумен ылғалдандыру.

6. Жылтыратқыш ұнтақтарды таңдау және жылтырату қоспасын дайындау.

4-0101-039-01 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Тегіс түзу сызықты беткі бөлік; тас тобы - II

4-0101-039-02 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Тегіс түзу сызықты беткі бөлік; тас тобы - III

4-0101-039-03 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Тегіс дөңес иілген беткі бөлік; тас тобы - II

4-0101-039-04 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Тегіс дөңес иілген беткі бөлік; тас тобы - III

4-0101-039-05 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Тегіс иілген беткі бөлік; тас тобы - II

4-0101-039-06 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Тегіс иілген беткі бөлік; тас тобы - III

4-0101-039-07 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Түзу сызықты каннелюрленген беткі бөлік; тас тобы - II

4-0101-039-08 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Түзу сызықты каннелюрленген беткі бөлік; тас тобы - III

4-0101-039-09 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Қисық сызықты каннелюрленген беткі бөлік; тас тобы – II

4-0101-039-10 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Қисық сызықты каннелюрленген беткі бөлік; тас тобы – III

Есептеуіш: 10 метр

4-0101-039-11 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см-ден асатын, ені 2 см-ге дейін пен таспалар; тас тобы - II

4-0101-039-12 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см-ден асатын, ені 2 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы - III

4-0101-039-13 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см-ден асатын, ені 3 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы - II

4-0101-039-14 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см-ден асатын, ені 3 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы - III

4-0101-039-15 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см-ден асатын, ені 5 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы - II

4-0101-039-16 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см-ден асатын, ені 5 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы - III

4-0101-039-17 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см-ден асатын, ені 7 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы - II

4-0101-039-18 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см-ден асатын, ені 7 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы – III

Есептеуіш: 1 м² қаптама

4-0101-039-19 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см дейін, ені 2 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы - II

4-0101-039-20 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см дейін, ені 2 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы - III

4-0101-039-21 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см дейін, ені 3 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы - II

4-0101-039-22 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см дейін, ені 3 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы – III

4-0101-039-23 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см дейін, ені 5 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы - II

4-0101-039-24 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см дейін, ені 5 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы - III

4-0101-039-25 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см дейін, ені 7 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы - II

4-0101-039-26 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Ұзындығы 40 см дейін, ені 7 см-ге дейін иілген жиек пен таспалар; тас тобы - III

4-0101-039-27 Ені 15 см-ге дейінгі қаптама беткейлер. Түзу сызықты; тас тобы- II

4-0101-039-28 Ені 15 см-ге дейінгі қаптама беткейлер. Түзу сызықты; тас тобы- III

4-0101-039-29 Ені 15 см-ге дейінгі қаптама беткейлер. Қисық сызықты; тас тобы- II

4-0101-039-30 Ені 15 см-ге дейінгі қаптама беткейлер. Қисық сызықты; тас тобы- III

4-0101-039-31 Ені 15 см-ден 30 см-ге дейінгі қаптама беткейлер. Түзу сызықты; тас тобы - II

4-0101-039-32 Ені 15 см-ден 30 см-ге дейінгі қаптама беткейлер. Түзу сызықты; тас тобы - III

4-0101-039-33 Ені 15 см-ден 30 см-ге дейінгі қаптама беткейлер. Қисық сызықты; тас тобы - II

4-0101-039-34 Ені 15 см-ден 30 см-ге дейінгі қаптама беткейлер. Қисық сызықты; тас тобы – III

Есептеуіш: 4-0101-(039-35÷039-36): 1 м ; 4-0101-(039-37÷039-40): 1 м² терезе төсенішінің көлденең проекциясы

4-0101-039-35 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Білішелі басқышасты; тас тобы - II

4-0101-039-36 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Білішелі басқышасты; тас тобы - III

4-0101-039-37 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Мәрмәрлі тегіс жиекті терезе төсеніштері; тас тобы - II

Есептеуіш: 4-0101-(039-35÷039-36): 1 м ; 4-0101-(039-37÷039-40): 1 м² терезе төсенішінің көлденең проекциясы

4-0101-039-38 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Мәрмәрлі тегіс жиекті терезе төсеніштері; тас тобы - III

4-0101-039-39 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Мәрмәрлі кескінді жиекті терезе төсеніштері; тас тобы - II

4-0101-039-40 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Мәрмәрлі кескінді жиекті терезе төсеніштері; тас тобы - III

Есептеуіш: 1 м² ашылмаған беті

4-0101-039-41 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты қарапайым кескін бөлшектері; тас тобы II

4-0101-039-42 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты қарапайым кескін бөлшектері; тас тобы III

4-0101-039-43 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді қисық сызықты қарапайым кескін бөлшектері; тас тобы II

4-0101-039-44 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді қисық сызықты қарапайым кескін бөлшектері; тас тобы III

4-0101-039-45 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты орта күрделіліктегі кескін бөлшектері; тас тобы II

4-0101-039-46 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты орта күрделіліктегі кескін бөлшектері; тас тобы III

4-0101-039-47 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді қисық сызықты орта күрделіліктегі кескін бөлшектері; тас тобы II

4-0101-039-48 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді қисық сызықты орта күрделіліктегі кескін бөлшектері; тас тобы III

4-0101-039-49 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты күрделі кескін бөлшектері; тас тобы II

4-0101-039-50 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты күрделі кескін бөлшектері; тас тобы III

4-0101-039-51 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді қисық сызықты күрделі кескін бөлшектері; тас тобы II

4-0101-039-52 Мәрмәр қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді қисық сызықты күрделі кескін бөлшектері; тас тобы III

4-0101-040:

Есептеуіш: 1 м² қаптама

Жұмыс құрамы:

1. Ірітүйіршікті корунд дінгегінің бетін өңдеу (сыдыру).
2. Орташа және ұсақтүйіршікті корунд дінгегін, кеуектастар бетін кезекпен өңдеу.
3. Электркорундты дінгек бетінің қампатауышпен өңдеу немесе табиғи жануышпен жалытрату.
4. Киіз дөңгелек мен жылтыратқыш ұнтақпен бетін жылтыратқаннан кейін қаптау.
5. Қаптаманың бетін сумен ылғалдандыру.
6. Жылтыратқыш ұнтақтарды таңдау және жылтырату қоспасын дайындау.

4-0101-040-01 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Тегіс түзу сызықты қаптама; тас тобы I

4-0101-040-02 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Тегіс түзу сызықты қаптама; тас тобы II

4-0101-040-03 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Тегіс дөңес қаптама; тас тобы I

4-0101-040-04 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Тегіс дөңес қаптама; тас тобы II

4-0101-040-05 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Тегіс иілген қаптама; тас тобы I

4-0101-040-06 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Тегіс тілген қаптама; тас тобы II

4-0101-040-07 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Білікшелі басқышасты тегіс қаптама; тас тобы I

4-0101-040-08 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Білікшелі басқышасты тегіс қаптама; тас тобы II

Есептеуіш: 10 м

4-0101-040-09- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-ден астам, ені 2 см-ге дейін; тас тобы I

- 4-0101-040-10- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-ден астам, ені 2 см-ге дейін; тас тобы II
- 4-0101-040-11- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-ден астам, ені 3 см-ге дейін; тас тобы I
- 4-0101-040-12- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-ден астам, ені 3 см-ге дейін; тас тобы II
- 4-0101-040-13- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-ден астам, ені 5 см-ге дейін; тас тобы I
- 4-0101-040-14- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-ден астам, ені 5 см-ге дейін; тас тобы II
- 4-0101-040-15- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-ден астам, ені 7 см-ге дейін; тас тобы I
- 4-0101-040-16- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-ден астам, ені 7 см-ге дейін; тас тобы II
- 4-0101-040-17- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-дейін, ені 2 см-ге дейін; тас тобы I
- 4-0101-040-18- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-дейін, ені 2 см-ге дейін; тас тобы II
- 4-0101-040-19- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-дейін, ені 3 см-ге дейін; тас тобы I
- 4-0101-040-20- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-дейін, ені 3 см-ге дейін; тас тобы II
- 4-0101-040-21- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-дейін, ені 5 см-ге дейін; тас тобы I
- 4-0101-040-22- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-дейін, ені 5 см-ге дейін; тас тобы II
- 4-0101-040-23- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-дейін, ені 7 см-ге дейін; тас тобы I
- 4-0101-040-24- Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Иілген жиек ұзындығы 40 см-дейін, ені 7 см-ге дейін; тас тобы II
- Есептеуіш: 1 м² ашылмаған беті
- 4-0101-040-25 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты қарапайым кескін бөлшектері; тас тобы II
- 4-0101-040-26 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты қарапайым кескін бөлшектері; тас тобы III
- 4-0101-040-27 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді қисық сызықты қарапайым кескін бөлшектері; тас тобы II
- 4-0101-040-28 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді қисық сызықты қарапайым кескін бөлшектері; тас тобы III

4-0101-040-29 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты орта күрделіліктегі кескін бөлшектері; тас тобы II

4-0101-040-30 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты орта күрделіліктегі кескін бөлшектері; тас тобы III

4-0101-040-31 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді қисық сызықты орта күрделіліктегі кескін бөлшектері; тас тобы II

4-0101-040-32 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді қисық сызықты орта күрделіліктегі кескін бөлшектері; тас тобы III

4-0101-040-33 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты күрделі кескін бөлшектері; тас тобы II

4-0101-040-34 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты күрделі кескін бөлшектері; тас тобы III

4-0101-040-35 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты күрделі кескін бөлшектері; тас тобы II

4-0101-040-36 Гранит қаптамасының бетін өңдеу. Сәулетті кескінді түзу сызықты күрделі кескін бөлшектері; тас тобы III

4-0101-041:

Есептеуіш: 1 м² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Кепкен беттерді алу арқылы кескін қырларын шпунтпен тегістеу және тегістелген беткі бөлікті тексеру.

2. Кескін қырларын скапель және бучардамен жүйелі өңдеу.

3. Қапталған беткі бөлігін тас қиқымдары мен шаңдар тазарту.

4. Құралды дайындау.

4-0101-041-01 Орнатылған орнында ескі мәрмәр тәрізді сәулеттік бөлшек сызықтарының кескінін тегістеу. Қарапайым кескін бөліктері, түзу сызықты; тас тобы II

4-0101-041-02 Орнатылған орнында ескі мәрмәр тәрізді сәулеттік бөлшек сызықтарының кескінін тегістеу. Қарапайым кескін бөліктері, түзу сызықты; тас тобы III

4-0101-041-03 Орнатылған орнында ескі мәрмәр тәрізді сәулеттік бөлшек сызықтарының кескінін тегістеу. Қарапайым кескін бөліктері, қисық сызықты; тас тобы II

4-0101-041-04 Орнатылған орнында ескі мәрмәр тәрізді сәулеттік бөлшек сызықтарының кескінін тегістеу. Қарапайым кескін бөліктері, қисық сызықты; тас тобы III

4-0101-041-05 Орнатылған орнында ескі мәрмәр тәрізді сәулеттік бөлшек сызықтарының кескінін тегістеу. Орта күрделіліктегі кескін бөліктері, түзу сызықты; тас тобы II

4-0101-041-06 Орнатылған орнында ескі мәрмәр тәрізді сәулеттік бөлшек сызықтарының кескінін тегістеу. Орта күрделіліктегі кескін бөліктері, түзу сызықты; тас тобы III

4-0101-041-07 Орнатылған орнында ескі мәрмәр тәрізді сәулеттік бөлшек сызықтарының кескінін тегістеу. Орта күрделіліктегі кескін бөліктері, қисық сызықты; тас тобы II

4-0101-041-08 Орнатылған орнында ескі мәрмәр тәрізді сәулеттік бөлшек сызықтарының кескінін тегістеу. Орта күрделіліктегі кескін бөліктері, қисық сызықты; тас тобы III

4-0101-041-09 Орнатылған орнында ескі мәрмәр тәрізді сәулеттік бөлшек сызықтарының кескінін тегістеу. Күрделі кескін бөліктері, түзу сызықты; тас тобы II

4-0101-041-10 Орнатылған орнында ескі мәрмәр тәрізді сәулеттік бөлшек сызықтарының кескінін тегістеу. Күрделі кескін бөліктері, түзу сызықты; тас тобы III

4-0101-041-11 Орнатылған орнында ескі мәрмәр тәрізді сәулеттік бөлшек сызықтарының кескінін тегістеу. Күрделі кескін бөліктері, қисық сызықты; тас тобы II

4-0101-041-12 Орнатылған орнында ескі мәрмәр тәрізді сәулеттік бөлшек сызықтарының кескінін тегістеу. Күрделі кескін бөліктері, қисық сызықты; тас тобы III

4-0101-042:

Есептеуіш: 14-0101-(042-01÷042-02): 1 м² қаптама), 4-0101-042-03: (1 кг пирон)

Жұмыс құрамы:

14-0101-(042-01÷042-02):

1. Қаптаманы жұмыста сақтықпен ала отырып, 50 м жерге апару және жинақтау.

2. Қаптаманың сыртқы бөлігін оюлау және тазарту.

3. Бөлшектенгеннен кейін қыштың жиегін (50 %) сыдыру және өңдеу, қатайған қоспаны тазарту.

4. Ескі өңделген қыштарды орнататын жерге апарып орнату.

4-0101-042-03:

1. Жез шыбықтарын таңбалау және кесу.

2. Екі шыбықтарды дәнекерлеп жабыстыру.

3. Шеттерін қозғау және майыстыру.

4. Тікелей шетін аяқтау.

4-0101-042-01 Қаптаманы алу және орнату. Қыштар саны 1 м²-ден 2 дан 4 данаға дейін

4-0101-042-02 Қаптаманы алу және орнату. Ені 7-ден 12 см-ге дейін кескіндеу бөліктер мен жолақтар

4-0101-042-03 Қаптаманы алу және орнату. Жез пирондар дайындау

4-0101-043:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

4-0101-043-01:

1. Суретті калькаға және калькадан мәрмәр тақтаға салу
2. Құралмен сурет салу.
3. Плитаны негізге гипс қоспасымен желімдеу.
4. суретті скампельмен жиектеу, ою-өрнекті кескінді шпунттармен кесу арқылы.
5. Пішінді кесу.
6. Плитаны негізден алу.
7. Шеттерін абразивті таспен тегістеу.
8. Құралды қайрау.

4-0101-043-02:

1. Дискілі электрарасымен мәрмәрді тілімшелерге кесу.
2. Үлгіні қағазда дайындау.
3. Тілімшені таңдау, дайындау және таңбалау.
4. Тілімшелерді дайын ұяларға эпоксидті шайыр арқылы желімдеу.
5. Беткі бөлігін өңдеу.
6. Сәндік тігістерді таңбалау және нақыштау.

4-0101-043-01 III топтың мәрмәрінде орташа мөлшері 0,3 дм² ұяларды кесу арқылы негіз дайындау

4-0101-043-02 III топтың мәрмәрінен 0,3 дм² орташа өлшемді тілімшелерді дайын ұяларға желімдеу

4-0101-044:

Есептеуіш: 1 м² беткі бөлігі

Жұмыс құрамы:

1. Тұрақтылығы өрескел, қаптаманың беткі қабатын жартылай таза және таза өңдеу.
2. Орайтын бетін тас қоқымдары мен шаңнан тазалау

4-0101-044-01 Орнатылған орнында гранит қаптамасының желденген немесе бүлінген бетін соғу. Тегіс түзу сызықты беткі бөлік; тас тобы II

4-0101-044-02 Орнатылған орнында гранит қаптамасының желденген немесе бүлінген бетін соғу. Тегіс түзу сызықты беткі бөлік; тас тобы III

4-0101-044-03 Орнатылған орнында гранит қаптамасының желденген немесе бүлінген бетін соғу. Диаметрі 400 мм-ден асатын бағандар; тас тобы II

4-0101-044-04 Орнатылған орнында гранит қаптамасының желденген немесе бүлінген бетін соғу. Диаметрі 400 мм-ден асатын бағандар; тас тобы III

4-0101-044-05 Орнатылған орнында гранит қаптамасының желденген немесе бүлінген бетін соғу. Диаметрі 400 мм-ден аз бағандар, шарлар, эллипсоидтар және басқа; тас тобы II

4-0101-044-06 Орнатылған орнында гранит қаптамасының желденген немесе бүлінген бетін соғу. Диаметрі 400 мм-ден аз бағандар, шарлар, эллипсоидтар және басқа; тас тобы III

4-0101-045:

Есептеуіш: 1 дм² ою

Жұмыс құрамы:

1. Тастан жасалған қалыптарды дайындау.
2. Қолда бар үлгіге сәйкес алдын ала таңбаланған суретті тастың бетіне салу немесе табиғи мөлшерді сурет.

3. Ескі техника бойынша нақышты скампельмен кесу.

4. Жұмыс кезінде өлшемдерді салыстыру.

5. Скампельмен тазарту

4-0101-045-01 Тас оюды өңделген құрылымымен қайта жасау. V категориялы әктас (мәрмәр), бедерлі ою, күрделілік санаты I

4-0101-045-02 Тас оюды өңделген құрылымымен қайта жасау. V категориялы әктас (мәрмәр), бедерлі ою, күрделілік санаты II

4-0101-045-03 Тас оюды өңделген құрылымымен қайта жасау. V категориялы әктас (мәрмәр), бедерлі ою, күрделілік санаты III

4-0101-045-04 Тас оюды өңделген құрылымымен қайта жасау. V категориялы әктас (мәрмәр), бедерлі ою, күрделілік санаты IV

4-0101-045-05 Тас оюды өңделген құрылымымен қайта жасау. V категориялы әктас (мәрмәр), көлемді ою, күрделілік категориясы I

4-0101-045-06 Тас оюды өңделген құрылымымен қайта жасау. V категориялы әктас (мәрмәр), көлемді ою, күрделілік категориясы II

4-0101-045-07 Тас оюды өңделген құрылымымен қайта жасау. V категориялы әктас (мәрмәр), көлемді ою, күрделілік категориясы III

4-0101-045-08 Тас оюды өңделген құрылымымен қайта жасау. V категориялы әктас (мәрмәр), көлемді ою, күрделілік категориясы IV

4-0101-046:

Есептеуіш: 1 м² таңдалған қыш

Жұмыс құрамы:

1. Қышты 50 м дейін қашықтықта станокқа (қалқанға) апару, мөлшері мен түсі бойынша қыштарды таңдау, стендте (қалқанда) реңкті және үлгіні таңдап, болат сызғышпен және бұрыштық көмегімен жазықтықты тексеру.

2. Қыштарды таңбалау (белгілеу), қыштарды сұрыпы бойынша жинақтап 10 м қашықтыққа апару.

4-0101-046-01 Қыштарды сұрып және өлшем бойынша таңдау және таңбалау. 1 м²-ден 2 данаға дейінгі қыштар саны

4-0101-046-02 Қыштарды сұрып және өлшем бойынша таңдау және таңбалау. 1 м²-ден 3 данаға дейінгі қыштар саны

4-0101-046-03 Қыштарды сұрып және өлшем бойынша таңдау және таңбалау. 1 м²-ден 4 данаға дейінгі қыштар саны

4-0101-046-04 Қыштарды сұрып және өлшем бойынша таңдау және таңбалау. Әр келесі қышқа қосу

4-0101-046-05 Қыштарды сұрып, рең және өлшем бойынша таңдау және таңбалау. 1 м2-ден 2 данаға дейінгі қыштар саны

4-0101-046-06 Қыштарды сұрып, рең және өлшем бойынша таңдау және таңбалау. 1 м2-ден 3 данаға дейінгі қыштар саны

4-0101-046-07 Қыштарды сұрып, рең және өлшем бойынша таңдау және таңбалау. 1 м2-ден 4 данаға дейінгі қыштар саны

4-0101-046-08 Қыштарды сұрып, рең және өлшем бойынша таңдау және таңбалау. Әр келесі плитаға қосу

4-0101-046-09 Қыштарды сұрып, рең, сурет және өлшем бойынша таңдау және таңбалау. 1 м2-ден 2 данаға дейінгі қыштар саны

4-0101-046-10 Қыштарды сұрып, рең, сурет және өлшем бойынша таңдау және таңбалау. 1 м2-ден 3 данаға дейінгі қыштар саны

4-0101-046-11 Қыштарды сұрып, рең, сурет және өлшем бойынша таңдау және таңбалау. 1 м2-ден 4 данаға дейінгі қыштар саны

4-0101-046-12 Қыштарды сұрып, рең, сурет және өлшем бойынша таңдау және таңбалау. Әр келесі қышқа қосу

4-0101-047:

Есептеуіш: 10 ұя

Жұмыс құрамы:

1. Ұяларды белгілеу, белгі бойынша ұялардың орталарын шпунтпен ою.

2. Ұяларды бөлу, шпунтпен тегістеу.

3. Бүйір қабырғалардың түзулігін және розетканың тереңдігін тазалаумен тексеру.

4-0101-047-01 Тастағы ұяларды бекіту үшін қолмен тесу, материал – гранит І топтар

4-0101-047-02 Тастағы ұяларды бекіту үшін қолмен тесу, материал – гранит II топтар

4-0101-047-03 Тастағы ұяларды бекіту үшін қолмен тесу, материал – гранит III топтар

4-0101-047-04 Тастағы ұяларды бекіту үшін қолмен тесу, материал – мәрмәр I топтар

4-0101-047-05 Тастағы ұяларды бекіту үшін қолмен тесу, материал – мәрмәр II топтар

4-0101-047-06 Тастағы ұяларды бекіту үшін қолмен тесу, материал – мәрмәр III топтар

4-0101-047-07 Тастағы ұяларды бекіту үшін қолмен тесу, материал – мәрмәр IV топтар

4-0101-047-08 Тастағы ұяларды бекіту үшін қолмен тесу, материал – мәрмәр V топтар

4-0101-048:

Есептеуіш: 1 м борозда мен ширек

Жұмыс құрамы:

1. Тасты жұмысқа ыңғайлы жерге орнату, борозда немесе ширекті белгілеу.
2. Тас ширегінің массасын қосұштықпен кесу.
3. Борозда мен ширекті шпунт және скампельмен кесу.

4-0101-048-01 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 3 см-ге дейін, материал - гранит I топтар

4-0101-048-02 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 3 см-ге дейін, материал - гранит II топтар

4-0101-048-03 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 3 см-ге дейін, материал - гранит III топтар

4-0101-048-04 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 3 см-ге дейін, материал - мәрмәр I топтар

4-0101-048-05 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 3 см-ге дейін, материал - мәрмәр II топтар

4-0101-048-06 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 3 см-ге дейін, материал - мәрмәр III топтар

4-0101-048-07 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 3 см-ге дейін, материал - мәрмәр IV топтар

4-0101-048-08 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 3 см-ге дейін, материал - мәрмәр V топтар

4-0101-048-09 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 10 см-ге дейін, материал - гранит I топтар

4-0101-048-10 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 10 см-ге дейін, материал - гранит II топтар

4-0101-048-11 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 10 см-ге дейін, материал - гранит III топтар

4-0101-048-12 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 10 см-ге дейін, материал - мәрмәр I топтар

4-0101-048-13 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 10 см-ге дейін, материал - мәрмәр II топтар

4-0101-048-14 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 10 см-ге дейін, материал - мәрмәр III топтар

4-0101-048-15 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 10 см-ге дейін, материал - мәрмәр IV топтар

4-0101-048-16 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 10 см-ге дейін, тереңдігі 10 см-ге дейін, материал - мәрмәр V топтар

4-0101-048-17 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 15 см-ге дейін, тереңдігі 6 см-ге дейін, материал - гранит I топтар

4-0101-048-18 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 15 см-ге дейін, тереңдігі 6 см-ге дейін, материал - гранит II топтар

4-0101-048-19 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 15 см-ге дейін, тереңдігі 6 см-ге дейін, материал - гранит III топтар

4-0101-048-20 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 15 см-ге дейін, тереңдігі 6 см-ге дейін, материал - мәрмәр I топтар

4-0101-048-21 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 15 см-ге дейін, тереңдігі 6 см-ге дейін, материал - мәрмәр II топтар

4-0101-048-22 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу ені 15 см-ге дейін, тереңдігі 6 см-ге дейін, материал - мәрмәр III топтар

4-0101-048-23 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 15 см-ге дейін, тереңдігі 6 см-ге дейін, материал - мәрмәр IV топтар

4-0101-048-24 Тастағы бораздалар мен ширектер үшін қолмен тесу, ені 15 см-ге дейін, тереңдігі 6 см-ге дейін, материал - мәрмәр V топтар

4-0102-001:

Есептеуіш: 1 дм² қосымшаның беткі бөлігі

Жұмыс құрамы:

1. Ішкі қабырғалардың ұяларын тегістеп кесу, шекті сыртқы келбетінде.
2. Ұяны ертітіндіден тазарту.
3. Қосымшаның корпусын артқы және бет жағын өңдей отырып жасау.
4. Қосымшаны ұяға қалау немесе желім қоспасмен орнату.
5. Қажет болған жағдайда қапсырма немесе пиронмен нығайту.
6. Тастардың арасындағы қалау тігістерін тазалау.
7. Беткі бөлігіндегі қоспаның аққан жері мен шаңдарды тазалау.

4-0102-001-01 Тегіс, цилиндрлік немесе конустық беті бар тастарды реставрациялау , қосымша құрылғы бойынша беткі бөлікті тазалап тегістеу, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0102-001-02 Тегіс, цилиндрлік немесе конустық беті бар тастарды реставрациялау , қосымша құрылғы бойынша беткі бөлікті тазалап тегістеу, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0102-002:

Есептеуіш: 1 дм² қосымша беті

Жұмыс құрамы:

1. Габаритті кірістірмелерде ішкі қабырғалары бар ұяшықтарды кесу
2. Ұяны ертіндіден тазарту.
3. Қосымшаның корпусын артқы және бет жағын өңдей отырып жасау.

4. Қосымшаны ұяға қалау немесе желім қоспасымен нығайтып орнату, қажет болған жағдайда қапсырма немесе пиронмен.

5. Тастардың арасындағы қалау тігістерін нақыштау.

6. Беткі бөлігіндегі қоспаның аққан жерін тазалау.

4-0102-002-01 Күрделілігі орташа тастарды алдын ала тазартылған бетімен кірістіру арқылы реставрациялау, материал - әктас (мәрмәр) V топ

4-0102-002-02 Күрделілігі орташа тастарды алдын ала тазартылған бетімен кірістіру арқылы реставрациялау, материал - құмтас (гранит) II топ

4-0102-003:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Ішкі қабырғалардың ұяларын тегістеп кесу, шекті сыртқы келбетінде.

2. Ұяны ертітіндіден тазарту.

3. Қосымшаның денесінің фактурланған беті мен артқы жағын өрескел тегістеп дайындау.

4. Қосымшаны ұяға қалау немесе желім қоспасын қапсырма мен пиронды нығайтып орнату

5. Тастардың арасындағы қалау тігістерін нақыштау.

6. Беткі бөлігіндегі қоспаның аққан жерін тазалау.

4-0102-003-01 Кірпіштер көмегімен күрделі профильдегі тастарды таза, тазартылған бетімен реставрациялау, материал- әктас (мәрмәр) V топ

4-0102-003-02 Кірпіштер көмегімен күрделі профильдегі тастарды таза, тазартылған бетімен реставрациялау, материал- құмтас (гранит) II топ

4-0102-004:

Есептеуіш: 1 дм² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Түсті және құрылымы бойынша материалды таңдау.

2. Үлгі дайындау.

3. Дайындаманы дайындау үшін материалды таңдау.

4. Массивті қосұштықпен қатты өңдеу.

5. Үлгі бойынша скампельмен өңдеу.

6. Тегістеу станогында өңдеу.

4-0102-004-01 II топтағы мәрмәрдің (әктас) профильді немесе қисық беттеріне кірістірілген корпусы өндіру.

4-0102-004-02 II топтағы мәрмәрдің (әктас) тегіс бетіне кірістіру корпусын дайындау.

4-0102-004-03 I топтағы гранитінің жалпақ тегіс бетіндегі кірістіру корпусын дайындау.

4-0102-004-04 I топтағы гранитінің кескінді беттеріне кірістіру корпусын дайындау.

4-0103-001:

Есептеуіш: 10 м2 ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Бетін сумен жуу, сұрту, соңғы рет жуу.

4-0103-001-01 Ескерткіштің тегіс бөлшектерінің беттерін жуу. Беткі фактурасы өңделген немесе тегістелген

4-0103-001-02 Ескерткіштің тегіс бөлшектерінің беттерін жуу. Беткі фактурасы тегістелген

4-0103-001-03 Ескерткіштің тегіс бөлшектерінің беттерін жуу. Беткі бөлігі "үлбір астында" өңделген

4-0103-001-04 Ескерткіштердің қисықсызықты бөлшектерінің беттерін жуу. Беткі фактурасы өңделген немесе тегістелген

4-0103-001-05 Ескерткіштердің қисықсызықты бөлшектерінің беттерін жуу. Беткі фактурасы тегістелген

Жұмыс құрамы:

1. Бетін сумен жуу, сұрту, соңғы рет жуу.

4-0103-001-06 Ескерткіштердің қисықсызықты бөліктерінің "үлбір астында" өңделген беттерін жуу

4-0103-001-07 Ескерткіштің кескінді бөлшектерінің беттерін жуу. Беткі фактурасы өңделген немесе тегістелген

4-0103-001-08 Ескерткіштің кескінді бөлшектерінің беттерін жуу. Беткі фактурасы тегістелген

4-0103-001-09 Ескерткіштің кескінді бөлшектерінің беттерін жуу. Беткі бөлігі "үлбір астында" өңделген

4-0103-002:

Есептеуіш: 1 м2 ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Бетті шаң, кір, түрлі қабаттардағы майлы бояулар мен тастың зақымдалған қабатын толық жойғанға дейін қатты щеткалармен немесе құралдармен тазалау

2. Құралдарды реттеу.

4-0103-002-01 Қиын алынатын ластаушы заттарды және сәулет бөлшектерінің майлы бояуларын қолмен тазарту; бетінің түрі - тегіс түзу-сызықты және қисықсызықты

4-0103-002-02 Қиын алынатын ластаушы заттарды және сәулет бөлшектерінің майлы бояуларын қолмен тазарту; бетінің түрі – кес-кінді

4-0103-002-03 Қиын алынатын ластаушы заттарды және сәулет бөлшектерінің майлы бояуларын қолмен тазарту; бетінің түрі – күр-делі кескінді

4-0103-003:

Есептеуіш: 1 м2 ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Корундты дінгектерді шаң мен кірді қолмен тазарту.
2. Тазартылған бетін скампельмен құралдарды реттеу арқылы тазарту.
- 4-0103-003-01 Корундтың ластануын кетіру үшін құмтасты ернеулерден тазарту.
- 4-0103-003-02 Скампельмен құмтасты фактуралап ою.
- 4-0103-004:

Есептеуіш: 1 м² ашылмаған беті Жұмыс құрамы:

1. Жұмыс құрамын дайындау (сумен араластыру).
2. Бүріккіш сумен бетті ылғалдандыру.
3. Құрамды бетке төсеу.
4. Технологияға сәйкес құрамның экспозициясы.
5. Соңғы рет шаю.

4-0103-004-01 Тас бетін жеңіл алынатын кірден бейтарап жуғыш құралдармен тазарту, бетінің түрі - тегіс

4-0103-004-02 Тас бетін жеңіл алынатын кірден бейтарап жуғыш құралдармен тазарту, бетінің түрі - кескінді

4-0103-004-03 Тас бетін жеңіл алынатын кірден бейтарап жуғыш құралдармен тазарту, бетінің түрі - күрделі кескінді

Жұмыс құрамы:

1. Бүріккіш сумен бетті ылғалдандыру.
2. Жуғыш зат концентратын бетіне қолдану.
3. Сулау арқылы көп рет көпірту (3 есеге дейін).
4. Соңғы рет шаю.

4-0103-004-04 Атмосфералық ластанудан тас бетін тазартқыш жуғыш концентратпен тазарту, бетінің түрі -тегіс

4-0103-004-05 Атмосфералық ластанудан тас бетін тазартқыш жуғыш концентратпен тазарту, бетінің түрі - кескінді

4-0103-004-06 Атмосфералық ластанудан тас бетін тазартқыш жуғыш концентратпен тазарту, бетінің түрі - оюлы

4-0103-005:

Есептеуіш: 1 м² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Негізгі бөліктердің мөлшерімен жұмыс құрамын дайындау.
2. Ластанған жерлерге компресс қою.
3. Құрамды қабаттары жұмсарғанша экспозициялау.
4. Сумен шаю.
5. Жұмсарған ласты құралдармен тазарту.
6. Соңғы рет шаю

4-0103-005-01 Тас бетін (мәрмәр, доломит, әктас) биозақымдаудан және қиын алынатын кірлерден компрессорлармен тазалау, бетінің түрі - тегіс

4-0103-005-02 Тас бетін (мәрмәр, доломит, әктас) биозақымдаудан және қиын алынатын кірлерден компрессорлармен тазалау, бетінің түрі - кескінді

4-0103-005-03 Тас бетін (мәрмәр, доломит, әктас) биозақымдаудан және қиын алынатын кірлерден компрессорлармен тазалау, бетінің түрі - оюлы

Жұмыс құрамы

1. Негізгі бөліктердің мөлшерімен жұмыс құрамын дайындау.
2. Ластанған жерлерге компресс қою.
3. Құрамды қабаттары жұмсарғанша экспозициялау.
4. Сумен шаю.
5. Жұмсарған ласты құралдармен тазарту.
6. Соңғы рет шаю.

4-0103-005-04 Тас бетін (мәрмәр, доломит, әктас) биозақымдаудан (зең, мүк, қына) компрессорлармен тазалау, бетінің түрі -тегіс

4-0103-005-05 Тас бетін (мәрмәр, доломит, әктас) биозақымдаудан (зең, мүк, қына) компрессорлармен тазалау, бетінің түрі - кескінді

4-0103-005-06 Тас бетін (мәрмәр, доломит, әктас) биозақымдаудан (зең, мүк, қына) компрессорлармен тазалау, бетінің түрі - бедерлі және оюлы

4-0103-006:

Есептеуіш: 1 м2 ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Жұмыс құрамын дайындау.
2. Құрамды бетіне төсеу.
3. Құрамды қабаттары жұмсарғанша экспозициялау.
4. Жұмсарған қабатты құралдармен тазарту.
5. Жойылмаған нысандарды қайта іріктеу.
6. сумен шаю.

4-0103-006-01 Мәрмәр мен әктастың беттерін құрамында гипс бар қыртыс түзілімдерінен тазарту, бетінің түрі - тегіс

4-0103-006-02 Мәрмәр мен әктастың беттерін құрамында гипс бар қыртыс түзілімдерінен тазарту, бетінің түрі - кескінді

4-0103-006-03 Мәрмәр мен әктастың беттерін құрамында гипс бар қыртыс түзілімдерінен тазарту, бетінің түрі - оюлы (күрделі емес)

4-0103-007:

Есептеуіш: 100 м2

Жұмыс құрамы:

1. Құрылымын "үлбірдің астындағы" және тегістелген беттерін ұсақ түйіршікті құмды түрпілеп тазарту, 4 атм жұмыс қысымы бар құмдауыш аппараттармен тазарту.

4-0103-009-01 Құрғақ "қабық астындағы" және гранит қасбеттерінің өрілген бетін түрпілеп тазарту.

4-0103-008:

Есептеуіш: 1 дм² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Қираған бетті тазарту.
2. Тесіктерді бұрғылау арқылы пирондарды орнату.
3. Толтырғыштарды қосу арқылы жапсыруға арналған қоспа дайындау.
4. Тас бетін ұлғайту.
5. Жапсыруға арналған қоспаның бұжыр жерлерін кесу.
6. Бетті қалың және жұқа өңдеу.
7. Құралдарды қайрау.

4-0103-008-01 Мәрмәрмен және әктаспен қапталған кескінді және тегіс беттердің құрылымын минералды байланыстырғыш негізінде 5.0 см қалыңдығымен кеңейту, бетінің түрі - кескінді немесе қисықсыздықты

4-0103-008-02 Мәрмәрмен және әктаспен қапталған кескінді және тегіс беттердің құрылымын минералды байланыстырғыш негізінде 5.0 см қалыңдығымен кеңейту, бетінің түрі – жайпақ, тегіс

4-0103-009:

Есептеуіш: 1 дм² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Шұңқырларды босату.
2. Ұяны шайып, көне қалдықтарды уайт-спиритке малынған шүберекпен тазарту.
3. Жапсыруға арналған қоспа дайындау (құрғақ заттарды сумен араластыру).
4. Құрамды қалыңдығы 1 мм қабаттап төсеу.
5. Әр қабатты фактуралық өңдеу.
6. Істелген жерлерді өңдеу.

4-0103-009-01 Минералды негізде тығыз тастағы шұңқырлар мен ұсақ тесіктерді тығындау, бетінің түрі - тегіс және кескінді

4-0103-009-02 Минералды негізде тығыз тастағы шұңқырлар мен ұсақ тесіктерді тығындау, бетінің түрі - ойылған

4-0103-009-03 Сополимер негізде тығыз тастағы шұңқырлар мен ұсақ тесіктерді мастикамен жабыстыру, бетінің түрі - тегіс және кескінді

4-0103-009-04 Сополимер негізде тығыз тастағы шұңқырлар мен ұсақ тесіктерді мастикамен жабыстыру, бетінің түрі – ойылған

Жұмыс құрамы:

4-0103-009-05.

1. Шұңқырларды босату.
2. Ұяны шайып, көне қалдықтарды уайт-спиритке малынған шүберекпен тазарту.

3. Жапсыруға арналған қоспа дайындау (құрғақ заттарды сумен араластыру).

4. Құрамды қалыңдығы 1 мм қабаттап төсеу.

5. Әр қабатты фактуралық өңдеу.

6. Істелген жерлерді өңдеу.

4-0103-(009-06÷ 009-07):

1. Шұңқырларды босату.

2. Ұяны сумен жуып, жуу қалдықтарын уайт-спиритке малынған көне шүберекпен тазарту.

3. Грунтование гнезда силикатной грунтовкой с экспозицией 24 часа.

4. Құрамды дайындау.

5. Құрамды қалыңдығы 5 мм қабаттап төсеу.

6. Әр қабатты фактуралап өңдеу.

7. Істелген жерлерді өңдеу.

4-0103-009-08:

1. Жұмсақ құралдың көмегімен әлсіз қабаттарды алып тастау.

2. Таңдалған аймақта ұйымдастырылған зондтан бастап периметрге дейін немесе айналдыра механикалық құралмен тығыз үсте-ме-лерді кесу арқылы жою.

3. 10 мм-ге дейін қабаты бар тазартылған аймаққа жуу арқылы жоғары деңгейлі қосымша тазалау.

4. 24 сағатқа дейін бетті жуу экспозициясы.

5. Қажет болса, өңдеу қайталанады.

6. Жуудың қалдықтарын уайт-спиритке малынған шүберекпен алып тастаңыз.

4-0103-009-05 Ұсақ бөлімдерді, шұңқырларды ақ цемент негізіндегі қоспамен ұқсатып үстемелеу

4-0103-009-06 Кеуекті әктастағы ұсақ бөлімдер мен шұңқырлар (жапсыруға арналған қоспа қалыңдығы 1 см-ге дейін), бетінің түрі – тегіс және кескінді

4-0103-009-07 Кеуекті әктастағы ұсақ бөлімдер мен шұңқырлар (жапсыруға арналған қоспа қалыңдығы 1 см-ге дейін), бетінің түрі ойылған

4-0103-009-08 Үстемеленген құрамды жою

4-0103-010:

Есептеуіш: 1 м² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

4-0103-010-01:

1. Араластырумен компоненттерді мөлшерлеу, дайындау.

2. Дайындалған аймақтың беткі қабатын щеткамен 3 рет қапталдау.

3. 2 күн экспозициялау.

4. Қайталап үшмәрте өңдеу.

5. 3 күн экспозициялау.

5. Үшмәрте өңдеу.

6. 7 күн экспозициялау.

7. Тасты бекіту дәрежесін тексеру.

4-0103-(010-02÷ 010-03):

1. Араластырумен компоненттерді мөлшерлеу, дайындау.

2. Құрамды беткі бөлікке қылқаламмен жағу.

3. Құрамды экспозициялау.

4. Беткі бөлікті жылтырату.

4-0103-(010-04÷ 010-05):

1. Араластырумен компоненттерді мөлшерлеу, дайындау.

2. Құрамды беткі бөлікке бүріккішпен жағу.

3. Қол жетімді жерлерді қылқаламмен өңдеу.

4-0103-010-01 Тастың әлсіреген бетін нығайту

4-0103-010-02 Мәрмәр бетін жетілдірілген балауыз эмульсиясымен қорғау, беттің түрі - тегіс

4-0103-010-03 Мәрмәр бетін жетілдірілген балауыз эмульсиясымен қорғау, беттің түрі - кескінді

4-0103-010-04 Тас бетін гидрофобтау, қаптама түрі - мәрмәр, әктас

4-0103-010-05 Тас бетін гидрофобтау, қаптама түрі – гранит

4-0103-011:

Есептеуіш: 1 м жарықшақтар

Жұмыс құрамы:

1. Жарықшақтарды жуу.

2. Арнайы құрамды дайындау.

3. Қысыммен терең микро инъекциялау арқылы жарықтарды түмшалау.

4. Беткі бөліктің құрамын бұжырдан тазарту.

5. Беткі бөлігін өңдеу.

4-0103-011-01 Сополимерлі құрамы бар мәрмәрге жарықшаларды өңдеу, жарықшақты ашу 1,5 мм дейін

4-0103-011-02 Сополимерлі құрамы бар мәрмәрге жарықшаларды өңдеу, жарықшақты ашу 1,5 мм ден ары

4-0103-011-03 Сополимерлі құрамы бар гранитке жарықшаларды өңдеу, жарықшақты ашу 1,5 мм дейін

4-0103-011-04 Сополимерлі құрамы бар мәрмәрге жарықшаларды өңдеу, жарықшақты ашу 1,5 мм ден ары

4-0103-011-05 Әктас сынықтарын өңдеу, ашылуы 1,0 мм асады, тереңдігі 2 см дейін

4-0103-012:

Есептеуіш: 1 м тігіс

Жұмыс құрамы:

1. Тастар арасындағы саңылауды ластанудан және шаңнан тазарту.

2. Жікті нақыштау.

3. Инъекциялау арқылы жікті тұмшалау

4-0103-012-01 Әктас, доломит, мәрмәр қаптамасының кең жіктерін тұмшалау

4-0103-012-02 Гранит қаптамасының кең жіктерін тұмшалау

4-0104-001:

Есептеуіш: 1 дм² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

4-0104-(001-01÷001-02):

1. Үлгіні өңдеу арқылы дайындау.

2. Сыртқы сәндік қабат үшін қоспаны дайындау және төсеу.

3. Ішкі қуысты толтыру үшін қоспаны дайындау, төселген массаны ылғалдандыру және арматураны орнату.

4. Қопсытқыштың тігісі бар көшірмесін шығару.

4-0104-001-03:

1. Үлгіні өңдеу арқылы дайындау.

2. Қоспа дайындау.

3. Пирон дайындау арқылы пішінге құю.

4. Қалыпталған бөлшектерді тазарту арқылы пішінді тігісті босату.

4-0104-018-01 Табиғи тастан жасалған ескерткіштердің жоғалған көріністері мен көшірмелерін дайын пішінде шығару, материал - портландцемент

4-0104-001-02 Табиғи тастан жасалған ескерткіштердің жоғалған көріністері мен көшірмелерін дайын пішінде шығару, материал - гипс

4-0104-001-03 Дайын қалыптарға жоғалған көріністер мен табиғи тастан жасалған ескерткіштердің көшірмелерін құю, материал - полиэфирлі шайыр негізіндегі тас алмастырғыш

4-0104-002:

Есептеуіш: 1 дм² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

4-0104-002-01:

1. Көшірілген үлгіге немесе түпнұсқаға қорғаныс қабатын салу.

2. Балшықтан үлгі қабатын жасау.

3. Гипс кесектерінен пішіндерді дайындау.

4. Гипс бөліктерін қорғанмен қоршалған жерде орнату.

5. Жалпы қаптаманы бүкіл ұзындығы бойынша арматурамен қабаттастыру.

6. Кесек пішіннің бетін майлау

7. Қаптаманы бөлшектеу және пішінді жұмысқа дайындау.

4-0104-002-02:

1. Көшірілген үлгіге немесе түпнұсқаға қорғаныс қабатын салу.

2. Балшықтан үлгі қабатын жасау.

3. Дәкені пішу.

4. Формасилды арматуралы тормен немесе дәкемен қабаттап төсеу.

5. Гипс қаптамасын дайындау.

6. Қаптаманы бөлшектеу және пішінді жұмысқа дайындау.

4-0104-021-01 Гипс қалыптарын жасау

4-0104-022-01 Формасил қалыптарын жасау

05-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштерінің ағаштан жасалған конструкцияларын және бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау":

1. Осы қосымшада тарих және мәдениет ескерткіштерінде ағаш бөлшектер мен құрылымдық элементтерді реставрациялау және қайта жасауға арналған шығын ресурсы нормалары енгізілген.

2. Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ағаш шебері және ағаш ұстасы жұмыстары жаңа құрылыс пен жөндеу-құрылыс жұмыстарынан ерекшеленетін бірқатар ерекшеліктерге ие:

1) барлық реставрациялау жұмыстары аса сақтықпен және мұқият орындалуға тиіс. Ерекше сақтық әртүрлі бөлшектерді, қораптарды, терезе алды тақтайларды және т.б. ауыстыруда қажет.

2) апатты жағдайдағы элементтерді реставрациялау кезінде, ескерткіштің сақталған бөліктерінің бүлінбеу мақсатында тығындап, протездер қою, зақымданған жерлерді мұқият егеу, егелген жерді тазалап және антисептеу қажет.

3) ескерткіштің кейбір шіріген немесе бүлінген бөліктерін фрагменттік ауыстыру барысында тұқымына, сорты, суреті, ылғалдылық дәрежесі бойынша мұқият таңдау қажет. Құрт түскен немесе шірікпен зақымданған материалды қолдануға болмайды.

4) ағаш материалдарын қолмен өңдеу (аралау, кесу, қашау және барлық кесу жұмыстарын жасау).

5) ескерткішке тән терезе және есіктердің кескіндерінің, жоспарының стандартқа сай еместігінен және т.б. бұйымдарды алдын ала стандартты дайындау мүмкін еместігі.

6) ескерткіштердің күмбез тәрізді конструкцияларында жабын арқалықтарын, жабын көтермелейтін арқалықтың, еден төсеніштерін және т.б. орнату кезіндегі қиындықтар.

7) тар жерде және қолайсыз жағдайларда реставрациялау жұмыстарын орындау.

Бөлім қосымшаларында ескерілген:

1) қажетті материалдарды дайындау;

2) оқшаулағыш және антисептикалық ерітінділерді дайындау;

3) ағашты арнайы ерітінділермен және пасталармен антисептеу;

4) ағашты өртке қарсы ерітіндімен өңдеу;

5) морилкамен өңдеу;

6) материалдарды жұмысшыға қашықтығы 50 метр және биіктігі 7 метр аумаққа жеткізу (көтеру);

7) жұмыс орнында қоқысты жинау: биіктігі 2 метрге дейінгі басқыш төсемдерді орналастыру, орнын ауыстыру және жылжыту, жоғарыға шығатын үстелдерді, сақтандыру қоршауларын және т.б. орналастыру;

8) жұмыс орындарын, сақтандырғыш қоршауларды және т. б. орнату;

9) технологиялық процестің қажетті бөлігі болып табылатын операциялар – белгілеу, жоңқалау, шақтау, қайта аралау, қиюластыруды дайындау және т.б.

10) түйіндесулер жасау және т.б.

3. Нормалармен ескерілмеген:

1) материалдарды 7 метрден жоғары көтеру (биіктікке);

2) қапсырма шегелерді, бұрандамаларды, шегелерді және өзге де бекітпелерді түзету.

4. Бөлім нормаларында құрылымдарды абайлап бөлшектеу қарастырылған (ішінара немесе толық), бірақ құлату арқылы емес.

5. Егер пайдаланылған ағаштарды аралау, бөлу және жоңқалау кезінде ғимараттардың жекелеген элементтерін бөлшектеу нәтижесінде алынған материалдарды пайдалану мүмкін болса, онда еңбек шығыны нормасына 1,1 коэффициентін қолдану, тақтайларды дәл солай өңдеу кезінде бұрынғы мінбелердегі, сырғанау жолында қоспа іздері болса – 1,2 коэффициент.

6. Едендерді бөлшектеуге арналған ресурстардың шығын нормасын " құрылыс-жөндеу жұмыстарына арналған элементтік есептік нормалардың жинағы" бойынша анықтау.

7. Түзетулер

5-0101-001÷005	Материалдарды бөлшектеуден кейін орнына қайта қолдану
5-0101-005	Бүтін әйнекті алу үшін жұмысшылардың еңбек акы шығынына 0,29299 адам/сағат қосу. Әйнек о р н ы 1 м е т р Әйнек бөліктерін алуға жұмысшылардың еңбек шығындарына 0,1204 адам/сағ қосу.
5-0102-002	1. Баға нормаларына бұрыштық қиылысуларды реставрациялау кезінде жұмысшылардың еңбек шығындарына К - 1 , 2 0 қ о л д а н ы л а д ы . 2. Өңдеу ұзындығы 1 м жоғары болған жағдайда, жұмысшылардың еңбек шығындарының құны нормаларына К-1,15 қолданылады.
5-0102-003	1. Нормалар 3 көп емес іргелес бөренелерді немесе бөліктерді (биіктігі бойынша) ауыстыруды қарастырады. Көптеген бөренелерді ауыстырған кезде нормаларда қолданылады: а) 4 бөрене ауыстырған кезде – К - 0 , 9 б) 5 немесе одан көп бөренелерді ауыстырған кезде К-0,8.
5-0102-003	2. Егер бөренелердің диаметрі 24 см асса және арқалықтар өлшемі 20x20 см асса, норманы әр 50 мм 15 % көбейту. Бөренелер мен шығындарының бағасын қайта есептеу, нормалармен ескерілді: а) көлемі 0,045 м3 II сұрыпты бөрене 24 см дейін – 1,05 м б) көлемі 0,042 м3 20x20 см 1,05 м II деңгейлі арқалықтар.
5-0102-004	Қаңқаның бүкіл элементін ауыстырған кезде (тіреу, белағаш, тіреуіш және т.б.), шығындарының құнына К-0,6 қолданылады.
5-0102-005	Сығымдау өлшемі бір жағынан жасалынады.

5-0101-001:

Есептеуіш: 5-0101-(001-01÷001-02): 10 м²; 5-0101-(001-03÷001-05): 10 метр элемент ; 5-0101-001-06: 1 м² жабынды; 5-0101-001-07: 1 м² ойық

Жұмыс құрамы:

1. Шатыр элементтерін абайлап бөлшектеу, құрылымдардың формаларының материалын сақталуын қамтамасыз ету.

2. Бөлшектеу нәтижесінде алынған материалдарды түсіріп, 50 метр жерге апарып жинақтау.

3. Материалды сұрыптау және таңбаларынан тазарту.

4. Бөлшектелген материалдарды текшелеп жинау.

5-0101-001-01 Кескіндер мен тақтайлардан жасалған торшаларды бөлшектеу

5-0101-001-02 Тақтай төсенішінен салынған торшаларды бөлшектеу

5-0101-001-03 Кескіндер, арқалықтан немесе тілмешеден жасалған итарқаны бөлшектеу

5-0101-001-04 Тақтайлардан итарқаны бөлшектеу

5-0101-001-05 Мауэрлаттарды бөлшектеу

5-0101-001-06 Арқалықты фермалы бөлшектеу

5-0101-001-07 Есту терезелерін бөлшектеу

5-0101-002:

Есептеуіш: 10 м²

Жұмыс құрамы:

1. Сақтықпен сылақ қабырғаларды бөлшектеу (қабырғалар мен қалқаларды сылағанда), формалар мен құрылымдар қауіпсіздігін қамтамасыз ету.

2. 30 метрге дейін материалдарды апару.

3. Бөлшектеу, шегелерді суыру және таңбалаудан алынған материалдарды сұрыптау және тазарту.

4. Бөлшектенген материалдарды қат-қабат төсеу

5-0101-002-01 Сыланған сыртқы қабырғалардың қаптамасын бөлшектеу

5-0101-002-02 Сыланбаған сыртқы қабырғалардың қаптамасын бөлшектеу

5-0101-002-03 Бөренеден жасалған қабырғалардың ағаш құрылымдарын өңдеу

5-0101-002-04 Арқалықтан жасалған қабырғалардың ағаш құрылымдарын өңдеу

5-0101-002-05 Бекітілген тақтайлардан жасалған сыланған бөлімдерді бөлшектеу

Жұмыс құрамы:

1. Сақтықпен сылақ қабырғаларды бөлшектеу (қабырғалар мен қалқаларды сылағанда) формалар мен құрылымдар қауіпсіздігін қамтамасыз ету.

2. 30 метрге дейін материалдарды апару.

3. Бөлшектеу, шегелерді суыру және таңбалаудан алынған материалдарды сұрыптау және тазарту.

4. Бөлшектенген материалдарды қат-қабат төсеу

5-0101-002-06 Қаптамалы сыланған бөлімдерді бөлшектеу

5-0101-002-07 Қалқанды сыланған бөлімдерді бөлшектеу (қалқандарды бөлшектемей)

5-0101-002-08 Бекітілген таза тақтайлардан жасалған сыланбаған бөлімдерді бөлшектеу

5-0101-002-09 Қаптамалы сыланбаған бөлімдерді бөлшектеу

5-0101-003:

Есептеуіш: 10 м²

Жұмыс құрамы:

1. Құрылымдар мен материалдар түрлерінің сақталуын қамтамасыз ететін жабынды элементтерін сақтықпен бөлшектеу.

2. Өңдеуден алынған материалды түсіріп, 30 метрге дейін апару.

3. Белгілеу, шегені суыру арқылы материалды сұрыптау және тазарту.

4. Бөлшектенген материалдарды қат-қабат төсеу.

5-0101-003-01 Тақтай жабындылардың іріктеулері мен төсемелерін бөлшектеу

5-0101-003-02 Қалқандардан жасалған сыланған жабындылардың төсемелері мен іріктеулерін бөлшектеу

5-0101-003-03 Қалқандардан жасалған сыланбаған жабындылардың төсемелері мен іріктеулерін бөлшектеу

5-0101-003-04 Пластиналардан немесе тақтайлардан жасалған сыланбаған жабындылардың қаптамалары мен іріктеулерін бөлшектеу

5-0101-003-05 Тілімшелерден немесе тақтайлардан жасалған сыланған жабындылардың төсемелері мен іріктеулерін бөлшектеу

Жұмыс құрамы:

1. Құрылымдар мен материалдар түрлерінің сақталуын қамтамасыз ететін жабынды элементтерін сақтықпен бөлшектеу.

2. Өңдеуден алынған материалды түсіріп, 30 метрге дейін апару.

3. Белгілеу, шегені суыру арқылы материалды сұрыптау және тазарту.

4. Бөлшектенген материалдарды қат-қабат төсеу.

5-0101-003-06 Сыланған төбелердің тігістерін бөлшектеу

5-0101-003-07 Сыланбаған төбелердің тігістерін бөлшектеу

5-0101-003-08 Шабылған ағаш ғимараттарда ұштары босатылған бөрене жабындыларын бөлшектеу

5-0101-003-09 Тас ғимараттарда ұштары босатылған бөрене жабындыларын бөлшектеу

5-0101-004:

Есептеуіш: 5-0101-004-01: 10 м² баспалдақ қадамдары мен алаңшалары; 5-0101-004-02: 10 м қадам ұзындығы; 5-0101-004-03: 10 м² шығаберіс негізі

Жұмыс құрамы:

1. Баспалдақтар мен кіреберістің элементтерін мұқият өңдеу, құрылымдар мен материалдар түрлерінің сақталуын қамтамасыз ету.

2. Өңдеуден алынған материалды түсіріп, 30 метрге дейін апару.

3. Таңбалаумен материалды сұрыптау және тазарту.

4. Бөлшектенген материалдарды қат-қабат төсеу.

5-0101-004-01 Таза баспалдақтардың құрылымдарын бөлшектеу

5-0101-004-02 Шатыр баспалдақтарының құрылымдарын бөлшектеу

5-0101-004-03 Алаңшалары мен баспалдақтары бар шығаберістің құрылымдарын бөлшектеу

5-0101-005:

Есептеуіш: 5-0101-005-01: 1 ойық; 5-0101-005-02: 1 төсем; 5-0101-(005-03÷005-04): 1 терезе бекіткіш; 5-0101-(005-05÷005-08): 1 қорап; 5-0101-(005-09÷005-10): 1 тақтай

Жұмыс құрамы:

1. Есік, терезе ойықтарының элементтерін шешіп, оны ұқыптылықпен 50 м дейін апару, құрылымдар мен материалдардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету.

2. Жақтау материалды сұрыптау және таңбалардан тазарту.

3. Тас қабырғалардағы қораптарды шешіп алып тастау үшін – беткейлерде сылақтың қаптамасын ұқыпты қаптау, кірпішті ішінара бөлшектеу (қажет болған жағдайда), тақталардағы ширекке қалау.

5-0101-005-01 Терезе немесе есік ойығының бір жағынан жақтау маңдайшасын шешу

5-0101-005-02 Есік төсемдерін ілмектерден шешу

5-0101-005-03 Ілмектерден әйнектелмеген жақтауларды шешу

5-0101-005-04 Ілмектерден әйнектелген жақтауларды шешу

5-0101-005-05 Қалқалардағы қораптарды шешу

Есептеуіш: 5-0101-005-01: 1 ойық; 5-0101-005-02: 1 төсем; 5-0101-(005-03÷005-04): 1 терезе бекіткіш; 5-0101-(005-05÷005-08): 1 қорап; 5-0101-(005-09÷005-10): 1 тақтай

Жұмыс құрамы:

1. Есік, терезе ойықтарының элементтерін шешіп, оны ұқыптылықпен 50 м дейін апару, құрылымдар мен материалдардың қауіпсіздігін қамтамасыз ету.

2. Жақтау материалды сұрыптау және таңбалардан тазарту.

3. Тас қабырғалардағы қораптарды шешіп алып тастау үшін беткейлерде сылақтың қаптамасын ұқыпты қаптау, кірпішті ішінара бөлшектеу (қажет болған жағдайда), тақталардағы ширекке қалау.

5-0101-005-06 Жарылған қабырғалардағы қораптарды шешу

5-0101-005-07 Қалауды бөлшектей отырып, тас қабырғалардағы қораптарды шешу

5-0101-005-08 Тас қабырғалардағы қораптарды жақтауларда сылақты ұру арқылы шешу

5-0101-005-09 Жарылған қабырғалардағы терезе алдындағы тақтайларды шешу

5-0101-005-10 Тас қабырғалардағы терезе алдындағы тақтайларды сылақты ұру арқылы шешу

5-0102-001:

Есептеуіш: 1 орындық

Жұмыс құрамы:

1. Дайын шұңқырларға уақытша тіректерді орнату.

2. Ескі орындықтарды мұқият қазып алу, ескерткіштің тозған қабырғаларының құлауына жол бермеу үшін кезекпен бөлшектеңіз.

3. Шайырлау мен қарақағазбен жабынымен сақталған үлгіге сәйкес жаңа орындықтарды дайындау және орнату.

4. Тығыздау арқылы топырақты төгу.

5-0102-001-01 Ағаш ғимараттардың қабырғаларының астындағы бөренеден жасалған орындықтарды, төсеніштердегі орындықтарды ауыстыру

5-0102-001-02 Ағаш ғимараттардың қабырғаларының астындағы бөренеден жасалған орындықтарды, төсемелердегі орындықтарды ауыстыру

5-0102-001-03 Ағаш ғимараттардың қабырғаларының астындағы бөренеден жасалған орындықтарды, тіреуіш пен айкастырғыштардағы орындықтарды ауыстыру

5-0102-002:

Есептеуіш: 1 орын

Жұмыс құрамы:

1. Зақымдалған жерлерді қарау, өлшеу және белгілеу.

2. Сынықтың жиектері мен жазықтықтарын тазарта отырып, шіріген бөліктерді кесу (аралау).

3. Ағашты қалыңдығы мен антисептиктеу бойынша іріктей отырып, алмастырылатын жерлердің орнына жапсырма-протездер дайындау.

4. Орнататын жерге ағаш сыналарынан протез қою, профильге және жиегіне шақтау

5-0102-002-01 10-15 см өңдеу тереңдігі кезінде ұзындығы 0,35 м дейін өңдеумен бөренелі қабырғалардағы бүлінген жерлерді ауыстыру

5-0102-002-02 10-15 см өңдеу тереңдігі кезінде ұзындығы 1,0 м дейін өңдеумен бөренелі қабырғалардағы бүлінген жерлерді ауыстыру

5-0102-003:

Есептеуіш: 5-0102-(003-01÷ 003-04): 1 м бөрене; 5-0102-003-05: 1 көтеру

Жұмыс құрамы:

5-0102-(003-01÷ 003-04):

1. Өлшенген қабырғаларды нығайту үшін бөренелерді тақталармен тігіңіз.

2. Бөренелерді ілмектермен бекіту (төменгі және орта бөренелерді ауыстыру кезінде) немесе арқалықтардың астындағы сөрелер (жоғарғы бөренені ауыстырған кезде).

3. Ескерткіш формаларының сақталуын қамтамасыз ете отырып, ауыстырылатын бөренелерді мұқият алып тастау.

4. Бөренелерден немесе діңгектерден барлық жұптарды дайындаумен дайындалған бөренелерді жинау, сұрыптау, өлшем, сапа бойынша материалдарды іріктеу.

5. Терезелер мен төсеніштерді төсеу арқылы жаңа бөренелерді орнату.

6. Төменгі бөренелерді шайырлау және қарақағаздан немесе қайың қабығынан жасалған қабат, шайырланған төсеніш тақтай.

7. Үстіндегі бөренелерді жақшалар мен тақталардан босату.

5-0102-003-05:

1. Көтергішке орын дайындау.

2. Көтергішті орнату және әрекетін тексеру.

3. Көтергішті қажетті биіктікке көтеру, оны ауыстыру (ары қарай көтеру қажет болған жағдайда).

4. Көтеру орнын уақытша бекітпелермен бекіту.

5. Уақытша бекітпелерді талдау және көтергішті түсіру

5-0102-003-01 Диаметрі 24 см дейін бөрене қабырғаларында – бұрыштық түйіндесусіз бөренелерін ауыстыру

5-0102-003-02 Диаметрі 24 см дейін бөрене қабырғаларында – бұрыштық түйіндесумен бөренелерін ауыстыру

5-0102-003-03 20x20 см дейінгі қимасы бар діңгек қабырғаларында – бұрыштық түйіндесусіз бөренелерін ауыстыру

5-0102-003-04 20x20 см дейінгі қимасы бар діңгек қабырғаларында – бұрыштық түйіндесумен бөренелерін ауыстыру

5-0102-003-05 Жарылған қабырғаларды көтергішпен көтеру

5-0102-004:

Есептеуіш: 1 м

Жұмыс құрамы:

1. Таза қаптаманы сұрыптау.

2. Қабырғаны өлшеу.

3. Жақтаудың ауыстырылатын бөліктерін кесу.

4. Сақталған үлгі бойынша жақтау элементтерін дайындау.

5. Жақтау элементтерін орнына орнату.

6. Қаптаманы қабырғаға қағу.

7. Төменгі бекіткішті шайырлау.

5-0102-004-01 Қабырға қаңқасының бекіткіш элементінің бөліктерін ауыстыру

5-0102-004-02 Қабырға қаңқасының бекіткіш элементін толық ауыстыру

5-0102-004-03 Тіреуіш элементінің бөлігін немесе қабырға қаңқасының көлденең тіреуіштерін ауыстыру

5-0102-004-04 Тіреуіш элементін немесе қабырға қаңқасының көлденең тіреуіштерін ауыстыру

5-0102-005:

Есептеуіш: 1 м

Жұмыс құрамы:

5-0102-(005-01÷ 002-02:

1. Бұрандамаларға арналған тесіктерді белгілеу, бөренелерден діңгектерді дайындау

2. Өлшеумен иілімдерді жөндеу немесе бөренелердегі иілімдерді қысу.

3. Уақытша тіреулерді орнату, бұрандамаларды қиыстырып келтіру.

4. Бұрандамамен қабырғаларды тарту.

5. Бұрандаманы қатудан қорғау.

5-0102-005-03:

1. Көлденең тіреуіштер мен төсемдерді бөлшектеу.

2. Бағаналар мен көлденең тіреуіштерді дайындау, шайырлау және тольмен орау.

3. Қысқыштар мен бағаналардың тіреулерін шегелермен немесе қапсырмалармен ұштастыру.

4. Дайын шұңқырға бағаналарды орналастырып, толтыру және тығыздау.

5-0102-005-01 Қабырғаларды бөренеден жасалған қысқышпен нығайту

5-0102-005-02 Қабырғаларды тілімшеден жасалған қысқышпен нығайту

5-0102-005-03 Қабырғаға бөренеден жасалған қысқышты орналастыру

5-0102-006:

Есептеуіш: 1 м ауыстырылатын тақта

Жұмыс құрамы:

1. Ескі немесе бүлінген тақтайларды алып тастау немесе ішінара кесу.

2. Жаңа тақтайларды дайындау.

3. Кесілген шіріктердің орнына үлгі бойынша протездер дайындау.

4. Жаңа тақталар немесе сол жердегі жалғауларды орнына қиыстырып дәлдеп жапсыру

5-0102-006-01 Тақталардың жеке орындарын ауыстыру

5-0102-006-02 Маңдайшалар мен бұрыш қаптамаларының жеке орындарын ауыстыру

5-0102-006-03 Қабырға қаптамаларының жеке орындарын ауыстыру

5-0102-007:

Есептеуіш: 1 м² панель проекциясы

Жұмыс құрамы:

1. Жапсырма әшекейлерді алу.

2. Қажет болған жағдайда панельдер мен бұрыштарды орнынан алу және бөлшектеу

3. Ескі жарамсыз элементтерді алып тастау, жарамсыздардың орнына жаңа элементтер дайындау, оларды орнына орнату, зақымдану орындарын бітеу, түйінделген жерлерді түзету және қайта желімдеу.

4. Жоғалған жерлердегі шерелерді текстурамен және түсімен кілтекті таңдай отырып, ескі шереленген ісінген жерлерді үтіктеу.

5. Беттерді әрлеу үшін дайындау - мұқият тегістеу және дәрілеу.

6. Панельдер мен бұрыштарды орнына құрастыру және орнату.

7. Қайта жасауды қажет етпейтін қапталған әшекейлер орнына қою.

5-0102-007-01 Арнайы ағаштан панельдер мен бұрыштарын 50 % дейін реставрациялау; қиындық категориясы – қарапайым

5-0102-007-02 Арнайы ағаштан панельдер мен бұрыштарын 50 % дейін реставрациялау; қиындық категориясы – орташа

5-0102-007-03 Арнайы ағаштан панельдер мен бұрыштарын 50 % дейін реставрациялау; қиындық категориясы – күрделі

5-0102-007-04 Арнайы ағаштан панельдер мен бұрыштарын 50 % жоғары реставрациялау; қиындық категориясы – қарапайым

5-0102-007-05 Арнайы ағаштан панельдер мен бұрыштарын 50 % жоғары реставрациялау; қиындық категориясы – орташа

5-0102-007-06 Арнайы ағаштан панельдер мен бұрыштарын 50 % жоғары реставрациялау; қиындық категориясы – күрделі

5-0102-008:

Есептеуіш: 1 м² ауыстырылатын карниздің бөлігі

Жұмыс құрамы:

1. Ескі немесе бүлінген тақталарды алып тастау немесе ішінара кесу.

2. Суреттерге немесе сақталған бөлшектерге сәйкес тақтайдан пішінді үлгілерді өндіру.

3. Ернеудің жақтауын жинау және бекіту.

4. Пішінді ернеу тақтайларын дайындау.

5. Ернеу тақтайларын қағу.

5-0102-008-01 Карниздің қарапайым профильді қаптамасын ауыстыру

5-0102-008-02 Карниздің күрделілігі орташа профильді қаптамасын ауыстыру

5-0102-008-03 Карниздің күрделі профильді қаптамасын ауыстыру

5-0102-009:

Есептеуіш: 1 орын

Жұмыс құрамы:

1. Зақымдалған учаскелерді тазалау жиектері мен жазық кетіктерді кесу немесе аралау.

2. Жалғау протезін қажетті өлшемде дайындау.
3. Пішінмен қиылыстырып ернеуді және жалғауды орнату.
4. Желіммен бекіту және шегемен қағу.

5-0102-009-01 Жалғау орнының ауданы 0,1 м², 10 см тереңдікке дейін тік бұрышты ағаш бағаналардың жеке зақымдалған жерін ауыстыру

5-0102-009-02 Жалғау орнының ауданы 0,35 м², 10 см тереңдікке дейін тік бұрышты ағаш бағаналардың жеке зақымдалған жерін ауыстыру

5-0102-009-03 Жалғау орнының ауданы 0,25 м², 10 см тереңдікке дейін дөңгелек ағаш бағаналардың жеке зақымдалған жерін ауыстыру

5-0102-009-04 Жалғау орнының ауданы 0,6 м², 10 см тереңдікке дейін дөңгелек ағаш бағаналардың жеке зақымдалған жерін ауыстыру

5-0102-010:

Есептеуіш: еденнің 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Еден тақтайларының сақталуын қамтамасыз етіп еденді сақтықпен бөлшектеу.
2. Тақтайлардан шегелерді суыру.
3. Үй-жайдан тақтайларды таңбалау және шығару (қажет болған жағдайда).
4. Тақтай ернеулерін сылақтан және кірден тазарту.
5. Ескі тақтайларды төсеу.
6. Үй-жайлардың өлшемі бойынша көлденең қайта аралаумен, қалыңдығы бойынша барлық жанасуларды бөлумен жаңа тақтайларды төсеу.
7. Иілген жерлерді жаю.

5-0102-010-01 Жаңа тақтайшалар қосып едендерді қайта төсеу, бір жерге еденді қайта төсеу ауданы 5 м² дейін

5-0102-010-02 Жаңа тақтайшалар қосып едендерді қайта төсеу, бір жерге еденді қайта төсеу ауданы 10 м² дейін

5-0102-010-03 Жаңа тақтайшалар қосып едендерді қайта төсеу, бір жерге еденді қайта төсеу ауданы 20 м² дейін

5-0102-010-04 Жаңа тақтайшалар қосып едендерді қайта төсеу, бір жерге еденді қайта төсеу ауданы 20 м² жоғары

Есептеуіш: 5-0102-(010-05÷ 010-08): 1 м² қайта төселінетін еден; 5-0102-010-09: 1 м² біріктірілетін еден; 5-0102-010-10: 1 м ауыстырылатын тақтайлар

Жұмыс құрамы:

5-0102-(010-05÷ 010-08):

- 1.Еден тақтайларының сақталуын қамтамасыз етіп еденді сақтықпен бөлшектеу.
- 2.Тақтайлардан шегелерді суыру.
- 3.Үй-жайдан тақтайларды таңбалау және шығару (қажет болған жағдайда).
- 4.Тақтай ернеулерін сылақтан және кірден тазарту.
- 5.Ескі тақтайларды төсеу.

6. Иілген жерлерді жаю.

5-0102-010-09:

1. Тақтайларды суырып алу.

2. Беттеу тақталардың төменгі жазықтығындағы шегелерді суыру.

3. Ернеу тақтайларын бағыттау.

4. Тақтайларды топтастыру және шегемен қағу.

5. Тақтай жалғауларын (тіректерін) шеге қағумен қатар қиылыстыру және төсеу.

6. Иілген жерлерді жаю.

5-0102-010-10:

1. Бір жерден 3 данаға дейін ескі тақтайларды алу.

2. Қажетті жұптары бар жаңа тақталарды жинау және қиылыстыру, қиғаш бұрыш пен көлбеу келбетін ескере отырып тақтайлар дайындау.

3. Тақтайларды шегемен қағу.

4. Едендегі иілген жерлерді жою.

5-0102-010-05 Жаңа тақтайлар қоспай едендерді қайта төсеу, бір жерге еденді қайта төсеу ауданы 5 м² дейін

5-0102-010-06 Жаңа тақтайлар қоспай едендерді қайта төсеу, бір жерге еденді қайта төсеу ауданы 10 м² дейін

5-0102-010-07 Жаңа тақтайлар қоспай едендерді қайта төсеу, бір жерге еденді қайта төсеу ауданы 20 м² дейін

5-0102-010-08 Жаңа тақтайлар қоспай едендерді қайта төсеу, бір жерге еденді қайта төсеу ауданы 20 м² жоғары

5-0102-010-09 Таза едендерді біріктіру

5-0102-010-10 Еден тақтайларын ауыстыру

5-0102-011:

Есептеуіш: 10 м профильді бөлшек

Жұмыс құрамы:

5-0101-011-01:

1. Профильді бөлшектерді алу.

2. Шегелерді суыру.

5-0102-(011-02÷ 011-04):

1. Материалды жұмыс орнына әкелу.

2. Мөлшерге сәйкес дайындамаларды белгілеу, біріктіру және жоңқалау.

3. Фрезерлік білдектегі пышақты ауыстыру арқылы сызбаға сәйкес кескінді таңдау, білдекті баптау және сынау.

5-0101-11-01 Плинтустар, галтелдер, жақтау әшекейі, көлденең тұтқаларды шешу

5-0101-11-02 Плинтустар, галтелдер, жақтау әшекейі, көлденең тұтқаларды қайта жасау, пішін түрі – қарапайым

5-0101-11-03 Плинтустар, галтелдер, жақтау әшекейі, көлденең тұтқаларды қайта жасау, пішін түрі – орташа

5-0101-11-04 Плинтустар, галтелдер, жақтау әшекейі, көлденең тұтқаларды қайта жасау, пішін түрі – күрделі

Есептеуіш: 5-0102-(011-05÷ 011-07): 1 м қайта жасалынатын бөлшек; 5-0102-011-08: 10 м пішінделген бөлшек

Жұмыс құрамы:

5-0102-(011-05÷ 011-07):

1. Зақымдалған жерлерді мұқият алып тастау керек, оларды кесу нүктелерінің контуры бойымен тазарту және өңдеу.

2. Сақталған үлгілерге немесе сызбаларға сәйкес толықтай өңдеумен жаңа элементтерді дайындау.

3. Дайындалған элементтерді қайта орнату.

5-0102-011-08:

1. Бөлшектерді қиыстыру.

2. Бөлшектерді бекітпелермен орнату.

5-0102-011-05 Пішінді бөлшектерді қайта жасау, пішін түрі – қарапайым

5-0102-011-06 Пішінді бөлшектерді қайта жасау, пішін түрі – орташа

5-0102-011-07 Пішінді бөлшектерді қайта жасау, пішін түрі – күрделі

5-0102-011-08 Пішінді бөлшектерді орнату

5-0102-012:

Есептеуіш: 1 м² еден

Жұмыс құрамы:

1. Қолмен өткір тақтайларды дайындау, ширектерді немесе тығын тарағын іріктеу, үй-жайлардың қиғаш бұрышты және қисық сызықты кескіні бойынша шеткі тақтайларды қиыстыру.

2. Тақтайлардың тоғысқан жерін қыру, барлық тақтайларды шегелермен қағу және топтастыру, иілген жерлерін қолмен жоңқалау.

5-0102-012-01 Еден аумағы 10 м² дейін болатын таза тақтайлы фризсіз едендерді қайта төсеу

5-0102-012-02 Еден аумағы 25 м² дейін болатын таза тақтайлы фризсіз едендерді қайта төсеу

5-0102-012-03 Еден аумағы 10 м² дейін болатын таза тақтайлы фризі бар едендерді қайта төсеу

5-0102-012-04 Еден аумағы 25 м² дейін болатын таза тақтайлы фризі бар едендерді қайта төсеу

5-0102-013:

Есептеуіш: 1 метр еден асты арқалық көлденең ағашы

Жұмыс құрамы:

1. Ескі еден асты арқалық қолденең ағашын шешу.

2. Элементтерді белгілеп дайындау, өлшеммен кесу және түйіскен жерін өңдеу, шайырлау және материалдарды орамды қаптау (қатты негізге немесе кірпіш бағанға төсеу кезінде).

3. Деңгейі бойынша еден асты арқалық қолденең ағашын төсеу.

5-0102-013-01 Еден асты арқалық қолденең ағашын тілімшеден ауыстыру

5-0102-013-02 Еден асты арқалық қолденең ағашын бөренеден немесе тақтайдан ауыстыру

5-0102-014:

Есептеуіш: 1 м² бекіткіш немесе ұстын

Жұмыс құрамы:

1. Зақымдалған ұстындар мен бекіткіштерді (бөлшектелген едендер кезінде) абайлап бөлшектеу.

2. Ұстындар немесе бекіткіштерді материалдарды дайындаумен және қажет болған жағдайда ширекті таңдаумен дайындау.

3. Ұстындарды немесе бекіткіштерді төсеу.

5-0102-014-01 Еден асты ұстындары мен жылыту қабатын, бекіткіштерін бөрененің төменгі төрттен бір бөлігімен беттеп ауыстыру

5-0102-014-02 Еден асты ұстындары мен жылыту қабатын, бекіткіштерін бөрененің төменгі бөлігімен жақын беттеп ауыстыру

5-0102-014-03 Еден асты ұстындары мен жылыту қабатын, бекіткіштерін бөрененің төменгі төрттен бір бөлігімен беттемей ауыстыру

5-0102-014-04 Еден асты ұстындары мен жылыту қабатын, бекіткіштерін бөрененің төменгі бөлігімен жақын беттемей ауыстыру

5-0102-014-05 Бүлінген бекіткішті ауыстыру – таза бекіткіш

5-0102-014-06 Бүлінген бекіткішті ауыстыру – сыланған бекіткіш

Есептеуіш: 1 м² толтырғыш

Жұмыс құрамы:

1. Жабындылардың төгілуін жою.

2. Балшықтан жасалған майлағышты кетіру немесе орама материалдармен ажырату.

3. Балшықтан жасалған майлағыш немесе орама материалдармен ажыратудың жаңа құрылғысы.

4. Қалыңдығы 100 мм дейінгі толтырғыш.

5-0102-014-07 Рубероид төсей отырып, толтырғышты ауыстыру

5-0102-014-08 Балшықты ерітіндімен толтырғышты ауыстыру

5-0102-014-09 Қалыңдығы 100 мм дейінгі толтырғыш

5-0102-015:

Есептеуіш: 1 м протез

Жұмыс құрамы:

5-0102-(015-01÷ 015-02):

1. Толтырғышты, майлағышты және төсемді жою.
2. Тас қабырғаларда ұяшықтарды тесу.
3. Зақымдалған ағашты жою.

4. Қажет болған жағдайда арқалықтарды нығайту үшін 2 жағынан тақтайларды қадау.

5. Протезді орнату.

6. Ескі толтырғышты, майлағышты және төсемді орнату.

5-0102-(015-03÷ 015-04):

1. Толтырғышты, майлағышты және төсемді жою.
2. Тас қабырғаларда ұяшықтарды тесу.
3. Зақымдалған ағашты жою.

4. Арқалықтарды нығайту үшін бұрандамалармен, шегемен немесе қамыттармен бекіту арқылы 2 жағынан тақтайларды орнату.

5. Ескі толтырғышты, майлағышты және төсемді орнату.

5-0102-015-01 Кесілген қабырғалардағы ағаш арқалықтардың ұштарын ауыстыру

5-0102-015-02 Тас қабырғалардағы ағаш арқалықтардың ұштарын ауыстыру

5-0102-015-03 Кесілген қабырғалардың барлық ұзындығы бойынша ағаш арқалықтарды нығайту

5-0102-015-04 Тас қабырғаларының барлық ұзындығы бойынша ағаш арқалықтарды нығайту

5-0102-016:

Есептеуіш: 1 м ұстын

Жұмыс құрамы:

5-0102-(015-01÷ 015-03):

1. Ескі үлгі бойынша бөренелер мен кесілген бөренелерден ұстындарын дайындау (кескін, өлшем, қосылыс).

2. Кірпіш қабырғаларға ұяшықтар тесу.

3. Бөренелерді зарарсыздандыру, шайырлау және орама материалдарды төсеу арқылы орналастыру.

4. Бөренелерге тіреу білеушелерін тігу.

5-0102-(015-04÷ 015-06):

1. Ескі үлгі бойынша бөренелер мен кесілген бөренелерден ұстындарын дайындау (кескін, өлшем, қосылыс).

2. Кірпіш қабырғаларға ұяшықтар тесу.

3. Бөренелерді зарарсыздандыру, шайырлау және орама материалдарды төсеу арқылы орналастыру

4. Бөренелерге тіреу білеушелерін тігу.

5-0102-016-01 Ұзындығы 6 м кірпіш қабырғаларында ағаш ұстындарын толығымен ауыстырып реставрациялау

5-0102-016-02 Ұзындығы 5 м кірпіш қабырғаларында ағаш ұстындарын толығымен ауыстырып реставрациялау

5-0102-016-03 Ұзындығы 4 м кірпіш қабырғаларында ағаш ұстындарын толығымен ауыстырып реставрациялау

5-0102-016-04 Ұзындығы 6 м ағаш қабырғаларында ағаш ұстындарын толығымен ауыстырып реставрациялау

5-0102-016-05 Ұзындығы 5 м ағаш қабырғаларында ағаш ұстындарын толығымен ауыстырып реставрациялау

5-0102-016-06 Ұзындығы 4 м ағаш қабырғаларында ағаш ұстындарын толығымен ауыстырып реставрациялау

5-0102-017:

Есептеуіш: 1 м құрылым

Жұмыс құрамы:

1. Шатыр стропиласы құрылымдарының зақымдалған бөліктерін жою немесе кесу.
2. Жаңа элементтерді дайындау және өңделген түйіндерді жалғау.
3. Тас қабырғаларына салынатын ұштары шайырмен, орам материалдарын төсеумен , бекітпелерді қоюмен ауыстырылатын стропила элементін орнату

5-0102-017-01 Қапталды шатыр стропиласының құрылымдарының бүлінген элементтерін ауыстыру. Стропила бөренеден.

5-0102-017-02 Қапталды шатыр стропиласының құрылымдарының бүлінген элементтерін ауыстыру. Стропила тақтайдан

5-0102-017-03 Қапталды шатыр стропиласының құрылымдарының бүлінген элементтерін ауыстыру. Стропила асты тақтайлар, мауэр-латтар

5-0102-018:

Есептеуіш: 1 м құрылым

Жұмыс құрамы:

1. Сақталған үлгілерге сәйкес стропила мен стропила асты діңгектерді дайындау.
2. Құрылымды орнына қиылыстырып орнату.
3. Стропила асты діңгектерді шайырланған төсеніш тақтайларын төсеу арқылы материалды орамамен орау және шайырлау.
4. Бекітпелерді орнату.

5-0102-018-01 Қапталды шатыр стропиласының құрылымдарын қайта жасау. Стропила бөренеден

5-0102-018-02 Қапталды шатыр стропиласының құрылымдарын қайта жасау. Стропила тақтайдан

5-0102-018-03 Қапталды шатыр стропиласының құрылымдарын қайта жасау. Стропила асты діңгектер мен мауэрлаттар

5-0102-019:

Есептеуіш: 1 м құрылым

Жұмыс құрамы:

1. Уақытша тіректерді құрастыру және бөлшектеу.
2. Еніс стропила құрылымының зақымдалған жерлерін кесу және жою.
3. Белгіленген жер мен жалғауларды дайындау, өңделген түйіскен өлшемі бойынша кесу.
4. Жалғау, протездерді қалыптастыру және бекіту.
5. Құрылымдарды орнына шайырлап орнату, орам материалдарымен орау және жанасқан жерге қалау арқылы шайырланған тақтай салу.
6. Бекітпелерді орнату.

5-0102-019-01 Діңгектен жасалған сопақша күмбездің, күмбездердің шатырларының стропила құрылымындағы зақымдалған жерді ауыстыру

5-0102-019-02 Тақтайдан жасалған сопақша күмбездің, күмбездердің шатырларының стропила құрылымындағы зақымдалған жерді ауыстыру

5-0102-019-03 Торламадан жасалған сопақша күмбездің, күмбездердің шатырларының стропила құрылымындағы зақымдалған жерді ауыстыру

5-0102-019-04 Конус тәрізді және пішінді шатырлар мен мұнараның стропила құрылымындағы зақымдалған жерді ауыстыру

5-0102-020:

Есептеуіш: 1 м құрылым

Жұмыс құрамы:

1. Сақталған үлгілер бойынша құрылым элементтерін дайындау (түйісулерді өңдеусіз).
2. Құрылымдарды алдын ала құрастыру.
3. Құрылымды қиылыстырп орнына орнату, шайырлау, орам материалдарымен орау және жанасқан жерге қалау арқылы шайырланған тақтай салу.
4. Бекітпелерді орнату.

5-0102-020-01 Діңгектен жасалған сопақша күмбездің, шатырдың, конустың және мұнараның стропила құрылымдарын қайта жасау

5-0102-020-02 Тақтайдан жасалған сопақша күмбездің, шатырдың, конустың және мұнараның стропила құрылымдарын қайта жасау

5-0102-020-03 Торламадан жасалған сопақша күмбездің, шатырдың, конустың және мұнараның стропила құрылымдарын қайта жасау

5-0102-020-04 Конус тәрізді және пішінді шатырлар мен мұнаралардың стропила құрылымдарын қайта құру

5-0102-021:

Есептеуіш: 1 м² торлама

Жұмыс құрамы:

1. Ескі аумақты бөлшектеу.

2. Беткі бөлікті таңбалау.

3. Барлық қажетті түйіндемелерді (элементтер) дайындау.

4. Орынға төсеу және торлама элементтерін бекіту

5-0102-021-01 Жолақты тақтай мен бөренелерден шатыр торламаларын ауыстыру

5-0102-021-02 Тұтас тақтайдан шатыр торламаларын ауыстыру

5-0102-021-03 Тақтайлар мен бөренелерден жасалған ендері мен құлақшалары бар сынық күмбез шатырлардың торламаларын ауыстыру

5-0102-021-04 Тұтас тақтайшалы төсемнен жасалған күмбездер, сопақша күмбез, шатырлар, мұнаралар шатырлардың торламаларын ауыстыру

5-0102-021-05 Сырықты жұқа тақтайлы шатырлардың торламаларын ауыстыру

5-0102-021-06 Сырықты болат және жабынқышты шатырлардың торламаларын ауыстыру

5-0102-021-07 Сырықты гонтты жабынқыштан жасалған шатырлардың торламаларын ауыстыру

5-0102-022:

Есептеуіш: 1 метр жақтау

Жұмыс құрамы:

1. Терезе жақтауларын немесе есік төсемдерін алу.

2. Терезе мен есік жақтаулары мен астауларының жарамсыз бөліктерін алып тастау.

3. Жақтаулар мен астаулардың өлшемі бойынша жаңа бөліктер дайындау.

4. Оларды орнына орнату және бекіту.

5. Жақтауларды майлау және тығындау.

6. Терезе жақтауларының ілмектері немесе есік бөлігі.

5-0102-022-01 Тас қабырғаларда терезе мен есік жақтауларының жарамсыз бөліктерін ауыстыру

5-0102-022-02 Қалқаларда терезе мен есік жақтауларының жарамсыз бөліктерін ауыстыру

5-0102-022-03 Ағаш қабырғаларда астаудың жарамсыз бөліктерін ауыстыру

5-0102-023:

Есептеуіш: 1 м жақтау немесе астау

Жұмыс құрамы:

5-0102-(010-01÷ 010-04):

1. Сызбаға сәйкес үлгі жасау (иілген бетті жақтаулар үшін).

2. Тақтайлар мен бөренелерді көлденең және бойлық аралау.

3. Жақтау қабаттарын желімдеу (желімделтін жақтаулар үшін).

4. Жақтаудың жиегін біріктіру (желімделтін жақтаулар үшін).

5. Ширектік іріктеумен таза жоңқалау.

6. Қалыптасқан орнын түйндестіріп өңдеу.

7. Жақтауларды құрастыру.

5-0102-023-05:

1. Бөренеден жасалған астауларды сүргілеу.
2. Бетті жоңқалау.
3. Астауларды ескі үлгі бойынша белгілі бір қалыпқа келтіру.
4. Бұрыштық жүзді алу.
5. Астауларды құрастыру.
6. Зарарсыздандыру.

5-0102-023-01 Бүтін элементтерден жасалған, үсті түзусызықты терезе және есік жақтауларын қайта жасау

5-0102-023-02 2 қабаты желімделген, үсті түзусызықты терезе және есік жақтауларын қайта жасау

5-0102-023-03 3 қабаты желімделген, үсті түзусызықты терезе және есік жақтауларын қайта жасау

5-0102-023-04 4 қабаты желімделген, үсті түзусызықты терезе және есік жақтауларын қайта жасау

5-0102-023-05 Үсті түзусызықты астауларды қайта жасау

Жұмыс құрамы:

5-0102-(010-06÷ 010-09):

1. Сызбаға сәйкес үлгі жасау (иілген бетті жақтаулар үшін).
2. Тактайлар мен бөренелерді көлденең және бойлық аралау.
3. Қорап қабаттарын желімдеу (желімделтін жақтаулар үшін).
4. Қораптың жиегін біріктіру (желімделтін жақтаулар үшін).
5. Ширектік іріктеумен таза жоңқалау.
6. Қалыптасқан орнын түйндестіріп өңдеу.
7. Қораптарды құрастыру.

5-0102-023-10:

1. Бөренеден жасалған астауларды сүргілеу.
2. Бетті жоңқалау.
3. Астауларды ескі үлгі бойынша белгілі бір қалыпқа келтіру.
4. Бұрыштық жүзді алу.
5. Астауларды құрастыру.
6. Зарарсыздандыру.

5-0102-023-06 Бүтін элементтерден жасалған, үсті қисықсызықты терезе және есік жақтауларын қайта жасау

5-0102-023-07 2 қабаты желімделген, үсті қисықсызықты терезе және есік жақтауларын қайта жасау

5-0102-023-08 3 қабаты желімделген, үсті қисықсызықты терезе және есік жақтауларын қайта жасау

5-0102-023-09 4 қабаты желімделген, үсті қисықсызықты терезе және есік жақтауларын қайта жасау

5-0102-023-10 Үсті қисықсызықты астауларды қайта жасау

Есептеуіш: 1 қорап немесе астау

Жұмыс құрамы:

1. Жаңа жақтауды орнына орналастыру.

2. Ойықта жақтауды шайырмен, киіз немесе қорғасын жоса және алебастр сіңдірілген талшықпен бекіту.

3. Маңдайшаларды қиылыстырып орналастыру және шегемен қағу.

5-0102-023-11 Тас қабырғаларда жаңадан жасалған есік және терезе жақтауларын және астауларын орнына қиылыстырып орнату

5-0102-023-12 Ағаш қабырғаларда жаңадан жасалған есік және терезе жақтауларын және астауларын орнына қиылыстырып орнату

5-0102-023-13 Қалқаларда жаңадан жасалған есік және терезе жақтауларын және астауларын орнына қиылыстырып орнату

5-0102-024:

Есептеуіш: 1 жақтау

Жұмыс құрамы:

1. Жақтауларды орнынан алу.

2. Ескі жарамсыз элементтерді алу, жаңа элементтерді дайындау, зарарсыздандыру және орнына орнату.

3. Төсемдерді құрастыру, зақымданған жерлерді өңдеу, түйіндемелерді түзету және қайта желімдеу.

4. Тегістеп өңдеу және өңдеуге арналған бетті дайындау.

5. Жақтауларды орнына қиылыстырып орнатып бекіту.

5-0102-024-01 Ойық ауданы 3,5 м² болғанда тас қабырғалардағы еменнен есік жақтауларын реставрациялау

5-0102-024-02 Ойық ауданы 3,5 м² болғанда ағаш қабырғалардағы еменнен есік жақтауларын реставрациялау

5-0102-024-03 Ойық ауданы 3,5 м² болғанда тас қабырғалардағы еменнен терезе жақтауларын реставрациялау

5-0102-024-04 Ойық ауданы 6,0 м² болғанда тас қабырғалардағы еменнен есік жақтауларын реставрациялау

5-0102-024-05 Ойық ауданы 6,0 м² болғанда ағаш қабырғалардағы еменнен есік жақтауларын реставрациялау

5-0102-024-06 Ойық ауданы 6,0 м² болғанда тас қабырғалардағы еменнен терезе жақтауларын реставрациялау

5-0102-025:

Есептеуіш: 1 м² есік төсемі

Жұмыс құрамы:

1. Құрылғыларды алу арқылы есікті топсадан шешу, жапсырылған әшекейлерді алу (қажет болған жағдайда).

2. Қажет болған жағдайда төсемді элементтерге бөлшектеу , ескі жарамсыз элементтерді жою, жаңа элемент дайындау, оларды өз орнына орналастыру.

3. Зардап шеккен жерлерге бітеме орнату, түйіндескен жерді түзеу және қайта желімдеу.

4. Төсемдерді жинау.

5. Жоғалған жерлердегі шерелерді текстурамен және түсімен кілтекті таңдай отырып, ескі шереленген ісінген жерлерді үтіктеу.

6. Тегістеу.

7. Есік төсем топсаларын әзірлеу және бекіту.

5-0102-025-01 Қымбат ағаш түрінен жасалған есіктер мен тамбурларды 50 % дейін реставрациялау, күрделілігі – қарапайым

5-0102-025-02 Қымбат ағаш түрінен жасалған есіктер мен тамбурларды 50 % дейін реставрациялау, күрделілігі – орташа

5-0102-025-03 Қымбат ағаш түрінен жасалған есіктер мен тамбурларды 50 % дейін реставрациялау, күрделілігі – күрделі

5-0102-025-04 Қымбат ағаш түрінен жасалған есіктер мен тамбурларды 50 % астам реставрациялау, күрделілігі – қарапайым

5-0102-025-05 Қымбат ағаштан жасалған есіктер мен тамбурларды 50 % астам реставрациялау, күрделілігі – орташа

5-0102-025-06 Қымбат ағаштан жасалған есіктер мен тамбурларды 50 % астам реставрациялау, күрделілігі – күрделі

5-0102-026:

Есептеуіш: 1 м² төсем

Жұмыс құрамы:

1. Тақтайларды бойлық және көлденең кесу.

2. Тазалап жоңқалау, біріктіру, бұтақтарды жою.

3. Ойық, тығын, ширек және оймыштарды сұрыптау.

4. Желімделген жұқа тақтай дайындау және сақталған үлгілерге дәл сәйкестікте тіректерді таңдау.

5. Қиылыстырылып түйіндескен төсемді толық жинау, төсемді тазарту, бүркеме тақталарды жаю, орнату.

6. Зарарсыздандыру.

5-0102-026-01 Тұйық, бір қанатты, жұқа тақтайлы, қисықсызықты беті бар есік ілмектерін қайта жасау

5-0102-026-02 Тұйық, екі қанатты, жұқа тақтайлы, қисықсызықты беті бар есік ілмектерін қайта жасау

5-0102-026-03 Жартылай жарық, бір қанатты, жұқа тақтайлы, қисықсызықты беті бар есік ілмектерін қайта жасау (жылтырамаған)

5-0102-026-04 Жартылай жарық, екі қанатты, жұқа тақтайлы, қисықсызықты беті бар есік ілмектерін қайта жасау (жылтырамаған)

5-0102-026-05 Кілтектегі қарапайым жұқа тақтайлы, қисықсызықты беті бар есік ілмектерін қайта жасау

Есептеуіш: 5-0102-(026-06÷ 026-10): 1 м² төсем; 5-0102-(026-11÷ 026-12): 1 ойық

Жұмыс құрамы: 5-0102-(026-06÷ 026-10):

1. Тақтайларды бойлық және көлденең кесу.
2. Тазалап жоңқалау, біріктіру, бұтақтарды жою.
3. Ойық, тығын, ширек және оймыштарды сұрыптау.

4. Желімделген жұқа тақтай дайындау және сақталған үлгілерге дәл сәйкестікте тіректерді таңдау.

5. Қиылыстырылып түйіндескен төсемді толық жинау, төсемді тазарту, бүркеме тақталарды жаю, орнату.

6. Зарарсыздандыру.

5-0102-(026-11÷ 026-12):

1. Қайта жасалған төсемді қалыптастыру.
2. Бекіткіші бар топсаны ілу.

5-0102-026-06 Тұйық, бір қанатты, жұқа тақтайлы, қисықсызықты беті бар есік ілмектерін қайта жасау

5-0102-026-07 Тұйық, екі қанатты, жұқа тақтайлы, қисықсызықты беті бар есік ілмектерін қайта жасау

5-0102-026-08 Жартылай жарық, бір қанатты, жұқа тақтайлы, қисықсызықты беті бар есік ілмектерін қайта жасау (жылтырамаған)

5-0102-026-09 Жартылай жарық, екі қанатты, жұқа тақтайлы, қисықсызықты беті бар есік ілмектерін қайта жасау (жылтырамаған)

5-0102-026-10 Кілтектегі қарапайым жұқа тақтайлы, қисықсызықты беті бар есік ілмектерін қайта жасау

5-0102-026-11 Жаңадан жасалған бір қанатты есіктің төсемдерін қиыстыру және ілу

5-0102-026-12 Жаңадан жасалған екі қанатты есіктің төсемдерін қиыстыру және ілу
5-0102-027:

Есептеуіш: 1 м² жақтау

Жұмыс құрамы:

1. Құрастыру үлгісін сызбаға сәйкес есептеу және есептеулерді оқу арқылы оргалитке толық көлемде салу.

2. Қағаздың қисық сызықты үлгінің жақтау бөлшектерін толық көлемде оргалиттен жасау, таңбалаумен,сызумен, қылаарамен кесу, қол сүркісімен қылауларды алу.

3. Көлемі мен сұрыпы бойынша материалды таңдау, білдекке апару, ернеулерін кесу, көлденең және бойлық бөрене тақтайларын кесу.

4. Берілген пішінге сәйкес бөренелерді жоңқалау және біріктіру.

5. Рейсмус бойынша өлшемде сүргілеу.

6. Ширек сынамалар тандалғаннан кейін қол құралдарымен жоңқылау.

7. Тостағандар мен жақтау бөлшектерде оймыш таңдау және кейін қол құралдармен жоңқалау.

8. Істелген тесік пен кертік дайындау, тостаған асты ұяларды ұңғылау, терезенің орта қатайтқыш белдемесінің құлақшасын дайындау.

9. Қолмен тазалау, түйіндескен жерді қосу.

10. Ілмекті құрастыру.

11. Ілмек құрылғысы.

12. Ілмек жармасын бүктеу.

13. Бүркеме жұқа тақтайшаны дайындау және орнату.

14. Су ағызғышты дайындау және орнату.

15. Ілмектерді ақырғы рет тегістеп өңдеу және тегістеу.

16. Зарарсыздандыру.

17. Терезе ілмектерін орнату.

5-0102-027-01 Бүтін элементтерден тұйық, қарапайым ілмектерді қайта жасау

5-0102-027-02 Бүтін элементтерден тұйық, орташа күрделіліктегі ілмектерді қайта жасау

5-0102-027-03 Бүтін элементтерден тұйық, күрделі ілмектерді қайта жасау

Жұмыс құрамы:

1. Құрастыру үлгісін сызбаға сәйкес есептеу және есептеулерді оқу арқылы оргалитке толық көлемде салу.

2. Қағаздың қисық сызықты үлгінің жақтау бөлшектерін толық көлемде оргалиттен жасау, таңбалаумен, сызумен, қылаарамен кесу, қол сүркісімен қылауларды алу.

3. Көлемі мен сұрыпы бойынша материалды таңдау, білдекке апару, ернеулерін кесу, көлденең және бойлық бөрене тақтайларын кесу.

4. Берілген пішінге сәйкес бөренелерді жоңқалау және біріктіру.

5. Рейсмус бойынша өлшемде сүргілеу.

6. Ширек сынамалар тандалғаннан кейін қол құралдарымен жоңқылау.

7. Тостағандар мен жақтау бөлшектерде оймыш таңдау және кейін қол құралдармен жоңқалау.

8. Істелген тесік пен кертік дайындау, тостаған асты ұяларды ұңғылау, терезенің орта қатайтқыш белдемесінің құлақшасын дайындау.

9. Қолмен тазалау, түйіндескен жерді қосу.

10. Ілмекті құрастыру.

11. Ілмек құрылғысы.

12. Ілмек жармасын бүктеу.
13. Бүркеме жұқа тақтайшаны дайындау және орнату.
14. Су ағызғышты дайындау және орнату.
15. Ілмекті ақырғы рет тегістеп өңдеу және тегістеу.
16. Зарарсыздандыру.
17. Терезе ілмектерін орнату.

5-0102-027-04 Бүтін элементтерден тұйық, қарапайым ілмектерді қайта жасау

5-0102-027-05 Бүтін элементтерден тұйық, орташа күрделіліктегі ілмектерді қайта жасау

5-0102-027-06 Бүтін элементтерден тұйық, күрделі ілмектерін қайта жасау

Жұмыс құрамы:

1. Құрастыру үлгісін сызбаға сәйкес есептеу және есептеулерді оқу арқылы оргалитке толық көлемде салу.

2. Қағаздың қисық сызықты үлгінің жақтау бөлшектерін толық көлемде оргалиттен жасау, таңбалаумен, сызумен, қылаарамен кесу, қол сүркісімен қылауларды алу.

3. Материал таңдау, тақтайларды көлденең және бойлық кесу.

4. Білдектегі тілімше мен жиектерді біріктіру.

5. Рейсмус бойынша өлшемде сүргілеу.

6. Білдекте қисықсызықты үлгідегі бөлшектерді кесу.

7. Иілген бөлшектерді жиектерін тазалап жоңқалау.

8. Ілмек бөлшектерін ширек сұрыптау.

9. Иілген бөліктің беткі қабаттарын құрастыру.

10. Түзусызықты жиек бөлшектеріндегі оймышты сұрыптау.

11. Түзу сызықты бөліктің астыңғы қабаттарын құрастыру.

12. Тостағандағы оймышты сұрыптау.

13. Тостағанды екі жағынан ширек сұрыптау,

14. Тостағанды кесу, таңбалау арқылы, "мұртты" құрылғыдағы қосылыстар, биіктігін реттеу, желімдеу, желімнен тазарту, тегістеп өңдеу.

15. Ілмектің барлық бөліктерін орындарына және биіктігіне сәйкестендіру, кесу, жоңқылау, саңылауды бітеу.

16. Бүркеме жұқа тақтайды орнату.

17. Су ағызғышты орнату.

18. Ақырғы рет тегістеу және тегістеп өңдеу.

19. Зарарсыздандыру.

20. Терезе ілмектерін орнату.

5-0102-027-07 Желімделген элементтен қарапайым, тұстамалық ілмектерді қайта жасау

5-0102-027-08 Желімделген элементтен орташа күрделіліктегі, тұстамалық ілмектерді қайта жасау

5-0102-027-09 Желімделген элементтен күрделі, тұстамалық ілмектерді қайта жасау
Жұмыс құрамы:

1. Құрастыру үлгісін сызбаға сәйкес есептеу және есептеулерді оқу арқылы оргалитке толық көлемде салу.
2. Қағаздың қисық сызықты үлгінің жақтау бөлшектерін толық көлемде оргалиттен жасау, таңбалаумен, сызумен, қылаарамен кесу, қол сүркісімен қылауларды алу.
3. Материал таңдау, тақтайларды көлденең және бойлық кесу.
4. Білдектегі тілімше мен жиектерді біріктіру.
5. Рейсмус бойынша өлшемде сүргілеу.
6. Білдекте қисықсызықты үлгідегі бөлшектерді кесу.
7. Иілген бөлшектерді жиектерін тазалап жоңқалау.
8. Жақтау бөлшектерін ширек сұрыптау.
9. Иілген бөліктің беткі қабаттарын құрастыру.
10. Түзусызықты жиек бөлшектеріндегі оймышты сұрыптау.
11. Түзу сызықты бөліктің астыңғы қабаттарын құрастыру.
12. Тостағандағы оймышты сұрыптау.
13. Тостағанды екі жағынан ширек сұрыптау,
14. Тостағанды кесу, таңбалау арқылы, "мұртты" құрылғыдағы қосылыстар, биіктігін реттеу, желімдеу, желімнен тазарту, тегістеп өңдеу.
15. Жақтаудың барлық бөліктерін орындарына және биіктігіне сәйкестендіру, кесу, жоңқылау, саңылауды бітеу.
16. Бүркеме жұқа тақтайды орнату.
17. Су ағызғышты орнату.
18. Ақырғы рет тегістеу және тегістеп өңдеу.
19. Зарарсыздандыру.
20. Терезе жақтауларын орнату.

5-0102-027-10 Желімделген элементтен қарапайым, тұйық жақтауларды қайта жасау

5-0102-027-11 Желімделген элементтен орташа күрделіліктегі, тұйық жақтауларды қайта жасау

5-0102-027-12 Желімделген элементтен күрделі, тұйық жақтауларды қайта жасау

05-0102-028:

Есептеуіш: 1 м² бір реттік толтыру кезінде ойық алаңы

Жұмыс құрамы:

1. Құрылғылар мен ілмектерді алу арқылы жақтауларды алып тастау.
2. Қажет болған жағдайда жақтауларды бөлшектеу және желімнің түйіндерін тазарту.
3. Ескі жарамсыз элементтерді алып, жаңа элементтерді дайындау, зарарсыздандыру және оларды жоғалған орнына орнату.
4. Жақтауларды тазартып желімдеу.

5. Мұқият тегістеу арқылы өңдеу үшін бетті дайындау.

6. Құралдарды орнатумен жақтауларды ілу.

05-0102-028-01 Орташа күрделіліктегі, тұйық емен жақтауларының 50 % астамын реставрациялау

05-0102-028-02 Күрделі, тұйық емен жақтауларының 50 % астамын реставрациялау (жартылай шеңбер, шеңбер, көпқырлы)

05-0102-028-03 Орташа күрделіліктегі, тұстамалық емен жақтауларының 50 % астамын реставрациялау

05-0102-028-04 Күрделі, тұстамалық емен жақтауларының 50 % астамын реставрациялау (жартылай шеңбер, шеңбер, көпқырлы)

Жұмыс құрамы:

1. Құрылғылар мен ілмектерді алу арқылы жақтауларды алып тастау.

2. Қажет болған жағдайда жақтауларды бөлшектеу және желімнің түйіндерін тазарту.

3. Ескі жарамсыз элементтерді алып, жаңа элементтерді дайындау, зарарсыздандыру және оларды жоғалған орнына орнату.

4. Жақтауларды тазартып желімдеу.

5. Мұқият тегістеу арқылы өңдеу үшін бетті дайындау.

6. Құралдарды орнатумен жақтауларды ілу.

05-0102-028-05 Орташа күрделіліктегі, тұйық емен жақтауларының 50 % астамын реставрациялау

05-0102-028-06 Күрделі, тұйық емен жақтауларының 50 % астамын реставрациялау (жартылай шеңбер, шеңбер, көпқырлы)

05-0102-028-07 Орташа күрделіліктегі, тұстамалық емен жақтауларының 50 % астамын реставрациялау

05-0102-028-08 Күрделі, тұстамалық емен жақтауларының 50 % астамын реставрациялау (жартылай шеңбер, шеңбер, көпқырлы)

5-0102-029:

Есептеуіш: 1 м² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

5-0102-029-01:

1. Сызбаны зертеу.

2. Сұрып және сапасы бойынша материалдарды таңдау.

3. Тілімшелер мен жиектерді біріктіру.

4. Рейсмусты білдекте өлшем бойынша сүргілеу.

5. Оймышты сұрыптау.

6. Шкафтарды құрастыру.

7. Шкафтарды қиылыстырып орнату.

5-0102-(029-02÷ 029-03):

1. Шкафты алу.

2. Жарамсыз жерлерді алу.

3. Жоғалған немесе пайдаланылмайтын бөлшектерді сақталған үлгілерге сәйкес толықтай ауыстыру үшін жеке бөлшектерді шығару.

4. Берілген орынға бекітпемен орнату.

5-0102-029-01 Терезе мен есіктерге арналған шкафтарды қайта жасау

5-0102-029-02 Терезе мен есіктерге арналған шкафтарды 50 % дейін реставрациялау

5-0102-029-03 Терезе мен есіктерге арналған шкафтардың 50 % астамын реставрациялау

5-0102-030:

Есептеуіш: 1 м2 терезе алды тақтайлары

Жұмыс құрамы:

5-0102-030-01:

1. Материалды таңдау арқылы терезе алды тақтасының негізін жасау, көлденең және ұзынынан аралау, тақтайларды дінгектерге кесу. Жиектерді біріктіру, талшықтардың бағытын таңдай отырып желімдеу, баспаққа салу. Баспақтан шығару, қалқанды біріктіру, рейсмус бойынша өлшемде сүргілеу.

2. Екі жағынан қалқанға шере жапсыру. Баспаққа төсеу. Баспақтан шығару, тегістеу және тегістеп өңдеу.

3. Қалқанның алдыңғы бетіне бөз жабыстыру, тегістеу.

4. Алдын ала кілектің бағалы түрін тегістеу арқылы жабыстыру, тегістеп өңдеу; кескіндеме таңдаумен кілтекті пішу және белгілеу, 2 жағынан жабыстыру, әр білдек кескен сайын ысқылағыш балғамен тегістеу, гумирленген таспамен кесіктер мен түйіскен жерлерді қатайту. Кілек қабатын тегістеу және тегістеп өңдеу. Қараңғылау, лакпен қаптау.

5. Кескіннің күрделі бет пішінін жасау және оны "тығын" терезе төсенішіне салу.

6. Терезе тақтайларын қиылыстырып орнату, бекітпемен орнату

5-0102-(030-02÷ 030-03):

1. Терезе алды тақтайын бөліктерге бөлшектеу және алынбалы бөлікті алу.

2. Тақтайдын жаңа бөлшектерін дайындау.

3 Кілекте құрастыру және желімдеу.

4. Профильді таңдау.

5. Ақырқы рет тегістеу және тегістеп өңдеу.

6. Бекітпе арқылы орнына орнату.

5-0102-030-01 Терезе алды тақтайларын қайта жасау

5-0102-030-02 Терезе алды тақтайларын 50 % дейін реставрациялау

5-0102-030-03 Терезе алды тақтайларын 50 % артық реставрациялау

5-0102-031:

Есептеуіш: 1 м2 жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Баспалдақтар мен кіреберістердің элементтерін сұрыптап және белгілеп мұқият алып тастау.

2. Жаңа заттарды сақталған үлгілерге немесе сызбаларға сәйкес етіп дайындау.

3. Дайын элементтерді орнына орналастыру.

5-0102-031-01 Ағаш кіреберісін 50 % дейін реставрациялау

5-0102-031-02 Ағаш кіреберісін 50 % артық реставрациялау

5-0102-031-03 Шатырлық баспалдақтарды 50 % дейін реставрациялау

5-0102-032:

Есептеуіш: 1 м² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Ескі үлгіге немесе сызбаға сәйкес етіп элементтерді дайындау.

2. Кіреберіс пен баспалдақты құрастыру.

5-0102-032-01 Ағаш баспалдақтар мен кіреберісті қайта жасау

5-0102-033:

Есептеуіш: 1 м құрылым

Жұмыс құрамы:

1. Ескі ұяларды және кемелерді тазалау.

2. Қазылған шұңқырларға баспалдақтарды орнату, бағаналарды орнату және шайырлау, төменгі жағын байлау, шұңқырды тығыздап, көму.

3. Ескі ұяларға белағашты бекіту, арақашықтық пен алаңдарға таза баспалдақтарды қою.

5-0102-033-01 Жаңадан жасалынған ағаш баспалдақтар мен кіреберіс баспалдақты орнату

5-0102-034:

Есептеуіш: 1 м² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Тіреу орнату.

2. Есік төсеніштері немесе терезе жақтауларын тіреуішке төсеу және тасу.

3. Дәнекерлеу лампасына жанармай құю және жұмысын тексеру.

4. Бір мезгілде дәнекерлеу лампасымен бояу қабатының бетін күйдіріп жұмсарған бөлігін қырғышпен алып тастау.

5. Пішінді бөлшектерді ақырғы рет тазарту. Тіреуден алу және жинақтау орнына апару.

5-0102-034-01 Есік төсемдерін күйдіру арқылы ескі көп қабатты алынбайтын бояуларды алып тастау

5-0102-034-02 Терезе жақтауларын күйдіру арқылы ескі көп қабатты алынбайтын бояуларды алып тастау

5-0102-035:

Есептеуіш: 1 тіреу

Жұмыс құрамы:

1. Тіреулерді орнататын жерді тазалау.
 2. Тіреулерді орны бойынша дайындау.
 3. Төсемдерді,сыналарды дайындау.
 4. Бекіткіштерді қолданыстағы төбелердің орнына немесе баспалдақтардан орнату.
- 5-0102-035-01 Тіреулердің биіктігі 4,0 м дейін болатын тіреу қою
5-0102-035-02 Тіреулердің биіктігі 12,0 м дейін болатын тіреу қою
5-0102-036:

Есептеуіш: 1 бекіту тіреуі

Жұмыс құрамы:

1. Тіреулерді орнататын жерді тазалау.
2. Тіреулерді орны бойынша дайындау.
3. Төсемдерді,сыналарды дайындау және тілу.
4. Тіреулерді орны бойынша қою және бекіткішті тілу.

5-0102-036-01 Тіреу биіктігі 4,0 м дейін болғанда, кірпіш қалауы ажырап, отырып қалған арқалықты уақытша бекіту

5-0102-036-02 Тіреу биіктігі 12,0 м дейін болғанда, кірпіш қалауы ажырап, отырып қалған арқалықты уақытша бекіту

5-0102-037:

Есептеуіш: ауданы 1 м² дейін 1 зондаж

Жұмыс құрамы:

1. Беткі қабатты ашу немесе кесу.
2. Негізін кесу.
3. Төмен жатқан жабын мен негізді кесу.

5-0102-037-01 Тереңдігі 15 см дейін тақтайлы еденді негізімен зондаждау

5-0102-037-02 Тереңдігі 30 см дейін тақтайлы еденді негізімен зондаждау

5-0102-037-03 Тереңдігі 50 см дейін тақтайлы еденді негізімен зондаждау

5-0102-038:

Есептеуіш: ауданы 1 м² дейін 1 зондаж

Жұмыс құрамы:

1. Тақтайшаларды өлшемі бойынша мұқият аралау.
2. Бір жағына тақталарды жұппен шабу.
3. Тақтайлардың бір бірімен жұптасып орны бойынша қиылыстырып желімдеу.
4. Оларды орнында шабу.

5-0102-038-01 Тақтайлы еденнің зондаж жасалған бөлігін бітеу

5-0102-039:

Есептеуіш: 1 м² алдыңғы жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Ағашты тұқымға, сұрыпқа, құрылымға сәйкес таңдау (мөлдір аяқтау үшін) және оны жұмыс орнына жеткізу.

2. Кесілген материалдарды қолжазбалық нұсқаны шырайналмалы ара үшін қалыңдығы, ені және ұзындығы бойынша кесу.

3. Өлшемдері бойынша дайындамаларды білдекте біріктіру.

4. Дайындаманы рейсмусты білдекте тегістеу.

5. Дайындамаларды желімдеу.

6. Білдекті баптау, пышақтарды тиісті тарту пішініне ауыстыру.

7. Фрезерлік білдекте профильді түпкілікті кескінге үлгі жасау арқылы өндіру.

8. Құралдарды қайрау, жоңқылау, кескінді бетті тегістеу және егеуқұм қағазымен тегістеу .

5-0102-039-01 Дайындамалар саны 1 болған кезде профильді ағаш белдемшені қайта жасау

5-0102-039-02 Дайындамалар саны 2 болған кезде профильді ағаш белдемшені қайта жасау

5-0102-039-03 Дайындамалар саны 3 болған кезде профильді ағаш белдемшені қайта жасау

5-0102-039-04 Дайындамалар саны 4 болған кезде профильді ағаш белдемшені қайта жасау

5-0102-039-05 Дайындамалар саны 5 болған кезде профильді ағаш белдемшені қайта жасау

5-0102-039-06 Дайындамалар саны 6 болған кезде профильді ағаш белдемшені қайта жасау

5-0102-039-07 Дайындамалар саны 7 болған кезде профильді ағаш белдемшені қайта жасау

06-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштерінің шатырларын реставрациялау және қайта жасау":

1. Бағалар қазіргі заманғыдан формасының күрделілігімен, жабын материалымен, бекіту тәсілімен ерекшеленетін мәдени ескерткіштерінің шатырларын реставрациялауды және қайта жасауды көздейді.

2. Шатырлардың мынадай жіктелуі көзделген:

1) төменгі қиылысы жоқ, тік құламалы қарапайым (бір қырлы, екі қырлы, төрт қырлы, қысқышты) шатырлар;

2) тік құламалы орташа күрделіктегі төбелер, мансардты, құламасы сынған қапталды, жартылай қапталды, көп қырлы, көп қысқышты, сонымен қатар жоспары күрделі құрылымды, шатыр тәрізді (үлкен алаңы бар жазық шатырмен);

3) Күрделі төбелер – шатырлы (шағын алаңы бар дөңгелек шатырмен), конус пішінді, қисық сызықты бетті, күмбездер, бөшке, шатырлар (пияз тәрізді, шлем тәрізді және т.б.), тесуді талап ететін.

3. Сонымен қатар жабындаудың келесі формаларын қамтиды:

1) металл жабындар үшін:

– "жазық" жатқызылып немесе "қырлы" тік қиюластырылып, үлестік суреттерден біріктіріліп жасалған қатарлық жабын; шаршы немесе ромб тәрізді дойбы тақтасы сияқты жабындау, яғни шаршы немесе ромб тәрізді қиюластырылған; бағыттауыш тақтай арқылы тік "жазықпен" бөліктерден біріктіріліп қиюластыра енгізу арқылы жабындау; қабыршықтап, яғни, шаршы немесе ромб пішінді жекелеген бөліктерден, оларды тесу арқылы жабындау.

2) ағаш төбелер үшін: жұқа жабын тақтайшасымен; орта ағаш жабынымен; лемехпен жабу;

3) жабынқыш шатырлар үшін: сазды жабынқышпен жабу; зерленген жабынқышпен жабу.

4. Жабындарды реставрациялау мен қайта жасаудың мынадай ерекшеліктері көзделген:

1) металдан жасалған барлық элементтердің стандартты емес сипаты – бөліктер, дойбы тақтасы сияқты, қабыршықтар және т.б.;

2) металды кесуден бұрын шаблондарды жасау үшін жұмыс өлшеулерінің және есептеулердің қажеттілігі;

3) бөліктер мен қабыршық тәрізді өлшемдердің әртүрлі болуынан туындаған әртүрлі пішіндер мен мөлшердегі жабындардың үлгілері;

4) жабынның ескі сәулеттік формаларының геометриялық қателігіне байланысты тәртіптің ішіндегі негізгі үлгіден ауытқу;

5) геометриялық тұрғыдан дұрыс емес жабындарды жабу үшін тапсырыс берудің бөлек орындарында кесектерді кесу қажеттілігі;

6) бөліктер мен қабыршықтарды орнында мұқият қию қажеттілігі, сондай-ақ 4.1 және 4.5 тармақтарда көрсетілген жағдайлар, жұмыс орнындағы барлық элементтерді үлкен биіктікте және қысылған жағдайда дайындау және пішудің қажеттілігі.

5. Келесі техникалық талаптар қарастырылады:

1) металл шатырлар үшін:

– металл шатырдың қисық сызықты кескіні бар қабырғалар мен барабандарға жанастырудағы мұқияттылық;

– енділер мен астаулардағы барлық қосылыстардың тігістерін дәнекерлеу;

– үлкен шегемен нығайтылған саңылауларды орнатудың беріктігі мен сенімділігі;

– кресттер астындағы конустар мен шарларды мұқият орнату.

– металмен жабынды қосылыстардың барлық тораптарын ашумен тағандарды бекіту беріктігі.

2) ағаш жабындар үшін:

– қалыптардың сенімділігі мен беріктігі;

– буындардағы саңылаулардың болмауы;

- шатырлар үшін қолданылатын материал ауамен кептірілген болуы керек, яғни, шамамен 18 % ылғалдылық;
- стандартты емес элементтер мен жабындар жобада қарастырылған төзімділіктен аспауы керек;
- антисептикалық сіңдіру жабынның ішкі жағынан жасалуы керек, яғни, шатыр құрылымдарының барлық жасырын элементтерінде;
- шегелердің бастары жоғарыда орналасқан элементтердің астында жасырылуы тиіс

6. Жабынды тұтастай жабу кезінде аудан жабынның жалпы көлемі бойынша анықталады, терезелер, құбырлар, брандмауэр және парапеттер алып жатқан алаң жабынның жалпы ауданынан алынып тасталмайды, бұл ретте терезелер, брандмауэр құбырлары мен парапеттер жабыны жеке бағаланады. Шатырларды табақша болатпен жабу кезінде тұрған бүктемелер жабынның ауданын өлшеу кезінде ескерілмейді.

7. Кішкентай шатырлардың ауданы 50 шаршы метрден аз болған кезде, еңбек шығындары мен жалақыға келесі коэффициенттер қолданылады.

1 Кесте

№ р/с	Қаптау түрлері	Шатырдың ауданы, м2, дейін		
		10	25	50
1	Ағаш және кесек материалдардан (қыш және т.б.)	1,55	1,3	1,15
2	Жабынды болаттан (қара немесе мырышталған), мыс	1,85	1,5	1,25

Кішігірім жабындар – жеке ғимараттардағы белгілі бір мөлшердегі жабындар, жекелеген құрылыстардағы көрсетілген өлшемдегі жабындар, сондай-ақ әртүрлі деңгейде жатқан және бір-бірімен жабынды материалмен біріктірілмеген бір құрылыстың жабындары шағын жабындар болып саналады.

8. Ағаш торлама бойынша жабындары.

Қаптау құрылғыларында:

1) металл қаңқалар мен төсеніштер үшін еңбекақы мен жалақыға 1,1 коэффициенті қолданылады;

2) кірпіштің тараулары үшін (тікелей) қыш жабындарын қоспағанда, еңбек шығындары мен жалақыға 1,15 коэффициенті қолданылады;

9. Тиісті стандарттар мен бағаларда қабылданған материалдардан өзгеше шатыр материалын пайдаланған кезде, жабын материалының құны мен мөлшері сәйкесінше ауыстырылуы керек, еңбекақы мен жалақыға қолданылады:

1) пайдалануда болған және щеткамен және тегістеумен алдын ала тазартуды қажет ететін шатырлы болатты пайдалану кезінде еңбекақы мен жалақыға 1,3 коэффициентін қолдану керек;

2) жоғары сапалы шатырлы болат қолданған кезде еңбек шығындары мен жалақыға 1,4 коэффициенті қолданылады;

3) қалайыланған шатырлы болаттан немесе "Мордан" лактары бойынша алюминий потальмен желімделген болаттан жасалған, қосылыстарды өңдеу кезінде ерекше сақтықты талап ететін және металл балға қолдануға жол бермейтін жабындарды орындаған жағдайда торламаларға –1,1 коэффициенті.

10. Ескерілген, қосымша ақы төлеуге жатпайтын уақыт:

1) 50 метр шегінде материалдарды дайындау және оларды жұмыс орнына жеткізу және 7 метрге дейін көтеру;

2) жұмыс орнындағы қоқысты жинау;

3) технологиялық процестің ажырамас бөлігі болып табылатын операцияларды орындау, мысалы, шатыр болатынолифкалау, шегелерді тарту және түзету және т. б.;

4) уақытша аспалы тұғырларды көтеру және түсіру;

5) қарапайым илеу.

11. уақытша тұрақ пен мінбелерді орнату, сондай-ақ уақытша аспалы тұғырды көлденеңінен орнату және жылжыту құны (ерекше айтылған жағдайларды қоспағанда) осы қосымшамен ескерілмеген.

12. Сүйемелі баспалдақтарда, жылжымалы баспалдақтарда және т.б. жұмыстарды орындау кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 1,15 коэффициенті қолданылады.

13. Бұл жинақта көрсетілген жұмыстарды арнайы құрылғылардың (уақытша аспалы тұғыр және т.б.) тіреуінсіз биіктікте орындау кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 2,0 коэффициентін қолдану керек.

14. Осы қосымшада барлық нормалар мен бағаларда шегелер, сым, ілгектер, балдақтар және басқа да соғулар көзделген. Бұл ретте мырышталған болат қолданылған барлық жұмыстар үшін жоғарыда аталған барлық материалдар мырышталған болуы керек екенін есте ұстаған жөн.

15. Түзетулер.

6-0102-004	1) Қарапайым пішінді шатырды қабыршықтап жабындау кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 0,85 коэффициенті қолданылуы керек; 2) Жабынды болаттың шығыны жобаға сәйкес анықталады;
6-0102-011-01÷02 6-0102-012-01÷02 6-0102-013-01÷02 6-0102-014-01÷02, 6-0102-013-01÷03	3) Қара және мырышталған болаттан жасалған жабынның шығыны жобаға сәйкес анықталады;

6-0102-012-01÷02	4) Дәнекерлеусіз жабу кезінде кестеге сәйкес дәнекерлеу құны 6-0102-015-01÷03 осы қосымшада; 5) Болат төсеніші (қара, мырышталған) және табақша мыс жобаға сәйкес көрсетілуі керек;
6-0102-013-01÷02	6) Болат төсенішінің (қара және мырышталған) және табақша мыстың шығыны жобаға сәйкес көрсетілуі керек;
6-0102-015-01÷ 02 ; ÷ 6-0102-017	7) Тығыздау арқылы жасалған дөңес әшекейлер тиісті коллекцияның бағасымен бағаланады;
6-02-014-01 ÷ 02	8) Мырышталған болаттың шығыны жобаға сәйкес анықталады;
6-0102-014-01÷02; ÷ 6-0102-017	9) Мыс табағының шығыны жобаға сәйкес анықталады;
6-0102-15-19 ÷ 6-0102-15-20	10) Алтын жалатылған бұйымдарды орнату кезінде еңбек шығындары мен жалақысына 2,0 коэффициенті қолданылуы керек;
6-0102-016-01÷06	11) Бұл кестеде тігінен, көлденең, көлбеу және қисық беттерге дәнекерлеу ескерілген. Фасонды бөлшектердің тігістерін дәнекерлеу кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 1,15 коэффициенті қолданылады (6-0102-016-01÷6-0102-016-03, 6-0102-016-05,). (6-0102-016-01÷6-0102-016-03, 6-0102-016-05) ; 12) Дәнекерленген беттерді одан әрі жылтырату кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 1,1 коэффициенті қолданылуы керек (6-0102-016,-02, 6-0102-013-06);
6-0102-019	13) Ескі алтын жалатылған карталарды жиектерімен сақтау қажет болған жағдайда тірек пластиналары орналастырылады; 14) Тірек пластиналары табақша периметрі бойынша 4 жағынан орнатылады; 15) Тірек пластиналарын екі жағынан ауыстырған жағдайда, еңбекақы мен жалақыға 0,6 коэффициентін қолданыңыз; 16) 6-0102-019 нормасы мен бағасын егер бір жерде жуу алаңы 0,5 шаршы метрден аспаса қолдануға болады. Жуу аумағын бір жерде 1 шаршы метрге арттырған кезде 0,5 коэффициентін қолданыңыз;
6-0103-001-03, 6-0103-04	17) Орнында қапсырма ұстынды дайындау қажет болған жағдайда еңбек шығындары 1000 данаға 4,24 адам-сағ.
6-0103-001	18) Механизацияны қолдана отырып, лемехті дайындау кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 0,5 коэффициенті қолданылады.
	19) Жалпы құн жабынқыш құнын есепке алмай айқындалады. Арнайы тапсырыс бойынша дайындалатын жабынқыш құны "Тарих және мәдениет ескерткіштерінің керамикалық декорды реставрация және қайта жасау" 11-қосымшасы бойынша анықталады.

6-0103-003	20) Шатырлардың жекелеген орындарын 1 м2-ден кем жабу кезінде еңбек шығындарына және жалақыға 1,2 коэффициентін қолдану
6-0103-003	21) Ауданы 5 м2-ден кем үй-жайларда жұмыс істеген кезде еңбек шығындарына және жалақыға 1,2 коэффициенті қолданылады

6-0101-001:

Есептеуіш: жабу көлемі 10 м2

Жұмыс құрамы:

1. Ағаш жабын элементтерінің материалдары мен формаларының қауіпсіздігін қамтамасыз ете отырып, жабынды мұқият бөлшектеу: қабыршық, дойбы тақтасы, саңылаулар және басқа пішінді элементтер.

2. Бөлшектеу нәтижесінде алынған материалдарды көнеден қалғанын іріктеп, 50 метр қашықта апарып текшелеп жинау.

6-0101-001-01 2, 4 және күрделі формадағы көп қырлы шатырлардағы ендовамен стандартты жабындар, түрі – мыс және болатты жабын

6-0101-001-02 2, 4 және күрделі формадағы көп қырлы шатырлардағы ендовамен стандартты жабындар, түрі - жабынқышпен немесе шифермен

6-0101-001-03 2, 4 және күрделі формадағы көп қырлы шатырлардағы ендовамен стандартты жабындар, түрі – қапсырма ұстын және төбе жабын тақтайшасымен

6-0101-001-04 Бастапқы материал қалдықтарын сақтай отырып, ескерткіштер жабындарын, закомарлардың, бекітпелердің, карниздердің күрделі жабындарын, шатырлы және ойбы тәрізді күмбездерді бөлшектеу, шатырлы болаттан және мыстан жасалған жабындар

6-0101-001-05 Бастапқы материал қалдықтарын сақтай отырып, ескерткіштердің жабындарын, закомарлардың, бекітпелердің, карниздердің күрделі жабындарын, шатырлы және дойбы тәрізді күмбездерді бөлшектеу, қапсырма ұстын және төбе жабын тақтайшасымен жабындар

6-0101-001-06 Бастапқы материал қалдықтарын сақтай отырып, ескерткіш жабындарын бөлшектеу, аспалы шарлардың конустарын, қабыршық тәрізді күмбездердің, сопақша күмбездердің, шатырлардың және тағы басқа да фигуралық пішіндердің жабындары, түрі – мыс және болатты жабын

6-0101-001-07 Бастапқы материал қалдықтарын сақтай отырып, ескерткіш жабындарын бөлшектеу, аспалы шарлардың конустарын, қабыршық тәрізді күмбездердің, сопақша күмбездердің, бастардың және тағы басқа да фигуралық пішіндердің жабындары, түрі – қапсырма ұстын және төбе жабын тақтайшасы

6-0101-001-08 Бастапқы материал қалдықтарын сақтай отырып, көлемді қашалған әшекейлері бар шатырлардың фигуралық жабындарын бөлшектеу, түрі – мыс және болатты жабын

6-0102-001:

Есептеуіш: 1 м2 жабындар

Жұмыс құрамы:

1. Бетті жабындауға дайындау, өлшеп, белгілеп және есебін құрастыру, сызбасы немесе орны бойынша қалыптарды сызу және дайындау
2. Бекіту бөлшектерін дайындау.
3. Табақтарды орны бойынша өлшеп, қалыптарға сәйкес кескіндеп, суреттерді екі қайтара қырлы немесе жазық қайырмамен қайтарып көмкеріп, жабындау элементтерін дайындау.
4. Дайын суреттерден ернеу дөңестерін төсеу және бекіту, балдақтарды орнату және тігу.
5. Дайын кескіндерден қабырға аралықтарын төсеу және нығайту ілмектерге таңбалау және тігу.
Дайын картиналардан жасалған қабырғалық науаларды ілгекті белгілеу және тігу.
6. Дайын суреттерден науаларды жабындау.
7. Дайын суреттерден кәдімгі қақпақты төсемге тігу және шұңқырлар мен ойықтарға бекіту.
8. Қабырғаларға, барабандарға, парпеттерге, мұржаларға жанасу орындарын бітеу.
6-0102-001-01 Табақтың қалыңдығы 0,5 мм қара болатты жабынмен қатарлық жабындау, қарапайым шатыр
6-0102-001-02 Табақтың қалыңдығы 0,5 мм мырышталған болатты жабынмен қатарлық жабындау, қарапайым шатыр
6-0102-001-03 Табақтың қалыңдығы 0,5 мм қара болатты жабынмен қатарлық жабындау, күрделілігі орташа шатыр
6-0102-001-04 Табақтың қалыңдығы 0,5 мм мырышталған болатты жабынмен қатарлық жабындау, күрделілігі орташа шатыр
6-0102-001-05 Табақтың қалыңдығы 0,5 мм қара болатты жабынмен қатарлық жабындау, күрделі шатыр
6-0102-001-06 Табақтың қалыңдығы 0,5 мм мырышталған болатты жабынмен қатарлық жабындау, күрделі шатыр
6-0102-001-07 Табақтың қалыңдығы 0,6 мм қара болатты жабынмен қатарлық жабындау, қарапайым шатыр
6-0102-001-08 Табақтың қалыңдығы 0,6 мм мырышталған болатты жабынмен қатарлық жабындау, қарапайым шатыр
6-0102-001-09 Табақтың қалыңдығы 0,6 мм қара болатты жабынмен қатарлық жабындау, күрделілігі орташа шатыр
6-0102-001-10 Табақтың қалыңдығы 0,6 мм мырышталған болатты жабынмен қатарлық жабындау, күрделілігі орташа шатыр
6-0102-001-11 Табақтың қалыңдығы 0,6 мм қара болатты жабынмен қатарлық жабындау, күрделі шатыр

6-0102-001-12 Табақтың қалыңдығы 0,6 мм мырышталған болатты жабынмен қатарлық жабындау, күрделі шатыр

6-0102-001-13 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм қара болатты жабынмен қатарлық жабындау, қарапайым шатыр

6-0102-001-14 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм мырышталған болатты жабынмен қатарлық жабындау, қарапайым шатыр

6-0102-001-15 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм қара болатты жабынмен қатарлық жабындау, күрделілігі орташа шатыр

6-0102-001-16 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм мырышталған болатты жабынмен қатарлық жабындау, күрделілігі орташа шатыр

6-0102-001-17 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм қара болатты жабынмен қатарлық жабындау, күрделі шатыр

6-0102-001-18 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм мырышталған болатты жабынмен қатарлық жабындау, күрделі шатыр

6-0102-001-19 Табақтың қалыңдығы 0,8 мм қос саңылаулы мыспен қатарлық жабындау, қарапайым шатыр

6-0102-001-20 Табақтың қалыңдығы 1,0 мм қос саңылаулы мыспен қатарлық жабындау, қарапайым шатыр

6-0102-001-21 Табақтың қалыңдығы 0,8 мм қос саңылаулы мыспен қатарлық жабындау, күрделілігі орташа шатыр

6-0102-001-22 Табақтың қалыңдығы 1,0 мм қос саңылаулы мыспен қатарлық жабындау, күрделілігі орташа шатыр

6-0102-001-23 Табақтың қалыңдығы 0,8 мм қос саңылаулы мыспен қатарлық жабындау, күрделі шатыр

6-0102-001-24 Табақтың қалыңдығы 1,0 мм қос саңылаулы мыспен қатарлық жабындау, күрделі шатыр

6-0102-001-25 Табақтың қалыңдығы 0,8 мм бір саңылаулы мыспен қатарлық жабындау, қарапайым шатыр

6-0102-001-26 Табақтың қалыңдығы 1,0 мм бір саңылаулы мыспен қатарлық жабындау, қарапайым шатыр

6-0102-001-27 Табақтың қалыңдығы 0,8 мм бір саңылаулы мыспен қатарлық жабындау, күрделілігі орташа шатыр

6-0102-001-28 Табақтың қалыңдығы 1,0 мм бір саңылаулы мыспен қатарлық жабындау, күрделілігі орташа шатыр

6-0102-001-29 Табақтың қалыңдығы 0,8 мм бір саңылаулы мыспен қатарлық жабындау, күрделі шатыр

6-0102-001-30 Табақтың қалыңдығы 1,0 мм бір саңылаулы мыспен қатарлық жабындау, күрделі шатыр

6-0102-002:

Есептеуіш: 1 м2 жабындар

Жұмыс құрамы:

6-0102-002-01 ÷ 6-0102-002-18, 6-0102-002-25 ÷ 6-0102-002-33:

1. Бетті жабындауға дайындау, өлшеп, белгілеп және есебін құрастыру, сызбасы немесе орны бойынша қалыптарды сызу және дайындау

2. Бекіту бөлшектерін дайындау.

3. Табақшаларды орны бойынша өлшеп, қалыптарға сәйкес кескіндеп, суреттерді екі қайтара қырлы немесе жазық қайырмамен қайтарып көмкеріп, жабындау элементтерін дайындау.

4. Дайын суреттерден ернеу дөңестерін төсеу және бекіту, балдақтарды орнату және тігу.

5. Дайын кескіндерден қабырға аралықтарын төсеу және нығайту ілмектерге таңбалау және тігу.

6. Дайын суреттерден науаларды жабындау.

7. Дайын суреттерден кәдімгі қапакты төсемге тігумен және шұңқырлар мен ойықтарға бекіту.

8. Қабырғаларға, барабандарға, парпеттерге, мұржаларға жанасу орындарын бітеу.

6-0102-002-19 ÷ 6-0102-002-24:

1. Бетті жабындауға дайындау, өлшеп, белгілеп және есебін құрастыру, сызбасы немесе орны бойынша қалыптарды сызу және дайындау

2. Жабын элементтерін дайындау, тақталарды шаблон бойынша пішу, клеммер дайындау.

3. Ою.

4. Орны бойынша өлшеп орнату, саңылауларды бүгу, тақталарды бір саңылаумен бекіту арқылы біріктіру.

6-0102-002-01 Табақ қалыңдығы 0,5 мм қара шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, қарапайым шатыр

6-0102-002-02 Табақ қалыңдығы 0,5 мм мырышталған шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, қарапайым шатыр

6-0102-002-03 Табақ қалыңдығы 0,5 мм қара шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделілігі орташа шатыр

6-0102-002-04 Табақ қалыңдығы 0,5 мм мырышталған шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделілігі орташа шатыр

6-0102-002-05 Табақ қалыңдығы 0,5 мм қара шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделі шатыр

6-0102-002-06 Табақ қалыңдығы 0,5 мм мырышталған шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделі шатыр

6-0102-002-07 Табақ қалыңдығы 0,6 мм қара шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, қарапайым шатыр

- 6-0102-002-08 Табақ қалыңдығы 0,6 мм мырышталған шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, қарапайым шатыр
- 6-0102-002-09 Табақ қалыңдығы 0,6 мм қара шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделілігі орташа шатыр
- 6-0102-002-10 Табақ қалыңдығы 0,6 мм мырышталған шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделілігі орташа шатыр
- 6-0102-002-11 Табақ қалыңдығы 0,6 мм қара шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделі шатыр
- 6-0102-002-12 Табақ қалыңдығы 0,6 мм мырышталған шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделі шатыр
- 6-0102-002-13 Табақ қалыңдығы 0,7 мм қара шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, қарапайым шатыр
- 6-0102-002-14 Табақ қалыңдығы 0,7 мм мырышталған шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, қарапайым шатыр
- 6-0102-002-15 Табақ қалыңдығы 0,7 мм қара шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделілігі орташа шатыр
- 6-0102-002-16 Табақ қалыңдығы 0,7 мм мырышталған шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделілігі орташа шатыр
- 6-0102-002-17 Табақ қалыңдығы 0,7 мм қара шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделі шатыр
- 6-0102-002-18 Табақ қалыңдығы 0,7 мм мырышталған шатырлы болатпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделі шатыр
- 6-0102-002-19 Қалыңдығы 0,8 мм мыс табақпен тақта тәрізді шатырларды бір саңылаумен тас негізге жабындау, өлшемі 2,0 дм²
- 6-0102-002-20 Қалыңдығы 0,8 мм мыс табақпен тақта тәрізді шатырларды бір саңылаумен тас негізге жабындау, өлшемі 3,0 дм²
- 6-0102-002-21 Қалыңдығы 0,8 мм мыс табақпен тақта тәрізді шатырларды бір саңылаумен тас негізге жабындау, өлшемі 5,0 дм²
- 6-0102-002-22 Қалыңдығы 0,8 мм мыс табақпен тақта тәрізді шатырларды бір саңылаумен тас негізге жабындау, өлшемі 9,0 дм²
- 6-0102-002-23 Қалыңдығы 0,8 мм мыс табақпен тақта тәрізді шатырларды бір саңылаумен тас негізге жабындау, өлшемі 11,0 дм²
- 6-0102-002-24 Қалыңдығы 0,8 мм мыс табақпен тақта тәрізді шатырларды бір саңылаумен тас негізге жабындау, өлшемі 15,0 дм²
- 6-0102-002-25 Қалыңдығы 1,0 мм мыс табақпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, қарапайым шатыр
- 6-0102-002-26 Қалыңдығы 1,0 мм мырыш табақпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, қарапайым шатыр

6-0102-002-27 Қалыңдығы 1,0 мм мыс табақпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделілігі орташа шатыр

6-0102-002-28 Қалыңдығы 1,0 мм мырыш табақпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделілігі орташа шатыр

6-0102-002-29 Қалыңдығы 0,8 мм мыс табақпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделі шатыр

6-0102-002-30 Қалыңдығы 0,9 мм мыс табақпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделі шатыр

6-0102-002-31 Қалыңдығы 1,0 мм мыс табақпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделі шатыр

6-0102-002-32 Қалыңдығы 1,5 мм мыс табақпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделі шатыр

6-0102-002-33 Қалыңдығы 1,0 мм мырыш табақпен тақта тәрізді шатырларды жабындау, күрделі шатыр

6-0102-003:

Есептеуіш: 1 м² жабындар

Жұмыс құрамы:

1. Бетті жабындауға дайындау, өлшеп, белгілеп және есебін құрастыру, сызбасы немесе орны бойынша қалыптарды сызу және дайындау

2. Бекіту бөлшектерін, клеммер, тойтармаларды дайындау.

3. Табақтарды орны бойынша өлшеп, қалыптарға сәйкес кескіндеп, суреттерді екі қайтара қырлы немесе жазық қайырмамен қайтарып көмкеріп, жабындау элементтерін дайындау.

4. Дайын суреттерден ернеу дөңестерін төсеу және бекіту, бекіткіштерді орнату және тігу.

5. Дайын кескіндерден қабырға аралықтарын төсеу және нығайту, ілмектерге таңбалау және тігу.

6. Дайын суреттерден науаларды жабындау.

7. Дайын суреттерден кәдімгі қақпақты төсемге тігу және шұңқырлар мен ойықтарға бекіту.

8. Қабырғаларға, барабандарға, парпеттерге, мұржаларға жанасу орындарын бітеу.

6-0102-003-01 Күрделі формадағы шатырларды қалыңдығы 0,5 мм қара шатырлы болатпен "бағыттауыш тақтайға" жабындау

6-0102-003-02 Күрделі формадағы шатырларды қалыңдығы 0,5 мм мырышталған болатпен "бағыттауыш тақтайға" жабындау

6-0102-003-03 Күрделі формадағы шатырларды қалыңдығы 0,6 мм қара шатырлы болатпен "бағыттауыш тақтайға" жабындау

6-0102-003-04 Күрделі формадағы шатырларды қалыңдығы 0,6 мм мырышталған болатпен "бағыттауыш тақтайға" жабындау

6-0102-003-05 Күрделі формадағы шатырларды қалыңдығы 0,7 мм қара шатырлы болатпен "бағыттауыш тақтайға" жабындау

6-0102-003-06 Күрделі формадағы шатырларды қалыңдығы 0,7 мм мырышталған болатпен "бағыттауыш тақтайға" жабындау

6-0102-003-07 Күрделі формадағы шатырларды қалыңдығы 0,8 мм мыспен "бағыттауыш тақтайға" жабындау

6-0102-003-08 Күрделі формадағы шатырларды қалыңдығы 1,0 мм мыспен "бағыттауыш тақтайға" жабындау

6-0102-003-09 Күрделі формадағы шатырларды қалыңдығы 1,5 мм мыспен "бағыттауыш тақтайға" жабындау

6-0102-004:

Есептеуіш: 1 м² шатыр жабыны

Жұмыс құрамы:

1. Жабындауға жататын бетті өлшеу, өлшеу және есептеуді жасау, оларға карталарды бөлу, сызбалар бойынша немесе орны бойынша шаблондарды сызу және дайындау.

2. Жеке қабыршықтарды өрнектерге сәйкес кесу және мүсінін келтіріп соғу, дайындау.

3. Бекіткіштерді, қысқыштарды, тойтармаларды дайындау.

4. Қабыршықты орнында кесу және торға бекітіп, шегемен немесе тойтарма шегелермен байлап, тірек металл планкаларын орнатып, клеммер қоя отырып, орнында қалау

5. Қабыршықтың қиыспаған жерлерін сызып және пішіп, сыналарды дайындау

6-0102-004-01 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,5 мм, кесектердің өлшемі 5 × 5-тен 7 × 7 см дейін

6-0102-004-02 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,5 мм, кесектердің өлшемі, 7,5 × 7,5-тен 10 × 10 см дейін

6-0102-004-03 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,5 мм, кесектердің өлшемі 11× 11-ден 15 × 15 см дейін

6-0102-004-04 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,5 мм, кесектердің өлшемі 16×16-дан 20 × 20 см дейін

6-0102-004-05 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,5 мм, кесектердің өлшемі 20×20-дан 40 × 40 см дейін

6-0102-004-06 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,5 мм, кесектердің өлшемі 40 × 40 см және одан жоғары

6-0102-004-07 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,6 мм, кесектердің өлшемі 5 × 5-тен 7 × 7 см дейін

6-0102-004-08 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,6мм, кесектердің өлшемі, 7,5 × 7,5-тен 10 × 10 см дейін

6-0102-004-09 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,6 мм, кесектердің өлшемі 11× 11-ден 15 × 15 см дейін

6-0102-004-10 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,6 мм, кесектердің өлшемі 16×16-дан 20 × 20 см дейін

6-0102-004-11 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,6 мм, кесектердің өлшемі 20×20-дан 40 × 40 см дейін

6-0102-004-12 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,6 мм, кесектердің өлшемі 40 × 40 см және одан жоғары

6-0102-004-13 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,7 мм, кесектердің өлшемі 5 × 5-тен 7 × 7 см дейін

6-0102-004-14 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,7 мм, кесектердің өлшемі, 7,5 × 7,5-тен 10 × 10 см дейін

6-0102-004-15 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,7 мм, кесектердің өлшемі 11× 11-ден 15 × 15 см дейін

6-0102-004-16 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,7 мм, кесектердің өлшемі 16×16-дан 20 × 20 см дейін

6-0102-004-17 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,7 мм, кесектердің өлшемі 20×20-дан 40 × 40 см дейін

6-0102-004-18 Қара болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,7 мм, кесектердің өлшемі 40 × 40 см және одан жоғары

6-0102-004-32 Мырышталған болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,7 мм, кесектердің өлшемі, $7,5 \times 7,5$ -тен 10×10 см дейін

6-0102-004-33 Мырышталған болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,7 мм, кесектердің өлшемі 11×11 -ден 15×15 см дейін

6-0102-004-34 Мырышталған болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,7 мм, кесектердің өлшемі 16×16 -дан 20×20 см дейін

6-0102-004-35 Мырышталған болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,7 мм, кесектердің өлшемі 20×20 -дан 40×40 см дейін

6-0102-004-36 Мырышталған болаттан орташа күрделі және күрделі шатырларды қабыршық тәрізді жабындау, табақтың қалыңдығы 0,7 мм, кесектердің өлшемі 40×40 см және одан жоғары

6-0102-004-37 Мыстан орташа күрделі және күрделі шатырларды жабындау, табақтың қалыңдығы 1 мм, кесектердің өлшемі 16×16 -дан 20×20 см дейін

6-0102-004-38 Мыстан орташа күрделі және күрделі шатырларды жабындау, табақтың қалыңдығы 1 мм, кесектердің өлшемі 22×22 -дан 40×40 см дейін

6-0102-004-39 Мыстан орташа күрделі және күрделі шатырларды жабындау, табақтың қалыңдығы 1 мм, кесектердің өлшемі 40×40 см және одан жоғары

6-0102-004-40 Мыстан орташа күрделі және күрделі шатырларды жабындау, табақтың қалыңдығы 1,5 мм, кесектердің өлшемі 16×16 -дан 20×20 см дейін

6-0102-004-41 Мыстан орташа күрделі және күрделі шатырларды жабындау, табақтың қалыңдығы 1,5 мм, кесектердің өлшемі 22×22 -ден 40×40 см дейін

6-0102-004-42 Мыстан орташа күрделі және күрделі шатырларды жабындау, табақтың қалыңдығы 1,5 мм, кесектердің өлшемі 40×40 см және одан жоғары

6-0102-004-43 Мырыштан орташа күрделі және күрделі шатырларды жабындау, табақтың қалыңдығы 1 мм, кесектердің өлшемі 16×16 -дан 20×20 см дейін

6-0102-004-44 Мырыштан орташа күрделі және күрделі шатырларды жабындау, табақтың қалыңдығы 1 мм, кесектердің өлшемі 22×22 -дан 40×40 см дейін

6-0102-004-45 Мырыштан орташа күрделі және күрделі шатырларды жабындау, табақтың қалыңдығы 1 мм, кесектердің өлшемі 40×40 см және одан жоғары

6-0102-005:

Есептеуіш: 1 м жабындар

Жұмыс құрамы:

1. Элементтер мен бөлшектерді сақталған үлгі бойынша дайындау.
2. Орнында жабындыны бекіте отырып орнату.

6-0102-005-14 Мыспен қабырғалардың шығыңқы бөліктерін (фриздер, белдіктер, сандрикер, терезе алды төсеніштерін, кокошниктер, порталдар, бекіністер және т.б.) жабындау, табақтың қалыңдығы 1,0 мм, ені 0,4 м

6-0102-005-15 Мыспен қабырғалардың шығыңқы бөліктерін (фриздер, белдіктер, сандрикер, терезе алды төсеніштерін, кокошниктер, порталдар, бекіністер және т.б.) жабындау, табақтың қалыңдығы 1,5 мм, ені 0,4 м

6-0102-005-16 Мыспен қабырғалардың шығыңқы бөліктерін (фриздер, белдіктер, сандрикер, терезе алды төсеніштерін, кокошниктер, порталдар, бекіністер және т.б.) жабындау, табақтың қалыңдығы 1,0 мм, ені 0,4 м

6-0102-005-17 Мыспен қабырғалардың шығыңқы бөліктерін (фриздер, белдіктер, сандрикер, терезе алды төсеніштерін, кокошниктер, порталдар, бекіністер және т.б.) жабындау, табақтың қалыңдығы 0,8 мм, ені 0,7 м

6-0102-005-18 Мыспен қабырғалардың шығыңқы бөліктерін (фриздер, белдіктер, сандрикер, терезе алды төсеніштерін, кокошниктер, порталдар, бекіністер және т.б.) жабындау, табақтың қалыңдығы 1,0 мм, ені 0,7 м

Есептеуіш: 1 м жабындар (19-20), 1 м² жабындар (21-24)

6-0102-005-19 Қара болаттан қабырғалардың шығыңқы бөліктерін (закомарлар, парапеттер, тік босатпалар, бағандар) жабындау, табақтың қалыңдығы 1,5 мм, ені 0,7 м

6-0102-005-20 Мырышталған болаттан қабырғалардың шығыңқы бөліктерін (закомарлар, парапеттер, тік босатпалар, бағандар) жабындау, табақтың қалыңдығы 1,0 мм, ені 0,7 м

6-0102-005-21 Қара болаттан қабырғалардың шығыңқы бөліктерін (закомарлар, парапеттер, тік босатпалар, бағандар) жабындау, табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-005-22 Мырышталған болаттан ғимараттың шығыңқы бөліктерін (закомарлар, парапеттер, тік босатпалар, бағандар) жабындау, табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-005-23 Қара болаттан қабырғалардың шығыңқы бөліктерін (закомарлар, парапеттер, тік босатпалар, бағандар) жабындау, табақтың қалыңдығы 0,6 мм

6-0102-005-24 Мырышталған болаттан қабырғалардың шығыңқы бөліктерін (закомарлар, парапеттер, тік босатпалар, бағандар) жабындау, табақтың қалыңдығы 0,6 мм

6-0102-005-25 Қара болаттан ғимараттың шығыңқы бөліктерін (закомарлар, парапеттер, тік босатпалар, бағандар) жабындау, табақтың қалыңдығы 0,7 мм

6-0102-005-26 Мырышталған болаттан ғимараттың шығыңқы бөліктерін (закомарлар, парапеттер, тік босатпалар, бағандар) жабындау, табақтың қалыңдығы 0,7 мм

6-0102-005-27 Мыспен ғимараттың шығыңқы бөліктерін (закомарлар, парапеттер, тік босатпалар, бағандар) жабындау, табақтың қалыңдығы 1,0 мм

6-0102-006:

Есептеуіш: 1 ауыстырылатын табак

Жұмыс құрамы:

1. Реставрациялау орнын тазарту.

2. Жарамайтын бөліктерді көмкеретін орынды белгілеп кесу.

3. Табақтарды белгілеп, кесу, табактарды қиыстырып бекіту. Қысқыштар немесе басқа бекітпелерді орнату.

6-0102-006-01 Ауыстырылатын табактардың саны 5-тен аспаған кезде шатырдың жекелеген орындарын табактың қалыңдығы 0,5 мм қара болатпен бір жерге бір қайтара көмкеріп ауыстыру, орташа күрделі және күрделі шатыр

6-0102-006-02 Ауыстырылатын табактардың саны 5-тен аспаған кезде шатырдың жекелеген орындарын табактың қалыңдығы 0,5 мм мырышталған болатпен бір жерге бір қайтара көмкеріп ауыстыру, орташа күрделі және күрделі шатыр

6-0102-006-03 Ауыстырылатын табактардың саны 5-тен аспаған кезде шатырдың жекелеген орындарын табактың қалыңдығы 0,5 мм қара болатпен бір жерге бір қайтара көмкеріп ауыстыру (науалар мен терезелер), қарапайым шатыр

6-0102-006-04 Ауыстырылатын табактардың саны 5-тен аспаған кезде шатырдың жекелеген орындарын табактың қалыңдығы 0,5 мм мырышталған болатпен бір жерге бір қайтара көмкеріп ауыстыру (науалар мен терезелер), қарапайым шатыр

6-0102-006-05 Ауыстырылатын табактардың саны 5-тен аспаған кезде шатырдың жекелеген орындарын табактың қалыңдығы 0,5 мм қара болатпен бір жерге екі қайтара көмкеріп ауыстыру, орташа күрделі және күрделі шатыр

6-0102-006-06 Ауыстырылатын табактардың саны 5-тен аспаған кезде шатырдың жекелеген орындарын табактың қалыңдығы 0,5 мм мырышталған болатпен бір жерге екі қайтара көмкеріп ауыстыру, орташа күрделі және күрделі шатыр

6-0102-006-07 Ауыстырылатын табактардың саны 5-тен аспаған кезде шатырдың жекелеген орындарын табактың қалыңдығы 0,5 мм қара болатпен бір жерге екі қайтара көмкеріп ауыстыру (науалар мен терезелер), қарапайым шатыр

6-0102-006-08 Ауыстырылатын табактардың саны 5-тен аспаған кезде шатырдың жекелеген орындарын табактың қалыңдығы 0,5 мм мырышталған болатпен бір жерге екі қайтара көмкеріп ауыстыру (науалар мен терезелер), қарапайым шатыр

6-0102-007:

Есептеуіш: 1 м ауыстырылатын зат

Жұмыс құрамы:

1. Ескі жабынды алу және ауыстырылатын элементтерді өлшеу.

2. Суреттері бірнеше типтегі және көлемдегі – жаңа жабындардың бөліктерін дайындау.

3. Суреттерді бекіту орнына орнату.

6-0102-007-01 Суағар жабынын ауыстыру, материалы – қара болат жабын, 1 м² табакша салмағы – 4 кг

- 6-0102-007-02 Суағар жабынын ауыстыру, материалы – мырышталған болат жабын, 1 м² табақша салмағы – 4 кг
- 6-0102-007-03 Суағар мен қабырға суағарларының жабынын ауыстыру, материалы – кара болат жабын, 1 м² табақша салмағы – 4 кг
- 6-0102-007-04 Суағар мен қабырға суағарларының жабынын ауыстыру, материалы – мырышталған болат жабын, 1 м² табақша салмағы – 4 кг
- 6-0102-007-05 Жабынның төменгі қиылыстарын ауыстыру, материалы – кара болат жабын, 1 м² табақша салмағы – 4 кг, ені – 0,7 м-ге дейін
- 6-0102-007-06 Жабынның төменгі қиылыстарын ауыстыру, материалы – мырышталған болат жабын, 1 м² табақша салмағы – 4 кг, ені – 0,7 м-ге дейін
- 6-0102-007-07 Суағар жабынын ауыстыру, материалы – кара болат жабын, табақтың қалыңдығы 0,6 мм
- 6-0102-007-08 Суағар жабынын ауыстыру, материалы – мырышталған болат жабын, табақтың қалыңдығы 0,6 мм
- 6-0102-007-09 Қабырға суағарларының жабынын ауыстыру, материалы – кара болат жабын, табақтың қалыңдығы 0,6 мм
- 6-0102-007-10 Қабырға суағарларының жабынын ауыстыру, материалы – мырышталған болат жабын, табақтың қалыңдығы 0,6 мм
- 6-0102-007-11 Жабынның төменгі қиылыстарын ауыстыру, материалы – кара болат жабын, табақтың қалыңдығы 0,6 мм
- 6-0102-007-12 Жабынның төменгі қиылыстарын ауыстыру, материалы – мырышталған болат жабын, табақтың қалыңдығы 0,6 мм
- 6-0102-007-13 Суағар жабынын ауыстыру, материалы – кара болат жабын, табақтың қалыңдығы 0,7 мм
- 6-0102-007-14 Суағар жабынын ауыстыру, материалы – мырышталған болат жабын, табақтың қалыңдығы 0,7 мм
- 6-0102-007-15 Қабырға суағарларының жабынын ауыстыру, материалы – кара болат жабын, табақтың қалыңдығы 0,7 мм
- 6-0102-007-16 Қабырға суағарларының жабынын ауыстыру, материалы – мырышталған болат жабын, табақтың қалыңдығы 0,7 мм
- 6-0102-007-17 Жабынның төменгі қиылыстарын ауыстыру, материалы – кара болат жабын, табақтың қалыңдығы 0,7 мм
- 6-0102-007-18 Жабынның төменгі қиылыстарын ауыстыру, материалы – мырышталған болат жабын, табақтың қалыңдығы 0,7 мм
- 6-0102-007-19 Суағар жабынын мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,8 мм
- 6-0102-007-20 Суағар жабынын мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1,0 мм
- 6-0102-007-21 Суағар жабынын мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1,5 мм
- 6-0102-007-22 Суағар жабынын мырышпен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1,0 мм

6-0102-007-23 Қабырға суағарлары жабынын мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,8 мм

6-0102-007-24 Қабырға суағарлары жабынын мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1,0 мм

6-0102-007-25 Қабырға суағар жабынын мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1,5 мм

6-0102-007-26 Қабырға суағар жабынын мырышпен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1,0 мм

6-0102-007-27 Жабынның төменгі қиылыстарын мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,8 мм

6-0102-007-28 Жабынның төменгі қиылыстарын мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1,0 мм

6-0102-007-29 Жабынның төменгі қиылыстарын мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1,5 мм

6-0102-007-30 Жабынның төменгі қиылыстарын мырышпен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1,0 мм

6-0102-008:

Есептеуіш: 1 м2 алмастырылатын жабындар

Жұмыс құрамы:

1. Ескі жабындарды алып тастау және жабынның бетін өлшеу.
2. Жаңа жабындардың бөліктерін дайындау (дойбы тақтасы тәрізді жабын, суреттер).
3. Жабындау бөлшектерін бекіту орнына орнату.

6-0102-008-01 Зонт жабындарын қара болатпен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-008-02 Зонт жабындарын мырышталған болатпен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-008-03 Зонт жабындарын қара болатпен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,6 мм

6-0102-008-04 Зонт жабындарын мырышталған болатпен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,6 мм

6-0102-008-04 Зонт жабындарын қара болатпен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,7 мм

6-0102-008-06 Зонт жабындарын мырышталған болатпен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,7 мм

6-0102-009:

Есептеуіш: 1 м (1,5), 1 дана (2-4, 6-7)

Жұмыс құрамы:

1. Элементтерді бөліктерге бөлу, бекітпелерден суырып алу және шешу.

2. Көне үлгі бойынша жаңа элементтерді дайындап, алдын ала майлау.

3. Бөлшектерді бекіткішпен орнына орнату.

4. Аспалы тұғырды орнату және жылжыту.

6-0102-009-01 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін қара болатпен ауыстыру, диаметрі жерден немесе құбыр төсемінен 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-009-02 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін қара болатпен ауыстыру, диаметрі жерден немесе құбыр иілістерінен 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-009-03 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін қара болатпен ауыстыру, диаметрі жерден немесе құбыр құйылысынан 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-009-04 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін қара болатпен ауыстыру, диаметрі жерден немесе құбыр құйғышынан 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-009-05 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін қара болатпен ауыстыру, диаметрі аспалы тұғырдан немесе құбырдан 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-009-06 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін қара болатпен ауыстыру, диаметрі аспалы тұғырдан немесе құбыр иілістерінен 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-009-07 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін қара болатпен ауыстыру, диаметрі аспалы тұғырдан немесе құбыр құйғышынан 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

Есептеуіш: 1 м (8.12), 1 дана. (9-11, 13-14)

6-0102-009-08 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін мырышталған болатпен ауыстыру, диаметрі жерден немесе құбыр төсемінен 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-009-09 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін мырышталған болатпен ауыстыру, диаметрі жерден немесе құбыр иілістерінен 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-009-10 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін ауыстыру, мырышталған болаттан диаметрі жерден немесе құбыр құйылысынан 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-009-11 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін мырышталған болатпен ауыстыру, диаметрі жерден немесе құбыр құйғышынан 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-009-12 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін ауыстыру, мырышталған болаттан диаметрі аспалы тұғырдан немесе құбырдан 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-009-13 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін мырышталған болатпен ауыстыру, диаметрі аспалы тұғырдан немесе құбыр иілістерінен 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

6-0102-009-14 Су ағатын құбырлардың фигуралы элементтерін мырышталған болатпен ауыстыру, диаметрі аспалы тұғырдан немесе құбыр құйғышынан 14 см табақтың қалыңдығы 0,5 мм

Есептеуіш: 1 м (15,19), 1 дана. (16-18, 20-21)

6-0102-009-15 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1 мм, құбыр диаметрі 14 см

6-0102-009-16 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін ауыстыру, мыс табақтың қалыңдығы 1 мм, құбыр иілісінің диаметрі 14 см

6-0102-009-17 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1 мм, құбыр құйылысының диаметрі 14 см

6-0102-009-18 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1 мм, құбыр құйғышының диаметрі 14 см

6-0102-009-19 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін ауыстыру, мыс табақтың қалыңдығы 1 мм, құбыр диаметрі 18 см

6-0102-009-20 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1 мм, құбыр иілісінің диаметрі 18 см

6-0102-009-21 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 1 мм, құбыр құйылысының диаметрі 18 см

Есептеуіш: 1 дана (22, 24-26, 27), 1 дана. (23, 27)

6-0102-009-22 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,8 мм, құбыр құйғышының диаметрі 18 см

6-0102-009-23 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,8 мм, құбыр диаметрі 14 см

6-0102-009-24 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін ауыстыру, мыс табақтың қалыңдығы 0,8 мм, құбыр иілісінің диаметрі 14 см

6-0102-009-25 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,8 мм, құбыр құйылысының диаметрі 14 см

6-0102-009-26 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,8 мм, құбыр құйғышының диаметрі 14 см

6-0102-009-27 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін, мыспен ауыстыру табақтың қалыңдығы 0,8 мм, құбыр диаметрі 18 см

6-0102-009-28 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,8 мм, құбыр иілісінің диаметрі 18 см

Есептеуіш: 1 дана

6-0102-009-29 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін мыспен ауыстыру, табақтың қалыңдығы 0,8 мм, құбыр құйылысының диаметрі 18 см

6-0102-009-30 Су ағатын құбырлардың фигуралық элементтерін мыспен ауыстыру, табактың қалыңдығы 0,8 мм, құбыр құйғышының диаметрі 18 см

6-0102-010:

Есептеуіш: 1 м (01-02), 1 дана(03-04)

Жұмыс құрамы:

6-0102-010-01, 6-0102-010-02:

1. Бекітпелерді (үзіктер) құбырлардан, иілістерден, құйылыстардан және құйғыштардан ажырату.

2. Құбыр бөлшектерін бекітпелерден (үзіктер) бөлшектеу арқылы ажырату.

3. Құбыр элементтерін тазарту.

6-0102-010-03 ÷ 6-0102-010-06:

1. Ескі бекітпелерді алып тастау.

2. Ескі орнына жаңа бекітпелерді орнату, тығындарды дайындау және ауыстыру (қажет болған жағдайда).

6-0102-010-07, 6-0102-010-08:

1. Иіліс және құйғыштары бар құбырларды алу.

2. Құбырлар мен бекітпелердің мыжылған жерлерін түзету.

3. Ұстағыштарға сыммен немесе қамыттармен бекіткіштері бар құбырларды ілу.

4. Ұстағыштар мен тығындардың бөліктерін ауыстыру.

6-0102-010-01 Су ағатын құбырларды жерден немесе құбыр төсемінен бөлшектеу

6-0102-010-02 Су ағатын құбырларды уақытша аспалы тұғырдан бөлшектеу

6-0102-010-03 Кірпіш қабырғалардағы су ағатын құбырларға арналған ұстағыштарды жерден немесе төсеме тақталардан ауыстыру

6-0102-010-04 Ағаш қабырғалардағы су ағатын құбырларға арналған ұстағыштарды жерден немесе төсеме тақталардан ауыстыру

Есептеуіш: 1 дана.(05), 1 м (06-07), 1 көсеу (08)

Жұмыс құрамы:

Су ағатын құбырларға арналған бекітпелерді (үзіктерді) ауыстырған кезде (05).

1. Ескі бекітпелерді алып тастау.

2. Ескі ұяларға жаңа бекітпелерді орнату, тығындарды дайындау және ауыстыру (қажет болған жағдайда).

Құбырларды қайта ауыстыру кезінде (06-08).

1. Иілістері мен құйғыштары бар құбырларды алып тастау.

2. Құбырлар мен бекітпелердің қисайған бөліктерін түзету.

3. Бекіткіштері бар құбырларды сыммен немесе қамытпен бекітпелерге ілу.

4. Бекітпелер мен тығындардың бөліктерін ауыстыру

Су ағатын құбырларға арналған мыс шыбықтан жасалған иілген бекітпелерді дайындау кезінде

1. Дайындамаларды дайындау.

2. Істікті соғу.
3. Соғу жолағы.
4. Бекітпелерді өңдеу.
5. Тесіктердерді бұрғылау.

6-0102-010-05 Кірпіш қабырғаларындағы су ағатын құбырларға арналған бекітпелерді (үзіктерді) ауыстыру

6-0102-010-06 Ағаш қабырғаларындағы су ағатын құбырларға арналған бекітпелерді (үзіктерді) ауыстыру

6-0102-010-07 Құбырларды жерден немесе құбыр төсемінен қайта орналастыру

6-0102-010-08 Құбырларды жерден немесе уақытша аспалы тұғырдан қайта орналастыру

6-0102-010-09 Су ағатын құбырларға арналған мыс шыбықтан жасалған соғылған бекітпелерді дайындау

6-0102-011:

Есептеуіш: 1 м² жабындар

Жұмыс құрамы:

1. Шатырдың бетін дайындау - өлшеу, таңбалау. Сызбаларға немесе сақталған үлгілерге сәйкес шаблондар жасау, орны бойынша өлшей отырып, жабын элементтерін дайындау.

2. Табақ болаттан жасалған саңылаулардың шаблондарын жасау; кескішпен қолмен кесу жолымен шаблондар бойынша саңылауларды орындау.

3. Жабынның барлық элементтерін орнына (түтіндіктің шатырына) орнату кезінде керек-жарак құрылғысымен орнату.

6-0102-011-01 Қалыңдығы 0,5 мм қара болаттан тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктерді жабу, қарапайым шатыр

6-0102-011-02 Қалыңдығы 0,5 мм мырышталған болаттан тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктерді жабу, қарапайым шатыр

6-0102-011-03 Қалыңдығы 0,5 мм қара болаттан тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктерді жабу, күрделі шатыр

6-0102-011-04 Қалыңдығы 0,5 мм мырышталған болаттан тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктерді жабу, күрделі шатыр

6-0102-011-05 Қалыңдығы 0,6 мм қара болаттан тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктерді жабу, қарапайым шатыр

6-0102-011-06 Қалыңдығы 0,6 мм мырышталған болаттан тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктерді жабу, қарапайым шатыр

6-0102-011-07 Қалыңдығы 0,6 мм қара болатпен тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктерді жабу, күрделі шатыр

6-0102-011-08 Қалыңдығы 0,6 мм мырышталған болатпен тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктерді жабу, күрделі шатыр

6-0102-011-09 Қалыңдығы 0,7 мм қара болатпен тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктерді жабу, қарапайым шатыр

6-0102-011-10 Қалыңдығы 0,7 мм мырышталған болатпен тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктерді жабу, қарапайым шатыр

6-0102-011-11 Қалыңдығы 0,7 мм қара болатпен тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктерді жабу, күрделі шатыр

6-0102-011-12 Қалыңдығы 0,7 мм мырышталған болатпен тас шатырлары бар ежелгі түтіндіктерді жабу, күрделі шатыр

6-0102-012:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

1. Үлгі жасау.
2. Үлгі шаблонға сәйкес табақтарды белгілеу және кесу.
3. Табақтарды тазалау және дәнекерлеу.
4. Бекіту бөлшектерін дайындау.
5. Қалыптастыру, түпкілікті салыстыру.
6. Тігістерді тазарта отырып, орынға дәнекерлеу.

6-0102-012-01 Табақтың қалыңдығы 0,5 мм қара болатпен шатырларға арналған конустарды жабу

6-0102-012-02 Табақтың қалыңдығы 0,5 мм мырышталған болатпен шатырларға арналған конустарды жабу

6-0102-012-03 Табақтың қалыңдығы 0,6 мм қара болатпен шатырларға арналған конустарды жабу

6-0102-012-04 Табақтың қалыңдығы 0,6 мм мырышталған болатпен шатырларға арналған конустарды жабу

6-0102-012-05 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм қара болатпен шатырларға арналған конустарды жабу

6-0102-012-06 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм мырышталған болатпен шатырларға арналған конустарды жабу

6-0102-012-04 Табақтың қалыңдығы 0,8 мм мыспен шатырларға арналған конустарды жабу

6-0102-012-05 Табақтың қалыңдығы 1,0 мм мыспен шатырларға арналған конустарды жабу

6-0102-012-06 Табақтың қалыңдығы 1,5 мм мыспен шатырларға арналған конустарды жабу

6-0102-013:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

6-0102-013-01 ÷ 6-0102-013-04:

1. Жартылай сопақша немесе цилиндр тәрізді қалыптарды жасау.

2. Табақтарды белгілеу және пішу.

3. Бөлшектерді пішін бойынша сығу.

4. Бөлшектерді құрастыру, дәнекерлеу.

6-0102-013-01 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм қара болатпен аспалы шарларды (алма) қысым әдісімен жабу

6-0102-013-02 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм мырышталған болатпен аспалы шарларды (алма) қысым әдісімен жабу

6-0102-013-02 Табақтың қалыңдығы 0,8 мм мыспен аспалы шарларды (алма) қысым әдісімен жабу

6-0102-013-04 Табақтың қалыңдығы 1,0 мм мыспен аспалы шарларды (алма) қысым әдісімен жабу

Жұмыс құрамы:

6-0102-013-05 ÷ 6-0102-013-08:

1. Жартылай сопақша немесе цилиндр тәрізді қалыптарды жасау.

2. Табақтарды белгілеу және пішу.

3. Бөлшектерді пішін бойынша сығу.

4. Бөлшектерді құрастыру, дәнекерлеу.

6-0102-013-05 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм қара болатпен аспалы шарларды (алма) кесу әдісімен жабу

6-0102-013-06 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм мырышталған болатпен аспалы шарларды (алма) кесу әдісімен жабу

6-0102-013-07 Табақтың қалыңдығы 0,8 мм мыспен аспалы шарларды (алма) кесу әдісімен жабу

6-0102-013-08 Табақтың қалыңдығы 1,0 мм мыспен аспалы шарларды (алма) кесу әдісімен жабу

6-0102-014:

Есептеуіш: Үлгінің 1 дм² (1-3), өнімнің 1 м² (4-7)

Жұмыс құрамы:

6-0102-014-01 ÷ 6-0102-014-03:

Тегіс оюға арналған әшекей бұйымдарды оюлау үшін ою-өрнек жасауда (01-03):

1. Шатырлы болаттың жолағын дайындау.

2. Сызбаларға немесе юраның сақталған қабатына сәйкес сызба.

3. Қол арамен кесу арқылы үлгіні соғып, тазалау.

6-0102-014-04 ÷ 6-0102-014-18:

1. Үлгіні шаблон бойынша кесіңіз.

2. Шаблон бойынша суретті белгілеу.

3. Суретті кескішпен орындау және сызуды қол арамен кесіп, тазарту.

6-0102-014-19 ÷ 6-0102-014-20:

1. Бұйымдарды орнына орнату.
2. бекіткіштер мен ілгектермен нығайту.
3. Тігістерді дәнекерлеу.

6-0102-014-21:

1. Жолақты болаттан кронштейндер жасау.
2. Кірпіш қабырғаларында 25 мм дейін шлямбурмен және тереңдігі 0,5 кірпішпен тесіктер тесу, тығындарды орнату.
3. 25 м-ге дейінгі биіктікте жолақты болаттан жасалған кронштейндерді екі қатарға бекіту арқылы орнату.

6-0102-014-01 Жазық ойылған оюларға өрнек салу үшін шаблондар жасау, қарапайым сурет

6-0102-014-02 Жазық ойылған оюларға өрнек салу үшін шаблондар жасау, күрделілігі орташа сурет

6-0102-014-03 Жазық ойылған оюларға өрнек салу үшін шаблондар жасау, күрделі сурет

6-0102-014-04 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм қара болаттан әшекейлер жасау, қарапайым сурет

6-0102-014-05 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм қара болаттан әшекейлер жасау, күрделілігі орташа сурет

6-0102-014-06 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм мырышталған болаттан әшекейлер жасау, күрделі сурет

6-0102-014-07 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм мырышталған болаттан әшекейлер жасау, қарапайым сурет

Есептеуіш: 1 м² өнім

Жұмыс құрамы:

1. Болатты шаблон бойынша пішу (08, 09).
2. Мысты шаблон бойынша пішу (10-12).
3. Суретті шаблон бойынша белгілеу.
4. Суретті кескішпен орындау және сызуды қол арамен кесіп, тазарту.

6-0102-014-08 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм мырышталған болаттан әшекейлер жасау, күрделілігі орташа сурет

6-0102-014-09 Табақтың қалыңдығы 0,7 мм мырышталған болаттан әшекейлер жасау, күрделі сурет

6-0102-014-10 Табақтың қалыңдығы 0,8 мм мыстан әшекейлер жасау, қарапайым сурет

6-0102-014-11 Табақтың қалыңдығы 0,8 мм мыстан әшекейлер жасау, күрделілігі орташа сурет

6-0102-014-12 Табақтың қалыңдығы 0,8 мм мыстан әшекейлер жасау, күрделі сурет

6-0102-014-13 Табақтың қалыңдығы 1,0 мм мыстан әшекейлер жасау, қарапайым сурет

6-0102-014-14 Табақтың қалыңдығы 1,0 мм мыстан әшекейлер жасау, күрделілігі орташа сурет

Есептеуіш: 1 м² өнім (15-20), 1 м кеш (21)

6-0102-014-15 Табақтың қалыңдығы 1,0 мм мыстан әшекейлер жасау, күрделі сурет

6-0102-014-16 Табақтың қалыңдығы 1,5 мм мыстан әшекейлер жасау, қарапайым сурет

6-0102-014-17 Табақтың қалыңдығы 1,5 мм мыстан әшекейлер жасау, күрделілігі орташа сурет

6-0102-014-18 Табақтың қалыңдығы 1,5 мм мыстан әшекейлер жасау, күрделі сурет

6-0102-014-19 Бұйымдарды тігістерді дәнекерлейтін орынға орнату

6-0102-014-20 Бұйымдарды тігістерді дәнекерлеусіз орынға орнату

6-0102-014-21 Жиектерді ілуге арналған қаңқаларды жасау және орнату

6-0102-015:

Есептеуіш: 1 м дәнекерленген тігіс

Жұмыс құрамы:

1. Тігістерді тазарту.

2. Тігістерді тұз қышқылымен сылау.

3. Дәнекерлегішті қыздыру, жұмыс барысында қуыру орнын толтыру және жылжыту

6-0102-015-01 Жабын жіктерін қол дәнекерлегішпен дәнекерлеу, беті көлденең және көлбеу

6-0102-015-02 Жабындардың тігістерін электр дәнекерлегішпен дәнекерлеу, беті көлденең және көлбеу

6-0102-015-03 Жабын тігістерін қол дәнекерлегішпен дәнекерлеу, беті тік және қисық сызықты

6-0102-015-04 Жабындардың тігістерін электр дәнекерлегішпен дәнекерлеу, беті тік және қисық сызықты

6-0102-015-05 Жабындардың жіктерін қол дәнекерлегішпен дәнекерлеу, шатырлардың фасондық бөліктері

6-0102-015-06 Жабындардың тігістерін электр дәнекерлегішпен дәнекерлеу, шатырлардың фасондық бөліктері

6-0102-016:

Есептеуіш: 1 м дәнекерленген тігіс

Жұмыс құрамы:

6-0102-016-01 ÷ 6-0102-016-05:

1. Оксидті пленкадан және басқа да ластанулардан жұқа зімпара терісімен тазарту, ұсақ түйіршікті абразивті шеңберлермен, егеуіштермен және қырғыштармен тегістеу.

2. Дәнекерлеу жігінің қалыңдығын және қосылатын бөлшектер арасындағы саңылауды 0,08 мм-ге дейін сақтай отырып, табаны мен дәнекерді газ жалынмен немесе электр доғамен қыздыра отырып, күміс дәнекермен пісіру.

6-0102-016-06 ÷ 6-0102-016-15:

1. Бетті қыру және зімпара қағазбен тазалау.
2. Дәнекерлеу үтігімен қыздыру және муфельді пешті дайындау.
3. Сұйық флюсті алдын ала жаққышпен жіктерді дәнекерлеу.
4. Жіктерді сілті ерітіндісімен және сумен өңдеу.

6-0102-016-16 ÷ 6-0102-016-25:

1. Түйісу орнының ішкі және сыртқы бетін шабермен, зімпара қағазбен тазалау.
2. Түйісу орнының ішкі бетін қолмен дәнекерлейтін үтікпен өңдеу.
3. Жіктің сметасы бойынша кесу, кесу, қызмет көрсету және ішкі бетіне тойтару арқылы ернеуді жасау.

4. Муфельді пеште екі қол дәнекерлегішті қыздыру.

5. Сұйық ағынды щеткамен алдын-ала қолдана отырып, тігісті түйістіріп дәнекерлеу.

6. Тігісті сілті ерітіндісімен және сумен өңдеу.

7. Тігісті шабермен, түрлі-түсті металл бойынша рашпильмен, зімпара қағазбен тазалау (бетін алтындатуға дайындау кезінде).

6-0102-016-01 Күмбездердің, конустардың, шарлардың және т.б. мыс, қола және жез қосылыстарының жіктерін металл қалыңдығы 1,0 мм баяу балқитын күміс дәнекермен дәнекерлеу

6-0102-016-02 Күмбездердің, конустардың, шарлардың және т. б. мыс, қола және жез қосылыстарының жіктерін металл қалыңдығы 1,2 мм баяу балқитын күміс дәнекермен дәнекерлеу

6-0102-016-03 Күмбездердің, конустардың, шарлардың және т. б. мыс, қола және жез қосылыстарының жіктерін металл қалыңдығы 1,5 мм баяу балқитын күміс дәнекермен дәнекерлеу

6-0102-016-04 Күмбездердің, конустардың, шарлардың және т. б. мыс, қола және жез қосылыстарының жіктерін металл қалыңдығы 1,8 мм баяу балқитын күміс дәнекермен дәнекерлеу

6-0102-016-05 Күмбездердің, конустардың, шарлардың және т. б. мыс, қола және жез қосылыстарының жіктерін металл қалыңдығы 2,0 мм баяу балқитын күміс дәнекермен дәнекерлеу

6-0102-016-06 Күмбездердің, конустардың, шарлардың және т.б. баяу балқитын күміс дәнекермен жатқан қатпарлы мыс, қола және жез жалғауларының фальцын дәнекерлеу, жіктің ұзындығы 0,5 м дейін, металдың қалыңдығы - 1,0 мм

6-0102-016-20 Күмбездердің, конустардың, шарлардың және т.б. баяу балқитын күміс дәнекермен жатқан қатпарлы мыс, қола және жез жалғауларының фальцын дәнекерлеу, жіктің ұзындығы 1 м дейін, металдың қалыңдығы - 2,0 мм

6-0102-016-21 Күмбездердің, конустардың, шарлардың және т.б. баяу балқитын күміс дәнекермен жатқан қатпарлы мыс, қола және жез жалғауларының фальцын дәнекерлеу, жіктің ұзындығы 1 м астам, металдың қалыңдығы - 1,0 мм

6-0102-016-22 Күмбездердің, конустардың, шарлардың және т.б. баяу балқитын күміс дәнекермен жатқан қатпарлы мыс, қола және жез жалғауларының фальцын дәнекерлеу, жіктің ұзындығы 1 м астам, металдың қалыңдығы - 1,2 мм

6-0102-016-23 Күмбездердің, конустардың, шарлардың және т.б. баяу балқитын күміс дәнекермен жатқан қатпарлы мыс, қола және жез жалғауларының фальцын дәнекерлеу, жіктің ұзындығы 1 м астам, металдың қалыңдығы - 1,5 мм

6-0102-016-24 Күмбездердің, конустардың, шарлардың және т.б. баяу балқитын күміс дәнекермен жатқан қатпарлы мыс, қола және жез жалғауларының фальцын дәнекерлеу, жіктің ұзындығы 1 м астам, металдың қалыңдығы - 1,8 мм

6-0102-016-25 Күмбездердің, конустардың, шарлардың және т.б. баяу балқитын күміс дәнекермен жатқан қатпарлы мыс, қола және жез жалғауларының фальцын дәнекерлеу, жіктің ұзындығы 1 м астам, металдың қалыңдығы - 2,0 мм

6-0102-017:

Есептеуіш: 1 м² жабындар

Жұмыс құрамы:

1. Кесілген үлгі мен карталарды соққылау.

6-0102-017-01 Шағын диаметрлі (3 метрге дейін) сфералық жабындарға арналған карточкаларды ілу

6-02-018:

Есептеуіш: 1 м² екі жағынан қалайылау

Жұмыс құрамы:

1. Шатырлы болатты тоттан және қабыршықтан тазарту.

2. Дәрілеу үшін қышқылы бар ваннаға салу.

3. Суық ағынды суда жуу.

4. Уланған қышқыл арқылы өткізу.

5. Балқытылған қалайы бар ваннадан өткізу.

6. Боры бар мүсәтір спиртімен тазалау.

7. Ыстық сумен жуу.

8. Үгінділермен сүрту.

9. Лакпен жабу.

6-0102-018-01 Жабынды болатты екі жағынан қалайылау

6-0102-019:

Есептеуіш: 1 м² (01), 1 табак (02, 04), 1 дм² (03)

Жұмыс құрамы:

6-0102-019-01:

1. Ескі тірек тілігін алып тастау.
2. Мыс жолақтарын шабу.
3. Тойтармаларды жасау.
4. Тірек тілігін орнату.

6-0102-019-02, 6-0102-019-03:

1. Тесіктерді нашықтау.
2. Ішкі жағындағы коррозияны тазарту.
3. Дискілерді кесу, өңдеу.
4. Тесу.
5. Тігіс қалыңдығы 0,08 мм-ге дейін дәнекерлеу.

6-0102-019-04:

1. Сабынды сумен жуу және алтын жалатылған жағынан жылтырағанға дейін құрғатып сүрту.

6-0102-019-01 Тірек тіліктерін ауыстыру

6-0102-019-02 Жамау құрылғысы өлшемі 1 табақта $0,4 \times 0,7$ м

6-0102-019-03 Жамау құрылғысы 1 дм²-ге

6-0102-019-04 0,5 м² дейінгі аумақтың 1 табағына жағу және сүрту

6-0103-001:

Есептеуіш: 1 м² жабындар

Жұмыс құрамы:

1. Ағаш материалдарды іріктеу және дайындау.
2. Тақтайларды тегістеу және жиектерін шегендеу
3. Жоғарғы және төменгі бүйір жиектерін кесу (төбе жабын тақтайшасын жабындау кезінде).
4. Оқшаулағыш қабатты дайындау және төсеу (қайың қабығы немесе қарақағаз).
5. Төбе жабын тақтайшасын және орта ағашты мұқият қиыстырып, бекіте отырып төсеу

6. Дөңес бойынша тегістеу және құйылған және шатыржал тақтайларын отырғызу.

6-0103-001-01 Жеңіл және орташа қиындықтағы шатырларды екпіндеп төбе жабын тақтайшасымен жабындау

6-0103-001-02 Жеңіл және орташа қиындықтағы шатырларлы екі қабаттап төбе жабын тақтайшасымен жабындау

6-0103-001-03 Жеңіл және орташа қиындықтағы шатырларды үш қабаттап орта ағашпен жабындау

6-0103-001-04 Жеңіл және орташа қиындықтағы шатырларды төрт қабаттап орта ағашпен жабындау

6-0103-001-05 Күрделі шатырларды екпіндеп төбе жабын тақтайшасымен жабындау

6-0103-001-06 Күрделі шатырларды екі қабаттап төбе жабын тақтайшасымен жабындау

6-0103-001-07 Күрделі шатырларды үш қабаттап орта ағашпен жабындау

6-0103-001-08 Күрделі шатырларды төрт қабаттап орта ағашпен жабындау

6-0103-002:

Есептеуіш: 1 ағаш тіс(1-2), 1 м² жабындар (3-5)

Жұмыс құрамы:

1. Ағаш материалдарды іріктеу және дайындау, антисептикалық өңдеумен 25 мм-ге дейінгі қалыңдықта көктерек тақтайларынан ежелгі үлгіге немесе суретке сәйкес лемехті дайындау.

2. Лемехті бөлшектеу.

3. Мұқият қиыстыра отырып, торға бекіту арқылы лемехпен жабындау

6-0103-002-01 Қарапайым және орташа күрделіктегі шатырларды жабу үшін лемех жасау

6-0103-002-02 Күрделі шатырларды жабу үшін лемех жасау

6-0103-002-03 Қарапайым және орташа күрделіктегі шатырларды шатырлық лемехпен жабу

6-0103-002-04 Күрделі – цилиндрлі, конусты, бөшке тәрізді шатырларды шатырлық лемехпен жабу

6-0103-002-05 Күрделі – күмбезді және бұдырлы шатырларды шатырлық лемехпен жабу

6-0103-003:

Есептеуіш: 1 м² жабындар

Жұмыс құрамы:

1. Ағаш торламаны белгілеу.

2. Жабынқыштарды түсі мен мөлшері бойынша таңдау.

3. Негіз бойынша алдын ала орналастыру.

4. Қажет болған жағдайда жабынқышты қиыстырып келтіру.

5. Жанасқан орындарды өңдеу.

6. Тесіктерді бұрғылау (04-06).

7. Жабынқыштарды орнату (кірпіштің негізіндегі қоспаға арнайы шегелермен бекіту арқылы).

8. Қажетті материалдарды аса сақтықпен блок арқылы қолмен көтеру.

6-0103-003-01 Іргесі ағаштан жасалған жабынқыш жабындарын қайта жасау, қарапайым шатыр

6-0103-003-02 Іргесі ағаштан жасалған жабынқыш жабындарын қайта жасау, күрделігі орташа шатыр

6-0103-003-03 Іргесі ағаштан жасалған жабынқыш жабындарын қайта жасау, күрделі шатыр

6-0103-003-04 Іргесі кірпіштен жасалған жабынқыш жабындарын қайта жасау, қарапайым шатыр

6-0103-003-05 Іргесі кірпіштен жасалған жабынқыш жабындарын қайта жасау, күрделігі орташа шатыр

6-0103-003-06 Іргесі кірпіштен жасалған жабынқыш жабындарын қайта жасау, күрделі шатыр

6-0103-004:

Есептеуіш: боялған беті 10 м²

Жұмыс құрамы:

1. Металл беттерін карчеткамен тазалау.
2. Кенептен компресстерді төсеу арқылы бірнеше рет жаққышпен жағу
3. Ағаш қырғыштарымен бетті тазарту.
4. Тазартылған бетті еріткішке малынған шүберекпен сүртіңіз.

6-0103-004-01 Металл құрылымдарын механикалық әдіспен тазарту

6-0103-004-02 Металл құрылымдарын шайып тазалау

6-0103-005:

Есептеуіш: тігістің 1 метрі

Жұмыс құрамы:

1. Саңылауды тазарту.
 2. Мастиканы дайындау.
 3. Тігісті жабыстыру.
 4. Тігісті әрлеу.
- 6-0103-05-01 Тиокол мастикасы типті құраммен саңылауларды тығыздау

6-0103-006:

Есептеуіш: тігістің 1 метрі

Жұмыс құрамы:

1. Дәнекерлеу аймағын оксидтерден, кірден және тоттан механикалық тазарту.
2. Спиртпен майсыздандыру.
3. Аргонмен тігістерді дәнекерлеу.
4. Аралық қожды және тігістің соңғы қабатын алып тастау.
5. Тігісті тексеру және өлшеу.

6-0103-006-01 Мыс табақтарын аргонмен дәнекерлеу қалыңдығы 6 мм: тік тігіс

6-0103-006-02 Мыс табақтарын аргонмен дәнекерлеу қалыңдығы 6 мм: көлденең және төбелік тігіс

6-0103-007:

Есептеуіш: тігістің 1 метрі

Жұмыс құрамы:

1. Бөліктер арасындағы саңылауларды орнату.
2. Қосылған бөлшектерді механикалық тазарту.

3. Ені 10 см жікті және оған жапсарлас беттерді газ жалын тәсілімен қыздыру.

4. Флюс пен дәнекерді паста түрінде жағу.

5. Пастаны асбест (тик) қолғабымен тігіс бойымен жылдам ысқылау.

6-0103-007-01 Әр текті және біртекті металдың төселген жіктерін тик арқылы дәнекерлеу, бетін забойлардан, жарықтар мен майысудан тегістеу

07-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштерінің металдан жасалған конструкцияларын және декоративтік элементтерін реставрациялау және қайта жасау":

1. Уақытпен зақымданған және бұрмаланған немесе кеш жөндеуден өткен, сондай-ақ толық немесе ішінара жоғалған ежелгі металл конструкциялар мен мәдениет ескерткіштерінің сәндік элементтерін реставрациялау және қайта жасау жөніндегі жұмыс көзделеді.

Ескерткіштердің металл құрылғыларын реставрациялау және қайта жасау құрылымдар мен элементтердің жеке табиғатын ескере отырып жүзеге асырылады, негізгі қағидат - қолданыстағы бөліктердің максималды сақталуы және бастапқы нысандарға сәйкес қатаң реставрациялау. Жаңа бөлшектер, әдетте, толығымен жоғалған немесе ескіргендердің орнына жасалады. Деформацияланған, бірақ жақсы сақталған бөлшектер мен элементтер қажетті түзетулерден өтеді. Ауыстырылатын немесе түзетілетін элементтерді алып тастау бүкіл құрылымды бөлшектеу арқылы немесе ауыстырылуы немесе түзетілуі керек бөлігін кесу арқылы жүзеге асырылуы мүмкін.

Белгілі бір әдістің орындылығы, құрылымдары мұқият, алдын ала тексеру нәтижесінде алынған мәліметтер негізінде белгіленеді және барлық құрылымның күйіне байланысты әр жағдайда шешіледі.

2. Топтаманың бағалары мен нормалары бұзу немесе қайта жасауды қол арқандары мен блоктарын қолдана отырып бөлшектеу мен орнатуды қарастырады.

Бөлімдердің металл қаңқаларын бөлшектеу және монтаждау барлық сақтық шаралары қабылданғаннан кейін басталуы керек, бұзу және реставрациялау жұмыстары кезінде бөлшектеу біртұтас өндірістік кешен болып табылады, сонымен бірге бөлшектеу мен орнатуды есепке ала отырып, монтаждау және көтеру жабдықтары мен құрылғылары орнатылады.

Реставрациялау жұмыстарының ерекшелігі – бөлшектеу және монтаждау жұмыстары дайын болған жағдайда, кішігірім жерлерде, көбінесе ені 1,5 метрден аз, биіктікте жүзеге асырылады.

3. Стационарлық жабдықталған күйдіру және слесарлық шеберханада механикалық жару бар темір пеште, көмірді отын ретінде пайдаланатын темір пешті қолдануды талап етеді.

Тұрақты темір пеште қолмен үрлеу әдісін пайдалану көрсетіледі, сондай-ақ металды көмірмен қыздыру кезінде еңбек шығыны мен жалақы 1,05 есеге көбейтілуі керек; ал пешті қолмен және аяқпен үрлету кезінде – 1.1.

Стационарлық емес шеберхана жағдайында өнімдерді пайдаланылған кезде арнайы нормалар мен бағалар жасалуы керек.

4. Қаңқадағы тордың проекциясының 1 м² үшін бөліктерінің санына байланысты тор жақтауын сәндік бөлшектермен толтырудың келесі дәрежесін қамтамасыз етеді:

- 1) төмен – 10 дет./м² дейін;
- 2) орташа – 25 дет./м² дейін;
- 3) жоғары – 25 дет./м² көп.

5. Сәндік элементтерді қайта құру күрделіліктің келесі категорияларын қарастырады:

1) жайма болаттан жасалған кесілген сәндік бөліктер екіге бөлінеді:

– қарапайым – доғалардан, шеңберлерден және олардың комбинацияларынан тұратын бөліктер, қарапайым геометриялық өрнек, қисық сызықты қайталанатын үлгі, слоттар саны 5 дана/дм² дейін.

– кешен – қисық сызықты қайталанбайтын, бөлшектердің саны 5 дана/дм²-ден асатын күрделі геометриялық үлгінің бөлшектері.

2) сәндік жасанды бөліктер келесіге бөлінеді:

– қарапайым сурет – бір жазықтықта 200 мм² дейінгі металл қимасы бар бір қарапайым бұралу;

– орташа сурет – бір жазықтықта 200 мм² дейінгі металл қимасы бар бірнеше бұралулар;

– күрделі өрнек – сол жазықтықта орналасқан және 240 мм² дейін металл секциясы бар бірнеше бұйралар немесе қабырғаларында иілген бұйралар және қарапайым гүлді өрнектің бөлшектері бар.

– аса күрделі – атап айтқанда күрделі металдардан жасалған қимасы 600 мм²-ден асатын, бөлшектері металдан жасалған қимасы 240 мм²-ден асатын және бірнеше бұйра, гүлді ою-өрнектің көлемді бөлшектері, жануарлар, құстар мен адамдар бар.

3) шыңдар қиындықтың келесі санаттарына бөлінеді:

– қарапайым – жалпақ және 3 бет;

– орташа – қосымша сәндік элементтерсіз 3-тен көп бет;

– күрделі – қосымша сәндік элементтері бар көлемді.

4) жиекшелер қиындықтың келесі санаттарына бөлінеді:

– қарапайым – қарапайым және қисық сызықты 3 бөлікке дейін кесу арқылы;

– орташа – 7 данаға дейін иілген фрагментті соғу арқылы;

– күрделі – 7 данадан астам иілген фрагментті соғумен.

5) ысырма құю мен қапсырмалар екіге бөлінеді:

– қарапайым – қарапайым геометриялық өрнек және қисық фрагменттерді 3 данаға дейін кесу және соғу.

– күрделі – күрделі геометриялық өрнек және қисық фрагменттерді 3 данаға дейін кесу және соғу.

6) сәндік тойтарма щегелер келесіге бөлінеді:

- қарапайым – басқа бұйымдар өрнексіз тегіс;
- орташа – қарапайым геометриялық өрнек;
- күрделі – иілген өрнек пен өрнектер.

7) есік аспаптары екіге бөлінеді:

– қарапайым күрделілік – тұтқалар, есік және терезе құралдары декоративті ою-өрнек пен бөлшектерсіз тегіс;

– орташа күрделілік – қарапайым өрнектегі декоративті бөлшектері бар есік және терезе құралдары;

– күрделі – күрделі декоративті бөлшектері бар күрделі пішіндегі есік-терезе құрылғылары.

8) металл көздер бөлінеді:

- қарапайым – декоративті фрагменттерсіз тегіс, геометриялық өрнек;
- күрделі – сәндік фрагменттері бар күрделі конфигурация.

6. Ескеріледі:

1) технологиялық процестердің ажырамас бөлігі болып табылатын барлық операциялар (құралдарды тексеру және дайындау, жұмыс барысында пешті жағу және тазарту және т.б.).

2) құрылымдық элементтерді түсіру, көтеру және 25 метр биіктікке көтеру, құрылымдық элементтерді, материалдарды, құралдар мен құрылғыларды 50 метр қашықтықта жұмыс аймағында жинау, жұмыс орнын тазарту.

25 метрден жоғары көтерілу және төмен түсу кезінде 9-қосымшада көрсетілген толықтырулар енгізіледі.

7. Түзетулер.

№ кесте	Өзгертулер мен ескертулер
7-0101-001-01	1) Норма мен бағалар 25 метрден жоғары биіктікте жұмыстарды орындау кезінде бөлшектеу мен орнатуды қарастырады, 25 метрден асатын немесе түсетін әр метр үшін демонтажды реставрациялау жұмысшыларының жалақысына 0,055 адам-сағат қосылады, ал орнату үшін 0 , 0 5 а д а м с а ғ а т ы ; 2) күрделі шатырлардың металл шатырлы жүйелерін реставрациялау кезінде реставрациялаушылардың жалақысына 0,7 коэффициент қолданылуы керек. Материалдарды ө з г е р і с с і з қ а л д ы р ы ң ы з ; 3) қаңқалардың жекелеген бөліктерін жоғалтылғандардың орнына 7-0101-002-кесте бойынша дайындау. Бастың қаңқасын дайындау кезінде еңбек шығындары мен жұмысшылардың еңбекақысына 1,25 коэффициентін қолдану қажет; 4) раманы металл щеткамен коррозиядан тазарту 7-0101-011-кестеде "Өнімнің металл бетін таттан, қиын ластанудан және көп қабатты бояудан тазарту" қарастырылған.
7-0101-002-01 ÷ 7-0101-002-07	5) Нормалар мен бағалар мыналарды көздейді: – Т а ғ а н д а р ж а с а у . – 25 метрден жоғары биіктікте бастың қаңқасын құру, 25 метрден астам биіктікке орнату кезінде әр тоннаға құрылыс салмағы жалақыға қосылады – 25 метрден асатын әр метр үшін 0 , 1 5 а д а м / с а ғ а т ; – жазықтықта күмбездің доғалы қаңқасын майыстыру. Доғалы қаңқаны қырына майыстыру кезінде бастың қаңқасын дайындауға кеткен еңбек шығындары мен еңбекақыны 1,15

	коэффициентіне – күрделі пирамидалық шатырлардың металл шатыр тіреуішін реставрациялау кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 0,7 коэффициент қолданылуы керек.
7-0101-003-01 ÷ 7-0101-003-04	6) металл есік тақтасын реставрациялау кезінде еңбекақы мен жалақыға 1,2 коэффициентін қолданыңыз, материалдарды өзгеріссіз қалдырыңыз. 7) ауданы 1 м ² -ден аз металл қапакты реставрациялау кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 1,1 коэффициенті қолданылуы керек; 8) табақшаны толығымен ауыстырған жағдайда, есік тақтасының, металл қапактардың, қапалардағы табақшалардың қалыңдығының өзгеруі кезінде болат табақша шығыны факті бойынша нақтыланады.
7-0101-004	9) сәндік бөлшектерді қайта жасау осы жинақтың 7-0101-009-кестесі бойынша бөлек бағаланады.
7-0101-005	10) дәнекерлеу жұмыстары кезінде электродтар нормалармен ескерілген
7-0101-006-05 ÷ 7-0101-006-16	11) сәндік бөлшектерді 7-0101-008 және 7-0101-009 кестелер бойынша бөлек қайта жасау; 12) бөлшектерді бұйымға біріктіруді 7-0101-006 кесте бойынша бөлек бағалау.
7-0101-006-17 ÷ 7-0101-006-20	13) материалдар шығыны факт бойынша қабылдансын; 14) жапсырма сәндік элементтер мен әшекейлерді жасау 7-0101-008, 7-0101-008 кестелері бойынша бағаланады; 15) бөлшектерді бұйымға біріктіруді 7-0101-006-кесте бойынша бөлек бағалау.
7-0101-009-21 ÷ 7-0101-009-32	16) бөлшектің салмағы 3 кг артық болған жағдайда материалдар шығыны факт бойынша қабылданады.
7-0101-009-42 ÷ 7-0101-009-50	17) аяқталған құйрық бөлігі бар тұғырды қайта құру кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 0,9 коэффициентін қолданыңыз.
7-0101-009-55 ÷ 7-0101-009-57	18) ілмектің ұзындығы 500 мм-ден астам болса, материалдардың шығынын тиісінше арттыру
7-0101-009-58	19) ойық саны ұлғайған кезде әрбір келесі ойыққа норма мен бағадан 0,6 коэффициентін қосу.

7-0101-001:

Есептеуіш: 1 т барлық құрылымға

Жұмыс құрамы:

Нормалар үшін 01-07:

1. Қолданыстағы металл қаңқасын (сақталған элементтерді таңбалаумен) жерге бөлшектеу, барлық конструкцияны және бекіту әдісін мұқият тексеру.

08 – 14 үшін:

1. Қолданыстағы деформацияланған декоративтік металл кесінділері мен бөлшектерін оларға бастапқы пішін бере отырып түзету (қажеттілігіне қарай түзету суық күйінде немесе ыстық күйінде жүргізіледі).

15-21 үшін:

1. Каркас элементтерін таңбалаумен, кейіннен бөлшектеумен, элементтерді пакеттерге салумен бойкада каркасты алдын ала құрастыру. Қаңқаның элементтерін орнату орнына көтеру.

2. Қаңқаны тікелей орынға түзетілген және жаңадан жасалған бөлшектерді қиюмен, анкерлерді тас қалауға салу арқылы негізге қажетті бекіту құрылғысымен монтаждау.

7-0101-001-01 Қаңқаны бөлшектеу, қаңқа массасы 0,5 т дейін

7-0101-001-02 Қаңқаны бөлшектеу, қаңқа массасы 1,0 т дейін

7-0101-001-03 Қаңқаны бөлшектеу, қаңқа массасы 1,5 т дейін

7-0101-001-04 Қаңқаны бөлшектеу, қаңқа массасы 2,0 т дейін

7-0101-001:

Жұмыс құрамы:

01-07 үшін:

1. Қолданыстағы металл қаңқасын (сақталған элементтерді таңбалаумен) жерге бөлшектеу, барлық конструкцияны және бекіту әдісін мұқият тексеру.

08 – 14 үшін:

1. Қолданыстағы деформацияланған декоративтік металл кесінділері мен бөлшектерін оларға бастапқы пішін бере отырып түзету (қажеттілігіне қарай түзету суық күйінде немесе ыстық күйінде жүргізіледі).

15-21 үшін:

1. Каркас элементтерін таңбалаумен, кейіннен бөлшектеумен, элементтерді пакеттерге салумен бойкада каркасты алдын ала құрастыру. Қаңқаның элементтерін орнату орнына көтеру.

2. Қаңқаны тікелей орынға түзетілген және жаңадан жасалған бөлшектерді қиюмен, анкерлерді тас қалауға салу арқылы негізге қажетті бекіту құрылғысымен монтаждау.

7-0101-001-05 Қаңқаны бөлшектеу, қаңқа массасы 2,5 т дейін

7-0101-001-06 Қаңқаны бөлшектеу, қаңқа массасы 3,0 т дейін

7-0101-001-07 Қаңқаны бөлшектеу, қаңқа массасы 3,5 т дейін және одан көп

Жұмыс құрамы:

1. Қолданыстағы деформацияланған сәндік металл, доғалы қаңқалар мен бөлшектерді оларға бастапқы пішін бере отырып түзету (қажеттілігіне қарай түзету суық немесе ыстық күйінде жүргізіледі).

7-0101-001-08 Қаңқаның сақталған сәндік бөлшектерін түзету, қаңқа салмағы 0,5 т дейін

7-0101-001-09 Қаңқаның сақталған сәндік бөлшектерін түзету, қаңқа салмағы 1,0 т дейін

7-0101-001-10 Қаңқаның сақталған сәндік бөлшектерін түзету, қаңқа салмағы 1,5 т дейін

7-0101-001-11 Қаңқаның сақталған сәндік бөлшектерін түзету, қаңқа салмағы 2,0 т дейін

Жұмыс құрамы:

1. Қолданыстағы деформацияланған сәндік металл, доғалы қаңқалар мен бөлшектерді оларға бастапқы пішін бере отырып түзету (қажеттілігіне қарай түзету суық немесе ыстық күйінде жүргізіледі).

7-0101-001-12 Қаңқаның сақталған сәндік бөлшектерін түзету, қаңқа салмағы 2,5 т дейін

7-0101-001-13 Қаңқаның сақталған сәндік бөлшектерін түзету, қаңқа салмағы 3,0 т дейін

7-0101-001-14 Қаңқаның сақталған сәндік бөлшектерін түзету, қаңқа салмағы 3,5 т дейін және көп

Жұмыс құрамы:

1. Қаңқа элементтерін таңбалаумен, кейіннен бөлшектеумен, элементтерді пакеттерге салумен жерде қаңқаны алдын ала құрастыру. Қаңқаның элементтерін орнату орнына көтеру.

2. Қаңқаны тікелей сол жерде түзетілген және жаңадан жасалған бөлшектерді қиюмен, анкерлерді тас қалауға салу арқылы негізге қажетті бекіту құрылғысымен монтаждау.

7-0101-001-15 Жерде алдын ала құрастыра отырып және барлық элементтерді көтеріп, бастың реставрацияланған қаңқасын монтаждау, қаңқаның салмағы 0,5 т дейін

7-0101-001-16 Жерде алдын ала құрастыра отырып және барлық элементтерді көтеріп, бастың реставрацияланған қаңқасын монтаждау, қаңқаның салмағы 1,0 т дейін

7-0101-001-17 Жерде алдын ала құрастыра отырып және барлық элементтерді көтеріп, бастың реставрацияланған қаңқасын монтаждау, қаңқаның салмағы 1,5 т дейін

7-0101-001-18 Жерде алдын ала құрастыра отырып және барлық элементтерді көтеріп, бастың реставрацияланған қаңқасын монтаждау, қаңқаның салмағы 2,0 т дейін

Жұмыс құрамы:

1. Қаңқа элементтерін таңбалаумен, кейіннен бөлшектеумен, элементтерді пакеттерге салумен жерде қаңқаны алдын ала құрастыру. Қаңқаның элементтерін орнату орнына көтеру.

2. Қаңқаны тікелей сол жерде түзетілген және жаңадан жасалған бөлшектерді қиюмен, анкерлерді тас қалауға салу арқылы негізге қажетті бекіту құрылғысымен монтаждау.

7-0101-001-19 Жерде алдын ала құрастыра отырып және барлық элементтерді көтеріп, бастың реставрацияланған қаңқасын монтаждау, қаңқаның салмағы 2,5 т дейін

7-0101-001-20 Жерде алдын ала құрастыра отырып және барлық элементтерді көтеріп, бастың реставрацияланған қаңқасын монтаждау, қаңқаның салмағы 3,0 т дейін

7-0101-001-21 Жерде алдын ала құрастыра отырып және барлық элементтерді көтеріп, бастың реставрацияланған қаңқасын монтаждау, қаңқаның салмағы 3,5 т дейін

7-0101-002:

Есептеуіш: 1 т құрылым

Жұмыс құрамы:

1. Тиісті профильді таңдау арқылы болатты кесу
2. Бұрғылау тесіктері.
3. Берілген профиль бойынша үлгісін дайындаумен болатты иілу.
4. Сортты болаттың ұштарын тарту.
5. Байланыс тораптарын дайындау.
6. Бекіту бөлшектері мен щеколдарды жасау.

7. Қаңқаның жекелеген бөлшектерін кейіннен бөлшектей отырып, элементтерді таңбалап, жерде алдын ала құрастыру.

7-0101-002-01 Бастың қаңқасын дайындау, қаңқа салмағы 0,5 т дейін

7-0101-002-02 Бастың қаңқасын дайындау, қаңқа салмағы 1,0 т дейін

7-0101-002-03 Бастың қаңқасын дайындау, қаңқа салмағы 1,5 т дейін

7-0101-002-04 Бастың қаңқасын дайындау, қаңқа салмағы 2,0 т дейін

Жұмыс құрамы:

1. Тиісті профильді таңдау арқылы болатты кесу
2. Бұрғылау тесіктері.
3. Берілген профиль бойынша үлгісін дайындаумен болатты иілу.
4. Сортты болаттың ұштарын тарту.
5. Байланыс тораптарын дайындау.
6. Бекіту бөлшектері мен щеколдарды жасау.

7. Қаңқаның жекелеген бөлшектерін кейіннен бөлшектей отырып, элементтерді таңбалап, жерде алдын ала құрастыру.

7-0101-002-05 Бастың қаңқасын дайындау, қаңқа салмағы 2,5 т дейін

7-0101-002-06 Бастың қаңқасын дайындау, қаңқа салмағы 3,0 т дейін

7-0101-002-07 Бастың қаңқасын дайындау, қаңқа салмағы 3,5 т дейін және одан көп

Жұмыс құрамы:

1. Көтеру, құрастыру және дәнекерлеу элементтері.

7-0101-002-08 Жаңадан дайындалған бастың қаңқасын негізге бекіте отырып, сол жерде монтаждау және барлық элементтерді көтеру, қаңқаның салмағы 0,5 т дейін

7-0101-002-09 Жаңадан дайындалған бастың қаңқасын негізге бекіте отырып, сол жерде монтаждау және барлық элементтерді көтеру, қаңқаның салмағы 1,0 т дейін

7-0101-002-10 Жаңадан дайындалған бастың қаңқасын негізге бекіте отырып, сол жерде монтаждау және барлық элементтерді көтеру, қаңқаның салмағы 1,5 т дейін

7-0101-002-11 Жаңадан дайындалған бастың қаңқасын негізге бекіте отырып, сол жерде монтаждау және барлық элементтерді көтеру, қаңқаның салмағы 2,0 т дейін

Жұмыс құрамы:

1. Көтеру, құрастыру және дәнекерлеу элементтері.

7-0101-002-12 Жаңадан дайындалған бастың қаңқасын негізге бекіте отырып, сол жерде монтаждау және барлық элементтерді көтеру, қаңқаның салмағы 2,5 т дейін

7-0101-002-13 Жаңадан дайындалған бастың қаңқасын негізге бекіте отырып, сол жерде монтаждау және барлық элементтерді көтеру, қаңқаның салмағы 3,0 т дейін

7-0101-002-14 Жаңадан дайындалған бастың қаңқасын негізге бекіте отырып, сол жерде монтаждау және барлық элементтерді көтеру, қаңқаның салмағы 3,5 т дейін және одан көп

7-0101-003:

Есептеуіш: 1 м² жапқыш (1-4), 1 бөлік (5-7)

Жұмыс құрамы:

Жабындарды реставрациялау кезінде (01-04):

1. Ескі тойтармаларды қолмен кесе отырып бөлшектеу. Жарамсыз болған сәндік әшекейлерді жалтырату (қажет болған жағдайда).

2. Деформацияланған бөлшектерді түзету.

3. Қаңқаның жетіспейтін бөлшектерін жасау.

4. Қаңқаны толтыру.

5. Соңғы әрлеуімен құрастыру және орнату.

Бөлшектерді қаңқаға бекіту кезінде (05-07).

1. Ескі сәндік бөлшектерді кесу арқылы бөлшектеу.

2. Барлық сәндік әшекейлерді орнату

7-0101-003-01 Жоғарғы жағы тік жапқыштарды реставрациялау, жаңа материалдарды 20 % дейін қосу

7-0101-003-02 Жоғарғы жағы тік жапқыштарды реставрациялау, жаңа материалдарды 50 % дейін қосу

7-0101-003-03 Жоғарғы жағы иілген жапқыштарды реставрациялау, жаңа материалдарды 20 % дейін қосу

7-0101-003-04 Жоғарғы жағы иілген жапқыштарды реставрациялау, жаңа материалдарды 50 % дейін қосу

Есептеуіш: 1 м² жапқыш (1-4), 1 бөлік (5-7)

Жұмыс құрамы:

Бөлшектерді қаңқаға бекіту кезінде (05-07).

1. Ескі сәндік бөлшектерді кесу арқылы бөлшектеу.

2. Барлық сәндік әшекейлерді орнату

7-0101-003-05 Бөлшектерді қаңқаға ескі орынды тазартып бекіту, ескі бөлігін (қажет болған жағдайда) қаңқадан кесіп алып тастау, жаңа бекіткіштер бөлшектерін дайындау, бөлшек күрделілігі – қарапайым.

7-0101-003-06 Бөлшектерді қаңқаға ескі орынды тазартып бекіту, ескі бөлігін (қажет болған жағдайда) қаңқадан кесіп алып тастау, жаңа бекіткіштер бөлшектерін дайындау, бөлшек күрделілігі – орташа.

7-0101-003-07 Бөлшектерді қаңқаға ескі орынды тазартып бекіту, ескі бөлігін (қажет болған жағдайда) қаңқадан кесіп алып тастау, жаңа бекіткіштер бөлшектерін дайындау, бөлшек күрделілігі – күрделі.

7-0101-004:

Есептеуіш: 1 м² терезенің сыртқы жабыны

Жұмыс құрамы:

1. Техникалық құжаттамамен танысу.
2. Материалды іріктеу, түзету, белгілеу, кесу, аралау.
3. Бөлшектердің жекелеген элементтерін соғу.
4. Қаңқаны құрастыру және оны толтыру, бітеуішті орнату.
5. Тесіктерді белгілеу және бұрғылау.
6. Түпкілікті құрастыру.

7-0101-004-01 Жоғарғы жағы тік жапқыштар

7-0101-004-02 Жоғарғы жағы иілген жапқыштар

7-0101-005:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі, жарамсыз болған бөлшектер элементтерін кесе отырып бөлшектеу.
2. Деформацияланған орындарды түзету және реставрациялау.
3. Бөлшектердің жетіспейтін элементтерін жасау (05-06).
4. Жаңадан жасалған бөлшектерді құрастыру және орнату.
5. Соңғы өңдеу.

7-0101-005-01 Күрделілігі I санатты қара металдан жасалған металл торлардың, қоршаулардың, қақпалардың және есікшелердің деформациялық бөлшектерін тегістеу (түзету)

7-0101-005-02 Күрделілігі II санатты қара металдан жасалған металл торлардың, қоршаулардың, қақпалардың және есікшелердің деформациялық бөлшектерін тегістеу (түзету)

7-0101-005-03 Күрделілігі III санатты қара металдан жасалған металл торлардың, қоршаулардың, қақпалардың және есікшелердің деформациялық бөлшектерін тегістеу (түзету)

7-0101-005-04 Күрделілігі I санатты түсті металдан жасалған металл торлардың, қоршаулардың, қақпалардың және есікшелердің деформациялық бөлшектерін тегістеу (түзету)

7-0101-005-05 Күрделілігі II санатты түсті металдан жасалған металл торлардың, қоршаулардың, қақпалардың және есікшелердің деформациялық бөлшектерін тегістеу (түзету)

7-0101-005-06 Күрделілігі III санатты түсті металдан жасалған металл торлардың, қоршаулардың, қақпалардың және есікшелердің деформациялық бөлшектерін тегістеу (түзету)

7-0101-006:

Есептеуіш: 10 кг өнім

Жұмыс құрамы:

1. Металды іріктеп 50 м дейін апару.
2. Түзету, таңбалау, өлшеммен аралау, фаскаларды түсіру.
3. Үлгімен металды ию (03-04).
4. Қаңқаны дәнекерлеу және дәнекерлеу орындарын тазарта отырып құрастыру.

7-0101-006-01 Жоғарғы жағы тік жоғалған торлардың сыртқы қаңқасын, қоршауларды, қақпаларды және есікшелерді қайта жасау, салмағы 30 кг дейін

7-0101-006-02 Жоғарғы жағы тік жоғалған торлардың сыртқы қаңқасын, қоршауларды, қақпаларды және есікшелерді қайта жасау, салмағы 30 кг көп

7-0101-006-03 Жоғарғы жағы иілген жоғалған торлардың сыртқы қаңқасын, қоршауларды, қақпаларды және есікшелерді қайта жасау, салмағы 30 кг дейін

7-0101-006-04 Жоғарғы жағы иілген жоғалған торлардың сыртқы қаңқасын, қоршауларды, қақпаларды және есікшелерді қайта жасау, салмағы 30 кг және одан көп

Есептеуіш: 1 м² торлар

Жұмыс құрамы:

1. Сәндік бөлшектерді сәйкестіріп орнатып, алдын ала құрастыру.
2. Тесіктерді тесу (бұрғылау).
3. Бүкіл торларды жинау

7-0101-006-05 Торлардың қаңқасын сәндік бөлшектермен толтыру, сәндік бөлшектердің күрделілік санаты қарапайым, қанығу дәрежесі төмен

7-0101-006-06 Торлардың қаңқасын сәндік бөлшектермен толтыру, сәндік бөлшектердің күрделілік санаты қарапайым, қанығу дәрежесі орта

7-0101-006-07 Торлардың қаңқасын сәндік бөлшектермен толтыру, сәндік бөлшектердің күрделілік санаты қарапайым, қанығу дәрежесі жоғары

7-0101-006-08 Торлардың қаңқасын сәндік бөлшектермен толтыру, сәндік бөлшектердің күрделілік санаты орташа, қанығу дәрежесі төмен

7-0101-006-09 Торлардың қаңқасын сәндік бөлшектермен толтыру, сәндік бөлшектердің күрделілік санаты орташа, қанығу дәрежесі орта

7-0101-006-10 Торлардың қаңқасын сәндік бөлшектермен толтыру, сәндік бөлшектердің күрделілік санаты орташа, қанығу дәрежесі жоғары

7-0101-006-11 Торлардың қаңқасын сәндік бөлшектермен толтыру, сәндік бөлшектердің күрделілік санаты күрделі, қанығу дәрежесі төмен

7-0101-006-12 Торлардың қаңқасын сәндік бөлшектермен толтыру, сәндік бөлшектердің күрделілік санаты күрделі, қанығу дәрежесі орта

7-0101-006-13 Торлардың қаңқасын сәндік бөлшектермен толтыру, сәндік бөлшектердің күрделілік санаты күрделі, қанығу дәрежесі жоғары

7-0101-006-14 Торлардың қаңқасын сәндік бөлшектермен толтыру, сәндік бөлшектердің күрделілік санаты аса күрделі, қанығу дәрежесі төмен

7-0101-006-15 Торлардың қаңқасын сәндік бөлшектермен толтыру, сәндік бөлшектердің күрделілік санаты аса күрделі, қанығу дәрежесі орта

7-0101-006-16 Торлардың қаңқасын сәндік бөлшектермен толтыру, сәндік бөлшектердің күрделілік санаты аса күрделі, қанығу дәрежесі жоғары

Есептеуіш: 1 м² өнім (17-20)

Жұмыс құрамы:

Терезенің металл торларын қайта жасау кезінде (17-20):

1. Материалды таңдау және жеткізу.
2. Түзету, белгілеу, кесу,
3. Соғу (17, 18).
4. Бөлшектерді қиыстыра отырып алдын ала құрастыру.
5. Жіктерді тазарту және тегістеу арқылы түпкілікті құрастыру.

Металл торларды құрастыру кезінде (21-23):

1. Бұйым бөлшектерін қосу орнын бекіту.

7-0101-006-17 Тік және фигуралы ойыққа салу арқылы терезе металл торларын қайта жасау, пішіні – фигуралы

7-0101-006-18 Тік және фигуралы ойыққа салу арқылы терезе металл торларын қайта жасау, пішіні – тік

7-0101-006-19 Тік және фигуралы пішінді балқытып пісіру арқылы терезе металл торларын қайта жасау, пішіні – фигуралы

7-0101-006-20 Тік және фигуралы пішінді балқытып пісіру арқылы терезе металл торларын қайта жасау, пішіні – тік

Есептеуіш: 1 м² өнім 10 орнату орны (21-23)

Жұмыс құрамы:

Металл торларды құрастыру кезінде (21-23):

1. Бұйым бөлшектерін қосу орнын бекіту.

7-0101-006-21 Металл торларды, қоршауларды, қақпаларды тойтармада темір ұсталық тәсілмен құрастыру

7-0101-006-22 Металл торларды, қоршауларды, қақпаларды қамыттарда темір ұсталық тәсілмен құрастыру

7-0101-006-23 Металл торларды, қоршауларды, қақпаларды балқытып пісіру арқылы темір ұсталық тәсілмен құрастыру

7-0101-007:

Есептеуіш: 1 м² өнім

Жұмыс құрамы:

1. Торлар мен қоршауларды қиыстырып және белгілеп орнына алдын ала орнату.

2. Бұйымдарды орнына орнату.

7-0101-007-01 Торлар мен қоршауларды орнату, қоршаулар мен торлардың салмағы 50 кг дейін

7-0101-007-02 Торлар мен қоршауларды орнату, қоршаулар мен торлардың салмағы 100 кг дейін

7-0101-007-03 Торлар мен қоршауларды орнату, қоршаулар мен торлардың салмағы 150 кг дейін

7-0101-007-04 Торлар мен қоршауларды орнату, қоршаулар мен торлардың салмағы 200 кг дейін

Жұмыс құрамы:

1. Торлар мен қоршауларды қиыстырып және белгілеп орнына алдын ала орнату.

2. Бұйымдарды орнына орнату.

7-0101-007-05 Торлар мен қоршауларды орнату, қоршаулар мен торлардың салмағы 250 кг дейін

7-0101-007-06 Торлар мен қоршауларды орнату, қоршаулар мен торлардың салмағы 500 кг дейін

7-0101-007-07 Торлар мен қоршауларды орнату, қоршаулар мен торлардың салмағы 500 кг көп

Есептеуіш: 10 тесік (8-9), 1 дана (10-11)

Жұмыс құрамы:

Тесіктерді тесу (бұрғылау) кезінде (08-09):

1. Элементтер үшін тесіктерді тесу (бұрғылау).

2. Элементтер бекіткішін орнату.

Ілмектерді, жаковин ілмектері, суырмалы ілмектерді орнына орнату кезінде (10-11):

1. Орнату орындарын белгілеу.

2. Бұйымды орнына орнату.

7-0101-007-08 Бекіткіштерге арналған тесіктерді орнату, диаметрі 50 мм дейін, тереңдігі 200 мм дейін

7-0101-007-09 Бекіткіштерге арналған тесіктерді бұрғылау, диаметрі 50 мм дейін, тереңдігі 200 мм дейін, стандартты кірпіште

7-0101-008:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Металды таңдау, таңбалау, кесу.

2. Үлгіні дайындау.

3. Бөлшектің суретін дайындамаға салу.

4. Бөлшектерді кесу (бұрғылау, кесу, тазалау).

7-0101-008-01 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қайта жасау, металл қалыңдығы 1,0 мм, күрделілігі – қарапайым

7-0101-008-02 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қайта жасау, металл қалыңдығы 1,5 мм, күрделілігі – қарапайым

7-0101-008-03 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қайта жасау, металл қалыңдығы 2,0 мм, күрделілігі – қарапайым

7-0101-008-04 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қайта жасау, металл қалыңдығы 1,0 мм, күрделілігі – күрделі

7-0101-008-05 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қайта жасау, металл қалыңдығы 1,5 мм, күрделілігі – күрделі

7-0101-008-06 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қайта жасау, металл қалыңдығы 2,0 мм, күрделілігі – күрделі

Жұмыс құрамы:

1. Металды таңдау, белгілеу, кесу.
2. Үлгіні дайындау.
3. Бөлшектің суретін дайындамаға салу.
4. Бөлшектерді кесу (бұрғылау, кесу, тазалау).
5. Дайындау кезіндегі жаншу жұмысы.

7-0101-008-07 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қысыммен қолмен жаншу құралы арқылы қайта жасау, металл қалыңдығы 1,0 мм, күрделілігі – қарапайым

7-0101-008-08 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қысыммен қолмен жаншу құралы арқылы қайта жасау, металл қалыңдығы 1,5 мм, күрделілігі – қарапайым

7-0101-008-09 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қысыммен қолмен жаншу құралы арқылы қайта жасау, металл қалыңдығы 2,0 мм, күрделілігі – күрделі

7-0101-008-10 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қысыммен қолмен жаншу құралы арқылы қайта жасау, металл қалыңдығы 1,0 мм, күрделілігі – күрделі

7-0101-008-11 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қысыммен қолмен жаншу құралы арқылы қайта жасау, металл қалыңдығы 1,5 мм, күрделілігі – күрделі

7-0101-008-12 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді қысыммен қолмен жаншу құралы арқылы қайта жасау, металл қалыңдығы 2,0 мм, күрделілігі – күрделі

Жұмыс құрамы:

1. Металды таңдау, белгілеу, кесу.
2. Үлгіні дайындау.
3. Бөлшектің суретін дайындамаға салу.
4. Бөлшектерді кесу (бұрғылау, кесу, тазалау).
5. Бөлшекті нақыштау.

7-0101-008-13 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді нақыштаумен қайта жасау, металл қалыңдығы 1,0 мм, күрделілігі – қарапайым

7-0101-008-14 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді нақыштаумен қайта жасау, металл қалыңдығы 1,5 мм, күрделілігі – қарапайым

7-0101-008-15 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді нақыштаумен қайта жасау, металл қалыңдығы 2,0 мм, күрделілігі – қарапайым

7-0101-008-16 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді нақыштаумен қайта жасау, металл қалыңдығы 1,0 мм, күрделілігі – күрделі

7-0101-008-17 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді нақыштаумен қайта жасау, металл қалыңдығы 1,5 мм, күрделілігі – күрделі

7-0101-008-18 Жайма болаттан кесілген сәндік бөлшектерді нақыштаумен қайта жасау, металл қалыңдығы 2,0 мм, күрделілігі – күрделі

7-0101-009:

Есептеуіш: 1 өнім (1-3), 1 дм (4-6)

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау.
2. Үлгі дайындау (қажет болған жағдайда) (1-3).
3. Дайындамаларды бірнеше рет қыздыру.
4. Өзектерді олардың мөлшерін ескере отырып дайындау.
5. Сору, түсіру, шабу, тесу, иілу, қысу тәсілдерін пайдалана отырып, қажетті пішін беру.
6. Шыңдау және күйдіру (қажет болған жағдайда).

7-0101-009-01 Қарапайым суреттің сәнді сүңгісі

7-0101-009-02 Орташа суреттің сәнді сүңгісі

7-0101-009-03 Күрделі суреттің сәнді сүңгісі

7-0101-009-04 1 дм бұрамалы жолақты сым, металл профилінің өлшемі 2 қадам, 10x10 мм дейін

7-0101-009-05 1 дм бұрамалы жолақты сым, металл профилінің өлшемі 2 қадам, 20x20 мм дейін

7-0101-009-06 1 дм бұрамалы жолақты сым, металл профилінің өлшемі 2 қадам, 20x20 мм астам

Есептеуіш: 1 дм

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау.
2. Дайындамаларды бірнеше рет қыздыру.
3. Өзектерді олардың мөлшерін ескере отырып дайындау.
4. Сору, түсіру, шабу, тесу, иілу, қысу тәсілдерін пайдалана отырып, қажетті пішін беру.
5. Шыңдау және күйдіру (қажет болған жағдайда).

7-0101-009-07 1 дм бұрамалы жолақты сым, металл профилінің өлшемі 4 қадам, 10x10 мм дейін

7-0101-009-08 1 дм бұрамалы жолақты сым, металл профилінің өлшемі 4 қадам, 20x20 мм дейін

7-0101-009-09 1 дм бұрамалы жолақты сым, металл профилінің өлшемі 4 қадам, 20x20 мм көп

7-0101-009-10 1 дм бұрамалы жолақты сым, металл профилінің өлшемі 6 қадам, 10x10 мм дейін

7-0101-009-11 1 дм бұрамалы жолақты сым, металл профилінің өлшемі 6 қадам, 20x20 мм дейін

7-0101-009-12 1 дм бұрамалы жолақты сым, металл профилінің өлшемі 6 қадам, 20x20 мм астам

Есептеуіш: 1 сақина

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау.
2. Үлгі дайындау (қажет болған жағдайда) (1-3).
3. Дайындамаларды бірнеше рет қыздыру.
4. Өзектерді олардың мөлшерін ескере отырып дайындау.
5. Сору, түсіру, шабу, тесу, иілу, қысу тәсілдерін пайдалана отырып, қажетті пішін беру.
6. Шыңдау және күйдіру (қажет болған жағдайда).

7-0101-009-13 Темір шыбықтан жасалған сақина, сақина диаметрі 300 мм дейін, металл қимасы 20 мм дейін, күрделілігі – қарапайым

7-0101-009-14 Темір шыбықтан жасалған сақина, сақина диаметрі 300 мм дейін, металл қимасы 20 мм астам, күрделілігі – қарапайым

7-0101-009-15 Темір шыбықтан жасалған сақина, сақина диаметрі 300 мм дейін, металл қимасы 20 мм дейін, күрделілігі – күрделі

7-0101-009-16 Темір шыбықтан жасалған сақина, сақина диаметрі 300 мм дейін, металл қимасы 20 мм астам, күрделілігі – күрделі

7-0101-009-17 Темір шыбықтан жасалған сақина, сақина диаметрі 300 мм астам, металл қимасы 20 мм дейін, күрделілігі – қарапайым

7-0101-009-18 Темір шыбықтан жасалған сақина, сақина диаметрі 300 мм астам, металл қимасы 20 мм астам, күрделілігі – қарапайым

Есептеуіш: 1 дөңгелек (19-20), 1 бөлшек (21-24)

7-0101-009-19 Темір шыбықтан жасалған сақина, сақина диаметрі 300 мм астам, металл қимасы 20 мм дейін, күрделілігі – күрделі

7-0101-009-20 Темір шыбықтан жасалған сақина, сақина диаметрі 300 мм астам, металл қимасы 20 мм астам, күрделілігі – күрделі

7-0101-009-21 Темір шыбықтан жасалған сақина, сақина диаметрі 300 мм астам, салмағы 1,0 кг дейін, сурет күрделілігі – қарапайым

7-0101-009-22 Темір шыбықтан жасалған сақина, сақина диаметрі 300 мм астам, салмағы 3,0 кг дейін, сурет күрделілігі – қарапайым

7-0101-009-23 Темір шыбықтан жасалған сақина, сақина диаметрі 300 мм астам, салмағы 3,0 кг астам, сурет күрделілігі – қарапайым

7-0101-009-24 Темір шыбықтан жасалған сақина, сақина диаметрі 300 мм астам, салмағы 1,0 кг дейін, сурет күрделілігі – орташа

Есептеуіш: 1 бөлшек

7-0101-009-25 Соғылған сәндік бөлшектер, салмағы 3,0 кг дейін, сурет күрделілігі – орташа

7-0101-009-26 Соғылған сәндік бөлшектер, салмағы 3,0 кг астам, сурет күрделілігі – орташа

7-0101-009-27 Соғылған сәндік бөлшектер, салмағы 1,0 кг дейін, сурет күрделілігі – күрделі

7-0101-009-28 Соғылған сәндік бөлшектер, салмағы 3,0 кг дейін, сурет күрделілігі – күрделі

7-0101-009-29 Соғылған сәндік бөлшектер, салмағы 3,0 кг астам, сурет күрделілігі – күрделі

Есептеуіш: 1 бөлшек(30-32), 1 өнім(33-35)

7-0101-009-30 Соғылған сәндік бөлшектер, салмағы 1,0 кг дейін, сурет күрделілігі – аса күрделі

7-0101-009-31 Соғылған сәндік бөлшектер, салмағы 3,0 кг дейін, сурет күрделілігі – аса күрделі

7-0101-009-32 Соғылған сәндік бөлшектер, салмағы 3,0 кг астам, сурет күрделілігі – аса күрделі

7-0101-009-33 Темірден соғылып жасалған бұйымдар, өрнекті жапсырма ілмектің ұзындығы 0,5 м дейін, сурет күрделілігі – қарапайым

7-0101-009-34 Темірден соғылып жасалған бұйымдар, өрнекті жапсырма ілмектің ұзындығы 1,0 м дейін, сурет күрделілігі – қарапайым

7-0101-009-35 Темірден соғылып жасалған бұйымдар, өрнекті жапсырма ілмектің ұзындығы 1,0 м астам, сурет күрделілігі – қарапайым

Есептеуіш: 1 өнім

7-0101-009-36 Өрнекті жапсырма ілмектің ұзындығы 0,5 м дейін, сурет күрделілігі – орташа

7-0101-009-37 Өрнекті жапсырма ілмектің ұзындығы 1,0 м дейін, сурет күрделілігі – орташа

7-0101-009-38 Өрнекті жапсырма ілмектің ұзындығы 1,0 м астам, сурет күрделілігі – орташа

7-0101-009-39 Өрнекті жапсырма ілмектің ұзындығы 0,5 м дейін, сурет күрделілігі – күрделі

7-0101-009-40 Өрнекті жапсырма ілмектің ұзындығы 1,0 м дейін, сурет күрделілігі – күрделі

7-0101-009-41 Өрнекті жапсырма ілмектің ұзындығы 1,0 м астам, сурет күрделілігі – күрделі

Есептеуіш: 1 дана

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау.
2. Дайындамаларды бірнеше рет қыздыру.
3. Өзектерді олардың мөлшерін ескере отырып дайындау.
4. Сору, түсіру, шабу, тесу, иілу, қысу тәсілдерін пайдалана отырып, қажетті пішін беру.
5. Шыңдау және күйдіру (қажет болған жағдайда).

7-0101-009-42 Айыр құйрықты тұғырлар, ұзындығы 300 мм дейін, металл қимасы 600 мм² дейін

7-0101-009-43 Айыр құйрықты тұғырлар, ұзындығы 300 мм дейін, металл қимасы 1000 мм² дейін

7-0101-009-44 Айыр құйрықты тұғырлар, ұзындығы 300 мм дейін, металл қимасы 1000 мм² астам

7-0101-009-45 Айыр құйрықты тұғырлар, ұзындығы 500 мм дейін, металл қимасы 600 мм² дейін

7-0101-009-46 Айыр құйрықты тұғырлар, ұзындығы 500 мм дейін, металл қимасы 1000 мм² дейін

7-0101-009-47 Айыр құйрықты тұғырлар, ұзындығы 500 мм дейін, металл қимасы 1000 мм² астам

Есептеуіш: 1 дана (48-50), 1 өнім(51-54)

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау.
2. Үлгі дайындау (қажет болған жағдайда) (51-54).
3. Дайындамаларды бірнеше рет қыздыру.
4. Өзектерді олардың мөлшерін ескере отырып дайындау.
5. Сору, түсіру, шабу, тесу, иілу, қысу тәсілдерін пайдалана отырып, қажетті пішін беру.
6. Шыңдау және күйдіру (қажет болған жағдайда).

7-0101-009-48 Айыр құйрықты тұғырлар, ұзындығы 500 мм астам, металл қимасы 600 мм² дейін

7-0101-009-49 Айыр құйрықты тұғырлар, ұзындығы 500 мм астам, металл қимасы 1000 мм² дейін

7-0101-009-50 Айыр құйрықты тұғырлар, ұзындығы 500 мм астам, металл қимасы 1000 мм² астам

7-0101-009-51 Қарапайым күрделіліктегі соғылған ысырмалар

7-0101-009-52 Күрделі соғылған ысырмалар

7-0101-009-53 Қарапайым күрделіліктегі сәндік қапсырмалар

7-0101-009-54 Күрделі сәндік қапсырмалар

Есептеуіш: 1 дана (55-57, 59-61), 1 жиынтық (58)

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау.

2. Үлгі дайындау (қажет болған жағдайда) (58-61).

3. Дайындамаларды бірнеше рет қыздыру.

4. Өзектерді олардың мөлшерін ескере отырып дайындау.

5. Сору, түсіру, шабу, тесу, иілу, қысу тәсілдерін пайдалана отырып, қажетті пішін беру.

6. Шыңдау және күйдіру (қажет болған жағдайда).

7-0101-009-55 Металл ілмектері, ұзындығы 500 мм дейін, металдың қалыңдығы 10 мм дейін

7-0101-009-56 Металл ілмектері, ұзындығы 500 мм дейін, металдың қалыңдығы 20 мм дейін

7-0101-009-57 Металл ілмектері, ұзындығы 500 мм дейін, металдың қалыңдығы 20 мм астам

7-0101-009-58 Топсалы ілмек (бір ойықта)

Есептеуіш: 1 дана (55-57, 59-61), 1 жиынтық (58)

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау.

2. Үлгі дайындау (қажет болған жағдайда) (58-61).

3. Дайындамаларды бірнеше рет қыздыру.

4. Өзектерді олардың мөлшерін ескере отырып дайындау.

5. Сору, түсіру, шабу, тесу, иілу, қысу тәсілдерін пайдалана отырып, қажетті пішін беру.

6. Шыңдау және күйдіру (қажет болған жағдайда).

7-0101-009-59 Қарапайым күрделіліктегі сәндік тойтарма шегелер, шеге басының диаметрі 10 мм дейін

7-0101-009-60 Қарапайым күрделіліктегі сәндік тойтарма шегелер, шеге басының диаметрі 20 мм дейін

7-0101-009-61 Қарапайым күрделіліктегі сәндік тойтарма шегелер, шеге басының диаметрі 20 мм астам

Есептеуіш: 1 дана

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау.

2. Дайындамаларды бірнеше рет қыздыру.

3. Өзектерді олардың мөлшерін ескере отырып дайындау.

4. Сору, түсіру, шабу, тесу, иілу, қысу тәсілдерін пайдалана отырып, қажетті пішін беру.

5. Шыңдау және күйдіру (қажет болған жағдайда).

7-0101-009-62 Орташа күрделіктегі сәндік тойтарма шегелер, шеге басының диаметрі 10 мм дейін

7-0101-009-63 Орташа күрделіктегі сәндік тойтарма шегелер, шеге басының диаметрі 20 мм дейін

7-0101-009-64 Орташа күрделіктегі сәндік тойтарма шегелер, шеге басының диаметрі 20 мм астам

7-0101-009-65 Күрделі сәндік тойтарма шегелер, шеге басының диаметрі 10 мм дейін

7-0101-009-66 Күрделі сәндік тойтарма шегелер, шеге басының диаметрі 20 мм дейін

7-0101-009-67 Күрделі сәндік тойтарма шегелер, шеге басының диаметрі 20 мм астам

Есептеуіш: 10 дана (68), 1 дана (69-71), 1 ұстау (72)

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау.

2. Үлгі дайындау (қажет болған жағдайда) (68 басқа).

3. Дайындамаларды бірнеше рет қыздыру.

4. Өзектерді олардың мөлшерін ескере отырып дайындау.

5. Сору, түсіру, шабу, тесу, иілу, қысу тәсілдерін пайдалана отырып, қажетті пішін беру.

6. Шыңдау және күйдіру (қажет болған жағдайда).

7-0101-009-68 Қамыттар

7-0101-009-69 Қарапайым күрделіліктегі қолдан соғылған есік құралдары (қапсырмалар, тұтқалар)

7-0101-009-70 Орташа күрделіліктегі қолдан соғылған есік құралдары (қапсырмалар, тұтқалар)

7-0101-009-71 Күрделі қолдан соғылған есік құралдары (қапсырмалар, тұтқалар)

7-0101-009-72 Соғылған су ағар құбырға арналған көсеу

Есептеуіш: 1 дана

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау.

2. Дайындамаларды бірнеше рет қыздыру.

3. Өзектерді олардың мөлшерін ескере отырып дайындау.

4. Сору, түсіру, шабу, тесу, иілу, қысу тәсілдерін пайдалана отырып, қажетті пішін беру.

5. Шыңдау және күйдіру (қажет болған жағдайда).

7-0101-009-73 Соғылған квадрат қималы бұрыштары кертік болат қада, ұзындығы 150 мм, диаметрі 15 мм дейін

7-0101-009-74 Соғылған квадрат қималы бұрыштары кертік болат қада, ұзындығы 150 мм, диаметрі 15 мм астам

7-0101-009-75 Соғылған квадрат қималы бұрыштары кертік болат қада, ұзындығы 250 мм, диаметрі 15 мм дейін

7-0101-009-76 Соғылған квадрат қималы бұрыштары кертік болат қада, ұзындығы 250 мм, диаметрі 15 мм астам

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау.

2. Дайындамаларды бірнеше рет қыздыру.

3. Өзектерді олардың мөлшерін ескере отырып дайындау.

4. Сору, түсіру, шабу, тесу, иілу, қысу тәсілдерін пайдалана отырып, қажетті пішін беру.

5. Шыңдау және күйдіру (қажет болған жағдайда).

7-0101-009-77 Соғылған квадрат қималы бұрыштары кертік болат қада, ұзындығы 250 мм астам, диаметрі 15 мм дейін

7-0101-009-78 Соғылған квадрат қималы бұрыштары кертік болат қада, ұзындығы 250 мм астам, диаметрі 15 мм астам

7-0101-009-79 Соғылған анкер

Есептеуіш: 1 дана (80-83), 10 дана (84-86)

7-0101-009-80 Орташа күрделіліктегі ілмек

7-0101-009-81 Құрылыстық қапсырма

7-0101-009-82 Қарапайым күрделіліктегі көзі бар металл құймасы

7-0101-009-83 Күрделі көзі бар металл құймасы

7-0101-009-84 Соғылған шегелер, ұзындығы 75 мм дейін

7-0101-009-85 Соғылған шегелер, ұзындығы 175 мм дейін

7-0101-009-86 Соғылған шегелер, ұзындығы 175 мм астам

7-0101-010:

Есептеуіш: 1 м металл

Жұмыс құрамы:

1. Металды таңдау.

2. Қайта қыздыру және соғу.

3. Тегістеу.

7-0101-010-01 Механикалық балғамен ыстықтай соғу арқылы металдың профилін өзгерту

7-0101-011:

Есептеуіш: 1 м² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

Күйдірусіз жасалады (1-3):

1. Өнімді қажетті орнына орнату.
2. Өнімнің бетін тазарту.

Соңынан күйдіреді (4-6):

1. Өнімді қажетті орнына орнату.
2. Өнімнің бетін тазарту.
3. Тазартылатын бетін күйдіру.
4. Темір щеткаларымен күйдіріп болғаннан кейін тазарту.
5. Жұмыс кезінде құралдарды қайрау.

7-0101-011-01 Қарапайым күрделіліктегі кейіннен күйдірусіз кір мен майлы дақтарды қолмен тазалау әдісі

7-0101-011-02 Орташа күрделіліктегі кейіннен күйдірусіз кір мен майлы дақтарды қолмен тазалау әдісі

7-0101-011-03 Күрделі кейіннен күйдірусіз кір мен майлы дақтарды қолмен тазалау әдісі

7-0101-011-04 Қарапайым күрделіліктегі кейіннен күйдіре отырып кір мен майлы дақтарды қолмен тазалау әдісі

7-0101-011-05 Орташа күрделіліктегі кейіннен күйдіре отырып кір мен майлы дақтарды қолмен тазалау әдісі

7-0101-011-06 Күрделі кейіннен күйдіре отырып кір мен майлы дақтарды қолмен тазалау әдісі

Жұмыс құрамы:

Металл бетін тазарту кезінде бұйымдарды күйдіру (7-9):

1. Дайындық жұмыстары.
2. Күйдіру.
3. Күйдірілгеннен кейін тазарту.

Металл бетін жуып тазалаған кезде (10):

1. Өнімді қажетті күйге орнату.
2. Жуғышты бетіне бірнеше рет щеткамен жағу.

3. Жұмсартылған бояу қабатының бетін тырнауыштармен, қашаулар, карцовкалармен тазарту.

4. Уайт спиртпен бетін жуу.

7-0101-011-07 Қарапайым күрделіліктегі коррозиядан кетіруі қиын кір мен көп қабатты бояулы бұйымдарды күйдіру

7-0101-011-08 Орташа күрделіліктегі коррозиядан кетіруі қиын кір мен көп қабатты бояулы бұйымдарды күйдіру

7-0101-011-09 Күрделі коррозиядан кетіруі қиын кір мен көп қабатты бояулы бұйымдарды күйдіру

7-0101-011-10 Ескі көп қабатты бояулардан, ластанулардан шаюды қолдана отырып металл бетін тазалау

7-0101-012:

Есептеуіш: 10 баспалдақ

Жұмыс құрамы:

Бұрандалы баспалдақты реставрациялау кезінде (1):

1. Профильге және мөлшерге сәйкес металды таңдау, маркалау, кесу, түзету.
2. Үлгі жасау, сынама алу, тегістеу және токарлық станоктарға бағыт беру.
3. Бітеуіш, өкшетірек, жоғарғы алаңдар және қоршаулар дайындау.
4. Баспалдақтарды құрастыру.

Бұрандалы баспалдақты құрастырған кезде (2):

1. Баспалдақтың орталық осін баспалдақтарды қабырғаға бекіте отырып монтаждау.
2. Қоршаумен жоғарғы алаңды монтаждау.

7-0101-012-01 Бұрандалы баспалдақты реставрациялау

7-0101-012-02 Бұрандалы баспалдақты орнына орнату

7-0101-013:

Есептеуіш: 1 метр

Жұмыс құрамы:

1. Тігістерді төменгі жағынан "сылақпен" жағу.
2. Тігістерді щеткамен сыпыру.
3. Қорғасын жайманы жолақтарға кесу.
4. Дәнекерлеу лампасын дайындау, бензин құю, шамды жағу.
5. Қорғасынды ыдысқа салу.
6. Қорғасын балқыту.
7. Жіктерге сұйық қорғасын құю.
8. Қорғасын балқымаларын кесу.
9. Тігісті нақыштау.

7-0101-013-01 Металл қосылыстардағы тігісті қорғасынмен нақыштау, ені 10 мм, тереңдігі 20 мм

7-0101-014:

Есептеуіш: 1 бөлшек

Жұмыс құрамы:

Норма үшін 1:

1. Бұрандалармен немесе сомынмен бұрандама арқылы бекітілген заттарды бөлшектерге бөлшектеу.

Норма үшін 2:

1. "Айырқұйрық", "шаршы", т.б. типті ойыққа бекітілген заттарды бөлшектерге бөлшектеу.

7-0101-014-01 Қарапайым бөлшектерге бөлшектеу

7-0101-014-02 Күрделі бөлшектерге бөлшектеу

7-0101-015:

Есептеуіш: 1 бөлшек

Жұмыс құрамы:

Норма үшін 1:

1. Бөлшектерді қиыстырып келтіру кезінде қию.
2. Бөлшектің түйіскен жерлерін егеу.
3. Жақтаудың түйіскен жерлерін егеу.

Норма үшін 2, 3:

1. Бұрандалармен, бұрандамалармен құрастыру.
2. "Айыркүйрек", "шаршы", т.б. типті ойықтарға бекіту, тойтарма шегелермен, бекіткіштермен, қамыттармен бекіту арқылы құрастыру

7-0101-015-01 Бөлшектерді алдын ала құрастыру

7-0101-015-02 Бөлшектерді бұрандалар, бұрандамалармен түпкілікті құрастыру

7-0101-015-03 Бөлшектерді тойтарма шегелермен, қамыттармен түпкілікті құрастыру

7-0101-016:

Есептеуіш: 1 дециметр

Жұмыс құрамы:

Норма үшін 1:

1. Шпилька астындағы тесікті тазалау, аралау, белгілеу, бұрғылау.
2. Шпильканы орната отырып, бөлшектердің бөліктерін құрастыру, тазалап дәнекерлеу.

Норма үшін 2:

1. Жүзді кесу, тазарту арқылы дәнекерлеу

7-0101-016-01 Шпилька орнатумен металл құрылымдарын құрастыру

7-0101-016-02 Дәнекерлеумен металл құрылымдарын құрастыру

7-0101-017:

Есептеуіш: 10 тесік Жұмыс құрамы:

1. Тесіктерді бұрғылау үшін жерлерді белгілеу.
2. Тесіктерді электрлік бұрғымен бұрғылау.
3. Бұрғылау бұрандасын ауыстыра отырып қайталап бұрғылау.

7-0101-017-01 Қарапайым

7-0101-017-02 Күрделі

7-0101-018:

Есептеуіш: 1 м2 болаттың қалыңдығы 2 мм

Жұмыс құрамы:

1. Картон мен кальканы дайындау.
2. Материалды таңдау, шебер үстелінде бекіту.

3. Белгілеу.

4. Кесектерді пішіндеу және дәнекерлеу арқылы бекіту.

7-0101-018-01 Күрделілігі I санатты үлгі дайындау

7-0101-018-02 Күрделілігі II санатты үлгі дайындау

7-0101-018-03 Күрделілігі III санатты үлгі дайындау

7-0101-019:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Картон мен калькада белгілеу.

2. Рельефті қолмен өңдеу және мерзімді өлшеу және үлгіні өлшеу арқылы фрезерлеу

3. Тазарту, жүздерді алу, тегістеу.

4. Шыңдау.

7-0101-019-01 Күрделілігі I санатты ұсталық жұмыстар үшін жақтау дайындау

7-0101-019-02 Күрделілігі II санатты ұсталық жұмыстар үшін жақтау дайындау

7-0101-019-03 Күрделілігі III санатты ұсталық жұмыстар үшін жақтау дайындау

7-0101-019-04 Күрделілігі IV санатты ұсталық жұмыстар үшін жақтау дайындау

7-0101-020:

Есептеуіш: 1 дм² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Сызбаларды, аналогтарды, түпнұсқа бөліктерді немесе фрагменттерді зерттеу.

2. Дайындамаларды кесу, пештің оттығы және отты қыздыру.

3. Сызба, жақтаулар мен үлгілер бойынша бөлшектеу, контур бойымен кесу, илемдеу, созу.

4. Кесу, әрлеу (тегістеу), рельеф пен құрылымды кестелеу, жамау.

5. Суретті бедерлеу.

6. Термиялық өңдеу (шыңдау және босату).

7-0101-020-01 Жайма болаттан көркем соғу, қалыңдығы 3 мм дейін, ауданы 0,25 дм² дейінгі бөлшектер, күрделілігі I санатты

7-0101-020-02 Жайма болаттан көркем соғу, қалыңдығы 3 мм дейін, ауданы 0,25 дм² дейінгі бөлшектер, күрделілігі II санатты

7-0101-020-03 Жайма болаттан көркем соғу, қалыңдығы 3 мм дейін, ауданы 0,25 дм² дейінгі бөлшектер, күрделілігі III санатты

7-0101-020-04 Жайма болаттан көркем соғу, қалыңдығы 3 мм дейін, ауданы 0,25 дм² дейінгі бөлшектер, күрделілігі IV санатты

7-0101-020-05 Жайма болаттан көркем соғу, қалыңдығы 3 мм дейін, ауданы 0,25 дм² астам бөлшектер, күрделілігі I санатты

7-0101-020-06 Жайма болаттан көркем соғу, қалыңдығы 3 мм дейін, ауданы 0,25 дм² астам бөлшектер, күрделілігі II санатты

[illegible]

7-0101-020-26 Жайма болаттан қолмен, еркін соғу, қалыңдығы 3 мм астам, ауданы 0,25 дм2 дейінгі бөлшектер, күрделілігі II санатты

7-0101-020-27 Жайма болаттан қолмен, еркін соғу, қалыңдығы 3 мм астам, ауданы 0,25 дм2 дейінгі бөлшектер, күрделілігі III санатты

7-0101-020-28 Жайма болаттан қолмен, еркін соғу, қалыңдығы 3 мм астам, ауданы 0,25 дм2 дейінгі бөлшектер, күрделілігі IV санатты 7-0101-020-29 Жайма болаттан қолмен, еркін соғу, қалыңдығы 3 мм астам, ауданы 0,25 дм2 астам бөлшектер, күрделілігі I санатты

7-0101-020-30 Жайма болаттан қолмен, еркін соғу, қалыңдығы 3 мм астам, ауданы 0,25 дм2 астам бөлшектер, күрделілігі II санатты

7-0101-020-31 Жайма болаттан қолмен, еркін соғу, қалыңдығы 3 мм астам, ауданы 0,25 дм2 астам бөлшектер, күрделілігі III санатты

7-0101-020-32 Жайма болаттан қолмен, еркін соғу, қалыңдығы 3 мм астам, ауданы 0,25 дм2 астам бөлшектер, күрделілігі IV санатты

7-0101-021:

Есептеуіш: 1 дана

Жұмыс құрамы:

1. Толық қолмен ұсталық өңделген бөлшектерді дайындау.

2. Дәнекерлеу, бұрандалар, бұрандамаларда тесіктерді бұрғылау арқылы бөлшектерден құрастыру.

7-0101-021-01 Бөлшектер саны 5 данаға дейін төселетін бөлшектерді дайындау

7-0101-021-02 Әр 5 данадан асатын бөлік үшін 7-0101-024-1 ге қосыңыз.

7-0101-022:

Есептеуіш: 10 орын

Жұмыс құрамы:

1. Таңбалау, тесу.

2. Тігіс орнын қыздыру, түсіру.

3. Тесіктерді тігу.

7-0101-022-01 Фигуралық тесіктерді тігу: тегіс бөлшектерде

7-0101-022-02 Фигуралық тесіктерді тігу: қабырғаға

7-0101-023:

Есептеуіш: 1 дм2 ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Құймалар мен ойықтарды кесу.

2. Бөлшектерді күйген жерден қолмен және механикалық щеткамен тазалау.

3. Құйма ақауларын түзету.

4. Тазалау, аралау, шабалау және кедір-бұдырлау.

5. Суретті мұқият пысықтап, орындау сипатын автор стилінде беру.

6. Рельефті кесу және бөлшектерді тегістеу.

7-0101-023-01 Көркем шойын құюды өңдеу: күрделілігі I санатты
7-0101-023-02 Көркем шойын құюды өңдеу: күрделілігі II санатты
7-0101-023-03 Көркем шойын құюды өңдеу: күрделілігі III санатты
7-0101-023-04 Көркем шойын құюды өңдеу: күрделілігі IV санатты
7-0101-023-05 Көркем шойын құюды өңдеу: күрделілік санатынан тыс
7-0101-024:

Есептеуіш: 1 дм² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Қуыстар мен жарықтарды бітеу.
2. Рельефін жоғалтқан ою-өрнекті нақыштау.
3. Бетін тазарту, тегістеу.

7-0101-024-01 Көркем шойын құюды реставрациялау: күрделілігі I санатты
7-0101-024-02 Көркем шойын құюды реставрациялау: күрделілігі II санатты
7-0101-024-03 Көркем шойын құюды реставрациялау: күрделілігі III санатты
7-0101-027-04 Көркем шойын құюды реставрациялау: күрделілігі IV санатты
7-0101-027-05 Көркем шойын құюды реставрациялау: күрделілік санатынан тыс
7-0101-025:

Есептеуіш: 1 дм² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Білдекті баптау және күйге келтіру.
2. Кескіштерді қайрау және орнату.
3. Бұrandаны қажетті өлшемге дейін тексеру арқылы өңдеу.
4. Бөлшектерді ізбелеп тігу.

7-0101-025-01 Қарапайым фигуралы бөлшектерді білдекте ізбелеп тігу
7-0101-025-02 Күрделі фигуралы бөлшектерді білдекте ізбелеп тігу

7-0101-026:

Есептеуіш: 1 ұя 20 × 20 × 20 мм-ге дейін

Жұмыс құрамы:

1. Қорғасынды кесу, ыдысқа салу, балқыту.
2. Ұяшықты тазалау және сұйық қорғасын құю.
3. Рельефтің астына кесу.

7-0101-026-01 Металл құрылымдарын орнату кезінде ұяшықтарды қорғасынмен нақыштау

7-0101-027:

Есептеуіш: 1 бөлшек

Жұмыс құрамы:

1. Шығындарды анықтау үшін шеберхана жағдайында тораптарды бекітусіз құрастыру.
2. Тораптарды бөлшектерге бөлшектеу.

3. Бөлшектерді мұқият қарап және таңбалай отырып салу.

7-0101-027-01 Сақталған бөлшектердің тозу дәрежесін анықтау және шығындарды анықтау арқылы бөлшектелген бөлшектердің жай-күйін тексеру

7-0101-028:

Есептеуіш: 1 дана

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау

2. Жонғыштарды орнатумен машинаны баптау (бұрандалар мен бұрандамалар үшін).

3. Сыртқы диаметрді кесуді және бұрауды аяқтау.

4. Бұрандау және мөлшеріне қарай кесу.

5. Бастарын жону.

6. Ішкі диаметрді бұрғылау және жонып тегістеу, бұранда кесу және тоңын алу.

7. Контур бойымен дайындамаларды таңбалау, кесу және егеу, 2 жағынан ию, тесіктер бұрғылау, қылауды алу.

7-0101-028-01 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; бұрандалардың ұзындығы 10 мм дейін

7-0101-028-02 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; бұрандалардың ұзындығы 50 мм дейін

7-0101-028-03 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; бұрандалардың ұзындығы 75 мм дейін

7-0101-028-04 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; қарапайым бұрандамалар: диаметрі 16 мм, ұзындығы 70 мм дейін

7-0101-028-05 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; қарапайым бұрандамалар: диаметрі 16 мм, ұзындығы 100 мм дейін

7-0101-028-06 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; қарапайым бұрандамалар: диаметрі 22 мм, ұзындығы 210 мм дейін

7-0101-028-07 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; басы фигуралы бұрандалар ұзындығы 70 мм дейін

7-0101-028-08 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; басы фигуралы бұрандалар ұзындығы 100 мм дейін

7-0101-028-09 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; басы фигуралы бұрандалар ұзындығы 210 мм дейін

7-0101-028-10 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; диаметрі 16 мм дейінгі сомындар

7-0101-028-11 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; диаметрі 20 мм дейінгі сомындар

7-0101-028-12 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; диаметрі 20 мм астам сомындар

7-0101-028-13 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; тығырықтар диаметрі 16 мм дейін

7-0101-028-14 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; тығырықтар диаметрі 20 мм дейін

7-0101-028-15 Бекіту элементтерін білдекте дайындау; тығырықтар диаметрі 20 мм астам

7-0101-029:

Есептеуіш: 1 дм² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Жабынды сәндік әшекейді құралдармен аса ұқыптылықпен тазарту.
2. Бетін уайт-спиритпен жуып тазарту.
3. Екінші рет мұқият тазарту.

7-0101-029-01 Үлгісі күрделі ою-өрнегі бар металмен өрнектелген әшекейді алып тастауы қиын жабындардан, қабаты қалың тот пен коррозиядан тазарту

7-0101-029-02 Күрделілігі III санатты ою-өрнегі бар металмен өрнектелген әшекейді алып тастауы қиын жабындардан, қабаттың қалыңдығы кемінде 3 мм болатын тот пен коррозиядан тазарту

7-0101-030:

Есептеуіш: дм² бұрыштық сөрелер

Жұмыс құрамы:

1. Ақаулы учаскені кесу.
2. Қалыңдығы 10 мм фанерадан шаблон жасау.
3. Жаңа бөлшектерді ыстық тәсілмен майыстырып жасау.
4. Дайындалған бөлшектерді үлгі өлшеміне дейін қиыстыру.
5. Бөлшек жіктерін пісіру.

7-0101-030-01 Үлгі жасай отырып көтергіш металл конструкцияларды майыстыру тәсілімен жекелеген ұсақ учаскелермен бұрыштамалық болаттан жасау: сөренің қалыңдығы 4 мм, қимасы 35 × 35 мм дейін

7-0101-030-02 Үлгі жасай отырып көтергіш металл конструкцияларды майыстыру тәсілімен жекелеген ұсақ учаскелермен бұрыштамалық болаттан жасау: сөренің қалыңдығы 5 мм, қимасы 63 × 63 мм дейін

7-0101-030-03 Үлгі жасай отырып көтергіш металл конструкцияларды майыстыру тәсілімен жекелеген ұсақ учаскелермен бұрыштамалық болаттан жасау: сөренің қалыңдығы 8 мм, қимасы 90 × 90 мм дейін

7-0101-030-04 Үлгі жасай отырып көтергіш металл конструкцияларды майыстыру тәсілімен жекелеген ұсақ учаскелермен бұрыштамалық болаттан жасау: сөренің қалыңдығы 10 мм, қимасы 100 × 100 мм дейін

7-0101-030-05 Үлгі жасай отырып көтергіш металл конструкцияларды майыстыру тәсілімен жекелеген ұсақ учаскелермен қалыңдығы 5 мм жолақты болаттан жасау: норма үшін жолақты болат 5 д.б.

08-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштерінің сылақпен әрлеу жұмыстарын реставрациялау және қайта жасау":

1. Бұл қосымшаның нормалары мен бағаларында тарихи-сәулет ескерткіштерінің ғимараттарындағы сылақты реставрациялау және қайта жасау жұмыстары көзделген. Реставрациялау жұмыстарына жекелеген учаскелермен ауданы 10 м² дейінгі, қайтадан жасау жұмыстарына ауданы 10 м² астам жатқызылады.

2. Осы қосымшаның нормалары және бағаларымен қалыңдығы 30 мм сылақты маяктар (жоғары сапалы сылақ) бойынша орындау қарастырылған.

Ауданы 1 м² дейінгі жекелеген жерлерде жұмыс істеу кезінде маяктар жасалмайды.

3. Нормалар мен бағаларда қосымша төленбейтін мынадай қосалқы операциялардың орындалуы ескерілген::

1) Ерітінділерді дайындау.

2) Қоспалармен ерітінділерді араластыру (айналдыру).

3) Ерітіндіні сүзу және жапқыш үшін елеу.

4) Материалдарды 50 м-ге дейін жылжыту және 7 м-ге дейін көтеру.

5) 3,5 метр биіктікке дейін өңдеу кезінде уақытша тұғырдың төсенішін, жылжымалы және сүйемелі баспалдақтың орнын ауыстыру және жылжыту.

6) қоқыстарды жинау.

4. 3,5 метрден астам биіктіктегі ағаштар мен уақытша тұғырдың төсенішін орналастыру ережелер мен бағалар бойынша ескерілмеген және қосымша төленеді.

5. Уақытша аспалы тұғырда жұмыс жасау кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 1,2 коэффициенті қолданылады (бұл коэффициентпен аспалы тұғырдан жұмысшылардың түсуі де есептелінеді).

Уақытша аспалы тұғырды орнату және көлденең жылжыту және пайдалану шығындары нормалар мен бағалар бойынша ескерілмейді және жеке қарастырылады. Орнатулар мен жылжыту саны қажеттілікке байланысты, әрбір жеке жағдайда жұмыс құрамына байланысты анықталуы керек.

6. Сүйемелі баспалдақтармен жұмыс жасау кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 1,25 коэффициенті қолданылады.

7. Ерекше ескертілген жағдайларды қоспағанда, орындалған жұмыстарды өлшеу рельефті ескере отырып және өңделмеген орындарды шегере отырып, шын мәнінде өңделген беттің ауданы бойынша жүргізіледі.

8. Тарылушы пилястралардың, колонналардың, жартылай колонналардың, ауыспалы қима арқалықтарының және қисық сызықты арқалықтардың сылақ әрлеуін реставрациялау кезінде еңбек шығындары мен тиісті кестелердің еңбекақысына 1,2 коэффициенті қолданылады.

9. Қажет болған жағдайда еңбекақы мен жалақыға келесі коэффициенттер қолданылады:

1) 1 м²-ге дейінгі беттерді реставрациялау кезінде еңбек шығындары мен жалақы мөлшеріне – 1,25.

2) ұзындығы 5 метрге дейін әшекейлі сызықты өрнектер үшін – 1,15.

10. Қисық беттер үшін тегіс беттерге қарағанда 10 мм қалыңырақ қабылданады.

11. Түзетулер.

8-0101-001	Қабаттарды біртіндеп алып тастауды қарастырады, сонымен қатар бірнеше қабаттарды бір уақытта алып тастағанда, еңбекақы мен жалақыға 1,25 коэффициенті қолданылады. Итарқалар мен күмбездерде жұмыстарды орындау кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 1,1 коэффициенті қолданылады. 3) Профильді беттерде жұмыс істеу кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 1,1 коэффициенті қолданылады.
8-0101-008	4) Бір уақытта бір жиынтыққа (5 данаға дейін) маяктарды қою көзделген. Еңбек және еңбекақы шығындары 10 данаға дейін және одан да көп жеткізу кезінде 0,9 коэффициентін қолдану керек. Әрбір қосымша маяк үшін гипстің шығыны артады: қабырғаларында – 0,15 кг, күмбездерде – 0,22 кг.
8-0101-015	5) Шаблон профилінің ұзындығының әр 10 см артқанда еңбек шығындары мен жалақыға 1,3 коэффициенті қолданылады. Материалдарды тұтыну артады: тақтай – 25 мм – 0,001 м ³ қалайы – 0,045 кг.
8-0101-016	қасбеттердің әшекейлі сызықты өрнектерін тартуға да қатысты.
8-0101-017	
8-0101-018	
8-0101-019	
8-0101-002-24	
8-0101-001-25	
8-0102-001	При определении стоимости увеличения намета на каждые 10 мм сверх учтенных 30 мм пользоваться 8 - 0101 - 011.
8-0102-003	При реставрации и воссоздании штукатурки площадью более 10 м принять коэффициент 0,8.
8-0102-002,	При определении стоимости увеличения намета на каждые 10 мм сверх учтенных 30 мм пользоваться 8 - 0101 - 014.
8-0102-004	При реставрации и воссоздании штукатурки площадью более 10 м ² принять коэффициент 0,8.

8-0101-001:

Есептеуіш: 1 зонд ауданы 1 м² дейін

Жұмыс құрамы:

1. Сылақ қабаттарының күйін ақырын ұрғылап зерттеу.

2. Бояу мен сылақ қабаттарын аса сақтықпен қабат-қабатымен алу.

8-0101-001-01 Сылақтың күйі орташа

8-0101-001-02 Сылақтың күйі берік

8-0101-002:

Есептеуіш: 1 м2 қағылған сылақ

Жұмыс құрамы:

1. Сылақтың бүтін бөлігін сақтай отырып, тас, бетон беттерінен ескі сылақты абайлап түсіру.

8-0101-002-01 Кірпіш және бетон төбелер мен қабырғалардың беттері

8-0101-002-02 Кірпіш және бетон тіректер, бағандар, пилястралардың беттері

8-0101-003:

Есептеуіш: 1 м2 түсірілетін бет

Жұмыс құрамы:

1. Сылақтың бүтін бөлігін сақтай отырып, ескі сылақты абайлап түсіру.

8-0101-003-01 Түсірілген қабырғалар мен төбелердің ауданы

8-0101-003-02 Түсірілген тіректер, бағандар мен пилястралардың ауданы

8-0101-004:

Есептеуіш: Беткі жақтауды орнатудың 1 м2

Жұмыс құрамы:

1. Бекітпені құру.

2. Металл істіктерді орнатуға арналған тесіктерді белгілеу.

3. Металл анкер-істіктерді орнатуға арналған тесіктерді бұрғылау.

4. Істіктерді орнатуға арналған саңылауларды сулау.

5. Істіктерді орнату және цементтеу.

6. Металл қаңқаны дайындап тазалау, өлшеп белгілеу.

7. Металл сым торды істіктерге жапсырып дәнекерлеу.

8. Сылақ торын қаңқаға бекіту.

9. Қақтан тазарту, коррозияға қарсы өңдеу, торды жосамен бояу.

8-0101-004-01 Беттің түрі – қабырғалар

8-0101-004-02 Беттің түрі – төбелер

8-0101-004-03 Беттің түрі – тіректер, пилястралар, тіректер.

8-0101-004-04 Беттің түрі – карниздік арқалықтар, иілген қабырғалар, майдаланған бет.

8-0101-005:

Есептеуіш: 1 м2 беті тормен тартылған

Жұмыс құрамы:

1. Бетін тазарту.

2. Торды өлшеу және созып бекіту.

8-0101-005-01 Металл торды құру және оны қабырғаға бекіту.

8-0101-005-02 Металл торды құру және оны аспалы төбелерге бекіту.

8-0101-005-03 Металл торды құру және пилондарға, пилястраларға, тіректерге, иілген қабырғаларға бекіту

8-0101-005-04 Металл торды құру және оны арқалықтарға, карниз бөлшектеріне бекіту

8-0101-006:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

1. Жарамсыз беттерді, оқшаулағыш материалды тазартып алып тастау.
2. Шегелерді алу.
3. Оқшаулағыш және жаңа қаптау материалды шегелеу.

8-0101-006-01 Беттің түрі – қабырғалар

8-0101-006-02 Беттің түрі – төбелер

8-0101-006-03 Беттің түрі – тіректер, пилястерлер, тіректер

8-0101-007:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

1. Жарамсыз беттерін тазарту.
2. Шегелерді алу.
3. Жаңа беттерді шегелеу.

8-0101-007-01 Беттің түрі (оқшаулаусыз) – қабырғалар

8-0101-007-02 Беттің түрі (оқшаулаусыз) – төбелер

8-0101-007-03 Беттің түрі (оқшаулағыш материалсыз) – тіректер, бағандар, пилястралар

8-0101-008:

Есептеуіш: 1 маяк жиынтығы (5 дана)

Жұмыс құрамы:

1. Сылақ пен бояудан жарамсыз жерлерін тазарту (қажет болса, 2-3 см тереңдікке дейін қаланған кірпішті кесу).

2. Гипстен жасалған қоспаны дайындап, маяктарды орнату.

3. Маяк орнатылатын уақытын белгілеу.

8-0101-008-01 Беттің түрі – қабырғалар

8-0101-008-02 Беттің түрі – доғалар

8-0101-009:

Есептеуіш: Реставрацияланған бетінің 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Әлсіз ұсталынған сылақты тоқылдатып және аршып, түскен қоқысты тазалау.
2. Сылақтан тазартып, орнын сулау.
3. Топырақты бүрке жапсыру.
4. Беткі қабатты өңдеп, тегістеп сылау.

8-0101-009-01 Кірпіш бетіндегі сылақ – түзу қабырғалар
8-0101-009-02 Кірпіш бетіндегі сылақ – қисық қабырғалар
8-0101-009-03 Кірпіш бетіндегі сылақ – төбелер
8-0101-009-04 Кірпіш бетіндегі сылақ – пилястралар мен тіректер
8-0101-009-05 Кірпіш бетіндегі сылақ – түзу жақтаулар
8-0101-009-06 Кірпіш бетіндегі сылақ – қисық жақтаулар
8-0101-009-07 Кірпіш бетіндегі сылақ – дөңгелек бағандар, аркалар, күмбездер
8-0101-010:

Есептеуіш: 1 м² қалпына келтірілген бет

Жұмыс құрамы:

1. Бос сылақты тоқылдату және түсіру.
2. Бетті сылақтан тазарту және сулау.
3. Топырақты бүрке жапсыру.
4. Беткі қабатты әрлеу, тегістеу.

8-0101-010-01 Беттің түрі – түзу қабырғалар
8-0101-010-02 Беттің түрі – қисық қабырғалар
8-0101-010-03 Беттің түрі – төбелер
8-0101-010-04 Беттің түрі – пилястралар мен тіректер
8-0101-010-05 Беттің түрі – түзу жақтаулар
8-0101-010-06 Беттің түрі – қисық жақтаулар
8-0101-010-07 Беттің түрі – дөңгелек бағандар, аркалар, күмбездер
8-0101-011:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

1. Топырақты бүрке жапсыру.
 2. Беткі қабатты әрлеу, тегістеу.
- 8-0101-011-01 Беттің түрі - түзу қабырғалар
8-0101-011-02 Беттің түрі - қисық қабырғалар
8-0101-011-03 Беттің түрі - төбелер
8-0101-011-04 Беттің түрі - пилястралар мен тіректер
8-0101-011-05 Беттің түрі – түзу жақтаулар
8-0101-011-06 Беттің түрі – қисық жақтаулар
8-0111-011-07 Беттің түрі - дөңгелек бағандар, аркалар, күмбездер
8-0101-012:

Есептеуіш: 1 м² жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Бос сылақты тоқылдату және түсіру.
2. Бетті сылақтан тазарту және сулау.
3. Топырақты бүрке жапсыру.

4. Беткі қабатты әрлеу.

8-0101-012-01 Беттің түрі - түзу қабырғалар

8-0101-012-02 Беттің түрі - қисық сызықты қабырғалар

8-0101-012-03 Беттің түрі - төбелер

8-0101-012-04 Беттің түрі - пилястралар мен тіректер

8-0101-012-05 Беттің түрі - көлбеу тік сызықты

8-0101-012-06 Беттің түрі - көлбеу-сызықты беткейлер

8-0101-012-07 Беттің түрі - дөңгелек бағандар, аркалар, күмбездер

8-0101-013:

Есептеуіш: 1 м² қалпына келтірілген беті

Жұмыс құрамы:

1. Бос сылақты тоқылдату және түсіру.

2. Бетті сылақтан тазарту және сулау.

3. Топырақты бүрке жапсыру.

4. Беткі қабатты әрлеу, тегістеу.

8-0101-013-01 Беттің түрі - түзу қабырғалар

8-0101-013-02 Беттің түрі - қисық сызықты қабырғалар

8-0101-013-03 Беттің түрі - төбелер

8-0101-013-04 Беттің түрі - пилястралар мен тіректер

8-0101-013-05 Беттің түрі – түзу жақтаулар

8-0101-013-06 Беттің түрі – қисық жақтаулар

8-0101-013-07 Беттің түрі - дөңгелек бағандар, аркалар, күмбездер

8-0101-014:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

1. Топырақты бүрке жапсыру.

2. Беткі қабатты әрлеу, тегістеу.

8-0101-014-01 Беттің түрі - түзу қабырғалар

8-0101-014-02 Беттің түрі - қисық қабырғалар

8-0101-014-03 Беттің түрі - төбелер

8-0101-014-04 Беттің түрі - пилястралар мен тіректер

8-0101-014-05 Беттің түрі – түзу жақтаулар

8-0101-014-06 Беттің түрі – қисық жақтаулар

8-0101-014-07 Беттің түрі - дөңгелек бағандар, аркалар, күмбездер

8-0101-015:

Есептеуіш: 10 см ұзындықтағы 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Сызбалармен жұмыс.

2. Қалайыны өңдеу. Үлгі бойынша дайындық.

3. Профиль тақтайын өңдеу.

4. Профильді тақтайды және қаңылтырды бекіту.

5. Үлгіні жабдықтау

8-0101-015-01 Бір үлгі 10 см дейін, қиық саны 1-5 дейін

8-0101-015-02 Бір үлгі 10 см дейін, қиық саны 5-10 дейін

8-0101-015-03 Бір үлгі 10 см дейін, қиық саны 10 асады

8-0101-016:

Есептеуіш: 1 м² жазық беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі (бүлінген) немесе тозған сылақты абайлап алып тастау.

2. Сылақтың орнын тазарту және сулау.

3. Көрсеткіштерді орнату.

4. Өлшеу және үлгіні жинау.

5. Әшекейлі сызықты өрнектің жаңа бөліктерін тарту.

6. Әшекейлі сызықты өрнек беттерін өңдеу.

8-0101-016-01 Әшекейлі сызықты өрнек түрі - көлденеңінен, карниздер, сызық үсті.

8-0101-016-02 Әшекейлі сызықты өрнек түрі - тігінен

8-0101-016-03 Әшекейлі сызықты өрнек түрі - 1 ортадан көлбеу алдыңғы бетке

8-0101-016-04 Әшекейлі сызықты өрнек түрі - 2, 3 ортадан тұратын сызықтардың қисық бетіндегі тұрақты қиылым

8-0101-016-05 Әшекейлі сызықты өрнек түрі - қисық беттегі ауыспалы қиылым

8-0101-017:

Есептеуіш: 1 м² жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі (бүлінген) немесе тозған сылақты абайлап алып тастау.

2. Сылақтың астын тазарту және сулау.

3. Көрсеткіштерді орнату.

4. Өлшеу және құрастырып жинау.

5. Әшекейлі сызықты өрнектің жаңа бөліктерін тарту.

6. Әшекейлі сызықты өрнек беттерін өңдеу.

8-0101-017-01 Әшекейлі сызықты өрнек түрі - көлденең, карниздер, сызық үсті

8-0101-017-02 Әшекейлі сызықты өрнек түрі - тігінен

8-0101-017-03 Әшекейлі сызықты өрнек түрі - 1 ортадан көлбеу алдыңғы бетке

8-0101-017-04 Әшекейлі сызықты өрнек түрі - 2, 3 ортадан тұратын әшекейлі сызықты өрнектің тұрақты бөлімінің қисық бетінде

8-0101-017-05 Әшекейлі сызықты өрнек түрі – қисық бетпен қимасы ауыспалы

8-0101-018:

Есептеуіш: 1 м² әшекейлі сызықты өрнек

Жұмыс құрамы:

1. Ескі (бүлінген) немесе тозған сылақты абайлап алып тастау.

2. Сылақтың орнын тазарту және сулау.

3. Көрсеткіштерді орнату.

4. Өлшеу және құрастырып жинау.

5. Әшекейлі сызқты өрнектің жаңа бөліктерін тарту.

6. Әшекейлі сызқты өрнек беттерін өңдеу.

8-0101-018-01 Әшекейлі сызқты өрнек түрі - көлденең, карниздер, сызық үсті.

8-0101-018-02 Әшекейлі сызқты өрнек түрі - тік

8-0101-018-03 Әшекейлі сызқты өрнек түрі - 1 ортадан көлбеу алдыңғы бетке

8-0101-018-04 Әшекейлі сызқты өрнек түрі - 2, 3 ортадан тұратын қисық беттегі қиындысы тұрақты сызық

8-0101-018-05 Әшекейлі сызқты өрнек түрі – қисық беттегі қимасы сызық бойымен ауыспалы

8-0101-019:

Есептеуіш: 1 м² жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Ескі (бүлінген) немесе тозған сылақты абайлап алып тастау.

2. Сылақтың орнын тазарту және сулау.

3. Әшекейлі сызқты өрнектің жаңа бөліктерін тарту.

4. Әшекейлі сызқты өрнек беттерін өңдеу.

8-0101-019-01 Әшекейлі сызқты өрнек түрі - көлденең, карниздер, сызық үсті.

8-0101-019-02 Әшекейлі сызқты өрнек түрі - тік

8-0101-019-03 Әшекейлі сызқты өрнек түрі - 1 ортадан көлбеу алдыңғы бетке

8-0101-019-04 Әшекейлі сызқты өрнек түрі - 2, 3 ортадан тұратын қисық беттегі қиындысы тұрақты сызық

8-0101-019-05 Әшекейлі сызқты өрнек түрі – қисық беттегі қимасы сызық бойымен ауыспалы

8-0101-020:

Есептеуіш: 1 м² әшекейлі сызқты өрнектің жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді тоқылдатып, абайлап алып тастау.

2. Алынған орнын сулау.

3. Әшекейлі сызқты өрнектің ұсақ бүлінген жерлерін қолмен жамау.

4. Қажет болса, бағыттауыш тақтай орнатыңыз.

8-0101-020-01 Реставрациялау, 5 %

8-0101-020-02 Реставрациялау, 10 %

8-0101-020-03 Реставрациялау, 15 %

8-0101-021:

Есептеуіш: 1 м² жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді тоқылдатып, абайлап алып тастау.
2. Алынған орнын сулау.
3. Бағыттауыш тақтай орнату (қажет болған жағдайда).
4. Әшекейлі сызықты өрнектің ұсақ бүлінген жерін қолмен жасау.

8-0101-021-01 Реставрациялау, 5 %

8-0101-021-02 Реставрациялау, 10 %

8-0101-021-03 Реставрациялау, 15 %

8-0101-022:

Есептеуіш: 1 м² жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді тоқылдатып, абайлап алып тастау.
2. Алынған орнын сулау.
3. Әшекейлі сызықты өрнектің ұсақ бүлінген жерін қолмен жасау.

8-0101-022-01 Реставрациялау, 5 %

8-0101-022-02 Реставрациялау, 10 %

8-0101-022-03 Реставрациялау, 15 %

8-0101-023:

Есептеуіш: 1 м² әшекейлі сызықты өрнектің жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді тоқылдатып, абайлап алып тастау.
2. Алынған орнын сулау.
3. Әшекейлі сызықты өрнектің ұсақ бүлінген жерін қолмен жасау.

8-0101-023-01 Реставрациялау, 5 %

8-0101-023-02 Реставрациялау, 10 %

8-0101-023-03 Реставрациялау, 15 %

8-0101-024:

Есептеуіш: 1 м әшекейлі сызықты өрнектің ұзындығы мен биіктігінің қосындысы

Жұмыс құрамы:

1. Бос сылақты тоқылдатып және соғып түсіру.
2. Сылақ орнын тазарту және сулау.
3. Әшекейлі сызықты өрнектің қиылысу бұрыштарын қолмен өңдеу.
4. Бұрыштарды әрлеу, қалыптау.

8-0101-024-01 Көлденең және тік беттер

8-0101-025:

Есептеуіш: әшекейлі сызықты өрнектің ұзындығы мен биіктігінің қосындысы

Жұмыс құрамы:

1. Бос сылақты тоқылдатып және соғып түсіру.
2. Сылақтың орнын тазарту және сулау.

3. 2 қосылған жерді, қиылысу бұрыштарын қолмен өңдеу.

4. Бұрыштарды әрлеу, қалыптау.

8-0101-025-01 Көлденең және тік беттердегі әшекейлі сызықты өрнек

8-0101-026:

Есептеуіш: 1 м борозда

Жұмыс құрамы:

1. Борозданың бетін сумен сулау.

2. Ескі сылақтың беткі қабатымен байланыстыра өңдеп, борозданы сылау.

8-0101-026-01 Қабырғалар мен бөлімтер, борозда ені 50 мм

8-0101-026-02 Қабырғалар мен бөлімтер борозда ені 100 мм

8-0101-026-03 Қабырғалар мен бөлімтер, борозда ені 150 мм

8-0101-026-04 Қабырғалар мен бөлімтер, борозда ені 200 мм

8-0101-026-05 Қабырғалар мен бөлімтер, борозда ені 250 мм

8-0101-026-06 Төбелер, борозда ені, 50 мм

8-0101-026-07 Төбелер, борозда ені, 100 мм

8-0101-026-08 Төбелер, борозда ені, 150 мм

8-0101-026-09 Төбелер, борозда ені, 200 мм

8-0101-026-10 Төбелер, борозда ені, 250 мм

8-0101-027:

Есептеуіш: 1 м борозда

Жұмыс құрамы:

1. Борозданың бетін сумен сулау.

2. Ерітіндіні дайындау.

3. Ескі сылақтың көмегімен беткі қабатын тегістеу, борозданы сылау.

8-0101-027-01 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 50 мм

8-0101-027-02 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 100 мм

8-0101-027-03 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 150 мм

8-0101-027-04 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 200 мм

8-0101-027-05 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 250 мм

8-0101-027-06 Төбелер, борозда ені, 50 мм

8-0101-027-07 Төбелер, борозда ені, 100 мм

8-0101-027-08 Төбелер, борозда ені, 150 мм

8-0101-027-09 Төбелер, борозда ені, 200 мм

8-0101-027-10 Төбелер, борозда ені, 250 мм

8-0101-028:

Есептеуіш: 1 м борозда

Жұмыс құрамы:

1. Борозданың бетін сулау.

2. Ескі сылақтың беткі қабатымен байланыстыра бороздарды бекіту, өңдеу.

8-0101-028-01 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 50 мм
8-0101-028-02 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 100 мм
8-0101-028-03 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 150 мм
8-0101-028-04 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 200 мм
8-0101-028-05 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 250 мм
8-0101-028-06 Төбелер, борозда ені, 50 мм
8-0101-028-07 Төбелер, борозда ені, 100 мм
8-0101-028-08 Төбелер, борозда ені, 150 мм
8-0101-028-09 Төбелер, борозда ені, 200 мм
8-0101-028-10 Төбелер, борозда ені, 250 мм
8-0101-029:

Есептеуіш: 1 м борозда

Жұмыс құрамы:

1. Борозданың бетін сулау.
2. Ескі сылақтың беткі қабатымен байланыстыра бороздарды бітеу, өңдеу.

8-0101-029-01 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 50 мм
8-0101-029-02 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 100 мм
8-0101-029-03 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 150 мм
8-0101-029-04 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 200 мм
8-0101-029-05 Қабырғалар мен бөлімдер, борозда ені 250 мм
8-0101-029-06 Төбелер, борозда ені, 50 мм
8-0101-029-07 Төбелер, борозда ені, 100 мм
8-0101-029-08 Төбелер, борозда ені, 150 мм
8-0101-029-09 Төбелер, борозда ені, 200 мм
8-0101-029-10 Төбелер, борозда ені, 250 мм
8-0101-030:

Есептеуіш: 1 м² жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Беткі қабатын сулау.
2. Жарықшаны бекіту, қабырғадағы, төбедегі, қасбеттегі және әшекейлі сызықты өрнекті сылау.

8-0101-030-01 Қабырға мен төбелеер.
8-0101-030-02 Қасбеттер – тегіс
8-0101-030-03 Қасбеттер – жиекті
8-0101-030-04 Әшекейлі сызықты өрнектер
8-0101-031:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

1. Цементтен орын дайындау.

2. Сулы желімді шашырату.

3. Гипс жабу қабатын жағу.

4. Қырнауышпен бетін тегістеп өңдеу, шпаклмен тегістеу.

8-0101-031-01 Беттің түрі - қабырғалар

8-0101-031-02 Беттің түрі – төбелер

8-0102-001:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

1. Бүтін бөлігінің қауіпсіздігін қамтамасыз ете отырып, ескі сылақты мұқият алып тастау.

2. Тазалау, қашау және бетін сулау.

3. Маяктарды құру.

4. Беткі қабаттағы өрнектерін айқындап сылау.

8-0102-001-01 Беттің түрі - тегіс қабырғалар

8-0102-001-02 Беттің түрі - бағандар, пилястралар, бағандар және қисық беттер

8-0102-001-03 Беттің түрі - қашалған жиекті қабырғалар

8-0102-001-04 Беттің түрі – қашалған жиекті тіректер мен пилястралар

8-0102-001-05 Беттің түрі - терезе мен есіктің ширектері, карниздер, канньюлерлі бағандар

8-0102-002:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

1. Сақталған бөлігінің қауіпсіздігін қамтамасыз ете отырып, ескі сылақты мұқият тазалау.

2. Тазалау, қашау және бетін сулау.

3. Маяктарды құру.

4. Қасбеттің жақтауын айқындап және бетін сәнді қаптамамен (тон) өңдеу.

8-0102-002-01 Беттің түрі - тегіс қабырғалар

8-0102-002-02 Беттің түрі - бағандар, пилястралар, бағандар және қисық беттер

8-0102-002-03 Беттің түрі – қабырғалар жақтаулары қашалған.

8-0102-002-04 Беттің түрі - ойылған руст тіректер мен пилястралар

8-0102-002-05 Беттің түрі - терезе мен есіктің ширектері, карниздер, каннелюрлі бағандар

8-0102-003:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

1. Сылақтың қалған сақталған бөлігін қамтамасыз ету үшін бос сылақты мұқият алып тастау.

2. Бетін тазарту және ішінара қапсырма ұстын шегелеу.

3. Жақтауларын айқындап сылау.

8-0102-003-01 Беттің түрі - тегіс қабырғалар

8-0102-003-02 Беттің түрі - тіректер, пилястралар

8-0102-003-03 Беттің түрі - қисық бетті қабырғалар

8-0102-004:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

1. Сылақтың сақталған бөлігінің қауіпсіздігін қамтамасыз етіп, ескі сылақты мұқият алып тастау.

2. Бетін тазарту және ішінара қапсырма ұстын шегелеу.

3. Маяктар құру.

4. Жақтауларды айқындап сылап және сәндік қаптамамен (тон) әрлеу.

8-0102-004-01 Беттің түрі – жақтаулары кертіліп қашалған қабырғалар

8-0102-004-02 Беттің түрі – жақтаулары кертіліп қашалған тіректер мен пилястралар

8-0102-004-03 Беттің түрі – жақтаулары кертіліп қашалған қисық қабырғалар

8-0102-005:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

1. Сылақтың сақталған бөлігінің қауіпсіздігін қамтамасыз етіп, ескі сылақты мұқият алып тастау.

2. Тазалау, бетін кертіп қашап сулау.

3. Маяктар құру.

4. Беткі қабат өрнектерін айқындап сылау.

8-0102-005-01 Беттің түрі - тегіс қабырғалар

8-0102-005-02 Беттің түрі - бағандар, пилястралар, бағандар және қисық беттер

8-0102-005-03 Беттің түрі – кертіліп қашалған жақтаулы қабырғалар

8-0102-005-04 Беттің түрі – кертіліп қашалған жақтаулы тіректер мен пилястралар

8-0102-005-05 Беттің типі - терезе мен есіктің ширектері, карниздер, каннелюрлі бағандар

8-0102-006:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

1. Сылақтың сақталған бөлігінің қауіпсіздігін қамтамасыз етіп, ескі сылақты мұқият алып тастау.

2. Бетін тазарту және ішінара қапсырма ұстын шегелеу.

3. Маяктарды құру.

4. Кертіліп қашалған жақтауларды айқындап сылау және беткі қабатты сәндік қаптамамен (тон) өңдеу.

8-0102-006-01 Беттің түрі – кертіліп қашалған жақтаулы қабырғалар

8-0102-006-02 Беттің түрі – кертіліп қашалған жақтаулы тіректер мен пилястралар

8-0102-006-03 Беттің түрі – кертіліп қашалған жақтаулы қисық қабырғалар

8-0102-007:

Есептеуіш: 10 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Әдістер мен аннотацияларды талқылау.
2. Құрамын дайындау.
3. Үлгісін дайындау.
4. Үлгілерді іріктеу.

8-0102-007-01 Өлшемі 25х25 см цемент-терразит гипсімен үлгіні шығару

8-0102-008:

Есептеуіш: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Фрезерлік станоктың көмегімен беткі қабаттарды толық механикалық тазарту.
2. Қалдықтарын щеткамен тазарту.
3. Қалдықтарын қолмен тазарту.

8-0102-008-01 Фрезерлік станок көмегімен қабырғаларының бетін кеш цементпен сыланған немесе жарамсыз сылақтарды механикалық тазартып көне қабатын сақтап қалу

8-0102-009:

Есептеуіш: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Фрезерлік станоктың көмегімен беткі қабаттарды толық механикалық тазарту.
2. Қалған сылақты щеткамен тазарту.
3. Қалдық қабаттарды қолмен тазарту.

8-0102-009-01 Арнайы ерітіндінің көмегімен тегіс қабырға беттерінің сылақ қалдықтарын тазарту

09-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштерінің жасанды мәрмәр қаптамасын реставрациялау, қайта жасау және жөндеу":

1. Мәдениет ескерткіштеріндегі жасанды мәрмәр қаптамасының жоғалған тұстарын реставрациялау және қайта жасау көзделген.

2. Жұмыстың осы түрінің басты ерекшелігі – жасанды мәрмәрға салынатын сурет тиянақты әрі шебер жұмыс істеуді және бояғыштардың реңктерін тура таңдауды, сондай-ақ сақталған қаптау учаскелеріне жанасу орындарын аса мұқият өңдеуді қажет етеді.

3. Қосымша мынадай қосалқы операциялар қарастырылған және жеке төленбейді:

- 1) Аспапты дәлдеу және түзету.
- 2) Қылқалам мен құрал-саймандарды жуу.
- 3) Суды жеткізу және жылыту.

4)Қырықбуын (хвош) пен жануыштарды (оселок) жұмысқа дайындау.

5)Құмтас қайнату (қажет болған жағдайда).

6)Материалдарды 50 метрге дейінгі қашықтыққа жеткізу және 7 метрге дейінгі биіктікке көтеру.

7)Жұмыс аймағының шегінде жұмыс процесіндегі ауысулар.

8)Биіктігі 3,5 метрге дейін төсем орнату және жылжыту.

4. Қамтылған бүлінген түрлер :

1)Түкті жарықтар-тігуге және бітеуге жатпайтын 0,5 мм-ге дейін.

2)Ұсақ жарықтар-3 мм дейін.

3)Терең жарықтар-3 мм астам.

5. Қаптаудың дайын қабатының қалыңдығы 1,0 см, жағылатын қабаттың қалыңдығы 2,5 см артық емес. Қаптау қабатының қалыңдығы өзгерген кезде материалдың шығыны реставрациялау процесінде нақтыланады және актімен ресімделеді.

6. Бөлшектердің, бұйымдардың, конструкциялардың беті өзінің сипаты бойынша төрт күрделілік санатына бөлінеді:

1)I санат - қабырғалар тік сызықты.

2)II санат – еңістер, бағандар, тегіс пилястрлар, айналар.

3)III санат – тартқыштар, қарапайым сәулеттік бөлшектер (базалар, капительдер, бағаналар және каннелюрлі пилястралар, ауыспалы қима балясиндері және т. б.).

4)IV санат-тартқыштар мен күрделі сәулет бөлшектері.

Бір-бірінен 40 см аз қашықтықта орналасқан сәулеттік бөлшектермен тегіс қабырғаларды реставрациялау және қайта жасау кезінде беттің күрделілік категорияларын есептеу қажет.

7. Күрделі өрнектелген сурет бөлшектерін реставрациялау және қайта жасау кезінде еңбек және жалақы шығындарына 1,7 коэффициентін қолдану қажет.

8. 9-0101-004 ÷9-0101-006 кестеде қаптама бетін 10% дейін реставрациялау қарастырылған.

9. Күрделі суреті бар көп түсті мәрмәрді реставрациялау және қайта жасау кезінде еңбек шығындары мен еңбекақыға 1,15 коэффициентін қолдану керек.

10. Түзетулер.

9-0101-007	1) Бетінің ауданы шұңқырлардың,жарықтың және төсеніштің жеке бұзылу жерлерін ескере отырып анықталады
	2) Егер бір жерде ауданы 0,1 м2 асатын жеке орындар болса, онда еңбек ақы мен жалақы келесідей анықталады:
	3)Алаңы 0,1 м2-ден асатын бұзылған жерлер үшін 1 кестеге сәйкес еңбек шығынына келесі факторлар қолданылуы керек.
	4) Бұзылған жерлердің ауданына сәйкес жеке қирау орындарын пломбалауға кететін еңбек шығындары анықталады.

	5) Бұзылудың жалпы алаңынан асатын еңбек шығындарының сомасы кестеде анықталған жалпы еңбек шығынына қосылады. 9-0101-007 жалпы бөлме үшін.
	6) Егер жекелеген орындардың ауданы ашылмаған беттің 2,0 м2 асатын болса, онда сіз кестенің нормалары мен бағаларын қолданған жөн. Осы бөлімнің 9-0101-009.
9-0101-008	Ақ және жасанды мәрмәр қаптаманы реставрациялаған кезде еңбек ақы мен жалақыға 2-кестеге сәйкес коэффициентті қолданыңыз.
9-0101-013	Материалдардың шығыны нақты шығындармен анықталады.

1-кесте

№ р/с	Ауданы, метр	Коэффициент
1	0,1-ден 0,3-ке дейін	1,7
2	0,3-тен 0,7-ге дейін	1,5
3	0,7-ден 1,0-ге дейін	1,3
4	1,0-ден 2,0-ге дейін	1,15

2-кесте

Күрделілік санаты			
I	II	III	IV
1,15	1,25	1,25	1,6

9-0101-001:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Рецепттура және аннотациялар әзірлеу.
2. Гипс массасын дайындау.
3. Сурет үлгісін қою және пішіндеу.
4. Үлгіні кесу және қайрау.
5. 4 мәрте сылау және желімдеу.
6. Ірі және жұқа тегістеу, жануышпен жылтырату.
7. Балауыз үлгісі.

9-0101-001-01 Кішкентай суреті бар 25x25см өлшемдегі үлгі, аздаған пигмент мөлшерімен

9-0101-001-02 Үлкен масштабты суреті бар 40×50см өлшемдегі үлгі, пигмент саны 3 дейін

9-0101-001-03 Үлкен масштабты суреті бар 40×50см өлшемдегі үлгі, пигмент саны 5 дейін

9-0101-001-04 Үлкен масштабты суреті бар 40×50см өлшемдегі үлгі, пигмент саны 5 артық

9-0101-002:

Есептеуіш: 1 м2 ашылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Шанды кетіру.
2. Шпательмен ластанулардан тазарту.

3. Бетті жылы сумен шаю.

4. Скипидармен балауызды кетіру.

5. Қол жетпейтін жерлерді қырықбуынмен тазалау.

9-0101-002-01- Қиын кететін ластанулар, күрделілік санаты I

9-0101-002-02- Қиын кететін ластанулар, күрделілік санаты II

9-0101-002-03- Қиын кететін ластанулар, күрделілік санаты III

9-0101-002-04- Қиын кететін ластанулар, күрделілік санаты IV

9-0101-003:

Есептеуіш: 1 м² ашылған бет

Жұмыс құрамы:

Жууды қолдану арқылы (01, 02).

1.Компресс дайындап және орнату, жуу.

2. Ағаш шпательмен және скрапельмен бояудың жұмсартылған қабаттарын алып тастау.

3. Бетті ацетонмен жуу.

Бу генераторын қолдану арқылы (03, 04).

1. Бояудың қиын кететін қабаттарын жұмсарту.

2. Ағаш шпательмен және скрапельмен бояудың жұмсартылған қабаттарын алып тастау.

3. Механикалық әдіспен (05,06).

1. Ескі бояуларды (олифа, бояу және т. б.) қолмен сүргімен немесе қашаумен алып тастау.

9-0101-003-01- Жеңіл кететін ластанулар, күрделілік санаты: тік сызықты беттерді жууды қолдана отырып;

9-0101-003-02- Жеңіл кететін ластанулар, күрделілік санаты: қисық сызықты беттерді жуу;

9-0101-003-03- Жеңіл кететін ластанулар, күрделілік санаты: тік сызықты беттерге парогенераторды қолдану;

9-0101-003-04- Жеңіл кететін ластанулар, күрделілік санаты: қисық сызықты және профильді беттерге парогенераторды қолдану.

Жұмыс құрамы:

Жууды қолдану арқылы (01,02).

1. Компресс дайындап және орнату, жуу.

2. Ағаш шпательмен және скрапельмен бояудың жұмсартылған қабаттарын алып тастау.

3. Бетті ацетонмен жуу.

Бу генераторын қолдану арқылы (03, 04).

1. Бояудың қиын кететін қабаттарын жұмсарту.

2. Ағаш шпательмен және скарпельмен бояудың жұмсарылған қабаттарын алып тастау.

Механикалық әдіспен (05,06).

1. Ескі бояуларды (олифа, бояу және т. б.) қолмен сүргімен немесе қашаумен алып тастау.

9-0101-003-05- Механикалық әдіс арқылы, түзусызықты бет

9-0101-003-06- Механикалық әдіс арқылы, қисықсызықты және профильді беттер

9-0101-004:

Есептеуіш: 1 м² бет

Жұмыс құрамы:

1. Мәрмәрді шыңдау.

9-0101-004-01- Ескі мәрмәрді шыңдау.

9-0101-005:

Есептеуіш: 1 м² бет

Жұмыс құрамы:

1. Бетті дайындау.

2. Ерітінді жасау.

3. Ерітіндіні жағу.

4. Бороздарды кесу.

9-0101-005-01- Қаптауды жасау кезінде беттің күрделілік санаты- I;

9-0101-005-02- Қаптауды жасау кезінде беттің күрделілік санаты- II

9-0101-005-03- Қаптауды жасау кезінде беттің күрделілік санаты- III

Жұмыс құрамы:

1. Бетті дайындау.

2. Ерітінді жасау.

3. Ерітіндіні жағу.

4. Бороздаларды кесу.

9-0101-005-04- күрделілігі I санаттағы күрделілікті реставрациялау кезінде

9-0101-005-05- күрделілігі II санаттағы күрделілікті реставрациялау кезінде

9-0101-005-06- күрделілігі III санаттағы күрделілікті реставрациялау кезінде

9-0101-006:

Есептеуіш: 1 м² реставрацияланатын бет

Жұмыс құрамы:

1. Жарықтарды құралдар көмегімен біріктіру.

2. Жасанды мәрмәр үлгісін шығару (колерді дайындау).

3. Суреттің түсі мен құрылымына сәйкес гипс қамырын дайындау.

4. Заделка трещин и поврежденных МЕСТ, шпаклевка.

5. Бітелген жарықтарды өткірлеу.

9-0101-006-01- Поверхность с мелкими трещинами, I күрделілік санаты

9-0101-006-02- Ұсақ жарықтары бар бет, II күрделілік санаты
9-0101-006-03- Ұсақ жарықтары бар бет, III күрделілік санаты
9-0101-006-04- Ұсақ жарықтары бар бет, IV күрделілік санаты
9-0101-006-05- Терең жарықтары бар бет, I күрделілік санаты
9-0101-006-06- Терең жарықтары бар бет, II күрделілік санаты
9-0101-006-07- Терең жарықтары бар бет, III күрделілік санаты
9-0101-006-08- Терең жарықтары бар бет, IV күрделілік санаты
9-0101-007:

Есептеуіш: 1 м² реставрацияланатын бет

Жұмыс құрамы:

1. Бітеу орындарын тазалау.
2. Жасанды мәрмәрден үлгі жасау.
3. Гипс қамырын дайындау.
4. Бұзылған орындарды бітеу.
5. Бітеу орындарын өткірлеу.

9-0101-007-01- I Күрделілік санаты
9-0101-007-02- II Күрделілік санаты
9-0101-007-03- III Күрделілік санаты
9-0101-007-04- IV Күрделілік санаты
9-0101-008:

Есептеуіш: 1 м² ашылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Бетті 2 рет жылтырату.
2. Сылақ құрамын дайындай отырып, әрбір жанудан кейін бетін сылау.
3. Желімді құрамды дайындай отырып,бетті желімдеу.
4. Бетті 2 рет жылтырату.
5. Қол жетпейтін жерлерді қырықбуынмен өңдеу.

9-0101-008-01- Ұсақ жарықтары бар бет, I күрделілік санаты
9-0101-008-02- Ұсақ жарықтары бар бет, II күрделілік санаты
9-0101-008-03- Ұсақ жарықтары бар бет, III күрделілік санаты
9-0101-008-04- Ұсақ жарықтары бар бет, IV күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

1. Бетті 2 рет жылтырату.
2. Сылақ құрамын дайындай отырып, әрбір жанудан кейін бетін сылау.
3. Желімді құрамды дайындай отырып,бетті желімдеу.
4. Бетті 2 рет жылтырату.
5. Қол жетпейтін жерлерді қырықбуынмен өңдеу.

9-0101-008-05- Терең жарықтары немесе жекелеген бұзылу орындары бар бет , I күрделілік санаты

9-0101-008-06- Терең жарықтары немесе жекелеген бұзылу орындары бар бет, II күрделілік санаты

9-0101-008-07- Терең жарықтары немесе жекелеген бұзылу орындары бар бет, III күрделілік санаты

9-0101-008-08- Терең жарықтары немесе жекелеген бұзылу орындары бар бет, IV күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

1. Бетті 2 рет жылтырату.
2. Сылақ құрамын дайындай отырып, әрбір жанудан кейін бетін сылау.
3. Желімді құрамды дайындай отырып, бетті желімдеу.
4. Бетті 2 рет жылтырату.
5. Қол жетпейтін жерлерді қырықбуынмен өңдеу.

9-0101-008-09- Терең жарықтары немесе жекелеген бұзылу орындары бар бет, I күрделілік санаты

9-0101-008-10- Терең жарықтары немесе жекелеген бұзылу орындары бар бет, II күрделілік санаты

9-0101-008-11- Терең жарықтары немесе жекелеген бұзылу орындары бар бет, III күрделілік санаты

9-0101-008-12- Терең жарықтары немесе жекелеген бұзылу орындары бар бет, IV күрделілік санаты

9-0101-009:

Есептеуіш: 1 м² ашылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Беттерді ілу және маяктарды орнату.
2. Құрғақ колерді арнайы рецепт бойынша дайындау.
3. Мәрмәр массасын дайындау.
4. Мәрмәр массасының қабаттасуы.
5. Үлгі жасау (профильді беттер үшін).
6. Профильді элементтерді үлгімен тарту немесе оларды пішіндерге құю.
7. Профильді элементтерді монтаждау.
8. Маяктар бойынша тексерумен бетін циклдеу және өткір кесу.

9-0101-009-01- жасанды мәрмәр төсеу, салу тәсілі - үйінді, күрделілік санаты I

9-0101-009-02- жасанды мәрмәр төсеу, салу тәсілі - үйінді, күрделілік санаты II

9-0101-009-03- жасанды мәрмәр төсеу, жапсырма-жүккұжат тәсілі, күрделілік санаты I

9-0101-009-04- жасанды мәрмәр төсеу, жапсырма-жүккұжат тәсілі, күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Беттерді ілу және маяктарды орнату.

2. Құрғақ колерді арнайы рецепт бойынша дайындау.
 3. Мәрмәр массасын дайындау.
 4. Мәрмәр массасының қабаттасуы.
 5. Үлгі жасау (профильді беттер үшін).
 6. Профильді элементтерді үлгімен тарту немесе оларды пішіндерге құю.
 7. Профильді элементтерді монтаждау.
 - 9-0101-009-05- жасанды мәрмәр салу, жапсыру тәсілі-күрекше III күрделілік санаты
 - 9-0101-009-06- жасанды мәрмәр салу, жапсыру тәсілі-күрекше IV күрделілік санаты
- Жұмыс құрамы:

1. Маяктарды бороздты бітеу және жекелеген орындарды бітеу арқылы кесу (тегіс бет үшін).

2. Бұрыштарды және жетілдіргіштерді қолмен өңдеу (пішінделген беттерге арналған).

3. 2 рет қатты тегістеу.
4. 2 рет жұқа тегістеу.
5. Жылтыр пайда болғанға дейін жылтырату.
6. Әрбір үңгілеу алдында бетті сылау және жабыстыру.
- 9-0101-009-07- Бетті жануышпен өңдеу, I күрделілік санаты.
- 9-0101-009-08- Бетті жануышпен өңдеу, II күрделілік санаты.
- 9-0101-009-09- Бетті жануышпен өңдеу, III күрделілік санаты.
- 9-0101-009-10- Бетті жануышпен өңдеу, IV күрделілік санаты.
- 9-0101-010:

Есептеуіш: 1 м² ашылған бет.

Жұмыс құрамы:

1. Жапқыштың бетін скипидармен қырықбуын тампондары арқылы сүрту.
2. Құрғақ кенеп тампонымен балауыз пастасының жұқа қабатын жағу.
3. Қолмен балауыз пастасын дәке арқылы біркелкі күшті жарқырағанша ысқылау.
- 9-0101-010-01- I Күрделілік санаты
- 9-0101-010-02- II Күрделілік санаты
- 9-0101-010-03- III Күрделілік санаты
- 9-0101-010-04- IV Күрделілік санаты
- 9-0101-011:

Есептеуіш: 1 дм² жойылу

Жұмыс құрамы:

1. Түсі мен үлгіні таңдаумен жасанды мәрмәр массасын дайындау.
2. Жоғалған жерлердің бетін тазарту.
3. Зардап шеккен мөлшерде мәрмәрді кесу, орнына бекіту.
4. Эпоксидке жоғалған бөлшектерді орнату.
5. Толтырылған жерлерді тазарту.

6. Қалған бөлшектерді қою.

7. Толтырылған жерлерді тегістеу, жылтырату.

9-0101-011-01 Эпоксидті шайырға орната отырып, ауданы 0,05 м² дейінгі қаныққан суреттің аздап жойылған орындарын толықтыру.

9-0101-012:

Есептеуіш: 1 кг қоспа

Жұмыс құрамы:

1. Пигменттер мен гипсті сұрту.

9-0101-012-01- Колерлік құрғақ қоспаларды дайындау

9-0101-013:

Есептеуіш: 100 г мастика

Жұмыс құрамы:

1. Балауызды ұсақтау.

2. Канифоли ұнтағымен балауызды араластыру.

3. Біртекті масса алынғанға дейін скипидармен қоспаны (балауыз бен канифольді) араластыру.

9-0101-013-01- Балауыз мастикасын дайындау

10-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштерінің қасбеттері мен интерьерлерінің бояуларын реставрациялау және қайта жасау":

1. Тарихи-сәулет және көркемдік құнды тарих және мәдениет ескерткіштерін реставрациялау және қайта жасау кезінде орындалған сырлау жұмыстары қарастырылған.

Бұл объектілерде орындалған кескіндеме жұмыстарының ерекшелігі, олардың орындалу сапасына қойылатын жоғары талаптар бастапқы жабындарды алдынала іздеудің бір мезгілдегі қажеттілігімен, бояу процесінде тиісті материалдарды іріктеумен және мерзімді бақылаумен байланысты.

2. Қасбеттер мен ішкі реставрацияланатын және қалпына келтірілетін үй-жайларды бояу тек бекітілген үлгілерге сәйкес жүзеге асырылады. Түрлі-түсті формулаларға арналған құрғақ пигменттер мен байланыстырғыш заттар (кептіру майы, жануарларға арналған желім, казеин, көкөніс және т.б.) таңдалады және тексеріледі. Бояу жұмыстарына арналған лактар, қосалқы материалдар іріктеледі және бақылау тексеруінен өтеді.

3. Сулы қосылыстармен боялған беттер біркелкі болуы керек, дақтар, сызықтар, жолақтар, шашырамалар, көпіршіктер, жарықтар, кемшіліктер болмауы керек, жалпы фоннан ерекшеленетін түзетулерге жол берілмеуі керек.

Маймен, эмальмен және лакпен қапталған беттер бекітілген үлгілерге сәйкес келетін біркелкі құрылымға ие болуы керек. Бояудың төменгі қабаттарының, дақтардың, әжімдердің, тамшылардың, ағып кетулердің, тегістеудің жеткіліксіздігі салдарынан кедір-бұдырлардың, щетканың іздері, кез-келген беткі қабаттардағы

сызықтардың қисықтығы, еліктелетін материалдың текстурасынан ауытқуға жол берілмейді. Полихромдық түсін фрагментті түрде сақтаған сәулеттік декоративті ашқан кезде оның тонусын реставрациялау сынақ учаскесі арнайы комиссиямен келісілгеннен кейін жүзеге асырылады.

Сәулеттік сылақ декорациясын декор бетінде құм мен дән қалдырмайтын ұсақ ұнтақталған бормен және ұсақ түйіршікті пигменттермен, декор бетінде қоқыс қалдырмайтын кішкене щеткалармен жасау керек.

Сылақ құюды ерекше көркемдік құндылығы бар бөлмелерде екі рет сүтті күйдірумен бояу. Басқа жағдайларда, гипстің формасы сүт күйдірусіз боялған.

4. Осы қосымшаның нормаларымен күрделілік санаттары бойынша сәулет-сылақ декорының боялатын беттерін келесі күрделілік санаттарына бөлу қабылданған:

1) күрделіліктің I санаты – тегіс, пішінделген тұзу сызықты беттер (әшекейлі сызықты өрнек);

2) күрделіліктің II санаты – суреттің орташа күрделілігінің өрнектелген беттері: ионика, моншак, арқан, бұршақ, бұрау;

3) күрделіліктің III санаты – жапсырып мәнерленген күрделі өрнекті бояу: гүлөрнектер, пальметталар, гүлмен безендірілген кесектер және т.б.

4) күрделіліктің IV санаты – ерекше күрделі суреттің жартылай алтын жалатылған немесе тоналды жапсырмалы декорын бояу: гүлшоқтар, гүлдесте, гүлдер мен жемістердің гирляндтары, терең бедері бар гүлөрнек, өте ұсақталған үлгілері бар беттер ; алтын жалатылған қалыптағы ұсақ дақтарды және әшекейлі сызықты өрнектерді колермен жарқырату.

5. Мамандар (оюшылар, қалыптаушылар, тас кескіштер) жүргізетін ою, сылақ қалыптарын, сондай-ақ табиғи тастың бетін тазарту тиісті қосымшаға сәйкес бағалануы керек. Нормалардағы операциялардың атаулары әр нақты жағдайда жұмыс құрамы іс жүзінде жоғары сапалы бояудың талаптарына сәйкес келуі керек екенін ескере отырып, тек жалпылама түрде беріледі.

6. Төленбейтін операциялар:

1) бітейтін, тегістейтін және бояйтын құрамдарды дайындау және мұқият іріктеу, сынамалы бояулар өндіру.

2) қылтаяқшалар мен басқа да құралдарды тазалау және түзету, ыдыстарды жуу, қалған құрамды сумен немесе олифамен құю, қоймалардан және колерлік шеберханалардан материалдарды жұмыс орнына 50 м дейінгі қашықтыққа жеткізу, дайын құрамдарды араластыру, шаңнан өңдеу алдында шүберекпен сүрту;;

3) 4 м биіктікте жұмыс істеу үшін уақытша тұғырдың төсенішін, жылжымалы баспалдақтар, тұғыр және т.б. орнату, оларды жұмыс барысында қабат шегінде жылжыту арқылы.

7. 4 м-ден астам биіктікте жұмыс істеген кезде уақытша тұрақ пен стационарлық уақытша тұғырдың төсенішін орнату нормалармен ескерілмеген және қосымша төленеді (олардың қажеттілігін негіздеген кезде).

8. Уақытша аспалы тұғырмен жұмыс жасау кезінде олардағы жұмысшылардың еңбек шығындарының нормаларына көтеруді және түсіруді ескере отырып, $K = 1,2$ коэффициентін қолданыңыз. Жұмыс жағдайында уақытша аспалы тұғырды орнату және жылжыту нормалармен ескерілмеген және бөлек төленеді.

Қондырғылар мен қозғалыстардың саны әрбір нақты жағдайда жұмыс көлеміне байланысты қажеттілік бойынша айқындалады.

9. Баспалдақтармен жұмыс кезінде оларды еңбек шығындарының нормаларына ауыстыру кезінде $K = 1,25$ коэффициентін қолданыңыз.

10. Осы топтаманың бағасымен бояумен бояу немесе тазалау кезінде механикаландырылған құралды пайдалану ескерілмейді (келісілген жағдайларды қоспағанда).

11. Төбеге, итарқа-арқалықтарда жұмысты орындау кезінде, егер бұл нормада көзделмесе, еңбек шығындарының нормаларына $K = 1,2$ коэффициенті қолданылады.

12. Кейінгі кескіндеме, праймер немесе ерітінді үшін қарастырылған нормадан асып кету үшін еңбек шығындарының нормаларына – $K = 1,2$ коэффициенті қолданылады. Бүріккішпен жұмыс жасау кезінде – $K = 0,8$.

13. Жұмыс көлемін есептеу ережелері.

1) орындалған жұмысты өлшеу шынымен өңделген бетінің ауданында оның рельефі мен тазаланбаған жерлерін ескере отырып жүргізіледі.

2) гипстен, ағаштан және металдан жасалған күрделі пішінді және ою-өрнек бөлшектердің беткі қабатын анықтау үшін "Гипстен жасалған сылақты қайта жаңғырту және қайта жасау" жинағының кіріспе бөлігін пайдаланыңыз.

3) жоғарыда аталған жағдайларды қоспағанда, бетті өлшеу кескіндеме жұмыстарын өндірудің қолданыстағы ережелеріне сәйкес жүргізіледі.

4) дұрыс және бұрыс пішіндермен безендірілген декордың фонын жыпылықтайтын аумақты анықтағанда, ені 3 см-ге дейінгі жолақты ескеріңіз. Алау алаңдарының ұсақталған күрделі конфигурациясы үшін және кішкене жерлердің алауы үшін декордың кеңейтілген бетінің жалпы көлемінің пайыздық мөлшерін анықтауға рұқсат етіледі..

5) бұрын боялған төсенізданаердің беттерін сырлау бойынша жұмыс көлемі олардың еңбек шығындарының нормаларына қолданылатын $K = 1,75$ коэффициентімен көлденең проекциясының ауданы бойынша есептеледі.

6) бұрын боялған беттердің боялған учаскелерін сырлау бойынша жұмыстардың көлемін олардың еңбек ені стандарттарына қолданылатын $K = 1,6$ коэффициентімен көлденең проекциясы бойынша есептеу керек.

7) линолеум едендері мен паркет едендерінде оларды сырлауға арналған юбка алаңы еден алаңының 10 % мөлшерінде қабылданады.

8) терезе мен есік саңылауларын толтырудың шынымен боялған беті қораптардың сыртқы контурына, 1, 3-кестеге сәйкес конверсия коэффициенттеріне есептелген толтыру аймағына қолдану арқылы анықталады.

9) жартылай дөңгелек және эллиптикалық аркаларды бояу бойынша жұмыс көлемі олардың кеңейтілген бетімен анықталады.

10) қарапайым болаттан жасалған торды әр жағынан кесу бойынша жұмыс көлемі, сондай-ақ қоршаулар, олардың тік проекцияларының ауданы бойынша есептелуі керек (бір жағынан), посттар мен белдіктер арасындағы алшақтық. Тазарту коэффициенті тек күрделі өрнектелген торларға қолданылады.

11) гофрленген фанера мен болаттың бетін сырлау бойынша жұмыс көлемін осы проекциялық аймақ үшін $K = 1,2$ коэффициентін қолдана отырып иілуді есепке алмай есептелген алаңға есептеу керек.

12) қыздыру құрылғыларының бояу беті (барлық жағынан) құрылғының қыздыру бетіне тең қабылданады.

13) бояу беті 100 м 2-кестеге сәйкес құбырлардың диаметріне байланысты арматуралар мен ілмектерден шығатын түтіктер.

14. Қасбеттің күрделілігінің келесі анықтамалары қабылданды:

1) қарапайым қасбеттер - тегіс сылақпен жасалған, 5-тен көп емес және көлденең тартылу жалпы аумақтың 10% -ынан аспайтын қасбеттер..

2) күрделі қасбеттер – 5-тен көп саңылаулары бар, көлденең тартылу жалпы алаңның 10 % -нан асатын немесе қасбеттің дизайнын қиындататын басқа сәндік элементтері бар қасбеттер..

15. Металл торлардың күрделілігіне келесі анықтамаларды қабылдады:

1) қарапайым торлар - біртекті металдан жасалған, сол техникада және үстіңгі безендірісін сирек толтырылатын торлар..

2) орташа күрделілігі бар торлар - егер олар біртекті металдан жасалған болса және сол техникада жасалса немесе тор түрлі-түсті емес, бірақ әр түрлі металдардан жасалған болса немесе әртүрлі техникада жасалса, олардың жалпы көлемінің 20 %-ына дейін әрлеу бөлшектері бар торлар..

3) күрделі торлар - егер бұл бөліктер бірдей техникада және біртекті металдан жасалған болса немесе зергерлік бұйымдардың кез-келген санына арналған, егер олар әртүрлі техникада жасалса, зергерлік бөлшектердің жалпы көлемінің 20 %-дан асатын торлар.

16. Кескіндеме жасау кезінде "жарқырау" ұғымын бір жерде 0,1 дм² дейінгі кішкентай дақтарды жалтыратылған немесе реңктелген қалыптарға және шыбықтарға салу деп қарастырған жөн.

17. Боялатын беттердің аудару коэффициенті

А. Ескі ғимараттардың үйлеріндегі терезе саңылауларын толтыруға арналған ағаш элементтер

1-кесте

№№ р/с	Элемент атауы	Терезе ойықтарының ауданына байланысты коэффициенті, м2		
1,0 дейін	2,25 дейін	2,25-тен көп		
1	Бір жақты терезе	0,6	0,45	0,3
2	Екі жақты терезе	1,4	1,0	0,8
3	Терезе алды тақтайы	0,4	0,3	0,3
4	1-2 шынылы жақтау	1,0	0,8	0,6
5	3-5 шынылы жақтау	1,5	1,1	0,8
6	6-11 шынылы жақтау	1,6	1,2	0,8
7	12 және одан да көп жақтау	1,8	1,3	0,9

Б. Құбырдың боялатын беті

2-кесте

Құбыр диаметрі мм	15	20	25	32	40	50	63	76	100
Ауданы м2 100 м құбыр үшін	11	13	16	18	21	26	31	36	46

В. Ағаш есіктер. 3 кесте

№№ р/с	Толтыру элементтерінің атауы	Бір қанатты есік			Екі қанатты есік		
		м2 ойық аудан үшін коэффициенттер					
		1, 0 дейін	1, 5 дейін	1,5-тен көп	2, 4 дейін	3, 5 дейін	3,5-тен көп
1.	Қорап	0,8	0,7	0,6	0,4	0,4	0,3
2.	Екі жағынан жақтау	1,0	0,9	0,8	0,6	0,5	0,4
3.	Әйнектеу ауданында жартылай жарық есік төсемі м2:						
	0,5-ге дейін	-	2,1	1,9	-	2,2	1,9
	1,0-ге дейін	-	1,3	1,5	-	1,3	1,5
	1,0-ден көп	-	-	1,2	-	-	1,2
4.	Қималы есік төсемі	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2	2,2

Бетті тазалау жөніндегі жұмыстарды нормалау кезіндегі беттердің күрделілік санаты

4-кесте

Бет	Тегіс	Профильді орташа қиындық	Профильді күрделі
Сыланған	Қабырғалар, төбелер және басқа тегіс беттер	Карниздер, қабырғалық тартқыштар, бекітпелер, кессондық төбелер, тот басқан және өзге де профильденген беттер	
Ағаш	Қабырғалар, төбелер және басқа тегіс беттер	Колонналардың базалары, карниздер, колонналар, сатылар, филекалары бар есіктер, тақтайшалар, терезе жақтаулары	Платформалар, балюстер, адыра тұтқалары, қақпағы бар есіктер, қақпағы бар терезе жақтаулары

Кірпіш	Қабырғалар және басқа тегіс беттер	Ені бар қалау, пішінделген және дөңгелек бағаналар	Ұсақ профильденген және өрнектелген беті
Металл	Шатыр және ш а т ы р төсеніші	Қарапайым суреті бар саңылаулар, флюгаркалар, прапорлар, қарапайым торлар, қоршаулар, қабыршықты беттер, ірі оюмен қаптамалар	Күрделі суреті бар кіші саңылаулар, күрделі айкастар мен торлар, ұсақ оюлы қоршаулар мен түптеулер

10-0101-001:

Есептеуіш: 1 зондаж

Жұмыс құрамы:

1. Аса сақтықпен бояу қабатын қабаттап алу

10-0101-001-01 1 қабаттағы желімделетін қабырғаларға арналған бояулардың түрлері

10-0101-001-02 Қабырғаларға бояулардың түрлері бірнеше қабатты жабыстырады

10-0101-001-03 Күмбез, арка, профильді беттерге 1 қабатта желімделетін бояулар түрлері

10-0101-001-04 Күмбез, арка, профильді беттерге бірнеше қабатты желімдейтін бояулардың түрлері

10-0101-001-05 1 қабаттағы желімделетін қабырғаларға арналған бояулардың түрлері

10-0101-001-06 Қабырғаларға бояулардың түрлері бірнеше қабатты жабыстырады

10-0101-001-07 Күмбез, арка, профильді беттерге 1 қабатта желімделетін бояулар түрлері

10-0101-001-08 Күмбез, арка, профильді беттерге бірнеше қабатты желімдейтін бояулардың түрлері

10-0101-002:

Есептеуіш: 1 м²

Жұмыс құрамы:

01-08 үшін:

1. Скреперлер мен тырнақтарды өте мұқият қолмен тазарту.

2. Щеткамен тазалау.

09-17 үшін:

1. Кескішпен және қырғышпен мұқият қолмен тазалау.

2. Беткі жууды қайталап қолдану және компресс орнату (жуу арқылы тазалау үшін).

3. Аса сақтықпен темір щеткамен тазалау (кірпіш беттері үшін)

10-0101-002-01 Сыланған бетті әкті бояумен сырлау, бетінің күрделілігі - тегіс

10-0101-002-02 Сыланған бетті әкті бояумен сырлау, беттің күрделілігі - профильді

10-0101-002-03 Сыланған бетті майлы бояумен бояу, бетінің күрделілігі - тегіс

10-0101-002-04 Сыланған бетті майлы бояумен бояу, беттің күрделілігі - профильді

10-0101-002-05 ПВА сыланған бетін бояу, бетінің күрделілігі - тегіс

10-0101-002-06 ПВА сыланған бетін бояу, бетінің күрделілігі - профильді
10-0101-002-07 Сыланған бетті желімді бояумен бояу, бетінің күрделілігі - тегіс
10-0101-002-08 Сыланған бетті әк бояумен бояу, бетінің күрделілігі – профильді
10-0101-002-09 Жуылмайтын ағаш беттер - бетінің күрделілігі - тегіс
10-0101-002-10 Жуылмайтын ағаш беттер - бетінің күрделілігі - профильді
10-0101-002-11 Жууға болатын ағаш беттер - беттің күрделілігі- күрделі профильді
10-0101-002-12 Жууға болатын ағаш беттер - бетінің күрделілігі – тегіс
10-0101-002-13 Жууға болатын ағаш беттер - бетінің күрделілігі - профильді
10-0101-002-14 Жууға болатын ағаш беттер – бетінің күрделілігі- күрделі профильді
10-0101-002-15 Жууға болатын кірпіш беттер - бетінің күрделілігі - тегіс
10-0101-002-16 Жууға болатын кірпіш беттер - бетінің күрделілігі – профильді
10-0101-002-17 Кірпіш беттер - бетінің күрделілігі - күрделі профильді
10-0101-003:

Есептеуіш: 10 м² сырланатын беті

Жұмыс құрамы:

1. Бір тәулік бұрын және бояудан жарты сағат бұрын көп мөлшерде сумен сулау.
2. Белсенді араластыру арқылы сылақты дайындау.
3. Шпатлевканы алдын ала жұқа қабатпен жағу дымқыл қылқаламмен сүрту.
4. Шпатлевканың екінші қабатын 3 мм дейінгі қабатпен жағу.
5. Бүріккішпен бетті ылғалдандыру.
6. Бояу ерітіндісін миксермен араластыру.
7. 2 қайтара бояу.

10-0101-003-01 Интерьердің сыланған беттерін әкпен бояу -беттің күрделілігі - қабырғалар

10-0101-003-02 Интерьердің сыланған беттерін әкпен бояу - беттің күрделілігі - күмбездер,жақтаулар

10-0101-003-03 Қасбеттің сыланған беттерін әкпен бояу - беттің күрделілігі - қарапайым

10-0101-003-04 Қасбеттің сыланған беттерін әкпен бояу- беттің күрделілігі - күрделі

Есептеуіш: 10 м² боялған беті

10-0101-003-05 Кірпіш беттерін әкпен бояу, интерьерлер - қабырға бетінің күрделілігі

10-0101-003-06 Кірпіш беттерін әкпен бояу, интерьерлер - күмбездер, жақтаулар бетінің күрделілігі

10-0101-003-07 Кірпіш беттерін әкпен бояу, қасбет - беттің күрделілігі қарапайым

10-0101-003-08 Кірпіш беттерін әкпен бояу, қасбет - беттің күрделілігі күрделі

10-0101-003-09 I күрделіліктегі сәулет-жапсырма әшекейлері

10-0101-003-10 II күрделіліктегі сәулет-жапсырма әшекейлері

10-0101-003-11 III күрделіліктегі сәулет-жапсырма әшекейлері

10-0101-003-12 IV күрделіліктегі сәулет-жапсырма әшекейлері

10-0101-004:

Есептеуіш: 10 м² боялған беті

Жұмыс құрамы:

1. Дақтарды алып тастай отырып жарықтар мен ойықтарды тігу және сырлау.
2. Беткі бөлікті тегістеу.
3. Төсеніш салу.
4. Жағылған жерлерді ішінара жағу және тегістеу.
5. Тұтас тегістеу (жоғары сапалы бояу үшін 2 рет).
6. Әрбір тегістеуішті тегістеу (жоғары сапалы бояу үшін келесі төсеу арқылы).
7. Қапталдаумен бояу (қасбеттер үшін 2 рет).

10-0101-004-01 Қасбетті жақсартылған казеин бояуларымен бояу, беттің күрделілігі - қарапайым

10-0101-004-02 Жақсартылған казеин бояуларымен бояу, беттің күрделілігі – күрделі өасбет

10-0101-004-03 Жақсартылған казеин бояуларымен бояу, беттің күрделілігі- қабырға

10-0101-004-04 Жақсартылған казеин бояуларымен бояу, беттің күрделілігі – төбелер

Есептеуіш: 10 м²

10-0101-004-05 Жоғары сапалы казеин бояуларымен бояу - қасбет, беттің күрделілігі - қарапайым

10-0101-004-06 Жоғары сапалы казеин бояуларымен бояу - қасбет, беттің күрделілігі - күрделі

10-0101-004-07 Жоғары сапалы казеин бояуларымен бояу - интерьерлер, беттің күрделілігі - қабырға

10-0101-004-08 Жоғары сапалы казеин бояуларымен бояу - интерьерлер, беттің күрделілігі - төбе

10-0101-005:

Есептеуіш: 10 м² боялған беті

Жұмыс құрамы:

1. ПХВ бояумен беткі бөлігін төсеу (сыланған беттер үшін).
2. Тұтас тегістеу (сыланған беттер үшін).
3. Беткі бөлігін тегістеу (сыланған беттер үшін).
4. Жарықтар мен ойықтарды тігу және сырлау, бетін тегістеу.
5. Бетін 2 рет бояу.
6. Беттерді металл щеткамен сүрту (кірпіш беттерін үшін)).

10-0101-005-01 Қасбеттің сыланған беттерін перхлорвинилді бояулармен бояу, беттің күрделілігі - қарапайым

10-0101-005-02 Қасбеттің сыланған беттерін перхлорвинилді бояулармен бояу, беттің күрделілігі - күрделі

10-0101-005-03 Қасбеттің кірпіш беттерін перхлорвинилді бояулармен бояу, беттің күрделілігі - қабырға

10-0101-005-04 Қасбеттің кірпіш беттерін перхлорвинилді бояулармен бояу, беттің күрделілігі – төбе

10-0101-006:

Есептеуіш: 10 м² боялған беті

Жұмыс құрамы:

01, 02 үшін:

1. Бетті тегістеу.
2. Жарықтарды тігу.
3. Олифтеу, сырлау, тегістеу, сырлау.
4. Тұтас тегістеу.
5. Тегістеу арқылы 2 рет сылау.
6. 1 рет бояу.

03, 04 үшін:

1. Сол сияқты р. 01-03 жақсартылған бояу.
2. Тегістеуіш арқылы тегістеу.
3. Тегістеу арқылы 3 рет сылау.
4. Бірінші бояуды тегістей отырып және екінші бояуды ұштастыра отырып, 2 рет бояу.

05-10 үшін:

1. Ыстық кептіру әліпмаймен олифтеу.
2. Тотияйынмен сылау немесе сабынды қайнатып әктің суымен 2 қайтара жағу.
3. Желім бояуы.

11-16 үшін:

1. Бетті шаңнан тазарту.
2. Жарықтарды жуу және тігу.
3. Тегістеуіш арқылы 3 рет сылау және тегістеу.
4. 2 рет бояу.

10-0101-006-01 Жақсартылған желім бояуы, беттің күрделілігі - қабырға

10-0101-006-02 Жақсартылған желім бояуы, беттің күрделілігі - төбе

10-0101-006-03 Жоғары сапалы желім бояуы, беттің күрделілігі - қабырға

10-0101-006-04 Жоғары сапалы желім бояуы, беттің күрделілігі - төбе

10-0101-006-05 Жоғары сапалы жапсырма әшекейінің желім бояуы, күрделілігі - сүттелген

10-0101-006-06 Жоғары сапалы жапсырма әшекейінің желім бояуы, күрделілігі - сүттелмеген

10-0101-006-07 Жапсырма әшекейді кестелеу, күрделілік санаты - II

10-0101-006-08 Жапсырма әшекейді кестелеу, күрделілік санаты - III

10-0101-006-09 Желімді бояу, қабырға жапсырма әшекейін кестелеу

10-0101-006-10 Желімді бояу, алтын жалатылған мүсіндер және төбелердің бөренелердегі ұсақ дақтарды желім колерімен жылтырату

10-0101-006-11 Желімді бояу, ені 5 см дейінгі жіңішке жолақтар үшін жоғары сапалы желімді бояу

10-0101-006-12 Желімді бояу, ені 10 см дейінгі жіңішке жолақтар үшін жоғары сапалы желімді бояу

10-0101-006-13 Ені 25 см дейінгі жіңішке жолақтар үшін жоғары сапалы желімді бояу

10-0101-006-14 Ені 25 см ден ары жіңішке жолақтар үшін жоғары сапалы желімді бояу

10-0101-006-15 Желімді бояу, фонды ою-өрнектелген әшекейлер айналасында жиектеу (мүсін, алтын жалату, бұранда және т.б.): дұрыс құрылым

10-0101-006-16 Желімді бояу, фонды ою-өрнектелген әшекейлер айналасында жиектеу (мүсін, алтын жалату, бұранда және т.б.): қате құрылым

10-0101-007:

Есептеуіш: 10 м² боялған беті.

Жұмыс құрамы:

1. Бетті шаң мен кірден қолмен тазалау.
2. Шұңқырларды, жарықтарды және тазартылған жерлерді сырлау.
3. Сылау.
4. Бояу.
5. Қоспаны дайындау.

10-0101-007-01 Бұрын боялған сыланған тегіс қасбеттерді силикатты бояумен бояу

10-0101-007-02 Бұрын боялған сыланған жиекті қасбеттерді силикатты бояумен бояу

10-0101-007-03 Бұрын боялған тегіс кірпіш қасбеттерін силикатты бояумен бояу

10-0101-007-04 Бұрын боялған жиекті кірпіш қасбеттерін силикатты бояумен бояу

10-0101-008:

Есептеуіш: 10 м²

Жұмыс құрамы:

01-08 үшін:

1. Жарықтарды біріктіру және сырлау арқылы бетті тегістеу (бұтақтарды сылау немесе кесілген жарықтармен кесу үшін (ағаш үшін). 2. Олифтеу және ішінара сырлау, жағылған орындарды тегістей отырып.

3. Тегістеуішпен тегістей отырып, 3 рет тұтас тегістеу.

4. Тегістелген сылақты 2 рет тегістеу.

5. Екінші сылақты флейцтеу.

6. Бірінші бояуды тегістей отырып, 2 рет бояу, флейцтеу немесе екіншісін қапталдау.

09-22 үшін:

1. Жекелеген жерлердегі құрамында әлсіз бояуы бар үстіңгі бетті тазалау.

2. Тазартылған орындарды 2 рет олифтеу, тегістеу және ажарлау.

3. 2 рет тазартылған тегістеуішпен сылау және екінші сылақты флейцтеу.

4. Бірінші бояуды тегістейтін барлық бетті 2 рет бояу, флейцтеу немесе екіншісін қапталдау.

23-29 үшін:

1. Жекелеген жерлердегі құрамында әлсіз бояуы бар үстіңгі бетті тазалау.

2. Олифтеу.

3. Тазартылған жерлерді 2 рет ажарландыру және тегістеу.

4. 2 рет тазартылған тегістеуішпен сылау және екінші сылақты флейцтеу.

5 Бірінші бояуды тегістей отырып, 2 рет бояу, флейцтеу немесе екіншісін қапталдау

30-33 үшін:

1. Жарықтарды (сылақ үшін) тігу және майлай отырып үстіңгі бетті тегістеу немесе саңылауларды (ағаш үшін) тіге отырып бұтақтарды кесу).

2. Тігілген жарықшақтарды бітей отырып, бетін 2 рет сұрту және олифтеу.

3. Жарықшақтардың бетін тегістей отырып, 3 рет тұтас тегістеу.

4. Тегістеуішпен сылау.

5. Бірінші бояуды тегістей отырып, 2 рет бояу, флейцтеу немесе екіншісін қапталдау.

34-41 үшін:

1. Жекелеген жерлердегі құрамында әлсіз бояуы бар үстіңгі бетті тазалау.

2. Олифтеу, тазартылған орындарды тегістеу және ажарлау.

3. Тазартылған сылақ орындарды 1 рет тегістеу.

4. Бірінші бояуды тегістей отырып бетті 2 рет бояу және екіншісін қапталдау.

10-0101-008-01 Бұрын тазартылған немесе жаңадан сыланған қабырғалардың бетін жоғары сапалы майлы бояумен бояу

10-0101-008-02 Бұрын тазартылған немесе сыланған жаңадан сыланған төбелердің үстіңгі қабатын жоғары сапалы майлы бояумен бояу

10-0101-008-03 Бұрын тазартылған немесе сыланған жаңа ағаш қабырғалардың бетін жоғары сапалы майлы бояумен бояу

10-0101-008-04 Бұрын тазартылған немесе сыланған жаңа ағаш төбелерді жоғары сапалы майлы бояумен бояу

10-0101-008-05 Бұрын тазартылған немесе жаңадан сыланған терезе мен есік тартқыштары беттерін жоғары сапалы майлы бояумен бояу

- 10-0101-008-06 Бұрын тазартылған немесе жаңадан сыланған есіктер мен профильді беттерді жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-07 Бұрын тазартылған немесе жаңадан сыланған еден беттерін жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-08 Бұрын тазартылған немесе жаңадан сыланған өрнек беттерін жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-09 Бұрын тазартылған немесе қайта сыланған қабырғалардың сыланған және ағаш беттерін майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-10 Бұрын тазартылған немесе қайта сыланған төбелердің сыланған және ағаш беттерін майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-11 Бұрын тазартылған немесе қайта сыланған ағаш қабырғалардың сыланған және ағаш беттерін майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-12 Бұрын тазартылған немесе қайта сыланған ағаш төбелердің сыланған және ағаш беттерін майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-13 Терезелер мен есік тартқыштарының сыланған және ағаш беттерін 10%-ке дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-14 Есіктер мен профильді беттердің сыланған және ағаш беттерін 10%-ке дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-15 Едендердің сыланған және ағаш беттерін 30 %-ға дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-16 Сыланған қабырғалардың сыланған және ағаш беттерін 30 %-ға дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-17 Ағаш қабырғалардың сыланған және ағаш беттерін 30 % дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-18 Сыланған төбелердің сыланған және ағаш беттерін 30 % дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-19 Ағаш төбелердің сыланған және ағаш беттерін 30 % дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-20 Терезе және есік әшекейлі сызықты өрнектерінің сыланған және ағаш беттерін 30 % дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-21 Есіктер мен профильді беттердің сыланған және ағаш беттерін 30 %-ға дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-22 Еденнің сыланған және ағаш беттерін 30 %-ға дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-23 Сыланған қабырғалардың сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу
- 10-0101-008-24 Ағаш қабырғалардың сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу

10-0101-008-25 Сыланған төбелердің сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу

10-0101-008-26 Ағаш төбелердің сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу

10-0101-008-27 Терезе және есік тартқыштарының сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу

10-0101-008-28 Есіктер мен профильді беттердің сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу

Есептеуіш: Норма үшін 29: 10 м²; Норма үшін 30-32: 1 м²

10-0101-008-29 Еденнің сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазалай отырып, жоғары сапалы майлы бояумен бояу

10-0101-008-30 Жіңішке жолақтарды және өрнекті декордың айналасындағы фонның бетін дайындай отырып, майлы бояумен жоғары сападағы рең беру; сылақта: кескін фоны дұрыс емес

10-0101-008-31 Жіңішке жолақтарды және өрнекті декордың айналасындағы фонның бетін дайындай отырып, майлы бояумен жоғары сападағы рең беру; сылақта: кескін фоны дұрыс

10-0101-008-32 Жіңішке жолақтарды және өрнекті декордың айналасындағы фонның бетін дайындай отырып, майлы бояумен жоғары сападағы рең беру; ағашта: жолақтардың ұзындығы 5 см дейін

10-0011-008-33 Жіңішке жолақтарды және өрнекті декордың айналасындағы фонның бетін дайындай отырып, майлы бояумен жоғары сападағы рең беру; ағашта: жолақтардың ұзындығы 5 см артық

10-0011-008-34 Жіңішке жолақтарды және өрнекті декордың айналасындағы фонды 10 %-ға дейін тазалай отырып, майлы бояумен жоғары сападағы рең беру; сылақта: кескін фоны дұрыс емес

10-0011-008-35 Жіңішке жолақтарды және өрнекті декордың айналасындағы фонды 10 %-ға дейін тазалай отырып, майлы бояумен жоғары сападағы рең беру; сылақта: кескін фоны дұрыс

10-0011-008-36 Жіңішке жолақтарды және өрнекті декордың айналасындағы фонды 10 %-ға дейін тазалай отырып, майлы бояумен жоғары сападағы рең беру; ағашта: жолақтардың ұзындығы 5 см дейін

10-0101-008-37 Жіңішке жолақтарды және өрнекті декордың айналасындағы фонды 10 %-ға дейін тазалай отырып, майлы бояумен жоғары сападағы рең беру; ағашта: жолақтардың ұзындығы 5 см артық

10-0011-008-38 Жіңішке жолақтарды және өрнекті декордың айналасындағы фонды 30 %-ға дейін тазалай отырып, майлы бояумен жоғары сападағы рең беру; сылақта: кескін фоны дұрыс емес

10-0011-008-39 Жіңішке жолақтарды және өрнекті декордың айналасындағы фонды 30 %-ға дейін тазалай отырып, майлы бояумен жоғары сападағы рең беру; сылақта: кескін фоны дұрыс

10-0101-008-40 Жіңішке жолақтарды және өрнекті декордың айналасындағы фонды 30 %-ға дейін тазалай отырып, майлы бояумен жоғары сападағы рең беру; ағашта: жолақтардың ұзындығы 5 см дейін

10-0101-008-41 Жіңішке жолақтарды және өрнекті декордың айналасындағы фонды 30 %-ға дейін тазалай отырып, майлы бояумен жоғары сападағы рең беру; ағашта: жолақтардың ұзындығы 5 см артық

10-0101-009:

Есептеуіш: 10 м².

Жұмыс құрамы:

1-08 үшін:

1. Сызаттарды біріктіру және сырлау арқылы беттерді жылтырату (сылақ үшін) немесе тесіктерді біріктіру арқылы бұтақтарды кесу (ағаш үшін).

2. Олифтеу және сырланған жерлерді жылтырата отырып, жартылай сырлау.

3. Сыланған бетті 2 рет жылтырата отырып, толықтай сылау.

4. Тегістелген бетті жылтыратумен 1 рет тегістеу.

5. Флейцалы тегістеу.

6. Бірінші бояуды тегістей отырып, 2 рет бояу, флейцтеу немесе екіншісін қапталдау.

9-22 үшін:

1. Жекелеген жерлерде зақымданулардан және әлсіз ұсталған бояулардан тазарту.

2. Олифтеу.

3. Тазартылған жерді сылау және жылтырату.

4. Тазартылған жерді өңдеу және тегістеу.

5. Барлық бетті 2 рет бояу, екінші бояуды флейцтеу немесе тегістеу арқылы.

23-29 үшін:

1. Жекелеген жерлерде зақымданулардан және әлсіз ұсталған бояулардан тазарту.

2. Тазаланған жерлерді олифтеу, сылау және тегістеу.

3. Тазартылған жерді өңдеу және тегістеу.

4. Барлық бетті 2 рет бояу, екінші бояуды флейцтеу немесе тегістеу арқылы.

10-0101-009-01 Сыланған қабырғалардың және ағаш беттерін дайындай отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу

10-0101-009-02 Сыланған төбелердің және ағаш беттерін дайындай отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу

10-0101-009-03 Ағаш қабырғалардың, сыланған қабырғалардың және ағаш беттерін дайындай отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу

- 10-0101-009-04 Ағаш төбелердің, сыланған қабырғалардың және ағаш беттерін дайындай отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-05 Терезелер мен тартқыштардың, сыланған және ағаш беттерін дайындай отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-06 Есіктер мен профильді тартқыштардың, сыланған және ағаш беттерін дайындай отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-07 Еденнің, сыланған және ағаш беттерін дайындай отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-08 Өрнектің, сыланған және ағаш беттерін дайындай отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0011-009-09 Сыланған қабырғалардың және ағаш беттерін 10 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0011-009-10 Сыланған ағаш қабырғалардың және ағаш беттерін 10 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0011-009-11 Сыланған төбелердің және ағаш беттерін 10 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0011-009-12 Сыланған ағаш төбелердің және ағаш беттерін 10 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-13 Терезелер мен әшекейлі сызықты өрнектердің сыланған және ағаш беттерін 10 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-14 Есіктің және профильді қаптамалардың, сыланған және ағаш беттерін 10 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-15 Едендердің, сыланған және ағаш беттерін 30 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-16 Сыланған қабырғалардың, сыланған және ағаш беттерін 30 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-17 Ағаш қабырғалардың, сыланған және ағаш беттерін 30 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-18 Сыланған төбелердің, сыланған және ағаш беттерін 30 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-19 Ағаш төбелердің, сыланған және ағаш беттерін 30 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-20 Терезелер мен әшекейлі сызықты өрнектердің сыланған және ағаш беттерін 30 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-21 Есіктің және профильді қаптамалардың, сыланған және ағаш беттерін 30 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу
- 10-0101-009-22 Еденнің, сыланған және ағаш беттерін 30 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу

10-0101-009-23 Сыланған қабырғалардың сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу

10-0101-009-24 Ағаш қабырғалардың, сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу

10-0101-009-25 Сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу

10-0101-009-26 Сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу

10-0101-009-27 Сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу

10-0101-009-28 Сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу

10-0101-009-29 Еденнің, сыланған және ағаш беттерін 30 %-дан 50 %-ға дейін тазарта отырып, майлы бояумен жақсартылған бояу

10-0101-010:

Есептеуіш: 10 м²

Жұмыс құрамы:

1. Шаң мен ыстан тазарту.

2. Олифтеу.

3. Қорғасын жосамен 1 рет бояу (қажет болған жағдайда).

4. 2 рет майлы бояумен бояу

10-0101-010-01 Металл беттерін майлы бояумен сырлау (тазартылмаған): үлкен

10-0101-010-02 Металл беттерін майлы бояумен сырлау (тазартылмаған): белбеу, ағызғыш, бөренелер

10-0101-010-03 Металл беттерін майлы бояумен сырлау (тазартылмаған): терезе рамалары, құбырлар

10-0101-010-04 Металл беттерін майлы бояумен сырлау (тазартылмаған): қоршаулар мен торлар қарапайым және орташа күрделілікте

10-0101-010-05 Металл беттерін майлы бояумен сырлау (тазартылмаған): күрделі қоршаулар мен торлар

10-0101-010-06 Металл беттерін майлы бояумен сырлау (тазартылмаған): қарапайым

10-0101-010-07 Металл беттерін майлы бояумен сырлау (тазартылмаған); ойықтары мен науалары бар шатырлар: орташа күрделілікте және күрделі

10-0101-010-08 Металл беттерін майлы бояумен сырлау (тазартылмаған); ойықтары мен науалары бар шатырлар: алдын ала жосамен боялған; қарапайым

10-0101-010-09 Металл беттерін майлы бояумен сырлау (тазартылмаған); төсеніштері мен науалары бар шатырлар: алдын ала жосамен боялған; орташа күрделі және күрделілікте

10-0101-011:

Есептеуіш: 1 м² боялған беті

Жұмыс құрамы:

1. Металл бетін тот пен қабатталған бояудан тазарту.
2. Бетті еріткіш көмегімен майсыздандыру.
3. Сумен жуу және кептіру арқылы коррозияға қарсы құраммен жабу.
4. Бетті олифтеу.
5. Табиғи олифада темір немесе қорғасын жосасымен бояу.
6. Қара майлы бояу немесе ПФ-115 эмальмен бояу.
7. Лакпен жабу.
8. Беттерді "отлип" құрғақ графитімен жауып, қатты щеткамен өңдеу.

10-0101-011-01 Қара металдардың беттерін, қоршаулардың, ілгектердің, торлардың және басқа да ұсақ беттерді "отлип" графитімен әрлеу: қарапайым және орташа күрделілікте

10-0101-011-02 Қара металдардың беттерін, қоршаулардың, ілгектердің, торлардың және басқа да ұсақ беттерді "отлип" графитімен әрлеу: күрделі

10-0101-012:

Есептеуіш: 10 м². Есептеуіш: Норма үшін 01-07, 13-24: 10 м²; Норма үшін 08-12, 25-34: 1 м²

Жұмыс құрамы:

01-07 үшін:

1. Сызаттарды біріктіру және сырлау арқылы беттерді тегістеу (сылақ үшін) немесе тесіктерді біріктіру арқылы бұтақтарды кесу (ағаш үшін).
2. Олифтеу және сырланған жерлерді жылтырата отырып, жартылай сырлау.
3. 2 рет толықтай сылау және жартылай сырланған сыланған беттерді жылтырату және сырланған жерлерді жылтырату.
4. Жылтырата отырып, 2 рет тазарту.
5. Бірінші қапталдауды жылтырату және флейцтеу.
6. Екінші қапталдауды тегістеу.
7. 2 ретте бояу (қажет болған жағдайда 3 рет).

08-12 үшін:

1. Сызаттарды біріктіру және сырлау арқылы беттерді тегістеу (сылақ үшін) немесе тесіктерді біріктіру арқылы бұтақтарды кесу (ағаш үшін).
2. Олифтеу және сырланған жерлерді жылтырата отырып, жартылай сырлау.
3. 2 рет толықтай сылау және сыланған беттерді жылтырату.
4. Жылтырата отырып, 2 рет тазарту ,біріншісі флейцтеу және екінші тегістеу.
5. 2 ретте бояу.

13-24 үшін:

1. Жекелеген жерлерде зақымдалған және әлсіз ұсталатын бояуларды тазарту.

2. Тазаланған жерлерді олифтеу, сылау және жылтырату.

3. Тазартылған жерлерді екі рет жылтырату, бірінші флейцтеу және екінші рет тегістеу.

4. Барлық бетті 2 ретте бояу.

25-34 үшін:

1. Жекелеген жерлерде зақымдалған және әлсіз ұсталатын бояуларды тазарту.

2. Тазаланған жерлерді олифтеу, сылау және жылтырату.

3. Тазартылған жерлерді жылтыратып тегістеу.

4. Барлық беттерін тегістеу.

5. 2 ретте бояу.

10-0101-012-01 Бұрын тазартылған, дайындалған немесе қайта сыланған беттерді поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу; сыланған беттер: қабырғалар, пилястралар, беткейлер, бағандар

10-0101-012-02 Бұрын тазартылған, дайындалған немесе қайта сыланған беттерді поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу; сыланған беттер: төбелер, тартқыштар

10-0101-012-03 Бұрын тазартылған, дайындалған немесе қайта сыланған беттерді поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу; қабырғаның ағаш беттері

10-0101-012-04 Бұрын тазартылған, дайындалған немесе қайта сыланған беттерді поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу; төбенің ағаш беттері

Есептеуіш: 05-07 үшін 10 м²; 0 үшін 1 м²

10-0101-012-05 Бұрын тазартылған, дайындалған немесе қайта сыланған беттерді поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу; ағаш беттер: әшекейлі сызықты өрнек

10-0101-012-06 Бұрын тазартылған, дайындалған немесе қайта сыланған беттерді поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу; ағаш беттер: есіктер және профильді тартқыштар

10-0101-012-07 Бетті дайындай отырып, жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды поливинилацетатты бояулармен бояу; өрнегі алынбайтын бет

10-0101-012-08 Бетті дайындай отырып, жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды поливинилацетатты бояулармен бояу; сыланған бетте фон дұрыс емес кескінде

Есептеуіш: 1 м²

10-0101-012-09 Бетті дайындай отырып, жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды поливинилацетатты бояулармен бояу; сыланған бетте фон дұрыс кескінде

10-0101-012-10 Бетті дайындай отырып, жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды поливинилацетатты бояулармен бояу; сыланған бетте жолақтар ұзындығы 50 мм дейін

10-0101-012-11 Бетті дайындай отырып, жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды поливинилацетатты бояулармен бояу; сыланған бетте жолақтар ұзындығы 50 мм артық

10-0101-012-12 Бетті дайындай отырып, жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды поливинилацетатты бояулармен бояу; ағаш бет: өрнек декоры айналасындағы фон

Есептеуіш: 10 м²

10-0101-012-13 Бұрын боялған беттерді 10 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу, ағаш бет – қабырғалар, пилястралар, беткейлер мен бағандар

10-0101-012-14 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу, ағаш бет – төбелер және профильді әшекейлі сызықты өрнек

10-0101-012-15 Бұрын боялған беттерді 10 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу, ағаш бет - қабырғалар

10-0101-012-16 Бұрын боялған беттерді 10 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу, ағаш бет - төбелер

10-0101-012-17 Бұрын боялған беттерді 10 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу, сыланған бет – профильді әшекейлі сызықты өрнектер

10-0101-012-18 Бұрын боялған беттерді 10 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу, ағаш бет – есіктер және профильді қаптама

10-0101-012-18 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу, сыланған бет – қабырғалар, пилястралар, беткейлер мен бағандар

10-0101-012-20 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу, ағаш бет – төбелер және профильді әшекейлі сызықты өрнектер

10-0101-012-21 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу, ағаш бет - қабырғалар

10-0101-012-22 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу, ағаш бет - төбелер

10-0101-012-23 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу, ағаш бет – профильді әшекейлі сызықты өрнектер

10-0101-012-24 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу, ағаш бет – есіктер және профильді қаптама

Есептеуіш: 1 м²

10-0101-012-25 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды алдын ала 10 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты бояулармен бояу; сыланған бет:фон дұрыс емес кескінде

10-0101-012-26 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды алдын ала 10 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты бояулармен бояу; сыланған бет:фон дұрыс кескінде

10-0101-012-27 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды алдын ала 10 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты бояулармен бояу; ағаш бет: ұзындығы 50 мм дейінгі жолақтар

10-0101-012-28 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды алдын ала 10 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты бояулармен бояу; ағаш бет: ұзындығы 50 мм артық жолақтар

10-0101-012-29 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды алдын ала 10 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты бояулармен бояу; ағаш бет: өрнек декоры айналасындағы фон

10-0101-012-30 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды алдын ала 10 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты бояулармен бояу; ағаш бет: фон дұрыс емес кескінде

10-0101-012-31 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды алдын ала 30 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты бояулармен бояу; ағаш бет: фон дұрыс кескінде

10-0101-012-32 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды алдын ала 30 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты бояулармен бояу; сыланған бет: ұзындығы 50 мм дейінгі жолақтар

10-0101-012-33 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды алдын ала 30 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты бояулармен бояу; ағаш бет: ұзындығы 50 мм дейінгі жолақтар

10-0101-012-34 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды алдын ала 30 %-ға дейін тазарта отырып, поливинилацетатты бояулармен бояу; ағаш бет: өрнек декоры айналасындағы фон

10-0101-013:

Есептеуіш: 10 м² боялған беті

Жұмыс құрамы:

1-7 үшін:

1. Сызаттарды біріктіру және сырлау арқылы беттерді жылтырату (сылақ үшін) немесе тесіктерді біріктіру арқылы бұтақтарды кесу (ағаш үшін).

2. Олифтеу және май жағылған жерлерді жылтырата отырып ,жартылай сырлау.

3. Сылақты тегістей отырып, 2 рет толықтай сылау.

4. Жылтыратып тегістеу және флейцтеу.

5. Жылтырату арқылы 1 рет тазалау.

6. 2 рет бояу.

7. Бірінші бояуды флейцтеу арқылы тегістеу.

8. Күңгірт бояулармен тегістей отырып бояу (балауыз қосылған).

8-12 үшін:

1. Сызаттарды біріктіру және сырлау арқылы беттерді жылтырату (сылақ үшін) немесе тесіктерді біріктіру арқылы бұтақтарды кесу (ағаш үшін).

2. Олифтеу және май жағылған жерлерді жылтырата отырып ,жартылай сырлау.

3. Сылақты тегістей отырып, 2 рет толықтай сылау.

4. Жылтырата отырып, 2 рет тазарту, біріншісі флейцтеу және екінші тегістеу.

5. Күңгірт бояулармен тегістей отырып бояу.

13-24 үшін:

1. Жекелеген жерлерде зақымдалған және әлсіз ұсталатын бояуларды тазарту.

2. Тазартылған жерлерді 2 ретте олифтеу, сылау және жылтырату

3. Тазаланған жерлерді тегістеу және флейцтеу.

4. Барлық бетті 2 ретте бояу.

5. Флейцтеу арқылы бірінші бояуды тегістеу.

6. Күңгірт бояулармен тегістей отырып бояу (балауыз қосылған).

25-34 үшін:

1. Жекелеген жерлерде зақымдалған және әлсіз ұсталатын бояуларды тазарту.

2. Тазартылған жерлерді 2 ретте олифтеу, сылау және тегістеу.

3. Тазартылған жерлерді жылтырату.

4. Бүкіл бетіне тегістеу.

5. Күңгірт бояумен сырлау.

10-0101-013-01 Бұрын немесе жаңадан тазартылған, сыланған және ағаш беттерін күңгірт майлы бояумен жоғары сапада бояу, сыланған бет:қабырғалар

10-0101-013-02 Бұрын немесе жаңадан тазартылған, сыланған және ағаш беттерін күңгірт майлы бояумен жоғары сапада бояу, сыланған бет: төбелер

10-0101-013-03 Бұрын немесе жаңадан тазартылған, сыланған және ағаш беттерін күңгірт майлы бояумен жоғары сапада бояу, ағаш бет: қабырғалар

10-0101-013-04 Бұрын немесе жаңадан тазартылған, сыланған және ағаш беттерін күңгірт майлы бояумен жоғары сапада бояу, ағаш бет: төбелер

10-0101-013-05 Бұрын тазартылған, дайындалған немесе қайта сыланған беттерді поливинил ацетаты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу; ағаш беттер: әшекейлі сызықты өрнектер

10-0101-013-06 Бұрын тазартылған, дайындалған немесе қайта сыланған беттерді поливинил ацетаты (су эмульсиялық) бояуларымен жоғары сапада бояу; ағаш беттер: есіктер және профильді қаптама

10-0101-013-07 Беттерді дайындай отырып жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды поливинилацетатты бояулармен бояу; сыланған бет: өрнек және өрнегі алынбайтын бет

10-0101-013-08 Беттерді дайындай отырып жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды поливинилацетатты бояулармен бояу; фон дұрыс емес кескінде

10-0101-013-09 Беттерді дайындай отырып жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды поливинилацетатты бояулармен бояу; сыланған бет: қабырға фоны дұрыс кескінде

10-0101-013-10 Беттерді дайындай отырып жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды поливинилацетатты бояулармен бояу; сыланған бет: ұзындығы 50 мм дейінгі жолақтар

10-0101-013-11 Беттерді дайындай отырып жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды поливинилацетатты бояулармен бояу; сыланған бет: ұзындығы 50 мм артық жолақтар

10-0101-013-12 Беттерді дайындай отырып жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды поливинилацетатты бояулармен бояу; ағаш беттер: өрнек декорын айналасындағы фон

10-0101-013-13 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып, күңгірт майлы бояулармен жоғары сапада бояу; сыланған бет: қабырғалар, пилястралар, беткейлер мен бағандар

10-0101-013-14 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып, күңгірт майлы бояулармен жоғары сапада бояу; сыланған бет: төбелер және профильді әшекейлі сызықты өрнектер

10-0101-013-15 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып, күңгірт майлы бояулармен жоғары сапада бояу; ағаш бет: қабырғалар

10-0101-013-16 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып, күңгірт майлы бояулармен жоғары сапада бояу; ағаш бет: төбелер

- 10-0101-013-17 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып, күңгірт майлы бояулармен жоғары сапада бояу; ағаш бет: әшекейлі сызықты өрнектер
- 10-0101-013-18 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып, күңгірт майлы бояулармен жоғары сапада бояу; ағаш бет: есіктер және профильді қаптама
- 10-0101-013-19 Бұрын боялған беттерді 10 %-ға дейін тазарта отырып, күңгірт майлы бояулармен жоғары сапада бояу; сыланған бет: қабырғалар, пилястралар, беткейлер мен бағандар
- 10-0101-013-20 Бұрын боялған беттерді 10 %-ға дейін тазарта отырып, күңгірт майлы бояулармен жоғары сапада бояу; сыланған бет: төбелер және профильді әшекейлі сызықты өрнектер
- 10-0101-013-21 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып поливинил ацетаты (су эмульсиялық) бояуымен жоғары сапада бояу; қабырғалардың ағаш беті
- 10-0101-013-22 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып поливинил ацетаты (су эмульсиялық) бояуымен жоғары сапада бояу; төбенің ағаш беті
- 10-0101-013-23 Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып поливинил ацетаты (су эмульсиялық) бояуымен жоғары сапада бояу; әшекейлі сызықты өрнектердің ағаш беті
- 10-0101-013-24- Бұрын боялған беттерді 30 %-ға дейін тазарта отырып поливинил ацетаты (су эмульсиялық) бояуымен жоғары сапада бояу; есіктің ағаш беті және профильді бет
- 10-0101-013-25 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды 10 %-ға дейін тазалай отырып күңгірт майлы бояулармен бояу; сыланған беттер: фон дұрыс емес кескінде
- 10-0101-013-26 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды 10 %-ға дейін тазалай отырып күңгірт майлы бояулармен бояу; сыланған беттер: фон дұрыс кескінде
- 10-0101-013-27 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды 10 %-ға дейін тазалай отырып күңгірт майлы бояулармен бояу; ағаш беттер: ұзындығы 50 мм дейінгі жолақтар
- 10-0101-013-28 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды 10 %-ға дейін тазалай отырып күңгірт майлы бояулармен бояу; ағаш беттер: ұзындығы 50 мм артық жолақтар
- 10-0101-013-29 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды 10 %-ға дейін тазалай отырып күңгірт майлы бояулармен бояу; ағаш беттер: өрнек декоры айналасындағы фон
- 10-0101-013-30 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды 10 %-ға дейін тазалай отырып күңгірт майлы бояулармен бояу; ағаш беттер: фон дұрыс емес кескінде
- 10-0101-013-31 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды 10 %-ға дейін тазалай отырып күңгірт майлы бояулармен бояу; сыланған беттер: фон дұрыс кескінде

10-0101-013-32 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды 10 %-ға дейін тазалай отырып күңгірт майлы бояулармен бояу; сыланған беттер: ұзындығы 50 мм дейінгі жолақтар

10-0101-013-33 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды 30 %-ға дейін тазалай отырып, күңгірт майлы бояулармен бояу; ағаш беттер: ұзындығы 50 мм дейінгі жолақтар

10-0101-013-34 Жоғары сапада фонға рең беру және жолақтарды 30 %-ға дейін тазалай отырып, күңгірт майлы бояулармен бояу; ағаш беттер: өрнек декоры айналасындағы фон

10-0101-014:

Есептеуіш: 10 м² өңделетін бет

Жұмыс құрамы:

1-4 үшін:

1. Сызаттарды біріктіру, шаңды кетіру.
2. Сылақ астын тегістеу, жалтырату.
3. Сылау, жылтырату.
4. Жылтырату арқылы толықтай тегістеу.
5. 2 рет бояу.

5-8 үшін:

1. Шаң мен кірден мұқият тазарту.
2. Тегістеу, сылау, жылтырату.
3. 2 рет бояу.

10-0101-014-01 Бұрын тазартылған немесе қайта сыланған бетті дисперсиялық бояулармен (акрилат, силикон) жоғары сапада бояу, сыланған бет: тегіс

10-0101-014-02 Бұрын тазартылған немесе қайта сыланған бетті дисперсиялық бояулармен (акрилат, силикон) жоғары сапада бояу, сыланған бет: профильді

10-0101-014-03 Бұрын тазартылған немесе қайта сыланған бетті дисперсиялық бояулармен (акрилат, силикон) жоғары сапада бояу, кірпішті бет: тегіс

10-0101-014-04 Бұрын тазартылған немесе қайта сыланған бетті дисперсиялық бояулармен (акрилат, силикон) жоғары сапада бояу, кірпішті бет: профильді

10-0101-014-05- Полимерлі, силаксанды және плиолитті шайырлар негізінде жоғары сапалы бояу, сыланған бет: тегіс

10-0101-014-06- Полимерлі, силаксанды және плиолитті шайырлар негізінде жоғары сапалы бояу, сыланған бет: профильді

10-0101-014-07- Полимер, силаксан және плиолит шайырларына негізделген жоғары сапалы бояу, кірпіш беттері: тегіс

10-0101-014-08- Полимер, силаксан және плиолит шайырларына негізделген жоғары сапалы бояу, кірпіш беттері: профильді

10-0101-015:

Есептеуіш: 1 м² әрленетін бет

Жұмыс құрамы:

01, 02 үшін:

1. № 2 еріткішпен бетті майсыздандыру.
2. Бұтақтарды кесу.
3. Жарықтар мен шұңқырларды жабу.
4. Бетті нитросылақтармен бірнеше рет (5-6 рет) сылау.
5. Сылақты ажарлағыш қағазбен тегістеу.

6. Араласпаған эмальмен бүріккіш пистолеттен төрт рет сырлау НЦ-25 (ақ немесе басқа түстер, реставрациялау жобасына сәйкес) кейіннен бояу қабаттарын жылтырату 03-05 үшін:

1. НЦ-25 нитро эмальмен (еріткіш 646) бірнеше рет (8 рет) бүріккіш пистолетпен , әр екі бояу қабаты сайын сылай отырып бояу.
2. Жылтыратқыш пастасы мен дәкемен жылтырату.
3. Таза дәкемен сүрту.

06, 07 үшін:

1. Нитролақты бірнеше рет жағу.

08, 09 үшін:

1. Бетті шаң мен кірден тазарту, бұтақтарды кесу.
2. Ыстық олифамен олифтеу.
3. Жарықтар мен шұңқырлардың лак сылағымен тығыздау.
4. Лак құрамымен бірнеше рет сылау (5-6 рет).
5. Лак сылақтарын ажарлағыш қағазбен тегістеу.
6. Ыстық эмальмен үш рет қолданылатын праймер, флитц астындағы шөгінділердің тегістеу бетінде) сәйкес жинақ бойынша бетті қалыпына келтіру.

10-12 үшін:

1. Құрғақ мырыш ақ бояуы эмальмен төрт рет бояу, әр қабатты ажарлағыш қағазбен және киіздегі трепела ұнтағымен жылтырату. 2. Фланельде картоп ұнымен соңғы жылтырату.

3. Таза фланельмен сүрту

10-0101-015-01 "Француздық лак" нитроэмальмен ағаш беттерін жоғары сапалы әрлеу (беті алдын ала әрлеу қабатынан тазартылған немесе жаңа) - дайындық, тегіс бет

10-0101-015-02 "Француздық лак" нитроэмальмен ағаш беттерін жоғары сапалы әрлеу (беті алдын ала әрлеу қабатынан тазартылған немесе жаңа) - дайындық, өрнек беті және өрнек айналасындағы фон

10-0101-015-03 "Француздық лак" нитроэмальмен ағаш беттерін жоғары сапалы әрлеу (беті алдын ала әрлеу қабатынан тазартылған немесе жаңа) - әрлеу, тегіс бет

10-0101-015-04 "Француздық лак" нитроэмальмен ағаш беттерін жоғары сапалы әрлеу (беті алдын ала әрлеу қабатынан тазартылған немесе жаңа) - әрлеу, дұрыс емес кескінді өрнек айналасындағы фон

10-0101-015-05- "Француздық лак" нитро эмальмен ағаш беттерін жоғары сапалы әрлеу (беті алдын ала әрлеу қабатынан тазартылған немесе жаңа) - әрлеу, өрнек

10-0101-015-06 "Француздық лак" түссіз лагымен ағаш беттерін жабу (беті алдын-ала әрлеу қабатынан тазартылған немесе жаңа) жабынды, тегіс бет

10-0101-015-07 "Француздық лак" эмальды ақ бояуымен ағаш беттерін жоғары сапалы әрлеу (беті алдын ала әрлеу қабатынан тазартылған немесе жаңа) – жабынды, өрнектелген бет

10-0101-015-08 "Француздық лак" эмальды ақ бояуымен ағаш беттерін жоғары сапалы әрлеу (беті алдын ала әрлеу қабатынан тазартылған немесе жаңа) –дайындық, тегіс бет

10-0101-015-09 "Француздық лак" эмальды ақ бояуымен ағаш беттерін жоғары сапалы әрлеу (беті алдын ала әрлеу қабатынан тазартылған немесе жаңа) дайындық – өрнек айналасындағы беті мен фоны

10-0101-015-10 "Француздық лак" эмальды ақ бояуымен ағаш беттерін жоғары сапалы әрлеу (беті алдын ала әрлеу қабатынан тазартылған немесе жаңа) дайындық – тегіс бет

10-0101-015-11 "Француздық лак" эмальды ақ бояуымен ағаш беттерін жоғары сапалы әрлеу (беті алдын ала әрлеу қабатынан тазартылған немесе жаңа) әрлеу – өрнек айналасындағы фон

10-0101-015-12 "Француздық лак" эмальды ақ бояуымен ағаш беттерін жоғары сапалы әрлеу (беті алдын ала әрлеу қабатынан тазартылған немесе жаңа) әрлеу – өрнек

10-0101-016:

Есептеуіш: 10 м²

Жұмыс құрамы:

1. Матаның шетін кесу.

2. Бетке желімді құрамын жағу.

3. Бетті желімдеу.

4. Матаға желімді құрамын жағу.

5. Шпательмен тегістеу және артық желімді кетіру

10-0101-016-01 Қабырғаны қағаз матамен жапсыру

10-0101-016-02 Төбені қағаз матамен жапсыру

10-0101-016-03 Еденді қағаз матамен жапсыру

11-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштерінің керамикалық декорларын реставрациялау және қайта жасау":

1. Тарих және мәдени ескерткіштердің керамикалық декорын (өрнектелген қыш тақташа (изразец), қыш тақтайша (плитка), шатыр және ежелгі үлгідегі керамикалық бейнелі тастарды қайта жасау және реставрациялауды қарастырады.

2. Көлемді қыш тақтайшаларды қайта жасау және реставрациялау жұмыстары ескерілмейді.

3. Қиындықтардың 5 санаты қарастырылды:

1) I санаттағы күрделілік – тегіс немесе профильді тік бұрышты беті бар бұйымдар.

2) II санаттағы күрделілік – қарапайым тегіс үлгінің бедерлі беті бар бұйымдар.

3) III санаттағы күрделілік – шағын қанықтырырылған орташа күрделі рельефті бұйымдар, қарапайым бұрыштық қыш тақташалар.

4) IV санаттағы күрделілік – бұйымның беті бүкіл аймақ бойынша күрделі қанықтырылған және әртүрлі биіктіктегі күрделі ою-өрнегі бар (бедерлі).

5) V санаттағы күрделілік – бұйым беті барельефтік суреті бар, жазықтық бөлігіне қарай бейнелерінің қанықтығы мол.

Өнімнің күрделілігінің әр санаты үлгілер мен түрлер күрделілігінің сондай санатына сәйкес келеді.

4. Жұмыс құрамы өнімнің кеңейтілген алдыңғы бетінің шаршылық дециметрінде келесідей анықталады:

1) I санаттағы күрделілік үшін – ұзындыққа көбейтілген иілу бойымен алдыңғы бетінің биіктігі.

2) II санаттағы күрделілік үшін – өнімнің алдыңғы аймағы кеңейтудің 1,15-1,3 коэффициентіне көбейтілген көлемі.

3) III санаттағы күрделілік үшін – 1,5 коэффициентіне көбейтілген өнімнің алдыңғы бөлігі.

4) IV және V-санаттардағы күрделілік үшін – рельефтің биіктігі 1,5-2,0 см дейінгі алдыңғы бөлік көлемін 2,3 коэффициентіне көбейтіледі. Бұл рельефтің биіктігі өнімнің бүкіл ұзындығында болуы керек.

Үлгіден 6 қалыпқа дейін алуға болады, әр алған сайын үлгіні міндетті түрде жөндеп отыру қажет.

Үлгіні жөндеу оны өндірудің 5 % мөлшерінде қарастырылуы керек.

Бір үлгіден 7 дейін бұйым алуға рұқсат етіледі.

5. Құрғақ түрдегі өнімнің мөлшеріне (яғни, 12-15 % табиғи ылғалдылыққа) жасалған.

6. Түзетулер.

11-0101-005	1) типті өнімдер 0,4 текше метр және камера пештеріндегі бұйымның қалыңдығы 5 см дейін. 2) құйылған өнімдерді екінші рет күйдіру үшін бірдей нормалар мен бағалар қолданылады.
11-0101-006	3) екі камераны толтырып екі камералы пеште күйдіргенде еңбек шығындары мен төменгі камерада шығарылатын өнімдердің жалақысына 0,4 коэффициенті қолданылуы керек. 4) беткейі тегіс емес қыш тақтайшалар немесе шатырдың қыш жабындысын күйдіру кезінде, қыш тақташаларды күйдіру бағасы қолданылады.

11-0101-010	5) өнімді қайта өрнектеу кезінде еңбек шығындары мен жалақыға 0,75 коэффициентін қолданады. материалдар: шығыны өзгеріссіз. 6) ұқсас бұйымдарды 25 данадан кем өрнектегенде, еңбек шығындары мен жалақыға 1,2 коэффициенті қолданылуы керек. Материалдар шығыны өзгеріссіз.
11-0101-012	7) өнімнің түсі қалағандай болғанға дейін бірнеше рет күйдіру.
11-0101-013 -01÷-04	8) бір жерде бір-біріне тікелей жақын орналасқан тақташалар 5 данадан артық болса, еңбек шығындары мен жалақыға 0,7 коэффициентін қолданады.
	9) пештерді аяқтауға арналған бұйымдарды "қалашық" типтегі бір қыш тақаталарды орнату үшін сағатына 1,35 адам-сағ құрайды.
11-0101-013 -01÷08	10) бұйымдарды сүйемелі сатымен орнатқанда еңбек шығындары мен жалақыны есептеуге 1,25 коэффициент қолданылуы керек. 11) жылтыр, бір түсті, тегіс бұйымдарды орнатқанда еңбек шығыны мен жалақыға 0,8 коэффициенті қолданылуы керек. 12) қыш тақташалардың "қалашық" типтерін орнату үшін бір өнімнің шығыны 1,35 адам-сағ құрайды.
11-0102-001 -01÷03	13) бөлшектерді өрнектеу кезінде әр түсті таңдау үшін бір өнімнің шығыны 1,35 адам / сағ құрайды
11-0103-002	14) 3 дейінгі түстің нормалар мен бағаларда ескерілген. 15) 25 данадан кем бір келкі өрнектегенде еңбек құнына жалақыға 1.2 коэффициенті қолданылады 16) сурет түрлері: I көрініс - тегіс беті бар тегіс бұйымдағы рамка. II көрініс - профильді беті бар жертөледегі қарапайым сурет (бұйымды өрнекпен толтыру – жалпы аумағы 30 %). III көрініс- тегіс беті бар тегіс бұйымдағы кадрдағы қарапайым сурет (бұйымның толықтығы үлгі - жалпы ауданның 30 %).
11-0103-003	17) тұғыр шығыны - қосарланған айналымы бар бір бұйымға 4 дана.
11-0103-004	18) айналымды ескере отырып, отбақыр шығыны: 5 түске бір отбақыр ескеріледі.

11-0101-001:

Есептеуіш: 1 дм² үлгінің беті

Жұмыс құрамы:

I және II күрделілік санаттары үшін (01, 02).

1. Шөгуін ескере отырып, толық көлемді суретті, сызбаны салу.

2. Үлгі жасау.

3. Әрлі белдеу тартуға орын дайындау.

4. Гипс қоспасын дайындау.

5. Шебер үстеліне гипсті жағу.

6. Үлгіге сәйкес әрлі белдемшені тарту.

7. Белдемшелерді алу және оларды қайта түзеу.

8. Гипсті профильді белдемшені құрамдас бөліктерге бөлу.

9. Бір-біріне сәйкес келетін бөліктерден үлгілерді құрастыру, оларды сылақпен байланыстыру.

10. II санаттағы күрделілікке қарапайым сурет салу.

11. Үлгілерді тегістеу.

12. Сілтілік лакпен 2 рет жағу.

III, IV, V күрделілік санаттары үшін (03-05).

1. Шөгуін ескере отырып, толық көлемді сурет салу.

2. Бақылау қағазына сурет салу.

3. Гипс тақталарын белгілі бір мөлшерге кұю.

4. Үлгіні гипс тақталарына ауыстыру.

5. Гипс тақталарын сілтілік лакпен жағу.

6. Эмаль қабатының шөгуі мен қалыңдығын ескере отырып, суретті тақтадан мүсіндеу.

7. Гипстен жобалық түрін жасау.

8. Гипсте жұмыс үлгісін жасау.

9. Жұмыс үлгісін қолмен жөндеу.

10. Жіңішке жез тор арқылы қолмен тегістеу.

11. Сілтілік лакпен 2 рет жағу.

11-0101-001-01 I дәрежелі күрделі жазық керамикалық бұйымдарға арналған гипс үлгілерін дайындау.

11-0101-001-02 II дәрежелі күрделі жазық керамикалық бұйымдарға арналған гипс үлгілерін дайындау.

11-0101-001-03 III дәрежелі күрделі жазық керамикалық бұйымдарға арналған гипс үлгілерін дайындау.

11-0101-001-04 IV дәрежелі күрделі жазық керамикалық бұйымдарға арналған гипс үлгілерін дайындау.

Жұмыс құрамы:

I және II күрделілік санаттары үшін (01, 02).

1. Шөгуін ескере отырып, толық көлемді суретті, сызбаны салу.

2. Үлгі жасау.

3. Әрлі белдеу тартуға орын дайындау.

4. Гипс қоспасын дайындау.

5. Шебер үстеліне гипсті жағу.

6. Үлгіге сәйкес әрлі белдемшені тарту.

7. Белдемшелерді алу және оларды қайта түзеу.

8. Гипсті профильді белдемшені құрамдас бөліктерге бөлу.

9. Бір-біріне сәйкес келетін бөліктерден үлгілерді құрастыру, оларды сылақпен байланыстыру.

10. II санаттағы күрделілікке қарапайым сурет салу.

11. Үлгілерді тегістеу.

12. Сілтілік лакпен 2 рет жағу.

III, IV, V күрделілік санаттары үшін (03-05).

1. Шөгуін ескере отырып, толық көлемді сурет салу.

2. Бақылау қағазына сурет салу.

3. Гипс тақталарын белгілі бір мөлшерге құю.

4. Үлгіні гипс тақталарына ауыстыру.

5. Гипс тақталарын сілтілік лакпен жағу.

6. Эмаль қабатының шөгуі мен қалыңдығын ескере отырып, суретті тақтадан мүсіндеу.

7. Гипстен жобалық түрін жасау.

8. Гипсте жұмыс үлгісін жасау.

9. Жұмыс үлгісін қолмен жөндеу.

10. Жіңішке жез тор арқылы қолмен тегістеу.

11. Сілтілік лакпен 2 рет жағу.

11-0101-001-05 V дәрежелі күрделі жазық керамикалық бұйымдарға арналған гипс үлгілерін дайындау.

11-0101-001-06 I дәрежелі күрделі жазық керамикалық бұйымдарға арналған гипс үлгілерін дайындау.

11-0101-001-07 II дәрежелі күрделі жазық керамикалық бұйымдарға арналған гипс үлгілерін дайындау.

11-0101-001-08 III дәрежелі күрделі жазық керамикалық бұйымдарға арналған гипс үлгілерін дайындау.

Жұмыс құрамы:

IV, V күрделілік санаттары үшін (09.10).

1. Шөгуін ескере отырып, толық көлемді сурет салу.

2. Бақылау қағазына сурет салу.

3. Гипс тақталарын белгілі бір мөлшерге құю.

4. Үлгіні гипс тақталарына ауыстыру.

5. Гипс тақтайшасын сілтілік лакпен жағу.

6. Эмаль қабатының шөгуі мен қалыңдығын ескере отырып, суретті тақтасынан мүсіндеу.

7. Гипстен жобалық түрін жасау.

8. Гипсте жұмыс үлгісін жасау.

9. Жұмыс үлгісін қолмен жөндеу.

10. Жіңішке жез тор арқылы қолмен тегістеу.

11. Сілтілік лакпен 2 рет жағу

11-0101-001-09 IV дәрежелі күрделі көлемді керамикалық бұйымдарға арналған гипс үлгілерін дайындау.

11-0101-001-10 V дәрежелі күрделі көлемді керамикалық бұйымдарға арналған гипс үлгілерін дайындау.

11-0101-002:

Есептеуіш: 1 формасы Жұмыс құрамы:

1. Үлгіні арнайы қосылыстармен майлау.

2. Шебер үстеліне реттелетін модельдер мен шектеулерді орнату.
3. Сұйық гипсті дайындау.
4. Үлгіні гипспен толтыру.
5. Пішін мен модельді ажыратып, ары қарай қолмен өңдеу.

11-0101-002-01 5 дм2 жұмыс беті -I-II күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдар үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау.

11-0101-002-02 10 дм2 жұмыс беті -I-II күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдар үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау.

11-0101-002-03 15 дм2 жұмыс беті -I-II күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдар үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау.

11-0101-002-04 Әрбір келесі 5 дм2 қосатын, жұмыс беті I-II күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдары үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау.

Жұмыс құрамы:

1. Үлгіні арнайы қосылыстармен майлау.
2. Шебер үстеліне реттелетін модельдер мен шектеулерді орнату.
3. Сұйық гипсті дайындау.
4. Үлгіні гипспен толтыру.
5. Пішін мен модельді ажыратып, ары қарай қолмен өңдеу.

11-0101-002-05 5 дм2 жұмыс беті -III күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдар үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау.

11-0101-002-06 10 дм2 жұмыс беті -III күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдар үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау.

11-0101-002-07 15 дм2 жұмыс беті -III күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдар үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау.

11-0101-002-08 Әрбір келесі 5 дм2 қосатын, жұмыс беті III күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдары үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау.

Жұмыс құрамы:

1. Үлгіні арнайы қосылыстармен майлау.
2. Шебер үстеліне реттелетін модельдер мен шектеулерді орнату.
3. Сұйық гипсті дайындау.
4. Үлгіні гипспен толтыру.
5. Пішін мен модельді ажыратып, ары қарай қолмен өңдеу.

11-0101-002-09 5 дм2 жұмыс беті - IV күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдар үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау.

11-0101-002-10 10 дм2 жұмыс беті - IV күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдар үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау.

11-0101-002-11 10 дм2 жұмыс беті - IV күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдар үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау.

11-0101-002-12 Әрбір келесі 5 дм2 қосатын, жұмыс беті IV күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдары үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау.

Жұмыс құрамы:

1. Үлгіні арнайы қосылыстармен майлау.
2. Шебер үстеліне реттелетін модельдер мен шектеулерді орнату.
3. Сұйық гипсті дайындау.
4. Үлгіні гипспен толтыру.
5. Пішін мен модельді ажыратып, ары қарай қолмен өңдеу.

11-0101-002-13 5 дм2 жұмыс беті - V күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдар үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау

11-0101-002-14 10 дм2 жұмыс беті - V күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдар үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау

11-0101-002-15 15 дм2 жұмыс беті - V күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдар үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау

11-0101-002-16 Әрбір келесі 5 дм2 қосатын, жұмыс беті V күрделі санаттағы жазықтық керамикалық бұйымдары үшін бөлшексіз гипс қалыптарын дайындау

11-0101-003:

Есептеуіш: 1 кг

Жұмыс құрамы:

1. Топырақ пен шамотты електен өткізу.
2. Арақатынас салмағын өлшеу.
3. Құрғақ қоспаны араластырып, су құю.
4. Сұйық қоспаны електен өткізу.
5. Біртекті қоспандан ылғалын алу үшін гипс ыдысына құйыңыз.
6. Гипс ыдысынан тобарсыған балшық илемін.

11-0101-003-01 Балшық илемін дайындау

11-0101-004:

Есептеуіш: 1 өнім

Жұмыс құрамы:

1. Қолыңызбен жартылай иі қанған балшықты мұқият араластырыңыз
2. Шүберек арқылы ағаш балғамен ұру.
3. Қалыпты дайындау.
4. Бұйымды құю.
5. Технологиялық үзілістен кейін өнімді қалыптан мұқият алу.
6. Өнімді көркемдеп өңдеу.
7. Румпада тесіктер тесу.
8. Өнімді сөреге қою.

11-0101-004-01 Салмағы 0,5 кг дейінгі I санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю.

11-0101-004-02 Салмағы 1 кг дейінгі I санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю.

11-0101-004-03 Салмағы 1,5 кг дейінгі I санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю.

11-0101-004-04 Салмағы 2 кг дейінгі I санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю.

11-0101-004-05 Салмағы 2,5 кг дейінгі I санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю

11-0101-004-06 Салмағы 3 кг дейінгі I санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю

11-0101-004-07 Салмағы әрбір 5 кг қосылатын I санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю

11-0101-004-08 Салмағы 0,5 кг дейінгі II санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю

11-0101-004-09 Салмағы 1 кг дейінгі II санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю.

11-0101-004-10 Салмағы 1,5 кг дейінгі II санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю.

11-0101-004-11 Салмағы 2 кг дейінгі II санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю.

11-0101-004-12 Салмағы 2,5 кг дейінгі II санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю.

11-0101-004-13 Салмағы 3 кг дейінгі II санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю

11-0101-004-14 Салмағы әрбір 5 кг қосылатын II санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю

11-0101-004-15 Салмағы 0,5 кг дейінгі III санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю

11-0101-004-16 Салмағы 1 кг дейінгі III санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю

11-0101-004-17 Салмағы 1,5 кг дейінгі III санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю

11-0101-004-18 Салмағы 2 кг дейінгі III санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю

11-0101-004-19 Салмағы 2,5 кг дейінгі III санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю

11-0101-004-20 Салмағы 3 кг дейінгі III санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю

- 11-0101-004-21 Салмағы әрбір 5 кг қосылатын III санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю
- 11-0101-004-22 Салмағы 0,5 кг дейінгі IV санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю
- 11-0101-004-23 Салмағы 1 кг дейінгі IV санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю
- 11-0101-004-24 Салмағы 1,5 кг дейінгі IV санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю
- 11-0101-004-25 Салмағы 2 кг дейінгі IV санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю
- 11-0101-004-26 Салмағы 2,5 кг дейінгі IV санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю
- 11-0101-004-27 Салмағы 3 кг дейінгі IV санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю
- 11-0101-004-28 Салмағы әрбір 0,5 кг қосылатын IV санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю
- 11-0101-004-29 Салмағы 0,5 кг дейінгі V санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю
- 11-0101-004-30 Салмағы 1 кг дейінгі V санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю
- 11-0101-004-31 Салмағы 1,5 кг дейінгі V санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю
- 11-0101-004-32 Салмағы 2 кг дейінгі V санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю
- 11-0101-004-33 Салмағы 2 кг дейінгі V санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю.
- 11-0101-004-34 Салмағы 2,5 кг дейінгі V санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю.
- 11-0101-004-35 Салмағы 3 кг дейінгі V санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю.
- 11-0101-004-36 Салмағы әрбір 0,5 кг қосылатын V санаттағы күрделі жазықтық пішіндегі гипс қалыбына құю.
- 11-0101-004-37 Салмағы 1 кг дейінгі II-V санаттағы күрделі жазықтық өрнектелген қыш тақтайшаның өрнегін аяқтау
- 11-0101-004-38 Салмағы 1,5 кг дейінгі II-V санаттағы күрделі жазықтық өрнектелген қыш тақтайшаның өрнегін аяқтау
- 11-0101-004-39 Салмағы 2 кг дейінгі II-V санаттағы күрделі жазықтық өрнектелген қыш тақтайшаның өрнегін аяқтау

11-0101-004-40 Салмағы 2,5 кг дейінгі II-V санаттағы күрделі жазықтық өрнектелген қыш тақтайшаның өрнегін аяқтау

11-0101-004-41 Салмағы 3 кг дейінгі II-V санаттағы күрделі жазықтық өрнектелген қыш тақтанының өрнегін аяқтау

11-0101-004-42 Әрбір 0,5 кг артық салмағы үшін II-V санаттағы күрделі жазықтық өрнектелген қыш тақтанының өрнегін аяқтау

11-0101-005:

Есептеуіш: 1 өнім

Жұмыс құрамы:

1. Өнімдерді сөреден түсіріп, 50 метр қашықтыққа дейін электр пешіне апару.
2. Электр пешіне салу.
3. Милливольтметрді орнату.
4. Қажетті температура жағдайында күйдіру.
5. Электр пешінен өнімдерді шығару.
6. Сұрыптау және жарамсызын алып тастау.

11-0101-005-01 Өлшемі 10x10 см өнімдерді 1-ші күйдіру, пешке салынған өнім саны 50

11-0101-005-02 Өлшемі 10x15 см өнімдерді 1-ші күйдіру, пешке салынған өнім саны 40

11-0101-005-03 Өлшемі 20x20 см өнімдерді 1-ші күйдіру, пешке салынған өнім саны 25

11-0101-005-04 Өлшемі 25x25 см өнімдерді 1-ші күйдіру, пешке салынған өнім саны 22

11-0101-005-05 Өлшемі 30x30 см өнімдерді 1-ші күйдіру, пешке салынған өнім саны 14.

11-0101-005-06 Өлшемі 40x40 см өнімдерді 1-ші күйдіру, пешке салынған өнім саны 6.

11-0101-005-07 Өлшемі 50x50 см өнімдерді 1-ші күйдіру, пешке салынған өнім саны 6.

11-0101-005-08 Өлшемі 10x10 см күйдірілген өнімдге әсемдік құймамен, пешке салынған өнім саны 40.

11-0101-005-09 Өлшемі 10x15 см күйдірілген өнімдге әсемдік құймамен, пешке салынған өнім саны 22.

11-0101-005-10 Өлшемі 20x20 см күйдірілген өнімдге әсемдік құймамен, пешке салынған өнім саны 13.

11-0101-005-11 Өлшемі 25x25 см күйдірілген өнімдге әсемдік құймамен, пешке салынған өнім саны 13.

11-0101-005-12 Өлшемі 30x30 см күйдірілген өнімдге әсемдік құймамен, пешке салынған өнім саны 6.

11-0101-005-13 Өлшемі 40х40 см күйдірілген өнімдге әсемдік құймамен, пешке салынған өнім саны 6.

11-0101-005-14 Өлшемі 50х50 см күйдірілген өнімдге әсемдік құймамен, пешке салынған өнім саны 6.

11-0101-006:

Есептеуіш: 1 өнім

Жұмыс құрамы:

1. Пешке өнімдерді жүктеу
2. Пеш терезесін бітеу.
3. Отты тұтату, пешті үздіксіз жағу.
4. Пештің қызуын бақылау, сағаттық журнал жүргізу.
5. Пештің аузын бітеуді дайындау.
6. Пештің салқындату қызуын бақылау.
7. Күйген бұйымдарды түсіру, қайта қарау және сұрыптау.
8. Өнімдерге аздап зиян келген жерлерді жөндеу.

11-0101-006-01 Өрнектелген қыш тақтайшаны күйдіру, салмағы 0,5 кг

11-0101-006-02 Өрнектелген қыш тақтайшаны күйдіру, салмағы 1 кг

11-0101-006-03 Өрнектелген қыш тақтайшаны күйдіру, салмағы 1,5 кг

11-0101-006-04 Өрнектелген қыш тақтайшаны күйдіру, салмағы 2 кг

11-0101-006-05 Өрнектелген қыш тақтайшаны күйдіру, салмағы 2,5 кг

11-0101-006-06 Өрнектелген қыш тақтайшаны күйдіру, салмағы 3 кг

11-0101-006-07 Өрнектелген қыш тақтайшаны күйдіру, салмағы 3 кг асатын әр өнімге 0,5 кг қосу

11-0101-006-08 Мүсінделген кірпішті күйдіру 2, массасы 0,5 кг дейін

11-0101-006-09 Мүсінделген кірпішті күйдіру, массасы 1 кг дейін

11-0101-006-10 Мүсінделген кірпішті күйдіру, массасы 1,5 кг дейін

11-0101-006-11 Мүсінделген кірпішті күйдіру, массасы 2 кг дейін

11-0101-006-12 Мүсінделген кірпішті күйдіру, массасы 2,5 кг дейін

11-0101-006-13 Мүсінделген кірпішті күйдіру, массасы 3 кг дейін

11-0101-006-14 Мүсінделген кірпішті күйдіру, салмағы 3 кг асатын әр өнімге 0,5 кг қосу

11-0101-006-15 Керамикалық тақтаны немесе жабынқышты күйдіру, салмағы 0,5 кг дейін

11-0101-006-16 Керамикалық тақтаны немесе жабынқышты күйдіру, салмағы 1 кг дейін

11-0101-006-17 Керамикалық тақтаны немесе жабынқышты күйдіру, салмағы 1,5 кг дейін

11-0101-006-18 Керамикалық тақтаны немесе жабынқышты күйдіру, салмағы 2 кг дейін

11-0101-006-19 Керамикалық тақтаны немесе жабынқышты күйдіру, салмағы 2,5 кг дейін

11-0101-006-20 Керамикалық тақтаны немесе жабынқышты күйдіру, салмағы 3 кг дейін

11-0101-006-21 Керамикалық тақтаны немесе жабынқышты күйдіру, салмағы 3 кг асатын әр өнімге 0,5 кг қосу

11-0101-007:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Түстерді таңдау үшін түп нұсқаны дайындау.
2. Дайын нұсқа бойынша құрамын өлшеу.
3. Компоненттерді қолмен үгіту.
4. Үлгілерге сынақ құймаларын жағу.
5. Сынақ үлгілерін журналға тіркеу.
6. Үлгілердің артына құймалардың құрамын жазыңыз.
7. Құйма жағылған сынамаларды тәртіпке сәйкес муфель пешіне күйдіру.
8. Муфель пешінен үлгілерді түсіру.
9. Жылтырақтың сапасын тексеру және журналға тіркеу.
10. Құйманың құрамын реттеу.

11-0101-007-01 Керамикалық бұйымдарды әшекейлеуге арналған түстерді таңдау

11-0101-008:

Есептеуіш: 100 г құрғақ құрамы

Жұмыс құрамы:

1. Құрамындағы өңдеуіштерді өлшеу.
2. Өңдеуіштерді су арқылы фарфор үккішінде тегістеу.
3. Сұйық құйманы жұмыс ыдысына құю.
4. Ыдыстарды бояу қалдықтарынан жуу.

11-0101-008-01 Дайын нұсқа бойынша өңдеуіштерді қолмен үгіту.

11-0101-008-02 Дайын нұсқа бойынша өңдеуіштерді механикалық жолмен үгіту.

11-0101-009:

Есептеуіш: 1 үлгі эксперименттік түс (1), 1 кг құрғақ зат (2)

Жұмыс құрамы:

Сынақ кезінде эмаль қайнату (01).

1. Қатты материалдарды мыс үккішінде ұнтақтау.
2. Эмаль құрамын таңдап, өлшеу.
3. Эмаль құрамын арнайы ыдыстарға құйып, оларды балқыту муфель пештеріне орнатып, содан кейін суға салқындату керек.
4. Жабысып қалған қосындыны (фрагменттерді) мыс үккішінде ұсақтау, содан кейін оны әйнекте ұнтақтау.

5. Ұнтақты електен өткізіп, оны сумен араластыру.

6. Эмаль үлгілерін өнімдерге қолдану, пешке салу, күйдіру кезін бақылап, пештен түсіру.

Дайын нұсқа бойынша эмальды қайнату (02).

1. Шарлы диірменде қатты материалдарды ұнтақтау.

2. Эмаль құрамын таңдау және оларды өлшеу.

3. Эмаль құрамын арнайы ыдысқа салып, оларды балқыту үшін пешке орнатады, содан кейін бірігіп қалған қоспаны суда суытады.

4. Шарлар диірменінде немесе аккумулятор диірменінде ұнтақтау.

5. Ұнтақталған қоспаны електен өткізіп сүзу.

11-0101-009-01 Сынақ үшін эмаль мен құйманы қайнату

11-0101-009-02 Дайын нұсқа бойынша эмаль мен құйманы қайнату

11-0101-010:

Есептеуіш: 1 дм² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Өнімді әшекейге дайындау (жалбырақтарын алу, шетін және алдыңғы бетін тегістеу, сулау).

2. Өнімді жылтыр полихром ерітіндісімен құйма қосып үнемі араластыра отырып қылқаламмен бояу.

3. Әрбір басқа түске ауысқан кезде қылқаламды жуып отыру.

4. Кептіру сөрелеріне өнімдерді төсеу.

11-0101-010-01 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) I санатты, 1 түрлі түс

11-0101-010-02 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) I санатты, 2 түрлі түс

11-0101-010-03 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) I санатты, 3 түрлі түс

11-0101-010-04 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) I санатты, 4 түрлі түс

Есептеуіш: 1 өнім

11-0101-010-05 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) I санатты, 5 түрлі түс

11-0101-010-06 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) I санатты, 6 түрлі түс

11-0101-010-07 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) I санатты, 7 түрлі түс

11-0101-010-08 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) I санатты, одан көп әр түс үшін

11-0101-010-09 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) II санатты, 1 түрлі түс

11-0101-010-10 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) II санатты, 2 түрлі түс

11-0101-010-11 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) II санатты, 3 түрлі түс

11-0101-010-12 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) II санатты, 4 түрлі түс

11-0101-010-13 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) II санатты, 5 түрлі түс

11-0101-010-14 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) II санатты, 6 түрлі түс

11-0101-010-15 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) II санатты, 7 түрлі түс

11-0101-010-16 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) II санатты, одан артық әр түс үшін

11-0101-010-17 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) III санатты, 1 түрлі түс

11-0101-010-18 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) III санатты, 2 түрлі түс

11-0101-010-19 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) III санатты, 3 түрлі түс

11-0101-010-20 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) III санатты, 4 түрлі түс

11-0101-010-21 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) III санатты, 5 түрлі түс

11-0101-010-22 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) III санатты, 6 түрлі түс

11-0101-010-23 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) III санатты, 7 түрлі түс

11-0101-010-24 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) III санатты, әр келесі түс үшін қосу

11-0101-010-25 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) IV санатты, 1 түрлі түс

11-0101-010-26 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) IV санатты, 2 түрлі түс

11-0101-010-27 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) IV санатты, 3 түрлі түс

11-0101-010-28 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) IV санатты, 4 түрлі түс

11-0101-010-29 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) IV санатты, 5 түрлі түс

11-0101-010-30 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) IV санатты, 6 түрлі түс

11-0101-010-31 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) IV санатты, 7 түрлі түс

11-0101-010-32 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) IV санатты, әр келесі түс үшін қосу

11-0101-010-33 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) V санатты, 1 түрлі түс

11-0101-010-34 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) V санатты, 2 түрлі түс

11-0101-010-35 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) V санатты, 3 түрлі түс

11-0101-010-36 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) V санатты, 4 түрлі түс

11-0101-010-37 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) V санатты, 5 түрлі түс

11-0101-010-38 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) V санатты, 6 түрлі түс

11-0101-010-39 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) V санатты, 7 түрлі түс

11-0101-010-40 Жалпақ бұйымдарды эмаль және құйма түсімен бояу (біртұтас) V санатты, әр келесі түс үшін қосу

11-0101-011:

Есептеуіш: 1 м² беті

Жұмыс құрамы:

1. Өнімдерді кірден тазарту және жалбырауын ажарлау қағазымен алу.
2. Өнімдерді сумен жуу.
3. Өнімдерді бүрку орнына тізу.
4. Өнімдерді құймамен шашыратпас бұрын дереу сумен бүркіп алыңыз.
5. Өнімдерді құймамен бүрку.

11-0101-011-01 Керамикалық бұйымдарды бүрку арқылы құймамен қаптау

11-0101-012:

Есептеуіш: 1 өнім

Жұмыс құрамы:

1. Өнімді сөреден түсіріп, керамикалық пешке апару.

2. Капсулаларды отқа төзімді саз балшықпен қаптау.
3. Өнімді капсулаға салу.
4. Пешке өнімдерді салу.
5. Пештің аузын жабу.
6. Пеште үздіксіз от жағу.
7. Температуралық жағдайды бақылауда ұстау.
8. Сағатпен журналға жазу.
9. Пештің аузын қымтау.
10. Пештің салқындау температурасын бақылау.
11. Күйген өнімдерді шығару.
12. Өнімдерді қарау және сұрыптау.
13. Құйма мен эмальдың аққан жерлерін тазарту.

11-0101-012-01 Керамикалық пеште құймаға батырылған өнімдерді күйдіру, салмағы 0,5 кг-ға дейін

11-0101-012-02 Керамикалық пеште құймаға батырылған өнімдерді күйдіру, салмағы 1 кг-ға дейін

11-0101-012-03 Керамикалық пеште құймаға батырылған өнімдерді күйдіру, салмағы 1,5 кг-ға дейін

11-0101-012-04 Керамикалық пеште құймаға батырылған өнімдерді күйдіру, салмағы 2 кг-ға дейін

11-0101-012-05- Керамикалық пеште құймаға батырылған өнімдерді күйдіру, салмағы 2,5 кг-ға дейін

11-0101-012-06- Керамикалық пеште құймаға батырылған өнімдерді күйдіру, салмағы 3 кг-ға дейін

11-0101-012-07- Керамикалық пеште құймаға батырылған өнімдерді күйдіру, әрбір кейінгі 0,5 кг үшін қосу

11-0101-012-08- Мүсінді кірпішті күйдіру, салмағы 0,5 кг дейін

11-0101-012-09 Мүсінді кірпішті күйдіру, салмағы 1 кг дейін

11-0101-012-10 Мүсінді кірпішті күйдіру, салмағы 1,5 кг дейін

11-0101-012-11 Мүсінді кірпішті күйдіру, салмағы 2 кг дейін

11-0101-012-12 Мүсінді кірпішті күйдіру, салмағы 2,5 кг дейін

11-0101-012-13 Мүсінді кірпішті күйдіру, салмағы 3 кг дейін

11-0101-012-14 Мүсінді кірпішті күйдіру, әрбір кейінгі 0,5 кг үшін қосу

11-0101-012-15 Құймаға батырылған өнімдерді керамикалық пеште күйдіру, салмағы 0,5 кг дейін

11-0101-012-16 Құймаға батырылған өнімдерді керамикалық пеште күйдіру, салмағы 1 кг дейін

11-0101-012-17 Құймаға батырылған өнімдерді керамикалық пеште күйдіру, салмағы 1,5 кг дейін.

11-0101-012-18 Құймаға батырылған өнімдерді керамикалық пеште күйдіру, салмағы 2 кг дейін.

11-0101-012-19 Құймаға батырылған өнімдерді керамикалық пеште күйдіру, салмағы 2,5 кг дейін.

11-0101-012-20 Құймаға батырылған өнімдерді керамикалық пеште күйдіру, салмағы 3 кг дейін.

11-0101-012-21 Құймаға батырылған өнімдерді керамикалық пеште күйдіру, салмағы 3 кг асатын әр өнімге 0,5 кг қосу

11-0101-013:

Есептеуіш: 1 орнатылған өнім

Жұмыс құрамы:

1. Ұзынынан және енінен қаланған кірпіш қатарларын кесіп(румпасын толтырып) және көне қаланған сақталынған бөлігінің қауіпсіздігін қамтамасыз ете отырып мұқият қалау.

2. Кесілген жерлерді қоспадан тазарту, шегелер немесе металл түйреуіштерді кесу, кесілген жерлерді сумен жуу.

3. Ағаш тығындамаларға металл қаңқасын орнату (қажет болған жағдайда).

4. Қаптамадан ашып, түр-түсі бойынша өнімді сұрыптау (сызбаларға сәйкес).

5. Өнімдерді монтаждау үшін беткі қабатты белгілеу, Ұңғыға орнатылатын өнімдерді бұрғылап тесіктерін даярлап уақытша сызбаға, суретіне сәйкес бекіту.

6. Сымдармен бекітетілетін өнімдерді бір бірімен бекітіп, арасындағы бос жерлерді қоспамен толтыру.

7. Қоспаның аққан жерлерін сумен шайып және шүберекпен сүрту.

8. Орнатылған өнімдердің айналасында зақымдалған қабырға бетін реставрациялау (қажет болған жағдайда).

9. 8 метр биіктікке көтеру және түсіру.

11-0101-013-01 1 м2 оюланған кірпіштер саны – 10 данаға дейін

11-0101-013-02 1 м2 оюланған кірпіштер саны – 20 данаға дейін

11-0101-013-03 1 м2 оюланған кірпіштер саны – 30 данаға дейін

Есептеуіш (04): 1 орнатылған өнім; Есептеуіш(05-06): 1 м2

11-0101-013-04 1 м2 оюланған кірпіштер саны, 40 данадан

11-0101-013-05 Түзу беті, 1 м2-ге өнім саны 10 данадан

11-0101-013-06 Түзу беті, 1 м2-ге өнім саны 20 данадан

Есептеуіш: 1 м2 қаптама

Жұмыс құрамы:

1. (07-08). Керамикалық, өрнектелген, құймаға батырылған, түрлі-түсті өнімдерді қалау (орнату)

2. (09) Керамикалық, өрнектелген, құймаға батырылған, көп түсті қыш тақташалармен қаптау; цилиндрлік беттер 1 м2:

11-0101-013-07 Түзу бет, 1 м²-ге өнім саны 30 данадан

11-0101-013-08 Түзу бет, 1 м²-ге өнім саны 40 данадан

11-0101-013-09 Цилиндрлі бет, 1 м²-ге өнім саны, 10 данадан

Жұмыс құрамы:

1. (10-12) 1 м² цилиндрлік бетте саны керамикалық, өрнектелген, құймамен өңделген, көп түсті қыш тақтайшалармен қаптау.

11-0101-013-10 1 м²-ге өнім саны, 20 данадан, цилиндрлік беті

11-0101-013-11 1 м²-ге өнім саны, 30 данадан, цилиндрлік беті

11-0101-013-12 1 м²-ге өнім саны, 40 данадан, цилиндрлік беті

11-0102-001:

Есептеуіш: 1 дм² шығын

Жұмыс құрамы:

1. Өнімнің жоғалған жеріне сәйкестендіріп ермексазdan моделін жасап, мұқият алу.

2. Арнайы құраммен жоғалған жердің үлгісімен қалып дайындау.

3. Бөлшектерді арнайы құраммен қалыпта дайындап, тегістеу.

4. Бөлшектерді желімдеп, дайындалған желіммен, өнімге сәйкестендіру.

5. Бөлшектерді бояуға дайындау алды жақпа.

6. Көркем бояулармен әшекейлеу.

7. Лакпен жабындау.

11-0102-001-01 Ауданы 10 см² дейін бүліген керамикалық бұйымдарды алып салқын түрде реставрациялау.

11-0102-001-02 Ауданы 30 см² дейін бүліген керамикалық бұйымдарды алып салқын түрде реставрациялау

11-0102-001-03 Ауданы 50 см² дейін бүліген керамикалық бұйымдарды алып салқын түрде реставрациялау

11-0102-002:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы 01-03:

1. Өнімнің бетіне жуатын қоспа жағу.

2. Жұмсартылған қабатты қатты щеткамен тазарту.

3. Рельефті бетінен кейінгі қабаттарды (сылақ, бояу және т.б.) сақтықпен іріктеу.

11-0102-002-01 I күрделі санаттағы керамикалық бұйымдарды мұқият ауыр алынатын ластанудан және кейінгі қабаттардан қолмен тазарту (сылақ, бояу және т.б.)

11-0102-002-02 II күрделі санаттағы керамикалық бұйымдарды мұқият ауыр алынатын ластанудан және кейінгі қабаттардан қолмен тазарту (сылақ, бояу және т.б.)

11-0102-002-03 III күрделі санаттағы керамикалық бұйымдарды мұқият ауыр алынатын ластанудан және кейінгі қабаттардан қолмен тазарту (сылақ, бояу және т.б.)

Жұмыс құрамы 04-05:

1. Өнімнің бетіне жуатын қоспа жағу.

2. Жұмсартылған қабатты қатты щеткамен тазарту.
3. Кейіннен боялған қабаттарды (сылақ, бояу және т.б.) мұқият таңдау.

Жұмыс құрамы 06:

1. Қыш тақташаларды жылы сумен, жуғыш заттармен жуу.
2. Тұтынуға болатын қыш тақташалардың жарылған бетіне көп қайтара сіндіру,.
3. Бұрынғы қалпын беру үшін өнімді сылау.
4. Қатты беткі қабатты (қабығын) алып, бұйымның қыртысын келтіру.

11-0102-002-04 IV күрделі санаттағы керамикалық бұйымдарды мұқият ауыр алынатын ластанудан және кейінгі қабаттардан қолмен тазарту (сылақ, бояу және т.б.)

11-0102-002-05 V күрделі санаттағы керамикалық бұйымдарды мұқият ауыр алынатын ластанудан және кейінгі қабаттардан қолмен тазарту (сылақ, бояу және т.б.)

11-0102-002-06 Өнімнің түпнұсқа түрлерін қайта жасау, I күрделі санатты

Жұмыс құрамы 07-09:

1. Қыш тақташаларды жылы сумен, жуғыш заттармен жуу.
2. Тұтынуға болатын қыш тақташалардың жарылған бетіне көп қайтара сіндіру,.
3. Бұрынғы қалпын беру үшін өнімді сылау.
4. Қатты беткі қабатты (қабығын) алып, бұйымның қыртысын келтіру.

11-0102-002-07 II күрделі санаттағы өнімнің түпнұсқа түрлерін қайта жасау.

11-0102-002-08 III күрделі санаттағы өнімнің түпнұсқа түрлерін қайта жасау.

11-0102-002-09 IV күрделі санаттағы өнімнің түпнұсқа түрлерін қайта жасау.

Бояуды дайындау кезінде (12). Есептеуіш: 100 гр бояу

Жұмыс құрамы

1. Қыш тақтайшаларды жылы сумен, жуғыш заттармен жуу.
2. Тұтынуға болатын қыш тақташалардың жарылған бетіне көп қайтара сіндіру.
3. Бұрынғы қалпын беру үшін өнімді сылау.
4. Қатты беткі қабатты (қабығын) алып, бұйымның қыртысын келтіру.

Қайта реттеу кезінде (топырақ) өнімдердің сынықтарын (11).

1. Өнімнің бірінші бетін еріткішпен майлау.
2. Қор дайындау.
3. Топырақты жоғалған жылтыр қабаттың орнына жағып, кейін тегістеу.
4. Ерітіндімен өңдеу.

11-0102-002-10 V күрделі санаттағы өнімнің түпнұсқа түрлерін қайта жасау.

11-0102-002-11 Өнім кетіктерін қайта құру (топырақ).

11-0102-002-12 Бояуды дайындау.

Есептеуіш: 1 дм² жойылған беті

Жұмыс құрамы:

Өнімдердің әшекейленген бетін эмальмен және лакпен қаптаған кезде (13).

1. Өнімнің дайындалған бетін тиісті тондардың эмальдарымен қаптау.

2. Лактың құрамын таңдап және өнімнің табиғатын көрсету үшін өнімнің беткі қабатын тальк, кірпіш шаңы және құрғақ пигменттермен әр беру.

3. Өнімнің фрагменттерін бояу және жылтырату.

11-0102-002-13 Өнімдердің әшекейленген бетін эмальмен және лакпен жабу

11-0102-003:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Керамика бетіндегі кеш жапсырмаларды механикалық жолмен алып тастау.

2. Өнімнің сынығын скальпельмен мұқият тазалау.

3. Каустикалық ерітіндімен өнімге жабысқан әк қоспасын алу.

4. Өнімді соңында сумен жуу.

11-0102-003-01 Керамика бетінің кеш жапсырмаларын алып тастау.

11-0102-004:

Есептеуіш: тігістің 1 дм

Жұмыс құрамы:

1. Бүлінген жіктерді сулау.

2. Көне бүлінген қоспаны іріктеу.

3. Тазаланған жіктерді сумен шаю.

4. Күрделі қоспаны дайындау.

5. Жіктерді арнайы қоспамен толтыру.

6. Қаптама беттерін дақтардан тазарту.

11-0102-004-01 Керамикалық қаптама бұйымдарының жіктерін тазалау.

11-0102-005:

Есептеуіш: 1 дм² шығын

Жұмыс құрамы:

1. Түсті таңдау.

2. Бояу қабатын жағу.

3. 2 қайтара лактау және аққан дақтарды кетіру.

11-0101-005-01 Бояу қабатының бүлінген жерлерінің түсін сәйкестендіру

11-0103-001:

Есептеуіш: 10 дм² беті

Жұмыс құрамы:

Атмосфералық ластануы кезінде (01).

1. Керамикалық бұйымдарды сумен шаю.

2. Керамикалық бұйымдарды арнайы ұнтақпен тазалау.

3. Тазартылған заттарды денатуратпен шаю.

Интерьердің ластануынан (02-03).

1. Дымқыл жұмсақ матамен сүрту.

2. Денатуратқа батырылған мақта немесе дәке тампонымен тазарту.

11-0103-001-01 Тегіс керамикалық қыш тақташаларды атмосфералық ластанудан тазарту.

11-0103-001-02 Тегіс керамикалық қыш тақташаларды интерьер ластануынан тазарту, ластану деңгейі – төмен

11-0103-001-03 Тегіс керамикалық қыш тақташаларды инертті ластанудан тазарту, ластану деңгейі – орташа

Жұмыс құрамы:

Инертті ластану кезінде (04,06).

1. Дымқыл жұмсақ матамен сүрту.

2. Денатуратқа батырылған мақта немесе дәке тампонымен ластанудан тазарту.

Атмосфералық ластануы кезінде (05).

1. Керамикалық бұйымдарды шаю.

2. Керамикалық бұйымдарды арнайы ұнтақпен тазалау.

3. Тазартылған заттарды денатуратпен шаю.

11-0103-001-04 Тегіс керамикалық қыш тақташаларды интерьер ластарынан заттардан тазарту, ластану деңгейі – жоғары

11-0103-001-05 Профильді керамикалық қыш тақташаларды атмосфералық ластанудан тазарту.

11-0103-001-06 Профильді керамикалық қыш тақташаларды интерьер ластарынан тазарту, ластану деңгейі – жоғары

Жұмыс құрамы:

Атмосфералық ластануы кезінде (05).

1. Керамикалық бұйымдарды шаю.

2. Керамикалық бұйымдарды арнайы ұнтақпен тазалау.

3. Тазартылған заттарды денатуратпен шаю.

Интерьер ластануынан (06-08).

1. Дымқыл жұмсақ шүберекпен сүрту.

2. Денатуратқа батырылған мақта немесе дәке тампонымен ластанудан тазарту.

11-0103-001-07 Профильді керамикалық қыш тақтайшаларды интерьер орташа ластануынан тазарту.

11-0103-001-08 Профильді керамикалық қыш тақтайшаларды интерьер қатты ластануынан тазарту.

11-0103-001-09 Профильді керамикалық қыш тақтайшаларды атмосфералық II күрделі санаттағы ластанудан тазарту

Жұмыс құрамы:

Интерьер ластанылуынан (10-12).

1. Дымқыл жұмсақ матамен сүрту.

2. Денатуратқа батырылған мақта немесе дәке тампонымен ластанудан тазарту.

11-0103-001-10 Интерьер ластанылуынан, ластану дәрежесі - төмен, II күрделілік санаты

11-0103-001-11 Интерьер ластанылуынан, ластану дәрежесі - орташа, II күрделілік санаты

11-0103-001-12 Интерьер ластанылуынан, ластану дәрежесі - жоғары, II күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

Атмосфералық ластануы кезінде (13).

1. Керамикалық бұйымдарды шаю.
2. Керамикалық бұйымдарды арнайы ұнтақпен тазалау.
3. Тазартылған заттарды денатуратпен шаю.

Интерьер ластанылуынан (15-14).

1. Көне дымқыл шүберекпен сүрту.
2. Денатуратқа батырылған мақта немесе дәке тампонымен ластанудан тазарту.

11-0103-001-13 Атмосфералық ластануы, ластану дәрежесі

11-0103-001-14 Интерьер ластанылуынан, ластану дәрежесі - төмен, III күрделілік санаты

11-0103-001-15 Интерьер ластанылуынан, ластану дәрежесі - орташа, III күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

Интерьер ластанылуынан (16).

1. Дымқыл жұмсақ матамен сүрту.
2. Денатуратқа батырылған мақта немесе дәке тампонымен ластануды тазарту.

Атмосфералық ластануы кезінде (17).

1. Керамикалық бұйымдарды сумен шайыңыз.
2. Керамикалық бұйымдарды арнайы ұнтақпен тазалау.
3. Тазартылған заттарды денатуратпен шаю.

Интерьер ластанылуынан (18).

1. Дымқыл жұмсақ шуүберекпен сүрту.
2. Денатуратқа батырылған мақта немесе дәке тампонымен ластанудан тазарту.

11-0103-001-16 Интерьер ластанылуынан, ластану дәрежесі - жоғары, III күрделілік санаты

11-0103-001-17 Атмосфералық ластануы, ластану дәрежесі, IV күрделілік санаты

11-0103-001-18 Интерьер ластанылуынан, ластану дәрежесі - төмен, IV күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

Интерьер ластанылуынан (19-20).

1. Дымқыл жұмсақ матамен сүрту.
2. Денатуратқа батырылған мақта немесе дәке тампонымен ластануды тазарту.

Атмосфералық ластануы кезінде (21).

1. Керамикалық бұйымдарды шаю.
2. Керамикалық бұйымдарды арнайы ұнтақпен тазалау.
3. Тазартылған заттарды денатуратпен шаю.

11-0103-001-19 Интерьер ластанылуынан, ластану дәрежесі – орташа, IV күрделілік санаты.

11-0103-001-20 Интерьер ластанылуынан, ластану дәрежесі – жоғары, IV күрделілік санаты

11-0103-001-21 Атмосфералық ластануы, V санаттағы күрделілік

Жұмыс құрамы:

Интерьер ластанылуынан (22-24).

1. Дымқыл жұмсақ матамен сүрту.
2. Денатуратқа батырылған мақта немесе дәке тампонымен ластанудан тазарту.

11-0103-001-22 Интерьер ластанылуынан, ластану дәрежесі – төмен, V күрделілік санаты

11-0103-001-23 Интерьер ластанылуынан, ластану дәрежесі – орташа, V күрделілік санаты

11-0103-001-24 Интерьер ластанылуынан, ластану дәрежесі – жоғары, V күрделілік санаты

11-0103-002:

Есептеуіш: 1 дм² өнім

Жұмыс құрамы:

1. Суретті сызбадан калька қағазына көшіру.
2. Калькадағы суретті өнімге аудару.
3. Бояуды нұсқа бойынша өлшеу.
4. Шыныға бояуды қалақшамен және курантпен тегістеу.
5. Әшекейлеу.

11-0103-002-01 Пештің құймаға батырылған өнімдерінің бетін көркемдеу, сурет түрі - беткі қабаты өрнектелген тегіс тақтайша жақтауы

11-0103-002-02 Пештің құймаға батырылған өнімдерінің бетін көркемдеу, сурет түрі –қарапайым суретпен өрнектелген беті профильді іргетас үсті тақтайшасы (қыш тақташаның беті - жалпы аумақтың 30 % өрнектелген)

11-0103-002-03 Пештің құймаға батырылған өнімдерінің бетін көркемдеу, сурет түрі – қарапайым суретпен өрнектелген беткі қабаты өрнектелген тегіс тақтайша жақтаудағы (қыш тақташаны беті - жалпы аумақтың 30 % артық өрнектелген)

11-0103-003:

Есептеуіш: 100 тіреуіш

Жұмыс құрамы:

1. Отқа төзімді илемді дайындау.

2. Дайын илемді жаймалап және олардан қалыптар дайындау.
3. Кептіру, өнім салғанға ыңғайлау және пешке салу.
4. Пеш аузын бекіту, от тұтату және үздіксіз жағу.
5. Пештің қызуын бақылау.
6. Пештің аузын ашу, бөлшектерді түсіру және сұрыптау.

11-0103-003-01 Күйдіруге өнімге арналған отқа төзімді қалыптарды дайындау, орташа салмағы 200 гр.

11-0103-003-02 Күйдіруге өнімге арналған отқа төзімді қалыптарды дайындау, әр 200 гр астамына 50 гр қосу.

11-0103-004:

Есептеуіш: 100 отбақыр

Жұмыс құрамы:

1. Отқа төзімді илемді дайындау
2. Илемді жаймалап және олардан бұйымдарды қалыптау.
3. Кептіру және пешке салу.
4. Пеш аузын жабу, от тұтату және үздіксіз жағу.
5. Пештің қызуын бақылау.
6. Пештің аузын ашу, бөлшектерді түсіру және сұрыптау.

11-0103-004-01 Эмаль дайындауға арналған отбақыр жасау

11-0103-005:

Есептеуіш: 1 капсула

Жұмыс құрамы:

1. Шамотты қоса отырып отқа төзімді илемді дайындау.
2. Илемді жаймалап және олардан бұйымдарды қалыптау.
3. Кептіру, қалыпты өңдеу және пешке салу.
4. Пеш аузын жабу, от тұтату және үздіксіз жағу.
5. пештің қызуын бақылау.
6. Пештің аузын ашу , бөлшектерді түсіру және сұрыптау.

11-0103-005-01 Отқа төзімді капсулалар дайындау

11-0103-006:

Есептеуіш: 1 м қаңқа

Жұмыс құрамы:

1. Белгілі бір мөлшердегі ағаш қиындысын жинау.
2. Қаңқаның бөлшектерін дайындау.
3. Қаңқа сызбасын дайындау М 1:100.
4. Дайын қаңқаны құрастыру.

11-0103-006-01 Ағаш қаңқасын құрастыру

11-0103-007:

Есептеуіш: 1дм2

Жұмыс құрамы:

1. Ерітіндіні дайындау.
2. Ерітіндіні 5 қайтараға дейін жағу.

11-0103-007-01 Өрнектелген қыш тақтайшалардың су сіңдірмеуін арттыру

11-0103-008:

Есептеуіш: 1 қыш тақтақша

Жұмыс құрамы:

1. Желімделінетін беттерді майсыздандыру.
2. Желім дайындау және оны желімденетін беттерге жағу.
3. Бөлшектерді (бөліктерді) желімдеу (бастыру).
4. Артық желімді кетіру.

11-0103-008-01 Металл қаңқасыз өрнектелген қыш тақтайшаларды жабыстыру

11-0103-009:

Есептеуіш: 1 қыш тақтақша

Жұмыс құрамы:

1. Ескі желімді мұқият алып тастаңыз.
2. Желімделген беттерді майсыздандыру.
3. Желім дайындау және оны желімделетін беттерге жағу.
4. Бөлшектерді (бөліктерді) желімдеу (бастыру).
5. Артық желімді кетіру.

11-0103-009-01 Ескі жіктерді желімнен ажырату

12-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштерінің сәулеттік-құйма жапсырмалы декорларын реставрациялау және қайта жасау":

I. Жапсырма декорды реставрациялау.

2. Сәулет-жапсырма декорды реставрациялау бойынша жұмыстар кешені келесі негізгі жұмыс түрлерін қамтиды:

1)сәулет-жапсырма декорінің бетінен әртүрлі ластануларды (шаң, күйе-құрым, өрмекші торы) алып тастау, сондай-ақ сәулет-жапсырма декор түпнұсқасының бедері мен суретін барынша анықтау мақсатында бұрын жүргізілген жөндеу немесе реставрация нәтижесінде анықталған барлық желім, эмульсиялық немесе май-лак қабаттарынан тазарту;

2)жеке фрагменттерге бөлінген реставрация жұмыстарын жүргізу кезінде тұрған сәулет-мүсіндеу декорын мұқият іріктеуден және кейіннен сәулет-мүсіндеу декорын толық реставрациялау кезінде шынайы фрагменттерді барынша пайдалану үшін барынша желімдеп сәулет-мүсіндеу декорын реставрациялау;

3)жетіспейтін фрагменттерді немесе тұтас бөлшектерді жүргізілген іріктеуден және жекелеген тұтас бөлшектерді жүргізілген іріктеуден және желімдеуден кейін сәулет-жапсырма декорациясының жекелеген фрагменттерін желімдеуден кейін құю жолымен қайта жасау;

4)жекелеген ойықтарды, сынықтарды, жарықтарды, саңылауларды гипстеуге дейін, сондай-ақ жоғалған жерлерде гипстеуге дейін сәулеттік-жапсырма декордің бетін өңдеу;

5)су өту нәтижесінде бұзылған гипстің химиялық қатайған бөлігін, сондай-ақ гипстердің бетінен түрлі артық заттар мен тотық дақтарды алып тастау.

3. Өзінің сипаты бойынша сәулеттік-жапсырма декоры 4 күрделілік санатына бөлінеді:

1)I санат – пішінделген, тік сызықты ұзындығымен өлшенетін үстіңгі беттер (профильдер, тартқыштар), сондай-ақ жапсырмалы декорды бөлетін тегіс беттер (ені 100 мм дейін);

2)II санат – қарапайым сурет бөлшектері (тегіс беттер, тегіс модульондар, тамшы қалыпсындағы жапсырма, тегіс бүрлер, қасбеттің жоғарысынан түсетін оюлы, жұқа, әсемделген жапсырма (сухари), сондай-ақ қисық сызықты профильденген беттер (дорикалық капительдер, базалар);

3)III санат – суреттің күрделілігі орташа бөлшектер (жіп, жгут, бұршақ, ою-өрнектелген кесу, меандр, моншақтар, ою-өрнектелген модульондар, аз қаныққан суреті бар кронштейндер, иондық капитель, иониктер);

4)IV санат – ою-өрнекпен қанықтырылған күрделі суреттің бөлшектері (акант табағы, коринфтық капитель, күрделі гүлөрнектер, барокко, Рококо, Рокайль, Амбир, Ренессанс түріндегі сәулет-жапсырма декор).

4. Сәулет-жапсырмалы декорды реставрациялау жұмыстарының көлемі жайылған беттің шаршы метрімен есептеледі және былайша анықталады:

1)пішінделген тік сызықты беттер – бет биіктігін ұзындыққа көбейту;

2)сәулет-жапсырмалы декордың беті және қарапайым тегіс суреттің жекелеген бөлшектері – 1,15-1,30 тең жайма коэффициентіне көбейтілген бөлшектер немесе проекция бойынша беттің ауданы;

3)сәулет-жапсырма декорінің беті және суреттің жекелеген бөлшектері, күрделілігі орташа – 1,5 тең жайма коэффициентіне көбейтілген бөлшектер немесе проекция бойынша беттің ауданы;

4)сәулет-жапсырмалы декордың беті және күрделі қаныққан суреттің жекелеген бөлшектері – рельефтің биіктігі 20 мм дейін болғанда жайма коэффициентіне көбейтілген, 2,0 тең бөлшектер немесе проекция бойынша беттің ауданы. Рельефтің биіктігі 20 мм артық болған кезде жайма коэффициенті 2,3 дейін артады;

5)коринф капитель - орташа периметр, проекция бойынша капитель биіктігіне және жайма коэффициентіне көбейтілген, 2,5-2,7 тең;

6)иондық капитель-проекция бойынша капитель биіктігіне және жайма коэффициентіне көбейтілген, 1,3 тең үлкен периметр;

7)тоскан және дорикалық капитель-орташа периметр, проекция бойынша капитель биіктігіне және өрістету коэффициентіне көбейтілген, 1,5 тең.

Реставрациялау жұмыстарын жүргізу осы тізбеде аталмаған сәулет-жапсырма декорының бетінде және бөлшектерінде жүргізілген жағдайларда өлшеу көрсетілген атауларға жақындатылған ұқсастық бойынша жүргізіледі.

5. Қосымша төленбейтін мынадай қосалқы операциялардың орындалуы ескерілген:

- 1)қоймадан материалды алу;
- 2)оны 50 метрге дейінгі қашықтыққа 7 метрге дейінгі орынға көтеру мен ауыстыру;
- 3)құралды түзету және дәлдеу;
- 4)қоспа дайындау;
- 5)жұмыстарды жетекші сәулетшіге және комиссияларға тапсыру;
- 6)жұмыс орнын жинау.

6. Бас эталонды реставрациялауды орындайтын ұйым жұмысты орындағаннан кейін гипс шығысының нормалары кестеде көрсетілгендерге қарсы өзгертілуі және тиісті актімен рәсімделуі мүмкін.

7. Еңбек шығынының нормасына $k = 1,2$ коэффициентін қолдану керек. Еңбек шығындары нормаларына 30 метр жоғары биіктікте жұмыс жүргізу кезінде $k = 1,1$ коэффициентін қолдану керек.

8. Бөлшектелген және таңбаланған фрагменттерді желімдеу және таңбалауға сәйкес орынға орнату 12-0101-005 кестесі бойынша нормаланады. Жаңадан құйылған тұтас бөлшектерді орнату 12-0102-039, 12-0102-048 кестелері бойынша нормаланады.

Желімдеуге қатты ұсақталған сурет немесе терең рельеф бөлшектерінің фрагменттері жатады, сондай-ақ қатты зақымдануы бар фрагменттерді желімдеу кезінде еңбек шығындары нормаларына $K = 1,2-1,35$ коэффициентін қолдану қажет.

Фрагменттерді желімдеу немесе бекіту жез шегелермен, коррозияға қарсы құраммен өңделген мыс немесе металл сыммен жүргізілуі тиіс. Желімдеу кезінде табылған жердің дұрыстығын бақылау қажет, жапсарлас жерлерде рельефті және сәулет-жапсырма декорациясының суретін бұрмалайтын өрескел тігістер, жиектер жібермеу керек.

II. Жапсырма декорды қайта құру.

9. Қайталанатын элементтер үшін үлгі ретінде құю жолымен сәулет-жапсырма декордың қайталанатын бөлшектерін қайта жасау кезінде, әдетте, шынайы, неғұрлым сақталған бөлшектер пайдаланылуы тиіс.

Модельге пайдалануға жарамды шынайы сақталған бөлшектер болмаған жағдайда үлгіні қайта дайындау жүргізіледі. Осы тарау бөліктерден тұрады:

1. Модель жасау.

10. Модельді дайындау, әдетте, табиғи шамаға жасалған жұмыс сызбалары бойынша жүргізіледі. Үлгілерді жұмыс сызбалары бойынша 1:10 масштабта жасау кезінде реставрациялаушілердің еңбек шығыны нормаларына $K = 1,2$ коэффициентін, ал үлгілерді эскиздер бойынша жасау кезінде $K = 1,35$ коэффициентін қолдану қажет.

11. Үлгіні эскиз бойынша дайындау кезінде үлгіні 3 есеге дейін түзету (сәулетшінің талабы бойынша) суреттің жалпы пропорциясы мен композициясын түзетпей ерекше төлемсіз орындалуы тиіс.

12. Сызбалар мен эскиздерді арнайы комиссия бекітуі тиіс. Бір үлгіден пішін алынуы мүмкін:

- 1) тегіс беттер үшін – 10;
- 2) ою-өрнектелген үшін – 7.

13. Қисық сызықты негізі бар жазық бұйымдар үшін үлгілерді жасау кезінде реставратордың еңбек шығыны нормаларына $K = 1,2$ коэффициентін қолдану қажет.

14. Модель ретінде шынайы бөлшекті пайдаланған жағдайда, оны модельге келтіру жүргізіледі. Оның ішіне мыналар кіреді:

- 1) шынайы бөліктерді жөндеу кезінде эмульсиялық бояулардан және кейін жағылған желімдерден, шаң мен тозаңнан, кірден тазарту, ойықтарды, саңылаулар мен жарықтарды гипстеу;
- 2) жөнделген түпнұсқа бөлшектен бастапқы пішін жасау;
- 3) бөлшектерді гипстен құю;
- 4) құйма гипс бөлшектерін модельдің жағдайына дейін жеткізу – ашықтықты бере отырып суретті түзету; ермексаз мен т. б. салу арқылы рельефті түзету.

2. Қалыптарды дайындау.

15. Қалыптар гипс, желім, аралас және викингті болуы мүмкін. Жазық бұйымдарға арналған құрамдастырылған қалыптарды (гипс желімімен) дайындауды осы тараудың тиісті параграфы бойынша қалыптардың гипсті және желім бөліктері үшін жеке нормалау қажет.

Қалыпны дайындағанда беткі бетінде қуыстар, жарықтар, сондай-ақ лак жабындысында тесіктер болмауы тиіс.

16. Осы тараудың нормаларымен келесі құрам көзделген:

1) Желім қалыптарын дайындау кезінде

- саз қабатын үлгіге салу;
- саздың бетіне қаптама ретінде гипс ерітіндісін жағу;
- саздың бетінен тазартумен қаптаманы алу;
- қаптамадағы тесіктерді бұрғылау;
- жіктерге гипс ерітіндісін жаға отырып үлгіге қаптаманы орнату;
- қалыпны қаптаманың тесігі арқылы желіммен құю;
- үлгіден қаптаманы және желім пішінін алу.

2) Гипсті кесек қалыптарды дайындау кезінде.

- пішін кесектері бойынша бөліктерге үлгіні белгілеу;
 - дайындалған кесек қалыптарының арасында саздан, тақтайдан жасалған ернеулерді орнату;
- үлгінің жекелеген бөліктеріне гипс ерітіндісін жағу және металл ілмектерді салу;

- кесу және тазарту арқылы пішін кесектерін алу;
- үлгіні қиюластыру шешу;
- қаптамамен ілінісуге арналған шұңқыр құрылғысы;
- қаптамаға арналған гипс ерітіндісін қалыпқа жағу;
- қаптаманы алу;
- қалыптың кесектерін қаптамаға салу;
- бір желімді немесе гипсті қалыптан – 7 құймаға дейін жүргізіледі;
- аса күрделі құймалар – 6 құймаға дейін;
- күрделі құймалар – 10 құймаға дейін;
- күрделілігі орташа – 25 құймаға дейін;
- қарапайым геометриялық сурет – 40 құймаға дейін;
- ішсіз бөлшектер – 50 құймаға дейін.

Ескерту: гипс қалыптары мен қаптамаларының үлгілерін майлау, гипс қалыптарын лакпен жабу, сондай-ақ талькпен жуу және желім қалыптарын квасц ерітіндісімен жуу осы тараудың нормаларымен ескерілген.

3. Бөлшектерді гипстан құю.

17. Гипс бөлшектерін құю нормаларында келесі жұмыс құрамы қарастырылған:

1) Гипс бөлшектерін желім қалыптарында құю кезінде:

- гипс ерітіндісін қалыпқа құю;
- қаптамадан пішінді алу;
- бөлшектерді қалыптан алу;
- қалыптарды қаптамаға салу;
- құйылған бөлшектерді тазалау және фактуралау.

2) Гипс бөлшектерін гипс кесек қалыптарға құю кезінде:

- гипс ерітіндісін қалыпқа құю;
- қалқанды қаптамаға салу;
- қаптаманы қалқанға айналдыру;
- қаптаманы қалыптан алу;
- қалыптарды кесектер бойынша бөлшектеу және кесектерді қаптамаға салу;
- құйылған бөлшектерді тазалау және фактуралау.

4. Жапсырма декорды орнату.

Нормаларда келесі талаптарға сәйкес жұмыстарды орындау көзделген:

Ұзындығымен өлшенетін бұйымдар үшін

18. Белгіленген қатарда қисайған мен шығыңқы жерлер болмауы тиіс. Бұрыштардағы сурет бұрыштың екі жағында симметриялы болуы тиіс. Жекелеген бөліктердің түйіспесіндегі тігістер, шұқырлар және басқа да ұсақ ақаулар бітелуі және байқалмауы тиіс. Бөлшектер қойылған орынға нығыз бекітілуі тиіс.

Даналы бұйымдар үшін

19. Жекелеген бөлшектерден бір жерге жиналатын бұйымдарды қою кезінде бөлшектер өзара және орнатылатын орнына берік бекітілуі тиіс.

Жапсарлар мен ұсақ ақаулар бұйымның суреті мен рельефіне сәйкес мұқият бекітілуі тиіс және байқалмауы тиіс.

20. Жапсырма бөлшектерді орнату нормаларында келесі жұмыс құрамы қарастырылған:

- 1) орнату осьтері мен желілерін тексеру;
- 2) орнатылатын бұйымдардың осьтерінің орталықтарын белгілеу;
- 3) кілттерді бекітуге және қоюға арналған бұйымдағы тесіктерді бұрғылау (қажет болған жағдайда);
- 4) жеке бөліктерді немесе барлық бөлшектерді құрғату;
- 5) орнату орны мен бөлшектің артқы бетін пышақпен керту және сумен сулау;
- 6) ерітіндіні дайындау;
- 7) бөлшектің бетіне ерітіндіні жағу;
- 8) бөлшектерді орнына орнату;
- 9) тігістерді бітеу және тазалау.

21. Қосымша өңдеуді талап ететін қатты бүлінген ескі бетке орнату кезінде, нормаларды $K = 1,2$ көбейту керек.

22. Жаңадан құйылған бөлшектерді орнатуға коррозияға қарсы құраммен өңделген жез немесе мыс шегемен, жез, мыс немесе металл сым пайдалану қажет.

23. Сметалық нормалар кестелерінде 1.1. жұмыстың орташа санаты :

- араб сандары жұмыс дәрежесін көрсетеді;
- рим сандары жапсырма бұйымдарын реставратор-суретшілердің санатын білдіреді ;
- "ЖК" – жапсырма бұйымдарымен жұмыс істейтін реставратор-суретшілердің жоғары санаты.

24. Түзетулер:

1-кесте

12-0101-001 9-дан 12-ге дейін	Тек механикалық түрде жойылған (скальпельмен) өте қиын эмульсиялы бояуды алып тастағанда, еңбек шығынына $K = 1,3 \div 1,5$ коэффициентін қолданыңыз.
12-0101-001 - 13, 14	Ені 100 мм асатын тегіс жолақтар 12-001-01 сәйкес 09 ÷ 12 дейін стандартталған.
12-0102-028-12-0102-038	Қосымша терең кесуді және тазалауды қажет ететін рельефті және дөңес бөлшектерді құю кезінде еңбек шығындары нормаларына $K = 1,5$ коэффициентін қолданыңыз.
12-0102-033	Нормалар жарты бағанның жартысын немесе толық капительін аударуды қарастырады. Пилястралардың капитель еңбек шығындары нормаларына аударған кезде $K = 0,7$ коэффициенті қолданылады.

12-0101-001:

Есептеуіш: 1 м² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

01-04 үшін:

1. Жапсырма декор бетінен шаңды, жеңіл қопсытқышты, қылшықты жапсырма декор бетінен құрғақ әдіспен – кистьпен тазалау

05-08 үшін:

1. Жапсырма декор бетін жылы сумен сулау.

2. Кеш бояуларды сабынды сумен және кистьпен шаю (қажет болса, суға реактив қосылады).

3. Кеш бояуларды сумен шаю, гбкамен немесе жұмсақ кистьпен кетіру.

09-12 үшін:

1. Жапсырма декор бетін жылы сумен сулау.

2. Ластанулар мен бояулы қатпарларды қолмен алу.

3. Жапсырма декор бетін реактивтер қосып шаю.

4. Тазартудан, сынамадан өткізгеннен кейін жапсырма декорының бетін өңдеу.

5. Ақырғы рет сумен шаю.

13, 14 үшін:

1. Сәулеттік-жапсырма декорының шаңын және басқа беткей ластануларын сумен шаю.

2. Реактивтермен компресс орнату арқылы майлы-лак жабындарын жұмсарту.

3. Жұмсартылған қабат пен лак немесе майды құралмен және қолмен алып тастау.

4. Тазалағаннан кейін шаю және бетті тазарту, негізгі қабатпен кетпейтін майдың немесе лактың кішкене дақтарын таңдау.

5. Ақырғы рет сумен шаю.

15-18 үшін:

1. Беткі ластанудан шаю.

2. Құралмен тазалау кезінде майлы-лак жабындарын фенмен жұмсарту.

3. Тазалау, іріктеу.

4. Шаю.

12-0101-001-01 Жапсырма декор бетінен шаңды, жеңіл қопсытқышты, қылшықты жапсырма декор бетінен құрғақ әдіспен – қылқаламмен тазалау, I күрделілік санаты

12-0101-001-02 Жапсырма декор бетінен шаңды, жеңіл қопсытқышты, қылшықты жапсырма декор бетінен құрғақ әдіспен – қылқаламмен тазалау, II күрделілік санаты

12-0101-001-03 Жапсырма декор бетінен шаңды, жеңіл қопсытқышты, қылшықты жапсырма декор бетінен құрғақ әдіспен – қылқаламмен тазалау, III күрделілік санаты

12-0101-001-04 Жапсырма декор бетінен шаңды, жеңіл қопсытқышты, қылшықты жапсырма декор бетінен құрғақ әдіспен – қылқаламмен тазалау, IV күрделілік санаты

12-0101-001-05 Жапсырма декор бетінен ластануларды және жеңіл кеш бояуларды тазалау, I күрделілік санаты

12-0101-001-06 Жапсырма декор бетінен ластануларды және жеңіл кеш бояуларды тазалау, II күрделілік санаты

12-0101-001-07 Жапсырма декор бетінен ластануларды және жеңіл кеш бояуларды тазалау, III күрделілік санаты

12-0101-001-08 Жапсырма декор бетінен ластануларды және жеңіл кеш бояуларды тазалау, IV күрделілік санаты

12-0101-001-09 Сәулеттік-жапсырма декорын қиын кететін ластанулардан немесе қиын кететін желім және эмульсионды бояуларды тазалау, I күрделілік санаты

12-0101-001-10 Сәулеттік-жапсырма декорын қиын кететін ластанулардан немесе қиын кететін желім және эмульсионды бояуларды тазалау, II күрделілік санаты

12-0101-001-11 Сәулеттік-жапсырма декорын қиын кететін ластанулардан немесе қиын кететін желім және эмульсионды бояуларды тазалау, III күрделілік санаты

12-0101-001-12 Сәулеттік-жапсырма декорын қиын кететін ластанулардан немесе қиын кететін желім және эмульсионды бояуларды тазалау, IV күрделілік санаты

12-0101-001-13 Сәулеттік-жапсырма декоры бетінен майлы-лак жабындыларын тазалау, ұзындығы 100 мм дейінгі профильді және тегіс беттер жолақтар

12-0101-001-14 Сәулеттік-жапсырма декоры бетінен майлы-лак жабындыларын тазалау, жапсырма декор

12-0101-001-15 Буландыру әдісімен көп қабатты майлы-лақты бояудан тазалау, I күрделілік санаты

12-0101-001-16 Буландыру әдісімен көп қабатты майлы-лақты бояудан тазалау, II күрделілік санаты

12-0101-001-17 Буландыру әдісімен көп қабатты майлы-лақты бояудан тазалау, III күрделілік санаты

12-0101-001-18 Буландыру әдісімен көп қабатты майлы-лақты бояудан тазалау, IV күрделілік санаты

12-0101-002:

Есептеуіш: 1 м² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Гипстің бұзылу орнын анықтау.

2. Жайылған бетті тұндырғыш ерітіндісімен қайта қанықтыру.

12-0101-002-01 Гипсті химиялық нығайту

12-0101-003:

Есептеуіш: 1 м² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Сәулеттік жабыспалы бөлшектерін беттік күйіне тексеру.

2. Ерітінді дайындау.

3. Ерітіндіні сәулеттік сылақтың бөлшектері зақымдалған жерлерде қолдану: беткейлер, қабықтар, жарықтар (жоғалған фрагменттерді реставрациялаусіз).

4. Жаңадан қолданылған гипс орындарында үлгіні салу және кесу.

12-0101-003-01 Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу, I күрделілік санаты, 10 % дейін

12-0101-003-02 Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу, I күрделілік санаты, 20 % дейін

12-0101-003-03 Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу, I күрделілік санаты, 20 % артық

12-0101-003-04 Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу, II күрделілік санаты, 10 % дейін

12-0101-003-05 Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу, II күрделілік санаты, 20 % дейін

12-0101-003-06 Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу, II күрделілік санаты, 20 % артық

12-0101-003-07 Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу, III күрделілік санаты, 10 % дейін

12-0101-003-08 Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу, III күрделілік санаты, 20 % дейін

12-0101-003-09 Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу, III күрделілік санаты, 20 % артық

12-0101-003-10 Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу, IV күрделілік санаты, 10 % дейін

12-0101-003-11 Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу, IV күрделілік санаты 20 % дейін

12-0101-003-12 Сәулет-жапсырма бөлшектерін гипстеу, IV күрделілік санаты 20 % артық

12-0101-004:

Есептеуіш: 1 фрагмент

Жұмыс құрамы:

1.Бұрынғы реставрациялау немесе жөндеу кезінде дұрыс орнатылмаған күйінде құлаған, сақталмаған немесе шығарылмаған бөлшектердің тұтас бөліктері мен бөліктерін таңдау (қисық, оңға немесе солға ауытқу).

12-0101-004-01 Өлшемі 5 см² дейінгі бөлшектердің бөліктері мен фрагменттерін бөлшектеу және іріктеу

12-0101-004-02 Өлшемі 12 см² дейінгі бөлшектердің бөліктері мен фрагменттерін бөлшектеу және іріктеу

12-0101-004-03 Өлшемі 20 см² дейінгі бөлшектердің бөліктері мен фрагменттерін бөлшектеу және іріктеу

12-0101-004-04 Өлшемі 20 см² астам бөлшектердің бөліктері мен фрагменттерін бөлшектеу және іріктеу

12-0101-005:

Есептеуіш: 10 фрагмент

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді және орнатылатын жерді сулау.
2. Өңдеумен бекітетін арматураны дайындау.
3. Желімделген фрагменттердің түйіскен жеріндегі белгі.
4. Арматура үшін бұрғылау тесіктері.
5. Қоспаны дайындау.
6. Тігістер мен буындарды кейін тазартумен фрагменттерді байланыстыру.

12-0101-005-01 Сақталған бөлшектерден іріктелген, сондай-ақ жаңадан құйылған бөлшектердің фрагменттерін желімдеу, желімделетін бөлшектердің өлшемі: 1-5 см²

12-0101-005-02 Сақталған бөлшектерден іріктелген, сондай-ақ жаңадан құйылған бөлшектердің фрагменттерін желімдеу, желімделетін бөлшектердің өлшемі: 6-12 см²

12-0101-005-03 Сақталған бөлшектерден іріктелген, сондай-ақ жаңадан құйылған бөлшектердің фрагменттерін желімдеу, желімделетін бөлшектердің өлшемі: 13-20 см²

12-0101-005-04 Сақталған бөлшектерден іріктелген, сондай-ақ жаңадан құйылған бөлшектердің фрагменттерін желімдеу, желімделетін бөлшектердің өлшемі: 20 см² артық

12-0101-006:

Есептеуіш: 1 фрагмент

Жұмыс құрамы:

1. Сәулет-жапсырмалық бөлшектердің жағдайын қарау.
2. Бөлшектің жоғалған бөлігі үшін үлгі дайындау.
3. Гипс дайындау.
4. Қалыпты жасау.

5. Сәулет-жапсырмалық бөлшектерді реставрациялауға қажетті мөлшерде жетіспейтін фрагменттерді құю.

6. Айқындық пен жеңілдік беру үшін рельеф пен үлгіні кесіп жеке бөлшектерді тазалау және сүрту.

12-0101-006-01 Жаңадан жасалған үлгілер бойынша жетіспейтін фрагменттерді құю жолымен сәулет-жапсырма декорды реставрациялау, фрагмент өлшемі: 1-5 см²

12-0101-006-02 Жаңадан жасалған үлгілер бойынша жетіспейтін фрагменттерді құю жолымен сәулет-жапсырма декорды реставрациялау, фрагмент өлшемі: 6-12 см²

12-0101-006-03 Жаңадан жасалған үлгілер бойынша жетіспейтін фрагменттерді құю жолымен сәулет-жапсырма декорды реставрациялау, фрагмент өлшемі: 3-20 см²

12-0101-006-04 Жаңадан жасалған үлгілер бойынша жетіспейтін фрагменттерді құю жолымен сәулет-жапсырма декорды реставрациялау, фрагмент өлшемі: 20 см² артық

12-0101-007:

Есептеуіш: 1 фрагмент

Жұмыс құрамы:

1. Сәулет-жапсырмалық бөлшектердің жағдайын қарау және модель бойынша қолдануға болатын түпнұсқалық бөлшектерді тексеру.

2. Бөлшектерді модельге енгізу: оның бөліктеріндегі барлық кемшіліктерді жою арқылы бөлшектерді жөндеу: жөнделген бөлігінен өрескел қалып жасау, бөлігін сызба түрінде шығару, жаңадан құйылған бөлікті үлгіні және рельефті модельге қойылатын талаптарға сәйкес өңдеу.

3. Қалыпты жасау.

4. Гипс дайындау.

5. Сәулеттік-жапсырма бөлшектерді реставрациялауға қажетті мөлшерде жетіспейтін фрагменттерді құю.

6. Айқындық пен жеңілдік беру үшін рельеф пен үлгіні кесіп жеке бөлшектерді тазалау және сұрту.

12-0101-007-01 Жетіспейтін фрагменттерді "модельге келтірілген" шынайы бөлшектер бойынша құю жолымен сәулет-жапсырма декорды реставрациялау, фрагмент өлшемі: 1-5 см²

12-0101-007-02 Жетіспейтін фрагменттерді "модельге келтірілген" шынайы бөлшектер бойынша құю жолымен сәулет-жапсырма декорды реставрациялау, фрагмент өлшемі: 6-12 см²

12-0101-007-03 Жетіспейтін фрагменттерді "модельге келтірілген" шынайы бөлшектер бойынша құю жолымен сәулет-жапсырма декорды реставрациялау, фрагмент өлшемі: 13-20 см²

12-0101-007-04 Жетіспейтін фрагменттерді "модельге келтірілген" шынайы бөлшектер бойынша құю жолымен сәулет-жапсырма декорды реставрациялау, фрагмент өлшемі: 20 см² артық

12-0102-001:

Есептеуіш: 1 м² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Тазартудан кейін сәулеттік-жапсырмалы декорының беткі күйін тексеру.

2. Ерітінді дайындау.

3. Зақымдалған жерлерге ерітіндіні жағу.

4. Сурет салу және кесу.

12-0102-001-01 Желім және әк бояуларынан тазартқаннан кейін айқындылығын жоғалтқан рельефті кесе отырып жапсырма декорды реставрациялау: қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнектелген бет

12-0102-001-02 Желім және әк бояуларынан тазартқаннан кейін айқындылығын жоғалтқан рельефті кесе отырып жапсырма декорды реставрациялау: күрделі өрнектелген бет

12-0102-002:

Есептеуіш: 1 м

Жұмыс құрамы:

1. Үлгіні дайындау.
2. Ескі сылақты кетіру.
3. Бетті тазалау және сулау.
4. Ережелерді орнату және үлгіні бекіту.
5. Ерітінді дайындау.
6. Әшекейленген сызықты өрнектерді тарту.
7. Әшекейленген сызықты өрнек бетін өңдеу.

12-0102-002-01 Пішінделген әшекейленген сызықты өрнек үлгілерін жасау, үлгінің көлденеңінен ұзындығы: 50 мм дейін

12-0102-002-02 Пішінделген әшекейленген сызықты өрнек үлгілерін жасау, үлгінің көлденеңінен ұзындығы: 100 мм дейін

12-0102-002-03 Пішінделген әшекейленген сызықты өрнек үлгілерін жасау, үлгінің көлденеңінен ұзындығы: 200 мм дейін

12-0102-002-04 Пішінделген әшекейленген сызықты өрнек үлгілерін жасау, үлгінің көлденеңінен ұзындығы: 300 мм дейін

12-0102-002-05 Пішінделген әшекейленген сызықты өрнек үлгілерін жасау, үлгінің көлденеңінен ұзындығы: 400 мм дейін

12-0102-002-06 Пішінделген әшекейленген сызықты өрнек үлгілерін жасау, үлгінің көлденеңінен ұзындығы: 500 мм дейін

12-0102-003:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Модельдің корпусын гипстен жасау.
2. Ою-өрнек негізінде балшықтан модельдеу.
3. Сызбаның гипс құюы, пішінді пішінді тегістеу, құйылған бөлікті тазарту және сызбаны өңдеу.
4. Желімді құрылымды өндіру.
5. Монтаждық модельдерге қажетті бөлшектерді желіммен құю.
6. Жеке бөліктерді дайындалған негізге монтаждау, ою-өрнекті әрлеу, үлгіні түпкілікті әрлеу.
7. Үлгіні лакпен бояу.

12-0102-003-01 Ұзындығымен өлшенетін дөңес және бедерлі бөлшектер моделін дайындау (ойық өрнек, белдік, фриздер, карниздегі төмен қарай өрнектелген тісшелер, тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі : 50 мм дейін

12-0102-003-02 Ұзындығымен өлшенетін дөңес және бедерлі бөлшектер моделін дайындау (ойық өрнек, белдік, фриздер, карниздегі төмен қарай өрнектелген тісшелер,

тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі : 100 мм дейін

12-0102-003-03 Ұзындығымен өлшенетін дөңес және бедерлі бөлшектер моделін дайындау (ойық өрнек, белдік, фриздер, карниздегі төмен қарай өрнектелген тісшелер, тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі : 200 мм дейін

12-0102-003-04 Ұзындығымен өлшенетін дөңес және бедерлі бөлшектер моделін дайындау (ойық өрнек, белдік, фриздер, карниздегі төмен қарай өрнектелген тісшелер, тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі : 300 мм дейін

12-0102-003-05 Ұзындығымен өлшенетін дөңес және бедерлі бөлшектер моделін дайындау (ойық өрнек, белдік, фриздер, карниздегі төмен қарай өрнектелген тісшелер, тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі : 400 мм дейін

12-0102-003-06 Ұзындығымен өлшенетін бөлшектер моделін дайындау (кесу, белдік , фриздер, кептіру, тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі: 500 мм дейін

12-0102-003-07 Ұзындығымен өлшенетін бөлшектер моделін дайындау (кесу, белдік , фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі: 50 мм дейін

12-0102-003-08 Ұзындығымен өлшенетін бөлшектер моделін дайындау (кесу, белдік , фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі: 100 мм дейін

12-0102-003-09 Ұзындығымен өлшенетін бөлшектер моделін дайындау (кесу, белдік , фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі: 200 мм дейін

12-0102-003-10 Ұзындығымен өлшенетін бөлшектер моделін дайындау (кесу, белдік , фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі: 300 мм дейін

12-0102-003-11 Ұзындығымен өлшенетін бөлшектер моделін дайындау (кесу, белдік , фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі: 400 мм дейін

12-0102-003-12 Ұзындығымен өлшенетін бөлшектер моделін дайындау (кесу, белдік , фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі: 500 мм дейін

12-0102-003-13 Тегіс бөлшектердің моделін жасау (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі : 50 мм дейін

12-0102-003-14 Тегіс бөлшектердің моделін жасау (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі : 100 мм дейін

12-0102-003-15 Тегіс бөлшектердің моделін жасау (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі : 200 мм дейін

12-0102-003-16 Тегіс бөлшектердің моделін жасау (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі : 300 мм дейін

12-0102-003-17 Тегіс бөлшектердің моделін жасау (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі : 400 мм дейін

12-0102-003-18 Тегіс бөлшектердің моделін жасау (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі : 500 мм дейін

12-0102-003-19 Тегіс бөлшектердің моделін жасау (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі: 50 мм дейін

12-0102-003-20 Тегіс бөлшектердің моделін жасау (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі: 100 мм дейін

12-0102-003-21 Тегіс бөлшектердің моделін жасау (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі: 200 мм дейін

12-0102-003-22 Тегіс бөлшектердің моделін жасау (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі: 300 мм дейін

12-0102-003-23 Тегіс бөлшектердің моделін жасау (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі: 400 мм дейін

12-0102-003-24 Тегіс бөлшектердің моделін жасау (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; үлгінің көлденеңінен өлшемі:

12-0102-004:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1.Профиль үшін гипс құю.

2. Гипс картонындағы ойыққа профильді сурет салу.

3. Екінші гипсокартонның профилін салумен құю.

4. Екі пластинадағы кесу профилі.

5. Пластинаны шаршы бойымен тігінен орнатыңыз және ережеге сәйкес бет бөліктерін гипс ерітіндісімен толтырыңыз.

6. Шыбықтардың үлгісін тарту.

7. Кесетін бұрышы бар модулятормен немесе кронштейнмен байланыстырушы шыбықтар.

8. Үлгіні лакпен бояу.

12-0102-004-01 Кемертіректер мен тіреуіштердің үлгілерін жасау, тегіс ең үлкен өлшемі (биіктігі, көлбеуі, ені): 200 мм дейін.

12-0102-004-02 Кемертіректер мен тіреуіштердің үлгілерін жасау, тегіс ең үлкен өлшемі (биіктігі, көлбеуі, ені): 300 мм дейін.

12-0102-004-03 Кемертіректер мен тіреуіштердің үлгілерін жасау, тегіс ең үлкен өлшемі (биіктігі, көлбеуі, ені): 400 мм дейін.

12-0102-004-04 Кемертіректер мен тіреуіштердің үлгілерін жасау, тегіс ең үлкен өлшемі (биіктігі, көлбеуі, ені): 500 мм дейін.

12-0102-004-05 Кемертіректер мен тіреуіштердің үлгілерін жасау, тегіс ең үлкен өлшемі (биіктігі, көлбеуі, ені): әр келесі үшін 12-0102-011-4 нормасына 100 мм қосу.

12-0102-004-06 Кемертіректер мен тіреуіштердің үлгілерін жасау, өрнектелген ең үлкен өлшемі (биіктігі, көлбеуі, ені): 200 мм дейін

12-0102-004-07 Кемертіректер мен тіреуіштердің үлгілерін жасау, өрнектелген ең үлкен өлшемі (биіктігі, көлбеуі, ені): 300 мм дейін

12-0102-004-08 Кемертіректер мен тіреуіштердің үлгілерін жасау, өрнектелген ең үлкен өлшемі (биіктігі, көлбеуі, ені): 400 мм дейін

12-0102-004-09 Кемертіректер мен тіреуіштердің үлгілерін жасау, өрнектелген ең үлкен өлшемі (биіктігі, көлбеуі, ені): 500 мм дейін

12-0102-011-10 Кемертіректер мен тіреуіштердің үлгілерін жасау, өрнектелген ең үлкен өлшемі (биіктігі, көлбеуі, ені): әр келесі үшін 12-0102-011-9 нормасына 100 мм қосу

12-0102-005:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Ағаш тақтаға гипс ерітіндісінің қабатын салу.

2. Балшықтан жасалған бұйымдарды контурлау және үлгілеу.

3. Желімді қалыпны қалыптастыру.

4. Өнімнің бөліктерін гипста құю және құюдан кейін тазарту.

5. Тақтаға бұйымдардың құйылған бөліктерін құрастыру, гипс ерітіндісіне бекіту.

6. Өнімді әрлеу және оны лакпен жабу.

12-0102-005-01 Қарапайым өрнекті гүлшоқтардың үлгілерін жасау, диаметрі: 500 мм дейін

12-0102-005-02 Қарапайым өрнекті гүлшоқтардың үлгілерін жасау, диаметрі: әр келесі үшін 12-0102-012-1 нормасына 100 мм қосу

12-0102-005-03 Күрделілігі орташа өрнекті гүлшоқтардың үлгілерін жасау, диаметрі : 500 мм дейін

12-0102-005-04 Күрделілігі орташа өрнекті гүлшоқтардың үлгілерін жасау, диаметрі : әр келесі үшін 12-0102-012-3 нормасына 100 мм қосу

12-0102-005-05 Күрделілігі орташа өрнекті гирляндардың үлгілерін жасау, иілу бойынша ұзындығы: 750 мм дейін

12-0102-005-06 Күрделілігі орташа өрнекті гирляндардың үлгілерін жасау, иілу бойынша ұзындығы: әр келесі үшін 12-0102-012-05 нормасына 50 мм қосу

12-0102-005-07 Күрделі өрнекті гирляндардың үлгілерін жасау, иілу бойынша ұзындығы: 750 мм дейін

12-0102-005-08 Күрделі өрнекті гирляндардың үлгілерін жасау, иілу бойынша ұзындығы: әр келесі үшін 12-0102-005-07 нормасына 50 мм қосу

12-0102-006:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Ағаш қалқанға гипс ерітіндісін салып, ереже бойынша тегістеу.

2. Модельдердің сыртқы контурларының гипсіне сурет салу.

3. Балшықтағы модельдеу.

4. Гипсті қалыптау, кейін ұсақтау.

5. Гипсті үлгіні құю, содан кейін сырлау.

6. Бояу.

12-0102-006-01 Биіктігі 500 мм дейінгі орташа күрделіліктегі елтаңба үлгілерін жасау

12-0102-006-02 Әр келесі үшін 12-0102-013-1 нормасына 100 мм қосу

12-0102-006-03 Биіктігі 500 мм дейінгі орташа күрделіліктегі картуш үлгілерін жасау

12-0102-006-04 Әр келесі үшін 12-0102-013-3 нормасына 100 мм қосу

12-0102-006-05 Ауданы 0,5 м² дейінгі елтаңба үлгілерін жасау

12-0102-006-06 Ауданы 0,75 м² дейінгі елтаңба үлгілерін жасау

12-0102-006-07 Ауданы 1,0 м² дейінгі елтаңба үлгілерін жасау

12-0102-006-08 Биіктігі 500 мм дейінгі күрделі елтаңба үлгілерін жасау

12-0102-006-09 Әр келесі үшін 12-0102-013-08 нормасына 100 мм қосу

12-0102-006-10 Биіктігі 500 мм дейінгі күрделі картуш үлгілерін жасау

12-0102-006-11 Орташа күрделіліктегі елтаңба үлгілерін жасау, ауданы: әр келесі үшін 12-0102-013-10 нормасына 100 мм қосу

12-0102-006-12 Ауданы 0,5 м² дейінгі күрделі елтаңба үлгілерін жасау

12-0102-006-13 Ауданы 0,75 м² дейінгі күрделі елтаңба үлгілерін жасау

12-0102-006-14 Ауданы 1,0 м² дейінгі күрделі елтаңба үлгілерін жасау

12-0102-007:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Гипс қалқанына ерітіндінің қабатын салып, негізді созу.

2. Балшық гүлөрнектерінде 1/2 көлемде модельдеу.

3. Гүлөрнекті дөрекі қалыптау.

4. Гүлөрнектің гипс бөлігін 1/2 көлемде құю.

5. Гүлөрнектің құйылған бөлігін суретті өңдеумен тазалау, оған қажетті анықтық пен айқындық беру.

6. Желімді құрылымдарды жасау.

7. Гипсті гүлөрнектің барлық бөліктерін тазалаумен құю.

8. Қалыпталған гүлөрнекті негізге жинау.

9. Лакпен жабу.

Төбелік немесе кессонды, дөңгелек, эллиптикалық, ромбикалық, көп бұрышты және дөңгелек эмблемалар гүлөрнектерінің үлгілерін жасау - негізгі осьтердің жартысымен, ромбпен - диагоналдардың жартысымен, көпбұрышты - берілген шеңбердің диаметрімен:

12-0102-007-01 200 мм дейін

12-0102-007-02 300 мм дейін

12-0102-007-03 400 мм дейін

12-0102-007-04 500 мм дейін

12-0102-007-05 әр келесі үшін 12-0102-014-4 нормасына 100 мм қосу

Төбелік немесе кессонды, дөңгелек, эллиптикалық, ромбикалық, көп бұрышты және дөңгелек эмблемалар гүлөрнектерінің үлгілерін жасау – негізгі осьтердің жартысымен, ромбпен – диагоналдардың жартысымен, көпбұрышты - берілген шеңбердің диаметрімен:

12-0102-007-06 200 мм дейін

12-0102-007-07 300 мм дейін

12-0102-007-08 400 мм дейін

12-0102-007-09 500 мм дейін

12-0102-007-10 әр келесі үшін 12-0102-014-9 нормасына 100 мм қосу

12-0102-008:

Есептеуіш: 1 үлгі Жұмыс құрамы:

1. Гипс болванкілерін дайындау.

2. Негізден үлгіні кесу.

3. Тазалай отырып бөліктерді жабыстыру (үлкен өлшемдер кезінде).

4. Лакпен жабу.

12-0102-008-01 Биіктігі 150 мм дейінгі қасбеттің жоғарысынан түсетін оюлы, жұқа, әсемделген жапсырма (сухари) және тамшы қалыпсындағы жапсырманың даналы үлгілерін жасау

12-0102-008-02 Әр келесі үшін 12-0102-015-1 нормасына 50 мм қосу

12-0102-009:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Гипс тақташаларын құю және оларды пішінді маска-құлыптардың өлшеміне сәйкес жабыстыру.

2. Саздан үлгілерді дайындау.

3. Гипсті қалыптау.

4. Үлгіні гипске құю, содан кейін тазалау.

6. Үлгіні лакпен бояу.

12-0102-009-01 Қарапайым суретті пішінді құлыптардың үлгілерін дайындау

12-0102-009-02 Әр келесі үшін 12-0102-016-1 нормасына 50 мм қосу

12-0102-009-03 Күрделі суретті пішінді құлыптардың үлгілерін дайындау

12-0102-009-04 Әр келесі үшін 12-0102-016-3 нормасына 50 мм қосу

12-0102-010:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Жапырақ негізінен гипстен тарту.

2. Жапырақты саздан дайындау.

3. Гипсті қалыптау.

4. Үлгіні гипске құю, содан кейін тазалау.

6. Үлгіні лакпен бояу.

12-0102-010-01 Биіктігі 150 мм дейінгі тегіс жапырақ үлгілерін дайындау

12-0102-010-02 Әр келесі үшін 12-0102-017-2 нормасына 50 мм қосу

12-0102-010-03 Биіктігі 150 мм дейінгі акантты жапырақ үлгілерін дайындау

12-0102-010-04 Әр келесі үшін 12-0102-017-3 нормасына 50 мм қосу

12-0102-011:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Балясин корпусына арналған ағаш өңдеу қондырғысы.

2. Ерітінді дайындау.

3. Көшірмені бұгу және оны машинаға бекіту.

4. Ерітіндіні орналастыру.

5. Үлгі бойынша созу.

6. Жобалық қалыптарды жою.

7. Гипста құю.

8. Монтаждау.

9. Лакпен жабу.

12-0102-011-01 Биіктігі 500 мм дейінгі профильді бетті балясин үлгілерін дайындау

12-0102-011-02 Әр келесі үшін 12-0102-018-1 нормасына 50 мм қосу

12-0102-011-03 Биіктігі 500 мм дейінгі өрнектелген бетті балясин үлгілерін дайындау

12-0102-011-04 Әр келесі үшін 12-0102-018-3 нормасына 50 мм қосу

12-0102-012:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Капительдер корпусына арналған ағаш өңдеу құрылғысы.
2. Ерітінді дайындау.
3. Шаблонды бүгу және оны машинаға бекіту.
4. Гипс ерітіндісін капитель корпусына орналастыру.
5. Астрагалдың денесінде шаблондарды тарту , мамық.
6. Гипс тақташасын жасау және одан валюта орамын кесу.
7. Саздан капительдің өрнектелген бөліктерін дайындау.
8. Гипс қалыптарын дайындау.
9. Үлгіні жинауға қажетті мөлшерде гипстен ою-өрнек бөліктерін құю.
10. Үлгіні түпкілікті аяқтаумен барлық бөліктерді капительге орнату.
11. Үлгіні лакпен жабу.

12-0102-012-01 Биіктігі 250 мм дейінгі тегіс капитель үлгілерін жасау

12-0102-012-02 Әр келесі үшін 12-0102-019-1 нормасына 50 мм қосу

12-0102-012-03 Биіктігі 250 мм дейінгі өрнектелген капитель үлгілерін жасау

12-0102-012-04 Әр келесі үшін 12-0102-019-3 нормасына 50 мм қосу

12-0102-013:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Капительдер корпусына арналған ағаш өңдеу құрылғысы.
2. Ерітінді дайындау.
3. Шаблонды бүгу және оны машинаға бекіту.
4. Гипс ерітіндісін капитель корпусына орналастыру.
5. Астрагалдың денесінде шаблондарды тарту , мамық.
6. Гипс тақташасын абака және оны профильдеу үшін құю.
7. Ою-өрнек бөліктерінің профилінен саздан үлгі жасау.
8. Ою-өрнектің өңделген бөліктерін қалыптастыру.
9. Үлгіні жинауға қажетті мөлшерде гипстен ою-өрнек бөліктерін құю.
10. Үлгіні түпкілікті аяқтаумен барлық бөліктерді капительге орнату.
11. Үлгіні лакпен жабу.

12-0102-013-01 Биіктігі 250 мм дейінгі тегіс тоскандық және дорикалық капитель үлгілерін жасау

12-0102-013-02 Әр келесі үшін 12-0102-020-1 нормасына 50 мм қосу

12-0102-013-03 Биіктігі 250 мм дейінгі өрнектелген тоскандық және дорикалық капитель үлгілерін жасау

12-0102-013-04 Әр келесі үшін 12-0102-020-3 нормасына 50 мм қосу

12-0102-014:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Капительдер корпусына арналған ағаш өңдеу құрылғысы.
2. Ерітінді дайындау.
3. Шаблонды бұғу және оны машинаға бекіту.
4. Гипс ерітіндісін капитель корпусына орналастыру.
5. Астрагал, абакада шаблондарды созу.
6. Абаканы жабыстыру және бұрыштарды бөлу.

7. Сазды бұрыштық және орташа кернеулерден, үлкен және кіші қабаттардан, розеткалардан және басқа бөлшектерден оларды түпкі-лікті өңдеуден модельдеу.

8. Соңында дайындалған бөліктердің жобалық қалыптарын алып тастау.
9. Белгіленген мөлшерде капиталдардың бөліктерін құю.
10. Үлгіге соңғы безендірумен капитель корпусына құйылған бөлшектерін орнату.
11. Үлгіні лакпен жабу.

12-0102-014-01 Биіктігі 250 мм дейінгі коринфтік капитель үлгілерін жасау

12-0102-014-02 Әр келесі үшін 12-0102-021-1 нормасына 50 мм қосу

12-0102-015:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Шынайы көлемде суретін жасау.
2. Ермексаздан жабыстыру.
3. Тазалау және фактуровкалай отырып гипстан құю.

Жапсырма композицияларының үлгілерін жасау:

12-0102-015-01 III күрделілік санаты

12-0102-015-02 IV күрделілік санаты

12-0102-015-03 Санатынан тыс

12-0102-016:

Есептеуіш: 1 қалып

Ұзындығымен өлшенетін желімді бөлшектердің қалыптарын жасау, қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; көлденеңінен ұзындығы:

12-0102-016-01 50 мм дейін

12-0102-016-02 100 мм дейін

12-0102-016-03 200 мм дейін

12-0102-016-04 300 мм дейін

12-0102-016-05 400 мм дейін

Ұзындығымен өлшенетін желімді бөлшектердің қалыптарын жасау, қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; көлденеңінен ұзындығы:

12-0102-016-06 500 мм дейін

Ұзындығымен өлшенетін желімді бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы:

12-0102-016-07 50 мм дейін

12-0102-016-08 100 мм дейін

12-0102-016-09 200 мм дейін

12-0102-016-10 300 мм дейін

Ұзындығымен өлшенетін желімді бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы:

12-0102-016-11 400 мм дейін

12-0102-016-12 500 мм дейін

Ұзындығымен өлшенетін гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; көлденеңінен ұзындығы:

12-0102-016-13 50 мм дейін

12-0102-016-14 100 мм дейін

12-0102-016-15 200 мм дейін

12-0102-016-16 Ұзындығымен өлшенетін дөңес гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; көлденеңінен ұзындығы: 300 мм дейін

12-0102-016-17 Ұзындығымен өлшенетін дөңес гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; көлденеңінен ұзындығы: 400 мм дейін

12-0102-016-18 Ұзындығымен өлшенетін дөңес гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; көлденеңінен ұзындығы: 500 мм дейін

12-0102-016-19 Ұзындығымен өлшенетін дөңес гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы: 50 мм дейін

12-0102-016-20 Ұзындығымен өлшенетін дөңес гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы: 100 мм дейін

12-0102-016-21 Ұзындығымен өлшенетін дөңес гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы 200 мм дейін

12-0102-016-22 Ұзындығымен өлшенетін дөңес гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы 300 мм дейін

12-0102-016-23 Ұзындығымен өлшенетін дөңес гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы 400 мм дейін

12-0102-016-24 Ұзындығымен өлшенетін дөңес гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы 500 мм дейін

12-0102-016-25 Ұзындығымен өлшенетін жалпақ желімді бөлшектердің қалыптарын жасау, қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; көлденеңінен ұзындығы 50 мм дейін

12-0102-016-41 Ұзындығымен өлшенетін жалпақ гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; көлденеңінен ұзындығы: 400 мм дейін

12-0102-016-42 Ұзындығымен өлшенетін жалпақ гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; көлденеңінен ұзындығы: 500 мм дейін

12-0102-016-43 Ұзындығымен өлшенетін жалпақ гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы: 50 мм дейін

12-0102-016-44 Ұзындығымен өлшенетін жалпақ гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы: 100 мм дейін

12-0102-016-45 Ұзындығымен өлшенетін жалпақ гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы: 200 мм дейін

12-0102-016-46 Ұзындығымен өлшенетін жалпақ гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы: 300 мм дейін

12-0102-016-47 Ұзындығымен өлшенетін жалпақ гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы: 400 мм дейін

12-0102-016-48 Ұзындығымен өлшенетін жалпақ гипсті бөлшектердің қалыптарын жасау, күрделі өрнек; көлденеңінен ұзындығы: 500 мм дейін

12-0102-017:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Гипста қалыптау.
2. Тазалау, есептеу.

12-0102-017-01 Композицияларды құю үшін гипсті қалыптарды дайындау: III күрделілік санаты

12-0102-017-02 Композицияларды құю үшін гипсті қалыптарды дайындау: IV күрделілік санаты

12-0102-017-03 Композицияларды құю үшін гипсті қалыптарды дайындау: санатынан тыс

12-0102-018:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Гипс моделін лакпен жабу.
2. Үлгідегі өлшемі бойынша ермексазбен жабу.
3. Формасил ағуынан қорғайтын құю өндірісі.
4. Белгілерді орнату.
5. Катализатормен формасилдің құрамын дайындау.
6. Дәкені ашу.
7. Модельді майлау.

8. Формасилді құю.

9. Дәкенің қалған бөлігін кесу.

10. Формасилді құраммен майлау.

11. Гипспен құю.

12. Гипс қаптамасын жасау.

12-0102-018-01 Формасил қалыптарын дайындау; бет: I күрделілік санаты

12-0102-018-02 Формасил қалыптарын дайындау; бет: II күрделілік санаты

12-0102-018-03 Формасил қалыптарын дайындау; бет: III күрделілік санаты

12-0102-018-04 Формасил қалыптарын дайындау; бет: IV күрделілік санаты

12-0102-018-05 Формасил қалыптарын дайындау; бет: күрделілік санатынан тыс

12-0102-019:

Есептеуіш: 1 гипс қалып

Кемертіректер мен тіреуіштердің қалыптарын дайындау, тегіс, ең үлкен өлшемімен тегіс (биіктігі, көлбеуі, ені):

12-0102-019-01 200 мм дейін

12-0102-019-02 300 мм дейін

12-0102-019-03 400 мм дейін

12-0102-019-04 Келесі 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-026-3

Кемертіректер мен тіреуіштердің қалыптарын дайындау, өрнектелген, ең үлкен өлшемімен тегіс (биіктігі, көлбеуі, ені):

12-0102-019-05 200 мм дейін

Кемертіректер мен тіреуіштердің қалыптарын дайындау, өрнектелген, ең үлкен өлшемімен тегіс (биіктігі, көлбеуі, ені):

12-0102-019-06 300 мм дейін

12-0102-019-07 400 мм дейін

12-0102-019-08 Келесі 100 мм үшін нормаға 12-0102-026-7 қосу

12-0102-020:

Есептеуіш: 1 қалып

Қарапайым суретті, желімді пішінді құлыптардың қалыптарын дайындау:

12-0102-020-01 Биіктігі 250 мм дейін

12-0102-020-02 Биіктігі 500 мм дейін

Қарапайым суретті, желімді пішінді маска-құлыптардың қалыптарын дайындау:

12-0102-020-03 Биіктігі 250 мм дейін

12-0102-020-04 Биіктігі 500 мм дейін

Күрделі суретті, желімді пішінді маска-құлыптардың қалыптарын дайындау:

12-0102-020-05 Биіктігі 250 мм дейін

Күрделі суретті, желімді пішінді маска-құлыптардың қалыптарын дайындау:

12-0102-020-06 Биіктігі 500 мм дейін

Күрделі суретті, гипсті пішінді маска-құлыптардың қалыптарын дайындау:

12-0102-020-07 Биіктігі 250 мм дейін

12-0102-020-08 Биіктігі 500 мм дейін

12-0102-021:

Есептеуіш: 1 қалып

Желімді, қарапайым өрнекті гүлдесте мен гирляндалардың қалыптарын дайындау, диаметрі:

12-0102-021-01 500 мм дейін

12-0102-021-02 750 мм дейін

12-0102-021-03 Әр келесі 250 мм үшін нормаға қосу 12-0102-028-2

Гипсті, қарапайым өрнекті гүлдесте мен гирляндалардың қалыптарын дайындау, диаметрі:

12-0102-021-04 500 мм дейін

12-0102-021-05 750 мм дейін

Гипсті, қарапайым өрнекті гүлдесте мен гирляндалардың қалыптарын дайындау, диаметрі:

12-0102-021-06 Әр 250 мм үшін нормаға қосу 12-0102-028-5

Желімді, күрделілігі орташа өрнекті гүлдесте мен гирляндалардың қалыптарын дайындау, диаметрі:

12-0102-021-07 500 мм дейін

12-0102-021-08 750 мм дейін

12-0102-021-09 Әр 250 мм үшін нормаға қосу 12-0102-028-8

Гипсті, күрделілігі орташа өрнекті гүлдесте мен гирляндалардың қалыптарын дайындау, диаметрі:

12-0102-021-10 500 мм дейін

Гипсті, күрделілігі орташа өрнекті гүлдесте мен гирляндалардың қалыптарын дайындау, диаметрі:

12-0102-021-11 750 мм дейін

12-0102-021-12 Әр 250 мм үшін нормаға қосу 12-0102-028-11

Желімді, күрделілігі орташа өрнекті гүлдесте мен гирляндалардың қалыптарын дайындау, иілу бойынша ұзындығы:

12-0102-021-13 750 мм дейін

12-0102-021-14 1000 мм дейін

12-0102-021-15 Әр 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-028-14

Гипсті, күрделілігі орташа өрнекті гүлшоқтар мен гирляндалардың қалыптарын дайындау, иілу бойынша ұзындығы:

12-0102-021-16 750 мм дейін

12-0102-021-17 1000 мм дейін

12-0102-021-18 Әр 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-028-17

12-0102-022:

Есептеуіш: 1 қалып

Желімді елтаңба қалыптарын дайындау, биіктігі:

12-0102-022-01 300 мм дейін

12-0102-022-02 500 мм дейін

12-0102-022-03 Әр 250 мм үшін нормаға қосу 12-0102-029-2

Гипсті елтаңба қалыптарын дайындау, биіктігі:

12-0102-022-04 300 мм дейін

12-0102-022-05 500 мм дейін

Гипсті елтаңба қалыптарын дайындау, биіктігі:

12-0102-022-06 Әр 250 мм үшін нормаға қосу 12-0102-029-5

Желімді картуш қалыптарын дайындау, биіктігі:

12-0102-022-07 600 мм дейін

12-0102-022-08 Әр 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-029-7

Гипсті картуш қалыптарын дайындау, биіктігі:

12-0102-022-09 600 мм дейін

12-0102-022-10 Әр 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-029-9

12-0102-023:

Есептеуіш: 1 қалып

Қарапайым және орташа күрделіліктегі төбелер немесе кессон әшекейлерінің розеткаларының жабысқақ түрлерін өндіру; розеткалар дөңгелек - диаметрімен, эллиптімен - негізгі осьтердің жартысымен, ромбпен - диагоналдардың жартысымен, көпбұрышты – берілген шеңбердің диаметрімен:

12-0102-023-01 200 мм дейін

12-0102-023-02 300 мм дейін

12-0102-023-03 400 мм дейін

12-0102-023-04 500 мм дейін

12-0102-023-05 Әр 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-030-4

Күрделі ою-өрнектің төбелік немесе кесонсон гүлөрнектерінің жабысқақ түрлерін өндіру; гүлөрнектер дөңгелек – диаметрімен, эллипспен – негізгі осьтердің жартысымен, ромбпен - диагоналдардың жартысымен, көпбұрышты – берілген шеңбердің диаметрімен:

12-0102-023-06 200 мм дейін

12-0102-023-07 300 мм дейін

12-0102-023-08 400 мм дейін

12-0102-023-09 500 мм дейін

12-0102-023-10 Әр 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-030-9

Қарапайым және орташа күрделіліктегі төбеге немесе кесонға арналған ою-өрнектердің гипс формаларын өндіру; гүлөрнектер дөңгелек- диаметрімен,

эллиптімен - негізгі осьтердің жартысымен, ромбпен - диагоналдардың жартысымен, көпбұрышты - берілген шеңбердің диаметрімен:

12-0102-023-11 200 мм дейін

12-0102-023-12 300 мм дейін

12-0102-023-13 400 мм дейін

12-0102-023-14 500 мм дейін

12-0102-023-15 Әр 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-030-14

Төбенің немесе кессонның күрделі үлгілерінің розеткаларынан гипс формаларын өндіру; гүлөрнектер дөңгелек - диаметрімен, эллипспен - негізгі осьтердің жартысымен, ромбпен - диагоналдардың жартысымен, көпбұрышты – берілген шеңбер диаметрімен:

12-0102-023-16 200 мм дейін

12-0102-023-17 300 мм дейін

12-0102-023-18 400 мм дейін

12-0102-023-19 500 мм дейін

12-0102-023-20 Әр 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-030-19

12-0102-024:

Есептеуіш: 1 қалып

12-0102-024-01 Биіктігі 150 мм дейін тегіс жапырақтардың гипс формаларын дайындау

12-0102-024-02 Әрбір кейінгі 50 мм үшін 12-0101-031-1 нормаға қосыңыз

12-0102-024-03 Биіктігі 150 мм дейін тегіс жапырақтардың желімді формаларын дайындау

12-0102-024-04 Әрбір кейінгі 50 мм үшін 12-0101-031-3 нормаға қосыңыз

12-0102-024-05 Биіктігі 150 мм дейін акантты жапырақтардың гипс формаларын дайындау

12-0102-024-06 Әр кейінгі 50 мм үшін 12-0101-031-5 нормаға қосыңыз

12-0102-024-07 Биіктігі 150 мм дейін акантты жапырақтардың желімді формаларын дайындау

12-0102-024-08 Әр кейінгі 50 мм үшін 12-0101-031-7 нормаға қосыңыз

12-0102-025:

Есептеуіш: 1 гипс қалып

12-0102-025-01 Балясин қалыптарын дайындау, профильді бет, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-025-02 Балясин қалыптарын дайындау, профильді бет, биіктігі: 750 мм дейін

12-0102-025-03 Балясин қалыптарын дайындау, өрнекті бет, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-025-04 Балясин қалыптарын дайындау, өрнекті бет, биіктігі: 750 мм дейін

12-0102-026:

Есептеуіш: 1 гипс қалып

12-0102-026-01 Ионды тегіс капитель пішіндерін жасау, биіктігі: 250 мм дейін

12-0102-026-02 Ионды тегіс капитель пішіндерін жасау, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-026-03 Ионды тегіс капитель пішіндерін жасау, биіктігі 750 мм дейін

12-0102-026-04 Ионды өрнектелген капитель пішіндерін жасау, капителей биіктігі: 250 мм дейін

12-0102-026-05 Ионды өрнектелген капитель пішіндерін жасау, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-026-06 Ионды тегіс капитель пішіндерін жасау, биіктігі: 750 мм дейін

12-0102-026-07 Тосканды және дорикалық тегіс капитель пішіндерін жасау, биіктігі: 250 мм дейін

12-0102-026-08 Тосканды және дорикалық тегіс капитель пішіндерін жасау, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-026-09 Тосканды және дорикалық тегіс капитель пішіндерін жасау, биіктігі: 750 мм дейін

12-0102-026-10 Тосканды және дорикалық өрнектелген капитель пішіндерін жасау, биіктігіне тәуелсіз

12-0102-026-11 Коринфтік капитель қалыптарын дайындау

12-0102-026-12 Әр 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-033-11

12-0102-027:

Есептеуіш: 1 гипс қалып

12-0102-027-01 Қасбеттің жоғарысынан түсетін оюлы, жұқа, әсемделген жапсырма және тамшы формасындағы жапсырманың даналы қалыптарын дайындау, биіктігі 150 мм дейін

12-0102-027-02 Әр кейінгі 50 мм үшін 12-0101-034-1 нормаға қосу

12-0102-028:

Есептеуіш: 1 гипсті құйма

12-0102-028-01 Рельефті және дөңес ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, бөлік биіктігі: 50 мм дейін

12-0102-028-02 Рельефті және дөңес ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, бөлік биіктігі: 50 мм дейін

12-0102-028-03 Рельефті және дөңес ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, бөлік биіктігі: 200 мм дейін

12-0102-028-04 Рельефті және дөңес ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, бөлік биіктігі: 300 мм дейін

12-0102-028-05 Рельефті және дөңес ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, бөлік биіктігі: 400 мм дейін

12-0102-028-06 Бедерлі және дөңес ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, бөлік биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-028-07 Бедерлі және дөңес ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; күрделі өрнек, бөлік биіктігі: 50 мм дейін

12-0102-028-08 Бедерлі және дөңес ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; күрделі өрнек, бөлік биіктігі: 100 мм дейін

12-0102-028-09 Бедерлі және дөңес ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; күрделі өрнек, бөлік биіктігі: 200 мм дейін

12-0102-028-10 Бедерлі және дөңес ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; күрделі өрнек, бөлік биіктігі: 300 мм дейін

12-0102-028-11 Бедерлі және дөңес ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; күрделі өрнек, бөлік биіктігі: 400 мм дейін

12-0102-028-12 Бедерлі және дөңес ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; күрделі өрнек, бөлік биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-028-13 Жалпақ ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, бөлік биіктігі: 50 мм дейін

12-0102-028-14 Жалпақ ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, бөлік биіктігі: 100 мм дейін

12-0102-028-15 Жалпақ ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, бөлік биіктігі: 200 мм дейін

12-0102-028-16 Жалпақ ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, бөлік биіктігі: 300 мм дейін

12-0102-028-17 Жалпақ ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, бөлік биіктігі: 400 мм дейін

12-0102-028-18 Жалпақ ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, бөлік биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-028-19 Жалпақ ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; күрделі өрнек, бөлік биіктігі: 50 мм дейін

12-0102-028-20 Жалпақ ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; күрделі өрнек, бөлік биіктігі: 100 мм дейін

12-0102-028-21 Жалпақ ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; күрделі өрнек, бөлік биіктігі: 200 мм дейін

12-0102-028-22 Жалпақ ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; күрделі өрнек, бөлік биіктігі: 300 мм дейін

12-0102-028-23 Жалпақ ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; күрделі өрнек, бөлік биіктігі: 400 мм дейін

12-0102-028-24 Жалпақ ұзындығымен өлшенетін бөліктерді құю; күрделі өрнек, бөлік биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-029:

Есептеуіш: 1 құйма

12-0102-029-01 Профильді бетті балясин құю, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-029-02 Профильді бетті балясин құю, биіктігі: 750 мм дейін

12-0102-029-03 Өрнектелген бетті балясин құю, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-029-04 Өрнектелген бетті балясин құю, биіктігі: 750 мм дейін

12-0102-030:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Бөліктерді құю.

2. Тазалау, есептеу.

12-0102-030-01 Жапсырма композицияларды құю: III күрделілік санаты

12-0102-030-02 Жапсырма композицияларды құю: IV күрделілік санаты

12-0102-030-03 Жапсырма композицияларды құю: күрделілік санатынан тыс

12-0102-031:

Есептеуіш: 1 құйма

12-0102-031-01 Кемертіректер мен тіреуіштерді құю, тегіс, ең үлкен өлшемімен тегіс (биіктігі, көлбеуі, ені): 200 мм дейін

12-0102-031-02 Кемертіректер мен тіреуіштерді құю, тегіс, ең үлкен өлшемімен тегіс (биіктігі, көлбеуі, ені): 300 мм дейін

12-0102-031-03 Кемертіректер мен тіреуіштерді құю, тегіс, ең үлкен өлшемімен тегіс (биіктігі, көлбеуі, ені): 400 мм дейін

12-0102-031-04 Кемертіректер мен тіреуіштерді құю, тегіс, ең үлкен өлшемімен тегіс (биіктігі, көлбеуі, ені): 500 мм дейін

12-0102-031-05 Кемертіректер мен тіреуіштерді құю, тегіс, ең үлкен өлшемімен тегіс (биіктігі, көлбеуі, ені): 600 мм дейін

12-0102-031-06 Кемертіректер мен тіреуіштерді құю, тегіс, ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): әрбір 100 мм үшін 12-0101-037-5 нормаға қосу

12-0102-031-07 Кемертіректер мен тіреуіштерді құю, өрнектелген, ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): 200 мм дейін

12-0102-031-08 Кемертіректер мен тіреуіштерді құю, өрнектелген, ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): 300 мм дейін

12-0102-031-09 Кемертіректер мен тіреуіштерді құю, өрнектелген, ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): 400 мм дейін

12-0102-031-10 Кемертіректер мен тіреуіштерді құю, өрнектелген, ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): 500 мм дейін

12-0102-031-11 Кемертіректер мен тіреуіштерді құю, өрнектелген, ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): 600 мм дейін

12-0102-031-12 Кемертіректер мен тіреуіштерді құю, өрнектелген, ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): әр 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-037-5

12-0102-032:

Есептеуіш: 1 гипсті құйма

Қарапайым және орташа күрделіліктегі төбеге немесе кессонға арналған ою-өрнектерді құю; гүлөрнектер дөңгелек - диаметрімен, эллиптімен - негізгі осьтердің жартысымен, ромбпен - диагоналдардың жартысымен, көпбұрышты - берілген шеңбердің диаметрімен:

12-0102-032-01 Берілген шеңбер диаметрі: 200 мм дейін

12-0102-032-02 Берілген шеңбер диаметрі: 300 мм дейін

12-0102-032-03 Берілген шеңбер диаметрі: 400 мм дейін

12-0102-032-04 Берілген шеңбер диаметрі: 500 мм дейін

12-0102-032-05 Берілген шеңбер диаметрі: 600 мм дейін

Қарапайым және орташа күрделіліктегі төбеге немесе кессонға арналған ою-өрнектерді құю; гүлөрнектер дөңгелек - диаметрімен, эллиптімен - негізгі осьтердің жартысымен, ромбпен - диагоналдардың жартысымен, көпбұрышты - берілген шеңбердің диаметрімен:

12-0102-032-06 Әр 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-039-5

Күрделі төбеге немесе кессонға арналған ою-өрнектерді құю; гүлөрнектер дөңгелек - диаметрімен, эллиптімен - негізгі осьтердің жартысымен, ромбпен - диагоналдардың жартысымен, көпбұрышты - берілген шеңбердің диаметрімен:

12-0102-032-07 200 мм дейін

12-0102-032-08 300 мм дейін

12-0102-032-09 400 мм дейін

12-0102-032-10 500 мм дейін

Күрделі төбеге немесе кессонға арналған ою-өрнектерді құю; гүлөрнектер дөңгелек - диаметрімен, эллиптімен - негізгі осьтердің жартысымен, ромбпен - диагоналдардың жартысымен, көпбұрышты - берілген шеңбердің диаметрімен::

12-0102-032-11 500 мм дейін

12-0102-032-12 Әр 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-039-11

12-0102-033:

Есептеуіш: 1 гипсті құйма

12-0102-033-01 Ионды тегіс капительдер құю, биіктігі 250 мм дейін

12-0102-033-02 Ионды тегіс капительдер құю, 500 мм дейін

12-0102-033-03 Ионды тегіс капительдер құю, 750 мм дейін

12-0102-033-04 Ионды өрнектелген капительдер құю, биіктігі: 250 мм дейін

12-0102-033-05 Ионды өрнектелген капительдер құю, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-033-06 Ионды өрнектелген капительдер құю, биіктігі: 750 мм дейін

12-0102-033-07 Тосканды және дорикалық тегіс капительдер құю, биіктігі: 250 мм дейін

12-0102-033-08 Тосканды және дорикалық тегіс капительдер құю, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-033-09 Тосканды және дорикалық тегіс капительдер құю, биіктігі: 750 мм дейін

12-0102-033-10 Тосканды және дорикалық өрнектелген капительдер құю, биіктігі: 250 мм дейін

12-0102-033-11 Тосканды және дорикалық өрнектелген капительдер құю, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-033-12 Тосканды және дорикалық өрнектелген капительдер құю, биіктігі: 750 мм дейін

12-0102-033-13 Бүтін коринфті капительдер құю, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-033-14 Бүтін коринфті капительдер құю, биіктігі: 750 мм дейін

12-0102-033-15 Бүтін коринфті капительдер құю, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-033-16 Құралған коринфті капительдер құю, биіктігі: әр 100 мм үшін нормаға қосу 12-0102-040-15

12-0102-034:

Есептеуіш: 1 гипсті құйма

12-0102-034-01 Қасбеттің жоғарысынан түсетін оюлы, жұқа, әсемделген жапсырма және тамшы формасындағы жапсырманы құю, биіктігі 150мм дейін

12-0102-034-02 Әр 50 мм үшін нормаға қосу 12-0102-041-01

12-0102-035:

Есептеуіш: 1 гипсті құйма

12-0102-035-01 Қарапайым өрнекті пішінді маска-құлыптарды құю, биіктігі: 250 мм дейін

12-0102-035-02 Қарапайым өрнекті пішінді маска-құлыптарды құю, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-035-03 Күрделі өрнекті пішінді маска-құлыптарды құю, биіктігі: 250 мм дейін

12-0102-035-04 Күрделі өрнекті пішінді маска-құлыптарды құю, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-036:

Есептеуіш: 1 гипсті құйма

12-0102-036-01 Гүлдесте мен гирляндаларды құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, иілу бойынша ұзындығы: 500 мм дейін

12-0102-036-02 Гүлдесте мен гирляндаларды құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, иілу бойынша ұзындығы: 750 мм дейін

12-0102-036-03 Гүлдесте мен гирляндаларды құю; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, иілу бойынша ұзындығы: әр 250 мм үшін нормаға қосу 12-0102-043-2

12-0102-036-04 Гүлдесте мен гирляндаларды құю; күрделі өрнек, диаметрі: 750 мм дейін

12-0102-036-05 Гүлдесте мен гирляндаларды құю; күрделі өрнек, диаметрі: әр 250 мм үшін нормаға қосу 12-0102-043-4

12-0102-037:

Есептеуіш: 1 гипсті құйма

12-0102-037-01 Елтаңба құю, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-037-02 Елтаңба құю, биіктігі: әр келесі үшін 100 мм қосу 100 мм

12-0102-037-03 Картуш құю, биіктігі: 500 мм дейін

12-0102-037-04 Картуш құю, биіктігі: 600 мм дейін

12-0102-037-05 Картуш құю, биіктігі: әр келесі үшін 100 мм қосу 100 мм

12-0102-038:

Есептеуіш: 1 гипсті құйма

12-0102-038-01 Тегіс жапырақтарды құю, биіктігі: 150 мм дейін

12-0102-038-02 Тегіс жапырақтарды құю, биіктігі: әр келесі үшін 50 мм қосу

12-0102-038-03 Акантты жапырақтарды құю, биіктігі: 150 мм дейін

12-0102-038-04 Акантты жапырақтарды құю, биіктігі: әр келесі үшін 50 мм қосу

12-0102-039:

Есептеуіш: 1 м

Ұзындығымен өлшенетін бөлшектерді орнату (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек;

12-0102-039-01 Бөлік биіктігі (дөңес бөліктердің иілісі бойымен): 50 мм дейін

12-0102-039-02 Бөлік биіктігі (дөңес бөліктердің иілісі бойымен): 100 мм дейін

12-0102-039-03 Бөлік биіктігі (дөңес бөліктердің иілісі бойымен): 200 мм дейін

12-0102-039-04 Бөлік биіктігі (дөңес бөліктердің иілісі бойымен): 300 мм дейін

12-0102-039-05 Бөлік биіктігі (дөңес бөліктердің иілісі бойымен): 400 мм дейін

Ұзындығымен өлшенетін бөлшектерді орнату (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек; бөлік биіктігі (дөңес бөліктердің иілісі бойымен):

12-0102-039-06 500 мм дейін

Ұзындығымен өлшенетін бөлшектерді орнату (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; бөлік биіктігі (дөңес бөліктердің иілісі бойымен):

12-0102-039-7 50 мм дейін

12-0102-039-8 100 мм дейін

12-0102-039-9 200 мм дейін

12-0102-039-10 300 мм дейін

Ұзындығымен өлшенетін бөлшектерді орнату (кесу, белдік, фриздер, кептіру, тамшылар), күрделі өрнек; бөлік биіктігі (дөңес бөліктердің иілісі бойымен):

12-0102-039-11 400 мм дейін

12-0102-039-12 500 мм дейін

12-0102-040:

Есептеуіш: 1 балясин

12-0102-040-01 Биіктігі 500 мм дейінгі беті профильді балясинердерді орнату

12-0102-040-02 Биіктігі 750 мм дейінгі беті профильді балясинердерді орнату

12-0102-040-03 Биіктігі 500 мм дейінгі беті өрнектелген балясинердерді орнату

12-0102-040-04 Биіктігі 750 мм дейінгі беті өрнектелген балясинердерді орнату

12-0102-041:

Есептеуіш: 1 бөлшек

12-0102-041-01 Тегіс кемертіректер мен тіреуіштерді орнату ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): 200 мм дейін

12-0102-041-02 Тегіс кемертіректер мен тіреуіштерді орнату ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): 300 мм дейін

12-0102-041-03 Тегіс кемертіректер мен тіреуіштерді орнату ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): 400 мм дейін

12-0102-041-04 Тегіс кемертіректер мен тіреуіштерді орнату ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): 500 мм дейін

12-0102-041-05 Тегіс кемертіректер мен тіреуіштерді орнату ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): әр келесі үшін 12-0102-048-4 нормасына 100 мм қосу

12-0102-041-06 Өрнектелген кемертіректер мен тіреуіштерді орнату ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): 200 мм дейін

12-0102-041-07 Өрнектелген кемертіректер мен тіреуіштерді орнату ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): 300 мм дейін

12-0102-041-08 Өрнектелген кемертіректер мен тіреуіштерді орнату ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): 400 мм дейін

12-0102-041-09 Өрнектелген кемертіректер мен тіреуіштерді орнату ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): 500 мм дейін

12-0102-041-10 Өрнектелген кемертіректер мен тіреуіштерді орнату ең үлкен өлшемімен (биіктігі, көлбеуі, ені): әр келесі үшін 12-0102-048-9 нормасына 100 мм қосу

12-0102-042:

Есептеуіш: 1 бөлшек

12-0102-042-01 Гүлдесте мен гирляндарды орнату; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, иілу бойынша ұзындығы: 500 мм дейін

12-0102-042-02 Гүлдесте мен гирляндарды орнату; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, иілу бойынша ұзындығы: 750 мм дейін

12-0102-042-03 Гүлдесте мен гирляндарды орнату; қарапайым және орташа күрделіліктегі өрнек, әр келесі үшін 12-0102-043-2 нормасына 250 мм қосу

12-0102-042-04 Гүлдесте мен гирляндарды орнату; күрделі өрнек, диаметрі: 750 мм дейін

12-0102-042-05 Гүлдесте мен гирляндарды орнату; күрделі өрнек, диаметрі: әр келесі үшін 12-0102-043-4 нормасына 250 мм қосу

12-0102-043:

Есептеуіш: 1 бөлшек

Күрделі ою-өрнектің төбесі немесе кессон розеткаларын монтаждау; гүлөрнектер дөңгелек - диаметрімен, эллиптпен - негізгі осьтердің жартысымен, ромбпен - диагоналдардың жартысымен, көпбұрышты - берілген шеңбер диаметрімен:

12-0102-043-01 200 мм дейін

12-0102-043-02 300 мм дейін

12-0102-043-03 400 мм дейін

12-0102-043-04 Әр келесі үшін 12-0102-050-3 нормасына 100 мм қосу

Күрделі ою-өрнектің төбесі немесе кессон розеткаларын монтаждау; гүлөрнектер дөңгелек - диаметрімен, эллиптпен - негізгі осьтердің жартысымен, ромбпен - диагоналдардың жартысымен, көпбұрышты - берілген шеңбер диаметрімен:

12-0102-043-05 200 мм дейін

Күрделі ою-өрнектің төбесі немесе кессон розеткаларын монтаждау; гүлөрнектер дөңгелек - диаметрімен, эллиптпен - негізгі осьтердің жартысымен, ромбпен - диагоналдардың жартысымен, көпбұрышты - берілген шеңбер диаметрімен:

12-0102-043-06 300 мм дейін

12-0102-043-07 400 мм дейін

12-0102-043-08 Әр келесі үшін 12-0102-050-7 нормасына 100 мм қосу

12-0102-044:

Есептеуіш: 1 гипсті капитель

12-0102-044-01 Биіктігі 250 мм дейінгі иондық тегіс капительді орнату

12-0102-044-02 Биіктігі 500 мм дейінгі иондық тегіс капительді орнату

12-0102-044-03 Биіктігі 750 мм дейінгі иондық тегіс капительді орнату

12-0102-044-04 Биіктігі 250 мм дейінгі иондық ою өрнекті капительді орнату

12-0102-044-05 Биіктігі 500 мм дейінгі иондық ою өрнекті капительді орнату

12-0102-044-06 Биіктігі 750 мм дейінгі иондық ою өрнекті капительді орнату

12-0102-044-07 Биіктігі 250 мм дейінгі тосканды және дорикалық тегіс капительді орнату

12-0102-044-08 Биіктігі 500 мм дейінгі тосканды және дорикалық тегіс капительді орнату

12-0102-044-09 Биіктігі 750 мм дейінгі тосканды және дорикалық тегіс капительді орнату

12-0102-044-10 Биіктігі 250 мм дейінгі тосканды және дорикалық ою өрнекті капительді орнату

12-0102-044-11 Биіктігі 500 мм дейінгі тосканды және дорикалық ою өрнекті капительді орнату

12-0102-044-12 Биіктігі 750 мм дейінгі тосканды және дорикалық ою өрнекті капительді орнату

12-0102-044-13 Биіктігі 500 мм дейінгі тұтас коринфтік капительдерді орнату
12-0102-044-14 Биіктігі 750 мм дейінгі тұтас коринфтік капительдерді орнату
12-0102-044-15 Биіктігі 500 мм дейінгі құрама коринфтік капительдерді орнату

Коринфтық құрама капительдерді орнату:

12-0102-044-16 Әр келесі үшін 12-0102-040-15 нормасына 100 мм қосу

12-0102-045:

Есептеуіш: 1 бөлшек.

12-0102-045-01 Биіктігі 150 мм дейінгі қасбеттің жоғарысынан түсетін түсетін оюлы ,жұқа,әсемделген жапсырма (сухари) және тамшы қалыпсындағы жапсырмаларды орнату

12-0102-045-02 Әр келесі үшін 12-0102-052-1 нормасына 50 мм қосу

12-0102-046:

Есептеуіш: 1 бөлшек

12-0102-046-01 Биіктігі 250 мм дейінгі қарапайым өрнекті маска-құлыптарды орнату

12-0102-046-02 Биіктігі 500 мм дейінгі қарапайым өрнекті маска-құлыптарды орнату

12-0102-046-03 Биіктігі 250 мм дейінгі күрделі өрнекті маска-құлыптарды орнату

12-0102-046-04 Биіктігі 500 мм дейінгі күрделі өрнекті маска-құлыптарды орнату

12-0102-047:

Есептеуіш: 1 бөлшек

12-0102-047-01 Биіктігі 500 мм дейінгі елтаңбаларды орнату

12-0102-047-02 Әр келесіге 12-0102-047-1 нормасына 100 мм қосу

12-0102-047-03 Ең үлкен өлшемі 500 мм дейін болатын картуштарды орнату

12-0102-047-04 Әр келесіге 12-0102-047-3 нормасына 100 мм қосу

12-0102-048:

Есептеуіш: 1 бөлшек

12-0102-048-01 Биіктігі 150 мм дейінгі тегіс жапырақтарды орнату

12-0102-048-02 Әр келесіге 12-0102-048-1 нормасына 50 мм қосу

12-0102-048-03 Биіктігі 150 мм дейін акант жапырақтарын орнату

12-0102-048-04 Әр келесіге 12-0102-048-3 нормасына 50 мм қосу

12-0102-049:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Жапсырма декор элементтерін алдын ала келтіру.
2. Шаңнан тазарту.
3. Үлгі асты тақтайшаларын дайындау.
4. Үлгі асты тақтайшаларында декор элементтерін түйістіру.
5. Декор элементтерін үлгі асты тақтасына қатыру.

6. Жарықтарды гипспен тығыздау.

7. Шеллакпен өңдеу.

8. Бекіту арқылы сақтықпен орынға монтаждау.

9. Монтаждалатын жапсырма композициялар мен бөлшектерге сөрелерді орнату (қажет болған жағдайда).

12-0102-049-01 Элемент ауданы 0,5 м² дейін болғанда жапсырма композицияларды және жапсырма декордың жеке элементтерін қабырғаға монтаждау

12-0102-049-02 Элемент ауданы 0,5м² артық болғанда жапсырма композицияларды және жапсырма декордың жеке элементтерін қабырғаға монтаждау

12-0102-049-03 Элемент ауданы 0,5 м² дейін болғанда жапсырма композицияларды және жапсырма декордың жеке элементтерін төбеге монтаждау

12-0102-049-04 Элемент ауданы 0,5 м² артық болғанда жапсырма композицияларды және жапсырма декордың жеке элементтерін төбеге монтаждау

12-0102-050:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1.Аналогтарды таңдау бойынша зерттеу жүргізу.

2. Өлшеммен эскизді салу.

3. Жоғалған мүсіннің сызбасын түпкілікті өңдеу және орындау.

12-0102-050-01 Мүсіндік сипаттағы бөлшектердің жоғалған фрагменттерінің суретін жасау

12-0102-051:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Ерітінді компоненттерін дайындау.

2. Топырақты қабаттап төсеу.

3. Беткі қабатты әрлеу,сүрту.

12-0102-051-01 Жапсырма декорды бөлетін тегіс ұсақталған беттердің сылақ қабатын жуу қалыңдығы 40 мм дейінгі арнайы дайындалған ерітіндімен реставрациялау

12-0102-052:

Есептеуіш: 1 м² нығайтылатын бет

Жұмыс құрамы:

1. Кляммер, қапсырмалар, жезден жасалған анкерлер, диаметрі 8 мм салмалы бөлшектерді жапсыра отырып дайындау.

2. Диаметрі 2 мм мыс сыммен бекітілген бөлшектерді өру.

3. Анкерлер, кляммер, қапсырмаларға арналған диаметрі 4 мм тесікті электробұрғымен бұрғылау.

4. Қапсырмалар, анкерлер, кляммер және салмалы бөлшектерін орнату.

5. Мысты сыммен байланыстыра отырып, қапсырмаларға салмалы бөлшектерді ілу.

6. Гипс ерітіндісімен кляммер, қапсырмалар, анкерлер мен салмалы бөлшектерді сылау.

12-0102-052-01 Жапсырма декорды, тарту және сылақ қабатын мысты сыммен орай отырып бекіту кезінде кляммер, қапсырма, анкерлер мен салмалы бөлшектерді дайындау және орнату

12-0102-053:

Есептеуіш: 1 м² жайылған бет

Жұмыс құрамы: Жапсырма декорды, сылақ қабатын, кірпіш қалауды залалсыздандыру.

12-0102-053-01 Жапсырма декорды, сылақ қабатын, кірпіш қалауды залалсыздандыру

12-0102-054:

Есептеуіш: 1 м² жайылған бет

12-0102-054-01 Әліпмаймен жапсырма декор бетін 1 рет жабу: I күрделілік санаты

12-0102-054-02 Әліпмаймен жапсырма декор бетін 1 рет жабу: II күрделілік санаты

12-0102-054-03 Әліпмаймен жапсырма декор бетін 1 рет жабу: III күрделілік санаты

12-0102-054-04 Әліпмаймен жапсырма декор бетін 1 рет жабу: IV күрделілік санаты

12-0102-055:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Ұн қамырын дайындау.

2. Қағаз, бор, әліпмай қосылған қамырды илеу.

3. Қалыптарды ескі мастикадан тазарту.

4. Қалыпты майлау.

5. Қалыптарды мастикамен толтыру.

6. Бөлшектерді қалыптан алу.

7. Бөлшектің шетінен қаспағын алу.

8. Жіктер мен қабыршықтарды мастикалық массамен бітей отырып, кейіннен тегістеу қағазымен сүрту және рельефтің шығып кеткен жерлерін түзету арқылы бетін өңдеу.

1 дм²-де бөлшектердің саны 10 данадан асқанда дайын нысанда беткі қабаты бар мастика бөлшектерін жасау; күрделілік категориясы:

12-0102-055-01 I күрделілік санаты

12-0102-055-02 II күрделілік санаты

12-0102-055-03 III күрделілік санаты

12-0102-055-04 IV күрделілік санаты

1 дм²-де бөлшектердің саны 10 данадан асқанда дейін болғанда нысанда беткі қабаты бар мастика бөлшектерін жасау; күрделілік категориясы:

12-0102-055-05 I күрделілік санаты

1 дм²-де бөлшектердің саны 10 данадан асқанда дейін болғанда нысанда беткі қабаты бар мастика бөлшектерін жасау; күрделілік категориясы:

12-0102-055-06 II күрделілік санаты

12-0102-055-07 III күрделілік санаты

12-0102-055-08 IV күрделілік санаты

12-0102-056:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектердің беткі күйін тексеру.
2. Бөлшектердің бетін жылы сумен сулап тазалаңыз.
3. Ластанулар мен бояулы қатпарларды қолмен алу.
4. Реактивтер қосып бөліктің бетін тазартыңыз.
5. Тазалағаннан кейін бөлшектердің бетін қайта өңдеу.
6. Ақырғы рет сумен шаю.
7. Ерітінді дайындау.
8. Бөлшектердің бүлінген жерлерінде ерітіндіні жағу: кетіктер, қуыстар, жарықтар (жоғалған фрагменттерді қалпына келтірмей), суретті кесу.

9. Ұсақ тегістеуішпен үш рет тегістеу.

1 дм²-де бөлшектер саны 10 данадан астам болған кезде мастикалық бөлшектерді 20 % -ға дейін реставрациялау; күрделілік санаты:

12-0102-056-01 I күрделілік санаты

12-0102-056-02 II күрделілік санаты

12-0102-056-03 III күрделілік санаты

12-0102-056-04 IV күрделілік санаты

1 дм²-де бөлшектер саны 10 данаға дейін болған кезде мастикалық бөлшектерді 20 % дейін реставрациялау; күрделілік санаты:

12-0102-056-05 I күрделілік санаты

1 дм²-де бөлшектер саны 10 данаға дейін болған кезде мастикалық бөлшектерді 20 % дейін реставрациялау; күрделілік санаты:

12-0102-056-06 II күрделілік санаты

12-0102-056-07 III күрделілік санаты

12-0102-056-08 IV күрделілік санаты

12-0102-057:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектердің беткі күйін тексеру.
2. Бөлшектердің бетін жылы сумен сулап тазалаңыз.
3. Ластанулар мен бояулы қатпарларды қолмен алу.

4. Реагенттер қосып бөліктің бетін тазартыңыз.
5. Тазалағаннан кейін бөлшектердің бетін қайта өңдеу.
6. Ақырғы рет сумен шаю.
7. Ерітінді дайындау.
8. Бөлшектердің бүлінген жерлерінде ерітіндіні жағу: кетіктер, қуыстар, жарықтар (жоғалған фрагменттерді қалпына келтірмей), суретті кесу.
9. Ұсақ тегістеуішпен үш рет тегістеу.
- 1 дм²-де бөлшектер саны 10 данадан көп болған кезде мастикалық бөлшектердің 20 %-дан астамын реставрациялау; күрделілік санаты:
 - 12-0102-057-01 I күрделілік санаты
 - 12-0102-057-02 II күрделілік санаты
 - 12-0102-057-03 III күрделілік санаты
 - 12-0102-057-04 IV күрделілік санаты
- 1 дм²-де бөлшектер саны 10 данаға дейін болған кезде мастикалық бөлшектердің 20 % дан астамын реставрациялау; күрделілік санаты:
 - 12-0102-057-05 I күрделілік санаты
- 1 дм²-де бөлшектер саны 10 данаға дейін болған кезде мастикалық бөлшектердің 20 % дан астамын реставрациялау; күрделілік санаты:
 - 12-0102-057-06 II күрделілік санаты
 - 12-0102-057-07 III күрделілік санаты
 - 12-0102-057-08 IV күрделілік санаты
- 13-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Ағашты ою":

1. Бұл қосымшада тарихи және мәдени ескерткіштердегі сәндік-көркем ағаш оюды реставрациялау және қайта жасау үшін ресурстарды тұтыну нормалары келтірілген.

2. Сәндік көркем оюларды реставрациялау және қайта жасау кезінде әртүрлі ағаш түрлері қолданылады. Техникалық жағдайларға сәйкес барлық ағаш түрлері ағаштың қаттылық дәрежесіне қарай бөлінеді:

1) жұмсақ (соңғы қаттылығы – 40 МПа және одан аз) – қарағай, шырша, шырша, балқарағай, терек, линден, көктерек, алдер, каштан және т.б.

2) қатты (соңғы тығыздығы – 40,1 ден 80 МПа дейін) – қайың, бук, емен, қарағай, қарағай, қарағай, шыбын, тау күлі, үйеңкі, грек жаңғағы, алма ағашы, алмұрт және т.б.

3) өте қатты (ақырғы қаттылығы – 80 МПа астам) – ақ акация, темір қайың, мүйізтұмсық, бокс ағашы, пісте, хоп мүйізі, хмелераб, тис және т.б.

Жұмсақ ағашты пайдалану арқылы шығындарды өтеу үшін жұмыс уақытының нормалары берілген. Егер қатты ағаш қолданылса, кесте 13-0101- (002, 008 ÷ 009, 012 ÷ 013) сәйкес 1,5 коэффициенті еңбек шығындары мен материалды тұтынуға қолданылуы керек. Өте қатты ағашты пайдалану кезінде жұмыстарды орындау кезінде (тығыздығы 80 МПа астам) уақыт нормалары нақты еңбек шығындарымен анықталады.

Ағашты ою жұмыстарын реставрациялау және қайта жасау кезінде жоғары сапалы, бірінші сұрыптан төмен емес, ылғалдылығы $8\pm 2\%$, кемшіліктері мен түйіндері жоқ (іріктелген) ағаш пайдаланылады.

3. Көркем ою тегіс, бедерлі, үш өлшемді және ойық болып бөлінеді:

1) тегіс ою – бұйымның бетінен алынған жеке фрагменттердің контурлары бойымен ою (еденге төсеу, панельдер, столдар және т.б.),

оларды ою және кесу.

2) бедерлі ою – бұл бедер бұйымның немесе бөліктің жалпы жазықтығынан асатын ою.

3) көлемді ою – көлемді қисық сызықты бұйымдар мен бөліктерде асты мен оюлары бар, $3/4$ көлемді жоғары бедерлі ою, өнімді немесе бөлшектерді дөңгелек өңдеуді қажет етеді.

4) өтпелі ою – ішінара немесе толығымен алып тасталған.

4. Бұл қосымша күрделілік санаттарына келесідей бөлуді қарастырады:

1) I санат – қарапайым ою, үлкен, қайталанатын өрнек, контурлары мен формалары геометриялық тік сызықты болып табылады, келесі ою түрлерін қамтиды:

жалпақ ою үшін – сызықтардан, ромбтардан, үшбұрыштардан, квадраттардан және басқалардан тұратын ойық бедерлі өрнектер, сондай-ақ бұйымның немесе бөлшектің тегіс бетіндегі қарапайым өрнектің контуры бойынша нақыштау;

бедерлі ою үшін – керу учаскесінің контуры бойымен тегістелген профильдер, жалпақ бетке қарапайым ою-өрнектер (өрмектер), сондай-ақ түзу жиектері бар әртүрлі геометриялық фигуралардағы жапсырмалар;

көлемді ою үшін – алдыңғы тармақта санатта көрсетілген оюмен кесілген тікбұрышты бұйымдар мен бөліктер.

2) II санат – орташа күрделенген ою, үлкен өрнек, қайталанатын, иілген, контурлар мен пішіндер күрделі емес, келесі ою түрлерін қамтиды:

жалпақ ою үшін – доғалардан, шеңберлерден және олардың тіркесімдерінен тұратын ойық бедерлі өрнектер, сонымен қатар бұйымдар мен бөлшектердің тегіс бетіндегі қарапайым үлгінің контуры бойынша оюлар, тегіс бетке дөңгелек контуры бар қарапайым ою-өрнектер (гүлөрнектер, тақта және т.б.).);

бедерлі ою үшін – қисық профильді шыбықтар, қарапайым ою-өрнектер (арқан, арқандар, шынжырлар), тегіс бетке тегіс жапырақтардан қиықтар, моншақтар, гүлөрнектер, пилястр;

көлемді ою үшін – тармақтарда көрсетілген жалпақ және бедерлі оютермен кесілген бұйымдар мен бөліктер осы санаттағы

көлемді ою үшін – осы санаттағы 4.2.1 және 4.2.2-тармақтарда көрсетілген жазық және бедерлі оюмен өңделген бұйымдар мен бөлшектер, сондай-ақ қабыршақ тәрізді және тік каннелюралар, капительдер.

3) III санат – орташа ою, өрнек иілген, қайталанатын, үлкен емес, контурлары мен формалары күрделі, оюдың келесі түрлерін қамтиды:

жалпақ ою үшін – түрлі-түсті гүлді мотивтері бар кескінделген бедерлі өрнектер, суреттің астына жалпақ және профильді бетке ойып салу, бұйымдар мен бөлшектердің жалпақ бетіне гүлдер, гирляндар, жапырақтар, сәулеттік элементтердің, бағандардың, модульдердің нақышталған және жалпақ бедерлік бейнелері, жақшалар және т.б.;

бедерлі ою үшін – профильді шыбықтар, карниздер, жапырақтарды кесу, ионика, модульдар, кронштейндер, пальмалар, гүл әшекейлері;

көлемді оюлар үшін – алдыңғы тармақта санатта көрсетілгендей көлемді бұйымдар мен бөлшектер, олар ою-өрнекпен кесілген қарапайым капиталдар (иондық, египеттік), модульдер, жақшалар, пальметтер, бұралған флейта;

4) IV санат – күрделі ою, ритмдік түрде ауыспалы қисық сызықты, күрделі пішіндер мен контурлар, оюлардың келесі түрлерін қамтиды:

жалпақ ою үшін – гүлдердің, құмыралардың, сәулеттік элементтердің, ландшафттардың күрделі гирляндарының бейнесі;

бедерлі оюлар үшін – күрделі шыбықтар, карниздер, күрделі ою-өрнектер, жапырақтардан қиылған заттар, күрделі жапырақтардан (лавр, емен) гүл шоқтары;

көлемді ою үшін – алдыңғы тармақта санатта көрсетілген оюмен кесілген көлемді бұйымдар мен бөліктер, бұралған бағаналар, иондық, құмыралар, қалқандар, картошкалар, фитингтер және т.б.

5) атап айтқанда, өте күрделі (ӨК) – готика, ренессанс, барокко, рококо, классицизм, империя, эклектизм, арт-нуво, адамдар мен жануарлардың бейнелері, натюрморттар мен пейзаждар, коринфтік және композициялық және ұқсас ою-өрнек стиліндегі оюланған композициялар.

5. Оюлардың ауданын өлшеу:

жалпақ оюлар мен оның сорттары үшін – осы проекцияның контуры болатын сызықпен шектелген ою бетінің проекциясының ауданына сәйкес (жабық қуыстардың есебінсіз);

бедерлі оюлар, оның сорттары, оюлы және саңылаулы оюлар үшін – екі өлшеуді көбейту арқылы, олардың біреуі проекциялық ұзындықтың ортаңғы сызығында қабылданады, оның негізгі иілімдерін қайталайды, ал екінші (ені) иілу бойымен, бұл ою бетінің көлденең қимасының контуры болып табылады (бірнеше өлшемдердің орташа нәтижесі);

"кескіндемені жайып көрсету үшін коэффициентті" "Сәулеттік-сәндік декорды реставрациялау және қалпына келтіру" ҒРЖ БН-12 және "Тарихи және мәдени ескерткіштерде ғылыми- қайтажаңғырту жұмыстары. Алтын жалату" ҒРЖ БН-20 қосымшаларына сәйкес алынады.

6. 13-0101-(002÷008) кестеде бедердің биіктігі 5 см алынған. Бедердің биіктігін жоғарылатқанда келесі коэффициенттері қолданылады:

Биіктігі	Коэффициенті
5 мм-ден аз	1,25
5-тен 8 см-ге дейін	1,15
8-ден 12 см-ге дейін	1,30
12 см-ден асады	1,50

7. 13-0101-(002÷008) де 1 дм²-ге дейінгі оюдың 1-ден 6-ға дейінгі бөлігіне ие ою үшін беріледі (өрнектегі бөлшектер дайын фрагментті білдіреді - парак, геометриялық фигура және т.б.). Егер 1 дм² оюға бірнеше бөлік сәйкес келсе, 1 дм² оюға орналастырылған бөліктің ауданына тең коэффициент еңбек шығындарына қолданылады: 6-дан 14 бөлікке дейін – коэффициент 1,1, 14-тен 20 бөлікке дейін – 1,3 коэффициенті.

Басқа оюлар үшін, егер 1 дм² 1 бөліктен аз болса, яғни оның бір бөлігі ғана, стандарттың барлық бөлігінің 1 дм²-де орналасқан бөліктің ауданына сәйкес коэффициент қолданылады. Мысалы, 1 дм² бөліктің барлық аймағында орналасқан: 30 % – 0,3 коэффициенті; 40 % – 0,4 коэффициенті және т.б.

8. 1 дм²-ге оюдың 1-ден 20-ға дейін пластикалық элементтері бар оюдың еңбек ақысын көрсетілді.

21-ші пластикалық элементтен жоғары оюдың қанығуының жоғарылауымен, сондай-ақ 1-ден аз пластикалық элемент 1 дм²-ге орналасқан жерлерде, яғни оның тек бір бөлігінде уақыт нормалары нақты еңбек шығындарымен анықталады.

Пластикалық элемент – бұл ою бөлшегінің әр нақты бөлігі, оның өзіндік сипаттамалары немесе көлемі бар және тәуелсіз өңдеуді қажет етеді.

9. 13-0101-(012÷013) де ғимараттың ағаш элементтеріндегі ою-өрнектің жоғалуын реставрациялауді және толықтыруды көздейді. Іріктеу және өңдеумен шығындарды реставрациялау және реставрациялау кезінде еңбек шығындарына 1,15 коэффициентін қолданылады.

10. Үлгі болмаған кезде, дәл сызу мен өлшемдер, сонымен қатар оюды шығармашылық тұрғыдан нақтылау кезінде (мысалы, бір модельге сәйкес оң және сол айна бөліктерінің оюы) еңбек шығындарына 1,2 коэффициенті қолданылады.

11. 13-0101- (004 ÷ 005) кде көлемді мүсіндер мен адамдар, жануарлар мен құстардың мүсіндік биік бедерлі оюды қалыпқа келтіруі керек:

Бас мөлшері, см	Коэффициенті
10-нан 20-ға дейін	1,50
20-нан 30-ға дейін	1,25
30-нан 40-ға дейін	1,0
40-нан 60-ға дейін	0,8
60 жоғары	0,6

Мүсін мен бас мүсінінің басы 10 см-ден аз (кішігірім пластмасса) жоғары рельефтер әрбір жағдайда нақты еңбек шығындарына сәйкес қалыпқа келтірілуі керек.

12. Жоғалған оюлардың үзінділерінің орнына алдын-ала пластилин модельдерімен толтыру кезінде 13-0101-008 кестесінің еңбек нормаларына 1,7 коэффициентін қолданыңыз.

13. Ағаштан ағаш кесуді аналогтары бойынша жасау арқылы қайта құру кезінде осы бөлімнің еңбек шығынына келесі факторлар қолданылуы керек: жұмсақ тау жыныстарынан модельдер шығару бойынша 2,2 коэффициенті; 2,0 коэффициенті қатты жыныстардан модельдер жасау кезінде.

14. 13-0101-010 кестесінің нормалары қабаттардың саны 5-ке дейін майлы лак жабындыларынан оюды тазалауды қамтамасыз етеді. Әрбір кейінгі 3 қабат үшін еңбек шығындары нормаларына қосылады: ағаш үшін – 0,14 адам-сағат; левкас – 0,3 адам-сағат.

15. 13-0101-011 кестесінің нормалары мөлдір әрлеу жабындарын реставрациялауді көздемейді.

16. Осы қосымшаның нормалары өнімдерді тасымалдауды және материалдарды жұмыс бөлмесінде 20 м дейін тасымалдауды ескереді.

17. Кесте графаның есептік нормалары. Жұмыстың орташа дәрежесі (санаты):

- 1) араб цифрлары реставрациялауші жұмысшылар санатын көрсетеді;
- 2) рим сандары суретші-реставратордың санатын көрсетеді;
- 3) "ЖК" – жоғары категориялы суретші-реставратор.

20. Түзетулер:

13-0101-010	Қағаз бен пластикалық қаптаманы компресс қолданған кезде қарау керек.
13-0101-011	Тегістеу және жылтырату үшін қолданылатын материалдарды ұқсас материалдармен ауыстыруға болады.
13-0101-012	21 де "Тарихи және мәдени ескерткіштерде ғылыми- қайта жасау жұмыстары. Тарихи жиһаз" бөлімінде оюдың әрлеуін қосымша ескеру қажет.

13-0101-001:

Есептеуіш: 1 дм² жазылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Бекіткіштерді алу, ескі оюларды өте сақтықпен алып тастау.
2. Бөлшектерді таңбалау.

13-0101-001-01 Бөліктің ауданы 1,0 дм² дейін

13-0101-001-02 Бөліктің ауданы 5,0 дм² дейін

13-0101-001-03 Бөліктің ауданы 10,0 дм² дейін

13-0101-001-04 Бөліктің ауданы 10,0 дм²-ден астам

13-0101-002:

Есептеуіш: 1 дм² жазылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс істемейтін кемтіктерді өндіру (жұмыс қабаттарын өңдеу).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-002-01 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-002-02 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-002-03 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-002-04 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-002-05 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, ӨК күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс істемейтін крепостерлерді өндіру (жұмыс кабаттарын өңдеу).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-002-06 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-002-07 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-002-08 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-002-09 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-002-10 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-002-11 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-002-12 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-002-13 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-002-14 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-002-15 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, ӨК күрделілік санаты

13-0101-003:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою(негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту.

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-003-01 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюды қайта жасау; қиындық категориясы I

13-0101-003-02 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюды қайта жасау; II санаттағы қиындықтар

13-0101-003-03 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюды қайта жасау; III санаттағы қиындықтар

13-0101-003-04 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюды қайта жасау; IV санаттағы қиындықтар

13-0101-003-05 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюды қайта жасау; ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту.

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-003-06 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюды қайта құру; I күрделілік санаты

13-0101-003-07 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюды қайта құру; II күрделілік санаты

13-0101-003-08 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюды қайта құру; III күрделілік санаты

13-0101-003-09 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюды қайта құру; IV күрделілік санаты

13-0101-003-10 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюды қайта құру; ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту.

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-003-11 1 дм2-де 20 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау; I күрделілік санаты

13-0101-003-12 1 дм2-де 20 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау; II күрделілік санаты

13-0101-003-13 1 дм2-де 20 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау; III күрделілік санаты

13-0101-003-14 1 дм2-де 20 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау; IV күрделілік санаты

13-0101-003-15 1 дм2-де 20 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау; ӨК күрделілік санаты

13-0101-004:

Есептеуіш: 1 дм2 жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-004-01 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-004-02 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-004-03 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-004-04 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаш түрлерінен үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-004-05 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды жасау, ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-004-06 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды жасау, I күрделілік санаты

13-0101-004-07 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, II күрделілік дәрежесі

13-0101-004-08 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, III күрделілік дәрежесі

13-0101-004-09 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, IV күрделілік дәрежесі

13-0101-004-10 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, ӨК күрделілік дәрежесі (өте күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-004-11 1 дм2 элементтерінің саны 20 данаға дейін жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-004-12 1 дм2 элементтерінің саны 20 данаға дейін жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-004-13 1 дм2 элементтерінің саны 20 данаға дейін жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-004-14 1 дм2 элементтерінің саны 20 данаға дейін жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-004-15 1 дм2 элементтерінің саны 20 данаға дейін жұмсақ ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

13-0101-005:

Есептеуіш: 1 дм2 жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-005-01 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-005-02 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-005-03 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-005-04 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-005-05 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-005-06 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-005-07 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-005-08 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-005-09 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-005-10 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-005-11 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-005-12 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-005-13 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-005-14 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-005-15 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан жалпақ оюды қайта жасау, ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

13-0101-006:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-006-01 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-006-02 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-006-03 1 дм²-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-006-04 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-006-05 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, I күрделілік санаты ӨК күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-006-06 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-006-07 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-006-08 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-006-09 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-006-10 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, ӨК күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болған жағдайда).

13-0101-006-11 1 дм2-де 20 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-006-12 1 дм2-де 20 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-006-13 1 дм2-де 20 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-006-14 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-006-15 1 дм2-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан бедерлі оюларды қайта жасау, ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

13-0101-007:

Есептеуіш: 1 дм2 жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-007-01 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-007-02 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-007-03 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-007-04 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-007-05 1 дм2-де 6 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-007-06 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-007-07 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-007-08 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-007-09 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-007-10 1 дм²-де 14 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда жұмыс көшірме қағаздарын дайындау (жұмыс көшірме қағаздарының қабат-қабаттарын дайындау).

2. Материалды таңдау, оны алдын-ала өңдеу, дайындаманы желімдеу (панельдер дайындау және қажет болған жағдайда оларды бір-біріне жабыстыру).

3. Дайындамаға немесе панельге сурет салу.

4. Дайындаманы контур бойымен кесу.

5. Дайындаманы тегістеу (жабу), ою (негізгі биіктігі мен жалпы өлшемдерін анықтау), ескі шеберлердің өңдеудің типтік әдістерін беру арқылы оюдың бетін тазарту

6. Мөлдір әрлеу үшін оюларды тегістеу қағазымен өңдеу (қажет болса).

13-0101-007-11 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, I күрделілік санаты

13-0101-007-12 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, II күрделілік санаты

13-0101-007-13 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, III күрделілік санаты

13-0101-007-14 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, IV күрделілік санаты

13-0101-007-15 1 дм²-де 20 данаға дейін элементтері бар қатты ағаштан үш өлшемді және саңылаулы оюларды қайта жасау, ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

13-0101-008:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған беті резьбы

Жұмыс құрамы:

1. Сақталған фрагменттер мен эскиздердің құрамы, жоғалған оюлардың суреттері.

2. Бар оюдың жоғалған жерлерін кесу және аршу.
3. Жоғалған фрагменттерді реставрациялау үшін бланкілер шығару.
4. Дайындамаға сурет салу.
5. Қолданыстағы оюдың сипаттамасымен бұрау.
6. Толтырылған фрагменттерді тазалау.

13-0101-008-01 Жазық ою, I күрделілік санаты

13-0101-008-02 Жазық ою, II күрделілік санаты

13-0101-008-03 Жазық ою, III күрделілік санаты

13-0101-008-04 Жазық ою, IV күрделілік санаты

13-0101-008-05 Жазық ою, ӨК күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

1. Сақталған фрагменттер мен эскиздердің құрамы, жоғалған оюлардың суреттері.
2. Бар оюдың жоғалған жерлерін кесу және аршу.
3. Жоғалған фрагменттерді реставрациялау үшін бланкілер шығару.
4. Дайындамаға сурет салу.
5. Қолданыстағы оюдың сипаттамасымен бұрау.
6. Жолақ толтырылған фрагменттері.

13-0101-008-06 Ілмектелген ою, I күрделілік санаты

13-0101-008-07 Бедерлі ою, II күрделілік санаты

13-0101-008-08 Бедерлі ою, III күрделілік санаты

13-0101-008-09 Ілмектелген ою, IV күрделілік санаты

13-0101-008-10 Кескінделген ою, ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Сақталған фрагменттер мен эскиздердің құрамы, жоғалған оюлардың суреттері.
2. Бар оюдың жоғалған жерлерін кесу және аршу.
3. Жоғалған фрагменттерді реставрациялау үшін бланкілер шығару.
4. Дайындамаға сурет салу.
5. Қолданыстағы оюдың сипаттамасымен бұрау.
6. Толтырылған фрагменттерді тазалау.

13-0101-008-11 Көлемді және ою арқылы, I күрделілік санаты

13-0101-008-12 Көлемді және ою арқылы, II күрделілік санаты

13-0101-008-13 Көлемді және ою арқылы, III күрделілік санаты

13-0101-008-14 Көлемді және ою арқылы, IV күрделілік санаты

13-0101-008-15 Көлемді және ою арқылы, ӨК күрделілік санаты

13-0101-009:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Оюларды жоғалту орындарын дайындау.

2. Түстер мен текстураны таңдаумен терминалдарды шығару, оларды орнына орнату.

3. Кішігірім кемшіліктерді қою.

4. Қолданыстағы оюдың сипаттамасындағы терминдерді нақтылау.

5. Реставрацияланған оюларды тазарту.

13-0101-009-01 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 10 % дейін реставрациялау, оюдың I күрделілік санаты

13-0101-009-02 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 10 % дейін реставрациялау, оюдың II күрделілік санаты

13-0101-009-03 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 10 % дейін реставрациялау, оюдың III күрделілік санаты

13-0101-009-04 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 10 % дейін реставрациялау, оюдың IV күрделілік санаты

13-0101-009-05 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 10 % дейін реставрациялау, оюдың ӨК күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

1. Оюларды жоғалтуға арналған орындарды дайындау.

2. Түстер мен текстураны таңдаумен терминалдарды шығару, оларды орнына орнату.

3. Кішігірім кемшіліктерді қою.

4. Қолданыстағы оюдың сипаттамасындағы терминдерді нақтылау.

5. Қалпына келтірілген оюларды тазарту.

13-0101-009-06 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 25 % дейін реставрациялау, оюдың I күрделілік санаты

13-0101-009-07 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 25 % дейін реставрациялау, оюдың II күрделілік санаты

13-0101-009-08 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 25 % дейін реставрациялау, оюдың III күрделілік санаты

13-0101-009-09 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 25 % дейін реставрациялау, оюдың IV күрделілік санаты

13-0101-009-10 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 25 % дейін реставрациялау, оюдың ӨК күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

1. Оюларды жоғалтуға арналған орындарды дайындау.

2. Түстер мен текстураны таңдаумен терминалдарды шығару, оларды орнына орнату.

3. Кішігірім кемшіліктерді қою.

4. Қолданыстағы оюдың сипаттамасындағы терминдерді нақтылау.

5. Қалпына келтірілген оюларды тазарту.

13-0101-009-11 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 50 % дейін реставрациялау, оюдың I күрделілік санаты

13-0101-009-12 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 50 % дейін реставрациялау, оюдың II күрделілік санаты

13-0101-009-13 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 50 % дейін реставрациялау, оюдың III күрделілік санаты

13-0101-009-14 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 50 % дейін реставрациялау, оюдың IV күрделілік санаты

13-0101-009-15 Ұсақ жоғалтуларды, сынықтарды, жарықтарды және т.б. 50 % дейін реставрациялау, оюдың ӨК күрделілік санаты

13-0101-010:

Есептеуіш: 1 м² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Орнатылған компресстермен қалпына келтірілген бетке жууды қайталап қолдану.
2. Жуғаннан кейін жұмсартылған майлы-лак жабындысын алыңыз.
3. Әр тазалаудан кейін қалпына келтірілген бетті еріткішпен өңдеу.
4. Майлы-лак жабындысының қалдықтарын қайта іріктеу.
5. Тазартылған бетті тегістеу шаңын алып тастау.

13-0101-010-01 Жарамсыз майлы және лак жабындарын химиялық жолмен шығару; оюдың I күрделілік санаты

13-0101-010-02 Жарамсыз майлы және лак жабындарын химиялық тазарту; оюдың II күрделілік санаты

13-0101-010-03 Жарамсыз майлы және лак жабындарын химиялық жолмен шығару; оюдың III күрделілік санаты

13-0101-010-04 Жарамсыз майлы және лак жабындарын химиялық жолмен шығару; оюдың IV күрделілік санаты

13-0101-010-05 Жарамсыз майлы және лак жабындарын химиялық тазарту; оюдың ӨК күрделілік санаты

13-0101-011:

Есептеуіш: 1 м² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Тегістеу оюлары.
2. Бояғыш ерітіндіні дайындау және түс жоғалуын сергіту.
3. Аралық тегістеумен лактау: қабықпен үш рет.
4. Лакпен қаптауды тегістеу.
5. Тегістеу алдында тегістеу және тегістеу.
6. Аралық тегістеумен жылтырату және төрт есе жылтырату.

13-0101-011-01 Табиғи лакпен лактау, оюдың I күрделілік санаты

13-0101-011-02 Табиғи лакпен лактау, оюдың II күрделілік санаты

13-0101-011-03 Табиғи лакпен лактау, оюдың III күрделілік санаты

13-0101-011-04 Табиғи лакпен лактау, оюдың IV күрделілік санаты

13-0101-011-05 Табиғи лакпен лактау, оюдың ӨК күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

1. Тегістеу оюлары.

2. Бояғыш ерітіндіні дайындау және түс жоғалуын сергіту.

3. Аралық тегістеумен лактау: төрт рет нитро-лакпен.

4. Лакпен қаптауды тегістеу.

5. Тегістеу алдында тегістеу және тегістеу.

6. Аралық тегістеумен жылтырату және төрт есе жылтырату.

13-0101-011-06 Нитролакпен, оюдың I күрделілік санаты

13-0101-011-07 Нитролакпен, оюдың II күрделілік санаты

13-0101-011-08 Нитролакпен, оюдың III күрделілік санаты

13-0101-011-09 Нитролакпен, оюдың IV күрделілік санаты

13-0101-011-10 Нитролакпен, оюдың ӨК күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

1. Табиғи лакпен бояу.

2. Жылтырату алдында тегістеу.

3. Политурамен және алғашқы жылтырату.

4. Аралық тегістеу.

5. Екінші жылтырату.

4. Аралық тегістеу.

5. Үшінші жылтырату.

6. Жылтырату және кептіру

13-0101-011-11 Жылтырату, табиғи лакпен лактау, оюдың I күрделілік санаты

13-0101-011-12 Жылтырату, табиғи лакпен лактау, оюдың II күрделілік санаты

13-0101-011-13 Жылтырату, табиғи лакпен лактау, оюдың III күрделілік санаты

13-0101-011-14 Жылтырату, табиғи лакпен лактау, оюдың IV күрделілік санаты

13-0101-011-15 Жылтырату, табиғи лакпен лактау, оюдың ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Нитролакпен бояу.

2. Жылтырату алдында тегістеу.

3. Политурамен және алғашқы жылтырату.

4. Аралық тегістеу.

5. Екінші жылтырату.

4. Аралық тегістеу.

5. Үшінші жылтырату.

6. Жылтырату және кептіру

13-0101-011-16 Жылтырату, нитролакпен бояу, оюдың I күрделілік санаты

13-0101-011-17 Жылтырату, нитролакпен бояу, оюдың II күрделілік санаты

13-0101-011-18 Жылтырату, нитролакпен бояу, оюдың III күрделілік санаты

13-0101-011-19 Жылтырату, нитролакпен бояу, оюдың IV күрделілік санаты

13-0101-011-20 Жылтырату, нитролакпен бояу, оюдың ӨК күрделілік санаты (өте күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Тегістеу оюлары.
2. Бояғыш ерітіндіні дайындау және түс жоғалуын сергіту.
3. Балауыздау.
4. Жылтырату.
5. Табиғи лакпен бір рет бояу.

13-0101-011-21 Балауыздау, оюдың I күрделілік санаты

13-0101-011-22 Балауыздау, оюдың II күрделілік санаты

13-0101-011-23 Балауыздау, оюдың III күрделілік санаты

13-0101-011-24 Балауыздау, оюдың IV күрделілік санаты

13-0101-011-25 Балауыздау, оюдың ӨК күрделілік санаты

13-0101-012:

Есептеуіш: 1 дм² орнамента

Жұмыс құрамы:

1. Дайындамаларға материал таңдау.
2. Дайындамаға сурет салу.
3. Ою-өрнекті қолмен орындау.
4. Қайта жасалынған оюларды тазарту.
5. Бір рет майлы лакпен немесе лакпен бояу.

13-0101-012-01 Ғимараттың ағаш элементтеріндегі ою-өрнекті қолмен қайта жасау, кесу тереңдігі 25 мм дейін

13-0101-012-02 Ғимараттың ағаш элементтеріндегі ою-өрнекті қолмен қайта жасау, кесу тереңдігі 35 мм дейін

13-0101-012-03 Ғимараттың ағаш элементтеріндегі ою-өрнекті қолмен қайта жасау, кесу тереңдігі 50 мм дейін

13-0101-013:

Есептеуіш: 1 дм² толықтырылған ою-өрнек

Жұмыс құрамы:

1. Сақталған фрагменттер мен жоғалған фрагменттердің суреттерінің орналасуы.
2. Қолданыстағы ою-өрнектің жоғалған жерлерін тегістеу және тазарту.
3. Материалдарды таңдау және бланкілерді алдын ала өңдеу.
4. Дайындамаға сурет салу.

5. Қолданыстағы ою-өрнектің табиғатын бере отырып, ою-өрнек бөліктерін орындау.

6. Толтырылған фрагменттерді тазалау.

13-0101-013-01 Ғимараттың ағаш элементтеріндегі жоғалған ою-өрнек бөліктерін қолмен толықтыру (үй-жай ою өрнегі), кесу тереңдігі 25 мм

13-0101-013-02 Ғимараттың ағаш элементтеріндегі жоғалған ою-өрнек бөліктерін қолмен толықтыру (үй-жай ою өрнегі), кесу тереңдігі 35 мм

13-0101-013-03 Ғимараттың ағаш элементтеріндегі жоғалған ою-өрнек бөліктерін қолмен толықтыру (үй-жай ою өрнегі), кесу тереңдігі 50 мм

13-0101-014:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған беті

Жұмыс құрамы:

1. Орнату орындарын белгілеу және бөлшектерді орнына келтіру.

2. Маяк шұңқырларын бұрғылау.

3. Реставрацияланған фрагменттер мен оюланған бөлшектерді желімге, кішкене бұрандалар мен ағаш түйреуіштерге бекіту.

13-0101-014-01 Оюды орнату, бөлшектің ауданы 1 дм² дейін

13-0101-014-02 Оюды орнату, бөлшектің ауданы 5 дм² дейін

13-0101-014-03 Оюды орнату, бөлшектің ауданы 10 дм² дейін

13-0101-014-04 Оюды орнату, бөлшек ауданы 10 дм² астам

13-0101-015:

Есептеуіш: 1 дм² рисунка

Жұмыс құрамы:

1. Мұрағаттық материалдарды таңдау.

2. Қажет болса, қағазды (картонды) дайындау және желімдеу.

3. Өлшемдерін ескере отырып сурет салу.

4. Бөлшектердің суреттері мен өлшемдерін нақтылау.

13-0101-015-01 Мұрағат материалдары бойынша суретті толық көлемде орындау

13-0101-016:

Есептеуіш: 1 дм² рисунка

Жұмыс құрамы:

1. Модельді (аналогты) және көшіру машинасын орнату.

2. 3 өлшемді бейнені 2 өлшемді көшіргіш станоктың жазықтығына тіктеуіштің немесе бұрыштаманың көмегімен аудару

3. Суретті бақылау қағазына аудару.

4. Алынған суретті қағазға немесе картонға аудару.

5. Суретті салу және нақтылау.

13-0101-016-01 Үлгі немесе аналогтар бойынша суретті толық көлемде орындау

13-0101-017:

Есептеуіш: 1 дм² бөлшектердің жанасатын беттері

Жұмыс құрамы:

1. Кесілген бөліктің артқы жағын иілген бетке бекіту.

2. Бөлшектерді жабыстыру.

13-0101-017-01 Қисық беттегі ою-өрнек салынған бөлшекті сыртынан дәнекерлеу.

14-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштерінің паркеттік едендерін реставрациялау және қайта жасау":

1. Тарих және мәдениет ескерткіштерінің паркет еден қабаттарын реставрациялау және қайта жасау кезінде және ресурстар әдісін қолдана отырып бюджеттік сметалар жасау кезінде ресурстарға қажеттілікті (реставратордың, құрылыс машиналарының, материалдардың еңбек шығындарын) анықтауға арналған. Қосымшада жалпылама нормаларды әзірлеудің бастапқы нормативі ставкалары реставрациялау жұмысшыларының, құрылыс машиналары мен механизмдерінің, технологиялары мен реставрация жұмыстарының түрі бойынша ұйымдастырудың орташа еңбек ақысын көрсетеді.

2. Мәдениет ескерткіштердегі паркет едендерінің келесі түрлерін реставрациялауды қарастырады:

1) Едендер тік төртбұрышты геометриялық өрнек:

– "шырша тәрізді" салынған "арнайы" типтегі "қырық", "елулік" және "кірпіш секілді" қарапайым сызбалары бар тақталы паркет едені;

– түзу сызықты үлкен геометриялық өрнегі бар тақталық паркет - ромбтар, үшбұрыштар, тіктөртбұрыштар (шыбық паркеті, кірпіш шпаклімен жасалған);

– паркет едені – түзу сызықты тақталы кішкентай геометриялық үлгісіндегі - ромбтар, үшбұрыштар, тіктөртбұрыштар (шыбық паркеті, кірпіш шпаклімен жасалған).

2) Еден әсемделген сурет жиынтығымен:

– тақталы өрнекті еден қарапайым және қайталанатын өрнекпен, тік немесе тік қисық сызықтың бөлшектерінен - үлкен жұлдыздар, фрезалар, кескіш және т.б. тұрады;

– паркет түріндегі тақталы еден, қарапайым күрделі қайталанатын қарапайым қайталанатын өрнек;

– күрделі қайталанбайтын суретімен тақталы еден жиынтығына арналған.

3. Еменнен және ағаштың басқа да бағалы түрлерінен (қызыл және лимон, грек жаңғағы және т.б.) паркет едендерінің 1 м² еденге реставрациялау қарастырады:

1) 14-0101-001-01 ÷ 03 және 14-0101-002-01 ÷ 03 кестелерінің нормалары 100 % еменнің қолданылуын қарастырады.

2) 14-0101-003-01 ÷ 03 кестелерінің нормалары мыналарды пайдалануды қарастырады:

– емен – 70 % дейін;

– құнды ағаш түрлері – 30 % дейін.

3) 14-0101-004-01 ÷ 03 кестелерінің нормалары еменнің қолданылуын- 60 % дейін қарастырады.

4) 14-0101-005-01 ÷ 03 кестелерінің нормалары ағаштың құнды түрлерін пайдалануды 40 % дейін қарастырады.

5) 14-0101-006-01 ÷ 03 кестелерінің нормалары мыналарды пайдалануды қарастырады:

– емен – 40 % дейін;

– ағаштың құнды түрлерін – 60 % дейін.

6) паркет едендерін реставрациялау кезінде стандарттармен қабылданған емен ағашының мен құнды ағаш қатынасынан айтарлықтай ауытқуымен қосымша бірыңғай нормалар жасалуы керек.

4. Панельдік паркет едендерін реставрациялау бойынша жұмыстардың өлшемі:

– ауыстырылатын бөлшектер мен квадраттардың ауданы өлшенеді, жаңа материалды қосу % анықталды;

– қайта өлшенетін бөлшектер мен квадраттардың ауданы өлшенеді, қайта желімделу % анықталады.

1) әртүрлі күрделілігі және паркет түрлері бар паркет едендерін реставрациялау кезінде өлшеу әр түрге бөлек жасалады, содан кейін өлшеу нәтижелері қосылады.

2) көркем түрдегі күрделі паркет полдарын өлшеу кезінде, өрнектелген бөлікке жақын орналасқан өндік өрнек аймағының 25% шегінде ою өрісіне енеді.

5. Бөлшектер мен квадраттарды дайындауды көздемейді және ескертумен қосымшада ескертілген.

6. Паркет асты негізін реставрациялауді көздемейді. Бұл жұмыстар қосымшада қалыпқа ескертілген.

7. Материалды қоймадан алған және оны 50 метр қашықтыққа жеткізуге кеткен уақыт үшін қосымша төлем алынбайды.

8. Кестелерде, жұмыстың орташа дәрежесі (санаты):

– араб цифрлары жұмыс категориясын көрсетеді;

– рим сандары паркет еденін реставрациялаушылардың санатын көрсетеді;

"ЖК" - паркет еденін реставрациялаушылардың жоғары категориясы

9. Түзетулер:

14-0101-001, 14-0101-002	Паркет еденін ауыстырудың әрбір 10 % ауыстырылатын бөлшектер мен квадраттар(үлкен төртбұрыш кесек) дайындауы қосылады: еңбек шығыны - 3,81 адам-с.
14-0101-003	Паркет еденін ауыстырудың әрбір 10 % ауыстырылатын бөлшектер мен квадраттар дайындауы қосылады: еңбек шығыны - 9,52 адам-с.
14-0101-004	Паркет еденін ауыстырудың әрбір 10 % ауыстырылатын квадраттар шығару қосылады: еңбек шығындары - 5,72 адам-с.
14-0101-005	Паркет еденін ауыстырудың әрбір 10 % ауыстыру бөлшектері мен квадраттар жасау үшін көтергіш қосылады: еңбек шығындары - 19,5 адам-с.

14-0101-006	Паркет еденін ауыстырудың әрбір 10 % - ауыстырылатын бөлшектер мен квадраны дайындауы қосылады: еңбек шығыны - 25,2 адам-с.
14-0101-012	Металл жолақтары бар паркет алаңында еңбек шығынына 1,3 коэффициентін қолданыңыз.

14-0101-001:

Есептеуіш: 1 м² еден

Жұмыс құрамы:

1. Жарамсыз жерлерді алып тастау, квадраттар мен бөлшектерді қайта желімдеу.
2. Галтелдер мен еден жақтауларын алу және ауыстыру.
3. Кірді және желімді квадраттан, бөлшектер мен негізден тазарту.

4. Пайдалануға жарамсыз бөлшектерді ауыстыру үшін материалдарды үлгісімен және құрамымен таңдау.

5. Дайын бөлшектерді орнына дәлдеп, ауыстырып қою.
6. Бөлшектерді негізге жабыстырып, шегелеу .
7. Жапсырғаннан кейін шегелерді алып тастау.
8. Паркетті өңдеу, сүргілеу, әрлеу қағазымен тегістеу.
9. Балауызбен сүрту.

Түзу сызықты қалқан паркет еденін: "қырық", "елу" және "арнайы" кірпіш геометриялық үлгідегі суретпен; 10 % жаңа материал қосып реставрациялау:

- 14-0101-001-01 Қайта желімдеу 10 %
- 14-0101-001-02 Қайта желімдеу 20 %
- 14-0101-001-03 Қайта желімдеу 30 %
- 14-0101-001-04 Қайта желімдеу 40 %
- 14-0101-001-05 Қайта желімдеу 50 %

Түзу сызықты қалқан паркет еденін: "қырық", "елу" және "арнайы" кірпіш геометриялық үлгідегі суретпен; 10 % жаңа материал қосып реставрациялау:

- 14-0101-001-06 Қайта желімдеу 60 %
- 14-0101-001-07 Қайта желімдеу 70 %

Түзу сызықты қалқан паркет еденін: "қырық", "елу" және "арнайы" кірпіш геометриялық үлгідегі суретпен; 20 % жаңа материал қосып реставрациялау:

- 14-0101-001-08 Қайта желімдеу 20 %
- 14-0101-001-09 Қайта желімдеу 30 %
- 14-0101-001-10 Қайта желімдеу 40 %

Түзу сызықты қалқан паркет еденін: "қырық", "елу" және "арнайы" кірпіш геометриялық үлгідегі суретпен; 20 % жаңа материал қосып реставрациялау:

- 14-0101-001-11 қайта желімдеу 50 %
- 14-0101-001-12 қайта желімдеу 60 %
- 14-0101-001-13 қайта желімдеу 70 %

Түзу сызықты қалқан паркет еденін: "қырық", "елу" және "арнайы" кірпіш геометриялық үлгідегі суретпен; 30 % жаңа материал қосып реставрациялау:

14-0101-001-14 қайта желімдеу 30 %

14-0101-001-15 қайта желімдеу 40 %

Түзу сызықты қалқан паркет еденін: "қырық", "елу" және "арнайы" кірпіш геометриялық үлгідегі суретпен; 30 % жаңа материал қосып реставрациялау:

14-0101-001-16 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-001-17 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-001-18 Қайта желімдеу 70 %

Түзу сызықты қалқан паркет еденін: "қырық", "елу" және "арнайы" кірпіш геометриялық үлгідегі суретпен; 40 % жаңа материал қосып реставрациялау:

14-0101-001-19 Қайта желімдеу 40 %

14-0101-001-20 Қайта желімдеу 50 %

Түзу сызықты қалқан паркет еденін: "қырық", "елу" және "арнайы" кірпіш геометриялық үлгідегі суретпен; 40 % жаңа материал қосып реставрациялау:

14-0101-001-21 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-001-22 Қайта желімдеу 70 %

түзу сызықты қалқан паркет еденін: "қырық", "елу" және "арнайы" кірпіш геометриялық үлгідегі суретпен; 50 % жаңа материал қосып реставрациялау:

14-0101-001-23 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-001-24 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-001-25 Қайта желімдеу 70 %

Түзу сызықты қалқан паркет еденін: "қырық", "елу" және "арнайы" кірпіш геометриялық үлгідегі суретпен; 60 % жаңа материал қосып реставрациялау:

14-0101-001-26 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-001-27 Қайта желімдеу 70 %

14-0101-001-28 Әрбір 10 % паркет еденін ауыстыру үшін қосыңыз

14-0101-002:

Есептеуіш: 1 м2 еден

Жұмыс құрамы:

1. Жарамсыз жерлерді алып тастап, квадраттар мен бөлшектерді қайта желімдеу.
2. Толтырғыштар мен тақталарды алу және ауыстыру.
3. Кірді және желімді квадраттан, бөлшектер мен негізден тазарту.
4. Пайдалануға жарамсыз бөлшектерді ауыстыру үшін материалдарды тұқымдық және құрылымды таңдау.
5. Дайын ауыстыру бөлшектерін бір-бірінің орнына және орнына қою.
6. Бөлшектерді негізге тырнақпен жабыстыру.
7. Жапсырмадан кейін тырнақтарды алып тастау.
8. Паркет тегістеу, тегістеу және тегістеу.

9. Балауызбен сүрту.

Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық үлгіні реставрациялау; жаңа материалды қосқанда 10%:

14-0101-002-1 қайта желімдеу 10 %

14-0101-002-2 қайта желімдеу 20 %

14-0101-002-3 қайта желімдеу 30 %

14-0101-002-4 қайта желімдеу 40 %

14-0101-002-5 қайта желімдеу 50 %

Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық үлгіні реставрациялау; жаңа материалды қосқанда 10 %:

14-0101-002-06 қайта желімдеу 60 %

14-0101-002-07 қайта желімдеу 70 %

Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық үлгіні реставрациялау; 20 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-002-08 қайта желімдеу 20 %

14-0101-002-09 қайта желімдеу 30 %

14-0101-002-10 қайта желімдеу 40 %

Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық үлгіні реставрациялау; 20 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-002-11 қайта желімдеу 50 %

14-0101-002-12 қайта желімдеу 60 %

14-0101-002-13 қайта желімдеу 70 %

Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық үлгіні реставрациялау; жаңа материалды 30 % қосқанда:

14-0101-002-14 қайта желімдеу 30 %

14-0101-002-15 қайта желімдеу 40 %

Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық үлгіні реставрациялау; жаңа материалды 30 % қосқанда:

14-0101-002-16 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-002-17 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-002-18 Қайта желімдеу 70 %

Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық үлгіні реставрациялау; жаңа материалды 40 % қосқанда:

14-0101-002-19 Қайта желімдеу 40 %

14-0101-002-20 Қайта желімдеу 50 %

Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық үлгіні реставрациялау; жаңа материалды 40 % қосқанда:

14-0101-002-21 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-002-22 Қайта желімдеу 70 %

Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық үлгіні реставрациялау; 50 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-002-23 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-002-24 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-002-25 Қайта желімдеу 70 %

Қалқан паркет еденін үлкен тік бұрышты геометриялық үлгіні реставрациялау; 60 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-002-26 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-002-27 Қайта желімдеу 70 %

14-0101-002-28 Әрбір 10 % паркет еденіін ауыстыру үшін қосу

14-0101-003:

Есептеуіш: 1 м² еден

Жұмыс құрамы:

1. Жарамсыз жерлерді алып тастау, қайта желімдеуге жарамды квадраттар мен бөлшектерді алу.

2. Толтырғыштар мен тақталарды алу және ауыстыру.

3. Кірді және желімді квадрадан, бөлшектер мен негізден тазарту.

4. Пайдалануға жарамсыз бөлшектерді ауыстыру үшін материалдарды тұқымдық және құрылымды таңдау.

5. Дайын ауыстыру бөлшектерін бір-бірінің орнына және орнына қою.

6. Бөлшектерді негізге тырнақпен жабыстыру.

7. Жапсырмадан кейін тырнақтарды алып тастау.

8. Паркет тегістеу, тегістеу және тегістеу.

9. Балауызбен сүрту.

Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен қалқан паркет еденін реставрациялау; жаңа материалды қосқанда 10 %:

14-0101-003-1 Қайта желімдеу 10 %

14-0101-003-2 Қайта желімдеу 20 %

14-0101-003-3 Қайта желімдеу 30 %

14-0101-003-4 Қайта желімдеу 40 %

14-0101-003-5 Қайта желімдеу 50 %

Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен қалқан паркет еденін реставрациялау; жаңа материалды қосқанда 10 %:

14-0101-003-6 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-003-7 Қайта желімдеу 70 %

Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен қалқан паркет еденін реставрациялау; 20 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-003-8 Қайта желімдеу 20 %

14-0101-003-9 Қайта желімдеу 30 %

14-0101-003-10 Қайта желімдеу 40 %

Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен қалқан паркет еденін реставрациялау; 20 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-003-11 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-003-12 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-003-13 Қайта желімдеу 70 %

Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен қалқан паркет еденін реставрациялау; жаңа материалды 30 % қосқанда:

14-0101-003-14 Қайта желімдеу 30 %

14-0101-003-15 Қайта желімдеу 40 %

Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен қалқан паркет еденін реставрациялау; жаңа материалды 30 % қосқанда:

14-0101-003-16 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-003-17 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-003-18 Қайта желімдеу 70 %

Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен қалқан паркет еденін реставрациялау; жаңа материалды 40 % қосқанда:

14-0101-003-19 Қайта желімдеу 40 %

14-0101-003-20 Қайта желімдеу 50 %

Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен қалқан паркет еденін реставрациялау; жаңа материалды 40 % қосқанда:

14-0101-003-21 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-003-22 Қайта желімдеу 70 %

Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен қалқан паркет еденін реставрациялау; 50 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-003-23 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-003-24 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-003-25 Қайта желімдеу 70 %

Кішкентай тік бұрышты геометриялық өрнекпен қалқан паркет еденін реставрациялау; 60 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-003-26 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-003-27 Қайта желімдеу 70 %

14-0101-003-28 Әрбір 10 % паркет еденін ауыстыру үшін қосыңыз.

14-0101-004:

Есептеуіш: 1 м² еден

Жұмыс құрамы:

1. Бетті шаңнан тазарту.

2. Толтырғыштар мен тақталарды алу және ауыстыру.

3. Суретті көшіріңіз.

4. Жарамсыз бөлшектерді сату.

5. Пайдалануға жарамсыз бөлшектерді ауыстыру үшін материалдарды тұқымдық және құрылымды таңдау.

6. Шаблонды кесу.

7. Шаблонды және бөлшектерді бөртпені бекіту және бекіту.

8. Бөлшектердің негізіндегі жапсырма.

9. Сурет салу.

10. Паркет тегістеуішімен тігіс, төсеу және тегістеу.

11. Балауызбен сұрту.

Қарапайым үлкен қайталанатын үлгісімен паркет тақтасының артқы тақтасын реставрациялау; 10 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-004-1 Қайта желімдеу 10 %

14-0101-004-2 Қайта желімдеу 20 %

14-0101-004-3 Қайта желімдеу 30 %

14-0101-004-4 Қайта желімдеу 40 %

14-0101-004-5 Қайта желімдеу 50 %

Қарапайым үлкен қайталанатын үлгісімен паркет тақтасының артқы тақтасын реставрациялау; 10 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-004-06 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-004-07 Қайта желімдеу 70 %

Қарапайым үлкен қайталанатын үлгісімен паркет тақтасының артқы тақтасын реставрациялау; 20 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-004-08 Қайта желімдеу 20 %

14-0101-004-09 Қайта желімдеу 30 %

14-0101-004-10 Қайта желімдеу 40 %

Қарапайым үлкен қайталанатын үлгісімен паркет тақтасының артқы тақтасын реставрациялау; 20 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-004-11 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-004-12 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-004-13 Қайта желімдеу 70 %

Қарапайым үлкен қайталанатын үлгісімен паркет тақтасының артқы тақтасын реставрациялау; 30 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-004-14 Қайта желімдеу 30 %

14-0101-004-15 Қайта желімдеу 40 %

Қарапайым үлкен қайталанатын үлгісімен паркет тақтасының артқы тақтасын реставрациялау; 30 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-004-16 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-004-17 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-004-18 Қайта желімдеу 70 %

Қарапайым үлкен қайталанатын үлгісімен паркет тақтасының артқы тақтасын реставрациялау; 40 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-004-19 Қайта желімдеу 40 %

14-0101-004-20 Қайта желімдеу 50 %

Қарапайым үлкен қайталанатын үлгісімен паркет тақтасының артқы тақтасын реставрациялау; 40 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-004-21 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-004-22 Қайта желімдеу 70 %

Қарапайым үлкен қайталанатын үлгісімен паркет тақтасының артқы тақтасын реставрациялау; 50 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-004-23 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-004-24 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-004-25 Қайта желімдеу 70 %

Қарапайым үлкен қайталанатын үлгісімен паркет тақтасының артқы тақтасын реставрациялау; 60 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-004-26 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-004-27 Қайта желімдеу 70 %

14-0101-004-28 Әрбір 10 % паркет еденін ауыстыру үшін қосыңыз

14-0101-005:

Есептеуіш: 1 м² еден

Жұмыс құрамы:

1. Бетті шаңнан тазарту.

2. Толтырғыштар мен тақталарды алу және ауыстыру.

3. Суретті көшіріңіз.

4. Жарамсыз бөлшектерді сату.

5. Пайдалануға жарамсыз бөлшектерді ауыстыру үшін материалдарды тұқымдық және құрылымды таңдау.

6. шаблонды кесу.

7. Шаблонды және бөлшектерді бөртпені бекіту және бекіту.

8. Бөлшектердің негізіндегі жапсырма.

9. Сурет салу.

10. Паркет тегістеуішімен тігіс, төсеу және тегістеу.

11. Балауызбен сүрту.

Орташа күрделі қайталанатын кішкентай үлгісімен паркет тақтасының еденін реставрациялау; жаңа 10 % материалды қосқанда :

14-0101-005-01 Қайта желімдеу 10 %

14-0101-005-02 Қайта желімдеу 20 %

14-0101-005-03 Қайта желімдеу 30 %

14-0101-005-04 Қайта желімдеу 40 %

14-0101-005-05 Қайта желімдеу 50 %

Орташа күрделі қайталанатын кішкентай үлгісімен паркет тақтасының еденін реставрациялау; 10 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-005-06 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-005-07 Қайта желімдеу 70 %

Орташа күрделі қайталанатын кішкентай үлгісімен паркет тақтасының еденін реставрациялау; 20 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-005-08 Қайта желімдеу 20 %

14-0101-005-09 Қайта желімдеу 30 %

14-0101-005-10 Қайта желімдеу 40 %

Орташа күрделі қайталанатын кішкентай үлгісімен паркет тақтасының еденін реставрациялау; 20 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-005-11 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-005-12 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-005-13 Қайта желімдеу 70 %

Орташа күрделі қайталанатын кішкентай үлгісімен паркет тақтасының еденін реставрациялау; 30 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-005-14 Қайта желімдеу 30 %

14-0101-005-15 Қайта желімдеу 40 %

Орташа күрделі қайталанатын кішкентай үлгісімен паркет тақтасының еденін реставрациялау; 30 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-005-16 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-005-17 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-005-18 Қайта желімдеу 70 %

Орташа күрделі қайталанатын кішкентай үлгісімен паркет тақтасының еденін реставрациялау; 40 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-005-19 Қайта желімдеу 40 %

14-0101-005-20 Қайта желімдеу 50 %

Орташа күрделі қайталанатын кішкентай үлгісімен паркет тақтасының еденін реставрациялау; 40 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-005-21 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-005-22 Қайта желімдеу 70 %

Орташа күрделі қайталанатын кішкентай үлгісімен паркет тақтасының еденін реставрациялау; 50 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-005-23 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-005-24 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-005-25 Қайта желімдеу 70 %

Орташа күрделі қайталанатын кішкентай үлгісімен паркет тақтасының еденін реставрациялау; 60 % жаңа материал қосқанда:

14-0101-005-26 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-005-27 Қайта желімдеу 70 %

14-0101-005-28 Әрбір 10 % паркет еденін ауыстыру үшін қосыңыз.

14-0101-006:

Есептеуіш: 1 м² еден

Жұмыс құрамы:

1. Бетті шаңнан тазарту.

2. Толтырғыштар мен тақталарды алу және ауыстыру.

3. Суретті көшіріңіз.

4. Жарамсыз бөлшектерді сату.

5. Пайдалануға жарамсыз бөлшектерді ауыстыру үшін материалдарды тұқымдық және құрылымды таңдау.

6. шаблонды кесу.

7. Шаблонды және бөлшектерді бөртпені бекіту және бекіту.

8. Бөлшектердің негізіндегі жапсырма.

9. Сурет салу.

10. Паркет тегістеуішімен тігіс, төсеу және тегістеу.

11. Балауызбен сүрту.

Күрделі қайталанбайтын көркем терілген паркет еденді реставрациялау; жаңа 10 % материалды қосқанда:

14-0101-006-1 Қайта желімдеу 10 %

14-0101-006-2 Қайта желімдеу 20 %

14-0101-006-3 Қайта желімдеу 30 %

14-0101-006-4 Қайта желімдеу 40 %

14-0101-006-5 Қайта желімдеу 50 %

Күрделі қайталанбайтын көркем терілген паркет еденді реставрациялау; 10 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-006-6 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-006-7 Қайта желімдеу 70 %

Күрделі қайталанбайтын үлгідегі панельдік еденді реставрациялау; 20 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-006-8 Қайта желімдеу 20 %

14-0101-006-9 Қайта желімдеу 30 %

14-0101-006-10 Қайта желімдеу 40 %

Күрделі қайталанбайтын көркем терілген паркет еденді реставрациялау; 20 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-006-11 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-006-12 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-006-13 Қайта желімдеу 70 %

Күрделі қайталанбайтын көркем терілген паркет еденді реставрациялау; 30 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-006-14 Қайта желімдеу 30 %

14-0101-006-15 Қайта желімдеу 40 %

Күрделі қайталанбайтын көркем терілген паркет еденді реставрациялау; 30 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-006-16 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-006-17 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-006-18 Қайта желімдеу 70 %

Күрделі қайталанбайтын көркем терілген паркет еденді реставрациялау; 40 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-006-19 Қайта желімдеу 40 %

14-0101-006-20 Қайта желімдеу 50 %

Күрделі қайталанбайтын көркем терілген паркет еденді реставрациялау; 40 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-006-21 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-006-22 Қайта желімдеу 70 %

Күрделі қайталанбайтын көркем терілген паркет еденді реставрациялау; 50 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-006-23 Қайта желімдеу 50 %

14-0101-006-24 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-006-25 Қайта желімдеу 70 %

Күрделі қайталанбайтын көркем терілген паркет еденді реставрациялау; 60 % жаңа материалды қосқанда:

14-0101-006-26 Қайта желімдеу 60 %

14-0101-006-27 Қайта желімдеу 70 %

14-0101-006-28 Әрбір 10 % паркет еденін ауыстыру үшін қосыңыз.

14-0101-007:

Есептеуіш: 1 м² еден

Жұмыс құрамы:

1. Суретті көшіру (жоба болмаған жағдайда), шаблондар жасау.
2. Суретті бөліп, қалқанның бетін дайындау.
3. Тұқым және құрылым бойынша материалдарды іріктеу, квадраттар мен бөлшектерді бір-бірінің орнына және "құрғақ" сатып алу.
4. Бөлшектерді негізге және олардың арасына шегелермен уақытша бекітіңіз.
5. Жапсырмадан кейін шегелерді алып тастау.
6. Қаю, төсеу және паркетті тегістеп өңдеу.

Паркет еденін қайталанатын геометриялық өрнекпен (ромбтар, үшбұрыштар, тіктөртбұрыштар, чубук паркеті, кірпіштермен) ішкі паркет қалқандарын үлгісімен қайта жасау:

14-0101-007-01 Үлкен тік бұрышты, геометриялық

14-0101-007-02 Кішкентай тік бұрышты, геометриялық

14-0101-008:

Есептеуіш: 1 м² едені

Жұмыс құрамы:

1. Суретті көшіру (жоба болмаған жағдайда), шаблондар жасау.

2. Суретті бөліп, қалқанның бетін дайындау.

3. Тұқым және құрылым бойынша материалдарды іріктеу, квадраттар мен бөлшектерді бір-бірінің орнына және "құрғақ" сатып алу.

4. Бөлшектерді негізге және олардың арасына тырнақтармен уақытша бекітіңіз.

5. Жапсырмадан кейін тырнақтарды алып тастау.

6. Қаю, төсеу және паркетті тегістеп өңдеу

Төменгі паркет қалқанын жасамай, қарапайым үлгідегі көркем паркет еденін (жұлдыздар, меандрлар, фриздер және т.б.) реставрациялау:

14-0101-008-01 Үлкен сурет

14-0101-008-02 Кіші сурет

14-0101-009:

Есептеуіш: 1 м² едені

Жұмыс құрамы:

1. Суретті көшіру (жоба болмаған жағдайда), шаблондар жасау.

2. Суретті бөліп, қалқанның бетін дайындау.

3. Тұқым және құрылым бойынша материалдарды іріктеу, квадраттар мен бөлшектерді бір-бірінің орнына және "құрғақ" сатып алу.

4. Бөлшектерді негізге және олардың арасына шегелермен уақытша бекітіңіз.

5. Сурет салу.

6. Жапсырмадан кейін шегелерді алып тастау.

7. Қаю, төсеу және паркетті құмегеумен тегістеп өңдеу

Төменгі паркет қалқаны жасамай, күрделілігі орташа паркет еденін орташа күрделілік үлгісімен қайта құру; үлкен паркет үлгісі:

14-0101-009-01 Қайталанатын

14-0101-009-02 Қайталанбайтын

Төменгі паркет қалқаны жасамай, күрделілігі орташа паркет еденін орташа күрделілік үлгісімен қайта құру; суреті кішкентай паркет жабыны:

14-0101-009-03 Қайталанатын

14-0101-009-04 Қайталанбайтын

14-0101-010:

Есептеуіш: 1 м2 еден

Жұмыс құрамы:

1. Суретті көшіру (жоба болмаған жағдайда), шаблондар жасау.

2. Фигураны бөліп, қалқанның бетін дайындау.

3. Тұқым және құрылым бойынша материалдарды іріктеу, квадраттар мен бөлшектерді бір-бірінің орнына және "құрғақ" сатып алу.

4. Бөлшектерді негізге және олардың арасына шегелермен уақытша бекітіңіз.

5. Сурет салу.

6. Жапсырмадан кейін шегелерді алып тастау.

7. Қаю, төсеу және паркетті құмегеумен тегістеп өңдеу

Күрделі суреттің көркем терілген паркет еденін паркет асты қалқанын дайындамай қайта жасау; ірі паркет жабынының суреті:

14-0101-010-01 Қайталанатын

14-0101-010-02 Қайталанбайтын

Күрделі суреттің көркем терілген паркет еденін паркет асты қалқанын дайындамай қайта жасау; ірі паркет жабынының суреті:

14-0101-010-03 Қайталанатын

14-0101-010-04 Қайталанбайтын

14-0101-011:

Есептеуіш: 1 м2 еден

Жұмыс құрамы:

1. Тозған қалқандарды бөлшектеу (01, 02) ге.

2. Қолмен өңдейтін және өндеп түюсуі бар тақталары дайындау.

3. Қажет болса, үй-жайдың қисық немесе көлбеу сызбаларына сәйкес қалқандарды немесе ауыстырылатын жерлерді жинау.

4. Сүзгілеу, залалсыздандыру.

Паркет асты Қалқандарын реставрациялау:

14-0101-011-01 Ауданы 2,0 м2 дейін ішкі панельді қайта жасау

14-0101-011-02 Ауданы 2,1-5,0 м2 ішкі панельді қайта жасау

14-0101-011-03 Паркет асты қалқандарын жасау

14-0101-011-04 Паркет асты қалқандарын төсеу

14-0101-012:

Есептеуіш: 1 м2 еден

Жұмыс құрамы:

1. Жоңқалау.

2. Тегістеп өңдеу.

3. Жарықшақтар мен жарықтарды бітеу.

4. Тегістеу.

5. Күңгірттеу.

6. Паркет бетіндегі балауызбен сүрту (01).

7. 1 рет лактау (02)

Паркет бетін әрлеу:

14-0101-012-01 Балауызбен сүрту

14-0101-012-02 Лакталған

15-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Көркемделіп құйылған бұйымдар":

1. Жезден, қоладан, шойын мен алюминийден құйманың жоғалған бөліктерін реставрациялау, терезе мен есік техникасы, торлар және басқалар, көркем бөлшектерді мыс пен жезден құю үшін мырыш қалыптарды дайындау.

2. 15-0101- (001 ÷ 002) кестелерінің нормалары бөлшектердің келесі сипаттамаларын қабылдайды:

1) қарапайым - қарапайым пішіндердің тегіс және профильді бөлшектері;

2) орташа күрделілік – қарапайым және орташа күрделілік үлгісімен, орта бедермен (1,0-5,0 см) және пішінді бөлшектермен, күрделі пішіндердің тегіс және профильді бөлшектерімен әшекейленген бөлшектер;

3) күрделі – өте кішкентай (рельефтің биіктігі 1,0 см-ге дейін), тегіс және профильденген, күрделі қисық беттер, профильденген, жұқа қабырғалы, қуыс, ұзындықтары жоғары бедерлеер, күрделі конфигурациялы, нәзік және өрнектелген бөлшектері.

3. 15-0101- (003 ÷ 007) кестелерінде бөлшектердің келесі сипаттамаларын қабылдайды:

1) қарапайым – бөлшектер тегіс және профильді, артқы көлбеуі жоқ;

2) ораша күрделілік – орташа ауырлықтағы өрнекпен, орташа бедерлі (2,0 см-ге дейін), өрнектелген бөлшектер және кері еңіс пен терең асты сызбалар,

3) күрделі – рельефінің биіктігі 1,0 см-ден асатын күрделі конфигурация, кері еңіс және терең асты сызбалармен өрнектелген бөлшектері. Елеулі шектеулер бөліктері балауыз үлгісінде құйылған.

4. Үлгілік жұмыстарға арналған 15-0101- (008 ÷ 010) кестелерінің нормалары күрделіліктің келесі категорияларын қарастырады:

1) I санат – профильді, түзу сызықты жұмыс жасайтын беттер (профильдер, шыбықтар);

2) II санат – қарапайым сызбаның бөлшектері, сонымен қатар қисық профильді беттер;

3) III санат – суреттің орташа күрделілігі туралы бөлшектер(арқан, белбеу, тоқу, бисер және т.б.);

4) IV санат – күрделі ою бөлшектері, ою-өрнекпен қанықтылық, бедердің тереңдігі 2,0 см-ден асады;

5) ӘК (әсіресе күрделі) санаты - кішкентай күрделі үлгінің бөлшектері (1 дм²-ге 20-дан астам элемент), мүсіндік сипаттағы бөлшектер.

5. Өлшем бірлігі бар кестелер үшін қашау коэффициенттері ГРЖ БН -12 "Сәулеттік-жапсырма безендіруді реставрациялау және қайта жасау" және ГРЖ БН-20 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялау жұмыстары. Алтын жалату" бөлімдері бойынша алынады.

6. Пішіндерді бір модельден алуға болады: тегіс бөліктер үшін - 10 форма, ою-өрнектер үшін - 7 форма.

7. Бір формопластан (формакүші) көркем құюға арналған балауыз модельдерін құю кезінде балауыздың келесі саны алынады:

- күрделі ою-өрнек бөлшектері үшін – 30 дана;
- орташа күрделіліктегі ою-өрнек бөлшектері үшін – 50 дана;
- қарапайым сурет бөлшектері үшін – 100 дана.

8. Құю көлемі құймажолы жоқ таза салмақпен анықталады. Нормалардағы металл шығыны құймажолдың салмағын есепке алмай беріледі. Құймажолдың салмағы 45 % құрайды.

9. Көмекші операциялар ескерілді:

- қоймадан материалды қабылдау;
- оны 50 метр қашықтыққа жылжыту;
- пеш және балқыту пешін кептіру, тиеу;
- тазалау құралдары мен арматурасы;
- жұмыс орнын тазарту;
- құрылғы, қарапайым құрылғылардың қозғалысы және қайта орналасуы.

10. Балқыту пештерін пайдалану шығындары ескерілмеген.

15-0101-001:

Есептеуіш: 1 кг құйма

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құймажолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-01 Салмағы 200 г дейінгі дайын гипспен, металдан және ағаштан жасалған қарапайым жезден жасалған бөлшектерді құю

15-0101-001-02 Салмағы 300 г дейінгі дайын гипспен, металдан және ағаштан жасалған қарапайым жезден жасалған бөлшектерді құю

15-0101-001-03 Салмағы 500 г дейінгі дайын гипс, металл және ағаш үлгілеріне қарапайым жезден жасалған бөлшектерді құю

15-0101-001-04 Салмағы 2 кг дейінгі дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған қарапайым жезден жасалған бөлшектерді құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құймажолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-05 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған қарапайым жезден жасалған бөлшектерді құю

15-0101-001-06 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған қарапайым жезден жасалған бөлшектерді құю

15-0101-001-07 Салмағы 15 кг дейінгі дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған қарапайым жезден жасалған бөлшектерді құю

15-0101-001-08 Мырыштың қарапайым бөлшектерін салмағы 200 г дейін дайын гипс, металл және ағаш үлгілеріне құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құймажолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-09 Салмағы 300 г дейінгі дайын гипс, металл және ағаш үлгілеріне қарапайым мырыш бөлшектерін құю

15-0101-001-10 Салмағы 500 г дейінгі дайын гипсті, металды және ағаштан жасалған қарапайым мырыш бөлшектерін құю

15-0101-001-11 Салмағы 2 кг дейінгі гипс, металл және ағаш үлгілері бойынша қарапайым мырыш бөлшектерін құю

15-0101-001-12 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған қарапайым мырыш бөлшектерін құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құймажолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-13 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған қарапайым мырыш бөлшектерін құю

15-0101-001-14 Салмағы 15 кг дейінгі дайын гипс, металл және ағаш үлгілері бойынша қарапайым мырыш бөлшектерін құю

15-0101-001-15 Салмағы 200 г дейінгі дайын гипс, металл және ағаштан жасалған қарапайым шойын бөлшектерін құю

15-0101-001-16 Салмағы 300 г дейінгі дайын гипс, металл және ағаш үлгілері бойынша қарапайым шойын бөлшектерін құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-17 Шойыннан қарапайым бөлшектерді салмағы 500 г дейінгі дайын гипс, металл және ағаш үлгілеріне құю

15-0101-001-18 Шойыннан салмағы 2 кг дейінгі дайын гипс, металл және ағаш үлгілері бойынша қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-001-19 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипс, металл және ағаш үлгілері үшін қарапайым бөлшектерді шойыннан құю

15-0101-001-20 Шойыннан қарапайым бөлшектерді салмағы 10 кг-ға дейін дайын гипс, металл және ағаш үлгілері бойынша құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-21 Шойыннан салмағы 15 кг дейінгі дайын гипс, металл және ағаш модельдерін қолданып қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-001-22 Салмағы 100 г дейін дайын гипс, металл және ағаш модельдерін қолданып жезден орташа күрделілікке арналған бөлшектерді құю

15-0101-001-23 Салмағы 300 г дейін дайын гипс, металл және ағаш модельдерін қолдана отырып, орташа күрделіліктің бөлшектерін жезден құю

15-0101-001-24 Салмағы 500 г дейін дайын гипс, металл және ағаш модельдерін қолдана отырып, орташа күрделіліктің бөлшектерін жезден құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-25 Салмағы 2 кг-ға дейін дайын гипс, металл және ағаш модельдерін қолдана отырып, орташа күрделіліктің бөлшектерін жезден құю

15-0101-001-26 Салмағы 5 кг-ға дейін, дайын гипстен, металл және ағаш үлгілеріне орташа күрделіліктің бөліктерін жезден құю

15-0101-001-27 Салмағы 10 кг-ға дейін дайын гипс, металл және ағаш модельдерін қолдана отырып, орташа күрделіліктің бөлшектерін жезден құю

15-0101-001-28 Салмағы 15 кг-ға дейін дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерге жезден орташа күрделі бөлшектерді құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-29 Салмағы 100 г дейін дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған модельдерге орташа күрделіліктің бөліктерін құю

15-0101-001-30 Салмағы 300 г дейін дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерге, мырыштан орташа күрделілікке арналған бөлшектерді құю

15-0101-001-31 Салмағы 500 г дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерге орташа күрделіліктің бөлшектерін мырыштан құю

15-0101-001-32 Салмағы 2 кг дейінгі дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған модельдерге орташа күрделіліктің бөлшектерін құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-33 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған модельдерге орташа күрделіліктің бөліктерін құю

15-0101-001-34 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған модельдерге орташа күрделіліктің бөліктерін құю

15-0101-001-35 Салмағы 15 кг дейінгі дайын гипстен, металдан және ағаштан жасалған модельдерге орташа күрделіліктің бөліктерін құю

15-0101-001-36 Шойыннан орташа күрделіліктің бөліктерін салмағы 100 г дейін дайын гипс, металл және ағаш үлгілеріне құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-37 Салмағы 300 г дейінгі дайын гипс, металл және ағаш үлгілеріне шойыннан орташа күрделіліктің бөліктерін құю

15-0101-001-38 Салмағы 500 г дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерге шойыннан орташа күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-39 Салмағы 2 кг дейінгі дайын гипс, металл және ағаштан жасалған модельдерге шойыннан орташа күрделіліктің бөліктерін құю

15-0101-001-40 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерге шойыннан орташа күрделі

бөлшектерді құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-41 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерге шойыннан орташа күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-42 Салмағы 15 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерге шойыннан орташа күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-43 Салмағы 50 г дейін жезден дайындалған гипс, металл және ағаш үлгілеріне құю бөлшектері

15-0101-001-44 Салмағы 100 г дейін жезден дайындалған гипс, металл және ағаштан жасалған бұйымдарға құю бөлшектері

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-45 Салмағы 300 г дейін дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-46 Салмағы 500 г дейін дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-47 Салмағы 2 кг дейін дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-48 Салмағы 5 кг дейін дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-49 Салмағы 10 кг дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-50 Салмағы 15 кг дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-51 Салмағы 50 дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-52 Салмағы 100 г дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-53 Салмағы 300 г дейінгі дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-54 Салмағы 500 г дейінгі дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-55 Салмағы 2 кг дейінгі дайын гипсті, металдан, ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-56 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипсті,металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-57 Салмағы 10 кг дейін дайын гипстен, металдан, ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-58 Салмағы 15 кг дейін дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-59 Салмағы 50 г дейін дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып шойыннан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-60 Салмағы 100 г дейінгі дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып шойыннан жасалған күрделі бөлшектерді құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-61 Салмағы 300 г дейін дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-62 Салмағы 500 г дейін дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-63 Салмағы 2 кг дейін дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-64 Салмағы 5 кг дейін дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-001-65 Салмағы 10 кг дейін дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-001-66 Салмағы 15 кг дейін дайын гипстен, металдан,ағаштан жасалған модельдерді қолданып мырыштан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-002:

Есептеуіш: 1 кг құйма Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып,қалыптарды,құймажолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-002-01 Салмағы 200 г дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-002-02 Салмағы 300 г дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-002-03 Салмағы 500 г дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-002-04 Салмағы 2 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-002-05 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып,қалыптарды,құймажолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-002-06 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-002-07 Салмағы 15 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-002-08 Салмағы 100 г дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған орта бөлшектерді құю

15-0101-002-09 Салмағы 300 г дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған орта бөлшектерді құю

15-0101-002-10 Салмағы 500 г дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған орта бөлшектерді құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құймажолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-002-11 Салмағы 2 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған орта бөлшектерді құю

15-0101-002-12 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған орта бөлшектерді құю

15-0101-002-13 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған орта бөлшектерді құю

15-0101-002-14 Салмағы 15 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған орта бөлшектерді құю

15-0101-002-15 Салмағы 50 г дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған орта бөлшектерді құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құймажолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-002-16 Салмағы 100 г дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-002-17 Салмағы 300 г дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-002-18 Салмағы 500 г дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-002-19 Салмағы 2 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-002-20 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған күрделі бөлшектерді құю

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құймажолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-002-21 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-002-22 Салмағы 15 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып алюминийден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-003:

Есептеуіш: 1 кг құйма

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-003-01 Салмағы 0,5-2 кг дейін дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып жезден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-003-02 Салмағы 5 кг дейін дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып жезден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-003-03 Салмағы 10 кг дейін дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып жезден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-003-04 Салмағы 15 кг дейін дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып жезден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-003-05 Салмағы 0,5-2 кг дейін дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған қарапайым бөлшектерді құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-003-06 Салмағы 5 кг дейін дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған қарапайым

бөлшектерді құю

15-0101-003-07 Салмағы 10 кг дейін дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-003-08 Салмағы 15 кг дейін дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-003-09 Салмағы 0,5-2 кг дейін дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған орта бөлшектерді құю

15-0101-003-10 Салмағы 5 кг дейін дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған орта бөлшектерді құю

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құйма жолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-003-11 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан жасалған модельдерді қолданып жезден жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-003-12 Салмағы 1 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып жезден жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-003-13 Салмағы 0,5-2 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-003-14 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-003-15 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-003-16 Салмағы 15 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-003-17 Салмағы 0,5-2 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып жезден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-003-18 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып жезден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-003-19 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып жезден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-003-20 Салмағы 15 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып жезден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-003-21 Салмағы 0,5-2 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-003-22 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-003-23 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-003-24 Салмағы 15 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып шойыннан жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-004:

Есептеуіш: 1 кг құйма

Жұмыс құрамы:

1. Қалыптау құмын дайындау: кептіру, тегістеу, електен өткізу, мөлшерлеу, араластыру, ылғалдандыру.

2. Ыдыстарды құммен толтырып, қалыптарды, құймажолы және кептіру қалыптарын дайындау.

3. Балқыту пешін дайындау, пеште металды балқыту, отбақыр және құйма құю.

4. Колбалар салқындағаннан кейін құймаларды соғу.

15-0101-004-01 Салмағы 0,5-2 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып алюминийден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-004-02 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып алюминийден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-004-03 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып алюминийден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-004-04 Салмағы 15 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып алюминийден жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-004-05 Салмағы 0,5-2 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып алюминийден жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-004-06 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып алюминийден жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-004-07 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып алюминийден жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-004-08 Салмағы 15 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып алюминийден жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-004-09 Салмағы 0,5-2 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып алюминийден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-004-10 Салмағы 5 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып алюминийден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-004-11 Салмағы 10 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып алюминийден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-004-12 Салмағы 15 кг дейінгі дайын гипсті, металдан және ағаштан шоқтау үлгісін қолданып алюминийден жасалған күрделі бөлшектерді құю

15-0101-005:

Есептеуіш: 1 кг құйма

Жұмыс құрамы:

1. Сылау ерітіндісін дайындау.
2. Әр сылаудан кейін кварц арқылы 6 рет жабу үлгілері.
3. Аммиак шкафына үлгілерді орнату.
4. Құймажолын тазарту.
5. Керамикалық қалыптарды бекіту.
6. Формалар мен ұстағыштарды үлгілі қалыпта шыжғырту.
7. Қалыптарды шайып, термопарасы қосылған күйдіру пешіне орнату.
8. Берілген отын режимін сақтау үшін пешті уақытылы өшіріп қосу.
9. Ылғалдандырылған пішінді колбаларды құмға нығайта отырып орнату.
10. Пешті дайындау, балқыту және металды қалыпқа құю.
11. Құймаларды қалыпқа келтіру және қазу.

15-0101-005-01 Салмағы 0,5 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-005-02 Салмағы 1 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-005-03 Салмағы 2 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-005-04 Салмағы 5 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-005-05 Салмағы 10 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-005-06 Салмағы 15 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған қарапайым бөлшектерді құю

15-0101-005-07 Салмағы 0,5 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-005-08 Салмағы 1 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-005-09 Салмағы 2 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-005-10 Салмағы 5 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-005-11 Салмағы 10 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-005-12 Салмағы 15 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған орта күрделілік бөлшектерді құю

15-0101-005-13 Салмағы 0,5 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған күрделі бөлшектерді құю

- 15-0101-005-14 Салмағы 1 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған күрделі бөлшектерді құю
- 15-0101-005-15 Салмағы 2 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған күрделі бөлшектерді құю
- 15-0101-005-16 Салмағы 5 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған күрделі бөлшектерді құю
- 15-0101-005-17 Салмағы 10 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған күрделі бөлшектерді құю
- 15-0101-005-18 Салмағы 15 кг дейінгі жез бен шойынды балауыздау үлгісі арқылы қоладан жасалған күрделі бөлшектерді құю
- 15-0101-005-19 Салмағы 0,5 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған қарапайым алюминий бөлшектерін құю
- 15-0101-005-20 Салмағы 1 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған қарапайым алюминий бөлшектерін құю
- 15-0101-005-21 Салмағы 2 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған қарапайым алюминий бөлшектерін құю
- 15-0101-005-22 Салмағы 5 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған қарапайым алюминий бөлшектерін құю
- 15-0101-005-23 Салмағы 10 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған қарапайым алюминий бөлшектерін құю
- 15-0101-005-24 Салмағы 15 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған қарапайым алюминий бөлшектерін құю
- 15-0101-005-25 Салмағы 0,5 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған орта күрделілік алюминий бөлшектерін құю
- 15-0101-005-26 Салмағы 1 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған орта күрделілік алюминий бөлшектерін құю
- 15-0101-005-27 Салмағы 2 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған орта күрделілік алюминий бөлшектерін құю
- 15-0101-005-28 Салмағы 5 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған орта күрделілік алюминий бөлшектерін құю
- 15-0101-005-29 Салмағы 10 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған орта күрделілік алюминий бөлшектерін құю
- 15-0101-005-30 Салмағы 15 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған орта күрделілік алюминий бөлшектерін құю
- 15-0101-005-31 Салмағы 0,5 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған күрделі алюминий бөлшектерін құю
- 15-0101-005-32 Салмағы 1 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған күрделі алюминий бөлшектерін құю

15-0101-005-33 Салмағы 2 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған күрделі алюминий бөлшектерін құю

15-0101-005-34 Салмағы 5 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған күрделі алюминий бөлшектерін құю

15-0101-005-35 Салмағы 10 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған күрделі алюминий бөлшектерін құю

15-0101-005-36 Салмағы 15 кг дейін дайын балауыз модельдеріне сәйкес балқытылған күрделі алюминий бөлшектерін

15-0101-006:

Есептеуіш: 1 дм

Жұмыс құрамы:

1. Металл қораптағы құрылғы.
2. Қорапты құммен толтыру.
3. Түйіскен жерлерді қыздыру.
4. Тозған жерін кесу.
5. Тігістің ұштарындағы тесіктерді бұрғылау.
6. Шойын бөлшектерін дәнекерлеу.
7. Дәнекерленген жерлерді тазалау.
8. Дәнекерге ұшыраған аймақтың бетін тазарту.
9. Бетін жылтырату.

15-0101-006-01 Шойынның құйма бөлшектерін дәнекерлеу

15-0101-007:

Есептеуіш: 1 дм² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Құюға арналған қалыптарды жасау.
2. Құюға арналған үлгілерді шығару.
3. Құю бөлшектерін орнату.
4. Шойын құймасын өңдеу.
5. Құю өрнектерін жасау.
6. Шойын қоспасын жылтырату бетімен дәнекерлеу

15-0101-007-01 Шойын құймасының қарапайым құртылған жерлерін жаңғырту

15-0101-007-02 Шойын құймасының орта күрделілік құртылған жерлерін жаңғырту

15-0101-007-03 Шойын құймасының орта күрделі құртылған жерлерін жаңғырту

15-0101-008:

Есептеуіш: 1 дм² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Суретті берілген қалпында дайындау.
2. Ермексازдан мүсінін жасау.
3. Үлгіні ермексаз бен гипстан қалыпқа құю.

4. Гипс үлгілерін төсеу және штамптау.

15-0101-008-01 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 3,9 дм² дейін, I санат

15-0101-008-02 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 3,9 дм² дейін, II санат

15-0101-008-03 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 3,9 дм² дейін, III санат

15-0101-008-04 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 3,9 дм² дейін, IV санат

15-0101-008-05 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 3,9 дм² дейін, санат өте жоғары

15-0101-008-06 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 3,9-10,0 дм² дейін, I санат

15-0101-008-07 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 3,9-10,0 дм² дейін, II санат

15-0101-008-08 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 3,9-10,0 дм² дейін, III санат

15-0101-008-09 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 3,9-10,0 дм² дейін, IV санат

15-0101-008-10 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 3,9-10,0 дм² дейін, санат ӨЖ (өте жоғары)

15-0101-008-11 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 10,0 дм² астам, I санат

15-0101-008-12 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 10,0 дм² астам, II санат

15-0101-008-13 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 10,0 дм² астам, III санат

15-0101-008-14 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 10,0 дм² астам, IV санат

15-0101-008-15 Балауызды құюға арналған гипс үлгілерін өндіру, асылмаған бетіндегі үлгілері 10,0 дм² астам, санат ӨЖ (өте жоғары)

15-0101-009:

Есептеуіш: 1 дм² асылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Сынақ үлгіні гипске құю, жаңа балауыз өнімінің қалыңдығымен біркелкі кабырғаларды алу үшін оның артқы жағын өңдеп, оған гипстің модельдік негізін құю.

2. Балауыз моделін тазарту және есеп айырысу. Буындарды балауыз кесектерімен толтыру және балауыз моделінің рельефті бетін балқыту арқылы алынады.

15-0101-009-01 Қоладан және басқа бөлшектердің материалдарынан құюға арналған балауыз модельдерін өндіру, IV санаттағы күрделілік

15-0101-009-02 Қоладан және басқа бөлшектердің материалдарынан құюға арналған балауыз модельдерін өндіру, III санаттағы күрделілік

15-0101-009-03 Қоладан және басқа бөлшектердің материалдарынан құюға арналған балауыз модельдерін өндіру, II санаттағы күрделілік

15-0101-009-04 Қоладан және басқа бөлшектердің материалдарынан құюға арналған балауыз модельдерін өндіру, I санаттағы күрделілік

15-0101-010:

Есептеуіш: 1 дм² ашылмаған беті

Жұмыс құрамы:

1. Үлгінің бетін лактау.
2. Балшық жасау.
3. Балшықты пішіндеу.
4. Гипс ерітіндісін дайындау.
5. Қаптамаға құю.
6. Қаптаманы алу және тазарту.
7. Қаптаманы лактау.
8. Құйманы құю.
9. Қаптаманы қатысу.
10. Қаптаманы ашу және тазалау.

15-0101-010-01 Бөлшектердің балауыз модельдерін құюға арналған қалыптарды өндіру, IV санаттағы күрделілік

15-0101-010-02 Бөлшектердің балауыз модельдерін құюға арналған қалыптарды өндіру, III санаттағы күрделілік

15-0101-010-03 Бөлшектердің балауыз модельдерін құюға арналған қалыптарды өндіру, II санаттағы күрделілік

15-0101-010-04 Бөлшектердің балауыз модельдерін құюға арналған қалыптарды өндіру, I санаттағы күрделілік

15-0101-010-05 Бөлшектердің балауыз модельдерін құюға арналған қалыптарды өндіру, IV санаттағы күрделілік

15-0101-010-06 Бөлшектердің балауыз модельдерін құюға арналған қалыптарды өндіру, III санаттағы күрделілік

15-0101-010-07 Бөлшектердің балауыз модельдерін құюға арналған қалыптарды өндіру, II санаттағы күрделілік

15-0101-010-08 Бөлшектердің балауыз модельдерін құюға арналған қалыптарды өндіру, I санаттағы күрделілік

16-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштерінің металл бұйымдарын гальваникалық тәсілмен көркемдік өңдеу":

1. Бұл қосымшада тарихи және мәдени ескерткіштердің қасбеттері мен интерьерінің бөлігі болып табылатын металдардан декоративті-техникалық бұйымдар мен бөлшектердің бетін ғылыми-реставрациялау нормалары бар.

2. Қосымша нормалары ескеріліп, келесі көмекші операциялар бөлек төленбейді:

- 1) Ванна дайындау;
- 2) Электролиттер мен ваннаға арналған ерітінділерді дайындау;
- 3) Гальваникалық ванналарды түзету;
- 4) Катодты және анодты қарнақтарды тегістеу;
- 5) Ерітінділердің қышқылдығын (pH) тексеру.

3. қосымшада нормалар өндірісте енгізілген жаңа еңбек әдістерін қолдану мүмкіндігін шектейтін реставрация жұмыстарының негізгі нақты жағдайларын ескереді .:

1) Сәндік өнер бұйымдары мен бөлшектері бетінің бастапқы келбетін сақтауды қамтамасыз ету үшін жұмысты орындау кезінде ерекше сақтықты сақтау қажеттілігі;

2) Жұмысты ұйымдастырудың заманауи әдістерін қолдану мүмкіндіктері тым шектеулі (механизация, стандарттау).

4. Өзінің табиғаты бойынша бөлшектер беті күрделіліктің үш санатына бөлінеді:

1) Күрделіліктің I санаты - тегіс беті бар қарапайым геометриялық пішіннің бөліктері, олар ең кішкентай тегіс бұдырлары мен ойыстары, сондай-ақ бекіткіштері (бұрандалар, шайбалар, болттар, гайкалар).

2) Күрделіліктің II санаты - дөңгелек сфералық немесе сопақ беткейлері бар, дөңес жерлері, иілімдері мен майысқан бөліктері, сонымен қатар бетінде ойылған және жиі кездесетін оюлары бар бөліктер.

3) III санаттағы күрделілік - көптеген қиылысатын беттері және күрт өзгерістері бар, бірнеше жазықтықта орналасқан және қол жетімділігі қиын, геометриялық пішіндері күрделі, сондай-ақ беткі қабатта терең және жиі кездесетін бөліктер.

5. Материалды тұтыну нормаларында, егер басқаша көрсетілмесе, химиялық таза химиялық заттар ("х.ч." маркалы) ескеріледі.

6. Бөлшектерді қара металдан өңдеген кезде еңбек шығынына 1,2 коэффициент қолданылуы керек.

7. 5 данадан аз бөлшектерді өңдеу кезінде еңбек шығынына 1,1 коэффициенті қолданылуы керек.

8. Бөлімше 16-02 "Гальванмен қаптау" қалыңдығы 4 мкм және 2 мкм қалыңдығын қарастырады, ол 0,04 мм және 0,02 мм сәйкес келеді.

9. Түзетулер:

16-0201-(008-06÷008-010)	Калий дицико-аргентаты үшін ағынның шығынын 54,0 % есептеу
16-0201-009	Калий дициканаваураты үшін ағынның шығынын 68,4% есептеу

16-0301-008	Ағынның шығынын калий дицико-аргентаты үшін 54,0 % құрайды. Ағынның шығын мөлшерін есептеу калий дицианавраты үшін 68,4 % құрайды.
16-0301-009	Бөлшектерді өңдеу (түсті жабынмен жылтыратқыш төсеу, өрнек салу) 25-қосымшада "Тарихи және мәдени ескерткіштерде ғылыми- қайтажаңғырту жұмыстары. Жарықтандыру құрылғылары " қарастырылады.

16-0101-001:

Есептеуіш: 1 м2 бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Жұмыс орнына бөлшектерді әкелу.

2. Крацтау.

16-0101-001-01 Крацтау, күрделілік санаты I

16-0101-001-02 Крацтау, күрделілік санаты II

16-0101-001-03 Крацтау , күрделілік санаты III

16-0101-002:

Есептеуіш: 1 м2 бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Қысқыштар: тырнақты ұнтақ, желім және киіз дөңгелектерін жұмыс орнына апару, желім, илейтін желім және ұнтақтау ұнтағын шеңберге айналдыру.

2. Дөңгелектердің майлы бетін кесу үшін киіз шеңберлерді, бөлшектерді ауыстыру, пышақтарды қайрау.

3. Стеаринмен шеңберлерді мерзімді майлаумен тегістеу.

16-0101-002-01 Тегістеу, күрделілік санаты I

16-0101-002-02 Тегістеу, күрделілік санаты II

16-0101-002-03 Тегістеу, күрделілік санаты III

16-0101-003:

Есептеуіш: 1 м2 бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Бяз матадан дөңгелек қиықтардан бөлшектер құру(1 бөлшекте 5 дөңгелек қиық).

2. Дөңгелектерді ауыстыру, майланған дөңгелек бетіндегі маталарды қиып алу, пышақтарды қайрау.

3. ГОИ пастасымен дөңгелектердегі пастаны әлсін-әлсін жуып жылтырату.

16-0101-003-01 Жылтырату, күрделілігі I санаты

16-0101-003-02 Жылтырату, күрделілігі II санаты

16-0101-003-03 Жылтырату, күрделілігі III санаты

16-0101-004:

Есептеуіш: 1 м2 бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді еріткіште шаю.

2. Ыстық және ағынды сумен шаю.

3. Бөлшектерді фланельмен сүрту.

16-0101-004-01 Бөлшектерді органикалық еріткіште шаю, I күрделілік санаты

16-0101-004-02 Бөлшектерді органикалық еріткіште шаю, II күрделілік санаты

16-0101-004-03 Бөлшектерді органикалық еріткіште шаю, III күрделілік санаты

16-0101-005:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді тазалау.

2. Бөлшектерді сүрту.

16-0101-005-01 Ескі лак жабындарынан бөлшектерді тазарту, күрделілік санаты I

16-0101-005-02 Ескі лак жабындарынан бөлшектерді тазарту, күрделілік санаты II

16-0101-005-03 Ескі лак жабындарынан бөлшектерді тазарту, күрделілік санаты III

16-0101-006:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшекті қолданысқа қосу.

2. Майды химиялық жолмен тазарту.

3. Екі қайтара суға шайқау.

16-0101-006-01 Ауданы 5 дм² ге дейін бөлшектерді сілті ерітіндісінде химиялық майсыздандыру

16-0101-006-02 Ауданы 10 дм² ге дейін бөлшектерді сілті ерітіндісінде химиялық майсыздандыру

16-0101-006-03 Ауданы 20 дм² ге дейін бөлшектерді сілті ерітіндісінде химиялық майсыздандыру

16-0101-006-04 Ауданы 20 дм²ден көп бөлшектерді сілті ерітіндісінде химиялық майсыздандыру

16-0101-007:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Өңдеу.

2. Сумен екі рет жуу.

3. Белсендіру.

4. Сумен екі рет жуу.

16-0101-007-01 Мыстан және оның қорытпаларынан жасалған бөлшектерді өңдеу және белсендіру 5 дм²ге дейін

16-0101-007-02 Мыстан және оның қорытпаларынан жасалған бөлшектерді өңдеу және белсендіру 10 дм²ге дейін

16-0101-007-03 Мыстан және оның қорытпаларынан жасалған бөлшектерді өңдеу және белсендіру 20 дм²ге дейін

16-0101-007-04 Мыстан және оның қорытпаларынан жасалған бөлшектерді өңдеу және белсендіру 20 дм²ден көп

Жұмыс құрамы:

1. Өңдеу.
2. Сумен екі рет жуу.
3. Белсендіру.
4. Сумен екі рет жуу.

16-0101-007-01 Мыстан және оның қорытпаларынан жасалған бөлшектерді өңдеу және белсендіру 5 дм²ге дейін

16-0101-007-02 Мыстан және оның қорытпаларынан жасалған бөлшектерді өңдеу және белсендіру 10 дм²ге дейін

16-0101-007-03 Мыстан және оның қорытпаларынан жасалған бөлшектерді өңдеу және белсендіру 20 дм²ге дейін

16-0101-007-04 Мыстан және оның қорытпаларынан жасалған бөлшектерді өңдеу және белсендіру 20 дм²ден көп

Жұмыс құрамы:

1. Өңдеу.
2. Сумен екі рет жуу.
3. Белсендіру.
4. Сумен екі рет жуу.

16-0101-007-01 Мыстан және оның қорытпаларынан жасалған бөлшектерді өңдеу және белсендіру 5 дм²ге дейін

16-0101-007-02 Мыстан және оның қорытпаларынан жасалған бөлшектерді өңдеу және белсендіру 10 дм²ге дейін

16-0101-007-03 Мыстан және оның қорытпаларынан жасалған бөлшектерді өңдеу және белсендіру 20 дм²ге дейін

16-0101-007-04 Мыстан және оның қорытпаларынан жасалған бөлшектерді өңдеу және белсендіру 20 дм²ден көп

16-0101-008:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы: 1. Бөлшектерді ас содасымен ысқылау. 2. Шланг сумен шаю.

16-0101-008-01 Ас содасымен майдан тазарту I күрделілік санаты ауданы 1 дм² ге дейін бөлшектер

16-0101-008-02 Ас содасымен майдан тазарту I күрделілік санаты ауданы до 10 дм² ге дейін бөлшектер

16-0101-008-03 Ас содасымен майдан тазарту I күрделілік санаты ауданы более 10 дм² ден көп бөлшектер

16-0101-008-04 Ас содасымен майдан тазарту II күрделілік санаты ауданы до 1 дм² ге дейін бөлшектер

16-0101-008-05 Ас содасымен майдан тазарту II күрделілік санаты ауданы до 10 дм2 ге дейін бөлшектер

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді ас содасымен ысқылау.
2. Шланг сумен шаю.

16-0101-008-06 Ас содасымен майдан тазарту II күрделілік санаты ауданы 10 дм2 ден көп бөлшектер

16-0101-008-07 Ас содасымен майдан тазарту III күрделілік санаты ауданы 1 дм2 ге дейін бөлшектер

16-0101-008-08 Ас содасымен майдан тазарту III күрделілік санаты ауданы 10 дм2 ге дейін бөлшектер

16-0101-008-09 Ас содасымен майдан тазарту III күрделілік санаты ауданы 10 дм2 ден көп бөлшектер

16-0101-009:

Есептеуіш: 1 м2 бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді құрылғыға орнату.
2. Ванна бөліктерін аяқтау.
3. Шығару процесін үнемі бақылау.
4. Бөлшектерді ваннаға түсіріп, суға шаю.
5. Бөлшектерді кептіру шкавына ілу.
6. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау.

16-0101-009-01 Электрохимиялық әдіспен ескі никельді қаптаудан тазарту ауданы 5 дм2 ге дейін бөлшектер

16-0101-009-02 Электрохимиялық әдіспен ескі никельді қаптаудан тазарту ауданы 10 дм2 ге дейін бөлшектер

16-0101-009-03 Электрохимиялық әдіспен ескі никельді қаптаудан тазарту ауданы 20 дм2 ге дейін бөлшектер

16-0101-009-04 Электрохимиялық әдіспен ескі никельді қаптаудан тазарту ауданы 20 дм2 ден көп бөлшектер

16-0201-001:

Есептеуіш: 1 м2 бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.
2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.
3. Сумен жуу.
4. Бөлшектерді кептіргіш кафка іліп қою.
5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0201-001-01 қалыңдығы 4 мкм в теміркөк электролитте ауданы 5 дм²ге дейін бөлшектерді жездеу

16-0201-001-02 қалыңдығы 4 мкм в теміркөк электролитте ауданы 10 дм² дейін бөлшектерді жездеу

16-0201-001-03 қалыңдығы 4 мкм в теміркөк электролитте ауданы 20 дм² дейін бөлшектерді жездеу

16-0201-001-04 қалыңдығы 4 мкм в теміркөк электролитте ауданы 20 дм²ден көп бөлшектерді жездеу

16-0201-001-05 Теміркөк электролитте жездеу. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге ұлғайту арқылы түзету, 16-0201- (001-01 ÷ 001-04) кестелерінің нормаларына қосу

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.
2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.
3. Сумен жуу.
4. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.
5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0201-001-06 қалыңдығы 4 мкм в теміркөк электролитте ауданы 5 дм² ге дейін бөлшектерді жездеу

16-0201-001-07 қалыңдығы 4 мкм в теміркөк электролитте ауданы 10 дм² ге дейін бөлшектерді жездеу

16-0201-001-08 қалыңдығы 4 мкм в теміркөк электролитте ауданы 20 дм² ге дейін бөлшектерді жездеу

16-0201-001-09 қалыңдығы 4 мкм в теміркөк электролитте ауданы 20 дм² ден көп бөлшектерді жездеу

16-0201-001-10 Теміркөк электролитте жездеу. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге ұлғайту арқылы түзету,

16-0201-(001-06÷001-10)кестелерінің нормаларына қосу

16-0201-002:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.
2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.
3. Сумен жуу.
4. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.
5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0201-002-01 Қалыңдығы 4 мкм в сульфат қышқылы электролитте 5 дм² ге дейін бөлшектерді күңгірт никельдеу

16-0201-002-02 Қалыңдығы 4 мкм в сульфат қышқылы электролитте 10 дм² ге дейін бөлшектерді күңгірт никельдеу

16-0201-002-03 Қалыңдығы 4 мкм в сульфат қышқылы электролитте 20 дм² ге дейін бөлшектерді күңгірт никельдеу

16-0201-002-04 Қалыңдығы 4 мкм в сульфат қышқылы электролитте 20 дм²ден көп бөлшектерді күңгірт никельдеу

16-0201-002-05 Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге арттыру арқылы түзету, 16-0201-(002-01÷002-04) кестенің нормаларына қосыңыз

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.
2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.
3. Сумен жуу.
4. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.
5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0201-002-06 Қалыңдығы 4 мкм в сульфат қышқылы электролитте ауданы 5 дм² ге дейін бөлшектерді күңгірт никельдеу

16-0201-002-07 Қалыңдығы 4 мкм в сульфат қышқылы электролитте ауданы 10 дм² ге дейін бөлшектерді күңгірт никельдеу

16-0201-002-08 Қалыңдығы 4 мкм в сульфат қышқылы электролитте ауданы 20 дм² ге дейін бөлшектерді күңгірт никельдеу

16-0201-002-09 Қалыңдығы 4 мкм в сульфат қышқылы электролитте ауданы 20 дм²ден көп бөлшектерді күңгірт никельдеу

16-0201-002-10 Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге арттыру арқылы түзету, 16-0201-(002-06÷002-09)кестенің нормаларына қосыңыз

16-0201-003:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.
2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.
3. Сумен жуу.
4. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.
5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0201-003-01 Қалыңдығы 4 мкм электролитте № 1 бөлшектерді ауданы 5 дм² ге дейін жылтырақ никельдеу

16-0201-003-02 Қалыңдығы 4 мкм электролитте № 1 бөлшектерді ауданы 10 дм² ге дейін жылтырақ никельдеу

16-0201-003-03 Қалыңдығы 4 мкм электролитте № 1 бөлшектерді ауданы 20 дм² ге дейін жылтырақ никельдеу

16-0201-003-04 Қалыңдығы 4 мкм электролитте № 1 бөлшектерді ауданы 20 дм² ден көп жылтырақ никельдеу

16-0201-003-05 Қалыңдығы 4 мкм электролитте № 1 бөлшектерді. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету,

кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(003-01÷003-04)

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.
2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.
3. Сумен жуу.
4. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.
5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0201-003-06 Қалыңдығы 4 мкм в электролитте № 2 бөлшектерді ауданы до 5 дм² ге дейін жылтырақ никельдеу

16-0201-003-07 Қалыңдығы 4 мкм в электролитте № 2 бөлшектерді ауданы до 10 дм² ге дейін жылтырақ никельдеу

16-0201-003-08 Қалыңдығы 4 мкм в электролитте № 2 бөлшектерді ауданы до 20 дм² ге дейін жылтырақ никельдеу

16-0201-003-09 Қалыңдығы 4 мкм в электролитте № 2 бөлшектерді ауданы более 20 дм² ден көп жылтырақ никельдеу

16-0201-003-10 Қалыңдығы 4 мкм в электролите № 2 жылтырақ никельдеу. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(003-06÷003-09)

16-0201-004:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.
2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.
3. Сумен жуу.
4. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.
5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0201-004-01 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 5 дм² ге дейін қара никельдеу

16-0201-004-02 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 10 дм² ге дейін қара никельдеу

16-0201-004-03 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ге дейін қара никельдеу

16-0201-004-04 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ден көп қара никельдеу

16-0201-004-05 Қалыңдығы 4 мкм қара никельдеу. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(004-01÷004-04)

16-0201-005:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Ерітінді дайындау және оны жылыту.
2. Ванна бөліктерін аяқтау.

3. Тұндыру процесін үнемі бақылау.

4. Сумен жуу.

5. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.

6. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0201-005-01 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 5 дм² ге дейін бөлшектерді химиялық никельдеу

16-0201-005-02 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 10 дм² ге дейін бөлшектерді химиялық никельдеу

16-0201-005-03 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ге дейін бөлшектерді химиялық никельдеу

16-0201-005-04 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ден көп бөлшектерді химиялық никельдеу

16-0201-005-05 Қалыңдығы 4 мкм химиялық никельдеу. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(005-01÷005-04)

16-0201-006:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.

2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.

3. Сумен жуу.

4. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.

5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0201-006-01 Қалыңдығы 4 мкм в электролитте ауданы 5 дм² ге дейін бөлшектерді күкірт қышқылында мыспен жылтырату

16-0201-006-02 Қалыңдығы 4 мкм в электролитте ауданы 10 дм² ге дейін бөлшектерді күкірт қышқылында мыспен жылтырату

16-0201-006-03 Қалыңдығы 4 мкм в электролитте ауданы 20 дм² ге дейін бөлшектерді күкірт қышқылында мыспен жылтырату

16-0201-006-04 Қалыңдығы 4 мкм в электролитте ауданы 20 дм² ден көп бөлшектерді күкірт қышқылында мыспен жылтырату

16-0201-006-05 Қалыңдығы 4 мкм в күкірт қышқылында мыспен жылтырату. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(006-01÷006-04)

16-0201-007:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.

2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.

3. Сумен жуу.

4. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.

5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0201-007-01 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 5 дм² ге дейін бөлшектерді пирофосфатты электролитте жылтыратып мыстау

16-0201-007-02 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 10 дм² ге дейін бөлшектерді пирофосфатты электролитте жылтыратып мыстау

16-0201-007-03 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ге дейін бөлшектерді пирофосфатты электролитте жылтыратып мыстау

16-0201-007-04 Қалыңдығы 4 ауданы 20 дм² ден көп бөлшектерді пирофосфатты электролитте жылтыратып мыстау

16-0201-007-05 Қалыңдығы 4 мкм пирофосфатты электролитте жылтыратып мыстау . Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(007-01÷007-04)

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.

2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.

3. Сумен жуу.

4. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.

5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0201-007-06 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 5 дм²ге дейін бөлшектерді пирофосфатты электролитте жылтыратып мыстау

16-0201-007-07 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 10 дм²ге дейін бөлшектерді пирофосфатты электролитте жылтыратып мыстау

16-0201-007-08 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм²ге дейін бөлшектерді пирофосфатты электролитте жылтыратып мыстау

16-0201-007-09 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм²ден көп бөлшектерді пирофосфатты электролитте жылтыратып мыстау

16-0201-007-10 Қалыңдығы 4 мкм пирофосфатты электролитте жылтыратып мыстау . Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(007-06÷007-09)

16-0201-008:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектер мен анодтарды өлшеу немесе анодтарды өлшеу және күміс электролиттерін іріктеу.

2. Ванна бөліктерін аяқтау.

3. Тұндыру процесін үнемі бақылау.

4. Сумен жуу.

5. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.

6. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу.

7. Бөлшектер мен анодтарды өлшеу немесе анодтарды өлшеу және күміс электролитін іріктеу.

8. Күміс электролит үлгілерін талдау.

9. Бөлшектерді орау.

10. Қайта өңделетін қалдықтарды жинау және қайта өңдеу

16-0201-008-01 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 5 дм² ге дейін бөлшектерді теміркөк электролитте күміс жалату

16-0201-008-02 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 10 дм² ге дейін бөлшектерді теміркөк электролитте күміс жалату

16-0201-008-03 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ге дейін бөлшектерді теміркөк электролитте күміс жалату

16-0201-008-04 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ден көп бөлшектерді теміркөк электролитте күміс жалату

16-0201-008-05 Қалыңдығы 4 мкм электролитте күміс жалату. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(008-01÷008-04)

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектер мен анодтарды өлшеу немесе анодтарды өлшеу және күміс электролиттерін іріктеу.

2. Ванна бөліктерін аяқтау.

3. Тұндыру процесін үнемі бақылау.

4. Сумен жуу.

5. Бөлшектерді кептіргіш шкапка іліп қою.

6. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу.

7. Бөлшектер мен анодтарды өлшеу немесе анодтарды өлшеу және күміс электролитін іріктеу.

8. Күміс электролит үлгілерін талдау.

9. Бөлшектерді орау.

10. Қайта өңделетін қалдықтарды жинау және қайта өңдеу

16-0201-008-06 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 5 дм² ге дейін бөлшектерді иодты электролитте күміс жалату

16-0201-008-07 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 10 дм² ге дейін бөлшектерді иодты электролитте күміс жалату

16-0201-008-08 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ге дейін бөлшектерді иодты электролитте күміс жалату

16-0201-008-09 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ден көп бөлшектерді иодты электролитте күміс жалату

16-0201-008-10 Қалыңдығы 4 мкм бөлшектерді иодты электролитте күміс жалату. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(008-06÷008-09)

16-0201-009:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді өлшеу және алтын жалатылған электролиттерді іріктеу.
2. Ванна бөліктерін аяқтау.
3. Тұндыру процесін үнемі бақылау.
4. Сумен жуу.
5. Бөлшектерді кептіргіш шкапка іліп қою.
6. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу.
7. Бөлшектерді өлшеу және жалтыратылған электролиттерді іріктеу.
8. Алтын жалатылған электролит үлгілерін талдау.
9. Бөлшектерді контейнерлерге жинау.
10. Қайтарылатын қалдықтарды жинау және өңдеу.

16-0201-009-01 Қалыңдығы 2 мкм ауданы 5 дм² ге дейін бөлшектерді алтын жалату

16-0201-009-02 Қалыңдығы 2 мкм ауданы 10 дм² ге дейін бөлшектерді алтын жалату

16-0201-009-03 Қалыңдығы 2 мкм 20 дм² ге дейін бөлшектерді алтын жалату

16-0201-009-04 Қалыңдығы 2 мкм бөлшектерді алтын жалату. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(009-01÷009-03)

16-0201-010:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.
2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.
3. Сумен жуу.
4. Бөлшектерді кептіргіш шкапка іліп қою.
5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0201-010-01 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 5 дм²ге дейін аммиакты электролитте цинктеу

16-0201-010-02 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 10 дм² ге дейін аммиакты электролитте цинктеу

16-0201-010-03 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ге дейін аммиакты электролитте цинктеу

16-0201-010-04 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ден көп аммиакты электролитте цинктеу

16-0201-010-05 Қалыңдығы 4 мкм в аммиакты электролитте цинктеу. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(010-01÷010-04)

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.
2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.
3. Сумен жуу.
4. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.
5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау.

16-0201-010-06 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 5 дм² ге дейін қышқыл электролитте цинктеу

16-0201-010-07 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 10 дм² ге дейін қышқыл электролитте цинктеу

16-0201-010-08 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ге дейін қышқыл электролитте цинктеу

16-0201-010-09 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ден көп қышқыл электролитте цинктеу

16-0201-010-10 Қалыңдығы 4 мкм қышқыл электролитте цинктеу. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(010-06÷010-09)

16-0201-011:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.
2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.
3. Сумен жуу.
4. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.
5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау.

16-0201-011-01 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 5 дм² ге дейін бөлшектерін хромдау

16-0201-011-02 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 10 дм² ге дейін бөлшектерін хромдау

16-0201-011-03 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ге дейін бөлшектерін хромдау

16-0201-011-04 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ден көп бөлшектерін хромдау

16-0201-011-05 Қалыңдығы 4 мкм бөлшектерін хромдау. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(011-01÷011-04)

16-0201-012:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.
2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.

3. Сумен жуу.

4. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.

5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау.

16-0201-012-01 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 5 дм² ге дейін бөлшектерді электролитте қалайылау

16-0201-012-02 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 10 дм² ге дейін бөлшектерді электролитте қалайылау

16-0201-012-03 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ге дейін бөлшектерді электролитте қалайылау

16-0201-012-04 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм²ден көп бөлшектерді ге дейін бөлшектерді электролитте қалайылау

16-0201-012-05 Қалыңдығы 4 мкм бөлшектерді электролитте қалайылау. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(012-01÷012-04)

Жұмыс құрамы:

1. Ванна бөліктерін аяқтау.

2. Тұндыру процесін үнемі бақылау.

3. Сумен жуу.

4. Бөлшектерді кептіргіш шкафка іліп қою.

5. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау.

16-0201-012-06 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 5 дм² ге дейін бөлшектерді сілтілі электролитте қалайылау

16-0201-012-07 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 10 дм² ге дейін бөлшектерді сілтілі электролитте қалайылау

16-0201-012-08 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм² ге дейін бөлшектерді сілтілі электролитте қалайылау

16-0201-012-09 Қалыңдығы 4 мкм ауданы 20 дм²ден көп бөлшектерді сілтілі электролитте қалайылау

16-0201-012-10 Қалыңдығы 4 мкм бөлшектерді сілтілі электролитте қалайылау. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0201-(012-06÷012-09)

16-0301-001:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Катодтарды бөліктердің конфигурациясына сәйкес аяқтау.

2. Бөлшектерді құрылғыға бекіту.

3. Ванна бөліктерін аяқтау.

4. Тұндыру процесін үнемі бақылау.

5. Сумен жуу.

6. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0301-001-01 5 дм2 дейінгі мыс, жез және гальваникалық мыс жабындарының хром ангидридін қолдана отырып электролиттеу

16-0301-001-02 10 дм2 дейінгі мыс, жез және гальваникалық мыс жабындарының хром ангидридін қолдана отырып электролиттеу

16-0301-001-03 20 дм2 дейінгі мыс, жез және гальваникалық мыс жабындарының хром ангидридін қолдана отырып электролиттеу

16-0301-001-04 20 дм2 ден көп мыс, жез және гальваникалық мыс жабындарының хром ангидридін қолдана отырып электролиттеу

Жұмыс құрамы:

1. Катодтарды бөліктердің конфигурациясына сәйкес аяқтау.
2. Бөлшектерді құрылғыға бекіту.
3. Ванна бөліктерін аяқтау.
4. Тұндыру процесін үнемі бақылау.
5. Сумен жуу.

6. Бөлшектерді құрылғылардан бөлшектеу және орау

16-0301-001-05 5 дм2 дейінгі мыс, жез және гальваникалық мыс жабындарының бутил спиртін қолданып электролиттеу

16-0301-001-06 10дм2 дейінгі мыс, жез және гальваникалық мыс жабындарының бутил спиртін қолданып электролиттеу

16-0301-001-07 20 дм2 дейінгі мыс, жез және гальваникалық мыс жабындарының бутил спиртін қолданып электролиттеу

16-0301-001-08 20 дм2 ден көп мыс, жез және гальваникалық мыс жабындарының бутил спиртін қолданып электролиттеу

16-0301-002:

Есептеуіш: 1 м2 бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді қоспаға батыру.
2. Сумен жуу.

16-0301-002-01 Ауданы 5 дм2 ге дейін бөлшектерді жарықтандыру

16-0301-002-02 Ауданы 10 дм2 ге дейін бөлшектерді жарықтандыру

16-0301-002-03 Ауданы 20 дм2 ге дейін бөлшектерді жарықтандыру

16-0301-002-04 Ауданы 20 дм2 ден көп бөлшектерді жарықтандыру

16-0301-003:

Есептеуіш: 1 м2 бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді қоспаға батыру.
2. Сумен жуу.

16-0301-003-01 Бөлшектерді мыс пен оның қорытпаларынан, мырыштан, қалайыдан ауданы 5 дм²-ге дейін пассивтау

16-0301-003-02 Бөлшектерді мыс пен оның қорытпаларынан, мырыштан, қалайыдан ауданы 10 дм²-ге дейін пассивтау

16-0301-003-03 Бөлшектерді мыс пен оның қорытпаларынан, мырыштан, қалайыдан ауданы 20 дм²-ге дейін пассивтау

16-0301-003-04 Бөлшектерді мыс пен оның қорытпаларынан, мырыштан, қалайыдан ауданы 20 дм²-ден көп пассивтау

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді қоспаға батыру.
2. Сумен жуу.

16-0301-003-05 Ауданы 5 дм² ге дейінгі күміс бөліктерінің хром оксидін қолданумен пассивтеу

16-0301-003-06 Ауданы 10 дм² ге дейінгі күміс бөліктерінің хром оксидін қолданумен пассивтеу

16-0301-003-07 Ауданы 20 дм² ге дейінгі күміс бөліктерінің хром оксидін қолданумен пассивтеу

16-0301-003-08 Ауданы 20 дм² ден көп күміс бөліктерінің хром оксидін қолданумен пассивтеу

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді қоспаға батыру.
2. Сумен жуу.

16-0301-003-09 Ауданы 5 дм² дейінгі күміс бөліктерінің калий хроматын қолдану арқылы пассивация

16-0301-003-10 Ауданы 10 дм² дейінгі күміс бөліктерінің калий хроматын қолдану арқылы пассивация

16-0301-003-11 Ауданы 20 дм² дейінгі күміс бөліктерінің калий хроматын қолдану арқылы пассивация

16-0301-003-12 Ауданы 20 дм² ден көп күміс бөліктерінің калий хроматын қолдану арқылы пассивация

16-0301-004:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Уайт-спиритте шаю.
2. Құрылғыға орнату.
3. Майсыздандыру.
4. Ағарту.
5. Өңдеу.
6. Бөзу.

7. Механикалық өңдеу.

8. Бейтараптандыру.

9. Өңдеу.

10. Тотықтыру.

11. Ағаш үгіндісінде кептіру.

12. Ескі мыс әшекейді көркемдік тазарту.

13. Әрбір операциядан кейін ыстық және суық сумен шаю.

16-0301-004-01 Ауданы 5 дм² ге дейін ескі мысқа ұқсатып тотықтыру (зеңжарлау)

16-0301-004-02 Ауданы 10 дм² ге дейін ескі мысқа ұқсатып тотықтыру (зеңжарлау)

16-0301-004-03 Ауданы 20 дм² ге дейін ескі мысқа ұқсатып тотықтыру (зеңжарлау)

16-0301-004-04 Ауданы 20 дм²ден көп ескі мысқа ұқсатып тотықтыру (зеңжарлау)

16-0301-005:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Ерітінді дайындау.

2. Тотықтыру.

3. Сумен шаю және бөліктерді кептіру шкафына салу.

4. Бөлшектерді кептіру шкафынан түсіру, құрылғылардан шығару және контейнерлерге орау.

16-0301-005-01 Ауданы 5 дм² ге дейін мыс пен оның қорытпаларын қара, қара көк, көкшіл, қоңыр реңктермен тотықтыру

16-0301-005-02 Ауданы 10 дм² ге дейін мыс пен оның қорытпаларын қара, қара көк, көкшіл, қоңыр реңктермен тотықтыру

16-0301-005-03 Ауданы 20 дм² ге дейін мыс пен оның қорытпаларын қара, қара көк, көкшіл, қоңыр реңктермен тотықтыру

16-0301-005-04 Ауданы 20 дм²ден көп мыс пен оның қорытпаларын қара, қара көк, көкшіл, қоңыр реңктермен тотықтыру

16-0301-006:

Есептеуіш: 1 м² бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Приготовление раствора.

2. Оксидирование.

3. Промывка в воде и загрузка деталей в сушильный шкаф.

4. Выгрузка деталей из сушильного шкафа, демонтаж с приспособлений и укладка в тару.

16-0301-006-01 Ауданы 5 дм² ге дейін жезден және қоладан қара бөліктерді көкшіл реңмен тотықтыру

16-0301-006-02 Ауданы 10 дм² ге дейін жезден және қоладан қара бөліктерді көкшіл реңмен тотықтыру

16-0301-006-03 Ауданы 20 дм2 ге дейін жезден және қоладан қара бөліктерді көкшіл реңмен тотықтыру

16-0301-006-04 Ауданы 20 дм2 ден көп жезден және қоладан қара бөліктерді көкшіл реңмен тотықтыру

16-0301-007:

Есептеуіш: 1 м2 бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектер бетін кептіру арқылы лактау

16-0301-007-01 Бөлшектер бетін лактау, күрделілік санатыI

16-0301-007-02 Бөлшектер бетін лактау, күрделілік санатыII

16-0301-007-03 Бөлшектер бетін лактау, күрделілік санатыIII

16-0301-008:

Есептеуіш: 1 м2 бетінің әрлеуі

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді сумен және иіс сабынымен жуу, кептіру.

2. Ескі лакты ацетонмен қатты щеткамен алып тастау.

3. Бетті ацетонмен жуу, бетті гидролиз спиртімен майсыздандыру, кептіру.

4. Қазіргі қорғасынға (тот баспайтын болат немесе көмір) бекітілген дәке мен мақта жүнінің тампонын дайындау.

5. Гальваникалық жағындымен жағу арқылы тампонмен 25-тен 35 рет сүрту.

6. Беттерден алдық ерітіндіні құрғақ жағындымен сүрту, бетін сумен сулау және қалдық ерітіндісін қайта кетіру (құрамында қымбат металдар бар қалдықтарды жинау).

7. Таза сумен 4-7 жабын арқылы шайыңыз, құрғақ, құрғақ, спиртпен сүртіңіз.

8. Бор, жұмсақ киіз және БТА ерітіндісімен жылтырату. 9. 2 рет лактау.

16-0301-008-01 I дәрежелі күрделілігі 5 дм2 дейінгі бөліктер үшін гальваникалық тампон әдісін қолдана отырып, қалыңдығы 4,0 микронды күміс жабынының ысырабын реставрациялау

16-0301-008-02 I дәрежелі күрделілігі 10 дм2 дейінгі бөліктер үшін гальваникалық тампон әдісін қолдана отырып, қалыңдығы 4,0 микронды күміс жабынының ысырабын реставрациялау

16-0301-008-03 I дәрежелі күрделілігі 20 дм2 дейінгі бөліктер үшін гальваникалық тампон әдісін қолдана отырып, қалыңдығы 4,0 микронды күміс жабынының ысырабын реставрациялау

16-0301-008-04 I дәрежелі күрделілігі 20 дм2 ден көп бөліктер үшін гальваникалық тампон әдісін қолдана отырып, қалыңдығы 4,0 микронды күміс жабынының ысырабын реставрациялау

16-0301-008-05 I дәрежелі күрделілігі 5 дм2 дейінгі бөлшектерді гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 мкм алтын жабындысының реставрациялау

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді сумен және иіс сабынымен жуу, кептіру.
2. Ескі лакты ацетонмен қатты щеткамен алып тастау.
3. Бетті ацетонмен жуу, бетті гидролиз спиртімен майсыздандыру, кептіру.
4. Қазіргі қорғасынға (тот баспайтын болат немесе көмір) бекітілген дәке мен мақта жүнінің тампонын дайындау.

5. Гальваникалық жағындымен жағу арқылы тампонмен 25-тен 35 рет сүрту.

6. Беттерден алдық ерітіндіні құрғақ жағындымен сүрту, бетін сумен сулау және қалдық ерітіндісін қайта кетіру (құрамында қымбат металдар бар қалдықтарды жинау).

7. Таза сумен 4-7 жабын арқылы шайыңыз, құрғақ, құрғақ, спиртпен сүртіңіз.

8. Бор, жұмсақ киіз және БТА ерітіндісімен жылтырату.

9. 2 рет лактау.

16-0301-008-06 10 дм² дейінгі I күрделілік дәрежелі бөлшектердің гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 микрон болатын алтын жабынын реставрациялау

16-0301-008-07 20 дм² дейінгі I күрделілік дәрежелі бөлшектердің гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 микрон болатын алтын жабынын реставрациялау

16-0301-008-08 20 дм² ден көп I күрделілік дәрежелі бөлшектердің гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 микрон болатын алтын жабынын реставрациялау

16-0301-008-09 5 дм² дейінгі I күрделілік дәрежелі бөлшектердің гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 микрон болатын алтын жабынын реставрациялау

16-0301-008-10 10 дм² дейінгі I күрделілік дәрежелі бөлшектердің гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 микрон болатын күміс жабынын реставрациялау

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді сумен және иіс сабынымен жуу, кептіру.
2. Ескі лакты ацетонмен қатты щеткамен алып тастау.
3. Бетті ацетонмен жуу, бетті гидролиз спиртімен майсыздандыру, кептіру.
4. Қазіргі қорғасынға (тот баспайтын болат немесе көмір) бекітілген дәке мен мақта жүнінің тампонын дайындау.

5. Гальваникалық жағындымен жағу арқылы тампонмен 25-тен 35 рет сүрту.

6. Беттерден алдық ерітіндіні құрғақ жағындымен сүрту, бетін сумен сулау және қалдық ерітіндісін қайта кетіру (құрамында қымбат металдар бар қалдықтарды жинау).

7. Таза сумен 4-7 жабын арқылы шайыңыз, құрғақ, құрғақ, спиртпен сүртіңіз.

8. Бор, жұмсақ киіз және БТА ерітіндісімен жылтырату.

9. 2 рет лактау.

16-0301-008-11 II күрделілік санаттағы бөлшектердің 20 дм² дейінгі гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 4,0 мкм күміс жабынының жойылған жерлерін кайтажаңғырту

16-0301-008-12 II санаттағы бөлшектердің 20 дм² ден көп гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 4,0 мкм күміс жабынының жойылған жерлерін кайтажаңғырту

16-0301-008-13 II күрделілік санаттағы бөлшектердің 5 дм² дейінгі гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 мкм алтын жабындысының қайтажаңғырту

16-0301-008-14 II күрделілік санаттағы бөлшектердің 10 дм² дейінгі гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 мкм алтын жабындысының қайтажаңғырту

16-0301-008-15 II күрделілік санаттағы бөлшектердің 20 дм² дейінгі гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 мкм алтын жабындысының қайтажаңғырту

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді сумен және иіс сабынымен жуу, кептіру.
2. Ескі лакты ацетонмен қатты щеткамен алып тастау.
3. Бетті ацетонмен жуу, бетті гидролиз спиртімен майсыздандыру, кептіру.
4. Қазіргі қорғасынға (тот баспайтын болат немесе көмір) бекітілген дәке мен мақта жүнінің тампонын дайындау.
5. Гальваникалық жағындымен жағу арқылы тампонмен 25-тен 35 рет сүрту.
6. Беттерден алдық ерітіндіні құрғақ жағындымен сүрту, бетін сумен сулау және қалдық ерітіндісін қайта кетіру (құрамында қымбат металдар бар қалдықтарды жинау).
7. Таза сумен 4-7 жабын арқылы шайыңыз, құрғақ, құрғақ, спиртпен сүртіңіз.
8. Бор, жұмсақ киіз және БТА ерітіндісімен жылтырату.
9. 2 рет лактау.

16-0301-008-16 Ауданы 20 дм-ден асатын күрделілік II күрделілік санаттағы бөлшектердің гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 микрон болатын алтын жабынын қайтажаңғырту

16-0301-008-17 III санатты күрделілік бөлшектерін гальваникалық тампон әдісімен ауданы 5 дм² дейінгі қалыңдығы 4,0 мкм күміс жабынының жойылған жерін қайтажаңғырту

16-0301-008-18 III санатты күрделілік бөлшектерін гальваникалық тампон әдісімен ауданы 10 дм² дейінгі қалыңдығы 4,0 мкм күміс жабынының жойылған жерін қайтажаңғырту

16-0301-008-19 III санатты күрделілік бөлшектерін гальваникалық тампон әдісімен ауданы 20 дм² дейінгі қалыңдығы 4,0 мкм күміс жабынының жойылған жерін қайтажаңғырту

16-0301-008-20 III санатты күрделілік бөлшектерін гальваникалық тампон әдісімен ауданы 20 дм² ден көп қалыңдығы 4,0 мкм күміс жабынының жойылған жерін қайтажаңғырту

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді сумен және иіс сабынымен жуу, кептіру.
2. Ескі лакты ацетонмен қатты щеткамен алып тастау.
3. Бетті ацетонмен жуу, бетті гидролиз спиртімен майсыздандыру, кептіру.
4. Қазіргі қорғасынға (тот баспайтын болат немесе көмір) бекітілген дәке мен мақта жүнінің тампонын дайындау.

5. Гальваникалық жағындымен жағу арқылы тампонмен 25-тен 35 рет сүрту.

6. Беттерден алдық ерітіндіні құрғақ жағындымен сүрту, бетін сумен сулау және қалдық ерітіндісін қайта кетіру (құрамында қымбат металдар бар қалдықтарды жинау).

7. Таза сумен 4-7 жабын арқылы шайыңыз, құрғақ, құрғақ, спиртпен сүртіңіз.

8. Бор, жұмсақ киіз және БТА ерітіндісімен жылтырату.

9. 2 рет лактау.

16-0301-008-21 III күрделілік санатындағы ауданы 5 дм² дейінгі бөлшектердің гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 микрон болатын алтын жабынын қайтажаңғырту

16-0301-008-22 III күрделілік санатындағы ауданы 10 дм² дейінгі бөлшектердің гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 микрон болатын алтын жабынын қайтажаңғырту

16-0301-008-23 III күрделілік санатындағы ауданы 20 дм² дейінгі бөлшектердің гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 микрон болатын алтын жабынын қайтажаңғырту

16-0301-008-16 III күрделілік санатындағы ауданы 20 дм² көп бөлшектердің гальваникалық тампон әдісімен қалыңдығы 2,0 микрон болатын алтын жабынын қайтажаңғырту

16-0301-009:

Есептеуіш: 1 дм² жазылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Балауыз модельдерін немесе пластикалық қалыптарды дайындау - графитті қолдану.

2. Ваннаға орнату.

3. Процесті үнемі бақылау.

4. Қалыңдығы 100 мкм дейін жабын жабу.

5. Ваннадан суды ағызу, қылшақпен жуу.

6. Моншаға ілулі, қалыңдығы 150 мкм дейін.

7. Алып тастау, суда жуу.

8. Кептіру пешке іліп қою.

16-0301-009-01 Ауданы 5 дм² дейінгі мысты гальванопластик техникасында бөлшектер шығару

16-0301-009-02 Ауданы 10 дм² дейінгі мысты гальванопластик техникасында бөлшектер шығару

16-0301-009-03 Ауданы 20 дм² дейінгі мысты гальванопластик техникасында бөлшектер шығару

16-0301-009-04 Ауданы 20 дм² көп мысты гальванопластик техникасында бөлшектер шығару

16-0301-009-05 Бөлшектерді мыс гальванопластик техникасында дайындау. Қаптаудың қалыңдығын 1 мкм-ге дейін түзету, кесте стандарттарына қосыңыз 16-0301-(007-01÷007-04)

17-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар.Соғу, тесу, жаншу процестері":

1. Жойылып кеткен мыс, жез табақтарынан соғып жасалған көркем бұйымдарды жаңғырту, оларды нақыштау; металдан құйылған көркем бұйымдарды нақыштау, жойылған пішіндерді, бедерлер мен өрнектерді жаңғырту жаншу жұмыстары нормалары енгізілген.

2. Кейін нақышталатын соғып жасалған бөліктер мен соғып жасалған бұйымдардың күрделілік дәрежелеріне сипаттама:

1) I-санат – үлкен қанық емес түзу сызықты пішіні бар бедерінің биіктігі 15 мм дейінгі бөліктер;

2) II-санат – бедерінің биіктігі 16-дан 25 мм-ге дейін, пішіні сопақ, бұрышы 110-160 °-қа тең, суреттің 1 дм²-де 5 элементке дейін қамтыған бөліктер;

3) III-санат – бедерінің биіктігі 26-дан 50мм-ге дейін, бұрышы 90-110 °-қа тең, суреттің 1 дм²-де 10 элементтен артық қамтыған өрнектелген бөліктер;

4) IV-санат – бедерінің биіктігі 50мм, сүйір бұрышы 75-90 °-қа тең, , суреттің 1 дм²-де 10 элементтен артық қамтыған ұсақ өрнектелген бөліктер;

5) АК (аса күрделі) санат – мүсінді бөліктер (адамдар мен жануарлар мүсіндері).

3. Қоладан, алюминиден жасалған көркем құйманы нақыштау, табақтың бетін нақыштау жұмыстары атқарылуының күрделілік дәрежелеріне сипаттама:

1) I-санат – толтырылуы сирек қарапайым геометриялық сурет немесе суреттің 1 дм²-де 5 элементке дейін қамтыған қарапайым бөлік.

2) II-санат – толтырылуы көбірек суреттің 1 дм²-де 10 элементке дейін қамтыған өрнектелген бөліктер;

3) III-санат – суретпен мұқият пысықтауды қажет ететін ажурмен қаныққан бөліктер;

4) IV-санат – аса пысықтауды қажет ететін ұсақ, күрделі суреті бар бөліктер;

5) АК (аса күрделі) санат – мүсінді бөліктер (адамдар мен жануарлар мүсіндері).

4. Жаншу жұмыстарының күрделілік дәрежелеріне сипаттама:

1) I-санат – асусыз және көшірусіз (күйдіруісіз) қарапайым пішінді бөліктер;

2) II-санат – екі асуға дейін қамтыған, күйдірусіз, көшірусіз, кескіндемесі күрделі емес бөліктер;

3) III-санат – үш және одан да көп асуы, көшіруі, күйдіруі, жалғауы бар тегістелген (бөліктер бірнеше бөлшектерден тұрған жағдайда) кескіндемесі күрделі бөліктер. III санатқа шар, соған қоса қимасы үлкен 1,5 мм-ден артық метал қолданылған көлемі ірі бөліктер жатады.

5. Үсті дәнекерленген тігістер мен тиктік жамауды мыстау:

1) Бұйымдардың сыртқы бетіне:

Ұсақ ақаулар (қуыстар, жамдар, қыл шытынақтар) дәнекермен жамалады, сонан соң 30-40 мкм қабат мыс жағу арқылы қалпына келтіріледі. Метал едәуір жоғалған жағдайда, бөліктер иілімді материалмен қалпына келтіріледі. Бұл әрекет жинақтың нормаларымен ескерілмеген және қосымша түрде есептеледі.

2) Ұсақ және үлкен сызаттарға:

Сызаттардың басы мен соңын, өрістеуі мен тереңдігі сипатын анықтау, оларды мыспен толтыру немесе дәнекермен жамап, мыс жалату.

3) Өтпелі сызаттарға:

Қуыстардың периметріне нақыштау арқылы дәнекер немесе мыс ендірмелерімен толтырып, газдинамикалық әдіс арқылы тегістеуіш мыс қабаын жалату.

6. "Ұңғымалы бет" өлшем бірлігі бар кестелерге ұңғыма коэффициентін 12 нің "Тарих және мәдениет ескерткіштерінің сәулеттік-жабыстырмалы декорын реставрациялау және жаңғырту" мен 20 ның "Тарих және мәдениет ескерткіштеріне ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Алтын жалату" тараулары бойынша қабылдау керек.

7. Түзетулер:

17-0101-001	Ескі тігістегі дәнекерді ыдыратудағы еңбек шығындары 0,6 коэффициентпен қабылдану керек.
17-0101-002	Бұйымның қалыңдығына байланысты табактағы 1 дм ² -ге мыс пен жездің шығындары Металдың қалыңдығы, мм: Салмағы, кг: 0 , 8 0 , 0 2 1 1 , 0 0 , 0 2 6 2 , 0 0 , 0 5 2 3 , 0 0 , 1 0 4 4 , 0 0 , 1 0 4 5 , 0 0 , 1 3 0 Беткі қабатын нақыштап өту жұмыстарын 17-0101-004 кестесі бойынша қосымша нормалау керек.
17-0101-(004-01÷ 004-15)	Бұйымдарды құйма моделіне келтіру үшін нақыштаудағы еңбек шығындары 1,2 коэффициентпен қабылдану керек. Балауыз әдісімен құйылған бөліктерді нақыштаудағы еңбек шығындары 0,8 коэффициентпен қабылдану керек
17-0101-(004-16÷17)	Төсемді дайындау жұмыстары бір топтамаға бір рет есептеледі. Қосалқы жұмыстарға материалдардың шығындары нақты жұмсалғаны бойынша анықталу керек.
17-0101-(005÷ 006)	Табактың қалыңдығына байланысты 1 дм ² -ге мыс пен жездің шығындары Металдың қалыңдығы, мм: Салмағы, кг: 0 , 8 0 , 0 8 2 1 , 0 0 , 1 0 2 2 , 0 0 , 2 0 4 3 , 0 0 , 3 0 6 4 , 0 0 , 4 0 8 5,0 0,510

17-0101-006	Беткі қабатын нақыштап өту жұмыстарын 17-01-005 нормасы бойынша қосымша есептеу керек
17-0101-007	Суретті дайындау нормалары бір топтамаға бір рет есептеледі Материалдардың шығындары нақты жұмсалғаны бойынша анықталады.
17-0101-008	Мырыш пен болат бұйымдарына еңбек шығындары 1,5 коэффициентпен қ а б ы л д а н у к е р е к . Материалдардың шығындары тек табақ метал бойынша соғып жасауға көрсетілген. Табақтың қалыңдығына байланысты 1 дм ² -ге мыс пен жездің шығындары Металдың қалыңдығы, мм: Салмағы, кг: 0 , 8 0 , 0 8 2 1 , 0 0 , 1 0 2 2 , 0 0 , 2 0 4 3 , 0 0 , 3 0 6 4 , 0 0 , 4 0 8 5 , 0 0 , 5 1 0 Материалдардың шығындары нақты жұмсалғаны бойынша анықталады.
17-0101-009	Металдың шығындарын есептеу барысында қалыңдығы 1 мм металды ескеру к е р е к . Метал шығындарын жұмсалғанның 25 % көлемінде есептеу керек.

17-0101-001:

Есептеуіш: 17-0101-001-01: 1 м дәнекер тігіс; 17-0101-001-02: 1 жалғау; 17-0101-(001-03÷001-05): 1 дм² шешілген бөлік

Жұмыс құрамы: 17-0101-001-01:

1. Бөліктердің пішін бойынша соғып жасалған элементтерін қиюластыру.
2. Жалғанған тігістерді дәнекерлеу.
3. Жалғанған тігістерді тазалау.

17-0101-001-02:

1. Бөліктердің пішін бойынша соғып жасалған элементтерін қиюластыру.
2. Бөліктердің элементтерін құрастыру.

17-0101-(001-03÷001-05):

1. Елтілікті сақтап, бөліктерді шешу.
2. Шешілген бөліктерді таңбалау.

17-0101-001-01 Соғып жасалған бөліктерді тігістерді дәнекерлеу әдісімен құрастыру

17-0101-001-02 Соғып жасалған бөліктерді бұрандама, бұрама, тойтармамен арқылы құрастыру

17-0101-001-03 1 дм²-ге дейін соғып жасалған бөліктерді шешу

17-0101-001-04 5 дм²-ге дейін соғып жасалған бөліктерді шешу

17-0101-001-05 10 дм²-ге дейін соғып жасалған бөліктерді шешу

Есептеуіш: 17-0101-001-06: 1 дм² шешілген бөліктер; 17-0101-(001-07÷001-10): 1 дм² орантылған бөліктер

Жұмыс құрамы:

17-0101-001-06:

1. Елтілікті сақтап, бөліктерді шешу.

2. Шешілген бөліктерді таңбалау.

17-0101-(001-07÷001-10):

1. Соғып жасалған бөліктерді орнына қиылыстыру.

2. Соғып жасалған бөліктерді орнына орнату.

17-0101-001-06 Көлемі 10 дм² артық соғып жасалған бөліктерді шешу

17-0101-001-07 Көлемі 1 дм² дейін соғып жасалған бөліктерді орнату

17-0101-001-08 Көлемі 5 дм² дейін соғып жасалған бөліктерді орнату

17-0101-001-09 Көлемі 10 дм² дейін соғып жасалған бөліктерді орнату

17-0101-001-10 Көлемі 10 дм² артық соғып жасалған бөліктерді орнату

17-0101-002:

Есептеуіш: 1 дм² соғып жасалған

Жұмыс құрамы:

1. Реставрацияға жататын бөліктерді шешу.

2. Мырыш пішіндерді құйылғаннан соң өңдей (мырыш пішіндерді құю қажеттілігі болған жағдайда).

3. Бітеп, орнына қою үшін мысты белгілеп кесу.

4. Деформацияланған орындарды соғап жөндеу.

17-0101-002-01 Соғып жасалған бөліктердің қарапайым геометриялық суретін реставрациялау

17-0101-002-02 Соғып жасалған өрнектелген, күрделігі орташа сирек суретпен қаныққан бөліктерді реставрациялау

17-0101-002-03 Соғып жасалған өні бойы күрделігі орташа (кертіккесілген) өрнектелген бөліктерді реставрациялау

17-0101-002-04 Соғып жасалған өрнектелген бөліктердің күрделіші орташа ұсақ суреттерді реставрациялау

Жұмыс құрамы:

1. Реставрацияға жататын бөліктерді шешу.

2. Мырыш пішіндерді құйылғаннан соң өңдей (мырыш пішіндерді құю қажеттілігі болған жағдайда).

3. Бітеп, орнына қою үшін мысты белгілеп кесу.

4. Деформацияланған орындарды соғап жөндеу.

17-0101-002-05 Соғып жасалған күрделі суретті, өрнектелген бөліктерді реставрациялау.

17-0101-002-06 Соғып жасалған мүсінді бөліктерді реставрациялау (адам және жануарлар мүсіндері)

17-0101-003:

Есептеуіш: 1 дм² жайма беті

Жұмыс құрамы:

1. Қол немесе механикалы щеткамен бөліктерді тотықтан және ластанудан тазарту.

2. Деформацияланған бөліктерді тегістеу.
3. Бедерін жоғалтқан өрнекті нақыштап өту.
4. Бөліктерді ажарландыру.

17-0101-003-01 Қоладан құйылған қарапайым геометриялық суреті бар бөліктерді реставрациялау

17-0101-003-02 Қоладан құйылған суретінің күрделігі орташа, өрнектелген бөліктерді реставрациялау

17-0101-003-03 Қоладан құйылған суретінің күрделігі орташа, өрнектелген, үлдір бөліктерді реставрациялау

17-0101-003-04 Қоладан құйылған суреті күрделі, өрнектелген бөліктерді реставрациялау

17-0101-003-05 Қоладан құйылған сипаты мүсінді бөліктерді реставрациялау (адам және жануарлар мүсіні)

Жұмыс құрамы:

1. Қол немесе механикалы щеткамен бөліктерді тотықтан және ластанудан тазарту.
2. Деформацияланған бөліктерді тегістеу.
3. Бедерін жоғалтқан өрнекті нақыштап өту.
4. Бөліктерді ажарландыру.

17-0101-003-06 Алюминиден құйылған қарапайым геометриялық суреті бар бөліктерді реставрациялау

17-0101-003-07 Алюминиден құйылған суретінің күрделігі орташа, өрнектелген бөліктерді реставрациялау

17-0101-003-08 Алюминиден құйылған суретінің күрделігі орташа, өрнектелген, үлдір бөліктерді реставрациялау

17-0101-003-09 Алюминиден құйылған суреті күрделі, өрнектелген бөліктерді реставрациялау

17-0101-003-10 Алюминиден құйылған сипаты мүсінді бөліктерді реставрациялау (адам және жануарлар мүсіні)

17-0101-004:

Есептеуіш: 1 дм² нақышталған жайма беті

Жұмыс құрамы:

1. Төсем дайындау және төсемде құйма жолын қырнау (бүкіл топтамаға бір рет).
2. Құймаға кенерік қима жасау және алдын ала метал щеткамен өңдеу (крацовка).
3. Нақыштау үшін беткі қабатын егеу.
4. Құйманы шапқымен жону және қуысты безеубаспен, қылауықпен, қырнауышпен өңдеп, сыртқы бетін түйіршік тобы орташа түрпімен өңдеу.
5. Шайырлау және бедеулеу безеубасымен өтіп, нақыштаған соң, сыртқы бетін түрпімен және крац щеткасымен өңдеу.

17-0101-004-01 Ауданы 0,25 дм²-ден асатын қола мен мыс көркем құймасын нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-004-02 Ауданы 0,25 дм²-ден асатын қола мен мыс көркем құймасын нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-004-03 Ауданы 0,25 дм²-ден асатын қола мен мыс көркем құймасын нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-004-04 Ауданы 0,25 дм²-ден асатын қола мен мыс көркем құймасын нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-004-05 Ауданы 0,25 дм²-ден асатын қола мен мыс көркем құймасын нақыштау, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Төсем дайындау және төсемде құйма жолын қырнау (бүкіл топтамаға бір рет).
2. Құймаға кенерік қима жасау және алдын ала крац щеткасымен өңдеу.
3. Нақыштау үшін беткі қабатын егеу.
4. Құйманы шапқымен жону және қуысты безеубаспен, қылауықпен, қырнауышпен өңдеп, сыртқы бетін түйіршік тобы орташа түрпімен өңдеу.

5. Шайырлау және шығындықпен шығындап, нағыштаған соң, сыртқы бетін түрпімен және крац щеткасымен өңдеу.

17-0101-004-06 Ауданы 0,25 дм²-ден асатын қола мен мыс көркем құймасын нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-004-07 Ауданы 0,25 дм²-ден асатын қола мен мыс көркем құймасын нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-004-08 Ауданы 0,25 дм²-ден асатын қола мен мыс көркем құймасын нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-004-09 Ауданы 0,25 дм²-ден асатын қола мен мыс көркем құймасын нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-004-10 Ауданы 0,25 дм²-ден асатын қола мен мыс көркем құймасын нақыштау, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Құйма жолдары мен өрлерді өңдеу.
2. Бөліктерді күйген жерден қолмен немесе механикалы щеткамен тазалау.
3. Құйманың ақауларын жөндеу.
4. Көтерілулер мен тартылуларды тазалау, егеу, қырып тегістеу және бұдырлау.
5. Бөлікті нақыштау және ажарлау.

17-0101-004-11 Алюминийден көркем құйманы нақыштау,

17-0101-004-12 Алюминийден көркем құйманы нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-004-13 Алюминийден көркем құйманы нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-004-14 Алюминийден көркем құйманы нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-004-15 Алюминийден көркем құйманы нақыштау, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

17-0101-004-16:

1. Қорғасынды қыздыру.
2. Қызған қорғасынды пішінге құю.

17-0101-004-17:

1. Шайырды қайнатуға құрамдастарлы дайындау.
2. Шайыр қайнату.
3. Шайырды жәшіктерге құю.

17-0101-004-16 Көркем құйма үшін қорғасыннан төсем жасау.

17-0101-004-17 Құйма мен табақ бойынша бөліктерді өңдеу үшін шайырдан төсем жасау.

17-0101-005:

Есептеуіш: 1 дм² нақышталған жайма беті

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Кескінді калькаға көшіру.
3. Қағазбен үлгі жасау.
4. Табақты суреттің көшірілуіне дайындау.
5. Шайырды қайнатып, табақты шайырлау.
6. Калькадағы суретті табаққа ине безеубаспен (канфарник) көшіру.
7. Суреттің белдеуін орындау – тұтас контурды түсіру.
8. Сурет айналасындағы фонды батыру.
9. Табақты шайырлау және дәнекерлейтін лампамен босандату.
10. Тегістеуіш нақышпен (лощатник) бедерін көтеру және нақыштау.
11. Тегістік бойынша табақты босандыра түзеп, тегістеу.
12. Шайырды қайнатып, табақты кері жағынан шайырлау.
13. Бедерін ақырғы рет нақыштап өту.
14. Суретті контурымен шеку.
15. Табақты шайырлау мен босандыру.
16. Суреттің көркемділігін жетілдіре тұра контурды қырнауышпен егеп өту (опиловка).

17-0101-005-01 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-005-02 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-005-03 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-005-04 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-005-05 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Кескінді калькаға көшіру.
3. Қағазбен үлгі жасау.
4. Табақты суреттің көшірілуіне дайындау.
5. Шайырды қайнатып, табақты шайырлау.
6. Калькадағы суретті табаққа ине безеубаспен (канфарник) көшіру.
7. Суреттің белдеуін орындау – тұтас контурды түсіру.
8. Сурет айналасындағы фонды батыру.
9. Табақты шайырлау және дәнекерлейтін лампамен босандату.
10. Тегістеуіш безеубаспен (лощатник) бедерін көтеру және нақыштау.
11. Тегістік бойынша табақты босандыра түзеп, тегістеу.
12. Шайырды қайнатып, табақты кері жағынан шайырлау.
13. Бедерін ақырғы рет нақыштап өту.
14. Суретті контурымен шеку.
15. Табақты шайырлау мен босандыру.

16. Суреттің көркемділігін жетілдіре тұра контурды қырнауышпен егеп өту (опиловка).

17-0101-005-06 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-005-07 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-005-08 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-005-09 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-005-10 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Кескінді калькаға көшіру.
3. Қағазбен үлгі жасау.
4. Табақты суреттің көшірілуіне дайындау.
5. Шайырды қайнатып, табақты шайырлау.
6. Калькадағы суретті табаққа ине безеубаспен (канфарник) көшіру.

7. Суреттің белдеуін орындау – тұтас контурды түсіру.
8. Сурет айналасындағы фонды батыру.
9. Табақты шайырлау және дәнекерлейтін лампамен босандату.
10. Тегістеуіш нақышпен (лощатник) бедерін көтеру және нақыштау.
11. Тегістік бойынша табақты босандыра түзеп, тегістеу.
12. Шайырды қайнатып, табақты кері жағынан шайырлау.
13. Бедерін ақырғы рет нақыштап өту.
14. Суретті контурымен шеку.
15. Табақты шайырлау мен босандыру.

16. Суреттің көркемділігін жетілдіре тұра контурды қырнауышпен егеп өту (опиловка).

17-0101-005-11 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-005-12 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-005-13 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-005-14 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-005-15 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты III

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Кескінді калькаға көшіру.
3. Қағазбен үлгі жасау.
4. Табақты суреттің көшірілуіне дайындау.
5. Шайырды қайнатып, табақты шайырлау.
6. Калькадағы суретті табаққа ине безеубаспен (канфарник) көшіру.
7. Суреттің белдеуін орындау – тұтас контурды түсіру.
8. Сурет айналасындағы фонды батыру.
9. Табақты шайырлау және дәнекерлейтін лампамен босандату.
10. Тегістеуіш нақышпен (лощатник) бедерін көтеру және нақыштау.
11. Тегістік бойынша табақты босандыра түзеп, тегістеу.
12. Шайырды қайнатып, табақты кері жағынан шайырлау.
13. Бедерін ақырғы рет нақыштап өту.
14. Суретті контурымен шеку.
15. Табақты шайырлау мен босандыру.

16. Суреттің көркемділігін жетілдіре тұра контурды қырнауышпен егеп өту (опиловка).

17-0101-005-16 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-005-17 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-005-18 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-005-19 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-005-20 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Кескінді калькаға көшіру.
3. Қағазбен үлгі жасау.
4. Табақты суреттің көшірілуіне дайындау.
5. Шайырды қайнатып, табақты шайырлау.
6. Калькадағы суретті табаққа ине безеубаспен (канфарник) көшіру.
7. Суреттің белдеуін орындау – тұтас контурды түсіру.
8. Сурет айналасындағы фонды батыру.
9. Табақты шайырлау және дәнекерлейтін лампамен босандату.
10. Тегістеуіш нақышпен (лощатник) бедерін көтеру және нақыштау.
11. Тегістік бойынша табақты босандыра түзеп, тегістеу.
12. Шайырды қайнатып, табақты кері жағынан шайырлау.
13. Бедерін ақырғы рет нақыштап өту.
14. Суретті контурымен шеку.
15. Табақты шайырлау мен босандыру.

16. Суреттің көркемділігін жетілдіре тұра контурды қырнауышпен егеп өту (опиловка).

17-0101-005-21 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-005-22 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-005-23 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-005-24 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағын нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-005-25 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Кескінді калькаға көшіру.
3. Қағазбен үлгі жасау.
4. Табақты суреттің көшірілуіне дайындау.
5. Шайырды қайнатып, табақты шайырлау.
6. Калькадағы суретті табаққа ине безеубаспен (канфарник) көшіру.
7. Суреттің белдеуін орындау – тұтас контурды түсіру.
8. Сурет айналасындағы фонды батыру.
9. Табақты шайырлау және дәнекерлейтін лампамен босандату.
10. Тегістеуіш нақышпен (лощатник) бедерін көтеру және нақыштау.
11. Тегістік бойынша табақты босандыра түзеп, тегістеу.
12. Шайырды қайнатып, табақты кері жағынан шайырлау.
13. Бедерін ақырғы рет нақыштап өту.
14. Суретті контурымен шеку.
15. Табақты шайырлау мен босандыру.

16. Суреттің көркемділігін жетілдіре тұра контурды қырнауышпен егеп өту (опиловка).

17-0101-005-26 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-005-27 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-005-28 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-005-29 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-005-30 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Кескінді калькаға көшіру.
3. Қағазбен үлгі жасау.
4. Табақты суреттің көшірілуіне дайындау.
5. Шайырды қайнатып, табақты шайырлау.
6. Калькадағы суретті табаққа ине безеубаспен (канфарник) көшіру.
7. Суреттің белдеуін орындау – тұтас контурды түсіру.
8. Сурет айналасындағы фонды батыру.
9. Табақты шайырлау және дәнекерлейтін лампамен босандату.
10. Тегістеуіш нақышпен (лощатник) бедерін көтеру және нақыштау.
11. Тегістік бойынша табақты босандыра түзеп, тегістеу.

12. Шайырды қайнатып, табақты кері жағынан шайырлау.

13. Бедерін ақырғы рет нақыштап өту.

14. Суретті контурымен шеку.

15. Табақты шайырлау мен босандыру.

16. Суреттің көркемділігін жетілдіре тұра контурды қырнауышпен егеп өту (опиловка).

17-0101-005-31 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-005-32 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-005-33 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-005-34 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-005-35 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты III Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.

2. Кескінді калькаға көшіру.

3. Қағазбен үлгі жасау.

4. Табақты суреттің көшірілуіне дайындау.

5. Шайырды қайнатып, табақты шайырлау.

6. Калькадағы суретті табаққа ине безеубаспен (канфарник) көшіру.

7. Суреттің белдеуін орындау – тұтас контурды түсіру.

8. Сурет айналасындағы фонды батыру.

9. Табақты шайырлау және дәнекерлейтін лампамен босандату.

10. Тегістеуіш нақышпен (лощатник) бедерін көтеру және нақыштау.

11. Тегістік бойынша табақты босандыра түзеп, тегістеу.

12. Шайырды қайнатып, табақты кері жағынан шайырлау.

13. Бедерін ақырғы рет нақыштап өту.

14. Суретті контурымен шеку.

15. Табақты шайырлау мен босандыру.

16. Суреттің көркемділігін жетілдіре тұра контурды қырнауышпен егеп өту (опиловка).

17-0101-005-36 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-005-37 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-005-38 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-005-39 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-005-40 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты IV Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Кескінді калькаға көшіру.
3. Қағазбен үлгі жасау.
4. Табақты суреттің көшірілуіне дайындау.
5. Шайырды қайнатып, табақты шайырлау.
6. Калькадағы суретті табаққа ине безеубаспен (канфарник) көшіру.
7. Суреттің белдеуін орындау – тұтас контурды түсіру.
8. Сурет айналасындағы фонды батыру.
9. Табақты шайырлау және дәнекерлейтін лампамен босандату.
10. Тегістеуіш нақышпен (лощатник) бедерін көтеру және нақыштау.
11. Тегістік бойынша табақты босандыра түзеп, тегістеу.
12. Шайырды қайнатып, табақты кері жағынан шайырлау.
13. Бедерін ақырғы рет нақыштап өту.
14. Суретті контурымен шеку.
15. Табақты шайырлау мен босандыру.

16. Суреттің көркемділігін жетілдіре тұра контурды қырнауышпен егеп өту (опиловка).

17-0101-005-41 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-005-42 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-005-43 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-005-44 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-005-45 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Кескінді калькаға көшіру.
3. Қағазбен үлгі жасау.
4. Табақты суреттің көшірілуіне дайындау.
5. Шайырды қайнатып, табақты шайырлау.
6. Калькадағы суретті табаққа ине безеубаспен (канфарник) көшіру.
7. Суреттің белдеуін орындау – тұтас контурды түсіру.

8. Сурет айналасындағы фонды батыру.
9. Табақты шайырлау және дәнекерлейтін лампамен босандату.
10. Тегістеуіш нақышпен (лощатник) бедерін көтеру және нақыштау.
11. Тегістік бойынша табақты босандыра түзеп, тегістеу.
12. Шайырды қайнатып, табақты кері жағынан шайырлау.
13. Бедерін ақырғы рет нақыштап өту.
14. Суретті контурымен шеку.
15. Табақты шайырлау мен босандыру.
16. Суреттің көркемділігін жетілдіре тұра контурды қырнауышпен егеп өту (опиловка).

17-0101-005-46 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-005-47 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-005-48 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағын нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-01-006:

Есептеуіш: 1 дм² жайма беті

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Үлгіні пішуге дайындау.
3. Пішілгенді бөлу және тікелей табақты пішу.
4. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
5. Табақты формаға (модельге) отырғызу және резеңке арқылы бадғамен алдын ала жаншу.
6. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
7. Жалпы пішінін айқындау үшін ағаш нақыштармен жалпы жаншу.
8. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
9. Темір нақыштармен суретті мұқият пысқтап белдеулеген соң жетілдіру.
10. Контур бойынша ою.
11. Контур бойынша егеу және түзету.
12. Майыстыру үшін босандату.
13. Қол щеткамен крацтау.
14. Нақыштармен таңдамалы жетілдіру.
15. Үлгі бойынша ию.

17-0101-006-01 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-006-02 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-006-03 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-006-04 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-006-05 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Үлгіні пішуге дайындау.
3. Пішілгенді бөлу және тікелей табақты пішу.
4. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.
5. Табақты формаға (модельге) отырғызу және резеңке арқылы бадғамен алдын ала жаншу.
6. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.
7. Жалпы пішінін айқындау үшін ағаш нақыштармен жалпы жаншу.
8. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.
9. Темір нақыштармен суретті мұқият пысқтап белдеулеген соң жетілдіру.
10. Контур бойынша ою.
11. Контур бойынша егеу және түзету.
12. Майыстыру үшін босаңдату.
13. Қол щеткамен крацтау.
14. Нақыштармен таңдамалы жетілдіру.
15. Үлгі бойынша ию.

17-0101-006-06 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-006-07 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-006-08 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-006-09 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-006-10 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Үлгіні пішуге дайындау.
3. Пішілгенді бөлу және тікелей табақты пішу.
4. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.

5. Табақты формаға (модельге) отырғызу және резеңке арқылы бадғамен алдын ала жаншу.

6. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.

7. Жалпы пішінін айқындау үшін ағаш нақыштармен жалпы жаншу.

8. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.

9. Темір нақыштармен суретті мұқият пысқтап белдеулеген соң жетілдіру.

10. Контур бойынша ою.

11. Контур бойынша егеу және түзету.

12. Майыстыру үшін босаңдату.

13. Қол щеткамен крацтау.

14. Нақыштармен таңдамалы жетілдіру.

15. Үлгі бойынша ию.

17-0101-006-11 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-006-12 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-006-13 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-006-14 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-006-15 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.

2. Үлгіні пішуге дайындау.

3. Пішілгенді бөлу және тікелей табақты пішу.

4. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.

5. Табақты формаға (модельге) отырғызу және резеңке арқылы бадғамен алдын ала жаншу.

6. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.

7. Жалпы пішінін айқындау үшін ағаш нақыштармен жалпы жаншу.

8. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.

9. Темір нақыштармен суретті мұқият пысқтап белдеулеген соң жетілдіру.

10. Контур бойынша ою.

11. Контур бойынша егеу және түзету.

12. Майыстыру үшін босаңдату.

13. Қол щеткамен крацтау.

14. Нақыштармен таңдамалы жетілдіру.

15. Үлгі бойынша ию.

17-0101-006-16 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-006-17 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-006-18 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-006-19 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-006-20 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Үлгіні пішуге дайындау.
3. Пішілгенді бөлу және тікелей табақты пішу.
4. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.
5. Табақты формаға (модельге) отырғызу және резеңке арқылы бадғамен алдын ала жаншу.
6. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.
7. Жалпы пішінін айқындау үшін ағаш нақыштармен жалпы жаншу.
8. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.
9. Темір нақыштармен суретті мұқият пысқтап белдеулеген соң жетілдіру.
10. Контур бойынша ою.
11. Контур бойынша егеу және түзету.
12. Майыстыру үшін босаңдату.
13. Қол щеткамен крацтау.
14. Нақыштармен таңдамалы жетілдіру.
15. Үлгі бойынша ию.

17-0101-006-21 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-006-22 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-006-23 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-006-24 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-006-25 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.

2. Үлгіні пішуге дайындау.
3. Пішілгенді бөлу және тікелей табақты пішу.
4. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
5. Табақты формаға (модельге) отырғызу және резеңке арқылы бадғамен алдын ала жаншу.

6. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
7. Жалпы пішінін айқындау үшін ағаш нақыштармен жалпы жаншу.
8. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
9. Темір нақыштармен суретті мұқият пысқтап белдеулеген соң жетілдіру.
10. Контур бойынша ою.
11. Контур бойынша егеу және түзету.
12. Майыстыру үшін босандату.
13. Қол щеткамен крацтау.
14. Нақыштармен таңдамалы жетілдіру.
15. Үлгі бойынша ию.

17-0101-006-26 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-006-27 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-006-28 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан соғып жасау Күрделілік санаты III

17-0101-006-29 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-006-30 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан соғып жасау Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Үлгіні пішуге дайындау.
3. Пішілгенді бөлу және тікелей табақты пішу.
4. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
5. Табақты формаға (модельге) отырғызу және резеңке арқылы бадғамен алдын ала жаншу.

6. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
7. Жалпы пішінін айқындау үшін ағаш нақыштармен жалпы жаншу.
8. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
9. Темір нақыштармен суретті мұқият пысқтап белдеулеген соң жетілдіру.
10. Контур бойынша ою.
11. Контур бойынша егеу және түзету.
12. Майыстыру үшін босандату.

13. Қол щеткамен крацтау.

14. Нақыштармен таңдамалы жетілдіру.

15. Үлгі бойынша ию.

17-0101-006-31 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-006-32 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-006-33 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-006-34 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-006-35 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Үлгіні пішуге дайындау.
3. Пішілгенді бөлу және тікелей табақты пішу.
4. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
5. Табақты формаға (модельге) отырғызу және резенке арқылы бадғамен алдын ала жаншу.

6. Дәнекерлейтін лампамен босандату.

7. Жалпы пішінін айқындау үшін ағаш нақыштармен жалпы жаншу.

8. Дәнекерлейтін лампамен босандату.

9. Темір нақыштармен суретті мұқият пысқтап белдеулеген соң жетілдіру.

10. Контур бойынша ою.

11. Контур бойынша егеу және түзету.

12. Майыстыру үшін босандату.

13. Қол щеткамен крацтау.

14. Нақыштармен таңдамалы жетілдіру.

15. Үлгі бойынша ию.

17-0101-006-36 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-006-37 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-006-38 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-006-39 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау Күрделілік санаты IV

17-0101-006-40 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Үлгіні пішуге дайындау.
3. Пішілгенді бөлу және тікелей табақты пішу.
4. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
5. Табақты формаға (модельге) отырғызу және резеңке арқылы бадғамен алдын ала жаншу.
6. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
7. Жалпы пішінін айқындау үшін ағаш нақыштармен жалпы жаншу.
8. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
9. Темір нақыштармен суретті мұқият пысқтап белдеулеген соң жетілдіру.
10. Контур бойынша ою.
11. Контур бойынша егеу және түзету.
12. Майыстыру үшін босандату.
13. Қол щеткамен крацтау.
14. Нақыштармен таңдамалы жетілдіру.
15. Үлгі бойынша ию.

17-0101-006-41 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-006-42 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I, Күрделілік санаты II

17-0101-006-43 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I, Күрделілік санаты III

17-0101-006-44 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I, Күрделілік санаты IV

17-0101-006-45 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Үлгіні пішуге дайындау.
3. Пішілгенді бөлу және тікелей табақты пішу.
4. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
5. Табақты формаға (модельге) отырғызу және резеңке арқылы бадғамен алдын ала жаншу.
6. Дәнекерлейтін лампамен босандату.
7. Жалпы пішінін айқындау үшін ағаш нақыштармен жалпы жаншу.

8. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.
9. Темір нақыштармен суретті мұқият пысқтап белдеулеген соң жетілдіру.
10. Контур бойынша ою.
11. Контур бойынша егеу және түзету.
12. Майыстыру үшін босаңдату.
13. Қол щеткамен крацтау.
14. Нақыштармен таңдамалы жетілдіру.
15. Үлгі бойынша ию.

17-0101-006-46 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-006-47 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-006-48 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-006-49 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-006-50 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
 2. Үлгіні пішуге дайындау.
 3. Пішілгенді бөлу және тікелей табақты пішу.
 4. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.
 5. Табақты формаға (модельге) отырғызу және резенке арқылы бадғамен алдын ала жаншу.
 6. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.
 7. Жалпы пішінін айқындау үшін ағаш нақыштармен жалпы жаншу.
 8. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.
 9. Темір нақыштармен суретті мұқият пысқтап белдеулеген соң жетілдіру.
 10. Контур бойынша ою.
 11. Контур бойынша егеу және түзету.
 12. Майыстыру үшін босаңдату.
 13. Қол щеткамен крацтау.
 14. Нақыштармен таңдамалы жетілдіру.
 15. Үлгі бойынша ию.
- 17-0101-006-51 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I
- 17-0101-006-52 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-006-53 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-006-54 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-006-55 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

Жұмыс құрамы:

1. Кескінмен танысу.
2. Үлгіні пішуге дайындау.
3. Пішілгенді бөлу және тікелей табақты пішу.
4. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.
5. Табақты формаға (модельге) отырғызу және резеңке арқылы бадғамен алдын ала жаншу.
6. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.
7. Жалпы пішінін айқындау үшін ағаш нақыштармен жалпы жаншу.
8. Дәнекерлейтін лампамен босаңдату.
9. Темір нақыштармен суретті мұқият пысқтап белдеулеген соң жетілдіру.
10. Контур бойынша ою.
11. Контур бойынша егеу және түзету.
12. Майыстыру үшін босаңдату.
13. Қол щеткамен крацтау.
14. Нақыштармен таңдамалы жетілдіру.
15. Үлгі бойынша ию.

17-0101-006-56 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-006-57 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-006-58 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-006-59 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-006-60 Бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан соғып жасау, Күрделілік санаты АК (аса күрделі)

17-0101-007:

Есептеуіш: 1 дм² жайма беті

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-01 Нақыштауға арналған суретті жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-02 Нақыштауға арналған суретті жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-03 Нақыштауға арналған суретті жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-04 Нақыштауға арналған суретті жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-05 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-06 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-07 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-08 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-09 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-10 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау Күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-11 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-12 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-13 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-14 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-15 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты III

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-16 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-17 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-18 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-19 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау Күрделілік санаты III

17-0101-007-20 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-21 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-22 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-23 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-24 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-25 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-26 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-27 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-28 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-29 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-30 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-31 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-32 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-33 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-34 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау Күрделілік санаты II

17-0101-007-35 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау Күрделілік санаты III

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-36 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау Күрделілік санаты IV

17-0101-007-37 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-38 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-39 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-40 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-41 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-42 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-43 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-44 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-45 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейінгі, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-46 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейінгі, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-47 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейінгі, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-48 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейінгі, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-49 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-50 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-51 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-52 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табақтағы торлы сурет бетін нақыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-53 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-54 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-55 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты III

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-56 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-57 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-58 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-59 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-60 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-61 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-62 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-63 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-64 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-65 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-66 Бөлік ауданы $0,25 \text{ дм}^2$ -ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-67 Бөлік ауданы $0,25 \text{ дм}^2$ -ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-68 Бөлік ауданы $0,25 \text{ дм}^2$ -ден артық, қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-69 Бөлік ауданы $0,25 \text{ дм}^2$ -ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-70 Бөлік ауданы $0,25 \text{ дм}^2$ -ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-70 Бөлік ауданы $0,25 \text{ дм}^2$ -ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-71 Бөлік ауданы $0,25 \text{ дм}^2$ -ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-72 Бөлік ауданы $0,25 \text{ дм}^2$ -ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-73 Бөлік ауданы $0,25 \text{ дм}^2$ -ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау

17-0101-007-74 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-75 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты III

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-76 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-77 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-78 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-79 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-80 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-81 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-82 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-83 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-84 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-85 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-86 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-87 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-88 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-89 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-90 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен

алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-91 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-92 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,0-тен 1,5 мм-ге дейінгі жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-93 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау,

17-0101-007-94 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-95 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты III

Жұмыс құрамы:

1. Нақыштауға арналған суретті жасау: модельмен танысу; трафаретті жасау; суретті қағазға көшіру; өтпелі контурды папье-машеге кесу.

2. Нақыштау: шайырды қайнатып, шайырлау; суретті трафаретпен бөлікке көшіру; суретті белдеулеу; шайырлап, дәнекерлейтін лампамен босандату; нақыташрмен алқаптау (суретті батыру); ішкі жақ бетін жанып өндеу; шайырды ысытып, шайырлау; суретті нақыгпен жетілдіру; Контур бойынша ою; шайырлау; контурды егеу.

17-0101-007-96 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-007-97 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ден артық, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты I

17-0101-007-98 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты II

17-0101-007-99 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты III

17-0101-007-100 Бөлік ауданы 0,25 дм²-ге дейін, қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағынан жаншылған бұйымды фонының тереңдетуімен тұтас нағыштау, Күрделілік санаты IV

17-0101-008 нормативіне:

Есептеуіш: 1 дм² жайма беті

Жұмыс құрамы:

1. Суретін салу үшін бөлікті белгілеп өту.
2. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.
3. Табақты қалыптамаға бекітіп, резеңке балға мен ағаш нақыштармен контурын өңдеу.
4. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.
5. Суретті ағаш нақыштармен жетілдіру.
6. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.
7. Табақты қалыптамаға бекітіп, метал нақыштармен контурын өңдеу.
8. Шауып, егеп, табақты тақдата жетілдіру.
9. Сызаттарды дәнекерлеу.
10. Бір уақытты жалғауы бар жалғау орындарына соғып жасалған бөліктердің ұштарын қиыстыру.

17-0101-008-01 Бөліктің қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-008-02 Бөліктің қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-008-03 Бөліктің қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-008-04 Бөліктің қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі мыс табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-008-05 Бөліктің қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Суретін салу үшін бөлікті белгілеп өту.
2. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.
3. Табақты қалыптамаға бекітіп, резеңке балға мен ағаш нақыштармен контурын өңдеу.
4. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.
5. Суретті ағаш нақыштармен жетілдіру.
6. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.
7. Табақты қалыптамаға бекітіп, метал нақыштармен контурын өңдеу.
8. Обрубка, опиловка с последующей правкой листа на плате.
9. Сызаттарды дәнекерлеу.
10. Бір уақытты жалғауы бар жалғау орындарына соғып жасалған бөліктердің ұштарын қиыстыру.

17-0101-008-06 Бөліктің қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-008-07 Бөліктің қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-008-08 Бөліктің қалыңдығы 0,5-тен 1,0 мм-ге дейінгі жез табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-008-09 Бөліктің қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-008-10 Бөліктің қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Суретін салу үшін бөлікті белгілеп өту.
2. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.
3. Табақты қалыптамаға бекітіп, резеңке балға мен ағаш нақыштармен контурын өңдеу.
4. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.
5. Суретті ағаш нақыштармен жетілдіру.
6. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.
7. Табақты қалыптамаға бекітіп, метал нақыштармен контурын өңдеу.
8. Шауып, егеп, табақты тақдата жетілдіру.
9. Сызаттарды дәнекерлеу.
10. Бір уақытты жалғауы бар жалғау орындарына соғып жасалған бөліктердің ұштарын қиыстыру.

17-0101-008-11 Бөліктің қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-008-12 Бөліктің қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі мыс табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-008-13 Бөліктің қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-008-14 Бөліктің қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-008-15 Бөліктің қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты III

Жұмыс құрамы:

1. Суретін салу үшін бөлікті белгілеп өту.
2. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.
3. Табақты қалыптамаға бекітіп, резеңке балға мен ағаш нақыштармен контурын өңдеу.
4. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.
5. Суретті ағаш нақыштармен жетілдіру.
6. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.

7. Табақты қалыптамаға бекітіп, метал нақыштармен контурын өңдеу.

8. Шауып, егеп, табақты тақдата жетілдіру.

9. Сызаттарды дәнекерлеу.

10. Бір уақытты жалғауы бар жалғау орындарына соғып жасалған бөліктердің ұштарын қиыстыру.

17-0101-008-16 Бөліктің қалыңдығы 1,0-ден 1,5 мм-ге дейінгі жез табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-008-17 Бөліктің қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-008-18 Бөліктің қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-008-19 Бөліктің қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-008-20 Бөліктің қалыңдығы 1,5 мм-ден артық мыс табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

01-24-нормаларына:

1. Суретін салу үшін бөлікті белгілеп өту.

2. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.

3. Табақты қалыптамаға бекітіп, резеңке балға мен ағаш нақыштармен контурын өңдеу.

4. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.

5. Суретті ағаш нақыштармен жетілдіру.

6. Табақты дәнекерлеу лампасымен босандату.

7. Табақты қалыптамаға бекітіп, метал нақыштармен контурын өңдеу.

8. Шауып, егеп, табақты тақдата жетілдіру.

9. Сызаттарды дәнекерлеу.

10. Бір уақытты жалғауы бар жалғау орындарына соғып жасалған бөліктердің ұштарын қиыстыру.

17-0101-008-21 Бөліктің қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-008-22 Бөліктің қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-008-23 Бөліктің қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-008-24 Бөліктің қалыңдығы 1,5 мм-ден артық жез табағы мен жаншылған бұйымнан соғып жасау, Күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Болатпен кесек дайындау.

2. Сыртқы беті алдын ала боялған кесекке қарындашпен суретті белгілеп өту.
3. Суретту безеуішпен (штихель) нақыштамалау.
4. Суретті нақыштармен төмендету.
5. Суретті безеуішпен жетілдіру.
6. Пуансонды термиялық шыңдау.
7. Алдын ала ажарланған болат тілімшесіне пуансонмен қалыптаманы тесіп өту.
8. Қалыптамада суретті безеуішпен жетілдіру.
9. Закалка матрицы.

17-0101-008-25 Қалыптама мен пуансонды жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-008-26 Қалыптама мен пуансонды жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-008-27 Қалыптама мен пуансонды жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-008-28 Қалыптама мен пуансонды жасау, Күрделілік санаты IV

17-0101-009:

Есептеуіш: 1 дм² жайма беті

Жұмыс құрамы:

1. Қысқұрылғыны белшілеу және бекемдеу, кескілерді қайрау және түзету, үлгіні жасау.

2. Үлгіні оқтын өлшеп және шақтап, станокта түзетушіні қайрау, қайралған түзетушіні жону.

17-0101-009-01 Жаншу жұмыстарын атқару үшін ағаштан түзетушіні (модельді) жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-009-02 Жаншу жұмыстарын атқару үшін ағаштан түзетушіні (модельді) жасау, Күрделілік санаты II

17-0101-009-03 Жаншу жұмыстарын атқару үшін ағаштан түзетушіні (модельді) жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-009-04 Жаншу жұмыстарын атқару үшін болатпен түзетушіні (модельді) жасау, Күрделілік санаты I

17-0101-009-05 Жаншу жұмыстарын атқару үшін болатпен түзетушіні (модельді) жасау, Күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

17-0101-009-06:

1. Қысқұрылғыны белшілеу және бекемдеу, кескілерді қайрау және түзету, үлгіні жасау.

2. Үлгіні оқтын өлшеп және шақтап, станокта түзетушіні қайрау, қайралған түзетушіні жону.

17-0101-(009-07÷009-10):

1. Дайындамаларды белгілеу және ою.

2. Дайындаманы бекіту орталықтау, сыққышпен тарту, босаңдыру, бөліктің шеттерін кесіп өту, суретті қондыру, қайрау және қажу.

17-0101-009-06 Жаншу жұмыстарын атқару үшін болатпен түзетушіні (модельді) жасау, Күрделілік санаты III

17-0101-009-07 Мыспен жаншу жұмыстарын атқару, Күрделілік санаты I

17-0101-009-08 Мыспен жаншу жұмыстарын атқару, Күрделілік санаты II

17-0101-009-09 Мыспен жаншу жұмыстарын атқару, Күрделілік санаты III

17-0101-009-10 Жез бен мырыштан жаншу жұмыстарын атқару, Күрделілік санаты

Жұмыс құрамы:

1. Дайындамаларды белгілеу және ою.

2. Дайындаманы бекіту орталықтау, сыққышпен тарту, босандыру, бөліктің шеттерін кесіп өту, суретті қондыру, қайрау және қажу..

17-0101-009-11 Жез бен мырыштан жаншу жұмыстарын атқару, Күрделілік санаты II

17-0101-009-12 Жез бен мырыштан жаншу жұмыстарын атқару, Күрделілік санаты III

17-0101-009-13 Болатпен жаншу жұмыстарын атқару, Күрделілік санаты I

17-0101-009-14 Болатпен жаншу жұмыстарын атқару, Күрделілік санаты II

17-0101-009-15 Болатпен жаншу жұмыстарын атқару, Күрделілік санаты III

17-0101-010:

Есептеуіш: 17-0101-010-01:1 дм² жайма беті, 17-0101-010-02:дәнекерлеу ауданының 1 дм²

Жұмыс құрамы:

17-0101-010-01:

1. Газдинамикалық әдіспен сыртқы бетін ластан, жемірленуден және бұрынға бояуларды жоғары дисперстік мыс-керамикалық ұнтақпен тозандату.

2. Дәнекермен жабылған жерлерге жұқа мыс қабатын (40 мк) жағу.

3. Ұсақ ақауларды (қуыстарды, тесіктерді, шаш сызаттарды) жою үшін қалыңдығы 40 мк. мыс-керамикалық ұнтақтың тегістеу қабатымен бөлеу.

4. Қорғау қабатын жасау үшін қалыңдығы 20 мк. фуллерендермен түрленген мыс қышқылы ұнтағымен бөлеу.

17-0101-010-02:

1. Тазаланғаннан кейін қалпына қарау.

2. Зақым ахуалдарын саралау, реставрацияға жататын жерлердің шектерін анықтау.

3. Анықталған ақаулықтарға (тесіктерге, сызаттарға, жарықтарға) қорғасын, қалайы және керамика ұнтақтарының қоспасымен бөлеу (дәнекерлеу).

17-0101-010-01 Мыс бұйымдары беттеріне газдинамикалық тозандату әдісімен дәнекерленген және тиктік тегістерді мыстау

17-0101-010-02 Соғып жасалған мыс бұйымдарын қорғасын, қалайы және керамика ұнтақтарының қоспасымен бөлеу әдісімен реставрациялау

18-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Инкрустацияланған сырт беттері":

1. Буль техникасы бойынша ағаш беттерін металмен инкрустациялаған (мыс, қола, перламутр және басқа материалдар) реставрациялау нормалары қарастырылған.

2. Интарсия мен маркетияны реставрациялау және нығайту 21-бөліміне еңгізілген "Тарих және мәдениет ескерткіштеріне жүргізілген ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Тарихи жиһаз"

3. Ағашқа металмен инкрустациялау, реставрациялау жүргізген кезде туындайтын қиындықтар санаты.

1) I санат - тік сызықты геометриялық сурет;

2) II санат-қисық сызықты геометриялық сурет;

3) III санат-түрлі конфигурациялы ұсақ пішіндер жиынтығынан сурет;

4) IV санат - өте ұсақ қисық сызықты фигуралар жиынтығынан күрделі сурет.

4. Инкрустацияны реставрациялау кезінде Буль техникасында мынадай қиындықтар санаттары қарастырылған:

1) I санат-екі материалдан жасалған тік сызықты сұлбалар жиынтығынан жасалған ою-өрнек;

2) II санат-қисық сызықты кескінді сұлбалар жиынтығынан жасалған, екі материалдан жасалған қарапайым ою-өрнек, екі материалдан астам орындалған тік сызықты кескінді сұлбалар жиынтығынан жасалған қарапайым ою-өрнек;

3) III санат-екі және одан да көп материалдардан жасалған қисық сызықты сұлбалар жиынтығынан жасалған күрделілігі орташа ою-өрнек;

4) IV санат-екі және одан да көп материалдардан жасалған түрлі конфигурациялы фигуралар жиынтығынан жасалған күрделі ою өрнектелген мүсін композициялары.

5. Инкрустацияланған беттің суретінің қанық дәрежесін ескере отырып әзірленген:

1) 20 % дейін-сурет элементтері арасындағы орташа қашықтық 5 см артық;

2) 50 %-ға дейін-сурет элементтері арасындағы орташа қашықтық 5-тен 1 см-ге дейін;

3) 50 %-дан артық-сурет элементтері арасындағы орташа қашықтық 1 см-ден кем;

Сурет элементтері арасындағы қашықтықты өлшеген кезде фон ескерілмейді.

6. Осы жинаққа инкрустацияға арналған арнайы материалдардың шығыс нормалары (мыс, жез, перламутр, тасбақа және т.б.), сондай-ақ нақты шығындар бойынша әрбір нақты жағдайда ескерілуі тиіс арнайы құрал енгізілмеген.

7. Осы жинақтың нормаларында қисық сызықты ағаш цулагалар жасау көзделмеген, оларды қосымша ескеру керек.

8. Жинақтың нормаларында бұйымдарды тасымалдау және жұмыс үй-жайы шегінде 20 м дейін материалдарды жеткізу ескерілді.

9. Суретті нақыштау бойынша жұмыстарды орындау кезінде еңбек шығындарына коэффициенттер қолданылады:

контуры бойынша-1,1, аудан бойынша - 1,2.

10. Инкрустацияланған беті тегіс қабатқа арналған нормалар анықталған, егер беткі қабаты дөңес-ойықты болған жағдайда еңбек шығындарына 1,2 коэффициентті қолдану қажет.

11. Жету қиын жерлерде инкрустацияны реставрациялау немесе қайта жасау кезінде еңбек шығындарына 1,25 коэффициенті қолданылады.

12 желімдеуші құрамдарды реставрациялау жұмыстарының әдістемесі бойынша анықтау.

13. Сметалық нормаларда п. 1.1. Орташа разряд (Жұмыс санаты):

- араб сандары жұмыс дәрежесін көрсетеді;
- рим сандары жиһаздың реставратор-суретшілерінің санатын білдіреді.
- "ЖК" -жиһаз жасаушы суретшілердің жоғары санаты.

18-0101-001:

Есептеуіш: 1 дм² Инкрустацияланған беткі қабаттар

Жұмыс құрамы:

1. Сақталған ою-өрнекті орнына жапсыру.
2. Бекітілген инкрустацияланған беткі қабатты тегістеу.

18-0101-001-01 сақталған ою-өрнекті нығайту (ағашқа металмен); суреттің қанық дәрежесі % 20 дейін

18-0101-001-02 сақталған ою-өрнекті нығайту (ағашқа металмен); суреттің қанық дәрежесі % 50 дейін

18-0101-001-03 сақталған ою-өрнекті нығайту (ағашқа металмен); суреттің қанық дәрежесі % - дан 50-ге дейін

18-0101-002:

Өлшемі: 1 дм² кететін шығыны

Жұмыс құрамы:

1. Ою-өрнекті пысықтай отырып ұяны дайындау.
2. Суретті қағазға түсіру, кейіннен металға қағазды жапсыру.
3. Осы ою-өрнектерді металда лобзик арасымен немесе қайшымен өңдеу, түрлі бейіндегі түйреуіштерді жетілдіру.

4. Ою-өрнекті жапсыру.

5. Ою-өрнектерді желімдегеннен кейін ою-өрнектің деңгейін пысықтай отырып тазалау.

6. Инкрустацияланған беткі қабатын соңғы рет тегістеу.

18-0101-002-01 Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен), суреттің қанығу дәрежесі 20% дейін, күрделілік санаты I

18-0101-002-02 Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен), суреттің қанығу дәрежесі 20% дейін, күрделілік санаты II

18-0101-002-03 Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен), суреттің қанығу дәрежесі 20% дейін, күрделілік санаты III

18-0101-002-04 Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен), суреттің қанығу дәрежесі 20% дейін, күрделілік санаты IV

18-0101-002-05 Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен), суреттің қанығу дәрежесі 50% дейін, күрделілік санаты I

18-0101-002-06 Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен), суреттің қанығу дәрежесі 50% күрделілік санаты II

18-0101-002-07 Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен), суреттің қанығу дәрежесі 50% дейін, күрделілік санаты III

18-0101-002-08 Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен), суреттің қанығу дәрежесі 50% дейін, күрделілік санаты IV

18-0101-002-09 Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен), суреттің қанығу дәрежесі 50% дейін, күрделілік санаты I

18-0101-002-010 Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен), суреттің қанығу дәрежесі 50% дейін, күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Ою-өрнекті пысықтай отырып ұяны дайындау.
2. Суретті қағазға түсіру, кейіннен металға қағазды жапсыру.
3. Осы ою-өрнектерді металда лобзик арасымен немесе қайшымен өңдеу, түрлі бейіндегі түйреуіштерді жетілдіру.
4. Ою-өрнекті жапсыру.
5. Ою-өрнектерді желімдегеннен кейін ою-өрнектің деңгейін пысықтай отырып тазалау.
6. Инкрустацияланған беткі қабатын соңғы рет тегістеу.

18-0101-002-011 Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен), суреттің қанығу дәрежесі 50% дейін, күрделілік санаты III

18-0101-002-012 Инкрустация суреттің өшіп қалған жерін толтыру (ағашқа металмен), суреттің қанығу дәрежесі 50% дейін, күрделілік санаты IV

18-0101-003:

Өлшемі: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Ою-өрнектің нашар ұсталынып тұрған бөлшектерін алу.
2. Ұяны тазалау және дайындау.
3. Ою-өрнектерді әртүрлі бейіндегі түйреуіштермен тегістеу және жетілдіру.
4. Ою-өрнекті жапсыру.
5. Ою-өрнектерді желімдегеннен кейін ою-өрнектің деңгейін пысықтай отырып тазалау.
6. Беткі қабатын соңғы тегістеу.

18-01-003-01 Инкрустацияны қайта желімдеу (ағашқа металмен), суреттің қанық дәрежесі 20% дейін күрделілік санаты I

18-01-003-02 Инкрустацияны қайта желімдеу(ағашқа металмен), суреттің қанық дәрежесі 20 % дейін күрделілік санаты II

18-01-003-03 Инкрустацияны қайта желімдеу (ағашқа металмен), суреттің қанық дәрежесі 20% дейін күрделілік санаты III

18-01-003-04 Инкрустацияны қайта желімдеу (ағашқа металмен), суреттің қанық дәрежесі 20% дейін күрделілік санаты IV

18-01-003-05 Инкрустацияны қайта желімдеу (ағашқа металмен), суреттің қанық дәрежесі 50% дейін күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Ою-өрнектің нашар ұсталынып тұрған бөлшектерін алу.

2. Ұяны тазалау және дайындау.

3. Ою-өрнектерді әртүрлі бейіндегі түйреуіштермен тегістеу және жетілдіру.

4. Ою-өрнекті жапсыру.

5. Ою-өрнектерді желімдегеннен кейін ою-өрнектің деңгейін пысықтай отырып тазалау.

6. Беткі қабатын соңғы рет тегістеу.

18-0101-003-06 Инкрустацияны қайта желімдеу (ағашқа металмен), суреттің қанық дәрежесі 50% дейін күрделілік санаты II

18-0101-003-07 Инкрустацияны қайта желімдеу (ағашқа металмен), суреттің қанық дәрежесі 50% дейін күрделілік санаты III

18-0101-003-08 Инкрустацияны қайта желімдеу (ағашқа металмен), суреттің қанық дәрежесі 50% дейін күрделілік санаты IV

18-0101-003-09 Инкрустацияны қайта желімдеу (ағашқа металмен), суреттің қанық дәрежесі 50% дейін күрделілік санаты I

18-0101-003-10 Инкрустацияны қайта желімдеу (ағашқа металмен), суреттің қанық дәрежесі 50% дейін күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Ою-өрнектің нашар ұсталынып тұрған бөлшектерін алу.

2. Ұяны тазалау және дайындау.

3. Ою-өрнектерді әртүрлі бейіндегі түйреуіштермен тегістеу және жетілдіру.

4. Ою-өрнекті жапсыру.

5. Ою-өрнектерді желімдегеннен кейін ою-өрнектің деңгейін пысықтай отырып тазалау. 6. Беткі қабатын соңғы рет тегістеу.

18-0101-003-11 Инкрустацияны қайта желімдеу (ағашқа металмен), суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін күрделілік санаты III

18-0101-003-12 Инкрустацияны қайта желімдеу (ағашқа металмен), суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін күрделілік санаты IV

18-0101-004:

Өлшемі: 1 дм² шығыны

Жұмыс құрамы:

1. Сақталған фрагменттерден суретті алып, папиросты қағазға түсіру.
2. Суретті қағазға көшіру арқылы қағаз үлгіні дайындаманың беткі қабатына желімдеп қағазға (шаблонға) аудару.
3. Беткі қабатын цинубленген қабатқа желімдеуге дайындау және материалдарды іріктеу.
4. Барлық материалдарды көп қабатты дайындамаға желімді жағу арқылы желімдеу және дайындаманы белгілеу, нығыздау және бастырмадан алу.
5. Оюларды лобзик арасының көмегімен қолмен егеу.
6. Кесілген бөлшектерді ыстық суы бар ваннада жібіту.
7. Бөлшектерді контуры бойынша аралау.
8. Ою-өрнек бөлшектерін сурет бойынша қиыстыра отырып құрастыру.
9. Арнайы материалдармен ою-өрнектердің контурын құю.
10. Ою-өрнектің бетін гуммирленген лентамен жабыстыру.
11. Ою-өрнектің сыртқы бетін желім жағу арқылы өңдеу (жону).
12. Инкрустацияланған бөлшектердің беткі қабатын бастырмадан кейін тазалау.
13. Оюды желіммен жуып, қысып және бастырмадан алып, дайындалған бетке желімдеу.
14. Ою-өрнектің сыртқы бетін гуммирленген қағаздан егеумен және әр түрлі дәннің қабығымен (кему жағына қарай) тазалау.
15. Инкрустацияланған беткі қабатын пастамен тегістеу.
16. Инкрустацияланған беткі қабатын бензинмен жуу.

18-0101-004-01 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта жасау, суреттің қанық дәрежесі 20 % дейін; күрделілік санаты I

18-0101-004-02 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта жасау, суреттің қанық дәрежесі 20 % дейін; күрделілік санаты II

18-0101-004-03 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта жасау, суреттің қанық дәрежесі 20 % дейін; күрделілік санаты II

18-0101-004-04 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақа, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта жасау, суреттің қанық дәрежесі 20 % дейін; күрделілік санаты IV

18-0101-004-05 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта жасау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Сақталған фрагменттерден суретті алып, папиросты қағазға түсіру.
 2. Суретті қағазға көшіру арқылы қағаз үлгіні дайындаманың беткі қабатына желімдеп қағазға (шаблонға) аудару.
 3. Беткі қабатын цинубленген қабатқа желімдеуге дайындау және материалдарды іріктеу.
 4. Барлық материалдарды көп қабатты дайындамаға желімді жағу арқылы желімдеу және дайындаманы белгілеу, нығыздау және бастырмадан алу.
 5. Оюларды лобзик арасының көмегімен қолмен егеу.
 6. Кесілген бөлшектерді ыстық суы бар ваннада жібіту.
 7. Бөлшектерді контуры бойынша аралау.
 8. Ою-өрнек бөлшектерін сурет бойынша қиыстыра отырып құрастыру.
 9. Арнайы материалдармен ою-өрнектердің контурын құю.
 10. Ою-өрнектің бетін гуммирленген лентамен жабыстыру.
 11. Ою-өрнектің сыртқы бетін желім жағу арқылы өңдеу (жону).
 12. Инкрустацияланған бөлшектердің беткі қабатын бастырмадан кейін тазалау.
 13. Оюды желіммен жуып, қысып және бастырмадан алып, дайындалған бетке желімдеу.
 14. Ою-өрнектің сыртқы бетін гуммирленген қағаздан егеумен және әр түрлі дәннің қабығымен (кему жағына қарай) тазалау.
 15. Инкрустацияланған беткі қабатын пастамен тегістеу.
 16. Инкрустацияланған беткі қабатын бензинмен жуу.
- 18-0101-004-06 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта жасау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты II
- 18-0101-004-07 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта жасау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты III
- 18-0101-004-08 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта жасау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты IV
- 18-0101-004-09 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта жасау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты I
- 18-0101-004-010 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта жасау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Сақталған фрагменттерден суретті алып, папиросты қағазға түсіру.

2. Суретті қағазға көшіру арқылы қағаз үлгіні дайындаманың беткі қабатына желімдеп қағазға (шаблонға) аудару.

3. Беткі қабатын цинубленген қабатқа желімдеуге дайындау және материалдарды іріктеу.

4. Барлық материалдарды көп қабатты дайындамаға желімді жағу арқылы желімдеу және дайындаманы белгілеу, нығыздау және бастырмадан алу.

5. Оюларды лобзик арасының көмегімен қолмен егеу.

6. Кесілген бөлшектерді ыстық суы бар ваннада жібіту.

7. Бөлшектерді контуры бойынша аралау.

8. Ою-өрнек бөлшектерін сурет бойынша қиыстыра отырып құрастыру.

9. Арнайы материалдармен ою-өрнектердің контурын құю.

10. Ою-өрнектің бетін гуммиленген лентамен жабыстыру.

11. Ою-өрнектің сыртқы бетін желім жағу арқылы өңдеу (жону).

12. Инкрустацияланған бөлшектердің беткі қабатын бастырмадан кейін тазалау.

13. Оюды желіммен жуып, қысып және бастырмадан алып, дайындалған бетке желімдеу.

14. Ою-өрнектің сыртқы бетін гуммиленген қағаздан егеумен және әртүрлі дәннің қабығымен (кему жағына қарай) тазалау.

15. Инкрустацияланған беткі қабатын пастамен тегістеу.

16. Инкрустацияланған беткі қабатын бензинмен жуу.

18-0101-004-011 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта жасау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты III

18-0101-004-012 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта жасау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты IV

18-0101-005:

Өлшемі: 1 дм² шығыны

Жұмыс құрамы:

1. Нашар сақталған фрагменттерді ерекше сақтықпен алу.

2. Ескі желімнің қалдықтарынан және басқа қабаттардан сырт жағын тазалау.

3. Инкрустация орнату орнын ескі инкрустация мен желімнің қалдықтарынан тазалау.

4. Ою-өрнектің фрагменттерін таңдау.

5. Ою-өрнек фрагменттерін сурет бойынша қиыстыра отырып құрастыру.

6. Ою-өрнектің фрагменттерінің бетін гуммиленген лентамен жабыстыру.

7. Ою-өрнектің сыртқы бетін желім жағу арқылы өңдеу (жону).

8. Дайын беткі қабатқа желім жағу арқылы ою-өрнектердің бөлшектерін желімдеу, қысып және бастырмадан алу.

9. Арнайы материалдармен ою-өрнектердің контурын құю.

10. Ою-өрнектің сыртқы бетін гуммирленген қағаздан егеумен және әр түрлі дәннің қабығымен (кему жағына қарай) тазалау.

11. Инкрустацияланған беткі қабатын пастамен тегістеу.

12. Инкрустацияланған беткі қабатын бензинмен жуу.

18-0101-005-01 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта желімдеп реставрациялау, суреттің қанық дәрежесі 20 % дейін; күрделілік санаты I

18-0101-005-02 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта желімдеп реставрациялау, суреттің қанық дәрежесі 20 % дейін; күрделілік санаты II

18-0101-005-03 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта желімдеп реставрациялау, суреттің қанық дәрежесі 20 % дейін; күрделілік санаты III

18-0101-005-04 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта желімдеп реставрациялау, суреттің қанық дәрежесі 20 % дейін; күрделілік санаты IV

18-0101-005-05 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта желімдеп реставрациялау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Нашар сақталған фрагменттерді ерекше сақтықпен алу.

2. Ескі желімнің қалдықтарынан және басқа қабаттардан сырт жағын тазалау.

3. Инкрустация орнату орнын ескі инкрустация мен желімнің қалдықтарынан тазалау.

4. Ою-өрнектің фрагменттерін таңдау.

5. Ою-өрнек фрагменттерін сурет бойынша қиыстыра отырып құрастыру.

6. Ою-өрнектің фрагменттерінің бетін гуммирленген лентамен жабыстыру.

7. Ою-өрнектің сыртқы бетін желім жағу арқылы өңдеу (жону).

8. Дайын беткі қабатқа желім жағу арқылы ою-өрнектердің бөлшектерін желімдеу, қысып және бастырмадан алу.

9. Арнайы материалдармен ою-өрнектердің контурын құю.

10. Ою-өрнектің сыртқы бетін гуммирленген қағаздан егеумен және әр түрлі дәннің қабығымен (кему жағына қарай) тазалау.

11. Инкрустацияланған беткі қабатын пастамен тегістеу.

12. Инкрустацияланған беткі қабатын бензинмен жуу.

18-0101-005-06 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта желімдеп реставрациялау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты II

18-0101-005-07 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта желімдеп реставрациялау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты III

18-0101-005-08 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта желімдеп реставрациялау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты IV

18-0101-005-09 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта желімдеп реставрациялау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты I

18-0101-005-10 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта желімдеп реставрациялау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Нашар сақталған фрагменттерді ерекше сақтықпен алу.
2. Ескі желімнің қалдықтарынан және басқа қабаттардан сырт жағын тазалау.
3. Инкрустация орнату орнын ескі инкрустация мен желімнің қалдықтарынан тазалау.
4. Ою-өрнектің фрагменттерін таңдау.
5. Ою-өрнек фрагменттерін сурет бойынша қиыстыра отырып құрастыру.
6. Ою-өрнектің фрагменттерінің бетін гуммирленген лентамен жабыстыру.
7. Ою-өрнектің сыртқы бетін желім жағу арқылы өңдеу (жону).
8. Дайын беткі қабатқа желім жағу арқылы ою-өрнектердің бөлшектерін желімдеу, қысып және бастырмадан алу.
9. Арнайы материалдармен ою-өрнектердің контурын құю.
10. Ою-өрнектің сыртқы бетін гуммирленген қағаздан егеумен және әртүрлі дәннің қабығымен (кему жағына қарай) тазалау.
11. Инкрустацияланған беткі қабатын пастамен тегістеу.
12. Инкрустацияланған беткі қабатын бензинмен жуу.

18-0101-005-11 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта желімдеп реставрациялау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты III

18-0101-005-12 Буль техникасында (мыс, қола, тасбақалар, басқа да материалдар) жиһаздың инкрустациясын қайта желімдеп реставрациялау, суреттің қанық дәрежесі 50 % дейін; күрделілік санаты IV

19-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Қабырғаларды, есіктерді және жиһаздарды қаптау":

1. Ғылыми-реставрациялық жұмыстар:

1) тарих және мәдениет ескерткіштерінің жұмсақ жиһаздарын, ломберлік және жазба үстелдерін - жиһаздық жинау заттарын қаптау жөніндегі реставрациялау жұмыстары;

2) әртүрлі жұмыстар: жиһазға арналған қаптарды тігу, қабырғаларды штофпен қаптау, есіктерді қаптау.

Әрбір жиһаз төрт түрден тұрады:

- тік сызықты симметриялы пішімді;
- тік сызықты, симметрия сақталмаған пішімді;
- қисық пішімді;
- қисық сызықты ерекше күрделі симметриясыз пішімді

2. Бұйымдарды тасымалдау және жұмыс үй-жайы шегінде 20 м дейін материалдарды жеткізу ескерілді.

3. Қаптау материалының шығысы матаның ені мен суретіне байланысты қалдықтарға 1,1-1,3 коэффициентімен заттай өлшеу бойынша анықталады.

4. Аграманттың шығысы қалдықтың 1,1 коэффициентімен заттай өлшеу бойынша анықталады.

5. Желім құрамдары реставрациялау әдістемесімен анықталады.

6. Сметалық нормалар кестелерінде 1.1. Орташа разряд (Жұмыс санаты):

- араб сандары жұмыс дәрежесін көрсетеді;
- рим сандары мұражай жиһаздарын реставратор-суретшілердің санатын білдіреді.
- "ЖС" – мұражай жиһаздарының реставраторсуретшілерінің жоғары санаты.

7. Түзетулер:

№ таблиц	Түзетулер және ескертулер
19-0101-008	Тері шығыны тиісті калькуляция бойынша есептеледі.
19-0101-009	Қаптауға арналған материалдың шығыны тиісті калькуляция бойынша есептеледі.
19-0101-017	Ескі қаптаманы бөлшектеу норма бойынша қабылдау 19-01-001
19-0101-018	Қаңқаны дайындау, штапиктерді дайындау және орнату жеке анықталады.
19-0101-019, 19-0101-020, 19-0101-021, 19-0101-022	Плафондарды қаптау кезінде еңбек шығындарына 1,25 коэффициенті қолданылады.
19-0101-023	Қосымша сатылармен жұмыс істеу кезінде еңбек шығындарына 1,15 коэффициентін қолдану қажет.
19-0101-024	Материалдың шығыны жоба бойынша анықталады.

19-0101-001:

Өлшемі: 1 м²

19-0101-001-01 Жұмсақ жиһаз қаптамасын бөлшектеу, қаптау түрі – қатты

19-0101-001-02 Жұмсақ жиһаздың қаптамасын бөлшектеу, қаптау түрі – жартылай жұмсақ

19-0101-001-03 Жұмсақ жиһаз қаптамасын бөлшектеу, қаптау түрі – жұмсақ

19-0101-002:

Өлшемі: 1 м2

Жұмыс құрамы:

1. Желкенді және белдіктерді белгілеу, пішу, оларды орындықтың ағаш қаңқасына "текс" шегемен бекіту.

2. Серіппелерді лентамен қаптау.

3. Серіппелерді белдіктерге бекіту, оларды шпагатпен бір жазықтықта бекіту, серіппелерді қажетті биіктікте шөктіріп түптеу.

4. Қаптармен жабу және оны серіппелердің жоғарғы бөлігіне шпагатпен, ағаш қаңқаға - "текс" шегемен бекіту.

5. Шаш пен теңіз шөптерін іріктеу және жұлып алу.

6. Шаш пен шөптерді ауданы бойынша біркелкі төсеу, қаптарды орап керу, борттарды бүкіл ауданы бойынша соза отырып өңдеу.

7. Шашты іріктеу және оны мақтаның жұқа қабатымен жабу.

8. Миткаль пішу, бетін жабу, оны ағаш қаңқаға "текс" шегемен тарту және бекіту.

19-0101-002 Серіппелі жұмсақ орындықты бастапқы қаптау

19-0101-003:

Өлшемі: 1 м2

Жұмыс құрамы:

1. Серіппені шпагатпен (ширату қадамымен 1,5-2 см) артқы борттан алдыңғы бортқа ауыса отырып, көлденеңінен бірнеше рет байлау.

2. Шпагатты ағаш қаңқада шегемен бекіту.

19-0101-003-01 Жұмсақ орындықтың жүру бортының құрылғысы

19-0101-004:

Өлшемі: 1 м2

Жұмыс құрамы:

1. Желкенді және белдіктерді белгілеу, пішу, оларды орындықтың ағаш қаңқасына "текс" шегемен бекіту.

2. Барлық бетті шпагатпен жабу.

3. Шаш пен теңіз шөптерін іріктеу және жұлып алу, оларды шпагат астына тең қабатпен төсеу.

4. Мақта мен қаптарды қабатпен жабу, қаңқаға шегемен бекіту.

5. Мақтаны қосып және шпагатпен жабысып, нысан бойынша отырудың ернеуін өңдеу.

6. Миткаль пішу және отырғышты қаптау.

7. Барлық аудан бойынша және борт периметрі бойынша 3 рет ілу.

19-0101-004-01 Жартылай жұмсақ орындықтың бастапқы қаптамасы.

19-0101-005:

Өлшемі: 1 м2

Жұмыс құрамы:

1. Желкенді және белдіктерді белгілеу, пішу, оларды орындықтың ағаш қаңқасына "текс" шегемен бекіту.

2. Барлық бетті шпагатпен жабу.

3. Шашты іріктеу және жұлып алу және теңіз шөптерінен толтырғышты ауыстыру, оны шпагатқа тең қабатпен салу.

4. Мақта мен қаптарды қабатпен жабу, қаңқаға шегемен бекіту.

5. Мақтаны қосып және шпагатпен жабысып, нысан бойынша отырудың ернеуін өңдеу.

6. Миткаль пішу және отырғышты қаптау.

7. Барлық аудан бойынша және борт периметрі бойынша 3 рет ілу.

19-0101-005-01 Жартылай жұмсақ орындық отырғышының бастапқы қаптамасы
19-0101-006:

Өлшемі: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Желкенді белгілеу, пішу және ағаш қаңқаға шегемен бекіту.

2. Бетін шпагатпен тегістеу, шпагат астына іріктеу арқылы шашты жұлып алу.

3. Ішкі бетін қаптармен жабу және оны шегемен бекіту.

4. "Текс" шегемен бекіте отырып, периметрі бойынша 3 рет борттарды іріктей отырып, бетін тегістеу.

19-0101-006-01 Арқалықтың рамалы қаңқасының екі жағынан бастапқы қаптау
19-0101-007:

Өлшемі: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Желкенді белгілеу, пішу және ағаш қаңқаға шегемен бекіту.

2. Теңіз шөптерін іріктей отырып, мақтамен қаптап және оларды бекіте отырып, шпагатпен бетін тегістеу.

3. Миткальді белгілеу, пішу, оны ағаш қаңқаға шегелермен соза отырып бекіту.

4. Шынтақ таяныштардың алдыңғы бөлігінің борттарын әзірлеу және 3 рет жабу.

19-0101-007-01 Қисық сызықты конфигурациялы жұмсақ шынтақшаларды бастапқы қаптау

19-0101-008:

Өлшемі: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Табиғи былғары мен қаптарды ескі нысанда белгілеу, пішу.

2. Қаптарды бекіту, барлық бетін шпагатпен жабу.

3. Шашты іріктеу, жұлып алу.

4. Түкті және мақта қабатын шпагат астына салу, арқасының бетін тегістеу, қаңқаға бекіте отырып, барлық аудан бойынша ілмекпен қаптау.

5. Борттарды өндіру және 3 рет жабу.
6. Миткаль бетін пішу және жабу.
7. Екі жағынан "текс" шегемен терімен қаптау.
8. Былғары таспаны тартып жауып, фасонды шегемен бекіту.

19-0101-008-01 Табиғи былғарыдан екі жағынан орындықтың арқалығын бастапқы дайындамамен қаптау

19-0101-009:

Өлшемі: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Матаны үтіктеу, пішу, керумен орны бойынша қиыстырып келтіру.
2. "Текс" шегемен ағаш қаңқаға бекіту, желімге бекіту орны бойынша тесік салу.

19-0101-009-01 Жұмсақ жиһазды барқытпен қаптау

19-0101-009-02 Тығыз жібек, штофпен жұмсақ жиһазды қаптау

19-0101-009-03 Реставрациялау қаптамасы

19-0101-009-04 Жұмсақ жиһазды гобеленмен қаптау

19-0101-009-05 Жұмсақ жиһазды былғарымен қаптау

19-0101-010:

Өлшемі: 1 м шва

Жұмыс құрамы:

1. Суретті қиыстырып матаны пішу.
2. Көктеу, тігін машинасында қайырып тігу.
3. Тігісті ашу.

19-01-010-01 Тегіс матаға тігісті жүргізу, түзу тігіспен қайырып тігу.

19-01-010-02 Тегіс матада тігісті қайырып тігу; қисық сызықты тігістер жүргізу.

19-01-010-03 Тығыздалған матаны қайырып тігу; түзу тігіс жүргізу.

19-01-010-04 Тығыздалған матаны қайырып тігу, қисық сызықты тігіс жүргізу.

19-0101-011:

Өлшемі: 1 дм тігіс

Жұмыс құрамы:

1. Пішіні мен өлшемі бойынша белгілеу, пішу және қиыстырып келтіру.
2. Желімдеу орны бойынша тері қалыңдығының жартысына шелді алу (сол және оң жағы).

3. Желімді желімдеу орнына нығыздалған тігістің астына сала отырып жағу.

19-0101-011-01 Табиғи былғарыны желімдеу (жиһазды қаптау үшін)

19-0101-012:

Өлшемі: 1 м

Жұмыс құрамы:

1. Тең интервалды сақтаған периметрлік өлшем жүргізу.
2. Былғары жапсырманы шегемен бекітіп жиектеу

19-0101-012-01 Жұмсақ жиһазды фасонды шегемен жиектеу

19-0101-013:

Өлшемі: 10 түйме

Жұмыс құрамы:

1. Шпагат дайындау.

2. Метал түймелерді пайдалану үшін ескі түймелерді булау.

3. Шпагатты түйменің құлағына тарту.

4. Түймелерді қаптау үшін тері үлгісі бойынша пішу.

5. Түймені қаптау.

6. Орнату орындарын белгілеумен, шпагатты бастапқы қаптау арқылы тартумен және түйінге байлаумен түймелерді орнату.

19-0101-013-01 Жиһазға арналған тартылған түймелерді дайындау

19-0101-013-02 Жиһазға арналған тартылғы түймелерді орнату

19-0101-014:

Өлшемі: 15 серіппе

Жұмыс құрамы: 1. Серіппелерді тарқату, жазу. 2. Серіппелерді орау.

19-0101-014-01 Серіппені тарқату

19-0101-014-02 Серіппелерді орау

19-0101-015:

Өлшемі: 1 қап

Жұмыс құрамы: 1. Затты өлшеу. 2. Материалды пішу және сырттық тыстарды тігу.

19-0101-015- 01 Үлкен диван үшін сырттық тыс тігу

19-0101-015-02 Шағын диванға арналған сырттық тыс тігу

19-0101-015-03 Креслоларға арналған сырттық тыс тігу

19-0101-015-04 Орындыққа арналған сырттық тыс тігу

19-0101-015-05 Рояльге арналған сырттық тыс тігу

19-0101-016:

Өлшемі: 19-0101-(016-01, 016-02, 01604): 1 есік; 19-0101-016-03: 1 м² Жұмыс құрамы

:

1. Киіз және қаптау материалдарын өлшеу, пішу.

2. Есіктерді екі жағынан киізбен, қаптау материалымен қаптау және таспа толтыру.

3. Фасонды шегемен тесу.

Есептеуіш:

1 есік (нормалар 1, 2, 4, 5);

1 м² (3, 6 нормалар)

19-0101-016-01 Қос жаппалы есіктердің екі жақ қаптамасын реставрациялау

19-0101-016-02 Қос жаппалы есіктердің қаптамасын бір жағынан реставрациялау

19-0101-016-03 Қос қабатты есіктердің қаптамасын бір жағынан реставрациялау

19-0101-016-04 Сыңар қабатты есіктердің қаптамасын реставрациялау

Өлшемі:19-0101-01605): 1 есік; 19-0101-016-06: 1 м2

Жұмыс құрамы:

1. Киіз және қаптау материалдарын өлшеу, пішу.
2. Есіктерді екі жағынан киізбен, қаптау материалымен қаптау және таспа толтыру.
3. Фасонды шегемен тесу.

19-0101-016-05 Сыңар қабатты есіктердің қаптамасын реставрациялау.

19-0101-016-06 Сыңар қабат есіктердің қаптамасын реставрациялау

19-0101-017:

Өлшемі: 1 м2

Жұмыс құрамы:

1. Шегемен уақытша бекітумен филеңкаларға тарту.
2. Желіммен майлау және периметрі бойынша штапиктермен бекіту арқылы желімдеу.

3. Штапиктерді кесу, шешу және уақытша бекітпе шегелерін жою.

19-0101-017-01 Шұғамен үстел қақпағын тыстап желімдеу

19-0101-017-02 Сафьянмен үстелдің қақпағын тыстап желімдеу

19-0101-018:

Өлшемі: 1 м2

Жұмыс құрамы:

1. Штоф суретін таңдай отырып, астар мен штофты белгілеу, пішу және тігу.
2. Дайын қаңқада астар мен штофты периметрі бойынша штапиктермен керіп бекіту

3. Штапиктерді де, уақытша бекіткен шегелерді де суыру.

19-0101-018-01 Қабырғаларды тегіс штофпен қаптау

19-0101-018-02 Қабырғаларды драп штофпен қаптау

19-0101-019:

Өлшемі: 1 м2

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау.
 2. Матаны салу, белгілеу және пішу.
 3. Көтеру үшін бір және екі жіктерді тігу, жиектерін кесу.
 4. Құрылыс салуға белгілеу.
 5. Бауларды белгілеу және кесу арқылы көтеру жиынтығы.
 6. Шнурды бекіте отырып, перделердің үстін шабу.
 7. Металл сақиналарды тігу және фалдалар жиынтығы.
 8. Перделердің төменгі жағын кесу.
 9. Шаштарды белгілеу және тігу.
 10. Жүкке арналған қаптарды тігу және аузын бекітіп тігу.
- 19-0101-019-01 Француз перделерін дайындау

19-0101-020:

Өлшемі: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Кесу, белгіленген өлшем бойынша белгілеу және жиектерін кесу арқылы пішу.
2. Периметрі бойынша 2 жағынан белгілері бар шашақтарды тігу.
3. Периметрі бойынша оқамен өңдеу.

4. Портьерге сәндік әрлеу жолақтарын қолмен немесе тігін машинасымен (жолақтарға байланысты) жүргізу, пішу және орны бойынша қиыстырып тігу.

19-0101-020-01 Сәндік әрленген және шашағы бар астарсыз портьер тігу

19-0101-021:

Өлшемі: 19-0101-021-01: 1 м² фигуралы ламбрекен; 19-0101-021-02: 1 п.м. фигуралы ламбрекен

Жұмыс құрамы:

1. Картонды таңдау, жоба бойынша белгілеу және кесу арқылы ламбрекенге арналған картон шаблонын дайындау.

2. Материалды белгілеу және пішу арқылы материалды картонға желімдеу.
3. Декоративті әрлеу үшін фанерадан шаблон жасау.
4. Декоративті әрлеуге жапсыру үшін картон негізді шаблон бойынша дайындау.
5. Картон негізді өңдеу материалымен қаптау.

6. Әрлеу жолақтарын фестондарға жапсыру.

19-0101-021-01 Фестон және әрлеу жолағы бар фигуралы ламбрекен жасау

19-0101-021-02 Фестон және әрлеу жолағы бар тікелей ламбрекен дайындау

19-0101-022:

Өлшемі: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Шаблонды дайындау.

2. Шаблон бойынша матаны белгілеу.

3. Тігістерді тегістей отырып, тігін машинасында тігу арқылы белгіден жасалған матаны пішу және қайырып тігу.

4. Периметрі бойынша ламбрекендері бар портьерлерді машинамен қайырып тігу.
5. Периметрі бойынша аграмантты немесе бахроманы белгі және тігу.
6. Стендіде ламбрекендері бар портьерлерді жинау және қатпарларды белгілеу.

19-01-022-01 Жібектен немесе сатиннен астары бар және фланельден немесе байкадан астары бар портьерді дайындау

19-0101-023:

Өлшемі: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Орны бойынша қырлы карнизге белгілеу және қиыстырып келтіру.
2. Кесектегі сақиналарды белгілеу және орнату.

3. Көтеру бауларын енгізу.
4. Перделерді карнизге бекіту.
5. Бруска-бабына орай тесіктеріне орнату.
6. Жүктерді тігу.
7. Көтергіштерді орнында түзету.

19-0101-023-01 Перделеді карнизге ілу және оны ойыққа орнату

19-0101-024:

Өлшемі: 19-0101-024-01: 1 дм²; 19-0101-(024-02, 024-03): 1 см²; 19-0101-024-04: 1

пог. м

Жұмыс құрамы:

19-0101-024-01:

1. Папирос қағазбен басылған теріні алдын ала жабыстыру.
2. Материалдарды жұмысқа дайындау.
3. Қолдың көмегімен қағаз бен теріге желімді жағу.
4. Басу арқылы қағаз салу.
5. Тері қабатының жарылуы мен жарылуын дратвамен созу.

6. Терінің сырт жағын балшықтан, желім қалдықтарынан тазарту және аса сақтықпен скальпельмен және қатты қылқаламмен тазалау, кейіннен бетін зімпаралы төсеммен тегістеу.

7. Теріні кастор майын сіңдіру арқылы пластикациялау (жұмсарту).

19-0101-024-02:

1. Жарылу жиектерін өңдеу.
2. Жоғалған жерді жапсарлас суретпен калькаға ауыстыру.
3. Калькадан жамау контурын терінің жаңа қабатына ауыстыру.
4. Жамауды кесу.
5. Суретті өрнектеу биіктігі бойынша жамауды дайындау.
6. Орнына жалғау орнату және бекіту.

19-0101-024-03:

1. Мاستиканы дайындау.

2. Рельефті пысықтай отырып, арасында кептіре отырып, тазарта отырып және лакпен жаба отырып, майды сіңдіру (0,5 мм² дейін) мастикалау.

19-0101-024-04

1. Мاستиканы дайындау.

2. Тігісті кесу және желімдеу.

3. Жайманың түйіскен жерлерінде жіктерді рельефті пысықтап, арасында кептіріп, тазартып және лак жабуымен мастикалау.

19-0101-024-01 Жарылған жерлерді тазалау және бітеу

19-0101-024-02 Сурет салу биіктігі бойынша дайындай отырып, жарылу орнына жамау дайындау және орнату

19-0101-024-03 Табиғи терінің ұсақ жарылуы мен тесіктерін мастикалау

19-0101-024-04 Кенептердің түйіскен жерінде тігістерді мастикалау

20-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар.Алтын жалату":

1. Ағаш, металл және гипс беттеріндегі тарихи және мәдени ескерткіштердің сыртқы және ішкі элементтеріне реставрациялау және қайта жасау нормалары кіріктірілген.

2. Беткі қабат күрделілігіне қарай келесідей таралады:

1) күрделілігі бойынша I-санат- қарапайым сурет беттері: тегіс, үлкен сфералық, конус тәрізді және көп қырлы (күмбездер, шпалдар);

2) күрделілігі бойынша II-санат- алтын қабығы 0,25 дм²-ге дейінгі профильді тікбұрышты беттер, сондай-ақ 0,25 дм²-ден 1,0 дм²-ге дейін және 1 дм²-ден астам, орташа күрделілігі бар беттер; көлемді тегіс және сфералық (кресттер, шарлар, конустар және т.б.) беттер, профильді тікбұрышты беттер, көлденең қиманың проекциясының 1 дм²-ге 3-ке дейін сынығы бар, сондай-ақ рельефті және өрнектелген (тегіс құмыралар, парақтар, модулон сәулеті мен шишқалар, қарапайым розеткалар, өрмектер мен меандрлар, рельефті сызбалар мен дентикулдар, тамшылар, қабыршық, дорикандық және тоскандық каптелдер, негіз,биіктігі 10-см-ге дейін тереңдетілген кәріптер);

3) күрделілігіне қарай III-санат- күрделі сурет беттері: арқан, ионика, сабан, бұршак , моншақтар, орнамент, сәндік кесулер, модулон, кронштейн, картуш, розеткалар мен конустар, емен, жүзім және пальма жапырағы секілді оюлау, колонналар, ойып салу мен кресттер, көлемді созылған тізбектес байланыстары, көлденең қимасының проекциясы үшін 1 дм²-ге 3-тен көп сынық саны бар, шрифт биіктігі 10 см-ге дейінгі тік бұрышты беттер.

4) күрделілігі бойынша IV-санат- ерекше күрделі суреттердің беттері: гүлдер мен жемістерден жасалған гүлшоқтар, гүлді тоқымалар мен тізбектері пейзажды бейнелейтін акантус жапырақтар, рельефтік бейнелер Рокайл, Барокко, Рококо, Ампири, Ренессанс стиліндегі композициялар, көлемді және рельефтік адам, жануарлар мен құстардың бейнелері, натюрморттар, эмблемалар, каринфтық капител.

3. Ішкі бетті алтынмен қаптау үшін кітапта салмағы 1,25 грамм, ал атмосфералық әсерге ұшырайтын полимент сыртын бір кітапта 2,5-тен 6-граммға дейін алтынмен қаптайды.

ГОСТ 6902-2018-ге сәйкес бір кітапта жұқа алтын қабықтың 60-парақтағы өлшемі 91,5 × 91,5 мм қабылданады.

4. Алтынмен қаптау жұмыстарының көлемі ұңғымалы бетінің дм²-мен есептеледі және келесідей анықталады:

1) алтынмен капталатын қайта жасалған бөліктерді жобалау жобалық құжаттама негізінде жүреді;

2) жоба болмаған жағдайда алтынмен қаптау оны қаптауы тиіс ауданы арқылы есептеледі.

5. Алтын жалатылған бет келесідей өлшенеді:

1) тегіс, сфералық, конус тәрізді, көп қырлы және профильденген беттер - ұзындығына немесе еніне көбейтілген беткейдің биіктігімен есептеледі;

2) әртүрлі күрделенген ою-өрнек беттері - тиісті жайма коэффициентіне көбейтілген бөліктердің немесе жобаланған беттердің ауданымен өлшенеді;

3) тосқандар мен Дорик капителдері - орта периметрдің проекциясы бойынша жүргізілген биіктігі мен 1.5-ке тең жайма коэффициентіне көбейтіндісі;

4) иондық капителі - үлкен периметрдің проекциясы бойынша жүргізілген биіктігі мен 2.3-ке тең жайма коэффициентіне көбейтіндісі;

5) Коринф капителі - орта периметрінің капител биіктігі мен 2.7-ге тең жайма коэффициентіне көбейтіндісі;

6) алтын жалатылған бет өлшеу берілген ережелеріне сәйкес өлшенеді: бөліктердің конфигурациясы қарапайым геометриялық фигураларға бөлінеді де, содан кейін формулаларға сәйкес аудандар есептеледі.

7) егер алтынмен қаптау берілген тізімге кірмеген бөліктерде орын алса, өлшеу көрсетілген элементтерге жақын аналогия арқылы жүргізіледі;

8) рельеф биіктігі 5-см-ден асқан мүсіндер мен сәулеттік бөлшектердің жұқа алтынмен қапталу ауданы жеке бөлшектердің майысуы арқылы курвиметрдің көмегімен өлшенеді.

1-кесте – Жайма коэффициенті

Санат күрделілігі	Бедерінің биіктігі	1 дм ² ауданға суретпен қанығуы		
		Сирек қаныққан (3 элементке дейін)	Орташа қаныққан (10 элементке дейін)	10 элементтен арттық қаныққан сурет
II санат	2 см-ге дейін	1,15	1,2	-
	2 см-ден артық	1,3	1,4	-
III санат	2 см-ге дейін	1,3	1,4	1,5
	2 см-ден артық	1,4	1,5	2,0
IV санат	2 см-ге дейін	1,4	1,7	2,0
	2 см-ден артық	1,7	2,3	2,5

6. Төбелер мен күмбездерді жұқа алтын қаптауының реставрациясы мен қайта жасау жұмыстарында 1,2- коэффициенті қолданылуы керек.

7. Атмосфералық жауын-шашынға ұшырайтын жеңіл шатырлар мен баспананы қажет ететін кіші ауданды жұқа алтын қапталған декорлармен жұмыс жасағанда 1,1 коэффициентін қолданған жөн.

8. Күмбездер мен басқа да биік ғимараттарда алтынмен жалату жұмыстарын жүргізу кезінде еңбек шығынының биіктікке байланысты коэффициенттері келесідей қолданылуы тиіс:

- 7 метрден 25 метрге дейін - 1,05;
- 25 метрден 50 метрге дейін - 1,15;
- 50 метр және одан жоғары - 1,25.

9. Баспана ішінде 30 метрден астам биіктікте жұмысты орындау кезінде еңбек шығынына 1,1 коэффициентін қолдану керек.

10. Барлық қосалқы жұмыстар (полимер, левкас, гульфарб, күліңгір ерітіндіні дайындау, тегістеу, жапсыру жұмыстары (мастика), бор шығару, қола ұнтағын жағу, желімді қайнату) өзіндік нормалар бойынша ескеріліп, қосымша төлеуді қажет етпейді.

11. Цировка - өте ұсақ бөлшектегі кескіндерді бүкіл суретте көрсетіп, оның көлемін анықтау мақсатында (фотосуреттерді, калка, трафареттерді қолдану арқылы) левкастың жоғарғы қабатындағы көркем кескіндер (гравировка). Цировка төленеді және тұрақталуы бөлек жүреді.

12. Фликтеу- алтын парақтарының тыртықталған немесе үзілген аймақтарын қайтадан алтынмен қаптау. Нормалар мен бағаларды әзірлеу ескерілген және қосымша төлеуді қажет етпейді.

13. Жылтырату- ою-өрнектің көркемдік мәнерлілігін арттыру үшін 0,5-тен 1 дм²-ге дейінгі мөлшерде алтын жалатылған таңдамалы жылтырату, сондай-ақ алтын қаптауының реставрациясы - жылтыратудың аздаған шығындарын толықтыру болып табылады.

14. Түзетулер:

Кесте №	Түзетулер, ескертулер
20-0101-010 ÷ 20-0101-016	Қаптамалық жұқа алтынның нақты шығыны нақты жұмсалғаны бойынша анықталу керек.
20-0101-016	20-0101-(016-01 ÷ 016-12) нормаларында жоса жағу және тегістеу барысында 2 немесе одан да көп қатпар болса әр қосымша операцияға еңбек шығындары қосылады: жосы жағу – 0,044 адам - с.; тегістеу – 0,046 адам - с. Материалдардың қосымша шығынын нақты жұмсалыуына байланысты анықталады.

15. Бағаланатын нормалар кестесінде орташа рангы (жұмыс санаты):

- араб цифрлары жұмысшы-реставратор санатын көрсетеді;
- Рим сандары суретші-реставратор санатын көрсетеді;
- "ЖС" - суретші-реставратордың жоғары санаты.

20-0101-001:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыстың құрылымы:

1. Беткі қабатты спиртпен өңдеу;
2. Қатайтқыш құрамды жағу;
3. Қабаттасқан алтын қабатын басу арқылы қатайту.

20-0101-001-02 Қатты грунттағы жалатылған алтынды синтетикалық материалдардың қолданысымен бекемдеу, күрделілік санаты II

20-0101-001-03 Қатты грунттағы жалатылған алтынды синтетикалық материалдардың қолданысымен бекемдеу, күрделілік санаты III

20-0101-001-04 Қатты грунттағы жалатылған алтынды синтетикалық материалдардың қолданысымен бекемдеу, күрделілік санаты IV

20-0101-002:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Ерітіндіні дайындау.
2. Сыртқы бетін спиртпен өңдеу.
3. Сыртқы бетіне нығайту ерітіндісін жағу (5 немесе одан да көп рет)

20-0101-002-01 Табиғи материалдарды қолдана отырып, бұзылған немесе негізінен ажыраған грунтты фрагменттік бірыңғай нығайту, күрделілік санаты I

20-0101-002-02 Табиғи материалдарды қолдана отырып, бұзылған немесе негізінен ажыраған грунтты фрагменттік бірыңғай нығайту, күрделілік санаты II

20-0101-002-03 Табиғи материалдарды қолдана отырып, бұзылған немесе негізінен ажыраған грунтты фрагменттік бірыңғай нығайту, күрделілік санаты III

20-0101-002-04 Табиғи материалдарды қолдана отырып, бұзылған немесе негізінен ажыраған грунтты фрагменттік бірыңғай нығайту, күрделілік санаты IV

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Ерітіндіні дайындау.
2. Беткі қабатты спиртпен өңдеу.
3. Беткі қабатқа нығайтқыш ерітіндіні жағу (5 және одан да көп рет).
4. Бетінде қабаттасқан жұқа алтын қабаттарын басу арқылы бекіту және қатайту.
5. Артылғандарды мақта тампондары арқылы кетіру.

20-0101-002-05 Негізі қираған немесе бүлінген грунтты және жаланған алтынды табиғи материалдармен фрагменттік нығайту, күрделілік санаты I

20-0101-002-06 Негізі қираған немесе бүлінген грунтты және жаланған алтынды табиғи материалдармен фрагменттік нығайту, күрделілік санаты II

20-0101-002-07 Негізі қираған немесе бүлінген грунтты және жаланған алтынды табиғи материалдармен фрагменттік нығайту, күрделілік санаты III

20-0101-002-08 Негізі қираған немесе бүлінген грунтты және жаланған алтынды табиғи материалдармен фрагменттік нығайту, күрделілік санаты IV

20-0101-003:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Ерітіндіні дайындау.
2. Беткі қабатты спиртпен өндеу.
3. Беткі қабатқа нығайтқыш ерітіндіні жағу (5 және одан да көп рет).
4. Бетінде қабаттасқан жұқа алтын қабаттарын басу арқылы бекіту және қатайту.
5. Артылғандарды мақта тампондары арқылы кетіру.

20-0101-003-01 Синтетикалық материалдарды қолдана отырып, бұзылған немесе негізінен ажыраған грунтты бірыңғай нығайту, күрделілік санаты I

20-0101-003-02 Синтетикалық материалдарды қолдана отырып, бұзылған немесе негізінен ажыраған грунтты бірыңғай нығайту, күрделілік санаты II

20-0101-003-03 Синтетикалық материалдарды қолдана отырып, бұзылған немесе негізінен ажыраған грунтты бірыңғай нығайту, күрделілік санаты III

20-0101-003-04 Синтетикалық материалдарды қолдана отырып, бұзылған немесе негізінен ажыраған грунтты бірыңғай нығайту, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Ерітіндіні дайындау.
2. Беткі қабатты спиртпен өндеу.
3. Беткі қабатқа нығайтқыш ерітіндіні жағу (5 және одан да көп рет).
4. Бетінде қабаттасқан жұқа алтын қабаттарын басу арқылы бекіту және қатайту.
5. Артылғандарды мақта тампондары арқылы кетіру.

20-0101-003-05 Синтетикалық материалдарды қолдана отырып, бұзылған немесе негізінен ажыраған грунтты фрагменттік нығайту, күрделілік санаты I

20-0101-003-06 Синтетикалық материалдарды қолдана отырып, бұзылған немесе негізінен ажыраған грунтты фрагменттік нығайту, күрделілік санаты II

20-0101-003-07 Синтетикалық материалдарды қолдана отырып, бұзылған немесе негізінен ажыраған грунтты фрагменттік нығайту, күрделілік санаты III

20-0101-003-08 Синтетикалық материалдарды қолдана отырып, бұзылған немесе негізінен ажыраған грунтты фрагменттік нығайту, күрделілік санаты IV

20-0101-004:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Майлы және қола бояуларын еріткіштер көмегімен жою, майлы компрессін орнату, беткі қабатты залалсыздандыру, құрғақ сүрткіш немесе тампонмен сүрту.

20-0101-004-01 Тұрмыстық ластанудан алтын жаланған беттерді тазалау, күрделілік санаты I

20-0101-004-02 Тұрмыстық ластанудан алтын жаланған беттерді тазалау, күрделілік санаты II

20-0101-004-03 Тұрмыстық ластанудан алтын жаланған беттерді тазалау, күрделілік санаты III

20-0101-004-04 Тұрмыстық ластанудан алтын жаланған беттерді тазалау, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Еріткіштерді қолданып майлы және көркем лактарын жою (ацетон, спирт, шаюшылар, ДМФА құрамы және басқа еріткіштер), құрғақтыққа дейін сүрту немесе тампондау.

20-0101-004-05 Алтын жаланған беттерден еріткіштерді қолданып майлы және көркем лактарын жою, күрделілік санаты I

20-0101-004-06 Алтын жаланған беттерден еріткіштерді қолданып майлы және көркем лактарын жою, күрделілік санаты II

20-0101-004-07 Алтын жаланған беттерден еріткіштерді қолданып майлы және көркем лактарын жою, күрделілік санаты III

20-0101-004-08 Алтын жаланған беттерден еріткіштерді қолданып майлы және көркем лактарын жою, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Алтын жаланған беттерден еріткіштерді қолданып майлы және қола бояуларын жою, майлық компрессті орнату, бетін бейтараптандыру, құрғақтыққа дейін сүрту немесе тампондау.

20-0101-004-09 Алтын жаланған беттерден майлы және қола бояуларын жою, күрделілік санаты I

20-0101-004-10 Алтын жаланған беттерден майлы және қола бояуларын жою, күрделілік санаты II

20-0101-004-11 Алтын жаланған беттерден майлы және қола бояуларын жою, күрделілік санаты III

20-0101-004-12 Алтын жаланған беттерден майлы және қола бояуларын жою, күрделілік санаты IV

20-0101-005:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Беткі қабатты щеткамен және шаңсорғышпен шаң-тозаңнан тазарту.

2. Ерітіндіні дайындау.

3. Жылы су және сабынмен щетка және грек губкасымен жуу.

4. Жылы сумен шаю, мақта тампонымен құрғату.

20-0101-005-01 "Мордан" лагымен жуқа алтын қабатын жуу, күрделілік санаты I

20-0101-005-02 "Мордан" лагымен жуқа алтын қабатын жуу, күрделілік санаты II

20-0101-005-03 "Мордан" лагымен жуқа алтын қабатын жуу, күрделілік санаты III

20-0101-005-04 "Мордан" лагымен жуқа алтын қабатын жуу, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Спирттің және су (1: 4) қоспасын 5 %-дық синтанол ерітіндісімен араластырып, оңай алынатын кірлерді шайып тастау (кетіру).

2. Мақта тампондарын пайдаланып, Тазартылған сумен шаю.

3. Тампондармен абайлап құрғақтыққа дейін сүрту.

20-0101-005-05 Полимент бетіндегі жұқа алтын қабатын тазалау, күрделілік санаты I

20-0101-005-06 Полимент бетіндегі жұқа алтын қабатын тазалау, күрделілік санаты II

20-0101-005-07 Полимент бетіндегі жұқа алтын қабатын тазалау, күрделілік санаты III

20-0101-005-08 Полимент бетіндегі жұқа алтын қабатын тазалау, күрделілік санаты IV

20-0101-006:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Беткі қабатты тұрып қалған шаңнан, күлден, ақ іздерден, басқа ластаушы заттардан тампондармен тазарту.

2. Тазалағыш компресс орнату (қажет болған жағдайда).

3. Жеке жерлерді скальпельмен қосымша іріктеу (автордың орындау тәсілі мен сценарий стилін сақтай отырып)

20-0101-006-01 Алтын жалаңған бетті қатып қалған қиын жойылатын қабаттардан ерекше сақтықпен тазарту, күрделілік санаты I

20-0101-006-02 Алтын жалаңған бетті қатып қалған қиын жойылатын қабаттардан ерекше сақтықпен тазарту, күрделілік санаты II

20-0101-006-03 Алтын жалаңған бетті қатып қалған қиын жойылатын қабаттардан ерекше сақтықпен тазарту, күрделілік санаты III

20-0101-006-04 Алтын жалаңған бетті қатып қалған қиын жойылатын қабаттардан ерекше сақтықпен тазарту, күрделілік санаты IV

20-0101-007:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Алтын жалаңған беттерді шаңнан тазарту, алтын қабат күйінің анализі.

2. Ерітінділерді қолдана отырып, сыртқы бетті суға төзімді зімпара шүберекпен тегістеу, бетті щеткамен және шүберекпен сүрту арқылы алтын қабатты қолмен тазарту

20-0101-007-01 Зімпара шүберекпен немесе еріткіштердің көмегімен ағаш және гипс бетінен алтын қабатты кетіру, күрделілік санаты I

20-0101-007-02 Зімпара шүберекпен немесе еріткіштердің көмегімен ағаш және гипс бетінен алтын қабатты кетіру, күрделілік санаты II

20-0101-007-03 Зімпара шүберекпен немесе еріткіштердің көмегімен ағаш және гипс бетінен алтын қабатты кетіру, күрделілік санаты III

20-0101-007-04 Зімпара шүберекпен немесе еріткіштердің көмегімен ағаш және гипс бетінен алтын қабатты кетіру, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Алтындатылған бөліктерді сумен және маймен жуу.
2. Жылтыр күйінің анализі.
3. Су өткізбейтін зімпара мата және сумен алтын қабатты кетіру.

20-0101-007-05 Металл бетінен жалтырды кетіру; беткі қабаттың түрі – тегіс және профильденген

20-0101-007-06 Металл бетінен жалтырды кетіру; беткі қабаттың түрі – күрделігі орташа өрнектелген

20-0101-007-07 Металл бетінен жалтырды кетіру; беткі қабаттың түрі – күрделі өрнектелген

20-0101-008:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Кесу құралымен сулай тұрып құрылымы қираған левкасты алу, шүберекпен сүрту, қазақ кенеппен бетін тазалау, шаңсыздату.

20-0101-008-01 Левкасты құрғақ күйінде ағаштан және гипстен кетіру, күрделілік санаты I

20-0101-008-02 Левкасты құрғақ күйінде ағаштан және гипстен кетіру, күрделілік санаты II

20-0101-008-03 Левкасты құрғақ күйінде ағаштан және гипстен кетіру, күрделілік санаты III

20-0101-008-04 Левкасты құрғақ күйінде ағаштан және гипстен кетіру, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Левкас бетіне ыстық және суық компресстерді орнату.
2. Жұмсартылған левкасты құралдарды (скальпель, тырнағыш және т.б.) пайдалану арқылы қолмен алып тастау, шүберекпен сүрту, зімпара төсеммен шаңнан тазарту

20-0101-008-05 Компресстерді қолдана отырып, ағаш және гипс беттерін левкастан тазалау, күрделілік санаты I

20-0101-008-06 Компресстерді қолдана отырып, ағаш және гипс беттерін левкастан тазалау, күрделілік санаты II

20-0101-008-07 Компресстерді қолдана отырып, ағаш және гипс беттерін левкастан тазалау, күрделілік санаты III

20-0101-008-08 Компресстерді қолдана отырып, ағаш және гипс беттерін левкастан тазалау, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. АТФ және басқа металл жуғыш заттарды алтын жаланған беттерге арналған арнайы құрал көмегімен бояуды (жоса, кроп және т.б.) зімпара шүберегімен алып тастау.

2. Ацетонмен (немесе басқа еріткішпен) жуғышты бейтараптандыру.

3. Жылы су және сабынмен жуу, кептіру.

20-0101-008-09 Майлы дайындаманы металл бетінен алу; бетінің түрі – тегіс және профильденген

20-0101-008-10 Майлы дайындаманы металл бетінен алу; бетінің түрі – күрделігі орташа өрнектелген

20-0101-008-11 Майлы дайындаманы металл бетінен алу; бетінің түрі – күрделі өрнектелген

20-0101-009:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. № 2 ерітіндіні сумен араластырып сәбилерге арналған сабынмен жуу.

2. Грунт қалдықтарын (бояу) арнайы құралмен тазарту.

3. Ірі түйіршікті шүберекпен тазалау.

4. Ұсақ түйіршікті шүберекпен тазалау.

5. Металл шаңын шаңсорғышпен кетіру.

6. Сумен шаю.

20-0101-009-01 Майлы бояуды отпен кетіргеннен кейін Металл бетін тазарту және тегістеу; бетінің түрі - тегіс және профильденген

20-0101-009-02 Майлы бояуды отпен кетіргеннен кейін Металл бетін тазарту және тегістеу; бетінің түрі - күрделігі орташа өрнектелген

20-0101-009-03 Майлы бояуды отпен кетіргеннен кейін Металл бетін тазарту және тегістеу; бетінің түрі - орнаментованная сложная

20-0101-010:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Бетті зімпара шүберекпен тазарту, шаңды кетіру, синтетикалық желіммен 2 рет желімдеу, жарықтардың бетін жұқа матамен жабыстыру

2. Левкас дайындау (борды тұндыру, желімді қайнату, компоненттерді араластыру)

3. Левкас қабатын кепкен сайын үстіне қайталап 8-10 рет жағу, бітеуіштерді дайындау, ақауларды бітеу, тазалау және тегістеу, шаңсорғышпен шаңды тазалау, кесу құралымен аздап ылғалданған бетке левкастың 5-6 қабатынан сәндік элементтерінің пішінін анықтау.

4. Кескіш құралдарымен, ұсақ түйіршікті шүберекпен, қырықбуын сабақтарын, қынап және су арқылы біркелкі тегіс бет жасау (лишовка), шаңсорғышпен бетті шаңнан тазарту.

5. Цировкаға қатысты емес құрғақ бетті суға төзімді зімпара шүберегімен тегістеу, жартылай цировка жүргізу.

6. Әр 2-3 рет жүргізілген тегістеуден кейін, сыртқы бетін спирт лагымен қаптау, спирт лагын дайындау.

7. Гульфарбаны дайындау, гульфарбаның сыртқы бетіне 1 қабаттап жағу.

20-0101-010-01 Гипс бетіндегі гульфарбаға алтын жылтырын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-010-02 Гипс бетіндегі гульфарбаға алтын жылтырын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-010-03 Гипс бетіндегі гульфарбаға алтын жылтырын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-010-04 Гипс бетіндегі гульфарбаға алтын жылтырын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-010-05 Гипс бетіндегі гульфарбаға алтын жылтырын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Бетті зімпара шүберекпен тазарту, шаңды кетіру, синтетикалық желіммен 2 рет желімдеу, жарықтардың бетін жұқа матамен жабыстыру

2. Левкас дайындау (борды тұндыру, желімді қайнату, компоненттерді араластыру)

3. Левкас қабатын кепкен сайын үстіне қайталап 8-10 рет жағу, бітеуіштерді дайындау, ақауларды бітеу, тазалау және тегістеу, шаңсорғышпен шаңды тазалау, кесу құралымен аздап ылғалданған бетке левкастың 5-6 қабатынан сәндік элементтерінің пішінін анықтау.

4. Кескіш құралдарымен, ұсақ түйіршікті шүберекпен, қырықбуын сабақтарын, қынап және су арқылы біркелкі тегіс бет жасау (лишовка), шаңсорғышпен бетті шаңнан тазарту.

5. Цировкаға қатысты емес құрғақ тегіс бетті суға төзімді зімпара шүберегімен тегістеу. частичная цировка.

6. Әр 2-3 рет жүргізілген тегістеуден кейін, сыртқы бетін спирт лагымен қаптау, спирт лагын дайындау.

7. Гульфарбаны дайындау, гульфарбаның сыртқы бетіне 1 қабаттап жағу.

20-0101-010-06 Гипс бетіндегі гульфарбаға алтын жылтырын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-010-07 Гипс бетіндегі гульфарбаға алтын жылтырын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-010-08 Гипс бетіндегі гульфарбаға алтын жылтырын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-010-09 Гипс бетіндегі гульфарбаға алтын жылтырын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты, күрделілік санаты I

20-0101-010-10 Гипс бетіндегі гульфарбаға алтын жылтырын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты, күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

20-0101-(010-11÷010-12):

1. Бетті зімпара шүберекпен тазарту, шаңды кетіру, синтетикалық желіммен 2 рет желімдеу, жарықтардың бетін жұқа матамен жабыстыру

2. Левкас дайындау (борды тұндыру, желімді қайнату, компоненттерді араластыру)

3. Левкас қабатын кепкен сайын үстіне қайталап 8-10 рет жағу, бітеуіштерді дайындау, ақауларды бітеу, тазалау және тегістеу, шаңсорғышпен шаңды тазалау, кесу құралымен аздап ылғалданған бетке левкастың 5-6 қабатынан сәндік элементтерінің пішінін анықтау.

4. Лищовка (шлифовка) поверхности левкаса режущим инструментом, мелкозернистой шкуркой, стеблями хвоща, холстиной с водой до абсолютной гладкости с целью выявления формы детали, шаңсыздату поверхности пылесосом.

5. Цировкаға қатысты емес құрғақ тегіс бетті суға төзімді зімпара шүберегімен тегістеу. частичная цировка.

6. Әр 2-3 рет жүргізілген тегістеуден кейін, сыртқы бетін спирт лагымен қаптау, спирт лагын дайындау.

7. Гульфарбаны дайындау, гульфарбаның сыртқы бетіне 1 қабаттап жағу.

20-0101-(010-13÷010-15): Беткі қабатты алтынмен қаптау:

1. Алтын қабатты мақта тампонымен сүрту, алтынның үзілген аймақтарына фликтеу жүргізу, алтынның беткі қабатын орау, алтын құрамдас қалдықтарды жинау.

2. Күліңгір құрамды дайындау, оны алтын жаланған жылтыр бетке 3 ретке дейін жағу.

20-0101-010-11 Гипс бетіндегі гульфарбаға алтын жылтырын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты, күрделілік санаты III

20-0101-010-12 Гипс бетіндегі гульфарбаға алтын жылтырын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты, күрделілік санаты IV

20-0101-010-13 Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-010-14 Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-010-15 Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

Жұмыс құрамы:

Беткі қабатты алтынмен қаптау:

1. Алтын қабатты мақта тампонымен сүрту, алтынның үзілген аймақтарына фликтеу жүргізу, алтынның беткі қабатын орау, алтын құрамдас қалдықтарды жинау.

2. Күліңгір құрамды дайындау, оны алтын жаланған жылтыр бетке 3 ретке дейін жағу.

20-0101-010-16 Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-010-17 Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-010-18 Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-010-19 Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-010-20 Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

Беткі қабатты алтынмен қаптау:

1. Алтын қабатты мақта тампонымен сүрту, алтынның үзілген аймақтарына фликтеу жүргізу, алтынның беткі қабатын орау, алтын құрамдас қалдықтарды жинау.

2. Күліңгір құрамды дайындау, оны алтын жаланған жылтыр бетке 3 ретке дейін жағу.

20-0101-010-21 Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты I

20-0101-010-22 Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты II

20-0101-010-23 Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты III

20-0101-010-24 Гульфарбаға гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты IV

20-0101-011:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

Сыртқы бетті дайындау:

1. Бетті зімпара шүберекпен тазарту, шаңды сүрту, синтетикалық желіммен 2 рет желімдеу, миткаль матасын жабыстыру.

2. Левкасты дайындау (борды тұндыру, желімді қайнату, компоненттерді араластыру және сол сияқты басқа да қосалқы жұмыстарды жасау).

3. 3. 5-6 қабат левкас жағылған соң, шпаклевканы дайындап, сыртқы бетіндегі ақауларды тегістеп, тазартып, шаңнан арылту керек. 10-12 рет қайта жағылған левкасты тегістеп кесу (подлишовка).

4. Кескіш құралдарымен, ұсақ түйіршікті шүберекпен, қырықбуын сабақтарын, қынап және су арқылы біркелкі тегіс бет жасау (лишовка), шаңсорғышпен бетті шаңнан тазарту.

5. Полимент бетіндегі кішігірім бұзылулар мен басқа да ақауларды алтын жосамен реңктеу (суда ерітілген) жасау. Құрғақ күйінде ұсақ түйіршікті шүберекпен тегістеу (ұсақ түйіршікті шүберек №6, 4, 1,0) және шаңнан тазарту.

6. Тазартылған сумен шаю, ақуызбен қаптау, полимерді белгілі бір уақыт сайын сүзгіден өткізіп, 8-9 реттен жағу, әр жағылуда шұғамен түтіп отыру, шаңнан тазартып тұру

20-0101-011-01 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау , ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-011-02 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау , ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-011-03 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау , ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-011-04 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау , ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-011-05 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау , ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

Сыртқы бетті дайындау:

1. Бетті зімпара шүберекпен тазарту, шаңды сүрту, синтетикалық желіммен 2 рет желімдеу, миткаль матасын жабыстыру.

2. Левкасты дайындау (борды тұндыру, желімді қайнату, компоненттерді араластыру және сол сияқты басқа да қосалқы жұмыстарды жасау).

3. 3. 5-6 қабат левкас жағылған соң, шпаклевканы дайындап, сыртқы бетіндегі ақауларды тегістеп, тазартып, шаңнан арылту керек. 10-12 рет қайта жағылған левкасты тегістеп кесу (подлишовка).

4. Кескіш құралдарымен, ұсақ түйіршікті шүберекпен, қырықбуын сабақтарын, қынап және су арқылы біркелкі тегіс бет жасау (лишовка), шаңсорғышпен бетті шаңнан тазарту.

5. Полимент бетіндегі кішігірім бұзылулар мен басқа да ақауларды алтын жосамен реңктеу (суда ерітілген) жасау. Құрғақ күйінде ұсақ түйіршікті шүберекпен тегістеу (ұсақ түйіршікті шүберек №6, 4, 1,0) және шаңнан тазарту.

6. Тазартылған сумен шаю, ақуызбен қаптау, полимерді белгілі бір уақыт сайын сүзгіден өткізіп, 8-9 реттен жағу, әр жағылуда шұғамен түтіп отыру, шаңнан тазартып тұру.

20-0101-011-06 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-011-07 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-011-08 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-011-09 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, площадь более 1,0 дм², күрделілік санаты I

20-0101-011-10 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, площадь более 1,0 дм², күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

20-0101-(011-11÷011-12):

Сыртқы бетті дайындау:

1. Бетті зімпара шүберекпен тазарту, шаңды сүрту, синтетикалық желіммен 2 рет желімдеу, миткаль матасын жабыстыру.

2. Левкасты дайындау (борды тұндыру, желімді қайнату, компоненттерді араластыру және сол сияқты басқа да қосалқы жұмыстарды жасау).

3. 5-6 қабат левкас жағылған соң, шпаклевканы дайындап, сыртқы бетіндегі ақауларды тегістеп, тазартып, шаңнан арылту керек. 10-12 рет қайта жағылған левкасты тегістеп кесу (подлишовка).

4. Кескіш құралдарымен, ұсақ түйіршікті шүберекпен, қырықбуын сабақтарын, қынап және су арқылы біркелкі тегіс бет жасау (лишовка), шаңсорғышпен бетті шаңнан тазарту.

5. Полимент бетіндегі кішігірім бұзылулар мен басқа да ақауларды алтын жосамен реңктеу (суда ерітілген) жасау. Құрғақ күйінде ұсақ түйіршікті шүберекпен тегістеу (ұсақ түйіршікті шүберек №6, 4, 1,0) және шаңнан тазарту.

6. Тазартылған сумен шаю, ақуызбен қаптау, полимерді белгілі бір уақыт сайын сүзгіден өткізіп, 8-9 реттен жағу, әр жағылуда шұғамен түтіп отыру, шаңнан тазартып тұру.

20-0101-(011-13÷011-15):

Сыртқы бетті алтынмен қаптау:

1. Полиментке сергіткіш құрамды жағу, шұғамен түту.

2. Суға сұйылтылған алкогольмен бетін сүртіп, алтынмен қаптап, кептіру.

3. Ақық тісшелерімен алтынды жылтырату, алтын жанған жерлердің ақаулықтарын фликтеу.

4. Алтын жалатылған сыртқы бетті орау, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.

20-0101-011-11 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, площадь более 1,0 дм², күрделілік санаты III

20-0101-011-12 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, площадь более 1,0 дм², күрделілік санаты IV

20-0101-011-13 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-011-14 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-011-15 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

Жұмыс құрамы:

Сыртқы бетті алтынмен қаптау:

1. Полиментке сергіткіш құрамды жағу, шұғамен түту.
2. Суға сұйылтылған алкогольмен бетін сүртіп, алтынмен қаптап, кептіру.
3. Ақық тісшелерімен алтынды жылтырату, алтын жанған жерлердің ақаулықтарын фликтеу.

4. Алтын жалатылған сыртқы бетті орау, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.

20-0101-011-16 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-011-17 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-011-18 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-011-19 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-011-20 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

Сыртқы бетті алтынмен қаптау:

1. Полиментке сергіткіш құрамды жағу, шұғамен түту.
2. Суға сұйылтылған алкогольмен бетін сүртіп, алтынмен қаптап, кептіру.
3. Ақық тісшелерімен алтынды жылтырату, алтын жанған жерлердің ақаулықтарын фликтеу.

4. Алтын жалатылған сыртқы бетті орау, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.

20-0101-011-21 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, площадь более 1,0 дм², күрделілік санаты I

20-0101-011-22 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, площадь более 1,0 дм²; күрделілік санаты II

20-0101-011-23 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, площадь более 1,0 дм²; күрделілік санаты III

20-0101-011-24 Полиментке гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, площадь более 1,0 дм²; күрделілік санаты IV

20-0101-012:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Сыртқы бетін зімпара шүберегімен тазарту, шаңды кетіру, әліпмай табиғи майымен бекіту.

2. Левкасты дайындау (борды тұндыру, желімді дайындау, компоненттерді араластыру).

3. Кемшілік, кетік, ойыс жерлерді тегістеу, шаңнан тазарту, левкасты 5-6 рет қайталап жағу, левкастағы суретті бітеу (тазарту).

4. Суланған бетті кескіш құрал, кенеп, қырықбуын арқылы тегістеу. Құрғақ бетті ұсақ түйіршікті шүберекпен сүртіп, шаңнан тазарту.

5. Сілті алкогольді лак дайындау, сыртқы бетін 2-3 қабаттап, арасында тегістей отырып, майлы лакпен 2 қабаттап жағу.

20-0101-012-01 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-012-02 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-012-03 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-012-04 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-012-05 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Сыртқы бетін зімпара шүберегімен тазарту, шаңды кетіру, әліпмай табиғи майымен бекіту.

2. Левкасты дайындау (борды тұндыру, желімді дайындау, компоненттерді араластыру).

3. Кемшілік, кетік, ойыс жерлерді тегістеу, шаңнан тазарту, левкасты 5-6 рет қайталап жағу, левкастағы суретті бітеу (тазарту).

4. Суланған бетті кескіш құрал, кенеп, қырықбуын арқылы тегістеу. Құрғақ бетті ұсақ түйіршікті шүберекпен сүртіп, шаңнан тазарту.

5. Сілті алкогольді лак дайындау, сыртқы бетін 2-3 қабаттап, арасында тегістей отырып, майлы лакпен 2 қабаттап жағу.

20-0101-012-06 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-012-07 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-012-08 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-012-09 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты I

20-0101-012-10 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

20-0101-(012-11÷012-12):

1. Сыртқы бетін зімпара шүберегімен тазарту, шаңды кетіру, әліпмай табиғи майымен бекіту.

2. Левкасты дайындау (борды тұндыру, желімді дайындау, компоненттерді араластыру).

3. Кемшілік, кетік, ойыс жерлерді тегістеу, шаңнан тазарту, левкасты 5-6 рет қайталап жағу, левкастағы суретті бітеу (тазарту).

4. Суланған бетті кескіш құрал, кенеп, қырықбуын арқылы тегістеу. Құрғақ бетті ұсақ түйіршікті шүберекпен сүртіп, шаңнан тазарту.

5. Сілті алкогольді лак дайындау, сыртқы бетін 2-3 қабаттап, арасында тегістей отырып, майлы лакпен 2 қабаттап жағу.

20-0101-(012-13÷012-15):

1. Сыртқы қабатын алкогольдік құраммен сүрту, "Мордан" лагын мақта тампонымен жағу.

2. Алтынмен қаптау, тегістеу, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.

3. Күліңгір құрамды дайындау, 1-2 қабаттан тұратын күліңгір құраммен бетін алтынмен қаптау.

20-0101-012-11 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты III

20-0101-012-12 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты IV

20-0101-012-13 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-012-14 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-012-15 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін", күрделілік санаты III

Жұмыс құрамы:

1. Сыртқы қабатын алкогольдік құраммен сүрту, "Мордан" лагын мақта тампонымен жағу.

2. Алтынмен қаптау, тегістеу, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.

3. Күліңгір құрамды дайындау, 1-2 қабаттан тұратын күліңгір құраммен бетін алтынмен қаптау.

20-0101-012-16 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-012-17 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-012-18 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-012-19 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-012-20 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Сыртқы қабатын алкогольдік құраммен сүрту, "Мордан" лагын мақта тампонымен жағу.

2. Алтынмен қаптау, тегістеу, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.

3. Күліңгір құрамды дайындау, 1-2 қабаттан тұратын күліңгір құраммен бетін алтынмен қаптау.

20-0101-012-21 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты I

20-0101-012-22 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты II

20-0101-012-23 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты III

20-0101-012-24 "Мордан" лагымен гипс бетін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты IV

20-0101-013:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Бетті шаң мен кірден тазарту.

2. Қылауларды кесу.

3. Ағаш негізін ыстық желім ерітіндісімен 2-3 есе нығайту.
 4. Беткі аймақты жартылай тегістеу, ақауларды жөндеу.
 5. ПВС желімін қайнату және бітеуіштерді дайындау.
 6. Ағаш түйіндерін, ойыстарын, жарықтарын жұқа матамен желімдеу.
 7. Левкасты дайындау (борды тұндыру, желім қайнату). Әр кепкен қабатты 10-12 рет левкаспен жабу
 8. Левкастың жарықтары мен кетіктерін бітеу.
 9. Левкастың ағып түскен іздерін тазалау және тегістеу.
 10. Шаңсорғышпен тазалау.
 11. Кескіш құралмен суреттегі нақыштардың, элементтерінің пішінін ою.
 12. Шаңсорғышпен тазалау.
 13. Кескіш құралдармен, ұсақ түйіршікті шүберекпен, қырықбуын сабақтарын, қынап және су арқылы біркелкі тегіс бет жасау, шаңсорғышпен бетті шаңнан тазарту.
 14. Шаңсорғышпен тазалау.
 15. Цировкаға қатысты емес құрғақ тегіс бетті суға төзімді зімпара шүберегімен тегістеу.
 16. Сілті алкогольді лак дайындау, зімпара шүберегімен тазалай отырып, сыртқы бетін 3 мәрте қаптау.
 17. Гульфарбаны дайындау және гульфарбамен 1 рет баған щеткасын қолдана отырып қаптау.
- 20-0101-013-01 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен капталуына дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I
- 20-0101-013-02 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен капталуына дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II
- 20-0101-013-03 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен капталуына дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III
- 20-0101-013-04 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен капталуына дайындау, площадь деталей до 0,25дм², күрделілік санаты IV
- 20-0101-013-05 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен капталуына дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I
- Жұмыс құрамы:
1. Бетті шаң мен кірден тазарту.
 2. Қылауларды кесу.
 3. Ағаш негізін ыстық желім ерітіндісімен 2-3 есе нығайту.
 4. Беткі аймақты жартылай тегістеу, ақауларды жөндеу.
 5. ПВС желімін қайнату және бітеуіштерді дайындау.
 6. Ағаш түйіндерін, ойыстарын, жарықтарын жұқа матамен желімдеу.
 7. Левкасты дайындау (борды тұндыру, желім қайнату). Әр кепкен қабатты 10-12 рет левкаспен жабу.

8. Левкастың жарықтары мен кетіктерін бітеу.

9. Левкастың ағып түскен іздерін тазалау және тегістеу.

10. Шаңсорғышпен тазалау.

11. Кескіш құралмен суреттегі нақыштардың, элементтерінің пішінін ою.

12. Шаңсорғышпен тазалау.

13. Кескіш құралдармен, ұсақ түйіршікті шүберекпен, қырықбуын сабақтарын, қынап және су арқылы біркелкі тегіс бет жасау, шаңсорғышпен бетті шаңнан тазарту.

14. Шаңсорғышпен тазалау.

15. Цировкаға қатысты емес құрғақ тегіс бетті суға төзімді зімпара шүберегімен тегістеу.

16. Сілті алкогольді лак дайындау, зімпара шүберегімен тазалай отырып, сыртқы бетін 3 мәрте қаптау.

17. Гульфарбаны дайындау және гульфарбамен 1 рет баған щеткасын қолдана отырып қаптау.

20-0101-013-06 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен капталуына дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-013-07 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен капталуына дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-013-08 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен капталуына дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-013-09 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен капталуына дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты I

20-0101-013-10 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен капталуына дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

20-0101-(013-11÷013-12):

1. Бетті шаң мен кірден тазарту.

2. Қылауларды кесу.

3. Ағаш негізін ыстық желім ерітіндісімен 2-3 есе нығайту.

4. Беткі аймақты жартылай тегістеу, ақауларды жөндеу.

5. ПВС желімін қайнату және бітеуіштерді дайындау.

6. Ағаш түйіндерін, ойыстарын, жарықтарын жұқа матамен желімдеу.

7. Левкасты дайындау (борды тұндыру, желім қайнату). Әр кепкен қабатты 10-12 рет левкаспен жабу

8. Левкастың жарықтары мен кетіктерін бітеу.

9. Левкастың ағып түскен іздерін тазалау және тегістеу.

10. Шаңсорғышпен тазалау.

11. Кескіш құралмен суреттегі нақыштардың, элементтерінің пішінін ою.

12. Шаңсорғышпен тазалау.

13. Кескіш құралдармен, ұсақ түйіршікті шүберекпен, қырықбуын сабақтарын, қынап және су арқылы біркелкі тегіс бет жасау, шаңсорғышпен бетті шаңнан тазарту.

14. Шаңсорғышпен тазалау.

15. Цировкаға қатысты емес құрғақ тегіс бетті суға төзімді зімпара шүберегімен тегістеу.

16. Сілті алкогольді лак дайындау, зімпара шүберегімен тазалай отырып, сыртқы бетін 3 мәрте қаптау.

17. Гульфарбаны дайындау және гульфарбамен 1 рет баған щеткасын қолдана отырып қаптау.

20-0101-(013-13÷013-15):

1. Алтынды гульфарба бетіне мақта тампонымен қаптау.

2. Алтынның жарықтары мен сынықтарын бекіту.

Алтын жалатылған аймақты орау, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.

3. Күліңгір құрамын дайындау, жылтыратылған алтын бетті күліңгір құрамымен 2-3 рет қаптау.

20-0101-013-11 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен капталуына дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты III

20-0101-013-12 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен капталуына дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты IV

20-0101-013-13 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-013-14 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-013-15 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

Жұмыс құрамы:

1. Алтынды гульфарба бетіне мақта тампонымен қаптау.

2. Алтынның жарықтары мен сынықтарын бекіту. Алтын жалатылған аймақты орау, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.

3. Күліңгір құрамын дайындау, жылтыратылған алтын бетті күліңгір құрамымен 2-3 рет қаптау.

20-0101-013-16 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-013-17 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-013-18 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-013-19 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-013-20 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Алтынды гульфарба бетіне мақта тампонымен қаптау.
2. Алтынның жарықтары мен сынықтарын бекіту. Алтын жалатылған аймақты орау, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.
3. Күліңгір құрамын дайындау, жылтыратылған алтын бетті күліңгір құрамымен 2-3 рет қаптау.

20-0101-013-21 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық; күрделілік санаты I

20-0101-013-22 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық; күрделілік санаты II

20-0101-013-23 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық; күрделілік санаты III

20-0101-013-24 Ағаш бетіндегі гульфарбаны алтынмен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық; күрделілік санаты IV

20-0101-014:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Бетті шаң мен кірден тазарту.
2. Қылауларды кесу.
3. Ағаш негізін ыстық желім ерітіндісімен 2-3 есе нығайту.
4. Беткі аймақты жартылай тегістеу, ақауларды жөндеу.
5. ПВС желімін қайнату және бітеуіштерді дайындау.
6. Ағаш түйіндерін, ойыстарын, жарықтарын жұқа матамен желімдеу.
7. Левкаспен 14-16 рет әр қатпарын кептіріп қаптау.
8. Левканың сызаттары мен бұдырларын тегістеу (қажеттілігі бойынша).
9. Левканың ағып түскен іздерін тазалау және тегістеу.
10. Шаңсорғышпен тазалау.
11. Кескіш құралмен сурет элементтерінің оюы мен пішіндерін тегістеп кесу (әр 5-6 қабаттан кейін).
12. Шаңсорғышпен тазалау.
13. Левкас бетін кесуші құралмен, ұсақтүйіршікті қажакпен, қырықбуынның сабақшаларымен, сулы кенеппен мінсіз тегістікке дейін ажарлап өндеу.
14. Шаңсорғышпен тазалау.
15. Кішігірім бұдырлар мен басқа да ақаулықтарды анықтау үшін полиментті орындарды алтын түсті жосамен реңктеу.
16. Ұсақтүйіршікті қажак кенебімен ажарландыру (шихтановка).
17. Шаңсыздату.

18. Полиментті мәуітімен 8-10 рет тарап отырып, қаптау.

19. Шаңнан тазарту.

20. Левкасты дайындау (борды тұндыру, желімді қайнату, левкас қоспасын дайындау).

21. Полиментті дайындау (сазды тұндыру, еріткішті дайындау және полиментті қайнату, құрғақ полиментті мәрмәр келіде келсаппен үгу).

20-0101-014-01 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-014-02 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-014-03 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-014-04 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-014-05 Полиментке ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-014-06 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-014-07 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-014-08 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-014-09 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты I

20-0101-014-10 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты II

20-0101-014-11 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты III

20-0101-014-12 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты IV

20-0101-(014-13÷014-24):

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Полименттің балғындағыш қабатын жағу, шұғамен түту, шаңнан арылту. Суға сұйылтылған алкогольмен бетін сүрту, алтынмен қаптап, кептіру.

2. Ақық тісшелерімен алтынды жылтырату, алтын жанған жерлердің ақаулықтарын фликтеу.

3. Алтын жалатылған аймақты орау, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау..

20-0101-014-13 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-014-14 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-014-15 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-014-16 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-014-17 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-014-18 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-014-19 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-014-20 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-014-21 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау,, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық,, күрделілік санаты I

20-0101-014-22 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты II

20-0101-014-23 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты III

20-0101-014-24 Полиментке ағаш қабаттарын жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты IV

20-20-0101-015:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Сыртқы бетті шаң мен ластанудан тазарту.
2. Қылауларды кесу.
3. Ағаш негізін ыстық желім ерітіндісімен 2-3 есе нығайту.
4. Беткі аймақты жартылай тегістеу, ақауларды жөндеу.
5. ПВС желімін қайнату және бітеуіштерді дайындау.
6. Ағаш түйіндерін, ойыстарын, жарықтарын жұқа матамен желімдеу.
7. Левкасты дайындау.
8. Левкаспен 7-9 рет әр қатпарын құрғатып жағу.
9. Левкастың сызаттары мен бұдырларын тегістеу (қажеттілігі бойынша).
10. Левкастың ағып түскен іздерін тазалау және тегістеу.
11. Шаңсорғышпен тазалау.

12. Кескіш құралмен сурет элементтерінің оюы мен пішіндерін тегістеп кесу (әр 5-6 қабаттан кейін).

13. Шаңсорғышпен тазалау.

14. Левкас бетін кесуші құралмен, ұсақтүйіршікті қажакпен, қырықбуынның сабақшаларымен, сулы кенеппен мінсіз тегістікке дейін ажарлап өңдеу.

15. Шаңсорғышпен тазалау.

16. Тегіс жерлерді құрғақ түрінде ажарлау, шаңсорғышпен шаңсыздату.

17. Шеллак спирті лагын дайындау, бетін 2-3 рет қатпар арасын ажарлатып қаптау.

18. Майлы лакты 2 ретте қатпар арасын кептіріп жағу.

20-0101-015-01 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-015-02 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-015-03 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, площадью деталей до 0,25 дм², күрделілік санаты III

20-0101-015-04 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-015-05 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-015-06 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-015-07 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-015-08 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-015-09 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты I

20-0101-015-10 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты II

20-0101-015-11 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты III

20-0101-015-12 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты IV

20-0101-(015-13÷015-24):

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Сыртқы қабатын алкогольдік құраммен сүрту, кептіру, ысып жылтырату, "Мордан" лагын жағу.

2. Алтынмен қаптау, тегістеу, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.

3. Күлінгір құрамын дайындау, жылтыратылған алтын бетті күлінгір құрамымен 2-3 рет қаптау.

20-0101-015-13 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-015-14 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-015-15 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-015-16 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-015-17 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-015-18 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-015-19 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-015-20 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-015-21 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты I

20-0101-015-22 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты II

20-0101-015-23 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты III

20-0101-015-24 "Мордан" лагымен ағаш беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты IV

20-0101-016:

Есептеуіш: 10 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Сыртқы бетті шаң мен ластанудан тазарту, сірке (ортофосфор) қышқылымен бейтараптандыру, содан кейін жылы су және содамен жуу, кептіру, бетті ақ спиртпен немесе №2 (қола, жез, мыс-спирт) қоспасымен майлы бетті тазарту.

2. Сиккатив қосылған табиғи әліпмайда қорғасын жосасын дайындау.

3. Ірінші қорғасын жосамен бетін тегістеу, бітеуіштерді дайындау, тыртық, шұңқырлар, жарық, тесіктерді талшықтармен тегістеу, содан кейін зімпара шүберегімен тазалау және жартылай бояу(қажет болған жағдайда бірнеше рет бояу арқылы тегістеумайлы лакта жосаны дайындау, бояп болғаннан кейін сыртқы бетін суға шайып, суға төзімді зімпара шүберегімен және грек губкасымен кептіріп, 2-рет жосамен қаптау(қажет болған жағдайда бояу 4 немесе одан да көп рет орындалады).

4. Майлы лак пен сиккативта қорғасын бояуын дайындау. Бетін жұқа түйіршіктелген қорғасын бояуымен 2 рет жабу, оны зімпара шүберекпен тегістеу, сумен жуып, әр бояудан кейін құрғатып сүртіп тұру.

5. Сыртқы бетін майлы лакпен үш рет жабу, одан кейін жұқа тебіскі және "Трепел" ұнтағымен жылтырату.

20-0101-016-01 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-016-02 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-016-03 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-016-04 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-016-05 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-016-06 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-016-07 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-016-08 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-016-09 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық, күрделілік санаты I

20-0101-016-10 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық, күрделілік санаты II

20-0101-016-11 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты III

20-0101-016-12 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қапталуын дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты IV

20-0101-(016-13÷016-24):

Есептеуіш: 10 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Бетті алкогольмен майсыздандыру және кептіру.

2. "Мордан" майлы лагымен мақта тампонын қолдана отырып бетін жабу.

3. Алтынды сынап жалату, алтынмен қаптау, фликтеу, алтын қалдықтарын жинау.

20-0101-016-13 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін Күрделілік санаты I

20-0101-016-14 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-016-15 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-016-16 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-016-17 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-016-18 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-016-19 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-016-20 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-016-21 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты I

20-0101-016-22 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты II

20-0101-016-23 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты III

20-0101-016-24 "Мордан" лагымен Металл беттерін жұқа алтын қабығымен қаптау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты IV

20-0101-017:

Есептеуіш: 10 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Бетті шаңнан тазарту.
2. Сірке (ортофосфор) қышқылымен бейтараптандыру.
3. Сода аралас жылы сумен шаю.
4. Кептіру.
5. Сыртқы бетіндегі майлы қабатты ақ спирт немесе №2 (қола, жез, мыс-спирті) қоспасымен кетіру.
6. Сиккатив қосылған табиғи әліпмайда қорғасын жосасын дайындау.
7. Әр қолданар алдында жосаны көп мөлшерде сүзгілеп тұру.
8. 1-рет қорғасын жосасымен беткі қабатты тегістеу.
9. Бітеуішті лакта дайындау.
10. Буындар, жарықтар мен кетіктерді бітеуіштермен тегістеу.
11. Тігістерді, жарықтарды тығыздау.
12. Бірінші рет жосамен жабылып, тазаланған аймақтар тегістелгеннен кейін бетін тазарту.
13. Бітелген жерлерді бояу.
14. Майлы лакта жосаны дайындау.

15. Жосамен екінші рет бояу (қажет болған жағдайда бояу 5 немесе одан да көп рет жасалады).

16. Майлы лак пен сиккативте қорғасын бояуын дайындау.

17. Қорғасын бояуымен 1-ші рет қаптау.

18. Қаптағаннан кейін тегістеу.

19. Қорғасын бояуымен 2-ші рет қаптау.

20. 1-ші рет лакпен қаптау.

21. Бетін тегістеу, сумен жуу.

22. Бетті лакпен 2-рет жабу.

23. Жұқа тебіскі және "Трепел" ұнтағымен жылтырату.

24. Лакпен 3-рет бояу.

20-0101-017-01 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-017-02 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-017-03 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-017-04 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-017-05 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-017-06 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-017-07 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-017-08 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-017-09 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты I

20-0101-017-35 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық, күрделілік санаты III

20-0101-017-36 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-дан артық, күрделілік санаты IV

20-0101-(017-37÷017-60):

Есептеуіш: 10 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Бетті алкогольмен майсыздандыру және кептіру, "Мордан" майлы лагымен мақта тампонын қолдана отырып бетін жабу.

2. Қоланы жез табада босандату.

3. Беткі қабатты барқытпен тозаңдату арқылы қоламен жабу, қоланы қылшамен сүртіп, шаңсорғышпен сору.

20-0101-017-37 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-017-38 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-017-39 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-017-40 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-017-41 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-017-42 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-017-43 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-017-44 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты IV

20-0101-017-45 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық, күрделілік санаты I

20-0101-017-46 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық, күрделілік санаты II

20-0101-017-47 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық, күрделілік санаты III

20-0101-017-48 Металл беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық, күрделілік санаты IV

20-0101-017-49 Металл беттерін "Мордан" лагына спиртта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты I

20-0101-017-50 Металл беттерін "Мордан" лагына спиртта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Бетті алкогольмен майсыздандыру және кептіру, "Мордан" майлы лагымен мақта тампонын қолдана отырып бетін жабу.

2. Қоланы жез табада босандату.

3. Беткі қабатты барқытпен тозаңдату арқылы қоламен жабу, қоланы қылшамен сүртіп, шаңсорғышпен сору..

20-0101-017-51 Металл беттерін "Мордан" лагына спиртта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III

20-0101-017-52 Металл беттерін "Мордан" лагына спиртта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-017-53 Металл беттерін "Мордан" лагына спиртта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

20-0101-017-54 Металл беттерін "Мордан" лагына спиртта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты II

20-0101-017-55 Металл беттерін "Мордан" лагына спиртта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-017-56 Металл беттерін "Мордан" лагына спиртта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-017-57 Металл беттерін "Мордан" лагына спиртта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты I

20-0101-017-58 Металл беттерін "Мордан" лагына спиртта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты II

20-0101-017-59 Металл беттерін "Мордан" лагына спиртта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты III

20-0101-017-60 Металл беттерін "Мордан" лагына спиртта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты IV

20-0101-(017-61÷017-72):

Жұмыс құрамы:

1. Бетті алкогольмен майсыздандыру және кептіру, "Мордан" майлы лагымен мақта тампонын қолдана отырып бетін жабу.

2. Қоланы жез табада босандату.

3. Қола бетін лакпен жабу. 30. Лакты сүзу, қола мен лакты 15-25 минут тұрақты араластыру арқылы қоспаны дайындау, бетін алкогольді құраммен сүрту, кептіру, лакпен сұйылтылған қоланы 2-3 кабаттап кепкен сайын жағу.

20-0101-017-61 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

20-0101-017-62 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-017-63 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-017-64 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-017-65 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

20-0101-017-66 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-017-67 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-017-68 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-017-69 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты I

20-0101-017-70 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты II

20-0101-017-71 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты III

20-0101-017-72 Металл беттерін "Мордан" лагына лакта ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты IV

20-0101-018:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Сыртқы бетті шаң мен ластанудан тазарту.
2. Қылауларды кесу.
3. Ағаш негізін ыстық желім ерітіндісімен 2-3 есе нығайту.
4. Беткі аймақты жартылай тегістеу, ақауларды жөндеу.
5. ПВС желімін қайнату және бітеуіштерді дайындау.
6. Ағаш түйіндерін, ойыстарын, жарықтарын жұқа матамен желімдеу.
7. Левкасты дайындау.
8. Левкаспен 7-9 рет әр қатпарын құрғатып жағу.
9. Левкастың сызаттары мен бұдырларын тегістеу (қажеттілігі бойынша).
10. Левкастың ағып түскен іздерін тазалау және тегістеу.
11. Шаңсорғышпен тазалау.
12. Кескіш құралмен сурет элементтерінің оюы мен пішіндерін тегістеп кесу (әр 5-6 қабаттан кейін).
13. Шаңсорғышпен тазалау.
14. Левкас бетін кесуші құралмен, ұсақтүйіршікті қажакпен, қырықбуынның сабақшаларымен, сулы кенеппен мінсіз тегістікке дейін ажарлап өңдеу.
15. Шаңсорғышпен тазалау.
16. Тегіс жерлерді құрғақ түрінде ажарлау, шаңсорғышпен шаңсыздату.
17. Шеллак спирті лагын дайындау, бетін 2-3 рет қатпар арасын ажарлатып қаптау.
18. Майлы лакты 2 ретте қатпар арасын кептіріп жағу.

20-0101-018-01 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

20-0101-018-02 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-018-16 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-018-17 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

20-0101-018-18 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-018-19 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-018-20 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-018-21 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты I

20-0101-018-22 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты II

20-0101-018-23 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты III

20-0101-018-24 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты IV

20-0101-018-25 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Бетті алкогольмен майсыздандыру және кептіру. "Мордан" майлы лагымен мақта тампонын қолдана отырып бетін жабу.

2. Қоланы жез табада босандату.

3. Беткі қабатты барқытпен тозандату арқылы қоламен жабу, қоланы қылшамен сүртіп, шаңсорғышпен сору..

20-0101-018-26 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-018-27 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

- 20-0101-018-28 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV
- 20-0101-018-29 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I
- 20-0101-018-30 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II
- 20-0101-018-31 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III
- 20-0101-018-32 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV
- 20-0101-018-33 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты I
- 20-0101-018-34 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты II
- 20-0101-018-35 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты III
- 20-0101-018-36 Ағаш беттерін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты IV
- 20-0101-(018-37÷018-48):
- Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²
- Жұмыс құрамы:
1. Бетті алкогольмен майсыздандыру және кептіру. "Мордан" майлы лагымен мақта тампонын қолдана отырып бетін жабу.
 2. Қоланы жез табада босандату.
 3. Қола бетін лакпен жабу.
 4. Спиртте ерітілген қоланы қылқалам арқылы жағу, қоланы қылшамен сүртіп, шаңсорғышпен сору.
- 20-0101-018-37 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I
- 20-0101-018-38 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II
- 20-0101-018-39 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-018-40 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-018-41 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

20-0101-018-42 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-018-43 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-018-44 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-018-45 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты I

20-0101-018-46 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты II

20-0101-018-47 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты III

20-0101-018-48 Ағаш беттерін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты IV

20-0101-019:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Сыртқы бетін зімпара шүберегімен тазарту, шаңды кетіру, әліпмай табиғи майымен бекіту.

2. Беткі қабатын екі ретте желімдеу

3. Левкасты дайындау (борды тұндыру, желімді дайындау, компоненттерді араластыру).

4. Кемшілік, кетік, ойыс жерлерді тегістеу, шаңнан тазарту, левкасты 5-6 рет қайталап жағу, левкастағы суретті бітеу (тазарту).

5. Кескіш құралдарымен, ұсақ түйіршікті шүберекпен, қырықбуын сабақтарын, қынап және су арқылы біркелкі тегіс бет жасау (лишовка), шаңсорғышпен бетті шаңнан тазарту.

6. Сілті алкогольді лак дайындау, сыртқы бетін 2-3 қабаттап, арасында тегістей отырып, майлы лакпен 2 қабаттап жағу. Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау.

20-0101-019-01 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

20-0101-019-02 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-019-03 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-019-04 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-019-05 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

20-0101-019-06 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-019-07 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-019-08 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-019-09 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты I

20-0101-019-10 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты II

20-0101-019-11 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты III

20-0101-019-12 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты IV

20-0101-019-13 Гипс бетін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

20-0101-019-14 Гипс бетін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-019-15 Гипс бетін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-019-16 Подготовка к бронзированию под позолоту бронзовым порошком, разведенным на спирте, по лаку "Мордан" гипсовых поверхностей, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-019-17 Гипс бетін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

20-0101-019-18 Гипс бетін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-019-19 Гипс бетін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-019-20 Гипс бетін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-019-21 Гипс бетін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты I

20-0101-019-22 Гипс бетін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты II

20-0101-019-23 Гипс бетін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты III

20-0101-019-24 Гипс бетін "Мордан" лагына спиртте ерітілген қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалауға дайындау бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты IV

20-0101--(019-25÷019-36):

Жұмыс құрамы:

1. Бетті алкогольмен майсыздандыру және кептіру, "Мордан" майлы лагымен мақта тампонын қолдана отырып бетін жабу.

2. Қоланы жез табада босандату.

3. Беткі қабатты барқытпен тозаңдату арқылы қоламен жабу, қоланы қылшамен сүртіп, шаңсорғышпен сору..

20-0101-019-25 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, площадью деталей до 0,25 дм²; күрделілік санаты I

20-0101-019-26 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-019-27 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-019-28 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-019-29 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

20-0101-019-30 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-019-31 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-019-32 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-019-33 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты I

20-0101-019-34 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты II

20-0101-019-35 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты III

20-0101-019-36 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты IV

20-0101-(019-37÷019-48):

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Бетті алкогольмен майсыздандыру және кептіру, "Мордан" майлы лагымен мақта тампонын қолдана отырып бетін жабу.

2. Қоланы жез табада босандату.

3. Қола бетін лакпен жабу.

4. Спиртте ерітілген қоланы қылқалам арқылы жағу, қоланы қылшамен сүртіп, шаңсорғышпен сору.

20-0101-019-37 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

20-0101-019-38 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-019-39 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-019-40 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-019-41 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты I

20-0101-019-42 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты II

20-0101-019-43 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты III

20-0101-019-44 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін; күрделілік санаты IV

20-0101-019-45 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты I

20-0101-019-46 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты II

20-0101-019-47 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты III

20-0101-019-48 Гипс бетін "Мордан" лагына құрғақ қола ұнтағымен алтын жалатылған тәрізді қолалау, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық; күрделілік санаты IV

20-0101-020:

Есептеуіш: 1 см² жайылған беттің

Жұмыс құрамы:

20-0101-020-01:

1. Сыртқы бетіндегі майлылықты алкогольмен жою және кептіру, "Мордан" май лагын мақта тампонымен жағып жылтырату.

2. Алтын салу, фликтеу, алтын жалатылған сыртқы бетті орау, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.

3. Күлінгір құрамды дайындау, күлінгір құраммен бетін қаптау(қажет болған жағдайда).

20-0101-020-02:

1. Полименттің балғындағыш қабатын жағу, кептіру, полиментті тарау.
2. Су араласқан спиртпен бетін сулау, алтын салу.
3. Алтынды жарқырату, алтынды фликтеу.

4. Алтын жалатылған сыртқы бетті орау, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.

20-0101-020-03:

1. Бетін алкогольдік лакпен 3 рет кепкен сайын жағу және зімпара шүберекпен тегістей отырып қаптау.

2. Гульфарбамен бетті жабу (құрамының дайындалуымен).

3. Таңдалмалы жұқа алтынмен жабу (шағылыстыру).

20-0101-020-04:

1. Сыртқы бетіндегі майлылықты алкогольмен жою және кептіру, "Мордан" май лагын мақта тампонымен жағып жылтырату.

2. Сынамалы алтын жалату, фликтеу, алтын жалатылған сыртқы бетті орау, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.

20-0101-020-01 Ағаш және гипс беттеріне "Мордан" лагына жұқа алтынмен шағылыстыру

20-0101-020-02 Ағаш және гипс беттеріне полиментке жұқа алтынмен шағылыстыру

20-0101-020-03 Ағаш және гипс беттеріне гульфарбуға жұқа алтынмен шағылыстыру

20-0101-020-04 Металл беттеріне "Мордан" лагына жұқа алтынмен шағылыстыру

20-0101-020-05:

Жұмыс құрамы:

1. Сыртқы бетіндегі майлылықты алкогольмен жою және кептіру, "Мордан" май лагын мақта тампонымен жағып жылтырату.

2. Алтын салу, фликтеу, алтын жалатылған сыртқы бетті орау, құрамында алтыны бар қалдықтарды жинау.

20-0101-020-06:

1. Алтын жапырақты таза балмен ұнтақтаңыз.

2. Ұнтақталған алтынға таза су құйыңыз.

3. Алтынды бірнеше рет тұндыру арқылы шайыңыз (5 есеге дейін).

4. Жуылған алтынды сол ыдысқа кептіріңіз.

5. Ерітілген алтынды дайындалған сырлау бетіне жағыңыз.

20-0101-020-05 "Мордан" лактағы алтын жапырақпен сурет салудағы жарқыл

20-0101-020-06 Балқытылған алтынмен сырлау туралы жарқыл

20-0101-021:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Левкастың соңғы, сыртқы қабатындағы өте ұсақ штрихтар мен шегіністерді фотосуреттер, калька мен трафареттер арқылы кесу.

20-0101-021-01 Сыртқы бетін жиектеу, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, Күрделілік санаты I

20-0101-021-02 Сыртқы бетін жиектеу, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, Күрделілік санаты II

20-0101-021-03 Сыртқы бетін жиектеу, бөліктердің ауданы 0,25 дм²-ге дейін, Күрделілік санаты III-IV

20-0101-021-04 Сыртқы бетін жиектеу, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, Күрделілік санаты I

20-0101-021-05 Сыртқы бетін жиектеу, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, Күрделілік санаты II

20-0101-021-06 Сыртқы бетін жиектеу, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ге дейін, күрделілік санаты III-IV

20-0101-021-07 Сыртқы бетін жиектеу, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық, күрделілік санаты I

20-0101-021-08 Сыртқы бетін жиектеу, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық, күрделілік санаты II

20-0101-021-09 Сыртқы бетін жиектеу, бөліктердің ауданы 1,0 дм²-ден артық, күрделілік санаты III-IV

20-0101-022:

Есептеуіш: жайылған беттің 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Жалатылған алтынның жаңа қабатына ескі айналасына сай көркем реңк беру.

20-0101-022-01 Тегіс және профильденген жалатын алтынға реңк беру

20-0101-022-02 Өрнектелген жалатылған алтынға реңк беру

21-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Тарихи жиһаз":

1. Тарихи-сәулет және көркемдік құндылығы бар жиһазды реставрациялау нормаларын қамтиды.

2. Жетіспейтін бөлшектерді қолмен жасап және реставрацияланатын бұйымдарды түсі мен текстурасы бойынша іріктей отырып, бұйымдарды шағын топтамамен реставрациялау көзделеді. Білдектерде бөлшектерді дайындау кезінде уақыттың және бағаның арнайы нормаларын құрауы тиіс.

3. Реставрациялаудың келесі дәрежесі көзделген: 15 %-ға дейін, 25 %-ға дейін, 50 %-ға дейін, 75 %-ға дейін

4. 21-0101 - (005, 006, 008) кестелерінің қисықсыздықты ағаш цулагты дайындау қарастырылмаған.

5. Интарсия мен маркетрді реставрациялау кезінде келесі күрделілік санаттары қарастырылған:

1) I санат - сурет бір тұқымды ағаш қабыршағынан, текстурадан, түстен жасалған.

2) II санат-түрлі тұқымдағы, текстурадағы, түстегі ағаш қабыршағынан жасалған тік сызықты геометриялық кескінді сурет элементтерінің түйісуі.

3) II санат-түрлі тұқымдағы, текстурадағы, түстегі ағаш қабыршағынан жасалған қисық сызықты геометриялық кескінді сурет элементтерінің түйісуі.

4) IV санат- күрделі қисық сызықты элементтерден тұратын суреттің фрагменті.

6. "Жайылған бет" өлшем бірл. бар кестелер үшін қашау коэффициенттерін 12 "Тарихи және мәдени ескерткіштердің сәулеттік және сәндік безендірілуін реставрациялау және қайта жасау" және 20 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Алтындау" бөліміне сәйкес алынады.

7. Алтын салу және сәндік-көркем ою жұмыстары қарастырылмаған. Осы жұмыстарды орындау кезінде тиісті жинақтарды пайдалану қажет.

8. Бұйымдарды тасымалдау және жұмыс үй-жайы шегінде 20 м дейін материалдарды жеткізу ескерілген.

9. Жұмыстың орташа разряды (санаты):

- араб сандары-реставратордың дәрежесін білдіреді;
- рим сандары -суретші-реставратордың санатын білдіреді;
- "ЖС" - суретші-реставратордың жоғары санаты

10. Түзетулер:

21-0101-002	Шайындылардың құрамы мен шығыны сынамалы тазарту жүргізілгеннен кейін нақтыланады.
21-0101-(004÷009, 012)	Нормалармен тегіс беттерде реставрациялау қарастырылған. Шығыңқы-иілген беттерде жұмыстарды орындау кезінде еңбек шығындарына 1,1 коэффициентін қолдану керек.
21-0101-011	Нормаларда ресурстардың бірін пайдалану қажет: бөренелер немесе қабыршық.
21-0101-013	Фонды өңдей отырып, ерекше күрделі және ойық бұранданы тондау кезінде еңбек шығындарына 1,15 коэффициентін қолдану қажет.
21-0101-(017-01÷017-04, 017-09÷017-20)	Материалдар құрамы өндіріс барысында нақтыланады.
21-0101-(017-05÷017-24)	Техникалық макта, дәке, миткаль, тебіскі сияқты материалдар ұқсас заттармен алмастырылуы мүмкін.

21-0101-001:

Есептеуіш: 1 м² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Бұйымдарды жеке бөліктерге тексеру және бөлшектеу.
2. Тозған ағаштарды залалсыздандыру және нығайту.
3. Жанасу орындарын ескі желімнен тазалау.
4. Өңдеу, тегістеу, құю арқылы зақымдарды жөндеу.
5. Бөліктерін жетіспейтін фрагменттерін толтыру.

6. Жанасу орындарын қайта желімдеу.

7. Алдын ала құрастыру (кұрғақ).

8. Затты толықтай жинақтауды аяқтау.

21-0101-001-01 Жиһаз арқауын 15 %-ға дейін реставрациялау

21-0101-001-02 Жиһаз арқауын 25 %-ға дейін реставрациялау

21-0101-001-03 Жиһаз арқауын 50 %-ға дейін реставрациялау

21-0101-001-04 Жиһаз арқауын 75 %-ға дейін реставрациялау

21-0101-002:

Есептеуіш: 21-0101-(002-01÷002-04): 1 м2 жайылған бет; 21-0101-002-05: 1 дм2

Жұмыс құрамы:

21-0101-(002-01÷002-04):

1. Реставрацияланатын бетке шайындыларды үш рет жағу.

2. Әрбір шайынды жаққаннан кейін ескі өңдеу жабынын алып тастау.

3. Өңдеу жабынының шайындысын және қалдықтарын жою.

4. Шаңды жою арқылы реставрацияланатын бетті теістеу.

21-0101-002-05:

1. Шайындыларды таңдау және жағу.

2. Шайынды жаққаннан кейін ескі өңдеу жабынын сынамалық алып тастау.

3. Шайындыны кетіру.

21-0101-002-01 Жарамсыз өңдеу жабындарын химиялық әдіспен жою; беттің түрі-тегіс

21-0101-002-02 Жарамсыз өңдеу жабындарын химиялық әдіспен жою; беттің түрі-қиықсыздықты

21-0101-002-03 Жарамсыз өңдеу жабындарын химиялық әдіспен жою; беттің түрі-тартқыштар, оймыштар

21-0101-002-04 Жарамсыз өңдеу жабындарын химиялық әдіспен жою; беттің түрі-бедерлі

21-0101-002-05 Сынамалық тазалау

21-0101-003:

Есептеуіш: 1 дм2 жойылу

Жұмыс құрамы:

1. Жойылаты жерді лак пен балшықтан тазарту.

2. Қабыршықтың жою орындарын дайындау.

3. Түсі мен текстурасы бойынша іріктей отырып, бағалы тұқымды ағаш жиымынан бітеулерді дайындау.

4. Орны бойынша қиыстырып, желімдеу және қысқыштармен сығу арқылы жойылуды шерелеу.

5. Шереленген бетті тегістеу.

6. Шереленген бетті тазалау.

21-0101-003-01 Жойылулардың мөлшері 0,5 см² дейін болған кезде бағалы ағаш тұқымынан (палубадан) қалыңдығы 2-4 мм қалыңдығы бар жиһаздың дөңес-иілген бетіндегі ұсақталған, жыртылған жиектері бар ұсақ жойылуларды, сынықтар мен жарықтарды толықтыру

21-0101-003-02 Жойылулардың мөлшері 1,0 см² дейін болған кезде бағалы ағаш тұқымынан (палубадан) қалыңдығы 2-4 мм

қалыңдығы бар жиһаздың дөңес-иілген бетіндегі ұсақталған, жыртылған жиектері бар ұсақ жойылуларды, сынықтар мен жарықтарды толықтыру

21-0101-003-03 Жойылулардың мөлшері 1,0-ден 5,0 см² дейін болған кезде бағалы ағаш тұқымынан (палубадан) қалыңдығы 2-4 мм қалыңдығы бар жиһаздың дөңес-иілген бетіндегі ұсақталған, жыртылған жиектері бар ұсақ жойылуларды, сынықтар мен жарықтарды толықтыру

21-0101-003-04 Жойылулардың мөлшері 5,0-тен 10,0 см² дейін болған кезде бағалы ағаш тұқымынан (палубадан) қалыңдығы 2-4 мм қалыңдығы бар жиһаздың дөңес-иілген бетіндегі ұсақталған, жыртылған жиектері бар ұсақ жойылуларды, сынықтар мен жарықтарды толықтыру

Жұмыс құрамы:

1. Жойылаты жерді лак пен балшықтан тазарту.
2. Қабыршықтың жою орындарын дайындау.
3. Түсі мен текстурасы бойынша іріктей отырып, бағалы тұқымды ағаш жиымынан бітеулерді дайындау.
4. Орны бойынша қиыстырып, желімдеу және қысқыштармен сығу арқылы жойылуды шерелеу.
5. Шереленген бетті тегістеу.
6. Шереленген бетті тазалау.

21-0101-003-05 Жойылулардың мөлшері 10,0-нан 50,0 см² дейін болған кезде бағалы ағаш тұқымынан (палубадан) қалыңдығы 2-4 мм қалыңдығы бар жиһаздың дөңес-иілген бетіндегі ұсақталған, жыртылған жиектері бар ұсақ жойылуларды, сынықтар мен жарықтарды толықтыру

21-0101-003-06 Жойылулардың мөлшері 50,0-ден 100,0 см² дейін болған кезде бағалы ағаш тұқымынан (палубадан) қалыңдығы 2-4 мм қалыңдығы бар жиһаздың дөңес-иілген бетіндегі ұсақталған, жыртылған жиектері бар ұсақ жойылуларды, сынықтар мен жарықтарды толықтыру

21-0101-004:

Есептеуіш: 1 дм² жойылу

Жұмыс құрамы:

1. Лак пен балшықтың жойылған жерін тазарту.
2. Авторлық қабыршықтың жою орындарын дайындау.

3. Түсі мен текстурасы бойынша іріктей отырып, бағалы тұқымды ағаш жиымынан бітеулерді дайындау.

4. Орны бойынша қиыстырып, желімдеу және қысқыштармен сығу арқылы жойылуды шерелеу.

5. Шереленген бетті тегістеу.

6. Шереленген бетті тазалау.

21-0101-004-01 Жойылу мөлшері 0,5 см² дейін болғанда ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағынан жиһаздың фанерленген бетіндегі ұсақ жойылуларды толтыру

21-0101-004-02 Жойылу мөлшері 0,5-тен 1,0 см² дейін болғанда ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағынан жиһаздың фанерленген бетіндегі ұсақ жойылуларды толтыру

21-0101-004-03 Жойылу мөлшері 1,0-ден 5,0 см² дейін болғанда ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағынан жиһаздың фанерленген бетіндегі ұсақ жойылуларды толтыру

21-0101-004-04 Жойылу мөлшері 5,0-ден 10 см² дейін болғанда ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағынан жиһаздың фанерленген бетіндегі ұсақ жойылуларды толтыру.

Жұмыс құрамы:

1. Лак пен балшықтың жойылған жерін тазарту.

2. Авторлық қабыршықтың жою орындарын дайындау.

3. Түсі мен текстурасы бойынша іріктей отырып, бағалы тұқымды ағаш жиымынан бітеулерді дайындау.

4. Орны бойынша қиыстырып, желімдеу және қысқыштармен сығу арқылы жойылуды шерелеу.

5. Шереленген бетті тегістеу.

6. Шереленген бетті тазалау.

21-0101-004-05 Жойылу мөлшері 10-нан 50 см² дейін болғанда ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағынан жиһаздың фанерленген бетіндегі ұсақ жойылуларды толтыру

21-0101-004-06 Жойылу мөлшері 10 см² жоғары болғанда ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағынан жиһаздың фанерленген бетіндегі ұсақ жойылуларды толтыру

21-0101-005:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Ескі қабыршықтың әлсіз сақталған бөліктерін алып тастау.

2. Ұяны лак пен балшықтан тазарту.

3. Ескі қабыршық бөліктерін тазалау және іріктеу.

4. Сақталған бөліктерді орнына келтіру, желімдеу және қысқыштармен сығу арқылы орнату.

5. Шереленген бетті тегістеу.

6. Шереленген бетті тазалау.

21-0101-005-01 Бөліктердің мөлшері 0,5 см² дейін болғанда жиһаздың шереленген бетін реставрациялау-ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағын жабыстыру

21-0101-005-02 Бөліктердің мөлшері 0,5-тен 1 см² дейін болғанда жиһаздың шереленген бетін реставрациялау-ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағын жабыстыру

21-0101-005-03 Бөліктердің мөлшері 1,0-ден 5,0 см² дейін болғанда жиһаздың шереленген бетін реставрациялау-ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағын жабыстыру

21-0101-005-04 Бөліктердің мөлшері 5,0-ден 10 см² дейін болғанда жиһаздың шереленген бетін реставрациялау-ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағын жабыстыру

Жұмыс құрамы:

1. Ескі қабыршықтың әлсіз сақталған бөліктерін алып тастау.

2. Ұяны лак пен балшықтан тазарту.

3. Ескі қабыршық бөліктерін тазалау және іріктеу.

4. Сақталған бөліктерді орнына келтіру, желімдеу және қысқыштармен сығу арқылы орнату.

5. Шереленген бетті тегістеу.

6. Шереленген бетті тазалау.

21-0101-005-05 Бөліктердің мөлшері 10,0-нан 50 см² дейін болғанда жиһаздың шереленген бетін реставрациялау-ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағын жабыстыру

21-0101-005-06 Бөліктердің мөлшері 50,0-ден 100 см² дейін болғанда жиһаздың шереленген бетін реставрациялау-ағаштың бағалы тұқымдарының қабыршағын жабыстыру

21-0101-006:

Есептеуіш: 1 дм² жойылу

Жұмыс құрамы:

21-0101-006-01:

1. Ескі қабыршықты булап жібіту.

2. Ескі қабыршықтың бөліктерін жою (бүлінген).

3. Ескі қабыршықты тазалау.

4. Реставрацияланатын беттің орнын толтыру.

5. Шереленген бетті тегістеу және өңдеу.

21-0101-006-02:

1. Шереленген беттің бүлінген бөліктерін жою.
2. Реставрацияланатын беттің орнын толтыру.
3. Шереленген бетті тегістеу және өңдеу.

21-0101-006-01 1 дм²-ден артық жоғалған бағалы ағаш тұқымдарының қабыршағымен жиһаздың шереленген бетін булап жібітумен реставрациялау

21-0101-006-02 1 дм²-ден артық жоғалған бағалы ағаш тұқымдарының қабыршағымен жиһаздың шереленген бетін булап жібітусіз реставрациялау

21-0101-007:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Шереленетін бетін дайындау.
2. Бетті майсыздандыру.
3. Сурет бойынша қабыршық жиынтығымен бетті шерелеу.
4. Бетті өңдеу.

21-0101-007-01 Ескі үлгілер бойынша бағалы ағаш тұқымдарының қабыршағымен шерені реставрациялау – үлкен бет үшін

21-0101-007-02 Ескі үлгілер бойынша бағалы ағаш тұқымдарының қабыршағымен шерені реставрациялау – кіші бет үшін

21-0101-008:

Есептеуіш: 1 дм² реставрацияланатын бет

Жұмыс құрамы:

1. Бүлінген бетті қарау.
2. Бүлінген беттен ескі желімді кетіру.
3. Ыстық балық желімімен микалентті қағазбен бетін желімдеу.
4. Ескі желімнің регенерациясы бар өзгерісті түзету.
5. Микалентті қағаз бен желімнің қалдықтарын алып тастай отырып бетті ашу.
6. Бетін гуммирленген қағазбен бекіту.

21-0101-008-01 Интарсия мен маркетрдің шереленген бетінде негізден қалған қабыршықты нығайту

21-0101-009:

Есептеуіш: 1 дм² реставрацияланатын бет

Жұмыс құрамы:

1. Бүлінген бетті қарау.
2. Бүлінген беттен ескі желімді кетіру.

3. Микалентті қағазбен желімдеумен және инъекциялаумен аса сақтықпен зақымдалған бетті нығайту.

4. Инкрустелген бетті ашу, микалентті қағаз қалдықтарын жою.
5. Кетпеген желімді алып тастау.

21-0101-009-01 Өрнекті беттен қалыс қалған қатты тегістелген қабыршықты нығайту (маркетри)

21-0101-010:

Есептеуіш: 1 дм² жойылу

Жұмыс құрамы:

1. Ағаш жиымынан қабыршықты дайындау және пішу.
2. Жоятын орынды дайындау және бөліктерді орынға орнату.
3. Толтырылған фрагменттерді тазалау.

21-0101-010-01 Интарсияны реставрациялау жиегі

21-0101-011:

Есептеуіш: 1 дм² жойылу

Жұмыс құрамы:

1. Қабыршықтың нұсқасын жоғалған орындарын, тегістеп дайындау.
2. Түсі мен текстурасы бойынша іріктей отырып, бағалы тұқымды ағаш массивінен жоғалған фрагменттерді калькалау және дайындау.
3. Дайындалған фрагменттерді бір орынға келтіру арқылы орнату.
4. Толтырылған фрагменттерді тегістеу, салмаларды шешу, желімнен тазарту.

21-0101-011-01 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5 см² дейін; күрделілік санаты I

21-0101-011-02 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5 см² дейін; күрделілік санаты II

21-0101-011-03 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5 см² дейін; күрделілік санаты III

21-0101-011-04 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5 см² дейін; күрделілік санаты IV

21-0101-011-05 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5-тен 1,0 см² дейін; күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Қабыршықтың нұсқасын жоғалған орындарын, тегістеп дайындау.
2. Түсі мен текстурасы бойынша іріктей отырып, бағалы тұқымды ағаш массивінен жоғалған фрагменттерді калькалау және дайындау.
3. Дайындалған фрагменттерді бір орынға келтіру арқылы орнату.
4. Толтырылған фрагменттерді тегістеу, салмаларды шешу, желімнен тазарту.

21-0101-011-06 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5-тен 1,0 см² дейін; күрделілік санаты II

21-0101-011-07 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5-тен 1,0 см² дейін; күрделілік санаты III

21-0101-011-08 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5-тен 1,0 см² дейін; күрделілік санаты IV

21-0101-011-09 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 1,0-ден 5,0 см² дейін; күрделілік санаты I

21-0101-011-10 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 1,0-ден 5,0 см² дейін; күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Қабыршықтың нұсқасын жоғалған орындарын, тегістеп дайындау.
2. Түсі мен текстурасы бойынша іріктей отырып, бағалы тұқымды ағаш массивінен жоғалған фрагменттерді калькалау және дайындау.
3. Дайындалған фрагменттерді бір орынға келтіру арқылы орнату.
4. Толтырылған фрагменттерді тегістеу, салмаларды шешу, желімнен тазарту.

21-0101-011-11 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 1,0-ден 5,0 см² дейін; күрделілік санаты III

21-0101-011-12 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 1,0-ден 5,0 см² дейін; күрделілік санаты IV

21-0101-011-13 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 5,0-тен 10,0 см² дейін; күрделілік санаты I

21-0101-011-14 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 5,0-тен 10,0 см² дейін; күрделілік санаты II

21-0101-011-15 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 5,0-тен 10,0 см² дейін; күрделілік санаты III

Жұмыс құрамы:

1. Қабыршықтың нұсқасын жоғалған орындарын, тегістеп дайындау.
2. Түсі мен текстурасы бойынша іріктей отырып, бағалы тұқымды ағаш массивінен жоғалған фрагменттерді калькалау және дайындау.
3. Дайындалған фрагменттерді бір орынға келтіру арқылы орнату.
4. Толтырылған фрагменттерді тегістеу, салмаларды шешу, желімнен тазарту.

21-0101-011-16 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 5,0-тен 10,0 см² дейін; күрделілік санаты

IV

21-0101-011-17 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 10,0-нан 25,0 см² дейін; күрделілік санаты

I

21-0101-011-18 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 10,0-нан 25,0 см² дейін; күрделілік санаты

II

21-0101-011-19 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 10,0-нан 25,0 см² дейін; күрделілік санаты

III

21-0101-011-20 Жазық бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 10,0-нан 25,0 см² дейін; күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Қабыршықтың нұсқасын жоғалған орындарын, тегістеп дайындау.
2. Түсі мен текстурасы бойынша іріктей отырып, бағалы тұқымды ағаш массивінен жоғалған фрагменттерді калькалау және дайындау.

3. Дайындалған фрагменттерді бір орынға келтіру арқылы орнату.

4. Толтырылған фрагменттерді тегістеу, салмаларды шешу, желімнен тазарту.

21-0101-011-21 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5 см² дейін; күрделілік санаты I

21-0101-011-22 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5 см² дейін; күрделілік санаты II

21-0101-011-23 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5 см² дейін; күрделілік санаты III

21-0101-011-24 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5 см² дейін; күрделілік санаты IV

21-0101-011-25 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5-тен 1,0 см² дейін; күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Қабыршықтың нұсқасын жоғалған орындарын, тегістеп дайындау.
2. Түсі мен текстурасы бойынша іріктей отырып, бағалы тұқымды ағаш массивінен жоғалған фрагменттерді калькалау және дайындау.

3. Дайындалған фрагменттерді бір орынға келтіру арқылы орнату.

4. Толтырылған фрагменттерді тегістеу, салмаларды шешу, желімнен тазарту.

21-0101-011-26 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5-тен 1,0 см² дейін; күрделілік санаты II

21-0101-011-27 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5-тен 1,0 см² дейін; күрделілік санаты III

21-0101-011-28 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 0,5-тен 1,0 см² дейін; күрделілік санаты IV

21-0101-011-29 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 1,0-ден 5,0 см² дейін; күрделілік санаты I

21-0101-011-30 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 1,0-ден 5,0 см² дейін; күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Қабыршықтың нұсқасын жоғалған орындарын, тегістеп дайындау.
2. Түсі мен текстурасы бойынша іріктей отырып, бағалы тұқымды ағаш массивінен жоғалған фрагменттерді калькалау және дайындау.

3. Дайындалған фрагменттерді бір орынға келтіру арқылы орнату.

4. Толтырылған фрагменттерді тегістеу, салмаларды шешу, желімнен тазарту.

21-0101-011-31 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 1,0-ден 5,0 см² дейін; күрделілік

санаты III

21-0101-011-32 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 1,0-ден 5,0 см² дейін; күрделілік

санаты IV

21-0101-011-33 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 5,0-тен 10,0 см² дейін; күрделілік

санаты I

21-0101-011-34 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 5,0-тен 10,0 см² дейін; күрделілік

санаты II

21-0101-011-35 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 5,0-тен 10,0 см² дейін; күрделілік

санаты III

Жұмыс құрамы:

1. Қабыршықтың нұсқасын жоғалған орындарын, тегістеп дайындау.

2. Түсі мен текстурасы бойынша іріктей отырып, бағалы тұқымды ағаш массивінен жоғалған фрагменттерді калькалау және дайындау.

3. Дайындалған фрагменттерді бір орынға келтіру арқылы орнату.

4. Толтырылған фрагменттерді тегістеу, салмаларды шешу, желімнен тазарту.

21-0101-011-36 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 5,0-тен 10,0 см² дейін; күрделілік

санаты IV

21-0101-011-37 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 10,0-нан 25,0 см² дейін; күрделілік санаты I

21-0101-011-38 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 10,0-нан 25,0 см² дейін; күрделілік санаты II

21-0101-011-39 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 10,0-нан 25,0 см² дейін; күрделілік

санаты III

21-0101-011-40 Дөңес-иілген бетте интарсия және маркетри жойылуларын толтыру; жойылу ауданы 10,0-нан 25,0 см² дейін; күрделілік санаты IV

21-0101-012:

Есептеуіш 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Нашар сақталған фрагменттерді жою.

2. Ұяны желімнен тазарту.

3. Бедердің сақталған фрагменттерін тазалау және іріктеу.

4. Сақталған бөліктерді орнына келтіру, желімдеу және қысқыштармен сығу арқылы орнату.

5. Фрагменттерді түзету және бекіту.

6. Шереленген бетті тазалау.

21-0101-012-01 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 0,5 см² дейін, күрделілік санаты I

21-0101-012-02 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 0,5 см² дейін, күрделілік санаты II

21-0101-012-03 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 0,5 см² дейін, күрделілік санаты III

21-0101-012-04 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 0,5 см² дейін, күрделілік санаты IV

21-0101-012-05 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 0,5-тен 1,0 см² дейін, күрделілік санаты I

Жұмыс құрамы:

1. Нашар сақталған фрагменттерді жою.

2. Ұяны желімнен тазарту.

3. Бедердің сақталған фрагменттерін тазалау және іріктеу.

4. Сақталған бөліктерді орнына келтіру, желімдеу және қысқыштармен сығу арқылы орнату.

5. Фрагменттерді түзету және бекіту.

6. Шереленген бетті тазалау.

21-0101-012-06 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 0,5-тен 1,0 см² дейін, күрделілік санаты II

21-0101-012-07 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 0,5-тен 1,0 см² дейін, күрделілік санаты III

21-0101-012-08 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 0,5-тен 1,0 см² дейін, күрделілік санаты IV

21-0101-012-09 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 1,0-ден 5,0 см² дейін, күрделілік санаты I

21-0101-012-10 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 1,0-ден 5,0 см² дейін, күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Нашар сақталған фрагменттерді жою.

2. Ұяны желімнен тазарту.

3. Бедердің сақталған фрагменттерін тазалау және іріктеу.

4. Сақталған бөліктерді орнына келтіру, желімдеу және қысқыштармен сығу арқылы орнату.

5. Фрагменттерді түзету және бекіту.

6. Шереленген бетті тазалау.

21-0101-012-11 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 1,0-ден 5,0 см² дейін, күрделілік санаты III

21-0101-012-12 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 1,0-ден 5,0 см² дейін, күрделілік санаты IV

21-0101-012-13 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 5,0-тен 10,0 см² дейін, күрделілік санаты I

21-0101-012-14 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 5,0-тен 10,0 см² дейін, күрделілік санаты II

21-0101-012-15 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 5,0-тен 10,0 см² дейін, күрделілік санаты III

Жұмыс құрамы:

1. Нашар сақталған фрагменттерді жою.

2. Ұяны желімнен тазарту.

3. Бедердің сақталған фрагменттерін тазалау және іріктеу.

4. Сақталған бөліктерді орнына келтіру, желімдеу және қысқыштармен сығу арқылы орнату.

5. Фрагменттерді түзету және бекіту.

6. Шереленген бетті тазалау.

21-0101-012-16 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 5,0-тен 10,0 см² дейін, күрделілік санаты IV

21-0101-012-17 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 10,0-нан 25,0 см² дейін, күрделілік санаты I

21-0101-012-18 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 10,0-нан 25,0 см² дейін, күрделілік санаты II

21-0101-012-19 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 10,0-нан 25,0 см² дейін, күрделілік санаты III

21-0101-012-20 Интарсия мен маркетридің бедерленген бетін реставрациялау-қайта жабыстыру; ауданы 10,0-нан 25,0 см² дейін, күрделілік санаты IV

21-0101-013:

Есептеуіш: м² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Бояйтын ерітінді дайындау.

2. Бітімін сақтай отырып бояу.

21-0101-013-01 Бітімін сақтай отырып, жиһаздың толықтырылған фрагменттері мен бөлшектерін бояу (тондау), тегіс бет

21-0101-013-02 Бітімін сақтай отырып, жиһаздың толықтырылған фрагменттері мен бөлшектерін бояу (тондау), қисықсыздықты бет

21-0101-013-03 Бітімін сақтай отырып, жиһаздың толықтырылған фрагменттері мен бөлшектерін бояу (тондау), тартқыштар, оймыштар

21-0101-013-04 Бітімін сақтай отырып, жиһаздың толықтырылған фрагменттері мен бөлшектерін бояу (тондау), өрнек

21-0101-014:

Есептеуіш: дм2

Жұмыс құрамы:

1. Жұмыс ерітіндісін дайындау.

2. Ластанулардан тазарту.

21-0101-014-01 Металл тартқыштарды оңай кететін беткі ластанулардан тазарту

21-0101-014-02 Металл тартқыштарды қиын кететін беткі ластанулардан тазарту

21-0101-015:

Есептеуіш: 1 жиынтық

Жұмыс құрамы:

1. Металл жиынтыған таңбалау.

2. Өлшемі мен жіктері бойынша кесу, арамен және егеумен өңдеу.

3. Тесіктерді тазалау, белгілеу және бұрғылау, бұрандамаларды іріктеу және бекіту.

4. Сынама созу және жетілдіру.

21-0101-015-01 Қарапайым бейіндегі "сүзгілерді" дайындау

21-0101-015-02 Күрделілігі орташа бейіндегі "сүзгілерді" дайындау

21-0101-015-03 Күрделі бейіндегі "сүзгілерді" дайындау

Жұмыс құрамы:

1. Таңбалы жолақтарды кесу, майлау.

2. Құрылғыға орнату және созу.

3. Шеберүстелге қиыстырып келтіру.

4. Күйдіруге дайындау және күйдіруге.

5. Күйдіргеннен кейін созуға орнату.

6. Сызыкізді өңдеу, майсыздандыру, кесу, салу.

21-0101-015-04 Жиһаз бұйымдарына арналған металдан жасалған тартқышты қайта жасау; түсті металдан жасалған ұзындығы 5 см дейін қарапайым тартқышты қайта жасау

21-0101-015-05 Жиһаз бұйымдарына арналған металдан жасалған тартқышты қайта жасау; түсті металдан жасалған ұзындығы 5-тен 8 см дейін күрделілігі орташа тартқышты қайта жасау

21-0101-015-06 Жиһаз бұйымдарына арналған металдан жасалған тартқышты қайта жасау; түсті металдан жасалған ұзындығы 8-ден 10 см дейін күрделі тартқышты қайта жасау

21-0101-016:

Есептеуіш: 1 дм

Жұмыс құрамы:

21-0101-(016-01, 016-03):

1. Беткі бөлігін ескі желімнен тазарту.
2. Ағаш кескінін дайындау.
3. Ағаш кескінін сүргілеу.
4. Цулаға дайындау.
5. Электр плитада жылыту.
6. Бекіткіші бар ағаш кескінге металл тартпаларды бекіту.
7. Желім арқылы реттеп орнына орналастыру және бекіту.
8. Бұрандама қысқыштар мен артық желімді алып тастау.

21-0101-(016-02, 016-04):

1. Беткі бөлігін ескі желімнен тазарту.
2. Цулаға дайындау.
3. Электр плитада жылыту.
4. Желім арқылы реттеп орнына орналастыру және бекіту.
5. Бұрандама қысқыштар мен артық желімді алып тастау.

21-0101-016-01 Сәндік металл тартқыштардың фрагменттерін орнату, дөңес-иілген ағаш негізді

21-0101-016-02 Сәндік металл тартқыштардың фрагменттерін орнату, дөңес-иілген ағаш негізсіз

21-0101-016-03 Сәндік металл тартқыштардың фрагменттерін орнату, кескінденілген ағаш негізді

21-0101-016-04 Сәндік металл тартқыштардың фрагменттерін орнату, кескінденілген ағаш негізсіз

21-0101-017:

Есептеуіш: 1 м² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Сүректің беткі ақауларын тегістеу.
2. Тегістелген бетті жылтырату.
3. Бояйтын ерітінді дайындау және түс гаммасын жоғалтқан жерлерді бояу.
4. Бірінші рет лактау.
5. Аралық жылтырату.
6. Екінші рет лактау.
7. Аралық жылтырату.
8. Үшінші рет лактау.
9. Лакталған бетті тегістеу.

21-0101-017-01 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу-шеллак лагымен лактау, беткі бөлігі тегіс

21-0101-017-02 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу-шеллак лагымен лактау, беткі бөлігі қисықсызықты

21-0101-017-03 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу-шеллак лагымен лактау, тарту, қалыптау

21-0101-017-04 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу-шеллак лагымен лактау,беткі бөлігі әшекейленген

Жұмыс құрамы:

1. Сүректің беткі ақауларын тегістеу.
2. Тегістелген бетті жылтырату.
3. Бояйтын ерітінді дайындау және түс гаммасын жоғалтқан жерлерді бояу.
4. Төрт рет нитролды лакпен жабу.
5. 2-3 қабат арасында аралық тегістеу.
6. 3-4 қабат арасында аралық тегістеу.
7. Нитрол лагымен жағылған жерді тегістеу.

21-0101-017-05 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу-нитролакпен лактау, беткі бөлігі тегіс

21-0101-017-06 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу-нитролакпен лактау,беткі бөлігі қисықсызықты

21-0101-017-07 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу-нитролакпен лактау,тарту, қалыптау

21-0101-017-08 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу-нитролакпен лактау, беткі бөлігі әшекейленген

Жұмыс құрамы:

1. Сүректің беткі ақауларын тегістеу.
2. Тегістелген бетті жылтырату.
3. Бояйтын ерітінді дайындау және түс гаммасын жоғалтқан жерлерді бояу.
4. Кептіру майымен майлау.
5. Кептіру майларымен сүрту.
6. Шеллак лагымен бір рет тегістеу.
7. Жылтыратар алдында тегістеу.
8. Политураны дайындау және алғашқы тегістеу.
9. Аралық тегістеу.
10. Екінші рет тегістеу.
11. Аралық тегістеу.
12. Үшінші рет тегістеу.
13. Жылтырату және кептіру.

21-0101-017-09 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу - жылтырату (кептіру майымен және шеллака лакпен тегістеу), беткі бөлігі тегіс

21-0101-017-10 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу– жылтырату (кептіру майымен және шеллака лакпен тегістеу), беткі бөлігі қисықсызықты

21-0101-017-11 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу– жылтырату (кептіру майымен және шеллака лакпен тегістеу), тарту, қалыптау

21-0101-017-12 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу– полирование жылтырату (кептіру майымен және шеллака лакпен тегістеу), беткі бөлігі әшекейленген

Жұмыс құрамы:

1. Сүректің беткі ақауларын тегістеу.
2. Тегістелген бетті жылтырату.
3. Бояйтын ерітінді дайындау және түс гаммасын жоғалтқан жерлерді бояу.
4. Кептіру майымен тегістеу.
5. Кептіру майларымен сүрту.
6. Шеллак лагымен бір рет тегістеу.
7. Аралық тегістеу.
8. Шеллак лагымен екінші рет тегістеу.
9. Аралық тегістеу.
10. Шеллак лагымен үшінші рет тегістеу.
11. Жылтыратар алдында тегістеу.
12. Политураны дайындау және алғашқы тегістеу.
13. Аралық тегістеу.
14. Екінші рет тегістеу.
15. Аралық тегістеу.
16. Үшінші рет тегістеу.
17. Жылтырату және кептіру.

21-0101-017-13 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу - жылтырату (ірі кеуекті ағашты кептіру майымен және шеллак лагымен тегістеу), беткі бөлігі тегіс

21-0101-017-14 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу - жылтырату (ірі кеуекті ағашты кептіру майымен және шеллак лагымен тегістеу), беткі бөлігі қисықсызықты

21-0101-017-15 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу - жылтырату (ірі кеуекті ағашты кептіру майымен және шеллак лагымен тегістеу), тарту, қалыптау

21-0101-017-16 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу - жылтырату (ірі кеуекті ағашты кептіру майымен және шеллак лагымен тегістеу), беткі бөлігі әшекейленген

Жұмыс құрамы:

1. Шлифование дефектов поверхности древесины.
2. Тегістелген бетті жылтырату.
3. Бояйтын ерітінді дайындау және түс гаммасын жоғалтқан жерлерді бояу.
4. Нитрол лакпен 4 рет тегістеу.
5. 2-3 лак арасында тегістеу.
6. 3-4 лак арасында тегістеу.
7. Жылтыратар алдында тегістеу.
8. Нитролак қабатын тегістеу.
9. Бірінші рет тегістеу.
10. Жылтыратар алдында тегістеу.
11. Екінші рет тегістеу.
12. Үшінші рет тегістеу.
13. Кептіріп жылтырату.

21-0101-017-17 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу-жылтырату; нитролакпен тегістеу, беткі бөлігі тегіс

21-0101-017-18 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу-жылтырату; нитролакпен тегістеу, беткі бөлігі қисықсызықты

21-0101-017-19 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу-жылтырату; нитролакпен тегістеу, тарту, қалыптау

21-0101-017-20 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу-жылтырату; нитролакпен тегістеу, беткі бөлігі әшекейленген

Жұмыс құрамы:

1. Сүректің беткі ақауларын тегістеу.
2. Тегістелген бетті жылтырату.
3. Бояйтын ерітінді дайындау және түс гаммасын жоғалтқан жерлерді бояу.

4. Жапсыруға арналған балауызды дайындау және реставрацияланатын бетті балауыздау.

5. Жылтырату.

6. Беткі бөлікті шеллак лагымен 2 рет қаптау.

21-0101-017-21 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу – балауыздау, беткі бөлігі тегіс

21-0101-017-22 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу – балауыздау, беткі бөлігі қисықсызықты

21-0101-017-23 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу – балауыздау, тарту, қалыптау

21-0101-017-24 Ағаштың бағалы тұқымдарынан жасалған жиһаз бетін әрлеу – балауыздау, беткі бөлігі әшекейленген

21-0101-018:

Есептеуіш: 1 дм² тоқу

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тоқуды міндетті түрде бөлшектеу.
2. Толықтырылған сабан жіптеріне ұяшықтарын дайындау.
3. Ескі сабанды сіндіру және үзілген ұштарын тазалау.
4. Сабан жіптерін толықтыру арқылы тоқу.
5. Толтырылған бөліктердегі сабан жіптерінің ұштарын бекіту.

21-0101-018-01 Тоқылған жиһазды реставрациялау

21-0101-019:

Есептеуіш: 1 дм² тоқу

Жұмыс құрамы:

1. Бұзылған тоқуды жою.
2. Ұяшықтарды дайындау.
3. Бір бағытта қостап өру.
4. Перпендикуляр бағытта қостап өру.
5. Қиғаш өру.
6. Өру периметрін жиектеу.

21-0101-019-01 Тоқылған жиһазды қайта жасау

21-0101-020:

Есептеуіш: 1 бекітпе

Жұмыс құрамы:

1. Бекітетін жерді белгілеу.
2. Тесіктерді тесу.
3. Бекіту.

21-0101-020-01 Металдан жасалған жапсырма элементтерді бұрамашегемен бекіту

21-0101-020-02 Металдан жасалған жапсырма элементтерді бұрандамамен бекіту

21-0101-021:

Есептеуіш: 1 м² қаңқа

Жұмыс құрамы:

1. Ерітіндіні дайындау.
2. Жиһазды ыстық ерітіндімен бірнеше еселеп жағу (щеткамен, тампонмен).
3. Тегістеуішті дайындау.
4. Жиһаз саңылауларын бітеу қайраушысын ыстық тегістеуішпен өңдеу.
5. Артық тегістеуіштен бетті тазалау.

21-0101-021-01 Рамалы-қаңқалы жиһазды сіңірумен сақтау

21-0101-022:

Есептеуіш: 10 дана

Жұмыс құрамы:

1. Шеге қалпақшасына ерітіндіні мерзімді жағу.
2. Сумен және егеу қағазымен тазалау.

3. Шүберекпен құрғату және сүрту.

4. Лакпен жабу.

21-0101-022-01 Жез шегелерді тазалау

21-0101-023:

Есептеуіш: 1 м² қаңқа

Жұмыс құрамы:

1. Тақтайларды бойлық және көлденең аралау.
2. Берілген кескін бойынша жоңқалау, сүргілеу.
3. Ескі үлгілерге сәйкес жұптастыру өңдеу.
4. Антисептикпен өңдеу.
5. Қаңқа желімге құрастыру.

21-0101-023-01 Жиһаздың түзусызықты қарағай қаңқасын дайындау

21-0101-023-02 Жиһаздың қисықсызықты қарағай қаңқасын дайындау

21-0101-024:

Есептеуіш: 1 м² қаңқа

Жұмыс құрамы:

1. Қаңқаны бөлшектерге бөлшектеу.
2. Жанасу орындарын тазалау.

3. Ескі формаларға дәл сәйкестікте дайындай және өңдей отырып, зақымдалған бөлшектерді ауыстыру.

4. Антисептикпен өңдеу.

5. Қаңқа желімге құрастыру.

21-0101-024-01 Жиһаздың түзусызықты қарағай қаңқасын үлкен жөндеу

21-0101-024-02 Жиһаздың қисықсызықты қарағай қаңқасын үлкен жөндеу

21-0101-025:

Есептеуіш: 1 м² қаңқа

Жұмыс құрамы:

1. Қаңқаны бөлшектеу.
2. Өңдемелерді орнату.
3. Антисептикпен өңдеу.
4. Қаңқаны құрастыру.

21-0101-025-01 Жиһаздың түзусызықты қарағай қаңқасын кіші жөндеу

21-0101-025-02 Жиһаздың қисықсызықты қарағай қаңқасын кіші жөндеу

21-0101-026:

Өлшем: 21-0101-026-01: 1 тесік ; 21-0101-026-02: 1 тиек; 21-0101-026-03: 1 түйін

Жұмыс құрамы:

21-0101-026-01:

1. Тесік немесе ұяшық орнын белгілеу.
2. Ұяларды немесе тесіктерді кесу.

3. Орны бойынша қиылыстыру.

21-0101-026-02:

1. Тиек қоюға арналған ұяшықты дайындау.

2. Тиек дайындау, орны бойынша қиылыстыру, желімдеу, желімнен тазарту.

21-0101-026-03:

1. Тиекті құрғатып жинау.

2. Қиыстырып қосулардың дұрыстығы мен тығыздығын тексеру.

3. Қажет болған жағдайда жанасу орындарында пайда болған саңылауларды желімдеу.

4. Желімнің аққан жерлерін тазарту.

21-0101-026-01 Тесіктер мен ұялардың түйіндесулерін жасау

21-0101-026-02 Тиектердің түйіндесулерін жасау

21-0101-026-03 Түйісу тораптарын құрастыру

21-0101-027:

Есептеуіш: 0,1 кг

Жұмыс құрамы:

1. Ескі желімнің қалдықтарынан босату.

2. Құрғақ бекіре желімін ұсақтау және кірді жою.

3. Ұсақталған желімді жібіту.

4. Су моншасын дайындау, көбікті және кірді мерзімді араластырып, желімді екі топтап пісіру.

5. Желімді сүзу.

21-0101-027-01 Бекіре желімін дайындау

22-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Терезе және есіктер құралдары":

1. Тарих және мәдениет ескерткіштер-ғимараттардағы терезе және есік аспаптарын реставрациялау және жаңғырту нормалары енгізілген.

2. Есік және терезе аспаптарына мыналар жатады: жылжымалы тұтқалар тұтқа астындағы розеткалармен, платалармен, есік құлпының санылауна басылған сәндік қаптамалармен, жапсырмалармен; бітеу тұтқалар платалармен, кронштейндермен және тұтқаларды бекіту бөлшектермен; есік және терезе сұқпатиектері (өтпелі, жапсырмалы); ілмектер; бұрыштықтар; төменгі топсалар; құлыптар; қақпа аспаптары

3. Төрт күрделілік санаты қабылданды:

1) күрделіліктің I-санаты – платасы, тұтқасы, розеткасы бар 2 құлақ тұтқадан тұратын қарапайым пішінді бөлшектер, шкафтың және жәшіктің құлпы, есік және терезе ілмектері қаптаумен, шкафтың және желдеткіштің ілмектері, бұрыштықтар, жапсырмалы сұқпатиектер, ысырмалар;

2) күрделіліктің 2-санаты – 3 және одан да көп бөліктерден тұратын бірнеше пішіндердің бөлшектері-екі тұтқадан жасалған аспап, құлақ тұтқа, ойма құлып қаптаумен, ойып салынған сұқпатиектер, үлкен бұрышты төменгі топсалар;

3) күрделіліктің 3-санаты – қарапайым және күрделілігі орташа бөлшектер, жоғары емес бедер суреті бар ою-өрнектелген бөлшектерден тұратын аспаптар, пішінді аспаптар-жылжымалы құлпы бар 2 тұтқадан тұратын аспаптар, жапсырмалы сұқпатиектер -ұзындығы 2,5 м-ге дейін;

4) күрделіліктің 4-санаты – нәзік бедермен, ою-өрнектелген, ұсақ суреті бар күрделі конфигурациялы бөлшектер және мүсін сипатындағы бөлшектер-екі корпусты жапсырмалы және ойма құлыптар, өтпелі сұқпатиектер - ұзындығы 2,5метрден 10метрге дейін.

4. Әр күрделілік санатының терезе және есік аспаптары 1 квадрат дециметрден 10 квадрат дециметрге одан да астам көлемде ашылған беттің ауданының өлшемі бойынша бөлінеді.

5. Гипс үлгілері және висксинттік немесе мырыш үлгілерінің жасауы 22-қосымшада ескерілмеген. Қажет болған жағдайда олардыжасау "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялау жұмыстары. Көркемдік құйма бұйымдары" 15-қосымшасы бойынша нормалануы тиіс.

6. Құйма ою-өрнек бұйымдарын нақыштау ескерілмеген, қажет болған жағдайда " Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялау жұмыстары. Декоративтік-қолданбалы өнер заттары" 26 бойынша.

7. Түзетулер:

22-0101-002	Бір тұтқадан және тұтқа астындағы розеткадан немесе жапсырмадан тұратын аспаптарды реставрациялау кезінде 0,5 коэффициентімен 22-01-(002-01÷ 002-03) нормаларын қолдану керек.
22-0101-006	Қаптауды дайындау кезінде ілмектің бір жартысы үшін 22-0101-(006-05÷ 006-06) норманы қ о л д а н у к е р е к 0 , 5 к о э ф ф и ц и е н т і м е н . Қаптауды дайындау кезінде бір төменгі топса үшін 22-0101 - (006-07÷ 006-08) норманы 0,5 коэффициентімен қолдану керек.
22-0201-001	Бір құлақ тұтқадан тұратын аспаптарды дайындау кезінде 0,5 коэффициентімен 22-0201-(001-15, 001-17, 001-18) нормаларын қолдану.

22-0101-001:

Есептеуіш: 1 жиынтық

Жұмыс құрамы:

1. Бекіту бөлшектерін шығарып алу және аспапты алу.

2. Розеткаларды тұтқалардан бөлу үшін бекіту бөлшектерін алу.

3. Аспапты бөлшектеріне бөлшектеу.

22-0101-001-01 Бекіту бөлшектерін шығарып алу, аспаптың ауданы 10 м2-ге дейін, күрделілік санаты I

22-0101-001-02 Бекіту бөлшектерін шығарып алу, аспаптың ауданы 10 м²-ге дейін, күрделілік санаты II

22-0101-001-03 Бекіту бөлшектерін шығарып алу, аспаптың ауданы 10 м²-ге дейін, күрделілік санаты III

22-0101-001-04 Бекіту бөлшектерін шығарып алу, аспаптың ауданы 10 м²- дейін, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Бекіту бөлшектерін шығарып алу және аспапты алу.
2. Розеткаларды тұтқалардан бөлу үшін бекіту бөлшектерін алу.
3. Аспапты бөлшектеріне бөлшектеу

22-0101-001-05 Бекіту бөлшектерін шығарып алу, аспаптың ауданы 10 м²-ден астам, күрделілік санаты I

22-0101-001-06 Бекіту бөлшектерін шығарып алу, аспаптың ауданы 10 м²- ден астам, күрделілік санаты II

22-0101-001-07 Бекіту бөлшектерін шығарып алу, аспаптың ауданы 10 м²-ден астам, күрделілік санаты III

22-0101-001-08 Бекіту бөлшектерін шығарып алу, аспаптың ауданы 10 м²-ден астам, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Бекіту бөлшектерін шығарып алу және аспапты алу.
2. Розеткаларды қаламдардан бөлу үшін бекіту бөлшектерін алу.
3. Құралды бөлшектерге бөлшектеу

22-01-001-09 Алынған аспапты бөлшектеріне бөлшектеу, аспаптың ауданы 10 м²-ге дейін, күрделілік санаты I

22-01-001-10 Алынған аспапты бөлшектеріне бөлшектеу, аспаптың ауданы 10 м²-ге дейін, күрделілік санаты II

22-01-001-11 Алынған аспапты бөлшектеріне бөлшектеу, аспаптың ауданы 10 м²-ге дейін, күрделілік санаты III

22-01-001-12 Алынған аспапты бөлшектеріне бөлшектеу, аспаптың ауданы 10 м²-ге дейін, күрделілік санаты IV

Жұмыс құрамы:

1. Бекіту бөлшектерін шығарып алу және аспапты алу.
2. Розеткаларды тұтқадан бөлу үшін бекіту бөлшектерін алу.
3. Аспапты бөлшектеріне бөлшектеу

22-0101-001-13 Алынған аспапты бөлшектерін бөлшектеу, аспаптың ауданы 10 м²-ден астам, күрделілік санаты I

22-0101-001-14 Алынған аспапты бөлшектеріне бөлшектеу, аспаптың ауданы 10 м²-ден астам, күрделілік санаты II

22-0101-001-15 Алынған аспапты бөлшектеріне бөлшектеу, аспаптың ауданы 10 м2-ден астам, күрделілік санаты III

22-0101-001-16 Алынған аспапты бөлшектеріне бөлшектеу, аспаптың ауданы 10 м2-ден астам, күрделілік санаты IV

22-0101-002:

Есептеуіш: 1 тұтқа жиынтығы

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.
2. Тегіс беттерді жылтырату.
3. "Цапон" лагын жағу.
4. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50 пайызын ауыстыру.
5. Ескі әрлеу қабатынан тазарту және емен өзектері мен құлақ тұтқаны өңдеу

22-0101-002-01 Тегіс немесе пішінделген қола есік жиынтықтарын – екі тұтқасы розеткалармен немесе жапсырмалармен (құлыпсыз) - реставрациялау

22-0101-002-02 Қола есік жиынтықтарын -екі тұтқасы розеткалармен немесе жапсырмалармен (құлыпсыз) - күрделілігі орташа ою-өрнегі бар реставрациялау

22-0101-002-03 Қола есік жиынтықтарын – екі тұтқамен розеткалармен немесе жапсырмалармен (құлыпсыз) - күрделі ою-өрнегімен реставрациялау

Есептеуіш: 1қаптама

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.
2. Тегіс беттерді жылтырату.
3. "Цапон" лагын жағу.
4. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50 пайызын ауыстыру.
5. Ескі әрлеу қабатынан тазарту және емен өзектері мен құлақ тұтқаны өңдеу

22-0101-002-04 Тегіс немесе пішінделген қола қаптамаларды диаметрі 5,0см реставрациялау,

22-0101-002-05 Ою-өрнектелген күрделілігі орташа қола қаптамаларды, диаметрі 3,0см реставрациялау

22-0101-002-06 Күрделі ою-өрнектелген қола қаптамаларды, диаметрі 6,0см реставрациялау

Есептеуіш: 1 есіктің тұтқасы

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.
2. Тегіс беттерді жылтырату.
3. "Цапон" лагын жағу.

4. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50 % ауыстыру.

5. Ескі әрлеу қабатынан тазарту және емен өзектері мен құлақ тұтқаны өңдеу.

22-0101-002-07 Қола есік құлақ тұтқаларын тегіс немесе пішінделген жапсырмаларымен өлшемі 13,0 см реставрациялау

22-0101-002-08 Қола есік құлақ тұтқаларын емен өзегімен, тегіс пішінделген цапфаларын тегіс жапсырмаларымен өлшемі 22 см реставрациялау

22-0101-002-09 Қола есік құлақ тұтқаларын емен өзегімен, қола пішінделген цапфаларымен өлшемі 46 см реставрациялау

Есептеуіш: 22-0101-002-10: 1 есіктің тұтқасы; 22-0101-(002-11÷002-12): 1 сұқпатиек

Жұмыс құрамы:

22-0101-002-10:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.

2. Тегіс беттерді жылтырату.

3. "Цапон" лагын жағу.

4. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрандалары мен бұраншегелерінің 50%-ын ауыстыру.

5. Ескі әрлеу қабатынан тазарту және емен өзектері мен құлақ тұтқаларын өңдеу.

22-0101-(002-11÷002-12):

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.

2. Тегістеу.

3. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұра малары мен бұраншегелерінің 50 %-ын ауыстыру.

4. Ескі өңдеу қабатынан тазарту және емен өзектерін өңдеу.

22-0101-002-10 Емен өзегімен және қола өрнектелген цапфасымен қола есік құлақ тұтқаларын реставрациялау, цапфаның өлшемі 46 см

22-0101-002-11 Өтпелі сұқпатиектерді қара металдан жасалған бұрылмалы тұтқасымен реставрациялау, ұзындығы 1,5 м-ден 2,5 м-ге механизмді жөндеусіз

22-0101-002-12 Өтпелі сұқпатиектерді қара металдан жасалған тұтқасымен реставрациялау, ұзындығы 1,5 м-ден 2,5 м-ге дейін механизмді жөндеумен

Есептеуіш: 1 сұқпатиек

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.

2. Тегістеу.

3. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50 пайызын ауыстыру.

4. Ескі әрлеу қабатынан тазартау және емен өзектерін өңдеу

22-0101-002-13 Ұзындығы 2,5 м-ден 4,0 м-ге дейінгі қара металдан жасалған бұрылмалы тұтқасы бар өтпелі сұқпатиектерді

реставрациялау-механизмді жөндеусіз

22-0101-002-14 Өтпелі сұқпатиектерді қара металдан жасалған бұрылмалы тұтқасымен реставрациялау, ұзындығы 2,5 м-ден 4,0 м-ге дейін – механизмді жөндеумен

22-0101-002-15 Өтпелі сұқпатиектерді қара металдан жасалған ысырылмалы механизммен реставрациялау, ұзындығы 1,5 м -ден

2,5 м- ге дейін – механизмді жөндеусіз

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.
2. Тегістеу.
3. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50 пайызын ауыстыру.
4. Ескі өңдеу қабатынан тазарту және емен өзектерін өңдеу.

22-0101-002-16 Өтпелі сұқпатиектерді қара металдан жасалған ысырылмалы механизммен реставрациялау, ұзындығы 1,5 м-ден 2,5 м-ге дейін механизмді жөндеумен

22-0101-002-17 Қара металдан жасалған ысырылмалы механизммен өтпелі сұқпатиектерді реставрациялау; ұзындығы 2,5 м-ден 4,0 м-ге дейін механизмді жөндеумен

22-0101-002-18 Қара металдан жасалған ысырылмалы механизммен өтпелі сұқпатиектерді реставрациялау, ұзындығы 2,5м-ден 4,0м-ге дейін механизмді жөндеумен

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.
2. Тегіс беттерді жылтырату.
3. "Цапон" лагын жағу.
4. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50 пайызын ауыстыру.
5. Ескі әрлеу қабатынан тазарту және емен өзектері мен құлақ тұтқаларын өңдеу

22-0101-002-19 Бұрылмалы тұтқасымен жез өтпелі сұқпатиектерді реставрациялау, ұзындығы 1,5 м-ден 2,5 м-ге дейін – механизмді жөндеусіз

22-0101-002-20 Бұрылмалы тұтқасымен жез өтпелі сұқпатиектерді реставрациялау, ұзындығы 1,5 м-ден 2,5 м-ге дейін –механизмді жөндеумен

22-0101-002-21 Бұрылмалы тұтқасымен жез өтпелі сұқпатиектерді реставрациялау, ұзындығы 2,5 м-ден 4,0 м-ге дейін – механизмді жөндеусіз

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.
2. Тегіс беттерді жылтырату.
3. "Цапон" лагын жағу.

4. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50 %-ын ауыстыру.

5. Ескі әрлеу қабатынан тазарту және емен өзектері мен құлақ -тұтқаларды өңдеу.

22-0101-002-22 Бұрылмалы тұтқасымен жез өтпелі сұқпатиектерді реставрациялау, ұзындығы 2,5 м-ден 4,0 м-ге дейін – механизмді жөндеумен

22-0101-002-23 Ысырылмалы механизммен жез өтпелі сұқпатиектерді реставрациялау, ұзындығы 1,5 м-ден 2,5 м-ге дейін –механизмді жөндеусіз

22-0101-002-24 Ысырылмалы механизммен жез өтпелі сұқпатиектерді реставрациялау , ұзындығы 1,5 м-ден 2,5 м-ге дейін –механизмді жөндеумен

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.

2. Тегіс беттерді жылтырату.

3. "Цапон" лагын жағу.

4. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50 %-ын ауыстыру.

5. Ескі әрлеу қабатынан тазарту және емен өзектері мен құлақ- тұтқаларды өңдеу.

22-0101-002-25 Ысырылмалы механизммен жез сұқпатиектерді реставрациялау , ұзындығы 2,5 м-ден 4,0 м-ге дейін – механизмді

22-0101-002-26 Ысырылмалы механизммен жез өтпелі сұқпатиектерді реставрациялау; ұзындығы 2,5 м-ден 4,0 м-ге дейін – механизмді жөндеумен

22-0101-002-27 Ысырылмалы механизммен жез сұқпатиектерді реставрациялау, күрделілігі орташа, ұзындығы 1,5 м-ден 2,5 м-ге дейін – механизмді жөндеусіз

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.

2. Тегіс беттерді жылтырату.

3. "Цапон" лагын жағу.

4. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50 пайызын ауыстыру.

5. Ескі әрлеу қабатынан тазарту және емен өзектері мен құлақ тұтқаларды өңдеу.

22-0101-002-28 Ысырылмалы механизммен қола өтпелі сұқпатиектерді, ою-өрнегімен күрделілігі орташа реставрациялау, ұзындығы 1,5 м-ден 2,5 м-ге дейін – механизмді жөндеумен

22-0101-002-29 Ысырылмалы механизммен қола өтпелі сұқпатиектерді ою-өрнегімен, күрделілігі орташа реставрациялау , ұзындығы 2,5 м-ден 4,0 м-ге дейін – механизмді жөндеусіз

22-0101-002-30 Ысырылмалы механизммен қола өтпелі сұқпатиектерді ою-өрнегімен, күрделілігі орташа реставрациялау, ұзындығы 2,5 м-ден 4,0 м-ге дейін

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.

2. Тегіс беттерді жылтырату.
3. "Цапон" лагын жағу.
4. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50 пайызын ауыстыру.

5. Ескі әрлеу қабатынан тазарту және емен өзектері мен құлақ- тұтқаларды өңдеу

22-0101-002-31 Ысырылмалы механизмімен қола өтпелі сұқпатиектерді ою-өрнегімен, күрделілігі орташа реставрациялау, ұзындығы 1,5 м-ден 2,5 м-ге дейін – механизмді жөндеусіз

22-0101-002-32 Ысырылмалы механизмімен қола өтпелі сұқпатиектерді, күрделі ою-өрнектелген реставрациялау, ұзындығы 1,5м - ден 2,5 м-ге дейін – механизмді жөндеумен

22-0101-002-33 Ысырылмалы механизмімен қола өтпелі сұқпатекектерді күрделі ою-өрнектелген реставрациялау, ұзындығы 2,5м-ден 4,0 м-ге дейін – механизмді жөндеусіз

Есептеуіш: 22-0101-002-34: 1 сұқпатиек; 22-0101-(002-35÷002-36): 1 ысырма

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.
2. Тегіс беттерді жылтырату.
3. "Цапон" лагын жағу.
4. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50 %-ын ауыстыру.
5. Ескі әрлеу қабатынан тазарту және емен өзектері мен құлақ -тұтқаларды өңдеу.

22-0101-002-34 Ысырылмалы механизмімен қола өтпелі сұқпатиектерді күрделі ою-өрнектелген реставрациялау, ұзындығы 2,5м-ден 4,0 м-ге дейін – механизмді жөндеумен

22-0101-002-35 Жез салма сұқпатиек- ысырмаларды реставрациялау, ұзындығы 140 см келтіру

22-0101-002-36 Жез салма сұқпатиек- ысырмаларды, ұзындығы 90 см реставрациялау

Есептеуіш: 1 ысырма

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.
2. Тегіс беттерді жылтырату.
3. "Цапон" лагын жағу.
4. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрмаалары мен бұраншегелерінің 50 %-ын ауыстыру.
5. Ескі әрлеу қабатынан тазарту және емен өзектері мен құлақ- тұтқаларды өңдеу

22-0101-002-37 Жез салма сұқпатиек - ысырмаларды реставрациялау, ұзындығы 35см

22-0101-002-38 Жез салма сұқпатиек - ысырмаларды реставрациялау, ұзындығы 25 см

22-0101-002-39 Жез ысырмаларды реставрациялау, өлшемі 6,5 x 4,5 см

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.
2. Тегіс беттерді жылтырату.
3. "Цапон" лагын жағу.
4. Аспаптың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50 % -ын ауыстыру.
5. Ескі әрлеу қабатынан тазарту және емен өзектері мен құлақ-тұтқаларды өңдеу

22-0101-002-40 Жез құрсаумен ойып орнатылған есік сұқпатиектерді реставрациялау, ұзындығы 80 см

22-0101-002-41 Жез құрсаумен ойып орнатылған есік сұқпатиектерін реставрациялау, ұзындығы 40 см

22-0101-003:

Есептеуіш: 22-0101-003-01,22-0101-003-04: 1 ілмек;22-0101-(003-02÷003-03): 1 ілмектің қаптауы;22-0101-003-05: 1 бұрыштық

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.
2. Жез қаптаудың немесе жез бөлшектердің деформациясын түзету (қажет болған жағдайда).
3. Тегіс беттерді қырнау және жылтырату.
4. Болат бөлшектерді тексеру және түзету (төменгі топсалар үшін).
5. Жез беттерді "Цапон" лагын жағу.
6. Механизмді жөндеу, 2 кілтті дайындау және жез құрсауды ауыстыру (құлыптар үшін).
7. Аспаптардың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50%-ын ауыстыру.

22-0101-003-01 Қара металдан жасалған ілмекті қалпақшаларымен реставрациялау

22-0101-003-02 Өлшемі 175x 50 мм есік ілмегінің жез қаптауын реставрациялау

22-0101-003-03 Өлшемі 125x 40 мм терезе ілмегінің жез қаптауын реставрациялау

22-0101-003-04 Шкафтың немесе желдеткіштің жез ілмегін реставрациялау

22-0101-003-05 Өлшемі 180 x 180 мм жез бұрыштықтарды реставрациялау

Есептеуіш: 22-0101-003-06: 1 ілмек;22-0101-003-07,22-0101-003-09: 2 төменгі топса;22-0101-003-08,22-0101-003-10: 2төменгі топсаның қаптауы

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.
2. Жез қаптаудың немесе жез бөлшектердің деформациясын түзету (қажет болған жағдайда).

3. Тегіс беттерді қырнау және жылтырату.

4. Болат бөлшектерді тексеру және түзету (төменгі топсалар үшін).

5. Жез беттерді "Цапон" лагын жағу.

6. Механизмді жөндеу, 2 кілтті дайындау және жез құрсауды ауыстыру (құлыптар үшін).

7. Аспаптардың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерін 50 %-ын ауыстыру.

22-0101-003-06 Қара металдан жасалған автоматты ілмекті реставрациялау

22-0101-003-07 Есіктің үлкен болат төменгі топсасын реставрациялау

22-0101-003-08 Үлкен төменгі топсаның жез қаптауын реставрациялау

22-0101-003-09 Есіктің үлкен болат бұрыштағы төменгі топсасын реставрациялау

22-0101-003-10 Үлкен бұрыштағы төменгі топсаның жез қаптауын реставрациялау

Есептеуіш: 22-0101-003-11: 2 төменгі топса; 22-0101-003-12: 1 тор; 22-0101-(003-13 ÷ 003-15): 1 құлып

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.

2. Жез қаптаудың немесе жез бөлшектердің деформациясын түзету (қажет болған жағдайда).

3. Тегіс беттерді қырнау және жылтырату.

4. Болат бөлшектерді тексеру және түзету (төменгі топса үшін).

5. Жез беттерді "Цапон" лагын жағу.

6. Механизмді жөндеу, 2 кілтті жасау және жез құрсауды ауыстыру (құлыптар үшін)

7. Аспаптардың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50%-ын ауыстыру.

22-0101-003-11 Шкафтың жез төменгі топсасын реставрациялау

22-0101-003-12 Түсті металдардан жасалған сақтандыру торын реставрациялау (5 шыбықтан)

22-0101-003-13 Күрделі ойып орнатылған есік құлыптарын реставрациялау

22-0101-003-14 Қарапайым ойып орнатылған есік құлыптарын реставрациялау

22-0101-003 14 Шкафтың немесе жәшіктің ойып орнатылған құлыптарын реставрациялау

Есептеуіш: 1 құлып

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың бөлшектерін қолмен тазалау.

2. Жез қаптаудың немесе жез бөлшектердің деформациясын түзету (қажет болған жағдайда).

3. Тегіс беттерді қырнау және жылтырату.

4. Болат бөлшектерді тексеру және түзету (төменгі топса үшін).

5. Жез беттерді "Цапон" лагын жағу.

6. Механизмді жөндеу, 2 кілтті дайындау және жез құрсауды ауыстыру (құлыптар үшін).

7. Аспаптардың бөлшектерін құрастыру және бекіту бұрамалары мен бұраншегелерінің 50%-ын ауыстыру.

22-0101-003-16 Екі корпусымен және ысырмасымен тегіс салма құлыптарды реставрациялау

22-0101-003-17 Екі корпусымен және ысырмасымен, ою- өрнекпен күрделілігі орташа тегіс салма құлыптарды реставрациялау

22-0101-004:

Есептеуіш: 1 дана

Жұмыс құрамы:

1. Балауыз үлгілерін дайын висксинттік қалыптарда құю (бұрыш тесігімен пішінді бөлшектер үшін).

2. Балауыз құймаларында ою өрнектің суретіне анықтық келтіріп түзету.

3. Балауыз үлгілері бойынша не гипс не ағаш үлгілері бойынша немесе қолданыстағы үлгілер бойынша қола бұйымдарын жасау.

4. Құйма жолдарын -литниктерді -кесіп тастау, бөлшектерді тазалау, аралау және қырып тегістеу.

5. Оюларды нақыштау, тегіс бөліктерді жылтырату.

6. Тесіктерді белгілеу және бұрғылап кеңейту.

7. Құйылған тұтқаларды қолданыстағы шаршы өзекке қиюластырып слесарлық өңдеу.

22-0101-004-01 Диаметрі 50 мм тегіс сопақ тұтқаларды жасау

22-0101-004-02 Диаметрі 80 мм орташа күрделіктегі ою-өрнекпен сопақ тұтқаларды рамкаларда жасау

22-0101-004-03 Диаметрі 60 мм күрделі ою-өрнекпен сопақ тұтқаларды пішінделген рамкаларымен дайындау

22-0101-004-04 Пішінделген ұзынша тұтқаларды жасау (өлшемі 11 см)

22-0101-004-05 Ою-өрнектелген бөлшектерімен және пішінделген рамкасымен тегіс ұзынша бейнелі тұтқаларды жасау (өлшемі 18 см)

Жұмыс құрамы:

1. Балауыз үлгілерін дайын висксинттік қалыптарда құю (бұрышпен тесік бар бөлшектер үшін).

2. Балауыз құймаларында ою – өрнектің суретіне анықтық келтіріп түзету.

3. Балауыз үлгілері бойынша немесе гипс немесе ағаш үлгілері бойынша немесе қолданыстағы үлгілер бойынша қола бұйымдар жасау.

4. Құйма жолдарын – литниктерді-кесіп тастау, бөлшектерді тазалау, аралау және қырып тегістеу.

5. Оюларды нақыштау және тегіс бөліктерді жылтырату.

6. Тесіктерді белгілеу және бұрғылап кеңейту.

7. Құйылған тұтқаларды қолданыстағы шаршы өзекке қиюластырып слесарлық өңдеу.

22-0101-004 06 Ою-өрнектелген күрделілігі орташа ұзынша тұтқаларды жасау

22-0101-004-07 Ұзынша суреті күрделі тұтқаларды жасау, балауыз үлгілері бойынша құю

22-0101-004-08 Ұзынша пішінді күрделі ою-өрнегімен, пішінделген рамкасымен тұтқаларды жасау балауыз үлгілері бойынша құю

22-0101-004-09 Пішінделген розеткаларды немесе есіктегі құлып қаптамасын диаметрі 50 см жасау

22-0101-004-10 Диаметрі 8 см оюмен өрнектелген розеткаларды немесе есіктегі құлып қаптамасын жасау.

Жұмыс құрамы:

1. Балауыз үлгілерін дайын висксинттік қалыптарда құю (бұрышпен тесік бар бөлшектер үшін).

2. Балауыз құймаларында ою- өрнектің суретіне анықтық келтіріп түзету .

3. Балауыз үлгілері бойынша немесе гипс немесе ағаш үлгілері бойынша немесе қолданыстағы үлгілер бойынша қола бұйымдарын құю.

4. Құйма жолдарын - литниктерді - кесіп тастау, бөлшектерді тазалау, аралау және қырып тегістеу.

5. Оюларды нақыштау және тегіс бөліктерді жылтырату.

6. Тесіктерді белгілеу және бұрғылап кеңейту.

7. Құйылған тұтқаларды қолданыстағы шаршы өзекке қиюластырып слесарлық өңдеу.

22-0101-004-11 Диаметрі 6 см өрнектелген ұсақ суретімен жапсырмаларды жасау

22-0101-004-12 Өрнектелген жапсырмаларды жасау, күрделілігі орташа, өлшемі 22,0x5,5 см

22-0101-004-13 Тегіс жапсырмаларды немесе қарапайым пішінді жапсырмаларды жасау, өлшемі 20,0x5,0 см

22-0101-004-14 Күрделі ою-өрнектелген жапсырмаларды жасау

22-0101-005:

Есептеуіш: 1 дана немесе жиынтық

Жұмыс құрамы:

1.Бөлшектерді қолданыстағы үлгіге немесе жобаға сәйкес дайындау, тесіктерді түзету, белгілеу, ойып алу, дәнекерлеп жамау, бұрғылау және өңдеу, ұсақ бөліктерді қырнау, қалыпсыз қималарды жасау үшін сұрыпталған болатты слесарлық өңдеу (қажет болған жағдайда).

22-0101-005-01 Тегіс тұтқаларды сұқпатеіктер үшін қара металдан жасау

22-0101-005-02 Бұрылмалы тұтқасымен ілмекті сұқпатиектер үшін жасау

22-0101-005-03 Сұқпатиектің ысырылмалы механизміне арналған бөлшектер жиынтығын қара металдан жасау

22-0101-005-04 "Башмачок" деген бөлшегін (жоғарғы немесе төменгі) ысырылмалы механизмімен сұқпатиек үшін қара металдан жасау

22-0101-005-05 Пластинканы тегіс төлкесімен қара металдан дайындау.

Жұмыс құрамы:

1. Бөлшектерді қолданыстағы үлгіге немесе жобаға сәйкес табак жезден немесе шыбықты жезден дайындау, тесіктерді белгілеу, ойып алу, бұрғылау және өңдеу, бұrandаны кесу және жылтырату

22-0101-005-06 Ысырылмалы механизмімен сұқпатиек үшін "башмачок" деген бөлшекті (жоғарғы немесе төменгі) түсті металдан жасау

22-0101-005-07 Пішінді төлкені өтпелі мойнымен түсті металдан жасау

22-0101-005-08 Пішінді төлкені өтпелі мойынсыз түсті металдан жасау

22-0101-005-09 Тегіс ұстағышты жапсырмалы сұқпатиек үшін түсті металдан жасау

22-0101-005-10 "Башмачок" шектегішті жапсырмалы сұқпатиек үшін түсті металдан жасау

Жұмыс құрамы:

22-0101-005-11:

1. Бөлшектерді қолданыстағы үлгіге немесе жобаға сәйкес табак жезден немесе шыбықты жезден дайындау, тесіктерді белгілеу, түзету, ойып алу, бұрғылау және өңдеу, бұrandаны кесу және жылтырату.

22-0101-(005-12÷005-15):

1. Балауыз үлгілерін дайын висксинттік қалыптарда құю (бұрыш тесікпен пішінді бөлшектер үшін).

2. Балауыз құймаларында ою- өрнектің суретіне анықтық келтіріп түзету.

3. Балауыз үлгілері бойынша немесе гипс немесе ағаш үлгілері бойынша немесе қолданыстағы үлгілер бойынша қола бұйымдар жасау.

4. Құйма жолын кесіп алып тастау, бөлшектерді тазалау, аралау және қырып тегістеу.

5. Оюларды нақыштау және тегіс бөліктерді жылтырату.

6. Тесіктерді белгілеу және бұрғылап кеңейту.

7. Құйылған тұтқаларды қолданыстағы өзекке қиюластырып слесарлық өңдеу.

22-0101-005-11 Жез бұrandаны түсті металдан жасау

22-0101-005-12 Пішінделген қола немесе жез тұтқаларды диаметрі 2,5 см сұқпатиектер үшін жасау

22-0101-005-13 Сұқпатиектерге арналған сопақ , күрделі пішінделген, қола немесе жез тұтқаларды жасау, тұтқалардың диаметрі 5,0 см

22-0101-005-14 Сұқпатиектерге арналған сопақ қола немесе жез тұтқаларды жасау, орташа диаметрі 7,0 см, ою-өрнегі орташа күрделілікті

22-0101-005-15 Сұқпатиектерге арналған қола немесе жез тұтқаларды жасау, тұтқалар пішінделген, күрделі ою-өрнектелген, орташа диаметрі 7,0 см, тұтқаларды балауыз үлгілері бойынша құю

22-0101-006:

Есептеуіш: 22-0101-(006-01÷006-04): 1 дана; 22-0101-006-05: 1 ілмек

Жұмыс құрамы:

22-0101-(006-01÷006-02):

1. Бөлшектерді дайын үлгілер бойынша құйып алу, нақыштау, қалпақшаларға тесіктерді бұрғылау, ішкі бұранданы кесіп жасау.

22-0101-(006-03÷006-04):

1. Бөлшектерді белгілеу, жону, слесарлық өңдеу, ілмектің корпусына қиюластыру.

22-0101-006-05:

1. Ілмекті немесе төменгі топсаның корпусын белгілеу, ою, конфигурация бойынша қағып алу, тесіктерді бұрғылап кеңейту, қаптауды бекіту үшін бұрамаларды жасау (Қажетті санның 50 %-ын).

22-0101-006-01 Пішінделген ілмектерге арналған қола қалпақшаларды жасау

22-0101-006-02 Ою-өрнектелген ілмектерге арналған қола қалпақшаларды жасау

22-0101-006-03 Пішінді қалпақшаларды жасау, диаметрі 30мм

22-0101-006-04 Бұрандалы шығыршықты жасау, диаметрі 25см

22-0101-006-05 Есік ілмектерінің жез қаптауын жасау, өлшемі 175x50 мм

Есептеуіш: 22-0101-006-06: 1 ілмек; 22-0101-(006-07÷006-08): 2 төменгі топса

Жұмыс құрамы:

1. Ілмекті немесе төменгі топсаның корпусын белгілеу, ою, конфигурация бойынша қағып алу, тесіктерді бұрғылап кеңейту, қаптауды бекіту үшін бұрандамаларды жасау (жалпы санның 50 %-ын).

22-0101-006-06 Терезе ілмектердің жез қаптауын жасау, өлшемі 125x40 мм

22-0101-006-07 Төменгі топсалардың жез қаптауын жасау, 85x300 мм

22-0101-006-08 Бұрыштық төменгі топсалардың жез қаптауын жасау, 85x300 мм

22-0101-007:

Есептеуіш: 1 бөлшек

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптың қарапайым металл бөлшектерін құрастыру (слесарлық өңдеусіз және бекіткішсіз).

2. Аспаптың металл күрделі бөлшектерін құрастыру (слесарлық өңдеусіз және бекіту бұрандамаларын жасаусыз).

3. Аспаптың металл бөлшектерін өзара бекіту, механикалық слесарлық өңдеу, (тесіктерді бұрғылау, өңдеу, дәнекерлеу және т.б. жұмыстар), бұрандамаларын жасаусыз

22-0101-007-01 Слесарлық өңдеусіз қарапайым бөлшектерді құрастыру

22-0101-007-02 Слесарлық өңдеусіз күрделі бөлшектерді құрастыру

22-0101-007-03 Слесарлық өңдеумен аспаптар бөлшектерін құрастыру

22-0101-008:

Есептеуіш: 1 аспап

Жұмыс құрамы:

1. Орнату орнын белгілеу.

2. Ойып орнатылатын аспаптарының орнын қашау немесе жөндеу.

3. Аспаптарды орнату және бұраншегелермен бекіту.

4. Жезді қаптауды нығайту.

5. Аспаптың іс-қимылының дұрыстығын тексеру

22-0101-008-01 Жапсырмасымен құлақ тұтқаны немесе розеткамен сопақ тұтқаны орнату

22-0101-008-02 Есік қаптамасын орнату

22-0101-008-03 Екі тұтқамен жылжымалы құлыппен аспапты орнату

22-0101-008-04 Цапфамен екі құлақ тұтқамен аспапты орнату

22-0101-008-05 Есік ойма құлпын жез қаптауымен орнату

Есептеуіш: 22-0101-(008-06÷008-07):1 аспап; 22-0101-(008-08÷008-09): 1 сұқпатиек ; 22-0101-008-10: 1 дана

Жұмыс құрамы:

1. Орнату орнын белгілеу.

2. Ойып орнатылатын аспаптарының орнын қашау немесе жөндеу.

3. Аспаптарды орнату және бұраншегелермен бекіту.

4. Жезді қаптауды нығайту.

5. Аспаптың іс қимылының дұрыстығын тексеру

22-0101-008-06 Шкафтың немесе жәшіктің ойма құлпын орнату

22-0101-008-07 Екі корпусымен жапсырмалы қола құлыпты орнату

22-0101-008-08 Өтпелі сұқпатиекті орнату, ұзындығы 2,5 м-ге дейін

22-0101-008-09 Өтпелі сұқпатиекті орнату, ұзындығы 2,55 м-ден 4,0 м-ге дейін

22-0101-008-10 Жапсырмалы сұқпатиек-ысырманы орнату

Есептеуіш: 22-0101-(008-11÷008-13): 1 дана.; 22-0101-(008-14÷008-15): 1 ілмектер жұбы

Жұмыс құрамы:

1. Орнату орнын белгілеу.

2. Ойып орнатылатын аспаптарының орнын қашау немесе жөндеу.

3. Аспаптарды орнату және бұраншегелермен бекіту.

4. Жезді қаптауды нығайту.

5. Аспаптың іс-қимылының дұрыстығын тексеру

22-0101-008-11 Ойма сұқпатиек -ысырманы орнату

22-0101-008-12 Жез ысырманы орнату

22-0101-008-13 Жез бұрыштықты орнату

22-0101-008-14 Есік ілмектерін жез қаптаумен орнату

22-0101-008-15 Терезе ілмектерін жез қаптаумен орнату

Есептеуіш: 22-0101-008-16): 1 ілмек жұбы; 22-0101-(008-17 ÷ 008-18): 2 төменгі топса; 22-0101-008-19: 1 тор

Жұмыс құрамы:

1. Орнату орнын белгілеу.

2. Ойып орнатылатын аспаптардың орнын қашау немесе жөндеу.

3. Аспаптарды бұрандалармен орнату және бекіту.

4. Жезд қаптауды нығайту.

5. Аспаптың іс- қимылының дұрыстығын тексеру.

22-0101-008-16 Шкафтың немесе желдеткіштің ілмектерін жез қаптауымен орнату

22-0101-008-17 Үлкен есік бұрышты төменгі топсаларын жез қаптауымен орнату

22-0101-008-18 Шкафтың төменгі топсаларын жез қаптауымен орнату

22-0101-008-19 Әйнектелген есіктерге сақтандыру торларын орнату

22-0201-001:

Есептеуіш: 22-0201-001-01, 22-0201-001-03, 22-0201-001-05: 1 жиынтық (2 тұтқа және 2 розетка); 22-0201-001-02, 22-0201-001-04: 1 жиынтық (2 тұтқа және 2 қаптама)

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптардың бөлшектерін дайын гипс немесе ағаш үлгілері бойынша немесе қолданыстағы үлгілері бойынша қоладан немесе жезден құю.

2. Құйма жолдарын кесіп алу, бөлшектерді қалыптық жерден тазарту, тегістеу, аралау және қырып тегістеу.

3. Ою-өрнектер мен бөлшектердің ұсақ пішіндерін нақыштау және тегіс беттерді жылтырату.

4. Тесіктерді белгілеу және бұрғылап кеңейту.

5. Тұтқа бөлшектерін бекіту үшін жез бұрамаларды жасау.

6. Шаршы өзекті жасау, құйылған қола немесе жез тұтқаларды слесарлық өңдеу, аспапты құрастыру.

22-0201-001-01 Аспаптарды тегіс сопақ тұтқалармен өлшемі 60×40 мм пішінделген розеткалармен жасау

22-0201-001-02 Аспаптарды тегіс сопақ тұтқалармен, пішінделген қаптамалармен диаметрі 50 мм жасау

22-0201-001-03 Аспаптарды тегіс сопақ тұтқалармен өлшемі 90×70 мм пішінделген розеткалармен және ою-өрнектелген розеткалармен жасау

22-0201-001 04 Аспаптарды тегіс сопақ тұтқалармен, ою- өрнектелген қаптамалармен диаметрі 80 мм жасау

22-0201-001-05 Аспаптарды сопақ күрделі ою өрнектелген тұтқалармен өлшемі 75×45 мм, күрделі ою-өрнектелген розеткалармен диаметрі 6 мм жасау

Есептеуіш: 22-0201-001-06:1 жиынтық (2 есіктің тұтқасы және 2 қаптама); 22-0201-001-07,22-0201-001-09: 1 жиынтық (2 есіктің тұтқасы және 2 розетка); 22-0201-001-08,22-0201-001-10: 1 жиынтық (2 есіктің тұтқасы және 2 жапсырма)

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптардың бөлшектерін дайын гипс немесе ағаш үлгілері бойынша немесе қолданыстағы үлгілер бойынша қоладан немесе жезден құю.

2. Құйма жолдарын кесіп алу, бөлшектерді қалыптық жерден тазарту, тазалау, аралау және қырып тегістеу.

3. Ою-өрнектер мен бөлшектердің ұсақ пішіндерін нақыштау және тегіс беттерді жылтырату.

4. Тесіктерді белгілеу және бұрғылап кеңейту.

5. Тұтқа бөлшектерін бекіту үшін жез бұрамаларды жасау.

6. Шаршы өзекті жасау, құйылған қола немесе жез тұтқаларды слесарлық өңдеу, аспапты құрастыру.

22-0201-001-06 Аспаптарды сопақ күрделі орнектелген тұтқалармен жасау, күрделі орнектелген қаптамамен, диаметрі 60 мм

22-0201-001-07 Аспаптарды пішінделген бөлшектерден жасау, тұтқаның өлшемі 11 см, розеткалармен және қаптамалармен

22-0201-001-08 Аспаптарды пішінделген бөлшектерден жасау, тұтқаның өлшемі 11 см, жапсырмамен

22-0201-001-09 Аспаптарды тегіс пішінді бөлшектерден жасау ,жартылай өрнектелген, тұтқаның өлшемі 13 см, розеткалармен және қаптамалармен

22-0201-001-10 Аспаптарды тегіс пішінді бөлшектерден жасау, жартылай өрнектелген, тұтқаның өлшемі 13 см, жапсырмалармен

Есептеуіш: 22-0201-001-06:1 жиынтық (2 есіктің тұтқасы және 2 қаптама); 22-0201-001-07,22-0201-001-09: 1 жиынтық (2 есіктің тұтқасы және 2 розетка); 22-0201-001-08,22-0201-001-10: 1 жиынтық (2 есіктің тұтқасы және 2 жапсырма)

Жұмыс құрамы:

22-0201-(001-11÷001-12):

1. Аспаптардың бөлшектерін дайын гипс немесе ағаш үлгілері бойынша немесе қолданыстағы үлгілер бойынша қоладан немесе жезден құю.

2. Құйма жолдарын кесіп алу, бөлшектерді қалыптық жерден тазарту, тазалау, аралау және қырып тегістеу.

3. Ою-өрнектер мен бөлшектердің ұсақ пішіндерін нақыштау және тегіс беттерді жылтырату.

4. Тесіктерді белгілеу және бұрғылап кеңейту.

5. Тұтқа бөлшектерін бекіту үшін жез бұрамаларды жасау.

6. Шаршы өзекті жасау, құйылған қола немесе жез тұтқаларды слесарлық өңдеу, аспапты құрастыру.

22-0201-(001-13÷001-15):

- 1 Аспаптар бөлшектерінің балауыз үлгілерін дайын висксинттік қалыптарда құю.
2. Оюды балауыз құймаларында тексеру, оюдың суретіне анықтық келтіріп түзету.
3. Пішінді бұрышты тесікпен бөлшектерді қоладан немесе жезден (балауыз үлгілері бойынша) құю.

4. Бөлшектерді кәдімгі тәсілмен гипс немесе ағаш үлгілері бойынша немесе қолданыстағы үлгілер бойынша қоладан немесе жезден құю, балауыз үлгілерін қолданусыз.

5. Құйма жолдарын кесіп алу, бөлшектерді қалыптық жерден тазарту, тазалау, аралау және қырып тегістеу.

6. Оюларды нақыштау және тегіс беттерді жылтырату.

7. Тесіктерді белгілеу және бұрғылап кеңейту.

8. Бөлшектерді бекіту үшін жез бұрамаларды жасау.

9. Шаршы өзекті жасау, құйылған қола немесе жез тұтқаларды слесарлық өңдеу, аспапты құрастыру.

22-0201-001-11 Аспаптарды ою өрнектелген бөлшектерден күрделілігі орташа жасау, розеткалармен және қаптамалармен

22-0201-001-12 Аспаптарды ою өрнектелген бөлшектерден жасау, жапсырмалармен

22-0201-001-13 Аспаптарды күрделі ою -өрнектелген пішінді бөлшектерден жасау, жапсырмалармен

22-0201-001-14 Күрделі ою - өрнектелген тұтқаларды жасау, пішінделген бейнелі рамкамен және күрделі ою- өрнектелген жапсырмалармен

22-0201-001-15 Қола бейнелі құлақ тұтқаны жасау, өлшемі 13 см тегіс жапсырмамен, өлшемі 25×5 см

Есептеуіш: 22-0201-001-16: 1 жиынтық (1 құлақ тұтқа, 1 жапсырма); 22-0201-001-17 ÷001-18): 2 құлақ- тұтқа

Жұмыс құрамы:

1. Аспаптардың бөлшектерінің балауыз үлгілерін дайын гипс немесе ағаш үлгілері бойынша немесе қолданыстағы үлгілер бойынша қоладан немесе жезден құю

2. Балауыз құймаларында ою өрнектің суретіне анықтық келтіріп түзету.

3. Пішінді бөлшектерді бұрышты тесікпен қоладан немесе жезден балауыз үлгілері бойынша құю.

4. Бөлшектерді кәдімгі тәсіл қолдануымен гипс немесе ағаш үлгілері бойынша немесе қолданыстағы үлгілер бойынша қоладан немесе жезден жасау, балауыз үлгілерін қолданусыз.

5. Құйма жолдарын кесіп алу, бөлшектерді қалыптық жерден тазарту, тазалау, аралау және қырып тегістеу.

6. Оюларды нақыштау және тегіс беттерді жылтырату.

7. Тесіктерді белгілеу және бұрғылап кеңейту.

8. Бөлшектерді бекіту үшін жез бұрамаларды жасау 9, Шаршы өзекті жасау кұйылған қола немесе жез тұтқаларды слесарлық өңдеу, аспапты құрастыру

22-0201-001- 16 Құлақ- тұтқаларды жасау, өлшемі 22см емен өзегімен, жез цапфамен және жапсырмамен өлшемі 25x 5см

22-0201-001 -17 Құлақ -тұтқаларды жасау өлшемі 46см, емен өзегімен және пішінделген жез цапфамен

22-0201-001- 18 Құлақ -тұтқаларды жасау өлшемі 46см, емен өзегімен және ою-өрнектелген цапфамен

22-0201-002:

Есептеуіш: 1 сұқпатиек

Жұмыс құрамы:

22-0201-(002-01÷002-04):

1. Сұқпатиектің металл бөлшектерін қолданыстағы үлгі немесе жоба бойынша жасау, темірді түзету, бөлшектерге белгі қойып кесу және тегістеу, керекті қалыпсыз кималарды алу үшін бортты темірді слесарлық өңдеу (қажет болған жағдайда).

2. Тесіктерді белгілеу және монтаждық бұраншегелер үшін бұрғылап кеңейту.

3. Сұқпатиектерді құрастыру.

22-0201-002-05:

1. Сұқпатиектердің металл бөлшектерін қолданыстағы үлгі немесе жоба бойынша жасау, бөлшектерге белгі қойып кесу және тегістеу, бөлшектерді слесарлық өңдеу және жону.

2. Тегіс жез бөлшектерді тегістеу және жылтырату.

3. Пішінделген тұтқаны және қорапты ысырылмалы механизм үшін құю.

4. Тесіктерді монтаждық бұраншегелер үшін белгілеу және бұрғылап кеңейту.

5 Сұқпатиектерді құрастыру және бекіту бұрамаларын жасау.

22-0201-002-01 Терезе және есік сұқпатиектерін- өтпелі, жапсырмалы- қара металдан жасау, бұрылмалы тұтқамен және ілмекпен, ұзындығы 1,5-2,5 м (10 бөлшек)

22-0201-002-02 Терезе және есік сұқпатиектерін - өтпелі, жапсырмалы- қара металдан жасау, бұрылмалы тұтқамен және ілмекпен, ұзындығы 2,55-4 м (12 бөлшек)

22-0201-002-03 Терезе және есік сұқпатиектерін- өтпелі, жапсырмалы – қара металдан жасау ысырылмалы механизммен , ұзындығы 1,5-2,5 м (10 бөлшек)

22-0201-002-04 Терезе және есік сұқпатиектерін- өтпелі, жапсырмалы- қара металдан жасау, ысырылмалы механизммен, ұзындығы 2,55-4 м (14 бөлшек)

Есептеуіш: 1 сұқпатиек

Жұмыс құрамы:

22-0201-(002-06÷002-08):

1. Сұқпатиектердің металл бөлшектерін қолданыстағы үлгі немесе жоба бойынша жасау, бөлшектерге белгі қойып кесу және тегістеу, бөлшектерді слесарлық өңдеу және жону темірді түзету.

2. Тегіс жез бөлшектерді қырнау және жылтырату.

3. Пішінделген тұтқаны және қорапты ысырылмалы механизм үшін құю.

4. Тесіктерді монтаждық бұраншегелер үшін белгілеу және бұрғылап кеңейту.

5. Сұқпатиектерді құрастыру және бекіту бұрамаларды жасау.

22-0201-(002-09÷002-10):

1. Сұқпатиектің металл бөлшектерін қолданыстағы үлгі немесе жоба бойынша жасау, жез табаққа және жақсы сұрыпталған темірге белгі қойып кесу және тегістеу, өзекті слесарлық өңдеу және жезбен қаптау.

2. Пішінделген жез бөлшектерді дайын үлгілер бойынша немесе қолданыстағы үлгілер бойынша құю, балауыз үлгілерін дайын висксинттік қалыптарда құю.

3. Құйылған бөлшектерді кесіп алу, тазарту, аралау және қырып тегістеу.

4. Құйғаннан кейін средниктерді слесарлық өңдеу.

5. Ою-өрнектерді нақыштау, құйылған бөлшектерінің тегіс беттерін, өзектің жезді қаптауын жылтырату.

6. Жез бекіту бұрамаларды жасау.

7. Тесіктерді белгілеу және монтаждық бұраншегелер үшін бұрғылап кеңейту.

8. Сұқпатиектерді құрастыру.

22-0201-002-06 Терезе және есік сұқпатиектерін -өтпелі, жапсырмалы-түсті металдан жасау, бұрылмалы тұтқамен және ілмекпен, ұзындығы 2,55-4 м (19 бөлшек)

22-0201-002-07 Терезе және есік сұқпатиектерін- өтпелі, жапсырмалы-түсті металдан жасау, ысырылмалы механизммен 1,5-2,5 м (19 бөлшек)

22-0201-002-08 Терезе және есік сұқпатиектерін- өтпелі, жапсырмалы-түсті металдан жасау, ысырылмалы механизммен, ұзындығы 2,55-4 м (23 бөлшек)

22-0201-002-09 Терезе және есік сұқпатиектерін өтпелі, жапсырмалы-түсті металдан жасау, ою өрнектелген құйылған қолабөлшектермен, күрделілігі орташа, 1,5-2,5 м (15 бөлшек)

22-0201-002-10 Терезе және есік сұқпатиектерін -өтпелі, жапсырмалы- түсті металдан жасау, ысырылмалы механизммен, ою-өрнектелген құйылған қола бөлшектермен, күрделілігі орташа, ұзындығы 2,55-4 м (17 бөлшек)

Есептеуіш: 22-0201-(002-11÷002-12): сұқпатиек 22-0201-(002-13÷002-15): 1 ысырма

Жұмыс құрамы:

1. Сұқпатиектің металл бөлшектерін қолданыстағы үлгі немесе жоба бойынша жасау, жез табақты және сұрыптылған темірді белгілеп шығу, кесу және тегістеу, өзекті жезбен қаптау және слесарлық өңдеу.

2. Пішінделген қола бөлшектерді дайын висксинттік қалыптарда құю.

3. Құйылған бөлшектерді кесу, тазарту, аралау және қырып тегістеу.

4. Құйғаннан кейін средниктерді слесарлық өңдеу.

5. Ою - өрнекті нақыштау, құйылған бөлшектерінің тегіс беттерін және жез өзектің қаптауын жылтырату.

6. Жез бекіту бұрамаларды жасау.

7.Тесіктерді белгілеу және монтаждық бұраншегелер үшін бұрғылап кеңейту.

8. Сұқпатиекттерді құрастыру.

22-0201-002-11 Терезе және есік сұқпатиектерін- өтпелі, жапсырмалы- түсті металдан жасау, күрделі орнектелген құйылған қола болшектермен ұзындығы 1,5-2,5 м (15 бөлшек)

22-0201-002-12 Терезе және есік сұқпатиектерін- өтпелі, жапсырмалы- түсті металдан жасау, күрделі өрнектелген құйылған қола бөлшектермен ұзындығы 2,55-4 м (17 бөлшек)

22-0201-002-13 Терезе және есік жапсырмалы ысырма- сұқпатиектерді пішінделген құйылған тұтқамен жасау, диаметрі 25 см, ұзындығы 140 см

22-0201-002-14 Терезе және есік жапсырмалы ысырма -сұқпатиектерді пішінделген құйылған тұтқамен жасау, диаметрі 25 см, ұзындығы 90 см

22-0201-002-15 Терезе және есік жапсырмалы ысырма- сұқпатиектерді пішінделген құйылған тұтқамен жасау ,диаметрі 25 см, ұзындығы 25 см

Есептеуіш: 1 ысырма

Жұмыс құрамы:

1. Сұқпатиектің металл бөлшектерін қолданыстағы үлгі немесе жоба бойынша жасау, жез табаққа және жақсы сұрыпталған темірге белгі қойып, кесу және тегістеу, өзекті слесарлық өңдеу және жезбен қаптау.

2. Пішінделген жез бөлшектерді дайын үлгілер бойынша немесе қолданыстағы үлгілер бойынша құю, балауыз үлгелерін дайын викинттік қалыптарда құю.

3.Құйылған бөлшектерді кесіп алу, тазарту, аралау және қырып тегістеу.

4. Құйғаннан кейін средниктерді слесарлық өңдеу.

5. Ою-өрнектерді нақыштау, құйылған бөлшектерінің тегіс беттерін және өзектің жез қаптауын жылтырату.

6. Жез бекіту бұрамаларды жасау.

7. Тесіктерді белгілеу және монтаждық бұраншегелер үшін бұрғылап кеңейту.

8. Сұқпатиектерді құрастыру.

22-0201-002-16 Ойып орнатылатын есік сұқпатиектерін жез қаптаумен, ұзындығы 80 см жасау

22-0201-002-17 Ойып орнатылатын есік сұқпатиектерін жез қаптаумен жасау, ұзындығы 80 см- ден астам

22-0201-002-18 Жез ысырмаларды жасау, өлшемі 6,5×4,5 см

22-0201-003:

Есептеуіш: 1 дана

Жұмыс құрамы:

1. Ілмекті болаттан жасау, пластинкаларды белгілеу, кесу, үлгі құрылғы бойынша бұғу және соғу, монтаждық тесіктерді жасау, істікті ойықпен жасау, үлгі құрылғыларды құрастыру.

2. Жезді қаптауды немесе жезді бұрыштықтарды жасау, тесіктерді белгілеу, кесіп жасау, бұрғылап кеңейту, жез қаптауды және ілмектің конфигурациясын қағып шығару және жылтырату.

3. Жез бұрамаларды ілмектің қаптауын бекіту үшін жасау.

4. Қалпақшаларды ілмек үшін дайын үлгі бойынша немесе қолданыстағы үлгі бойынша қоладан жасау, құю, тегістеу, тесіктерді қалпақшаларға бұрғылау, ішкі бұранданы кесу.

5. Ілмектің дайындалған бөлшектерін қиюластыру және құрастыру.

22-0201-003-01 Есік және терезе ілмектерін жез қаптаумен жасау, жез бұрыштықтарды жасау, есік ілмектерін пішінделген қалпақшалармен жасау, пластинканың өлшемі 175×50 мм)

22-0201-003-02 Есік және терезе ілмектерін жез қаптаумен жасау, жез бұрыштықтарды жасау, есік ілмектерін ою- өрнектелген қалпақшалармен жасау, пластинканың өлшемі 175×50 мм

22-0201-003-03 Есік және терезе ілмектерін жез қаптаумен жасау, жез бұрыштықтарды жасау, терезе ілмектерін пішінделген қалпақшалармен жасау, пластинканың өлшемі 125×40 мм

22-0201-003-04 Есік және терезе ілмектерін жез қаптаумен жасау, жез бұрыштықтарды жасау, терезе ілмектерін ою- өрнектелген қалпақшалармен жасау, пластинканың өлшемі 125×40 мм

22-0201-003-05 Жез ілмектерді жасау, өлшемі 60×75 мм

Есептеуі: 22-0201-003-06: 1 дана; 22-0201-(003-07÷003-09): 1 есіктің бір бөлігін ілу үшін, 1 жиынтық; 22-0101-003-10: 1 құлып 2 кілтпен

Жұмыс құрамы:

22-0201-003-06:

1. Ілмекті болаттан жасау, пластинкаларды белгілеу, кесу, үлгі құрылғы бойынша бұғу және соғу, монтаждық тесіктерді жасау, істікті ойықпен жасау, үлгі құрылғыларды құрастыру.

2. Жез қаптауды немесе жез бұрыштықтарды жасау, тесіктерді белгілеу, кесіп алу, бұрғылап кеңейту, жез қаптауды және ілмектің конфигурациясын қағып шығару және жылтырату.

3. Жез бұрамаларды ілмектің қаптауын бекіту үшін жасау. 4. Қалпақшаларды ілмек үшін дайын үлгі бойынша немесе қолданыстағы үлгі бойынша қоладан жасау, құю, тегістеу тесіктерді қалпақшаларда бұрғылау, ішкі бұранданы кесу.

5. Ілмектің дайындалған бөлшектерін қиюластыру және құрастыру.

22-0201-(003-07÷003-08):

1. Соғылған болатты корпустарды жасау, соғылғаннан кейін қырып тегістеу, тесіктерді істіктер үшін тесіп шығу және түзету, ішкі бұранда кесу.

2. Істіктерді жасау, бұранданы кесу, бастиекті және болатты шығыршықты безендіру.

3. Болатты пластинкаларды жасау және соғылған корпусына бекіту, аралау және дәнекерлеп жамау.

4. Пластинкалардың және корпустардың жез қаптауын жасау, тесіктерді белгілеу және бұрғылап кеңейту, қаптауды корпустың конфигурациясы бойынша қағу және жылтырату.

5. Жез бұрамаларды қаптауды бекіту үшін жасау.

6. Дайындалған бөлшектерді қиюластыру және құрастыру.

22-0201-003-09:

1. Төменгі топсаның пластинкаларын және істіктерін жасау, белгілеу, кесу, аралау, қайрау, бөлшектерді қырнау және жылтырату, тесіктерді бұрғылап кеңейту.

22-0101-003-10:

1. Пішінді жапсырмаларды табак болаттан жасау, белгілеу және үлгі құрылғы бойынша кесу, тесіктерді бұрғылау, сұрыпталған болаттан ысырмаларды бағыттаушы пластинкалармен жасау, өзектерді соғу.

22-0201-003-06 Жез бұрыштықтарды жасау, өлшемі 180×180 мм, ені 30 мм

22-0201-003-07 Есік төменгі топсаларын пластиналармен жасау ұзындығы 30см, жез қаптаумен және корпуспен, өлшемі 8,5см

22-0201-003-08 Есік бұрышты төменгі топсаларын пластиналармен жасау, ұзындығы 30см, жез қаптаумен, корпуспен, өлшемі 8,5см

22-0201-003-09 Шкафка арналған жез төменгі топсаларды жасау

22-0201-003-10 Күрделі ойма құлыптарды жасау, тақтайшаларды жезбен қаптау

Есептеуіш: 22-0201-(003-11÷003-14): 1 құлып 2 кілтпен; 22-0101-003-15: 1 кілт

Жұмыс құрамы:

22-0201-(003-11÷003-12):

1. Құлыптарды жасау, тесіктерді белгілеу, бұрғылау, бөлшектерді слесарлық өңдеу, құрастыру, іс- қимылын тексеру.

2. Тақтайшалардың жез қаптауын жасау, тесіктерді белгілеу, кесіп алу, бұрғылап кеңейту, тақтайшаларды бекіту үшін жез бұраншегелерді жасау.

3. Құлып үшін 2 кілтті жасау.

22-0201-(003-13÷003-14):

1. Қола корпустарды дайын гипс немесе ағаш үлгілері бойынша немесе қолданыстағы үлгілер бойынша құю.

2. Құйма жолдарын кесіп алу, бөлшектерді тазалау, аралау, қырып тегістеу.

3. Оюларды нақыштау және тегіс бөліктерді жылтырату.

4. Құлып механизмін 2 кілтпен жасау.

5. Қол корпустарды слесарлық өңдеу, тесіктерді бұрғылау, кесікті жасау.

6. Төменгі метал пластинкаларды жасау, тесіктерді белгілеу және бұрғылау.

7. Ысырманы пішінді жез қозғалтқышпен жасау (құлып ысырма үшін).

8. Дайындалған бөлшектер мен құлыптың механизмін құрастыру.

22-0201-003-11 Қарапайым ойма құлыптарды жасау, тақтайшаларды жезбен қаптау

22-0201-003-12 Шкаф ойма құлыптарын түсті металдан жасау

22-0201-003-13 Тегіс жапсырмалы құлыптарды түсті металдан жасау, екі корпуспен, қозғалтқышпен

22-0201-003-14 Тегіс жапсырмалы құлыптарды түсті металдан жасау ою - өрнектелген, күрделілігі орташа, екі корпуспен

22-02013-003-15 Құлыптар үшін кілттер жасау

22-0201-004:

Есептеуіш: 1 бұйым кілем ұстағыштардың бөлшектері үшін

Жұмыс құрамы:

1. Кілем ұстағыштың бөлшектерін жасау, қола түіндерді және бастиектерді қырнау және слесарлық өңдеу, шыбықтарды белгілеп шығу және кесу, беттерді ажарлау және жылтырату.

2. Кілем ұстағыштың құлақшаны сатыда орнату, орнын тесу және қорғасынмен шеку.

22-0201-004-01 Кілем ұстағыштың құлақшасын жасау

22-0201-004-02 Жез шыбықтарды қола бастиектермен жасау, диаметрі 106 см, ұзындығы 120 см

22-0201-004-03 Жез шыбықтарды қола бастиектермен жасау, диаметрі 106 см, ұзындығы 135x145 см

22-0201-004-04 Жез шыбықтарды қола бастиектермен жасау ,диаметрі 1,6 см, ұзындығы 175x 185 см

22-0201-004-05 Қола бастиекті шыбық үшін жасау

Есептеуіш: 22-0201-(004-06÷004-07): 1 кілем ұстағыш бөлшектеріне арналған бұйым; 22-0201-004-08: 1 м² қаптау

Жұмыс құрамы:

22-0201-(004-06÷004-07):

1. Кілем ұстағыштың бөлшектерін жасау, қола түіндерді және бастиектерді қырнау және слесарлық өңдеу, шыбықтарды белгілеп шығу және кесу, беттерді ажарлау және жылтырату.

2. Кілем ұстағыштың құлақшасын сатыда орнату, орның тесу және қорғасынмен шеку.

22-0201-004-08:

1. Табақ жезді белгілеу, қию, беттерді қағып алу, қырнау және жылтырату.

2. Тесіктерді белгілеу, нүктебелгілеу және бұрғылап кеңейту.

3. Жез бекіткішті жасау.

4. Қаптауды орналастыру кезінде орнату.

22-0201-004-06 Құлақшаны тас сатыға орнату

22-0201-004-07 Құлақшаны тас сатыдан алу

22-0201-004-08 Іргелерді және табалдырықтарды жезбен қаптау

22-0201-005

Есептеуіш: 22-0201-005-01: 1 дм²; 22-0201-(005-02÷005-04):1 бұйым

Жұмыс құрамы:

22-0201-005-01:

1. Табақ жездерді белгілеу, кесу және түзету.

2. Тесіктерді белгілеу, нүктебелгілеу, бұрғылау, аралау, торды жылтырату.

22-0201-(005-02÷005-04):

1. Бөлшектерді табақ жезден және шыбық жезден жасау, белгілеу, кесу, бұғу және бұрғылау .

2. Бөлшектерді құрастыру және тойтару.

3. Беттік беттерін жылтырату.

22-0201-005-01 Табақ жезден радиаторлық немесе желдеткіш торларды жасау

22-0201-005-02 Тегіс алауошақ және пештің жаппасын жезден жасау, ауданы (құйылған немесе нүктелі тұтқаларды есептеусіз) 14,0 дм²

22-0201-005-03 Тегіс алауошақ және пештің жаппаларын жезден жасау, құйылған немесе нүктелі тұтқаларды есептеусіз ауданы 14 дм²-ден 20 дм²-ге дейін

22-0201-005-04 Тегіс алауошақ және пештің жаппаларын жезден жасау, (құйылған немесе нүктелі тұтқаларды есептеусіз) ауданы 20 дм²-ден 45 дм²-ге дейін

Есептеуіш: 1 бұйым

Жұмыс құрамы:

22-0201-005-05:

1. Жез жапсырмаларды жасау, жылтырату, тесіктерді белгілеу, бұрғылау.

2. Жез шыбықты түзету, ұзындығын өлшеп кесу, үлгі бойынша шыбықтарда бұrandаны кесу.

3. Торды дайындалған бөлшектерден құрастыру, бекіту орындарын дәнекерлеу.

4. Беттерді жылтырату.

22-0201-005-06:

1 Кляммерді жасау, белгілеу, кесу, және бұғу, тесіктерді бұрғылау, беттерді жылтырату.

22-0201-005-05 Есіктің бір бөлігіне 5 шыбықпен сақтандыру торын жасау

22-0201-005-06 Жез кляммерді жасау,өлшеміі 60×15 см

23-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Тоқыма бұйымдары":

1. Ережелері сақталған үлгілерге және тарихи-мұрағат құжаттарына сәйкес тарихи-мәдени ескерткіштердің интерьерлеріндегі тоқылған материалдарды реставрациялау және қайта жасауды көздейді. Тоқыма барлық тоқылған және балқытылған материалдар, соның ішінде киіздерді де жатады.

2. 23-01 – тоқылған материалдарды реставрациялау;

23-02 – балқытылған материалдарды реставрациялау;

23-03 – тоқылған материалдарды қайта жасау.

23-01 – тарау бөлігінде тоқылған материалдарды реставрациялаудың күрделілік санаттарына келесі сипаттамалар келтірілген:

I санат – қарапайым төсеніштер, сәндік бөлшектерсіз және төсемсіз қарапайым костюмдер;

II санат – бас киімдер, сәндік бөлшектері бар күрделі кесілген костюмдер, барқыттан, жұқа жібектен жасалған бұйымдар, сонымен қатар қисынды бөлшектері материалдардан жасалған бұйымдар;

III санат – кестелермен, кескіндемелермен, моншақтармен, інжу-маржандармен және басқалармен безендірілген бұйымдар, жолақтар (гобелен), тоқылған кілемдер;

IV санат - ескірген, тозығы жеткен тоқылған бұйымдар.

4. Қажет болса, балқыту арқылы жасалған бұйымдарды реставрациялау кезінде жүнді бояу (тараудың бөлігі 23-02), 23-03

тармағында келтірілген бояу стандарттарын қолданыңыз.

5. Маталарды қайта жаңғыртудың ерекше шарты (тараудың бөлігі 23-03) - бұл қажетті жұмыс техникасын, сызба құрылымының

күрделілігін, тығыздығын қамтамасыз ететін жаккард қол машинасы арқылы жасау.

6. Жұмыстың күрделілігіне сәйкес техникалық сызба шаблонын және жаккард картонын жасау техникалық бөлімнің 1-кестесінде

көрсетілген күрделіліктің төрт дәрежесіне бөлінеді.

Қолданыстағы үлгідегі тіндерді қайта құру кезінде күрделілігі оның құрылымымен анықталады. Тіндік үлгінің нашар сақталуы жағдайында еңбек шығындарына 1,5 коэффициентін қолдану керек.

Тарихи-сәулеттік құжаттар негізінде құрастырылған жоба бойынша мата өндірісінде күрделілік болашақ матаның құрылымымен анықталады.

1-кесте – Техникалық сызба мен жаккард картонын дайындаудың күрделілік санаттарының сипаттамасы

Матаның құрылымы	Күрделілік санаттары			
	I	II	III	IV
Негіз	бір	бір немесе екі	екі	бір немесе одан көп
Арқау	бір	бір немесе бір-екі	үш және одан көп	бір және одан көп

Техникалық сызба жасау әдісі	Жапсырмадан ішінара кесілген картонды толтыру	Толтыру	Қайталанбайтын тоқуды өңі мен өрнегі бойынша ішінара кескінмен толтыру	Барлық тоқылған бұйымдарды өңі мен өрнегі бойынша толық кесу
Фон мен өрнектің тү қатынасы	Қарама-қарсы түстер	Бір немесе бірнеше ұқсас түстер	Бір немесе бірнеше ұқсас түстер	Бір түсті (өруге байланысты түс айырмашылығы)

7. Тоқылған материалдарды қайта жаңғырту екі кезеңде жүзеге асырылады:

1) Дайындық жұмыстары;

2) Мата өндірісі.

8. 23-03-тің қол машинасындағы шпагер (гобеленді) қайта құру кезіндегі қиындық категорияларының келесі

сипаттамаларын ұсынады:

I санат – әр түсті (жарты реңкті) реңкі 2-ге дейін түрлі-түсті ою-өрнек тоқу. Жіптің қалыңдығы № 9/1 дейін.

II санат – өрнектің көлемді дамыну үшін түрлі-түсті ою-өрнектерді 4-тен 6-ға дейін әр түстің (тонның) реңктерімен тоқу, жіптің қалыңдығы № 32/2 дейін.

III санат – адамдардың бет-әлпеті, жануарлардың суреттері, сонымен қатар әр түрлі түсті реңктердің саны 6-дан асатын басқа да үш өлшемді суреттер тоқу, жіп қалыңдығы № 32/2 және одан жоғары.

9. Маталар, аграманталар және барқыт жіптер (цениль) өндірісіне арналған шикізатты тұтыну әр мата үшін бөлек есептеу арқылы

анықталады, өйткені шикізатқа деген қажеттілік шикізаттың метрикалық санына, жіптің әр сантиметрдік тығыздығына, бір сантиметрдегі түйреуішке, матаның еніне және шикізат қалдықтарына тығыз байланысты.

2- кесте – Иірімжіптің дизайн нөмірлері

№	Атауы	Нөмірі	
		Метрлік	Есептік
		Мақта иірімжібі	
1	Өңделмеген	134/1	134
2	Өңделмеген	54,1	54
3	-"-	40,1	40
4	-"-	27	27
5	-"-	13	13
6	-"-	10	10
7	-"-	170/2	81,5
8	-"-	134/2	67
9	-"-	133/2	66,5
10	-"-	100/2	50
11	-"-	100/4	25
12	-"-	100/8	12,5

13	-"	85/2	41,2
14	-"	65/3	21,2
15	-"	54/2	26
16	-"	54/2×3	8,9
17	-"	40/2	19,6
18	-"	40/4	10
19	-"	40,5	8
20	Боялған	100/2	50
21	100 кр./м	54,5	10,7
22	Боялған	54/6	8
23	80 кр./м	54/8	6,7
24	Өңделмеген	24/2	12
25	-"	818	790
26	-"	643	635
27	-"	529	527
28	-"	429	429
29	-"	310	310
Жібек иірімжібі			
30	Өңделмеген	200/2×6	14,6
31	-"	200/2	100
32	Боялған	200/2	99
33	Өңделмеген	140/2	70
34	Боялған	140/2	68,2
35	Өңделмеген	140/6	22
36	Өңделмеген	140-6	22
37	-"	100/2	50
38	Аппаратты арқау	10/1	10
Табиғи шикі жібектен жасалған ширатылған бұйымдар			
39	Арқау	310/4	75
40	-"	429/2	214
41	-"	429/3	136
42	-"	429/2×3	69
43	-"	429/5	81
44	-"	429/6	69
45	-"	429/8	53,5
46	-"	429,12	34,2
47	-"	643/4	151
48	Негіз	429/2	204,7
49	-"	643/2	295
50	-"	310/2	149
51	-"	429/3	143,1
Жүн иірімжібі			

52	Өңделмеген	48/2	23,4
53	-"	40/2	19,0
54	-"	20/2	9,7
55	Боялған	40/2	20
56	Өңделмеген	16/2	8
57	Боялған	24/2	12
58	Өңделмеген	32/2	15,6

3-кесте – Мата қалыңдығының көтерілуі немесе түсуіне байланысты бір асырма сантиметрінің 30-ға қарасты еңбек ресурстары коэффициенттері

№ р.с.	Мата ені, см	Матаның 1 ш.м.-не көбейеді немесе төмендейді
		Еңбек шығындары, адам-с.
1	45	1,68
2	50	1,62
3	55	1,57
4	60	1,52
5	65	1,47
6	70	1,43
7	75	1,39
8	80	1,34
9	85	1,3
10	90	1,25
11	95	1,21
12	100	1,17
13	106	1,12
14	110	1,07
15	115	1,03
16	120	0,99
17	125	0,96
18	130	0,9
19	135	0,86
20	140	0,82
21	145	0,77
22	150	0,73

10. 23-0103-009 кестесінің табиғи жібек, жібек, мақта, зығыр және жүннен жасалған жіптерді табиғи және химиялық бояғыштармен сақталған үлгілерге міндетті түрде сай бірдей тондағы бояуға, түске дайындауды қамтиды.

11. Иірілген жіптерді бояу астауларының сыйымдылығына және шикізат түріне сай қыздыру әдісіне байланысты әр түрлі салмақтағы топтамада жүзеге асырылады.

Салмағы 0,5 кг дейінгі шикізат топтамасы электр плитасында қыздырылған 15 литрлік ыдыста боялады.

Топтаманың салмағы аса түскен жағдайда бояу әдісі 4 кестеде көрсетілген:

4-кесте – Матаны бояу әдістері

Астаулардың сыйымдылығы мен қыздыру әдістері	Шикізат топтамасының салмағы	
	Табиғи жібек пен жібек иірімжіптері	Мақта, зығыр және жүн иірімжіптері
Қуаты 32-44 квт/сағ тендермен астауды электр қыздыру, астаудың сыйымдылығы л.		
310	0,5-тен 1,5-ға дейін	0,5-тен 1,5-ға дейін
640	1,5-тен 4,5-ға дейін	1,5-тен 6-ға дейін
940	4,5-тен 8,0-ге дейін	6-дан 10-ға дейін

12. Қайнау және бояу кезінде табиғи жібек салмағын 22% -дан 27% -ға дейін жоғалтады (серицин және т.б. желімді заттардың алынуына байланысты), сондықтан бояудан кейін суал пайызы анықталады және боялған жібектен өңделмеген шикізаттың салмағы қайта есептеледі. Шикізатты бояу белгілі бір матаға тапсырыс беру үшін де жасалады. Боялған жібекті ылғалдылығы 70% бөлмеде сақтау керек.

13. Түзетулер:

23-0101-004	Тозған маталарды, кестелермен, кескіндемелермен, моншақтармен, інжу-маржандармен және басқалармен безендірілген бұйымдарды тазалағанда, шаңды тордан тазартып, еңбек шығындарына 1,2 коэффициент қолдану керек.
23-0101-007	Консервантты қосылыстармен апталған көркем маталарды тазарту кезінде еңбек шығындарына 1,5 коэффициент қолданылуы керек.
23-0101-011	10 % ұнды желімін дайындауды ескереді. 1 м2-ге желім шығындары -1,25 л.
23-0101-(012÷014)	Мата шығындары қосымша қарастырылады.
23-0101-017	Бояу шығындары нақты өзіндік құны бойынша анықталуы керек.
23-0101-019	Мата шығындары қосымша қарастырылады.
23-0101-027	Моншақтарды, шыны моншақтарды, інжу-маржандарды, жаркылдарды тұтыну қосымша қарастырылуы керек.
23-0101-029	Егер аналогия немесе фотосурет арқылы үлгіні жасау қажет болса, еңбек шығындарына 2,0 коэффициентін қолданылады.
23-0101-030, 032	Мата шығындары қосымша қарастырылады.
23-0101-033	Жапырақшалары мен жапырақтарының мөлшерін 5 см × 5 см-ге дейін болады деп ескереді. Өлшемдерді көбейту кезінде нормаларға 1,5 коэффициентін қолданылады.
23-0102-011	Жүн мен сабынның шығындарын қосымша ескеру қажет.
23-0103-001	1. Егер мата үлгілері нашар жағдайда болса, еңбек шығындарына 1,5 коэффициент қолданылуы керек. 2. Сурет салу күрделілігінің III санаты үшін еңбек шығындарына 1,1 коэффициенті қолданылады, IV санат үшін - 1,2
	1. Кенеп қағазының шығындары есептеу жолымен анықталады және тордың мөлшеріне мен техникалық сызбаны дайындау әдісіне байланысты болады. Мысалы: өлшемі 53х74 см болатын қағаз табағында 370 карточка және 270 ілмек сызықтан

	бір	картаға	сурет	салынған.	
	Қ а ғ а з	ш ы ғ ы н д а р ы :			
23-0103-002	4 0 0	і л м е к	ү ш і н	— 0,004	п а р а қ
	6 0 0	і л м е к	—	0,006	п а р а қ
	8 0 0	і л м е к	ү ш і н	— 0,008	п а р а қ
	1 0 0 0	і л м е к к е	—	0,01	п а р а қ
	1 3 2 0	і л м е к	—	0,014	п а р а қ
	1 7 6 0	і л м е к	—	0,018	п а р а қ
	2 немесе одан да көп картаның техникалық суретін бір жағына орналастырған кезде кенеп қағазын тұтыну сәйкесінше 2 есе немесе одан да көп азаяды.				
23-0103-003	Материалдардың шығындары (иірілген жіп) формула бойынша есептеледі (қараңыз: "Техникалық бөлім")				
23-0103-(004-01÷004-12)	Картонды жартылай ауыстыру тозылуына қарай әр 6 айда бір рет жасалады. Картонды толық ауыстыру 2 жыл сайын жүргізіледі.				
23-0103-(004-13÷004-17)	Картонның кескініндегі қателерді түзету қосымша ақысыз жүзеге асырылады. Табиғи шикізатты тұтыну нормасы әрбір жағдайда тиісті сметаға сәйкес анықталады.				
23-0103-005	Материалдардың шығындары факт бойынша есептеледі.				
23-0103-006-02	Егер учаскедегі арка саны 2-ден аз болса, жұмыс күшіне 1,4 коэффициентін қолданыңыз				
23-0103-006-03	Учаскедегі аркада саны 22-ден асқанда, еңбек шығындарына 1,15 коэффициенті қолданылуы керек				
23-0103-006-11	"Толтыруға негізді таңдау" бір негізгі бөлікті қамтиды. Егер бір негіздің бірнеше бөлігін жасау қажет болса, бөлімдердің санына байланысты норма қайта қолданылуы керек				
23-0103-006-12	Маталарды жиынтық, еңбек шығындарына көп қатысы бар амальгамамен толтыру кезінде 1,25 коэффициенті қолданылады.				
23-0103-(009-01÷009-12)	Гексаметафосфат натрийін қайнату үшін қолдануды ескереді. Басқа компоненттерді қолдануды нақты шығын бойынша алған жөн, өйткені олардың түрлері мен саны шикізат салмағынан 100 % дейінгі мөлшерде бояғыштарды қолдануға байланысты. Табиғи жібек, жібек, мақта, жүн және зығыр жіптерін бояғанда бояғыштың шығындары:				
	к о о х и н а л ь д ы	-	2 5 - 5 0	%	
	е м е н қ а б ы ғ ы н ы ң т а м ы р ы	-	2 5 - 1 0 0	%	
	қ о п с ы т қ ы ш т ы ң т а м ы р ы	-	1 2 - 5 0	%	
	Бояуды тұтыну ауқымы шикізат партиясының салмағына және қалаған түс реңіне пайыздық қ а т ы н а с т а .				
	Табиғи жібек, жібек, мақта, зығыр және жүн иірімдерінің бояу түсіне байланысты барлық қалған табиғи бояғыштар (өсімдік тамырлары, қабығы, шөптер және т.б.) шикізаттың салмағымен 50-ден 300 % -ға дейін алынуы керек.				
	Нақты талап етілетін табиғи бояудың шығындары есептеу жолымен анықталады				
23-0103-010	1 шаршы метрге 30 түйреуіштің тығыздығы 1 шаршы метр матаның өндірісі қарастырылған, тығыздығы 1 см өскен кезде еңбек шығындары артады, ал төмендеген кезде олар азаяды ("Техникалық бөлімнің" 3 кестесін қараңыз). Шикізатты тұтыну нормалары әр жағдайда тиісті есептеуге сәйкес анықталады. Бірегей ерекше күрделі маталарды жасағанда 1,8 коэффициенті - брошеттер маталарына, брокатор маталарына - 1,2 коэффициенті қолданылады. Шикізатты тұтыну нормалары әр жағдайда тиісті есептеуге сәйкес анықталады. Бірегей ерекше күрделі маталарды жасағанда 1,8 коэффициентін қолданыңыз - брошеттер маталарына, брокатор маталарына - 1,2 фактор				

23-0103-011-01	Сапасыз иірілген жіптерді (төмен сортты бояудан кейін және т.б.) тоқу кезінде еңбек шығындарына 2 коэффициентін қолдану керек
23-0103-(011-02, 011-03)	Табиғи жібекті өңдеу кезінде 23-0103-008 - табиғи жібектің бұралу және тоқу ережелерін қ о л д а н ы ң ы з . Өндіру үшін материалдардың шығындары техникалық бөлімдегі формулаларға сәйкес есептеледі.
23-0103-(011-04÷011-52)	Аграмант өндіруге арналған шикізатты тұтыну техникалық бөлімдегі есептеулер арқылы анықталады
23-0103-012	Тар жолақты мата өндіруге арналған шикізатты тұтыну техникалық бөлікте есептеулермен анықталады

14. Жұмыс құрамын анықтау:

1) Бөлшектерді реставрациялау және қайта жасау бойынша жұмыс құрамы өнімнің бітелмеген бетінің m^2 немесе dm^2 -де есептеледі және тігістер мен иілуге арналған резервтерді ескере отырып, бөлінбеген бөліктердің ұзындығын енге көбейту арқылы анықталады.

2) Әр түрлі жағдайда пайда болған дақтарды кетіру бойынша жұмыстардың мөлшері cm^2 -де есептеледі және экспонаттың бүкіл ауданына пайыздық көрсеткіш бойынша немесе әр дақты жеке өлшеу арқылы анықталады.

3) Кесте тігу, моншақтармен, інжу-маржандармен тігу және тағы басқа жұмыстарды реставрациялау бойынша жұмыс құрамы де сол жолмен анықталады.

4) Экспонаттарды бөлшектеу және құрастыру кезінде жұмыс құрамы dm -де есептеледі және буындардың ұзындығын, олардың санын өлшеу арқылы анықталады.

5) Жасанды гүлдерді реставрациялау бойынша жұмыс құрамы бөлшектер арқылы есептеледі, яғни жапырақшалары, жапырақтары және сабақтарының саны.

15. Қосалқы жұмыстарды (тазарту, бояу, сақтау, ылғалдандыру үшін ерітінділерді дайындау) ескереді және қайталануға арналған қайнаған желімді қоспағанда, қосымша ақы төленбейді - 23-0101-011 кесте.

16. Реставрациялау жұмыстарының нақты шарттары ескеріледі:

экспонаттардың бастапқы көрінісінің сақталуын қамтамасыз ету үшін жұмыстарды орындау кезінде ерекше сақтықты сақтау қажеттілігі;

қосымша зерттеулерге, фотофикациялауға байланысты жұмыстағы үзілістердің сөзсіздігі;

реставрациялау процесінің ең тән түрлері; реставрациялау процесінің барлық технологиялық кешенін қамтитын орташаланған жағдайлар мен әдістер көзделген.

17. Кестеде жұмыстың орташа санаты (категориясы):

1) араб цифрлары реставрациялауші жұмысшылар санатын көрсетеді;

2) рим сандары реставрация суретшілерінің санатын көрсетеді;

3) "ЖК" – жоғары категориялы суретші-реставратор.

23-0101-001:

Есептеуіш: 1 dm^2

Жұмыс құрамы:

1. Өнімді дайындау техникасы мен уақытын, оның жағдайын анықтау

23-0101-001-01 Көркем маталардан жасалған бұйымдарды алдын ала сараптау

23-0101-002:

Есептеуіш: 1 дм

Жұмыс құрамы:

1. Бекіту тігістерін ашу, төсеніштерді, шашақтарды, түймелерді, ілмектерді және басқа сәндік бөлшектерді алып тастау.

2. Қайшы мен пинцет көмегімен жіп қалдықтарын кетіру.

3. Бөлшектерді тігістердің сипаттамасымен таңбалау.

23-0101-002-01 Бұйымдарды жөндеу: мақта мен зығыр маталардағы тігістер

23-0101-002-02 Бұйымдарды жөндеу: көлемді экспонаттардағы тігістер

23-0101-002-03 Бұйымдарды жөндеу: жұқа жібек, шілтердегі тігістер

23-0101-002-04 Бұйымдарды жөндеу: бүлінген заттардағы тігістер

23-0101-003:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Ескі тігістердің жіптерін, жамауларды, кешеуіл толықтыруларды кесу.

2. Қайшымен және кішкентай қысқышпен жіптерді алу.

23-0101-003-01 Ескі жамауды алып тастау: қарапайым жамаулар, дөрекі торланған жамауларды

23-0101-003-02 бас киімдерде, костюмдерде ескі жамауды алып тастау

23-0101-003-03 жібек пен шілтерлерде ескі жамауды алып тастау

23-0101-003-04 бет тігісінде ескі жамауды алып тастау

23-0101-004:

Есептеуіш: 1 дм² тазаланатын бет

Жұмыс құрамы:

1. Шаңсорғышпен матаны беткі және шаншқы жағынан мұқият механикалық тазалау.

23-0101-004-01 жақсы сақталған маталарды шаңнан механикалық тазалау

23-0101-004-02 көлемді заттар құрамында маталарды (костюмдер және т. б.)) шаңнан механикалық тазалау

23-0101-004-03 көне маталарды шаңнан механикалық тазалау

23-0101-004-04 бүлінген маталарды шаңнан механикалық тазалау

23-0101-005:

Есептеуіш: 1 сынам

Жұмыс құрамы:

1. Жауапкершілігі төмен учаскелерде қоспаға немесе жуу құралына сүзгіш қағазға батырылған мақта-дәке тампонымен тығындап

23-0101-006:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Сірке суы мен глицеринге батырылған дәке арқылы булау немесе сурет контуры бойынша сірке суы батырылған қылқаламмен қаптау.

23-0101-006-01 Сұйық бояғыштарды бекіту

23-0101-007:

Есептеуіш: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Құрамды дайындау.

2. Бөлшектің бетіне жағу.

3. Щеткамен, тампонмен тазалау.

23-0101-007-01 маталарды химиялық тазалау

23-0101-007-02 тіреуіш бағаналарды (гобелендерді) химиялық тазалау

23-0101-008:

Есептеуіш: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Ерітіндіні дайындау.

2. Затты кюветке батыру.

3. Щеткамен немесе ысқышпен ластануды жою.

4. Сумен мұқият жуу.

23-0101-008-01 маталарды су ерітінділерімен тазалау

23-0101-009:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Дақтарды жою үшін материалдарды таңдау.

2. Даққа ерітіндіні бірнеше рет жағу.

3. Сумен жуу.

4. Спирт ерітіндісімен бейтараптандыру.

23-0101-009-01 тот дақтарын жою немесе әлсірету

23-0101-009-02 шыбын ластаған, жәндіктердің экскременттері дақтарын жою немесе әлсірету

23-0101-009-03 органикалық заттардың (қан, май және т. б.) дақтарын жою немесе әлсірету

23-0101-009-04 шикізаттар, зеңдердің дақтарын жою немесе әлсірету

23-0101-010:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Матаның деформациясын үтіктеу арқылы жою.

2. Күрделі немесе көлемді бұйымдардағы деформацияны престей отырып, жиектемеге тарту арқылы жою.

23-0101-010-01 қарапайым заттардың деформациясын жою

23-0101-010-02 бас киімдердің деформациясын жою

23-0101-010-03 тулар, беттік тігістер және басқа да күрделі заттардың деформациясын жою

23-0101-011:

Есептеуіш: 1 л

Жұмыс құрамы:

1. Компоненттерді өлшей отырып құрамды дайындау.

2. Дәке арқылы сүзу.

3. Баяу отта қайнату.

23-0101-011-01 Ұн желімін қайнату

23-0101-012:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Қайталанатын материалды үстелде созу, бекіту.

2. Қайталанатын материал мен матаны желімдеу.

3. Бүктемелерді, сынықтарды және көпіршіктерді тегістей отырып, дублетке матаны салу.

23-0101-012-01 Аздап зақымдалған мақта-мата және тығыз маталарды біріктіру

23-0101-012-02 Қанағаттанғысыз күйдегі жұқа жібекті және заттарды біріктіру

23-0101-012-03 Бүлінген заттарды, әшекейленген, моншақтан жасалған декормен, жылтыратылған заттарды біріктіру

23-0101-013:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Бірігетін матаны зембілге тарту.

2. Бірігетін матаны пульветизатор арқылы желімдеу.

3. Зембектен шығару. 4. Нысанды бірігетін матада қолдану, содан кейін басу және үтіктеу.

23-0101-013-01 А-45-К желіміне пленкалық әдіспен біріктіру

23-0101-013-02 А-45-К желіміне бұрку арқылы біріктіру

23-0101-014:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Ұсақ жарылу мен жоғалтуды қайталау үшін матаны пішу.

2. Үтіктеу және кептіру арқылы қайталау.

23-0101-014-01 Күрделі экспонаттардағы ұсақ бұзылыстардың фрагментті бірігуі

23-0101-014-02 Археологиялық тіндердің бірігуі

23-0101-015:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Күрделі жағдайларда ылғалдау немесе булау арқылы имен мен матаны ажырату (катпарлау).

2. Желім қалдықтарын жою.

3. Спиртглицерин ерітіндісімен жуу.

23-0101-015-01 Мақта-мата мен тығыз жібекті бөлу

23-0101-015-02 Ескі ұлпалар мен жіңішке жібекті бөлу

23-0101-015-03 Бүлінген тіндерді қайта бөлу

23-0101-016:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:

1. Компоненттерді іріктеу және өлшеу.

2. Компоненттерді ысқылау.

3. Ерітіндіні дайындау және сүзу.

4. Үлгіні сынамалық бояу.

5. Құрамды журналға жазу.

23-0101-016-01 Бірігетін материалды бояу технологиясын таңдау: реңкі қиыстырылмаған қарапайым түс

23-0101-016-02 Бірігетін материалды бояу технологиясын таңдау: реңкі қиыстырылған күрделі емес түс

23-0101-016-03 Бірігетін материалды бояу технологиясын таңдау: реңкі мен қарқындылығы қиыстырылған күрделі түс

23-0101-016-04 Бірігетін материалды бояу технологиясын таңдау: аралас технологиялары қолданылған күрделі түс

23-0101-017:

Есептеуіш: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Құрамды дайындау.

2. Материалды қайнату және бояу.

3. Сірке су ерітіндісінде жуу.

4. Кептіру.

5. Өсімдік бояғыштарымен бояу кезінде-квасцаларда дәрілеу.

23-0101-017-01 бір өсімдік бояғышымен табиғи бояу

23-0101-017-02 бірнеше өсімдік бояғыштарымен табиғи бояу

23-0101-017-03 химиялық бояу (текше, қышқыл, құрамында металл бар бояғыштар)

23-0101-018:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Жұқа матаны жойық орнына желімдеу.
2. Мамықты дайындау (материалды ұсақтау).
3. Желімді жойық орнына жағу.

4. Пинцеттің көмегімен түбітпен сүртіп, кейіннен үтікпен булауды бірнеше рет қайталау.

23-0101-018-01 көркем маталардағы ұсақ жойықтарды мастикалау

23-0101-019:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Матаны таңдау, пішу.
2. Жойық орындарын өңдеу (жарылу жиектерін нығайту).

3. Жіптердің бағытын ескере отырып, бүркемелеу тігісімен немесе сырт жағынан желімдеумен жамау жасау.

23-0101-019-01 қарапайым жамау орнату

23-0101-019-02 түйіспе әдісімен жамау орнату

23-0101-019-03 терідегі түйісу әдісімен жамау орнату

23-0101-020:

Есептеуіш: 1 дм

Жұмыс құрамы:

1. Экспонатқа беріктік беру үшін сыртқы жағынан контур бойынша нығайту.
2. Материалдың түсі мен фактурасын таңдау арқылы рамка түрінде бекіту.
3. Оқаны (металл тоқыма) бекіту.

23-0101-020-01 мақта мата периметрі бойынша бекіту

23-0101-020-02 жібек маталардың периметрі бойынша бекіту

23-0101-020-03 көлемдік заттардың периметрі бойынша бекіту

23-0101-020-04 ою-өрнекті, әріптерді периметрі бойынша бекіту

23-0101-021:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Ескі торлап жамау жіптерін кесу.
2. Торлап жамауды қайшымен немесе кішкентай қысқышпен алып тастау.

23-0101-021-01 ескі торлап жамауды алып тастау

23-0101-022:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Матаны кесте кергішінде бекіту
2. Жіптің колері мен нөмірін таңдау

3. Көркем торлап жамау

23-0101-022-01 костюмдерде, жалауларда, қаптамаларда және т. б. көркем торлап жамау

23-0101-022-02 сақталған негізі бар торлап жамау әдісімен шпалерді реставрациялау

23-0101-022-03 сақталған негізі бар негізі немесе суреті жоқ фоны бойынша торлап жамау әдісімен шпалерлерді реставрациялау

23-0101-022-04 бекітілмеген негізі бар немесе негізі жоқ сурет бойынша торлап жамау әдісімен шпалерлерді реставрациялау

23-0101-023:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Бөлінген жіптерді бекіткішпен нығайту.

2. Сол механикалық жолмен: кейіннен сіңдірумен тондалған матаның артқы жағынан жеткізу.

23-0101-023-01 бекітпемен сіңдірумен қима орындарындағы жіптерді бекіту

23-0101-023-02 механикалық жолмен қима жерлерінде жіптерді нығайту

23-0101-024:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Мата жолақтарын пішу.

2. Экспонаттың артқы жағынан негіз жіптеріне параллель жолақтарды жапсыру.

23-0101-024-01 театр тюльдерін, марлиді тор арқылы бекіту

23-0101-024-02 матадан жасалған тормен бекіту

23-0101-024-03 шыны, бисерден жасалған экспонаттарға арналған тормен бекіту

23-0101-024-04 шпалерлер мен гобелендерге арналған тор-қаңқалы бекіту

23-0101-025:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Қолда бар жіптерді таңдау немесе тондау.

2. Жіптерді тігу, ұштап, инемен тарап бекіту.

23-0101-025-01 сурет бойынша күрделі емес кестелеудің артта қалған жіптерін бекіту

23-0101-025-02 сурет бойынша күрделі кестелеудің артта қалған жіптерін бекіту

23-0101-026:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Жіптердің деформациясын құралмен немесе балғамен тегістеу арқылы жою.

2. Тұнған жіптерді желіммен және инемен бекіту.

23-0101-026-01 Оқадағы метал жіптерді бекіту

23-0101-026-02 Бас киімде, кестелерде метал жіптерді бекіту

23-0101-026-03 Жіпте, жұқа жібек және киселік маталарда метал жіптерді бекіту

23-0101-027:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Кері қалған бөлшектер бисерді, інжуді, әйнекрусты бекітудің қолданыстағы тәсілін пайдалана отырып бекітіледі.

23-0101-027-01 Бас киімдер мен киімдегі кері қалған және шашылатын бөлшектерді бекіту

23-0101-027-02 Бет тігісіндегі, бисерлік бұйымдардағы кері қалған және шашылатын бөлшектерді бекіту

23-0101-027-03 Кері қалған және шашылатын бөлшектерді маржанмен, бисермен немесе інжумен өрнектелген тігіске бинокуляр арқылы бекіту

23-0101-028:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Жіптерді таңдау немесе тондау.

2. Болжамды суреті бар трафарет дайындау.

3. Авторлық техникадағы кестені қайта жасау.

23-0101-028-01 күрделі кестені реставрациялау

23-0101-028-02 суретті қалпына келтіріп, күрделі кестелеудің шығындарын реставрациялау

23-0101-028-03 күрделі емес шілдерді реставрациялау

23-0101-028-04 күрделі шілтерді реставрациялау

23-0101-029:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Бить-жіптерін, зерлі жіпті және т.б. таңдау.

2. Бекітуге арналған жіптерді таңдау.

3. Авторлық техникадағы кестені қайта жасау.

23-0101-029-01 қарапайым кестені, аграманттан жасалған ою-өрнекті, оқаны қайта жасау

23-0101-029-02 күрделі кестені битпен, суретті қалпына келтіре отырып, жіппен қайта жасау

23-0101-029-03 бинокуляр астындағы метал ою-өрнекті тігістің күшін қайта жасау

23-0101-030:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Ескі матаны кестелеу контуры бойынша сақтықпен кесу.
2. Пяльцаларда жаңа матаны бекіту.
3. Кесте фрагменттерін периметрі бойынша боялған жіппен тігу.

23-0101-030-01 кестені жаңа негізге ауыстыру

23-0101-031:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Бисер, інжу, жылтыр және басқа да бөлшектер жаңа жіптерге тігіледі және қолданыстағы тоқуды қолдана отырып тігеді.

23-0101-031-01 костюмдердегі, бас киімдердегі тізгініндрді реставрациялау

23-0101-031-02 бисер бұйымдарындағы тізгініндрді реставрациялау

23-0101-031-03 маржанмен, бисермен және т. б. ою-өрнектелген тігісте тізгініндрді реставрациялау (бинокуляр арқылы)

23-0101-032:

Есептеуіш: 10 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Сақталған, ауыстырылуды талап ететін бөлшектерді булау.
2. Сақталған бөлшектер, аналогтар немесе фотосуреттер бойынша үлгі жасау.
3. Матаны таңдау, пішу.
4. Затты толық жасау технологиясын ескере отырып, бөлшектерді қайрау.

23-0101-032-01 жай тігіспен пішімі бойынша қарапайым экспонаттардың жоғалған бөлшектерін қайта жасау

23-0101-032-02 күрделілігі орташа экспонаттардың жоғалған бөлшектерін қайта жасау

23-0101-032-03 көп тігісі бар күрделі пішімдегі экспонаттардың жоғалған бөлшектерін қайта жасау

23-0101-033:

Есептеуіш: 1 бөлшек

Жұмыс құрамы:

23-0101-033-01:

1. Желатинмен үтіктеп матаны дайындау.
2. Жапырақшаның үлгісін жасау.
3. Матаны шаблон бойынша пішу.
4. Жапырақшаны арнайы құрылғыларда арықумен қалыптау.
5. Көркем бояулармен жапырақшаларды тондау.

23-0101-033-02:

1. Сымды кесу.
2. Сымдарды ПВА-мен желімдеп, мақтамен қаптау.
3. Тондау.

23-0101-033-03:

1. Желатинмен үтіктеп матаны дайындау.
2. Шаблонды дайындау.
3. Матаны шаблон бойынша пішу.
4. Жапырақшаларды арық және салумен (сығумен) қалыптау.
5. Тондау.
6. Сабақты желімдеу.

23-0101-037-04:

1. Гүлдерді жеке бөлшектерден құрастыру.

23-0101-033-01 Жапырақшаларды жасау

23-0101-033-02 Сабағын жасау

23-0101-033-03 Жапырақтарды жасау

23-0101-033-04 Гүлді жинау

23-0101-034:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Барқыт тазалау.
2. Бу үстінде фрагменттерді щеткамен тарақтау.

23-0101-034-01 Барқыттан жасалған бұйымдарды өңдеу

23-0101-035:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Ластанудан және коррозиядан тазалау.

23-0101-035-01 метал бөлшектерді тазалау

23-0101-036:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Спирт және глицерин негізінде ылғалдайтын құрамды дайындау,
2. Серпімділік беру үшін пульверизация жолымен матаға құрамды жағу.
3. Бұзылған матаны желіммен сіңдіріп өңдеу.

23-0101-036-01 серпімділік беру үшін ылғалдандырғышы бар экспонаттарды консервациялау

23-0101-036-02 реставрациялық желіммен сіңдірілген экспонаттарды консервациялау

23-0101-037:

Есептеуіш: 1 дм

Жұмыс құрамы:

1. Сусымалы тіндерді белгілеу.
2. Фрагменттерді іріктеу, сметалау.

3. Суретті қиыстырып қолмен тігу.

4. Тозған маталарда тігісті бекіту.

23-0101-037-01 қарапайым жіктері бар бұйымдарды монтаждау-құрастыру

23-0101-037-02 матаның бірнеше қабаттарын нығайтумен, күрделі жіктері бар бұйымдарды монтаждау-құрастыру

23-0101-037-03 бет тігісінде күрделі жіктері бар бұйымдарды монтаждау-құрастыру

23-0101-038:

Есептеуіш: 1 шт.

Жұмыс құрамы:

1. Шыны астына безендіру үшін шеттерін белгілеу.

2. 2 дм²-ге дейінгі өлшемдегі паспортқа рәсімдеу үшін астарға орнату.

23-0101-038-01 Паспортқа экспонаттау үшін фрагменттерді безендіру

23-0101-038-02 Шыны қабатына экспонаттау үшін фрагменттерді безендіру

23-0201-001:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Киіздің дайындау техникасы мен уақытын, жай-күйін, сақталу дәрежесін анықтау

23-0102-001-01 бұйымды тексеру

23-0201-002:

Есептеуіш: 1 дм² тазаланатын бет

Жұмыс құрамы: 23-0201-002-01:

1. Киізді шаңсорғышпен механикалық тазалау. 23-0201-(002-02÷002-04):

1. Ылғалды дәкені салу.

2. Шаңды қолмен қағып, арасында дәкемен жуып тұру.

23-0201-002-01 жақсы сақталған киіз механикалық тазалау

23-0201-002-02 көлемді заттар (халаттар, ершіктер және т. б.) құрамындағы киізді механикалық тазалау

23-0201-002-03 көне киізді механикалық тазалау

23-0201-002-04 бүлінген киізді механикалық тазалау

23-0201-003:

Есептеуіш: 1 сынам

Жұмыс құрамы:

1. Жауапты емес учаскелерде қоспаға немесе жуу құралына сүзгіш қағазға батырылған мақта-дәке тампонымен тығындап сынамалық тазартулар.

2. Боялған киізді тазалауға арналған құрамды анықтау.

23-0201-003-01 Ағымдылыққа сынамалар

23-0201-004:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Сірке суы мен глицеринге батырылған дәке арқылы булау немесе сурет контуры бойынша сірке суына батырылған қылқаламмен жүргізіп шығу.

23-0201-004-01 Сұйық бояғыштарды бекіту

23-0201-005:

Есептеуіш: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Құрамды дайындау.
2. Киіз бетіне жағу.
3. Щеткамен, тампонмен тазалау

23-0201-005-01 Киізді химиялық тазалау

23-0201-006:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Ерітіндіні дайындау.
3. Жуу үстелінде қылқаламмен ластануды жою
4. Сумен мұқият жуу.

23-0201-006-01 Киізді сулы ерітінділермен тазалау

23-0201-007:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Дақтарды жою үшін материалдарды таңдау.
2. Даққа ерітіндіні бірнеше рет жағу.
3. Сумен жуу.
4. Спирт ерітіндісімен бейтараптандыру.

23-0201-007-01 Тот дақтарын жою

23-0201-007-02 Мүшті қышқылдарын, жәндіктердің экскременттерін жою

23-0201-007-03 Органикалық дақтарды алып тастау (қан, май және т. б.)

23-0201-007-04 Ылғалдылық, зең дақтарын жою

23-0201-008:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Нығыздау арқылы ылғалдаумен деформацияны жою.

23-0201-008-01 Қарапайым бұйымдардың деформациясын жою

23-0201-008-02 Бас киімдердің деформациясын жою

23-0201-008-03 Күрделі бұйымдардың деформациясын жою

23-0201-009:

Есептеуіш: 1 эскиз

Жұмыс құрамы:

1. Киіз бұйымдарын, фотоқұжаттар мен аналогтарды дайындау техникасына зерттеу

2. Эскизді орындау.

23-0201-009-01 1 дм2-ге дейін алаңның жоғалған фрагментін реставрациялау үшін ою-өрнекті ендірудің эскизін әзірлеу.

27-0201-009-02 1-ден 5 дм2 дейін алаңның жоғалған фрагментін реставрациялау үшін ою-өрнекті ендірудің эскизін әзірлеу.

27-0201-009-03 5-тен 25 дм2 дейін алаңның жоғалған фрагментін реставрациялау үшін ою-өрнекті ендірудің эскизін әзірлеу.

27-0201-009-04 25-тен 100 дм2 дейін алаңның жоғалған фрагментін реставрациялау үшін ою-өрнекті ендірудің эскизін әзірлеу.

27-0201-009-05 100,0 дм2 артық алаңның жоғалған фрагментін реставрациялау үшін ою-өрнекті ендірудің эскизін әзірлеу.

23-0201-010:

Есептеуіш: 1кг жүн

Жұмыс құрамы:

1. Жүнді құрғақ тазалау.

2. Ыстық ерітіндіні дайындау.

3. Тұрақты араластыру кезінде жүнді ыстық ерітіндіде үш рет жуу, кептіру.

4. Жүнді жаю және түту (кептіру).

23-0201-010-01 Жүнді тазалау

23-0201-010-02 Жүнді түйістіру және түту

23-0201-011:

Есептеуіш: 1 дм2

Жұмыс құрамы:

23-0201-011-01:

1. Жүнді орналастыру.

2. Киіз басу, кептіру. 23-0201-011-02:

1. Негіз бен ою-өрнек жүнін орналастыру.

2. Киіз басу, кептіру 23-0201-011-03:

1. Киіз түрлі түсті, кептіру.

3. Ою-өрнек контурын жағу, ою-өрнек кесу.

4. Ою элементтерін біріктіру тігісімен тігу.

5. Түпнұсқаға сәйкес ою-өрнек контурын қаптау

23-0201-011-01 Бір түсті киіз жасау

23-0201-011-02 "Текемет" техникасында ою-өрнектелген киіз жасау

23-0201-011-03 "Сырмақ" техникасында ою-өрнектелген киіз жасау

23-0201-012:

Есептеуіш: 1 см2

Жұмыс құрамы:

1. Дайындалған киіз фрагментін қою, сыртқы жағынан киізге бүркеме тігіспен тігу.

23-0201-012-01 Киізбен бір түсті фрагментті кірістіру

23-0201-012-02 Өрнектелген киізді жапсырма әдісімен кірістіру

23-0301-001:

Есептеуіш: 23-0301-001-01: 1 жоба; 23-0301-001-02: 1 үлгі; 23-0301-(001-03÷001-04):

1 дм²

Жұмыс құрамы:

23-0301-001-01:

1. Лупаның немесе микроскоптың көмегімен маталар құрылымының техникасын зерттеу, мұрағаттық материалдарды, фотоқұжаттарды, ұқсастықтарды, көшірмелерді, суреттемелерді және басқаларды іріктеу.

2. Интерьерлердің суреттерін жасау.

3. Шынайы маталардың өрнектерін, сәулеттік стильге және интерьерді көркемдік безендіруге сәйкес түсті матаның суретінің эскиздерін әзірлеу, таза өрнекті түстегі табиғи өлшемде орындау.

23-0301-001-02:

1. Үлгі раппортын негізінде және арқау бойынша см анықтау, жаккард машинасында пайдаланылған ілмектердің санын және бір ілгектің пайдаланылған негіз жіптерінің санын анықтау.

2. Май құюдың толық сипаттамасымен және өрім схемаларымен май құю есебін анықтау.

3. Матаның өрнегінен шаблонды алу.

23-0301-(001-03÷001-04):

1. Матаның үлгісіне немесе өрнегіне калька салу.

2. Өрнектің бір раппортының суретін өрнектің барлық элементінің дәл бейнесі бар тушпен калькаға көшіру.

3. Тігінен және көлденеңінен қажетті жасушалар санына матаның берілген есебі бойынша кальканы белгілеу.

4. Клеткаларды түрлі-түсті тушпен салу және тігінен және көлденеңінен нөмірлеу.

23-0301-001-01 Матаның өрнегін жобалау

23-0301-001-02 Матаның үлгісін технологиялық талдау және толтыру есебі

23-0301-001-03 Матаның өрнегін қайта жасау, күрделілік санаты I

23-0301-001-04 Матаның өрнегін қайта жасау, күрделілік санаты II

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Матаның үлгісіне немесе өрнегіне калька салу.

2. Өрнектің бір раппортының суретін өрнектің барлық элементінің дәл бейнесі бар тушпен калькаға көшіру.

3. Тігінен және көлденеңінен қажетті жасушалар санына матаның берілген есебі бойынша кальканы белгілеу.

4. Клеткаларды түрлі-түсті тушпен салу және тігінен және көлденеңінен нөмірлеу.

23-0301-001-05 Матаның өрнегін қайта жасау, күрделілік санаты III

23-0301-001-06 Матаның өрнегін қайта жасау, күрделілік санаты IV

23-0301-002:

Есептеуіш: 1 карта

Жұмыс құрамы:

1. Матаның осы өрнегі үшін клеткалардың нөмірлерін салу және қабаттарды көрсету арқылы канваалық қағазды есептеу.

2. Лупаның немесе микроскоптың көмегімен канва қағазына матаның өрнегін бағдарламалау.

3. Матаның техникалық өрнегін акварельді бояулармен контуры бойынша қажетті түспен бояу.

23-0301-002-01 1 санаттағы күрделіліктегі матаның техникалық өрнегін жасау, ілмектер саны 400-ге дейін

23-0301-002-02 1 санаттағы күрделіліктегі матаның техникалық өрнегін жасау, ілмектер саны 600-ге дейін

23-0301-002-03 1 санаттағы күрделіліктегі матаның техникалық өрнегін жасау, ілмектер саны 800-ге дейін

23-0301-002-04 1 санаттағы күрделіліктегі матаның техникалық өрнегін жасау, ілмектер саны 1200-ге дейін

23-0301-002-05 1 санаттағы күрделіліктегі матаның техникалық өрнегін жасау, ілмектер саны 1320-ға дейін

Жұмыс құрамы:

1. Матаның осы өрнегі үшін клеткалардың нөмірлерін салу және қабаттарды көрсету арқылы канваалық қағазды есептеу.

2. Лупаның немесе микроскоптың көмегімен канваа қағазына матаның өрнегін бағдарламалау.

3. Матаның техникалық өрнегін акварельді бояулармен контуры бойынша қажетті түспен бояу.

23-0301-002-06 1 санаттағы күрделіліктегі матаның техникалық өрнегін жасау, ілмектер саны 1760-қа дейін

23-0301-002-07 2 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін жасау, ілмектер саны 400-ге дейін

23-0301-002-08 2 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін жасау, ілмектер саны 600-ге дейін

23-0301-002-09 2 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін жасау, ілмектер саны 800-ге дейін

23-0301-002-10 2 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін жасау, ілмектер саны 1200-ге дейін

Жұмыс құрамы:

1. Матаның осы өрнегі үшін клеткалардың нөмірлерін салу және қабаттарды көрсету арқылы канваалық қағазды есептеу.

2. Лупаның немесе микроскоптың көмегімен канваа қағазына матаның өрнегін бағдарламалау.

3. Матаның техникалық өрнегін акварельді бояулармен контуры бойынша қажетті түспен бояу.

23-0301-002-11 2 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 1320-ға дейін

23-0301-002-12 2 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 1760-қа дейін

23-0301-002-13 3 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 400-ге дейін

23-0301-002-14 3 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 600-ге дейін

23-0301-002-15 3 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 800-ге дейін

Жұмыс құрамы:

1. Матаның осы өрнегі үшін клеткалардың нөмірлерін салу және қабаттарды көрсету арқылы канваалық қағазды есептеу.

2. Лупаның немесе микроскоптың көмегімен канва қағазына матаның өрнегін бағдарламалау.

3. Матаның техникалық өрнегін акварельді бояулармен контуры бойынша қажетті түспен бояу.

23-0301-002-16 3 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 1200-ге дейін

23-0301-002-17 3 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 1320-ға дейін

23-0301-002-18 3 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 1760-қа дейін

23-0301-002-19 4 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 400-ге дейін

23-0301-002-20 4 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 600-ге дейін

Жұмыс құрамы:

1. Матаның осы өрнегі үшін клеткалардың нөмірлерін салу және қабаттарды көрсету арқылы канваалық қағазды есептеу.

2. Лупаның немесе микроскоптың көмегімен канва қағазына матаның өрнегін бағдарламалау.

3. Матаның техникалық өрнегін акварельді бояулармен контуры бойынша қажетті түспен бояу.

23-0301-002-21 4 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 800-ге дейін

23-0301-002-22 4 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 1200-ге дейін

23-0301-002-23 4 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 1320-ға дейін

23-0301-002-24 4 санаттағы күрделілік матасының техникалық өрнегін дайындау, ілмектер саны 1760-қа дейін

23-0301-003:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Станоктың рамасына негізді керу.

2. Желатинді желіммен желімдеу (10 қабатты 10-15 мин аралықпен, соңғы кептіру-кесте – 1 тәулік).

3. Гарнитуралық өрім жасауға арналған баға таяқшаларын төсеу.

4. Екінші егісті төсеу (әуе ремиздері).

5. Табыс негіздері.

6. Суретті орнату.

7. Қолмен тоқу (шпалер енін сақтау үшін созуды орнату, қосу).

23-0301-003-01 Қол станогында шпалерді қайта жасау, күрделілік санаты I

23-0301-003-02 Қол станогында шпалерді қайта жасау, күрделілік санаты II

23-0301-003-03 Қол станогында шпалерді қайта жасау, күрделілік санаты III

23-0301-004:

Есептеуіш: 1 карта

Жұмыс құрамы:

1. Рулонды немесе парақты картоннан қажетті өлшемдегі картаны кесу.

2. Карталарда шипалы және тұтқыр тесіктерді кесу.

3. Карталарда үлбірге және фланкаларға арналған тесіктерді жапсырмадан кесу, техникалық суреттен картаны кесу.

4. Барлық белгіленген карталарды нөмірлеу.

23-0301-004-01 1-санат күрделіліктегі жаккард картонын керту, машинадағы секциялар саны 2

23-0301-004-02 1-санат күрделіліктегі жаккард картонын керту, машинадағы секциялар саны 3

23-0301-004-03 2-санат күрделіліктегі жаккард картонын керту, машинадағы секциялар саны 2

23-0301-004-04 2-санат күрделіліктегі жаккард картонын керту, машинадағы секциялар саны 3

23-0301-004-05 3-санат күрделіліктегі жаккард картонын керту, машинадағы секциялар саны 2

Жұмыс құрамы:

1. Рулонды немесе парақты картоннан қажетті өлшемдегі картаны кесу.

2. Карталарда шипалы және тұтқыр тесіктерді кесу.

3. Карталарда үлбірге және фланкаларға арналған тесіктерді жапсырмадан кесу, техникалық суреттен картаны кесу.

4. Барлық белгіленген карталарды нөмірлеу.

23-0301-004-06 3-санат күрделіліктегі жаккард картонын керту, машинадағы секциялар саны 3

23-0301-004-07 4-санат күрделіліктегі жаккард картонын керту, машинадағы секциялар саны 2

23-0301-004-08 4-санат күрделіліктегі жаккард картонын керту, машинадағы секциялар саны 3

23-0301-004-09 4-санат күрделіліктегі жаккард картонын керту, машинадағы секциялар саны 2

23-0301-004-10 4-санат күрделіліктегі жаккард картонын керту, машинадағы секциялар саны 3

Жұмыс құрамы:

23-0301-(004-11÷004-12): Рулонды немесе парақты картоннан қажетті өлшемдегі картаны кесу.

2. Карталарда шипалы және тұтқыр тесіктерді кесу.

3. Карталарда үлбірге және фланкаларға арналған тесіктерді жапсырмадан кесу, техникалық суреттен картаны керту.

4. Барлық белгіленген карталарды нөмірлеу.

23-0301-(004-13÷004-14):

1. Картон тоқу үшін картон тоқу машинасын баумен толтыру.

2. Жаккард картонды тоқу.

3. Картонды 7-8 карта бойынша қатпарларға жазу және қосу.

23-0301-004-15:

1. Шыбықтарды тазалау және тегістеу.

2. Шыбықтарды әрбір 14-16 карта арқылы жұқа аркатпен картонға байлау.

3. Картонды тегістеу және керу, қатпарларға 7-8 карта бойынша қосу.

23-0301-004-11 Жаккард картонын орнату, жапсырма карталар машинада секциялар саны 2

23-0301-004-12 Жаккард картонын орнату, жапсырма карталар машинада секциялар саны 3

23-0301-004-13 Жаккард картонын картондағы байлау саны 3 болған кезінде байлау

23-0301-004-14 Жаккард картонын картондағы байлау саны 4 болған кезінде байлау

23-0301-004-15 Шыбықтарды картонда байлау саны бойынша картонға байлау

Жұмыс құрамы:

23-0301-004-16:

1. Шыбықтарды тазалау және тегістеу.

2. Шыбықтарды әрбір 14-16 карта сайын жұқа аркатпен картонға байлау.

3. Картонды тегістеу және керу, қатпарларға 7-8 карта етіп қосу.

23-0301-004-17:

1. Қабырғада картонды пысықтау.

2. Қателерді карталарда белгілеу.

3. Тексерілген картонды пысықтау.

23-0301-004-16 Шыбықтарды картонға байлау саны бойынша байлау

23-0301-004-17 Қателерді көрсете отырып, жаккард картонын пысықтау

23-0301-005:

Есептеуіш: 23-0301-005-01: 1 ілмек; 23-0301-005-02: 1 фалка; 23-0301-(008-03÷008-05

): 1 станок

Жұмыс құрамы: 23-0301-005-01:

1. Екінші салымды кесу және бөлшектеу.

2. Ілгектер мен инелер қатарларын ретімен жинай отырып машиналарды бөлшектеу.

3. Машинаны тазалау және құрастыру.

4. Рамникті құрғату арқылы машинаны орынға орнату.

23-0301-005-02:

1. Қажетті бауды дайындау.

2. шнурды фланкалардың тесіктеріне және кассеталық тақтаға тарту.

3. шнурды рамнаға сылау, тораптарды созу және фланкаларды тегістеу.

23-0301-(005-03÷005-05):

1. Жаңа негізді орнату.

2. Жүкті аспаны тауар білікшесімен негізді тарту.

3. Тығындау қатесін бір уақытта шығара отырып, станокты өңдеу.

23-0301-005-01 Машинаны дайындау

23-0301-005-02 Ілмектерге фланецті ілу

23-0301-005-03 Негіздердің саны біреу болған кезде тесу қателерін шығаратын станокты өңдеу

23-0301-005-04 Негіздердің саны екеу болған кезде тесу қателерін шығаратын станокты өңдеу

23-0301-005-05 Негіздердің саны үшеу болған кезде тесу қателерін шығаратын станокты өңдеу

23-0301-006:

Есептеуіш: 100 негіз жіптері

Жұмыс құрамы:

1. Жаккард станогын толтыру

23-0301-006-01 Арқаттың бауы және ілмегі.

23-0301-006-02 Арқаттың рамкаға тіреуіші

23-0301-006-03 Арқатты кассеталық тақтаға тесу

23-0301-006-04 Метал көздерімен жаккардты тұлғаларды қол тоқу

23-0301-006-05 Подвесаларды тегістеп және тазалап тұлғаларға ілу

Жұмыс құрамы:

1. Жаккард станогын толтыру

23-0301-006-06 Ілмекті жіп ремизін қолмен тоқу

23-0301-006-07 Арқаттың галевасын жинау

23-0301-006-08 Галеваны теңестіру

23-0301-006-09 Галеваларға арналған бағалар жиыны

23-0301-006-10 Фланкаларға галевалардың жинағы

Жұмыс құрамы:

1. Жаккард станогын толтыру

23-0301-006-11 Толтыру үшін негізді тесу

23-0301-006-12 Бердо үшін негізді тесу

23-0301-007:

Есептеуіш: 1 кг шикізат

Жұмыс құрамы:

Иірімжіпті тарқату:

1. Қоймадан иірімжіптер мен шағырларды салмағы бойынша алу.

2. Орамды түзету және оны кронаға кигізу.

3. Орауыштың ұшын табу және орауышты толтыру.

4. Иірімжіпті ораудан тарқатып орау машинасындағы шағырға орау.

5. Шағырларды және жыртпаларды салмағы бойынша тапсыру.

23-0301-007-01 Зығыр негізгін тарқату, иірімжіп, нөмірі 22/1-28/1

23-0301-007-02 Зығыр негізгін тарқату, иірімжіп, нөмірі 40/2

23-0301-007-03 Зығыр негізгін тарқату, иірімжіп, нөмірі 54/2

23-0301-007-04 Зығыр негізгін тарқату, иірімжіп, нөмірі 5/2

23-0301-007-05 Макта-мата арқауды тарқату, иірімжіп, нөмірі 10/1-16/1

Жұмыс құрамы:

23-0301-(007-06÷007-08): Иірімжіпті тарқату:

1. Иірімжіптер мен шағырларды салмақтары бойынша алу.

2. Орамды түзету және оны кронаға кигізу.

3. Орауыштың соңын табу және шағырды толтыру.

4. Иірімжіпті ораудан тарқатып, орау машинасының шағырына орау.

5. Шағырларды және жыртпаларды салмағы бойынша тапсыру. 23-0103-(007-09÷007-10): Шарықтау

1. Арқау иірімжібі бар шағырларды бос арқау шарықтарында салмағы бойынша алу.

2. Қажетті шағырлардың санын тірекке орнату.

3. Шағырлардан жіптер ұштарының орнатылатын санын түтікке салу және шарыққа бекіту.

4. Шағырлардан жіптер ұштарының орнатылатын санын түтікке салу және шарыққа бекіту.

5. Дұрыс формадағы шарықтарды иірімжіп ұштарының берілген саны бойынша орау. 6. Шарықта ұшын бекіту.

7. Шарықтарды және жыртпаларды салмағы бойынша тапсыру.

23-0301-007-06 Макта-мата арқауын тарқату, иірімжіп, нөмірі 16/1-18/1

23-0301-007-07 Макта-мата арқауын тарқату, иірімжіп, нөмірі 20/1-24/1

23-0301-007-08 Макта-мата арқауын тарқату, иірімжіп, нөмірі 28/1-34/1

23-0301-007-09 Зығыр негізін шарықтау, иірімжіп, нөмірі 22/1-28/1

23-0301-007-10 Макта-мата арқауын шарықтау, иірімжіп, нөмірі 10/1-16/1

Жұмыс құрамы:

23-0301-(007-06÷007-08): Иірімжіпті тарқату:

1. Иірімжіптер мен шағырларды салмақтары бойынша алу.

2. Орамды түзету және оны кронаға кигізу.

3. Орауыштың соңын табу және шағырды толтыру.

4. Иірімжіпті ораудан тарқатып, орау машинасының шағырына орау.

5. Шағырларды және жыртпаларды салмағы бойынша тапсыру. 23-0103-(007-09÷007-10):

Шарықтау

1. Арқау иірімжібі бар шағырларды бос арқау шарықтарында салмағы бойынша алу.

2. Қажетті шағырлардың санын тірекке орнату.

3. Шағырлардан жіптер ұштарының орнатылатын санын түтікке салу және шарыққа бекіту.

4. Шағырлардан жіптер ұштарының орнатылатын санын түтікке салу және шарыққа бекіту.

5. Дұрыс формадағы шарықтарды иірімжіп ұштарының берілген саны бойынша орау. 6. Шарықта ұшын бекіту.

7. Шарықтарды және жыртпаларды салмағы бойынша тапсыру.

23-0301-007-06 Макта-мата арқауын тарқату, иірімжіп, нөмірі 16/1-18/1

23-0301-007-07 Макта-мата арқауын тарқату, иірімжіп, нөмірі 20/1-24/1

23-0301-007-08 Мақта-мата арқауын тарқату, иірімжіп, нөмірі 28/1-34/1

23-0301-007-09 Зығыр негізін шарықтау, иірімжіп, нөмірі 22/1-28/1

23-0301-007-10 Мақта-мата арқауын шарықтау, иірімжіп, нөмірі 10/1-16/1

Жұмыс құрамы:

23-0301-(007-11÷007-13):

Шарықтау:

1. Арқау иірімжібі бар шағырларды бос арқау шарықтарына салмағы бойынша алу.
2. Қажетті шағырлардың санын тірекке орнату.
3. Шағырлардан жіптер ұштарының орнатылатын санын түтікке салу және шарыққа бекіту.
4. Шағырлардан жіптер ұштарының орнатылатын санын түтікке салу және шарыққа бекіту.
5. Дұрыс формадағы шарықтарды иірімжіп ұштарының берілген саны бойынша орау.

6. Шарықта ұшын бекіту.

7. Шарықтарды және жыртпаларды салмағы бойынша тапсыру.

23-0301-(007-11÷007-15):

Арқау өткізу:

1. Шағырдағы негіз үшін иірімжіпті салмағы бойынша алу және негізді есептеу.
2. Шағырды тірекке орнату және шынжыр жиынтығы..
3. Әрбір 35-40 м сайын шынжыр төсей отырып, берілген ұзындықтағы негіздің түйіндерін өндіру. Негізді жиналмалы барабан арқылы картонға салып, жаңа негізге айналдыру.

23-0301-007-11 Мақта-мата арқауын шарықтау, иірімжіп, нөмірі 16/1-18/1

23-0301-007-12 Мақта-мата арқауын шарықтау, иірімжіп, нөмірі 20/1-24/1

23-0301-007-13 Мақта-мата арқауын шарықтау, иірімжіп, нөмірі 28/1-34/1

23-0301-007-14 Зығыр негізгіне арқау өткізу, иірімжіп, нөмірі 40/2

23-0301-007-15 Зығыр негізгіне арқау өткізу, иірімжіп, нөмірі 54/2

Жұмыс құрамы:

23-0301-007-16:

Арқау өткізу:

1. Шағырдағы негіз үшін иірімжіпті салмағы бойынша алу және негізді есептеу.
2. Шағырды тірекке орнату және цеп жиынтығы..
3. Әрбір 35-40 м сайын шынжыр төсей отырып, берілген ұзындықтағы негіздің түйіндерін өндіру. Негізді жиналмалы барабан арқылы картонға салып, жаңа негізге айналдыру

23-0301-(007-17÷007-20): Иірімжіпті тарқату:

1. Қоймадан иірімжіптер мен шағырларды салмағы бойынша алу.

2. Орамды түзету және оны кронаға кигізу.

3. Орауыштың ұшын табу және шағырды толтыру.
4. Иірімжіпті ораудан тарқатып, орау машинасының шағырына орау.
5. Шағырларды және жыртпаларды салмағы бойынша тапсыру.

23-0301-007-16 Зығыр негізгінің сновкасы, иірімжіп, нөмірі 5/2

23-0301-007-17 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді тарқату, нөмірі 643/2

23-0301-007-18 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді тарқату, нөмірі 429/2

23-0301-007-19 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді тарқату, нөмірі 429/3,
ұштардың саны 1

23-0301-007-20 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді тарқату, нөмірі 643/4,
ұштардың саны 2

Жұмыс құрамы:

Иірімжіпті тарқату:

1. Қоймадан иірімжіптер мен шағырларды салмағы бойынша алу.
2. Орамды түзету және оны кронаға кигізу.
3. Орауыштың ұшын табу және шағырды толтыру.
4. Иірімжіпті ораудан тарқатып, орау машинасының шағырына орау.
5. Шағырларды және жыртпаларды салмағы бойынша тапсыру.

23-0301-007-21 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді тарқату, нөмірі 643/4,
ұштардың саны 4

23-0301-007-22 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді тарқату, нөмірі 643/4,
ұштардың саны 6

23-0301-007-23 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді тарқату, нөмірі 643/6,
ұштардың саны 8

23-0301-007-24 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді тарқату, нөмірі 643/6,
ұштардың саны 6

23-0301-007-25 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді тарқату, нөмірі 429/5,
ұштардың саны 1

Жұмыс құрамы:

23-0301-(007-26÷007-27):

Иірімжіпті тарқату:

1. Қоймадан иірімжіптер мен шағырларды салмағы бойынша алу.
2. Орамды түзету және оны кронаға кигізу.
3. Орауыштың ұшын табу және шағырды толтыру.
4. Иірімжіпті ораудан тарқатып, орау машинасының шағырына орау.
5. Шағырларды және жыртпаларды салмағы бойынша тапсыру.

23-0301-(007-28÷007-30):

Шарықтау:

1. Арқау иірімжібі бар шағырларды бос арқау шарықтарына салмағы бойынша алу.
2. Қажетті шағырлардың санын тірекке орнату.

3. Шағырлардан жіптер ұштарының орнатылатын санын түтікке салу және шарыққа бекіту.

4. Шағырлардан жіптер ұштарының орнатылатын санын түтікке салу және шарыққа бекіту.

5. Дұрыс формадағы шарықтарды иірімжіп ұштарының берілген саны бойынша орау.

6. Шарықта ұшын бекіту.

7. Шарықтарды және жыртпаларды салмағы бойынша тапсыру.

23-0301-007-26 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді тарқату, нөмірі 429/5, ұштардың саны 2

23-0301-007-27 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді тарқату, нөмірі 429/5, ұштардың саны 5

23-0301-007-28 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді шарықтау, нөмірі 643/4, ұштардың саны 2

23-0301-007-29 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді шарықтау, нөмірі 643/4, ұштардың саны 4

23-0301-007-30 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді шарықтау, нөмірі 643/4, ұштардың саны 6

Жұмыс құрамы:

Шарықтау:

1. Арқау иірімжібі бар шағырларды бос арқау шарықтарына салмағы бойынша алу.

2. Қажетті шағырлардың санын тірекке орнату.

3. Шағырлардан жіптер ұштарының орнатылатын санын түтікке салу және шарыққа бекіту.

4. Шағырлардан жіптер ұштарының орнатылатын санын түтікке салу және шарыққа бекіту.

5. Дұрыс формадағы шарықтарды иірімжіп ұштарының берілген саны бойынша орау.

6. Шарықта ұшын бекіту.

7. Шарықтарды және жыртпаларды салмағы бойынша тапсыру.

23-0301-007-31 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді шарықтау, нөмірі 643/6, ұштардың саны 8

23-0301-007-32 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді шарықтау, нөмірі 643/6, ұштардың саны 6

23-0301-007-33 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді шарықтау, нөмірі 429/5, ұштардың саны 1

23-0301-007-34 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді шарықтау, нөмірі 429/5, ұштардың саны 2

23-0301-007-35 Табиғи боялған, ширатылған жібектен негізді шарықтау, нөмірі 429/5, ұштардың саны 5

Есептеуіш: 23-0301-(007-36÷007-38):1 кг шикізат; 23-0301-(007-39÷007-40): 100 нитей

Жұмыс құрамы:

23-0301-(007-36÷007-38):

Арқау өткізу:

1. Шағырдағы негіз үшін иірімжіпті салмағы бойынша алу және негізді есептеу.
2. Шағырды тірекке орнату және цеп жиынтығы.
3. Әрбір 35-40 м сайын шынжыр төсей отырып, берілген ұзындықтағы негіздің түйіндерін өндіру.

4. Негізді ширатқыш барабан арқылы картонға салып, жаңа негізге айналдыру

23-0301-(007-39÷007-40):

Негіздің ширақтап жалғануы:

1. Ценді бауларының негізде бар болуын тексеру.
2. Белгіленген тәртіп бойынша ескі негіз жіптеріне жаңа негіз жіптерін ілу.
3. Бердоны толтыруға негізді өткізу.
4. Жіптердің қалдықтарын және ленталардың артық жерлерін жою-3,5-4 см.

23-0301-007-36 Табиғи боялған, ширатылған жібектен жасалған негізді қалыптау, нөмірі 643/2

23-0301-007-37 Табиғи боялған, ширатылған жібектен жасалған негізді қалыптау, нөмірі 429/2

23-0301-007-38 Табиғи боялған, ширатылған жібектен жасалған негіздің арқауын қалыптау, нөмірі 429/3, ұштарының саны 1

23-0301-007-39 мақта-мата негізі ширақтап жалғануы, иірімжіптің нөмірі 40/2

23-0301-007-40 мақта-мата негізі ширақтап жалғануы, иірімжіптің нөмірі 54/2

Есептеуіш: 100 нитей

Жұмыс құрамы:

Негіздің ширақтап жалғануы:

1. Ценді бауларының негізде бар болуын тексеру.
2. Белгіленген тәртіп бойынша ескі негіз жіптеріне жаңа негіз жіптерін ілу.
3. Бердоны толтыруға негізді өткізу.
4. Жіптердің қалдықтарын және ленталардың артық жерлерін жою-кесте – 3,5-4 см.

23-0301-007-41 мақта-мата негізі ширақтап жалғануы, иірімжіптің нөмірі 85/2

23-0301-007-42 табиғи жібектен жасалған негізі ширақтап жалғануы, иірімжіптің нөмірі 643/2

23-0301-007-43 табиғи жібектен жасалған негізі ширақтап жалғануы, иірімжіптің нөмірі 429/2

23-0301-007-44 табиғи жібектен жасалған негізі ширақтап жалғануы, иірімжіптің нөмірі 429/3

23-0301-008:

Есептеуіш: 1 кг шикізат

Жұмыс құрамы:

23-0301-(011-01÷011-03):

Табиғи жібек негіздерін айналдыру:

1. Сулау.
2. Орамдағы жібекті тарқатып, шарғыға орау.
3. 1 айналдыру.
4. Булау.
5. Айналдыру.
6. Булау.
7. Орамды тарқату.

23-0301-008-04:

Табиғи жібекті арқауды айналдыру:

1. Сулау.
2. Жібекті орамнан шарғыға орау.
3. Айналдыру.
4. Булау.
5. Шарғыларды тарқату.

23-0301-008-01 Табиғи жібек негіздерін айналдыру № 643/2

23-0301-008-02 Табиғи жібек негіздерін айналдыру № 429/3

23-0301-008-03 Табиғи жібек негіздерін айналдыру № 429/2

23-0301-008-04 Табиғи жібекті арқауды айналдыру № 643/4

Жұмыс құрамы:

Табиғи жібекті арқауды айналдыру:

1. Сулау.
2. Жібекті орамнан шарғыға орау.
3. Айналдыру.
4. Булау.
5. Шарғыларды тарқату.

23-0301-008-05 Табиғи жібек негіздерін айналдыру № № 429/5

23-0301-008-06 Табиғи жібек негіздерін айналдыру № № 429/3

23-0301-008-07 Табиғи жібек негіздерін айналдыру № № 129/2

23-0301-009:

Есептеуіш: 1 партия сырья

Жұмыс құрамы:

1. Қайнату.

2. Өңдеу.

3. Бояу.

23-0301-009-01 Табиғи жібекті және жібек иірімжіпті табиғи бояғыштармен электрмен жылытатын баркаларда бояу, шикізат топтаманың салмағы 0,5 кг дейін

23-0301-009-02 Табиғи жібекті және жібек иірімжіпті табиғи бояғыштармен электрмен жылытатын баркаларда бояу, шикізат топтаманың салмағы 0,5-тен 1,5 кг-ға дейін

23-0301-009-03 Табиғи жібекті және жібек иірімжіпті табиғи бояғыштармен электрмен жылытатын баркаларда бояу, шикізат топтаманың салмағы 1,5-нан 3 кг-ға дейін

23-0301-009-04 Табиғи жібекті және жібек иірімжіпті табиғи бояғыштармен электрмен жылытатын баркаларда бояу, шикізат топтаманың салмағы 3-тен 4,5 кг-ға дейін

23-0301-009-05 Табиғи жібекті және жібек иірімжіпті табиғи бояғыштармен электрмен жылытатын баркаларда бояу, шикізат топтаманың салмағы 4,5-тен 6 кг-ға дейін

Жұмыс құрамы:

1. Қайнату.

2. Өңдеу.

3. Бояу.

23-0301-009-06 Табиғи жібекті және жібек иірімжіпті электрмен жылытатын баркаларда табиғи бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 6-дан 8 кг-ға дейін

23-0301-009-07 мақта-мата, жүн және зығыр иірімжіпті электрмен жылытатын баркаларда табиғи бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 0, 5кг-ға дейін

23-0301-009-08 мақта-мата, жүн және зығыр иірімжіпті электрмен жылытатын баркаларда табиғи бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 0,5-тен 1,5 кг-ға дейін

23-0301-009-09 мақта-мата, жүн және зығыр иірімжіпті электрмен жылытатын баркаларда табиғи бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 1, 5-нан 3 кг-ға дейін

23-0301-009-10 мақта-мата, жүн және зығыр иірімжіпті электрмен жылытатын баркаларда табиғи бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 3-тен 4,5 кг дейін

Жұмыс құрамы:

23-0301-(009-11÷009-12):

1. Қайнату.

2. Өңдеу.

3. Бояу.

23-0301-(009-13÷009-15):

1. Қайнату.

2. Бояу.

23-0301-009-11 Мақта-мата, жүн және зығыр иірімжіпті электрмен жылытатын баркаларда табиғи бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 4,5-нан 6 кг-ға дейін

23-0301-009-12 Мақта-мата, жүн және зығыр иірімжіпті электрмен жылытатын баркаларда табиғи бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 6-дан 8 кг-ға дейін

23-0301-009-13 Табиғи жібекті және жібек иірімжіпті электрмен жылытатын баркаларда химиялық бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 0,5 кг-ға дейін

23-0301-009-14 Табиғи жібекті және жібек иірімжіпті электрмен жылытатын баркаларда химиялық бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 0,5-тен 1,5 кг-ға дейін

23-0301-009-15 Табиғи жібекті және жібек иірімжіпті электрмен жылытатын баркаларда химиялық бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 1,5-нан 3 кг-ға дейін

Жұмыс құрамы:

1. Қайнату.

2. Бояу.

23-0301-009-16 Табиғи жібекті және жібек иірімжіпті электр жылытатын баркаларда химиялық бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 3-тен 4,5 кг-ға дейін

23-0301-009-17 Табиғи жібекті және жібек иірімжіпті электр жылытатын баркаларда химиялық бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 4,5-нан 6 кг-ға дейін

23-0301-009-18 Табиғи жібекті және жібек иірімжіпті электр жылытатын баркаларда химиялық бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 6-дан 8 кг-ға дейін

23-0301-009-19 мақта-мата, жүн және зығыр иірімжіпті электр жылытатын баркаларда химиялық бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 0,5 кг дейін

23-0301-009-20 мақта-мата, жүн және зығыр иірімжіпті электр жылытатын баркаларда химиялық бояғыштармен бояу, шикізат топтаманың салмағы 0,5-тен 1,5 кг-ға дейін

Жұмыс құрамы:

1. Қайнату.

2 Бояу.

23-0301-009-21 Электр жылытатын баркаларда мақта-мата, жүн және зығыр иірімжібін химиялық бояғыштармен бояу, шикізат топтамасының салмағы 1,5-нан 3 кг-ға дейін

23-0301-009-22 Электр жылытатын баркаларда мақта-мата, жүн және зығыр иірімжібін химиялық бояғыштармен бояу, шикізат топтамасының салмағы 3-тен 4,5 кг-ға дейін

23-0301-009-23 Электр жылытатын баркаларда мақта-мата, жүн және зығыр иірімжібін химиялық бояғыштармен бояу, шикізат топтамасының салмағы 4,5-тен 6 кг-ға дейін

23-0301-009-24 Электр жылытатын баркаларда мақта-мата, жүн және зығыр иірімжібін химиялық бояғыштармен бояу, шикізат топтамасының салмағы 6-дан 8 кг-ға дейін

23-0301-010:

Есептеуіш: 1 м² ткани

Жұмыс құрамы:

Жаккард қол станогында матаны өндіру:

1. Негізге күтім жасау (негізді тазалау, қолмен шлихталау және т. б.).

2. Негіздің қажетті созылуын қадағалау.

3. Жүкті және шпульді толтыру.

4. Жаккардты машина арқылы аузы пайда болу үшін аяқпен басу.

5. Фланкалардың теріс қылығының дұрыстығын және жүк жиегінің кезектілігін тексеру, негіз жіптерінің үзілуін жою, картонды ілу және түзету, арқау, бақылау лентасы және жаккард картонының нөмірлері бойынша берілген тығыздықты сақтау, жаккард машинасының ұсақ бөлінуін (аркат пен рамниктердің үзілуін) жою, дайын матаны кесу және жаңа кесек табанын табу.

Матаны тоқудан кейін тазалау:

1. Матаны қайшымен екі жағынан негіз бен арқау жіптерінің ұштарынан тазалау.

2. Матаны үтіктеу.

23-0301-010-01 ені 45 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-02 ені 55 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-04 ені 60 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-05 ені 65 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

Жұмыс құрамы:

Жаккард қол станогында матаны өндіру:

1. Негізге күтім жасау (негізді тазалау, қолмен шлихталау және т. б.).

2. Негіздің қажетті созылуын қадағалау.

3. Жүкті және шпульді толтыру.

4. Жаккардты машина арқылы аузы пайда болу үшін аяқпен басу.

5. Фланкалардың теріс қылығының дұрыстығын және жүк жиегінің кезектілігін тексеру, негіз жіптерінің үзілуін жою, картонды ілу және түзету, арқау, бақылау лентасы және жаккард картонының нөмірлері бойынша берілген тығыздықты сақтау, жаккард машинасының ұсақ бөлінуін (аркат пен рамниктердің үзілуін) жою, дайын матаны кесу және жаңа кесек табанын табу.

Матаны тоқудан кейін тазалау:

1. Матаны қайшымен екі жағынан негіз бен арқау жіптерінің ұштарынан тазалау.

2. Матаны үтіктеу.

23-0301-010-06 ені 70 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-07 ені 75 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-08 ені 80 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-09 ені 85 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-10 ені 90 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

Жұмыс құрамы:

Жаккард қол станогында матаны өндіру:

1. Негізге күтім жасау (негізді тазалау, қолмен шлихталау және т. б.).

2. Негіздің қажетті созылуын қадағалау.

3. Жүкті және шпульді толтыру.

4. Жаккардты машина арқылы аузы пайда болу үшін аяқпен басу.

5. Фланкалардың теріс қылығының дұрыстығын және жүк жиегінің кезектілігін тексеру, негіз жіптерінің үзілуін жою, картонды ілу және түзету, арқау, бақылау лентасы және жаккард картонының нөмірлері бойынша берілген тығыздықты сақтау, жаккард машинасының ұсақ бөлінуін (аркат пен рамниктердің үзілуін) жою, дайын матаны кесу және жаңа кесек табанын табу.

Матаны тоқудан кейін тазалау:

1. Матаны қайшымен екі жағынан негіз бен арқау жіптерінің ұштарынан тазалау.

2. Матаны үтіктеу.

23-0301-010-11 ені 95 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-12 ені 100 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-13 ені 105 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-14 ені 110 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-15 ені 115 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

Жұмыс құрамы:

Жаккард қол станогында матаны өндіру:

1. Негізге күтім жасау (негізді тазалау, қолмен шлихталау және т. б.).
2. Негіздің қажетті созылуын қадағалау.
3. Жүкті және шпульді толтыру.
4. Жаккардты машина арқылы аузы пайда болу үшін аяқпен басу.
5. Фланкалардың теріс қылығының дұрыстығын және жүк жиегінің кезектілігін тексеру, негіз жіптерінің үзілуін жою, картонды ілу және түзету, арқау, бақылау лентасы және жаккард картонының нөмірлері бойынша берілген тығыздықты сақтау, жаккард машинасының ұсақ бөлінуін (аркат пен рамниктердің үзілуін) жою, дайын матаны кесу және жаңа кесек табанын табу.

Матаны тоқудан кейін тазалау:

1. Матаны қайшымен екі жағынан негіз бен арқау жіптерінің ұштарынан тазалау.
2. Матаны үтіктеу.

23-0301-010-16 ені 120 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-17 ені 125 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-18 ені 130 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-19 ені 135 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-20 ені 140 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

Жұмыс құрамы:

Жаккард қол станогында матаны өндіру:

1. Негізге күтім жасау (негізді тазалау, қолмен шлихталау және т. б.).
2. Негіздің қажетті созылуын қадағалау.
3. Жүкті және шпульді толтыру.
4. Жаккардты машина арқылы аузы пайда болу үшін аяқпен басу.
5. Фланкалардың теріс қылығының дұрыстығын және жүк жиегінің кезектілігін тексеру, негіз жіптерінің үзілуін жою, картонды ілу және түзету, арқау, бақылау лентасы және жаккард картонының нөмірлері бойынша берілген тығыздықты сақтау,

жаккард машинасының ұсақ бөлінуін (аркат пен рамниктердің үзілуін) жою, дайын матаны кесу және жаңа кесек табанын табу.

Матаны тоқудан кейін тазалау:

1. Матаны қайшымен екі жағынан негіз бен арқау жіптерінің ұштарынан тазалау.

2. Матаны үтіктеу.

23-0301-010-21 Ені 145 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-010-22 Ені 150 см жаккард қол станогында матаны өндіру (таза жібек маталар)

23-0301-011:

Есептеуіш:23-0301-(011-01÷011-03): 1 кг шикізат); 23-0301-(011-04÷011-05): 1 м аграмант

Жұмыс құрамы:

23-0301-011-01:

1. Жіптерді ораудан шарғыға қайта орау.

2. Жіптерді 4 соңында қоштастыру.

23-0301-011-02:

1. Иіршітке қатты жіптерді орамаға қайта орау (бояу үшін).

2. Боялған жіпті орамнан шарғыға қайта орау.

3. Жіптердің 4-тен 8-ге дейін ұштарға бөлінуі.

4. 32 ұшына дейін және одан да жоғары жіп.

5. Жіптерді 4-6 иіршіктен шарғыға орау.

23-0301-011-03:

1. Мақта-мата негізді (тросты) 4 шеттік жібек жіппен орау.

2. Бауды қайықтарға арналған шарғыларға қайта орау.

23-0301-(011-04÷011-05):

1. Негізді күту, жүктерді толтыру, шарғыларды ауыстыру.

2. Ауызын жасау үшін аяқпен басу.

3. Жүктерді төсеу.

4. Негіз жіптерінің үзілуін жою, аузы түзуші каретканың ұсақ бөлінуін жою.

5. Арқау бойынша берілген тығыздықты сақтау.

6. Дайын таспаны кесу, сапасын тексеру, анықталған ақауларды жою, орамға салу, картон мен баудың көмегімен орамды бекіту, қағазға орау.

23-0301-011-01 Табиғи жібектен жіп дайындау № 429/5

23-0301-011-02 Мақта жіптерін дайындау

23-0301-011-03 Сым жасау

23-0301-011-04 Арқан саны (шарғылар) 6 және 1 см 4 арқау таркату саны бар аграмант өндірісі

23-0301-011-05 Сымдар (шарғылар) 6 және 1 см 5 арқау тарқату саны бар аграмант өндірісі

Есептеуіш: 1 м аграманта

Жұмыс құрамы:

1. Негізді күту, жүктерді толтыру, шарғыларды ауыстыру.

2. Ауызын жасау үшін аяқпен басу.

3. Жүктерді төсеу.

4. Негіз жіптерінің үзілуін жою, ауыз түзуші күймешектің ұсақ бүлінуін жою.

5. Арқау бойынша берілген тығыздықты сақтау.

6. Дайын таспаны кесу, сапасын тексеру, анықталған ақауларды жою, орамға салу, картон мен баудың көмегімен орамды бекіту, қағазға орау.

23-0301-011-06 Баулар (шарғылар) саны 6 және 1 см арқау тарқатудың саны 6 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-07 Баулар (шарғылар) саны 6 және 1 см арқау тарқатудың саны 7 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-08 Баулар (шарғылар) саны 6 және 1 см арқау тарқатудың саны 8 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-09 Баулар (шарғылар) саны 6 және 1 см арқау тарқатудың саны 9 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-10 Баулар (шарғылар) саны 6 және 1 см арқау тарқатудың саны 10 болған кезде аграмантты өндіру

Жұмыс құрамы:

1. Негізді күту, жүктерді толтыру, шарғыларды ауыстыру.

2. Ауызын жасау үшін аяқпен басу.

3. Жүктерді төсеу.

4. Негіз жіптерінің үзілуін жою, ауыз түзуші күймешектің ұсақ бүлінуін жою.

5. Арқау бойынша берілген тығыздықты сақтау.

6. Дайын таспаны кесу, сапасын тексеру, анықталған ақауларды жою, орамға салу, картон мен баудың көмегімен орамды бекіту, қағазға орау.

23-0301-011-11 Баулар (шарғылар) саны 7 және 1 см арқау тарқатудың саны 4 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-12 Баулар (шарғылар) саны 7 және 1 см арқау тарқатудың саны 5 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-13 Баулар (шарғылар) саны 7 және 1 см арқау тарқатудың саны 6 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-14 Баулар (шарғылар) саны 7 және 1 см арқау тарқатудың саны 7 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-15 Баулар (шарғылар) саны 7 және 1 см арқау тарқатудың саны 8 болған кезде аграмантты өндіру

Жұмыс құрамы:

1. Негізді күту, жүктерді толтыру, шарғыларды ауыстыру.
2. Ауызын жасау үшін аяқпен басу.
3. Жүктерді төсеу.
4. Негіз жіптерінің үзілуін жою, ауыз түзуші күймешектің ұсақ бүлінуін жою.
5. Арқау бойынша берілген тығыздықты сақтау.
6. Дайын таспаны кесу, сапасын тексеру, анықталған ақауларды жою, орамға салу, картон мен баудың көмегімен орамды бекіту, қағазға орау.

23-0301-011-16 Баулар (шарғылар) саны 7 және 1 см арқау тарқатудың саны 9 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-17 Баулар (шарғылар) саны 7 және 1 см арқау тарқатудың саны 10 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-18 Баулар (шарғылар) саны 8 және 1 см арқау тарқатудың саны 4 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-19 Баулар (шарғылар) саны 8 және 1 см арқау тарқатудың саны 5 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-20 Баулар (шарғылар) саны 8 және 1 см арқау тарқатудың саны 6 болған кезде аграмантты өндіру

Жұмыс құрамы:

1. Негізді күту, жүктерді толтыру, шарғыларды ауыстыру.
2. Ауызын жасау үшін аяқпен басу.
3. Жүктерді төсеу.
4. Негіз жіптерінің үзілуін жою, ауыз түзуші күймешектің ұсақ бүлінуін жою.
5. Арқау бойынша берілген тығыздықты сақтау.
6. Дайын таспаны кесу, сапасын тексеру, анықталған ақауларды жою, орамға салу, картон мен баудың көмегімен орамды бекіту, қағазға орау.

23-0301-011-21 Баулар (шарғылар) саны 8 және 1 см арқау тарқатудың саны 7 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-22 Баулар (шарғылар) саны 8 және 1 см арқау тарқатудың саны 8 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-23 Баулар (шарғылар) саны 8 және 1 см арқау тарқатудың саны 9 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-24 Баулар (шарғылар) саны 8 және 1 см арқау тарқатудың саны 10 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-25 Баулар (шарғылар) саны 9 және 1 см арқау тарқатудың саны 4 болған кезде аграмантты өндіру

Жұмыс құрамы:

1. Негізді күту, жүктерді толтыру, шарғыларды ауыстыру.
2. Ауызын жасау үшін аяқпен басу.

3. Жүктерді төсеу.

4. Негіз жіптерінің үзілуін жою, ауыз түзуші күймешектің ұсақ бүлінуін жою.

5. Арқау бойынша берілген тығыздықты сақтау.

6. Дайын таспаны кесу, сапасын тексеру, анықталған ақауларды жою, орамға салу, картон мен баудың көмегімен орамды бекіту, қағазға орау.

23-0301-011-26 Баулар (шарғылар) саны 9 және 1 см арқау тарқатудың саны 5 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-27 Баулар (шарғылар) саны 9 және 1 см арқау тарқатудың саны 6 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-28 Баулар (шарғылар) саны 9 және 1 см арқау тарқатудың саны 7 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-29 Баулар (шарғылар) саны 9 және 1 см арқау тарқатудың саны 8 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-30 Баулар (шарғылар) саны 9 және 1 см арқау тарқатудың саны 9 болған кезде аграмантты өндіру

Жұмыс құрамы:

1. Негізді күту, жүктерді толтыру, шарғыларды ауыстыру.

2. Ауызын жасау үшін аяқпен басу.

3. Жүктерді төсеу.

4. Негіз жіптерінің үзілуін жою, ауыз түзуші күймешектің ұсақ бүлінуін жою.

5. Арқау бойынша берілген тығыздықты сақтау.

6. Дайын таспаны кесу, сапасын тексеру, анықталған ақауларды жою, орамға салу, картон мен баудың көмегімен орамды бекіту, қағазға орау.

23-0301-011-31 Баулар (шарғылар) саны 9 және 1 см арқау тарқатудың саны 10 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-32 Баулар (шарғылар) саны 10 және 1 см арқау тарқатудың саны 4 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-33 Баулар (шарғылар) саны 10 және 1 см арқау тарқатудың саны 5 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-34 Баулар (шарғылар) саны 10 және 1 см арқау тарқатудың саны 6 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-35 Баулар (шарғылар) саны 10 және 1 см арқау тарқатудың саны 7 болған кезде аграмантты өндіру

Жұмыс құрамы:

1. Негізді күту, жүктерді толтыру, шарғыларды ауыстыру.

2. Ауызын жасау үшін аяқпен басу.

3. Жүктерді төсеу.

4. Негіз жіптерінің үзілуін жою, ауыз түзуші күймешектің ұсақ бүлінуін жою.

5. Арқау бойынша берілген тығыздықты сақтау.

6. Дайын таспаны кесу, сапасын тексеру, анықталған ақауларды жою, орамға салу, картон мен баудың көмегімен орамды бекіту, қағазға орау.

23-0301-011-36 Баулар (шарғылар) саны 10 және 1 см арқау тарқатудың саны 8 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-37 Баулар (шарғылар) саны 10 және 1 см арқау тарқатудың саны 9 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-38 Баулар (шарғылар) саны 10 және 1 см арқау тарқатудың саны 10 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-39 Баулар (шарғылар) саны 11 және 1 см арқау тарқатудың саны 4 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-40 Баулар (шарғылар) саны 11 және 1 см арқау тарқатудың саны 5 болған кезде аграмантты өндіру

Жұмыс құрамы:

1. Негізді күту, жүктерді толтыру, шарғыларды ауыстыру.

2. Ауызын жасау үшін аяқпен басу.

3. Жүктерді төсеу.

4. Негіз жіптерінің үзілуін жою, ауыз түзуші күймешектің ұсақ бүлінуін жою.

5. Арқау бойынша берілген тығыздықты сақтау.

6. Дайын таспаны кесу, сапасын тексеру, анықталған ақауларды жою, орамға салу, картон мен баудың көмегімен орамды бекіту, қағазға орау.

23-0301-011-41 Баулар (шарғылар) саны 11 және 1 см арқау тарқатудың саны 6 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-42 Баулар (шарғылар) саны 11 және 1 см арқау тарқатудың саны 7 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-43 Баулар (шарғылар) саны 11 және 1 см арқау тарқатудың саны 8 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-44 Баулар (шарғылар) саны 11 және 1 см арқау тарқатудың саны 9 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-45 Баулар (шарғылар) саны 11 және 1 см арқау тарқатудың саны 10 болған кезде аграмантты өндіру

Жұмыс құрамы:

1. Негізді күту, жүктерді толтыру, шарғыларды ауыстыру.

2. Ауызын жасау үшін аяқпен басу.

3. Жүктерді төсеу.

4. Негіз жіптерінің үзілуін жою, ауыз түзуші күймешектің ұсақ бүлінуін жою.

5. Арқау бойынша берілген тығыздықты сақтау.

6. Дайын таспаны кесу, сапасын тексеру, анықталған ақауларды жою, орамға салу, картон мен баудың көмегімен орамды бекіту, қағазға орау.

23-0301-011-46 Баулар (шарғылар) саны 12 және 1 см арқау тарқатудың саны 4 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-47 Баулар (шарғылар) саны 12 және 1 см арқау тарқатудың саны 5 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-48 Баулар (шарғылар) саны 12 және 1 см арқау тарқатудың саны 6 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-49 Баулар (шарғылар) саны 12 және 1 см арқау тарқатудың саны 7 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-50 Баулар (шарғылар) саны 12 және 1 см арқау тарқатудың саны 8 болған кезде аграмантты өндіру

Жұмыс құрамы:

1. Негізді күту, жүктерді толтыру, шарғыларды ауыстыру.

2. Ауызын жасау үшін аяқпен басу.

3. Жүктерді төсеу.

4. Негіз жіптерінің үзілуін жою, ауыз түзуші күймешектің ұсақ бүлінуін жою.

5. Арқау бойынша берілген тығыздықты сақтау.

6. Дайын таспаны кесу, сапасын тексеру, анықталған ақауларды жою, орамға салу, картон мен баудың көмегімен орамды бекіту, қағазға орау.

23-0301-011-51 Баулар(шарғылар) саны 12 және 1 см арқау тарқатудың саны 9 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-011-52 Баулар(шарғылар) саны 12 және 1 см арқау тарқатудың саны 10 болған кезде аграмантты өндіру

23-0301-012:

Есептеуіш: 23-0301-(012-01÷012-03): 1 м² мата; 23-0301-012-04: 1 м мата

Жұмыс құрамы:

23-0301-012-01:

1. Негізді күту (негізді тазалау, шлихталау және т.б., негізді қажетті созуды қадағалау, қайықты толтыру).

2. Ауызын жасау үшін аяқпен басу.

3. Қайықты қолмен салу, үзіктерді жою, станоктың ұсақ тарауын жою, дайын матаны кесу, жаңа кесек табу.

23-03013-012-02:

1. Жапсарлас жіптің зақымдануын болдырмау үшін ерекше сақтықты сақтай отырып, матаны қайшымен кесу.

23-0301-(012-03÷012-04):

1. Станоктың цангасы патронына жолақтарды толтыру.

2. Жіпті қолмен тарту кезінде барқыт күйге дейін оның аса тартылуына жол бермей бұрау.

23-0301-012-01 Қол станогында тар жолақты матаны өндіру, 1 см²-ге 22 лақтырылған жолақтың тығыздығы, ені 13 см

23-0301-012-02 Тар жолақты матаны жолаққа кесу

23-0301-012-03 Барқыт жібін айналдыру-1 м² матаға

23-0301-012-04 Барқыт жібін айналдыру-1 м. жіп

24-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі мозаикаларды реставрациялау және қайта жасау":

1. Смальт мозаиканы, түрлі-түсті сәндік тастардан реставрациялауді қарастырады. Қосымша жергілікті стандарттар мен суретші-реставраторларға арналған санаттар бойынша тарифтер негізінде жасалды.

2. 24-0101-001-ден 24-0101-009-ға дейінгі кестелердің нормалары өндірушіден блоктарда (тақталарда), шыбықтарда алынған

смальтты мозаика жиынтығын реставрациялауді ескереді. Плитаны арнайы құралмен фрагменттерге бөлу қалпына келтірілген мозаика жиынтығының фрагменттерінің өлшемдеріне сәйкес жүзеге асырылады және мозаикалық жиынтықтың шығындарын реставрациялау нормаларында ескеріледі. Үлкен мозаикалық ысыраптарды қалпына келтірген кезде эскиздер мен картондар жасау қажет болады, олардың дамуы нормалармен ескерілмейді және станок пен монументалды кескіндемені реставрациялау үшін коллекция нормаларына сәйкес бөлек төленеді.

3. Мозаикалық үлгінің қанықтылық дәрежесін ескере отырып әзірленген:

1) 20 % қанықтық дәрежесі – суреттің элементтері арасындағы орташа қашықтық 5 см немесе одан көп;

2) қанықтылық деңгейі 50 % дейін – сурет элементтері арасындағы орташа қашықтық 1 см-ден 4,9 см-ге дейін,

3) қанықтылық деңгейі 50 % -дан жоғары – суреттің элементтері арасындағы орташа қашықтық 1 см-ден аз.

4. Сәндік тастар оларды өңдеудің күрделілігіне қарай 3 топқа бөлінеді:

1) 1-топ – агальматолит, янтарь, серпентин, гагат ;

2) 2-топ – маржан, малахит, мәрмәр оникс, меруерт;

3) 3-топ – обсидиан, апатит, чароит, бирюза, опал, диопсид, лазурит, нефрит, гематит.

Тастың қаттылығы бойынша реставрация жұмыстарының күрделілігін анықтау үшін еңбек нормаларына келесі коэффициенттер қолданылады:

1-топ - коэффициент 0,8;

2-топ - коэффициент 1,0;

3-топ - коэффициент 1,4.

5.Түрлі-түсті әшекейлі тастардың шығыны нақты шығындармен есептелуі керек. Тегіс беттердегі мозаикаларды реставрациялауді ескереді, дөңес-ойықты беттерде реставрацияға еңбек нормаларына 1,2 коэффициенті қолданылады.

6. Түзетулер:

24-0101-009	Еңбек нормаларының негізін анықтау үшін 0,7 коэффициентін қолданыңыз. Құбырлы әшекейлер жиынтығы үшін еңбек нормаларына 0,7 коэффициенті қолданылады. Төбелердегі мозаиканы қайта құру кезінде еңбек нормаларына 1,2 коэффициенті қолданылуы керек.
24-0101-010 24-0101-011	Төбелердегі мозаиканы қайта құру кезінде еңбек нормаларына 1,2 коэффициенті қолданылуы керек.
24-0101-019	Гипс үлгілерін мөделдеу №15 "Құйылған сәндік-қолданбалы өнер нысандары.Тарих және мәдени ескерткіштердегі ғылыми –реставрациялық жұмыстар" бөліммен есептеледі. Желім және сәндік тастарды жоба бойынша алынады.

24-0101-001:

Есептеуіш: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Смальта жиынтығының босаған аймақтарын, сынған, сызат алған, бүлінген, зақымдану аймақтарды анықтау үшін, мозаика бетін ағаш балғамен ұрыңқырап тексеру

24-0101-001-01 Мозаиканы реставрациялауге дейінгі тексеру қабырғаларда

24-0101-001-02 Мозаиканы реставрациялауге дейінгі тексеру төбелерде

24-0101-002:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Натрий гидроксидімен жуу.

2. Сумен шаю.

3. Резеңке үгіндісімен тазарту.

4. Жұмсақ шүберекпен сүртіңіз.

24-0101-002-01 Қабырғалардағы мозаика бетін тазартып жуу

24-0101-002-02 Төбелерде мозаика бетін тазартып жуу

24-01-003:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Мозаика бетінің тұздарын қатты капрон щеткасымен және скальпельмен мұқият тазалау.

2. Спиртті тампонмен сүрту.

24-01-003-01 Қабырғаларда-мозаиканы өте ластардан тазарту

24-01-003-02 Төбелерде-мозаиканы өте ластардан тазарту

24-0101-004:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Бүлінген смальттарды өте сақтықпен кесу.

2. Орнын тазарту.

24-0101-004-01 Қабырғалардағы бүлінген смальталарды мозаика бетінен кесу

24-0101-004-02 Төбелердегі бүлінген смальталарды мозаика бетінен кесу

24-0101-005:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Смальтты өте сақтықпен негізінен бөлу.

2. Фрагментті ерітіндіден тазарту.

3. Орнын тазарту.

4. Алдыңғы бетін тазалап, мөлшеріне сай дәлдеп орнына қою.

5. Түс пен реңін келтіру.

24-0101-005-01 Қабырғалардағы мозаикалық фрагменттерді қайта жабыстыру

24-0101-005-02 Төбелердегі мозаикалық фрагменттерді қайта жабыстыру

24-0101-006:

Есептеуіш: дм²

Жұмыс құрамы:

1. Бүлінген жіктерді сулау.

2. Жарамсыз ескі қоспаларды анықтау.

3. Жіктерді сумен жуу.

4. Қоспаны дайындау.

5. Жіктерге қоспаны жағып, сыртын тазалау.

24-0101-006-01 Қабырғалардағы мозаиканың ені 3 мм-ге дейін жіктер мен жарықшақтарды бекіту

24-0101-007:

Есептеуіш: 1 м

Жұмыс құрамы:

1. Графитті пайдаланып калкаға жарықты көшіру.

2. Фрагменттің бөліктерін құрап кесу арқылы жарықшақтарды бекіту.

3. Жарықтарды бекітуге смальтты дайындау.

4. Жарықтарды цементпен қысыммен толтыру.

5. Смальтты орнына орнату.

24-0101-007-01 Ені 3 мм-ден асатын қабырғадағы мозаика жарықшағын смальтпен жамап бекіту

24-0101-008:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Модульдерді эскизге тусіру.

2. Графикалық қиылымдарын жасау.

24-0101-008-01 Мозаика эскизін модульге қиылымдарын жасау, фрагмент өлшемі: 0,3×0,5 и 0,4×0,8 см

24-0101-008-02 Мозаика эскизін модульге қиылымдарын жасау, фрагмент өлшемі: 1,0×1,0 см

24-0101-008-03 Мозаика эскизін модульге қиылымдарын жасау, фрагмент өлшемі: 1,0×1,5 см

24-0101-009:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Дайын тақтайшаларды (шыны таяқшалар) қазып алып смальтаны дайындау.
2. Түрі мен реңін, мөлшерін келтіру.
3. Маркерленген дайын картонға өлшеп, сәйкестендіру.
4. Орнына қою.

24-0101-009-01 Жеке фрагменттерден түрлі-түсті мозаика жиынтығын қайта жасау мөлшері 0,3×0,5 и 0,4×0,8 см

24-0101-009-02 Жеке фрагменттерден түрлі-түсті мозаика жиынтығын қайта жасау мөлшері 1,0×1,0 см

24-0101-009-03 Жеке фрагменттерден түрлі-түсті мозаика жиынтығын қайта жасау мөлшері 1,0×1,5 см

24-0101-010:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Смалт дайындау.
2. Маркерленген дайын картонға өлшеп, сәйкестендіру.
3. Орнына қою.

24-0101-010-01 Алтын жалатқан смальтаның мозаикалық жиынтығын қайта жасау

24-0101-010-02 Күміс жалатқан смальтаның мозаикалық жиынтығын қайта жасау

24-0101-011:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Үлкен бөлшекті қайрақпен алу.
2. Орта және кішкене бөлшекті қайрақпен тегістеу.
3. Жылтырату.
4. Жылтыратқыштан өткізу.

24-0101-011 - Смальтпен мозаика жиынтығын әрлеу

24-0101-012:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Дымқыл шүберекпен сүрту.

2. Мақта тампонымен ластаушы заттарды этилденген спиртке сүрту.

24-0101-012-01 Мозаиканың бетін қатты ластанбаған түрлі-түсті лас сәндік тастардан тазарту.

24-0101-012-02 Мозаиканың бетін қатты ластанған түрлі-түсті лас сәндік тастардан тазарту.

24-0101-013:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Таңбамен базаның артында тұрған фрагменттерді бөлшектеу.
2. Ескі тозған желімнен фрагменттердің артын тазарту.
3. Негізді тазарту.
4. Жинақтың фрагменттерін дайындалған негізге жабыстыру.

24-0101-013-01 Фрагмент өлшемі: 0,5 см-ге дейінгі мозаика жиынтығын түрлі-түсті тастармен желімдеп реставрациялау

24-0101-013-02 Фрагмент өлшемі: 1,0 см-ге дейінгі мозаика жиынтығын түрлі-түсті тастармен желімдеп реставрациялау

24-0101-013-03 Фрагмент өлшемі: 5,0 см-ге дейінгі мозаика жиынтығын түрлі-түсті тастармен желімдеп реставрациялау

24-0101-013-04 Фрагмент өлшемі: 10,0 см-ге дейінгі мозаика жиынтығын түрлі-түсті тастармен желімдеп реставрациялау

24-0101-014:

Есептеуіш: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Тақтайшаларды тас фанераға бөліп аралау.
2. Тас тақтаны кесіп және орналастыру.
3. Қалыңдығына сәйкестеп реттеу.
4. Түсті анықтау үшін тас тақтаны қашау.

24-0101-014-01 Тастан фанера дайындау.

24-0101-015:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Шет жақтарын тазалаумен негізгі фрагменттерді тандау (01-03 нормаларына).
2. Мрамор бөлшектері пирондардың негізіне арнап тесіп бұрғылау (01-норма үшін).
3. Эпоксидті смоласымен мрамор негізін жабыстыру (02 норма үшін); эпоксидті смоламен мен пирондарда (01- норма үшін).
4. Шифер негізі үшін болат негізін (табақша) дайындау (03-норма үшін).
5. Шифер негізінің фрагменттерін болат табақшаға енімен желімдеп дәнекерлеу орнату(03-норма үшін).

24-0101-015-01 Сынған мәрмәр негізін эпоксид смоласымен жапсырып пирондарды орнату

24-0101-015-02 Сынған мәрмәр негізін эпоксидті смоламен жапсыру:

24-0101-015-03 Сынған шифер негізін реставрациялау

25-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Жарықтандыру аспаптары":

1. Тарих және мәдениет ескерткіштерінің жарықтандыру жабдықтарын реставрациялау және реставрациялау

бойынша жұмыстар нормалары енгізілген, оларға шырақтар, шамдалдар, шырағандар, жирандоллар, люстралар және т. б. жатады.

25-0101 -жарықтандырғыш темір арқауының металл бөліктерін реставрациялау және қайта жаңғырту;

25-0201 шыныдан, хрустальтан, фарфордан жасалған бөліктерді реставрациялау.

2. Жарық беру жабдықтарының металл бөліктерін құю, нақыштау, тесу, соғу техникасында жасау үшін жинақтың тиісті қосымшаның нормаларын қолдану қажет.

3. Металл бөліктерді гальваникалық өңдеу қажет болған жағдайда 16-қосымшаның нормаларын қолдану керек.

4. Иілген элементтерді түзете отырып және суреттің айқындығын жоғалтқан орындарды нақыштай отырып, қола, жез және алюминий құйма бөліктерін реставрациялау кезінде 0,5 коэффициенті бар нақыштау жұмыстары бойынша нормалар қолданылады.

5. Жарықтандыру жабдықтарын бөлшектеу және жинау кезіндегі жұмыс күрделілігінің сипаттамасы:

1) қарапайым жұмыстарға бұrandаны бір жерде бекіте отырып, қарапайым пішінді бөліктерді бөлшектеу және құрастыру жатады;

2) күрделілігі орташа жұмыстарға күрделілігі орташа пішінді бөліктерді бөлшектеу және құрастыру, бұrandаларда екі орынға немесе сомынысы бар болттар арқылы бекіту жатады;

3) күрделі жұмыстарға бекіту бөліктерін кесу жолымен бөлшектеу, күрделі пішінді бөліктерді бөлшектеу және құрастыру, бір

бөліктерді 2 және одан да көп орындарда бекіту немесе "қарлығаш құйрығы", "текше" және т. б. типті саңылауға бекіту жатады.

6. Жұмыс аймағы шегінде материалдарды, жабдықтар мен құралдарды жеткізу бойынша қосалқы жұмыстар, сондай-ақ

тапсырманы алу, сызбаларды талдау, құралды дайындау ескерілген.

7. Арнайы құралдар мен құрылғылардың өндірісі ескерілмейді (егер жұмыс көлемінде нақты көрсетілмесе).

8. Сметалық нормалар кестелерінде жұмыстың орташа разряды (санаты):

1) араб сандары жұмыс дәрежесін көрсетеді;

- 2) рим сандары жұмыс санатын білдіреді;
 3)"ЖС"— суретші-реставратордың жоғары санаты.

9. Түзетулер:

25-0101-020	Сымның қалыңдығын 3 мм-ден артық ұлғайтуға әрбір 1 мм қалыңдығының өзгеруі 1,1 коэффициентін қолдану керек

25-0101-001:

Есептеуіш: 1 бөлік

Жұмыс құрамы:

25-0101-001-01:

1. 1 бұрандаға бекітілген бөліктерді бөлшектеу.

25-0101-001-02:

1. 2 бұрандаға немесе сомынмен 1 бұрандамаға бекітілген бөліктерді бөлшектеу.

25-0101-001-03:

1. Екі немесе одан да көп жерде бекітілген қарапайым конфигурацияның бөліктерін немесе 2 және одан да көп жерде бекітілген күрделі

конфигурациялы бөліктерді бөлшектеу , сондай-ақ металлды кесу арқылы бөліктерді бөлшектеу.

25-0101-001-01 Жарық беру жабдықтарын жеке қарапайым бөліктерге бөлшектеу.

25-0101-001-02 Жарықтандыру жабдықтарын күрделілігі орташа жеке бөліктерге бөлшектеу.

25-0101-001-03 Жарықтандыру жабдықтарын күрделі жеке бөліктерге бөлшектеу.

25-0101-002:

Есептеуіш: 1 бөлік

Жұмыс құрамы:

25-0101-002-01:

1. Бөліктерді 1 бұрандамен ұсталық өңдеусіз және нығайтқышты жасамай бір жерде бекіту .

25-0101-002-02:

1. Бөліктерді 2 бұрандамен немесе сомыны бар 1 бұрандамамен ұсталық өңдеусіз және нығайтқышты жасамай бір жерде бекіту . 25-0101-002-03:

1. Бөліктерді бір немесе одан да көп жерде бекіту немесе нығайтқышты жасамай саңылауға ұсталық өңдеумен бекіту (саңылауларды бұрғылау және бекіту, дәнекерлеу т.б. орындарын өңдеу).

25-0101-002-01 Жарықтандыру жабдықтарын жеке қарапайым бөліктерден құрастыру

25-0101-002-02 Жарықтандыру жабдықтарын жеке күрделілігі орташа бөліктерден құрастыру

25-0101-002-03 Жарықтандыру жабдықтарын жеке күрделі бөліктерден құрастыру

25-0101-003:

Есептеуіш: 1 бөлік

Жұмыс құрамы:

1. Бөліктерді мұқият қарау, қалпына келтірілуге жатпайтын бөліктерді бракқа шығара отырып, сақталған бөліктерді реставрациялау әдістерін анықтау.

2. Бөліктерді бір-бірімен бекітпей, олардың жұрындарын (утрат) анықтау үшін тораптарға құрастыру.

3. Тораптарды бөліктерге бөлу, және оларды таңбалау.

25-0101-003-01 Жарықтандыру жабдықтарының бөлшектелген бөліктерінің жай-күйін тексеру барысында жұрынды (утрат) және сақталғандарының тозу дәрежесін анықтау.

25-0101-004:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Ерітіндіні дайындау.

2. Бөліктерді ерітіндіде сулау.

3. Ерітіндіде карчеткамен тазарта отырып, қылқаламмен жуу. (қажет болған жағдайда).

4. Суық, содан кейін ыстық ағынды сумен жуу.

5. Бөліктерді эл.пештерде кептіре отырып сүрту.

25-0101-004-01 Тегіс пішінделген бөліктердің беткі қабатын белсенді сұйықтықтармен жуу.

25-0101-004-02 Өрнектелген бөліктердің беткі қабатын белсенді сұйықтықтармен жуу.

25-0101-005:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Құйылғаннан кейін маршалитті жою үшін балқытқыш қышқылды ваннаға бөліктерді салу және алу (жаңа бөліктер үшін).

2. Ескі бөліктердің бетінен лакты ацетонмен, суланған жұмсақ матамен алу (ескі бөліктер үшін).

3. Бөліктерді күкірт қышқылында өңдеу және де кейіннен сумен шаю .

4. Құрылғыға монтаждау.

5. Бөліктерді қышқыл ванналарға салу, түсіру және сумен шайып өңдей отырып, хром калийінің немесе хром ангидридінің ерітіндісінде бекіту (5 ретке дейін). Сода ерітіндісінде жуу.

6. Жез карчеткасымен өңдеу. Суық және ыстық суда жуу.

7. Бөліктерді жұмсақ матамен сүртіп кептіру.

25-0101-005-01 Металл бөліктерді қышқыл ванналарда өңдеу.

25-0101-006:

Есептеуіш: 1 дм² жазылған бет

Жұмыс құрамы:

25-0101-006-01:

1. Бөлшектердің бетін қолмен жылтырату.

2. Бетті пастадан тазарту.

25-0101-006-02:

1. Қол жылтыратқыштың көмегімен шымылдығын жылтырату.

25-0101-006-01 Металл бұйымдарының бетін жылтырату.

25-0101-006-02 Жылтыратқыштың көмегімен шымылдығын жылтырату

25-0101-007:

Есептеуіш: 1 дм² жазылған бет

Жұмыс құрамы:

25-01-007-01:

1. Бетті майсыздандыру.

2. Металл бөліктерді лакпен жабу.

25-01-007-02:

1. Реңк беру.

25-0101-007-01 Металл бөліктерді лакпен әрлеу

25-0101-007-02 Реңк беру

25-0101-008:

Есептеуіш: 1 дм² жайылған бет

Жұмыс құрамы: 1. Түсті металдан жасалған бөліктерді карчеткамен тазалау.

2. Еріткішпен қатпарларды жою.

25-0101-008-01 Түсті металдардан жасалған бөліктерді қиын жойылатын ескі қатпарлардан тазалау

25-0101-009:

Есептеуіш: 1 бекіткіш (тігіс ұзындығы 10-нан 60 мм-ге дейін)

Жұмыс құрамы:

1. Тегіс бетін тазалау және егеу.

2. Бұrandаны кесе отырып, штифт астындағы бөлшектердегі саңылауларды белгілеу және бұрғылау.

3. Бұранда кесіп, түйреуіш жасау.

4. Жүздерді дәнекерлеу әсерімен кесу.

5. Түйреуіштерді орната отырып бөлшектерді құрастыру.

6. Дәнекерлеу орындарын тазалау.

25-0101-009-01 Түсті металдардан жасалған бөлшектердің сынған бөлігін түйреуіштерді орната отырып бекіту

25-0101-010:

Есептеуіш: 1 дәнекер орын (ауданы 1,0 см²)

Жұмыс құрамы:

1. Карчеткамен тесілген жердің бетін тазалау.
2. Сынама алу үшін қоспа дайындау (қажет болған жағдайда).
3. Тұзды қышқылмен алдын ала өндеуден кейін бетті қалайылау.
4. Саңылаулар мен майысуларды дәнекерлеу.
5. Дәнекерлеу орындарын тазалау.

25-0101-010-01 ПСР-40 дәнекерімен ұсақ саңылаулар мен ішіне майысқан жерлерді дәнекерлеу

25-0101-010-02 ПСР-45 дәнекерімен ұсақ саңылаулар мен ішіне майысқан жерлерді дәнекерлеу

25-0101-011:

Есептеуіш: 1 бекіту (тігістің ұзындығы 10-нан 60 мм-ге дейін)

Жұмыс құрамы:

1. Жазықтықты тазалау және егеу.
2. Фаскаларды пісіруге дайындау.
3. Бөліктердің бөлшектерін пісіру.
4. Дәнекерленген орындарды тазалау.

25-0101-011-01 Бөліктерді пісіру арқылы өзара бекіту

25-0101-012:

Есептеуіш: 10 тесік

Жұмыс құрамы:

1. Бөліктерді қысқышқа орнату.
2. Саңылауларды белгілеу.
3. Тығыздау.
4. Электробұрғымен саңылауларды бұрғылау.
5. Тұздықты алу.

25-0101-012-01 Жезден жасалған бөліктерге саңылаулар бұрғылау

25-0101-012-02 Қоладан жасалған бөліктерге саңылаулар бұрғылау

25-0101-012-03 Болаттан жасалған бөліктерге саңылаулар бұрғылау

25-0101-013:

Есептеуіш: 25-0101-(013-01÷013-03): 10 тесік ; 25-0101-013-04: 10 дана бөлшек

Жұмыс құрамы:

1. Бөліктерді қысқышқа орнату.
2. Бұранда кесу.
3. Жоңқадан тазарту.
4. Бұранданы тексеру.

25-0101-013-01 Жезден жасалған бөліктерге ішкі бұранда кесу

25-0101-013-02 Қоладан жасалған бөліктерге ішкі бұранда кесу

25-0101-013-03 болаттан жасалған бөліктерге ішкі бұранда кесу

25-0101-013-04 Жезден жасалған бөліктерге бұранда кесу

Есептеуіш: 10 дана. бөлшек

Жұмыс құрамы:

1. Бөліктерді қысқышқа орнату.
2. Бұранда кесу.
3. Жоңқадан тазарту.
4. Бұранданы тексеру.

25-0101-013-05 Қоладан жасалған бөліктерге бұранда кесу

25-0101-013-06 Болаттан жасалған бөліктерге бұранда кесу

25-0101-014:

Есептеуіш: 1 жарық нүктесі

Жұмыс құрамы:

1. Сымды ұзындығы бойынша кесу.
2. Сымдарды патронға салу.
3. Жіптермен бекітіп, сыртымен өткізу (сыртқы сым үшін) немесе сым салу (сым ішімен өткізілгенде).
4. Сымның ұштарын тазалау.
5. Ұштарын қалайымен жабу.
6. Сымды қосу.
7. Сымды мегометрмен тексеру.
8. Сым ұштарын дәнекерлеу.
9. Сымды изолентамен орау.

25-0101-014-01 Жарық темір арқауының заттарын түрлі-түсті сым ұштарын дәнекерлеп зарядтау, ішкі сымдар

25-0101-014-02 Жарық темір арқауының заттарын түрлі-түсті сым ұштарын дәнекерлеп зарядтау, сыртқы сымдар

25-0101-015:

Есептеуіш: 1 дана.

Жұмыс құрамы:

25-01-015-01:

1. Материалды таңдау.
2. Кескішті орната отырып станокты баптау.
3. Жез бұрандамасын дайындау.
4. Бұрандамаға бұранды кесіп, өлшемге кесу.
5. Ұштарын жону.

25-01-015-02:

1. Материалды таңдау.
2. Кескішті орната отырып станокты баптау.
3. сомыларды дайындау.

4. Бұрандамаға бұранды кесіп, өлшемге кесу.

25-01-015-01 түсті металдардан бұрандамаларды дайындау

25-01-015-02 түсті металдардан сомын дайындау

25-0101-016:

Есептеуіш: 1 дана

Жұмыс құрамы:

1. Білдекті баптау.

2. Дайындамаларды іріктеу , белгілеу, кесу.

3. Өрнек салумен жез бұрандалар немесе сомындарды дайындау.

4. Ұштарынк сал.

25-0101-016-01 Жезден бекітетін бұрандаларды жасау

25-0101-017:

Есептеуіш: 1 қаңқа

Жұмыс құрамы:

1. Болат жиектерді дайындау.

2. Бекітпе бұрыштар мен бұрамаларды жасау.

3. Блоктарды бекіту үшін металл тартқыштарды дайындау.

4. Соташық , сырғалар, фланецтер және т.б. қаңқа бөліктерін жасау.

5. Саңылауларды бұрғылау арқылы болтты қаңқа құрастыру.

6. Металл қаңқасының түйіндерін бояу.

25-0101-017-01 Диаметрі 1,0 м 20 бөліктен тұратын болат қаңқасын дайындау

25-0101-017-02 Қаңқаның әрбір 20 дана бөлшегінен артық немесе кем болуына байланысты 25-01-017-01 нормасынан қосу немесе алу

25-0101-017-03 Қаңқаның әр 20 см диаметріне жасалған өзгерістерге байланысты 25-01-017-01 нормасынан қосу немесе алу

25-0101-017-04 Диаметрі 1,0 м 20 бөлшектен тұратын жез қаңқасын дайындау

Есептеуіш: 1 каркас

Жұмыс құрамы:

1. Болат жиектерді дайындау.

2. Бекітпе бұрыштар мен бұрамаларды жасау.

3. Блоктарды бекіту үшін металл тартқыштарды дайындау.

4. Соташық , сырғалар, фланецтер және т.б. қаңқа бөліктерін жасау.

5. Саңылауларды бұрғылау арқылы болтты қаңқа құрастыру. 6. Металл қаңқасының түйіндерін бояу.

25-0101-017-05 Қаңқаның 017-05 йіндерін бояу. ылы болтты қаңқа құрастыру. 6. жасау. 1-017-01 нормасынан қосу немесе алу

25-0101-017-06 Қаңқаның 017-06 йіндерін бояу. ылы болтты қаңқа құрастыру. 6. жасау. 1-017-01 нормасынан қосу немесе алу

25-0101-018:

Есептеуіш: 10 дана

Жұмыс құрамы:

1. Дайындамаларды контуры бойынша белгілеу, кесу және аралау.
2. Саңылауларды белгілеу және бұрғылау.
3. Бөліктерді түзету.

25-0101-018-01 Кескіні мен өлшемі әртүрлі түсті металдан жапсырма бекіту бөліктерін жасау

25-0101-019:

Есептеуіш: 1,0 м

Жұмыс құрамы:

1. Жез жолақтарын белгілеумен кесу.
2. Жез жолақтарының жиектерін тазалау.
3. Жүздерін алып тастай отырып, ұзындығы бойынша жез жолақтарды кесу.
4. Біліктер арқылы өткізу (тегіс жиек).
5. Пішінді бөліктер арқылы өткізу (қалыпқа келтірілген шеңбер).
6. Жиектер үшін жез жолақтарды дәнекерлеу.
7. Жез жиектерінің пісіру тігісін өңдеу.

25-0101-019-01 Ені 20 мм қалыңдығы 0,8 мм жез тегіс жиектерді дайындау

25-0101-019-02 Ені 20 мм қалыңдығы 0,8 мм жез тегіс жиектерді дайындау

25-0101-019-03 Әрбір мм қалыңдығына 1 мм артық қосу

25-0101-019-04 Ені 20 мм қалыңдығы 0,8 мм жез қалыпқа келтірілген жиектерді дайындау

Жұмыс құрамы:

1. Жез жолақтарын белгілеумен кесу.
2. Жез жолақтарының жиектерін тазалау.
3. Жүздерін алып тастай отырып, ұзындығы бойынша жез жолақтарды кесу.
4. Біліктер арқылы өткізу (тегіс жиек).
5. Пішінді бөліктер арқылы өткізу (қалыпқа келтірілген шеңбер).
6. Жиектер үшін жез жолақтарды дәнекерлеу.
7. Жез жиектерінің пісіру тігісін өңдеу.

25-0101-019-05 Ені 20 мм қалыңдығы 1,0 мм жез қалыпқа келтірілген жиектерді дайындау

25-0101-019-06 Әрбір мм қалыңдығына 1 мм артық қосу

25-0101-020:

Есептеуіш: 25-0101-020-01: 1 буын (2 сақина); 25-0101-020-02: 1 қалып

Жұмыс құрамы:

1. Шынжырдың буынын үлгіге толтырып және кесіп жасау.
2. Сақиналардың кертiкқысығын қысып үзбесін құрастыру.
3. Кертiкқысығын пісіре отырып, орындарын тазарту.

25-0101-020-01 Қалыңдығы 3 мм жез сымнан пісірушімен жарық беретін жабдықтарды ілетін шынжыр жасау

25-0101-020-02 Болаттан жез сымының шынжырларын қайта құру үшін үлгі жасау

25-0101-021:

Есептеуіш: 1 дана

Жұмыс құрамы:

1. Болат құбырды тазалай отырып, белгілеу және аралау.
2. Бұранда кесу.
3. Сымдарды бекітуге арналған саңылауларды белгілеу және бұрғылау.

25-0101-021-01 Көлемі 150×20 мм болат патрон ұстағышты дайындау

25-0101-022:

Есептеуіш: 1 дана

Жұмыс құрамы:

1. Материалды іріктеу, қажетті диаметрге дейін ниппельдің дайындамасын қайрау.
2. Бұранда кесу.

3. Шайбалар мен сомындарға арналған дайындамаларды өңдеу, өлшемге кесу, саңылауларды бұрғылау.

4. Бұранданы сомындарға кесу.

25-0101-022-01 2 сомынды жез ниппелін дайындау

25-0101-023:

Есептеуіш: 1 дана

Жұмыс құрамы:

25-01-023-01:

1. Жонушы білдекте үлгі моделін шығару.
2. Модель пішінінің бетін тегістеу. 2

5-01-(023-02, 023-03):

1. Дайындаманы белгілеу және кесу арқылы материалды іріктеу.
2. Жезден сығу.
3. Өлшемі бойынша кесу.

25-0101-023-01 Түкті немесе қызғалдақ ұстағыштарға арналған үлгіні дайындау

25-0101-023-02 Табақты жезден жапсырмалардың қысымы немесе ток профилі әдісімен дайындау

25-0101-023-03 Қызғалдақ ұстағыштардың қысым әдісімен жез табақты дайындау

25-0101-024:

Есептеуіш: 1 дана

Жұмыс құрамы:

1. Дайындамаларды белгілеу, кесу.
2. Түтікті бір жағынан орналастыру.
3. Түтікті балқытылған қорғасынмен толтыру.

4. Үлгі бойынша мүйізді дайындау.
5. Қорғасын балқыту.
6. Өлшемі бойынша кесу және бұранданы кесу.
7. Қажетті құрылғыларды жасау.

25-0101-024-01 Ұзындығы 30 см жез түтікшеден мүйіз пішінін жасау

25-0101-024-02 Ұзындығы 50 см жез түтікшеден мүйіз пішінін жасау

25-0101-024-03 Ұзындығы 1 м жез түтікшеден мүйіз пішінін жасау

25-0101-024-04 "Волюта" типті ұзындығы 1 м-дейін жез түтікшеден мүйіз пішінін жасау

25-0101-025:

Есептеуіш: 1 дана.

Жұмыс құрамы: 1. Сымды іріктеу, кесу, ұштарын жаю, тесу, сымды (жаңбыршаны) пішін бойынша бұғу.

2. Ортасында және сұлбасы бойынша саңылауларды бұрғылау арқылы базик жасау (6 дана).

3. Жаңбыршаны дәнекерлеу және дәнекерленеген орындарды тазартып, қиыстырып келтіру.

25-0101-025-01 Ұзындығы 100 мм-ге дейін жез базикті жаңбыршасын жасау (6 шыбыққа 1 базик)

25-0101-025-02 Ұзындығы 200 мм-ге дейін жез базикті жаңбыршасын жасау (6 шыбыққа 1 базик)

25-0101-025-03 6-дан аса әр шыбыққа 25-01-025-01 нормасына қосу

25-0101-025-04 6-дан аса әр шыбыққа 25-01-025-02 нормасына қосу

25-0101-026:

Есептеуіш: 1 жинақ

Жұмыс құрамы:

1. Сұлба бойынша планканы тазарта отырып, бөліктерді өлшемге кесу.

2. Пішінді қапсырманы соғу.

3. Пластинкада саңылауларды бұрғылау.

4. Тіреуіш пластинкаға тұтқаны дәнекерлеу

5. Дәнекерлеу орындарын тазалау.

25-0101-026-01 Пішінді сырғаны қапсырмадан, төлкеден, тірек пластинкадан жасау

25-0101-027:

Есептеуіш: 1 м өзек

Жұмыс құрамы:

1. Түтікті ішкі және сыртқы жағынан өлшеп-орау арқылы қолмен дайындау.

2. Соташық ты бұранда кесу.

25-0101-027-01 Жезден соташық жасау

25-0101-027-02 Болаттан соташық жасау

25-0101-028:

Есептеуіш: 1 ілмек

Жұмыс құрамы:

1. Материалды іріктеу, механикалық қайшыға орналастыру.
2. Алдын ала белгілеумен өлшемдеп шыбықты кесу.
3. Шыбықтарды көрігіде қыздыру, қажетті пішін беру.

25-0101-028-01 Жарықтандыру жабдықтарды үшін 150 мм ұзындықтағы болат ілмектерді жасау

25-01-029:

Есептеуіш: 1 дм² жазылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Бөліктерді жылы сумен, сабынмен жуу.
2. Бөліктерді бензинмен майсыздандыру.
3. Зеңжарлау үшін құрамды дайындау.
4. Бөліктерді күйдіргіш натрий құрамымен бүркеу.

5. Беткі қабатты құрамында азотқышқылды мыс және азотқышқылды күміспен бүркеу.

6. Балауызды дайындау.

7. Бөліктерді жаңа шыққан көктен жуу.

8. Бөліктерді күкіртті аммониймен бүркеу. 9. Бөліктерді 2 рет балауыздау.

10. Әрбір балауыздаудан кейін бөліктерді шұға жұмсақ матамен сүрту.

25-01-029-01 Түсті металдардан жасалған бөліктерді зеңжарлау (қола, мыс, жез)

25-0101-030:

Есептеуіш: 1 дм² жазылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Үлгі бойынша табақшаны болаттан кесу.
2. Сұлба бойынша аралау, саңылауларды бұрғылау, түзету.
3. Мырыш формасы бойынша соғып жасау (сфералық пішін беру).
4. Бетін жылтырату.

25-0101-030-01 Тот баспайтын болаттан жасалған шағылдырғыштарды жасау

25-0101-031:

Есептеуіш: 1 шаблон

Жұмыс құрамы:

25-0101-031-01:

1. Үлгі жасау үшін шерені белгілеу.
2. Шереден үлгіні арамен кесу.

25-0101-031-02:

1. Сұлба бойынша саңылауларды алдын ала бұрғылай отырып, берілген көлемдегі алюминийден жасалған дайындаманы арамен кесу.

2. Дайындаманың жиектерін түрпімен егеу.

3. Сызба үлгіызбадаманың жиекте

4. Бетін тегістеу және жылтырату.

25-0101-031-01 Шереден шағылдырғыштардың үлгісін жасау

25-0101-031-02 Алюминийден шағылдырғыштардың үлгісін жасау

25-0101-032:

Есептеуіш: 1 зат

Жұмыс құрамы:

1. Жарықтандыру жабдықтарын 200 м дейінгі қашықтыққа автомашинамен тасымалдау, тиеу, түсіру және орнату орнына жеткізу.

2. Жабдықтарды орнату және бекіту.

3. Жарықтандыру жабдықтарын орнына бекіткіштермен орнату.

4. Электр жетегін монтаждау (электрарматура үшін).

5. Тетіктерді алып тастау.

25-0101-032-01 Салмағы 50 кг дейінгі нәзік бөліктерсіз, ең үлкен өлшемі 1,0 м дейінгі жарық беру жабдықтарын монтаждау

25-0101-032-02 Салмағы 50 кг дейінгі нәзік бөліктерсіз, ең үлкен өлшемі 1,0 м астам жарық беру жабдықтарын монтаждау

25-0101-032-03 Салмағы 50 кг дейін кез келген өлшемдегі нәзік бөліктері бар жарықтандыру жабдықтарын монтаждау

25-0101-032-04 Салмағы 100 кг-ға дейін, ең үлкен өлшемі 1,0 м дейін сынғыш бөліктерсіз жарықтандыру жабдықтарын монтаждау

Есептеуіш: 1 аспап

Жұмыс құрамы:

1. Жарықтандыру құрылғыларын 200 м дейінгі қашықтыққа автокөлікке жеткізу , тиеу, түсіру, тасымалдау және орнату орнына жеткізу.

2. Орнату және бекіту құрылғылары.

3. Жарықтандыру құрылғысын оны бекіту орнына орнату.

4. Электр жетегін құрастыру (электрлік арматура үшін).

5. Құрылғыларды алу.

25-0101-032-05 Салмағы 100 кг-ға дейін, ең үлкен өлшемі 1,0 м артық сынғыш бөліктерсіз жарықтандыру жабдықтарын монтаждау

25-0101-032-06 Салмағы 100 кг-ға дейін, сынғыш бөліктері бар жарықтандыру жабдықтарын монтаждау құрастыру

25-0101-033:

Есептеуіш: 1 аспап

Жұмыс құрамы:

1. Үй-жайды қарау, құрылғыларды орнату және бекіту.

2. Электр сымын бөлу.

3. жарықтандыру құрылғылары түсіру.

4. Белгілеу түйіндерімен тасымалдауды жеңілдету үшін жарықтандыру жабдықтарын ірі түйіндерге бөлу (қажет болған жағдайда).

5. Құрылғыларды шығару.

6. Реставрациялау орнына автомашинамен тасымалдау, тиеу, түсіру және 200 м дейінгі қашықтыққа жеткізу.

25-0101-033-01 Салмағы 50 кг дейінгі жарықтандыру жабдықтарын демонтаждау, ең үлкен өлшемі 1,0 м-ге дейін.

25-0101-033-02 Салмағы 50 кг дейінгі жарықтандыру жабдықтарын демонтаждау, ең үлкен өлшемі 1,0 м-ден артық, сынғыш бөлшектерсіз.

25-0101-033-03 Салмағы 50 кг дейінгі жарықтандыру жабдықтарын демонтаждау, кез-келген өлшемде, сынғыш бөлшектері бар.

25-0101-033-04 Салмағы 100 кг дейінгі жарықтандыру жабдықтарын демонтаждау, ең үлкен өлшемі 1,0 м-ге дейін.

Жұмыс құрамы:

1. Үй ыс құрамы: рының құнысысанаты)ыру жабдықтарын

2. Электр сымын бөлу.

3. жарықтандыру құрылғылары түсіру.

4. Белгілеу түйіндерімен тасымалдауды жеңілдету үшін жарықтандыру құрылғыларын ірі түйіндерге бөлу (қажет болған жағдайда).

5. Құрылғыларды шығару.

6. Реставрациялау орнына транспортмен тасымалдау, тиеу, түсіру және 200 м дейінгі қашықтыққа жеткізу.

25-0101-033-05 Салмағы 100 кг дейінгі жарықтандыру жабдықтарын демонтаждау, ең үлкен өлшемі 1,0 м-ге дейін.

25-0101-033-06 Салмағы 100 кг дейінгі жарықтандыру жабдықтарын демонтаждау, кез-келген өлшемде, сынғыш бөлшектері бар.

25-0101-034:

Есептеуіш: 1 жәшік

Жұмыс құрамы:

1. Бөліктерді жәшікке мақтамен, жұмсақ матамен, қағазбен орап, қаптау.

25-01-034-01 Тасымалдау үшін көлемі 1,0 м³ болатын жәшіктерге бөліктерді орау.

25-0201-001:

Есептеуіш: 25-0201-(001-01÷001-04): 10 гирлянд; 25-0201-001-05: 10 бөлшек

Жұмыс құрамы:

1. Тізбекті арматурадан ажырату.

2. Салпыншақтарды ажырату, сымды саңылаулардан тарту.

3. Хрусталь салпыншақтарды түрлері, мөлшері және бастапқы түрдің жоғалу дәрежесі бойынша сұрыптау.

25-0201-001-01 Тізбекте салпыншақтардың саны 15 данадан кем болған жағдайда демонтаждау.

25-0201-001-02 Тізбекте салпыншақтардың саны 16-дан 25 данаға дейін болған жағдайда демонтаждау.

25-0201-001-03 Тізбекте салпыншақтардың саны 26-дан 35 данаға дейін болған жағдайда демонтаждау.

25-0201-001-04 Тізбекте салпыншақтардың саны 35 данадан артық болған жағдайда демонтаждау.

25-0201-001-05 Жеке нәзік бөліктерді бөлу

25-0201-002:

Есептеуіш: 10 ілме

Жұмыс құрамы:

1. Шаң мен ластанулардан сүрту.

2. Жылы сабынды суда жуу, сабынсыз жылы суда жуу.

3. Тұзды суда жуу.

25-0201-002-01 Салмағы 60 г дейінгі салпыншақтарды ластанудан тазарту.

25-0201-002-02 Салмағы 100 г дейінгі салпыншақтарды ластанудан тазарту.

25-0201-002-03 Салмағы 150 г дейінгі салпыншақтарды ластанудан тазарту.

25-0201-003:

Есептеуіш: 1 дм² жазылған бет

Жұмыс құрамы:

1. Шаңсыздандыру.

2. Балалар сабынының немесе кір жуғыш ұнтағының жылы ерітіндісінде жуу, таза жылы суда жуу, тұзды суда жуу.

3. Құрғақ сүрту.

25-0201-003-01 Хрустальдан, әйнектен, фарфордан және т.б. жасалған ою-өрнекті жуу

25-0201-004:

Есептеуіш: 10 дана

Жұмыс құрамы:

1. Ұсақ саңылауларды тегістеу.

2. Салпыншақтарды жылтырату.

25-0201-004-01 Салмағы 40 г дейінгі хрусталь салпыншақтары мөлдірлігін жоғалтқан тегістеу және жылтырату

25-0201-004-02 Салмағы 60 г дейінгі хрусталь салпыншақтары мөлдірлігін жоғалтқан тегістеу және жылтырату

25-0201-004-03 Салмағы 100 г дейінгі хрусталь салпыншақтары мөлдірлігін жоғалтқан тегістеу және жылтырату

25-0201-004-04 Салмағы 150 г дейінгі хрусталь салпыншақтары мөлдірлігін жоғалтқан тегістеу және жылтырату

25-0201-005:

Есептеуіш: 1 дм² бет

Жұмыс құрамы:

1. Шойын шайбада жиегін тазалау.
2. Суретті белгілеу.
3. Қырлы станокта суретті нақыштамалау.
4. Қырлы станокта суретті жылтырату

25-0201-005-01 Хрусталь мен шыныны терең алмазды нақыштамалау, күрделілік санаты I

25-0201-005-02 Хрусталь мен шыныны терең алмазды нақыштамалау, күрделілік санаты II

25-0201-005-03 Хрусталь мен шыныны терең алмазды нақыштамалау, күрделілік санаты III

25-0201-005-04 Хрусталь мен шыныны аралас нақыштамалау, күрделілік санаты I

25-0201-005-05 Хрусталь мен шыныны аралас нақыштамалау, күрделілік санаты II

Жұмыс құрамы:

1. Шойын шайбада жиегін тазалау.
2. Суретті белгілеу.
3. Қырлы станокта суретті нақыштамалау.
4. Қырлы станокта суретті жылтырату

25-0201-005-06 Хрусталь мен шыныны аралас нақыштамалау, күрделілік санаты III

25-0201-005-07 Хрусталь мен шыныны көркем нақыштамалау, күрделілік санаты I

25-0201-005-08 Хрусталь мен шыныны көркем нақыштамалау, күрделілік санаты II

25-0201-005-09 Хрусталь мен шыныны көркем нақыштамалау, күрделілік санаты III

25-0201-006:

Есептеуіш: 10 тесік

Жұмыс құрамы:

1. Салпыншақтарды жылы суда жуу және сүрту.
2. Скипидарды қолдана отырып саңылауларды бұрғылау.
3. Скипидардан суда жуу және сүрту.
4. Бұрғылаудан кейін өңдеу.
5. Жәшікке жинау.

25-0201-006-01 Бұрғылау станогында хрусталь бөліктеріне диаметрі 2 мм саңылауларды жасау (әр салпыншақта 2 саңылаудан)

25-0201-006-02 Бұрғылау станогында аканф жапырақтары хрусталь бөліктеріне диаметрі 6,0-8,0 мм саңылауларды жасау (әрбіреуінде 2 саңылаудан)

25-0201-006-03 Бұрғылау станогында сыртқы тістері бар гүлөрнек хрусталь бөліктеріне саңылауларды жасау

25-0201-007:

Есептеуіш: 10 ілмек

Жұмыс құрамы:

1. Хрусталь салпыншақтарын тізбектерге байлау үшін іріктеу.
2. Сымды кесу және ілмектерді жасау.
3. Түйреуіштеу.
4. Тізбектерді байлау.
5. Қағазға орау.

25-0201-007-01 Салпыншақтарды тізбектерде құрастыру, бір, екі және үш қайтара ширата тоқу.

25-0201-007-02 Салпыншақтарды тізбектерде құрастыру, екі ілгекті жұмсақ жолмен тоқу.

25-0201-008:

Есептеуіш: 10 дана

Жұмыс құрамы:

1. Тізбектерді, жеке бұйымдарды немесе салпыншақтарды жобаға сәйкес құрастыру
2. Бөлек салпыншақтарды тегістеу.

25-0201-008-01 Ұзындығы 150,0 мм және одан да артық тізбектерді құрастыру

25-0201-008-02 Ұзындығы 600,0 мм-ге дейін тізбектерді құрастыру

25-0201-008-03 Ұзындығы 601,0 мм-ден 1200,0 мм-ге дейін тізбектерді құрастыру

25-0201-008-04 Ұзындығы 1200,0 мм-ден артық тізбектерді құрастыру

25-0201-008-05 Шыны немесе хрустальдан дана бөліктерін құрастыру

25-0201-009:

Есептеуіш: 1 м2 шаблон

Жұмыс құрамы:

1. Өлшемі бойынша шерені дайындау.
2. аспалы шам бөліктерінің орналасу сызбасын құрастыру.

25-0201-009-01 Жарықтандыру жабдықтарының бақылау жиналуына үлгі жасау

26-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Декоративтік-қолданбалы өнер заттары":

1. Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі декоративтік-қолданбалы өнер заттары ғылыми-реставрациялау

жұмыстарының бағалау нормасы көрсетілген

2. Ендірілген ресурстар шығындарының нормалары қол өнер бұйымдарын реставрациялау және қайта жасау

жұмыстарының өзіне тән шарттарын қарастырады. Нормада қарастырылған процесстер мен шарттар:

1) жұмысты механизациялау мүмкіндігіне шектеу қоятын жұмыстың өзіне тән шарттары;

2) кол өнер бұйымдарымен жұмыс істеу кезінде максималды сақтық шараларын қамтамасыз ету үшін жұмыс істеу кезінде ерекше

ыждағаттылықты сақтау аса қажет;

3) жоғалған бөліктер мен элементтерді жөндеу-реставрациялау жұмысының барлық түрінде олардың жоғары сапасы мен нақпа нақ

қайтадан жасалуын қамтамасыз етеді, сондай ақ, оның тарихи бейнесінің толық сақталуына кепілдік береді;

4) электр жарығы бар жерде жұмыс істеу;

5) жұмыс орнын, құрал жабдықтарды дайындау, материалдарды жұмыс орнына жеткізу, жұмыс аяқталған соң, жұмыс орнын

жинастыру, демалу және жеке қажеттіліктер;

6) жуатын құрамдарды, ерітінділерді, бояуларды және т.б. дайындау.

3. Бұл нормалар жинағында арнайы құрал жабдықтар мен қосымша құралдарды дайындау қарастырылмаған және оған бөлек төленеді.

4. Ертінділермен, химикаттармен, лактармен және де осындай басқа да материалдармен жұмыс істеу бекітілген технология бойынша жүргізіледі.

5. Архивтермен, есеп беру құжаттарымен, үлгілермен, эскиздермен жұмыс істеуді "Тарих және мәдениет ескерткіштерінде ғылыми-

реставрациялау жұмыстары. Монументтік және станок кескіндемесі" бойынша анықтау.

6. Орташа разряд (категория) сметалық нормаларының жұмысы таблица түрінде:

1) араб цифрлары жұмыстың разрядын білдіреді;

2) рим цифрлары суретші реставраторлардың категориясын білдіреді;

3) "ЖК" – жоғары категориялы суретші-реставратор;

7. Түзетулер:

26-0101-005	Қатты ластанған жағдайда компресс қолдануға болады
26-0101-007	Қисық сызықты бөліктердің ішкі сұлбаларын қашаумен кесу қажет болғанда 26-0101-007-02-ге еңбек шығындарына 0,4 адам сағат қосылуы керек. Соғып шығару арнайы жасалған пуансондар мен қалыптамалар арқылы жасалады. пуансондар мен қалыптамалардың жасалуы тарау нормаларында ескерілмеген.
26-0101-008	1 тігіс орнына 2-ден 4 см-не дейін ескерілген.

1	Слюда	0,1	г	0,18	0,36	0,54	0,72	0,90	1,08
2	Слюда	0,2	г	0,25	0,50	0,75	1,0	1,25	1,50
3	Слюда	0,3	г	0,49	0,98	1,47	1,96	2,45	2,94
4	Слюда	0,4	г	0,65	1,30	1,95	2,60	3,25	3,90
5	Слюда	0,5	г	0,75	1,50	2,25	3,0	3,75	4,50

2-кесте

№ р/б	Слюда қалыңдығы, мм	Өлшем бірлігі	Шығындар нормасы
1	0,1	Г	3,60
2	0,2	Г	5,0
3	0,3	Г	9,8
4	0,4	Г	13,0
5	0,5	Г	15,0

26-0101-001:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Ағаш шпательмен оюлы металдың деформациясын қолмен түзету

26-0101-001-01 Оюлы металдардың деформациясын түзету

26-0101-002:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Тексеретін қол линзамен фрагментті визуалды қарап шығу. Сілтілі сумен мақталы тампон және жаққышпен көп каналды шаю.

2 Химиялық ертіндімен жуып, соңынан ыстық жіне суық ағын сумен мұқият шаю (алтын жалатылмаған металдар үшін).

3. Балшық жиналуларды және басқа жинауларды, көркем құюлардың беткі қабатына зақым келтірмей және алтынжалатылған қабатты сүйір ұшты ағаш стегімен, жеке нығыздауларды сұрыптау .

4. Металлдың беткі қабатын ағаш қалақшамен жылтырату.

26-0101-002-01 Алтын жалатылған қалдықтары бар оюланған металлдың беткі қабатын көпқабатты, әркезенді жабындардан екіжақты тазалау.

26-0101-002-02 Алтын жалатылған қалдықтары жоқ оюланған металлдың беткі қабатын көпқабатты, әркезенді жабындардан екіжақты тазалау.

26-0101-003:

Есептеуіш: Құйманың 1 фрагменті

Жұмыс құрамы :

1. Жойықтағы сынықты қарау және сипаттау

2. Фрагменттерді, түпнұсқадан құйылған қайта жасалған қаптамалардан тандап алу және ою. Бүйір жағының дәнекерленген жерлерін қырғышпен (қандауыр пышақпен), дәл қиыстыруды қадағалап тазалау

3. Вуд қорытпасын алдын ала сұйық флюс қондырып металға жанасу орындарында дәнекерлеу (ауданы 0,5см² фрагментте 3 тен артық жанасу болмайды)

4. Дәнекерленген орындарын сілт ерітіндісімен, ағын сумен өңдеу, дәнекерлеу іспекті қырғышпен жою.

26 -0101-003-01 Ауданы 0,5 см² дейін қайта жасалған құю фрагменттерді, оюланған металл жойылған жерлерін дәнекерлеу.

26-0102-001:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

Түзету, өңделетін бөлікөлшемдеріне сай арнайы қатты ағаш түрлерінен жасалған балғамен немесе тегістеуіш безеубаспен (лошатник) жасалады.

26-0102-001-01 Деформацияланған қанқалы металды түзету

26-0102-002:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Қанқалы металды ескірген көпқабатты лак жабындардан және майлы бояулардан қылтан қылқаламмен екіқабатты химиялық тазалау

26-0102-002-01 Қанқалы металды ескірген көпқабатты лак жабындардан және майлы бояулардан екіқабатты химиялық тазалау

26-0102-003:

Есептеуіш: 26-0102-(003-01÷003-04):1 дм²; 26-0102-003-05: 100 дана.

Жұмыс құрамы:

26-0102-(003-01 003-02):

1. Металды қалайылау дәнекерлегіштің көмегімен алдын ала сұйық флюс қондырып кейін қолмен 3 рет жуып дәнекерлеу.

26-0102-(003-03, 003-04):

1. Металды балқыған қалайы қосылған ваннаға батыру әдісімен алдын ала қылқаламмен сұйық флюс қондырып қалайылау, одан кейін 3 рет қолмен жуу.

26-0102-003-05:

1. Ваннаға батырып қалайылау .

26-0102-003-01 Қара металды қалайылау дәнекерлегіштің көмегімен қалайы немесе қалайы-қорғасын қорытпасын жағып екі жақтан қалайылау, бөлік ауданы 0,2 дм² дейін.

26-0102-003-02 Қара металды қалайылау дәнекерлегіштің көмегімен қалайы немесе қалайы-қорғасын қорытпасын жағып екі жақтан қалайылау, бөлік ауданы 0,2 дм² ден үлкен.

26-0102-003-03 Металды балқыған қалайы қосылған ваннаға батыру әдісімен қалайылау, бөлік ауданы 0,2 дм² дейін

26-0102-003-04 Металды балқыған қалайы қосылған ваннаға батыру әдісімен қалайылау, бөлік ауданы 0,2 дм² ден үлкен.

26-0102-003-05 Тойтарма-шегелерді, тойтарма-бұрамаларды ваннаға батырып қалайылау.

26-0102-004:

Есептеуіш: бөліктің ені 9-11 мм болған жағдайда 1 дм

Жұмыс құрамы :

26-0102-004-01:

1. Қанылтырдан қайшымен тілкем кесу

2. Берілген пішінмен бөліктерді пуансонмен соғып шығару3.Бөлік қырларын егеуқұммен өндеп егеумен ж Бөлшек етілдіру.

26-0102-004-02:

1. Көшіргіш қағаз арқылы бөліктер бейнелеуін үлгі металлға аудару.

2. Бөлік сұлбасын қайшымен қию 3.Бөліктерді пуансонмен берілген пішінмен соғып шығару

4. Бөлік қырларын қылауықпен және егеумен өңдеу

26-0102-004-01 Ені 9-11 мм тұзусызықты погон бөліктерін үлгі бойынша соғып шығару

26-0102-004-02 Ені 9-11 мм қисықсызықты погон бөліктерін үлгі бойынша соғып шығару

26-0102-005:

Есептеуіш: 1 дәнекерленген орын

Жұмыс құрамы:

1. Тұзусызықты және қисықсызықты бөліктерді қалайы-қорғасын дәнекермен асата дәнекерлеу.

2. Дәнекерленген орынды әлсіз сілті ерітіндісімен өңдеу

3. Дәнекер іспекті қырғышпен кетіру

26-0102-005-01 Ені 9-11 мм погон бөліктерін асата дәнекерлеу

26-0102-006:

Есептеуіш :26-0102-(006-01, 006-02): 1 дм²; 26-0102-006-03: 1 фрагмент; 26-0102-006-04: 1 жамау

Жұмыс құрамы:

26-0102-(006-01, 006-02):

1. Түпнұсқаға сай үлгі жасау

2. Металлдан үлгі бойынша бөлік қию, белгілеу. Бөліктердің жандарын қылауықпен түзету және өңдеу.

3. Бөлікті бұрандама қысқышқа бекіту және оюды металл жазықтығына штангенциркульмен нақыштау

4. Арнайы жасалған сипатты безеубас қолданып түпнұсқаға сай металдын сипатына еліктеу

5. Арнайы жасалған нақышпен нақты оюды үш есе нақыштау (1 см 2-15 нүкте)

6. Сипатты және нақыштап өрнектелген жеңіл ағаш балғаның көмегімен соңғы рет жөндеу

7. Бұрандама қысқыштан бөлікті түсіру.

26-0102-006-03:

1. Түпнұсқаға сай нүктелі оюларды үш қатарға дейін нақыш фрагментті жасау.

2. Түпнұсқалы және қайта жасалған қанқалы метал фрагменттерін дәл қиыстыруды сақтап дәнекерлеу.

3. Дәнекерленген орындарын әлсіз сілті ерітіндісімен, ағын сумен өңдеу, дәнекер іспекті қырғышпен жою.

26-0102-006-04:

1. Жамауларды металға белгілеп қайшымен қию.

2. Жамау қырларын қылауықпен өңдеу.

3. Жамауларды орнына қиыстырып келтіру, қылқаламмен сұйық флюсты жағу, түпнұсқамен дәнекерлеу

4. Дәнекерленген орындарын әлсіз сілті ерітіндісімен, ағын сумен өңдеу, артық дәнекерді қырғышпен жою.

26-0102-006-01 Қанқалы металды үш қатарға дейін нүктелі оюлы чеканкамен қайта жасау.

26-0102-006-02 Қанқалы металды нүктелі өрнекпен нақыштап 1 см²-15 нүкте қайта жасау

26-0102-006-03 Ауданы 2-5 см² фрагментті жасап, жойылған жерлерге қалайы-қорғасын дәнекер әдісімен дәнекерлеу.

26-0102-006-04 Металдың жазықтығын 1ден 2 см² дейін жамау қою арқылы нығайту.

26-0102-007:

Есептеуіш: 26-0102-007-01: 1 дм шва пайки; 26-0102-007-02: 1 дм² пайки

Жұмыс құрамы:

26-0102-007-01:

1. Өтпелі жарықтарды, ойылып кеткен жерлерді, сызаттарды дәнекермен қалайы-қорғасынмен дәнекерлеу.

2. Металлды дәнекерлеген соң әлсіз сілті ерітіндісімен, ағын сумен өңдеу, шүберекпен сүрту.

26-0102-007-02:

1. Түпнұсқа фрагменттерін дайындау, дайын дубльға картограммамен тексеріп шаблонмен орналастыру

2. Металдың түпнұсқа фрагменттерін біріккен беткі қабатқа дәнекерлеу аспаппен дәнекерлеу

3. Металды дәнекерлеген соң әлсіз сілті ерітіндісімен, ағын сумен өңдеу, шүберекпен сүрту.

26-0102-007-01 Қанқалы металлды дәнекерлеу әдісімен қалайы-қорғасын дәнекерімен өтпелі жарықтарды, ойылып кеткен жерлерді, сызаттарды реставрациялау.

26-0102-007-02 Қанқалы металлды дәнекерлеу әдісімен түпнұсқа фрагменттерді біріккен беткі қабатқа қалайы-қорғасын дәнекерімен реставрациялау.

26-0102-008:

Есептеуіш: 1 дана (қаптама)

Жұмыс құрамы:

26-0102-008-01:

1. Диаметрі 25 мм бөлікті металлда белгілеу және қайшымен қию.
2. Кескішпен диаметрі 12 мм саңылау кесу.
3. Қылауықпен, үлгілемді бастиегімен қылауларды кесіп алып алу.

26-0102-008-02:

1. Қаңылтырдан диаметрі 25 мм біріктірілген сақина жасау.
2. Түпнұсқалы және қайта жасалған өрнектелген дөңгелек қаптамаларды нақты қиыстыруын сақтап біріккен сақинаға қалайы-қорғасын дәнекермен дәнекерлеу.
3. Дәнекерленген орындарды әлсіз сілті ерітіндісімен, ағын сумен өңдеу, дәнекер іспектерін қырғышпен жою.

26-0102-008-01 Нүктелі өрнек нақышталған диаметрі 25 мм "ақша бейнесі" өрнектелген дөңгелек қаптамаларды қайта жасау

26-0102-008-02 Нүктелі өрнек нақышталған диаметрі 25 мм "ақша бейнесі" өрнектелген дөңгелек қаптамаларды реставрациялау

26-0102-009:

Жұмыс құрамы :

Есептеуіш:26-0102-(009-01÷009-03): 1 дм²; 26-0102-009-04:1 жамау

26-0102-(009-01,009-02):

1. Түпнұсқаға сай қылып жасау.
2. Бөлікті кескішпен қалыппен кесіп алу .
3. Бөлік қырларын қылауықпен аралау. 4.Бөлікті сүдігер нақышымен соғып шығару

26-0102-009-03:

1. Дәнекерлеу аспаптың көмегімен өтпелі жарықтарды, сынған жерлерді күміс дәнекермен дәнекерлеу

26-0102-009-04:

1. Қаңылтырдан түпнұсқанын ақау жерлеріне жамау өлшеп қайшымен қиып алу
2. Жамауды нақыштап соғып шығару
3. Жамалған жерді дәнекерлеу аспаппен күміс дәнекермен дәнекерлеу.

26-0102-(009-05÷009-07):

1. Түпнұсқамен қалып жасау .
2. Фрагментті қалыппен металға белгілеп қайшымен қиып алу.

3. Түпнұсқаға сай фрагментті нақыштап соғу. 4 Фрагмент қырларын қылауықпен өңдеу.

5. Фрагментті жойылған орындарға дәнекерлеу аспабымен күміс дәнекермен дәнекерлеу әдісімен орнату.

26-0102-009-01 Қара металдан өрнектелген соғып жасалған бөліктерді жай сұлбамен қайта жасау

26-0102-009-02 Қара металдан өрнектелген соғып жасалған бөліктерді күрделі сұлбамен қайта жасау

26-0102-009-03 Қара металдан өрнектелген соғып жасалған бөліктерді реставрациялау: күміс дәнекермен өтпелі жарықтарды, сынық жерлерді дәнекерлеу

26-0102-009-04 Қара металдан өрнектелген соғып жасалған бөліктерді реставрациялау: өлшемі 0,5-1,0 см² жамау жасап дәнекерлеу әдісімен орнату

26-0102-009-05 Жоғалған фрагменттерді бөлшектерде аналог бойынша жасау және жойылған, ауданы 1,0 см² дейін, орындарда орнату

26-0102-009-06 Жоғалған фрагменттерді бөлшектерде аналог бойынша жасау және жойылған, ауданы 2,0 см² дейін, орындарда орнату

26-0102-009-07 Жоғалған фрагменттерді бөлшектерде аналог бойынша жасау және жойылған, ауданы 5,0 см² дейін, орындарда орнату

26-0102-010:

Есептеуіш : 1 дм²

Жұмыс құрамы :

1. Өрнектің сақталған бөлшектерімен суретті сызу және жеке бейнелеуде түпнұсқа металда тексеру. Металда қалыпты жасау.

2. Орташа күрделі стилденген өрнекті кескішпен қалыппен ойып кесу. Керітпелеген соң өрнек қырларын қылауықпен өңдеу

3. Түзету, кейіннен нақыштау

4. Өрнектің түпнұсқалық сақталған бөліктерін дубльдың беткі қабатында күміс дәнекермен нақты қиыстыруды сақтап дәнекерлеу.

26-0102-010-01 Орташа күрделі ойылған өрнекпен өрнектелген соғып жасалған бөліктерді біріктіру

26-0102-011:

Есептеуіш: 26-0102-011-01: 1 бөлік ; 26-0102-011-02: 1 жамау

Жұмыс құрамы:

26-0102-011-01:

1. Түпнұсқамен қалып жасау.

2. Бөліктерді металда қалыппен белгілеу.

3. Кескішпен бөліктерді кесіп алу .

4. Бөлік қырларын қылауықпен және үлгідегі нақышталған бастиекпен өңдеу 5. Бөліктің беткі қабатын түпнұсқа фактурасына сай жеңіл болат балғамен нақыш

ұнтағын немесе нақыш қағазды пайдаланып өңдеу .6 Бөлікті нақты қиыстыруды ескере отырып жойылған орындарын кішкентай дәнекерлеу аспабымен дәнекерлеу.

7. Дәнекерленген орынды әлсіз сілті ерітіндісімен, ағын сумен өндеп, дәнекер іспектерін жою.

26-0102-011-02:

1. Түпнұсқа дефектіне металда сай жамау белгілеп қайшымен қиып алу.

2. Қылауықпен жамау қырларын өңдеу.

3. Жамауды нақты қиыстыруды ескере отырып кішкентай дәнекермен дәнекерлеу.

4. Дәнекерленген орындарын әлсіз сілті ерітіндісімен, ағын сумен өндеп, артық дәнекерді қырғышпен тазалау.

26-0102-011-01 Есептеуіш 22x2 мм жойылған бөліктерді түпнұсқа аналогы бойынша жасау және жойылған орындарын қалайы-қорғасын қалайымен дәнекерлеу әдісімен орнату.

26-0102-011-02 Металдың ескі жазықтықтарын өлшемі 1 ден 2 см² дейін жамаумен бекіту және оларды қалайы-қорғасын дәнекермен дәнекерлеу.

26-0102-012:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы :

1. Түпнұсқамен қалып жасау.

2. Бөліктерді металда қалыппен белгілеп қию.

3. Бөлікті бұрандама қысқышқа бекіту және өрнекті штангенциркульмен нақыштау.

Арнайы дайындалған екі нақышпен нүктелі өрнекті нақыштау (1см 2-7 нүкте).

4. Ілмекке ішкі тесікті кесу.

5.Қырғышпен қылауды өндеп ілмекті соғып жасау.

26-0102-015-01 Ілмекті бекітулерді қайта жасау

26-0102-013:

Есептеуіш: 1 дана

Жұмыс құрамы :

1. Металдан жолақ дайындау және сегізқырлы пішінді бөліктерді кесіп алу .

2. Сегізқырлы пішіннің ортасынан көлденен өлшемі 12 мм ойық кескішпен кесіп алу.

3. Бөлік қырларын қылаудан қылауықпен өңдеу (аралау).

4. Арнайы дайындалған нақышпен сегізқырдың периметрімен нүктелі өрнекпен екі рет нақыштау .

26-0102-013-01 30 мм Көлденен өлшемі 30мм сегізқырлы пішінді ойылған өрнекті қайта жасау

26-0102-014:

Есептеуіш: 10дана

Жұмыс құрамы :

1. Пәлеккескімен шегенін қалдық өзегін кесу. 2.Шегенің өзегін нақышпен дәнекерлеуге дайындау(аралау)

3. Шегені тоттан тұз қышқылында, кейіннен сілті ерітіндісінде бейтараптандырып ыстық суда жуу.

4. Өзегін өлшем бойынша болат сымнан диаметріне сай дәнекерлеуге жазықтық дайындап кесу.

5. Жанармай шілтермен өзегін шегенің бүркеншігіне арнайы жасалған құрылғымен –қысқышпен дәнекерлеу. Қырғышпен дәнекер іспекті жою.

26-0102-014-01 Сынған соғылған шегелерді реставрациялау

26-0102-015:

Есептеуіш: 10 дана.

Жұмыс құрамы :

1. Конус пішінді бүркеншікті суық соғу.

2. Артық жуандығын диаметрі 12мм дейін аралау.

26-0102-015-01 Бүркеншігі соғылған конус пішінді шегелерді "Текс" жапсырма шегелейтін шегелердің үлгісімен қайта жасау

26-0201-001:

Есептеуіш: бір қабаттың 1 дм²

Жұмыс құрамы :

1. Слюданын беткі қабатын құрғақ жаққышпен шансыздандыру

2. Слюданы түрлі ластанудан көпмәрте екіжақты жуу және тазалау

3. Слюданы этил спиртімен майсыздандыру және кептіру

26-0201-001-01 Слюданың бекітілген жерлерін фрагмент ауданы 10 см² дейін түрлі ластанудан көпмәрте екіжақты тазалау және (жарық түсіріп) жуу

26-0201-001-02 Слюданың бекітілген жерлерін фрагмент ауданы 10 см² ден көп түрлі ластанудан көпмәрте екіжақты тазалау және (жарық түсіріп) жуу

26-0201-001-03 Слюданың беткі қабатын түрлі ластанудан көпмәрте екіжақты толық тазалау және (жарық түсіріп) жуу

26-0201-001-04 Слюданың беткі қабатын түрлі ластанудан көпмәрте екіжақты толық тазалау және (жарық түсіріп) жуу фрагмент ауданы 10 см² асады

26-0201-002:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Слюда кристалдарын түпнұсқа түсі мен қалыңдығына қарай қатпарлап, таңдау.

2. Таңдап алынған слюданы толықтырылып жатқан фрагменттің формасы бойынша кайшымен кесіп, керек жеріне желімдеу.

26-0201-002-01 Слюдадан жасалған көлемі 5 см² болатын жойылған жерді толықтыру үшін, шығын көлемі 5 %-ды құрайды.

26-0201-002-02 Слюдадан жасалған көлемі 5 см² болатын жойылған жерді толыту үшін, шығын көлемі 10 %-ды құрайды.

26-0201-002-03 Слюдадан жасалған көлемі 5 см² болатын жойылған жерді толыту үшін, шығын көлемі 15 %-ды құрайды.

26-0201-002-04 Слюдадан жасалған көлемі 5 см² болатын жойылған жерді толыту үшін, шығын көлемі 20 %-ды құрайды.

Жұмыс құрамы:

1. Слюда кристалдарын түпнұсқа түсі мен қалыңдығына қарай қатпарлап, таңдау.

2 Таңдап алынған слюданы толықтырылып жатқан фрагменттің формасы бойынша қайшымен кесіп, керек жеріне желімдеу.

26-0201-002-05 Слюдадан жасалған көлемі 5 см² болатын жойылған жерді толыту үшін, шығын көлемі 25 %-ды құрайды.

26-0201-002-06 Слюдадан жасалған көлемі 5 см² болатын жойылған жерді толыту үшін, шығын көлемі 30 %-ды құрайды.

26-0201-003:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Слюданың бояулы қабатынан скальпелмен немесе түрлі химиялық ертінділермен жазуларды кетіру. 2 түпнұсқадағы қалған бояулы қатпарды дамарлы лакпен бекіту.

26-0201-003-01 Слюданың үлбіртекес жұмсақ – бояулы қабатынан жазуларды 65 тен 75 %-ға дейін кетіру.

26-0201-003-02 Слюданың үлбіртекес қатты – бояулы қабатынан жазуларды 65 тен 75 %-ға дейін кетіру.

26-0201-003-03 Слюданың үлбіртекес жұмсақ – бояулы қабатынан жазуларды 100 %-ға дейін кетіру.

26-0201-003-04 Слюданың үлбіртекес қатты – бояулы қабатынан жазуларды 100 %-ға дейін кетіру.

26-0201-004:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1.Картограммадан алдын ала тексеріп,реставрацияланған слюдадан жасалынған фрагмент қатпарларын желімдеу

26-0201-004-01 Көлемі 1 дм² ден артық реставрацияланған слюдадан жасалынған фрагменттерді өзара желімдеу

26-0201-004-02 Көлемі 1 дм² ден артық реставрацияланған слюдадан жасалынған фрагменттерді өзара желімдеу

26-0201-005:

Есептеуіш: 1 дм шва

Жұмыс құрамы:

1.Слюдаға кішкентай электродрельмен тесік тесу.

2. Жіпті балауыздау.

3. Слюда фрагменттерін қабаттастыра тігу.

26-0201-005-01 Слюда фрагменттерін балауыздалған жіппен тігу

26-0201-006:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1.Жарық үстелінде слюда кристалдарын реңіне, түсіне қарай таңдау

2. Қорғаныш қабаттарды кесіп, екі жағынан желімдеу.

26-0201-006-01 Көлемі 1,0 дм² болатын түпнұсқа слюда фрагментін сақтау

26-0201-006-02 Көлемі 1,0 дм² асатын түпнұсқа слюда фрагментін сақтау

26-0202-001:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Түпнұсқаға сәйкес үлгі жасау.

2. Жарық үстелінде үлгіге өлшемі, реңі мен түсі, қалыңдығы сай келетін слюда кристалдарын таңдау және қабаттарды ажырату. 3.Үлгіге қарап слюда тегіс қатпарларын қайшымен бөлу.

26-0202-001-01 Көлемі 0,5 тен 2,0 дм² дейін болатын слюдадан жасалған фрагменттерді жарық үстелінде қайта жасау

26-0202-001-02 Көлемі 2,0 тен 3,0 дм² дейін болатын слюдадан жасалған фрагменттерді жарық үстелінде қайта жасау

26-0202-002:

Есептеуіш: 1 үлгі

Жұмыс құрамы:1.Декоративті түпнұсқа слюдаларды алдын ала тексеру және зерттеу. Фактураның және бояу түстерінің сақталуын, жаңа жазулардың пайда болуын анықтау.

2. Үлгі жасау үшін түпнұсқа фрагменттерге сәйкестерін таңдау.

3. Түпнұсқада декоративті жұмыстар жүргізу мақсатында палитра мен слюдада алдын ала түстердің сәйкестігін тексеріп, таңдау.

4. Үлгі жасау үшін майлы бояулармен, фольгамен және қорғаныш қабатын орнатып, көркемдік-декоративті жабынды қайта жасау үшін слюданы таңдап, дайындау.

26-0202-002-01 Көркемдік майлы бояулар мен фольганы пайдалана отырып, көлемі 0,5-1,0 дм² болатын слюдада көркемдік- декоративті жабынды үлгісін дайындау.5

26-0202-003:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

26-0202-(003-01, 003-02):

1. Түпнұсқа бойынша картоннан үлгі дайындау.

2. Түпнұсқаның қалыңдығына қарай слюда таңдап, қабаттарын ажырату. 3. Үлгі бойынша слюданы қайшымен кесу.

4. Слюданы ылғал мақтамен тазартып, спирт немесе денатурмен майсыздандыру.

5. Слюданың көркем қабатын көркем майлы бояумен бекітілген үлгі бойынша қайта жасау.

26-0202-003-03:

1. Фольганы үлгі бойынша кесу.

2. Түпнұсқаға сәйкес фольганы қылшықты жаққыштың сыртымен қалыпқа келтіру.

26-0202-003-01 Слюданың көркем қабатын көркем майлы бояумен және фольгамен қайта жасау.

26-0202-003-02 Слюданың көркем қабатын көркем майлы бояумен қайта жасау.

26-0202-003-03 Слюданың көркем қабатын фольгамен қайта жасау.

26-0301-001 нормативіне:

Есептеуіш: 10 дана

Жұмыс құрамы:

1. Сәйкес диаметрдегі сымнан керекті ұзындықтағы түйреуішті өлшеп, кесіп алу.

2. Түйреуіштерді метал балғамен түзету.

3. Түйреуіштер ұшын егеумен тегістеу.

26-0301-001-01 Ілмекті бекіткішке арналған болат сымнан ұзындығы 145-350 см, диаметрі 1-2 мм түйреуіштерді дайындау

26-0301-001-02 Ілмекті бекіткішке арналған болат сымнан ұзындығы 145-350 см, диаметрі 1,5 мм түйреуіштерді дайындау

26-0301-001-03 Ілмекті бекіткішке арналған болат сымнан ұзындығы 145-350 см, диаметрі 2,0мм түйреуіштерді дайындау

26-0301-002:

Есептеуіш: 26-0301-(002-01, 002-02, 002-04, 002-05): 1 түйреуіш; 26-0301-002-03: тойтарма шегелердің 10 данасы

Жұмыс құрамы:

26-0301-(002-01÷002-03):

1. Шаммен ішкі және сыртқы жағын мұқият тексеру. Құрғақ жаққышпен шам үстінің шаңын, кірін кетіру.

2. Ілмекті бекіткіштен түйреуіш жасау, картограм үстел үстіне шамды негізгі бөліктерге және бөлшектерге бөлу.

3. Бөліктерді бекіткіш шегелерден босату. Оюлы металды, қаңқалы металды картограм үстеліне орналастыру

26-0301-(002-04÷002-05):

1. Оюлы металды, слюданы және қаңқалы металды сәйкестендіру және біріктіру.

2. Электродрельмен тесік жасау.

3. Бөліктерді біріктіру.

4. Шатыр құру, ілмекті бекіткіш үшін түйреуіштің көмегімен және шам бөлігін құрастыру.

5. Түйреуіш көмегімен шамды құрастыру.

26-0301-002-01 қалайы-слюда шамдарды бөлшектеу – түзу сызықты түйреуіш

26-0301-002-02 қалайы-слюда шамдарды бөлшектеу – қисық сызықты түйреуіш

26-0301-002-03 қалайы-слюда шамдарды бөлшектеу – 10 тойтарма шеге

26-0301-002-04 қалайы-слюда шамдарды құрастыру – түзу сызықты түйреуіш

26-0301-002-05 қалайы-слюда шамдарды құрастыру – қисық сызықты түйреуіш

Есептеуіш: тойтарма шегелердің 10 данасы

Жұмыс құрамы:26-0301-002-06:

1. Оюлы металды, слюда және қаңқалы металды сәйкестеніріп біріктіру.

2. Электродрельмен тесік тесу.

3. Бөліктерді бекіту.

4. Шатыр құру, ілмекті бекіткіш үшін түйреуіштің көмегімен және шам бөлігін құрастыру.

5. Түйреуіш көмегімен шамды құрастыру.

26-0301-002-07:

1. Терезені мұқият тексеру, терезенің жоғарғы жағындағы шаң, кірді құрғақ жаққышпен тазалау.

2. Қаңқалы метал мен слюданы тойтарма шегелерден арылтып, картограм үстеліне орналастыру.

26-0301-002-08:

1. Қаңқалы метал мен слюданы сәйкестендіру және біріктіру.

2. Электродрельмен тесік тесу.

3. Тойтарма шегелермен терезе құрау

26-0301-002-06 Қалайы- слюда шамдар құрастыру- 10 тойтарма шеге

26-0301-002-07 Слюда терезелерді бөлшектеу

26-0301-002-08 Слюда терезелерді құрастыру

27-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Монументтік және станок кескіндемесі":

Үдерістер күрделілігінің сипаттамасы:

1) рең беру:

карапайым – суретті қайтадан жасамай орташа реңк беріп қараңғылау;

орташа күрделілік - негізгі түсті дақтарды қалпына келтіріп, әр түрлі реңк бере отырып пуантель әдісімен қараңғылау;

күрделі- жойылған бөлшектерді авторға жақын тәсілмен кескіндемелік қараңғылау.

2) қайта жасау:

карапайым күрделілік – жиектері бойынша қайта жасау, сондай-ақ бір түсті орындар мен жеке нүктелерді қайта жасау;

орташа күрделілік – суретті қайтадан жасамай кескіндеменің көптүсті орындарын қайта жасау, сонымен қатар көптүсті нүктелік қараңғылау;

күрделі – суретті қалпына келтіре отырып, кескіндемелік көп түстерді қайта жасау, лак техникасында кескіндемелік қабатты қайта жасау, лупаны қолдана отырып жұмыс істеу;

аса күрделі – танымал авторлардың, мектептің, техниканың туындысы ретінде ерекше құндылықты көрсететін бірегей кескіндемені қайта жасау.

3) миниатюра – келбет бейнесінің есептеуіш иектен түкті бөлігіне дейін 3 см²-тан аспайтын, көркемдік тәсілдердің шеберлігімен

ерекшеленетін бейнелеу өнерінің туындысы;

2. Түзетулер:

27-0101-001	27-0101-(001-15÷001-17) нормалары аннотацияланған фотосуреттер мен сызбаларды іріктей отырып, альбомдарды жинақтау ескерілген
27-0101-002	27-0101-(002-01÷002-03) нормаларына сәулеттік өлшейтін сызбалары болған жағдайда 0,8 коэффициентін қолдану
27-0201-001	Сынамалық нығайтудың ауданы бір жерде 25 дм ² -тан аспайды. Аса ірі телімдерде сынамалық тазалау қажет болған жағдайда 0,8 коэффициентін қолдану. Монументалдық кескіндеменің сынамалық тазарту ауданы әр қабат үшін 2 дм ² -тан аспауы тиіс. Станокты кескіндемедегі сынамалық тазалау ауданы әрбір қабат үшін 20 см ² -тан аспауы тиіс. Сынамалық нығайту мен тазарту үдерістерінде қолданылған материалдар нақты қолдану бойынша ескеріледі.
27-0201-001	Ауданы 0,25 м ² -қа дейінгі грунттың ұсақ телімдерін нығайту кезінде еңбек шығындары нормаларына 1,15 коэффициентін қолдану. Ірі жабысқақ емес грунтты нығайту кезінде еңбек шығындары нормаларына 1,25 коэффициентін қолдану. Грунттың сынамалық нығаюы еңбек шығындары құрамына кіреді.
27-0201-002	Грунттың негізден бір мезгілде қалып қойған жағдайында қатпарланған телімдерді нығайтуды 27-0201-001 кестесі бойынша нормалау. Грунттың сынамалық нығаюы еңбек шығындары құрамына кіреді.
27-0201-008	Сылақтың болмашы жойылуына бір жерде ауданы 5 дм ² -тан аспайтын немесе ені 1,5 дм шексіз ұзындықтағы жиектері тегіс емес өте тар жолақтардың жойылуы жатқызылады.
27-0201-011	Шағын ендірмелерге бір жерде ауданы 10 дм ² -қа дейінгілер, ірі ендірмелерге 10 дм ² -тан асатындар жатқызылады.
27-0201-012	Ұсақ және бірегей фрагменттерді нығайту кезінде 27-0201-013 кестесінің нормаларын қолдану
27-0201-015	Фреска және бірегей фрагменттер үшін 27-0201-015-04 нормасына 1,5 коэффициентін қолдану
27-0201-016	Еңбек шығындары нормаларына фрескалар мен бірегей фрагменттер үшін 1,5 коэффициентін қолдану. Аз шайырланған телімдер үшін (1 м ² -қа дейін) 27-0201-021 кестесінің нормаларын қолдану

27-0201-017	Аз шайырланған телімдер үшін (1 м2 -қа дейін) 27-0201-021-кестесінің нормаларын қолдану.
27-0201-019	Татты дақтарды жою кезінде жұмыс құрамына: 1. Бейтараптандыруға жатпайтын, татты дақтарды жою. Жойылған телімдердің бітеуішін 27-0201-009 кестесі бойынша нормалау
27-0201-020	Біруақытта алынатын жазбаның бірнеше қабаты болған жағдайда, нормаларға қабаттардың санынан тәуелсіз түрде 1,2 коэффициентін қолдану. Көркемдік құндылығы жоқ, кейіннен жазылатын кескіндеме жазбаларын алып тастағанда, нормаларға $K = 0,6$ қолдану. Фрескалар мен бірегей фрагменттерде темперлік техникадан жазбаны жою нормаларына $K = 1,5$ қолдану.
27-0201-021	Берілген кесте бойынша сылақ ерітінділерінің шашырамасы, құстың саңғырығын, балауызды, шайырды, әр түрлі кезең бойынша құю, қараңғылау, тесіктерді, бұрынғы реставрациялау кезінде толық жойылмаған жазбалардың іздерін алып тастау нормаланады. Желімнің дағын жою желімдік жазбаны жоюға теңестіріледі. Әк дақтарын жою темперлік жазбаны жоюға теңестіріледі.
27-0201-026	Эскиз кіші форматты кескіндеме үшін натурал шамада фрагменттің Есептеуішне байланысты 1:10 немесе 1:20 масштабында орындалады.
27-0201-029	Жергілікті фонға сәйкес композицияға кірмеу
27-0201-030	Фрескалар мен бірегей фрагменттерде еңбек шығындары нормаларына $K = 1,5$ қолдану. Қараңғылау арнайы комиссияның шешімі негізінде пуантельмен, штрихтармен, тормен немесе кескіндеме техникасы мен жойылу сипатына байланысты құю арқылы орындалады.
27-0201-031	Масштабын кішірейте отырып көшіру кезінде еңбек шығындары нормасына $K = 1,15$ қолдану.
27-0201-032	Материалдар шығыны құру үдерістері бойынша алынады. Әрбір кейінгі колер ерітіндісінің литрін дайындау үшін еңбек шығындары нормаларына $k = 0,85$ қолдану.
27-0201-001	Кескіндемені калькалауды 27-0201-025 кестесі бойынша нормалау. Фрагментті алып тастау арқылы негізді дайындау, бөлек нормалау.
27-0201-006	Алынатын фрагменттің мөлшерін 2,0 дм2 -тан асырмау.
27-0203-001	Берілген кесте бойынша көркемдік құндылығын көрсететін (реставрациялау және консервациялау үшін) кескіндемесі бар кенептерді алу нормаланады. Негізден алынғаннан кейін алмастырылатын кескіндеме үшін еңбек шығындары нормаларына $K = 0,3$ қолдану. Барабанды дайындау бөлек нормаланады.
27-0203-004	Негіз бұзылғанда гипспен бітеу немесе ағаш негізді жөндеу жеке нормаланады.
27-0203-007	Кенептерді жиектемеде түйістіру кезінде жұмыс құрамына келесілер қосылады: а) түйістірілетін жерлерді желімделген матамен жабыстыру; б) грунт төсеу.
27-0203-009	Майлы бояумен боялған, қабаттап қатырмалайтын кенепті және кеуіп қалған кенепті бөлген ж а ғ д а й д а нормаға $K = 1,25$ қолдану.

27-0203-011	Жоғалған фрагменттерді қайта жасау кезінде 27-0201 тобының тиісті нормаларын пайдалану
27-0301-001	Берілген кесте бойынша кескіндеменің тұтас және фрагменттік жапсыру үдерісі нормаланады. Өртүрлі үдерістердің құрамына кіретін желімдеу жеке нормаланбайды. 3 м ² -тан асатын картиналар (иконалар) профилактикалық желімдеуде еңбек шығындары нормаларына К = 1,15 қолдану.
27-0301-004	Қапсырма - сынаны алып тастағанда жұмыс құрамына тақтайдың (негіздің) қысқышының бұрандама қысқышпен қысылуы кіреді.
27-0301-006	Левкасты толықтыру кезінде 1,0 дм ² -тан астам жерде 27-0301-006-01 нормасын қолдану.
27-0301-007	Басма мен әлеміш ластан тазарту кезінде еңбек шығындары нормасына К = 0,85 қолдану.
27-0301-008	Көп қабатты жазбаны қабаттап алып тастау кезінде әрбір қабатты жеке нормалау. Көп қабатты жазбаны бір уақытта алып тастау кезінде еңбек шығындары нормаларына К = 1,15 қ о л д а н у . Басмадан және әлеміштен лакты (әліпмайды) кетіру кезінде 27-0301-00801 нормасына К = 0,9 қолдану.
27-0301-013	Әліпмайы бар пиненмен тазартылмаған кескіндемені сүрту 27-0301-013-01 нормасы бойынша н о р м а л а н а д ы . Басма мен бедерлі бетті окладты әліпмаймен (лакпен) жабу кезінде еңбек шығындары нормасына К = 1,2 қолдану.
27-0301-022	Тақтайшаларды ескі сыналармен нығайту кезінде Есептеуішне байланысты осы кестенің тиісті н о р м а л а р ы н п а й д а л а н у . Үлкен көлемді (15 см-ден астам) сыналарды дайындауға нормалар ескерілмеген.
27-0301-024	Иконаны қою мен алуды қадағалау осы кесте бойынша жүзеге асырылады
27-0302-007	(картонның, ағаштың) негізін жоғалтуын жою кезінде жұмыс құрамына массаны дайындау және картон мен ағаштың жоғалуын толықтыру үдерісін енгізу. Тесіктерді түйісу әдісімен бітеуді қолданғанда еңбек шығындары нормасына К = 1,3 қолдану.
27-0302-009	Балауыз қоса отырып лакпен жабуды жою жағдайында 27-0302-009-02 нормасына К = 1,2 қолдану.
27-0302-011	Жазбаның бірнеше қабаттарын қабаттап алу қажет болған жағдайда әр қабатты жеке нормалау.
27-0302-016	Грунтты 1,0 дм ² -тан астам орында толықтыру кезінде 27-0302-016-02 нормасын қолдану. Күнгірт грунтты төсеу кезінде еңбек шығындары нормасына К = 1,15 қолдану.
27-0302-018	Көлемі 0,5 м ² -қа дейінгі картиналарға арналған жақтауға керуді 27-0302-018-02 және 27-0302-018-04 нормалары бойынша нормалау.
27-0302-020	Айрықша жағдайларда бұлыңғыр түсті жабынға қол жеткізу үшін балауызы бар лак әзірленеді; бұл ретте нормаларға К = 1,1 қолданылады. Берілген кесте бойынша, қараңғылау алдында (кескіндемеге дайындық) лакпен аралық жабу нормаланады.

27-0101-001:

Есептеуіш: 27-0101-(001-01÷001-02): 1 топтама; 27-0101-(001-03÷001-05): қаралған мәтіннің 1 беті

Жұмыс құрамы:

1. Іріктелген материалдар тізімін құра отырып, мұрағаттар мен кітапханалардың көрсеткіштері және жолсілтемелері бойынша материалдармен танысу.

27-0101-001-01 Іріктелген материалдар тізімін құра отырып, мұрағаттар мен кітапханалардың көрсеткіштері және жолсілтемелері бойынша материалдармен танысу

27-0101-001-02 Іріктелген мәтіндік, графикалық және фотоматериалдарға құжаттық мұрағаттар, қорлар, библиография бойынша карточкалар жасау

27-0101-001-03 Тақырыбы (мазмұнмен жалпылама танысу) бойынша мәтіндік мұрағаттық материалды қарастыру, күрделілік санаты I

27-0101-001-04 Тақырыбы (мазмұнмен жалпылама танысу) бойынша мәтіндік мұрағаттық материалды қарастыру, күрделілік санаты II

27-0101-001-05 Тақырыбы (мазмұнмен жалпылама танысу) бойынша мәтіндік мұрағаттық материалды қарастыру, күрделілік санаты III

Есептеуіш: 27-0101-(001-06÷001-08): 1 баспа табақ (А4 форматындағы 12 бет); 27-0101-(001-09÷001-10): 1 сақтау бірлігі

Жұмыс құрамы:

1. Мұрағаттық істер мен қорлардан үзінді көшірмелер.

2. Графикалық материалды қарастыру.

27-0101-001-06 Мұрағаттық істер мен қорлардан үзінді көшірмелер, күрделілік санаты I

27-0101-001-07 Мұрағаттық істер мен қорлардан үзінді көшірмелер, күрделілік санаты II

27-0101-001-08 Мұрағаттық істер мен қорлардан үзінді көшірмелер, күрделілік санаты III

27-0101-001-09 Просмотр несистематизированного графического материала

27-0101-001-10 Просмотр несистематизированного графического материала

Есептеуіш: 27-0101-(001-11÷001-12): А4 форматындағы баспа мәтін 1 бет; 27-0101-001-13: 1 жинақ; 27-0101-001-14: 1 баспа табақ (А4 форматындағы 12 бет); 27-0101-001-15: 1 карточка

Жұмыс құрамы:

1. Әдебиеттер мен әдебиет көздерінің үзінді көшірмелерін қарап шығу.

27-0101-001-11 Тақырып бойынша әдебиеттерді қарап шығу. Қазақ және орыс тіліндегі мәтін

27-0101-001-12 Тақырып бойынша әдебиеттерді қарап шығу. Шетел тіліндегі мәтін

27-0101-001-13 Тақырып бойынша әдебиеттерді қарап шығу. Жылдық газеттер жиынтығы

27-0101-001-14 Әдебиет көздерінен алынған қысқаша үзінді көшірмелер

27-0101-001-15 Таңдалған графикалық материалдың сипаттамасы. Акварельдерге, гравюраларға және басқа графикалық материалдарға аннотацияланған карточкаларды жасау

Есептеуіш: 27-0101-(001-16 ÷ 001-17):10 дана; 27-0101-(001-18÷001-20): 1 түсірілім
Жұмыс құрамы:

1. Қарастырылып Іріктелген материалдар тізімін жасай отырып фотоматериалдарды қарастыру.

2. Фотоөнімдер өндірісін ұйымдастыру.

27-0101-001-16 Қарастырылып Іріктелген материалдар тізімін жасай отырып, фотосуреттер мен репродукцияларды қарастыру

27-0101-001-17 Қарастырылып Іріктелген материалдар тізімін жасай отырып негативтер мен диапозитивтерді қарастыру

27-0101-001-18 Фотографтың қала маңындағы орынға шығуымен мұрағаттар мен сақтау орындарында фотоөнімдер өндірісін ұйымдастыру

27-0101-001-19 Фотографтың қала маңындағы орынға шығуымен фотоөнімдер өндіруін ұйымдастыру. Тікелей затты фотоға түсіру

27-0101-001-20 Шеберхана жағдайында фотоөнімдер өндірісін ұйымдастыру

Есептеуіш: 27-0101-001-21: А4 форматында 1,5 интервалы бар баспа мәтін 1 бет; 27-0101-(001-22 ÷ 001-24): 1 баспа табақ (А4 форматындағы 12 бет); 27-0101-001-25: 1 баспа табақ (А4 форматындағы 12 бет) есеп мәтіні
Жұмыс құрамы:

1. Графикалық материалдары мен есептердің иллюстрациялық материалдарына толық аннотациялар жасау.

2. Атқарылған жұмыстар туралы тарихи анықтамалар, ғылыми-әдістемелік нұсқаулар, ғылыми-реставрациялық есептеме жасау

27-0101-001-21 Есептердің графикалық материалдары мен иллюстрациялық материалдарына толық аннотациялар жасау

27-0101-001-22 Атқарылған жұмыстар туралы тарихи анықтамалар, ғылыми-әдістемелік нұсқаулар, ғылыми-реставрациялық есептеме жасау. Орындалған жұмыстардың толық көлемі

27-0101-001-23 Тарихи анықтамалар, ғылыми-әдістемелік нұсқаулар, атқарылған жұмыстар туралы ғылыми-реставрациялық есептеме жасау. Мәтін жазу

27-0101-001-24 Атқарылған жұмыстар туралы тарихи анықтамалар, ғылыми-әдістемелік нұсқаулар, ғылыми-реставрациялық есептеме жасау. Редакциялау

27-0101-001-25 Иллюстрациялық материалдарды есептеме жасауға іріктеу

27-0101-002:

Есептеуіш: 1 м2 нақтылы ауданы

Жұмыс құрамы:

1. Реставрациялау жұмыстарын жүргізу туралы есептеме мен ақаулықтар тізімдемесін жасау үшін сұлбаларды шығаруды есепке алғандағы реставрациялауға жататын кескінде өлшемдері.

27-0101-002-01 Өлшеу арқылы және өлшеусіз нобайын салу, күрделілік санаты I

27-0101-002-02 Өлшеу арқылы және өлшеусіз нобайын салу, күрделілік санаты II

27-0101-002-03 Өлшеу арқылы және өлшеусіз нобайын салу, күрделілік санаты III

27-0101-002-04 1:20, 1:10 масштабында сызу, күрделілік санаты I

27-0101-002-05 1:20, 1:10 масштабында сызу, күрделілік санаты II

Есептеуіш: 27-0101-002-06: 1 м2 нақтылы ауданы; 27-0101-(002-07÷002-10): форматка

Жұмыс құрамы:

1. Ақаулықтар тізімдемесін жасау үшін сұлбалар шығару мен реставрациялық жұмыстарын жүргізу туралы есептемені есепке алғандағы реставрациялауға жататын кескіндеме өлшемдері.

27-0101-002-06 1:20, 1:10 масштабында сызу, күрделілік санаты III

27-0101-002-07 Сұлбаларды калькалау, күрделілік санаты I

27-0101-002-08 Сұлбаларды калькалау, күрделілік санаты II

27-0101-002-09 Сұлбаларды калькалау, күрделілік санаты III

27-0101-002-10 Сұлбаларды бояу, күрделілік санаты I

Есептеуіш: форматка

Жұмыс құрамы:

1. Ақаулықтар тізімдемесін жасау үшін сұлбалар шығару мен реставрациялау жұмыстарын жүргізу туралы есептемені есепке алғандағы реставрациялауға жататын кескіндеме өлшемдері.

27-0101-002-11 Сұлбаларды бояу, күрделілік санаты II

27-0101-002-12 Сұлбаларды бояу, күрделілік санаты III

27-0101-002-13 Көшірмелерге шартты белгілер салу, күрделілік санаты I

27-0101-002-14 Көшірмелерге шартты белгілер салу, күрделілік санаты II

27-0101-002-15 Көшірмелерге шартты белгілер салу, күрделілік санаты III

27-0101-003:

Есептеуіш: 27-0101-003-01: 1 паспорт; 27-0101-003-02: тізімнің 1 позициясы; 27-0101-003-03: 1 жазба

Жұмыс құрамы:

1. Көркем туындыларды реставрациялау паспортын жасау.

2. Кескіндемені реставрациялау көлемдерінің тізімдемесін жасау (жұмыстардың тізімдемесі)

3. Реставрациялау жұмыстарының журналын жүргізу

27-0101-003-01 Көркем туындыны реставрациялау паспортын жасау

27-0101-003-02 Кескіндемені реставрациялау көлемдерінің тізімдемесін жасау (жұмыстардың тізімдемесі)

27-0101-003-03 Реставрациялау жұмыстарының журналын жүргізу

27-0101-004:

Есептеуіш: 27-0101-(004-01÷ 004-03): 1дм²; 27-0101-004-04: 1 см²

Жұмыс құрамы:

27-0101-(004-01÷ 004-02):

1. Беткі қабатын бекітуге дайындау - шаңнан және оңай кетірілетін ластардан тазарту.

2. Ортаның рН анықтамасы.

3. Сіңірілетін езіндіні жағу.

4. Сіңіру жылдамдығын анықтау.

5. Бекітуші құрамының қоюлануын іріктеу.

27-0101-(004-03÷ 004-04):

1. Тазалау үшін бақылау телімін таңдау.

2. еріткіштермен компресстердің әрекетін сынау.

3. Жазбаның бір қабатын жұмсарту уақытын анықтау.

4. Қабаттар санын анықтау.

27-0101-004-01 Қабырғаға салынған суреттің грунтын сынамалық нығайту

27-0101-004-02 Қабырғаға салынған суреттің бұзылатын түсті қабаттарын сынамалық нығайту

27-0101-004-03 Қабырғаға салынған суретті сынамалық тазалау

27-0101-004-04 Станокты кескіндемені сынамалық тазалау

27-0201-001:

Есептеуіш: 1 м² су бояу беті.

Жұмыс құрамы:

1. Бүлінген бояу асты орынды анықтау .

2. Қоспаны қолданатын орын таңдау.

3. Қысқыш құрылғылары мен құралдарын дайындау.

4. Қоспаны дайындау.

5. Қоспаны құю үшін тесіктер дайындап және тесу.

6.Нұсқаның беткі қабаты мен қопарылған қабатты дымқылдау үшін тесіп сулау.

7. Қоспаны бірнеше мәрте және біртіндеп енгізу.

8. Қысқыштарды орнату.

9. Толығымен кепкен жерлерді, тексергеннен кейін бекіткен қысқыштарды алу.

10. Тесіктерін бітеу.

27-0201-001-01 Синтетикалық шайырдың байланыстырғыш қоспасын инъекциялау арқылы нұсқамен сылаққа монументалды кескіндемені нығайту. Бір қабатты дайындық сылақ

27-0201-001-02 Синтетикалық шайырдың байланыстырғыш қоспасын инъекциялау арқылы нұсқамен сылаққа монументалды кескіндемені нығайту. Екі қабатты дайындық сылақ

27-0201-001-03 Синтетикалық шайырдың байланыстырғыш қоспасын инъекциялау арқылы нұсқамен сылаққа монументалды кескіндемені нығайту. Көп қабатты дайындық сылақ

27-0201-001-04 Байланыстырғыш әк-синтетикалық қоспаны инъекциялау арқылы нұсқамен сылаққа монументалды кескіндемені нығайту. Бір қабатты дайындық сылақ

27-0201-001-05 Байланыстырғыш әк-синтетикалық қоспаны инъекциялау арқылы нұсқамен сылаққа монументалды кескіндемені нығайту. Екі қабатты дайындық сылақ

Жұмыс құрамы:

1. Бүлінген бояу асты орынды анықтау . 2. Қоспаны қолданатын орын таңдау. 3. Қысқыш құрылғылары мен құралдарын дайындау. 4. Қоспаны дайындау. 5. Қоспаны құю үшін тесіктер дайындап және тесу. 6.Нұсқаның беткі қабаты мен қопарылған қабатты дымқылдау үшін тесіп сулау.

7. Қоспаны бірнеше мәрте және біртіндеп енгізу. 8. Қысқыштарды орнату. 9. Толығымен кепкен жерлерді, тексергеннен кейін бекіткен қысқыштарды алу. 10. Тесіктерін бітеу.

27-0201-001-06 Байланыстырғыш әк-синтетикалық қоспаны инъекциялау арқылы нұсқамен сылаққа монументалды кескіндемені нығайту. Көпі қабатты сылақ

27-0201-001-07 Толтырғышпен байланыстырғыш әкті қоспаны инъекциялау арқылы сылақта негізден қалған монументалды кескіндеме грунтын нығайту. Бір қабатты сылақ

27-0201-001-08 Толтырғышпен байланыстырғыш әкті қоспаны инъекциялау арқылы сылақта негізден қалған монументалды кескіндеме грунтын нығайту. Екі қабатты сылақ

27-0201-001-09 Толтырғышпен байланыстырғыш әкті қоспаны инъекциялау арқылы сылақта негізден қалған монументалды кескіндеме грунтын нығайту. Көп қабатты сылақ

27-0201-002:

Есептеуіш: 1 м² дайындық сылақ беті .

Жұмыс құрамы: 1. Бұзылған орнын анықтау.

2. Тұрақты араластыру арқылы қыздыра отырып қоспаны дайындау.

3. Бірнеше мәрте нығыздалып бұзылған қабат толық қанықтырылғанша қоспаны бірнеше мәрте жағу.

4. Артық ерітіндіні тазалау.

27-0201-002-01 Қалыңдығы 1,0 см дейінгі сылақта монументальды кескіндеме құрамының бұзылған дайындық сылағын нығайту

27-0201-002-02 Қалыңдығы 2,0 см дейінгі сылақта монументальды кескіндеме құрамының бұзылған дайындық сылағын нығайту

27-0201-002-03 Қалыңдығы 2,0 см артық сылақта монументальды кескіндеме құрамының бұзылған дайындық сылағын нығайту

27-0201-003:

Есептеуіш: 1 кляммер

Жұмыс құрамы:

1. Дайындық сылағының қопарылған орнын анықтау.
2. Тесіктер бұрғылау.
3. Тығындарды жасау және орнату.
4. Пластиналарды тереңдетуге арналған орынды дайындық сылақтан қашау.
5. Оқшаулағыш қабатпен кляммер өңдеу (әліпмайдағы қорғасынды қызыл бояумен).

Жұмыс құрамында тығынсыз кляммер орнатылған жағдайда 3, 4 т.т. келесілер енгізілуі тиіс:

6. Сым шиыршығын жасау.
7. Қоспаны (әкті немесе гипсті) дайындау.
8. Қоспада кляммерді бітеу.

27-0201-003-01 Монументалды кескіндеменің сылақты нұсқадан қопарылған жерлерін дайындық сылақты механикалық тәсілмен нығайту –

Дайындық сылақты шауып кляммермен тығындау

27-0201-003-02 Монументалды кескіндеменің сылақты нұсқадан қопарылған жерлерін дайындық сылақты механикалық тәсілмен нығайту –

Дайындық сылақтың бетіне кляммермен тығындау

27-0201-003-03 Монументалды кескіндеменің сылақты нұсқадан қопарылған жерлерін дайындық сылақты механикалық тәсілмен нығайту –

Дайындық сылақты шауып кляммермен тығынсыз

27-0201-003-04 Монументалды кескіндеменің сылақты нұсқадан қопарылған жерлерін дайындық сылақты механикалық тәсілмен нығайту –

Дайындық сылақтың бетіне кляммермен тығынсыз

27-0201-004:

Есептеуіш: 1 м жиек

Жұмыс құрамы:

1. Жиектерін ескі ерітіндіден тазарту, шаң мен былғанышты сумен тазарту.
2. Жиектерін нығыздау, тегістеу және пішіндеу арқылы ерітіндімен бірнеше рет майлау.
3. Бүйірлік сылау орнымен шектесетін қабырғаға салынған суреттің жиегін жуып шаю.
4. Қысу құрылғыларын дайындау және орнату (қажет болған жағдайда).

27-0201-004-01 Сылақта монументалды кескіндеме сылағының қабатын қысу құрылғысын орната отырып бүйірлеп нығайту, дайындық сылақтың қалыңдығы 0,5 см дейін

27-0201-004-02 Сылақта монументалды кескіндеме сылағының қабатын қысу құрылғысын орната отырып бүйірлеп нығайту, дайындық сылақтың қалыңдығы 2,0 см дейін

27-0201-004-03 Сылақта монументалды кескіндеме сылағының қысу құрылғысын орната отырып бүйірлеп нығайту, қабатын дайындық сылақтың қалыңдығы 2,0 см артық

27-0201-004-04 Сылақта монументалды кескіндеме сылағының қысу құрылғысын орнатпай бүйірлеп нығайту, дайындық сылақтың қалыңдығы 0,5 см дейін

Жұмыс құрамы:

1. Жиектерін ескі ерітіндіден тазарту, шаң мен былғанышты сумен тазарту.
2. Жиектерін нығыздау, тегістеу және пішіндеу арқылы ерітіндімен бірнеше рет майлау.
3. Бүйірлік сылау орнымен шектесетін қабырғаға салынған суреттің жиегін жуып шаю.
4. Қысу құрылғыларын дайындау және орнату (қажет болған жағдайда).

27-0201-004-05 Сылақта монументалды кескіндеме сылағының қысу құрылғысын орнатпай бүйірлеп нығайту, дайындық сылақтың қалыңдығы до 2,0 см

27-0201-004-06 Сылақта монументалды кескіндеме сылағының қысу құрылғысын орнатпай бүйірлеп нығайту, дайындық сылақтың қалыңдығы 2,0 см артық

27-0201-005:

Есептеуіш: 1 м сызаттар

Жұмыс құрамы:

1. Құрал мен ерітіндіні дайындау.
2. Сызаттардың жиегін шаңнан, кірден, ерітіндіден, суланудан тазарту.
3. Сығымдау, тегістеу, өңдеу арқылы ерітіндіні бірнеше мәрте жағу.

27-0201-005-01 Сылақтағы монументалды кескіндеме грунтында қалыңдығы 3,0 мм дейінгі сызаттарды бітеу

27-0201-005-02 Сылақтағы монументалды кескіндеме грунтында қалыңдығы 10,0 мм дейінгі сызаттарды бітеу

27-0201-005-03 Сылақтағы монументалды кескіндеме грунтында қалыңдығы 10,0 мм артық сызаттарды бітеу

27-0201-006:

Есептеуіш: 1 м сызаттар

Жұмыс құрамы:

1. Қабырғаға салынған суреттің апаттық орнын қағазбен немесе дәкемен желімдеу.
2. Кірпіш үгіндісін, шаңды, кірді кетіру, сулау.
3. Ерітінді дайындау.
4. Кірпіш қалауында сызаттарды қоспамен бітеу.
5. Ерітіндімен бітелгеннен кейін кескіндемені жуу.

6. Қабырғаға салынған суреттен желім мен желім қалдықтарын жою.

27-0201-006-01 Сылақта монументалды кескіндеме болған жағдайда әк-құмды қоспамен ұсақ сызаттарды бітеу

27-0201-006-02 Сылақта монументалды кескіндеме болған жағдайда кесек таспен толтырып қаланған ірі сызаттарды қоспамен бітеу

27-0201-007:

Есептеуіш: 1 м² сылаудың беткі қабаты

Жұмыс құрамы:

1. Жаңа грунт салуға арналған орынды тазалау.

2. Қоспаны мен құралды дайындау.

3. Нығыздау, тегістеу арқылы қоспаны бірнеше мәрте жағу.

4. Дайындық сылақты толықтыру орнымен шектесетін қабырғаға салынған суреттің жиегін жуу.

27-0201-007-01 Сымдар қаңқасын орната отырып, монументалды кескіндемедегі көп бүлінген жерлерін сылақпен толықтыру (қажет болған жағдайда). Бір қабатты дайындық сылақ

27-0201-007-02 Сымдар қаңқасын орната отырып, монументалды кескіндемедегі көп бүлінген жерлерін сылақпен толықтыру (қажет болған жағдайда). Екі қабатты дайындық сылақ

27-0201-007-03 Сымдар қаңқасын орната отырып, монументалды кескіндемедегі көп бүлінген жерлерін сылақпен толықтыру (қажет болған жағдайда). Көп қабатты дайындық сылақ

27-0201-008:

Есептеуіш: 1 дм² сыртқы беті

Жұмыс құрамы:

1. Қоспаны мен құралды дайындау.

2. Сумен сулай отырып, жаңа дайындық сынақты жағу үшін орындарды тазалау.

3. Нығыздау, тегістеу арқылы қоспаны бірнеше мәрте жағу.

4. Дайындық сылақ жою орындарымен шектесетін жерлерде кескіндемені ерітіндіден жуып -шаю.

27-0201-008-01 Сылаудағы монументалды кескіндемедедегі ұсақ жұрын жерлерін грунтпен (сылаумен) толтыру. Бір қабатты дайындық сылақ

27-0201-008-02 Сылаудағы монументалды кескіндемедедегі ұсақ жұрын жерлерін грунтпен (сылаумен) толтыру. Екі қабатты дайындық сылақ

27-0201-008-03 Сылаудағы монументалды кескіндемедедегі ұсақ жұрын жерлерін грунтпен (сылаумен) толтыру. Көп қабатты дайындық сылақ

27-0201-009:

Есептеуіш: 1 дм² дайындық сылақтың сыртқы беті

Жұмыс құрамы:

1. Бітеуішті дайындау.

2. Тығындау (орынды тазалау, ерітіндіні бірнеше мәрте жағу, тегістеу, кедір-бұдырын жою).

3. Тығындаудан кейін кескіндемені тазалау (түскен жерлерімен шектесетін жерлерін).

27-0201-009-01 Ауданы 100 дм²-ден астам сылақта монументалды кескіндемеде дайындық сылақты түскен жерді бітеу

27-0201-009-02 Ауданы 1 дм²-ден астам сылақта монументалды кескіндемеде дайындық сылақты түскен жерді бітеу

27-0201-009-03 Ауданы 1 дм²-ден кем сылақта монументалды кескіндемеде дайындық сылақты түскен жерді бітеу

27-0201-010:

Есептеуіш: 1 шеге (балдақ)

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндеме грунтының жағдайын тексеру.

2. Алу немесе кесіп түсіру тәсілін анықтау.

3. Құралды дайындау.

4. Кескіндеменің ескі грунтының зақымдануын болдырмау үшін шегелерді үлкен сақтықпен суыру.

27-0201-010-01 Шегелерді өңдеу арқылы сылақта монументалды кескіндеменің көне грунттан шегелерді алып тастау. Кірпіш немесе тас негізі

27-0201-010-02 Шегелерді өңдеу арқылы сылақта монументалды кескіндеменің көне грунттан шегелерді алып тастау. Ағаш негізі

27-0201-010-03 Шегелерді өңдеу арқылы сылақта монументалды кескіндеменің көне грунттан тығыны бар шегелерді алып тастау.

Кірпіш немесе тас негізі

27-0201-010-04 Шегелерді өңдеу арқылы сылақта монументалды кескіндеменің көне грунттан тығыны бар шегелерді алып тастау. Ағаш негізі

27-0201-010-05 Шегелерді өңдеу арқылы сылақта монументалды кескіндеменің көне грунттан балдақтарды алып тастау. Кірпіш немесе тас негізі

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндеме дайындық сылақтың жағдайын тексеру.

2. Алу немесе кесіп түсіру тәсілін анықтау.

3. Құралды дайындау.

4. Кескіндеменің ескі дайындық сылақтың зақымдануын болдырмау үшін шегелерді үлкен сақтықпен суыру.

27-0201-010-06 Шегелерді өңдеу арқылы сылақта монументалды кескіндеменің көне дайындық сылақтан балдақтарды алып тастау. Ағаш негізі.

27-0201-010-07 Шегелерді өңдеусіз сылақта монументалды кескіндеменің көне дайындық сылақтан шегелерді алып тастау. Кірпіш немесе тас негізі

27-0201-010-08 Шегелерді өңдеусіз сылақта монументалды кескіндеменің көне дайындық сылақтан шегелерді алып тастау. Деревянная основа

27-0201-010-09 Шегелерді өңдеусіз сылақта монументалды кескіндеменің көне дайындық сылақтан тығыны бар шегелерді алып тастау. Кірпіш немесе тас негізі

27-0201-010-10 Шегелерді өңдеусіз сылақта монументалды кескіндеменің көне грунттан тығыны бар шегелерді алып тастау. Ағаш негізі

Есептеуіш: 1 балдақ

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндеме грунттының жағдайын тексеру.
2. Алу немесе кесіп түсіру тәсілін анықтау.
3. Құралды дайындау.
4. Кескіндеменің ескі грунттының зақымдануын болдырмау үшін шегелерді үлкен сақтықпен суыру.

27-0201-010-11 Шегелерді өңдеусіз сылақта монументалды кескіндеменің көне грунттан балдақтарды алып тастау. Кірпіш немесе тас негізі

27-0201-010-12 Шегелерді өңдеусіз сылақта монументалды кескіндеменің көне грунттан балдақтарды алып тастау. Ағаш негізі

27-0201-011:

Есептеуіш: 1 дм² разрушенной сыртқы бет

Жұмыс құрамы:

1. Грунтты жою үшін телімнің шекарасын анықтау.
2. Құралды дайындау, қайрау.
3. Бұзылған грунт телімін немесе кейінгі ендірімелерді жою.

27-0201-011-01 Әкті немесе алебастрлы ерітіндісінде монументалды кескіндеменің бұзылған грунттын немесе

кейінгі ендірімелерді жою. Шағын ендірімелер.

27-0201-011-02 Әкті немесе алебастрлы ерітіндісінде монументалды кескіндеменің бұзылған грунттын немесе

кейінгі ендірімелерді жою. Ірі ендірімелер

27-0201-011-03 Әкті немесе сұйық шыны ерітіндісінде монументалды кескіндеменің бұзылған дайындық сылақты немесе

кейінгі ендірімелерді жою. Ірі ендірімелер

27-0201-011-04 Әкті немесе сұйық шыны ерітіндісінде монументалды кескіндеменің бұзылған дайындық сылақты немесе

кейінгі ендірімелерді жою. Ірі ендірімелер

27-0201-012:

Есептеуіш: 1 м2 кескіндеменің беті

Жұмыс құрамы:

1. Бекітілген әдістемеге сәйкес жұмыс ерітінділерін дайындау.
2. Нығайтылатын телімнің бетін су-спирттік ерітіндімен өңдеу.
3. Бояу қабатының қопсыған телімдерін жіңішке инемен тесу.
4. Қабыршықтанып қопсыған сайын жұмсақ шағын щеткамен бекіту құрамын енгізу

5. Сүзгіш қағаз арқылы түсті қабатты мақталы тампонмен тегістеу немесе қысу.

27-0201-012-01 Ыдырау кезінде сылақтағы майлы монументалды кескіндеменің бұзылған түсті қабатын ерітіндімен бекіту

27-0201-012-02 қабыршықтану және қопсуы кезінде сылақтағы майлы монументалды кескіндеменің бұзылған түсті қабатын ерітіндімен бекіту

27-0201-012-03 Ыдырау кезінде темперлік-желімді монументалды кескіндеменің бұзылған түсті қабатын ерітіндімен нығайту

27-0201-012-04 Қабыршықтану және қопсуы кезінде темперлік-желімді монументалды кескіндеменің бұзылған түсті қабатын ерітіндімен нығайту

27-0201-013:

Есептеуіш: 1 м2 кескіндеменің беті

Жұмыс құрамы:

1. Бекітілген әдістемеге сәйкес ерітінділерді дайындау.
2. Нығайтылатын телімнің беткі қабатын су-спирттік ерітіндімен өңдеу.
3. Шприцпен немесе жұмсақ тегіс щеткамен бекітуші ерітіндіні микалентті қағаз арқылы енгізу.
4. Беткі қабатын мақта тампонмен тегістеу немесе басу.
5. Кескіндеменің беткі қабатынан артық ерітіндіні алып тастау.

27-0201-013-01 Сылақтағы майлы монументалды кескіндеменің қатты бүлінген бояулы қабатын ерітіндімен нығайту.

Бір қабатты кескіндеме

27-0201-013-02 Сылақтағы майлы монументалды кескіндеменің қатты бүлінген бояулы қабатын ерітіндімен нығайту.

Көп қабатты кескіндеме

27-0201-013-03 Сылақтағы темперлік-желімді монументалды кескіндеме. Бір қабатты кескіндеме

27-0201-013-03 Сылақтағы темперлік-желімді монументалды кескіндеменің қатты бүлінген бояулы қабатын ерітіндімен нығайту.

Бір қабатты кескіндеме

27-0201-013-04 Сылақтағы темперлік-желімді монументалды кескіндеменің қатты бүлінген бояулы қабатын ерітіндімен нығайту.

Көп қабатты кескіндеме

27-0201-014:

Есептеуіш: 1 м² сыртқы бет

Жұмыс құрамы:

1 Дезинфекциялау ерітіндісін дайындау.

2. Щетка, мақта тампонның немесе бүріккішті пайдаланып қабырғаға салынған суретті ерітіндімен жуу.

3. Қабырғаға салынған суретті таза сумен жуу.

27-0201-014-01 Дезинфекциялау арқылы сылақта майлы монументалды кескіндеменің көркем қабатынан зеңді алып тастау.

27-0201-014-02 Дезинфекциялау арқылы сылақта темперлік-желімді монументалды кескіндеменің көркем қабатынан зеңді алып тастау.

27-0201-015:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеменің беті

Жұмыс құрамы:

1. Ерітінді дайындау.

2. Кескіндемені шаңнан, жеңіл зең басуынан және құс саңғырығынан ерітінділермен тазарту.

3. Желімдеу техникасы үшін ластануды құрғақ әдіс - илектеу арқылы жою.

27-0201-015-01 Майлы кескіндеменің беткі қабатындағы ластанған жерлерді ерітіндімен тазарту

27-0201-015-02 Сылақтағы темперлі-желімді монументалды кескіндеменің беткі қабатындағы ластанған жерлерді ерітіндімен тазарту

27-0201-015-03 Сылақтағы темперлі-желімді монументалды кескіндеменің беткі қабатындағы ластанған жерлерді құрғақ тәсілмен тазарту

27-0201-015-04 Сылақта майлы фактуралық монументалды кескіндеменің беткі қабатының ластанған жерлерін ерітіндіні қолданусыз

тазарту

27-0201-016:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеменің беті

Жұмыс құрамы:

1. Ерітінді дайындау.

2. Бояу қабатын толық сулағанға дейін ерітіндіні бірнеше мәрте жағу.

3. Ескі күйені тампон және қандауыр пышақпен жою.

4. Кескіндеменің беткі қабатын зығыр майымен бейтараптандыру.

27-0201-016-01 Майлы, темперлік техникасымен және фрескада орындалған сылақтағы монументалды кескіндемеден шайырланған, тазартылуы қиын күйені жою.

Жазық бет

27-0201-016-02 Майлы, темперлік техникасымен және фрескада орындалған сылақтағы монументалды кескіндемеден шайырланған, тазартылуы қиын күйені жою. Фактуралық беті

27-0201-017:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеменің беті

Жұмыс құрамы:

1. 70% спирт ерітіндісінде қоюланғанша қолға жабыспайтын қамыр дайындау.

2. Қабырғаға салынған суретті қамырмен бірнеше мәрте илектеу

27-0201-017-01 Сылақтағы жақсы күйдегі желімдік монументалдық кескіндеменің бояулы қабатынан шайырланған, тазартылуы қиын күйені жою. Жазық бет.

27-0201-017-02 Сылақтағы жақсы күйдегі желімдік монументалдық кескіндеменің бояулы қабатынан шайырланған, тазартылуы қиын күйені жою. Фактуралық бет.

27-0201-017-03 Сылақтағы нашар күйдегі желімді монументалды кескіндеменің бояу қабатынан шайырланған, кетуі қиын күйені жою. Жазық бет.

27-0201-017-04 Сылақтағы нашар күйдегі желімді монументалды кескіндеменің бояу қабатынан шайырланған, кетуі қиын күйені жою. Фактуралық бет.

27-0201-018:

Есептеуіш: 1 дм² сыртқы бет

Жұмыс құрамы:

1. Ерітінді дайындау.

2. Ерітіндімен бірнеше мәрте өңдеу (улау).

3. Оқшаулау ерітіндісін жағу.

4. Қажет болған жағдайда тоттанған жиектерін құралмен кесіп алу.

27-0201-018-01 Тоттанған жиектерін кесу арқылы сылақтағы монументалды кескіндеменің беткі қабатынан татты дақтарды жою

27-0201-018-02 Тоттанған жиектерін кесусіз сылақтағы монументалды кескіндеменің беткі қабатынан татты дақтарды жою

27-0201-019:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеменің беті

Жұмыс құрамы:

1. Жаққышпен жеңіл сулау және үлпілдек жұқа қатпарын жою.

2. Жұқа қатпарды шыны қандауырмен мұқият кетіру.

27-0201-019-01 сылақта монументалды кескіндемеден шіріген жерін алып тастау. Жазық бет

27-0201-019-02 сылақта монументалды кескіндемеден шіріген жерін алып тастау. Фактуралық беті

27-0201-020:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеменің беті

Жұмыс құрамы:

1. Еріткіштерді іріктеу, еріткішті лакты қабыршыққа қылқалам немесе компресстің көмегімен жағу.

2. Қабырғаға салынған суреттің беткі қабатынан әліпмайдың немесе лактың жабынды қабыршағын алып тастау.

3. Қабырғаға салынған суреттің беткі қабатын тампондармен жуып-шаю.

27-0201-020-01 Жазбаны алмай сылақтағы фресканың немесе темперлік монументалды кескіндеменің беткі қабатынан әліпмайды немесе лакты жою

27-0201-020-02 Жазбаларды алмай сылақтағы майлы монументалды кескіндеменің беткі қабатынан әліпмайды немесе лакты жою. Жазық бет

27-0201-020-03 Жазбаларды алмай сылақтағы майлы монументалды кескіндеменің беткі қабатынан әліпмайды немесе лакты жою. фактуралық бет

7-0201-021:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеменің беті

Жұмыс құрамы:

1. еріткіштерді дайындау және ерітінділерді әзірлеу.

2. Жазу қабатын (компресстің көмегімен) жұмсарту.

3. Жазбаның ісінген қабыршықты жою.

4. Грунттың тегіс еМЕСТігінен кетпеген жазбалар мен ластарды жою арқылы ашылған кескіндемені іріктеу -өңдеу.

27-0201-021-01 Сылақтағы темперлік монументалды кескіндемеден майлы жазбаны іріктеу арқылы жою

27-0201-021-02 Сылақтағы темперлік монументалды кескіндемеден темперлік жазбаны іріктеу арқылы жою

27-0201-021-03 Сылақтағы темперлік монументалды кескіндемеден желімді жазбаны іріктеу арқылы жою

27-0201-021-04 Сылақтағы майлы монументалды кескіндемеден темперлік жазбаны іріктеу арқылы жою

Жұмыс құрамы:

1. еріткіштерді дайындау және ерітінділерді дайындау.

2. Жазу қабатын (компресс арқылы) жұмсарту.

3. Жазбаның ісінген қабыршағын жою.

4. Грунттың тегіс еместігінен кетпеген жазбалар мен ластарды жою арқылы ашылған кескіндемені іріктеу -өңдеу.

27-0201-021-05 Сылақтағы майлы монументалды кескіндемеден іріктеу арқылы майлы жазбаларды жою

27-0201-021-06 Сылақтағы майлы монументалды кескіндемеден іріктеу арқылы желімді жазбаларды жою

27-0201-022:

Есептеуіш: 1 дм² сыртқы бет

Жұмыс құрамы:

1. Жартылай тазартуларға жататын жерлерді анықтау.
2. еріткіштерді дайындау.
3. Жазбаны жою, тазалау.
4. Ашылған жазбадан іріктеу.

27-0201-022-01 Фреска, сылақ бетіндегі майлы, темперлі, монументалды кескіндемеден майлы жабынды кетіру

27-0201-023:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. тазартуларға жататын жерлер мен әдісін анықтау.
2. еріткіштерді дайындау.
3. Сылақты ысыту (электрқұралдарымен) арқылы жұмсақтату.
4. Сылақты қандауырмен алу.
5. Сылақтың қалдықтарын жою үшін ерітінділермен өңдеу (шаю).

27-0201-022-01 Фреска, сылақ бетіндегі майлы, темперлі, монументалды кескіндемеден майлы жабынды кетіру

27-0201-023-02 Сылақ бетіндегі майлы монументалды кескіндемеден желімделген қабатты кетіру

27-0201-023-03 Сылақ бетіндегі темперлі монументалды кескіндемеден желімделген қабатты кетіру

27-0201-023-04 Сылақ бетіндегі желімді монументалды кескіндемеден желімделген қабатты кетіру

27-0201-024:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеменің беті

Жұмыс құрамы:

1. Сылақты кетіру жолдарын анықтау.
2. Сылақ қабаттарын кесу.
3. Қабырға бетіндегі сылақ қалдықтарын жою.
4. Бетті тазарту.
5. Кескіндеме бетіне іріктеу жүргізу.

27-0201-024-01 Сылақ бетіндегі майлы монументалды кескінді іріктеу мен тазалау арқылы кескіндегі әктас бетін жою

27-0201-024-02 Сылақ бетіндегі майлы монументалды кескінді іріктеу мен тазалау арқылы кескіндегі алебастр бетін жою (немесе гипс сылағын)

27-0201-024-03 Сылақ бетіндегі майлы монументалды кескінді іріктеу мен тазалау арқылы кескіндегі цемент бетін жою

27-0201-024-04 Сылақ бетіндегі желімді монументалды кескінді іріктеу мен тазалау арқылы кескіндегі әктас бетін жою

Жұмыс құрамы:

1. Сылақты кетіру жолдарын анықтау.
2. Сылақ қабаттарын кесу.
3. Қабырға бетіндегі сылақ қалдықтарын жою.
4. Бетті тазарту.
5. Кескіндеме бетіне іріктеу жүргізу.

27-0201-024-05 Сылақ бетіндегі желімді монументалды кескінді іріктеу мен тазалау арқылы кескіндегі алебастр бетін жою (немесе гипс сылағын)

27-0201-024-06 Сылақ бетіндегі желімді монументалды кескінді іріктеу мен тазалау арқылы кескіндегі цемент бетін жою

27-0201-025:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеменің беті

Жұмыс құрамы:

1. Калькалау (қарындаш немесе қылқалам арқылы), калькалайтын аймаққа дайындалған кальканы қатайту

2. Калькасы шешілген бөлшектің сызбасын салу.
3. Суретті майланған калькадан таза калькаға шанышқылай отырып өткізу.
4. ұнтақталған көмірді тампонмен қылаулау арқылы кальканы қатайту және шешу.

27-0201-025-01 Жөндеу мен контурын келтіру арқылы монументалды кескінді қабырғада калькалау; сурет қанықтығы 30%-ға дейін

27-0201-025-02 Жөндеу мен контурын келтіру арқылы монументалды кескінді күмбез, плафонда калькалау; сурет қанықтығы 30%-ға дейін

27-0201-025-03 Жөндеу мен контурын келтіру арқылы монументалды кескінді қабырғада калькалау; сурет қанықтығы 50%-ға дейін

27-0201-025-04 Жөндеу мен контурын келтіру арқылы монументалды кескінді күмбез, плафонда калькалау; сурет қанықтығы 50%-ға дейін

Есептеуіш: 1 м² жұрын кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Калькалау (қарындаш немесе қылқалам арқылы), калькалайтын аймаққа дайындалған кальканы қатайту

2. Калькасы шешілген бөлшектің сызбасын салу
3. Суретті майланған калькадан таза калькаға шанышқылай отырып өткізу.
4. ұнтақталған көмірді тампонмен қылаулау арқылы кальканы қатайту және шешу

27-0201-025-05 Жөндеу мен контурын келтіру арқылы монументалды сылақта калькалау; сурет қанықтығы қабырғада 50%-ға дейін

27-0201-025-06 Жөндеу мен контурын келтіру арқылы монументалды сылақта калькалау; сурет қанықтығы күмбез бен плафонда 50%-ға дейін

27-0201-026:

Есептеуіш: 1 эскиз

Жұмыс құрамы:

1. Иконографиялық материалдардың, фотоқұжаттар мен аналогтардың түпнұсқа кескіндеме техникасын зерттеу.

2. Эскизді орындау.

27-0201-026-01 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта сюжетті бірфигуралы композиция эскизін дайындау

27-0201-026-02 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта сюжетті бірфигуралы композиция эскизін дайындау до

27-0201-026-03 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0-тен 25,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта сюжетті бірфигуралы композиция эскизін дайындау

27-0201-026-04 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0-тен 25,0 м²-ге -ге дейінгі полихромдық сылақта сюжетті бірфигуралы композиция эскизін дайындау

27-0201-026-05 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта сюжетті бірфигуралы композиция эскизін дайындау

Жұмыс құрамы:

1. Иконографиялық материалдардың, фотоқұжаттар мен аналогтардың түпнұсқа кескіндеме техникасын зерттеу.

2. Эскизді орындау.

27-0201-026-06 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта сюжетті бірфигуралы композиция эскизін дайындау

27-0201-026-07 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100,0 м²-ден астам монохромдық сылақта сюжетті бірфигуралы композиция эскизін дайындау

27-0201-026-08 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100,0 м²-ден астам полихромдық сылақта сюжетті бірфигуралы композиция эскизін дайындау более

27-0201-026-09 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан дейін) композиция эскизін дайындау

27-0201-026-10 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан дейін) композиция эскизін дайындау

Жұмыс құрамы:

1. Иконографиялық материалдардың, фотоқұжаттар мен аналогтардың түпнұсқа кескіндеме техникасын зерттеу.

2. Эскизді орындау.

27-0201-026-11 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²- ден 25.0м²-ге дейінгі монохромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан дейін) композиция эскизін дайындау

27-0201-026-12 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²- ден 25.0м²-ге дейінгі полихромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан дейін) композиция эскизін дайындау

27-0201-026-13 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан дейін) композиция эскизін дайындау

27-0201-026-14 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта сюжетті бірфигуралы композиция эскизін дайындау

27-0201-026-15 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100.0м²- ден көп монохромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан дейін) композиция эскизін дайындау

Жұмыс құрамы:

1. Иконографиялық материалдардың, фотоқұжаттар мен аналогтардың түпнұсқа кескіндеме техникасын зерттеу.

2. Эскизді орындау.

27-0201-026-16 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100.0м²-ден көп полихромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан дейін) композиция эскизін дайындау

27-0201-026-17 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м² дейінгі көп монохромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан артық) композиция эскизін дайындау

27-0201-026-18 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м² дейінгі көп полихромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан артық) композиция эскизін дайындау

27-0201-026-19 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²- ден 25.0м²-ге көп монохромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан артық) композиция эскизін дайындау монохромдық

27-0201-026-20 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²- ден 25.0м²-ге көп полихромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан артық) композиция эскизін дайындау

Жұмыс құрамы:

1. Иконографиялық материалдардың, фотоқұжаттар мен аналогтардың түпнұсқа кескіндеме техникасын зерттеу.

2. Эскизді орындау.

27-0201-026-21 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі көп монохромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан артық) композиция эскизін дайындау

27-0201-026-22 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан артық) композиция эскизін дайындау

27-0201-026-23 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100.0м²-ден көп монохромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан артық) композиция эскизін дайындау

27-0201-026-24 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100.0м²-ден көп полихромдық сылақта сюжетті көпфигуралы (5 фигурадан артық) композиция эскизін дайындау

27-0201-026-25 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта қарапайым эскизін дайындау

Жұмыс құрамы:

1. Иконографиялық материалдардың, фотоқұжаттар мен аналогтардың түпнұсқа кескіндеме техникасын зерттеу.

2. Эскизді орындау.

27-0201-026-26 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта қарапайым эскизін дайындау 5,0 м² дейінгі

27-0201-026-27 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²- ден 25.0м²-ге дейінгі монохромдық сылақта қарапайым эскизін дайындау

27-0201-026-28 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта қарапайым эскизін дайындау

27-0201-026-29 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта қарапайым эскизін дайындау

27-0201-026-30 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта қарапайым эскизін дайындау

Жұмыс құрамы:

1. Иконографиялық материалдардың, фотоқұжаттар мен аналогтардың түпнұсқа кескіндеме техникасын зерттеу.

2. Эскизді орындау.

27-0201-026-31 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100.0м²- ден көп монохромдық сылақта қарапайым эскизін дайындау

27-0201-026-32 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100.0м²- ден көп полихромдық сылақта қарапайым эскизін дайындау

27-0201-026-33 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта орта қиындықтағы эскизін дайындау 5,0 м² дейінгі

Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта орта қиындықтағы эскизін дайындау

27-0201-026-34 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта орта қиындықтағы эскизін дайындау 5,0 м² дейінгі

27-0201-026-35 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²- ден 25.0м²-ге дейінгі монохромдық сылақта орта қиындықтағы эскизін дайындау

Жұмыс құрамы:

1. Иконографиялық материалдардың, фотоқұжаттар мен аналогтардың түпнұсқа кескіндеме техникасын зерттеу.

2. Эскизді орындау.

27-0201-026-36 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²- ден 25.0м²-ге дейінгі полихромдық сылақта орта қиындықтағы эскизін дайындау

27-0201-026-37 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта орта қиындықтағы эскизін дайындау

27-0201-026-38 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта орта қиындықтағы эскизін дайындау

27-0201-026-39 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100.0м²- ден көп монохромдық сылақта орта қиындықтағы эскизін дайындау

27-0201-026-40 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100.0м²- ден көп полихромдық сылақта орта қиындықтағы эскизін дайындау

Жұмыс құрамы:

1. Иконографиялық материалдардың, фотоқұжаттар мен аналогтардың түпнұсқа кескіндеме техникасын зерттеу.

2. Эскизді орындау.

27-0201-026-41 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта күрделі эскизін дайындау

27-0201-026-42 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта күрделі эскизін дайындау 5,0 м² дейінгі

27-0201-026-43 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²- ден 25.0м²-ге дейінгі монохромдық сылақта күрделі эскизін дайындау

27-0201-026-44 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²- ден 25.0м²-ге дейінгі полихромдық сылақта күрделі эскизін дайындау

27-0201-026-45 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта күрделі эскизін дайындау

Жұмыс құрамы:

1. Иконографиялық материалдардың, фотоқұжаттар мен аналогтардың түпнұсқа кескіндеме техникасын зерттеу.

2. Эскизді орындау.

27-0201-026-46 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта күрделі эскизін дайындау

27-0201-026-47 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100.0м²- ден көп дейінгі монохромдық сылақта күрделі эскизін дайындау

27-0201-026-48 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100.0м²- көп ден полихромдық сылақта күрделі эскизін дайындау

27-0201-026-49 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта (гүлдер, пейзаж, геральдика) эскизін дайындау 5,0 м² дейінгі

27-0201-026-50 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта (гүлдер, пейзаж, геральдика) эскизін дайындау

Жұмыс құрамы:

1. Иконографиялық материалдардың, фотоқұжаттар мен аналогтардың түпнұсқа кескіндеме техникасын зерттеу.

2. Эскизді орындау.

27-0201-026-51 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²- ден 25.0м²-ге дейінгі монохромдық сылақта (гүлдер, пейзаж, геральдика) эскизін дайындау

27-0201-026-52 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 5,0 м²- ден 25.0м²-ге дейінгі полихромдық сылақта (гүлдер, пейзаж, геральдика) эскизін дайындау

27-0201-026-53 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі монохромдық сылақта (гүлдер, пейзаж, геральдика) эскизін дайындау 25,0-тен 100,0 м²-ге

27-0201-026-54 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 25,0-тен 100,0 м²-ге дейінгі полихромдық сылақта (гүлдер, пейзаж, геральдика) эскизін дайындау 25,0-тен 100,0 м²-ге

27-0201-026-55 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100.0м²-ден көп монохромдық сылақта (гүлдер, пейзаж, геральдика) эскизін дайындау

Есептеуіш: 27-0201-026-56:1 эскиз; 27-0201-(026-57÷026-59): 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Иконографиялық материалдардың, фотоқұжаттар мен аналогтардың түпнұсқа кескіндеме техникасын зерттеу.

2. Эскизді орындау.

27-0201-026-56 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100,0 дм²-ден көп полихромдық сылақта (гүлдер, пейзаж, геральдика) эскизін дайындау

27-0201-026-57 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 10,0 дм²-ден 30 дм²-ге дейінгі монохромдық сылақта (гүлдер, пейзаж, геральдика) эскизін дайындау

27-0201-026-58 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 50дм²-ге дейінгі монохромдық сылақта (гүлдер, пейзаж, геральдика) эскизін дайындау

27-0201-026-59 Жойылған немесе қатты бұзылған кескіндемелерді қайта жаңғырту үшін ауданы 100,0 дм² дейінгі монохромдық сылақта (гүлдер, пейзаж, геральдика) эскизін дайындау

27-0201-027:

Есептеуіш: 1 м² картона

Жұмыс құрамы:

1. Табиғи күйінде сақталған кескіндер мен авторлық кескіндеме мәнерін зерттеу.

2. Егер эскиз алдын-ала жасалынбаған болса, көшіртпе-аналогын, фотоларды жинақтау.

3. Қағазда жоғалған аймағына картон жасау.

4. Картонның орындалуы.

27-0201-027-01 Жоғалған монохромды кескіндеме (көмір, тұздық, қарындаш) орнын реставрациялау үшін 2м және одан да биік бір фигуралы және көп фигуралы композициялар табиғи өлшемін картонда орындау

27-0201-027-02 Жоғалған полихромдық кескіндеме (көмір, тұздық, қарындаш) орнын реставрациялау үшін 2м және одан да биік бір фигуралы және көп фигуралы композициялар табиғи өлшемін картонда орындау

27-0201-027-03 Сылақ бетіндегі монохромды Монументалды кескіндеменің жоғалған кескіндемелердің (көмір, тұздық, қарындаш) орнын реставрациялау үшін көп фигуралы композициялар табиғи өлшемін картонда орындау

27-0201-027-04 Сылақ бетіндегі полихромды Монументалды кескіндеменің жоғалған кескіндемелердің (көмір, тұздық, қарындаш) орнын реставрациялау үшін көп фигуралы композициялар табиғи өлшемін картонда орындау

27-0201-027-05 Сылақ бетіндегі Монументалды кескіндеменің жоғалған кескіндемелердің (көмір, тұздық, қарындаш) орнын реставрациялау үшін қарапайым монохромды орнаменттің табиғи өлшемін картонда орындау

Жұмыс құрамы:

1. Изучение сохранившейся кескіндеме в натуре, изучение манеры письма авторской кескіндеме.

2. Подбор аналогий-копий, фото, если не был предварительно разработан эскиз.

3. Жүргізілетін жерде қағазға картон жасау.

4. Исполнение картона.

27-0201-027-06 Сылақ бетіндегі Монументалды кескіндеменің жоғалған кескіндемелердің (көмір, тұздық, қарындаш) орнын реставрациялау үшін орта қиындықтағы полихромды орнаменттің табиғи өлшемін картонда орындау

27-0201-027-07 Сылақ бетіндегі монохромды Монументалды кескіндеменің жоғалған кескіндемелердің (көмір, тұздық, қарындаш) орнын реставрациялау үшін табиғи өлшемдерді картонда орындау

27-0201-027-08 Сылақ бетіндегі күрделі полихромды Монументалды кескіндеменің жоғалған кескіндемелердің (көмір, тұздық, қарындаш) орнын реставрациялау үшін көп фигуралы композициялар табиғи өлшемін картонда орындау

27-0201-028:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Авторлық кескіндеменің орындалу техникасы мен мәнерлі жазылымын зерттеу.

2. Грунтты дайындау және жағу.

3. Картонның көшірмесін дайындау.

27-0201-028-01 Түпнұсқасының аналогына сәйкес, материалда фигурасы 2м немесе одан да биік бір және көп фигуралы майлы монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру

27-0201-028-02 Түпнұсқасының аналогына сәйкес, материалда фигурасы 2м немесе одан да биік бір және көп фигуралы темперлі және желімді монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру

27-0201-028-03 Түпнұсқасының аналогына сәйкес, материалда фигурасының биіктігі 2м-ден төмен болатын бір және көп фигуралы майлы монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру

27-0201-028-04 Түпнұсқасының аналогына сәйкес, материалда фигурасының биіктігі 2м-ден төмен болатын бір және көп фигуралы темперлі және желімді монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру

27-0201-028-05 Түпнұсқасының аналогына сәйкес, қарапайым орнаментті майлы монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру

Жұмыс құрамы:

1. Авторлық кескіндеменің орындалу техникасы мен мәнерлі жазылымын зерттеу.
2. Грунтты дайындау және жағу.
3. Картонның көшірмесін дайындау.

27-0201-028-06 Түпнұсқасының аналогына сәйкес, қарапайым орнаментті темперлі және желімді монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру

27-0201-028-07 Түпнұсқасының аналогына сәйкес, орта қиындықтағы орнаментті майлы монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру

27-0201-028-08 Түпнұсқасының аналогына сәйкес, орта қиындықтағы орнаментті темперлі және желімді монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру

27-0201-028-09 Түпнұсқасының аналогына сәйкес, күрделі орнаментті майлы монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру

27-0201-028-10 Түпнұсқасының аналогына сәйкес, күрделі орнаментті темперлі және желімді монументалды кескіндеме композициясын сылақта көшіру

27-0201-029:

Есептеуіш: 1 дм² жұрын

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндеме астындағы бетті дайындау.

2. Берілген эскиз бен картонды қолдана отырып бұзылған беттерде кескінді орындау

27-0201-029-01 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде аз фигуралы композицияларды майлы монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-02 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде көп фигуралы композицияларды майлы монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-03 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде қарапайым орнаментті майлы монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-04 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде орта қиындықтағы орнаментті майлы монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-05:

Есептеуіш: 27-0201-029-06: 1м² жұрын; 27-0201-(029-07÷029-10): 1 дм² жұрын

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндеме астындағы бетті дайындау.

2. Берілген эскиз бен картонды қолдана отырып бұзылған беттерде кескінді орындау

27-0201-029-06 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде фонды майлы монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-07 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде аз фигуралы композицияларды темперлі монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-08 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде көп фигуралы композицияларды темперлі монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-09 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде қарапайым орнаментті темперлі монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-10 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде орта қиындықтағы орнаментті темперлі монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

Есептеуіш: 27-0201-(029-11, 029-13÷029-15): 1 дм² жұрын; 27-0201-029-12: 1м² жұрын

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндеме астындағы бетті дайындау.

2. Берілген эскиз бен картонды қолдана отырып бұзылған беттерде кескінді орындау

27-0201-029-11 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде күрделі орнаментті темперлі монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-12 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде фонды темперлі монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-13 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде аз фигуралы композицияларды желімді монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-14 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде көп фигуралы композицияларды желімді монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-15 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде қарапайым орнаментті желімді монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

Есептеуіш: 27-0201-(029-16÷029-17): 1дм²; 27-0201-029-18: 1м²

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндеме астындағы бетті дайындау.

2. Берілген эскиз бен картонды қолдана отырып бұзылған беттерде кескінді орындау

27-0201-029-16 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде орта қиындықтағы орнаментті желімді монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-17 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде орта қиындықтағы орнаментті желімді монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-029-18 Авторлық кескіндеменің түсі мен реңгіне сай сылақ бетінде фондыжелімді монументалды кескінде бұзылған бетті қайта жасау

27-0201-030:

Есептеуіш: 1 м2 кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Бояулар мен құралдарды дайындау.

2. Бояу үшін сыртқы бетті дайындау (кескіндеме жоғалған жерлерде аралық жабынды қолдану).

3. Кескіндеменің бұзылған бетіне тонировка жасау- кескіндеме техникасына және бұзылу сипатына байланысты пуантель, штрих, тор немесе толтыру арқылы орындалады.

27-0201-030-01 Бастапқы негізбен салыстырғанда 10%-ға дейін бұзылған сылақ бетіндегі майлы Монументалды кескіндеменіңбұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)

27-0201-030-02 Бастапқы негізбен салыстырғанда 30%-ға дейін бұзылған сылақ бетіндегі майлы Монументалды кескіндеменіңбұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)

27-0201-030-03 Бастапқы негізбен салыстырғанда 30%-дан артық бұзылған сылақ бетіндегі майлы Монументалды кескіндеменіңбұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)

27-0201-030-04 Қайта жаңартылған грунт бетінде майлы Монументалды кескіндеменіңбұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)

27-0201-030-05 Бастапқы негізбен салыстырғанда 10%-ға дейін бұзылған сылақ бетіндегі темперлі Монументалды кескіндеменің бұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)

Есептеуіш: 1 м2 қабырғаға салынған сурет

Жұмыс құрамы:

1. Бояулар мен құралдарды дайындау.

2. Бояу үшін сыртқы бетті дайындау (кескіндеме жоғалған жерлерде аралық жабынды қолдану).

3. Кескіндеменің бұзылған бетіне тонировка жасау- кескіндеме техникасына және бұзылу сипатына байланысты пуантель, штрих, тор немесе толтыру арқылы орындалады

27-0201-030-06 Бастапқы негізбен салыстырғанда 30%-ға дейін бұзылған сылақ бетіндегі темперлі Монументалды кескіндеменіңбұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)

27-0201-030-07 Бастапқы негізбен салыстырғанда 30%-дан артық бұзылған сылақ бетіндегі темперлі Монументалды кескіндеменіңбұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)

27-0201-030-08 Қайта жаңартылған грунт бетінде темперлі Монументалды кескіндеменіңбұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)

27-0201-030-09 Бастапқы негізбен салыстырғанда 10%-ға дейін бұзылған сылақ бетіндегі желімдік Монументалды кескіндеменіңбұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)

27-0201-030-10 Бастапқы негізбен салыстырғанда 30%-ға дейін бұзылған сылақ бетіндегі желімдік Монументалды кескіндеменіңбұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)

Жұмыс құрамы:

1. Бояулар мен құралдарды дайындау.

2. Бояу үшін сыртқы бетті дайындау (кескіндеме жоғалған жерлерде аралық жабынды қолдану).

3. Кескіндеменің бұзылған бетіне тонировка жасау- кескіндеме техникасына және бұзылу сипатына байланысты пуантель, штрих, тор немесе толтыру арқылы орындалады

27-0201-030-11 Бастапқы негізбен салыстырғанда 30%-дан артық бұзылған сылақ бетіндегі желімдік Монументалды кескіндеменіңбұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)

27-0201-030-12 Қайта жаңартылған грунт бетінде желімді Монументалды кескіндеменіңбұзылған бетін тонировка жасау (бояу тамшылары, жарықтар, сызаттар және басқа да ұсақ зақымдар)

27-0201-031:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Авторлық кескіндеменің орындалу техникасы мен мәнерлі жазылымын зерттеу.

2. Пигменттерді дайындау.

3. Көшірмені орындау.

27-0201-03-101 Қағазда монументалды кескіндеме композициясын көшіру

27-0201-03-102 Қағазда монументалды кескіндеме қарапайым орнаментін көшіру

27-0201-03-103 Қағазда монументалды кескіндеме орта қиындықтағы орнаментін көшіру

27-0201-03-104 Қағазда монументалды кескіндеме күрделі орнаментін көшіру

27-0201-032:

Есептеуіш: 1 л колер

Жұмыс құрамы:

1. Пигменттерді дайындау (курантпен сүрту, сулау, қайта-қайта сүзгілеу).
2. Эмульсия немесе желімді құрамды дайындау(байланыстырғыштар).
3. Дайындалған эмульсия мен байланыстырғыштарды жақсылап араластыру.
4. Түс пен реңін келтіру

27-0201-032-01 Сылақ бетінде монументалды кескіндемеге реңк беру. Майлы техника.

27-0201-032-02 Сылақ бетінде монументалды кескіндемеге реңк беру. Темпера-желімді техника.

27-0202-001:

Есептеуіш: 1 м2 кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Шешілетін фрагменттің шекараларын анықтау.
2. Фрагменттің күйін зерттеу.
3. Фрагменттің шешілуін қамтамасыз ететін қарапайым контрукция құрылғысы.
4. Профилактикалық жапсырмада белгіленген клеммердің орнын анықтау.
5. Клеммерлерді кесу.
6. Шешілген клеммерлерді орналастыру үшін қалқандарды дайындау.
7. Шешілетін фрагменттердің шекарасын контурлап кесу.
8. Шешілетін фрагменттердің шекарасын аралау.
9. Қабырғадан Фрагментті шешу.

27-0202-001-01 Монументалды кескіндеме фрагментін вертикалды беттен шешу. Кірпішті қабырғалар

27-0202-001-02 Монументалды кескіндеме фрагментін вертикалды беттен шешу. Тасты қабырғалар

27-0202-001-03 Монументалды кескіндеме фрагментін вертикалды беттен шешу. Кірпішті плафондар

27-0202-001-04 Монументалды кескіндеме фрагментін вертикалды беттен шешу. Тасты плафондар

Жұмыс құрамы:

1. Шешілетін фрагменттің шекараларын анықтау.
2. Фрагменттің күйін зерттеу.
3. Фрагменттің шешілуін қамтамасыз ететін қарапайым контрукция құрылғысы.
4. Профилактикалық жапсырмада белгіленген клеммердің орнын анықтау.

5. Кляммерлерді кесу.
6. Шешілген кляммерлерді орналастыру үшін қалқандарды дайындау.
7. Шешілетін фрагменттердің шекарасын контурлап кесу.
8. Шешілетін фрагменттердің шекарасын аралау.
9. Қабырғадан Фрагментті шешу.

27-0202-001-05 Монументалды кескіндеме фрагментін қисық беттерден шешу.
Кірпішті күмбездер.

27-0202-001-06 Монументалды кескіндеме фрагментін қисық беттерден шешу.
Тасты күмбездер.

27-0202-002:

Есептеуіш: 1 м² сыртқы бет

Жұмыс құрамы:

1. Желімді дайындау (сулы негіздегі өсімдік немесе қарамай).
2. Сыртқы жағын дәкемен, шыны матамен жабыстыру, ерітіндімен түзулеу арқылы шашпен арқалау.

27-0201-002-01 Монументалды кескіндеменің шешілген немесе қазылған фрагментін
сырт жағынан жабыстыру

27-0202-003:

Есептеуіш: 1 дм² фрагмент

Жұмыс құрамы:

1. Фрагменттің артқы жағын тазарту.
2. Фрагменттің орнынан қозғалмаған, бөлініп кеткен бөлшектерін желімдеу.
3. Сылақ қабатын алдын-ала жұмсарта отырып, артқы жағындағы рельефті ерітіндімен тегістеп, артқы жағын қатырмалау(сығу).
4. Ерітіндіні дайындау.
5. Негіздегі фрагменттің орналасуын анықтау.
6. Біріктіргіш ерітіндімен негізді бекіту.

27-0202-003-01 Қайта шешілген монументалды кескіндеме фрагментін
экспозициялау үшін негізді монтаждау

27-0202-003-02 Қайта монтаждау кезінде шешілген монументалды кескіндеме
фрагментін экспозициялау үшін негізді монтаждау

27-0202-003-03 Монтаждалмаған кезде шешілген

27-0202-003-04 Қазып алынған

27-0202-004:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеменің беті

Жұмыс құрамы:

1. Реставрацияланатын ерітінділерден, шаңнан, кірден қабырғаларды тазарту және кляммерлерді жою.
2. Сылақ қабатын азайту.

3. Дұрыс бекіту үшін фрагмент пен қабырғаның артқы жағын өңдеңіз.
4. Фрагменттің орнын анықтау.
5. Қысқыш құрылғыларды орнату.
6. Фрагментті орналастыруға арналған қондырғыларды орнату.
7. Ерітіндіні дайындау.
8. Ерітіндіні қайта-қайта қолданылуы (немесе қаптау).
9. Кептіріп болғаннан кейін қысқыш құрылғыларды алып тастау.
10. Фрагменттің жабысқақ бетін алып тастау.

27-0202-004-01 Сылақ қабаты фрагментін жұқартпай немесе қалауды сүрлемеймонументалды кескіндеме фрагментін бұрынғы орнына ерітіндімен орналастыру және бекіту (монтаж). Тік сыртқы қабат.

27-0202-004-02 Сылақ қабаты фрагментін жұқартпай немесе қалауды сүрлемеймонументалды кескіндеме фрагментін бұрынғы орнына ерітіндімен орналастыру және бекіту (монтаж). Колденең сыртқы қабат.

27-0202-004-03 Сылақ қабаты фрагментін жұқартпай немесе қалауды сүрлемеймонументалды кескіндеме фрагментін бұрынғы орнына ерітіндімен орналастыру және бекіту (монтаж). Қисықпішінді сыртқы қабат.

27-0202-004-04 Сылақ қабаты фрагментін жұқартып немесе қалауды сүрлемеймонументалды кескіндеме фрагментін бұрынғы орнына ерітіндімен орналастыру және бекіту (монтаж). Тік сыртқы қабат.

Жұмыс құрамы:

1. Реставрацияланатын ерітінділерден, шаңнан, кірден қабырғаларды тазарту және кляммерлерді жою.
2. Сылақ қабатын азайту.
3. Дұрыс бекіту үшін фрагмент пен қабырғаның артқы жағын өңдеңіз.
4. Фрагменттің орнын анықтау.
5. Қысқыш құрылғыларды орнату.
6. Фрагментті орналастыруға арналған қондырғыларды орнату.
7. Ерітіндіні дайындау.
8. Ерітіндіні қайта-қайта қолданылуы (немесе қаптау).
9. Кептіріп болғаннан кейін қысқыш құрылғыларды алып тастау.
10. Фрагменттің жабысқақ бетін алып тастау.

27-0202-004-05 Сылақ қабаты фрагментін жұқартып немесе қалауды сүрлемеймонументалды кескіндеме фрагментін бұрынғы орнына ерітіндімен орналастыру және бекіту (монтаж). Тік сыртқы қабат

27-0202-004-06 Сылақ қабаты фрагментін жұқартып немесе қалауды сүрлемеймонументалды кескіндеме фрагментін бұрынғы орнына ерітіндімен орналастыру және бекіту (монтаж).Қисықпішінді сыртқы қабат

27-0202-005:

Есептеуіш: 1 фрагмент

Жұмыс құрамы:

1. Қалдықтардан (немесе қазып алынған) фрагменттерді таңдау.
2. Шашыраңқы ұсақ фрагменттерді таңдау және олардың орналасқан жерін анықтау.
3. Фрагменттердің шиегін тазалап, шаю.
4. Жеке фрагменттердің артқы бөлігін тегістеу.
5. Желімді дайындау.
6. Фрагменттердің шиегін желімдеу.
7. Таңдалған фрагменттерді жабыстыру.

27-0202-005-01 10 см²-ге дейінгі көлемдегі шашыраңқы монументалды кескіндеме фрагменттерін жинау және жабыстыру.

27-0202-005-02 100 см²-ге дейінгі көлемдегі шашыраңқы монументалды кескіндеме фрагменттерін жинау және жабыстыру.

27-0202-005-03 1 дм²-ден артық көлемдегі шашыраңқы монументалды кескіндеме фрагменттерін жинау және жабыстыру.

27-0202-006:

Есептеуіш: 1 дм² фрагмент

Жұмыс құрамы:

1. Қабырға жазылымдарының фрагментін папирус қағазымен жабыстыру.
2. Терезені кесу.
3. Негізден ажырату .
4. Фрагментті желімденген құрамынға орнату.
5. Қағазды жуу, тегістеу.
6. Қабырға жазылымдарын өңдеу.

27-0202-006-01 Желімді монументалды кескіннің, фресканың фрагментін зондажды аймақтан ажырату

27-0202-006-02 Майлы және темперлі монументалды кескінде кескіннің, фресканың фрагментін зондажды аймақтан ажырату

27-0203-001:

Есептеуіш: 1 м² кенеп

Жұмыс құрамы:

1. Кенепті су спирт ерітіндісімен (глицерин қосылған) біртіндеп алып тастау, кенептерді орау арқылы скальпельмен (немесе барабанмен) шешіп алу.

27-0203-003-01 Грунтты монументалды кескінде вертикалды сыртқы бетке кенепті жабыстыру

27-0203-003-02 Грунтсыз монументалды кескінде вертикалды сыртқы бетке кенепті жабыстыру

Таблица 27-0203-002:

Есептеуіш: 1 м2 кенеп

Жұмыс құрамы:

1. Қабырғадағы немесе шамшырақтың жақтауының бекіткен түрін анықтау.
2. Алмалы-салмалы ұстатқыш тіректі орнату
3. Ұстатқыш бұранданы (болттар, бұрандалар) алып тастау.
4. Жақтауы бар кенептегі кескіндемені шешіп, бөліп алу.

27-0203-002-01 Жақтауы бар кенептегі монументалды кескіндемені тік сыртқы қабаттан шешу.

27-0203-002-02 Жақтауы бар кенептегі монументалды кескіндемені қисықпішінді және көлденең сыртқы қабаттан шешу.

27-0203-003:

Есептеуіш: 1 м2 кенеп

Жұмыс құрамы:

1. Кенептерді орам етіп орау (барабанға).
2. Негізді қайта-қайта жабыстыру.
3. Кенепті негізге орнатып, білікшемен жабыстыру.
4. Кенепті кесе отырып түйістіру, қиыстыру.

27-0203-003-01 Кенептің кескіндемеделген монументалды кескіндеменің тік сыртқы қабатына негізді грунтпен желімдеу

27-0203-003-02 Кенептің кескіндемеделген монументалды кескіндеменің тік сыртқы қабатына негізді грунтсыз желімдеу

27-0203-003-03 Кенептің кескіндемеделген монументалды кескіндеменің тік сыртқы қабатына негізді кескіндемемен желімдеу

27-0203-003-04 Кенептің кескіндемеделген монументалды кескіндеменің көлденең сыртқы қабатына негізді грунтпен желімдеу

27-0203-003-05 Кенептің кескіндемеделген монументалды кескіндеменің көлденең сыртқы қабатына негізді грунтсыз желімдеу

Жұмыс құрамы:

1. Кенептерді орам етіп орау (барабанға).
2. Негізді қайта-қайта жабыстыру.
3. Кенепті негізге орнатып, білікшемен жабыстыру.
4. Кенепті кесе отырып түйістіру, қиыстыру.

27-0203-003-06 Кенептің кескіндемеделген монументалды кескіндеменің көлденең сыртқы қабатына негізді кескіндемемен желімдеу

27-0203-003-07 Кенептің кескіндемеделген монументалды кескіндеменің қисықпішінді сыртқы қабатына негізді грунтпен желімдеу

27-0203-003-08 Кенептің кескіндемеделген монументалды кескіндеменің қисықпішінді сыртқы қабатына негізді грунтсыз желімдеу

27-0203-003-09 Кенептің кескіндемеделген монументалды кескіндеменің қисықпішінді сыртқы қабатына негізді кескіндемемен желімдеу

27-0203-004:

Есептеуіш: 1 дм² зақымдалған кенеп

Жұмыс құрамы:

1. Алдын-алу үшін жапсыру.
2. Кескіндемелі кенепті артқы жағын тазалауға сәл кесу.
3. Жапсырма қоспасын дайындау.
4. Ыстық үтікпен (сулап) үтіктеу.
5. Негізі бүлінген кезде - гипспен жамау (немесе ағаш негізін жөндеу).

27-0203-004-01 Негіз бетіндегі (қабырға, төбе және т.б.) монументалды кескіндемеде кесілген кенептің өзгеруін (түтіктелуі, шөгуі) түзету

27-0203-004-02 Негіз бетіндегі (қабырға, төбе және т.б.) монументалды кескіндемеде кесілмеген кенептің өзгеруін (түтіктелуі, шөгуі) түзету

27-0203-005:

Есептеуіш: 27-0203-005-01: 1 дм²; 27-0203-005-02: 1 см²; 27-0203-(005-03÷005-04): 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Грунт пен құрылғыларды дайындау.
2. Грунтты тегістей отырып жағу

27-0203-005-01 Ауданы 10м² болатын монументалды кескіндеменің бұзылған орнындағы кенептің бетіне грунтпен жүргізу

27-0203-005-02 Ауданы 10дм² болатын монументалды кескіндеменің бұзылған орнындағы кенептің бетіне грунтпен жүргізу

27-0203-005-03 Монументалды кескіндеменің жаңа кенеп бетінде грунтпен жүргізу. Тік сыртқы қабатта.

27-0203-005-04 Монументалды кескіндеменің жаңа кенеп бетінде грунтпен жүргізу. Көлденең сыртқы қабатта.

27-0203-006:

Есептеуіш: 1 дм² жемірленген кенеп

Жұмыс құрамы:

1. Желімді құрамды дайындау және профилактикалық жабыстыру.
2. Ажыраған кенептің астына желімді құрамды жағу.
3. Қатайған аймақты валикпен немесе тампонмен тегістеу.
4. Профилактикалық жабычтырғыш затты алу, желім қалдықтарын жуу.

27-0203-006-01 Негізден (сылақ, ағаш) ажыраған монументалды кескіндемеде кенебінің жиегін жабыстыру.

27-0203-006-02 Негізден (сылақ, ағаш) ажыраған монументалды кескіндемеде кенебінің ортасын жабыстыру.

27-0203-007:

Есептеуіш: 1 м тігіс

Жұмыс құрамы:

1. Ерітінді мен құрылғыларды дайындау.
2. Қайта тегістей отырып ерітіндіні жағу және кескіндеме астына дайындау.

27-0203-007-01 Монументалды кескіндемеде жаңа кенептерінің түйіскен тігістерін жөндеу

27-0203-007-02 Монументалды кескіндемеде қосарлы кенептерінің түйіскен тігістерін жөндеу

27-0203-007-03 Кергіш монументалды кескіндемеде кенептің түйіскен тігістерін жөндеу

27-0203-008:

Есептеуіш: 1 дм² жемірленген кенеп

Жұмыс құрамы:

1. Ылғалдандыру.
2. Желімді құрамды жағу.
3. Тегістеу.
4. Пресстеу.
5. Артық желімді жою.

27-0203-008-01 Монументалды кескіндеменің кергішінде ажыраған қосарлы кенепті жөндеу

27-0203-008-02 Монументалды кескіндемедегі кенептің ортасында ажыраған қосарлы кенепті жөндеу

27-0203-009:

Есептеуіш: 1 м² кенеп

Жұмыс құрамы:

1. Кенепті артқы жағындағы желімді алып тастай отырып, қиын жағдайда ылғалданду және буландыру арқылы кенепті ажырату (қабаттарға бөлу).

27-0203-009-01 Монументалды кескіндеменің кенепін қосарлау

27-0203-010:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Ерітіндіні дайындау және жинау.
2. Тампон (немесе компресстерді) қолдана отырып жазылымдар мен лакты ажырату.
3. Скальпельмен жазбалар мен лакты жинау.
4. Кескіндемеді қабатты бейтараптандыру.

27-0203-010-01 Кенептегі фактуралық монументалды кескіндемеден реставрациялық жазбаларын немесе лактарды алып тастау

27-0203-010-02 Кенептегі тегіс монументалды кескіндемеден реставрациялық жазбаларын немесе лактарды алып тастау

27-0203-011:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндемеменің тонировкасы орныдалу сипатына қарай арнайы көркемдік комиссия бекіткен тәртіп пен әдіс бойынша жүзеге асырылады.

27-0203-011-01 10%-ға дейін жойылған монументалды майлы кескіндеменің кенепін тонировка жасау

27-0203-011-02 30%-ға дейін жойылған монументалды майлы кескіндеменің кенепін тонировка жасау

27-0203-011-03 30%-дан аса жойылған монументалды майлы кескіндеменің кенепін тонировка жасау

27-0203-011-04 10%-ға дейін жойылған монументалды темперлі кескіндеменің кенепін тонировка жасау

27-0203-011-05 30%-ға дейін жойылған монументалды темперлі кескіндеменің кенепін тонировка жасау

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндемеменің тонировкасы орныдалу сипатына қарай арнайы көркемдік комиссия бекіткен тәртіп пен әдіс бойынша жүзеге асырылады.

27-0203-011-06 30%-дан аса жойылған монументалды темперлі кескіндеменің кенепін тонировка жасау

27-0203-011-07 10%-ға дейін жойылған монументалды темперлі кескіндеменің кенепін тонировка жасау

27-0203-011-08 30%-ға дейін жойылған монументалды темперлі кескіндеменің кенепін тонировка жасау

27-0203-011-09 30%-дан аса жойылған монументалды желімді кескіндеменің кенепін тонировка жасау

27-0203-012:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндемені қабатқа папирус қағазын желіммен жағу.

2. Пресстеп және кептіріп тегістеу.

3. Шприцпен ерітіндіні қою (қажет болған жағдайда пресстеу)

27-0203-012-01 Монументалды кескіндеменің бояулы қабатын инъекция қолданып қатайту.

27-0203-012-02 Монументалды кескіндеменің бояулы қабатын сіндіріп қатайту

27-0203-013:

Есептеуіш: периметрдің 1 м

Жұмыс құрамы:

1. Материалдарды таңдау.
 2. Қолдан жасалған фуговка.
 3. Дөңгелек арамен бойлық аралау.
 4. Пышақпен торцовка асау.
 5. Тікенек астына белгі қою.
 6. Екі түрлі тікенек дайындау: а) жасырын, б) табанда.
 7. Тоңқа астын таңбалау және фасканы шешу.
 8. Ішкі қиғаштықты тоңқалау.
 9. Емен полиматериалдары мен оның астындағы пропилден шоқорман шығару.
 10. Алдын-ала қиыстыру орнату және кергіш бөлшектерін жинау. 1
 1. Кергішті елтірімен тазалап, соңында жинау.
- 27-0203-013-01 Монументалды кескіндеменің кенепіне жұмыс кергішін дайындау
27-0203-014:

Есептеуіш: периметрдің 1 м

Жұмыс құрамы:

1. Тікенектердің таңбалануының дұрыстығы.
2. Тікенектерді қиыстыру.
3. Бұтанақтарды жөндеу және ретке келтіру.
4. Диагональ бойындағы бұрыштардың дұрыстығын салыстыру.

27-0203-014-01 Кенептегі монументалды кескіндемесінің жұмыс кергішін жинау, кергішпен шектелген аудан 5,0 м² дейін.

27-0203-014-02 Кенептегі монументалды кескіндемесінің жұмыс кергішін жинау, кергішпен шектелген аудан 5м²-ден 10м²-ге дейін

27-0203-014-03 Кенептегі монументалды кескіндемесінің жұмыс кергішін жинау, кергішпен шектелген аудан 10м²-ден 30м²-ге дейін

27-0203-014-04 Кенептегі монументалды кескіндемесінің жұмыс кергішін жинау, кергішпен шектелген аудан 30м²-ден көп

27-0203-015:

Есептеуіш: периметрдің 1 м

Жұмыс құрамы:

1. Кенеп жібінің белгісімен кенепті пішу.
2. Кергіштің бетіне кенепті орнату (біркелкі жиектер, жіпті негіз бағытымен ұстау).
3. Қысқыш пен шегелерді қолдана отырып кенеппен жабу.

27-0203-015-01 5м²-ге дейінгі аудандағы жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді кенепті кигізу

27-0203-015-02 5м²-ден 10м²-ге дейін аудандағы жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді кенепті кигізу

27-0203-015-03 10м²-ден 30м²-ге дейін дейінгі аудандағы жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді кенепті кигізу

27-0203-015-04 30м²-ден аса аудандағы жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді кенепті кигізу

27-0203-016:

Есептеуіш: периметрдің 1 м

Жұмыс құрамы:

1. Диагональ бойымен кергішті тексеру.
2. Кергіштің бетіне кенепті орнату.
3. Кенепті кергішке алдын-ала бекіту.
4. Кенепті кергішке созу.
5. Жиектерді жою.

27-0203-016-01 Жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді біріктірілмеген кенепті керіп кигізу, кергішпен шектелген аудан 5,0 м² дейін

27-0203-016-02 Жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді біріктірілмеген кенепті керіп кигізу, кергішпен шектелген аудан 5м²-ден 10м²-ге дейін

27-0203-016-03 Жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді біріктірілмеген кенепті керіп кигізу, кергішпен шектелген аудан 10м²-ден 30м²-ге дейін

27-0203-016-04 Жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді біріктірілмеген кенепті керіп кигізу, кергішпен шектелген аудан 30м²-ден көп

27-0203-016-05 Жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді біріктірілген кенепті керіп кигізу, кергішпен шектелген аудан 5,0 м² дейін

Жұмыс құрамы:

1. Диагональ бойымен кергішті тексеру.
2. Кергіштің бетіне кенепті орнату.
3. Кенепті кергішке алдын-ала бекіту.
4. Кенепті кергішке созу.
5. Жиектерді жою.

27-0203-016-06 Жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді біріктірілген кенепті керіп кигізу, кергішпен шектелген аудан 5м²-ден 10м²-ге дейін

27-0203-016-07 Жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді біріктірілген кенепті керіп кигізу, кергішпен шектелген аудан 10м²-ден 30м²-ге дейін

27-0203-016-08 Жұмыс кергішіне монументалды кескіндемеді біріктірілген кенепті керіп кигізу, кергішпен шектелген аудан 30м²-ден көп

27-0301-001:

Есептеуіш: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Жабысқақ құрамды қылқалам, пульверизатормен жағу.
2. Боялған бетке пішу арқылы қағаз жабыстыру.

27-0301-001-01 Инъекцияларды қолдану арқылы фактуралы станокты темперлі кескіндемеді профилактикалық жабыстыру

27-0301-001-02 Тегіс станокты темперлі кескіндемеді профилактикалық жабыстыру

27-0301-001-03 Станокты темперлі кескіндемеді профилактикалық жабыстыру.
Фрагментарлы жабыстыру

27-0301-002:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Жабыстырғышты жылы сумен ылғалдандыру.
2. Кескіндеме бетінен жабыстырғышты мұқияттықпен желімді алып тастау арқылы бөліп алу.

27-0301-002-01 Фактурлы станокты темперлі Кескіндемеден профилактикалық жабыстырғышты жуу

27-0301-002-02 Тегіс станокты темперлі Кескіндемеден профилактикалық жабыстырғышты жуу

27-0301-003:

Есептеуіш: 1 дм² красочной сыртқы бет

Жұмыс құрамы:

1. Желімдеу құрамын жағу.
2. Сыртқы қабатына қағаз желімдеу.
3. Бүлінген кескіндеменің бетіне көп рет нығайтатын ерітіндіні жағу.
4. Қабыршықтарды түзеу және бетін сипап тегістеу.
5. Алдын ала жылы сумен ылғалдатып қағазды (немесе кальканы) және желімді мұқият алу.

27-0301-003-01 Станокты темперлі кескіндеменің бояу қабаты тазаланған соң қайта нығайту.

27-0301-003-02 Темперлі станокпен кескіндеменің бояу қабатын нығайту.

27-0301-004:

Есептеуіш: 1 шеге (тоғын)

Жұмыс құрамы:

1. Құралдар мен жабдықтарды дайындап, шегелерді (тоғындарды) алу.

27-0301-004-01 Станокты темперлі кескіндеме суретінің (иконаның) бет жақтағы ағаш негізінен шегелерді алу, өлшемі 15 мм-ге дейін

27-0301-004-02 Станокты темперлі кескіндеме суретінің (иконаның) бет жақтағы ағаш негізінен шегелерді алу, өлшемі до 40 мм

27-0301-004-03 Станокты темперлі кескіндеме суретінің (иконаның) бет жақтағы ағаш негізінен шегелерді алу, өлшемі более 40 мм

27-0301-004-04 Станокты темперлі кескіндеме суретінің (иконаның) сыртқы жақтағы ағаш негізінен шегелерді алу

27-0301-004-05 Станокты темперлі кескіндеме суретінің (иконаның) бүйір жақтағы ағаш негізінен шегелерді алу

27-0301-005:

Есептеуіш: 27-0301-005-01: 1 дм²; 27-0301-(005-02÷005-03): 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Ерітінді мен құралдарды дайындау.
2. левкас пен паволоканың жемірленген шегін қағаш желімдеп анықтау.
3. Жұмсарту үшін спирт ерітіндісін шприцпен инъекция жіберу.
4. Левкасты инъекциямен немесе желім ерітіндісін сіңіртіп нығайту.
5. Жылы үтікпен қағаз үстімен сипап өту.
6. Қажет болған жағдайда желіммен астарлау.
7. Қағазды жуып шаю.
8. Кескіндемеденің бетінен желім ерітіндісінің қалдығын алу.

27-0301-005-01 Жеке фрагменттерді іріктемей станокты темперлі кескіндеме негізінен қираған (кесілген) немесе жемірленген левкас пен паволоканы жою.

27-0301-005-02 Жеке фрагменттерді 3-ке дейін іріктеп, станокты темперлі кескіндеме негізінен қираған (кесілген) немесе жемірленген левкас пен паволоканы жою.

27-0301-005-03 Жеке фрагменттерді 3-тен артық іріктеп, станокты темперлі кескіндеме негізінен қираған (кесілген) немесе жемірленген левкас пен паволоканы жою.

27-0301-006:

Есептеуіш: 27-0301-(006-01, 006-03) - 1 дм²; 27-0301-(006-02, 006-04) - 1 см²

Жұмыс құрамы: Соңғы бор левкасының өңдеулерін немесе балауыздың бітелулерін механикалық әдіспен алу.

2. Авторлық левкастың жиектерін толтыру.
3. Жаңа левкасты жағу үшін орнын дайындау.
4. Желімдеу ерітінділері мен левкасты дайындап, левкастың жиектері мен жаңа левкастың орнын желімдеп өту.
5. Материалдар мен құралдарды дайындау.
6. Ерітіндіні әр қабатын кептіріп бірнеше рет қаптау, кейін ажарлау.

27-0301-006-01 Станокты темперлі кескіндеменің ірі жойылған жерлерінде левкастың немесе балауыздың соңғы өңдеулерінің қирағанын алмай левкаспен толтыру

27-0301-006-02 Станокты темперлі кескіндеменің ұсақ жойылған жерлерінде левкастың немесе балауыздың соңғы өңдеулерінің қирағанын алмай левкаспен толтыру

27-0301-006-03 Станокты темперлі кескіндеменің ірі жойылған жерлерінде левкастың немесе балауыздың соңғы өңдеулерінің қирағанын алып левкаспен толтыру.

27-0301-006-04 Станокты темперлі кескіндеменің ұсақ жойылған жерлерінде левкастың немесе балауыздың соңғы өңдеулерінің қирағанын алып левкаспен толтыру.

27-0301-007:

Есептеуіш: 1 дм² кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Ескерткішті температурасы мен ауа ылғалдығы қалыпты бөлмеде кептіру.
2. Ерітінділерді дайындау.
3. Зеңнін қабықшаларын шешу.
4. Сыртқы бетін рекативтермен және дезинфекторлармен жуып шаю.
5. Белгіленген әдіспен ластануды толықтай тазалау.

27-0301-007-01 Станокты темперлі кескіндеменің сырт жағын ластану мен зеңнен тазалау.

27-0301-007-02 Станокты темперлі кескіндеменің бет жағын жеңіл ластанудан тазалау.

27-0301-007-03 Станокты темперлі кескіндеменің бет жағын шайырланған ластанудан тазалау.

27-0301-008:

Есептеуіш: 1 дм² кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Еріткіштерді дайындау.
2. Жазба қабатын жұмсақтату.
3. Іріктелген жазбаларды өшіру.

27-0301-008-01 Авторлық станокты темперлі кескіндеме Іріктелген тазаланған кескіндеменің әліпмайынан жазбаны өшіру.

27-0301-008-02 Авторлық станокты темперлі кескіндеме Іріктелген тазаланған кескіндеменің миниатюрасынан жазбаны өшіру.

27-0301-009:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Еріткішпен суланған компрессті таңу (қажет болған жағдайда).
2. Микроскоп астында кескіндеменің бетінен минатюралардағы жазбаларды микроскальпелмен, қылқаламмен, тампонмен өшіру.

27-0301-009-01 Станокты темперлі кескіндемеден микроскоп астында жазбаларды өшіру.

27-0301-010:

Есептеуіш: 1 дм² кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Еріткішпен суланған компрессті таңу (қажет болған жағдайда).

2. Микроскоп астында кескіндеменің бетінен лакты-әліпмай жағындыларын микроскальпелмен, қылқаламмен, тампонмен өшіру.

27-0301-010-01 Микроскоп астында кескіндеменің бетіндегі миниатюрадаг лакты-әліпмай жағындыларын, қылқаламмен, тампонмен іріктеу.

27-0301-011:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Еріткіштер мен ерітінділерді дайындау.
2. Еріткішпен суланған компрессті таңу.

3. Кескіндеменің бетінен тампон мен скальпель қолданып әліпмайдың үлдірін өшіру.

27-0301-011-01 Станокты темперлі кескіндеме бетінен лак пен әліпмайды өшіру.

27-0301-011-02 Станокты темперлі кескіндеме бетінен бүріскен лак пен әліпмайды өшіру.

27-0301-012:

Есептеуіш: 1 дм² сыртқы беті кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Тазалау барысында толығымен өшпеген лак пен әліпмайды өшіру.

27-0301-012-01 Лак пен әліпмайдан тазаланған станокты темперлі кескіндеменің бетін іріктеу.

27-0301-013:

Есептеуіш: 1 дм² сыртқы бет

Жұмыс құрамы:

1. Әліпмайды бірнеше рет біркелкі отыра, кескіндемені әліпмаймен (немесе лакпен) жамау.

2. Әліпмайдың артығын алу.

27-0301-013-01 Тазаланған кескіндеменің басмасы мен әлемішін лакпен жамау.

27-0301-013-02 Тазаланған кескіндеменің басмасы мен әлемішін әліпмаймен жамау.

27-0301-014:

Есептеуіш: 1 дм² сыртқы бет

Жұмыс құрамы:

1. Әдістемеге сай сіндіру ерітіндісін дайындау.
2. Ағашты сіндіре кептіріп, қайта сіндіру.

27-0301-014-01 Санокты темперлі кескіндеменің қираған ағашқа дезинфекциялы ерітіндіні сіндіріп нығайту.

27-0301-015:

Есептеуіш: 1 м²

Жұмыс құрамы:

1. Скипидар-балауыз ерітіндісін дайындау.

2. Ерітіндіні тақтайға жағу.

27-0301-015-01 Станокты темперлі кескіндеме иконаның сыртжағын скипидар-балауыз ерітіндісімен өңдеу.

27-0301-016:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Жойылған жерлерді калькалау және үлгілерді дайындау.
2. Матаны қиыстыру (шылау, кептіру және сипап тігістеу).
3. Ағаш пен левкас жиектерін тазалау.
4. Ағашты желімдеу.
5. Матаны үлгі бойынша пішу.
6. Паволоканы желім құрамына таңу (сипап тігістеу).

27-0301-016-01 Станокты темперлі кескіндемеде паволоканың жойылған жерлерін толықтау.

27-0301-017:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы: Жұмсақтайтын құрамды дайындау.

2. Жұмсақтайтын компрессті таңу (бірнеше рет).
3. Левкасты қабатты жону, скальпельпен бірнеше рет.
4. Левкастың қалдығын іріктеу.

27-0301-017-01 Станокты темперлі кескіндемедегі грунттың соңғы фактуралық қаптамаларын жою.

27-0301-018:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Басманың жағылу контурын қондырып схемасын дайындау.
2. Схемада басманың әр фрагментінің орнын көрсету және олардың жағылу кезегін көрсету.
3. Басманың әр фрагменті маркілеу.

27-0301-018-01 Станокты темперлі кескіндемеден басманы алу.

27-0301-018-02 Станокты темперлі кескіндемеден әлемішті алу.

27-0301-018-03 Станокты темперлі кескіндемеге басманы салу

27-0301-018-04 Станокты темперлі кескіндемеден әлемішті салу.

27-0301-019:

Есептеуіш: 1 дм² желімденетін сыртқы бет

Жұмыс құрамы:

1. Кілтіктерді алу.
2. Желімденетін беттерді тазарту.

3. Желімді бірнеше рет құлпырып, жабыстырылатын тақтайлар біріккенше дейін ұстап жағу.

4. Бұрандама қысқышты орнату.

27-0301-019-01 Станокты темперлі кескіндемедеде суреттің (иконаның) ағаш негізін жабыстыру.

27-0301-020:

Есептеуіш: 1 ескерткіш

Жұмыс құрамы:

1. Ескерткішті көлденең, бет жағымен төмен жатқызу. 2, Қайта-қайта жиналып және тақтайдың жалпы бетін жаба алатын тығыз матамен бірнеше рет сыртжағын ылғалдау.

3. Матаны шешкеннен кейін арнайы қысқыштарға толығымен кепкенше дейін орнату.

27-0301-020-01 Өлшемі 1,0 м²-ге дейін станокты темперлі кескіндеменің суретінің (иконаның) ағаш негізін түзету.

27-0301-020-02 Өлшемі 1,0 м²-ден артық станокты темперлі кескіндеменің суретінің (иконаның) ағаш негізін түзету.

27-0301-021:

Есептеуіш: 27-0301-021-01: 1 м; 27-0301-(021-02÷021-03): 1 дана.

Жұмыс құрамы:

1. Боялған бетті зерттеу, өтпелі немесе жабық сызаттардың бар болуын анықтау.

2. Тақтайларды бекіту әдісін анықтау.

3. Карасиктерді , тоғындарды, төрткілдештерді өлшемі бойынша қиыстыру.

4. Карасиктің орнатылатын жерді дайындау.

5. Карасиктерді, тоғындарды, төрткілдештерді орнату.

6. Карасиктерді (кілтелерді), тоғындарды, төрткілдештерді тазалау.

27-0301-021-01 Станокты темперлі кескіндеменің тақтайларын төрткілдештермен бекіту.

27-0301-021-02 Станокты темперлі кескіндеменің тақтайларын карасиктармен бекіту.

27-0301-021-03 Станокты темперлі кескіндеменің тақтайларын тоғындармен бекіту.

27-0301-022:

Есептеуіш: 1 дана. (кілтек)

Жұмыс құрамы:

1. Ағаш кілтелерді жасау (15 см-ге дейін). Кілтелер орнатылатын жерді дайындау. Кілтелерді орнату.

27-0301-022-01 Өлшемі 15 см-ге дейін станокты темперлі кескіндеменің тақтайларын кілтелермен бекіту.

27-0301-022-02 Өлшемі 30 см-ге дейін станокты темперлі кескіндеменің тақтайларын кілтелермен бекіту.

27-0301-022-03 Өлшемі 60 см-ге дейін станокты темперлі кескіндеменің тақтайларын кілтелермен бекіту.

27-0301-022-04 Өлшемі 1,5 м-ге дейін станокты темперлі кескіндеменің тақтайларын кілтелермен бекіту.

27-0301-023:

Есептеуіш: 1 дм сызат

Жұмыс құрамы:

1. Ағаш жоңқасын кептіріп елеу.
2. Желім еріндісін дайындап, жоңқалармен араластыру.
3. Ағаш бетін тазалау.
4. Бірнеше рет сызаттарды бітеу.
5. Бітегеннен кейін бетін тазалау.

27-0301-023-01 Станокты темперлі кескіндеменің тақтайларындағы сызаттар мен шеге саңылауларын ағаш жоңқасымен бітеу,

27-0301-024:

Есептеуіш: 1 ескерткіш

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндемеден иконаны иконостастан мұқияттық пен сақтықтың барлық ережелерін сақтап шығару және салу.

27-0301-024-01 Станокты темперлі кескіндеменің 1 м²-ге дейін иконоастынан иконаны шығару

27-0301-024-02 Станокты темперлі кескіндеменің 1 м²-ге дейін иконоастына иконаны салу

27-0301-025:

Есептеуіш: 1 ескерткіш

Жұмыс құрамы:

1. Ескерткішті жәшікке салу.

2. Ескерткішті қозғалмайтын жағдайда тақтайшалармен, қажет болған жағдайда жұмсақ төсемдермен және қағазбен бекіту.

3. Тарқату кезінде реек және басқа бекітпелерді абайлап шешу.

4. Ескерткішті жәшіктен алу.

27-0301-025-01 Көлемі 1,5 м² дейінгі станокты темперлі кескіндеме ескерткішін (суреттер, икондар) қаптау

27-0301-025-02 Көлемі 1,5 м² астам станокты темперлі кескіндеме ескерткішін (суреттер, икондар) қаптау

27-0301-025-03 Көлемі 1,5 м² дейінгі станокты темпераменті кескіндеменің (иконалар, картиналар) ескерткішін ашу.

27-0301-025-04 Көлемі 1,5 м² астам станокты темпераменті кескіндеменің (иконалар, картиналар) ескерткішін ашу.

27-0302-001:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндеменің және кенептің артқы жағын механикалық тәсілмен (тампонмен, скальпельмен, щеткамен, шаңсорғышпен) тазалау.

2. Құрамды кептіру және дайындау арқылы дезинфекциялық құраммен өңдеу.

3. Зеңді тампонмен алып тастау, оларды мезгіл-мезгіл ауыстыру.

4. Дезинфицирленген кенепті (картон, ағаш) нығыздау)

27-0302-001-01 Алдыңғы жағын дезинфекциялай отырып, зеңді алып тастай отырып, станокты майлы кескіндемені және кенепті өңдеу

27-0302-001-02 Кері жағынан дезинфекциялай отырып, зеңді алып тастай отырып, станокты майлы кескіндемені және кенепті өңдеу

27-0302-002:

Есептеуіш: периметрдің 1 м

Жұмыс құрамы:

1. Материалды таңдау.

2. Қолмен біріктіру.

3. Циркулярлы арада бойлық аралау.

4. Пышақпен жентектеу.

5. Шип астына белгілеу.

6. 2 түрлі шиптерді қолмен жасау: А) жасырын, Б) табанға.

7. Фасканы өткір қою және алу.

8. Фасканы алу және ішкі скосқа қолмен үйкелу.

9. Емен аралау материалынан қоңырау жасау және олардың астына кесу.

10. Раманың бөлшектерін алдын ала дайындау және құрастыру.

11. Рамканы соңғы құрастыру және терімен тазалау.

27-0302-002-01 Станокты майлы кескіндеме үшін экспозициялық жақтау дайындау

27-0302-003:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндеме қабатқа желім жағу (қылқалам немесе пульверизатор).

2. Қағаз салу және резеңке білікшемен (немесе тампонмен) илектену.

27-0302-003-01 Тегіс станокты майлы кескіндеме алдын ала жабыстыру

27-0302-003-02 Фактуралық станокты майлы кескіндеме алдын ала жабыстыру

27-0302-004:

Есептеуіш: 1 м² кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Ылғалдандыру жылы суда.

2. Кескіндеме беті бар желімнің қалдықтарын алып тастай отырып, қағазды абайлап жою.

27-0302-004-01 Тегіс станокты майлы кескіндеме жапсырмасын жою

27-0302-004-02 Фактуралық станокты майлы кескіндеме жапсырмасын жою

27-0302-005:

Есептеуіш: периметрдің 1 м

Жұмыс құрамы:

1. Шиптердің дұрыс белгілеуін сақтау, оларды қиыстырып келтіру, бұтақтарды бітеу және шыңдау, бұрыштарды диагональ бойынша салыстыру.

2. Жіптерді белгілеумен кенепті пішу.

3. Кенепті подрамникке бөлу(бірқалыпты жиектер, жіптердің негіз және үйрек бойынша бағытын сақтау).

4. Қысқыштар мен шегелердің көмегімен кенепті керу.

27-0302-005-01 Станокты майлы кескіндеме кенептерінің жұмыс жақтауына керу, өлшемі 1,0 м² дейін

27-0302-005-02 Станокты майлы кескіндеме кенептерінің жұмыс жақтауына керу, өлшемі 3,0 м² дейін

27-0302-006:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Папиросты қағазбен жабыстырылған көркем қабатқа желім жағу.

2. Кейіннен нығыздау және кептіру арқылы үтіктеу.

3. Шприцпен ерітіндіні енгізу (қажет болған жағдайда престеумен).

4. Папиросты қағазды және артық Желімді жою.

27-0302-006-01 Станокты майлы кескіндеме бояғыш қабатын күрделі, инъекцияны қолдана отырып инъекций жіберіп нығайту

27-0302-006-02 Станокты майлы кескіндеме бояғыш қабатын күрделі, инъекцияны қолдана отырып инъекция арқылы нығайту

27-0302-006-03 Станокты майлы кескіндеме бояғыш қабатын күрделі, инъекцияны қолдана отырып сіңдіру арқылы нығайту

27-0302-007:

Есептеуіш: 27-0302-(007-01÷007-03): 1 см; 27-0302-007-04: 1 см²

Жұмыс құрамы:

1. Ылғалдай отырып үтіктеу, нығыздау, жарылу жиектерін тарту, кенептің жарылу жиектерін азайту.

2. Жарылу орнын калькирлеу.

3. Жамауды дайындау (кенепті желімдеу, талшықты төсей отырып, сәйкес кенепті таңдау арқылы жамауды пішу).

4. Жамауды нығыздау, желімдеу, үтіктеу, нығыздау.

27-0302-007-01 Созыңқы станокты майлы кескіндеме кенептерін жоғалтпай жаруды жою

27-0302-007-02 Седумен (бояу қабатын қысу) станокты майлы кескіндеме кенептерін жоғалтпай жаруды жою

27-0302-007-03 жамауды төсеу арқылы станокты майлы кескіндеме кенептерін жоғалтпай жаруды жою

27-0302-007-04 Кенептің жоғалуын өсіру арқылы станокты майлы кескіндеме кенептерін жоғалтпай жаруды жою

27-0302-008:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Ерітіндіні құрастыру.

2. Мақталы тампонмен немесе компресс көмегімен тазалау.

27-0302-008-01 Тегіс станокты майлы кескіндеме бетінен ластануды жою

27-0302-008-02 Фактуралық станокты майлы кескіндеме бетінен ластануды жою

27-0302-008-03 лак жабыны жоқ станокты майлы кескіндеме бетінен ластануды жою

27-0302-009:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Ерітінділерді іріктеу және құрастыру.

2. Ультракүлгін сәулелердің көмегімен лак қабатын алуды бақылау.

3. Лакты мақта тампонмен алу.

27-0302-009-01 Спиртті лакты станокты майлы кескіндеме бетінен жою

27-0302-009-02 Майлы лакты станокты майлы кескіндеме бетінен жою

27-0302-010:

Есептеуіш: 1 дм² кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Петенкофер жәшігін, ректификатпен суланған фланель жаймасын дайындау.

2. Реставрациялау уақытын мерзімдік тексеру және бақылау арқылы суретке салу.

3. Лакты мақта тампонмен алу.

27-0302-010-01 Станокты майлы кескіндеме беттік лакты регенерациялау

27-0302-010-02 Станокты майлы кескіндеме тереңдік лакты регенерациялау

27-0302-011:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Ерітінділерді іріктеу және дайындау.

2. Тампондар (немесе компресс) арқылы жазбаны алу.

3. Жазу қалдықтарын скальпельмен таңдау.

4. Химиялық қабатты бейтараптандыру.

27-0302-011-01 Фактуралық станокты майлы кескіндеме бетінен іріктеумен жазбаны жою

27-0302-011-02 Тегіс станокты майлы кескіндеме бетінен іріктеумен жазбаны жою

27-0302-012:

Есептеуіш: 1 см² повреждения кенеп

Жұмыс құрамы:

1. Кескіндеменің желім негізін сіңдіріп, сатылу және бағындыру орындарында желім жапсыру.

2. Сүзілген қағазды мерзімді ауыстыра отырып үтіктеу, нығыздау.

3. Жарылу орындарында кенепті қағаз жолақтармен және жіптермен тарту.

27-0302-012-01 Кенептің жарылуы бар станокты майлы кескіндеме кенептің (суреттің) қораптылығы мен сатылуын жою

27-0302-012-02 Кенептің жарылуы жоқ станокты майлы кескіндеме кенептің (суреттің) қораптылығы мен сатылуын жою

27-0302-013:

Есептеуіш: 1 см² кенеп жемірлері

Жұмыс құрамы:

1. Қажет болған жағдайда ылғалдандыру, үтіктеу, нығыздау, инъекция.

27-0302-013-01 станокты майлы кескіннің жиектері бойынша қиылыстырған кенептің артта қалуын түзету

27-0302-013-02 станокты майлы кескіннің ортасымен қиылыстырған кенептің артта қалуын түзету ортасында

27-0302-014:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Кенепті ылғалдандыру (күрделі жағдайларда булау) және қосымша арамен авторлық кенептің артқы жағынан Желімді алып тастау арқылы ажырату (қатпарлау).

27-0302-014-01 Станокты майлы кескіндеме кенептерін қиылыстыру, күрделі емес.

27-0302-014-02 Станокты майлы кескіндеме кенептерін қиылыстыру, күрделі.

27-0302-015:

Есептеуіш: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Авторлық кенептің артқы жағын желіммен тазалау.

2. Пемзовкамен қиылыстырылатын кенепті желімдеу.

3. Қиылыстырылушы кенепте кенепті созу және бекіту.

4. Жылы және суық үтіктің көмегімен мәрмәр тақтасында кескіндеме мен қиылыстырылушы жағу.

27-0302-015-01 Тегіс станокты майлы кескіндеме кенептерін қайталау

27-0302-015-02 Фактуралық станокты майлы кескіндеме кенептерін қайталау

27-0302-016:

Есептеуіш: 27-0302-(016-01, 016-03): 1 см²; 27-0302-016-02: 1 дм²

Жұмыс құрамы:

1. Авторлық кенепті алдын ала тазарта отырып, ысқылау орындарында (шпательмен , скальпельмен немесе қылқаламмен) мастиковка жағу.

2. Тазалау (мастиковканы тегістеу) бірнеше рет.

27-0302-016-01 Ұсақ жойылған жерлерде тегіс станокты май кескіндеменің грунтн жеткізу

27-0302-016-02 Қатты жойылған жерлерде тегіс станокты май кескіндеменің грунтн жеткізу

27-0302-016-03 Фактуралық станокты майлы кескіндеме грунтн жеткізу немесе жойылатын жерлерде станокты майлы кескіндеме фактурасын имитациялау

27-0302-017:

Есептеуіш: периметрдің 1 м

Жұмыс құрамы:

1. Кенептің мөлшерін анықтау.

2. Жиектерге арналған жолақтарды пішу.

3. Жиектерін үтіктей және кептіре отырып қиылыстыру.

27-0302-017-01 Станокты майлы кескіндеме кенептерінің жиектерін салу тәсілімен қиылыстыру

27-0302-017-02 Станокты майлы кескіндеме кенептерінің жиектерін түйісу әдісімен қиылыстыру

27-0302-018:

Есептеуіш: периметрдің 1 м

Жұмыс құрамы:

1. Жақтауды диагональ бойынша тексеру.

2. Төсемедегі кенептің таралуы.

3. Рамаға кенепті алдын ала бекіту.

4. Фалдаларды алып тастай отырып, кенепті жақтауға керу.

5. Жиектерін бітеу.

27-0302-018-01 Қиылыстырылмаған кенепте 0,5-тен 1,0 м² дейінгі өлшеммен орындалған станокты майлы кескіндеме суретінің жақтауына керу

27-0302-018-02 Қиылыстырылмаған кенепте 3,0 м² дейін орындалған дейінгі өлшеммен орындалған станокты майлы кескіндеме суретінің жақтауына керу

27-0302-018-03 Қиылыстырылған кенепте мөлшері 0,5-тен 1,0 м² дейін орындалған дейінгі өлшеммен орындалған станокты майлы кескіндеме суретінің жақтауына керу

27-0302-018-04 Қиылыстырылған кенепте мөлшер 3,0 м2 дейін орындалған дейінгі өлшеммен орындалған станокты майлы кескіндеме суретінің жақтауына керу

27-0302-019:

Есептеуіш: 1 см2

Жұмыс құрамы:

1. Автор жазбасының техникасы мен мәнерін зерттеу.
2. Пигменттерді дайындау.
3. Лакты пигменттерді дайындау (мұқият араластыру).
4. Автордың түсі мен тонында суретті қайта жасау.

27-0302-019-01 Бояу қабатының жоғалған жерлерінде станокты майлы кескіндеме жасау, қарапайым.

27-0302-019-02 Бояу қабатының жоғалған жерлерінде станокты майлы кескіндеме жасау, күрделілігі орташа.

27-0302-019-03 Бояу қабатының жоғалған жерлерінде станокты майлы кескіндеме жасау, күрделі.

27-0302-019-04 Бояу қабатының жоғалған жерлерінде станокты майлы кескіндеме жасау, аса күрделі.

27-0302-019-05 Бояу қабатының жоғалған жерлерінде станокты майлы кескіндеме жасау, миниатюра.

27-0302-020:

Есептеуіш: 1 м2 кескіндеме

Жұмыс құрамы:

1. Қажетті концентрациядағы лак дайындау.
2. Флейцпен (немесе тампонмен) лакты кескіндемеге екі рет жағу.

27-0302-020-01 Тегіс станокты майлы кескіндеме лактарымен жабу

27-0302-020-02 Фактуралық станокты майлы кескіндеме лактарымен жабу

28-0101-001-01 "Тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялық жұмыстар. Әртүрлі жұмыстар":

1.Орнату және бөлшектеу жұмыстары қарастырылған:

Жоспарда ескерткіштің күрделі кескіні және биіктігі бойынша. Тіреулер арасындағы қашықтық:

аралас құрылыс ағаштары үшін қабырға бойымен - 2 метр; қабырғаға перпендикуляр-1,2 метр;

қабырғаға перпендикуляр емес құрылыс ағаштары үшін - 2 метр; қабырғаға перпендикуляр-1,5 метр.

2. Тіреу құрылыс ағаштары мен қалыптар әрбір нақты ескерткіш үшін жеке жобалар (жеке есептік схемалар) бойынша орындалады.

3. Инвентарлық емес және аралас құрылыс ағаштары, сондай-ақ қалыптар орнату кезіндегі материалдардың шығыны қажет болған жағдайда жоба бойынша нақтылануы мүмкін.

4. Материалдар мен жұмысшыларды тігінен тасымалдау үшін көтеру механизмдерінің жұмысын (шығырлар, жүк-жолаушы лифтілері және т.б.) реставрациялауды ұйыметрдастыру жобасына сәйкес жұмыс ұзақтығы мен механизмдердің маркасын жеке тарметрақпен ескеру қажет. металл мүкәмалдық, құрамдастырылған, инвентарлық емес және тіреуіштердің, аркалардың, тараулардың, бітеуіштердің және маңдайшалардың қалауларын салу және бөлшектеу арқылы ұстап тұратын металл мүкәалдық, құрамдастырылған, инвентарлық емес және тіреуіштерді орнату және бөлшектеу; реставрациялық-қайта жасау жұмыстарының өндірісі кезінде жүктерді жеткізу, көтеру және түсіру.

5. Нормаларды әзірлеу негізіне хронометртраждық бақылау алынған.

6. Қосымшаның нормаларымен мынадай қосалқы операциялар ескерілді және жеке төленбейді:

- 1) жұмыс процесінде құралды қайрау;
- 2) кесу құралын орнату және оны жұмыста тексеру, ұсақ ақауларды жою, желіге қосу және желіден ажырату;
- 3) жұмыс сапасын тексеру;
- 4) объектіден объектіге бару жолдары;
- 5) ауа райы жағдайына байланысты үзілістер;
- 6) жұмысшыны көтеру және түсіру.

7. Қосымшаның нормаларымен реставрациялық жұмыстар өндірісін жүргізудің негізгі ерекше шарттары ескерілген:

1) Қабырғалардың, төбелердің және т. б. сақталуын қамтамасыз ету үшін құрылыс ағаштарын орнату және бөлшектеу кезінде ерекше сақтықты сақтау қажеттілігі.

2) Жұмыс өндірісін ұйымдастырудың қазіргі заманғы әдістерін қолданудың өте шектеулі мүмкіндіктері.

8. Құрылыс ағаштары биік болған кезде еңбек және бағалау шығындары норметраларын әрбір келесі 4 метртр үшін 15% - ға ұлғайту керек.

9. Норметраларда құрылыс ағаштарын жерден тікелей орналастыру қарастырылған. Шатырлардың кемеріне сүйенетін құрылыс ағаштарын орналастыру кезінде еңбек шығындары нормаларына және еңбек шығындары құнына 1,1 коэффициенті қолданылады.

10. Құрылыс ағаштарын бір жылдан астам пайдаланған кезде Тапсырыс беруші әрбір келесі жыл үшін құрылыс ағаштарын реставрациялауге арналған шығындарды өтейді.:

- 1) Түгендеу құралыс ағаштары үшін еңбек шығындары бастапқы құнының 10 % ;

2) Инвентарлық емес және аралас құрылыс ағаштары үшін еңбек шығындары бастапқы құнының 25 % ;

11. Көтеру немесе түсіру кезіндегі жүктің салмағы тең нормалармен қабылданған:

1) электролебеді-80 кг;

2) қиғаш тіреумен, блоктарды - 15 кг;

3) қолмен - 10 кг.

12. Ағаштар құрылысы, барлық қолданыстағы талаптарды сақтай отырып, қауіпсіздік техникасы жөніндегі қолданыстағы нұсқаулықтарда жүргізілуі тиіс.

13. Инвентарлық металл құрылыс ағаштары дайындаушы зауыттың паспортына сәйкес жоба бойынша құрастырылады. Түгендеу құрылыс ағаштары:

1) қарапайым-ғимараттар мен ғимараттардың қарапайыметр формадағы бөліктері үшін жоспарда және биіктігі бойынша карниздер мен басқа да сәулет бөлшектерін аз шығарып орнатылады. Тіреулер арасындағы қашықтық: қасбеттің бойымен-2,5 метр; қабырғаға перпендикуляр - 1,4 метр.

2) күшейтілген-күрделі формадағы ғимараттар мен ғимараттардың бөліктері үшін жоспарда және биіктігі бойынша карниздер мен басқа да сәулет бөлшектерін үлкейтіп шығарып орнатады. Құрылыс ағаштарын күшейту тіректердің қадамын 1 метрге дейін азайту немесе 2 құбырдан пісірілген қосымша лагалармен немесе 3 қатарға тіреулер орнатумен жүзеге асырылады.

14. Инвентарлық емес және құрамдастырылған құрылыс ағаштары жоба және жобалау ұйымдарының есептері бойынша салынады.

15. Түзетулер:

28-0101-001	Құрылыс ағаштарын күшейту кезінде еңбек шығындары нормаларына 2,7 коэффициентін қолдану керек
28-0101-009 28-0101-010	Жүктерді 10 метр-ден артық көтеру немесе түсіру кезінде келесі әр 5 метр (толық және толық емес) еңбек шығындары нормаларына 1,15 коэффициентін қолдану керек
28-0101-011	Жүктің 1 тасымалының орта салметрағы 20 кг-ға тең
28-0101-012	Биіктікте жұмыс атқару орындарын көзбен шолу кезінде (1 ілінуге дейін) 0,6 коэффициентін қолдану керек Қамту ені 2 метр

28-0101-001:

Есептеуіш: 1 метр2 құрылыс ағашының тік проекциясы

Жұмыс құрамы:

28-0101-001-01: 1. Жобалық құжаттаметраны зерттеу. 2. Құрылыс ағаштарын орнату орнын жоспарлау. 3. Құрылыс ағаштарының элементтерін жеткізу және оларды

түсіру. 4. Бөлшектерді 50 метр дейінгі қашықтыққа жеткізу. Астарлар мен подпятниктерді салу. 6. Монтаждық бөлшектерді түзету (қажет болған жағдайда). 7. Құрылыс ағаштарын орнату орнын қоршау. 8. Құрылыс ағаштарын орнату және құрастыру. 9. Бөліктерге кесе отырып, болат сыметрды күйдіру. 10. Ұяларды тесіп, тығындар мен анкерлер орната отырып немесе ойықтар арқылы ғиметрарат қабырғаларының конструкциясына құрылыс ағаштарын бекіту. 11. Құрылыс ағаштарының ағаш элементтерін антисептикпен немесе антипиренмен өңдеу (қажет болған жағдайда).

12. Қоршаулар, баспалдақтар және жүк алаңдары құрылғысымен төсесметрнің қалқандарын төсеу. 13. Электржарғыштарды, жебелік блоктар мен укосиналарды монтаждау. 14. Құрылыс ағаштарын өрт сөндіру құралдарымен жабдықтау. 15. Найзағайдан қорғау құрылғысы. 16. Орындықтар жасау.

17. Құрылыс ағаштарын орнату орнының қоршауын бөлшектеу. 18. Құрал-сайметрандарды, қалдықтар мен қоқыстарды құрылыс ағаштарынан жинау.

19. Құрылыс ағаштарын жұмыс жүргізушіге немесе кометриссияға тапсыру.

28-0101-001-02: 1. Құрылыс ағаштарын бөлшектеу орындарын қоршау. 2. Құрылыс ағаштарыдан материалдарды, метрүкөметралды, өрт сөндіру құралдарын жинау. 3. Құрылыс ағаштарының барлық элементтерін порустық бөлшектеу. 4. Бөлшектелетін элементтерді түсіру. 5. Құрылыс ағаштарын бөлшектеу орнының қоршауын бөлшектеу. 6. Ағаш элементтерден шегелерді алып тастай отырып, Құрылыс ағаш элементтерін сұрыптау.

7. Құрылыс ағаш элементтерін 50 метр дейінгі қашықтыққа тасымалдау және оларды жинау. 8. Құрылыс ағаш элементтерін автосетробильдерге тиеу оларды койметрада немесе басқа объектіде түсіру.

28-0101-001-01 Қасбеттердегі метреталл инветарлық құрылыс ағаштарын орнату

28-0101-001-02 Қасбеттердегі метреталл инветарлық құрылыс ағаштарын бөлшектеу

28-0101-002:

Есептеуіш: 1 метр² құрылыс ағашының тік проекциясы

Жұмыс құрамы:

28-0101-002-01:

1. Жобалық құжаттаметраны зерттеу.
2. Құрылыс ағаштарын орнату орнын жоспарлау.
3. Құрылыс ағаштарының элементтерін жеткізу және оларды түсіру.
4. Бөлшектерді 50 метр дейінгі қашықтыққа жеткізу. Астарлар мен подпятниктерді салу.
6. Монтаждық бөлшектерді түзету (қажет болған жағдайда).
7. Құрылыс ағаштарын орнату орнын қоршау.
8. Құрылыс ағаштарын орнату және құрастыру.

9. Бөліктерге кесе отырып, болат сыметрды күйдіру.

10. Ұяларды тесіп, тығындар мен анкерлер орната отырып немесе ойықтар арқылы ғиметрарат қабырғаларының конструкциясына құрылыс ағаштарын бекіту.

11. Құрылыс ағаштарының ағаш элементтерін антисептикпен немесе антипиренмен өңдеу (қажет болған жағдайда).

12. Қоршаулар, баспалдақтар және жүк алаңдары құрылғысымен төсеметрнің қалқандарын төсеу.

13. Электржарғыштарды, жебелік блоктар мен укосиналарды монтаждау.

14. Құрылыс ағаштарын өрт сөндіру құралдарымен жабдықтау.

15. Найзағайдан қорғау құрылғысы.

16. Орындықтар жасау.

17. Құрылыс ағаштарын орнату орнының қоршауын бөлшектеу.

18. Құрал-сайметрандарды, қалдықтар мен қоқыстарды құрылыс ағаштарынан жинау.

19. Құрылыс ағаштарын жұмыс жүргізушіге немесе кометриссияға тапсыру.

28-0101-002-02:

1. Құрылыс ағаштарын бөлшектеу орындарын қоршау.

2. Құрылыс ағаштарыдан материалдарды, метрүкәметралды, өрт сөндіру құралдарын жинау.

3. Құрылыс ағаштарының барлық элементтерін порустық бөлшектеу.

4. Бөлшектелетін элементтерді түсіру.

5. Құрылыс ағаштарын бөлшектеу орнының қоршауын бөлшектеу.

6. Ағаш элементтерден шегелерді алып тастай отырып, Құрылыс ағаш элементтерін сұрыптау.

7. Құрылыс ағаш элементтерін 50 метр дейінгі қашықтыққа тасымалдау және оларды жинау.

8. Құрылыс ағаш элементтерін автотропильдерге тиеу оларды қойметрада немесе басқа объектіде түсіру.

28-0101-002-01 Қасбеттердегі құраметрдастырылған құрылыс ағаштарыды орнату

28-0101-002-02 Қасбеттердегі құраметрдастырылған құрылыс ағаштарыды бөлшектеу

28-0101-003:

Есептеуіш: 1 метр³ реставрацияланатын үй-жайдың

Жұмыс құрамы:

28-0101-003-01:

1. Жобалық құжаттаманы зерттеу.

2. Құрылыс ағаштарын орнату орнын жоспарлау.

3. Құрылыс ағаштарының элементтерін жеткізу және оларды түсіру.

4. Бөлшектерді 50 метрге дейінгі қашықтыққа жеткізу. Астарлар мен подпятниктерді салу.

6. Монтаждық бөлшектерді түзету (қажет болған жағдайда).

7. Құрылыс ағаштарын орнату орнын қоршау.

8. Құрылыс ағаштарын орнату және құрастыру.

9. Бөліктерге кесе отырып, болат сымметрды күйдіру.

10. Ұяларды тесіп, тығындар мен анкерлер орната отырып немесе ойықтар арқылы ғиметрарат қабырғаларының конструкциясына құрылыс ағаштарын бекіту.

11. Құрылыс ағаштарының ағаш элементтерін антисептикпен немесе антипиренмен өңдеу (қажет болған жағдайда).

12. Қоршаулар, баспалдақтар және жүк алаңдары құрылғысымен төсеметрнің қалқандарын төсеу.

13. Электржарғыштарды, жебелік блоктар мен укосиналарды монтаждау.

14. Құрылыс ағаштарын өрт сөндіру құралдарымен жабдықтау.

15. Найзағайдан қорғау құрылғысы.

16. Орындықтар жасау.

17. Құрылыс ағаштарын орнату орнының қоршауын бөлшектеу.

18. Құрал-саймандарды, қалдықтар мен қоқыстарды құрылыс ағаштарынан жинау.

19. Құрылыс ағаштарын жұмыс жүргізушіге немесе комиссияға тапсыру.

28-0101-003-02:

1. Құрылыс ағаштарын бөлшектеу орындарын қоршау.

2. Құрылыс ағаштарыдан материалдарды, мүкәмалды, өрт сөндіру құралдарын жинау.

3. Құрылыс ағаштарының барлық элементтерін порустық бөлшектеу.

4. Бөлшектелетін элементтерді түсіру.

5. Құрылыс ағаштарын бөлшектеу орнының қоршауын бөлшектеу.

6. Ағаш элементтерден шегелерді алып тастай отырып, Құрылыс ағаш элементтерін сұрыптау.

7. Құрылыс ағаш элементтерін 50 метрге дейінгі қашықтыққа тасымалдау және оларды жинау.

8. Құрылыс ағаш элементтерін автотролльдерге тиеу оларды қойметрада немесе басқа объектіде түсіру.

28-0101-003-01 Үй-жайлардағы құрамдастырылған құрылыс ағаштарыды орнату

28-0101-003-02 Үй-жайларда құрастырылған құрылыс ағаштарыды бөлшектеу

28-0101-004:

Есептеуіш: 1 метр² құрылыс ағашының тік проекциясы

Жұмыс құрамы:

28-0101-004-01: Үй-жайларда инвентарлық емес құрылыс ағаштарын орнату және бөлшектеу

1. Құрылыс ағаштарын орнату орнын зерттеу, қажетті Өлшемдері атқару, жоспарлау.

2. Бөлшектерді 50 метр дейінгі қашықтыққа жеткізу. Астарлар мен подпятниктерді салу.

3. Материалдарды белгілеу және кесу.

4. Тіреулерді түйіндесудің барлық түрлерін аралау, саңылауларды қағу арқылы жасап дайындау.

5. Құрылыс ағаштарын орнату орнын қоршау.

6. Болат сымметрды босандатып, бөлшектерге кесу.

7. Тіреулерді тіктеуіш бойынша немесе ескерткіштің пішіні қисық немесе дометралақ болған жағдайда итарқасы, шатыры, құрылысы элементінің құрылымын бұзбай орнатылған арнайы жастық-төсеметрімен берілген еніс бойынша орнату.

8. Қосалқы тіреулерді, көлбеулерді, арқалықтарды, сұққыларлы орнату және шегелермен, болат метрымен, бұрандылармен, қамыттармен т.б. бекіту.

9. Тіреулерді басқа элементтермен біріктіретін алдында кестелеу

10. Төменгі ярустағы төсемді жасалуымен төсемдер жасау. Жүк алаңдарының сатыларын құру, қоршау қою.

11. Құрылыс ағаштарын өрт сөндіру құралдарымен каметртаметрасыз ету

12. Электржарғыштарды, жебелік блоктар мен қиғаш тіреулерді монтаждау.

13. Найзағайдан қорғауды ұйыметрдастыру.

14. Орындықтар жасау.

15. Құрылыс ағаштарын жұмыс жүргізушіге немесе комиссияға тапсыру.

28-0101-004-02:

1. Құрылыс ағаштарын бөлшектеу орындарын қоршау.

2. Жинау барысында барлық металл бекіткіштерді біртіндеп шешу.

3. Төсеметр мен қоршауды шешу.

4. Тіреулерді, көлбеулерді, арқалықтарды, сұққыларлы шешу.

5. Тіреулерді босату және шешу

6. Құрылыс ағаштарының барлық элементтерін түсіру.

7. Құрылыс ағаштарының элементтерін 50 метр дейінгі қашықтыққа тасымалдау және оларды жинау.

8. Құрылыс ағаштарының элементтерін автомобильдерге тиеу оларды қоймада немесе басқа объектіде түсіру.

28-0101-004-01 Қасбеттерде инвентарлық емес құрылыс ағаштарын орнату

28-0101-004-02 Қасбеттерде инвентарлық емес құрылыс ағаштарын бөлшектеу

28-0101-005:

Есептеуіш: реставрацияланатын үй-жайдың 1 метр³

Жұмыс құрамы:

28-0101-005-01:

1. Құрылыс ағаштарын орнату орнын зерттеу, қажетті Өлшемдерді жүргізу.
2. Бөлшектерді 50 метр дейінгі қашықтыққа жеткізу. Астарлар мен өкшеліктерді салу.
3. Материалдарды белгілеу және кесу.
4. Тіреулерді түйіндесудің барлық түрлерін аралау, саңылауларды қағу арқылы жасап дайындау.
5. Құрылыс ағаштарын орнату орнын қоршау.
6. Болат сымды босандатып, бөлшектерге кесу.
7. Еденді полиэтиленмен жабу.
8. Тіреулерді тіктеуіш бойынша немесе ескерткіштің пішіні қисық немесе домалақ болған жағдайда итарқасы, шатыры, құрылысы элементінің құрылымын бұзбай орнатылған арнайы жастық-төсемімен берілген ені бойынша орнату.
9. Қосалқы тіреулерді, көлбеулерді, арқалықтарды, сұққыларлы орнату және шегелермен, болат метрымен, бұрандылармен, қамыттармен т.б. бекіту
10. Тіреулерді басқа элементтермен біріктіріп алдында Кестелеу
11. Төменгі ярустағы төсемді жасалуымен төсемдер жасау. Жүк алаңдарының сатыларын құру, қоршау қою.

12. Құрылыс ағаштарын өрт сөндіру құралдарымен каметртаметрасыз ету
 13. Электржарғыштарды, жебелік блоктар мен қиғаш тіреулерді монтаждау.
 14. Найзағайдан қорғауды ұйыметрдастыру.
 15. Орындықтар жасау.
 16. Құрылыс ағаштарын жұмыс жүргізушіге немесе кометриссияға тапсыру.
- 28-0101-005-02:

1. Құрылыс ағаштарын бөлшектеу орындарын қоршау.
2. Жинау барысында барлық метретап бекіткіштерді біртіндеп шешу.
3. Төсеметр мен қоршауды шешу.
4. Тіреулерді, көлбеулерді, арқалықтарды, сұққыларлы шешу.
5. Еден жаппасын (қабыршықты немесе басқа метратериалды) жинау.
6. Тіреулерді босату және шешу
7. Құрылыс ағаштарының барлық элементтерін түсіру.
8. Құрылыс ағаштарының элементтерін 50 метр дейінгі қашықтыққа тасымалдау және оларды жинау.
9. Құрылыс ағаштарының элементтерін автомобильдерге тиеу оларды қоймада немесе басқа объектіде түсіру.

28-0101-005-01 Үй-жайларда инвентарлық емес құрылыс ағаштарды орналастыру

28-0101-005-02 Үй-жайларда инвентарлық емес құрылыс ағаштарды бөлшектеу

28-0101-006:

Есептеуіш: құрылатын тірек құрылыс ағаштарының 1 метр³

Жұмыс құрамы:

28-0101-006-01:

1. Құрылыс ағаштарын орнату орнын зерттеу, қажетті Өлшемдері атқару.
2. Бөлшектерді 50 метр дейінгі қашықтыққа жеткізу.
3. Құрылыс ағаштарының ағаш элементтерін антисептикпен немесе антипиренмен өңдеу (қажет болған жағдайда).
4. Материалдарды белгілеу және кесу.
5. Құрылыс ағаштарын орнату орнын қоршау.
6. Болат сыметрды босандатып, бөлшектерге кесу.
7. Өлшеміне сай тіреулерді жасау және шегелермен, болат сымен, бұрандылармен, қамыттармен т.б. өзара бекітіп орнату.
8. Жоғарғы төсемді құрастыру, орнату, лагтар мен қалқандарды бекіту.
9. Сатыларды, жүк алаңдарын, қоршауларды жасау.
10. Үлгі бойынша доғақалыпты орнату, тұтас қалыпты доғақалыпты бойынша құру.
11. Құрылыс ағаштарын өрт сөндіру құралдарымен қамтамасыз ету
12. Электржарғыштарды, жебелік блоктар мен қиғаш тіреулерді монтаждау.
13. Орындықтар жасау.
14. Құрылыс ағаштарын жұмыс жүргізушіге немесе комиссияға тапсыру.

28-01006-02:

1. Құрылыс ағаштарын бөлшектеу орындарын қоршау.
2. Жинау барысында барлық метретал бекіткіштерді біртіндеп шешу.
3. Төсем мен қоршауды шешу.
4. Тіреулерді, көлбеулерді, арқалықтарды, сұққыларлы шешу.
5. Тіреулерді босату және шешу
6. Тіреулерді бөлшектеу.
7. Құрылыс ағаштарының барлық элементтерін түсіру.
8. Құрылыс ағаштарының элементтерін 50 метр дейінгі қашықтыққа тасымалдау және оларды жинау.
9. Құрылыс ағаштарының элементтерін автотролбильдерге тиеу оларды қойметрада немесе басқа объектіде түсіру.

28-0101-006-01 Күмбездерді, аркаларды, тарауларды, жиектер мен маңдайшаларды реставрациялау кезінде ұстап тұратын құрылыс ағаштары мен қалыпты орнату.

28-0101-006-02 Күмбездерді, аркаларды, тарауларды, жиектер мен маңдайшаларды реставрациялау кезінде ұстап тұратын құрылыс ағаштары мен қалыпты бөлшектеу аркалар, сопақша күметрбез, үшкілденіп аяқталған қабырға мен тіреуіш маңдайша.

28-0101-007:

Есептеуіш: 1 орнату немесе жылжыту

Жұмыс құрамы:

1. Аспалы бесікті және тросты реставрациялық жұмысы аяқталғаннан кейін, жұмыс жүргізілген объектіден алып, автокөліктен түсіріп, жаңа объектіге жеткізу.

2. Аспалы бесікті орнату.

3. Бесікшелерді көлденең қалпында бір жұмыс орнынан екінші жұмыс орнына жылжыту.

4. Тросты шатырды ашу және қайта бітеу арқылы ілмектерге бекіту.

5. Аспалы бесіктің арқанын реставрациялау аяқталған объектінің арқандарынан босату, арқанды түсіру, арқанды бекіту орнында шатырды бітеу.

28-0101-007-01 Аспалы бесікті асу, жылжыту

28-0101-008:

Есептеуіш: 1 метр²

Жұмыс құрамы:

1. Фанерамен қаптау.

2. Жылытқышты төсеу.

28-0101-008-01 Қысқы уақытта жұмыс жүргізу өндірісіне арналған жылытқышты салу арқылы шермен құрылыс ағаш қаңқасын қаптау.

28-0101-009:

Есептеуіш: 1 көтеру немесе түсіру

Жұмыс құрамы:

1 28-0101-009-01:

1. Жинау орындарында қажетті жүкті іріктеу.

2. Жүкті көтеру орнына 50 метр дейінгі қашықтыққа жеткізу, қажет болған жағдайда пакеттерге салу.

3. Жүкті ілмектеу және тартқышты нығайту.

4. Жүкті көтеру.

5. Жүкті босату.

6. Жүкті 10 метр дейінгі қашықтыққа тасымалдау.

7. Жүкті келесі қабылдау үшін арқанды түсіру.

28-0101-009-02:

1. Жүкті түсіру орнына 10 метр дейінгі қашықтыққа жеткізу. Пакеттерді дайындау (қажет болған жағдайда) .

3. Жүкті ілмектеу және тартқышты нығайту.

4. Жүкті түсіру.

5. Жүкті босату.

6. Жүкті 50 метр дейінгі қашықтыққа тасымалдау. Жүкті штабельге салу.

8. Жүкті келесі түсіру үшін арқанды көтеру.

28-0101-009-01 10 метрге дейін электржарғыштардың көмегімен жүктерді көтеру

28-0101-009-02 10 метрге дейін электржарғыштардың көмегімен жүктерді түсіру

28-0101-010:

Есептеуіш: 1 көтеру немесе түсіру

Жұмыс құрамы:

28-0101-010-01:

1. Жинау орындарында қажетті жүкті іріктеу.

2. Жүкті көтеру орнына 50 метрге дейінгі қашықтыққа жеткізу, қажет болған жағдайда пакеттерге салу.

3. Жүкті ілмектеу және тартқышты нығайту.

4. Жүкті көтеру.

5. Жүкті босату.

6. Жүкті 10 метр дейінгі қашықтыққа тасымалдау.

7. Жүкті келесі қабылдау үшін арқанды түсіру.

28-0101-010-02:

1. Жүкті түсіру орнына 10 метрге дейінгі қашықтыққа жеткізу. Пакеттерді дайындау (қажет болған жағдайда) .

3. Жүкті ілмектеу және тартқышты нығайту.

4. Жүкті түсіру.

5. Жүкті босату.

6. Жүкті 50 метр дейінгі қашықтыққа тасымалдау. Жүкті штабельге салу.

8. Жүкті келесі түсіру үшін арқанды көтеру.

28-0101-010-01 Арқанның және блоктың көмегімен жүктерді 10 метрге дейін көтеру

28-0101-010-02 Арқанның және блоктың көмегімен жүктерді түсіру 10 метрге дейін

28-0101-011:

Есептеуіш: 50 кг жүк

Жұмыс құраметры:

Ағаш бөлшектерін, ағаш материалдарын және басқа да материалдарды қоймалау орнына (ескерткіш аумағында) жеткізу.

28-0101-011-01 Жүкті нормамен ескерілген қашықтықтан (50 метрге дейін) 10 метр артық тасымалдау

28-0101-012:

Есептеуіш: 1 қармау

Жұмыс құрамы:

1. Арқандарды қолмен тарқату (100 метрге дейін).

2. Жұмыс аяқталғаннан кейін арқандарды айырларға қолмен орау.

3. Жаракты төбеге көтеру.

4. Екі ілмекті сақиналы қосындылармен сақтандыру ілмектерін дайындау.

5. Полиспастар орнату.

6. Жұмыс аяқталғаннан кейін полиспастарды алу.

7. Полиспастарды жабдықтау.

8. Полиспастарды биіктікте (ілгіштен 5-ке дейін) қорт жасау.

9. Полиспастарды биіктікте (ілгіштен 5-ке дейін) тарқату.

10. Айлақтар мен тартқыштарды бекіту.

11. Айлақтар мен тартқыштарды алу.

12. Арқандарды бекіту.

13. Бекітілгеннен кейін жабдықты бекіту.

28-0101-012-01 Өрмелеу әдісімен биіктікте жөндеу жұмыстарын атқару

29-0101-001-01 "Қала құрылысы және сәулет ескерткіштері бойынша ғылыми-зерттеу және жобалау жұмыстары":

Бөлімнің бағалары ескерілмеген және қосымша төленеді:

1) су астындағы ескерткіштің (ғимараттың) бөліктерін өлшеу;

2) интерьер заттарын өлшеу және жобалау;

3) фотофиксация;

4) сметалық жұмыстар.

Архитектуралық ансамбльдер кешенінде орналасқан жеке объектілерде өлшеу және жобалау жұмыстарын орындау кезінде олар жеке ескерткіштер ретінде қарастырылады, оның ішінде бекіністер мен монастырь мұнаралары және екі мұнараның арасындағы бөлек қабырғалар.

Ескерткіштің көлемін анықтау 1-қосымшада берілген.

Алдын ала жұмыстар

Осы тарауда сәулет және тарих ескерткіштеріндегі ғылыми-жобалау жұмыстарының бағытын, дәйектілігін айқындайтын бастапқы деректерді алуға және жинақтауға бағалар көзделген.

Ғылыми-жобалау құжаттамасын әзірлеуге арналған реставрациялық тапсырманы жасау құны 0,5 коэффициентімен 1-1-кестенің көлденең бағандарының жиынтық мәндері бойынша айқындалады. Бұл ретте осы түсіндірмелерде келтірілген басқа да коэффициенттер ескерілмейді.

29-0101-001:

Есептеуіш: памятник

Ескерткіштің көлемі мың м3	"Тапсырыс беруші" ұсынған "Тапсырмамен" және ескерткішпен түпнұсқалық танысу	Ескерткіштің нақты көлемін анықтау	Техникалық жай-күй және бастапқы келбетін жоғалту актілерін жасау	Алдын ала инженерлік қорытынды және ұсыныстар	Қысқаша тарихи-мұрағаттық және библиографиялық мәліметтер	Ғылыми-жобалау жұмыстарының тақырыптық жоспарын жасау	Жиыны
0,25 дейін	29-0101-001-01	29-0101-001-02	29-0101-001-03	29-0101-001-04	29-0101-001-05	29-0101-001-06	29-0101-001-07
1,00 дейін	29-0101-001-08	29-0101-001-09	29-0101-001-10	29-0101-001-11	29-0101-001-12	29-0101-001-13	29-0101-001-14
3,00 дейін	29-0101-001-15	29-0101-001-16	29-0101-001-17	29-0101-001-18	29-0101-001-19	29-0101-001-20	29-0101-001-21

7,00 дейін	29-0101-001-22	29-0101-001-23	29-0101-001-24	29-0101-001-25	29-0101-001-26	29-0101-001-27	29-0101-001-28
10,00 дейін	29-0101-001-29	29-0101-001-30	29-0101-001-31	29-0101-001-32	29-0101-001-33	29-0101-001-34	29-0101-001-35
20,00 дейін	29-0101-001-36	29-0101-001-37	29-0101-001-38	29-0101-001-39	29-0101-001-40	29-0101-001-41	29-0101-001-42
30,00 дейін	29-0101-001-43	29-0101-001-44	29-0101-001-45	29-0101-001-46	29-0101-001-47	29-0101-001-48	29-0101-001-49
Әрбір 10,0 мың м3 қосу	29-0101-001-50	29-0101-001-51	29-0101-001-52	29-0101-001-53	29-0101-001-54	29-0101-001-55	29-0101-001-56

29-0101-002:

Есептеуіш: ескерткіш

Алдын ала жұмыс кезеңінде бірінші кезектегі және апатқа қарсы жұмыстарға арналған сызбалар мен сметаларды әзірлеу құны осы бөлімнің бағалары бойынша айқындалады.

29-0101-001-кестенің бағаларымен мердігер-жобалаушылардың қатысуы ескерілмеген, бұл жұмыстардың құны кесте бағасымен қосымша төленеді.

Олардың еңбек сыйымдылығын ұлғайтатын алдын ала жұмыстарды орындау кезінде 29-0101-001-кестеде (ескертудің 1-4-т.) көрсетілген жұмыстардың құнына коэффициенттер қолданылады:

а) апаттық жағдайдағы объектілер бойынша – 1,5.

2) қиын жолдары бар объектілер үшін, тұрғындар қоныстанған, жұмыс істейтін мекемелер немесе өндірістік кәсіпорындар, қоймалар және т.б. – 1,3.

Сұлбалық өлшеулерді, фотофиксацияны орындау және ескерткіш бойынша бірінші кезектегі және уақытша апатқа қарсы жұмыстарға арналған ғылыми-жобалау жұмыс құжаттамасын әзірлеу қажет болған кезде осы жұмыстарға жұмсалған еңбек шығындары қосымша айқындалады.

Шарттық құжаттаманы ұзарту құны 0,4 коэффициентімен 1-1-кесте бойынша айқындалады

Ескерткіш көлемі, мың м3	Қысқаша анықтама берумен алдын ала танысу	Ғылыми-жобалау жұмыстары құнының смета-калькуляциясы
0,25 дейін	29-0101-002-01	29-0101-002-09
1,00 дейін	29-0101-002-02	29-0101-002-10
3,00 дейін	29-0101-002-03	29-0101-002-11
7,00 дейін	29-0101-002-04	29-0101-002-12
10,0 дейін	29-0101-002-05	29-0101-002-13
20,0 дейін	29-0101-002-06	29-0101-002-14
30,0 дейін	29-0101-002-07	29-0101-002-15

Әрбір 10,0 мың м3 қосу	29-0101-002-08	29-0101-002-16

Бір уақытта бір тарихи кезеңге жататын, 5 объектіге дейінгі ескерткіштер ансамблін немесе кешенін зерттеу кезінде 1-тармақтың 1-2-кестесінің бағаларына әрбір объект бойынша 0,8 коэффициенті қолданылады. Кешенде 5-тен астам объектілер болған жағдайда 0,6 коэффициенті қолданылады.

Ғылыми-зерттеу жұмыстары

Жұмыстардың құнына қолданылатын коэффициенттер:

Р с	Жұмысты орындауға әсер ететін факторлар	Коэффициент мөлшері
1	Бір тарихи кезеңге жататын, мыналарды қамтитын ансамбль немесе ескерткіштер кешені бойынша тарихи-мұрағаттық және библиографиялық іздестірулерді бір мезгілде жүргізу:	
	а) 5 нысанға дейін	0,8
	б) 10 нысанға дейін	0,6
	в) 10-нан астам нысан	0,4
2	Ескерткіштерді қалпына келтіру үшін көптеген аналогтарды табу қажеттілігі	1,2
3	Бір қала шегіндегі әртүрлі мұрағаттар мен қоймалардағы жұмыстар	1,2
4	Әртүрлі қалалардағы мұрағаттар мен қоймалардағы жұмыстар	1,4
5	Шетел тілдеріндегі библиографиялық және мұрағаттық дереккөздерді зерттеу	2,0

29-0101-003:

Есептеуіш: ескерткіш

Күрделілік санаттарының сипаттамасы	Құрылыс уақыты		
	до XVIII в.	XVIII в.	после XVIII в.
Шағын өзгерістерге ие қарапайым құрылыс тарихы бар ескерткіштер	29-0101-003-01	29-0101-003-02	29-0101-003-03
Құрылыстың қарапайым тарихы бар, кішігірім өзгерістері бар және бастапқы келбетін аздап жоғалтқан ескерткіштер	29-0101-003-04	29-0101-003-05	29-0101-003-06
Бастапқы келбетін едәуір жоғалтқан, күрделі құрылыс тарихы бар ескерткіштер	29-0101-003-07	29-0101-003-08	29-0101-003-09
Күрделі құрылыс тарихы бар, көптеген өзгерістері бар, бастапқы келбетін едәуір жоғалтқан ескерткіштер	29-0101-003-10	29-0101-003-11	29-0101-003-12

Жұмыс кезеңдерінің кестеге пайыздық қатынасы 1-4:

а) мұрағаттық істердің библиографиялық тізімін және тізімдемесін жасау – 20 %;

б) мұрағаттық және библиографиялық дереккөздерден үзінділер, мұражай және мұрағат қорларын, гравюраларды, акварельдерді және т.б. қарау – 80 %.

29-0101-004:

Есептеуіш: баспа табақ

Жұмыс құрамы	Жарияланған материалдар негізінде	Жаңадан анықталған құжаттар негізінде
30 %-ға дейін бастапқы келбетін жоғалтқан, қарапайым құрылыс тарихы бар ескерткіштер туралы анықтамалар, тарихи жазбалар	29-0101-004-01	29-0101-004-02
Бастапқы келбетін 30 %-дан артық жоғалтқан, күрделі емес құрылыс тарихы және көптеген мұрағаттық құжаттар бар ескерткіштер бойынша анықтамалар, тарихи жазбалар	29-0101-004-03	29-0101-004-04
Бастапқы келбетін жоғалтуына қарамастан XVIII ғасырға дейінгі ескерткіштер бойынша, сондай-ақ күрделі құрылыс тарихымен бастапқы келбетін 30 %-дан астам жоғалтуымен XVIII, XIX ғасырлардағы ескерткіштер бойынша анықтамалар, тарихи жазбалар	29-0101-004-05	29-0101-004-06

Сәулет-археологиялық өлшемдер

Тарау кестелерінің бағаларымен ескерткіштердің сәулеттік-археологиялық өлшемдерін жүргізу көзделген. Сәулеттік өлшеулерді жүргізу кезінде олардың құны 0,6 коэффициенті бар тиісті кестелер бойынша, ал сұлбалық өлшеулердің құны 0,3 коэффициенті бойынша анықталады.

Тараудың бағаларымен ашық ауада немесе жылытылмайтын үй-жайларда жұмыстарды жүргізу үшін қолайлы кезеңде дала жұмыстарын жүргізу құны көзделген.

Дала жұмыстарын қолайсыз жағдайларда жүргізген жағдайда кесте бағаларына (тек дала жұмыстарына) *Нормативтерді қолдануға жалпы ұсыныстар нұсқаулықтарына сәйкес коэффициенттер қолданылады.

Ескерткіштерді өлшеу кезінде дала жұмыстарының құнына қолданылатын коэффициенттер:

№ п/п	Жұмыс өндірісіне әсер ететін факторлар	Коэффициент мөлшері
1	Ескерткіштерді өлшеу учаскелеріне қол жетімді емес тәсілдермен өлшеу (жиһаз, жабдық немесе өлшеу жұмысына кедергі келтіретін басқа заттар орналасқан бөлмелерде)	1,1
2	Жертөлелердегі, қараңғыланған үй-жайлардағы және шатырлардағы ескерткіштерді өлшеу	1,2
3	Уақытша тұғырдың төсенішінен, жылжымалы баспалдақтардан, баспалдақтардан өлшеу	1,3
4	12 метрден жоғары биіктікте өлшеу	1,3
5	20 метрден жоғары	1,5

Әр блоктың өлшемдері бар табиғи тастан жасалған ескерткіштердің сәулет-археологиялық өлшемдерінің құны тараудың кестелері бойынша 1,5 коэффициентімен анықталады.

Ағаш сәулет ескерткіштерінің сәулет-археологиялық өлшемдерінің құны 1,15 коэффициентімен тараудың кестелері бойынша анықталады.

Өлшеу жұмыстарының құрамы және жалпы құнынан пайызбен үлес салмағы:

а) дала жұмыстары – өлшеу сызбалары (кроки) салынған, өлшемдері, нулевкалар және т.б. орнатылған ескерткіштерді нақты өлшеу – 42 %;

б) камералдық өңдеу – өлшеу сызбалары бойынша өлшеу сызбаларын жазу, өлшемдері және т.б. – 58 %

II тарау кестелерінің бағасы ескерткіштерді сәулет-археологиялық өлшеу үшін белгіленген күрделіліктің төрт санаты:

I санат	жеке үй-жайлары аз, сәулеттік бөлшектері аз, шатыры қарапайым тік бұрышты нысандағы ескерткіштер
II санат	сәулет бөлшектерінің саны аз, қарапайым декоры және күрделі емес шатыры бар жоспардағы тік сызықты сынық пішінді ескерткіштер
III санат	жоспардағы сынған, жартылай қисық конфигурациядағы, аз мөлшерде күрделі декор, қайталанбайтын бөлшектері бар, барабандары немесе күрделі тік төбесі бар ескерткіштер
IV санат	жоспардағы күрделі сынған және қисық конфигурациясы бар, күрделі декоры көп, қайталанбайтын бөлшектері бар, күрделі шатыры бар, закомарлары, кокошниктері, барабандары және т. б. ескерткіштер.

29-0101-005:

Есептеуіш: ескерткіш

Ескерткіштің көлемі, мың м3 дейін:	Ескерткіштің күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
0,25 дейін	29-0101-005-01	29-0101-005-02	29-0101-005-03	29-0101-005-04
0,5	29-0101-005-05	29-0101-005-06	29-0101-005-07	29-0101-005-08
1	29-0101-005-09	29-0101-005-10	29-0101-005-11	29-0101-005-12
2	29-0101-005-13	29-0101-005-14	29-0101-005-15	29-0101-005-16
3	29-0101-005-17	29-0101-005-18	29-0101-005-19	29-0101-005-20
5	29-0101-005-21	29-0101-005-22	29-0101-005-23	29-0101-005-24
7	29-0101-005-25	29-0101-005-26	29-0101-005-27	29-0101-005-28
10	29-0101-005-29	29-0101-005-30	29-0101-005-31	29-0101-005-32
15	29-0101-005-33	29-0101-005-34	29-0101-005-35	29-0101-005-36
20	29-0101-005-37	29-0101-005-38	29-0101-005-39	29-0101-005-40
25	29-0101-005-41	29-0101-005-42	29-0101-005-43	29-0101-005-44
30	29-0101-005-45	29-0101-005-46	29-0101-005-47	29-0101-005-48
Әрбір 10,0 мың м3 қосу	29-0101-005-49	29-0101-005-50	29-0101-005-51	29-0101-005-52

1. Кесте бағасымен ескерілмеген және ескерткіштің бірегей әрлеуін (мозаика, кескіндеме, майолика; аса күрделі жапсырмалы және оюлы декор) өлшеу құны қосымша төленеді.

2. Бекініс қабырғаларын өлшеу құны 0,8 коэффициентімен кесте бағасымен анықталады.

3. Қираған ескерткіштерді өлшеу құны 1-7 кестенің бағасымен анықталады.

29-0101-006:

Есептеуіш: ескерткіш

Ескерткіштің көлемі, мың м3 дейін:	Ескерткіштің күрделілік санаты			
I	II	III	IV	
0,25 дейін	29-0101-006-01	29-0101-006-02	29-0101-006-03	29-0101-006-04
0,5	29-0101-006-05	29-0101-006-06	29-0101-006-07	29-0101-006-08
1	29-0101-006-09	29-0101-006-10	29-0101-006-11	29-0101-006-12
2	29-0101-006-13	29-0101-006-14	29-0101-006-15	29-0101-006-16
3	29-0101-006-17	29-0101-006-18	29-0101-006-19	29-0101-006-20
5	29-0101-006-21	29-0101-006-22	29-0101-006-23	29-0101-006-24
7	29-0101-006-25	29-0101-006-26	29-0101-006-27	29-0101-006-28
10	29-0101-006-29	29-0101-006-30	29-0101-006-31	29-0101-006-32
15	29-0101-006-33	29-0101-006-34	29-0101-006-35	29-0101-006-36
20	29-0101-006-37	29-0101-006-38	29-0101-006-39	29-0101-006-40
25	29-0101-006-41	29-0101-006-42	29-0101-006-43	29-0101-006-44
30	29-0101-006-45	29-0101-006-46	29-0101-006-47	29-0101-006-48
Әрбір 10,0 мың м3 қосу	29-0101-006-49	29-0101-006-50	29-0101-006-51	29-0101-006-52

29-0101-007:

Есептеуіш: ескерткіш

Ескерткіштің көлемі, мың м3 дейін:	Ескерткіштің күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
0,25 дейін	29-0101-007-01	29-0101-007-02	29-0101-007-03	29-0101-007-04
0,5	29-0101-007-05	29-0101-007-06	29-0101-007-07	29-0101-007-08
1	29-0101-007-09	29-0101-007-10	29-0101-007-11	29-0101-007-12
2	29-0101-007-13	29-0101-007-14	29-0101-007-15	29-0101-007-16
3	29-0101-007-17	29-0101-007-18	29-0101-007-19	29-0101-007-20
5	29-0101-007-21	29-0101-007-22	29-0101-007-23	29-0101-007-24
7	29-0101-007-25	29-0101-007-26	29-0101-007-27	29-0101-007-28
10	29-0101-007-29	29-0101-007-30	29-0101-007-31	29-0101-007-32
15	29-0101-007-33	29-0101-007-34	29-0101-007-35	29-0101-007-36
20	29-0101-007-37	29-0101-007-38	29-0101-007-39	29-0101-007-40
25	29-0101-007-41	29-0101-007-42	29-0101-007-43	29-0101-007-44
30	29-0101-007-45	29-0101-007-46	29-0101-007-47	29-0101-007-48
Әрбір 10,0 мың м3 қосу	29-0101-007-49	29-0101-007-50	29-0101-007-51	29-0101-007-52

29-0101-008:

Есептеуіш: ескерткіш

Ескерткіштің көлемі, мың м3 дейін:	Ескерткіштің күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
0,25 дейін	29-0101-008-01	29-0101-008-02	29-0101-008-03	29-0101-008-04
0,5	29-0101-008-05	29-0101-008-06	29-0101-008-07	29-0101-008-08
1	29-0101-008-09	29-0101-008-10	29-0101-008-11	29-0101-008-12
2	29-0101-008-13	29-0101-008-14	29-0101-008-15	29-0101-008-16

3	29-0101-008-17	29-0101-008-18	29-0101-008-19	29-0101-008-20
5	29-0101-008-21	29-0101-008-22	29-0101-008-23	29-0101-008-24
7	29-0101-008-25	29-0101-008-26	29-0101-008-27	29-0101-008-28
10	29-0101-008-29	29-0101-008-30	29-0101-008-31	29-0101-008-32
15	29-0101-008-33	29-0101-008-34	29-0101-008-35	29-0101-008-36
20	29-0101-008-37	29-0101-008-38	29-0101-008-39	29-0101-008-40
25	29-0101-008-41	29-0101-008-42	29-0101-008-43	29-0101-008-44
30	29-0101-008-45	29-0101-008-46	29-0101-008-47	29-0101-008-48
Әрбір 10,0 мың м3 қосу	29-0101-008-49	29-0101-008-50	29-0101-008-51	29-0101-008-52

29-0101-009:

Есептеуіш: форматка

Жұмыстардың атауы	Сызба масштабы	Күрделілік санаты			
		I	II	III	IV
Жоспарлардың, қасбеттердің, тіліктердің фрагменттері; қабырғалардың қашаулары	1:20	29-0101-009-01	29-0101-009-02	29-0101-009-03	29-0101-009-04
Сәулеттік бөлшектер	1:10	29-0101-009-05	29-0101-009-06	29-0101-009-07	29-0101-009-08
Үлгілер	1:1	29-0101-009-09	29-0101-009-10	29-0101-009-11	29-0101-009-12

Құрылымдардың күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – бөлшектер мен өлшемдердің саны аз қарапайым ағаш, металл және өзге де конструкциялар.

II санат – бөлшектер мен өлшемдердің орташа саны бар қарапайым металл ағаш және өзге де конструкциялар.

III санат – күрделілігі орташа ағаш, металл және бөлшектер мен өлшемдердің орташа саны бар өзге де конструкциялар.

IV санат – бөлшектері мен өлшемдері көп күрделі, ағаш, металл және өзге де құрылымдар.

29-0101-010:

Есептеуіш: табак

Сызба масштабы	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
1:50	29-0101-010-01	29-0101-010-02	29-0101-010-03	29-0101-010-04
1:20	29-0101-010-05	29-0101-010-06	29-0101-010-07	29-0101-010-08
1:10	29-0101-010-09	29-0101-010-10	29-0101-010-11	29-0101-010-12

Зондаждар мен шурфтар

Ауданы 1 м2 дейінгі 1 зондаждың бағасына: зондаж орнын таңдау, зондажды зерттеу, жұмыс өндірісін ұйымдастыру, ашылымдарды тіркеуді басқару, зерттеу нәтижелері бойынша қорытындылары бар ашу орнын сипаттау кіреді.

Көлемі 4 м2 дейінгі 1 шурфтың бағасына мыналар кіреді: шурфтың орнын таңдау, шурфтың ашылуын бақылау, орындалған жұмыс туралы қорытындылары бар шурфтың орнын сипаттау.

29-0101-011:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

Жұмыстардың атауы	Есептеуіш	Зондтың немесе шурфтың тереңдігі		
		сылақ қабатын алу	0,3 м дейін	0,3 м астам
Зондаж	Зондаж	29-0101-011-01	29-0101-011-02	29-0101-011-03
		3 м дейін	5 м дейін	5 м астам
Шурф	Шурф	29-0101-011-04	29-0101-011-05	29-0101-011-06

1. Зондаж алаңын 3 м2-ге дейін ұлғайту кезінде 1-10-кестенің 1 тармағының бағасына 1,2 коэффициенті қолданылады.

2. Зондаждың ауданы 3 м2-ден артық ұлғайған кезде 1-10-кестенің 1 тармағының бағасына 1,3 коэффициент қолданылады.

3. Шурфтардың ауданы 6 м2-ге дейін ұлғайған кезде 1-10 кестенің 2 тармағының бағаларына 1,3 коэффициенті қолданылады.

29-0101-012:

Есептеуіш: форматка

Жұмыстардың атауы	Масштабы	Нормалары
Сызусыз нулевкаға байланыстыра отырып, шурфтар мен зондаждар бойынша бекіту	1 : 1 0 1:5	29-0101-012-01
Сызу арқылы	1 : 1 0 1:5	29-0101-012-02
Шурфтар, зондаждар және фотофиксация көрсету сұлбаларын әзірлеу	1:10	29-0101-012-03

Инженерлік зерттеу

Күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – арнайы зерттеулерді қажет етпейтін қарапайым құрылымдық элементтері бар ескерткіштер, бақылауға болатын құрылымдар. (Қарапайым итарқа жүйелері, жалпақ Арқалық шатырлар, аспалы төбелері жоқ жабындар, аспалы төбелері жоқ қарапайым, күмбезді жабындар, нервюрасы жоқ қарапайым, күмбезді жабындар, су асты аркалары мен тесіктері, бір қабатты ғимараттардың қабырғалары, ағаш бөрене үйлері, қоршаулар, қарапайым баспалдақты марштары, ұсақ іргетастар).

II санат – жекелеген элементтер жұмысының сипатын және құрылыс материалының жай-күйін анықтау үшін арнайы зерттеулерді талап ететін ескерткіштер мен олардың құрылымдары. (Күрделі итарқа жүйелері, жалпақ құрама итарқа жүйелері; аспалы төбелері бар жалпақ құрама металл ағаш жабындары және жабындар, су асты аркалары, жарық саңылаулары және т.б. бар бір аралықты күмбезді жабындар; қарапайым күмбез жүйелері, ойықтары, пилястрлары және контрфорстары аз көп қабатты ғимараттардың қабырғалары; бекіністер мен мұнаралар, кез келген құрылымның қабырғалары, тұрақты емес кірпіш жүйесі бар, қайта салынған, күшейтілген және т.б.;

көп қабатты және бұрандалы баспалдақтар; жерге көмілген құрылымдар-каналдар, құдықтар, кейбір археологиялық ескерткіштер, терең іргетастар).

III санат – арнайы зерттеулерді, алдын-ала есептеуді, ұқсастықтарды зерттеуді қажет ететін жүктемелер мен күш-жігердің күрделі тасымалымен кеңістіктік құрылымдары бар ескерткіштер.. (Аса күрделі итарқа жүйелері, металл және құрамдастырылған үлкен аралықты фермалар, үлкен шіркеу тарауларының қаңқалары, торлы шатырлар мен күмбездер; нервюралар, серіппелі аркалары бар күрделі күмбезді жабындар, күмбездер мен аркалардың көп деңгейлі жүйелері, қосымша қолдау элементтері бар қайта салынған күмбезді жабындар; ойықтары мен пилястрлары көп қабатты ғимараттардың қабырғалары, жартылай ағаштан жасалған және тіреуіш қабырғалар; кеңістіктік Арқалық-тіреуіш құрылымдар; көпірлердің аралық құрылыстары мен тіректері, күрделі гидротехникалық құрылыстар – диірмендер, бөгеттер, жағалау шлюздері және т.б.; көне агрегаттар, мұнара сағат тетіктері, көне кемелер, мүсіндік композициялар).

29-0101-013:

Есептеуіш: ескерткіш

Ескерткіштің көлемі, мың м3 дейін:	Ескерткіштің күрделілік санаты		
	I	II	III
1,0	29-0101-013-01	29-0101-013-02	29-0101-013-03
5,0	29-0101-013-04	29-0101-0135-05	29-0101-013-06
10,0	29-0101-013-07	29-0101-013-08	29-0101-013-09
20,0	29-0101-013-10	29-0101-013-11	29-0101-013-12
50,0	29-0101-013-13	29-0101-013-14	29-0101-013-15
100,0	29-0101-013-16	29-0101-013-17	29-0101-013-18
Әрбір 10,0 мың м3-ке 100,0 мың м3-тен астам қосу	29-0101-013-19	29-0101-013-20	29-0101-013-21

1. Жұмыстың жекелеген кезеңдерінің 1-12-кестеге пайыздық арақатынасы:

1) құрылымдарды және олардың деформацияларын тексеру және өлшеу (өлшеу сызбаларын шығармай) – 30 %;

2) сынамаларды іріктеу орындарын анықтау және тіркеу – 6 %;

3) ескерткіштің статикалық сызбасын анықтау және статикалық есептеулер жүргізу – 11 %;

4) ескерткіш ауданының геологиялық және топографиялық жағдайларын зерттеу және байланыстыру – 8 %;

5) ескерткіштің техникалық жай-күйі туралы қорытынды бере отырып, зерттеу нәтижелерін өңдеу – 45 %.

2. Ескерткіштің апаттық жағдайында кесте бағаларына 1,3 коэффициенті қолданылады.

Жобалау жұмыстары

Ескерткіштер бойынша жобалау жұмыстарының құны жобалауға арналған тапсырмамен белгіленетін бастапқы келбеті мен күрделілік санатының жоғалу пайызына байланысты айқындалады.

29-0101-014÷29-0101-022 нормаларының бағасы бастапқы келбетін жоғалту пайызы 30 % аспайтын ескерткіштер үшін жасалған. Бастапқы көрініс 50 %-ға дейін жоғалған кезде тарау кестелерінің бағаларына 1,4 коэффициенті, ал 80 %-ға дейін – 1,6 коэффициенті қолданылады.

Ескерткіштің бастапқы келбетін 80 %-дан артық жоғалтқан жағдайда жобалау жұмыстарының құны жеке калькуляциялар бойынша анықталады.

Күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – күрделі емес, қайталанатын сәулеттік бөлшектері бар әртүрлі ойықтары бар қарапайым нысандағы ескерткіштер

II санат – күрделілігі орташа қайталанатын сәулет декорымен әртүрлі саңылаулардың саны аз күрделі нысандағы ескерткіштер.

III категориясы – күрделілігі орташа сәулет декоры көп әртүрлі саңылаулары бар күрделі нысандағы ескерткіштер.

IV санат – сәулет декорының көп мөлшері бар әртүрлі саңылаулары бар күрделі нысандағы ескерткіштер.

25. Реставрациялау жұмыстарын тіркеу құны, атқарушылық құжаттамасы 0,3 коэффициентімен 1-7 кестенің бағасы бойынша төленеді.

Реставрациялаудың эскиздік жобасы

Ескерткішті реставрациялаудың эскиздік жобасын әзірлеу құны жобаны ғылыми кеңестерде және бекітуші инстанцияларда қорғай отырып, қарауға және бекітуге ұсыну үшін қажетті көлемде және графикалық ресімдеуде нобайлық жобаның сызбаларын жасауды көздейді.

Эскиздік жобаның бағалары ескерілмеген және қосымша төленеді:

1) эскиздік жобаның қосымша нұсқаларының сызбаларын және ескерткішті түрлі тарихи кезеңдерге графикалық қайта құру сызбаларын әзірлеу құны;

2) реставрациялаудың нобайлық жобасының көлемдік модельдерін әзірлеу құны;

3) жобаға түсіндірме жазбаны жасау құны;

4) Қажет болған жағдайда ескерткіштің инженерлік жабдықтарының техникалық жағдайын зерттеу қосымша анықталады.

29-0101-014:

Есептеуіш: ескерткіш

Ескерткіштің көлемі, мың м3 дейін:	Ескерткіштің күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
0,25	29-0101-014-01	29-0101-014-02	29-0101-014-03	29-0101-014-04
0,5	29-0101-014-05	29-0101-014-06	29-0101-014-07	29-0101-014-08
1,0	29-0101-014-09	29-0101-014-10	29-0101-014-11	29-0101-014-12

2,0	29-0101-014-13	29-0101-014-14	29-0101-014-15	29-0101-014-16
3,0	29-0101-014-17	29-0101-014-18	29-0101-014-19	29-0101-014-20
5,0	29-0101-014-21	29-0101-014-22	29-0101-014-23	29-0101-014-24
7,0	29-0101-014-25	29-0101-014-26	29-0101-014-27	29-0101-014-28
10,0	29-0101-014-29	29-0101-014-30	29-0101-014-31	29-0101-014-32
15,0	29-0101-014-33	29-0101-014-34	29-0101-014-35	29-0101-014-36
20,0	29-0101-014-37	29-0101-014-38	29-0101-014-39	29-0101-014-40
25,0	29-0101-014-41	29-0101-014-42	29-0101-014-43	29-0101-014-44
30,0	29-0101-014-45	29-0101-014-46	29-0101-014-47	29-0101-014-48
Әрбір 10,0 мың м3 қосу	29-0101-014-49	29-0101-014-50	29-0101-014-51	29-0101-014-52

Бекініс қабырғаларын реставрациялаудың эскиздік жобасының құны 0,7 коэффициентімен 29-0101-014 нормаларының бағасымен анықталады.

29-0101-015:

Есептеуіш: ескерткіш

Қасбеттердің ауданы м2 дейін:	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
50	29-0101-015-01	29-0101-015-02	29-0101-015-03	29-0101-015-04
100	29-0101-015-05	29-0101-015-06	29-0101-015-07	29-0101-015-08
200	29-0101-015-09	29-0101-015-10	29-0101-015-11	29-0101-015-12
300	29-0101-015-13	29-0101-015-14	29-0101-015-15	29-0101-015-16
400	29-0101-015-17	29-0101-015-18	29-0101-015-19	29-0101-015-20
500	29-0101-015-21	29-0101-015-22	29-0101-015-23	29-0101-015-24
600	29-0101-015-25	29-0101-015-26	29-0101-015-27	29-0101-015-28
700	29-0101-015-29	29-0101-015-30	29-0101-015-31	29-0101-015-32
800	29-0101-015-33	29-0101-015-34	29-0101-015-35	29-0101-015-36
900	29-0101-015-37	29-0101-015-38	29-0101-015-39	29-0101-015-40
1000	29-0101-015-41	29-0101-015-42	29-0101-015-43	29-0101-015-44
Әрбір 100 м2-ге 1000-нан жоғары	29-0101-015-45	29-0101-015-46	29-0101-015-47	29-0101-015-48

Барабан, бастар, педименттер, парапеттер құрылғысымен қасбеттің стилі толығымен өзгерген жағдайда, сондай-ақ әртүрлі сәулеттік бөлшектермен қаныққан қасбеттермен (мүсін, керамика, мозаика) 29-0101-015 нормалары бағаларына 1,5 коэффициенті қолданылады.

Жұмыс құжаттамасы

29-0101-016:

Есептеуіш: ескерткіш

Ескерткіштің көлемі, мың м3 дейін:	Ескерткіштің күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
0,25 дейін	29-0101-016-01	29-0101-016-02	29-0101-016-03	29-0101-016-04
0,5	29-0101-016-05	29-0101-016-06	29-0101-016-07	29-0101-016-08
1	29-0101-016-09	29-0101-016-10	29-0101-016-11	29-0101-016-12

2	29-0101-016-13	29-0101-016-14	29-0101-016-15	29-0101-016-16
3	29-0101-016-17	29-0101-016-18	29-0101-016-19	29-0101-016-20
5	29-0101-016-21	29-0101-016-22	29-0101-016-23	29-0101-016-24
7	29-0101-016-25	29-0101-016-26	29-0101-016-27	29-0101-016-28
10	29-0101-016-29	29-0101-016-30	29-0101-016-31	29-0101-016-32
15	29-0101-016-33	29-0101-016-34	29-0101-016-35	29-0101-016-36
20	29-0101-016-37	29-0101-016-38	29-0101-016-39	29-0101-016-40
25	29-0101-016-41	29-0101-016-42	29-0101-016-43	29-0101-016-44
30	29-0101-016-45	29-0101-016-46	29-0101-016-47	29-0101-016-48
Әрбір 10,0 мың м3 қосу	29-0101-016-49	29-0101-016-50	29-0101-016-51	29-0101-016-52

Бағалары ескерілмеген және тиісті кестелер бойынша қосымша жұмыстардың мынадай түрлері төленеді:

1) арнайы архитектуралық декормен (мозайка, майолика, күрделі оюланған және сырылған декорлар) ерекше күрделілік пен жоғары қанықтылықтағы қасбеттер мен интерьерге арналған жұмыс сызбаларын әзірлеу.

2) терезе мен есік саңылауларына арналған аппаратураларға, кресттерге, торларға, металдан және ағаштан жасалған пломбаларға арналған жұмыс сызбаларын әзірлеу.

3) ішкі бұйымдарды (жиһаз, камин, люстра және т.б.) реставрациялау жобаларын әзірлеу.

4) ғимараттарды бояудың жұмыс сызбаларын жасау.

5) паркет суреті бар едендердің және сылақ, ою, кескіндемесі бар плафондардың жұмыс сызбаларын әзірлеу.

6) арнайы инженерлік шешімдер мен есептеулерді талап ететін жобалау жұмыстары (іргетастар мен аражабындарды толық ауыстыру, қабырғаларды нығайту, отырғызу топырақтары кезіндегі конструкторлық шешімдер, сейсмикалық нығайту және т.б.), уақытша қосалқы бекітпелердің, құрылғылардың, авариялық жағдайдағы ескерткіштерді қайта жасауға және реставрациялауға арналған құрылғылардың жұмыс сызбаларын әзірлеу.

29-0101-017:

Есептеуіш: ескерткіш

Ескерткіштің көлемі, мың м3 дейін:	Ескерткіштің күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
0,25 дейін	29-0101-017-01	29-0101-017-02	29-0101-017-03	29-0101-017-04
0,5	29-0101-017-05	29-0101-017-06	29-0101-017-07	29-0101-017-08
1	29-0101-017-09	29-0101-017-10	29-0101-017-11	29-0101-017-12
2	29-0101-017-13	29-0101-017-14	29-0101-017-15	29-0101-017-16
3	29-0101-017-17	29-0101-017-18	29-0101-017-19	29-0101-017-20
5	29-0101-017-21	29-0101-017-22	29-0101-017-23	29-0101-017-24
7	29-0101-017-25	29-0101-017-26	29-0101-017-27	29-0101-017-28
10	29-0101-017-29	29-0101-017-30	29-0101-017-31	29-0101-017-32

15	29-0101-017-33	29-0101-017-34	29-0101-017-35	29-0101-017-36
20	29-0101-017-37	29-0101-017-38	29-0101-017-39	29-0101-017-40
25	29-0101-017-41	29-0101-017-42	29-0101-017-43	29-0101-017-44
30	29-0101-017-45	29-0101-017-46	29-0101-017-47	29-0101-017-48
Әрбір 10,0 мың м3 қосу	29-0101-017-49	29-0101-017-50	29-0101-017-51	29-0101-017-52

29-0101-018:

Есептеуіш: ескерткіш

Ескерткіштің көлемі, мың м3 дейін:	Ескерткіштің күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
0,25 дейін	29-0101-018-01	29-0101-018-02	29-0101-018-03	29-0101-018-04
0,5	29-0101-018-05	29-0101-018-06	29-0101-018-07	29-0101-018-08
1	29-0101-018-09	29-0101-018-10	29-0101-018-11	29-0101-018-12
2	29-0101-018-13	29-0101-018-14	29-0101-018-15	29-0101-018-16
3	29-0101-018-17	29-0101-018-18	29-0101-018-19	29-0101-018-20
5	29-0101-018-21	29-0101-018-22	29-0101-018-23	29-0101-018-24
7	29-0101-018-25	29-0101-018-26	29-0101-018-27	29-0101-018-28
10	29-0101-018-29	29-0101-018-30	29-0101-018-31	29-0101-018-32
15	29-0101-018-33	29-0101-018-34	29-0101-018-35	29-0101-018-36
20	29-0101-018-37	29-0101-018-38	29-0101-018-39	29-0101-018-40
25	29-0101-018-41	29-0101-018-42	29-0101-018-43	29-0101-018-44
30	29-0101-018-45	29-0101-018-46	29-0101-018-47	29-0101-018-48
Әрбір 10,0 мың м3 қосу	29-0101-018-49	29-0101-018-50	29-0101-018-51	29-0101-018-52

29-0101-019:

Есептеуіш: ескерткіш

Ескерткіштің көлемі, мың м3 дейін:	Нормалары			
	Ескерткіштің күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
0,25 дейін	29-0101-019-01	29-0101-019-02	29-0101-019-03	29-0101-019-04
0,5	29-0101-019-05	29-0101-019-06	29-0101-019-07	29-0101-019-08
1	29-0101-019-09	29-0101-019-10	29-0101-019-11	29-0101-019-12
2	29-0101-019-13	29-0101-019-14	29-0101-019-15	29-0101-019-16
3	29-0101-019-17	29-0101-019-18	29-0101-019-19	29-0101-019-20
5	29-0101-019-21	29-0101-019-22	29-0101-019-23	29-0101-019-24
7	29-0101-019-25	29-0101-019-26	29-0101-019-27	29-0101-019-28
10	29-0101-019-29	29-0101-019-30	29-0101-019-31	29-0101-019-32
15	29-0101-019-33	29-0101-019-34	29-0101-019-35	29-0101-019-36
20	29-0101-019-37	29-0101-019-38	29-0101-019-39	29-0101-019-40
25	29-0101-019-41	29-0101-019-42	29-0101-019-43	29-0101-019-44
30	29-0101-019-45	29-0101-019-46	29-0101-019-47	29-0101-019-48
Әрбір 10,0 мың м3 қосу	29-0101-019-49	29-0101-019-50	29-0101-019-51	29-0101-019-52

29-0101-020 да жобалау жұмыстары ескерткіштің барлық жерінде емес, оның жекелеген бөліктерінде орындалған жағдайда қасбеттер мен интерьерлерді реставрациялаудың жұмыс сызбаларын әзірлеу қарастырылған.

Ескерткіштің жекелеген бөліктерін, фрагменттерін, сәулет және құрылымдық элементтерін 1:50 масштабта реставрациялаудың нобайлық жобасын әзірлеу қажет болған жағдайда оның құны 1,3 коэффициентімен 29-0101-020, 29-0101-021 нормаларының бағалары бойынша айқындалады.

Күрделілік санаттарының сипаттамасы жоғарыда келтірілген.

29-0101-020:

Есептеуіш: табак

Сызбалар түрлері	Сызбаның масштабы	Күрделілік санаты			
		I	II	III	IV
Жоспарлардың, қасбеттердің, тіліктердің фрагменттері; қабырғалардың қашаулары	1:20	29-0101-020-01	29-0101-020-02	29-0101-020-03	29-0101-020-04
Сәулеттік бөлшектер	1:10	29-0101-020-05	29-0101-020-06	29-0101-020-07	29-0101-020-08
Паркет суреті бар едендер, сылағы және бұрандасы бар плафондар	1:20	29-0101-020-09	29-0101-020-10	29-0101-020-11	29-0101-020-12
Жеке архитектуралық бөлшектер	1:10	29-0101-020-13	29-0101-020-14	29-0101-020-15	29-0101-020-16
Үлгілер	1:1	29-0101-020-17	29-0101-020-18	29-0101-020-19	29-0101-020-20

1. Әрлеудің бірегей түрлерін (мозаика, керамика, биік рельефтерден, барельефтерден және т.б. күрделі композициялар), сондай-ақ көркем паркет, аса күрделі ою және жапсырмалы декорлары бар интерьерлерді қамтитын қасбеттер мен интерьерлерді реставрациялаудың жұмыс сызбаларын әзірлеу кезінде 29-0101-020 нормаларының бағаларына бастапқы келбетінің жоғалу пайызына қарай коэффициенттер қолданылады: 30 %-ға дейін – 1,6 коэффициенті; 50 %-ға дейін – 1,8 коэффициенті; 80 %-ға дейін – 2,0 коэффициенті. Бұл жағдайда 23-тармақта көрсетілген коэффициенттер қолданылмайды

Ескерткіштің сәулеттік және құрылымдық элементтерінің жұмыс сызбаларын әзірлеу

29-0101-021 нормаларының бағалары кронштейндердің, кресттердің, торлардың, металл есіктердің жұмыс сызбаларын әзірлеуді, саңылауларды толтыруды және т.б. қамтиды.

Күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – жеңіл профильді қарапайым өнімдер.

II санат – дәл сондай, бірақ қисық сызықты пішінді бұйымдарда; жекелеген тораптар мен элементтерді жеке пысықтауды талап ететін бұйымдар.

III санат – оюланған, металл немесе күрделілігі орташа өзге де декор элементтері бар тік сызықты кескіндегі және қисық сызықты кескіндегі бұйымдар.

IV санат – көптеген күрделі элементтері бар және декор түйіндері бар қисық сызықты бұйымдар (барокко және фигуралы ою, күрделі құймалар және т.б.).

29-0101-021:

Есептеуіш: табак

Сызбалар түрлері	Сызбаның масштабы	Күрделілік санаты			
		I	II	III	IV
Заттардың жалпы түрі	1:10	29-0101-021-01	29-0101-021-02	29-0101-021-03	29-0101-021-04
Бөлшектер	1:5	29-0101-021-05	29-0101-021-06	29-0101-021-07	29-0101-021-08
Үлгілер	1:1	29-0101-021-09	29-0101-021-10	29-0101-021-11	29-0101-021-12

Жекелеген жұмыс түрлері

Күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – күрделі емес қайталанатын декоры бар қарапайым тік сызықты нысандағы ескерткіштер, фрагменттер және бөлшектер, сәулет кешендері немесе жасыл екпелерді көрсетпей, нысаны бойынша қарапайым, декоративтік бөлшектерді көрсетпей жекелеген объектілер саны аз (10-ға дейін) ансамбльдер.

II санат – жартылай қисық сызықты кескіні және күрделі сәулеттік декоры бар ескерткіштер, фрагменттер және бөлшектер; көрсетілетін декор мен жасыл екпелердің саны аз жеке объектілер саны көп (10-нан астам) сәулет кешендері мен ансамбльдер.

III санат – ескерткіштер, фрагменттер және бөлшектер күрделі қисық сызықты конфигурациясы үлкен қанықтылығымен сәулет декором; сәулет кешендері мен ансамбльдер, II санат бойынша, бірақ көп декор, көрсете отырып, абаттандыру және көгалдандыру.

29-0101-022:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

Жұмыстардың атауы	Есептеуіш	Күрделілік санаты		
		I	II	III
Сызбаларды графикалық редакторлармен колермен өңдеу	Табак	29-0101-022-01	29-0101-022-02	29-0101-022-03
Ескерткіштердің немесе фрагменттердің көлемді үлгілерін құру	-"	29-0101-022-04	29-0101-022-05	29-0101-022-06
Сәулет кешендері мен ансамбльдерінің көлемді үлгілерін құру	-"	29-0101-022-07	29-0101-022-08	29-0101-022-09

Қасбеттерді немесе интерьерлерді бояудың колерлік үлгілерін жасау Формулалар мен түсіндірме жазба схемаларын жасай отырып, алтындау және басқа түсті металдар ауданын анықтау үшін қисық сызықты пішіндегі беттерді графикалық есептеу	Ү л г і Нысандардың сұлбасы	29- 0101 -022- 10	29- 0101 -022- 11	29- 0101 -022- 12
Сызбаларды графикалық редакторлармен колермен өңдеу	Табак	29- 0101 -022- 13	29- 0101 -022- 14	29- 0101 -022- 15

1. Элементтерді сызуды қажет ететін оюлар, жапсырылып мәнерленген әшекейлер, паркет суреттері және т.б. көрсетілген сәулеттік бөлшектермен қаныққан сызбаларды графикалық редакторларымен колермен өңдеу, сонымен қатар экспозициялық сызбалар 1,6 коэффициентімен 1-тармақтың 29-0101-024-кестесі бойынша бағаланады

Инженерлік-конструкторлық құжаттама

Ескерткіш құрылымдарының жұмыс сызбаларын әзірлеу 29-0101-023-кестеде келтірілген және мынадай жұмыс құрамын көздейді: қалпына келтірудің (реставрациялаудың), құрылымдарды нығайтудың немесе ауыстырудың инженерлік шешімдерін әзірлеу, инженерлік есептеулер мен құрылымдау, ватманда жалпы түрдегі жұмыс сызбаларын, тораптардың, бөлшектердің жұмыс сызбаларын және т.б. жұмыстарды өндіру жөніндегі ерекшеліктер мен нұсқаулармен әзірлеу.

29-0101-023:

Есептеуіш: табак

Жұмыстардың атауы	Масштабы	Күрделілік санаты		
		I	II	III
Конструкциялардың жалпы түрінің жұмыс сызбаларын әзірлеу	1:50	29-0101-023-01	29-0101-023-02	29-0101-023-03
Тораптар мен құрылым бөлшектерінің жұмыс сызбаларын әзірлеу	1:10-1:1	29-0101-023-04	29-0101-023-05	29-0101-023-06

1. Ескі құрылымдарды ішінара ауыстыру, қасбеттерді немесе интерьерді сәулеттік әрлеу элементтерін сақтау немесе нығайту мәселесін шешумен байланысты оның қалған элементтерін реставрациялау, күшейту немесе нығайту кезінде 1,3 коэффициенті қолданылады.

2. Төменгі бетінде орналасқан сәулет жабындарын сылақпен және кескіндемемен ауыстыра отырып, жабын конструкцияларын толық ауыстыру және оларды сақтау мен нығайту мәселесін шешу кезінде – 1,5 коэффициенті қолданылады.

Күрделілік санаттарының сипаттамасы осы бөлімнің 24-тармағында берілген.

Ескерткіш конструкцияларын сейсмикалық нығайту сызбаларын әзірлеу құны 1,4 коэффициентімен 1-25-кестенің бағалары бойынша айқындалады.

Шөгетін және ісінген топырақтары бар; карст және сырғыма құбылыстары бар аудандарда орналасқан ескерткіштер үшін инженерлік сызбаларды әзірлеу кезінде; су басқан аудандарда – 1-25 кестенің бағаларына 1,2 коэффициенті қолданылады (қауіпті физикалық-геологиялық процестер мен құбылыстардан: сырғымалардан, селдерден,

опырылымдардан және т.б. арнайы қорғау құрылыстарын жобалау құны нақты жағдайларға сүйене отырып, еңбек шығындары бойынша құнын есептеу жолымен айқындалады және қосымша төленеді).

Реставрациялауды ұйымдастыру жобасы

Осы тарауда мынадай жұмыс түрлерін орындауға бағалар көзделген: реставрациялау жұмыстары көлемінің тізімдемесін жасау; реставрациялау жұмыстары өндірісінің күнтізбелік кестелерін және еңбек және материалдық ресурстарға қажеттілік кестелерін жасау, машиналарға, механизмдерге қажеттілік және электр энергиясы, су, жылу және т.б. шығындар тізімдемесін жасау; – реставрациялауды ұйымдастырудың бас жоспарын әзірлеу және құру.

Реставрациялауды ұйымдастыру жобасының эскиздік шешімдерін, яғни құрылыс-реставрациялау алаңын құру жөніндегі негізгі ережелерді және реставрациялау жұмыстары кезегінің ірілендірілген графиктерін әзірлеу және оларды кезеңдерге бөлу кезінде осы жұмыстардың құны 0,3 коэффициентімен осы тарау кестелерінің бағалары бойынша айқындалады.

Реставрациялауды ұйымдастыру жобасын әзірлеу бағалары ескерілді және жобаны Тапсырыс берушімен, жұмыс жүргізетін ұйымдармен, ескерткіштерді қорғау органдарымен, СЭС және т.б., сондай-ақ жобалау ұйымының ішінде келісуге кететін уақыт қосымша ақы төлеуге жатпайды.

Жұмыс құрамы: тізімдер мен кестелерді, жұмыс көлемін, еңбек және материалдық ресурстарға қажеттілікті жасау; реставрациялау жұмыстарының көлемін сметадан тандау, реставрациялау жұмыстарын жүргізу үшін қажетті еңбек материалдық ресурстарына қажеттіліктердің қолданыстағы стандарттары бойынша анықтау; жұмыс көлемін уақыт бойынша бөлудің күнтізбелік кестесін құру, жұмыс күшінің қажеттілігі мен қозғалысының кестесін және күнтізбелік кесте бойынша реставрациялау жұмыстарын орындау үшін қажетті материалдар мен жартылай фабрикаттардың қажеттілік кестесін құру; машиналар мен механизмдер тізімін және электр энергиясын, су мен буды тұтыну кестелерін жасау және т.б.

29-0101-024:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

Жұмыс түрлерінің атауы	Есептеуіш	№№
Жұмыстарды жүргізудің күнтізбелік кестесін жасай отырып, реставрациялау жұмыстары көлемдерінің тізімдемесін жасау	Кестесі б а р тізімдеме	29 - 0101- 024-01
Жұмыс күшінің қозғалыс кестесін жасай отырып, еңбек ресурстарына қажеттілік тізімдемесін жасау	„-“	29 - 0101- 024-02
Реставрациялау жұмыстарын жүргізу мерзімдері бойынша материалдар мен жартылай фабрикаттарға қажеттілік кестесін құра отырып, материалдық ресурстарға қажеттілік тізімдемесін жасау	Кестесі б а р тізімдеме	29 - 0101- 024-03

Реставрациялау жұмыстарының белгіленген көлемін жүргізу үшін қажетті машиналар мен механизмдердің тізімдемесін жасау (машиналардың маркаларын көрсете отырып)	Тізімдеме	29 - 0101- 024-04
Реставрациялау жұмыстарын жүргізу үшін қажетті электр энергиясын, суды, буды және т.б. тұтынудың техникалық кестелерін жасау (әрбір түрі бойынша)	Кесте	29 - 0101- 024-05

1. Жұмыс көлемі мен еңбек және материалдық ресурстарға қажеттілік және т.б. жиынтық кестелер мен тізімдемелерін әзірлеу және құру құны 1-26 кесте бойынша анықталады.

2. Бөлімнің бағаларында жұмыстың келесі атаулар саны бойынша орындалуы қарастырылған:

- жұмыс көлемі – 40 атау;
- жұмыс күші – 40 атау;
- материалдар мен жартылай фабрикаттар – 40 атау;
- машиналар мен механизмдер – 10 атау.

Реставрациялауды ұйымдастырудың бас жоспары.

Жұмыс құрамы: ескерткіштің аумағын қарау, өндірістік процестерге қызмет көрсетуге арналған уақытша үй-жайларды, материалдарды жинауға арналған алаңдарды, жарамсыз болып қалған құрылымдар мен материалдарды бөлшектегеннен кейін қоймалау орындарын, сусымалы материалдарға арналған уақытша бункерлерді, ерітінділерді дайындауға арналған алаңдарды, көтергіштерді орнатуға арналған орындарды, уақытша жолдарды, жұмысшылардың демалуына арналған алаңдарды және т.б. салу.

29-0101-025:

Есептеуіш: ескерткіш

Күрделілік санаты	
I	II
29-0101-025-01	29-0101-025-02

Реставрациялауды ұйымдастырудың бас жоспарын жасау кезінде сәулет ансамбліне немесе кешеніне кіретін жекелеген ескерткіштер бойынша 1-27-кестенің бағаларына мынадай коэффициенттер қолданылады:

- ансамбльде немесе кешенде 5 нысанға дейін коэффициент – 0,8;
- 6-дан 10 нысанға дейін коэффициент – 0,6;
- 10-нан астам нысан коэффициент – әрбір ескерткіш үшін – 0,4.

Реставрациялауды ұйымдастырудың жиынтық бас жоспарын 1-27-кесте бойынша бағалау керек.

Реставрациялауды ұйымдастыру жобасына түсіндірме жазбаны жасау құны тараудың бағаларымен ескерілмеген және 1-28 кесте бойынша бағаланады.

Күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – қалпына келтіру жұмыстарын жүргізуді кедергісіз ұйымдастыруға мүмкіндік беретін құрылыс немесе жасыл желек тартылмаған аумақта орналасқан ескерткіштер.

II санат – ескерткіш бойынша реставрациялау жұмыстарын жүргізуді кедергісіз ұйымдастыруды қиындататын, қазіргі құрылыстарға тікелей жақын (қалалық) жағдайларда орналасқан ескерткіштер, сондай-ақ ағаш сәулет ескерткіштері.

Ғылыми-реставрациялық есеп

Ғылыми-реставрациялық есептерді, түсіндірме жазбаларды, реставрациялау жобасына қорытындыларды, ескерткіштің сәулеттік келбетін сипаттауды, ғылыми-әдістемелік нұсқауларды, ұсынымдарды және т.б. жасау құны 29-0101-028-кестенің бағаларында көзделген.

29-0101-026:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

Жұмыстардың атауы	Өлшем бірлігі	Нормалары
I санат – алғашқы келбетін 50 %-ға дейін жоғалтумен XIX-XX ғғ. тарих және мәдениет ескерткіштері.	Мәтіндік материалдың баспа табағы	29-0101-026-01
II санат – алғашқы келбетін 50 %-ға дейін жоғалтумен XVII-XVIII ғғ. тарих және мәдениет ескерткіштері, алғашқы келбетін 50 %-дан астам жоғалтумен XIX ғ. тарих және мәдениет ескерткіштері.	Мәтіндік материалдың баспа табағы	29-0101-026-02
III санат – бастапқы келбетін жоғалту пайызына қарамастан XVII ғасырға дейінгі тарих және мәдениет ескерткіштері және XVII-XVIII ғғ. тарих және мәдениет ескерткіштері.	Баспа табак	29-0101-026-03
Ескерткіш бойынша реставрациялау және басқа да жұмыстарды жүргізу бойынша ғылыми-әдістемелік нұсқауларды, технологиялық карталарды, жұмыс нұсқаулықтарын жасау.	Баспа табак	29-0101-026-04
Ескерткішті реставрациялау немесе пайдалану жөніндегі ұсынымдар, ғылыми-әдістемелік нұсқаулар, 20 фотосуретке дейін қамтитын жапсырмасы, құрастыруы және қысқаша аннотациясы бар фотоиллюстрациялар альбомы.	Альбом 5 данаға дейін	29-0101-026-05

1. 29-0101-028-кестенің бағаларымен фотофиксациялау бойынша жұмыстар ескерілмеген және осы жинақтың 8-бөліміне сәйкес қосымша төленеді.

1-қосымша. Ескерткіштің (ғимараттың) көлемін анықтау

1. Ескерткіштің ауданы оның ұзындығын еніне көбейту арқылы анықталады. Ғимараттың ұзындығы мен ені гипс пен қаптау қабатын, сондай-ақ қабырға бетінде шығатын сәулеттік бөлшектерді қоса алғанда, қабырғалардың сыртқы пішіні бойынша негізден жоғары деңгейде қабылданады.

Ескерткіш жоспарының күрделі конфигурациясымен оны қарапайым геометриялық фигураларға бөліп, ескерткіштің (ғимараттың) аумағын осы фигуралардың аудандарының қосындысы ретінде анықтау керек.

2. Ғимараттың биіктігін анықтаған кезде төменгі нүктені таңдау керек:

а) жұмысты өлшеу үшін - жер деңгейіндегі белгі;

б) жобалау жұмыстарына - негіздің төменгі жағынан белгі; биіктіктің жоғарғы нүктесі ретінде шатырдың жанасу деңгейі қабылданады.

3. Шатырдың және тараулардың көлемін анықтау жеке жүргізіледі және жалпы көлемге қосылады:

а) габельді шатырдағы шатырдың көлемі негіздің ауданын еденнен шатырдың жотасына дейінгі биіктіктің $1/2$ көбейтумен анықталады;

б) барабандардың көлемі барабанның ауданын биіктікке көбейту арқылы анықталады;

в) шатырдың немесе төрт көлбеу шатырдың көлемі шатыр еденінің ауданын еденнен шатырдың жотасына дейінгі биіктіктің $1/3$ бөлігіне көбейту арқылы анықталады.

4. Ескерткіштің (ғимараттың) жалпы көлеміне, сондай-ақ марштардың және алаңдардың астында қызметтік немесе тұрмыстық сипаттағы жапсарлас үй-жайлары бар, шығыңқы терезелерінің, тамбурлардың, жабық верандалардың, салтанатты және қызметтік сатылардың және олардың пайдалы көлемін ұлғайтатын ғимараттың басқа да бөліктерінің көлемі қосылуы тиіс.

Шатырдың сыртқы кескінінен шығатын жарық барабандары мен шамдардың көлемі, сондай-ақ мансардалардың, светелкалар мен мезониндердің көлемі олардың көлденең қимасының ауданын еден деңгейіндегі қабырғалардың сыртқы жиегі бойынша мансарда, кішкентай жарық бөлмелердің, мезанин еденінен олардың үстіндегі шатыр жабынының үстіңгі қабатына дейінгі биіктікке көбейту арқылы анықталады. Мансард, жарық бөлмелердің, мезанин жабындарының қисық сызықты кескінінде олардың орташа биіктігін қабылдау керек.

5. Ескерткіште жертөле үй-жайлары болған кезде олардың көлемі қосымша жалпы көлемге қосылады;

а) жертөле үй-жайының көлемін есептеу мынадай түрде жүргізіледі: еден деңгейіндегі жертөленің ішкі контуры бойынша алаң еден деңгейінен 1-қабат деңгейіне дейінгі биіктікке көбейтіледі.

Ескерткіштің жалпы көлеміне ойықша мен лоджиялар, сондай-ақ негізгі ғимаратпен бірдей мақсаттағы қосымшалар кіреді.

Бекініс қабырғаларының көлемі қабырғалардың тік көлденең қимасының ауданын олардың ұзындығына көбейту арқылы анықталады. Қабырғалардың тік көлденең қимасының ауданы орташа биіктіктегі қабырғаның сыртқы бетін қоршау арқылы анықталады, мұнда қабырғаның алдыңғы жағынан тістердің немесе парапеттің жоғарғы жиегі және қабырғаның ішкі жағынан парапеттің жоғарғы жиегі, ал парапет болмаған кезде – карниздің немесе қабырғаның жоғарғы жиегі ең жоғары нүкте болып саналады. 1-қабаттың таза еден деңгейі – төменгі нүкте. Қабырғалардың ұзындығы мұнаралар арасындағы қашықтықты жертөледен жоғары бірінші қабат деңгейінде өлшеу арқылы анықталады.

Бекініс мұнараларының көлемі ғимараттардың көлемін есептеу үшін қабылданған тәртіппен анықталады.

29-02 "Тарихи-мәдени ескерткіштерімен байланысты материалдық объектілерде ғылыми-зерттеу және жобалау жұмыстары"

Тарих және мәдениет ескерткіштерімен байланысты материалдық мәдениет объектілері – кескіндеме, мүсін, қолданбалы өнер, ғылым мен техника және т.б. туындылары (бұдан әрі – материалдық мәдениет заттары) бойынша ғылыми зерттеулер мен жобалауға арналған бағалау нормативтерін қамтиды.

Тарих және мәдениет ескерткіштері бойынша ғылыми-зерттеу және жобалау жұмыстарына арналған бағалау нормативтерінің **жалпы ұсыныстардың ережелерін басшылыққа алған жөн.

Бөлімнің нормативтері келесі жұмыс түрлерін орындауды қарастырады:

- 1) алдын ала жұмыстар;
 - 2) тарихи-мұрағаттық және библиографиялық ізденістер;
 - 3) материалдық мәдениет пәндері бойынша заттай зерттеулер;
 - 4) материалдық мәдениет пәндері бойынша жобалау жұмыстары;
- Кескіндеме бойынша жұмыстар ескерілмеген.

Материалдық мәдениет заттарының күрделілік санаттарының сипаттамасы:

Заттар:	Күрделілік санаты
қарапайым қималы бөлшектері бар қарапайым тік сызықты геометриялық пішіндегі заттар; декор саны аз, күрделі өңдеулері жоқ	I
қарапайым пішінді, бедерлі декормен аз қаныққан заттар	II
күрделі декормен аз қаныққан күрделі лекалды нысандағы заттар; күрделі ұсақ-түйекті декормен немесе түрлі типті әрлеулермен қаныққан қарапайым лекалды нысандағы заттар	III
күрделі ұсақ-түйекті декормен қаныққан күрделі лекалды нысандағы немесе күрделі құрылымды заттар; мүсін; қираған күйдегі заттар	IV
Түйіндер:	
ағаш бөлшектер бойынша – 2 бөлшектің қарапайым қосылыстары (тік шыбықтар, шканттар), 2 бөлшекті желімдеу арқылы біріктіру; металл бөлшектер бойынша – 2 бөлшектің қарапайым жіксіз қосылыстары (люстралар мен браларды ілуге және т.б. арналған ілмектер), бұранда кескіш құралдың көмегімен орындалған 2 бөлшектің бұрандалы қосылыстары (түйреуіштер, бұрандалар)	I
ағаш бөлшектер бойынша – 2 бөлшекті күрделі тиекпен жалғау ("Қарлығаш құйрығы", күрделі пішінді кірістірілген тиек және т.б.), 3 және одан да көп бөлшектерді желімдеу арқылы жалғау; металл бөлшектер бойынша – бұранда кескіш құралсыз орындалған бұрандалы қосылыстар, әртүрлі нысандағы ойықтардың көмегімен жүзеге асырылған алмалы-салмалы қосылыстар, 3 және одан да көп бөлшектерді өзара бұрандалы (стандартты) жалғаулар және қосымша бұранда емес бөлшектің (шплинттер, сыналар және т.б.) көмегімен жалғаулар.	II
ағаш бөлшектер бойынша – бөлшектердің күрделі жылжымалы қосылыстары, қираған күйдегі немесе бастапқы келбетінің елеулі өзгерістері бар барлық түрдегі тораптар; металл бөлшектер	III

бойынша – әртүрлі механизмдер (құлыптар, шпингалеттер, жылжымалы тұтқалар, ілмектер, жарықтандыру арматурасындағы көтергіш механизмдер және т.б.), қираған күйдегі барлық түрдегі жалғағыш тораптар.

Алдын ала жұмыстар

Алдын ала жұмыстар бойынша күрделендіретін факторлардың әсерін ескеретін коэффициенттер

Жұмыстың күрделілігіне әсер ететін факторлар	Коэффициент
жекелеген тораптарға бөлшектелген заттар	1,5
археологиялық кешендер мен заттар	1,8
тік бетінің ауданы 50 м2 дейінгі иконостас	1,3
тік бетінің ауданы 50 м2 астам иконостас	3,4
апаттық жағдайдағы үй-жайдағы заттарды тексеру	1,5
әртүрлі материалдардан немесе әртүрлі орындау техникасында жасалған заттар	1,5
тәсілдің қиындығы, қараңғылық	1,3
Баспалдақтарды, жылжымалы баспалдақтарды пайдалану	1,3

Алдын ала жұмыстар туралы есеп-қорытынды жасау қажет болған жағдайда, осы жұмыстардың құнын 29-0101- бойынша айқындау қажет.

Атқарушы смета-калькуляцияны жасау қажет болған жағдайда, бұл жұмыстардың құны 29-0102-001-02-кестесі бойынша 0,8 коэффициентін қолдана отырып анықталады.

29-0102-001:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

Жұмыстың атауы	Есептеуіш	Нормалары
Ескерткіштің сақталу дәрежесін және оның күрделілік санаттарын анықтауды қамтитын техникалық жай-күйі актісін кейіннен жасай отырып, ескерткішпен және Тапсырыс берушінің бастапқы құжаттамасымен танысу	один предмет или комплект предметов	29-0102-001-01
Шарттық құжаттаманы және ғылыми-зерттеу және жобалау жұмыстарына смета-калькуляцияны жасау	Есептеуіш	29-0102-001-02
Ғылыми-жобалау құжаттамасын әзірлеуге "тапсырма" құрастыру	бір зат немесе заттар жиынтығы	29-0102-001-03
Әдеби және графикалық материалдармен танысу	смета	29-0102-001-04
Бөлшектерге белгі қоя отырып, қираған ескерткіштердің жекелеген бөлшектерін, элементтері мен фрагменттерін іріктеу және жүйелеу	тапсырма	29-0102-001-05

1. 1-тармақ бойынша жұмыстардың пайыздық арақатынасы:

- 1) ескерткішпен және бастапқы құжаттамамен танысу – 10 %;
- 2) техникалық жай-күйі актісін жасау – 90 %.

2. Заттар жиынтығы бір стильге және бір өндіріс уақытына қатысты заттарды қамтиды.

3. Қаралатын бөлшектердің саны 20-дан жоғары болған кезде 5-тармақтың уақыт нормаларына және бағаларына әрбір келесі 5 детальға 1,15 коэффициенті қолданылады

29-0102-002:

Есептеуіш: бір зат немесе заттар жиынтығы

Материалдық мәдениет заттарын дайындау уақыты	Нормалары
до XVIII в.	29-0102-002-01
XVIII-XIX вв.	29-0102-002-02
после XIX в.	29-0102-002-03

1. Заттар жиынтығы бір стильге және бір өндіріс уақытына қатысты заттарды қамтиды.

2. Жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы:

1) библиографиялық тізімді және мұрағаттық істер тізімдемесін жасау – 20 %

2) мұрағаттық және библиографиялық көздерден үзінділер, мұражай және мұрағат қорларын, гравюраларды, акварельдерді және т.б. қарау. 80 %.

3. Нормалар бойынша тарихи-мұрағаттық және библиографиялық зерттеулердің нәтижелері бойынша тарихи жазбалар, анықтамалар жасау 2.4-кестеде ескерілмеген және 2.9-кесте бойынша айқындалады.

4. Ескерткіш бойынша тарихи-мұрағаттық және библиографиялық ізденістер жүргізуге әсер ететін факторлар болған жағдайда, 2.4-кесте бағаларына келесі коэффициенттерді қолдану:

1) бір қала шегінде әртүрлі архивтер мен қоймаларда жұмыс істеген кезде 1,2 коэффициенті;

2) әртүрлі қалалардағы архивтер мен қоймаларда жұмыс істеген кезде 1,4 коэффициенті;

3) ескерткішті қалпына келтіру мақсатында аналогтардың көп санын табу қажет болған кезде 1,2 коэффициенті.

Материалдық мәдениет заттарын өлшеу

Өлшеулерді орындау кезінде күрделендіретін факторлардың әсерін ескеретін коэффициенттер

Жұмыс шарттары	Коэффициент
Жиһаз, жеңіл жабдық және жұмыстарды орындауды қиындататын басқа да заттар бар үй-жайлардағы өлшеулер; қараңғыланған үй-жайлардағы өлшеулер; жертөлелердегі өлшеулер	1,15
Қараңғыланған үй-жайлардағы өлшеулер	1,15
Жертөлелердегі өлшеулер	1,15
Өлшеу орындарына жетуі қиын жабдықтар мен құрылыстармен қаныққан үй-жайлардағы өлшеулер	1,30
Уақытша тұғырдың төсеніші, жылжымалы баспалдақтардан және баспалдақтардан 8 метрге дейін өлшеу	1,30
Археологиялық қазбадағы өлшеулер	1,30
Ормандарда 8 метрден жоғары биіктіктегі өлшеулер	1,30

Заттардың құрамын коресете тұрып өлшеген кезде 29-0102-003 және 29-0102-004 1,2 коэффициенті алынады.

Схемалық олшем алынған кезде 29-0102-003 және 29-0102-004 0,3 коэффициенті алынады.

Өлшеу жұмыстары мен пайыздық қатынастар құрамы:

1.Нұсқадан өлшем схемасын және олшемдерін жасай отырып – 45%

2.Өлшем сызбаларын белгілі масштабта олшемдерін, жазбаларын, спецификацияларын және т.б. дайындау – 55%.

29-0102-004 көрсетілген М 1:1 сызба жұмыстары.

29-0102-003:

Есептеуіш: зат

Заттың көлемі м3	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
0,001	29-0102-003-01	29-0102-003-02	29-0102-003-03	29-0102-003-04
0,25	29-0102-003-05	29-0102-003-06	29-0102-003-07	29-0102-003-08
1,0	29-0102-003-09	29-0102-003-10	29-0102-003-11	29-0102-003-12
5,0	29-0102-003-13	29-0102-003-14	29-0102-003-15	29-0102-003-16
10,0	29-0102-003-17	29-0102-003-18	29-0102-003-19	29-0102-003-20
20,0	29-0102-003-21	29-0102-003-22	29-0102-003-23	29-0102-003-24
30,0	29-0102-003-25	29-0102-003-26	29-0102-003-27	29-0102-003-28
40,0	29-0102-003-29	29-0102-003-30	29-0102-003-31	29-0102-003-32
50,0	29-0102-003-33	29-0102-003-34	29-0102-003-35	29-0102-003-36

Ескертулер

1. Көлік құралдарын өлшеу кезінде уақыт нормаларына және бағаларға 1,5 коэффициенті қолданылады.

29-0102-004:

Есептеуіш: форматка

Жұмыс атауы	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
Бөлшектер мен қималардың сызбаларын жасау	29-0102-004-01	29-0102-004-02	29-0102-004-03	29-0102-004-04
Түйіндердің сызбаларын жасау	29-0102-004-05	29-0102-004-06	29-0102-004-07	29-0102-004-08
Шаблондардың сызбаларын жасау	29-0102-004-09	29-0102-004-10	29-0102-004-11	29-0102-004-12

Жекелеген жұмыс түрлері

Жұмыс түрлері:

1) фотосуреттер бойынша графикалық ізденістер;

2) ескерткіштің физикалық жай-күйінің картограммасын жасау;

3) ескерткіштің техникалық және көркемдік жай-күйін көрсететін барлық параметрлерін тізбелей отырып, оның сипаттамасы;

4) бекітуді жүргізу үшін затты бөлшектеу және жинау;

5) 3D модельдерде өлшемді сызбалар құру;

б) хрусталь бұйымдарды түгендеу хрусталь аспаларды алу; аспаларды түрлері мен өлшемдері бойынша сұрыптау; аспаларды суреттеу; аспалардың жалпы санын және сұрыптау топтары бойынша есептеу;

Фотосуреттер бойынша графикалық ізденістер үшін күрделілік санаты 2.1-кесте бойынша айқындалады.

Ескерткіштің физикалық жай-күйінің картограммасын жасау кезіндегі күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – 10 дм қаралған алаңда орын санын 5-ке дейін жоғалтқан ескерткіштер;

II санат – 10 дм қаралған алаңда орын санын 10-ке дейін жоғалған ескерткіштер;

III санат – 10 дм қаралған алаңда орын санын 20-ға дейін жоғалтқан ескерткіштер;

IV санат – 10 дм қаралған алаңда орын санын 20-дан астам жоғалтқан ескерткіштер.

29-0102-005:

Есептеуіш: указан в таблице

Жұмыс атауы	Есептеуіш	Күрделілік санаты			
		I	II	III	IV
Фотосуреттер бойынша графикалық ізденістер	1 сурет 24x30	29-0102-005-01	29-0102-005-02	29-0102-005-03	29-0102-005-04
Фотосуреттер бойынша графикалық ізденістер	1 сурет 24x30	29-0102-005-05	29-0102-005-06	29-0102-005-07	29-0102-005-08

1. Жұмыстардың 1-тармаққа пайыздық арақатынасы:

1) түсу нүктелерін, горизонтты құру, көзқарасты біріктіру және т. б. үшін бастапқы деректерді фотосуреттер бойынша анықтау – 78%;

2) композицияның негізгі элементтерінің проекциясының фотосуреттері бойынша графикалық құру; М 1: 5-22 бейненің пропорциясын және натуралық шамаларды анықтау %;

2. Түсініксіз фотосурет кезінде 1-тармақ бойынша уақыт нормаларына К - 1,2 қолданылады.

3. Сурет кестеде көрсетілгеннен аз мөлшерде болса, осы ескертпенің 1.1 тармағы бойынша уақыт нормаларына К - 1,5 қолданылсын.

4. 2.8-кестенің 2-тармағына жұмыстардың пайыздық арақатынасы:

а) өлшеу сызбаларына жоғалту орындарын салу – 40 %;

б) компьютерлік графикада өңдеу – 60 %.

29-0102-006:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

Жұмыс атауы	Есептеуіш	Нормалары
Ескерткіштің техникалық және көркемдік жай-күйін көрсететін барлық параметрлерін тізбелей отырып, оның сипаттамасы	п/табақ	29-0102-006-01
Бекітуді жүргізу үшін затты бөлшектеу және жинау	1 зат 10 бөлшекке дейін қоса алғанда	29-0102-006-02

3D модельдерінде өлшемді сызбаларды құру	форматка	29-0102-006-03
Хрусталь бұйымдарын түгендеу – хрусталь аспаларды алу; аспаларды түрлері мен өлшемдері бойынша сұрыптау; аспаларды суреттеу; аспалардың жалпы санын және сұрыптау топтары бойынша есептеу	10 дана аспалар	29-0102-006-04

1. 10-нан астам бөлшектерден тұратын затты бөлшектеу және құрастыру кезінде әрбір келесі 10 бөлшекке уақыт нормасына және 5-тармақ бойынша бағалауда 1,3 коэффициенті қолданылады.

2. Археологиялық затты бөлшектеу және жинау кезінде 5-тармақ бойынша уақыт пен бағалау нормасына 1,8 коэффициенті қолданылады.

3. Аспаларды орнына орнату қажет болған кезде уақыт нормасына және 7-тармақ бойынша бағалауға 1,2 коэффициенті қолданылады.

Тарих және мәдениет ескерткіштерімен байланысты материалдық мәдениет объектілері бойынша жобалау жұмыстары

16. Жұмыс түрлері:

1) нобайлық жобаны әзірлеу;

2) жұмыс сызбаларын орындау.

17. 2.10-кестенің нормативтері жинақсыз фанерленген заттарды қоспағанда, материалдық мәдениет заттары үшін ескерткіште ұқсастығы сақталған жағдайда, жоғарғы қабаттағы әрлеу жабындары 30 %-ға дейін сақтала отырып көзделген.

Ескерткіште 50 %-ға дейін жоғалса және ескерткіште аналогы сақталмаса, жоғарғы қабаттағы әрлеу жабындары толық жоғалса, 2.10-кестенің уақыт нормалары мен бағаларына жинақсыз фанерленген заттарды қоспағанда, 1,5 коэффициенті қолданылады.

Ескерткіштің сыртқы түрі шамалы өзгерген кезде, ұқсастығы сақталмаған және жабындары 80 %-ға дейін жоғалған кезде 2.10-кестенің уақыт нормалары мен бағаларына 2,0 коэффициенті қолданылады.

18. Жұмыс өндірісінің картограммаларын жасауды 2.8-кестенің 2-тармағы бойынша бағалау керек.

19. Түсіндірме жазбаны жасау 2.9-кестенің 4-тармағы бойынша бағаланады.

20. Эталондық жұмыстарға тапсырма жасау 2.3-кестенің 3-тармағы бойынша анықталады.

21. Қалпына келтіру жұмыстарын тіркеу, атқару құжаттамасы 2.10-кестенің нормаларымен ескерілмеген және 0,6 коэффициентімен 2-бөлімнің кестелері бойынша анықталады.

22. Жұмыс жобасы эскиздік жобасыз орындалған жағдайда 2.10-кестенің бағаларына 2, 3, 4-тармақтар бойынша 1,2 коэффициенті қолданылады.

29-0102-007:

Есептеуіш: форматка

	Күрделілік санаты			

Жұмыстардың атауы	I	II	III	IV
Эскиздік жобаны әзірлеу	29-0102-007-01	29-0102-007-02	29-0102-007-03	29-0102-007-04
Жұмыс сызбаларын әзірлеу. Алдыңғы, көлденең және бейінді проекциялар	29-0102-007-05	29-0102-007-06	29-0102-007-07	29-0102-007-08
Тораптар мен жеке бөлшектердің жұмыс сызбаларын әзірлеу	29-0102-007-09	29-0102-007-10	29-0102-007-11	29-0102-007-12
Үлгі сызбаларын әзірлеу	29-0102-007-13	29-0102-007-14	29-0102-007-15	29-0102-007-16

1. Ерекше пысықтауды талап ететін, мөлшері 1 дм-ден аспайтын бөлшектердің жұмыс сызбаларын (3-тармақ) әзірлеу кезінде төмендету коэффициентін қолданбай масштабты 5:1-ге дейін ұлғайтуға жол беріледі.

2. Мөлшері 2 дм аспайтын қаныққан суреті бар бөлшектердің жұмыс сызбаларын әзірлеу кезінде еңбек шығындарының нормасына және III және IV күрделілік санаты бойынша 2.10-кестенің 3-тармағының бағаларына 2,0 коэффициентін қолдану керек.

3. Проекцияның ауданы 0, 5x0,5 м² аспайтын III және IV күрделілік санатындағы заттың эскиздік жобасын және жұмыс сызбаларын әзірлеу кезінде еңбек шығындарының нормасына және 29-0102-007 нормалары бағаларына 1,5 коэффициентін қолдану қажет.

29-0102-008:

Есептеуіш: позиция

Жұмыстардың атауы	Нормалары
Әрлеу жабынына арналған материалдар шығынын есептеу	29-0102-008-01

29-0103 "Тарих және мәдениет ескерткіштері бойынша сметалық жұмыстар"

Келесі сметалық құжаттаманы жасауға арналған бағалар көзделген:

– реставрациялау, реставрациялау-қалпына келтіру, консервациялау, санитарлық-техникалық және басқа да арнайы жұмыс түрлеріне сметалар мен сметалық есептер жасау;

– жұмыс көлемін есептей отырып, жұмыс тізімдемесін жасау (жоба болмаған жағдайда жұмыс көлемінің тізімдемесін);

– ірілендірілген көрсеткіштер бойынша сметалық-қаржылық есепті жасау;

– жеке баға белгілеу.

Сметаларға жұмыстардың тізімдемелерін жасау құны (ескерткіштерді жылжыту, іргетастарды келтіру, ерекше бекітпелер, сондай-ақ сылақ, кескіндеме, көркем қапталған паркет және т.б. бірегей үлгілерін реставрациялау сияқты аса күрделі реставрациялық жұмыстар бойынша жұмыстар көлемінің ведомостері мен сметалар) – бөлім бағаларымен ескерілмеген және жеке есеп бойынша айқындалады (3п формасы).

3.3. Жұмыстар тізімдемесін (жұмыстар көлемінің тізімдемесін) жасау құны тізімдеме позицияларының саны бойынша есептеледі.

Сметаны жасау құны сметаның өз позицияларының саны бойынша және қосымша шығындар позицияларының саны бойынша (баға белгілеуді есептеу, ресурстарды іріктеу және т.б.) айқындалады.

Бағаны басып шығарғаннан кейін сметалық құжаттаманың даналарын түзету ескерілді және орындаушы қосымша төлемсіз тікелей орындайды.

Тұтас жұмыс үшін бір қол жетімді күрделі бірлік бағасының орнына жұмыстың жекелеген элементтері үшін бірнеше бірлік бағалардың қолданылуына байланысты смета позицияларының санын көбейтуге жол берілмейді.

Көрсетілген жұмыстардың құрамы мен көлеміне қарай белгіленеді.

Жұмыстардың көзделген еңбек сыйымдылығының өзгеруіне әкелетін факторлар болған кезде бөлім кестелерінің бағаларына мынадай коэффициенттер қолданылады:

Орындалатын жұмыстардың еңбек сыйымдылығына әсер ететін факторлар	Коэффициенттер
Сметалық құжаттаманы жасау үшін материалдарды қайта пайдалану кезінде	0,7 дейін
Сметаларға тек жұмыс көлемін немесе тек бағаны қою	0,5 дейін
Сметада екіден артық жұмыс атауы қайталанғанда	0,8

Егер объектімен танысуды қиындататын жағдайлар болса, оған қажетті эскиздерді, өлшеулерді және өлшемдерді жүргізе отырып, әр қиындататын фактор үшін кесте бағаларына келесі коэффициенттерді қолданыңыз:

Жұмыс шарттары	Коэффициенттер
Нысанмен танысуға кедергі жасайтын заттар орналасқан, өлшеу орындарына жету қиын жерлері бар үй-жайларда	1,15
Қараңғы бөлмелерде, сондай-ақ шатырларда, жертөлелерде	1,15
12 метрден биік уақытша тұрақтарда	1,3
Уақытша тұғырдың төсенішімен, жылжымалы баспалдақ пен баспалдақтарда, уақытша аспалы тұғыр және автомұнараларда жұмыс істеу кезінде	1,3
30 метрден биік уақытша тұрақтарда	1,6
Апаттық жағдайдағы ескерткіштерде жұмыс істеу кезінде	1,5

Осы коэффициенттерді қолдану қажеттілігі Тапсырыс беруші мен жобалау ұйымының мердігері қол қоятын актімен ресімделеді.

Материалдарды бағалармен кодтау ескерілмеген.

Сметалар мен жұмыстар тізімдемелерін (жұмыстар көлемінің ведомостарын) жасауға арналған бағалармен орындаушылардың оларды келісу және бекіту кезінде қатысуы ескерілген. Сметалық құжаттаманы мердігермен келісуді тапсырыс беруші жүргізеді.

Жұмыс тізімдемесін (жұмыс көлемінің тізімдемесін) жасау

А. Жобалық құжаттамасы жоқ объектілер бойынша

Жұмыс құрамы: орнына шығу, реставрациялау, реставрациялау-қалпына келтіру және консервациялау жұмыстарын техникалық тексеру, жұмыс жүргізу орнын және қандай да бір конструкцияға немесе ғимарат элементіне қосылатын жаңа негізгі

материалдың санын көрсете отырып, суреттемелермен қажетті өлшеулер жүргізу; есептеу арқылы конструктивтік элементтер немесе жұмыс түрлері бойынша тізімдеме жасау, объект бойынша жұмыстардың жауапты басшысымен және Тапсырыс берушімен тізімдемені келісу; оларды тексеру арқылы арифметикалық есептеулер жүргізу.

Б. Объектілер бойынша жобалау-техникалық құжаттама болған кезде

Жұмыс құрамы: жобалық-техникалық құжаттамамен алдын ала танысу, объектімен танысу үшін орынға шығу және қажетті өлшеулер мен суреттемелер жүргізу; қандай да бір конструкцияға немесе ғимарат элементіне қосылатын жаңа негізгі материалдың мөлшерін пайызбен нақтылау; жұмыстар тізімдемесін жасау және оны жоба авторымен келісу; құрылымдық элементтер және жұмыс түрлері бойынша есептеулермен тізімдемені жүйелеу; оларды тексерумен тізімдемені арифметикалық есептеу.

29-0103-001:

Есептеуіш: тізімдеменің 10 позициясы

Жұмыс түрлері	
Жобалау құжаттамасы жоқ объектілер бойынша	29-0103-001-01
Нысандар бойынша жобалық-техникалық құжаттама болған кезде:	
а) реставрациялық, жөндеу-реставрациялық; консервациялық жұмыстар	29-0103-001-02
б) санитарлық-техникалық және арнайы жұмыстар	29-0103-001-03

Сметалық жинақ

Кестелерде келтірілген бағалармен ескерткіштің (объектінің) конструктивтік элементтері және ол бойынша жұмыс түрлері бойынша сметалар жасау, бөлімдер мен жұмыс түрлері бойынша сметалық құнның қорытындысы ескерілді.

Сметаның соңында құрылымдық элементтер мен жұмыс түрлері бойынша тікелей шығындардың жиынтық құны және үстеме, күтпеген және басқа да шығыстарды қоса отырып, жалпы құны келтіріледі.

Сметаның әрбір жиынтық жолы сметаның позициясы ретінде төленеді.

29-0103-002:

Есептеуіш: сметаның 10 позициясы

Сметалық-қаржылық есептерді жасау	Жұмыс тізімдемесі			Сметалық есеп		
	Құжаттама болмаған кезде	Өлшеу сызбалары болған кезде	Құжаттама болған кезде	Ірілендірілген көрсеткіштер бойынша сметалық есеп	Кеңейтілген формадағы смета	Жабық түрдегі смета
Реставрациялау, реставрациялау-қалпына келтіру және консервациялау жұмыстарына	29-0103-002-01	29-0103-002-02	29-0103-002-03	29-0103-002-07	29-0103-002-08	29-0103-002-09
Санитарлық-техникалық және арнайы жұмыстарға	29-0103-002-04	29-0103-002-05	29-0103-002-06	29-0103-002-10		

1. Ірілендірілген көрсеткіштер бойынша сметалық-қаржылық есепті жасау үшін жұмыстар тізімдемесін жасау құны 3-3-кестенің бағалары бойынша анықталады.

29-0103-003:

Есептеуіш: сметаның 10 позициясы

Жұмыс түрлері	Нормалары
Ғылыми-реставрациялау жұмыстарына сметалар жасау	29-0103-003-01
Санитарлық-техникалық және арнайы жұмыстарға сметалар жасау	29-0103-003-02

29-0103-004:

Есептеуіш: баға

Жұмыс түрлері	8 дейін	15 дейін	20 дейін
Өндірістік стандарттарға сәйкес жұмыс көлемінің, шығын элементтерінің көшірмесімен бірлік бағаларын құру, өндіріс мөлшерлемесін сметаға ауыстыру, материалдардың бағаларын қолданыстағы баға белгілері бойынша материалдардың құнын арифметикалық есептеулермен және бекіту үшін нақты бірлік мөлшерлемесімен анықтау.	29-0103-004-01	29-0103-004-02	29-0103-004-03

29-0103-005:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

Жұмыстардың атауы	Есептеуіш	Нормалары
Бағаны есептеу, еңбек шығындарын есептеу, материалдардың құнын қайта есептеу; бағаларды қайта есептеу	Есептеу	29-0103-005-01
Сметаға түсіндірме жазба жасау	Мәтіннің 1 беті 1,5 интервалмен	29-0103-005-02
Көлік шығыстарының босату бағаларын, жабдықтау бағалары, өткізімді ұйымдастыру және дайындау-қойма шығыстарын ескере отырып, құрылыс материалдарының, бұйымдар құнының калькуляциясын жасау	Материалдың, бұйымның бір атауы	29-0103-005-03

29-0104 "Тарихи және мәдени ескерткіштердің тарихи ортасын қалпына келтіру, ескерткіштердің айналасын абаттандыру":

Тарих және мәдениет ескерткіштерінің тарихи ортасын (табиғи ландшафтарды, бақтар мен саябақтарды) қалпына келтіру, ескерткіштердің айналасын абаттандыру, шағын нысандағы сәулет ескерткіштерін қалпына келтіру жөніндегі ғылыми-зерттеу және жобалау жұмыстарына бағалау нормативтерін қамтиды.

Ведомстволық бағыныштылығына қарамастан, осы бейіндегі жұмыстарды орындайтын барлық ұйымдардың қолдануына арналған.

Ескерілмеген және Қазақстан Республикасының қолданыстағы нормативтік құжаттары бойынша келесі жұмыс түрлерін орындау анықталады::

- 1) тарихи-библиографиялық зерттеулер;
- 2) жұмыстарды жүргізуге сметалар жасау;
- 4) фотофиксация;

5) ғылыми-реставрациялық есепті, түсіндірме жазбаларды, реставрациялау жобасына қорытындыларды, ғылыми-әдістемелік нұсқауларды, ұсынымдарды және т.б. жасау.

Бөлім нормаларымен келесі жұмыс түрлерін орындау Қазақстан Республикасының қолданыстағы нормативтік құжаттары бойынша есептелмейді және төленеді:

- 1) аудандардың геологиялық жағдайларын зерттеу;
- 2) түсіру-геодезиялық жұмыстар;
- 3) тоғандардың, суағарлардың және т.б. гидрологиялық парк жүйелеріне іздестіру жүргізу ;
- 4) жасыл желектерді түгендеу (таксациялау);
- 5) дендрожобалар;
- 6) қоршаған ортаны қорғау жөніндегі іс-шараларды әзірлеу;
- 7) функционалдық аймақтарға бөлу сұлбаларын, экскурсиялық маршруттарды және жаяу жүргіншілер мен көлік қозғалысының сұлбаларын жобалау;
- 8) қалпына келтірілгеннен кейін аумақты қадағалау.

Бөлімнің нормаларында сызбаларды 1:500, 1:1000 масштабында орындау көзделген (арнайы келісілген жағдайлардан басқа), сызбалардың масштабы өзгерген жағдайда бөлімнің бағасына **Нормативтерді қолдануға жалпы ұсыныстар нұсқаулығында көрсетілген коэффициенттер қолданылады.

Қалпына келтіру тапсырмасын жасау қажет болған жағдайда, бұл жұмыстың құны алдын ала жұмыс сомасының 50 % мөлшерінде анықталады.

Тарихи орта объектілерінің күрделілік санаттарының сипаттамасы 4-1-кестеде келтірілген.

Күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат	1) жасыл желектер саны аз (ағаштар, бұталар және т. б.), құрылыс салу тығыздығы 25 %-ға дейінгі аумақтар) ; 2) күрделі емес конфигурациялы ірі құрылысы бар аумақтар; 3) әртүрлі кезеңдерде қайта жоспарланбаған, аумағы тегіс бедерлі бақтар мен саябақтар, жай жоспарлануы, серуендеу жолдары, аллеялар, шағын нысандар мен құрылыстар саны аз; құрылу уақыты – XX-XXI ғасырдың басы.
II санат	1) құрылыс тығыздығы 25-тен 50 %-ға дейін қарапайым конфигурациялы, ағаштар, бұталар және т. б. саны аз аумақтар ; 2) күрделі пішінді ірі құрылысы бар, ағаштар, бұталар және т.б. саны едәуір аумақтар жатады; 3) аулалық құрылыстар, қоршаулар, дуалдар, ағаштар, бұталар және т.б. саны аз ұсақ құрылыстары бар аумақтар жатады ; 4) ландшафтық композициялардың, бау-саябақ құрылыстарының, шағын нысандардың (күркелердің, субұрқақтардың, бассейндердің және саябақ құрылыстарының) едәуір саны бар, бау-саябақ мүсіндерінің саны аз аумақтар, бедері айқын бақтар мен парктер; құрылу уақыты – XIX ғасыр.
III санат	1) құрылыс салу тығыздығы 50 %-дан асатын аумақтар; 2) ұсақ құрылысы бар, аулалық құрылыстары, қоршаулар, ағаштар, бұталар және т.б. көп аумақтар; 3) аумағы күрделі бедерлі, өзінің жоспарлануы бойынша күрделі, көптеген аллеялары, жолдары бар ; ландшафтық композициялардың бай күрделі жүйесі бар, көптеген бау-саябақ құрылыстары, шағын сәулет нысандары (күркелер, декоративтік аркалар, жаяу жүргіншілер көпірлері,

субұрқақтар, бассейндер, бау-саябақ мүсіні және т.б.) бар бақтар мен саябақтар; құрылу уақыты – XIX ғасырдың бірінші жартысына дейін; 4) республикалық маңызы бар бақтар, саябақтар, сарай-саябақ ансамбльдері

1. Нысанның күрделілік санаты бір сипаттамалық белгінің болуымен анықталады
29-0104-001:

Есептеуіш: ескерткіш (нысан, аумақ)

Жұмыстардың атауы	Аумақ, га, дейін					Әрбір 10 га-ға 50 га-дан астам қосу
Бастапқы құжаттаманы жинау, объектіні алдын ала тексеру, шекаралар мен өлшемдерді анықтау	29-0104-001-01	29-0104-001-02	29-0104-001-03	29-0104-001-04	29-0104-001-05	29-0104-001-06
Сверка геоподосновы с натурой и нанесение текущих изменений	29-0104-001-07	29-0104-001-08	29-0104-001-09	29-0104-001-10	29-0104-001-11	29-0104-001-12
Геологиялық негізді натурамен салыстыру және ағымдағы өзгерістерді енгізу	29-0104-001-13	29-0104-001-14	29-0104-001-15	29-0104-001-16	29-0104-001-17	29-0104-001-18
Жоғалту пайызын, күрделілік санатын айқындай отырып, техникалық жай-күй актісін жасау	29-0104-001-19	29-0104-001-20	29-0104-001-21	29-0104-001-22	29-0104-001-23	29-0104-001-24
Жұмыстардың алдын ала тізбесін әзірлеу	29-0104-001-25	29-0104-001-26	29-0104-001-27	29-0104-001-28	29-0104-001-29	29-0104-001-30
Қысқаша тарихи анықтамамен әдеби және графикалық дереккөздерді алдын ала зерттеу	29-0104-001-31	29-0104-001-32	29-0104-001-33	29-0104-001-34	29-0104-001-35	29-0104-001-36
Ғылыми-зерттеу және жобалау жұмыстарының бағдарламасын жасау	29-0104-001-37	29-0104-001-38	29-0104-001-39	29-0104-001-40	29-0104-001-41	29-0104-001-42

1. Аралас мамандардың қатысуы қосымша кесте бойынша анықталады.

2. Кестеде ескерткіштің бастапқы көрінісін 30 % дейін жоғалту қарастырылған. Бастапқы көрінісін 30 %-дан артық жоғалтқан кезде мынадай коэффициенттер қолданылады: жоғалту 50 %-ға дейін – 1,4 коэффициенті; жоғалту 50 %-дан астам – 1,6 коэффициенті.

Түпнұсқалық зерттеулер

11. Осы тарауда ескерткіштің түпнұсқалық зерттеулерін бағалау нормативтері келтірілген: геологиялық негізді дайындау; түпнұсқалық деректер бойынша жоспарлар мен сұлбаларды жасау; тік жоспарлау; зондаждар.

29-0104-002:

Есептеуіш: форматка

Жұмыстардың атауы	Күрделілік санаты		
	I	II	III
Геологиялық негізді дайындау (геологиялық негізді қажетті масштабқа аудару)	29-0104-002-01	29-0104-002-02	29-0104-002-03

Мұрағаттық диаграммаларды, сызбаларды, карталарды, жоспарларды көшіру, тіркеу	29-0104-002-04	29-0104-002-05	29-0104-002-06
Ескерткіштің жоспарлау және көлемдік-кеңістіктік құрылымындағы өзгерістердің тарихи кезеңдерінің сызбаларын құру және зерттеу; архивтік графикалық материалдарды (сұлбалар, сызбалар, жоспарлар) бір масштабқа келтіру және оларды заманауи географиялық базамен үйлестіру (масштабы 1: 1000)	29-0104-002-07	29-0104-002-08	29-0104-002-09
Белгілі бір тарихи кезеңге ескерткіштің жоспарлау және көлемдік-кеңістіктік құрылымын графикалық қайта құру жоспарын құру (масштабы 1: 1000)	29-0104-002-10	29-0104-002-11	29-0104-002-12

1. 4-тармақтың мәндеріне бірнеше мезгілдік жоспарларды біріктірген кезде 1,5 коэффициенті қолданылады.

29-0104-003:

Есептеуіш: форматка

Жұмыстардың атауы	Күрделілік санаты		
	I	II	III
Қолданыстағы және тарихи жоспарлауды, көлемдік құрылымды анықтай отырып, геологиялық негізде тарихи-сәулет тірек жоспарын әзірлеу; жасыл екпелерді, аумақтың рельефін, түр нүктелерін және т.б. зерттеу	29-0104-003-01	29-0104-003-02	29-0104-003-03
Аумақты ландшафтық-тарихи талдау; ландшафтық-тарихи талдау сұлбасын әзірлеу	29-0104-003-04	29-0104-003-05	29-0104-003-06
Аумақтың функционалдық аймақтарын зерттеу; функционалдық аймақтарға бөлу сұлбасын әзірлеу	29-0104-003-07	29-0104-003-08	29-0104-003-09
Жергілікті өлшеулерді түпнұсқада жүргізу және ескерткіштің жекелеген элементтерін ішінара түгендеу	29-0104-003-10	29-0104-003-11	29-0104-003-12

1. Сызбаларды метрикалық емес масштабтан метрикалық масштабқа ауыстыру кезінде 1,5 коэффициенті қолданылады.

2. Бұрмаланған негізі бар сызбаларды, деформацияланған сызбалардан алынған фотосуреттерді аударған кезде 1,7 коэффициенті қолданылады.

29-0104-004:

Есептеуіш: памятник (территория, сад, парк)

Ауданы, га	Күрделілік санаты		
	I	II	III
до 1,0	29-0104-004-01	29-0104-004-02	29-0104-004-03
5,0	29-0104-004-04	29-0104-004-05	29-0104-004-06
10,0	29-0104-004-07	29-0104-004-08	29-0104-004-09
25,0	29-0104-004-10	29-0104-004-11	29-0104-004-12

50,0	29-0104-004-13	29-0104-004-14	29-0104-004-15
әрбір келесі 10 га үшін 50 га-дан астам қосыңыз	29-0104-004-16	29-0104-004-17	29-0104-004-18

29-0104-005:

Есептеуіш: 1 зондаж размером до 10 м2

Жұмыстардың атауы	Есептеуіш	Глубина зондаж терендігі	
		до 0,5 м	до 3м
Зондтау	Өлшемі 10 м2 дейін 1 зондтау	29-0104-005-01	29-0104-005-02
Зерттеулер актісін жасай отырып, зондтау бойынша 1: 100 масштабында белгілеу	форматка	29-0104-005-03	29-0104-005-04

29-0104-006:

Есептеуіш: ескерткіш

Ауданы, га	Күрделілік санаты		
	I	II	III
1,0 дейін	29-0104-006-01	29-0104-006-02	29-0104-006-03
5,0	29-0104-006-04	29-0104-006-05	29-0104-006-06
10,0	29-0104-006-07	29-0104-006-08	29-0104-006-09
25,0	29-0104-006-10	29-0104-006-11	29-0104-006-12
50,0	29-0104-006-13	29-0104-006-14	29-0104-006-15
әрбір келесі 10 га үшін 50 га-дан астам қосыңыз	29-0104-006-16	29-0104-006-17	29-0104-006-18

29-0104-006:

1. Жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы:

- а) бас жоспар – 50%;
- б) тік жоспарлау, қималар-30%;
- в) ситуациялық жоспар – 20%.

2. Нормаларда ескерткіштің бастапқы көрінісін 30% - ға дейін жоғалту қарастырылған. 30% - дан артық жоғалтқан кезде коэффициенттерді қолдану:

50% дейін жоғалту – 1,4; 80% дейін жоғалту – 1,6; 80% жоғары жоғалту – 2,0.

3. Түсіндірме жазба жасау және сызбаларды бояу қосымша анықталады.

4. Сызбалардың масштабы 1: 1000 қабылданады.

29-0104-007:

Есептеуіш: ескерткіш (аумақ, бақ, саябақ)

Ауданы га, дейін	Күрделілік санаты		
	I	II	III
1,0	29-0104-007-01	29-0104-007-02	29-0104-007-03
5,0	29-0104-007-04	29-0104-007-05	29-0104-007-06
10,0	29-0104-007-07	29-0104-007-08	29-0104-007-09
25,0	29-0104-007-10	29-0104-007-11	29-0104-007-12
50,0	29-0104-007-13	29-0104-007-14	29-0104-007-15
әрбір келесі 10 га үшін 50 га-дан астам қосыңыз	29-0104-007-16	29-0104-007-17	29-0104-007-18

1. Жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы:

а) бас жоспар – 50 %;

б) Аймақты жайғастыру, қималар – 30 %;

в) ситуациялық жоспар – 20 %.

2. Кестеде ескерткіштің бастапқы көрінісін 30 %-ға дейін жоғалту қарастырылған. 30 %-дан артық жоғалтқан кезде коэффициенттерді қолдану: 50 % дейін жоғалту – 1,4; 80 % дейін жоғалту – 1,6; 80 % жоғары жоғалту – 2,0.

3. Түсіндірме жазба жасау және сызбаларды бояу қосымша анықталады.

4. Сызбалардың масштабы 1: 1000 қабылданады.

29-0104-008:

Есептеуіш: форматка

Сызба масштабы	Күрделілік санаты		
	I	II	III
1:50	29-0104-008-01	29-0104-008-02	29-0104-008-03
1:100	29-0104-008-04	29-0104-008-05	29-0104-008-06
1:200	29-0104-008-07	29-0104-008-08	29-0104-008-09

1. Ерекше күрделі конфигурацияның бас жоспарының бөлшектерін жобалау кезінде 1,5 коэффициентін қолданыңыз.

Б. шағын формадағы сәулет ескерткіштерін қалпына келтіру

Реставрациялау тапсырмасын жасау құны алдын ала жұмыс құнының 50 % мөлшерінде анықталады.

Шағын нысандар сәулетінің күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – нысаны мен құрылымы бойынша қарапайым ескерткіштер;

II санат – күрделі емес қайталанатын сәулеттік бөлшектері бар тікбұрышты нысандағы ескерткіштер;

III санат – декор саны аз күрделі конфигурацияның ескерткіштері;

IV санат – күрделі декормен қаныққан күрделі конфигурациялық ескерткіштер.

Сызбалардың Масштабы:

а) жоспарлар, қасбеттер, қималар М 1:25, 1:20, 1:10;

б) бөлшектер, фрагменттер, жеке құрылымдық элементтер М 1:10, 1:5, 1:1;

в) үлгілер М 1:1.

Жұмыстардың жекелеген түрлері мен кезеңдері құнының 29-0104-009 пайыздық арақатынасы:

а) объект бойынша алдын ала жұмыстар 12 %;

б) тарихи-мұрағаттық зерттеулер 18 %;

в) өлшеу жұмыстары 30 %;

г) эскиздік жобаны әзірлеу 12 %;

д) жұмыс сызбалары 28 %.

29-0104-009:

Есептеуіш: ескерткіш

Нысандардың атауы	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
Штакетниктер, бау жиектемелері, парапеттер, таяныштар (секциялар), ернеулі тастар, жол белгілері, мемориалдық және ескерткіш тақталар	29-0104 -009-01	29-0104 -009-02	29-0104 -009-03	29-0104 -009-04
Обелисктер, шамдар, бақша құмыралары, кішкентай мүсін	29-0104 -009-05	29-0104 -009-06	29-0104 -009-07	29-0104 -009-08
Қабір тас-ескерткіштері, мүсін	29-0104 -009-09	29-0104 -009-10	29-0104 -009-11	29-0104 -009-12
Орындық	29-0104 -009-13	29-0104 -009-14	29-0104 -009-15	29-0104 -009-16
Баспалдақ	29-0104 -009-17	29-0104 -009-18	29-0104 -009-19	29-0104 -009-20
Стационарлық (секция) тас қоршаулар	29-0104 -009-21	29-0104 -009-22	29-0104 -009-23	29-0104 -009-24
Стационарлық (секция) темір қоршаулар	29-0104 -009-25	29-0104 -009-26	29-0104 -009-27	29-0104 -009-28
Бағаналары бар металл қақпалар, кірмелер, кіреберістер	29-0104 -009-29	29-0104 -009-30	29-0104 -009-31	29-0104 -009-32
Бағандары бар металл кішкене қақпа	29-0104 -009-33	29-0104 -009-34	29-0104 -009-35	29-0104 -009-36
Жеңіл көлеңкелі және сәндік күркелер, саябақ баспалдақтары	29-0104 -009-37	29-0104 -009-38	29-0104 -009-39	29-0104 -009-40
Демалуға арналған стационарлық күркелер, баспалдақтары бар террасалар, сәндік аркалар (100 м3 дейін)	29-0104 -009-41	29-0104 -009-42	29-0104 -009-43	29-0104 -009-44
Демалуға арналған стационарлық күркелер, шағын павильондар (көлемі 100 м3 астам)	29-0104 -009-45	29-0104 -009-46	29-0104 -009-47	29-0104 -009-48
Ауданы 25 м2 дейінгі жасанды саябақтық үңгірлер	29-0104 -009-49	29-0104 -009-50	29-0104 -009-51	29-0104 -009-52
Ауданы 25 м2 астам жасанды саябақтық үңгірлер	29-0104 -009-53	29-0104 -009-54	29-0104 -009-55	29-0104 -009-56
Тас тіреулердегі жаяу жүргіншілер көпірлері	29-0104 -009-57	29-0104 -009-58	29-0104 -009-59	29-0104 -009-60
Металл жаяу жүргіншілер көпірлері	29-0104 -009-61	29-0104 -009-62	29-0104 -009-63	29-0104 -009-64
Ағаш жаяу жүргіншілер көпірлері	29-0104 -009-65	29-0104 -009-66	29-0104 -009-67	29-0104 -009-68
Ауданы 100 м2 кем бассейні бар көп ағынды субұрқақтар	29-0104 -009-69	29-0104 -009-70	29-0104 -009-71	29-0104 -009-72
Ауданы 100 м2 астам бассейні бар көп ағынды субұрқақтар	29-0104 -009-73	29-0104 -009-74	29-0104 -009-75	29-0104 -009-76
Қамбалар, моншалар, аула құрылыстары (100 м3 дейін)	29-0104 -009-77	29-0104 -009-78	29-0104 -009-79	29-0104 -009-80
Қақпалар, құдықтар, жертөлелер	29-0104 -009-81	29-0104 -009-82	29-0104 -009-83	29-0104 -009-84

1. Арнайы инженерлік шешімдермен және есептермен жұмыс сызбаларын әзірлеу құны 1-бөлімнің 1-20-кестесінің бағалары бойынша қосымша айқындалады.

2. Ерекше күрделі, бірегей әрлеу түрлерін (Мозаика, майолика, аса күрделі ою және жапсырмалы декорлар және т.б.) қамтитын ескерткіштер бойынша жұмыс сызбаларын әзірлеу құны 1-бөлімнің 1-19-кестесінің бағалары бойынша қосымша айқындалады.

3. Кестеде ескерткіштің бастапқы көрінісін 30 %-ға дейін жоғалту қарастырылған. 30 %-дан артық жоғалтқан кезде коэффициенттерді қолдану:

50 % дейін жоғалту – 1,4; 80 % дейін жоғалту – 1,6; 80 % жоғары жоғалту – 2,0.

29-0105 "Тарих және мәдениет ескерткіштерінің қорғау аймақтарын анықтау"

Ескерілмеген қосымша бойынша анықталады:

- 1) тарихи жазбаларды, түсіндірме жазбаларды және ғылыми есептерді жинақтау;
- 2) тарих және мәдениет ескерткіштері бойынша өлшеу жұмыстары;
- 3) графикалық эскиздер, перспективалар мен аксонометриялардың сызбасын құру;
- 4) фототүсірілім.

Бағалары 1:1000 масштабында тарихи-сәулет тірек жоспарының сызбаларын және қорғау аймақтарын айқындау жобасын орындау көзделген.

Қала құрылысы мен сәулеттің бірлі-жарым ескерткіштерінің, 20-ға дейін ескерткішті қамтитын ансамбльдер мен кешендердің қорғау аймақтарын жобалау кезінде тарихи-мұрағаттық және библиографиялық ізденістердің құнын барлық тиісті коэффициенттерді қолдана отырып, 1-бөлімнің, 2-тараудың, 1-4-кестенің бағалары бойынша айқындаған жөн; 20-дан астам ескерткіштерді қамтитын ансамбльдер мен кешендер үшін тарихи-мұрағаттық және библиографиялық ізденістердің құны 20 ескерткіш үшін 1-бөлім, 2-тарау, 1-4-кесте бойынша және барлық тиісті коэффициенттерді қолдана отырып, 0,1 коэффициентімен 20-дан астам қосымша әрбір ескерткіш үшін анықталған жұмыстар құнының сомасы ретінде айқындалады.

Көптеген тарихи орындарды қамтитын қолданыстағы сәулет ортасында қорғау аймақтарын айқындау жобаларын немесе жиынтық тарихи-сәулет тірек жоспары және 1:5000 немесе 1:10000 масштабында орындалатын қорғау аймақтарын айқындаудың жиынтық жобасы қажет орман алқаптары бар ландшафттың үлкен учаскелерін қамтитын аумақтар үшін қорғау аймақтарын айқындау жобаларын әзірлеген жағдайда, бұл жұмысты масштабқа байланысты тиісінше 0,2 немесе 0,1 коэффициентімен 5-2, 5-3 -кесте бойынша қосымша бағалау қажет.

Күрделілік санаттарының сипаттамасы:

- | |
|--|
| 1) тарих және мәдениет ескерткіштерін бұрмаланбаған террасаларға орналастырумен және көріну мен кеңістіктік қатынастар жүйесін қабылдаудың бастапқы жолдарының ішінара бұзылуымен, 5-ке дейін жіктеу топтарының санымен, сирек және тығыз біртектес өсімдіктермен, бірдей типтегі ғимараттармен, тарихи және мәдени ескерткіштердің композициялық әсерінің сақталған өзіндік аймақтары бар аумағы тыныш рельефті учаске; |
|--|

I санат	2) тарих және мәдениет ескерткіштерін бұрмаланбаған террасаларға орналастырумен және көріну жүйесі мен кеңістіктік қатынастарды қабылдаудың бастапқы жолдарын ішінара бұзылған, 5-ке дейін жіктеу топтарының санымен, сирек және тығыз біртектес өсімдіктермен, әртүрлі және күрделі төмен тығыздықтағы ғимараты бар, мәдени ескерткіштердің композициялық әсерінің сақталған өзіндік аймақтары бар аумағы тыныш бедерлі учаске;
	3) тарих және мәдениет ескерткіштерін бұрмаланған террасаларға орналастырумен және көріну жүйесі мен кеңістіктік қатынастарды қабылдаудың бастапқы жолдары ішінара бұзылған, бір типті ғимараттардың тығыздығы төмен, 5-ке дейін жіктеу тобы бар, сирек және тығыз біртектес өсімдіктер орналасқан, түпнұсқасы сақталған тарихи және мәдениет ескерткіштерінің композициялық әсер ету аймақтары бар аумағы төбелі бедерлі учаске.
II санат	1) 8-ге дейінгі топтастыру топтарының саны бар, тығыз төмен бойлы немесе біртекті емес өсімдіктері бар, көру жүйесі мен кеңістіктік өзара байланыстарды қабылдаудың бастапқы трассаларын ішінара немесе үлкен бұза отырып, тарих және мәдениет ескерткіштерінің композициялық әсер ету аймақтары ішінара бұзылған, тығыздығы төмен, орташа және жоғары әртүрлі құрылыстары бар аумақтың төбелі бедері бар учаске;
	2) тығыздығы жоғары күрделі құрылысы бар, топтастыру топтарының саны 8-ге дейінгі, қалың төмен бойлы немесе біртекті емес өсімдіктері бар, көріну жүйесі мен кеңістіктік өзара байланыстарды қабылдаудың бастапқы трассаларын ішінара немесе үлкен бұзылған, тарих және мәдениет ескерткіштерінің композициялық әсер ету аймақтары ішінара бұзылған, аумақтың тыныш бедері бар учаске;
	3) тығыздығы төмен, топтастыру топтарының саны 5-ке дейінгі, тығыз аласа бойлы немесе біртекті емес өсімдіктері бар, көріну жүйесі мен кеңістіктік өзара байланыстарды қабылдаудың бастапқы трассаларын ішінара немесе көп бұзылған, тарих және мәдениет ескерткіштерінің композициялық әсер ету аймақтары ішінара бұзылған, аумақтың таулы бедері бар учаске.
III санат	1) жоғары тығыздықтағы күрделі құрылысы бар, 8 және одан да көп топтастыру топтарының саны бар, тығыздығы төмен немесе алуан түрлі өсімдіктері бар, көріну жүйесін қабылдаудың бастапқы трассалары мен кеңістіктік өзара байланыстары үлкен бұзылған, тарих және мәдениет ескерткіштерінің композициялық әсер ету аймақтары үлкен бұзылған, орташа және жоғары тығыздықтағы біртекті және әр түрлі типтегі құрылысы бар аумақтың төбелі бедері бар учаске

Алдын ала жұмыс кезеңдерінің пайыздық қатынасы:

- 1) Тапсырыс берушінің тапсырмасымен, ол ұсынған құжаттамамен танысу – 10 %;
- 2) қала құрылысы бейіні ұйымдарында осы объект бойынша жобалау құжаттамасымен танысу – 10 %;
- 3) объектімен алдын ала натуралық танысу, зерттеу үшін аумақты анықтау, геотіректі натурамен салыстырып тексеру және ағымдағы өзгерістерді жазу – 45 %;
- 4) әдеби және графикалық дереккөздерді алдын ала зерттеу – 20 %;
- 5) қорғау аймақтарын әзірлеу жөніндегі негізгі ережелерді және ғылыми-зерттеу және жобалау құжаттамасының құрамын айқындау – 15 %.

29-0105-001:

Есептеуіш: ескеркіш (ансамбль, кешендер)

Тарих және мәдениет ескерткіштерінің түрлері	
Қала құрылысы және сәулет ескерткіштері, монументалды өнер құрылыстары	29-0105-001-01
Ансамбльдер және кешендер	29-0105-001-02
Ауданы 500 га дейінгі археология ескерткіштері	29-0105-001-03
Ауданы 1000 га дейінгі археология ескерткіштері	29-0105-001-04
Ауданы 1000 га астам археология ескерткіштері	29-0105-001-05

29-0105-001 ескертулер: тапсырманы жасау құны алдын ала жұмыс құнының 30% мөлшерінде айқындалады

Заттай зерттеулер. Тарихи-сәулет тірек жоспарын әзірлеу

Заттай зерттеулердің бағасы күрделіліктің үш санаты үшін белгіленген және жұмыстарды жүргізу үшін қолайлы кезең жағдайында ашық ауада жұмыстарды орындауды көздейді

Жұмыс кезеңдерінің 29-0105-002 кестеге пайыздық қатынасы:

1) қорғау аймақтарын айқындау жобасын әзірлеу үшін қажетті болып табылмайтын объектілер мен шартты белгілерден геологиялық негіздерді түсіру; зерттеу объектісін дамытудың жоспарлау және көлемдік-кеңістіктік құрылымын өзгертудің тарихи кезеңдерінің схемаларын құру, мұрағат материалдарын қазіргі заманғы геологиялық негізбен біріктіру – 20 %;

2) тарихи-сәулет тірек жоспарын әзірлеу және жасау – 80 %, оның ішінде:

а) объектінің жоспарлау және кеңістік құрылымын зерттеу, геологиялық негізге бекіту, оның тарихи элементтерін талдау және камералдық өңдеу – 32 %,

б) объектінің көлемдік құрылымын зерттеу, геологиялық негізге бекіту, талдау және камералдық өңдеу – 30 %;

в) объект ландшафтын зерттеу, геологиялық негізге бекіту, талдау және камералдық өңдеу – 18 %.

29-0105-002-кестенің бағаларымен геологиялық негізбен және тарихи мұрағаттық материалдармен жұмыс істеу кезінде объектіні дамытудың тарихи кезеңдерінің 3-тен аспайтын сызбаларын қазіргі заманғы геологиялық негізде құру және қиыстыру көзделген. Объектіні дамытудың тарихи кезеңінің әрбір кейінгі схемасын (жоспарын) құру және оны қазіргі заманғы геологиялық негізбен біріктіру кезінде 5-3-кестенің бағаларына тиісінше күрделілік санаты бойынша I санат – 1,05 адам-күн-17942,24 тг қосу қажет; II санат – 1,023 адам-күн-20417,03 тг; III санат – 1,385 адам-күн-23510,52 тг .

Мұрағаттық графикалық материалдарды және геологиялық негіздерді бірыңғай масштабқа келтіру құны осы тараудың бағаларымен ескерілген және қосымша ақы төлеуге жатпайды.

29-0105-002:

Есептеуіш: ескеркіш (ансамбль, кешендер)

Тарих және мәдениет ескерткіштерінің түрлері	Күрделілік санаты		
	I	II	III
Аумағы 5 га дейінгі қала құрылысы және сәулет ескерткіштері, монументалды өнер құрылыстары	29-0105-002-01	29-0105-002-02	29-0105-002-03
Аумағы 5 га астам қала құрылысы және сәулет ескерткіштері, монументалды өнер құрылыстары	29-0105-002-04	29-0105-002-05	29-0105-002-06

Аумағы 25 га дейінгі ансамбльдер мен кешендер	29-0105-002-07	29-0105-002-08	29-0105-002-09
Аумағы 25 га-дан 50 га дейінгі ансамбльдер мен кешендер	29-0105-002-10	29-0105-002-11	29-0105-002-12
Аумағы 50 га астам ансамбльдер мен кешендер	29-0105-002-13	29-0105-002-14	29-0105-002-15
Ауданы 500 га дейінгі археология ескерткіштері	29-0105-002-16	29-0105-002-17	29-0105-002-18
Ауданы 500-ден 1000 га дейінгі археология ескерткіштері	29-0105-002-19	29-0105-002-20	29-0105-002-21
Ауданы 1000 га астам археология ескерткіштері	29-0105-002-22	29-0105-002-23	29-0105-002-24

Жобалау жұмыстары

Жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы:

- 1) күзет аймағының шекарасын және оны пайдалану режимін айқындау – 40 %;
- 2) құрылыс салуды реттеу аймағының шекарасы мен пайдалану режимін айқындау – 30 %;
- 3) қорғалатын табиғи ландшафт аймағының шекарасы мен пайдалану режимін айқындау – 30 %.

29-0105-003:

Есептеуіш: ескерткіш, ансамбль, кешендер

Тарих және мәдениет ескерткіштерінің түрлері	Күрделілік санаты		
	I	II	III
Аумағы 5 га дейінгі қала құрылысы және сәулет ескерткіштері, монументалды өнер құрылыстары	29-0105-003-01	29-0105-003-02	29-0105-003-03
Аумағы 5 га астам қала құрылысы және сәулет ескерткіштері, монументалды өнер құрылыстары	29-0105-003-04	29-0105-003-05	29-0105-003-06
Аумағы 25 га дейінгі ансамбльдер мен кешендер	29-0105-003-07	29-0105-003-08	29-0105-003-09
Аумағы 25 га-дан 50 га дейінгі ансамбльдер мен кешендер	29-0105-003-10	29-0105-003-11	29-0105-003-12
Аумағы 50 га астам ансамбльдер мен кешендер	29-0105-003-13	29-0105-003-14	29-0105-003-15
Ауданы 500 га дейінгі археология ескерткіштері	29-0105-003-16	29-0105-003-17	29-0105-003-18
Ауданы 500 га - 1000 га дейінгі археология ескерткіштері	29-0105-003-19	29-0105-003-20	29-0105-003-21
Ауданы 1000 га астам археология ескерткіштері	29-0105-003-22	29-0105-003-23	29-0105-002-24

29-0106 "Тарихи-мәдени мұра объектілерін археологиялық зерттеу"

Ескерілмеген және келесі жұмыс түрлері қосымша төленеді:

- 1) тарихи-мұрағаттық және библиографиялық ізденістер;
- 2) археологиялық зерттеулер жүргізу процесінде фотофиксация;
- 3) археологиялық жұмыстарды ұйымдастыру жобасы;

4) археологиялық жұмыстар болып табылмайтын әртүрлі жер жұмыстарын жүргізу кезінде археолог маманның қадағалау-консультациялық көмегі;

5) арнайы зертханалық зерттеулер жүргізу үшін үлгілерді (сынамаларды) іріктеу және мамандармен (остеологтармен, антропологтармен және т.б.) консультациялар жүргізу.

б) геологиялық және топографиялық жұмыстар.

XV ғасырға дейінгі зерттеу объектілерінде жұмыс істеу кезінде бөлімнің уақыт нормалары мен бағаларына 1,5 коэффициенті қолданылады.

Археологиялық құралдардың (пышақ, щетка, қылқалам және т.б.) көмегімен мәдени қабатты аса сақтықпен және мұқият, жұқа қабаттармен кесу және тазалау қажет болған жағдайда археологтың тұрақты бақылауындағы 6.5-кестенің мәндеріне 1,3 коэффициенті қолданылады.

Далалық күнделікте тіркелген қолайсыз ауа-райы жағдайларында далалық зерттеулер жүргізу кезінде археологиялық зерттеулердің құнына 1,2 коэффициенті қолданылады.

Тар жағдайларда қалалық ортада археологиялық зерттеулер жүргізу кезінде 1,1 коэффициенті қолданылады.

Баға сызбалардың келесі негізгі масштабын ұсынады:

1) табылған заттарды сызу (сызу) – М 1:1;

2) ашуды белгілеу – М 1:5, 1:10, 1:20;

3) жағдайлық жоспар және қазбаның (шурфтың) орналасу жоспар-схемасы – М1:50, 1:100, 1:200;

4) зерттелетін аумақтың бас жоспары-М 1:500, 1:1000, 1:2000.

Сызбаларды бояу және бөлшектерді көркем безендіру элементтерімен сурет салу бөлімнің бағасымен ескерілмеген және 1-бөлімнің 1.18-кестесі бойынша анықталады 29 -0101.

Жұмыс түрлері және олардың пайыздық арақатынасы:

1) Тапсырыс берушінің тапсырмасымен, оларға ұсынылған құжаттамамен танысу – 13 %;

2) Геологиялық және геофизикалық материалдардың деректерімен танысу – 21 %;

3) ескерткіштің аумағын зерттеу, көтеру материалын жинау, микрорельефті зерттеу – 28 %;

4) жергілікті халықтан (ескі тұрғындардан), өлкетанушылардан, ескерткіштерді қорғау органдарының өкілдерінен сұрау – 24 %;

5) археологиялық зерттеулер жүргізу құқығына Ашық парақ алумен келісе отырып, археологиялық зерттеулер жүргізу жөніндегі негізгі ережелерді айқындау – 14 %.

Еңбек шығындарының нормалары мен бағалары объектілердің үш санаты үшін келтірілген:

1) археологиялық зерттеулер жүргізілген объект;

2) тек тарихи-мұрағаттық және библиографиялық материалдар немесе инженерлік-геологиялық ізденістер деректері бар объект;

3) ол туралы ешқандай мәліметтер жоқ зерттеу объектісі.

Объектілердің күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – жеке көмінділер (топырақ);

II санат – топтық топырақты және қорғанды қорымдар;

III санат – бір қабатты қоныстар мен қалашықтар;

IV санат – күрделі стратиграфиясы бар қоныстар, қалашықтар және ежелгі қалалар.

29-0106-001:

Есептеуіш: нысан

Аудан аумағы, га	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
0,1 дейін	29-0106-001-01	29-0106-001-02	29-0106-001-03	29-0106-001-04
1 дейін	29-0106-001-05	29-0106-001-06	29-0106-001-07	29-0106-001-08
2 дейін	29-0106-001-09	29-0106-001-10	29-0106-001-11	29-0106-001-12

2 гектардан жоғары ауданды зерттеу құны 6-1-кестенің 3-тармағы бойынша әрбір келесі гектарға 0,86 коэффициентімен анықталады.

29-0106-002:

Есептеуіш: нысан

Аудан аумағы, га	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
0,1 дейін	29-0106-002-01	29-0106-002-02	29-0106-002-03	29-0106-002-04
1 дейін	29-0106-002-05	29-0106-002-06	29-0106-002-07	29-0106-002-08
2 дейін	29-0106-002-09	29-0106-002-10	29-0106-002-11	29-0106-002-12

2 гектардан жоғары ауданды зерттеу құны кестенің 3-тармағы бойынша әрбір келесі гектарға 0,86 коэффициентімен анықталады.

29-0106-003:

Аудан аумағы, га	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
0,1 дейін	29-0106-003-01	29-0106-003-02	29-0106-003-03	29-0106-003-04
1 дейін	29-0106-003-05	29-0106-003-06	29-0106-003-07	29-0106-003-08
2 дейін	29-0106-003-09	29-0106-003-10	29-0106-003-11	29-0106-003-12

2 гектардан жоғары ауданды зерттеу құны кестенің 3-тармағы бойынша әрбір келесі гектарға 0,86 коэффициентімен анықталады.

12. 6.1-6.3 кестелерінің бағаларымен келесі жұмыстардың құны ескерілмеген:

1) қысқаша тарихи анықтамамен әдеби және графикалық дереккөздерді алдын ала зерделеу, 1-бөлімнің 1.2-кестесі бойынша анықтау (ҒЗЖЖЖЖ БН-2020);

2) тарих және мәдениет ескерткіштері аймағында археологиялық ізденістерге арналған тақырыптық жоспар мен смета-калькуляцияны жасау, 1-бөлімнің 1.2-кестесі бойынша анықтау 29-0101

3) археологиялық зерттеулер кезінде геологиялық және топографиялық жұмыстарды "құрылыс үшін инженерлік ізденістерге арналған бағалар жинағы" бойынша айқындауға міндетті.

Археологиялық барлау (археология ескерткіштерін анықтау)

13. Осы бөлімде мынадай жұмыс түрлері ескерілген:

1) алдыңғы қазба орындары мен шурфтарды, табиғи шөгінділерді және объект тұтастығының өзге де табиғи және техногендік бұзылуларын белгілей отырып, жоспарды алып тастау;

2) топтық объектідегі бірліктердің атауын, географиялық орналасуын және топографиялық ерекшеліктерін, нысанын, мөлшерін, бағдарын, санын қалпына келтіре отырып, археологиялық объектінің толық сипаттамасы (осы жұмыстарды жүргізу кезінде жергілікті жерде бағдарлаудың спутниктік жүйесін пайдалануға болады);

3) мәдени қабаттың сипаттамасы (тығыздығы, жату тереңдігі, артефактілермен қанықтылығы);

4) жер бетінің жай-күйі, жер бетіндегі олжалардың таралу алаңы; археологиялық объект туралы мәліметтердің тарихы;

5) объектінің түрін, сипаты мен бөлшектерін неғұрлым толық ғылыми тіркеу үшін суретке түсіру;

6) көтеру материалын жинау;

7) мәдени қабаттың жалаңаштауын тазалау және шурфтарды қазу.

14. Объектілердің күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат - жеке көмінділер (топырақ);

II санат - топтық топырақты және қорғанды қорымдар;

III санат-бір қабатты қоныстар мен қалашықтар;

IV санат-күрделі стратиграфиясы бар қоныстар, қалашықтар және ежелгі қалалар.

29-0106-004:

Есептеуіш: нысан

Күрделілік санаты			
I	II	III	IV
29-0106-004-01	29-0106-004-02	29-0106-004-03	29-0106-004-04

Археологиялық зерттеулер

Осы тараудың бағалары келесі жұмыс түрлерін ескереді:

1) жергілікті жерде геологиялық негізге шурфты (қазбаны) байланыстыра отырып, далалық күнделік жүргізіп, төртбұрышпен бөле отырып, археологиялық ашылуларды өлшеу;

2) табылған заттар мен жаппай материалдарды бөлу арқылы өлшеу, қабаттар бойынша санау, координаталармен және схемалық эскиздермен жеке табылған материалдардың далалық тізімдемесін жасау;

3) табылған заттарды блоктармен алу;

4) табылған заттарды мұражайға тапсыру үшін дайындаумен, шифрлап, ораумен және жеке табылған заттар мен жаппай материалдардың тапсыру тізімдемесін жасаумен өңдеу;

5) сүрмені айналдыра отырып, қарындашта табылған заттарды суреттеу (сызу);

6) қабір тастарынан, плиткадан және т.б. іздерді алып тастау;

7) сүрмені айналдыра отырып, ватманда өлшеулерді сызу.

Бағасы ескерілмеген:

1) нумизматикалық материалды анықтау және жіктеу;

2) эпиграфиялық материалды дайындау, оқу және аудару.

5-кестенің бағасымен әдістемелік нұсқауларға сәйкес жер жұмыстарын жүргізу кезінде далалық археологиялық зерттеулердің құны – күректің көмегімен қол тәсілімен, қалыңдығы бірдей тегіс қабаттармен (күректің толық емес штығынан артық емес – 20 см), археологтың бақылауы кезінде топырақты іріктеу немесе елеу әдісімен қарау көзделген(01-0101).

29-0106-004 -археологтың тұрақты бақылауымен мәдени қабатты аса сақтықпен және мұқият, жұқа қабатпен кесу және тазалау қажет болған жағдайда археологиялық құралдардың көмегімен (пышақ, щетка, қылқалам және т.б.) 1,3 коэффициентін қолдану қажет.

Топырақ топтарының сипаттамасы:

I топ	Өсімдік сипатындағы топырақтар зақымданусыз;
	қоспасыз табиғи консистенциясы бар құм;
	тамыры жоқ шымтезек.
II топ	Көлемі 40 мм-ге дейінгі ұсақ және орташа малтатастар мен қиыршықтастар;
	жұмсақ майлы саз;
	сыланған үйінді саз;
	құрылыс қоқысы, шағылтас және қиыршықтас араласқан, түп немесе ағаш тамыры бар өсімдік сипатындағы топырақтар;
	көлемнің 40% - на дейін қиыршық тас немесе қиыршық тас қоспасы бар құм;
	құрғақ дөңді немесе түптік құм;
	сортаң және сортаң жұмсақ;
	көлемі 40% - ға дейінгі қиыршық тас немесе қиыршық тас қоспасы бар немесе құрылыс қоқысының қалдықтарымен тегістелген саздақ;
	тамыры бар шымтезек, табиғи ылғалдылықтың қара топырағы;
	көлемі 40 мм дейінгі қиыршық тас;
	қож қазандығы.
	Мөлшері 150 мм-ге дейінгі ірі немесе тастар араласқан ұсақ және орташа малтатастар мен қиыршықтастар;
	ауыр сынықты жұмсақ карбонды саз;
	көлемнің 40% - дан асатын қиыршық тас немесе қиыршық тас қоспалары бар қатты немесе жұмсақ саз;

III топ	қиыршық тас, қиыршық тас және тастар араласқан немесе қиыршық тас, қиыршық тас, құрылыс қоқысы араласқан жеңіл саздақ;
	көлемнің 40% - нан астам қоспасы бар құмдақ;
	құрылыс қоқысы;
	құрғақ қатайған чернозем;
	көлемі 150 мм астам қиыршық тас;
	Металлургиялық және шыны шлак.
IV топ	Салмағы 50 кг-нан 30%- ға дейінгі тастары бар карбонды немесе кембрийлі не теңіздік қатты саз, қатайған сортаң

Археологиялық зерттеулерге арналған нормалармен қалыпты ылғалдылықтағы топырақтарда (қазба жұмыстары кезінде жерасты, ағынды және жаңбыр суларының әсерінен археологиялық зерттеулерге жатпайтын топырақтар) жұмыстарды орындау көзделген.

Далалық және камералдық жұмыстарға күрделендіретін факторлардың әсерін ескеретін мынадай коэффициенттер қолданылады:

№ п/п	Күрделі факторлар	Коэффициенттер			
		Топырақ тобы			
		I	II	III	IV
		а	б	в	г
1	Ылғалды топырағы бар археологиялық нысандарды қазу	1,1	1,2	1,3	1,5
2	Аспаптарға қатты жабысатын топырақтары бар археологиялық нысандарды қазуды орындау	1,1	1,3	1,3	1,3

29-0106-005:

Есептеуіш: 1 м²

Қазба тереңдігі, м	Топырақ тобы			
	I	II	III	IV
0,7 дейін	29-0106-005-01	29-0106-005-02	29-0106-005-03	29-0106-005-04
1,4 дейін	29-0106-005-05	29-0106-005-06	29-0106-005-07	29-0106-005-08
3,0 дейін	29-0106-005-09	29-0106-005-10	29-0106-005-11	29-0106-005-12
5,0 дейін	29-0106-005-13	29-0106-005-14	29-0106-005-15	29-0106-005-16
5,0 астам	29-0106-005-17	29-0106-005-18	29-0106-005-19	29-0106-005-20

Ескертулер:

1. Археологиялық зерттеулер, мәдени қабатты ерекше сақтықпен және мұқият кесу және тазарту қажет болған жағдайда, археологтың үнемі қадағалауымен археологиялық құралдардың көмегімен жұқа қабаттарға (пышақ, щетка, щетка және т.б.), далалық және ғылыми өңдеу жұмыстарының бағаларына 1,3 коэффициенті қолданылады.

2. Кейінгі қабаттардың, үйінділердің, траншеяларға арналған қазулардың, инженерлік коммуникациялардың топырағын алу кезіндегі зерттеулер және т.б. механикаландырылған тәсілмен және қолмен – күрекпен археологтың бақылауы кезінде, осы кезеңнің тән бөлшектерін іріктей отырып, далалық және ғылыми өңдеу жұмыстарының құнынан 0,3 коэффициентпен бағалалсын.

3. Сынамаларды (арнайы зертханалық талдауларды жүргізу үшін үлгілерді) іріктеу қажет болған жағдайда 7-бөлімнің (ҒЗЖЖЖ-БН-7-2020 ҒЖ) бағаларын пайдалану қажет.

4. Жұмыс кезеңдерінің 6.5-кестеге пайыздық арақатынасы:

1) далалық және ғылыми өңдеу жұмыстары – 58 %;

2) далалық жұмыстарды графикалық ресімдеу – 42 %.

29-0106-006:

Есептеуіш: сынама (үлгі)

№ п /п	Жұмыстардың атауы	Базалық құны, теңге
1	Металлдан, тастан, сүйектен, ағаштан, керамикадан, былғарыдан, матадан, дәнді дақылдардан, өсімдік спораларынан үлгілерді іріктеу	29-0106-006-01
2	Бағалы металдардан және тастан сынама алу	29-0106-006-02

Археологиялық зерттеулер туралы есеп

Осы бөлімнің бағаларында ескерткіште жүргізілген археологиялық зерттеулер бойынша есепті жасау құны көзделген және оған мынадай жұмыстар кіреді:

1) тапсырыс беруші мен тапсырма, қаржыландыру көзі, мамандар және жұмыс күші туралы деректерді дайындау;

2) объектінің тарихи топографиясы, арнайы археологиялық сипаттағы толықтырулары бар оның зерттеулерінің тарихнамасы, бұрын жүргізілген ескерткіштегі қазба жұмыстары туралы ақпарат дайындау; геологиялық және өлкетану деректері.

3) жұмыстарды жүргізу әдістемесін, материалдарды тіркеу және өңдеу тәсілдерін, тәсілдерін сипаттау;

4) стратиграфиялық талдау, ашық қазба нысандарының сипаттамасы;

5) заттай материалды талдау нәтижелерінің сипаттамасы, артефактілерді статистикалық өңдеу;

6) археологиялық нысандарды танысу және синхрондау;

7) объектіні тарихи қайта жаңарту бойынша ұсыныстар дайындау, өзара байланысты қорыту (нысанның бастапқы келбетін айтарлықтай жоғалтқан жағдайда).

Зерттеу объектілерінің күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – бір қабатты нысан;

II санат – көп қабатты нысан;

III санат – күрделі стратиграфиясы бар нысан;

IV санат – монументалды құрылыстардың қалдықтары бар нысан.

29-0106-007- ескерілмеген және оларды орындау үшін келесі жұмыс түрлерін қосымша есепке алуды талап етеді:

1) ғылыми-әдістемелік нұсқауларды, технологиялық карталарды, жұмыс нұсқаулықтарын және т.б. жасау;

2) фотоиллюстрация альбомдарын безендіру.

Зерттеу объектілерінің күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат-бір қабатты объект;

II санат-көп қабатты объект;

III санат - күрделі стратиграфиясы бар объект;

IV санат-сәулет құрылыстарының қалдықтары бар объект.

29-0106-007:

Есептеуіш: баспа табағы

Жұмыс атауы	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
Жүргізілген зерттеулер туралы есеп	29-0106-007-01	29-0106-007-02	29-0106-007-03	29-0106-007-04

29-0107 "Тарих және мәдениет ескерткіштері бойынша ғылыми-зерттеу және жобалау жұмыстарына бағалар нормативтері. Материалдардың жай-күйін зерттеу және реставрациялау технологияларын әзірлеу":

Келесі жұмыс түрлерін орындау қарастырылған:

1) материалдардың жай-күйін алдын ала тексеру – ескерткішті кешенді алдын ала тексеру және әрлеу материалдары мен интерьер жабдығы заттарының жай-күйін алдын ала тексеру;

2) ескерткіштің сәулет-конструктивтік және декоративтік элементтері материалдарының, әртүрлі әрлеу түрлерінің жай-күйін натуралық зерттеу;

3) ескерткіш материалдары мен қалпына келтіру материалдарын зертханалық талдау, зерттеу және сынау;

4) технологияларды, ғылыми-әдістемелік ұсынымдарды әзірлеу, ғылыми-техникалық есептерді жасау.

Көрнекі және зертханалық әдістермен ескерткіш материалдарының жай-күйіне зерттеу жүргізу қарастырылған.

Келесі жұмыс түрлерін орындау ескерілмеген:

1) арнайы аппаратураны қолдануды талап ететін бұзбайтын аспаптық бақылау әдістерімен материалдардың жай-күйін зерттеу;

2) натуралық-эксперименттік жұмыстарды жүргізу – ұсынылған технологияны заттай жағдайларда байқап көру, эксперименттік енгізу, эксперименттік учаскелердің жай-күйін бақылау;

3) ұсынылған технологияны практикаға енгізу;

4) ескерткіш бойынша жұмыс процесінде технологиялық мәселелерді жедел шешу;

5) ескерткіштің температуралық-ылғалдылық режимін зерттеу;

6) тарих және мәдениет ескерткіштері аймағында инженерлік-геологиялық ізденістер жүргізу;

7) станоктық және монументалды кескіндеме туындыларының жай-күйін зерттеу;

8) ескерткіштегі жұмыс өндірісіне ғылыми-әдістемелік басшылық жасау.

Ашық ауада және жылытылмайтын бөлмелерде жұмыс өндірісі үшін қолайлы кезеңде табиғи зерттеу жұмыстарын жүргізу қарастырылған). Қолайсыз жағдайларда ескерткіштің натуралық зерттеулерін жүргізген жағдайда бөлім кестелерінің нормаларына тек далалық жұмыстарға ғана *Нормативтерді қолдануға жалпы ұсыныстар нұсқаулықтарына сәйкес коэффициент қолданылады.

Ескерткіштегі зерттеу жұмыстарын қиындататын факторлар болған жағдайда бөлім кестелерінің нормаларына (тек далалық жұмыстарға) келесі коэффициенттер қолданылады:

1) зерттеу орындарына жету қиын жолдары бар ескерткіштерді заттай зерттеу: зерттеу жұмыстарын жүргізуге кедергі келтіретін жиһаз, жабдық немесе басқа заттар орналасқан үй-жайларда, жертөлелерде немесе қараңғыланған үй-жайларда, шатырларда – 1,2 коэффициент;

2) төсеме тақталардан, басқыштардан, баспалдақтардан жасалатын жұмыстар – 1,3 коэффициент;

3) 12 метрден жоғары биіктіктегі ескерткішті натуралық зерттеу – 1,3 коэффициенті , 20 метрден жоғары – 1,5 коэффициенті;

4) қол жеткізу қиын, жасырын конструкцияларды заттай зерттеу – 1,3 коэффициенті

Көзделген жұмыстардың күрделілік санатын айқындау кезінде басым фактор ретінде ескерткіштің сәулеттік-конструктивтік элементтері мен әрлеу материалдарының жай-күйін есептеген жөн.

Қарастырылған жұмыс құрамымен салыстырғанда жұмыстың толық емес көлемін орындау кезінде бөлімнің нормаларына жұмыстың күрделілігіне байланысты төмендету коэффициенттері енгізіледі.

Ескерткіш материалдарының жай-күйін алдын ала тексеру

Ескерткіштің сәулет-конструкциялық, декоративтік және әрлеу элементтері материалдарының, ескерткіштің ішкі бұйымдарының жай-күйін алдын ала тексеру жөніндегі жұмыстар көзделген.

Жұмыс кезеңдерінің 29-0107-001 және 29-0107-002 - пайыздық қатынасы:

1) ескерткіш материалдарының жай-күйін алдын ала заттай тексеру – 30 %;

2) Жұмыс бағдарламасын және смета-калькуляцияны жасау – 70 %.

Бір құрылыс кезеңіне жататын, өзіне 5 объектіге дейінгі ансамбль немесе ескерткіштер кешені объектілері бойынша жұмыстарды бір мезгілде жүргізген кезде 29-0107-001, 29-0107-002- әрбір объект бойынша 0,8 коэффициенті қолданылады. Кешенде немесе ансамбльде 5-тен астам объектілер болған жағдайда 0,6 коэффициенті қолданылады.

29-0107-001 -ге күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – ескерткіштер қарапайым, жеке үй-жайлар саны аз, конструкциялық элементтер мен сәулеттік бөлшектер саны аз, құрамында әрлеу және декор материалдары аз мөлшерде, ескерткіш қанағаттанарлық техникалық жай-күйде;

II санат – күрделілігі орташа, көптеген жеке үй-жайлары бар, әртүрлі конструкциялық элементтері мен сәулеттік бөлшектері бар, әртүрлі әрлеу және безендіру материалдары бар ескерткіштер, ескерткіш қанағаттанарлықсыз техникалық жай-күйде;

III категориясы – күрделі ескерткіштер, әртүрлі бөлмелері көп, күрделі құрылымдық элементтері мен сәулеттік бөлшектері бар, көптеген түрлі құрылыс және әрлеу материалдарымен қаныққан, ескерткіштің техникалық жағдайы нашар.

29-0107-002 -күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – қайталанатын сәулеттік бөлшектермен қарапайым интерьерлер, пішіні бойынша күрделі емес интерьер бұйымдары, 3-ке дейін әрлеу материалдарының саны, барлық элементтер жақсы техникалық жай-күйде;

II санат – күрделілігі орташа және әрлеу және декор бөлшектерімен қаныққан интерьерлер, оюланған, үстеме және өзге де бөлшектері бар күрделі конфигурациялы интерьер бұйымдарының заттары, әрлеу материалдарының саны 3-тен астам, жекелеген элементтер қанағаттанарлықсыз жағдайда болады;

III санат – әрлеу мен декордың күрделі және әртүрлі бөлшектерімен қаныққан интерьерлер, әртүрлі элементтері, әрлеу бөлшектері, әрлеу материалдарының саны 5-тен асатын күрделі интерьер элементтері, ескі бояу қабаттары, әрлеу қабаттары бар, барлық элементтер қанағаттанарлықсыз жағдайда.

Есептеуіш: ескерткіш

Ескерткіш көлемі мың м, дейін	Күрделілік санаты		
	I	II	III
1,0	29-0107-001-01	29-0107-001-02	29-0107-001-03
2,5	29-0107-001-04	29-0107-001-05	29-0107-001-06
5,0	29-0107-001-07	29-0107-001-08	29-0107-001-09
10,0	29-0107-001-10	29-0107-001-11	29-0107-001-12
20,0	29-0107-001-13	29-0107-001-14	29-0107-001-15
Әр 1,0 мың м3 20,0 мың. м3 үлкенге қосылады	29-0107-001-16	29-0107-001-17	29-0107-001-18

1.Ескерткішті әртүрлі профильдегі мамандармен алдын ала тексеру қажет болған жағдайда, бұл жұмыстың құны кесте нормаларының 0,2 коэффициентімен қосымша төленеді.

2. Авариялық жағдайдағы объектілер бойынша 1,3 коэффициенті қолданылады.

3. Қабырға кескіндемесі, суреттері бар ескерткіштерде алдын ала тексеру жүргізу кезінде 1,5 коэффициенті қолданылады.

29-0107-002:

Есептеуіш: ескерткіш, зат

Ескерткіш интерьерінің әрлеу ауданы м2	I	II	III
100	29-0107-002-01	29-0107-002-02	29-0107-002-03
500	29-0107-002-04	29-0107-002-05	29-0107-002-06
900	29-0107-002-07	29-0107-002-08	29-0107-002-09
1500	29-0107-002-10	29-0107-002-11	29-0107-002-12
Интерьер безендіру заттары	29-0107-002-13	29-0107-002-14	29-0107-002-15

Бір мезгілде 10 затқа дейін зерттеу кезінде "а" тармағының нормаларына әрбір зат бойынша 0,8 коэффициенті, 10-нан астам затқа әрбір зат бойынша 0,6 коэффициенті қолданылады.

Материалдардың жай-күйін заттай зерттеу ескерткіштің сәулеттік-құрылымдық элементтері

Мынадай бағыттар бойынша ескерткіш материалдарының техникалық жай-күйіне натуралық зерттеу жүргізу көзделген:

- 1) табиғи тастан және кірпіштен жасалған ескерткіштің сәулет-конструктивтік және декоративтік элементтерінің жай-күйін зерттеу;
- 2) ағаштан жасалған ескерткіштің сәулет-конструктивтік және декоративтік элементтерінің жай-күйін зерттеу;
- 3) металлдан жасалған ескерткіштің сәулет-конструктивтік және декоративтік элементтерінің жай-күйін зерттеу;
- 4) ескерткішті әрлеу материалдарының жай-күйін зерттеу (қасбеттер мен интерьерді , декорды, интерьерді безендіру заттарын бояу);
- 5) ескерткішті көркемдеп әрлеу материалдарының жай-күйін зерттеу (кескіндеме, жазу, алтын жалату).

Зертханалық талдаулар, зерттеулер, материалдарға сынақтар жүргізу құны, ескерткіште сынамалар мен үлгілерді іріктеу, оларды зертханалық жұмыстар жүргізу үшін өңдеу, зертханалық зерттеулер нәтижелері бойынша есеп жасау осы бөлімнің жұмыс құнына кірмейді.

Бір құрылыс кезеңіне жататын, өзіне 5 объектіге дейінгі ансамбль немесе ескерткіштер кешені объектілері бойынша бір мезгілде заттай зерттеулер жүргізген кезде 2-бөлім кестелерінің нормаларына – әрбір объект бойынша 0,8 коэффициенті; 6-дан 10 объектіге дейін – 0,6 коэффициенті; 10-нан астам объект болған кезде – әрбір объект бойынша 0,4 коэффициенті қолданылады.

Ескерткіш материалдарының жай-күйін заттай зерттеу нәтижелері (қираулар, ақаулар, биобұзылыс карталары, шурфтарды салу, зондтау, ашу және тазарту схемалары) дайын сәулет сызбаларына түсіріледі, олар болмаған жағдайда ескерткіштің зерттелетін бөлігінің сызба-схемасын әзірлеу құны 0,2 коэффициентімен күрделіліктің I санаты бойынша 1 бөлім бойынша айқындалады.

А. ТАБИҒИ ТАСТАН ЖӘНЕ КІРПІШТЕН ЖАСАЛҒАН ЕСКЕРТКІШТІҢ СӘУЛЕТТІК-КОНСТРУКТИВТІК ЖӘНЕ ДЕКОРАТИВТІК ЭЛЕМЕНТТЕРІ

Табиғи тастан және кірпіштен жасалған сәулет-конструкциялық және сәндік элементтер материалдарының жай-күйін зерттеу жұмыстарының құнына әртүрлі жыныстағы тастарды, кірпіштерді, плинфаларды, жабынқыштарды, қалау ерітінділерін, сәулет декорын және т.б. зерттеу кіреді.

29-0107-003- күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат-қарапайым сәулеттік безендіру ескерткіштері, ескерткіштің қалануы қанағаттанарлық техникалық жай-күйде, айтарлықтай шығындар мен қираулар жоқ, қалаудың тігістері бойынша және жекелеген жерлерде түкті жарықтар, шағын ойықтар, тігістерден ерітіндіні бояу және ауа-райы және т.б. бар;

II санат – сәулет бөлшектерінің саны аз орташа күрделіктегі ескерткіштер, ескерткішті қалау қанағаттанарлық жағдайда, алайда жекелеген жарықтар түріндегі ақаулар, қалаудың жекелеген элементтерінің жоғалуы, жіктердің 2 см тереңдікке дейін желденуі, алаңдағы қалаудың 30 %-ға дейінгі жекелеген бұзылуы, соқыр аймақ ақаулары, гидроокшаулаудың бұзылуы бар;

III санат – әртүрлі сәулеттік бөлшектері көп күрделі сәулеттік безендіру ескерткіштері, ескерткіштің қалануы техникалық жағдайы нашар (өтпелі шөгінді жарықтар, кірпіштің жаппай құлауы, 30 %-дан астам алаңда қабырға қалауының бұзылуы және қатпарлануы, қалаудың бетіндегі биік және дымқыл дақтар, тігінен болмашы ауытқулар бар); қалау материалдарын және оның бұзылу себептерін мұқият және терең зерделеу қажет.

Жұмыстың күрделілік санатын анықтау кезінде негізгі факторлар кірпіштің жай-күйінің сипаттамалары болып табылады.

Жұмыс кезеңдерінің 7-3 кесте нормаларына пайыздық қатынасы:

1) материалдардың жай-күйін заттай зерттеу (дала жұмыстары) – 45 %;

2) ескерткіш бойынша құжаттаманы зерделеу (құрылыс материалдары туралы мәліметтер) – 15 %;

3) ескерткіш материалдарының жай-күйі туралы қорытынды жасау – 40 %.

Ескерткіш материалдарының жай-күйін заттай зерттеудің (далалық жұмыстар)

29-0107-003 - мынадай жұмыс құрамын орындау көзделген: қалаудың техникалық жай-күйін тексеру, қираулар, ақаулар картасын (немесе "техникалық сараптама актісін") әзірлеу, шурфтар мен зондаждар бойынша жұмыстар (шурфтар, зондаждар салу орнын таңдау, шурфтар мен зондаждарды салу орындарын сызбаға бекіту; шурфтар мен зондаждар бойынша жұмыстарды ұйымдастыру; зерттеулер нәтижелері бойынша сипаттама мен қорытындылар).

29-0107-003:

Есептеуіш: ескерткіш

Алдыңғы бетінің ауданы м2	Тастан немесе кірпіштен қалау	Аралас қалау
	Күрделілік санаты	Күрделілік санаты

	I	II	III	I	II	III
200	29-0107-003-01	29-0107-003-02	29-0107-003-03	29-0107-003-19	29-0107-003-20	29-0107-003-21
400	29-0107-003-04	29-0107-003-05	29-0107-003-06	29-0107-003-22	29-0107-003-23	29-0107-003-24
600	29-0107-003-07	29-0107-003-08	29-0107-003-09	29-0107-003-25	29-0107-003-26	29-0107-003-27
900	29-0107-003-10	29-0107-003-11	29-0107-003-12	29-0107-003-28	29-0107-003-29	29-0107-003-30
1200	29-0107-003-13	29-0107-003-14	29-0107-003-15	29-0107-003-31	29-0107-003-32	29-0107-003-33
1500	29-0107-003-16	29-0107-003-17	29-0107-003-18	29-0107-003-34	29-0107-003-35	29-0107-003-36
Сылақпен және жапсырмамен қалау						
Алдыңғы бетінің ауданы м2	Күрделілік санаты					
	I		II		III	
200	29-0107-003-37		29-0107-003-38		29-0107-003-39	
400	29-0107-003-40		29-0107-003-41		29-0107-003-42	
600	29-0107-003-43		29-0107-003-44		29-0107-003-45	
900	29-0107-003-46		29-0107-003-47		29-0107-003-48	
1200	29-0107-003-49		29-0107-003-50		29-0107-003-51	
1500	29-0107-003-52		29-0107-003-53		29-0107-003-54	

Б. АҒАШТАН ЖАСАЛҒАН ЕСКЕРТКІШТІҢ СӘУЛЕТТІК-КОНСТРУКТИВТІК ЖӘНЕ ДЕКОРАТИВТІК ЭЛЕМЕНТТЕРІ

29-0107-004, 29-0107-005 –ескерткіштің жалпы жай-күйін және ағаштан жасалған ескерткіштің жекелеген сәулеттік-конструктивтік және декоративтік элементтерін зерттеу, биозақымданулардың түрлері мен көлемін, олардың пайда болу себептерін анықтау бойынша жұмыстар көзделген.

29-0107-004, 29-0107-005 -күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – қарапайым сәулеттік безендірудің ғимараттары мен құрылыстары, қарапайым конструкциялар, ескерткіштің барлық конструкциялары мен сәндік элементтері байқауға қол жетімді (бір қабатты және қарапайым ғимараттардың бөрене үйлері, сыланбаған тақтай қабырғалары мен төбелері, кішігірім іргетастар, қарапайым шатырлардың торлары, шағын саңылаулардың ашық сөрелері, ашық мауерлаттар, төбелер бір уақытта және төбеге қызмет ететін қарапайым төбелер);

II санат – күрделі емес декордың көп мөлшері бар күрделілігі орташа ғимараттар мен құрылыстар, күрделілігі орташа конструкциялар, жекелеген элементтер, байқауға қол жеткізу қиын конструкциялардың тораптары (күрделі бөрене үйлер, қабырғалар, қалқалар, күрделі емес жапсырмалы декормен сыланған төбелер, жатақтар және ежелгі Іргетастардың қадалы конструкциялары, еден мен төбе арқалықтарының бөлек функциялары бар жапқышы бар қабатаралық жабындар, қабатаралық жабындардың үлкен аралықты (8 м-ден астам) арқалықтары, шағын аралықтағы фермалардың

панельдері мен тораптары (10 м-ге дейін), ФАХВЕРКТЕР, көп қабатты тығыз жабындар; шатырлардың рамалық және ряждық конструкциялары);

III санат – көп сәулеттік және декоративтік элементтері бар күрделі ғимараттар, құрылыстар, күрделі, кеңістіктік, жүктемелерді күрделі берумен конструкциялар, материалдардың жай-күйін зерттеуге қол жеткізу қиын (қабырғалардың күрделі қаңқалы конструкциялары - сылақпен, бояумен және пилястрлардың, порталдардың, күрделі жапсырмалы оюлардың және өзге де сәндік элементтердің болуымен қабырғалар: күмбездердің, күмбездердің күрделі қаңқалары (сыланған) күмбездердің, текше тәрізді күмбезді кессон төбелердің, шатырлардың, күмбездердің, бөлімлардың, лемехпен, гонтпен, күрделі қол жеткізу қиын қаңқалармен, тырналармен, дөңгелектермен, ағаш өзекшесі бар біріктірілген бағаналармен, ішкі қабаты немесе жертөле қабаты бар терең төсемнің күрделі іргетастарымен, ростверкалармен, күрделі итарқа жүйелерімен, Арқалық-бөлгіш кеңістіктік құрылымдар, үлкен аралықты ағаш және аралас фермалар және олардың тораптары, құрама арқалықтар).

Жұмыс кезеңдерінің 29-0107-004, 29-0107-005 - пайыздық қатынасы:

1) материалдардың жай – күйін заттай зерттеу (дала жұмыстары) – 50 %;

2) ескерткіш жөніндегі құжаттаманы зерделеу (құрылыс тарихы, Құрылыс материалдары туралы мәліметтер) – 10 %;

3) ескерткіш материалдарының жай-күйі туралы қорытынды жасау – 40 %.

Ескерткіш материалдарының жай-күйін натуралық зерттеу кезеңінің 29-0107-004, 29-0107-005 -кестелерінің нормаларында (дала жұмыстары) мынадай жұмыс құрамын орындау көзделген: сүректің техникалық жай-күйін тексеру, биозақымдану, ақаулар картасын (немесе "техникалық сараптама актілерін") әзірлеу; шурфтар мен зондаждар бойынша жұмыстар (шурфтар, зондаждар салу орнын таңдау, шурфтар мен зондаждарды салу орындарын схемаға бекіту; шурфтар, зондаждар бойынша жұмыстарды ұйымдастыру; зерттеулер нәтижелері бойынша сипаттама мен қорытындылар).

29-0107-004:

Есептеуіш: ескерткіш

Ескерткіш мың. м3	көлемі	Күрделілік санаты		
		I	II	III
1,0		29-0107-004-01	29-0107-004-02	29-0107-004-03
5,0		29-0107-004-04	29-0107-004-05	29-0107-004-06
10,0		29-0107-004-07	29-0107-004-08	29-0107-004-09
20,0		29-0107-004-10	29-0107-004-11	29-0107-004-12

29-0107-005

Есептеуіш: құрылым, элемент

Зерттелетін конструкцияның, элементтің ауданы м2 дейін	Күрделілік санаты		
	I	II	III

50,0	29-0107-005-01	29-0107-005-02	29-0107-005-03
100,0	29-0107-005-04	29-0107-005-05	29-0107-005-06
250,0	29-0107-005-07	29-0107-005-08	29-0107-005-09
500,0	29-0107-005-10	29-0107-005-11	29-0107-005-12
700,0	29-0107-005-13	29-0107-005-14	29-0107-005-15
1000,0	29-0107-005-16	29-0107-005-17	29-0107-005-18

В. ЕСКЕРТКІШТІҢ СӘУЛЕТТІК-КОНСТРУКТИВТІК ЖӘНЕ СӘНДІК ЭЛЕМЕНТТЕРІ ЖӘНЕ МЕТАЛДАН ЖАСАЛҒАН ИНТЕРЬЕР БҰЙЫМДАРЫ

29-0107-006, 29-0107-007 - конструкциялардың, декордың және металдан жасалған интерьер бұйымдарының жай-күйін зерттеу бойынша жұмыстарды қарастырады.

29-0107-006- күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат-пішіні бойынша қарапайым конструкциялар, барлық элементтер бақылау үшін қолжетімді, конструкциялардың техникалық жай-күйі қанағаттанарлық (металдың болмашы коррозиясы);

II санат-күрделі формалардың конструкциялары, жекелеген элементтерге байқау үшін қол жеткізу қиын, жекелеген элементтердің, конструкция тораптарының техникалық жай-күйі қанағаттанарлықсыз (көптеген жерлерде коррозияның болуы, жекелеген жерлерде металдың қажетті беріктікті жоғалтуы);

III санат-күрделі конструкциялар, жүктемелерді күрделі берумен, материалдың жай-күйін зерттеуге қол жеткізу қиын, конструкциялардың техникалық жай-күйі қанағаттанарлықсыз (металл коррозиядан бұзылған, көптеген жерлерде конструкциялардың қаттылығы мен беріктігі бұзылған).

29-0107-007 - күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат-бөлшектеуге және бөлшектеуге оңай, бөлшектермен аздап қаныққан қарапайым заттар, бір қабаты бар бір материалдан жасалған, техникалық жағдайы қанағаттанарлық, жоғалу және бұзылу жоқ;

II санат-кесілген, үстіңгі және т. б. бөлшектері бар күрделі конфигурациядағы заттар, бөлшектеу және бөлшектеу мүмкіндігі қиын, бір заттағы материалдар саны 2-3, кеш жабындардың қабаттары бар, зат қанағаттанарлықсыз күйде (жеке элементтердің жоғалуы, металдағы шаш сызаттары, кейбір жерлерде коррозиялық дақтардың болуы).);

III категориясы-әр түрлі әрлеу бөлшектерімен қаныққан күрделі заттар, бөлшектеу және бөлшектеу өте қиын немесе мүлдем мүмкін емес, бір заттағы материалдар саны 3-тен асады, кеш жабындардың қабаттары бар, зат нашар техникалық күйде (элементтердің едәуір жоғалуы, металдағы жарықтар, пиллинг және қабыршақтану, металл коррозияға ұшырайды).

Жұмыс кезеңдерінің 29-0107-006 - пайыздық қатынасы:

1) материалдардың жай-күйін заттай зерттеу (дала жұмыстары) – 45 %;

2) ескерткіш жөніндегі құжаттаманы зерделеу (құрылыс тарихы, Құрылыс материалдары, конструкциялары туралы мәліметтер) -15%;

3) ескерткіш материалдарының жай-күйі туралы қорытынды жасау – 40 %.

Жұмыс кезеңдерінің 29-0107-007 - пайыздық қатынасы:

1) Заттың жай-күйін заттай зерттеу – 40 %;

2) мұрағаттық құжаттарды зерделеу (тарихы, стильдік шешімі, әрлеу материалдары, декор туралы мәліметтер) – 10%;

3) заттың жағдайы туралы қорытынды жасау – 50 %.

Ескерткіш материалдарының жай-күйін заттай зерттеу кезеңінің 29-0107-006, 29-0107-007 - (далалық жұмыстар) мынадай жұмыс құрамын орындау көзделген: металл конструкциялар мен заттардың техникалық жай-күйін тексеру, қираулар, ақаулар, жоғалулар картасын (немесе "техникалық сараптама актісін") әзірлеу; зондаждар бойынша жұмыстар (зондаждарды салу орнын таңдау; зондаждарды орналастыру орындарын сызбаға бекіту; зондаждар бойынша жұмыстарды жүргізу; зерттеу нәтижелері бойынша сипаттама мен қорытындылар).

29-0107-006

Есептеуіш: құрылым, элемент

Зерттелетін конструкцияның, элементтің ауданы м2 дейін	Күрделілік санаты		
	I	II	III
10,0	29-0107-006-01	29-0107-006-02	29-0107-006-03
50,0	29-0107-006-04	29-0107-006-05	29-0107-006-06
100,0	29-0107-006-07	29-0107-006-08	29-0107-006-09
300,0	29-0107-006-10	29-0107-006-11	29-0107-006-12
600,0	29-0107-006-13	29-0107-006-14	29-0107-006-15
900,0	29-0107-006-16	29-0107-006-17	29-0107-006-18
1200,0	29-0107-006-19	29-0107-006-20	29-0107-006-21

29-0107-007:

Есептеуіш: форматта

Негізгі түр проекциясының ауданы м2, дейін	Күрделілік санаты		
	I	II	III
0,5	29-0107-007-01	29-0107-007-02	29-0107-007-03
1,0	29-0107-007-04	29-0107-007-05	29-0107-007-06
2,5	29-0107-007-07	29-0107-007-08	29-0107-007-09
5,0	29-0107-007-10	29-0107-007-11	29-0107-007-12
7,0	29-0107-007-13	29-0107-007-14	29-0107-007-15
10,0	29-0107-007-16	29-0107-007-17	29-0107-007-18

1.Интерьер жабдықтарының бір үлгідегі заттарын бір мезгілде тексерген кезде 29-0102-007 - нормаларына әрбір пән бойынша мынадай коэффициенттер қолданылады: 5 затқа дейін – 0,8 коэффициенті; 10 затқа дейін – 0,6; 10 заттан астам – 0,4 коэффициенті

Г. ЕСКЕРТКІШТІ ӘРЛЕУ МАТЕРИАЛДАРЫ (ҚАСБЕТТЕР МЕН ИНТЕРЬЕРДІ БОЯУ, ДЕКОР, СЫЛАҚ) ЖӘНЕ ИНТЕРЬЕРДІ БЕЗЕНДІРУ ЗАТТАРЫ

29-0107-008, 29-0107-009 -ескерткішті әрлеу материалдарының жай-күйін, интерьердің жекелеген элементтері мен бұйымдарын зерттеу, ескерткіштің бастапқы бояуларын зерттеу және ашу бойынша жұмыстар көзделген.

29-0107-008- күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат-қарапайым сәулеттік безендірудің қасбеттері мен интерьерлері, әрлеудің барлық элементтері қанағаттанарлық техникалық жай-күйде, жоғалу және бүліну жоқ, әрлеу материалдарының саны 1-2, бояу мен әрлеу қабаттары жоқ немесе шамалы;

II санат-күрделілігі орташа және әрлеу және декор бөлшектерімен қаныққандығы орташа қасбеттер мен интерьерлер, әрлеу және декор элементтері бұзылған (жарықтар, сылақ және бояу қабаттарының қабыршақтануы) және жекелеген элементтер жоғалған, әрлеу материалдарының саны 3-4, Құрылыс кезеңдерінің қабатталуы, бояу және әрлеу бар;

III санат-күрделі, әрлеу және декор бөлшектерімен қаныққан қасбеттер мен интерьерлер, әрлеу және декор элементтері нашар техникалық күйде (құрылымдық беріктігін жоғалту, жекелеген элементтердің бұзылуы, қабыршықтану, сылақ және түрлі-түсті қабаттардың шашырауы, қабырғалардағы, төбелердегі дымқыл, тат дақтары), әрлеу материалдарының саны 4-тен асады, бояулардың қатпарлануы бар, бастапқы стиль шешімін өзгерте отырып әрлеу.

29-0107-009 -күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат-нысаны бойынша қарапайым интерьер бұйымдары, бір заттағы материалдар саны 1-2, әрлеу кезеңдерінің қабаттары жоқ немесе шамалы, зат қанағаттанарлық жағдайда; жоғалту және бұзылу жоқ;

II санат-оюланған, қондырма және өзге де бөлшектері бар күрделі конфигурациялы интерьер бұйымдары, бір заттағы материалдар саны 2-4, әрлеу кезеңдерінің қабаттасуы, жекелеген элементтердің жоғалуы бар, зат қанағаттанарлықсыз күйде (жарықтар, жекелеген қабаттардың қабаттасуы, құрылым орнықтылығының бұзылуы бар);

III санат-интерьерді безендіру заттары күрделі, әртүрлі әрлеу бөлшектерімен қаныққан, бір заттағы материалдар саны 4-тен асады, әрлеу кезеңдерінің қабаттары бар, олар заттың бастапқы авторлық немесе стильдік шешімін өзгертеді, зат техникалық жағдайы нашар (объектінің құрылымын бұзу, әрлеу элементтерін бұзу, қабыршықтану, әрлеу қабаттарының қабыршықтануы).

Жұмыс кезеңдерінің 29-0107-008 нормаларына пайыздық қатынасы:

1) материалдардың жай-күйін заттай зерттеу (дала жұмыстары) – 50 %;

2) ескерткіш бойынша құжаттаманы зерделеу (құрылыс тарихы, әрлеу материалдары туралы мәліметтер) – 10 %;

3) материалдардың жай-күйі туралы қорытынды жасау – 40 %.

Жұмыс кезеңдерінің 29-0107-009 кесте нормаларына пайыздық қатынасы:

- 1) Заттың жай-күйін заттай зерттеу – 40 %;
- 2) мұрағаттық құжаттарды зерделеу (тарихы, стильдік шешімі, әрлеу материалдары, декор туралы мәліметтер) – 10%;
- 3) заттың жағдайы туралы қорытынды жасау – 50 %

Ескерткішті заттай зерттеу кезеңінің 29-0107-008, 29-0107-009 -кестелерінің нормаларында (далалық жұмыстар) мынадай жұмыс түрлерін орындау көзделген: әрлеу, безендіру материалдарының техникалық жай-күйін тексеру, қираулар, ақаулар, жоғалулар (немесе "техникалық сараптама актілері") картасын әзірлеу, зондаждар бойынша жұмыстар (зондаждарды салу орындарын таңдау; зондаждарды салу орындарын сызбаға бекіту; зондаждар бойынша жұмыстарды жүргізу; зерттеу нәтижелері бойынша сипаттама және қорытындылар).

29-0107-008:

Есептеуіш: ескерткіш

Зерттелетін беттің ауданы м2	Сылақ, сылақ декоры, жасанды мәрмәр және т.б.			Қасбеттер мен интерьерлерді бояу		
	Күрделілік санаты					
	I	II	III	I	II	III
200	29-0107-008-01	29-0107-008-02	29-0107-008-03	29-0107-008-19	29-0107-008-20	29-0107-008-21
500	29-0107-008-04	29-0107-008-05	29-0107-008-06	29-0107-008-22	29-0107-008-23	29-0107-008-24
1000	29-0107-008-07	29-0107-008-08	29-0107-008-09	29-0107-008-25	29-0107-008-26	29-0107-008-27
1500	29-0107-008-10	29-0107-008-11	29-0107-008-12	29-0107-008-28	29-0107-008-29	29-0107-008-30
2000	29-0107-008-13	29-0107-008-14	29-0107-008-15	29-0107-008-31	29-0107-008-32	29-0107-008-33
2500	29-0107-008-16	29-0107-008-17	29-0107-008-18	29-0107-008-34	29-0107-008-35	29-0107-008-36

29-0107-008-ескертулер:

Сылақ қабаттарын және қасбеттерді немесе интерьерлерді сырлауды бір мезгілде тексеру кезінде жұмыстың құны зерттеудің әрбір түрі үшін 0,6 коэффициенті бар кесте нормалары бойынша анықталады (сылақты зерттеу, сырлауды зерттеу).

29-0107-009:

Есептеуіш: зат

Негізгі көрініс проекциясының ауданы м2 дейін	Күрделілік санаты		
	I	II	III
0,5	29-0107-009-01	29-0107-009-02	29-0107-009-03
1,0	29-0107-009-04	29-0107-009-05	29-0107-009-06
2,5	29-0107-009-07	29-0107-009-08	29-0107-009-09
5,0	29-0107-009-10	29-0107-009-11	29-0107-009-12
7,0	29-0107-009-13	29-0107-009-14	29-0107-009-15

1. Интерьер жабдықтарының бір үлгідегі заттарын бір мезгілде тексерген кезде 7-9-кестенің нормаларына әрбір пән бойынша мынадай коэффициенттер қолданылады: 5 затқа дейін – 0,8 коэффициенті; 10 затқа дейін – 0,6; 10 заттан астам – 0,4.

Д. МОНУМЕНТАЛДЫ КЕСКІНДЕМЕ, СӘНДІК КЕСКІНДЕМЕ, ПЛАФОНДАР, МЕТАЛЛ ЖАБЫНДАР (АЛТЫН ЖАЛАТУ, КҮМІС ЖАЛАТУ)

29-0107-010 - ескерткіштің көркем безендірілу жағдайын зерттеу жұмыстары қарастырылған: қабырғаға сурет салу, сәндік суреттер, реңктер, декорды көркем безендіру және т.б.

Ескерткіш декор элементтерінің сәндік металл жабындарының жағдайын зерттеу құны 0,8 коэффициентімен 29-0107-010 бағасымен анықталады.

Жұмыс кезеңдерінің 29-0107-010 нормаларына пайыздық қатынасы:

1) материалдардың жай-күйін натуралық зерттеу (дала жұмыстары) – 50 %;

2) ескерткіш бойынша құжаттаманы зерделеу (құрылыс тарихы, кескіндеме, безендіру стилі, сипаты, түрі туралы мәліметтер) – 10%;

3) кескіндеменің жай-күйі туралы қорытынды жасау (бояу қабаттары, негіз топырағы) – 40 %.

29-0107-010- бағаларына күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат - түрлі-түсті қабаттар мен топырақ (негіз) жақсы техникалық жай-күйде, кескіндеменің кеш қабаттары жоқ, түрлі-түсті қабаттар жеңіл тозаңданады, түк тәріздес болмашы жарықтары бар, топырақ негізден (қалаудан) қалып қоймайды, тк тәріздес болмашы жарықтары бар;

II санат – бояу қабаттары мен топырақ (негіз) техникалық жай-күйі қанағаттанғысыз, бояу қабатына шамалы көне қабаттар бар, бояу қабатында аздап қабыршықтанған, шашыраған бірқатар түкті жарықтар бар, тұрақты ластанулар, үлпілдек биіктіктер бар, топырақ түктерден 3 мм-ге дейінгі жарықтар желісіне ие, сылақтың жекелеген орындарының қалаудан артта қалуы байқалады;

III санат – түрлі-түсті қабаттар мен топырақ (негіз) нашар жағдайда, кескіндеме ескі қабаттармен жасырылған және мұқият зерттеуді қажет етеді, түрлі-түсті қабаттарда үлкен масштабты пиллинг, кескіндеменің стратификациясы мен шашырауы, гипс негізі бар бояу қабатының жоғалуы, қатты тұрақты ластану (қиын тазартылған күйе, құс тамшылары, гипс пен әк ерітінділерінің шашырауы, тот), шыны тәрізді биіктіктер, ағып кетулер мен жауын-шашынның ағуы және т.б., топырақ жойылған, 3-10 және мм-ден астам, кірпіштің стратификациясы байқалады.

Кескіндеменің (Далалық жұмыстардың) жай-күйін заттай зерттеудің 29-0107-010-кезең нормаларында мынадай жұмыс түрлерін орындау көзделген: бояу қабаты мен кескіндеме топырағының (негізінің) жай-күйін тексеру, бояу қабаты топырағының (негізінің) бұзылуын, олардағы жарықтардың болуын, ластанудың, зеңнің, емчугтің, қатпарланудың, бояу қабатының қабыршақтануының болуын анықтау; қажет болған

жағдайда жоғалту картограммаларын әзірлеу, зондаждар бойынша жұмыстар жүргізу (зондаждар бойынша жұмыстарды ұйымдастыру және жүргізу, зондаждау орындарын схемаға бекіту, зерттеу нәтижелері бойынша сипаттау

29-0107-010:

Есептеуіш: ескерткіш

Зерттелетін беттің ауданы м2	Бояу қабаттары			Сылақ асты (негіз)		
	Күрделілік санаты					
	I	II	III	I	II	III
1,0	29-0107-010-01	29-0107-010-02	29-0107-010-03	29-0107-010-22	29-0107-010-23	29-0107-010-24
5,0	29-0107-010-04	29-0107-010-05	29-0107-010-06	29-0107-010-25	29-0107-010-26	29-0107-010-27
10,0	29-0107-010-07	29-0107-010-08	29-0107-010-09	29-0107-010-28	29-0107-010-29	29-0107-010-30
25,0	29-0107-010-10	29-0107-010-11	29-0107-010-12	29-0107-010-31	29-0107-010-32	29-0107-010-33
50,0	29-0107-010-13	29-0107-010-14	29-0107-010-15	29-0107-010-34	29-0107-010-35	29-0107-010-36
75,0	29-0107-010-16	29-0107-010-17	29-0107-010-18	29-0107-010-37	29-0107-010-38	29-0107-010-39
100,0	29-0107-010-19	29-0107-010-20	29-0107-010-21	29-0107-010-40	29-0107-010-41	29-0107-010-42

1. Кескіндеменің жай-күйін заттай зерттеу нәтижелері, жоғалту картограммасы, зондтау схемасы-дайын сызба-схемаларға жазылады; олар болмаған жағдайда сызба-схемаларды әзірлеу құны 27 "тарих және мәдениет ескерткіштеріндегі ғылыми-реставрациялау жұмыстары. Монументалды және станоктық кескіндеме".

2. Кескіндеме мен топырақтың (негіздің) түрлі-түсті қабаттарын бір мезгілде зерттеу кезінде жұмыстың құны зерттеудің әрбір түрі үшін 0,6 коэффициентімен 29-0107-010 - бойынша айқындалады (бояу қабатын зерттеу, топырақты зерттеу).

Зертханалық талдаулар, зерттеулер, материалдарды сынау

Осы бөлімда ескерткіш материалдары мен қалпына келтіру материалдарын зертханалық талдауға, зерттеуге, сынауға арналған нормалар көзделген:

- 1) материалдардың сынамалары мен үлгілерін іріктеп алу;
- 2) Сандық химиялық талдау;
- 3) сапалы химиялық талдау;
- 4) микробиологиялық, микологиялық және энтомологиялық талдаулар;
- 5) петрографиялық және минералогиялық талдау;
- 6) физикалық-механикалық сынақтар.

Зертханалық талдаулар, зерттеулер, материалдарды сынау нәтижелерін жүргізу және қорыту бойынша қорытынды жасау құны зертханалық зерттеулер құнының 0,2 коэффициентімен айқындалады және оған: материалдарды жүйелеу, бастапқы

деректерді талдау және байланыстыру, кестелер, ведомостар, графиктер жасау, қажетті есептеулер жүргізу, талдаулар мен зерттеулердің әртүрлі түрлерінің нәтижелерін байланыстыру кіреді.

Осы бөлімнің нормаларында талдау мен зерттеуді ғылыми-зерттеу зертханаларының жұмыс практикасына кірген әдістермен және аспаптармен орындау көзделген және жаппай және практикалық қолдануда әлі игерілмеген жаңа аспаптардағы жұмыстарды қамтымайды.

Бөлімнің нормалары ескеріледі және қосымша ақы төлеуге дайындық зертханалық жұмыстары жатпайды (ерітінділерді, қышқылдарды, сілтілерді, реактивтерді және т.б. дайындау; үлгілер, шлифтер; аспаптар мен аппараттарды баптау және күту; химиялық ыдыстарды жуу және т. б.). Орындаушының қатысуын талап етпейтін операцияларды жүргізуге арналған уақыт шығындары (кептіру, салқындату, буландыру, сүзу, тұздау және т.б.) еңбек шығынына енгізілмеген.

29-0107-011:

Есептеуіш: үлгі

Монолиттің қалыңдығы см, дейін	Нормалар
5,0	29-0107-011-01
15,0	29-0107-011-02
30,0	29-0107-011-03

1. Жұмыс құрамы: үлгіні іріктеу орнын таңдау; үлгіні іріктеу орнын сызбаға (жоспарға) бекіту; монолитті қалаудың негізгі массивінен бөлу; үлгіні іріктеу, буып-түю және таңбалау; бастапқы құжаттаманы ресімдеу.

2. Зондтарды қою орындарында үлгіні іріктеу кезінде кесте бағаларына 0,7 коэффициенті қолданылады.

3. Бір объектіден бір мезгілде 10-нан астам үлгіні іріктеу кезінде кесте нормаларына 0,8 коэффициенті; 20-дан астам үлгіні – 0,6 коэффициенті қолданылады.

29-0107-012:

Есептеуіш: үлгі, сынама

Жұмыстардың атауы	
Көлемі (15x15x15) см дейінгі сүрек үлгілерін және металл үлгілерін іріктеу:	
а) ашық конструкциялардан (беттерден)	29-0107-012-01
б) жасырын конструкциялардан (беттерден)	29-0107-012-02
Ескерткіште бояу қабатының, топырақтың, левкастың, лак қабаттарының, декоративтік металл жабындарының сынамаларын және микологиялық және микробиологиялық зақымданулардың сынамаларын іріктеу	29-0107-012-03

29-0107-013:

Есептеуіш: үлгі, сынама

Зерттеулердің атауы	Жұмыс құрамы	

	I. Материалдар құрамын талдау	
Сынамаларды (үлгілерді) зерттеуге дайындау	Бастапқы құжаттаманы дайындау, үлгілерді (үлгілерді) таңбалау, үш сынамадан орташа үлгіні таңдау	29-0107-013-01
Сынамаларды (үлгілерді) зерттеуге дайындау, дұрыс емес пішінді үлгілерді дайындау:		
а) қатты материалдар	Бастапқы құжаттаманы ресімдеу, сынамаларды (үлгілерді) таңбалау, үш үлгіден орташа сынаманы іріктеу. Дұрыс емес пішіндегі үлгіні жасау, тіркеу, таңбалау	29-0107-013-02
б) орташа қаттылық материалдары	Бастапқы құжаттаманы ресімдеу, сынамаларды (үлгілерді) таңбалау, үш үлгіден орташа сынаманы іріктеу. Дұрыс емес пішіндегі үлгіні жасау, тіркеу, таңбалау	29-0107-013-03
в) жұмсақ материалдар	Бастапқы құжаттаманы ресімдеу, сынамаларды (үлгілерді) таңбалау, үш үлгіден орташа сынаманы іріктеу. Дұрыс емес пішіндегі үлгіні жасау, тіркеу, таңбалау	29-0107-013-04
Ылғалдылықты анықтау	Орташа шаманы есептеумен үш үлгі бойынша анықтау	29-0107-013-05
Ұсақталған сынаманы микроскопиялық зерттеу:		
а) құрамында 3 компонентке дейін	Ұнтақталғанға дейін орташа сынаманы микроскоппен зерттеу, сынаманы 0,25-0,15 мм фракцияға дейін ұсақтау, ұсақталған сынаманы микроскоппен зерттеу, нәтижелерді сипаттау	29-0107-013-06
б) құрамында үш компоненттен артық	Ұнтақталғанға дейін орташа сынаманы микроскоппен зерттеу, сынаманы 0,25-0,15 мм фракцияға дейін ұсақтау, ұсақталған сынаманы микроскоппен зерттеу, нәтижелерді сипаттау	29-0107-013-07
Сынаманы ұсақтамай микроскопиялық зерттеу:		
а) құрамында 3 компонентке дейін	Орташа сынаманы микроскоппен зерттеу, нәтижелерін жазу	29-0107-013-08
		29-0107

б) құрамында үш компоненттен артық	Орташа сынаманы микроскоппен зерттеу, нәтижелерін жазу	-013 -09
Жалпы (толық) кремнеземді анықтау	Тұрақты салмаққа дейін кептірілген сынаманы №008 елеуіш арқылы ысқылау, қорытпаны ыстық суда еріту, аликвот бөлігін алу, тұндыру, тұрақты салмаққа дейін жеткізе отырып, қыздыру арқылы жуу	29- 0107 -013 -10
Еритін (белсенді) кремнеземді анықтау	Тұз қышқылды сығындысының аликвот бөлігін іріктеу, тұндыру, буландыру, сүзу, жуу, тұрақты салмаққа дейін жеткізе отырып қыздыру	29- 0107 -013 -11
2 Бір жарым тотықты анықтау (сomasы RO):		
а) салмақ әдісі	Тұз қышқылды сығындысының аликвот бөлігін іріктеу, булау арқылы қыздыру, тұнбаны екі рет тұндыру, сүзу, жуу, тұрақты салмаққа дейін жеткізе отырып қыздыру	29- 0107 -013 -12
б) титрлеу әдісі	Тұз қышқылды сығындысының аликвот бөлігін іріктеу, қайнағанға дейін қыздыру, реактивтерді қосу, Б трилонымен титрлеу	29- 0107 -013 -13
Күкірт ангидридін анықтау	Тұз қышқылды сығындысының аликвот бөлігін іріктеу, булау арқылы қыздыру, тұндыру, сүзу, қыздыру және тұрақты салмаққа дейін жеткізу	29- 0107 -013 -14
Тотықтардың жалпы мөлшерін анықтау (CaO+MgO)	Тұз қышқылы сығындысының аликвотасын таңдау, сұйылту, буферлік ерітінді мен индикаторды енгізу, эталонды сынама дайындай отырып титрлеу, есептеулер	29- 0107 -013 -15
Кальций тотығын (CaO) немесе магний тотығын (MgO) анықтау	Тұз қышқылы сығындысының аликвотасын таңдау, сілтілік ерітінді мен индикаторды қосу, эталонды сынама дайындап титрлеу және есептеу	29- 0107 -013 -16
Ж а л ы н фотометріндегі Na немесе K анықтамасы	Стандартты ерітінділерді график құра отырып дайындау. Нәтижелерді есептей отырып жалынды фотометрдегі көрсеткіштерді анықтау	29- 0107 -013 -17
К е ш е н д і химиялық талдау	Құрғақ сынама алу, қыздыру кезіндегі шығындарды анықтау, аспадан тұз қышқылды сығынды алу, құрғақ қалдықты, толық және еритін кремнеземді, бір жарым тотықты, күкірт ангидридін, ОАО және MgO тотықтарының, жалынды фотометрдегі натрий мен калийдің, кальций тотығының, магний тотығының қосындысын анықтау, есептеу, нәтижелерді жазу	29- 0107 -013 -18
Толық жалпы кремнеземді, натрийді, калийді	Құрғақ сынама дайындау, тұтану кезіндегі шығындарды анықтау, сынамадан тұз қышқылының сығындысын алу, құрғақ қалдықты, еритін кремнеземді,	29- 0107

анықтамай кешенді химиялық талдау	сесквиоксидті, күкірт ангидридін, СаО және MgO оксидтерінің, кальций оксидінің, магний оксидінің қосындысын анықтау, есептеу, нәтижелерді жазу	-013 -20
Рентгендік құрылымдық минералогиялық талдау	Микроскоппен сынама алу, сынаманы рентгенқұрылымдық талдау, рентгенограмманы таратып жазу, нәтижелерді жазу	29- 0107 -013 -21
Металды спектрлік (немесе рентгендік спектрлік) талдау	Микроскоппен сынамаларды іріктеу, пластиналарды ашып көрсете отырып сынамаларды спектрографиялық зерттеу, талдау деректерін жазу және қорыту	29- 0107 -013 -22
Су сығындысын дайындаумен құрғақ аспа алу	Белгілі бір көлемге дейін суды қосып, сүзіп, жуып, үгітілген сынаманың асуын дистилденген сумен өңдеу	29- 0107 -013 -23
Су сығындысындағы тұздардың мөлшерін анықтау	Су сығындысының алиquot бөлігін іріктеу, буландыру, 110-115 °C температурада тұрақты салмаққа дейін кептіру	29- 0107 -013 -24
Жалпы (бос) сілтіні анықтау	Су сорғыштың алиquot бөлігін іріктеу, реактивтерді қосу, титрлеу	
а) титрлеу әдісі	Су сығындысының алиquot бөлігін іріктеу, реактивтерді қосу, эталондық үлгіні дайындай отырып титрлеу	29- 0107 -013 -25
б) салмақ әдісі	Су сорғыштың алиquot бөлігін іріктеу, тұндыру, сүзу, жуу, күйдіру және тұрақты салмаққа дейін жеткізу	29- 0107 -013 -26
Сульфат ионын анықтау	Су сығындысын алу, қыздыру, қыздырылған реагент қосу, қайнату, тұндыру, тұнбаның коагуляциясы, декантация арқылы сүзу, кептіру және тұнбаны сүзгіге жағу, тұрақты салмаққа дейін күйдіру	29- 0107 -013 -27
Нитрат ионын анықтау	Сулы сығынды алиquotасын тандау, тұндыру, филтрлеу, реактивтерді қосу, калибрлеу қисығын құра отырып колориметрлеу	29- 0107 -013 -28
Су сығындысындағы суда еритін тұздардың қысқартылған сандық талдауы	Құрғақ сынама алу, сулы сығынды дайындау және талдау: сулы сығындыдағы тұздардың және сынамадағы кристалдану суларының қосындысын анықтау, есептеу, нәтижелерін жазу	29- 0107 -013 -29
Сульфаттарды анықтай отырып, суда еритін тұздарды қысқартылған сандық талдау	Құрғақ сынама дайындау, сулы сығынды дайындау және талдау: сулы сығындыдағы тұздардың мөлшерін, сынамадағы кристалдану суын анықтау, сульфат ионын анықтау, есептеу, нәтижелерін жазу	29- 0107 -013 -30
Суда еритін тұздардың		

кешенді сандық талдауы (суда еритін тұздардың құрамы мен құрамы)	Құрғақ сынама дайындау, сулы сығынды дайындау және талдау, сулы экстракттағы тұздардың және сынамадағы кристалдану суларының қосындысын сандық анықтау, жалпы (немесе бос) сілтілік, хлорид ионы, нитрат ионы, сульфат-ион, кальций мен магний оксидтерінің қосындысын, натрийді анықтау және жалын фотометріндегі калий, кальций оксиді, магний оксиді, есептеу, нәтижелерін жазу	29-0107-013-31

1. 2-тармақта тас материалдарды бір осьті қысу кезінде беріктік (кедергі) шегіне байланысты қаттылық санаты бойынша мынадай бөлу көзделген:

I қатты – беріктігі 450 кГс/см-ден жоғары, оларға құмтастар, доломиттер, граниттер және кірпіштің жекелеген түрлері, сондай-ақ кейбір ерітінділер (цемент ерітінділері);

II орташа қаттылық – беріктігі 150-ден 450 кГс/см-ге дейін, орташа қатты материалдар тобына әктас пен кірпіштің көптеген түрлері кіреді.

III жұмсақ – беріктігі 150 кГс/см-ден аз, жұмсақ материалдар тобына сылақтар мен әк ерітінділері жатады.

2. параллельді анықтамалардың саны бойынша сандық талдау нәтижелерін есептеу және есептеу қарастырылған – кем дегенде 3.

3. Құрамында гипс бар және күрделі ерітінділерді зерттеу кезінде 7-13 кестенің бағаларына 1,3 коэффициенті қолданылады.

4. 7-13-де 16-тармағында өлшеуіш – 1 элемент.

5. Қалпына келтіру объектілерінде қолданылатын әктің сандық талдауын (сорттылығын) жүргізу құны 10-тармақтың бағасы бойынша айқындалады

29-0107-014:

Есептегіш: кестеде көрсетілген

Зерттеулердің атауы	Жұмыс құрамы	Есептеуіш	
I. Пигменттерді талдау			
Сынаманы зерттеуге дайындау	Микроскоппен инемен микросынамаларды іріктеу	сынама	29-0107-014-01
Сынаманы зерттеуге дайындау, сынаманы алдын ала зерттеу:			
а) сынамада 2 пигментке дейін	Сынаманы микроскоппен алдын ала қарау, бірқатар пигменттерге бөлу, микроскоппен инемен микросынамаларды іріктеу, сипаттамасы	сынама	29-0107-014-02
б) сынамада 5 пигментке дейін	Микроскоппен сынаманы алдын ала зерттеу, бірқатар пигменттерге бөлу, микроскоппен инемен микросынамаларды іріктеу, сипаттамасы	сынама	29-0107-014-03
в) сынамада 5 пигменттен астам	Микроскоппен сынаманы алдын ала зерттеу, бірқатар пигменттерге бөлу, микроскоппен инемен микросынамаларды іріктеу, сипаттамасы	сынама	29-0107-014-04
Сынаманы зерттеуге дайындау, сынаманы алдын ала зерттеу, тұрақты препаратты дайындау, сынаманы микроскопиялық зерттеу:			

а) сынамада 2 пигментке дейін	Микроскоппен сынаманы алдын ала зерттеу, бірқатар пигменттерге бөлу, тұрақты препаратты дайындау, микроскоппен инемен микросынамаларды іріктеу, сынаманы микроскопиялық зерттеу, сипаттамасы	сынама	29-0107-014-05
б) сынамада 5 пигментке дейін	Сынаманы микроскоппен алдын ала зерттеу, бірқатар пигменттерге бөлу, тұрақты препаратты дайындау, микроскоппен инемен микросынамаларды іріктеу, сынаманы микроскопиялық зерттеу, сипаттамасы	сынама	29-0107-014-06
в) сынамада 5 пигменттен астам	Сынаманы микроскоппен алдын ала зерттеу, бірқатар пигменттерге бөлу, тұрақты препаратты дайындау, микроскоппен инемен микропробтарды іріктеу, сынаманы микроскопиялық зерттеу, сипаттамасы	сынама	29-0107-014-07
Сынаманың стратиграфиялық талдауы:			
а) сынамада 2 қабатқа дейін	Кесте-схеманы құрастырумен әр қабаттың сипаттамасы	сынама	29-0107-014-08
б) сынамада 5 қабатқа дейін	Кесте-схеманы құрастырумен әр қабаттың сипаттамасы	сынама	29-0107-014-09
в) сынамада 5 қабаттан астам	Кесте-схеманы құрастырумен әр қабаттың сипаттамасы	сынама	29-0107-014-10
Сынаманы зерттеуге дайындау, стратиграфикалық сынаманы талдау:			
а) сынамада 2 қабатқа дейін	Микроскоппен сынаманы (микропробты) дайындау, кесте-схеманы жасай отырып, әрбір қабатты сипаттау	сынама	29-0107-014-11
б) сынамада 5 қабатқа дейін	Микроскоппен сынаманы (микропробты) дайындау, кесте-схеманы жасай отырып, әрбір қабатты сипаттау	сынама	29-0107-014-12
в) сынамада 5 қабаттан астам	Микроскоппен сынаманы (микропробты) дайындау, кесте-схеманы жасай отырып, әрбір қабатты сипаттау	сынама	29-0107-014-13
Бір пигмент сынамасындағы анықтаманы қыздырмалы және микрохимиялық тамшылатып талдау:			
а) I күрделілік санаты	Сынаманы қыздыру, сынаманы қыздырғанға дейін, процесінде және одан кейін микрохимиялық зерттеу, ерекше тамшылау реакцияларын жүргізу, нәтижелерді жазу	пигмент	29-0107-014-14
б) II күрделілік санаты	Сынаманы қыздыру, сынаманы қыздырғанға дейін, процесінде және одан кейін микрохимиялық зерттеу, ерекше тамшылау реакцияларын жүргізу, нәтижелерді жазу	пигмент	29-0107-014-15
в) III күрделілік санаты	Сынаманы қыздыру, сынаманы қыздырғанға дейін, процесінде және одан кейін микрохимиялық зерттеу,	пигмент	29-0107

	ерекше тамшылау реакцияларын жүргізу, нәтижелерді жазу		-014 -16
г) IV күрделілік санаты	Сынаманы қыздыру, сынаманы қыздырғанға дейін, процесінде және одан кейін микрохимиялық зерттеу, ерекше тамшылау реакцияларын жүргізу, нәтижелерді жазу	пигмент	29- 0107 -014 -17
Сынамадағы 2 пигментке дейін пигменттерді кешенді талдау:			
а) I күрделілік санаты	Микроскоппен сынама алу, бірқатар пигменттерге бөле отырып сынаманы алдын ала зерттеу, сынаманы термиялық және микрохимиялық тамшылатып талдау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -18
б) II күрделілік санаты	Микроскоппен сынама алу, бірқатар пигменттерге бөле отырып сынаманы алдын ала зерттеу, сынаманы термиялық және микрохимиялық тамшылатып талдау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -19
в) III күрделілік санаты	Микроскоппен сынама алу, бірқатар пигменттерге бөле отырып сынаманы алдын ала зерттеу, сынаманы термиялық және микрохимиялық тамшылатып талдау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -20
г) IV күрделілік санаты	Микроскоппен сынама алу, бірқатар пигменттерге бөле отырып сынаманы алдын ала зерттеу, сынаманы термиялық және микрохимиялық тамшылатып талдау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -21
Сынамадағы 5 пигментке дейін кешенді талдау:			
а) I күрделілік санаты	Микроскоппен сынама алу, бірқатар пигменттерге бөле отырып сынаманы алдын ала зерттеу, сынаманы термиялық және микрохимиялық тамшылатып талдау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -22
б) II күрделілік санаты	Микроскоппен сынама алу, бірқатар пигменттерге бөле отырып сынаманы алдын ала зерттеу, сынаманы термиялық және микрохимиялық тамшылатып талдау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -23
в) III күрделілік санаты	Микроскоппен сынама алу, бірқатар пигменттерге бөле отырып сынаманы алдын ала зерттеу, сынаманы термиялық және микрохимиялық тамшылатып талдау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -24
г) IV күрделілік санаты	Микроскоппен сынама алу, бірқатар пигменттерге бөле отырып сынаманы алдын ала зерттеу, сынаманы термиялық және микрохимиялық тамшылатып талдау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -25
Сынамадағы 5 артық пигменттерді кешенді талдау:			
а) I күрделілік санаты	Микроскоппен сынама алу, бірқатар пигменттерге бөле отырып сынаманы алдын ала зерттеу, сынаманы термиялық және микрохимиялық тамшылатып талдау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -26
б) II күрделілік санаты	Микроскоппен сынама алу, бірқатар пигменттерге бөле отырып сынаманы алдын ала зерттеу, сынаманы термиялық және микрохимиялық тамшылатып талдау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -27

в) III күрделілік санаты	Микроскоппен сынама алу, бірқатар пигменттерге бөле отырып сынаманы алдын ала зерттеу, сынаманы термиялық және микрохимиялық тамшылатып талдау, нәтижелерді жазу	сынама	29-0107-014-28
г) IV күрделілік санаты	Микроскоппен сынама алу, бірқатар пигменттерге бөле отырып сынаманы алдын ала зерттеу, сынаманы термиялық және микрохимиялық тамшылатып талдау, нәтижелерді жазу	сынама	29-0107-014-29
Сынаманы зерттеуге алдын ала дайындаумен пигменттерді спектрлік талдау	Микроскоппен сынамаларды іріктеу, пластиналарды ашып көрсете отырып сынамаларды спектрографиялық зерттеу, талдау деректерін жазу және қорыту	талдау	29-0107-014-30
Сынаманы зерттеуге алдын ала дайындай отырып, пигменттерді, топырақтарды рентгенқұрылымдық талдау	Микроскоппен сынамаларды іріктеу, пластиналарды ашып көрсете отырып сынамаларды спектрографиялық зерттеу, талдау деректерін жазу және қорыту	талдау	29-0107-014-31
Органикалық бояғыштарды талдау	Молекулалық спектроскопия және сұйық хроматография әдістерімен бояғыштарды сәйкестендіру	талдау	29-0107-014-32
Талдауға алдын ала дайындықпен "алтынға" ерекше реакция, байланыстырғышты металдан бөлу реакциясы	Микроскоппен сынама алу, сынамаға сілтінің ерітіндісімен әсер ету, кейіннен "металды" қышқылда еріту, "алтынға" спецификалық тамшы реакциясын жүргізу, микроскопиялық зерттеу, нәтижелерді жазу	сынама	29-0107-014-33
"Күміске" немесе "мысқа" немесе "алюминийге" немесе "қалайы" және т.б. ерекше реакция, байланыстырғыштың металдан бөліну реакциясы	Микроскоппен сынама алу, сынамаға сілтінің ерітіндісімен әсер ету, кейіннен "металды" қышқылда еріту, элементті талдау үшін препаратты дайындаумен спецификалық тамшы реакциясын жүргізу, нәтижелерді жазу	сынама	29-0107-014-34
Байланыстырғыш топтарды ерекше реакциялармен (ақуыздар, липидтер, балауыздар) анықтау	Нақты реакцияларды жүргізу, микроскоппен бақылаумен байланыстырғыш топтарды анықтау және нәтижелерді сипаттау	проба	29-0107-014-35
Определение каждой из групп связующих специфическими реакциями:			
а) ақуыздар тобы	Микроскоппен бақылаумен ақуыздар тобын анықтау үшін арнайы реакциялар жүргізу, күйдіру, белгілі бір реагентті дайындау, нәтижелерін сипаттау	сынама	29-0107-014-36
б) липидтер тобы	Липидтер тобын анықтау үшін арнайы реакцияларды жүргізу (майлардың сабындалу реакциялары) шыны слайдтағы реакцияны бақылаумен, үлгіні күйдіріп, содан кейін арнайы реагенттермен әсер ету, бақылау, нәтижелерін сипаттау	сынама	29-0107-014-37
в) балауыз тобы	Сынаманы қыздырып, балауыздар тобын анықтау үшін нақты реакция жүргізу, белгілі бір реагентті дайындау, бақылау, нәтижелерін сипаттау	сынама	29-0107-014-38
Белсенді бояғыштарды (ақуыздар, липидтер)			29-0107

қолданатын байланыстырушы топтарды анықтау	Микроскоппен бақылаумен және нәтижелерін сипаттай отырып, белсенді бояғышпен сынаманы бояу	сынама	-014 -39
Белсенді бояғыштарды (ақуыздар немесе липидтер) қолдана отырып, байланыстырушы топтардың әрқайсысын анықтау	Микроскоппен бақылаумен және нәтижелерін сипаттай отырып, белсенді бояғышпен сынаманы бояу	сынама	29- 0107 -014 -40
Индивидуальная идентификация связующих с приготовлением экстракта связующего:			
а) спектрофотометриялық әдіспен (ақуыздар, көмірсулар, шайырлар)	Байланыстырғыш экстракты дайындаумен, сынаманы дистилденген суда экстракциялаумен және арнайы реагенттермен өңдеумен сынаманы спектрофотометриялық зерттеу; нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -41
б) жұқа қабатты сұйық хроматография әдісімен (липидтер, балауыздар, желімдер, ақуыздар, көмірсулар және шайырлар)	Байланыстырғыш сығындысын алдын ала дайындаумен байланыстырғышты органикалық еріткіштермен экстракциялау, байланыстырғышты сығындының жұқа қабатты хроматография әдісімен және тиімділігі жоғары сұйық хроматография әдісімен анықтау, бақылау, нәтижелерді жазу	сынам	29- 0107 -014 -42
в) электрофорез әдісімен (ақуыз, желім)	Байланыстырғыш сығындысын алдын ала дайындай отырып, электрофорез әдісімен сынаманы зерттеу, байланыстырғышты сулы буферлі ерітіндімен экстракциялау, белсенді бояғыштармен бояу, бақылау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -43
Байланыстырушы сығынды дайындаумен ақуыздарды жеке сәйкестендіру:			
а) спектрофотометриялық әдіспен	Белок экстракциясы бар, су буферлік ерітіндімен байланыстыратын сығынды дайындаумен сынаманы спектрофотометриялық зерттеу, бақылау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -44
б) жұқа қабатты хроматография әдісімен	Байланыстырғыш сығындысын дайындай отырып, байланыстырғышты сулы буферлі ерітіндімен, органикалық еріткіштермен экстракциялап, кейіннен хроматограмманы ерекше бояй отырып, жұқа қабатты хроматография әдісімен сынаманы зерттеу, бақылау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -45
Байланыстырушы сығынды дайындаумен ақуыздарды жеке сәйкестендіру:			
а) жұқа қабатты хроматография әдісі	Липидтерді реагентпен анықтай отырып, байланыстырғыш сығындыны алдын ала дайындай отырып, байланыстырғышты органикалық еріткіштермен экстракциямен жұқа қабатты хроматографиясы, бақылау, нәтижелерін жазу	сынама	29- 0107 -014 -46
б) сұйық хроматография әдісі	Байланыстырғыш сығындысын алдын ала дайындай отырып, өнімділігі жоғары сұйық хроматография арқылы байланыстырғышты анықтау, байланыстырғышты органикалық еріткіштермен алу, бақылау, нәтижелерін жазу	сынама	29- 0107 -014 -47
Байланыстырушы сығынды дайындаумен жұқа қабатты хроматография әдісімен балауызды анықтау	Байланыстырғышты анықтау және байланыстырғыштың сығындысын алдын ала дайындаумен, сынаманы органикалық еріткіштермен экстракциямен жұқа қабатты хроматография әдісімен, бақылау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -014 -48

Байланыстырушы сығынды дайындаумен жұқа қабатты хроматография әдісімен балауызды анықтау:			
а) жұқа қабатты хроматография әдісі	Хроматограмманы белсенді бояғыштармен бояй отырып, байланыстырғыш сығындыны алдын ала дайындай отырып, сығындының жұқа қабатты хроматографиясы, ультракүлгін сәулелерде бақылау, нәтижелерді жазу	сынама	29-0107-014-49
б) спектрофототриметриялық әдіспен	Байланыстырғыш сығындысын алдын ала дайындаумен, сынаманы дистилденген суда экстракциямен, сығындыны күкірт қышқылында өңдеумен сынаманы спектрофототриметриялық зерттеу, бақылау, нәтижелерді жазу	сынама	29-0107-014-50
Аншлифті дайындау	Микросынамаларды кейіннен тегістей отырып эпоксидті шайырмен құю	аншлиф	29-0107-014-51
Сылақ және қалау ерітінділерін сапалы талдау:			
а) құрамында 3 компонентке дейін	Сынаманы зерттеуге дайындау, ұнтақтауға дейін және ұсақтағаннан кейін орташа үлгіні микроскоппен зерттеу, құрғақ сынама алу, тұтану кезіндегі шығынды анықтау, тұз қышқылының сығындысын дайындау, құрғақ қалдықты анықтау, микрохимиялық тамшыларға талдау, нәтижелерді есептеу	сынама	29-0107-014-52
б) құрамында 3-тен астам компоненттер бар	Сынаманы зерттеуге дайындау, ұнтақтауға дейін және ұсақтағаннан кейін орташа үлгіні микроскоппен зерттеу, құрғақ сынама алу, тұтану кезіндегі шығынды анықтау, тұз қышқылының сығындысын дайындау, құрғақ қалдықты анықтау, микрохимиялық тамшыларға талдау, нәтижелерді есептеу	сынама	29-0107-014-53

1. 6-тармақтың нормалары бойынша аниондар мен катиондарды анықтау әртүрлі материалдарды сапалы талдау кезінде бағаланады.

2. 6-тармақтың нормаларына пайыздық арақатынасы:термохимиялық талдау – 30 %; микрохимиялық тамшылатып талдау – 70 %.

6÷9-тармақтар бойынша сапалы талдау жүргізудің күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – қышқылдарда және басқа реактивтерде жеңіл еритін және сезімтал және селективті реакциялары бар заттар;

II санат – қышқылдарда және басқа реактивтерде ерімейтін, бірақ сезімтал және селективті реакциялары бар заттар;

III санат – қышқылдарда және басқа реактивтерде оңай еритін, бірақ сезімталдығы төмен және аз таңдамалы реакциялары бар заттар;

IV санат – қышқылдарда және басқа реактивтерде ерімейтін және сезгіштігі төмен және аз таңдамалы реакциялары бар заттар, аралас заттар.

2. Химиялық өзгерген құрамдары бар жабын материалдарын зерттеу кезінде еңбек шығынына және 13-14-тармақтар бойынша бағаларға 2,0 коэффициенті қолданылады.

3. 10-нан астам бояу қабаттарының үлгілерін зерттеу кезінде 7-14 кестенің бағаларына 1,5-тен 2,0-ге дейінгі коэффициенттер қолданылады.

29-0107-015:

Есептегіш: кестеде көрсетілген

Зерттеулердің атауы	Жұмыс құрамы	Есептеуіш	
I. Микробиологиялық, микологиялық талдаулар			
Микроорганизмдерді коректік ортаға себу әдісімен микроскопиялық зерттеу:			
а) тұқымға дейін анықтау	Қоректік орталарды дайындау, себу нәтижелерін мезгіл-мезгіл бақылай отырып, үш қатарлас егісті культивациялау; микроскоптауға арналған препараттарды алдын ала дайындай отырып, бөлінген микроорганизмдерді (үш қатарлас себу бойынша), сынамаларды микроскопиялық зерттеу, зерттеу нәтижелерін сәйкестендіру және жазу	1 анықтама	29-0107-015-01
б) түрге дейін анықтау	Қоректік орталарды дайындау, себу нәтижелерін мезгіл-мезгіл бақылай отырып, үш қатарлас егісті культивациялау; микроскоптауға арналған препараттарды алдын ала дайындай отырып, бөлінген микроорганизмдерді (үш қатарлас себу бойынша), сынамаларды микроскопиялық зерттеу, зерттеу нәтижелерін сәйкестендіру және жазу	1 анықтама	29-0107-015-02
Ағаш бұзатын саңырауқұлақтарды зерттеу:			
а) жеміс денесі болған кезде	Стандартты идентификатордың көмегімен зақымдану түрін анықтау, зақымдану болған ағаштың түрін анықтау, нәтижелерін жазу	анықтама	29-0107-015-03
б) жеміс денесі болмаған кезде шірік сипатын анықтау	Ағаштың жойылуын, шірік сипаты мен түрін анықтау, зақымданудың жергілікті белгілерін зерттеу (көк дақ, көгеру), зақымдану болған ағаш түрін анықтау, нәтижелерін жазу	анықтама	29-0107-015-04
Ылғалды камерада өңдеуден кейін сынаманы зерттеу	Сынаманы ылғалды камераға алдын ала орналастыра отырып, микроскоппен (2-3 параллель сынама) зерттеу, нәтижелерді мерзімді бақылау және сипаттау, зерттеу нәтижелерін жазу	анықтама	29-0107-015-05
II. Энтомологиялық талдау			
Үлгіні зерттеуге дайындау	Үлгіні личинкаларды немесе ересектерді (ересектер), сондай-ақ жойылу іздерін таба отырып кесу	үлгі	29-0107-015-06
III. Ескерткіштегі өсімдіктердің түрлік құрамын зерттеу			
Ескерткіште өсімдіктер үлгілерін, іріктеу (зерттеу үшін немесе гербарий үшін)	Іріктеу орнын тандау және оны сызбаға бекіту арқылы үлгіні іріктеу, буып-түю, үлгіні таңбалау, бастапқы құжаттаманы ресімдеу	үлгі	29-0107-015-07
Гербарийге үлгі дайындау, гербарийді жинақтау	Өсімдіктердің үлгілерін кептіруге арналған ботаникалық торға "жейдеге" салу, гербарийді жинақтау және ресімдеу	үлгі	29-0107-015-08

Өсімдік түрлерін визуалды анықтау (алдын ала зерттеу)	Ескерткіш конструкциясының зақымданған 1 дм ² алаңынан сынама алу, сынаманы іріктеу орнының сызбасына бекіту, буып-түю, сынаманы таңбалау, бастапқы құжаттаманы ресімдеу, сынамадағы өсімдік түрлерінің санын анықтай отырып сынаманы (2-3 үлгі бойынша) бинокулярлық зерттеу, нәтижелерді жазу	үлгі	29-0107-015-09
Морфологиялық талдау	Препаратты алдын ала дайындаумен сынаманы (2-3 үлгі бойынша) микроскопиялық зерттеу, стандартты анықтағыштар бойынша өсімдіктердің түрлері мен тектерін анықтау, нәтижелерді жазу	сынама	29-0107-015-10
Анатомиялық талдау	Препаратты алдын ала дайындаумен сынаманы (2-3 үлгіден) микроскопиялық зерттеу (ортаны микротомда бекіту, заттық шыныға желімдеу), өсімдіктердің тектері мен түрлерін анықтағыштар бойынша анықтау, нәтижелерді жазу	сынама	29-0107-015-11
Споралы-тозаңды талдау	Отбор проб, обработка проб, микроскопическое определение спор и пыльцы по морфологическим признакам, вычисление спорово-пыльцевых спектров, составление диаграмм	талдама	29-0107-015-12
IV. Ағаштың жеке анықтамалары мен талдаулары			
Ағаш түрін анықтау	Ағаш үлгісінен текшені дайындау, глицеринге (немесе спиртке) жібіту, радиалды, көлденең және тангенттік бағыттар бойынша Мөлдір кесінділерді дайындау, эталондарды пайдалана отырып кесінділерді микроскопиялық зерттеу, нәтижелерді жазу	анықтама	29-0107-015-13
Ағаштың тығыздығын анықтау	Дұрыс геометриялық пішіндегі (текше, цилиндр, параллелепипед) сүрек сынамасының (2-3 үлгінің) үлгілерін дайындау, өлшеу, ағымдағы салмақты анықтау, тығыздығын есептеу, нәтижелерді жазу	сынама	29-0107-015-14
Ағаштың ылғалдылығын анықтау	Көлемі 20x20x3 мм сүрек сынамасының (2-3 үлгінің) үлгілерін дайындау, бірнеше рет өлшей отырып тұрақты салмаққа дейін кептіру, нәтижелерін жазу	сынама	29-0107-015-15
Ағаштың қаттылығын анықтау	Сынама үлгілерін дайындау (2-3 үлгі), аспапта қаттылықты үш өлшемде анықтау (шеткі, радиалды, тангентальды), есептеу, нәтижелерді жазу	сынама	29-0107-015-16
Қағаздың шикізат құрамын анықтау (тұсқағаздар, папье-маше және т. б.)	Сынаманы алдын ала ұсақтау, тұрақты салмаққа дейін кептіру, сынаманы дистилденген сумен және арнайы реагентпен (мырыш-хлор-йод) өңдей отырып тамшылатып реакция жүргізу, сынаманы микроскоппен зерттеу, есептеу, нәтижелерді жазу	проба	29-0107-015-17
Ағаштың химиялық анализі:			
а) күл құрамын анықтау	Сынаманы алдын ала ұсақтай отырып, 2-3 үлгі бойынша анықтау, сынаманы муфельде жағу, тұрақты салмаққа дейін жеткізу, есептеу, нәтижелерді жазу	сынама	29-0107-015-18
б) целлюлозаны анықтау	Сынаманы алдын ала ұсақтай отырып, 2-3 үлгі бойынша анықтау: Сокслет аппаратындағы сынаманы спирттібензолды ерітіндімен өңдеу, тұрақты салмаққа дейін кептіру, целлюлозаны 12 % HCl ерітіндісімен бөлу, сүзу, тұрақты салмаққа дейін кептіру, есептеу, нәтижелерді жазу	сынама	29-0107-015-19

в) полисахаридтерді анықтау	Сынаманы алдын ала ұсақтай отырып, 2-3 үлгі бойынша анықтау; сынаманы тұз қышқылымен өңдеу, бақылау, қыздыру, сүзу, арнайы ерітіндіні дайындау, тұндыру және сүзгіде тұнбаны анықтау, оны тұрақты салмаққа дейін жеткізу, есептеу, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -015 -20
г) лигнинді анықтау	2 Сынаманы алдын ала ұсақтай отырып, 2-3 үлгі бойынша анықтау; сынаманы тұзсыздандыру, кері тоңазытқышы бар HSO 10 % ерітіндісінде қайнату жолымен лигнинді бөлу, сүзу, тұрақты салмаққа дейін жеткізу, есептеу, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -015 -21
Ағаштағы антисептиктің сандық құрамын анықтау:			
а) бор	2 2-3 үлгі бойынша анықтау, дайындау, тұрақты салмаққа дейін жеткізу және Къельдаль колбасындағы аспаны соңына жағу. HSO және HNO ерітіндісінде ерітіндіні қыздырып толық ағартқанға дейін, буфер мен арнайы реагент қосып, аликвот бөлігін өлшеу колбасына ауыстыру, бидистиллят белгісіне дейін қосу, тұрып қалу; ерітіндінің тығыздығын анықтау, есептеу, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -015 -22
б) фтор (немесе хлор)	2-3 үлгі бойынша анықтау, платина себетіндегі оттегі тоғындағы аспаны жұтқыштың қатысуымен дайындау және жағу, ұстау, индикаторды қосу, арнайы. реактивтерді титрлеу, есептеу, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -015 -23
в) азот	2 2-3 үлгі бойынша анықтау; ерітінді толық түссізденгенге дейін HSO қатысуымен Къельдаль колбасындағы аспаны дайындау және жағу, 40 % NaOH ерітіндісін қоса отырып Къельдаль аппаратына сынаманы көшіру, аммиакты айдау, титрлеу, есептеу, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 -015 -24

29-0107-015-нормаға ескертулер:

1. Сирек кездесетін және анықтау қиын зақымдану түрлеріне микологиялық және микробиологиялық талдау жүргізу кезінде, сондай-ақ жаңадан бөлінген және сәйкестендірілмеген микроорганизмдер дақылдарымен жұмыс істеу кезінде 1÷3-тармақтар бойынша нормаларға 1,5 коэффициенті қолданылады.

2. Зақымдану пайда болған ағаштың түрін анықтамай микологиялық талдау жүргізу кезінде 2-тармақтың нормаларына 0,5 коэффициенті қолданылады.

3. Энтомологиялық талдау жүргізу және зақымданудың сирек кездесетін және анықтау қиын түрлерін анықтау кезінде 4-тармақ бойынша нормаларға зерттеудің күрделілігіне байланысты 2-2,5 коэффициенті қолданылады.

4. Өсімдіктердің қиын анықталатын ұрпақтарын және олардың түрлерін зерттеу кезінде 8÷10-тармақтар бойынша нормаларға 1,3 коэффициенті қолданылады.

5. Археологиялық үлгілерді зерттеу кезінде кесте нормаларына 2,5 коэффициенті қолданылады.

29-0107-0016:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

№ р/ с	Зерттеулердің атауы	Жұмыс құрамы	Есептеуіш	
1	Сынаманы шлифті (немесе уақытша препаратты) дайындауға дайындау):			
	а) I күрделілік санаты	Сынаманы оны үлгіден бөле отырып дайындау, таңбалау, бастапқы құжаттаманы ресімдеу, макро сипаттау	сынама	29-0107 -0016-01
	б) II күрделілік санаты	Сынаманы оны үлгіден бөле отырып дайындау, таңбалау, бастапқы құжаттаманы ресімдеу, макро сипаттау	сынама	29-0107 -0016-02
	в) III күрделілік санаты	Сынаманы оны үлгіден бөле отырып дайындау, таңбалау, бастапқы құжаттаманы ресімдеу, макро сипаттау	сынама	29-0107 -0016-03
2	Көлемі 4 см2 дейінгі мөлдір петрографиялық шлифтерді дайындау:			
	а) I күрделілік санаты	Алдын ала кесумен, бензол мен ксилолдағы канифоль ерітіндісімен нығайтумен, ажарлаумен және кейіннен микроскоппен жетілдірумен, тіркеумен, таңбалаумен шлифті дайындау	шлиф	29-0107 -0016-04
	б) II күрделілік санаты	Алдын ала кесумен, бензол мен ксилолдағы канифоль ерітіндісімен нығайтумен, ажарлаумен және кейіннен микроскоппен жетілдірумен, тіркеумен, таңбалаумен шлифті дайындау	шлиф	29-0107 -0016-05
	в) III күрделілік санаты	Алдын ала кесумен, бензол мен ксилолдағы канифоль ерітіндісімен нығайтумен, ажарлаумен және кейіннен микроскоппен жетілдірумен, тіркеумен, таңбалаумен шлифті дайындау	шлиф	29-0107 -0016-06
3	Көлемі 8 см2 дейінгі мөлдір емес петрографиялық шлифтерді дайындау:	Мөлдір емес, жылтыратылған кесінділерді алдын ала кесу арқылы өндіру, бензол мен ксилолда канифоль ерітіндісімен нығайту, бір жағынан жылтырату, тіркеу, таңбалау	жылтыратылған шлиф	29-0107 -0016-07
I. Тау жыныстарын анықтау және сипаттау				
4	Тау жыныстарындағы минералдардың пайыздық мөлшерін анықтау; тау жыныстарындағы 3 минералға дейін:			
	а) көз мөлшерімен бағалау (алдын ала анықтау) бойынша	Биноккуляр астындағы шлифті зерттеу, нәтижелерді жазу	шлиф	29-0107 -0016-08
	б) жыныстағы минералдардың			

	пайыздық арақатынасын анықтау ; сандық есептеу арқылы жыныстағы 3 минералға дейін	Шлифті интеграциялық үстел немесе оптикалық сызғыш (тор) көмегімен зерттеу, нәтижелерді жазу	шлиф	29-0107 - 0016 -09
Жыныстағы минералдардың пайыздық арақатынасын анықтау; жыныстағы 3 минералдан артық:				
5	а) көз мөлшерімен бағалау (алдын ала анықтау) бойынша	Биноккуляр астындағы шлифті зерттеу, нәтижелерді жазу	шлиф	29-0107 - 0016 -10
	б) сандық есептеу арқылы	Шлифті интеграциялық үстел немесе оптикалық сызғыш (тор) көмегімен зерттеу, нәтижелерді жазу	шлиф	29-0107 - 0016 -11
6	Тау жынысындағы минералдарды визуалды микроскопиялық әдіспен, тау жынысындағы 3 минералға дейін анықтау және сипаттау	Минералдардың сипатын анықтау (дәннің мөлшері, пішіні, түсі, жабысу сипаты); қосындылардың сипаттамасы, құрамы, құрылымының сипаттамасы	шлиф	29-0107 - 0016 -12
7	Тау жынысындағы минералдарды визуалды микроскопиялық әдіспен, тау жынысындағы 3-тен астам минералдарды анықтау және сипаттау	Минералдардың сипатын анықтау (дәннің мөлшері, пішіні, түсі, жабысу сипаты); қосындылардың сипаттамасы, құрамы, құрылымының сипаттамасы	шлиф	29-0107 - 0016 -13
Жыныстағы минералдарды иммерсиялық әдіспен анықтау және сипаттау:				
8	а) бір осьті минерал	Жынысты минералогиялық талдауға дайындау (сынаманы 0,25-0,1 мм фракцияға дейін ысқылау, цементті, сазды-сілтілі қабыршақтарды алып тастау, минералдарды магниттік қасиеттері бойынша бөлу, уақытша (немесе тұрақты) препаратты дайындай отырып, сыну көрсеткіші бойынша минералды анықтау, нәтижелерді жазу (3-5 үлгі бойынша)	минерал	29-0107 - 0016 -14
	б) екі осьті минерал	Жынысты минералогиялық талдауға дайындау (сынаманы 0,25-0,1 мм фракцияға дейін ысқылау, цементті, сазды-сілтілі қабыршақтарды алып тастау, минералдарды магниттік қасиеттері бойынша бөлу), уақытша (немесе тұрақты) препаратты дайындай отырып, сыну көрсеткіші бойынша минералды анықтау, нәтижелерді жазу (3-5 үлгі бойынша)	минерал	29-0107 - 0016 -15
9	Тау жынысының құрылымын анықтау		шлиф	29-0107

	және сипаттау, жыныстағы 3 минералға дейін	Микроскопиялық немесе иммерсиялық зерттеу әдістері негізінде тау жынысының құрылымын анықтау және сипаттау		- 0016 -16
10	Жыныстағы 3 минералдан артық тау жынысының құрылымын анықтау және сипаттау	Микроскопиялық немесе иммерсиялық зерттеу әдістері негізінде тау жынысының құрылымын анықтау және сипаттау	шлиф	29- 0107 - 0016 -17
11	Тау жыныстарының атауын анықтау	Алынған мәліметтер негізінде тұқымның номенклатуралық атауының (анықтамасының) анықтамалары бойынша табылуы	шлиф	29- 0107 - 0016 -18

II. Сылақ және қалау ерітінділерін анықтау және сипаттау

	Ерітіндінің жалпы құрылымын анықтау және сипаттау:			
12	а) көз мөлшерімен бағалау бойынша (предварительное определение)	Бинокляр астындағы шлифті зерттеу, толтырғышты, біркелкілікті, сынықтар формаларының ерекшеліктерін, ерітінді көлемінен пайызбен агрегат пен байланыстырғыштың арақатынасын анықтау, нәтижелерді жазу	шлиф	29- 0107 - 0016 -19
	б) сандық есептеу арқылы	Шлифті интеграциялық үстел немесе оптикалық сызғыш (тор) көмегімен зерттеу, толтырғышты, біркелкілікті, сынықтар формаларының ерекшеліктерін анықтау, ерітінді көлемінен пайызбен агрегат пен байланыстырғыштың арақатынасы, нәтижелерді жазу	шлиф	29- 0107 - 0016 -20
13	Көзбен микроскопиялық әдіспен ерітінді қосындыларын (толтырғыштарын) анықтау және сипаттау	Түйіршікті фракцияның агрегаттық құрамын сипаттай отырып, заттың әрбір түрінің пайыздық құрамын (көрсете отырып, көзбен микроскопиялық зерттеу, нәтижелерді жазу	шлиф	29- 0107 - 0016 -21
14	Тұтқырдың анықтамасы және сипаттамасы	Тұтқырдың сапасын және оның құрамын микроскоппен анықтау, нәтижелерді жазу	ш л и ф (уақытша препарат)	29- 0107 - 0016 -22

III. Тау жыныстарындағы, ерітінділердегі минералдардың оптикалық константаларын кешенді зерттеу және жеке анықтау

15	Жыныстағы, ерітінділердегі, жыныстағы 3 минералға дейінгі барлық оптикалық константаларды жинау әдісімен, ерітіндідегі минералдарды анықтау және сипаттау	Поляризациялық микроскоппен 3-5 шлифтер бойынша зерттеу Мишель-Леви монограммасы бойынша жарықтың сынуын және ось белгісін, қос сәуленің сыну күшін (көзбен шолып), айналмалы кальцитті компенсатордың көмегімен қос сәуленің сынуын анықтау, бояу мен плеохроизмді бақылау, оптикалық осьтердің бұрышы мен дисперсиясын анықтау, алынған деректерді қорыту және сынамадағы минералдардың түрлерін анықтау	сынама	29- 0107 - 0016 -23
	3-тен астам минералдардың барлық оптикалық тұрақтыларын жинау	Поляризациялық микроскоппен 3-5 шлифтер бойынша зерттеу Мишель-Леви монограммасы бойынша жарықтың сынуын және ось белгісін, қос сәуленің сыну күшін (көзбен шолып), айналмалы кальцитті		29- 0107 -

16	арқылы тау жыныстарындағы минералдарды, ерітінділерді анықтау және сипаттау	компенсатордың көмегімен қос сәуленің сынуын анықтау, бояу мен плеохроизмді бақылау, оптикалық осьтердің бұрышы мен дисперсиясын анықтау, алынған деректерді қорыту және сынамадағы минералдардың түрлерін анықтау	сынама	0016-24
17	Жарықтың сынуын анықтау	Шегрен рельефі, дисперсиялық эффект және Беккенің жолағы бойынша анықтау (3-5 шлифтер бойынша)	минерал	29-0107-0016-25
18	Бағыт пен осьтік белгісін анықтау	Индикатрисаның осьтерінің орны мен атауын, басты аймақ белгісін және бағдарланған кесіндіде (3-5 шлифтер бойынша) жою белгісін айқындай отырып, ұзарту сипатын және өшу бұрышын айқындау)	минерал	29-0107-0016-26
19	Қос сәуленің сыну күшін визуалды анықтау	Сәйкес қималарды табу, Мишель-Леви монограммасы (3-5 шлифтер бойынша) бойынша салыстырмалы қос сәуленің сыну күшін айқындай отырып, ажарлаудағы интерференциялық бояудың биіктігін анықтау	минерал	29-0107-0016-27
20	Қос сәуленің сынуын анықтау	Айналмалы кальцитті компенсатордың көмегімен оның тұрақты С шамасын және шлифтің қалыңдығын (3-5 шлифтер бойынша) белгілей отырып анықтау	минерал	29-0107-0016-28
21	Бояу мен плеохроизмді бақылау	Минералды анықтамалық кітаптарды пайдаланып айқаспаған пиколаларда бақылау (3-5 шлифтер бойынша)	минерал	29-0107-0016-29
22	Оптикалық осьтердің бұрышы мен дисперсиясын анықтау	Бертран линзасының көмегімен минералдың осьтерін табу және олардың арасындағы бұрышты орнату (3-5 шлифтер бойынша)	минерал	29-0107-0016-30
23	Минералдың атауын анықтау	Жүргізілген зерттеулер негізінде нәтижелерді жалпылау және салыстыру – анықтамалар мен кестелер бойынша	минерал	29-0107-0016-31

29-0107-016-нормаға ескертулер:

1. 1, 2-тармақтарға мөлдір шлифтерді дайындаудың күрделілік санатының сипаттамасы:

I санат – граниттер және оларға жақын жыныстар және кристалдық тақтатастар, кварциттер, кремнийлі шөгінді жыныстар, мәрмәр және т. б.

II санат – жел соғатын интрузивті және басқа ұқсас жыныстар, құм-сазды және талькті тақтатастар, әлсіз цементтелген құмтастар, әктастар және басқа да ұқсас жыныстар.

III санат – көне сылау, қалау және тығындау ерітінділері.

2. Көлемі 4 см²-ден асатын дайын алаңы бар мөлдір петрографиялық шлифтерді дайындау кезінде 2-тармақтың еңбек шығынына әрбір см²-ге аталған мөлшерден артық қосу қажет:

I күрделілік санаты – 0,1 адам. күн.;

II күрделілік санаты – 0,2 адам. күн.;

III күрделілік санаты – 0,3 адам. күн.

3. 2. Көлемі 8 см²-ден асатын дайын алаңы бар жылтыратылған мөлдір емес шлифтерді дайындау кезінде 3-тармақтың еңбек шығынына әрбір см²-ге аталған мөлшерден артық 0,1 адам қосу керек.

4. Шайырлы жылтыратқыштарда мөлдір емес жылтыратылған тегістеуіштерді дайындау кезінде еңбек шығынына және 3-тармақтың бағасына 1,2 коэффициенті қолданылады.

5. Шлифтерді дайындау және бұзылған, тұздалған материалдарға зерттеу жүргізу кезінде кесте нормаларына 1,3 коэффициенті қолданылады.

29-0107-0017:

№ р/ с	Зерттеулердің атауы	Жұмыс құрамы	Есептеуіш	
1	Сынамаларды сынауға дайындау	Бастапқы құжаттаманы ресімдеу, сынамаларды таңбалау, материалды бөлу, үш үлгіден орташа сынаманы іріктеу	сынама	29-0107 - 0017 -01
2	Қатты материалдардан текшелер жасау	5x5x5 см немесе 7x7x7 см мөлшерінде бір текшені ұнтақтай отырып жасау, текшені сынаққа (тексеруге) дайындау, таңбалау	текше	29-0107 - 0017 -02
3	Қаттылығы орташа материалдардан текшелер жасау	5x5x5 см немесе 7x7x7 см мөлшерінде бір текшені ұнтақтай отырып жасау, текшені сынаққа (тексеруге) дайындау, таңбалау	текше	29-0107 - 0017 -03
4	Жұмсақ материалдардан текшелер жасау	5x5x5 см немесе 7x7x7 см мөлшерінде бір текшені ұнтақтай отырып жасау, текшені сынаққа (тексеруге) дайындау, таңбалау	текше	29-0107 - 0017 -04
5	Қатты материалдардан цилиндр жасау	Диаметрі 5 см, биіктігі 5 см бір цилиндрді ұнтақтай отырып жасау, үлгіні сынауға (тексеруге) дайындау, таңбалау	цилиндр	29-0107 - 0017 -05
				29-0107

6	Қаттылығы орташа материалдардан цилиндр жасау	Диаметрі 5 см, биіктігі 5 см бір цилиндрді ұнтақтай отырып жасау, үлгіні сынауға (тексеруге) дайындау, таңбалау	цилиндр	- 0017 -06
7	Жұмсақ материалдардан цилиндр жасау	Диаметрі 5 см, биіктігі 5 см бір цилиндрді ұнтақтай отырып жасау, үлгіні сынауға (тексеруге) дайындау, таңбалау	цилиндр	29- 0107 - 0017 -07
8	Қатты материалдардан призмалар жасау	5x5x14 см өлшемдегі призманы ұнтақтаумен жасау, үлгіні сынауға дайындау (тексеру), таңбалау	призма	29- 0107 - 0017 -08
9	Орташа қатты материалдардан призмалар жасау	5x5x14 см өлшемдегі призманы ұнтақтаумен жасау, үлгіні сынауға дайындау (тексеру), таңбалау	призма	29- 0107 - 0017 -09
10	Жұмсақ материалдардан призмалар жасау	5x5x14 см өлшемдегі призманы ұнтақтаумен жасау, үлгіні сынауға дайындау (тексеру), таңбалау	призма	29- 0107 - 0017 -10
11	Қатты материалдардан пластиналар жасау	5x5x1 см өлшеміндегі бір пластинаны ұнтақтап дайындау, пластинаны үлгіні сынауға дайындау (тексеру), таңбалау	пластина	29- 0107 - 0017 -11
12	Қаттылығы орташа материалдардан пластина жасау	5x5x1 см өлшеміндегі бір пластинаны ұнтақтап дайындау, пластинаны үлгіні сынауға дайындау (тексеру), таңбалау	пластина	29- 0107 - 0017 -12
13	Жұмсақ материалдардан пластина жасау	5x5x1 см өлшеміндегі бір пластинаны ұнтақтап дайындау, пластинаны үлгіні сынауға дайындау (тексеру), таңбалау	пластина	29- 0107 - 0017 -13
14	Қатты материалдардан дұрыс емес пішіннің үлгілерін жасау	Материалдың физикалық қасиеттерін анықтау үшін дұрыс емес пішіндегі үлгілерді өндіру (үш үлгіден алынған сынама), сынамаларды сынаққа (тексеруге) дайындау, таңбалау	сынама	29- 0107 - 0017 -14
15	Қаттылығы орташа материалдардан дұрыс емес пішіннің үлгілерін жасау	Материалдың физикалық қасиеттерін анықтау үшін дұрыс емес пішіндегі үлгілерді өндіру (үш үлгіден алынған сынама), сынамаларды сынаққа (тексеруге) дайындау, таңбалау	сынама	29- 0107 - 0017 -15
16		Материалдың физикалық қасиеттерін анықтау үшін дұрыс емес пішіндегі үлгілерді өндіру (үш үлгіден алынған сынама)	сынама	29- 0107 -

	Жұмсақ материалдардан дұрыс емес пішіннің үлгілерін жасау	сынама), сынамаларды сынаққа (тексеруге) дайындау, таңбалау		0017 -16
17	Су сіңіруді анықтау	Тұрақты салмаққа дейін кептіру арқылы үш сынама арқылы анықтау, суға батыру, МемСт бойынша ұстау, өлшеу, есептеу	сынама	29- 0107 - 0017 -17
18	Тікелей мұздату арқылы аязға төзімділікті анықтау	Алдын ала өлшеумен, өлшеумен, ерітуден кейінгі тексерумен үш үлгі бойынша анықтаудың бір циклі, нәтижелерді жазу	цикл	29- 0107 - 0017 -18
Көлемдік салмақты (массаны) анықтау:				
19	а) көлем өлшегіш көмегімен	Алдын ала өлшеу, тұрақты салмаққа дейін жеткізу, парафиндеу, көлем өлшеуішке батыру арқылы 2-3 үлгі бойынша анықтау, есептеу	сынама	29- 0107 - 0017 -19
	б) гидростатикалық өлшеу әдісімен	Арнайы таразыларда, суда өлшей отырып, 2-3 үлгі бойынша анықтау, есептеу	сынама	29- 0107 - 0017 -20
20	Бу өткізгіштігін анықтау	2-3 үлгіні алдын-ала өлшеу, балауызбен анықтау, тұрақты салмаққа дейін бірнеше аралық өлшеу арқылы анықтау, есептеу	сынама	29- 0107 - 0017 -21
21	Тығыздықты (үлес салмағын) анықтау	Алдын ала өлшеумен, парафиндеумен 2-3 үлгі бойынша анықтау, тұрақты салмаққа дейін бірнеше рет аралық өлшеу, есептеу	сынама	29- 0107 - 0017 -22
22	Кеуектілікті вакууммен гидростатикалық өлшеу арқылы анықтау	Алдын ала өлшеумен және өлшеумен үш үлгі бойынша анықтау, сумен қанықтыру, вакуумдау, есептеу	сынама	29- 0107 - 0017 -23
23	Сорбциялық ылғалдылықты анықтау	Бюкстерде, ауаның ылғалдылығы әртүрлі камераларда (экзикаторларда) орнатылған үлгілерді зерттеу, үлгілерді тұрақты массаға жеткенге дейін мерзімді өлшеу, есептеулер, графиктер, кестелер құру	сынама	29- 0107 - 0017 -24
24	Ұсақтау әдісімен беріктігін анықтау	Үш үлгіні анықтау, цилиндрдегі сынамаларды ұсақтау. Фракцияларға бөлу арқылы електен немесе ареометриялық әдіспен гранулометриялық талдау 0,5-тен 0,005 мм-ге дейін және 0,005-тен 0,002 мм-ге дейін, есептеу	сынама	29- 0107 - 0017 -25
				29- 0107

25	Қысудың беріктігін немесе созылуға беріктігін анықтау (жыртылу)	Үш үлгі (текше) бойынша анықтау есептеу	сынама	- 0017 -26
26	Материалдың негізгі физикалық-механикалық сипаттамаларын анықтау	Сынаманы зерттеуге дайындау, дұрыс емес пішінді үлгілерді дайындау (3 үлгі), ылғалдылықты, су сіңіруді, көлемдік салмақты, тығыздықты (үлес салмағын), кеуектілікті анықтау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 - 0017 -27
Физика-механикалық қасиеттерді анықтау кешені:				
27	а) қатты материалдар үшін	Сынаманы зерттеуге дайындау, қатты материалдардан (6 текше, 3 пластина) текшелер, пластиналар дайындау, су сіңірілуін, гидростатикалық өлшеу әдісімен көлемдік салмағын, кеуектілігін, сығылу және созылу (жарылу) кезіндегі беріктігін анықтау, нәтижелерді жазу	проба	29- 0107 - 0017 -28
	б) қаттылығы орташа материалдар үшін	Сынаманы зерттеуге дайындау, қатты материалдардан (6 текше, 3 пластина) текшелер, пластиналар дайындау, су сіңірілуін, гидростатикалық өлшеу әдісімен көлемдік салмағын, кеуектілігін, сығылу және созылу (жарылу) кезіндегі беріктігін анықтау, нәтижелерді жазу	проба	29- 0107 - 0017 -29
	в) жұмсақ материалдар үшін	Сынаманы зерттеуге дайындау, қатты материалдардан (6 текше, 3 пластина) текшелер, пластиналар дайындау, су сіңірілуін, гидростатикалық өлшеу әдісімен көлемдік салмағын, кеуектілігін, сығылу және созылу (жарылу) кезіндегі беріктігін анықтау, нәтижелерді жазу	проба	29- 0107 - 0017 -30
Физикалық-механикалық қасиеттерді анықтайтын жиынтық және 25 цикл үшін аязға төзімділікті анықтау:				
28	а) қатты материалдар үшін	Сынаманы зерттеуге дайындау, қатты материалдардан (6 текше, 3 пластина) текшелер, пластиналар дайындау, су сіңірілуін, гидростатикалық өлшеу әдісімен көлемдік салмағын, кеуектілігін, сығылу және созылу (жыртылу) кезіндегі беріктігін анықтау, 25 циклдың үш үлгісі бойынша аязға төзімділігін анықтау (3 текше), нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 - 0017 -31
	б) қаттылығы орташа материалдар үшін	Сынаманы зерттеуге дайындау, қатты материалдардан (6 текше, 3 пластина) текшелер, пластиналар дайындау, су сіңірілуін, гидростатикалық өлшеу әдісімен көлемдік салмағын, кеуектілігін, сығылу және созылу (жыртылу) кезіндегі беріктігін анықтау, 25 циклдың үш үлгісі бойынша аязға төзімділігін анықтау (3 текше), нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 - 0017 -32
	в) жұмсақ материалдар үшін	Сынаманы зерттеуге дайындау, қатты материалдардан (6 текше, 3 пластина) текшелер, пластиналар дайындау, су сіңірілуін, гидростатикалық өлшеу әдісімен көлемдік салмағын, кеуектілігін, сығылу және созылу (жарылу) кезіндегі беріктігін анықтау, нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 - 0017 -33
Физикалық-механикалық қасиеттерді анықтайтын жиынтық және 25 цикл үшін аязға төзімділікті анықтау:				
	а) қатты материалдар үшін	Сынаманы зерттеуге дайындау, қатты материалдардан (6 текше, 3 пластина) текшелер, пластиналар дайындау, су сіңіруді, гидростатикалық өлшеу әдісімен көлемдік	сынама	29- 0107 -

		салмақты, кеуектілікті, сығылу және созылу (жыртылу) кезіндегі беріктікті анықтау, 50 циклдың үш үлгісі бойынша аязға төзімділікті анықтау (3 текше), нәтижелерді жазу		0017 -34
29	б) қаттылығы орташа материалдар үшін	Сынаманы зерттеуге дайындау, қатты материалдардан (6 текше, 3 пластина) текшелер, пластиналар дайындау, су сіңіруді, гидростатикалық өлшеу әдісімен көлемдік салмақты, кеуектілікті, сығылу және созылу (жыртылу) кезіндегі беріктікті анықтау, 50 циклдың үш үлгісі бойынша аязға төзімділікті анықтау (3 текше), нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 - 0017 -35
	в) жұмсақ материалдар үшін	Сынаманы зерттеуге дайындау, қатты материалдардан (6 текше, 3 пластина) текшелер, пластиналар дайындау, су сіңіруді, гидростатикалық өлшеу әдісімен көлемдік салмақты, кеуектілікті, сығылу және созылу (жыртылу) кезіндегі беріктікті анықтау, 50 циклдың үш үлгісі бойынша аязға төзімділікті анықтау (3 текше), нәтижелерді жазу	сынама	29- 0107 - 0017 -36
30	Елек және гидрометриялық әдіспен гранулометриялық құрамды анықтау	Суда еритін заттарды алып тастау, Елек талдауы, суспензияның тығыздығын 8 сағат бойы өлшеу арқылы жұқа бөлшектерді гидрометриялық талдау, есептеулер, гранулометриялық қисықтардың құрылысы	сынама	29- 0107 - 0017 -37
31	Балшық массасының икемділік шегін анықтау	Саз пастасын дайындау, аққыштық және жаю шекараларын, аққыштық және жаю шекараларындағы ылғалдылықты анықтау, есептеулер	сынама	29- 0107 - 0017 -38
32	Балшықтың сызықтық шөгуін анықтау	Үлгілерді жасау, белгілерді салу, кептіру, белгілер арасындағы қашықтықты өлшеу, есептеу	сынама	29- 0107 - 0017 -39

1. Текшелерді, цилиндрлерді, призмаларды және пластиналарды және дұрыс емес пішінді үлгілерді дайындауға арналған материалдардың қаттылық санатын айқындау кезінде 29-0107-013-нормаға 1-ескертпені қараңыз.

2. Саны 3 данадан астам материалдың бір түрінен үлгілер партиясын дайындау кезінде (үлгілердің әрбір түрі үшін) 2÷16-тармақтар бойынша нормаларға 0,9 коэффициенті; 10 данадан астам – әрбір үлгі үшін 0,75 коэффициенті қолданылады.

3. 2, 7÷16-тармақтар бойынша нормаларға 25 кГс/см-ден кем беріктігі бар кесудің, тегістеудің, жылтыратудың арнайы тәсілдерін қолдануды талап ететін, бұзылған, тұздалған материалдардан үлгілердің барлық түрлерін дайындау кезінде 1,5 коэффициентін қолдану қажет.

4. Деструктивті, тұздалған материалдардың бу өткізгіштігі мен сорбциялық ылғалдылығын анықтау кезінде 20, 23-тармақтар бойынша нормаларға 1,3 коэффициенті қолданылады.

Ескерткіштерді қалпына келтіру технологияларын әзірлеу

Табиғи тастан және кірпіштен қалауларды, ағаш сәулет ескерткіштерін немесе ағаштан жасалған жекелеген конструкцияларды, ескерткіштің металл

конструкцияларын, әрлеу және сәндік элементтерін, интерьерді безендіру, кескіндеме заттарын қалпына келтіру технологияларын әзірлеу бойынша жұмыстар көзделген.

29-0107-018 нормаларында келесі жұмыс түрлерін орындау қарастырылған:

1) арнайы әдебиетті, техникалық құжаттарды, анықтамалықтарды, кітапханаларда және мұрағат қорларында қажетті үзінді көшірмелерді зерделеу және талдау;

2) реставрациялаудың әртүрлі тәсілдерін салыстыру, реставрациялық құрамдарды, материалдарды, технологияларды таңдаумен оңтайлы әдісті таңдау;

3) ескерткіште реставрациялау жұмыстарын жүргізудің технологиялық кезеңдерінің схемасын әзірлеу;

4) ұсынылған әдістің (материалдың, құрамның, технологияның) тиімділігін зертханалық сынамалау және зерттеу арқылы реставрациялаудың жекелеген технологиялық кезеңдерін пысықтау.

Технологиялық кезеңді әзірлеудегі күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – нақты жағдайларда қолдануға болмашы пысықтауды талап ететін, ескерткіштерді қалпына келтіру практикасында жақсы зерделенген және жиі қолданылатын әдісті (материалды, құрамды) таңдау және әзірлеу;

II санат – ескерткіштерді қалпына келтіру практикасында аз зерттелген және нақты жағдайларда қолдану бойынша тереңдетілген зерделеу мен пысықтауды талап ететін әдісті (материалды, құрамды) таңдау және әзірлеу.

Ғылыми-зерттеу жұмыстары тақырыбы бойынша зерттеулерді талап ететін жаңа технологияларды (әдістерді, құрамдарды) әзірлеу ескерілмеген және нақты еңбек шығындары бойынша айқындалады.

29-0107-018:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

№ р /с	Жұмыстардың атауы	Есептеуіш	
1	Қалпына келтіру жұмыстарының технологиялық схемасын әзірлеу	схема	29-0107-018-01
2	I күрделілік санатындағы материалды, құрамды, реставрациялау әдісін таңдай отырып, технологиялық кезеңді (операциялар) әзірлеу	кезең, операция	29-0107-018-02
3	I күрделілік санатындағы материалды, құрамды, реставрациялау әдісін таңдай отырып, технологиялық кезеңді (операциялар) әзірлеу	кезең, операция	29-0107-018-03

1. Ескерткіште реставрациялау жұмыстарын жүргізу технологиясын әзірлеудің жалпы құны жұмыстардың технологиялық схемасын әзірлеу құнын (1-тармақ) және жекелеген технологиялық кезеңдерді әзірлеу құнын (2, 3-тармақтар) жинақтаумен айқындалады.

2. Үлгілік технологиялық кезеңдерді (әдістерді, құрамдарды, материалдарды) әзірлеу құны 1-тармақтың құрамына кіреді және қосымша төленбейді.

3. Егер ұсынылған құрамды, материалды, әдісті кітапханаларда, мұрағаттарда немесе зертханалық байқаудан өткізудің қажеттілігі болмаса, 2, 3-тармақтар бойынша

нормаларға жұмыстың еңбек сыйымдылығына байланысты 0,7-ден 0,5-ке дейін төмендету коэффициенттерін қолдану қажет.

Ғылыми-техникалық есептерді, ғылыми-әдістемелік ұсынымдарды жасау

Атқарылған жұмыс туралы ғылыми-техникалық есептерді және мәдениет тарихы ескерткіштерін реставрациялау, консервациялау, қорғау жөніндегі ғылыми-әдістемелік ұсынымдарды жасау жөніндегі жұмыс көзделген.

29-0107-019- күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – XIX-XX ғасырлардағы қанағаттанарлық жағдайдағы, 2 құрылыс кезеңінен аспайтын, кескіндеме мен декорацияның тарихи қабаттары жоқ ескерткіштер туралы ғылыми есептер, ғылыми-әдістемелік ұсынымдар дайындау;

II санат – қанағаттанғысыз техникалық жай-күйдегі XIX-XX ғасырлар ескерткіштері бойынша, кеш бояулары мен әрлеулерінің елеулі қатпарлары бар ғылыми есептер, ғылыми-әдістемелік ұсынымдар жасау; қанағаттанарлық жай-күйдегі, өзінде 2 құрылыс кезеңінен аспайтын, бояуларының, әрлеуінің, декорациясының бояу қатпарларының саны аз XVIII ғасыр ескерткіштері бойынша;

III санат – техникалық жағдайы нашар, 2 құрылыс кезеңінен асатын және көптеген әрлеу материалдары бар XVIII ғасырдың ескерткіштері бойынша ғылыми есептерді, ғылыми-әдістемелік ұсынымдарды құрастыру, оларды зерттеу бояулардың, әрлеудің, декорацияның қатпарларымен қиындатылған; XVIII ғасырға дейінгі ескерткіштер бойынша

29-0107-019:

Есептеуіш: сызбалары, есептеулері, кестелері бар мәтіндік материалдың бет

№ п/п	Жұмыстардың атауы	
1	I күрделілік санатындағы ғылыми-техникалық есептерді, ғылыми-әдістемелік ұсынымдарды жасау	29-0107-019-01
2	II күрделілік санатындағы ғылыми-техникалық есептерді, ғылыми-әдістемелік ұсынымдарды жасау	29-0107-019-02
3	III күрделілік санатындағы ғылыми-техникалық есептерді, ғылыми-әдістемелік ұсынымдарды жасау	29-0107-019-03

1 қосымша

Ескерткіштің көлемін және сәулеттік-конструктивтік және декоративтік элементтер алаңын анықтау тәртібі

1. Ескерткіштің зерттелетін тік бұрышты беттерінің ауданы (қалау, өңдеу) зерттелетін беттің ұзындығын оның еніне немесе биіктігіне көбейту жолымен анықталады. Зерттелетін беттің күрделі конфигурациясымен қарапайым геометриялық фигураларға бөлініп, осы фигуралардың аудандарының қосындысы ретінде анықталуы керек.

2. Ескерткіш қабырғаларының ауданы терезе және есік ойықтарының ауданын шегере отырып анықталуы тиіс.

3. Құрылыс жүйелерінің, екі және төрт жағы да құламалы шатырлардың ауданы жоспардағы осы құрылымдардың ауданы бойынша анықталады.

4. Шатырлар, бөлімлер, барабандар бетінің ауданы оларға жақын геометриялық фигураның ауданы ретінде анықталады – конус, цилиндр, доп және т.б.

5. Сәндік элементінің ауданы осы элементтердің негізгі түрінің проекциясының ауданы бойынша анықталады.

6. Ескерткіштердің зерттелетін бетінің ауданын есептеу кезінде 7-бөлімнің нормаларымен натуралық зерттеулер кезеңінде зерттелетін алаңның 100 м²-не кемінде 1 зондаж есебінен зондаждар бойынша жұмыстар жүргізу көзделгенін ескеру қажет.

7. Зерттеу бетінің ауданы ретінде қасбеттердің, интерьерлердің, шатырдың және т.б. қабырғаларының барлық ауданы емес, қорытынды беру үшін қажетті толық ақпарат беретін маман таңдаған осы ескерткішке тән учаскелердің ауданы ғана алынады.

8. Аралас құрылыстарды (тас немесе кірпіш негіз, ағаш жапсаржай немесе ағаш 2-қабат және т.б.) тексеру кезінде ескерткіштің ағаш бөлігін натуралық зерттеу құны оның көлемі бойынша айқындалады.

9. Интерьерді безендіру заттарының өлшемдері негізгі көріністің проекциясында берілген геометриялық фигураның ауданы бойынша анықталады.

29-0108 "Тарих және мәдениет ескерткіштерін құжаттандыру және фототүсірілім жасау"

"Фототүсірілім" бөлімі тарих және мәдениет ескерткішін зерттеу және реставрациялау кезіндегі фотожұмыстардың мынадай түрлерінің бағаларын қамтиды:

- а) құжаттық-хаттамалық түсіру және басып шығару;
- б) көркем түсіру және басып шығару;
- в) стереофотограмметриялық түсірілім (осы жинақтың 19-23-тармағының 1-бөлімін қараңыз);
- г) диапозитивтер мен слайдтарды дайындау.

Бөлім кестелерінде қарастырылған жұмыс құрамы:

а) сандық фотокамералармен репродукциялық және заттай түсірілімдерді жүргізу кезінде: түсіру нүктесін таңдау, түсіру объектісін неғұрлым ұтымды жарықтандыруды таңдау, түсіру, түсірілген материалды өңдеу;

б) басып шығаруларды дайындау кезінде: графикалық редакторларда фотосуретті дайындау.

Фотосуреттің өлшемдерін түсіру қажет болған жағдайда кестелерде көрсетілгеннен үлкен болса, оның бағасы экстраполяция арқылы анықталады.

Бөлімнің бағаларымен жұмыстардың мынадай түрлері көзделген және қосымша ақы төлеуге жатпайды:

- а) объектімен танысу;
- б) жоба авторымен қажетті кадрларды келісу;
- в) түсіру үшін жағдай жасау – түсіру нүктесін, жарықтандыруды және т.б. таңдау;

г) аппаратураны дайындау және зарядтау;

д) тасымалдағышқа жазу немесе принтерде басып шығару.

Фотофиксация бойынша жұмыстарды орындауға әсер ететін факторларға коэффициенттер:

Жұмысты орындауға әсер ететін факторлар	Коэффициенттер
Үлкен сызбаларды, гравюраларды, иллюстрацияларды және т.б. түсіру.	
а) байланыстыратын екі фотосуретте орналастыру	1,2
б) үш немесе одан да көп фотосурет	1,3
Түсті түпнұсқалардан немесе қарындашпен жазылған түпнұсқалардан түсіру	1,2
Бір көшірме қағаздан түсіру (Көшірме қағаздан жаппай түсіру кезінде коэффициент қолданылмайды)	1,05
Құрама панорамаларды түсіру және басып шығару (Фото суреттер)	1,3
Ұсақ археологиялық олжаларды түсіру (5 см-ден кем)	1,2
Қиын жағдайларда (шатырлардан, уақытша тұғырдың төсенішінен, баспалдақтардан, шатырларда және түсіру объектісіне жақындау қиын болған жағдайда түсіру үшін арнайы құралдарды талап ететін қараңғыланған жерлерде) түсіру	1,2
Ескі мұрағаттық негативтерден электрондық түрге сканерлеу және басып шығару	1,15
Қатты негізде басып шығару (картонға, фанераға немесе алюминий табактарға желімделген фотоқағазда)	1,25
Екі парақты желімдеу жолымен үлкейту арқылы (көлемі 40х60 см және одан жоғары) басып шығару кезінде	1,1
Берілген масштаб бойынша ұлғайта отырып, құрамдас панорамалардың таңбаларын дайындау	1,3
Жылтыр фотоқағазға басып шығару	1,2
Позитивті суреттегі жазықтықтарды тегістеу	1,5
Алғашқы басып шығару үшін негативтен немесе фотосуреттен үзінді кесу	1,3

29-0108-001:

Есептеуіш: фотосурет

Басып шығару өлшемі, см	Түсірілім	Басып шығару
9х12	29-0108-001-01	29-0108-001-09
13х18	29-0108-001-02	29-0108-001-10
18х24	29-0108-001-03	29-0108-001-11
24х30	29-0108-001-04	29-0108-001-12
30х40	29-0108-001-05	29-0108-001-13
40х60	29-0108-001-06	29-0108-001-14
60х80	29-0108-001-07	29-0108-001-15
80х100	29-0108-001-08	29-0108-001-16

Мұрағаттардағы, мұражайлардағы және т.б. түсірілімдер 29-0108-002 -бағасымен төленеді.

29-0108-002:

Есептеуіш: баспасы

Пиксельдегі ажыратымдылық	Кескіннің арақатынасы	

2	А	Б
1280x1024	5:4	29-0108-002-01
1366x768	16:9	29-0108-002-02
1440x990	16:10	29-0108-002-03
1600x900, 1680x1050	16:9, 16:10	29-0108-002-04
1920x1080, 1920x1200	16:9, 16:10,	29-0108-002-05
2560x1080, 2560x1440	21:9, 16:9	29-0108-002-06
3440x1440	21:9	29-0108-002-07
3840x2160	16:9	29-0108-002-08
4096x2160	19:10	29-0108-002-09
5120x2880	16:9	29-0108-002-10

1. Тар пленкалы аппараттардан фотобаспаларды дайындау құны 1,5 коэффициентімен 29-0108-002-кестенің бағасы бойынша анықталады.

2. Көлемі 21:9 см-ден асатын фотобаспаларды дайындау құны 0,2 коэффициентімен 29-0108-003 -кесте бойынша айқындалады.

29-0108-003:

Есептеуіш: негатив, баспасы

Пиксельдегі ажыратымдылық	Кескіннің арақатынасы	
1280x1024	5:4	29-0108-003-01
1366x768	16:9	29-0108-003-02
1440x990	16:10	29-0108-003-03
1600x900, 1680x1050	16:9, 16:10	29-0108-003-04
1920x1080, 1920x1200	16:9, 16:10,	29-0108-003-05
2560x1080, 2560x1440	21:9, 16:9	29-0108-003-06
3440x1440	21:9	29-0108-003-07
3840x2160	16:9	29-0108-003-08
4096x2160	19:10	29-0108-003-09
5120x2880	16:9	29-0108-003-10

1. Көркем суретке түсіру мен басып шығару бағаларында суретке түсіру және альбом мен көрме сапасын басып шығару қарастырылған: сәулет, мүсін, монументалды кескіндеме және т.б., суреттің ең көркемдік орналасуын беретін түсіру нүктесін таңдау, түсіруге қолайлы уақытты анықтау немесе қосымша жарықтандыруды орнату және графикалық редакторларды қолдана отырып, көркем фото басып шығару.

2. Үлкен өлшемдегі баспалар (1 м2 жоғары) әрбір м2 13710,35 тг. төленеді.

29-0108-003:

Есептеуіш: негатив, слайд

Негативтен басып шығару өлшемі, см	Түсірілім (Негатив, слайд)	Толық өңдеумен дайын негативтен түрлі-түсті слайдтар жасау	Үш қабатты қағазға түрлі-түсті негативтен басып шығару
2,4x36	29-0108-003-01	29-0108-003-06	
6x6; 6x7,2	29-0108-003-02	29-0108-003-07	-

6x9	29-0108-003-03	29-0108-003-08	-
9x12	29-0108-003-04	-	29-0108-003-09
13x18	29-0108-003-05	-	29-0108-003-10
18x24	-	-	29-0108-003-11
24x30	-	-	29-0108-003-12
30x40	-	-	29-0108-003-13
50x60	-	-	29-0108-003-14

29-0108-004:

Жұмыстың атауы	Өлшем бірлігі	
Инфрақызыл сәулелерде түсіру	Басып шығару өлшемі см-мен 9x12 см, 3 басып шығару 18x24	29-0108-004-01
Рентген аппаратымен орнына барып түсіру	Үш бақылау баспасымен 30x49 негативі	29-0108-004-02
Ультракүлгін сәулелерде түсіру (люминисценция әдісі, шағылысқан сәулелерде түсіру)	9x12 негативі. 3 баспа	29-0108-004-02

29-0108-005:

Есептеуіш: 10 негатив немесе баспа

Жұмыстардың атауы	Негативтер немесе баспалардың өлшемі				
Ескі бүлінген негативтерді техникалық өңдеу	9x12	13x18	18x24	24x30	30x40
Баспаларды тонировкалау	29-0108-005-01	29-0108-005-02	29-0108-005-03	29-0108-005-04	29-0108-005-05
	29-0108-005-06	29-0108-005-07	29-0108-005-08	29-0108-005-09	29-0108-005-10

29-0109 "Ашық аспан астындағы мұражайларды жобалау"

Қазақстан Республикасының археология ескерткіштері мен басқа да тарихи-мәдени мұра объектілерін мұражайландыру мақсатында құрылатын ашық аспан астындағы мұражайдарды жобалау жөніндегі жұмыстар көзделген.

Ескерілмеген және тиісті келесі жұмыс түрлері анықталады:

- 1) тарихи-библиографиялық зерттеулер;
- 2) фототүсірілім;
- 3) сәулет ескерткіштері бойынша өлшеу жұмыстары;
- 4) перспективалар мен аксонометрияны құру;
- 5) сызбаларды жуу және бояу;
- 6) Аймақты жайғастыру;
- 7) Қалпына келтіруді ұйымдастыру жобасы.

Келесі жұмыс түрлері ескерілмеген және Қазақстан Республикасының қолданыстағы нормативтік құжаттары бойынша анықталады:

- 1) дендрожоба;
- 2) стереофотограмметрия және лазерлік түсіру.

Сызбаларды келесі масштабта орындау қарастырылған:

- 1) эскиздік жоба М 1: 500;
 - 2) жұмыстық жобалау М 1: 200;
 - 3) бас жоспардың атқарушы нұсқасы М 1:1000.
- 29-0109-001:

Есептеуіш: мұражай

Жұмыстардың атауы	Мұражай ауданы, га				
	20 дейін	20 дейін	20 дейін	20 дейін	20 дейін
Тапсырыс берушінің тапсырмасымен және ол ұсынған құжаттамамен танысу	29-0109-001-01	29-0109-001-02	29-0109-001-03	29-0109-001-04	29-0109-001-05
Тиісті бейіндегі ұйымдарда жобалау, күзет, зерттеу құжаттамасымен алдын ала танысу	29-0109-001-06	29-0109-001-07	29-0109-001-08	29-0109-001-09	29-0109-001-10
Аумақты барлаушылық зерттеу	29-0109-001-11	29-0109-001-12	29-0109-001-13	29-0109-001-14	29-0109-001-15
Аумақ жоспарының көшірмесі	29-0109-001-16	29-0109-001-17	29-0109-001-18	29-0109-001-19	29-0109-001-20
Мұражайдың ғылыми-тақырыптық бағдарламасын жасау	29-0109-001-21	29-0109-001-22	29-0109-001-23	29-0109-001-24	29-0109-001-25
Ғылыми-жобалау жұмыстарына тақырыптық жоспар мен смета-калькуляция жасау	29-0109-001-26	29-0109-001-27	29-0109-001-28	29-0109-001-29	29-0109-001-30

1. Жобалауға арналған тапсырманы жасау құны 6-тармақ бойынша айқындалады.

Мұражайға бөлінген аумақтың күрделілік санатының сипаттамасы:

I санат	1) тыныш немесе төбелі бедерлі, сирек кездесетін әртекті немесе тығыз біртекті өсімдіктері бар а у м а қ ; 2) қалың әртекті өсімдіктері бар тыныш бедерлі аумақ.
II санат	1) әртекті өсімдіктері бар төбелі бедерлі аумақ 2) біртекті өсімдіктері бар жыралармен тығыз қиылысқан аумақ; 3) үлкен орман алқабы бар тыныш жер бедерлі аумақ.
III санат	1) орман алқаптары жыралармен тығыз қиылысқан аумақ; 2) алуан түрлі тығыз өсімдіктер алып жатқан таулы немесе төбелі бедерлі аумақ.

29-0109-002:

Есептеуіш: мұражай

Мұражай ауданы, га	Күрделілік санаты		
	I	II	III
5	29-0109-002-01	29-0109-002-02	29-0109-002-03
10	29-0109-002-04	29-0109-002-05	29-0109-002-06
20	29-0109-002-07	29-0109-002-08	29-0109-002-09
50	29-0109-002-10	29-0109-002-11	29-0109-002-12
80	29-0109-002-13	29-0109-002-14	29-0109-002-15
100	29-0109-002-16	29-0109-002-17	29-0109-002-18
200	29-0109-002-19	29-0109-002-20	29-0109-002-21
әрбір 100 га-ға 200 га астам қосу	29-0109-002-22	29-0109-002-23	29-0109-002-24

1. Жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы:

а) мұражайға бөлінген аумақтың табиғи жағдайларын зерттеу – 64 %;

б) мұражай объектілерін орналастыру үшін орындарды таңдау мақсатында аумақты зерттеу – 36 %.

29-0109-003:

Есептеуіш: мұражай

Мұражай ауданы, га	
5	29-0109-003-01
10	29-0109-003-02
20	29-0109-003-03
50	29-0109-003-04
80	29-0109-003-05
100	29-0109-003-06
200	29-0109-003-07
әрбір 100 га-ға 200 га астам қосу	29-0109-003-08

1. Жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы:

а) жерді пайдалануды талдау – 45 %;

б) мұражайға бөлінген аумақтың рельефін талдау – 29 %;

в) аумақ бойынша тіліктерді салу – 36 %.

29-0109-004:

Есептеуіш: мұражай

Мұражай ауданы, га	Нормалары
5	29-0109-004-01
10	29-0109-004-02
20	29-0109-004-03
50	29-0109-004-04
80	29-0109-004-05
100	29-0109-004-06
200	29-0109-004-07
әрбір 100 га-ға 200 га астам қосу	29-0109-004-08

1. Жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы:

а) мұражай аумағын жалпы аймақтарға бөлу – 14 %;

б) мұражай аймақтарының жоспарлау құрылымын жобалау, аймақтарды секторларға бөлу – 16 %;

в) музейдің экскурсиялық маршруттарының схемасын жобалау – 15 %;

г) көлік схемасын жобалау – 15 %;

д) музей аумағын қоршаған ортамен байланыстырудың ахуалдық схемасы – 12 %;

е) аумақты абаттандыру және инженерлік қамтамасыз ету бойынша ұсыныстар – 9 %;

ж) жұмыстарды ұйымдастыру бойынша ұсыныстар – 19 %

29-0109-005:

Есептеуіш: мұражай

Мұражай ауданы, га	
5	29-0109-005-01
10	29-0109-005-02
20	29-0109-005-03
50	29-0109-005-04
80	29-0109-005-05
100	29-0109-005-06
200	29-0109-005-07
әрбір 100 га-ға 200 га астам қосу	29-0109-005-08

1. Жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы:

а) мұражай нысаналарының жоспарлау құрылымын жобалау – 52 %;

б) аумақты абаттандыруды жобалау – 48 %.

29-0109-006:

Есептеуіш: мұражай

Мұражай ауданы, га	
5	29-0109-006-01
10	29-0109-006-02
20	29-0109-006-03
50	29-0109-006-04
80	29-0109-006-05
100	29-0109-006-06
200	29-0109-006-07
әрбір 100 га-ға 200 га астам қосу	29-0109-006-08

29-0109-007:

Есептеуіш: Баспа табак

Жұмыстардың атауы	Мұражай ауданы, га дейін		
	20	50	200 астам
Тарихи анықтамалар жасау	29-0109-007-01	29-0109-007-02	29-0109-007-03
Жобаға тарихи-этнографиялық және сәулет-типологиялық негіздемелерді, ғылыми есептерді жасау	29-0109-007-04	29-0109-007-05	29-0109-007-06
Техникалық-экономикалық негіздемелерді жасау	29-0109-007-07	29-0109-007-08	29-0109-007-09
Түсіндірме жазбаны, жұмыс нұсқаулықтарын жасау	29-0109-007-10	29-0109-007-11	29-0109-007-12

29-0109 "Тарих және мәдениет ескерткіштерін есепке алу құжаттамасын жасау"

Нысанды түпнұсқалық тексеру және өлшеу кезінде далалық жұмыстардың шығындарына қолданылатын коэффициенттер:

№		Коэффициент
п/п	Дала жұмыстарын жүргізуге әсер ететін факторлар	

1	Мекемелер, өнеркәсіптік кәсіпорындар, қоймалар және т.б. жұмыспен қамтылған, тұрғындар қоныстанған, қиын кіреберістері бар нысандар	1,1-1,3
2	Төтенше жағдайдағы нысандар	1,5
3	Уақытша тұғырдың төсенішінен, жылжымалы баспалдақтардан, баспалдақтардан өлшеу	1,3
4	Жертөлелердегі, қараңғыланған үй-жайлардағы және шатырлардағы ескерткіштерді өлшеу	1,2
5	Түпнұсқалық өлшемдері 0,5x0,5 м кем заттарды өлшеу	1,5
6	Ағаш сәулет ескерткіштерін өлшеу	1,2
7	Табиғи тастан жасалған ескерткіштерді әр блоктың өлшемдерімен	1,5

Бір мезгілде бірнеше факторларды қолданатын жағдайларда, белгілі бір жұмыс орнына кететін шығындар негізгі шығындарды қолданылатын факторлардың көбейтіндісіне көбейту арқылы анықталады.

Бағаларда келтірілген "дейін" көрсетілген сандық көрсеткіштерді (алаңды және т.б.) қоса есептегенде есептеу керек.

Баға сәулет өлшемдерін ескереді.

Бағалары ескерілмеген және мұрағат, мұражай және кітапхана материалдарын пайдаланғаны үшін қосымша ақы төленеді.

29-0110-001:

Есептеуіш: нысан

Жұмыстардың атауы	
Жұмыстарды орындауға тапсырма, смета-калькуляция, сапар маршрутының сызбасы, жұмыстарды жүргізу кестесін жасау.	
Әдебиеттермен, графикалық материалдармен, алдыңғы экспедициялардың материалдарымен алдын ала танысу. Спутниктік суреттерді байланыстыру және зерттеу.	29-0110-001-02

1. 1-тармақ бойынша кезеңдердің пайыздық арақатынасы:

- 1) жұмыстарды орындауға тапсырма – 26 %;
- 2) смета-калькуляция жасау – 20 %;
- 3) сапарлар маршрутының сызбасы – 37 %;
- 4) жұмыстарды жүргізу кестесі – 17 %.

Қала құрылысы және сәулет ескерткіштерін, монументтік өнер құрылыстарын, ансамбльдер мен кешендерді есепке алу құжаттамасы

Күрделілік санаттарының сипаттамасы:

Жоспарлар	
I санат	жоспарлар қарапайым, қабат шегінде (5-ке дейін) ішіндегі жеке бөлмелердің саны аз тікбұрышты пішінді
II санат	тік сызықты сынық конфигурациялы немесе қабат шегіндегі (10-ға дейін) жеке бөлмелердің едәуір саны бар жоспарлар
III санат	сынған, жартылай қисық сызықты және қиғаш бұрышты конфигурациялы немесе қабат шегінде (10-нан астам) жеке бөлмелердің саны көп немесе әртүрлі өлшемді ойықтардың, қуыстардың, бағаналардың және т.б. саны көп жоспарлар.

IV санат	ойықтардың, қуыстардың, бағандардың, бағандардың саны көп, доғалардың және бекітпелердің проекцияларын көрсете отырып, ерекше күрделі сынған және қисық сызықты конфигурацияның жоспарлары
Сәулеттік бөлшектер	
I санат	тік сызықты және айналмалы тартқыштары, қайталанатын жапсырмалы кесінділері бар, қарапайым кескінді және жеңіл суретті шағын мүшеленген бөлшектер
II санат	әртүрлі мүшелеу профильдері, дөңгелек тартқыштары, әртүрлі жапсырмалы кесіктер мен ою-өрнектер бар, жекелеген түйіндерді сызуды талап ететін күрделілігі орташа бөлшектер
III санат	жалпы сурет салуды талап ететін, әртүрлі жапсырмалы ою-өрнектері мен барельефтері (ионды капительдер, бұралған бағаналар және т.б.) бар, тас немесе кірпіш қалау суреті салынған күрделі қисық сызықты кескіндегі бөлшектер; конструкциялары көрсетілген ағаш сәулет ескерткіштері; балясиндер, тақтайшалар және т.б.
IV санат	IV санат – бөлшектер III санаттағы сияқты, бірақ өте күрделі (коринфтік және құрама капительдер, фигуралар, мүсіндер және т.б. көп барельефтер); аксонометрия

29-0110-002:

Есептеуіш: форматка

Жұмыстардың атауы	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
графикалық редакторларда сызумен, өлшеу жоспарлары, масштаб 1:200	29-0110-002-01	29-0110-002-02	29-0110-002-03	29-0110-002-04
графикалық редакторларда сызумен, өлшемдері бар сәулеттік бөлшектер	29-0110-002-05	29-0110-002-06	29-0110-002-07	29-0110-002-08

1. Жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы: 1) дала жұмыстары – 45 %; 2) камералдық өңдеу – 55 %.

29-0110-003:

Есептеуіш: форматка

Жұмыстардың атауы	Масштабы	
Графикалық редакторларда сызумен, өлшемдермен бас жоспар 5 нысанға дейін	1:2000	29-0110-003-01
Графикалық редакторларда сызумен, өлшемдермен бас жоспар 5 нысаннан астам	1:2000	29-0110-003-02
Графикалық редакторларда сызумен сұлбалық ситуациялық жоспар	1:5000	29-0110-003-03
Графикалық редакторларда сызып, ескерткіштерді картаға түсірумен облыс аудандарының карта-сызбасы	1:100000	29-0110-003-04
Графикалық редакторларда сызумен бригада маршрутының карта-сұлбасы	1:100000	29-0110-003-05
Графикалық редакторларда сызу арқылы фотофиксация сұлбасы – жоспар	1:200	29-0110-003-06
Графикалық редакторларда сызу арқылы фотофиксация сұлбасы – бас жоспар	1:2000	29-0110-003-07

1. 1, 2, 3-тармақтар бойынша жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы:

1) дала жұмыстары – 60 %;

2) камералдық жұмыс – 40 %.

29-0110-004:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

Жұмыстардың атауы	Есептеуіш	
Ескерткішті түпнұсқалық тексеру, құрылыс, қайта салу кезеңдерін анықтау және т.б.	нысан	29-0110-004-01
Тарихи-мұрағат жұмыстары	нысан	29-0110-004-02
Паспорт формасын толтыру: қолда бар материалды талдау (тарихи-мұрағаттық үзінділер, далалық жазбалар, графикалық материалдар, фото), белгіленген форма бойынша мәтіндер жазу	паспорт	29-0110-004-03
Паспортқа қосымша бет мәтіндерін жазу	мәтіннің 1 беті	29-0110-004-04
Есеп карточкасын жасау	карточка	29-0110-004-05
Маңыздылығын тарихи-көркем негіздеумен қорғауға қоюға арналған ескерткіштердің аннотацияланған тізімі	тізімнің орны	29-0110-004-06

1. Көлемі 5,0 мың м3 кем ескерткішті тексеру кезінде 1-тармаққа 0,8 коэффициенті, көлемі 5,0 мың м3 асатын ескерткішті тексеру кезінде 1,3 коэффициенті қолданылады.

29-0110-005:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

Жұмыстардың атауы	Есептеуіш	
Ескерткішті түпнұсқалық тексеру	нысан	29-0110-005-01
Тарихи-мұрағат жұмыстары	нысан	29-0110-005-02
Паспорт формасын толтыру: қолда бар материалды талдау (тарихи-мұрағаттық үзінділер, далалық жазбалар, графикалық материалдар, фото), белгіленген форма бойынша мәтіндер жазу	паспорт	29-0110-005-03
Паспортқа қосымша бет мәтіндерін жазу	мәтіннің 1 беті	29-0110-005-04

Есеп карточкасын жасау	карточка	29-0110-005-05

Күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат	1) жасыл желектер саны аз (ағаштар, бұталар және т. б.) құрылыс салу тығыздығы 25 %-ға дейінгі аумақ;
	2) күрделі емес конфигурациялы ірі құрылысы бар аумақ;
	3) тегіс рельефі бар бақтар мен саябақтар, олардың орналасуы бойынша қарапайым, серуендеу жолдары, аллеялар, шағын нысандар мен құрылыстар аз, құрылыс кезеңдерінің қабаттары жоқ (қайта құру), құрылу уақыты – XIX ғасырдың екінші жартысы – XX ғасырдың басы.
II санат	1) құрылыс тығыздығы 25-тен 50% - ға дейін қарапайым конфигурациясы бар, ағаштар мен бұталардың саны аз және т. б. аумақ;
	2) күрделі конфигурациялы ірі құрылысы бар, ағаштар, бұталар және т.б. саны едәуір аумақ;
	3) аула құрылыстары, палисадалар, қоршаулар, ағаштар, бұталар және т. б. саны аз шағын ғимараттары бар аумақ;
	4) айқын рельефі бар бақтар мен саябақтар, олардың орналасуы бойынша ландшафтық композициялар, бақша-саябақ құрылыстары, шағын нысандар (беседкалар, субұрқақтар, бассейндер және т.б. саябақ құрылыстары), аз мөлшерде бақша-саябақ мүсіндері бар, құрылу уақыты – XIX ғасырдың бірінші жартысы.
III санат	1) құрылыс салу тығыздығы 50-ден асатын аумақ %;
	2) шағын құрылыстары бар, аулалық құрылыстары, палисадалар, қоршаулар, ағаштар, бұталар және т.б. көп аумақ;
	3) күрделі жер бедері бар, жоспарлануы күрделі, көптеген аллеялары, жолдары бар, ландшафтық композициялардың бай күрделі жүйесі бар, бақша-саябақ құрылыстары, шағын сәулет нысандары (күркелер, сәндік аркалар, жаяу жүргіншілер көпірлері, субұрқақтар, бассейндер, бақ-саябақ мүсіндері және т. б.), құрылу уақыты XIX ғасырдың бірінші жартысына дейін.

29-0110-006:

Есептеуіш: объект

Аумақ га, дейін	Күрделілік санаты		
	I категория	II категория	III категория
2,0	29-0110-006-01	29-0110-006-02	29-0110-006-03
5,0	29-0110-006-04	29-0110-006-05	29-0110-006-06
10,0	29-0110-006-07	29-0110-006-08	29-0110-006-09
25,0	29-0110-006-10	29-0110-006-11	29-0110-006-12
50,0	29-0110-006-13	29-0110-006-14	29-0110-006-15
100,0	29-0110-006-16	29-0110-006-17	29-0110-006-18
әрбір 50 га-ға 100 га-дан астам қосу	29-0110-006-19	29-0110-006-20	29-0110-006-21

1. Жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы:

а) тарихи-мұрағат жұмыстары – 10 %;

б) дала жұмыстары – 55 %;

в) камералдық өңдеу – 35 %.

29-0110-007:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

Жұмыстардың атауы	Есептеуіш	Масштаб	Нормы
Археология ескерткішін анықтау үшін аумақты зерттеу	1 км ²	-	29 - 0110- 007-01
Қолданыстағы геологиялық негізде графикалық редакторларда сызу және өлшеу арқылы ескерткіштің жоспары	форматка	1:500	29 - 0110- 007-02
Геодезиялық негізсіз графикалық редакторларда өлшеу және сызу арқылы ескерткіштің жоспары (көз мөлшерімен түсіру)	форматка	1:500	29 - 0110- 007-03
Қолданыстағы геологиялық негізде графикалық редакторларда сызумен сұлбалық ситуациялық жоспар	форматка	1:10000	29 - 0110- 007-04
Геологиялық негізсіз графикалық редакторларда сызумен сұлбалық ситуациялық жоспар (көз мөлшерімен түсіру)	форматка	1:10000	29 - 0110- 007-05
Зерттелген аудандардың карта-сұлбасы	форматка	1:100000	29 - 0110- 007-06
Паспорт, тарихи-мұрағат жұмыстары, есепке алу карточкасы, көзбен шолу	нысан	-	29 - 0110- 007-07

1. 7-тармақ бойынша жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы:

- а) көзбен шолу – 8 %;
- б) тарихи-мұрағат жұмыстары – 78 %;
- в) паспорт формасын толтыру – 11 %;
- г) есепке алу карточкасын жасау – 3 %.

29-0111 "Тарих және мәдениет ескерткіштерін заманауи пайдалануға бейімдеу жөніндегі ғылыми-жобалау жұмыстары"

Тарих және мәдениет ескерткіштерін заманауи пайдалануға бейімдеудің сәулеттік-құрылыстық жобалау нормалары қарастырылған.

Ескерткіштерді толық немесе ішінара реставрациялау кезінде бейімдеуге жобалау ескеріледі.

Ескерілген: бейімдеу жобасын қорғау мекемелерімен келісу, түсіндірме жазба жасау, аудандар мен көлемдерді есептеу.

Ескерілмеген:

- 1) Интерьерді көркемдеп безендіру;
- 2) фотофиксация (макеттер) – интерьер заттарын жобалау (жиһаз, жарықтандыру арматурасы және т. б.);
- 3) аумақты абаттандыру;
- 4) арнайы жұмыстар (сантехника, электрик).

29-0111-001, 003, 007, 008- күрделілік санаттарының сипаттамасы:

1) қарапайым көлемдік-кеңістіктік құрылымды ескерткіштер, бастапқы функциялары жобаға жақын немесе сәйкес келеді, қарапайым бейімделу технологиясына;

I санат	2) қарапайым көлемдік-кеңістіктік құрылымы бар ескерткіштер, бастапқы функциялары жобаланғандармен сәйкес келеді, күрделі бейімделу технологиясымен;
II санат	1) күрделілігі орташа көлемдік-кеңістіктік құрылымы бар ескерткіштер, бастапқы функциялары жобаланғандармен сәйкес келмейді, қарапайым бейімделу технологиясымен;
	2) күрделі көлемдік-кеңістіктік құрылымы бар ескерткіштер, бастапқы функциялары жобаланғандармен сәйкес келеді, қарапайым бейімделу технологиясымен;
III санат	1) күрделілігі орташа көлемдік-кеңістіктік құрылымы бар ескерткіштер, бастапқы функциялары жобаланғандармен сәйкес келмейді, күрделі бейімделу технологиясымен;
	2) күрделі көлемдік-кеңістіктік құрылымы бар ескерткіштер, бастапқы функциялары жобаланғандармен сәйкес келеді, күрделі бейімделу технологиясымен;
	3) қарапайым көлемдік-кеңістіктік құрылымы бар ескерткіштер, бастапқы функциялары жобаланғандармен сәйкес келмейді, күрделі бейімделу технологиясымен;
	4) күрделілігі орташа көлемдік-кеңістіктік құрылымы бар ескерткіштер, бастапқы функциялары жобаланғандармен сәйкес келеді, күрделі бейімделу технологиясымен
IV санат	1) бастапқы функциялардың жобаланғанымен сәйкес келуіне қарамастан, бейімделудің күрделі технологиясы бар, көлемді-кеңістіктік құрылымы бар ескерткіштер

Бейімделу технологиясының сипаттамасы:

1) жай – әкімшілік, қабылдау және жатын корпустары, жалға беру пункттері, буфеттер, пошта бөлімшелері және т.б.

2) күрделенген – емдеу корпустары, мұражайлар, клубтар, зертханалық корпустар, кітапханалар, оқу орындары, сауда орталықтары, жартылай фабрикаттарға арналған ас блоктары және т.б.

3) күрделі – шикізатқа арналған ас блоктары, ауруханалар, тұрғын үйлер және т.б.

29-0111-009- күрделілік санаттарының сипаттамасы:

Сәулеттік бөлшектер мен үлгілер	
I санат	қарапайым контурдың, қарапайым суреттің бөлшектері, аз бөліктерімен қарапайым профиль үлгілері
II санат	әртүрлі ою-өрнектері бар орташа күрделіктегі бөлшектер, бірнеше бөліктері бар қарапайым профиль үлгілері
III санат	конструкцияларды көрсете отырып, күрделі қисық сызықты пішіннің бөлшектері, ою-өрнек пен мүсіндеуді көрсете отырып, күрделі пішіннің үлгілері
IV санат	аса күрделі кескіндемелер мен суреттер бөлшектері, аса күрделі көлемді профиль үлгілері
Құрылымдар	
I санат	өлшемдері аз қарапайым құрылымдар
II санат	орташа өлшемді қарапайым құрылымдар
III санат	орташа өлшемді күрделі құрылымдар
IV санат	көптеген өлшемдері бар күрделі құрылымдар

Бір қабатты ескерткішті бір функциямен орнатуға арналған. Еңбек шығындары кешенін жобалау кезінде осы топқа кіретін ескерткіштердің санына байланысты көтеру коэффициентін қолдана отырып, әр жеке ескерткіш ретінде анықталуы керек (11-1-

кестені қараңыз.). Ескерткіштер кешені – біртұтас тарихи және технологиялық байланыстармен біріктірілген ескерткіштер тобы.

Жұмыстардың күрделілігіне әсер ететін факторларға коэффициенттер:

Жұмыстың күрделілігіне әсер ететін факторлар	Коэффициенттер	№
Қабаттылық (әр қабатқа)	1,01	29-0111-003, 29-0111-008
Бір ғимараттағы бірнеше функция:		29-0111-003
а) 2 функция	1,05	
б) 3 функция	1,1	
в) 4 функция	1,15	
г) 5 функция	1,2	
Бейімделу кешеніне кіретін ескерткіштер саны:		29-0111-003
а) 2-ден 5-ке дейін ескерткіштер	1,05	
б) 10 дейін ескерткіштер	1,03	
в) 10-нан астам ескерткіштер	1,01	

29-0111-001:

Есептеуіш: ескерткіш

Жұмыстардың атауы	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
Тапсырыс берушілердің ұсыныстарымен танысу, Тапсырыс беруші ұсынған жобалық құжаттаманы, Тарих және мәдениет ескерткішін қазіргі заманғы пайдалануға бейімдеудің осы түріне ҚНжЕ мен нұсқаулықтарды зерделеу	29-0111-001-01	29-0111-001-02	29-0111-001-03	29-0111-001-04
Таңдалған құрылғы үшін қолданыстағы тірек қоршау құрылымдарының жарамдылығы туралы қорытындысы бар инженерлік тексеру, сондай-ақ оларды күшейту бойынша ұсыныстар	29-0111-001-05	29-0111-001-06	29-0111-001-07	29-0111-001-08
Ескерткішті Тапсырыс берушінің талаптарына бейімдеу мүмкіндігі туралы қорытынды жасау	29-0111-001-09	29-0111-001-10	29-0111-001-11	29-0111-001-12
Жобалау жұмыстарының бағдарламасын жасау, шарттық құжаттаманы жасау	29-0111-001-13	29-0111-001-14	29-0111-001-15	29-0111-001-16
Құрылғыны жобалауға тапсырма жасау	29-0111-001-17	29-0111-001-18	29-0111-001-19	29-0111-001-20

29-0111-002:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

Жұмыстардың атауы	Есептеуіш	
Мамандандырылған ұйымдарда технолог-мамандармен (қосымша) консультациялар (қосалқы мердігерлік ұйымдарды іздеу және шарт жасасу)	Технология	29-0111-002-01

Қосалқы мердігерлік ұйымдарға тапсырма беру	Тапсырма	29-0111-002-02
Жаңа пайдаланудың принципті функционалдық схемасын әзірлеу	Сұлба	29-0111-002-03

29-0111-003:

Есептеуіш: бейімделетін ауданның 100 м2

Бейімдеу нәтижесінде үй-жайлардың саны, дейін	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
10	29-0111-003-01	29-0111-003-02	29-0111-003-03	29-0111-003-04
50	29-0111-003-05	29-0111-003-06	29-0111-003-07	29-0111-003-08
100	29-0111-003-09	29-0111-003-10	29-0111-003-11	29-0111-003-12
200	29-0111-003-13	29-0111-003-14	29-0111-003-15	29-0111-003-16
Әрбір 50 үй-жайға 200-ден астам қосу	29-0111-003-17	29-0111-003-18	29-0111-003-19	29-0111-003-20

1. Құрылғының эскиздік жобасының шешім нұсқаларын әзірлеу құны осы кесте бойынша 0,4 коэффициентімен анықталады.

29-0111-004:

Есептеуіш: табак

Орындалу түрі	
Қара-ақ	29-0111-004-01
Түрлі-түсті	29-0111-004-02

29-0111-005:

Есептеуіш: қасбет

Өзгертілетін қасбеттің ауданы м2, дейін	
10	29-0111-005-01
25	29-0111-005-02
50	29-0111-005-03
100	29-0111-005-04
150	29-0111-005-05
Әрбір 50 м2 150 м2 артық қосу	29-0111-005-06

1. Ерекше күрделі қасбеттерді жобалау кезінде нормаларға 1,3 коэффициентін қолдану

29-0111-006:

Есептеуіш: сұлба

Жұмыстардың атауы	Масштабы	Нормалары
Ситуациялық жоспарға қоршаған құрылыспен бар немесе болжанатын байланыстарды енгізу (көлік сұлбасы)	1:500	29-0111-006-01
Кешен аумағын функционалдық аймақтарға бөлу сұлбасы	1:200	29-0111-006-02

29-0111-007:

Есептеуіш: тапсырма (технология)

Күрделілік санаты	
I	29-0111-007-01
II	29-0111-007-02
III	29-0111-007-03
IV	29-0111-007-04

29-0111-008:

Есептеуіш: бейімделетін ауданның 100 м2

Бейімдеу нәтижесінде үй-жайлардың саны, дейін	Күрделілік санаты			
I	II	III	IV	
10	29-0111-008-01	29-0111-008-02	29-0111-008-03	29-0111-008-04
50	29-0111-008-05	29-0111-008-06	29-0111-008-07	29-0111-008-08
100	29-0111-008-09	29-0111-008-10	29-0111-008-11	29-0111-008-12
200	29-0111-008-13	29-0111-008-14	29-0111-008-15	29-0111-008-16
Әрбір 50 үй-жайға 200-ден астам қосу	29-0111-008-17	29-0111-008-18	29-0111-008-19	29-0111-008-20

29-0111-009:

Есептеуіш: табак

Жұмыстардың атауы	Күрделілік санаты			
I	II	III	IV	
Сәулеттік бөлшектер (М 1:10)	29-0111-009-01	29-0111-009-02	29-0111-009-03	29-0111-009-04
Үлгілер	29-0111-009-05	29-0111-009-06	29-0111-009-07	29-0111-009-08
Конструкторлық сызбалар (М 1:50)	29-0111-009-09	29-0111-009-10	29-0111-009-11	29-0111-009-12

29-0111-010:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

Жұмыстардың атауы	Есептеуіш	
Типтік жиһазға, жарықтандыру арматурасына және т.б. арналған тапсырыс сипаттамалары	Спецификация	29-0111-010-01
Интерьерлердің, қасбеттердің колерлік паспорттарын жасау	Паспорт	29-0111-010-02
Материалдардың, әрлеу түрлерінің қажеттілік тізімдемесін жасау (түрі, саны)	Ведомость	29-0111-010-03

29-0112 "Әртүрлі жұмыстар"

Негізгі ескерілмеген тарих және мәдениет ескерткіштері бойынша қосымша және қосалқы жұмыстар – көрсету материалдарын дайындау, жобалау құжаттамасын және басқа да материалдарды тираждау көзделген.

Көрсету материалдарының түрлері:

1) көлемді көрсету материалдары – тарих және мәдениет ескерткіштерінің макеттері

;

2) жазық көрсету материалдары – көрсету сызбалары мен буклеттері;

3) компьютерлік көрсету материалдары – компьютерлік презентациялар және үш өлшемді үлгілер (3D үлгілер).

Көлемді көрсету материалдары

Тарих және мәдениет ескерткіштерінің макеттерін реставрациялау мен дайындауға арналған бағалар қамтылған.

Макеттерді дайындау кезіндегі жұмыс түрлері:

1) жекелеген ғимараттар мен құрылыстардың макеттерін дайындау;

2) жер бедерінің жоспарлау макеттерін және құрылыс салу көлемімен жоспарлау макеттерін дайындау;

3) жекелеген бөлшектердің макеттерін дайындау.

Ескерілмеген:

1) макеттерді дайындауға арналған арнайы сызбаларды орындау;

2) макет негізін дайындау (кергіш, планшет және т.б.);

3) жазуларды және басқа да түсіндірме элементтерді орындау.

Қабылданған макеттерді сәулеттік безендірудің күрделілігін анықтау тәртібі ғимарат қабырғаларының жалпы бетіне бөлінген декормен қанықтылықты қарастырады:

1) 5 % дейін – қарапайым сәулеттік безендіру кезінде;

2) 30 % дейін – орташа қаныққан сәулеттік ресімдеу кезінде;

3) 50 % дейін – сәулет декорымен бай қаныққан.

Макеттерді дайындау мен реставрациялаудың күрделілігіне әсер ететін әртүрлі факторларға байланысты төмендегі кестеде келтірілген коэффициенттер бағаларға қолданылады.

№ реттік саны	Жұмыстың күрделілігіне әсер ететін факторлар	Коэффициенттер
1	Көрмелер мен мұражайларға арналған ғимараттар мен құрылыстардың макеттері	1,25
2	Интерьерлер кесіндісінде көрсетілген ғимараттар мен құрылыстардың макеттері	1,5
3	Сәулеттік декор мен жоспарлау элементтерін егжей-тегжейлі көрсететін макеттер (жасыл желектер, абаттандыру, инженерлік құрылыстар және т.б.)	1,25
4	Жұмыс макетін (эскизді) орындау	0,6
5	Бөлімнің бағасы гипстен макеттерді орындауды қарастырады, басқа материалдардан макеттер жасаған кезде мына коэффициенттерді қолданыңыз:	
	а) қағаздан немесе картоннан	0,7
	б) ағаштан, пластмассадан, органикалық әйнектен	1,3
	в) түрлі фактуралық материалдардан жасалған	1,5

29-0112-001, 29-0112-002- күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат	қасбеттің қарапайым сәулеттік немесе конструктивті шешімі бар тік сызықты кескіндегі ғимараттар мен құрылыстар
II санат	сәулеттік декормен орташа қаныққан қарапайым кескіндегі ғимараттар мен құрылыстар
III санат	сәулеттік декормен қаныққан және мүсіннің қатысуымен күрделі пішінді ғимараттар мен құрылыстар
IV санат	сәулеттік декормен қаныққан, мүсін мен әртүрлі текстуралық және әрлеу материалдарының қатысуымен, кескіндемелермен, мозайкалармен, оюлармен, плиткалары бар күрделі контурлы ғимараттар мен құрылыстар

29-0112-003- күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат	бедері тыныш, еңісі 4 % дейін, белгі айырмасы 15 м дейін
II санат	15-тен 30 м-ге дейінгі белгілер айырмашылығымен 8 % дейінгі еңіспен қиылысқан бедер
III санат	еңісі 8 % жоғары күрделі жер бедері, айырмасы 30 м асатын қиылысқан немесе тегіс жер бедері

29-0112-004- күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат	шатыры мен негізгі сәулеттік көлемі көрсетілген ғимараттар мен құрылыстар; макет тығыздығын 30 % дейін ғимараттармен толтыру
II санат	шатырлары, негізгі сәулеттік көлемдері көрсетілген, қасбеттері бөлінген ғимараттар мен құрылыстар; макет тығыздығын 30-дан 50 % дейін ғимараттармен толтыру
III санат	шатырлары көрсетілген, қасбеттері бөлінген, карниздері, ойықтары мен сәулеттік өңдеудің негізгі элементтері көрсетілген ғимараттар мен құрылыстардың нақты габариттері; макет тығыздығын 50 % астам ғимараттармен толтыру
IV санат	ғимараттар мен құрылыстарды шатырлармен, қасбеттердің бөлінуімен, карниздермен, саңылаулармен және сәулет және сылақ декорациясының түс схемасына дейін егжей-тегжейлі көрсетілуімен; макет тығыздығын 50 % астам ғимараттармен толтыру

29-0112-005- күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат	геометриялық өрнегі бар қарапайым пішінді бөлшектер
II санат	қайталанатын өрнегі бар қисық пішінді бөлшектер
III санат	күрделі қайталанбайтын өрнегі бар қисық пішінді бөлшектер
IV санат	күрделі қайталанбайтын өрнегі бар қисық пішінді бөлшектер, көптеген мүсіндік және кескіндемелік бейнелер, әртүрлі құрылымы бар

Есептеуіш: 1 дм² реставрацияланатын учаске

Макет масштабы	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
1:10	29-0112-001-01	29-0112-001-02	29-0112-001-03	29-0112-001-04
1:20	29-0112-001-05	29-0112-001-06	29-0112-001-07	29-0112-001-08
1:50	29-0112-001-09	29-0112-001-10	29-0112-001-11	29-0112-001-12
1:100	29-0112-001-13	29-0112-001-14	29-0112-001-15	29-0112-001-16
1:200	29-0112-001-17	29-0112-001-18	29-0112-001-19	29-0112-001-20
1:250	29-0112-001-21	29-0112-001-22	29-0112-001-23	29-0112-001-24

Есептеуіш: 1дм² қасбеттердің кеңейтілген беті және шатырдың проекциясы

Макет масштабы	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV

1:10	29-0112-002-01	29-0112-002-02	29-0112-002-03	29-0112-002-04
1:20	29-0112-002-05	29-0112-002-06	29-0112-002-07	29-0112-002-08
1:50	29-0112-002-09	29-0112-002-10	29-0112-002-11	29-0112-002-12
1:100	29-0112-002-13	29-0112-002-14	29-0112-002-15	29-0112-002-16
1:200	29-0112-002-17	29-0112-002-18	29-0112-002-19	29-0112-002-20
1:250	29-0112-002-21	29-0112-002-22	29-0112-002-23	29-0112-002-24

1. Рельефті учаскесі бар макетті дайындау қажет болған жағдайда рельефті дайындау құны қосымша айқындалады

29-0112-003:

Есептеуіш: жоспардың 1 дм²

Масштаб макета	Күрделілік санаты		
	I	II	III
1:500	29-0112-003-01	29-0112-003-02	29-0112-003-03
1:1000	29-0112-003-04	29-0112-003-05	29-0112-003-06
1:2000	29-0112-003-07	29-0112-003-08	29-0112-003-09
1:5000	29-0112-003-10	29-0112-003-11	29-0112-003-12
1:10000	29-0112-003-13	29-0112-003-14	29-0112-003-15

Есептеуіш: 1 дм² жоспардың проекциясы

Макет масштабы	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
1:500	29-0112-004-01	29-0112-004-02	29-0112-004-03	29-0112-004-04
1:1000	29-0112-004-05	29-0112-004-06	29-0112-004-07	29-0112-004-08
1:2000	29-0112-004-09	29-0112-004-10	29-0112-004-11	29-0112-004-12
1:5000	29-0112-004-13	29-0112-004-14	29-0112-004-15	29-0112-004-16
1:10000	29-0112-004-17	29-0112-004-18	29-0112-004-19	29-0112-004-20

Есептеуіш: 1 дм² жайылған беті

Жайылған бетінің ауданы, дм ²	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
5,0 дейін	29-0112-005-01	29-0112-005-02	29-0112-005-03	29-0112-005-04
5-10 дейін	29-0112-005-05	29-0112-005-06	29-0112-005-07	29-0112-005-08
10-50 дейін	29-0112-005-09	29-0112-005-10	29-0112-005-11	29-0112-005-12
50,0-80,0 дейін	29-0112-005-13	29-0112-005-14	29-0112-005-15	29-0112-005-16
80,0 астам	29-0112-005-17	29-0112-005-18	29-0112-005-19	29-0112-005-20

Жазық көрсету материалдары

Көрсету сызбаларды дайындау және буклеттерді әзірлеу бағасы көрсетілген.

Жаймалар, аксонометрия, панорамалар, перспективалар үшін күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – ескерткіштердің сәулеттік көлемдері мен бөлшектерін жеңілдетілген түрде 1:400 масштабта көрсету;

II санат – қасбеттерді, ескерткіштердің бөлшектерін 1:200 масштабында шаю немесе жеңілдетілген бояу арқылы салу;

III санат – 1:100 масштабында жоғары көркем колористік бейнесі бар қасбеттерді, ескерткіштердің бөлшектерін салу.

29-0112-006:

Есептеуіш: ауданы 1 дм2

Атауы	Күрделілік санаты		
	I	II	III
Картографиялық материалдар	29-0112-006-01	29-0112-006-02	29-0112-006-03
Таблицы, диаграммы, графики	29-0112-006-04	29-0112-006-05	29-0112-006-06
Кестелер, диаграммалар, графиктер	29-0112-006-07	29-0112-006-08	29-0112-006-09
Аксонометрия, панорама, перспектива	29-0112-006-10	29-0112-006-11	29-0112-006-12
Ансамбльдер, ескерткіштер кешенінің жаймасы	29-0112-006-13	29-0112-006-14	29-0112-006-15
Аумақты абаттандыру фрагменті	29-0112-006-16	29-0112-006-17	29-0112-006-18

29-0112-007:

Есептеуіш: кестеде көрсетілген

Наименование работ	Единица измерения	
Алдын ала жұмыстар	1 буклет	29-0112-007-01
Буклет макетін қалыптастыру	эскиз	29-0112-007-02
Картографиялық материалдардың эскиздерін құрастыру		
	форматка	29-0112-007-03
	табақ	29-0112-007-04
Кестелерді қалыптастыру	кесте	29-0112-007-05
Эскиздік безендіру элементтерін құрастыру		
	форматка	29-0112-007-06
	табақ	29-0112-007-07
M1:25000 картографиялық суретті қалыптастыру және беттеу		
	форматка	29-0112-007-08
	табақ	29-0112-007-09
M1:10000 картографиялық суретті қалыптастыру және беттеу		
	форматка	29-0112-007-10
	табақ	29-0112-007-11
M1:2000 картографиялық суретті қалыптастыру және беттеу		
	форматка	29-0112-007-12
	табақ	29-0112-007-13
Түсті суретті редакциялау	1 сурет	29-0112-007-14
Беттеу		
	форматка	29-0112-007-15
	табақ	29-0112-007-16
Макетті редакциялау		
	форматка	29-0112-007-17
	табақ	29-0112-007-18
Ақпаратты электрондық тасымалдағыштарға жазу	тасымалдаушы	29-0112-007-19

1. 29-0112-007-01- жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы:

1) буклет құрамын әзірлеу – 25 %;

2) бастапқы материалдарды таңдау – 12 %;

3) аннотацияларды дайындау – 20 %;

4) масштабын айқындай отырып графикалық материалдарды құрастыру – 33 %;

5) сканерлеу үшін тапсырманы дайындау – 10 %.

2. Тасымалдағыштың құны 29-0112-де ескерілмеген.

Компьютерлік көрсету материалдары

Компьютерлік презентацияларды дайындауға және ескерткіш аумағын жоспарлы ұйымдастырудың үш өлшемді үлгілерін (3D үлгілерін) әзірлеуге арналған бағалар қамтылған.

Тараудың бағалары ескерілмеген және қосымша анықталады:

1) компьютерлік презентацияны электрондық тасымалдағышқа жазу;

2) компьютерлік презентацияны қағаз нұсқаға көшіру.

Компьютерлік презентацияларды дайындау бойынша жұмыстың күрделілік санаттарының сипаттамасы:

I санат – слайдтарды өңдеусіз PowerPoint бағдарламасында презентацияны типтік өңдеу;

II санат – күрделілігі орташа дәрежедегі презентацияны дайындау: бастапқы материалдарды қарапайым алдын ала өңдеу (схемаларды сканерлеу, графиктер мен диаграммаларды басқа графикалық бағдарламаларда – Corel-Draw, Photoshop, Adobe Acrobat, Adobe Indesign және т.б.);

III санат – күрделілік дәрежесі жоғары презентацияны дайындау: бастапқы материалдарды алдын ала өңдеу (басқа графикалық бағдарламаларда – Corel-Draw, Photoshop, Adobe Acrobat, Adobe Indesign және т.б.), PowerPoint және Adobe After Effects анимациялық эффекттері рәсімдеу;

IV санат – күрделілік дәрежесі жоғары презентацияны дайындау: III санатта баяндалғандардан басқа, алдын ала дайындау (тұжырымдаманы әзірлеу, бөлімдерге бөлу, слайдтардың макеттерін құру, бірегей шаблондарды әзірлеу), мәтіндік және графикалық мазмұнды оңтайландыру (әртүрлі графикалық бағдарламалардағы элементтерді рәсімдеу, жеке дизайн әзірлеу, кескіндер ұсыну және фотоматериалдар дайындау).

29-0112-008:

Есептеуіш: презентация

Презентациядағы слайдтар саны	
10 слайдқа дейін	29-0112-008-01
от 11 до 30 слайдов	29-0112-008-02
11-нан 30 слайдқа дейін	29-0112-008-03

29-0112-008-кестеге ескертулер:

1. Күрделіліктің I және II санаттарындағы компьютерлік презентацияны дайындау кезінде сценарий әзірлеу ескерілмейді

29-0112-009:

Есептеуіш: слайд

Жұмыстардың атауы	Күрделілік санаты			
	I	II	III	IV
Слайдтарды өңдеу және презентацияны рәсімдеу	29-0112-009-01	29-0112-009-02	29-0112-009-03	29-0112-009-04

29-0112-010:

Есептеуіш: модель

3D үлгісін әзірлеу объектісі аумағының ауданы, га	Жұмыс түрлері	
	3D үлгілерінің элементтерін жасау	Визуалдау
до 0,5	29-0112-010-01	29-0112-010-02
1,0	29-0112-010-03	29-0112-010-04
5,0	29-0112-010-05	29-0112-010-06
10,0	29-0112-010-07	29-0112-010-08
20,0	29-0112-010-09	29-0112-010-10
30,0	29-0112-010-11	29-0112-010-12
50,0	29-0112-010-13	29-0112-010-14
100,0	29-0112-010-15	29-0112-010-16
Әрбір 50 га-ға 100 га-дан артық қосу	29-0112-010-17	29-0112-010-18

1. А тармағы бойынша жұмыс кезеңдерінің пайыздық арақатынасы:

1) негіз дайындау – 15 %;

2) ескерткіштер, ансамбльдер мен кешендер – 55 %;

3) абаттандыру – 30 %.

2. 1-ескертуден жұмыс кезеңдері бойынша 3D үлгілердің жекелеген элементтерін пысықтауды ескеретін коэффициенттер:

1) қолданыстағы және жобалық белгілер бойынша рельеф үлгісі бар түпнұсқаны дайындау кезінде – 2 коэффициент, рельефті есепке алмағанда – 0,6 коэффициент;

2) объектілерді егжей-тегжейлі пысықтау кезінде – 2 коэффициент, негізгі тән элементтерді құра отырып, объектілерді пысықтау кезінде – 1,4 коэффициент, тегіс жабындысы бар қарапайым көлем жағдайында – 0,6 коэффициент.

Ілеспе жұмыстар

29-0112-011:

Жұмыстардың атауы (техникалық операциялардың)	Формат				
	лист А0	лист А1	лист А2	лист А3	лист А4
Құжаттарды сканерлеу ақ-қара түсті	29-0112-011-01	29-0112-011-02	29-0112-011-03	29-0112-011-04	29-0112-011-05
Құжаттарды сканерлеу түрлі-түсті	29-0112-011-06	29-0112-011-07	29-0112-011-08	29-0112-011-09	29-0112-011-10

Қағазға ақ-қара түсті ксерокөшірме	29-0112-011 -11	29-0112-011 -12	29-0112-011 -13	29-0112-011 -14	29-0112-011 -15
Қағазға түрлі-түсті ксерокөшірме	29-0112-011 -16	29-0112-011 -17	29-0112-011 -18	29-0112-011 -19	29-0112-011 -20
Калькаға ақ-қара түсті ксерокөшірме	29-0112-011 -21	29-0112-011 -22	29-0112-011 -23	29-0112-011 -24	29-0112-011 -25
Калькаға түрлі-түсті ксерокөшірме	29-0112-011 -26	29-0112-011 -27	29-0112-011 -28	29-0112-011 -29	29-0112-011 -30
Қағазға ақ-қара түсті принтерде/ плоттерде басып шығару	29-0112-011 -31	29-0112-011 -32	29-0112-011 -33	29-0112-011 -34	29-0112-011 -35
Қағазға түрлі-түсті принтерде/плоттерде басып шығару	29-0112-011 -36	29-0112-011 -37	29-0112-011 -38	29-0112-011 -39	29-0112-011 -40
Калькаға ақ-қара түсті принтерде/ плоттерде басып шығару	29-0112-011 -41	29-0112-011 -42	29-0112-011 -43	29-0112-011 -44	29-0112-011 -45
Калькаға түрлі-түсті принтерде/ плоттерде басып шығару	29-0112-011 -46	29-0112-011 -47	29-0112-011 -48	29-0112-011 -49	29-0112-011 -50

1. Бір жақты ксерокөшірме көзделген, екі жақты ксерокөшірме жасау кезінде 1,95 коэффициенті қолданылады.
2. Парақтардың саны 30 данадан асқанда 0,85, 50 данадан асқанда – 0,8, 100 данадан асқанда – 0,75 коэффициенті қолданылады.
3. Масштабтаумен ксерокөшірме жасау кезінде 1,2 коэффициентін қолдану керек.