

Об утверждении Правил проведения текущего и среднего ремонта, технического обслуживания (сервисного обслуживания) вооружения в Национальной гвардии Республики Казахстан

Приказ Министра внутренних дел Республики Казахстан от 4 сентября 2024 года № 666

В соответствии с пунктом 34 Правил оборота вооружения и военной техники, утвержденных постановлением Правительства Республики Казахстан от 29 ноября 2019 года № 896 ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить прилагаемые Правила проведения текущего и среднего ремонта, технического обслуживания (сервисного обслуживания) вооружения в Национальной гвардии Республики Казахстан.

2. Главному командованию Национальной гвардии Республики Казахстан (Ботақанов Е.С.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) направление электронной копии настоящего приказа в республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан" Министерства юстиции Республики Казахстан для включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства внутренних дел Республики Казахстан после его официального опубликования.

3. Настоящий приказ вводится в действие со дня его подписания.

Министр
генерал-лейтенант полиции

Е. Саденов

Утверждены
приказом Министра
внутренних дел
Республики Казахстан
от 4 сентября 2024 года № 666

Правила организации текущего и среднего ремонта, технического (сервисного) обслуживания, вооружения в Национальной гвардии Республики Казахстан

Глава 1. Общие положения

1. Настоящие Правила проведения текущего и среднего ремонта, технического обслуживания (сервисного обслуживания) вооружения в Национальной гвардии Республики Казахстан (далее – Правила) разработаны в соответствии с пунктом 34 Правил оборота вооружения и военной техники, утвержденных постановлением

Правительства Республики Казахстан от 29 ноября 2019 года № 896 и определяют порядок проведения текущего и среднего ремонта, технического обслуживания (сервисного обслуживания) в региональных командованиях, соединениях и воинских частях, военных организациях высшего и (или) послевузовского образования, военно-учебного заведения технического и профессионального образования Национальной гвардии (далее – воинские части).

2. В Правилах изложены основные положения по проведению текущего и среднего ремонта, технического обслуживания (сервисного обслуживания) вооружения в Национальной гвардии Республики Казахстан (далее – Национальной гвардии), а также оборудования мастерских по ремонту вооружения.

3. В настоящих правилах применяются следующие сокращения:

КТ – контрольная точка;

КО – контрольный осмотр;

СО – сезонное обслуживание;

ТеО – текущее обслуживание;

ТО – техническое обслуживание;

ТОиР – техническое обслуживание и ремонт;

ТО1 – техническое обслуживание №1;

ТО2 – техническое обслуживание №2;

КР – капитальный ремонт;

КХО – комната для хранения оружия;

ТТХ – тактико-технические характеристики;

ТХП – трубка холодной пристрелки;

СТП – средняя точка попадания;

РЧС – раствор чистки стволов;

РВО – ремонтно-восстановительный орган;

ЗИП – запасные части, инструмент и принадлежности;

ЗИП-О – комплект запасных частей, инструментов и принадлежностей одиночный;

ЗИП-Г – комплект запасных частей, инструментов и принадлежностей групповой;

ЗИП-Р – комплект запасных частей, инструментов и принадлежностей ремонтный;

НСВТ – пулемет Никитина-Соколова-Волкова танковый;

УТиВ – управление техники и вооружения;

ГСМ – горюче-смазочные материалы;

ЯТЖ – ядовитые и технические жидкости.

4. В настоящих Правилах используются следующие основные понятия:

1) номенклатура – перечень, совокупность названий, терминов, употребляемых в какой-либо отрасли науки, производства.

К номенклатуре ракетно-артиллерийского вооружения Национальной гвардии относятся:

вооружение артиллерии и авиации Национальной гвардии, стрелковое оружие и гранатометы (в том числе спортивное и учебное) и их комплектующие;
боеприпасы (в том числе учебные) и их комплектующие;
оптические и электронно-оптические приборы;
запасные части, инструмент и принадлежности;
материалы для обеспечения эксплуатации вооружения и боеприпасов;
оборудование для ремонта и эксплуатации вооружения стационарных и подвижных ремонтных органов;
эксплуатационная, ремонтная и другая документация.

2) авария – повреждение, в результате которого образец ракетно-артиллерийского вооружения подлежит списанию или для его восстановления необходимо произвести капитальный (средний) ремонт или замену (капитальный, средний ремонт) хотя бы одного основного агрегата;

3) катастрофа – повреждение вооружения, повлекшее за собой гибель людей;

4) поломка – повреждение, для устранения которого необходимо производить текущий ремонт без замены или капитального (среднего) ремонта основных агрегатов;

5) безотказность – свойство оружия непрерывно сохранять работоспособность в течение некоторого времени или некоторой наработки;

6) взаимозаменяемость – свойство деталей или узлов, обеспечивающих замену пришедших в негодность деталей или узлов без какой-либо дополнительной обработки при полном восстановлении боевых свойств оружия;

7) долговечность – свойство оружия сохранять работоспособность до наступления предельного состояния (числа выстрелов) при установленной системе технического обслуживания и ремонтов;

8) срок службы (технический ресурс) – прохождение военным имуществом периодов эксплуатации, а также комплекса операций по восстановлению исправности, работоспособности, до наступления состояния военного имущества, при котором его эксплуатация не допускается из-за неустранимых нарушений требований безопасности или снижения уровня исправности и работоспособности ниже допустимого;

9) вооружение – различные виды оружия, комплексы и системы, предназначенные для поражения живой силы, техники и объектов инфраструктуры, разрушения строений (укреплений), средства, имитирующие указанные компоненты, боеприпасы, а также системы, устройства, носители и приборы;

10) оружие – устройства и предметы, конструктивно предназначенные для поражения живой или иной цели, а также для подачи сигналов;

11) спортивное оружие – оружие, используемое в целях занятий спортом и исключаящее ведение огня очередями. К спортивному оружию относится: огнестрельное оружие с нарезным стволом, огнестрельное гладкоствольное оружие, пневматическое оружие с дульной энергией свыше 3 Дж;

12) учебное оружие – специально изготовленные или не пригодные к боевому использованию образцы оружия, предназначенные для изучения их устройства и обучения личного состава методам обращения с ним при эксплуатации и ремонте.

13) охолощенное оружие – специально изготовленное оружие или огнестрельное, огнестрельное бесствольное, газовое оружие, или газовое оружие с возможностью стрельбы патронами травматического действия, приведенное путем внесения необратимой конструктивной переделки его основных (составных) частей в состояние, пригодное для имитации выстрела исключительно патроном светозвукового действия (холостым патроном), для использования при осуществлении культурной, образовательной, коллекционной деятельности;

14) холодное оружие – оружие, предназначенное для поражения цели с использованием мускульной силы человека при непосредственном контакте с объектом поражения. К холодному оружию относятся: сабли, шашки, ножи, кинжалы, кортики и другие предметы, специально предназначенные или приспособленные для поражения живой силы;

15) боевое ручное стрелковое и холодное оружие – оружие, предназначенное для решения боевых, оперативно-служебных и учебных задач, принятое на вооружение соответствующими государственными органами Республики Казахстан и их подразделениями (Вооруженными Силами, другими войсками и воинскими формированиями, специальными государственными и правоохранительными органами), а также изготавливаемое для поставок в другие государства. Боевое ручное стрелковое оружие и патроны к нему являются одним из видов вооружения;

16) стрелковое оружие – ствольное оружие для стрельбы пулями или другими поражающими элементами. К стрелковому оружию относятся: боевые револьверы, пистолеты, винтовки, карабины, автоматы, пистолеты-пулеметы, пулеметы, запасные стволы пулеметов, ручные гранатометы, приспособления для учебных стрельб (далее – ПУС), спортивное и учебное стрелковое оружие, сигнальное оружие;

17) сигнальное оружие – оружие, конструктивно предназначенное только для подачи световых, дымовых или звуковых сигналов;

18) гранатомет – переносное огнестрельное оружие, предназначенное для поражения живой силы, укрытий, легкобронированной (бронированной) военной техники. По конструкции гранатометы делятся на ручные, подствольные, станковые и автоматические;

19) боеприпасы – компоненты вооружения, непосредственно предназначенные для поражения живой силы, техники и объектов инфраструктуры, разрушения строений (укреплений), а также средства, имитирующие указанные компоненты;

К боеприпасам относятся артиллерийские выстрелы, реактивные снаряды, боевые (головные) части ракет и торпед, патроны к стрелковому оружию, гранаты,

авиационные и глубинные бомбы, инженерные и морские мины, подрывные заряды и дымовые шашки;

20) учебные боеприпасы (патроны, выстрелы, снаряды, мины, гранаты) – боеприпасы, не содержащие порохового заряда и предназначенные для обучения личного состава приемам заряжения и разряжения оружия, снаряжения магазинов и лент патронами, метания ручных гранат и другим операциям обращения с оружием;

21) оптические приборы – приборы, предназначенные для получения увеличенного изображения сильно удаленных, либо малоразмерных объектов и применяются для более удобного рассмотрения тех или иных предметов в дневное и ночное время. Исходя из назначения, конструкции и технических характеристик, к оптическим приборам относятся: бинокли, оптические прицелы (дневные, коллиматорные, ночные), монокуляры, зрительные (подзорные) трубы, лазерные дальномеры;

22) комплект ЗИП – запасные части, инструмент и принадлежности, материалы и другое имущество, необходимые для технического обслуживания и ремонта оружия, скомплектованные в зависимости от назначения и особенностей использования;

23) комплект ЗИП одиночный (индивидуальный) (на один образец) – предназначен для обеспечения эксплуатации оружия в подразделении, проведения текущего обслуживания и номерных технических обслуживаний №1,2, а также устранения задержек и неисправностей силами расчета в пределах, указанных эксплуатационной документацией;

24) комплект ЗИП групповой – предназначен для проведения технического обслуживания № 2 и текущего ремонта силами ремонтных органов частей и соединений с привлечением расчетов, а также для пополнения одиночных комплектов ЗИП. Комплектуется на группу образцов оружия в зависимости от штатной структуры подразделения воинской части;

25) комплект ЗИП ремонтный – предназначен для восстановления вооружения с использованием элементов, не включенных в состав других комплектов ЗИП, а также пополнения комплектов ЗИП группового в случае уменьшения уровня или полного израсходования количества составных частей;

26) принадлежность – набор предметов для текущего обслуживания (разборки, сборки, чистки, смазки) и устранения задержек при стрельбе;

27) формуляр (паспорт) – основной документ, удостоверяющий гарантированные заводом-изготовителем (ремонтным предприятием) технические характеристики образца вооружения, принадлежность его данной воинской части, отражающий техническое состояние и содержащий сведения по его эксплуатации и ремонту. Несекретные формуляры (паспорта) хранятся совместно с образцом ракетно-артиллерийского вооружения;

28) модернизация – комплекс работ, в результате выполнения которых изменяются отдельные тактико-технические элементы вооружения, технических и специальных

средств с сохранением основного их назначения в прежнем состоянии, характеризующихся заменой устаревших образцов, примененных в них технических средств и комплектующих изделий новыми, более современными (или применением новых технических решений), направленный на улучшение тактико-технических характеристик образца;

29) ремонт – комплекс операций по восстановлению исправности или работоспособности, устранению причин отказа и восстановлению израсходованного ресурса механизмов, комплектующих изделий или их составных частей вооружения, военной, автомобильной и специальной техники, технических и специальных средств;

30) техническое обслуживание вооружения и боеприпасов – комплекс мероприятий по поддержанию и восстановлению технической готовности вооружения, военной, автомобильной и специальной техники, технических и специальных средств в межремонтный период при их использовании по назначению, хранении и транспортировке, необходимость проведения которых определяется их техническим состоянием;

31) дефектовка – осмотр оружия при техническом обслуживании и текущем ремонте, имеющий целью установить техническое состояние оружия, выявить неисправности в оружии, определить возможности и способы их устранения, установить время на устранение неисправностей, исходя из объема предстоящих работ, а также необходимые материалы и запасные части;

32) консервация – защита металла от коррозии в процессе производства, хранения и транспортирования;

33) под войсковым ремонтом – ремонт образцов вооружения в местах размещения или базирования воинских частей или расположения неисправного вооружения (в полевых условиях) силами и средствами воинской части, ремонтно-восстановительных органов региональных командований, соединений и воинских частей;

34) под заводским ремонтом – ремонт образца вооружения на ремонтном предприятии промышленности, при передаче которого он снимается с эксплуатации;

35) под организацией технического обслуживания и ремонта вооружения – деятельность должностных лиц воинской части, соединения, регионального командования по обеспечению технического обслуживания и ремонта вооружения, установленных эксплуатационной и ремонтной документацией, в соответствии с требованиями нормативных правовых актов, регламентирующих порядок их проведения;

36) под мониторингом технического состояния вооружения в воинских частях – информационное обеспечение органов военного управления, осуществляемое системой контроля состояния вооружения воинскими частями, в рамках которого осуществляются сбор, систематизация и анализ информации о степени функциональной готовности образцов вооружения к применению (использованию по

назначению), степени обеспеченности войск вооружением и военно-техническим имуществом (ВТИ), техническом состоянии образцов вооружения, организации их эксплуатации и ремонта, состоянии ремонтно-восстановительных органов, качестве и своевременности проведения плановых работ видов технического обслуживания и ремонта. Мониторинг предназначен для разработки на основе данной информации соответствующих предложений и принятия решений в органах военного управления;

37) выверка прицела – процесс согласования направлений оси канала ствола, прицельной линии обычного механического прицела и линии визирования специального прицела;

38) юстировка оптического прибора – точная выверка оптического прибора (стереотрубы, перископа, прицела) заключается в установлении правильного взаимодействия, взаимного расположения и относительного перемещения деталей, узлов и систем юстируемых объектов.

39) оборот вооружения и военной техники – разработка, производство, ремонт, приобретение и реализация, монтаж, наладка, модернизация, установка, использование, хранение, ремонт и сервисное обслуживание, передача, ликвидация посредством уничтожения, утилизации, захоронения и переработка, ввоз в Республику Казахстан и вывоз из Республики Казахстан вооружения и военной техники;

40) эксплуатация вооружения и боеприпасов – совокупность ряда этапов жизненного цикла образца с момента принятия от завода изготовителя (ремонтного органа), включающая этапы ввода в эксплуатацию, приведение в установленную степень готовности к использованию по назначению, его техническое обслуживание и ремонт, хранение и транспортирование;

41) утилизация – приведение вооружения, военной техники, специальных средств в состояние, исключающее использование их боевых свойств или применение по прямому назначению, а также разукomплектование в целях последующего использования их компонентов;

42) сбережение – комплекс мероприятий по поддержанию вооружения и боеприпасов в исправном состоянии и обеспечению их сохранности, обеспечивается своевременностью, полнотой и качеством проведения осмотров, технического обслуживания и ремонта, правильным хранением образцов вооружения и боеприпасов, а также своевременным доукомплектованием их запасными частями и материалами;

43) хранение – содержание исправных вооружения и имущества в местах хранения с применением существующей системы технического обслуживания и контроля, а также установленных эксплуатационной документацией и средств, методов защиты от воздействия окружающей среды;

44) хранилище (склад вооружения и боеприпасов текущего довольствия) (далее – склад вооружения) – специально оборудованное сооружение (помещение),

предназначенное для хранения и обеспечения сохранности оружия и боеприпасов, их длительного содержания в состоянии, годном для использования по назначению;

45) разработка вооружения и военной техники – комплекс проектных работ, проводимых в целях получения описаний нового или модернизируемого образца вооружения и военной техники;

46) категория – условная учетная характеристика образца вооружения или имущества, установленная в зависимости от его технического состояния, запаса технического ресурса и необходимости проведения того или иного ремонта;

47) категорирование – установление и документальное оформление категории изделия вооружения и (или) перевода его из одной категории в другую;

48) под предельным состоянием – понимается состояние вооружения, выслужившего установленные сроки эксплуатации (выработавшего ресурс), при котором его дальнейшее применение по назначению недопустимо или нецелесообразно либо восстановление его исправного или работоспособного состояния технически невозможно или экономически нецелесообразно.

Глава 2. Меры безопасности при обслуживании и ремонте вооружения

Параграф 1. Общие положения

5. Работы по техническому обслуживанию и ремонту вооружения должны выполняться в соответствии с действующим законодательством и нормами о мерах безопасности, приказами и директивами командования, а также в соответствии с требованиями изложенными в соответствующих технических описаниях, инструкциях по эксплуатации (руководствах службы) на каждый образец вооружения, в частных руководствах по техническому обслуживанию и ремонту, а также требованиями изложенными ниже.

6. Ответственность за состояние мер безопасности и контроль за выполнением требований по мерам безопасности возлагается на командиров всех степеней и весь технический состав ремонтных органов.

7. К работам по техническому обслуживанию и ремонту вооружения допускается личный состав, изучивший материальную часть ремонтируемых изделий, имеющий подготовку, обеспечивающую правильную и безопасную эксплуатацию оборудования ремонтных органов, изучивший меры безопасности и прошедший инструктаж о мерах безопасности на рабочем месте.

8. Инструктаж о мерах безопасности на рабочих местах и организация учета инструктажа возлагается на начальника подразделения. Инструктаж необходимо проводить в сроки, установленные приказами, инструкциями и правилами по технике безопасности. Для учета проводимого инструктажа заводится журнал (приложение 3).

9. На рабочих местах должна находиться инструкция о мерах безопасности применительно к виду выполняемых работ с учетом конкретного оборудования рабочего места.

10. Обучение мерам безопасности и периодическая проверка знаний этих мер обязательны для лиц, работающих на участках с повышенной опасностью (электротехнический персонал, газосварщики, крановщики, работающие с сосудами под давлением, с радиоактивными и ядохимическими веществами). Периодическую проверку знаний необходимо проводить не реже одного раза в год.

11. Лица, вновь прибывшие в ремонтные органы для временной или постоянной работы, без предварительного инструктажа и проверки знаний или мер безопасности к работам по техническому обслуживанию и ремонту вооружения не допускаются.

12. Вооружение подлежащее техническому обслуживанию и ремонту в первую очередь необходимо проверить на безопасность.

13. Рабочее место необходимо содержать в чистоте, не загромождать его посторонними предметами. При ремонте стрелкового оружия не разрешается содержать на рабочих местах боеприпасы и пиротехнические средства.

Для проверки взаимодействий частей и механизмов использовать только проверочные патроны (учебные и холостые).

Под ногами у работающего не должно быть стружки, масла, жидкостей и других отходов производства.

14. При выполнении работ пользоваться только исправным оборудованием, инструментом и принадлежностями, применяя их строго по назначению. Режущий инструмент должен быть правильно заточен, не иметь заусенцев на режущей кромке. Деревянные рукоятки инструмента (отверток, напильников, молотков, топоров и кувалд), колодки столярного инструмента должны быть плотно пригнаны к инструменту и обеспечивать надежное его крепление. На указанных рукоятках и колодках не допускаются трещины, надломы, шероховатости поверхности. Не разрешается работать инструментом без рукояток, если конструкцией инструмента они предусмотрены.

15. Рабочие места оборудуются местным освещением.

Параграф 2. Меры безопасности при механической обработке и слесарно-сборочных работах

16. Все приспособления, применяемые для закрепления обрабатываемых деталей, должны обеспечивать их надежное крепление.

17. Запрещается производить измерение обрабатываемого изделия универсальным измерительным инструментом без остановки станка.

18. Защитные устройства, имеющиеся на станочном оборудовании, должны быть в исправном состоянии.

19. Для защиты глаз от отлетающих частиц металла (при рубке зубилом и другими рубящими инструментами) следует использовать защитные очки (из небьющегося стекла, пластиковые или сетчатые).

20. Для полировки, зачистки и опилки изделий на станках необходимо применять специальные приспособления (зажимные клещи, державки), обеспечивающие безопасное выполнение этих операций.

21. Смена и крепление деталей во время работы станка, а также смена режущего инструмента не разрешается (за исключением быстросменных патронов сверлильных станков).

22. Уборку от станков отходов и обрезков материалов производить только при выключенном двигателе и полной остановке приводного механизма.

Допускается убирать стружку от металлорежущих станков при их работе, используя металлические крючки, для этого работающий должен быть в рукавицах (перчатках).

23. Гаечные ключи не должны иметь выработки звена и трещин, должны соответствовать размерам гаек и болтов. Сдваивание гаечных ключей или применение рычага для удаления плеча не допускается.

24. Зубила не должны иметь разбитых боков, работающая режущая кромка должна быть правильно заточена без заусенцев и выкрошенности. Молотки и другой ударный инструмент также не должны иметь разбитых бойков.

25. Работы по снятию и установке тяжелых деталей (сборочных единиц) следует выполнять с применением испытанных грузоподъемных механизмов и приспособлений

Параграф 3. Меры безопасности при работах с ручным электроинструментом

26. Переносной электроинструмент (дрели, паяльники, пилы, шлифовальные машинки) применять при условии полной его исправности, при надежном заземлении корпуса инструмента и работе в резиновых перчатках, диэлектрических галошах или на резиновом коврике.

27. Все токоведущие части электроинструмента должны быть закрыты и недоступны для прикосновения.

28. При работе с ручным электроинструментом принимать следующие меры предосторожности:

подлежащие обработке детали перед обработкой надежно закрепить;

не допускать попадания на инструмент и провода кислот, щелочей и нефтепродуктов.

Запрещается:

работать электроинструментом на открытом воздухе во время дождя;

прокладывать шланговые токопроводящие провода через проездные пути, ацетиленовые и кислородные шланги, через острые углы металлоконструкций;

допускать крутые изгибы, переломы, петли токопроводящих проводов;
класть включенные электропаяльники на поверхности легковоспламеняющихся предметов;
оставлять включенный электроинструмент без присмотра.

Параграф 4. Меры безопасности при сварочных работах

29. Место сварочных работ должно быть ограждено щитами (экранами).

30. При работе в помещении должен быть обеспечен отвод газов, образующихся при сварочных работах.

31. Над сварочным участком, находящимся на открытом воздухе, должен быть оборудован навес.

32. Сварочные работы производить только в защитной спецодежде. Для защиты глаз при газовой сварке пользоваться защитной маской или очками.

33. Каждому электросварщику по его виду сварки должна быть выдана на руки рабочая инструкция по безопасности.

34. Электросварочные установки должны снабжаться инструкциями по их эксплуатации.

35. Токоведущие части электрооборудования сварочных установок должны быть закрыты. Передвижные электросварочные установки на время передвижения должны отключаться на электросети.

36. Карбид кальция храниться и перевозиться только в герметически закрытых металлических сосудах с надписями "КАРБИД. СУ МЕН ЫЛҒАЛДАН ҚОРҒАҢЫЗ" ("КАРБИД. ПРЕДОХРАНЯТЬ ОТ ВОДЫ И СЫРОСТИ"). Работу по дроблению карбида выполнять на открытом воздухе и обязательно в предохранительных очках.

37. Баллоны со сжатым воздухом должны устанавливаться на расстоянии не менее 5 метров от сварочной горелки.

38. Ручное транспортирование баллонов должно производиться на носилках, оборудованных специальными гнездами по размерам баллонов. На вентили должны быть навинчены колпачки.

39. При аргонодуговой сварке рукоятки газоподогревательных горелок должны быть покрыты теплоизоляционным материалом. В случае появления искрения между корпусом газоподогревательной горелки и деталью сварка должна быть предотвращена до устранения неисправности горелки.

40. Запрещается:

производить сварочные работы на расстоянии ближе, чем 15 метров от легковоспламеняющихся или огнеопасных предметов и материалов;

хранить в сварочном помещении легковоспламеняющиеся материалы;

производить сварку емкостей (сосудов), находящихся под давлением, и не промытых емкостей из-под легковоспламеняющихся жидкостей;

размельчать карбид на расстоянии менее 10 метров от открытого огня и сильно нагретых предметов;

производить сварку деталей, имеющих на поверхности масло и грязь;

работать с неисправными электродержателями и горелками;

производить сварочные работы в дождливую погоду вне помещения без устройства навеса.

Параграф 5. Меры безопасности при работе с сосудами, находящимися под давлением

41. Сосуды, работающие под давлением, должны периодически подвергаться техническому освидетельствованию.

Если при освидетельствовании сосуда или в процессе работы окажется, что он находится в аварийном состоянии или имеет серьезные дефекты, вызывающие сомнение в его прочности, то работа с таким сосудом должна быть запрещена.

42. Запрещается:

производить работу с сосудом, если он забракован по результатам освидетельствования или если истекли сроки освидетельствования;

производить работу с сосудом, если появились признаки течи или пропуска газа, а также выхода жидкости через заклепочные швы в виде мелкой пыли или капель;

производить работу с сосудами при неисправности или при неполном количестве крепежных деталей крышек и люков;

производить работу при неисправностях манометра и невозможности определить давление по другим приборам;

ремонттировать сосуды, находящиеся под давлением.

Параграф 6. Меры безопасности при работе с ингибированной бумагой

43. При проведении работ по консервации и расконсервации вооружения необходимо соблюдать следующие меры безопасности при работе с ингибированной бумагой:

работы проводятся при работающей приточно-вытяжной вентиляции в фартуках, халатах, комбинезонах и хлопчатобумажных или резиновых перчатках (из тонкой резины);

отходы ингибированной бумаги, обтирочные материалы, загрязненные ингибитором, убираются в закрываемые ящики для последующего их сжигания.

44. Запрещается:

допускать к работе лиц, предрасположенных к кожным заболеваниям;

хранить ингибированную бумагу в открытом виде;

применять ингибированную бумагу для других целей (заворачивании пищевых продуктов, одежды);

принимать пищу и курить в помещении, где выполняются работы с ингибированной бумагой.

Параграф 7. Меры безопасности при выполнении медницких и жестяницких работ

45. Во избежание ожогов работы по обезжириванию, травлению и пайке следует выполнять в спецодежде, при работах с кислотами руководствоваться мерами безопасности, изложенными в главе 6.

46. В процессе работы не допускать попадания на расплавленный припой воды. Запрещается производить охлаждение нагретых частей радиаторов, баков и других изделий путем поливания их в отдельных местах струей воды. Если требующую охлаждения часть детали нельзя опустить в резервуар с водой, то охлаждение производить смачиванием этой части мокрой тряпкой или паклей, укрепленной на рукоятке.

47. Перед работой с паяльной лампой, необходимо проверить отсутствие просачивания горючего и воздуха, лампа должна иметь прохладительный колпак.

48. При работе с паяльной лампой, горелкой запрещается:

наливать горючее в горящую лампу или при сильно нагретом корпусе и горелке;

разбирать горящую лампу;

разжигать лампу путем подачи горючего через горелку;

чрезмерно накачивать лампу;

применять лампу, у которой просачивается газ через резьбу горелки;

снимать горелку до стравливания давления.

49. При работе с газовой горелкой, необходимо:

сначала приоткрыть вентиль пропана и только после кратковременной продувки шланга зажечь газ;

при тушении горелки закрыть вентиль пропана;

при воспламенении закрыть вентили, погасив пламя горелки;

следить за тем, чтобы рукав был предохранен от возможных повреждений;

при перегреве горелки работу приостановить, а горелку потушить и охладить. Для охлаждения горелки иметь сосуд с чистой холодной водой;

перемещение за пределы рабочего места производить только при потушенной горелке;

при перерывах в работе горелка должна быть потушена, а вентили на горелке-плотно закрыты;

при попадании на кожу жидкого газа пораженное место промыть обильной струей воды.

при длительных перерывах в работе, кроме вентилей на горелке, закрыть вентиль на баллоне с пропаном.

если давление в баллоне окажется выше допустимого, выпустить газ в атмосферу кратковременным открыванием вентиля или охладить баллон холодной водой;

при пользовании сжиженным газом перед каждым зажиганием горелки выпустить через вентиль горелки смесь паров сжиженного газа с воздухом;

при обращении с баллоном наполненным газом, устранить возможность попадания и ударов по ним, опадания на них масла, жира, брызг расплавленного металла и нагревания их прямыми солнечными лучами;

перемещение баллонов в пределах рабочего места производить путем кантовки и слегка наклонном положении;

перед началом работы тщательно осмотреть и проверить места возможной утечки газа путем покрытия их мыльной эмульсией;

50. При воспламенении пропана тушить пожар углекислыми огнетушителями, при малых очагах пламени применять песок или покрывала из невоспламеняющегося материала.

Параграф 8. Меры безопасности при обращении с ядовитыми и техническими жидкостями

51. Помещения, в которых производятся работы с ядовитыми жидкостями, должны хорошо вентилироваться. В них не опускается курение и применение открытого огня.

52. К работе с ядовитыми жидкостями допускать только личный состав, прошедший специальный инструктаж и медицинский осмотр.

53. Работать с ядовитыми жидкостями в специальной защитной одежде: с кислотой – в очках, резиновых фартуках, сапогах и перчатках.

54. На месте работы с кислотой необходимо иметь раствор пищевой соды для удаления и нейтрализации кислоты, попавшей на тело или одежду, а на месте работы со щелочью раствор борной кислоты для аналогичной цели.

55. Все работы с агрегатами, связанные с использованием агрессивных жидкостей, должны выполняться не менее чем двумя лицами, чтобы оказать друг другу помощь при несчастном случае.

56. Чистка и другие работы внутри емкостей могут производиться только после тщательной промывки и проветривания. Работу разрешается производить только в средствах защиты органов дыхания.

57. Ядовитые жидкости должны храниться в специальном помещении. Сосуды с ядовитыми жидкостями должны иметь четкие и яркие этикетки с надписью "УЛАНУ" ("ЯД") и названием жидкости.

58. Нельзя допускать хранение в непосредственной близости веществ, которые могут вступить в химическое соединение, сопровождающееся воспламенением, взрывом, образованием взрывоопасных смесей.

59. С огнеопасными жидкостями следует работать вдали от огня и включенных нагревательных приборов. При работе с ядовитыми жидкостями необходимо иметь

всегда наготове средство защиты органов дыхания, очки перчатки и пользоваться ими во всех необходимых случаях.

60. Жидкие ядовитые вещества отбирают только с помощью сифона или специальной пипетки с резиновой грушей. Недопустимо набирать ядовитые жидкости в пипетку ртом.

61. Прежде чем вылить ядовитое вещество, его необходимо обезвредить.

62. Хранить и принимать пищу в помещении, где работают с ядовитыми жидкостями, не допускается.

Глава 3. Система технического обслуживания и ремонта вооружения

Параграф 1. Общие положения

63. Настоящими Правилами устанавливается Единая система комплексного технического обслуживания и ремонта - является планово-предупредительной и основывается на обязательном проведении установленных видов технического обслуживания (сервисного обслуживания) и ремонта всех составных частей объектов вооружения и военной техники в зависимости от наработки (километров пробега, количества выстрелов, часов работы) или календарных сроков с учетом условий эксплуатации.

64. Система технического обслуживания и ремонта вооружения включает в себя единые (по наименованию, периодичности, месту проведения и материально-техническому обеспечению) виды контроля технического состояния, технического обслуживания и ремонта вооружения.

65. Установленные системой технического обслуживания и ремонта вооружения виды контроля технического состояния, технического обслуживания и ремонта вооружения являются обязательными для применения в разрабатываемой эксплуатационной и ремонтной документации образцов вооружения, а также в планирующей, учетной и отчетной документации по эксплуатации и ремонту вооружения.

66. Основой обеспечения поддержания вооружения в установленной степени готовности к использованию по назначению в войсках является своевременное, полное и качественное проведение установленных видов контроля технического состояния, технического обслуживания и ремонта.

67. Контроль технического состояния является неотъемлемой частью системы технического обслуживания и ремонта вооружения. Работы по контролю за техническим состоянием вооружения проводятся отдельно или совмещаются с проведением работ технического обслуживания и ремонта при использовании по назначению и при содержании на хранении вооружения для своевременного определения степени готовности вооружения к использованию по назначению,

определения потребности в проведении неплановых ремонтных работ, уточнения сроков и объемов работ по техническому обслуживанию или ремонту образца вооружения.

68. Контроль технического состояния осуществляется отдельно независимо от работ технического обслуживания и ремонта в целях оценки технического состояния в плановом порядке, при инспектировании воинских частей, итоговых и контрольных проверках, осмотрах состояния и содержания образцов вооружения должностными лицами, комиссиями Главного командования Национальной гвардии, регионального командования и воинских частей.

69. Основными видами контроля технического состояния вооружения в войсках являются:

контрольный осмотр (КО);
дефектовка.

70. Контрольный осмотр (КО) - вооружения производится должностными лицами в сроки, установленные Инструкциями и руководящими документами, а также перед стрельбой, заступлением в наряд и перед выполнением служебно-боевых задач.

71. Военнослужащие, за которыми закреплено вооружение, осматривают его ежедневно и, кроме того, перед заступлением в наряд, перед выходом на занятия, во время чистки, а в боевой обстановке – периодически перед выполнением боевой задачи

72. Каждый образец стрелкового оружия имеет свои особенности, обуславливающие специфические требования, предъявляемые к нему при осмотре. Однако многие элементы конструкции и работы механизмов различных образцов оружия имеют общие черты, позволяющие сформулировать и ряд общих требований, одинаково применимых для любого образца.

73. Порядок и объем осмотра оружия изложены в Руководствах по видам вооружения.

Параграф 2. Порядок планирования технического обслуживания и ремонта вооружения

74. Планирование технического обслуживания и ремонта вооружения осуществляется управлениями техники и вооружения Главного командования, региональных командований и службами вооружения воинских частей в соответствии с требованиями настоящих Правил и нормативных правовых актов Главнокомандующего Национальной гвардией.

75. Целями планирования технического обслуживания и ремонта вооружения являются:

поддержание боеготовности вооружения воинской части в течение всего периода их эксплуатации в мирное время за счет обеспечения исправного (работоспособного) состояния и обеспечение запаса ресурса образцов вооружения на основе эффективного

использования производственных возможностей ремонтно-восстановительных органов ;

своевременное проведение контроля технического состояния и установленных видов технического обслуживания и ремонта вооружения;

обеспечение рационального распределения объемов работ технического обслуживания и ремонта образцов вооружения между ремонтно-восстановительными органами.

76. Для организации контроля технического состояния, технического обслуживания и ремонта разрабатываются:

а) в воинских частях (полках, отдельных батальонах) и соединениях бригадного состава:

перспективный план эксплуатации вооружения (приложение 4);

годовой план эксплуатации вооружения и боеприпасов (приложение 5);

месячный план эксплуатации и ремонта вооружения (приложение 6);

план-задание ремонтному (ремонтно-восстановительному) подразделению на месяц (приложение 7);

б) в региональных командованиях:

сводный перспективный план эксплуатации вооружения (приложение 4);

сводный годовой план эксплуатации вооружения и боеприпасов (приложение 5);

план-задание ремонтно-восстановительному подразделению (центр по ремонту и обслуживанию вооружения) на месяц (приложение 7);

в) в ремонтном подразделении воинской части – план-график технического обслуживания и ремонта вооружения на месяц (приложение 8);

д) в воинской части по ремонту вооружения и военной техники, службе по ремонту и обеспечению вооружением и центре по ремонту и обслуживанию вооружения (далее – Служба (центр) по ремонту):

план-график технического обслуживания и ремонта вооружения на месяц (приложение 8);

предложения в план-задание на месяц;

расчет фонда рабочего времени на планируемый месяц.

77. Потребность в проведении технического обслуживания и ремонта вооружения планируется исходя из фактического расхода ресурса образцов вооружения, потребности в ресурсах вооружения для обеспечения планов подготовки воинских частей, годовых норм расхода боеприпасов, сроков хранения, установленной периодичности технического обслуживания и назначенных ресурсов (ресурсами (живучести) стволов, сроков службы) до плановых ремонтов вооружения, а также по результатам контроля технического состояния вооружения.

78. Номерное техническое обслуживание, сезонное обслуживание отражаются в планах эксплуатации вооружения в соответствии с установленными периодичностью и

объемами их проведения. Объемы их проведения уточняются по результатам контроля технического состояния образцов вооружения.

79. Капитальный ремонт, а также капитальный ремонт с модернизацией отражаются в планах эксплуатации и выхода в ремонт вооружения в соответствии с назначенными ресурсами (ресурсами живучести стволов и сроками службы) до плановых видов ремонта вооружения.

80. В эти же сроки планируется проведение дефектовки, отработавших назначенный ресурс (ресурс (живучесть) ствола, срок службы) до плановых видов ремонта. По результатам дефектовки комиссией, назначенной приказом командира воинской части, определяются вид технического обслуживания и ремонта, момент его начала и место проведения. В соответствии с принятым решением вносятся корректировки (при необходимости) в планы эксплуатации вооружения.

Параграф 3. Требования по осмотру оружия

81. Оружие представляется в двух вариантах:

в собранном виде;

в разобранном виде (в объеме неполной разборки или в объеме полной разборки).

82. Во всех случаях оружие (особенно каналы стволов) должно быть тщательно очищено от грязи, нагара и смазки.

83. Вместе с образцом оружия предъявляется карточка учета технического состояния или формуляр, а также запасные инструменты и принадлежности согласно ведомости комплектации.

84. Быстрота и качество осмотра образца оружия в значительной степени зависят от того, насколько рационально выбрана последовательность работы. Порядок работы осуществляется, чтобы движения, осматривающего были возможно более экономными, и чтобы при малой затрате времени произвести тщательную проверку образца, не пропустив ни одной неисправности и не возвращаясь к одному и тому же узлу несколько раз.

85. В настоящих Правилах принята схема осмотра, исходя из предъявления оружия в собранном виде, при которой рекомендуется следующая последовательность осмотра образца:

1) проверить записи в карточке учета технического состояния оружия или формуляре, ознакомиться с состоянием канала ствола (по записи), боем оружия, замечаниями по его службе;

2) проверить, не заряжено ли оружие;

3) проверить комплектность оружия;

4) произвести общий наружный осмотр образца, попутно сверяя видимые без разборки номера деталей с основным номером оружия. Наружный осмотр начинается с дульной части. Последовательно в порядке продвижения к казенной части

осматриваются все наружные устройства образца. Особое внимание обращается на мушку и прицел;

5) проверить взаимодействие деталей и механизмов в собранном виде. Проверка работы механизмов производится при зарядании, перезарядании, постановке на предохранитель и снятии с него, разрядании. При этих проверках по возможности точно должны воспроизводиться действительные условия работы механизмов с помощью учебных (проверочных) патронов;

6) произвести неполную разборку образца. В процессе разборки проверить плотность запираения затвора калибрами – шашками;

7) осмотреть и проверить калибром канал ствола;

8) произвести осмотр образца оружия в неполностью разобранном виде, а если есть необходимость, разобрать отдельные узлы до полной разборки и осмотреть их детали.

Особое внимание необходимо обращать на основные детали и механизмы и на те, которые показали какие-либо недостатки при проверке взаимодействия механизмов;

9) осмотреть принадлежность, и запасные засти. При осмотре оружия на станке (установке) собственно станок (установка) осматривается до или после образца, как удобнее в конкретной обстановке. Основными элементами осмотра станка являются общий наружный осмотр, проверки взаимодействия механизмов и соединения тела пулемета (автомата) со станка (установкой).

86. Неисправности каналов стволов, которые не могут быть устранены (например, сыпь, следы ржавчины, раковины, сетка разгара хрома, сколы хрома, износ полей нарезов с дульной или казенной части), записываются в карточку учета качественного состояния или в формуляр.

87. Ствол оружия является одной из наиболее ответственных деталей. От состояния ствола в значительной степени зависит кучность боя оружия. Состояние патронника влияет на прочность и надежность экстракции гильзы, на надежность работы автоматики в целом. Живучесть оружия часто определяется живучестью ствола. Поэтому осмотр канала ствола производится с особой тщательностью.

88. Осмотр ствола имеет цель:

установить состояние поверхности канала ствола;

определить степень износа поверхности канала ствола;

выявить прогиб ствола;

убедиться в отсутствии повреждений, влияющих на прочность ствола.

89. В результате осмотра оружия предварительно решается вопрос о пригодности ствола к дальнейшей эксплуатации. Для окончательного решения этого вопроса иногда требуется проверка боя оружия.

90. Осмотр поверхности канала ствола производится как с дульной, так и с казенной части. Для осмотра ствол (образец оружия) поднимается на высоту глаз и направляется к источнику света (белая стена, облако, окно, матовый плафон электролампы).

Направлять ствол на сильный источник света не следует, так как в этом случае блеск поверхности канала ствола мешает рассмотреть его дефекты. При осмотре средней части канала ствол надо держать ближе к лазу, а ближней части – на некотором удалении от него. Стволу необходимо придать такое положение, чтобы хорошо просматривалась одна из образующих канала. Постепенно вращая ствол, осматривают поверхность канала с дульной и казенной части.

91. В каналах хромированных стволов могут быть обнаружены следующие дефекты :

сетка разгара в виде мелких пересекающихся трещин, обычно с казенной части и в большей степени у пулеметных столов;

выкрашивание и сколы слоя хрома, эти места подвергаются усиленной коррозии;

раздутие стенок ствола;

износ поверхности канала ствола.

92. Наличие в канале хромированного ствола сероватого оттенка колец с темным или светлым оттенком хрома и спиральных или поперечных линий (полос), вызванных особенностями технологии хромирования, недостатком не считается.

93. При осмотре ствола проверяется его прямизна, о чем судят по форме теней в канале ствола. Для этого ствол (образец оружия) кладется одним концом на источник света. Другой конец необходимо удерживать на уровне глаз и поднимать или опускать, пока не ляжет тень на нижнюю поверхность канала ствола. При отсутствии изгиба ствола тень получается в виде равнобедренного треугольника. Вращая ствол, необходимо убедиться в том, что тень не изменяет своей формы. Перевернув ствол на подставке другим концом, аналогичным образом осматривают другую половину канала . При наличии изгиба тень в канале искажается. Из перечисленных выше дефектов только ржавчина, пороховой нагар, погубы ствола являются устранимыми. Ржавчина и пороховой нагар удаляются путем чистки канала ствола в соответствии с инструкцией по эксплуатации.

94. Ствол с пологим изгибом допускается к дальнейшей службе, если образец приведен к нормальному бою.

95. Стволы с неустранимыми дефектами (скругление или скрошенность углов нарезов, следы ржавчины или раковины в канале) выбраковываются, если оружие из-за наличия этих дефектов не поддается приведению к нормальному бою. Стволы также выбраковываются при наличии в патроннике раковин, следов ржавчины или сколов хрома, вызывающих тугую экстракцию гильз.

96. Наружное устройство стволов оружия различно, поэтому можно указать лишь некоторые общие требования, предъявляемые при наружном осмотре стволов. К ним относятся следующие:

ствол не должен иметь забоин с выступанием металла на внутреннем скате дульного среза, на казенном срезе и на стенках выреза для зацепа выбрасывателя;

все наружные детали, закрепляемые на стволе с натягом, не должны иметь качки; у стволов оружия с отводом пороховых газов их регуляторы (там, где они есть) должны плотно сидеть в газовых камерах, не допускать прорыв пороховых газов в местах соединения и надежно фиксироваться в приданных положениях.

97. На деталях и их сопряжениях не допускаются:

- поломки и трещины (за небольшим исключением);
- погибы, влияющие на работу механизмов и эксплуатационные свойства оружия;
- забоины, вмятины и глубокие царапины, влияющие на работу механизмов или снижающие прочность деталей;
- не зачищенный приподнятый металл у забоин, вмятин и царапин;
- ржавчина и пороховой нагар;
- сорванность резьбы более четверти длины свинчивания;
- несоответствие номеров деталей основному номеру образца, если об этом нет указания в формуляре оружия;
- развороченность прорези головок винтов и шурупов, приводящая к срыву лезвия отвертки;
- забитость резьбы, затрудняющая свинчивание деталей;
- скругление граней гаек, головок болтов, винтов и вырезов под специальные ключи, вызывающее провертывание ключей;
- износ в сопряжениях деталей, нарушающий нормальную работу механизмов;
- затруднительная разборка и сборка оружия, требующая применения чрезмерных усилий;
- ненадежная фиксация крепежных деталей (замыкатель, чека, защелка) в приданных им положениях;
- качка деталей, которые крепятся с натягом (газовая камера, прицельная колодка);
- смещение штифтов этих деталей при нажатии выколоткой;
- качка заклепочных соединений, ощутимая пальцами рук;
- скрошенность опорных поверхностей затвора и ствольной коробки, а также наплыв металла на этих поверхностях;
- кольцевой разгар дна чашечки (зеркала) затвора при условии соединения его радиальными трещинами с отверстием для бойка;
- скрошенность и смятие бойка;
- скрошенность зацепа выбрасывателя;
- скрошенность и скругление шептала и боевого взвода, приводящие к надежному удержанию ударного механизма во взведенном положении;
- осадка и износ пружин, приводящие к надежной работе механизмов.

98. Допускаются без ремонта:

потертость оксидной, фосфатной или фосфатно-лаковой пленки на всех металлических деталях, кроме прорези прицела и стержня мушки, а также потертость лакировки на деревянных деталях;

незначительный кольцевой разгар дна чашечки затвора вокруг отверстия для выхода бойка, если он не соединяется радиальными трещинами с отверстием для бойка ;

скрошенность венчика чашечки затвора, если зацеп выбрасывателя надежно удерживает гильзу;

незначительные углубления и забоины на поверхностях (без выступания металла), если они не влияют на работу механизмов;

небольшие вмятины на трубчатых и коробчатых (полых) деталях, если они не препятствуют нормальной работе механизмов;

выжимание смазки вокруг заклепок в заклепочных соединениях.

99. В процессе эксплуатации оружия могут возникнуть различные неисправности прицельных приспособлений, затрудняющие пользование ими или нарушающие нормальный бой оружия. В этих случаях значительно снижается эффективность стрельбы. Поэтому при осмотре оружия прицельные приспособления должны проверяться с особой тщательностью.

100. На деталях и в сопряжениях деталей прицельного приспособления не допускаются следующие недостатки:

осветление прорези прицела и стержня мушки;

качка предохранителя мушки, препятствующий пользованию ключом мушки и затрудняющий прицеливание, погиб мушки, перемещение ползка мушки усилием руки, несовпадение рисок на ползке мушке и его основании, наличие нескольких рисок;

качка прицельной колодки в соединении со ствольной коробкой (стволом, крышкой ствольной коробки);

тугое вращение прицельной планки (рамки);

заедание защелок прицельного хомутика, срыв хомутика при включенных защелках , тугое его перемещение по планке при нажатых защелках;

забоины на секторных выступах прицельной колодки, забоины на хомутике в местах прилегания к колодке, влияющие на установку прицела;

погиб прицельной планки, забитость делений на ней, забитость вырезов для защелок хомутика;

забоины в прорези прицельной планки и на мушке, изменяющую форму визирных устройств и влияющие на прицеливание.

101. Допускаются без ремонта следующие неисправности:

незначительная боковая качка прицельной планки, если после прекращения нажима планка возвращается в исходное положение или имеет невозвратимую качку в допустимых пределах;

неприлегание хомутика к одному из секторных выступов прицельной колодки.

102. При установке хомутика на самое малое и самое большое деление прицела пружина должна энергично прижимать планку с хомутиком к колодке прицела после отведения хомутика от колодки на 3 – 5 миллиметра.

103. У пулеметов положение шкалы предохранителя мушки относительно риски на основании мушки должно соответствовать записи в формуляре.

104. Подвижная система должна легко, без заеданий, перемещаться при отведении ее назад и энергично возвращаться в крайнее переднее положение под действием возвратной (возвратно-боевой) пружины, обеспечивая полное запираение затвора как без патрона, так и с патроном (учебным) в патроннике.

105. При магазинной подаче патронов последние должны энергично продвигаться подавателем в приемное окно магазина. Очередной патрон надежно удерживается в направляющих приемного окна и при движении затвора вперед свободно без перекосов и утыканий, досылаться в патронник. Такая проверка производится путем спуска подвижной системы с боевого взвода или из крайнего заднего положения без придерживания ее. В противном случае она не достигает цели, так как возможен не доход подвижной системы в переднее положение и утыкание патронов при вполне исправном оружии.

106. При ленточной подаче патронов должно обеспечиваться перемещение снаряженной ленты на одно звено с каждым циклом автоматики. Соответствующими механизмами каждый очередной патрон надежно извлекается из ленты и свободно, без перекосов и утыканий, переносится (подаваться) в патронник.

107. При движении затвора вперед зацеп выбрасывателя должен заскакивать за закраину гильзы, а при резком отводе подвижной системы назад гильза (проверочный патрон) должна извлекаться из патронника и энергично отражаться из пределов оружия

108. При спуске курка (ударника) с боевого взвода он должен энергично совершать свое движение под действием боевой пружины, о чем можно судить по резкому щелчку

109. Спусковой механизм должен надежно удерживать курок (ударник, подвижную систему) на боевом взводе и освобождать его при нажатии на спусковой крючок (рычаг, спуск). При этом спуск должен происходить плавно, без заеданий и рывков. В ряде конструкций (например, пистолеты Макарова и Стечкина) имеется спуск с резко переменным усилием на спусковом крючке (предупреждением), что не следует считать недостатком.

110. Спусковые механизмы, предназначенные для ведения только автоматической стрельбы, должны обеспечивать при отжатом назад спусковом крючке свободное движение подвижной системы и надежное автоматическое действие ударного механизма после запираания затвора.

111. При отпускании спускового крючка курок или подвижная система, отведенные назад, должны становиться на боевой взвод.

112. Спусковые механизмы, предназначенные для ведения одиночной стрельбы, должны обеспечивать постановку курка (или подвижной системы) на боевой взвод при отжатом назад спусковом крючке. При освобождении спускового крючка и повторном нажатии на него должен обеспечиваться спуск ударного механизма (подвижной системы).

113. У спусковых механизмов, предназначенных для ведения одиночной и автоматической стрельбы, должен надежно работать переводчик вида стрельбы, обеспечивая указанную выше работу механизмов при соответствующих положениях переводчика.

114. Имеющиеся в оружии предохранители и вспомогательные устройства, и механизмы должны надежно выполнять те функции, для которых они предназначены.

115. К деталям принадлежности, запасным частям и инструменту (ЗИП) при осмотре предъявляются следующие основные требования.

Не допускаются:

изгиб шомпола, видимый на глаз;

срыв или износ резьбы шомпола, если это вызывает само отвинчивания протирки (звеньев шомпола) или ее не удержания на шомполе;

забоины с приподнятостью металла на стержне шомпола;

забитость резьбы на шомполе или в протирке, затрудняющая их соединение друг с другом;

затруднение вращения головки протирки относительно ее стебля;

прогиб протирки (проверяется совместно с шомполом);

непрочное соединение проволочного стержня ершика со стеблем;

отсутствие прокладки в крышке масленки, просачивание через крышку и швы масленки, значительное смятие масленки, трещины и проколы;

крошенность, изгиб выколотки или лезвия отвертки;

вхождение стебля протирки в отверстие дульной накладки, вызывающее при чистке соприкосновение шомпола с поверхностью канала ствола в дульной части;

смятие звеньев патронной ленты, трещины в ее звеньях, погибы наконечников ленты, вмятины на стенках коробки для ленты;

порванность чехлов, разрушение швов на них;

вмятины на стенках магазина, препятствующие свободному движению подавателя и патронов; погиб пружины магазина, нарушающий его нормальную работу; смятие загибов магазина и забоины с приподнятостью металла на них;

выпадение патронов при встряхивании снаряженного магазина;

затрудненное снаряжение магазина патронами;

выпучивание стенки пенала вокруг отверстия для шомпола;

погнутости, трещины и поломки деталей пеналов (коробок) для принадлежности.

Допускается без устранения следующие неисправности:

качка головки протирки относительно стебля, если нет продольного перемещения в их соединении;

пологий погиб пружины магазина, не влияющий на его работу.

Комплект ЗИП должен быть полным.

Запасные части должны быть исправны, смазаны, завернутые в пергаментную бумагу и уложены в соответствующие гнезда сумки или ящика.

116. Осмотр проводится по плану, утвержденному командиром части, как правило, в часы ухода за вооружением, а также перед комплексными и другими занятиями, проводимыми с использованием оружия.

117. Командир части проводит осмотр вооружения не реже двух раз в год.

118. Результаты осмотров оружия, проводимых командиром части, объявляются в приказе по части, в котором дается оценка технического состояния, содержания, хранения оружия, а также анализ выявленных недостатков и указания по их устранению.

119. Наиболее квалифицированный осмотр вооружения проводят офицеры службы вооружения, которые помимо эксплуатационной документации, руководствуются при осмотре требованиями, изложенными в директивах, инструкциях и других руководящих документах. В необходимых случаях они используют при осмотре войсковые калибры.

120. Перед осмотром оружия начальником службы вооружения в подразделении производится следующая подготовка:

все оружие и ЗИП, подлежащее осмотру, тщательно очищается от смазки, нагара, грязи;

выделяется светлая комната или открытая площадка летом, удобные для проведения осмотра;

устанавливаются столы для разборки, сборки и осмотра оружия;

подготавливается вся документация на оружие (формуляры, карточки учета технического состояния);

выделяются солдаты для ведения записей в процессе осмотра.

121. Начальник подразделения (начальник мастерской) по ремонту вооружения готовит необходимые при осмотре калибры, приборы, проверочные (учебные) патроны

, принадлежность, а также выделяет мастеров с набором необходимого инструмента для устранения мелких неисправностей на месте.

122. Индивидуальное оружие представляется к осмотру лицами, за которыми оно закреплено, а групповое – командирами расчетов.

123. Степень разборки оружия при осмотре определяется проверяющими.

124. Быстрота и качество осмотра образца оружия в значительной степени зависят от выбора рациональной последовательности его проведения. Она должна обеспечить возможно большую экономию времени и тщательность проверки оружия.

125. В процессе осмотра ведется ведомость, которая после завершения осмотра позволяет произвести подсчет суммарного процента оружия подразделения, имеющего недостатки по техническому состоянию, уходу и сбережению.

126. Выявленные при осмотре недостатки должны устраняться немедленно в подразделении.

127. Если устранить недостаток (неисправность) в подразделении невозможно, отправить оружие в ремонтный орган.

Параграф 4. Дефектовка вооружения

128. Дефектовка (поиск неисправностей) вооружения производится специалистами ремонтно-восстановительного органа в ходе сезонного обслуживания (СО), технического обслуживания оружия №1 (ТО-1), технического обслуживания оружия №2 (ТО-2) и при поступлении его на текущий ремонт, если дефекты не могут быть устранены личным составом подразделения.

129. Дефектовка вооружения в воинских частях проводится в объеме операций, указанных в эксплуатационной документации, с использованием средств измерений ремонтно-восстановительного органа.

130. В общем случае рекомендуется следующий порядок дефектовки изделия:

подготовка изделия к дефектовке;

дефектовка изделия в собранном виде, в процессе которой производится внешний осмотр и проверка функционирования составных частей согласно Перечню обязательных проверок. При проверке функционирования электромеханических изделий вначале проверить работу механизмов без включения напряжения питания, после чего измерить величину сопротивления изоляции электрических цепей согласно указаниям частного руководства по ремонту, после чего проверить функционирование изделия с включением напряжений питания;

дефектовка изделия в разобранном виде, в процессе которой производится проверка технического состояния составных частей изделия в собранном и разобранном виде, согласно указаниям частного руководства по ремонту.

131. Дефектовку составных частей в собранном и разобранном виде производить только в случае отклонения выходных параметров изделия от технических требований при проверке на собранном изделии согласно Перечню обязательных проверок.

132. Если при дефектовке оружия обнаружены неисправности, которые не могут быть устранены средствами данного ремонтного органа, то такие изделия подлежат ремонту в вышестоящем ремонтном органе.

133. Результаты дефектовки вооружения записывать в ведомость дефектовки вооружения (приложение 11).

134. Главными задачами дефектовки являются определение пригодности деталей и сборочных единиц к дальнейшей эксплуатации, определение способа устранения неисправностей и контроль качества ремонтных работ.

135. В настоящее время термин "дефектовка" заменяется термином "техническое диагностирование", под которым понимают процесс определения технического состояния образца оружия с определенной точностью. Результатом диагностирования является заключение о техническом состоянии объекта с указанием при необходимости места, вида и причины дефекта.

136. Способы определения дефектов: осмотр, обмер, сравнение и проверка работы частей и механизмов.

137. Способом осмотра выявляют приподнятость металла, вмятины, трещины, срыв резьбы, изгиб, раздутие, разгар, ослабление посадки штифтов, заклепок.

138. Способ обмера предполагает измерение размеров деталей штангенциркулем линейкой или контроль с помощью калибров. Результаты обмера сравнивают с требованиями руководства по ремонту образца вооружения.

139. Перед осмотром поверхности детали и неразъемных сборочных единиц тщательно очищают от загрязнений, нагара и смазки. Осмотр, как правило, проводят невооруженным глазом, при необходимости используют оптическую линзу и другой инструмент.

140. При внешнем осмотре обращают внимание на наличие коррозии, внешними признаками которой являются:

на стальных деталях - оранжево-бурый налет, при сильном поражении точки и раковины, которые в дальнейшем превращаются в сплошную массу наростов бурого или коричневого цвета;

на деталях из алюминиевых сплавов в начальной стадии белый порошкообразный налет;

на деталях из медных сплавов - налет зеленого цвета;

на лакированных или окрашенных деталях коррозия начинается со вздутия пленки с последующим ее шелушением;

на стальных оксидированных деталях коррозия появляется в виде отдельных точек и пятен, по цвету мало отличающихся от основного цвета детали;

на кадмированных или оцинкованных деталях коррозия появляется в виде пятен белого, серого или черного цвета.

141. Дефектовка обмером предполагает измерение размеров деталей штангенциркулем линейкой или контроль с помощью калибров. Результаты обмера сравнивают с требованиями руководства по ремонту образца оружия.

142. Износ канала ствола, расстояние от зацепа выбрасывателя до дна чашечки затвора, выход бойка ударника определяют калибрами. Осадку пружины определяют линейкой, для чего измеряют длину пружины в свободном состоянии.

143. При сравнении деталей оценивается проверяемая деталь с новой (исправной), при этом можно обнаружить осадку пружин, изгиб детали, степень шероховатости поверхности.

144. Проверка работы детали в механизме применяется тогда, когда невозможно выявить дефект детали другими способами. Так состояние пружины, сложной в изготовлении, оценивают по работе в механизме, следя за тем, как механизм работает при исправной, а затем при дефектируемой пружине.

Параграф 5. Техническое обслуживание (сервисное обслуживание)

145. Техническое обслуживание (сервисное обслуживание) и ремонт в первую очередь проводится на образцах вооружения, в наибольшей степени определяющих боеспособность воинских частей.

146. Техническое обслуживание (сервисное обслуживание) входит в состав мероприятий, направленных на поддержание и продление жизненного цикла вооружения и военной техники.

147. В ходе несения боевой службы и проведения операций, когда по условиям обстановки не представляется возможным провести техническое обслуживание в требуемом объеме, в первую очередь должны быть выполнены операции, без которых образцы вооружения не могут быть использованы по назначению.

148. Перед выполнением работ технического обслуживания проводятся мероприятия дефектовки, устраняются выявленные неисправности (отказы и повреждения) вооружения, а затем выполняются работы, предусмотренные эксплуатационной документацией для соответствующего вида технического обслуживания.

149. На техническое обслуживание (сервисное обслуживание) представляются соответствующие изделия, находящиеся в технически исправном и состоянии боевой готовности.

150. В системе технического обслуживания и ремонта вооружения устанавливаются следующие виды технического обслуживания:

- текущее обслуживание (ТеО);
- техническое обслуживание № 1 (ТО-1);

техническое обслуживание № 2 (ТО-2);

сезонное обслуживание (СО).

151. Техническое обслуживание оптических и ночных прицелов, закрепленных за оружием, производится в сроки и объеме, указанные в эксплуатационной документации на эти прицелы.

152. Текущее обслуживание оружия производится:

после занятий в поле;

после несения караульной службы;

при подготовке к стрельбе;

после стрельбы боевыми или холостыми патронами;

в боевой обстановке и на длительных учениях в период затишья боя и во время перерывов учений;

если оружие не применялось и хранится в пирамиде – не реже одного раза в две недели, а в условиях жаркого и сухого климата – еженедельно.

153. После чистки оружия образец вооружения смазывается. Смазка наносится только на хорошо очищенную и сухую поверхность металла немедленно после чистки, чтобы не допустить воздействия влаги на металл.

154. Чистка и смазка оружия производится под непосредственным руководством командира отделения. Командир отделения определяет степень необходимой разборки, чистки и смазки, проверяет правильность и качество произведенной чистки и дает разрешение на смазку и сборку.

155. Офицеры периодически присутствуют при текущем обслуживании и проверять правильность его проведения.

156. Текущее обслуживание оружия производится личным составом подразделений в специально отведенных местах:

при казарменном или лагерном расположении чистку оружия производить в отведенных местах на оборудованных для этой цели столах, а в боевой обстановке и на учениях – на чистых подстилках.

на стрельбищах оружие после стрельбы обслуживается в отведенных для этого местах жидкой ружейной смазкой. После возвращения в подразделение производится окончательная чистка оружия.

157. При текущем обслуживании производятся контрольный осмотр, чистка и смазка оружия с неполной разборкой, как указано в Руководстве на образец.

158. Контроль за текущим обслуживанием осуществляют командиры (начальники) всех степеней.

159. Техническое обслуживание №1 производится после истечения установленной наработки (выстрелов) не реже одного раза в год, а также:

после длительных учений и боевой стрельбы;

после длительного пребывания под дождем, в воде или в снегу;

после сильного загрязнения;

при постановке оружия на кратковременное хранение.

160. Техническое обслуживание №1 оружия производится личным составом подразделений в специально отведенных местах с привлечением специалистов ремонтного органа.

161. При техническом обслуживании №1 производится контрольный осмотр и работы, предусмотренные текущим обслуживанием. При необходимости специалистами ремонтного органа отдельные механизмы и части разбираются в объеме полной разборки.

162. В ходе обслуживания специалист ремонтного органа осматривает и проверяет оружие с применением войсковых калибров, а также устраняет выявленные неисправности, не требующие направления оружия в ремонтный орган.

При необходимости производится проверка боя оружия.

163. Организацию технического обслуживания, руководство и контроль за техническим обслуживанием №1 осуществляет командир подразделения, он же производит контрольный осмотр оружия после технического обслуживания.

164. Техническое обслуживание №2 производится после истечения установленной технической документацией наработки (выстрелов), но не реже одного раза в два года, а также при постановке вооружения на длительное хранение.

165. Техническое обслуживание №2 рекомендуется совмещать с очередным плановым техническим обслуживанием №1.

166. Техническое обслуживание №2 оружия производится в специально отведенных местах специалистами ремонтно-восстановительного органа с привлечением, при необходимости, личного состава, за которым оно закреплено. При этом производится полная разборка оружия.

167. При техническом обслуживании №2 производятся работы, выполняемые при техническом обслуживании №1, и проверка оружия специалистом ремонтного органа в объеме перечня основных проверок технического состояния.

168. О проведенном техническом обслуживании №2 производится запись в карточке учета качественного состояния оружия (форма-15), формуляре.

169. Сезонное обслуживание оружия производится два раза в год в целях подготовки к осенне-зимнему или весенне-летнему периоду эксплуатации.

170. Сезонное обслуживание совмещают с очередным плановым техническими обслуживаниями №1 или №2.

171. При сезонном обслуживании выполняются все работы, предусмотренные техническим обслуживанием №1, и кроме того:

производится полная разборка оружия;

после полной разборки металлические части оружия промываются в жидкой ружейной смазке и протираются ветошью насухо;

смазываются части оружия смазкой, предусмотренной для предстоящего сезона эксплуатации;

у оружия с ночными прицелами заменяются аккумуляторные батареи (проводится подзарядка);

проверка наличия ЗИП;

устранение выявленных неисправностей и недостатков.

172. Сезонное обслуживание оружия производится личным составом, за которым оно закреплено в специально отведенных местах.

173. Сезонное обслуживание оружия подразделения производится по плану воинской части.

174. Организует сезонное обслуживание и руководит им командир подразделения, он же производит осмотр оружия после обслуживания, как указано в Руководстве на образец.

175. При подготовке к сезонному обслуживанию издается приказ на проведение сезонного обслуживания, в котором оговаривается сроки проведения сезонного обслуживания, состав постов (бригад) технического обслуживания и старшие постов (бригад). Также начальником службы вооружения подготавливается план комплекса организационно-технических мероприятий по подготовке личного состава, оборудования мастерской по ремонту вооружения воинской части к периоду эксплуатации согласно приложению 9 к настоящим Правилам, который утверждается командиром воинской части.

176. Со всеми специалистами, привлекаемыми к проведению сезонного обслуживания, проводятся дополнительные занятия с обязательным принятием зачетов по знанию материальной части вооружения и мерам безопасности.

177. Перед проведением сезонного обслуживания образца вооружения проводится его дефектовка с составлением дефектовочных ведомостей согласно приложению 10 к настоящим Правилам. По итогам сезонного обслуживания проводится контрольный осмотр вооружения.

178. При техническом обслуживании вооружения применяется штатный исправный инструмент и принадлежность, а также обтирочно-смазочные материалы, предусмотренные по каждому образцу нормами расходных материалов.

179. При техническом обслуживании не разрешается снимать и нарушать пломбы, поставленные на узлы блоки, пульта и приборы завода-изготовителя или ремонтным предприятием, без разрешения начальника службы вооружения воинской части. При нарушении пломбы, в случае если гарантия не истекла, командир воинской части назначает служебное расследование. Нарушенная пломба заменяется и производится опломбирование частью, о чем делается запись в формуляре (паспорте) данного образца вооружения. Запись заверяется начальником службы вооружения.

180. Использование для занятий, учений и боевых стрельб вооружения, не прошедшего очередного (запланированного) номерного технического обслуживания, запрещается.

181. При проведении технического обслуживания военнослужащие исполняют функции и задачи по строгому соблюдению правил техники безопасности, изложенных в инструкциях по эксплуатации, руководствах службы и наставлениях.

182. Техническое обслуживание вооружения, состоящего из нескольких составных частей, проводится комплексно (комплексное техническое обслуживание), то есть совмещение по месту и времени для всех составных частей.

183. Виды и периодичность технического обслуживания составных частей вооружения определяются периодичностью технического обслуживания его основной составной части.

184. Если к моменту проведения номерного технического обслуживания вооружения наработка (продолжительность эксплуатации) отдельной его составной части составляет менее 50% установленной, для нее проводится обслуживание на одну ступень ниже. При этом обеспечивается работоспособность этой составной части до очередного планового технического обслуживания образца вооружения.

185. Сроки, объем и последовательность при проведении технического обслуживания вооружения указывается в соответствующих инструкциях по эксплуатации, технических описаниях, на основании которых производится техническое обслуживание при эксплуатации и при закладке на хранение.

186. Техническое обслуживание вооружения, смонтированного на шасси автомобилей, и других машин в воинских частях проводится комплексно, то есть работа выполняется одновременно, как по артиллерийской части, так и на базовой машине. При этом контрольный осмотр, текущее обслуживание и сезонное обслуживание базовых машин соответственно совмещается с контрольным осмотром, текущим и сезонным обслуживанием артиллерийской части.

187. Техническое обслуживание №1 и №2 колесных и гусеничных базовых машин совмещается соответственно с техническим обслуживанием №1 и №2 артиллерийской части, и наоборот, в зависимости от того, по какому из критериев периодичности наработка достигла установленной величины. Если базовая машина (артиллерийская часть) прошла или отработала менее 50 % установленной наработки до проводимого номерного обслуживания, то для нее проводится обслуживание на одну ступень ниже.

188. При техническом обслуживании вооружения проводится:

1) осмотры (контрольные осмотры) непосредственно в подразделении, на местах хранения (остановке);

2) техническое обслуживание №1, сезонное обслуживание и текущее обслуживание – в местах для чистки оружия, на пунктах и площадках технического обслуживания и ремонта и в хранилищах;

3) техническое обслуживание №2 – в ремонтно-восстановительном органе.

189. При техническом обслуживании не разрешается снимать и нарушать пломбы, поставленные на узлы блоки, пульты и приборы завода-изготовителя или ремонтным предприятием, без разрешения начальника службы вооружения воинской части. При нарушении пломбы, в случае если гарантия не истекла, командир воинской части назначает служебное расследование. Нарушенная пломба заменяется и производится опломбирование частью, о чем делается запись в формуляре (паспорте) данного образца вооружения. Запись заверяется начальником службы вооружения.

190. За своевременность и полноту проведения технического обслуживания вооружения отвечают соответствующие командиры и начальники. Они, исходя из условий несения службы и обстановки, предусматривают необходимое время для проведения технического обслуживания вооружения и устанавливают точные сроки выполнения всего объема работ.

191. Все вооружение, находящееся в воинской части, согласно таблице положенности, за исключением не подлежащего восстановлению, укомплектовывается одиночными комплектами ЗИП. В случае утери их и порчи принимаются меры пополнению недостающим ЗИПом, а также списанию в установленном порядке утраченного и испорченного.

192. Для проведения технического обслуживания и ремонта вооружения в распорядке дня воинской части (подразделения) предусматривается время для ухода за вооружением, боевой и другой техники.

193. Для минометов, материальной части вооружения, смонтированного на боевых машинах, не реже двух раз в месяц под руководством командиров воинских частей и подразделений проводятся парко-хозяйственные дни. В проведении парко-хозяйственных дней принимает участие весь личный состав, имеющий закрепленным за ним вооружением, и ремонтная мастерская воинской части. Проведение парково-хозяйственных дней предусматривается в плане основных мероприятий воинской части.

194. В парково-хозяйственные дни проводится следующие основные работы:

1) техническое обслуживание и текущий ремонт вооружения, и пополнение его ЗИПом;

2) осмотр должностными лицами вооружения, находящегося в эксплуатации и на хранении;

3) обучение личного состава методике и правилам подготовки вооружения к использованию, регулировки узлов, механизмов и аппаратуры;

4) обучение и тренировка личного состава в целях получения практических навыков по обслуживанию, осмотру, выявлению и устранению неисправностей;

5) оборудование и дооборудование парков и мест хранения вооружения;

б) проверка средств тушения пожара, источников водоснабжения и средств сигнализации в парках и хранилищах, устранение обнаруженных недостатков;

7) уборка территории и помещений парков.

195. Начальник службы вооружения совместно с другими начальниками служб перед проведением парково-хозяйственного дня составляет и представляет на утверждение непосредственному начальнику (командиру) план проведения парко-хозяйственного дня. При составлении плана учитываются:

1) объем работы по проведению технического обслуживания, осмотр и устранению неисправностей вооружения и по устройству парка;

2) время, потребное на планирование работы;

3) очередность проведения намеченных мероприятий в течении парково-хозяйственного дня в подразделениях;

4) потребность в личном составе и материально-техническом обеспечении намеченных работ;

5) учебные темы для изучения личным составом в период проведения парково-хозяйственного дня.

196. План парково-хозяйственного дня утверждается за три дня и доводится до подразделений за два дня до его проведения.

197. На основании плана проведения парково-хозяйственного дня начальник службы вооружения совместно с другими начальниками служб составляет расчет обеспечения работ необходимыми специалистами, материалами и оборудованием и дает соответствующие указания подчиненным.

198. Командиры подразделений ставят задачи личному составу и организуют проведение работ в подразделениях. Перед началом работ в парке командиры подразделений проводят инструктаж по технике безопасности. Подводя итоги парково-хозяйственного дня, командир подразделения:

1) дает каждому расчету, экипажу (отделению) оценку выполненных работ;

2) отмечает лучшие расчеты, экипажи (отделения), а также указывает недостатки;

3) разбирает недостатки, которые были отмечены при проведении парково-хозяйственного дня, указывает их причины и намечает меры, исключая повторение этих недостатков в дальнейшем.

199. Командир воинской части, его заместители и начальники служб при проведении парково-хозяйственного дня проверяют качество проводимых работ непосредственно на вооружении, а также проводят плановый осмотр. По окончании парково-хозяйственного дня командир воинской части проводит разбор и подводит итоги выполнения запланированных работ подразделениями.

200. При проведении технического обслуживания необходимо строго соблюдать меры безопасности, требования эксплуатационной документации и других руководящих документов.

201. Нарушать периодичность и объем технических обслуживаний вооружения без специальных указаний довольствующей службы запрещаются.

202. Командиры воинских частей и подразделений несут полную ответственность за своевременное проведение в полном объеме технических обслуживаний и осмотров вооружения. Техническое обслуживание организуется заместителем командира воинской части по технике и вооружению.

203. Начальник службы вооружения организует и обеспечивает техническое обслуживание вооружения, состоящего на учете в службе вооружения, и принимает меры по своевременному техническому обслуживанию его составных частей через соответствующих начальников служб.

204. Командиры воинских частей и подразделений планируют и выделяют необходимое время и личный состав на проведение технического обслуживания и требуют точного выполнения всего объема работ в установленные сроки.

205. Техническое обслуживание вооружения проводится на местах хранения вооружения или на пунктах технического обслуживания и ремонта, оснащенных в соответствии с действующими нормами содержания технологического оборудования. Подвижные ремонтные средства используются только во время сборов, учений, маневров, полевых выходов в пределах установленных норм расхода ресурса.

206. Личный состав ремонтных подразделений, участвующих в проведении технических обслуживаний, проходит необходимую подготовку и специализироваться по видам работ, за полноту и качество проведения которых он несет ответственность.

207. Использовать специалистов-ремонтников, а также личный состав расчетов в период проведения технического обслуживания и ремонта для выполнения хозяйственных и других работ, а также для несения службы в суточном наряде запрещается.

208. Подготовка вооружения к стрельбе (пуску, боевой работе) осуществляется силами подразделений под руководством командира подразделения, контроль за подготовкой осуществляет служба вооружения.

209. Время для проведения номерных технических обслуживаний и регламентных технических обслуживаний предусматривается планом подготовки воинской части, планами эксплуатации вооружения, а также расписаниями занятий подразделений.

210. Техническое обслуживание образца вооружения планируется так, чтобы к исходу рабочего дня образец вооружения был боеготовым.

211. При техническом обслуживании особое внимание обращается на состояние пломб. На образцах вооружения быть установлены четыре категории пломб:

1 категория (запрещающие, конструктивные и режимные):

конструктивные 1К, устанавливаются на блоки, узлы и механизмы, которые ремонту в войсковых условиях не подлежат. Пломбы снимать в войсках запрещается;

режимные 1Р устанавливаются на органы управления и перестройки, обеспечивающие определенный режим работы. При переходе на другой режим пломбы вскрываются по разрешению командира воинской части (бригады) с обязательной отметкой в формуляре;

2 категория (запрещающе-гарантийные):

устанавливаются на узлы, блоки и механизмы, ремонт, настройка и регулировка которых невозможно осуществить специалистами войск до истечения гарантийного срока образца вооружения. Пломбы снимаются и восстанавливаются только в присутствии представителя завода-изготовителя. После истечения гарантии необходимость в этих пломбах устанавливается командиром подразделения;

3 категория (ограниченного доступа):

устанавливаются на узлы, блоки и механизмы, ремонт, монтаж, настройку и регулировку которых можно осуществлять в войсках. Пломбы снимаются по разрешению командира подразделения с последующим восстановлением;

4 категория (технологические):

устанавливаются на период поставок образцов вооружения в войска. После проверки комплектности пломбы снимаются.

212. В случае нарушения пломб 1 и 2 категорий на гарантийных образцах командиром воинской части проводится служебное расследование.

213. Пломбы 1, 2 и 3 категорий восстанавливаются пломбиром воинской части с обязательной записью в формуляре образца вооружения, которая заверяется начальником службы вооружения.

Параграф 6. Организация ремонта вооружения

214. Ремонт проводится для восстановления работоспособного (исправного) состояния, полного или частичного ресурса образца вооружения путем замены (ремонта) или восстановления любых его составных частей.

215. Ремонт подразделяется:

- 1) по месту проведения – заводской, войсковой, полевой;
- 2) по степени качественного воздействия на объект – текущий (ТР), средний (СР), капитальный (КР);
- 3) по степени планирования – плановый, неплановый, аварийный;
- 4) по техническому состоянию – периодический;
- 5) по методам ремонта – агрегатный, индивидуальный, обезличенный, смешанный.

В войсках производится текущий и средний ремонт вооружения.

216. Текущий ремонт (ТР) представляет собой такой минимальный по объему вид непланового ремонта, после проведения которого обеспечивается нормальная работа изделия до очередного ремонта.

217. Текущий ремонт (ТР) заключается в устранении неисправностей, возникших при эксплуатации изделия или выявленных при проведении технического обслуживании, путем замены или восстановления неисправных деталей или составных частей изделия и его комплексной проверки и регулировки.

218. Средний ремонт (СР) – совокупность ремонтных работ, осуществляется для устранения дефектов с применением специального оборудования при проведении сложных слесарно-пригоночных, станочных и других работ.

219. Средним ремонтом (СР) называется такой вид планового ремонта, при котором восстанавливаются (в пределах требований руководств по среднему ремонту) тактико-технические характеристики изделия.

220. Средний ремонт (СР) заключается в проверке всех составных частей изделия, в ремонте или замене неисправных составных частей, а также в комплексной проверке и регулировке изделия.

221. Капитальный ремонт (КР) предусматривает полную разборку и дефектовку, замену или ремонт всех неисправных частей, сборку, комплексную проверку, регулировку и испытания.

222. Капитальный ремонт (КР) предназначен для восстановления исправности и полного или близкого к нему технического ресурса.

223. Капитальный ремонт вооружения выполняется организациями оборонно-промышленного комплекса для нужд Вооруженных Сил Республики Казахстан, других войск и воинских формирований, специальных государственных и правоохранительных органов Республики Казахстан, а также экспорта.

224. Признаки, по которым неисправное вооружение подлежит тому или иному виду ремонта, устанавливаются соответствующими инструкциями, руководствами по каждому образцу или группе образцов.

225. Текущий ремонт (ТР) не планируются, а проводятся по мере необходимости в процессе эксплуатации вооружения.

226. Запрещается нарушать периодичность, сокращать объем работ по техническому обслуживанию, предусмотренный инструкцией по эксплуатации (инструкции по техническому обслуживанию), а также сокращать время, отведенное на проведение технического обслуживания, в ущерб его качеству.

227. Отсутствие оборудованных и полностью укомплектованных стационарных (подвижных) средств технического обслуживания не может служить основанием для изменения объема работ и периодичности обслуживания вооружения.

228. При техническом обслуживании и ремонте вооружения должны применяться штатные исправные инструменты и принадлежность, а также обтирочные, смазочные и другие эксплуатационные материалы, предусмотренные инструкцией по эксплуатации и нормам расхода материалов.

229. При проведении технического обслуживания и ремонта необходимо строго соблюдать правила техники безопасности, изложенные в Инструкции по эксплуатации обслуживаемого образца вооружения.

230. Выполнение текущего и среднего ремонта, технического обслуживания в Национальной гвардии проводится ремонтными подразделениями. Порядок проведения текущего и среднего ремонта, технического обслуживания (сервисного обслуживания) устанавливается настоящими Правилами.

231. Проведение ремонта и технического обслуживания (сервисного обслуживания) вооружения для нужд Национальной гвардии выполняется организациями оборонно-промышленного комплекса.

232. Определение организации оборонно-промышленного комплекса по проведению ремонта и технического обслуживания (сервисного обслуживания) вооружения и в рамках государственного оборонного заказа осуществляется в соответствии с законодательством Республики Казахстан об оборонной промышленности и государственном оборонном заказе.

233. Национальная гвардия приобретают услуги по ремонту и техническому обслуживанию (сервисному обслуживанию) как в рамках государственного оборонного заказа и государственных закупок, установленном законодательствами Республики Казахстан.

234. В случае отсутствия отечественных производственных возможностей по осуществлению ремонта и технического обслуживания (сервисного обслуживания) к данным процессам в установленном законодательством порядке привлекаются зарубежные производители или организации.

235. О повреждении (поломке) вооружения докладывается по команде, при повреждении (поломке) основных частей и механизмов вооружения (номерных) проводится служебное расследование, в ходе которого устанавливаются обстоятельства, причины и условия повреждения (поломки), степень вины военнослужащих, а при наличии признаков состава преступления следственными органами принимается процессуальное решение. Служебное расследование оформляется в виде заключения, к которому прилагаются рапорта, письменные объяснения военнослужащих, очевидцев утраты (повреждения), выписки из журнала боевых действий, другие материалы. На поврежденные предметы вооружения оформляется акт технического состояния.

236. Текущий ремонт вооружения организуется ремонтными подразделениями части, при невозможности восстановления вооружения силами ремонтных подразделений части, подается заявка на ремонт в вышестоящий орган.

237. Основными руководящими документами по для проведения текущего и среднего ремонта являются руководства по среднему ремонту изделия (частное руководство по ремонту) и настоящие Правила.

238. Средний ремонт (дефектовка и работы по устранению выявленных неисправностей) изделия производятся в объеме, предусмотренном Перечнем обязательных проверок технического состояния изделия при среднем ремонте (далее – Перечень обязательных проверок), помещенным в разделе "Дефектовка изделия в собранном виде" частного руководства по ремонту.

239. При среднем ремонте производится также модернизация изделия (обязательные переделки) и работы, обязательное выполнение которых предусмотрено эксплуатационной документацией при проведении ТО-2 изделия.

240. При ремонте образцов вооружения одного вида (типа) первоначально восстанавливаются образцы вооружения с наименьшим объемом работ.

241. Для восстановления исправности оружия применяют следующие способы ремонта:

переборка и регулировка;

замена негодных деталей и сборочных единиц из ЗИП;

компенсация износа деталей и сборочных единиц;

восстановление неисправных деталей и сборочных единиц.

242. При текущем ремонте образца оружия возможно применение одновременно двух способов и более. Это зависит от причин, вызвавших неисправность.

243. Для устранения одних неисправностей зачастую оказывается достаточным перебрать и прочистить механизм, тогда как при наличии других неисправностей необходимо деталь заменить или восстановить.

244. В условиях, когда требуется быстрое возвращение образца вооружения в строй, более рациональна замена отдельных неисправных деталей, узлов, механизмов.

245. Ремонт стрелкового оружия и гранатометов способом переборки и регулировки применяется в том случае, когда работа узла, механизма или образца оружия нарушена вследствие износа деталей, осадки пружин, загрязнения, неправильной сборки, нарушения сопряжений или разрегулированности механизмов.

Этот способ заключается в разборке оружия (узла, механизма), очистке его деталей от грязи, ржавчины, негодной смазки, правильном смазывании свежей смазкой, необходимой регулировке различных соединений и сборке образца.

246. Способом переборки и регулировки зачастую можно устранить задержки, возникающие в оружии от загрязнения, густой смазки или несоблюдения режимов смазки, такие, как осечки, неподача патронов, неполный отход подвижных частей назад, самопроизвольная автоматическая стрельба, не извлечение стреляной гильзы или не отражение ее.

Этим способом устраняют задержки, возникающие вследствие разрегулированности узлов или механизмов образца оружия. При сборке производят

взаимное перемещение деталей неисправного узла или механизма, добиваясь его правильной регулировки, восстанавливают предусмотренные конструкцией зазоры, натяги, поджатие пружин.

247. Путем переборки и регулировки устраняют такие дефекты узлов и механизмов, как тугой, неравномерный или слабый ход, увеличенный мертвый ход, отказ в работе механизма.

248. В зависимости от размеров заменяемых деталей применяют следующие способы ремонта:

простая замена негодной детали или сборочной единицы;

замена детали по ремонтным размерам (пригоночным и категорийным);

перекомплектация.

249. Ремонт простой заменой основан на взаимозаменяемости деталей и сборочных единиц. При этом негодная деталь (сборочная единица) заменяется исправной (новой или бывшей в использовании) без дополнительной ее обработки и пригонки по месту, поскольку сопрягаемые элементы (размеры) исправной детали находятся в пределах допусков чертежей на изготовление.

Способ простой замены распространяется на различные пружины, ударники, мушки и другие детали, которые содержатся в индивидуальном или групповом комплекте ЗИП.

В отдельных случаях наиболее простые детали (защелки, винты, щечки) могут изготавливаться по эскизам, приведенным и руководствах по ремонту.

Достоинством ремонта способом простой замены негодной детали является несложность и возможность восстановления оружия в ограниченные сроки и качественно даже в полевых условиях.

Недостатком этого способа ремонта является ограниченность номенклатуры заменяемых деталей.

250. Ремонт заменой деталей по ремонтным размерам заключается в том, что одну из двух сопрягаемых неисправных деталей (более сложную и трудоемкую в изготовлении) ремонтируют, обрабатывая до ремонтного размера, а другую, менее сложную, заменяют деталью, изготовленной в соответствии с ремонтными размерами первой детали. Ремонтными называются размеры, установленные для ремонтируемой детали или для изготовления новой детали взамен изношенной, отличающиеся от аналогичных размеров детали по чертежу на, изготовление.

251. При способе ремонта с категорийной заменой деталей ремонтируют (изготавливают) неосновные простые детали в соответствии с ремонтными размерами основной детали, сборочной единицы. Предельные размеры обработки сопрягаемых деталей, установленные технической документацией, называют категорийными размерами.

По категорийным размерам сопрягаемые детали можно ремонтировать столько раз, сколько установлено категорий ремонта (примером категорийной замены служит постановка повышенных осей, штифтов и других деталей).

Категория ремонтного размера выбирается так, чтобы иметь возможность повторно отремонтировать данное сопряжение, используя следующую категорию.

252. Ремонт способом перекомпоновки состоит в том, что оружие восстанавливают путем замены неисправных деталей и сборочных единиц исправными или легко ремонтируемыми, снятыми с поврежденных образцов оружия, восстановление которых невозможно.

Этот способ ремонта применяется только с разрешения регионального командования после согласования с управлением техники и вооружения Главного командования Национальной гвардии.

253. В нерегулируемых узлах и механизмах нарушение установленных зазоров или натягов в соединениях, вызванных изменением размеров деталей, устраняют путем введения в узел (механизм) при сборке дополнительных деталей-компенсаторов. В качестве компенсаторов используют простые детали - прокладки, шайбы, втулки, которые изготавливают по месту и вставляют при сборке между изношенными деталями. Компенсаторы удерживаются в установленном положении деталями узла или специальными крепежными деталями.

Этот способ ремонта прост и экономичен и поэтому применим во всех ремонтных органах.

254. Способ восстановления неисправных деталей и сборочных единиц состоит в том, что неисправные детали восстанавливают до первоначальных или ремонтных размеров и затем отремонтированные детали ставят на оружие.

Этот способ ремонта включает в себя правку изогнутых и помятых деталей, заделку пробоин и трещин, восстановление заклепочных соединений подтяжкой ослабевших или постановкой новых заклепок, восстановление размеров деталей наплавкой металла или пластической деформацией, восстановление чистоты поверхности деталей путем удаления ржавчины, омеднения и нагара, восстановление защитных лакокрасочных и химических покрытий, удаление приподнятого металла.

Данный способ ремонта позволяет восстановить большинство неисправных деталей, чем достигается большая экономия в расходовании запасных частей и материалов.

Недостатками этого способа ремонта являются длительность работ по восстановлению, необходимость применения сложного оборудования (станки, сварочные аппараты, компрессор для получения сжатого воздуха) и подготовленных специалистов-ремонтников.

255. Все приведенные способы ремонта позволяют поддерживать оружие в исправном состоянии до планового выхода в капитальный ремонт.

256. При ремонте оружия нумерация деталей производится в случае использования запасных деталей из обезличенного ЗИП и постановки деталей со сборок, снятых с неисправного оружия, когда ремонт производится способом перекомплектации (с разрешения управления техники и вооружения регионального командования после согласования с управлением техники и вооружения Главного командования Национальной гвардии). В последнем случае старые номера на деталях забиваются, если цифры были нанесены с помощью клея или зачищаются, если цифры нанесены другим способом.

257. Перечень работ, которые должны выполняться в соответствии с указаниями настоящих Правил при среднем ремонте вооружения различными ремонтными органами, приведен в приложении 21.

258. При проведении текущего и среднего ремонта используется оборудование, специнструмент, приборы и приспособления, перечни которых приводятся в настоящих Правилах и частном руководстве по ремонту и в эксплуатационной документации.

259. Разрешается также применять приспособления и инструмент, разработанные по предложениям личного состава ремонтных органов, если они повышают производительность, облегчают труд работающих и обеспечивают требуемое качество выполненных работ.

260. Ремонт тех изделий вооружения, на которые не разработаны руководства по ремонту, производить в объеме требований эксплуатационной документации по аналогии с ремонтом однотипных изделий, на которые разработаны частные руководства, и согласно указаниям настоящих Правил.

261. Решения о способах устранения неисправностей, не предусмотренных частным руководством, должны приниматься начальником войскового ремонтного органа.

262. Если неисправности являются повторяющимися, то начальник войскового ремонтного органа представляют информацию о них по команде.

263. Модернизация вооружения должна производиться только в соответствии с указаниями частных руководств и директив.

264. При замене негодных деталей и составных частей на образцах вооружения старой конструкции допускается постановка модернизированных деталей и составных частей при условии удовлетворении отремонтированного вооружения требования настоящих Правил и частных руководств по ремонту.

265. В ремонтном органе воинской части текущий ремонт оружия осуществляется индивидуальным не обезличенным методом. Особенностью этого метода является то, что при ремонте за оружием сохраняются снятые детали и сборочные единицы.

При этом разборочно-сборочные, регулировочные, слесарные, столярные и другие работы выполняются одним специалистом.

266. Рабочие места при индивидуальном ремонте оснащаются универсальным оборудованием, приспособлениями и инструментом, а также необходимой документацией, рабочие места могут быть быстро переналажены для текущего ремонта любого образца оружия, имеющегося в воинской части.

267. В службе (центре) по ремонту вооружения, где одновременно восстанавливается значительное количество оружия, текущий ремонт осуществляется узловым методом, при котором ремонт расчленяется на несколько групп работ.

Количество рабочих мест различное, в зависимости от принятого расчленения оружия на отдельные узлы и сборочные единицы.

На каждом рабочем месте выполняют строго определенный объем работ (разборка на узлы, ремонт электроспуска, выверка прицельных приспособлений), составляющий часть общего объема ремонта. Так как ремонтные работы выполняются одним и тем же специалистом, то при постоянном повторении операций приобретаются прочные навыки и повышается качество работ.

268. При текущем обслуживании и текущем ремонте разборка и сборка образца оружия, а также проверка боя и приведение его к нормальному бою производятся согласно эксплуатационной документации.

Как правило, разборка образца оружия производится до пределов, обеспечивающих проверку технического состояния и ремонт неисправных деталей и сборочных единиц.

269. В процессе разборки выявляются дефекты деталей и сборочных единиц, представляющие собой отклонение размеров, форм и физико-механических свойств от установленных норм.

Годными считаются детали, у которых данные отклонения находятся в допустимых пределах. Если отклонения выше допустимых пределов, детали подлежат ремонту и замене.

Негодными считаются детали, восстановление которых невозможно или экономически нецелесообразно.

270. Дефектовка, работы по устранению выявленных неисправностей и испытание оружия проводятся в объеме требований ремонтной документации. При этом соблюдается такая технологическая последовательность:

дефектовка оружия в собранном виде в целях отыскания неисправной детали, сборочной единицы;

разборка оружия, если это необходимо для дефектовки и ремонта;

дефектовка неисправных деталей и сборочных единиц;

восстановление или замена неисправных деталей и сборочных единиц;

сборка и регулировка или выверка оружия;

испытание оружия после ремонта.

Следует учесть, что выполняются только те работы, которые необходимы для устранения неисправностей и проверки качества ремонта. При этом каждая

выполненная работа проверяется и принимается руководителем работ, после чего производится следующая работа.

271. В зависимости от принятого довольствующим органом решения на проведение восстановительных работ среднего ремонта вооружения выполняется в ремонтно-восстановительном органе вышестоящего штаба (при этом объем ремонтных работ определяется с учетом технического состояния образца вооружения) или на специализированных ремонтных органах.

272. Выбор места проведения ремонта осуществляется исходя из возможности и необходимости устранения неисправности вооружения на месте выхода из строя (дислокации воинской части) с учетом технического состояния вооружения, сложности ремонта, военно-технических и экономических факторов, а также особенностей дислокации воинской части, эксплуатирующей вооружение, и наличия у нее сил и средств для ремонта вооружения.

273. Выполнение войскового среднего ремонта вооружения производить в следующей последовательности:

- подготовка к дефектовке и дефектовка изделия в объеме Перечня обязательных проверок;

- разборка в объеме, определенном при дефектовке и требованиями руководства по ремонту;

 - очистка разобранных составных частей и деталей от смазки, грязи и ржавчины;

 - дефектовка составных частей и деталей;

 - ремонт неисправных составных частей и деталей;

 - сборка, регулировка и испытания отремонтированных составных частей;

 - общая сборка;

 - испытание после ремонта;

 - окраска и подготовка вооружения к отправке.

274. При текущем ремонте должна также соблюдаться указанная выше технологическая последовательность работ, при этом работы проводятся в объеме, необходимом для устранения неисправностей и проверки качества ремонта.

275. Контроль качества ремонта должны осуществлять командиры (начальники) подразделений по ремонту вооружения и начальники ремонтных органов, а также начальник службы вооружения.

276. Непосредственную ответственность за качество ремонта несут лица, производящие ремонт, а также руководители ремонтных работ, командиры (начальники) подразделений по ремонту вооружения и начальники ремонтных органов.

277. Контроль качества ремонта вооружения производится:

- при ремонте отдельных составных частей;

- при сборке вооружения и подготовке его к испытаниям;

- при испытании вооружения;

при подготовке вооружения к отправке из ремонтного органа.

278. При ремонте вооружения каждая выполненная работа должна быть проведена и принята соответствующим руководителем ремонтных органов. Выполнение последующих работ производить после проверки качества предыдущих.

279. При контроле качества ремонта вооружения и приемке работ проверить:

все ли ремонтные работы выполнены;

соблюдены ли способы ремонта, предусмотренные ремонтной документацией;

выполнены ли технические требования ремонтной документации, связанные с данной работой;

правильно ли собраны (разобраны) составные части и изделие в целом и соответствуют ли они требованиям частного руководства по ремонту (руководства службы, инструкции по эксплуатации) и настоящих Правил;

отвечает ли изделие требованиям Перечня обязательных проверок;

состояние ЗИП;

правильность пломбировки;

правильность заполнения формуляров.

280. После ремонта каждое изделие вооружения должно быть подвергнуто контрольным испытаниям в объеме, определенном частным руководством по ремонту, и в соответствии с требованиями настоящих Правил.

281. Все неисправности, выявленные во время испытаний, должны быть устранены, а испытания при необходимости повторены.

282. Консервацию отремонтированного вооружения производить согласно инструкции по эксплуатации вооружения и настоящих Правил.

283. О выполнении среднего ремонта (СР) вооружения или капитального ремонта (КР) его делается соответствующая запись в разделе формуляра. При этом указываются номера замененных частей и механизмов, всех масел и специальных жидкостей, заправленных в механизмы и системы.

Параграф 7. Ремонт артиллерийского вооружения

284. Специалист-ремонтник проходит службу в войсковом ремонтном органе воинской части или службе (центре) по ремонту вооружения. В любом из этих ремонтных органов ремонтник привлекается к выполнению следующих работ:

дефектовка при техническом обслуживании;

устранение дефектов на оружии, находящемся в подразделении;

текущий ремонт оружия в ремонтном органе;

консервация и расконсервация оружия.

285. Разница между указанными ремонтными органами состоит в степени их оснащения, а следовательно, и в возможностях по выполнению ремонтных работ. Так,

в ремонтном органе воинской части не предусмотрено выполнение ряда сложных работ :

очистка стальных деталей от ржавчины химическим способом;

восстановление зубьев шестерен;

изготовление винтовых пружин;

ремонт резьбовых соединений заваркой и наплавкой с последующей нарезкой резьбы;

намотка катушек электроспусков пулеметов;

восстановление химических покрытий способом нанесения покрытия на основе поливинилбутирального лака.

286. Ремонт вооружения в воинской части организует начальник службы вооружения.

287. Текущий ремонт и техническое обслуживание вооружения производятся в мастерской воинской части в соответствии с планом – заданием мастерской по ремонту вооружения воинской части на ремонт и техническое обслуживание на месяц.

288. В план работы, кроме работ по ремонту и техническому обслуживанию вооружения, включаются также и другие работы, направленные на содержание и сбережение вооружения (ремонт и изготовление оборудования, инструмента, приспособлений, учебного имущества, пирамид, арматуры, участие в осмотрах вооружения и парковых днях, в стрельбах).

289. Если действительный фонд рабочего времени меньше запланированного объема работ, то для выполнения работ планируется привлечение необходимого количества личного состава подразделений. Производительность привлекаемого личного состава из подразделений принимать за 50% от производительности мастера.

290. Начальник службы вооружения сообщает командирам подразделений сроки технического обслуживания и ремонта вооружения, организует контроль за своевременной доставкой вооружения в ремонт (на техническое обслуживание) и выполнением работ мастерской.

291. Служба эксплуатации и ремонта вооружения – орган военного управления, подразделение управления техники и вооружения Главного командования Национальной гвардии Республики Казахстан, предназначенный для организации эксплуатации и ремонта вооружения, хранения, продления сроков эксплуатации вооружения; организации учета и контроля технического состояния вооружения, принятия мер по устранению неисправностей, руководства деятельности ремонтных подразделений, координации деятельности служб вооружения региональных командований по вопросам поддержания вооружения в исправном состоянии; контроля выполнения мероприятий по техническому (гарантийному) надзору за техническим состоянием вооружения, разработки нормативных документов по эксплуатации, ремонту, расходу материалов на эксплуатацию и ремонт вооружения.

292. Служба по ремонту и обеспечению вооружением Национальной гвардии (Центральная база ремонта и хранения вооружения) является подразделением технического обеспечения оперативно-стратегического органа управления и предназначена для:

- проведения технического обслуживания, текущего и среднего ремонта вооружения;
- проведения модернизации вооружения;

- выполнения работ по переводу вооружения из боевого в учебное;

- разработки, изготовления, ремонта и обслуживания боеприпасов;

- изготовления и ремонта запасных частей, инструмента и принадлежностей, не требующих технического контроля;

- изготовления и ремонта пирамид и шкафов для хранения оружия (укупорки) и отдельных видов снаряжения к оружию;

- приема и хранения вооружения и боеприпасов Национальной гвардии.

Непосредственное руководство службой по ремонту и обеспечению вооружением Национальной гвардии осуществляет заместитель Главного командующего Национальной гвардией по технике и вооружению лично и через службу эксплуатации и ремонта вооружения Главного командования Национальной гвардии.

293. Центр по ремонту вооружения регионального командования является ремонтно-восстановительным органом оперативно-территориального органа управления, входящим в штат одной из воинских частей регионального командования и предназначен для:

- проведения текущего ремонта вооружения, который невозможно выполнить силами и средствами воинских частей;

- ремонта и обслуживания боеприпасов;

- изготовления и ремонта запасных частей, инструмента и принадлежностей, не требующих технического контроля;

- изготовления и ремонта пирамид, шкафов для хранения оружия (укупорки), отдельных видов снаряжения к оружию.

Непосредственное руководство осуществляет заместитель командующего региональным командованием по технике и вооружению лично и через службу по ремонту вооружения военной техники регионального командования.

294. В состав службы (центра) по ремонту вооружения могут входить: управление; подразделения по ремонту вооружения (мастерские, цехи, участки), склады (хранилища) вооружения, боеприпасов, ядовитых и технических жидкостей, медицинский пункт и другие подразделения.

295. Личный состав службы (центра) по ремонту вооружения используется строго для выполнения производственных задач, категорически запрещается его использование для других целей, не связанных с выполнением работ по ремонту, обслуживанию вооружения и контролем за их выполнением.

296. Положение о службе (центре) по ремонту вооружения, их организационная структура, количественный и качественный состав личного состава, вооружения, техники и других материальных средств определяются заместителем министра внутренних дел - Главкомандующим Национальной гвардией.

297. Мастерская по ремонту вооружения является подразделением технического обеспечения и предназначена для производства текущего ремонта и технического обслуживания вооружения воинской части, изготовления ЗИП не требующего технического контроля, изготовления и ремонта отдельных видов снаряжения к оружию.

298. В состав ремонтной мастерской входят: начальник подразделения (начальник мастерской) по ремонту вооружения, мастера по ремонту вооружения.

299. Под мастерскую отводится отдельное отапливаемое помещение, позволяющее производить ремонт в любое время года. Внутри помещения оборудуются (выгораживаются капитальными стенами или перегородками) участки согласно настоящих Правил.

300. Мастерские по ремонту вооружения оборудовани ем и инструментом обеспечиваются по установленным нормам.

301. В мастерской по ремонту вооружения должны размещаться следующие помещения и участки:

- тамбур;
- рабочее место начальника мастерской;
- разборки сборки и дефектовки;
- для хранения оружия, сданного на ремонт;
- окрасочных работ;
- восстановления защитных покрытий;
- кузнечных и сварочных работ;
- токарных работ;
- столярных работ;
- швейных работ;
- сушки.

302. Размеры помещений (участков) для ремонта устанавливаются с учетом обеспечения удобной расстановки оборудования, производственного инвентаря и ремонтируемого вооружения. Размеры ворот устанавливаются с учетом обеспечения свободной транспортировки (въезд и выезд) ремонтируемого (обслуживаемого) вооружения.

303. На участках, где производится демонтаж или перемещение тяжелых узлов и деталей, предусматриваются необходимые грузоподъемные средства (таль, тельфер, тележка для перевозки деталей).

304. В помещениях участка окрасочных работ электрооборудование, пусковая аппаратура, аппаратура управления и электрические светильники применяются только во взрывозащищенном исполнении.

305. Все электрические пусковые устройства (рубильники, электромагнитные пускатели и) устанавливаются вне окрасочных помещений.

306. Помещения участка окрасочных работ и участка восстановления защитных покрытий на деталях вооружения отделяются от смежных помещений капитальными стенами (перегородками). Выход из помещений осуществляется через тамбур. Помещения оборудуются приточно-вытяжной вентиляцией, обеспечивающей десяти - двенадцатикратный обмен воздуха. Нанесение фосфатирующего грунта и лака производится в вытяжном шкафу, под вытяжным зонтом или в окрасочной камере.

307. Участки окрасочных работ и восстановления защитных покрытий размещать в подвальных и полуподвальных помещениях категорически запрещается.

308. Полы на участках окрасочных работ оборудуются негоряемыми, не дающими искр при ударе, прочными, ровными, нескользкими и позволять легко производить очистку от загрязнений.

309. Окрасочные работы в сухую и теплую погоду быть организованы на открытой площадке.

310. На рабочие места по нанесению защитных покрытий на деталях вооружения и участок окрасочных работ подводится сжатый воздух давлением 5-6 килограмм-сила на квадратный сантиметр.

311. Участок кузнечных и сварочных работ оборудуется в отдельном помещении.

312. Помещение для производства кузнечных и сварочных работ оборудуется общей приточно-вытяжной вентиляцией, над кузнечным горном устанавливается вытяжной зонт. Пол в помещении устраивается бетонный, мощенный камнем или глинобитный, а стены помещения строятся из огнестойких материалов.

313. В случае необходимости производства сварочных работ непосредственно на местах ремонта вооружения участок оснащается передвижным электросварочным агрегатом, переносными столом сварщика и экраном (щитом).

314. На участке предусматриваются проходы, обеспечивающие удобство и безопасность при производстве работ и транспортировке узлов к месту работы. Ширина проходов оборудуются не менее 1 метра.

315. Кабели электросварочных агрегатов располагаются от кислородных баллонов и шлангов на расстоянии не менее 0,5 метра, а от баллонов и шлангов ацетилена и других горючих газов – не менее 1 метра.

316. Длина проводов между питающей сетью и передвижным сварочным агрегатом устанавливается не более 10 метров, и оборудуется защитой от механических

повреждений. Применение электросварочных проводов с поврежденной оплеткой и изоляцией запрещается. При повреждении оплетки проводов последние заключаются в резиновый шланг.

317. Баллоны со сжатым газом при газо-электросварочных работах устанавливаются от сварочной горелки на расстоянии не менее 5 метров, а от приборов отопления – не менее 1 метра.

318. Оборудование (станки, стенды, приспособления) надежно ограждается в опасных частях и местах в целях обеспечения безопасности работающих.

319. Оборудование окрашивается в светлые тона, а ограждение – в цвет оборудования, части оборудования, являющиеся опасными для работающих, окрашиваются в красный цвет.

320. Рабочие места при необходимости оборудуются стеллажами для хранения приспособлений, инструмента и материалов. Стеллажи по своим размерам устраиваются в соответствии наибольшим габаритом укладываемых на них изделий. При укладке изделий на стеллажи исключается выступ или свисание за пределы стеллажа.

321. Для складывания использованного обтирочного материала в удобных местах устанавливаются специальные железные ящики с закрывающимися крышками. Ящики очищаются ежедневно.

322. Помещение, где ремонтируются и хранятся вооружение и секретные образцы вооружения, устраивается с учетом обеспечения их надежной сохранности.

С этой целью помещение оборудуется охранной сигнализацией с выводом сигнала в караул и к дежурному по воинской части, прочными дверьми, закрывающимися на замок, на окнах устанавливаются решетки. При входе внутри помещения устанавливается барьер, преграждающий доступ посторонним лицам.

323. После окончания работ все окна (чердачные и подвальные люки) помещения запираются на внутренние запоры.

324. Все входные двери и ворота запираются снаружи на замок и опечатываются начальником мастерской. Ключи в опечатанном пенале сдаются дежурному по воинской части.

325. Неисправное и отремонтированное вооружение хранится в мастерской в пирамидах, металлических шкафах (ящиках), закрывающихся на замок. Пирамиды, шкафы (ящики) закрываются и опечатываются. Ключи и печать находятся у начальника мастерской, второй комплект ключей – у начальника службы вооружения воинской части.

326. Отремонтированное оружие возвращается подразделениям сразу же после ремонта. Если оружие в мастерской остается на ночь (при ремонте оружия с восстановлением защитных покрытий), то мастерскую необходимо сдать под охрану караулу в соответствии с требованиями Устава гарнизонной и караульной служб.

327. Ответственность за сохранность вооружения в период ремонта или технического обслуживания его в мастерской воинской части возлагается на начальника мастерской.

328. На время перерыва на обед в мастерской обязательно оставляется дежурный.

329. На видном месте в мастерской оборудуется стенд. На стенде вывешивается следующая служебная документация:

1) Распорядок дня;

2) План-задание мастерской по ремонту вооружения воинской части на ремонт и техническое обслуживание на месяц;

3) Нормы времени на техническое обслуживание и ремонт вооружения;

4) Расписание занятий со специалистами;

5) График дежурства мастеров;

6) План эвакуации и пожарной безопасности;

330. У каждого рабочего места вывешиваются основные правила и меры безопасности при работе на станках и другом оборудовании с указанием ответственного лица за их содержание и эксплуатацию.

331. Мастера допускаются к работе на оборудовании начальником мастерской только после детального изучения его устройства и правил безопасности эксплуатации.

332. Инструктаж по мерам безопасности проводится на рабочем месте под расписку в журнале инструктажа личного состава по мерам безопасности.

333. К практическим работам по ремонту вооружения личный состав допускается только после изучения устройства образца вооружения, требований мер безопасности и технологии ремонта.

334. Периодическую проверку знаний необходимо проводить не реже одного раза в год.

335. Вооружение, имущество вооружения и сложные оптические приборы в мастерскую сдаются командиром подразделения (старшиной).

336. Командир подразделения (старшина) за вооружение, сдаваемое в ремонт, расписывается в книге выдачи вооружения и боеприпасов форма 5 (часть 1). Вооружение склада сдается в мастерскую воинской части по накладной.

337. Все вооружение, поступившее в мастерскую из подразделений и склада, тщательно осматривается начальником мастерской (техником), записывается в книгу формы 21 с указанием: даты поступления вооружения в ремонт, от кого поступило, наименования образца, его номера и серии, количества, а также характера неисправностей. Секретные образцы вооружения записываются по их условным наименованиям. За принятое вооружение расписывается начальник мастерской.

338. Вооружение в мастерскую принимается в такой комплектности, которая обеспечивала бы проверку образца вооружения на функционирование, со штатными чехлами, с теми деталями ЗИП и комплектующими элементами, которые требуют

периодической проверки. Вместе с вооружением сдаются формуляры (паспорта, карточки).

339. Вооружение принимается в мастерскую полностью укомплектованным, если оно после ремонта или технического обслуживания сдается на склад воинской части, органа снабжения или передается в другую воинскую часть.

340. После окончания ремонта вооружения начальник мастерской лично проверяет качество ремонта вооружения и заполняет 7, 8 и 9 графы в книге формы 21.

341. Приемщик (старшина или командир подразделения) сверяет записи о ремонте (техническом обслуживании) в книге формы 21 с практически выполненным объемом работ, проверить качество ремонта, правильность записей в формулярах (паспортах, карточках), проверить по номерам вооружение и после этого расписаться в графе 10 книги формы 21 за полученное оружие. По возвращении в подразделение он сдает его дежурному под расписку в книге выдачи вооружения и боеприпасов форма 5 (часть 1).

342. Оружие склада после технического обслуживания и ремонта принимается начальником склада по накладной.

343. Личный состав мастерской по ремонту вооружения командирится в отдельно дислоцированные подразделения (ОДП) по плану работы мастерской для ремонта и осмотра вооружения. Для этих целей необходимо использовать подвижные ремонтные артиллерийские мастерские. Работа мастеров в подразделениях осуществляется под контролем командиров подразделений, начальника службы вооружения воинской части или мастерской.

344. При проведении ремонта в подразделении мастер составляет справку, в которой указывается: наименование вооружения (имущества), серия или номер его или количество, какой произведен ремонт и какие запасные части и материалы израсходованы. Справку подписывает командир подразделения. По возвращении в мастерскую на основании справки в книге формы 21 учитывается выполненная работа, а также израсходованный ЗИП и материалы. Справка хранится в течение года в мастерской вместе с приходными документами и отчетами.

345. Использовать личный состав мастерской по ремонту вооружения для выполнения хозяйственных и прочих работ, не относящихся к ремонту и обслуживанию артиллерийского вооружения, запрещается.

346. Отпуск мастерской запасных частей, инструмента и материалов производится со склада воинской части по накладным.

347. Учет оборудования, запасных частей и материалов в мастерской воинской части ведется по книге формы 2, оборудования и материалов.

348. В конце книги формы 2 отводятся листы для учета оборудования и инструмента, выдаваемого личному составу мастерской во временное пользование. На каждого мастера открывается отдельный счет.

Все записи в книге формы 2 производятся только начальником мастерской.

349. Инструмент, запасные части и материалы, получаемые для ремонта и технического обслуживания вооружения, необходимо хранить в кладовой мастерской.

350. Горючее, смазочные материалы, артиллерийские и ядовитые жидкости, краски, лаки и растворители хранятся в специальной плотно закрывающейся таре. Кислоты необходимо хранить в отдельном помещении (шкафу) в специальной посуде с притертыми пробками (посуду устанавливать в корзины или в ящики).

351. Подвижные мастерские закрепляются за начальником мастерской или техником по ремонту вооружения приказом командира воинской части (бригады) в полном комплекте.

352. Оборудование и имущество, входящее в комплект подвижных мастерских в книгу формы 2, не вносится. В книгу формы 2 вносятся все специальные автомобили и прицепы подвижной мастерской.

353. Необходимые для ремонта запасные части и материалы выдаются мастерам начальником мастерской одновременно с получением задания на ремонт вооружения.

354. Принимая от мастеров отремонтированное вооружение, начальник мастерской одновременно принимает от них и все замененные на отремонтированном вооружении негодные и требующие ремонта детали.

355. ЗИП и материалы, расходуемые на техническое обслуживание и ремонт вооружения, учитываются в книге формы 21 по каждому изделию и подтверждаются подписью приемщика отремонтированного вооружения.

356. Запасные части, детали, узлы, снятые с отремонтированного вооружения, используются в следующем порядке:

1) требующие ремонта (восстановления) – восстанавливаются в мастерской воинской части и расходуются в дальнейшем для ремонта;

2) забракованные (негодные) запасные части, детали, узлы, ремонт которых ремонт которых невозможен или нецелесообразен, ежедневно изымаются с рабочих мест и хранятся до включения их в отчет мастерской в местах, исключающих их утрату, хищение и дальнейшее использование. После утверждения отчета командиром воинской части детали деформируются и сдаются на склад воинской части как металлом для последующей реализации.

357. На изготовленное в мастерской имущество составляется акт выполненных работ (форма 24 часть 1) и акт приема имущества на склад (форма 24 часть 2), которые после утверждения командиром воинской части служат основанием для прихода его по учету мастерской и службы вооружения. В актах указывается наименование вновь изготовленных предметов, их количество и соответствие техническим условиям.

358. Ежемесячно на основании записи в книге формы 21 начальник мастерской подводит итоги по количеству отремонтированного вооружения и израсходованных ЗИП, и материалов и делает запись в книге формы 2.

359. Расходные материалы (смазочные и обтирочные материалы, химикаты и прочие расходные материалы), выдаваемые по установленным нормам мастерским и подразделениям для обслуживания вооружения и оборудования, списываются с учета воинской части (бригады) на основании накладных на выдачу этих материалов, после составления актов выполненных работ.

360. Ежемесячно начальник мастерской по итогам работы мастерской представляет начальнику службы вооружения воинской части отчет в 3 экземплярах на израсходованные ЗИП и материалы, составленный на основании записей в книге формы 21, актов и других приходно-расходных документов. К отчету прилагаются все приходно-расходные документы за отчетный период.

361. Начальник службы вооружения проверяет отчет, подписывает его и представляет на утверждение командиру воинской части.

Один экземпляр утвержденного отчета возвращается начальнику мастерской и служит основанием для списания израсходованных ЗИП и материалов с учета мастерской. Второй экземпляр отчета остается в делах службы вооружения для списания с учета воинской части и мастерской. Третий экземпляр сдается в финансовую службу воинской части.

362. Ремонт вооружения, смонтированного на бронетанковой технике, производится в мастерской воинской части. Вооружение, ремонт которого силами воинской части невозможен, а также негодное, заменяется исправным за счет полученного от органа снабжения или за счет вооружения, снятого с боевых машин, не подлежащих восстановлению.

363. Технический осмотр вооружения, смонтированного на боевых машинах, производится, как правило, одновременно с осмотром боевых машин. Заключение о состоянии этого вооружения дается специалистами службы артиллерийского вооружения воинской части.

364. Контроль качества ремонта и технического обслуживания вооружения в мастерских воинских частей и соединений осуществляют начальники и офицеры службы вооружения, начальники мастерских и техники по ремонту вооружения.

365. При ремонте и техническом обслуживании вооружения каждая выполненная работа проверяется и принимается соответствующем руководителем работ. Выполнение последующих работ разрешается производить только после проверки качества предыдущих.

366. При контроле качества ремонта вооружения и приемке работ необходимо проверить:

- 1) выполнены ли все работы, необходимые для восстановления вооружения (узла, детали);
- 2) выполнение требований ремонтно-технической документации;
- 3) соблюдение способов ремонта, предусмотренных ремонтной документацией;

- 4) правильность сборки (разборки) узлов, механизмов и изделия в целом;
- 5) соответствие отремонтированного вооружения (узлов, деталей) требованиям ремонтной документации;
- 6) наличие и состояние пломб;
- 7) правильность заполнения формуляров (паспортов).

367. Инструкции по техническому обслуживанию и ремонту вооружения, технологическим процессам фосфато-лакового покрытия, консервации вооружения и калибровки разрабатывается и утверждается Главным командованием Национальной гвардии.

368. 384. В целях проверки фактического наличия активов и запасов, сопоставления их с данными бухгалтерского учета, выявления не используемых материальных ценностей, проверки технического состояния, соблюдения правил и условий хранения, полноты отражения в учете проводится инвентаризация.

369. В службе (центре) по ремонту вооружения инвентаризация производится не менее одного раза в год, в мастерских по ремонту вооружения в период проведения инвентаризации вооружения и боеприпасов воинских частей.

Сроки проведения инвентаризации, состав комиссии определяется Главным командованием Национальной гвардии.

Параграф 8. Общие указания по техническому осмотру и ремонту боеприпасов

370. В целях поддержания боеприпасов в состоянии, обеспечивающем их длительную сохранность и постоянную готовность к боевому применению, в войсках проводятся технический осмотр и регламентные работы в установленные документацией сроки, а также их ремонт и замена.

371. Технический осмотр боеприпасов проводится один раз в год комиссией, назначенной приказом командира части (соединения). Комиссия устанавливает:

техническое состояние боеприпасов и исправность укупорки, их пригодность к боевому использованию и дальнейшему хранению, соответствие осмотренной партии боеприпасов той категории, которая ей присвоена;

изменения, происшедшие в техническом состоянии боеприпасов, и причины, их вызвавшие;

наличие запрещенных и ограниченно годных боеприпасов, правильность и полноту комплектации боеприпасов, соответствие маркировки на укупорке и боеприпасах данным, указанным в карточке учета (форма № 13);

характер и объем ремонтных работ, необходимых для приведения боеприпасов в исправное состояние;

правильность ведения учета количественного и технического состояния боеприпасов, правильность заполнения карточек учета;

выполнение требований по хранению боеприпасов.

372. Руководство планированием, организацией и проведением работ по техническому осмотру боеприпасов возлагается на начальника службы вооружения части (соединения), который осуществляет контроль за качеством проводимых работ и принимает непосредственное участие в проведении технических осмотров боеприпасов

373. Ремонт боеприпасов производится на базе службы (центра) по ремонту вооружения и разрешается производить только:

удаление загрязнений и продуктов коррозии с поверхности боеприпасов с последующей подкраской или нанесением смазки на места с нарушенным покрытием;

замену отдельных элементов боеприпасов;

восстановление герметизации боеприпасов и укупорки;

восстановление маркировки на боеприпасах и укупорке;

мелкий ремонт укупорки.

374. К работе с боеприпасами допускаются только хорошо подготовленные военнослужащие под непосредственным руководством и постоянным наблюдением офицера или военнослужащего по контракту, твердо знающего устройство боеприпасов и весь комплекс работ с ними на складах соединений (частей).

Назначенному на работу личному составу перед началом работ представляются четкие указания об обязанностях каждого, о приемах и способах выполнения работ, а также о мерах безопасности при работе с боеприпасами. Без таких указаний к работе с боеприпасами никто не допускается.

375. Работы по техническому осмотру боеприпасов проводятся на территории склада, на специально оборудованных площадках. Технические осмотры боеприпасов проводятся в теплое и сухое время года.

376. Работы по ремонту боеприпасов проводятся на постоянных или временных пунктах.

Расстояние от пункта работ до хранилищ, штабелей с боеприпасами, других зданий и сооружений должно быть не менее 30 – 40 м.

Постоянные пункты оборудуются в свободных приспособленных или специально построенных помещениях, временные – в палатках или под навесом с легким перекрытием.

Производить работы по ремонту боеприпасов на открытых площадках запрещается.

377. Опасные в обращении боеприпасы, выявленные при техническом осмотре или ремонте, выделяются на отдельное хранение и хранятся до особых указаний, при этом запрещается разукomплектовывать выстрелы и боевые гранаты. О наличии таких боеприпасов, выявленных при техническом осмотре или ремонте, срочно доносится в орган снабжения.

Параграф 9. Испытание оружия после ремонта

378. Отремонтированное оружие перед приведением к нормальному бою подвергается выверке и корректировке прицельной линии оружия трубкой холодной пристрелки (ТХП). Эта работа проводится в целях экономии патронов при проведении испытаний.

379. Выверка личного оружия по трубке холодной пристрелки (ТХП) не производится.

Глава 4. Категорирование вооружения и боеприпасов

Параграф 1. Общие положения

380. Категорирование производится:

при приеме вооружения воинскими частями;

по истечении предельно нормативных сроков эксплуатации гарантийного ресурса или после выработки технического ресурса (срока службы), (при удовлетворительном техническом состоянии в низшую категорию не переводится, срок эксплуатации его продлевается на 10% от установленного ресурса ствола на основании актов технического состояния вооружения);

при преждевременном выходе вооружения из строя, а также при получении боевых повреждений;

при проведении технического обслуживания №2 или контрольного осмотра вооружения текущего довольствия и длительного хранения;

после проведения среднего или капитального ремонта.

381. Соответствие установленной категории вооружения его техническому состоянию проверяется инспектирующими лицами, командирами воинских частей, заместителями командиров частей по технике и вооружению, начальниками служб вооружения при осмотрах и проверках технического состояния вооружения.

382. При категорировании вооружения необходимо руководствоваться установленными гарантийными сроками эксплуатации и хранения вооружения, гарантийной наработкой, указанными в формулярах и паспортах, техническими ресурсами (сроками службы), перечнем неисправностей и повреждений, определяющих по категориям техническое состояние вооружения, а также нормами категорирования стволов (Приложение 12-15).

383. Вооружение, подлежащее восстановлению текущим ремонтом в ремонтных мастерских воинских частей и соединений (в предприятиях промышленности), в низшую категорию не переводится.

384. Отсутствие или неисправность запасных частей, инструмента, принадлежностей, а также комплектующих изделий (прицелов, штык - ножей, панорам, футляров, ранцев, чехлов) не служит основанием для перевода вооружения в низшую категорию, а лишь характеризует состояние комплектности вооружения.

385. Вооружение 1 и 2 категорий, на котором проводятся модернизация или конструктивные доработки, в низшую категорию не переводится. В случае замены на вооружении 1 категории в ходе эксплуатации (текущем ремонте) отдельных комплектующих (частей, механизмов) на изделия и агрегаты 1 или 2 категории, категория вооружения не изменяется.

386. Нарушение наружных противокоррозионных покрытий (оксидного, фосфатного) при хранении и эксплуатации вооружения, также не является основанием для перевода вооружения в низшую категорию.

387. Для установления категории вооружения приказом командира части назначается комиссия, которая проверяет техническое состояние вооружения. Результаты проверки оформляются актом технического состояния материальных ценностей (далее – акт технического состояния) (Приложение 16).

388. Акты технического состояния утверждаются:

командирами воинских частей:

на перевод артиллерийского и стрелкового вооружения, артиллерийских приборов (бинокли, стереотрубы, буссоли, перископы, дальномеры теодолиты, приборы ночного видения, приборы прицеливания, приборы подготовки исходных данных для стрельбы, приборы управления огнем, стабилизаторы танкового вооружения, электронно-оптические и лазерные приборы всех видов, простейшие артиллерийские приборы) из 1 во 2 категорию;

на запасные части, инструмент (в том числе наборы, комплекты) и принадлежности, ремонтные ящики, снаряжение, брезентовые и тканевые изделия, учебные стрелковые приборы и приспособления, измерительные приборы, материалы для ухода и содержания вооружения, деревянная тара (укупорка) во 2, 3, 4 и 5 категории;

командующим региональным командованием:

на перевод холодного оружия, стрелкового вооружения, гранатометов, артиллерийских приборов, подвижных артиллерийских ремонтных мастерских (МРС-ОР, МРС-АР, ПМ-2-70), артиллерийского вооружения, минометов, зенитных установок в 3-ю категорию;

заместителем Главнокомандующего Национальной гвардией по технике и вооружению:

на перевод вооружения в 4-ю категорию;

на перевод боеприпасов и пиротехнических средств во 2,3 категории;

389. Перевод вооружения в 5-ю категорию производится:

по достижении вооружением предельного состояния, указанного в нормативно-технической документации;

в случаях, когда проведение капитального ремонта технически невозможно или экономически нецелесообразно.

390. Акты технического состояния на вооружение, не годное для боевого использования, подлежащее переводу в 5-ю категорию, утверждаются Заместителем министра внутренних дел Республики Казахстан - Главкомандующим Национальной гвардией.

391. Заместителю министра внутренних дел Республики Казахстан – Главкомандующему Национальной гвардией разрешается переводить вооружение 5-й категории (4-й категории - в случаях, когда проведение капитального ремонта технически невозможно или экономически нецелесообразно) в учебное вооружение. В этом случае акты технического состояния являются основанием для списания боевого оружия с учета и оприходования его как учебного вооружения.

392. Вооружение после проведения среднего или капитального ремонта переводится во 2 категорию. Акт технического состояния утверждается начальником ремонтного органа после проведения ремонта и проверки вооружения на соответствие его техническим условиям на ремонт.

393. При выявлении неисправностей в период гарантийного срока эксплуатации или хранения вооружения, появившихся вследствие некачественного изготовления образца, воинские части составляют и направляют акты-рекламации в управление техники и вооружения Главного командования для обобщения с последующей отправкой на заводы изготовители, при этом категория образца не изменяется.

394. Вооружение, требующее среднего или капитального ремонта, но не выработавшее установленный технический ресурс (срок службы), переводится в низшую категорию на основании акта технического состояния. В случае преждевременного выхода вооружения в ремонт проводится служебное расследование.

Материалы служебного расследования прилагаются к акту технического состояния образца.

395. Категория вооружения, для которого технические ресурсы (сроки службы) не установлены, определяется по их фактическому техническому состоянию в соответствии с критериями, указанными приложения 12-14.

396. Перевод боеприпасов в низшие категории по результатам лабораторных испытаний, производится на основании заключения специальных лабораторий или других ведомств и учреждений имеющих право проводить данные испытания. В этих случаях другие документы не составляются.

397. В разделе 8 акта, должностные лица управления техники и вооружения дают заключение о целесообразности, законности перевода вооружения в низшие категории.

398. Командиру воинской части представляется право принимать решение о разбраковке с последующим списанием с учета всех пришедших в негодность предметов вооружения, которые ему разрешено переводить в 5 категорию, с последующим предоставлением документов в управление техники и вооружения регионального командования.

399. Организация учета и списания военного имущества осуществляется в соответствии с утвержденной Министром внутренних дел Инструкцией по организации учета и списания военного имущества Национальной гвардии Республики Казахстан.

400. Списание имущества, пришедшего в непригодное (предельное) состояние по истечении установленных сроков службы, носки, использования, годности, производится по актам технического состояния или актам изменения качественного состояния (Приложение 16-17 настоящих Правил). Списание преждевременно пришедшего в непригодное (предельное) состояние и утраченного имущества, кроме отнесенного на виновных лиц, производится по инспекторским свидетельствам (далее - свидетельство) (приложение 18 настоящих Правил).

401. Истечение установленных сроков службы, а также 100 % – начисление износа ресурса оружия не могут служить основанием для его списания, если имущество по своему техническому состоянию или после ремонта пригодно для дальнейшего использования по назначению.

402. Подлежащее списанию имущество не разрешается уничтожать, разукрупнять или использовать в качестве учебного пособия до получения утвержденного акта технического состояния или свидетельства.

403. Записи в регистрах, книгах (карточках) учета о списании имущества производятся на основании утвержденных актов технического или изменения качественного состояния (свидетельств), только после оприходования агрегатов, узлов, приборов, деталей, материалов, металлолома и другого имущества, полученного от разукрупнения списанного имущества или составления акта утилизации.

404. Непригодные для ремонта и учебных целей агрегаты, узлы, приборы, детали, материалы и другое имущество, полученное от разукрупнения, на которое утверждены акты технического состояния или акты изменения качественного состояния (свидетельства), приходуются по регистрам, книгам (карточкам) учета как металлолом, ветошь и другое имущество и списываются по мере использования, реализации или утилизации.

405. По актам технического состояния списывается состоящее на учете имущество, пришедшее в непригодное (предельное) состояние:

- 1) по истечении установленных сроков службы;
- 2) в процессе испытаний или опытных работ, проведенных по планам командования ;
- 3) по истечении установленного срока хранения в оперативном и стратегическом запасе, при соблюдении установленных условий хранения, порядка освежения и технического обслуживания, если оно по своему техническому состоянию не подлежит ремонту (восстановлению) и использованию по прямому назначению.

406. По актам технического состояния списывается имущество, на которое не установлен срок службы, пришедшее в непригодное (предельное) состояние в процессе

нормальной эксплуатации, если оно по своему техническому состоянию не подлежит ремонту (восстановлению) и использовано по назначению.

407. Определение технического состояния подлежащего списанию вооружения и составление актов технического состояния на его списание подлежат рассмотрению комиссиями, в состав которых входят специалисты службы вооружения.

408. Для определения технического состояния:

1) производятся осмотр предъявленного вооружения, замеры и проверки, устанавливаются степень и причины износа, имеющиеся дефекты, послужившие основанием для составления акта технического состояния имущества;

2) проверяется правильность заполнения формуляра (паспорта) и заверяется подписью председателя комиссии и оттиском гербовой печати воинской части;

3) проверяется соответствие условий эксплуатации и хранения имущества требованиям действующих нормативных правовых актов;

4) устанавливается продолжительность фактического нахождения имущества в эксплуатации и определяется целесообразность его ремонта и дальнейшего использования по назначению;

5) проверяется комплектность подлежащего списанию имущества;

6) составляется акт технического состояния с приложением перечня драгоценных (цветных) металлов, драгоценных камней, источников ионизирующих излучений и радиоактивных веществ, содержащихся в списываемом имуществе, который будет основанием для последующего оприходования их после извлечения. Факт отсутствия драгоценных (цветных) металлов, драгоценных камней, источников ионизирующих излучений и радиоактивных веществ или их недостачи в списываемом имуществе указывается в акте технического состояния;

7) вносится предложение о наиболее целесообразном использовании имущества в целом и по каждому устройству, в том числе и содержащих драгоценные (цветные) металлы и драгоценные камни после списания, организовывается их оценка в соответствии с законодательством Республики Казахстан;

8) проверяется изъятие из списываемого имущества годных к эксплуатации узлов, деталей, материалов, цветных, драгоценных металлов и камней, определяется их количество и вес и производится сдача на соответствующий склад воинской части;

9) осуществляется контроль за своевременным составлением актов технического или изменения качественного состояния и осуществлением разукрупнения имущества.

409. К актам технического состояния на средства измерений (в том числе и на встроенные) прилагаются свидетельства метрологического органа (лаборатории измерительной техники) об их непригодности.

410. При списании образца вооружения (военной техники), состоящего из нескольких устройств, учитываемых в составе количественного учета различными

службами воинской части (шасси, приводные двигатели, агрегаты, орудия, пусковые установки, пулеметы, приборы наведения, навигационная аппаратура, радиоэлектронные приемно-передающие устройства), по состоянию устройства, определяющего предназначение образца вооружения (военной техники), в разделе 1 акта технического состояния первым записывается это устройство. Далее записываются другие части, учитываемые по номерам, с указанием технического состояния (категории).

411. Списание других устройств, входящих в состав образца вооружения (военной техники), производится после замены этих устройств на исправные. Если одно из устройств не подлежит замене, оно списывается после принятия решения о дальнейшем использовании образца вооружения, военной техники.

412. При списании образца вооружения (военной техники) по состоянию устройства, не определяющего предназначение образца, если оно не подлежит замене на исправное, в разделе 1 акта технического состояния первым записывается это устройство, а затем - другие устройства, учитываемые по номерам, с указанием их технического состояния (категории). В остальных разделах акта технического состояния производятся записи о состоянии устройства, определяющего предназначение образца вооружения (военной техники). В разделе 5 акта технического состояния указываются причины, по которым устройство, требующее списания, не подлежит замене на исправное.

413. Акты технического состояния на списание специальных установок (агрегатов, оборудования), смонтированных на базовых машинах (прицепах), составляются отдельно на установку (агрегат, оборудование) и базовое шасси (прицеп).

414. Базовое шасси списывается только после списания или снятия установленного на нем оборудования.

415. Акт технического состояния (Приложение 16) на перевод вооружения и боеприпасов в низшие категории правами старших начальников составляется в 4-х экземплярах, подписывается комиссией. Акт технического состояния (в седьмом разделе) свидетельствуется командиром воинской части и начальником службы вооружения регионального командования. К акту технического состояния на перевод вооружения в низшие категории прилагается паспорт (формуляр, карточка качественного состояния), все разделы которого должны быть полностью оформлены, подписаны соответствующими должностными лицами и заверены гербовой печатью.

416. В двухнедельный срок со дня поступления акта технического состояния и приложенных к нему документов в органах военного управления и обеспечения проверяется правильность их оформления и при необходимости дается заключение о целесообразности, законности списания и порядке разукрупнения имущества, после чего представляется акт технического состояния на утверждение в установленном порядке.

417. Утвержденные вышестоящим начальником все экземпляры акта технического состояния заверяются гербовой печатью, после чего экземпляры акта возвращаются в воинскую часть (соединение).

Первый экземпляр акта служит основанием для изменений в учете воинской части или разбраковки указанного вооружения. Акт хранится в делах службы вооружения воинской части;

второй экземпляр акта хранится в делах финансовой службы воинской части;

третий экземпляр акта технического состояния, с отметками о внесении изменений в учете воинской части, отправляется в управление техники и вооружения регионального командования для внесения изменений в учете регионального командования;

четвертый экземпляр акта технического состояния - для управления техники и вооружения Главного командования Национальной гвардии.

418. Председатель и члены комиссии, подписавшие акт технического состояния, а также командир (начальник), утвердивший эти акты, за правильность отнесения вооружения и боеприпасов к соответствующей категории несут персональную ответственность, предусмотренную законодательством Республики Казахстан.

419. Если перевод вооружения и боеприпасов в низшие категории связан с повреждением или неправильной эксплуатацией, и вследствие причиненного вреда не подлежит ремонту, то проводится служебное расследование, материалы которого представляются вместе с актом технического состояния и принимается решение о дальнейшем списании.

420. В случае некомплектности вооружения принимаются меры по его доукомплектованию.

421. В процессе эксплуатации вооружения, в целях ведения учета выработки технического ресурса (срока службы) оружия, после каждой стрельбы необходимо записывать количество произведенных выстрелов в соответствующих разделах формуляра. Количество произведенных выстрелов из стрелкового оружия, на которое формуляры не заводятся, записывается в карточку учета качественного состояния форма 15.

422. Вооружение и боеприпасы, подлежащие переводу в низшую категорию, принимаются на склад воинской части (соединения) и по указанию командира воинской части предъявляются комиссии. Комиссия, в составе которой должен быть специалист службы вооружения (начальник службы вооружения (офицер по ремонту вооружения) мастер по ремонту вооружения), проверяет вооружение и боеприпасы, подлежащие переводу в низшие категории, и оформляет акт технического состояния.

423. Вооружение, переведенное в 4 категорию, а боеприпасы и пиротехнические средства во 2 категорию, после утверждения актов технического состояния остаются на складе вооружения, хранятся отдельно от исправного оружия, боеприпасов, и подлежат

использованию только в исключительных случаях после письменного разрешения лица, утвердившего акт на перевод вооружения и боеприпасов в низшую категорию.

424. Стрелковое оружие и гранатометы, минометы, зенитные установки и артиллерийские приборы, переведенные в 4 и 5 категорию, а также боеприпасы и пиротехнические средства, переведенные в 3 категорию, подлежат сдаче на объединенный склад вооружения и боеприпасов Национальной гвардии. После его признания неиспользуемым имуществом в соответствии с Правилами передачи, реализации, ликвидации посредством уничтожения, утилизации, захоронения и переработки неиспользуемого имущества, а также предоставления в имущественный наем (аренду) неиспользуемых оборонных объектов, утверждаемыми Правительством Республики Казахстан, сдается уполномоченному органу.

425. Расходные и эксплуатационные материалы, запасные части и запасные инструменты и принадлежности (далее - ЗИП), израсходованные при проведении регламентных работ технического обслуживания и ремонта вооружения, техники и имущества, производственных и хозяйственно-бытовых нужд, списываются с подразделений в соответствии с действующими нормами по актам списания (установки), а с ремонтных подразделений (мастерских) по актам выполненных работ.

426. Неисправные агрегаты, инструменты и ЗИП, снятые с вооружения и техники при регламентных работах, техническом обслуживании или ремонте, списываются с учета воинской части по акту изменения качественного состояния.

427. Акты выполненных работ в ремонтном подразделении (мастерской) составляются на основании выписок из книг учета о замененных агрегатах (отдельных системах), запасных частях, материалах и ЗИП и представляются для визирования приемщиками отремонтированного вооружения (имущества).

428. Недостача имущества в пределах норм естественной убыли, выявленной при приеме, хранении и ревизии (инвентаризации, проверке), списывается с учета в службах воинской части на основании актов списания.

К актам списания прилагаются расчеты естественной убыли.

429. Списание смазок и специальных жидкостей (кроме этилового спирта и охлаждающей низкотемпературной жидкости), в том числе ядовитых технических жидкостей, производится по актам проведенных ремонтных, регламентных работ и использования на другие нужды после утверждения использования этих жидкостей. Списание этилового спирта и его смесей производится на регламентные работы, ремонт оборудования и другие цели - по актам списания в пределах норм расхода.

430. К актам списания в расход этилового спирта, а также ядовитых технических жидкостей прилагается расчет возможного расхода их в соответствии с установленными нормами.

431. Имущество, независимо от его назначения, источников поступления и способов приобретения, утраченное в результате недостач (кроме недостач,

образовавшихся в пределах норм естественной убыли), хищений, незаконного или сверхнормативного расходования (списания), уничтожения, порчи и стихийных бедствий, а также поврежденное и преждевременно выведенное из строя, изношенное, либо утраченное, по которым судебными органами отказано во взыскании, списывается по свидетельству.

432. Свидетельства являются основанием для списания утраченного имущества.

433. Подготовка ходатайства и документов, прилагаемых к нему, на получение свидетельства осуществляется службой, на учете которой находится списываемое имущество.

434. Свидетельства выдаются в случаях:

1) когда имущество утрачено в результате стихийных бедствий или военных действий;

2) когда имущество утрачено в результате пожара, катастрофы или аварии и отсутствуют основания для привлечения к материальной ответственности должностных и других лиц;

3) когда имущество уничтожено, приведено в непригодное (предельное) состояние либо утрачено по распоряжению военного командования в целях предотвращения захвата их противником, угрозы жизни личного состава или в целях предупреждения и ликвидации заразных заболеваний;

4) когда имущество уничтожено, приведено в непригодное состояние или было утрачено при угрозе жизни личного состава в период ведения военных действий;

5) если сумма ущерба, причиненного утратой имущества, превышает сумму, определенную судебными органами к взысканию с виновного, или превышает сумму, которую по закону возможно наложить на виновного в административном порядке;

6) когда ущерб, причиненный утратой имущества, был допущен в ходе испытаний или учений, а также при возникновении чрезвычайных ситуаций природного и техногенного характера и нет оснований для отнесения суммы причиненного ущерба за счет виновных лиц;

7) когда не признана чья-либо вина в причинении ущерба государству (кроме случаев, указанных в подпункте 1 настоящего пункта);

8) когда суд отказал в иске, правильно оформленном и своевременно предъявленном к надлежащему ответчику, а в случае несогласия истца с отказом - после рассмотрения его жалобы вышестоящим органом и вынесения решения суда об отказе в иске;

9) когда имущество утрачено вследствие хищения либо уничтожено, а виновные в этом лица, подлежащие привлечению в качестве обвиняемых, не установлены, либо скрылись от следствия или суда, или их местопребывание неизвестно по иным причинам. В этих случаях выдача свидетельств производится после вынесения постановления о приостановлении производства по делу;

10) при невозможности возобновления взыскания в связи со смертью или ликвидацией должника, если после него не осталось имущества, на которое по закону возможно наложить взыскание в порядке, установленном законодательством.

435. Свидетельства не выдаются на раздельное (по частям) списание ущерба, причиненного одновременно утратой военного имущества (пожаром, катастрофой, аварией, недостачей).

436. Ходатайство на списание утраченного имущества во всех случаях представляется на всю сумму ущерба независимо от принадлежности утраченного имущества к различным службам материального, технического и других видов обеспечения.

437. Свидетельства на списание имущества, утраченного в ходе боевых действий и в результате диверсий, выдаются на основании ходатайства, к которому прилагаются: копия отчетно-информационного боевого документа с отражением утрат имущества, выписка из приказа командира воинской части по данному вопросу, акт технического состояния, паспорт или формуляр. В зависимости от обстоятельств дела к ходатайству могут быть приложены другие документы, предусмотренные данной главой. Ходатайство в этих случаях оформляется на списание имущества, утраченного за истекшие сутки (по итогам боя).

438. Свидетельства на списание утраченного имущества выдаются после ревизий, проведенных служебных расследований и решений суда, которыми установлена необходимость отнесения части или полной суммы нанесенного ущерба за счет государства.

439. Для получения свидетельств на списание за счет государства утраченного имущества воинской части представляются ходатайства по подчиненности с приложением к ним документов, обосновывающих необходимость списания.

440. К ходатайству на получение свидетельства прилагаются следующие документы

:

1) надлежащим образом оформленные материалы служебного расследования (ревизии, проверки) и выписка из приказа об их результатах;

2) выписка из решений суда о частичном возмещении ущерба за счет виновных лиц, справка правоохранительных органов о приостановлении или отказе в производстве по делу;

3) копии приказов и распоряжений на уничтожение имущества при заразных заболеваниях или в целях предотвращения захвата его противником, а также об утрате в результате стихийных бедствий, катастроф и аварий (при фактическом наступлении указанных обстоятельств);

4) утвержденный командиром воинской части акт технического состояния списываемого имущества с предложениями о его дальнейшем использовании;

5) оформленные паспорта, формуляры или карточки-заместители списываемых технических средств;

6) заключения (анализы), подтверждающие непригодность имущества к дальнейшему использованию;

7) расчет стоимости и подтверждение наличия в балансе государственного учреждения имущества, подлежащего списанию.

Кроме того, в зависимости от обстоятельств дела, к ходатайству прилагаются: копии акта ревизии или проверки; копии решения судебного органа или постановления следственного органа по данному делу; справка о частичном возмещении ущерба за счет виновных лиц.

441. В случаях списания имущества, уничтоженного пожаром, прилагаются акт расследования причин и обстоятельств возникновения пожара, составленный соответствующим органом, а также решение по этому делу следственного или судебного органа.

442. Ходатайство о выдаче свидетельства с прилагаемыми документами направляется вышестоящему органу не позднее 30 дней после завершения служебного расследования или поступления в воинскую часть постановления судебного или следственного органа.

443. Ходатайство о выдаче свидетельства, не подтвержденное соответствующими документами, к рассмотрению не принимается.

444. По итогам рассмотрения представленных по подчиненности ходатайств, в двухмесячный срок со дня их поступления, принимаются решения и выдаются инспекторские свидетельства. В необходимых случаях в этот же срок назначаются служебные расследования или проверки представленных материалов на месте.

445. Свидетельство направляется для заверения печатью того соединения (объединения) или учреждения, командиром или начальником которого оно подписано.

446. Свидетельство, выданное с нарушением указанного выше порядка, считается недействительным.

447. Свидетельства выдаются в трех экземплярах: первый - выдается воинской части, в которой имела место утрата; второй - направляется соответствующему органу материального обеспечения; третий - вместе с документами, послужившими основанием для выдачи свидетельства, хранится в делах учреждения, командиром или начальником которого выдано свидетельство. Подпись и оттиск печати производятся на всех трех экземплярах свидетельства.

448. Свидетельства регистрируются в журнале регистрации выдачи инспекторских свидетельств в воинской части, выписавшей свидетельство, и представляются в финансовую службу в установленные сроки.

449. После получения свидетельства имущество списывается с баланса, а также с книг и карточек учета, оборотных ведомостей, лицевых счетов воинской части, в которой произошла утрата.

Параграф 2. Категорирование артиллерийского вооружения

450. К вооружению Национальной гвардии относятся: минометы, вооружение зенитной артиллерии, вооружение бронетранспортеров и бронемобилей, стрелковое оружие и средства ближнего боя, военные приборы, средства ремонта и обслуживания артиллерийского вооружения, ЗИП к артиллерийскому вооружению.

451. В зависимости от технического состояния и наработки минометы подразделяются на следующие категории:

1 категория – новые, находящиеся и бывшие в эксплуатации, исправные и годные к боевому использованию, не выработавшие гарантийный ресурс эксплуатации (хранения), у которых горизонтальная шаткость ствола при установке прицела 7-30 не превышает 0-10, канал ствола не подвергался расшлифовке, не имеет раковин и разгара, его износ не превышает величину указанную в приложении 14;

2 категория – находящиеся и бывшие в эксплуатации, выработавшие гарантийный ресурс эксплуатации (хранения), работоспособные и годные к боевому использованию, не выработавшие технический ресурс (срок службы) до среднего или капитального ремонта и прошедшие средний или капитальный ремонт, у которых горизонтальная шаткость ствола при установке прицела 7-30 не превышает 0-10 до 0-18, канал ствола расшлифован или имеет раковины от разгара, его износ не превышает величину указанную в приложении 14;

3 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до среднего ремонта и по техническому состоянию требующие среднего ремонта, у которых горизонтальная шаткость ствола при установке 7-30 более 0-18;

4 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до капитального ремонта, канал ствола требует правки и расшлифовки;

5 категория – не годные, восстановление которых технически невозможно или экономически нецелесообразно.

452. Миномет переводится в 5-ю категорию, если он одновременно имеет две основные сборочные единицы 5-й категории: ствол и дуногу-лафет, ствол/и опорную плиту или дуногу-лафет и опорную плиту.

453. Стволы минометов относятся к 5-й категории, если диаметр канала ствола достиг предельного значения (приложения 14), имеются вмятины (у 82 миллиметрового миномета - более 1 миллиметра, у 120 миллиметрового - более 2,5 миллиметра), трещины, раздутия, выпучины высотой более 1 миллиметра, разрыв, изгиб, препятствующий прохождению калибра, или сплошное поражение канала ствола раковинами.

454. Минометы 1-й и 2-й категорий, у которых колесный ход требует среднего ремонта, считаются некомплектными соответствующей категории (1-й или 2-й).

455. Зенитно-артиллерийское вооружение в зависимости от технического состояния и наработки подразделяется на следующие категории:

1 категория - новые, находящиеся и бывшие в эксплуатации, исправные и годные к боевому использованию, не выработавшие гарантийный ресурс эксплуатации и укомплектованное пулеметами 1-й категории.

2 категория – находящиеся и бывшие в эксплуатации, выработавшие гарантийный ресурс эксплуатации (хранения), работоспособные и годные к боевому использованию, не выработавшие технический ресурс (срок службы) до среднего или капитального ремонта и укомплектованное пулеметами не ниже 2-й, а также прошедшее средний и капитальный ремонт.

3 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до среднего ремонта или по техническому состоянию требующие среднего ремонта, укомплектованное пулеметами 2-й или 3-й категории.

4 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до капитального ремонта или по техническому состоянию требующее капитального ремонта с заменой или изготовлением деталей в условиях ремонтных предприятий.

5 категория – не годные, восстановление которых технически невозможно или экономически нецелесообразно.

456. В случае, если установки 5-й категории укомплектованы пулеметами 1, 2 и 3-й категории, пулеметы (автоматы) с этих установок должны быть сняты и применены для укомплектования после ремонта установок, пулеметы которых переведены в 5-ю категорию или направлены на средний или капитальный ремонт.

457. Пулеметы (автоматы) категорируются согласно требованиям, изложенным в главе 18 настоящих Правил.

458. Нормы категорирования для 3-5 категорий представлены в приложении 15.

Параграф 3. Категорирование стрелкового вооружения и средств ближнего боя

459. К стрелковому вооружению и средствам ближнего боя относятся:

- 1) индивидуальное и групповое стрелковое оружие (пистолеты, револьверы, автоматы, карабины, винтовки, ручные, станковые и крупнокалиберные пулеметы);
- 2) спортивное и целевое стрелковое оружие;
- 3) холодное оружие (штыки ножи, кортики, шашки).

460. В зависимости от качественного и технического состояния стрелковое оружие подразделяется на следующие категории:

1 категория – новое, находящееся и бывшее в эксплуатации, исправное и годное к боевому использованию, с израсходованием ресурса (живучести) до 25%, канал ствола и патронник не имеют следов коррозии или раковин и шелушения хрома; поля нарезов

с дульной части изношены на длине не более одного калибра; удовлетворяет требования нормального боя. В каналах стволов 12,7 миллиметровых и 14,5 миллиметровых пулеметов допускается частичное шелушение и сколы хрома в начале нарезов и на отдельных участках каналов стволов;

2 категория – находящееся и бывшее в эксплуатации, годное к боевому использованию, не выработавшее технического ресурса (срока службы) до среднего или капитального ремонта или прошедшее средний или капитальный ремонт; канал ствола и патронник могут иметь поражение в виде сыпи, следов ржавчины, раковин, сколов и шелушения хрома, а поля нарезов с дульной части изношены на длину менее одного калибра; допускается раздутие канала ствола без выпуклости на наружной поверхности (кроме пистолетов) или рассверление дульной части ствола; удовлетворяет требования нормального боя;

3 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до среднего ремонта или по техническому состоянию требующие среднего ремонта;

4 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до капитального ремонта или по техническому состоянию требующее капитального ремонта с заменой или изготовлением деталей в условиях ремонтных предприятий.

5 категория – не годное для боевого использования, восстановление которого технически невозможно или экономически нецелесообразно.

461. Основными частями оружия, техническое состояние которых определяет перевод в 5 категорию, считать:

1) ствол со ствольной коробкой – для винтовок, карабинов и автоматического оружия (с несменными стволами);

2) ствольную коробку – для автоматов и пулеметов (имеющих сменные стволы);

3) ствольную и затворную коробки – для пистолетов-пулеметов;

4) рамку и (или) затвор - для пистолетов и револьверов.

462. Неисправности и повреждения, определяющие техническое состояние, в соответствии с которыми осуществляется категорирование стрелкового оружия, приведены ниже в приложении 12, ресурс (живучесть) стволов стрелкового оружия приведена в приложении 13.

463. В зависимости от технического состояния и наработки гранатометы подразделяются на следующие категории:

1 категория – новое, а также находящееся и бывшее в эксплуатации, исправное и годные к боевому использованию, не выработавшие ресурс (живучести) до 25%, у которых канал ствола не подвергался расшлифовке, не имеющие следов коррозии или раковин и шелушения хрома; износ их не превышает величину, указанную в приложении 14, укомплектованные исправными станками.

2 категория – находящееся и бывшее в эксплуатации, годное к боевому использованию, не выработавшее технического ресурса (срока службы) до среднего

или капитального ремонта или прошедшее средний или капитальный ремонт, у которых канал ствола расшлифован или имеет раковины от разгара, его износ не превышает величину, указанную в приложении 14, укомплектованные исправным станком.

3 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до среднего ремонта или по техническому состоянию требующие среднего ремонта, канал ствола требует правки или расшлифовки для удаления выпучин;

4 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до капитального ремонта или по техническому состоянию требующее капитального ремонта с заменой или изготовлением деталей в условиях ремонтных предприятий.

5 категория – не годное для боевого использования, восстановление которого технически невозможно или экономически нецелесообразно.

464. Гранатометы относящиеся к 5-й категории, если диаметр канала ствола достиг предельного значения (приложение 14), имеются наружные вмятины, переходящие в выпуклости в канале ствола, трещины, раздутия, переходящие в наружные разрывы, изгиб, препятствующий прохождению калибра или сплошное поражение раковинами, а также если гранатомет достиг предельного настрела (живучести), указанного в приложении 13.

465. Автоматические гранатометы категоризируются как станковые пулеметы.

466. Нормы категорирования для 3-5-й категорий представлены в приложении 15.

467. В зависимости от технического состояния холодное оружие подразделяется на следующие категории:

1 категория - новое, находящееся и бывшее в эксплуатации, исправное и годное к боевому использованию, при этом допускается поражение клинков в виде сыпи и отдельных сколов хрома;

2 категория - находящееся и бывшее в эксплуатации, исправное и годное к боевому использованию, но имеющее поражение клинков следами ржавчины и шелушения хрома, зазубрины глубиной не более 0,5 миллиметров, прошедшее средний ремонт;

3 категория – требующее среднего ремонта (переточка лезвия);

4 категория – не устанавливается;

5 категория – негодное, восстановление, которого технически невозможно или экономически нецелесообразно.

468. К артиллерийским приборам относятся: бинокли, стереотрубы, буссоли, перископы, дальномеры, теодолиты, оптические, ночные, телевизорные приборы наблюдения и прицеливания, лазерные дальномеры, лазерные целеуказатели-дальномеры, лазерные приборы разведки, приборы подготовки исходных данных для стрельбы, приборы управления огнем, электронно-оптические и лазерные приборы всех видов, простейшие артиллерийские приборы.

469. В зависимости от технического состояния артиллерийские приборы подразделяются на следующие категории:

1 категория – новые, исправные, находящиеся или бывшие в эксплуатации, годные к боевому использованию, не выработавшие гарантийного ресурса эксплуатации (хранения);

2 категория – работоспособные и годные к боевому использованию, выработавшие гарантийный ресурс эксплуатации (хранения), находящиеся или бывшие в эксплуатации, не выработавшие технического ресурса (срока службы) до среднего или капитального ремонта, а также прошедшие средний или капитальный ремонт.

Допускается иметь незначительные дефекты и неисправности, не влияющие на использование приборов по основному назначению:

для оптических приборов

царапины, выколы на сетках, наружных поверхностях объектива, защитного стекла, окуляра, если они не мешают наблюдению и не затрудняют эксплуатацию приборов;

мертвый ход угломерных механизмов, не совмещение нулевого штриха, наклон сетки, наклон изображения, параллакс изображения относительно сетки, если их значения не превышают величин, указанных в частных руководствах по ремонту;

другие дефекты и незначительные неисправности, если их величины удовлетворяют требованиям эксплуатационной документации.

для приборов ночного видения:

отдельные точки на экране электронно-оптического преобразователя, если они не носят характера скоплений;

старение резиновых деталей, если они не потеряли своих эксплуатационных качеств ;

частичное нарушение лакокрасочных покрытий приборов;

некоторое снижение разрешающей способности приборов, если это не снижает дальность видения, а также другие дефекты, если они не выходят за пределы требований, изложенных в эксплуатационной документации.

для лазерных приборов разведки и целеуказания:

некоторое снижение энергии излучения, а также расходимости пучка излучения, если она не ниже минимально допустимых значений, изложенных в частных руководствах по ремонту;

царапины и выколы на наружных поверхностях защитных стекол и линзах окуляра, если они не мешают измерению и наблюдению;

царапины на алюминиевых и посеребренных поверхностях оптических деталей, если приборы позволяют производить наблюдение и измерение;

потертость просветляющей пленки, нанесенной на оптические детали;

мертвый ход угломерных механизмов приборов, если их значение не превышает параметров, изложенных в эксплуатационной документации;

несквозные трещины резиновых деталей, если они не потеряли своих эксплуатационных качеств;

частичное нарушение лакокрасочного покрытия приборов.

3 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до среднего ремонта и по техническому состоянию требующие среднего ремонта;

4 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до капитального ремонта и по техническому состоянию требующие капитального ремонта;

5 категория – негодные к боевому использованию, восстановление, которых технически невозможно или экономически нецелесообразно.

470. Критерии, в соответствии с которыми осуществляется категорирование по техническому состоянию, приведены в приложении 12.

471. Нормы категорирования приборов для 3-5-й категорий представлены в приложении 15.

472. Простейшие артиллерийские приборы в зависимости от технического состояния (линейки, целлулоидные изделия, компасы, хордоугломеры) подразделяются на следующие категории:

1 категория – исправные и годные к боевому использованию;

2 категория – исправные и годные к боевому использованию, выработавшие гарантийный ресурс эксплуатации (хранения), находящиеся или бывшие в эксплуатации;

3 категория – не устанавливается;

4 категория – не устанавливается;

5 категория – негодные.

473. К оборудованию для ремонта и эксплуатации вооружения относятся: подвижные артиллерийские ремонтные мастерские, ракетно-артиллерийские мастерские, контрольно-проверочные машины, специальные подвижные средства технического обслуживания, ремонта и проверки вооружения, контрольно-проверочная аппаратура, специальные станки, электростанции и агрегаты электропитания.

474. В зависимости от технического состояния и выработки технических ресурсов оборудование для ремонта и эксплуатации вооружения подразделяется на следующие категории:

1 категория – новое, исправное и годное к использованию, не выработавшие гарантийный ресурс эксплуатации (хранения).

2 категория – работоспособное, годное к использованию, выработавшее гарантийный ресурс эксплуатации (хранения), находящееся и бывшее в эксплуатации, не выработавшее технический ресурс (срок службы) до среднего или капитального ремонта, а также прошедшее средний или капитальный ремонт;

3 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до среднего ремонта и по техническому состоянию требующие среднего ремонта (для электростанций и электроагрегатов питания 3-я категория не устанавливается);

4 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до капитального ремонта и по техническому состоянию требующее капитального ремонта;

5 категория – не годное для боевого использования, восстановление которого технически невозможно или экономически нецелесообразно.

475. В зависимости от технического состояния сварочные агрегаты, прицепы 3-и 4-й категорий подлежат ремонту, а 5-й категории заменяются исправными.

476. Кузова мастерских (специальных автомобилей) и прицепов в зависимости от технического состояния и характера требуемого ремонта подразделяются на следующие категории:

1 категория - новое, исправное и годное к использованию, не выработавшие гарантийный ресурс эксплуатации (хранения).

2 категория – прошедшее средний или капитальный ремонт, работоспособные и годные для работы;

3 категория – требующие среднего ремонта;

4 категория – требующее капитального ремонта;

5 категория – не годные для работы, восстановление которого технически невозможно или экономически нецелесообразно.

477. Неисправности и повреждения, определяющие техническое состояние, в соответствии с которыми осуществляется категорирование оборудования для ремонта и эксплуатации вооружения и его составных частей, приведены в приложении 12.

478. Нормы категорирования оборудования для ремонта и эксплуатации вооружения и его составных частей для 3-5-й категорий представлены в приложении 15

479. К средствам управления, разведки и обеспечения стрельбы относятся: приборы управления огнем.

480. Изделия средств управления, разведки и обеспечения стрельбы, в зависимости от технического состояния, характера требуемого ремонта, а также выработки гарантийного и технического ресурсов эксплуатации подразделяются на следующие категории:

1 категория – новое, находящиеся и бывшие в эксплуатации, исправные и годные к боевому использованию, не выработавшие гарантийный ресурс эксплуатации (хранения);

2 категория – работоспособные и годные к боевому использованию, выработавшие гарантийный ресурс эксплуатации (хранения), находящиеся и бывшие в эксплуатации, не выработавшие технический ресурс (срок службы) до среднего или капитального ремонта, а также прошедшие средний или капитальный ремонт;

3 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до среднего ремонта и по техническому состоянию требующие среднего ремонта;

4 категория – выработавшие технический ресурс (срок службы) до капитального ремонта и по техническому состоянию требующие капитального ремонта;

5 категория – не годные для боевого использования, восстановление которого технически невозможно или экономически нецелесообразно.

481. К вспомогательному артиллерийскому оборудованию и имуществу относятся: учебное оружие и имущество, снаряжение, кожаные, брезентовые и тканевые изделия, артиллерийская амуниция, деревянная тара.

482. В зависимости от технического состояния учебное оружие и имущество подразделяется на следующие категории:

1 категория – новые, исправные, годное к использованию для учебных целей, находящиеся на длительном хранении или в использовании по назначению, не выработавшие гарантийный ресурс эксплуатации (хранения);

2 категория – работоспособные, годные к использованию для учебных целей, находящиеся на длительном хранении или в использовании по назначению, выработавшие гарантийный ресурс эксплуатации (хранения), а также прошедшие средний ремонт;

3 категория – по техническому состоянию требующие среднего ремонта, характеризуются износом или повреждениями частей оборудования или имущества, препятствующими его нормальной эксплуатации, для восстановления которых необходимо провести ремонт поврежденных блоков, узлов или изготовление новых деталей, требующих сложной механической и термической обработки, а также сложных сварочных и кузнечных работ, настройки и юстировки;

4 категория – не устанавливается;

5 категория – не годные для учебных целей, восстановление которых технически невозможно или экономически нецелесообразно.

483. В зависимости от технического состояния снаряжение, брезентовые и тканевые изделия подразделяются на следующие категории:

1 категория – новые, исправные и годные для использования по прямому назначению, не выработавшие гарантийный ресурс эксплуатации;

2 категория – работоспособные и годные к использованию по прямому назначению, находящиеся и бывшие в эксплуатации, не выработавшие технический ресурс (срок службы) до среднего ремонта, а также прошедшие средний ремонт;

3 категория – требующие среднего ремонта для устранения следующих повреждений и неисправностей:

износ, или повреждение кожаных, брезентовых или тканевых изделий до 30% общей его площади;

износ, повреждение или естественное разрушение неметаллических деталей, снаряжения, препятствующие использованию по прямому назначению;

4 категория – не устанавливается;

5 категория – не годные для использования, восстановление которых технически невозможно или экономически нецелесообразно.

484. В зависимости от технического состояния тара, изготовленная из досок, с откидными крышками на петлях, торцовыми и боковыми стенками, собранными в шип на клею, щитками дна крышки и стенок, собранными в шпунт и гребень, дном и крышкой, соединенными планками, комбинированная тара для стрелково-минометного вооружения, укладочные ящики приборов, ЗИП и другого имущества подразделяется на следующие категории:

1 категория – новая, бывшая в употреблении, соответствующая требованиям технической документации, годная для хранения и транспортирования вооружения и имущества;

2 категория – бывшая в употреблении, прошедшая средний или капитальный ремонт, удовлетворяющая требованиям технической документации;

3 категория – требующая среднего ремонта, который заключается в переработке хотя бы одной стенки, дна или крышки тары или укупорки, необходимой для замены двух и более основных досок;

4 категория – требующая капитального ремонта, который заключается в переборке или замене нескольких стенок, дна или крышки, вкладышей, вклейке вставок, металлической арматуры, уплотнений;

5 категория – не годная, у которой сломаны или отсутствуют одновременно две основные части (стенки коробки, дно, крышка и более).

485. В зависимости от технического состояния и давности изготовления артиллерийские колеса с шиной ГК подразделяются на следующие категории:

1 категория – новые (шина у которой на протекторе сохранился гребень, образовавшийся по месту разъема пресс-формы при изготовлении покрышки), исправные годные к использованию по назначению, давность изготовления которых не более шести лет (на капроновом корде (маркировка АКТК или КАПРОН) не более восьми лет);

2 категория – новые с давностью изготовления до 12 лет (на капроновом корде – до 15 лет), находящиеся и бывшие в эксплуатации, с давностью изготовления до 10 лет, прошедшие ремонт имеющие механические повреждения в виде отколов уголков рисунка протектора, износ рисунка протектора, отдельные проколы (типа пробойн), заплаты на покрышке, царапины и порезы на боковинах, не достигающие корда;

3 категория – не выработавшие установленных сроков эксплуатации и с установленной давностью изготовления, требующие ремонта (имеющие повреждения боковины и протектора с обнажением корда, которое можно устранить вулканизацией);

4 категория – не устанавливается;

5 категория – находящиеся и бывшие в эксплуатации, с давностью изготовления более 12 лет, новые с давностью изготовления более 15 лет, а также колеса, имеющие повреждения, восстановление которых технически невозможно или экономически нецелесообразно.

486. На вооружении текущего довольствия колеса с давностью изготовления более 15 лет разрешается эксплуатировать до полного износа, при этом иметь для замены в запасе колеса 1-й и 2-й категорий на все количество вооружения, имеющей колеса 5 категории.

487. Давность изготовления определяется по обозначениям (клеймам), имеющимся на боковинах покрышек.

488. В зависимости от технического состояния и давности изготовления пневматические шины подразделяются на следующие категории:

1 категория – новые (шина, у которой на протекторе сохранился гребень, образовавшийся по месту разъема пресс-формы при изготовлении покрышки), находящиеся и бывшие в эксплуатации, исправные, с давностью изготовления до трех лет, а также имеющие пробег до 3000 километров;

2 категория – работоспособные, а также прошедшие ремонт, находящиеся и бывшие в эксплуатации, с давностью изготовления от трех до пяти лет, а также имеющие пробег от 3000 до 15000 километров;

3 категория – работоспособные, находящиеся и бывшие в эксплуатации, с давностью изготовления более пяти лет, а также имеющие пробег более 15000 километров;

4 категория – требующие ремонта (восстановления);

5 категория – не годные, срок хранения которых более 10 лет, а также восстановление которых невозможно или экономически нецелесообразно.

489. Щелочные аккумуляторы (батареи), подразделяются на следующие категории:

1 категория – новые, не бывшие в эксплуатации и хранящиеся с момента изготовления до пяти лет (включительно);

2 категория – новые, не бывшие в эксплуатации и хранящиеся с момента изготовления более пяти лет или годные, бывшие в эксплуатации и имеющие емкость выше 75% номинальной;

3 категория – имеющие емкость от 40 до 75% от номинальной, а также требующие восстановления или ремонта;

4 категория – не устанавливается;

5 категория – имеющие емкость, после восстановления меньше 40% от номинальной, обрыв ламельных лент, осыпку активной массы и замыкание между электродами внутри аккумулятора, не годные к эксплуатации;

490. Аккумуляторы 5-й категории списываются с учета и отправляются в брак в установленном порядке на склады без электролита для дальнейшей отправки в утиль.

491. В зависимости от технического состояния запасные части, инструмент и принадлежности, а также одиночные, групповые и ремонтные комплекты ЗИП подразделяются на следующие категории:

1 категория – новые, исправные и годные к использованию по прямому назначению ;

2 категория – бывшие в эксплуатации, а также полученные от разуконкомплектования вооружения, прошедшие ремонт, исправные и годные к использованию по прямому назначению;

3 категория – имеющие неисправности, восстановление которых возможно средствами региональных ремонтных органов, а также ЗИП, достигшие установленных предельных сроков хранения; при этом принимается решение о допуске их в эксплуатацию;

4 категория – не устанавливается;

5 категория – не годные, восстановление которых технически невозможно или экономически нецелесообразно.

492. В зависимости от технического состояния калибры подразделяются на четыре категории:

1 категория – новые, не бывшие в использовании, технически исправные, годные к применению и с не истекшими сроками гарантии;

2 категория – бывшие в эксплуатации или новые с истекшими сроками гарантии, технически исправные и годные к применению;

3 категория – неисправные, требующие ремонта в специальных ремонтных мастерских;

4 категория – не устанавливается;

5 категория – неисправные, ремонт которых не возможен или нецелесообразен.

493. Боеприпасы подразделяются на следующие категории:

1 категория – годные для боевого применения и длительного хранения, а также имеющие ограничения на боевое применение в соответствии с Перечнем боеприпасов, применение которых запрещено или ограничено;

2 категория – имеющие дефекты отклонения от требований конструкторской и (или) эксплуатационной документации (в том числе боеприпасов со средней и сильной коррозией), требующие рассортировки, среднего или капитального ремонта;

3 категория – не пригодные для боевого применения и длительного хранения, опасные в служебном обращении или при боевом применении, запрещенные решением Заместителя министра внутренних дел Республики Казахстан – Главнокомандующим Национальной гвардией, с истекшими назначенными сроками службы, а также с дефектами, устранение которых невозможно или нецелесообразно.

4, 5 категории – не устанавливаются.

Приложение 1
 К Правилам организации
 технического (сервисного)
 обслуживания, текущего и
 среднего ремонта вооружения в
 Национальной гвардии
 Республики Казахстан

Характеристика системы комплексного технического обслуживания и ремонта вооружения

Виды техническо го воздействи я	Назначение видов контроля технического состояния, технического обслуживания и ремонта	Периодичность проведения	Кто орга низу ет	Испо лнит ели	Материаль но-техниче ское обеспечени е	Техн ичес кая доку мент ация
Контроль технического состояния и техническое обслуживание при использовании вооружения						
КО	Проверка готовности вооружени я к использова нию по назначени ю	В соответствии с нормами должностного контроля и, кроме того, перед заступлением в наряд; перед выходом на занятия; во время чистки; в боевой обстановке – периодически п е р е д выполнением боевой задачи.	Командир подразделе ния	Военнослужащие , за которыми закреплено вооружение	ЗИП	Эксплуатац ионная документа ция и другая техническа я документа ция
Дефе ктац ия	Определен и е техническо го состояния составных частей для принятия решения об и х использова нии, ремонте или замене	В ходе сезонного обслуживания (С О), технического обслуживания оружия № 1 (ТО- 1), технического обслуживания оружия № 2 (ТО- 2) и при поступлении его на текущий ремонт, если дефекты не могут быть устранены личным составом подразделения	Командир (начальник) РВО	Специалисты РВО воинской части и привлекаемых в необходимых случаях специалистов предприятий-изго товите-лей	Комплект приспособлений и инструментов, средства измерений РВО	Эксплуатац ионная документа ция и другая техническа я документа ция руководств а по ремонту образцов вооружени я

ТеО	Поддержан и е качественн о го состояния оружия	<p>после занятий в поле без стрельбы;</p> <p>после несения караульной службы;</p> <p>при подготовке к стрельбе;</p> <p>после стрельбы боевыми или холостыми патронами;</p> <p>в боевой обстановке и на длительных учениях в период затишья боя и во время перерывов учений;</p> <p>если оружие не применялось и хранится в пирамиде – не реже одного раза в 7 дней, а в условиях жаркого и сухого климата – через 2-4 дня.</p>	Командир подразделения	Личным составом подразделений в специально отведенных местах.	ЗИП, смазка, ветошь, приспособления	Контроль ый осмотр, чистка и смазка оружия с неполной разборкой, к а к указанно в Руководств е н а образец.
ТО-1	Поддержан и е вооружени я в исправном (работоспос обном) состоянии д о очередного номерного техническо	<p>после истечения установленной технической документацией наработки (выстрелов и т.д.) не реже одного раза в год, а также:</p> <p>п о с л е длительных учений и боевой стрельбы;</p> <p>п о с л е длительного пребывания под дождем, в воде или в снегу;</p>	Командир подразделения	личным составом подразделений в специально отведенных местах с привлечением в необходимых случаях специалиста ремонтного органа.	ЗИП, расходные материалы согласно н о р м е , оборудование МРВ	П р и техническо м обслужива нии № 1 производит с я контроль ый осмотр и работы, предусмотр енные текущим обслужива нием; при необходим ости отдельные механизмы и части разбирают я в объеме полной разборки. Эксплуатац

	г о обслужива ния	после сильного загрязнения; при постановке оружия на кратковременное хранение.				ионная документа ция, нормы расхода запасных частей и материалов на эксплуатац ию
ГО-2	Поддержан и е вооружени я в исправном (работоспос обном) состоянии до очередного однотипног о номерного техническо го обслужива ния	После истечения установленной технической документацией наработки (выстрелов и т.д.), но не реже одного раза в два года, а также при постановке вооружения на длительное хранение.	Командир подразделе ния	Специалистами ремонтного органа в специально отведенных местах с привлечением в необходимых случаях личного состава подразделений	ЗИП образцов вооружения, инструмент и приспособления штатных средств технического обслуживания и ремонта	Эксплуатац ионная документа ция, нормы расхода запасных частей и материалов на эксплуатац ию
СО	Подготовка вооружени я к эксплуатац ии в летних (зимних) условиях	При подготовке к использованию вооружения в летних (зимних) условиях (два раза в год)	Командир (начальник) воинской части	Расчеты, л/с подразделений, РВО воинской части	ЗИП, оборудование РВО, масла	Эксплуатац ионная документа ция, нормы расхода материалов на эксплуатац ию

Войсковой ремонт вооружения

Дефе ктац ия	Определение технического состояния составных частей для принятия решения об их использовании, ремонте или замене	В ходе пров еден ия ремо нта воор ужен ия в РВО	Командир (начальник) РВО	Специалисты Р В О с привлечением специалистов предприятия	Комплект приспособлений и инструментов, средства измерений РВО	Руководств а по войсковом у ремонту, технически е требования на ремонт частей и механизмо в
--------------------	--	---	-----------------------------	---	--	---

ТР	Обеспечение или восстановление работоспособного состояния вооружения заменой (ремонтом) частей и механизмов	По результатам КО, дефе ктац ии	Командир подразделения	РВО воинской части, при необходимости привлекаются ВРБ предприятий	Одиночный ЗИП образца вооружения, запасные части россыпью и расходные материалы согласно нормам расхода запасных частей и материалов на ремонт	Эксплуатационная документация, руководство по войсковому ремонту, нормы расхода запасных частей и материалов на ремонт
СР	Восстановление работоспособного состояния и (или) частичное восстановление ресурса образца вооружения с заменой или восстановлением составных частей ограниченной номенклатуры в объеме, установленном эксплуатационной или ремонтной документацией	После выработки и назначенного ресурса (срок а службы) до СР, по результатам дефе ктац ии составных частей образца вооружения	Начальник службы РгК, УТиВ ГКНГ	РВО РгК или ГК Н Г самостоятельно или с привлечением ВРБ предприятия	ЗИП, запасные части россыпью и расходные материалы согласно нормам расхода для технического обслуживания и ремонта; оборудование РВО, подвижные средства технического обслуживания и ремонта	Руководства по войсковому ремонту, нормы расхода для технического обслуживания и ремонта
Заводской ремонт, модернизация ВВТ						
а) заводской ремонт по назначенному ресурсу (сроку службы)						
Дефектация состава		Перед проведением				

вных часть й обра зца воор ужен ия при ремо нте	Определение потребности в необходимых запасных частях и материальных средствах для проведения мероприятий заводского ремонта	заво дско го ремо нта (пров одит ся в воин ской част и)	Исполните ль	Специалисты предприятия	Комплект приспособлений и инструментов, средства измерений	Руководств а по войсковом у ремонту, технически е требования на ремонт
СР	Восстановление работоспособного состояния и (или) частичное восстановление ресурса образца вооружения с заменой или восстановлением составных частей ограниченной номенклатуры	Посл е выра ботк и назн ачен ного ресу рса (срок а служ бы) до СР по резу льтат ам дефе ктац ии	Довольству ющий орган	Сервисные организации	Производственная база предприятия	Ремонтная документа ция на образцы вооружени я
КР	Восстановление исправного состояния и полного или близкого к полному ресурса образца вооружения (выработавшего межремонтный ресурс или сроки нахождения в эксплуатации, в том числе и на хранении) независимо от его технического состояния, с	Посл е выра ботк и назн ачен ного ресу рса (срок а служ бы) до КР по резу льтат	Довольству ющий орган	Сервисные организации	Производственная база предприятия	Ремонтная документа ция на образцы

	заменой или восстановлением любых его составных частей	ам дефектации				вооружения
б) модернизация						
КР с модернизацией	Комплекс работ, проводимых в целях восстановления исправного состояния и полного или близкого к полному ресурса образца вооружения с заменой или восстановлением любых его составных частей, а также улучшения его тактико-технических характеристик	Проводится при необходимости улучшения характераистики и повышения эффективности использования образцов вооружения в ходе КР	Довольствующий орган	Сервисные организации	Производственная база предприятия	Рабочая конструкторская документация на модернизацию образцов вооружения

Приложение 2

К Правилам организации технического (сервисного) обслуживания, текущего и среднего ремонта вооружения в Национальной гвардии Республики Казахстан

Форма 2

Воинская часть _____

Книга № _____ учета запасных частей, инструмента, принадлежности (ЗИП), оборудования и материалов

10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22
1	1					9	9					
11	11					9	9					
1	1					19	19					
1	1					19	19	НМРВ пр-к роспись М. Исаков				

Последняя страница:

Учет проведения сверок.

Дата сверки	Результаты проведения сверки	Сверку провел			
		Должность	Воинское звание	Фамилия и инициалы	Подпись
30.01.15.	Расхождений нет	Начальник службы вооружения	майор	Адильбеков Р.А.	Адильбеков
27.02.15	Расхождений нет	Старший писарь тех части	ефрейтор	Амирханова М.А.	Амирханова

Пояснение:

1. Книга предназначена для ведения учета наличия и движения в службе и мастерской по ремонту вооружения запасных частей, инструмента, принадлежности, оборудования и материалов для ремонта, содержания и ухода за вооружением, стреляных гильз, тары и т. д.

2. На каждое изделие (ЗИП, оборудование) и материалы в книге открывается отдельно лицевой счет на одной или нескольких страницах.

3. Номер детали указывается согласно приказу (табелю положенности), которым устанавливаются нормы положенности на ЗИП, инструмент, оборудование.

4. Сумма граф 10, 16 и 22 равняется графе 9.

5. В начале книги делается оглавление с указанием наименования имущества и номеров страниц.

6. В конце книги ведется учет закрепления инструмента и оборудования за личным составом мастерской.

7. Размер книги 297х210 мм (ориентация альбомная).

Приложение 3

К Правилам организации технического (сервисного) обслуживания, текущего и среднего ремонта вооружения в Национальной гвардии Республики Казахстан

Форма 38

Воинская часть 0000

индекс вооружения	капиталь ного ремонта	я работы вооружения	мый на год	начала эксплуатации	капиталь ного ремонта	2025	2026	2027	2028	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11
5,45мм АК-74	1972	выстр	800	0	10000	ТО1	ТО1	ТО1	ТО2	
5,45мм АК-74	1979	выстр	800	4480	5520	ТО1	ТО2	ТО1	ТО1	
7,62мм ПКТ	1990	выстр	400	8000	12000	ТО1	ТО1	ТО1	ТО2	
.....										

Начальник службы вооружения воинской части 0000

(в/звание, подпись, инициал имени и фамилия)

Заместитель командира воинской части 0000 по технике и вооружения

(в/звание, подпись, инициал имени и фамилия)

Пояснение:

1. Перспективный план эксплуатации вооружения воинской части (бригады, РгК) разрабатывается за 10 дней до начала планируемого периода на основании плана боевой подготовки, годового плана эксплуатации и ремонта вооружения и планируемого расхода ресурса вооружения на предстоящий период.

2. Перспективный план эксплуатации вооружения воинской части (бригады, РгК) разрабатывается ежегодно на период – 4 года.

Приложение 5

К Правилам организации
технического (сервисного)
обслуживания, текущего и
среднего ремонта вооружения в
Национальной гвардии
Республики Казахстан

Вариант

Утверждаю

Командир воинской части 0000

(в/зв, подпись, инициал
имени и фамилия)

"__" _____ 201__ г.

ГОДОВОЙ ПЛАН

эксплуатации вооружения и боеприпасов воинской части 0000 на 20 ____ год.

				Продолжит ельность работы и	Запас ресурса до очередного:				
--	--	--	--	-----------------------------------	------------------------------	--	--	--	--

Наименование и индекс вооружения	№ образца вооружения или количество	Г о д изготовления или капитального ремонта	Единица измерения работы вооружения	израсходованный ресурс с начала эксплуатации	ТО-1	ТО-2	Кап. ремонт	Ресурс, отпускаемый на планируемый период
1	2	3	4	5	6	7	8	9

I. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ВООРУЖЕНИЯ, НАХОДЯЩЕГОСЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

1 стрелковая рота:

5,45мм АК-74	19	1972	выстр	0	800	1600	10000	800
	8	1974	выстр	7500	800	1600	2500	800
	17	1975	выстр	2820	800	1600	7180	800
5,45мм РПК	2	1984	выстр	6720	800	1600	3280	800
9мм ПМ	8	1980	выстр	1126	74	148	2874	74
	6	1982	выстр	1126	74	148	2874	74
7,62мм СВД	СР123	1982	выстр	1800	120	240	2200	120
7.62мм ПКТ	Ж321	1990	выстр	8000	-	-	12000	400

2 стрелковая рота

.....								
-------	--	--	--	--	--	--	--	--

II. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ВООРУЖЕНИЯ, НАХОДЯЩЕГОСЯ НА ДЛИТЕЛЬНОМ ХРАНЕНИИ

Склад НЗ:

5,45мм АК-74	14	1972	выстр	6900	800	1600	3100	-
	27	1974	выстр	5750	800	1600	4250	-
.....								-

Продолжение таблицы

Планируемый расход ресурса по месяцам

Январь	Февраль	Март	Апрель	Май	Июнь	Июль	Август	Сентябрь	Октябрь	Ноябрь	Декабрь
10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21

I. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ВООРУЖЕНИЯ, НАХОДЯЩЕГОСЯ В ИСПОЛЬЗОВАНИИ

1 стрелковая рота:

50	50	50	50	150	50	50	50	50	50	150	50
50	50	50	50	150	50	50	50	50	50	150	50
50	50	50	50	150	50	50	50	50	50	150	50
50	50	50	50	150	50	50	50	50	50	150	50

6	6	6	6	7	6	6	6	6	6	7	6
6	6	6	6	7	6	6	6	6	6	7	6
8	8	8	8	20	8	8	8	8	8	20	8
-	-	-	-	200	-	-	-	-	200	-	-
2 стрелковая рота											
II. ЭКСПЛУАТАЦИЯ И РЕМОНТ ВООРУЖЕНИЯ, НАХОДЯЩЕГОСЯ НА ДЛИТЕЛЬНОМ ХРАНЕНИИ											
Склад НЗ:											
-	-	-	CeO	-	-	ТО1	-	-	CeO	-	-
-	-	-	CeO	-	-	ТО1	-	-	CeO	-	-
-	-	-		-	-		-	-		-	-

Начальник службы вооружения
воинской части 0000

Заместитель командира воинской части
0000 по технике и вооружения

(в/звание, подпись, инициал имени и фамилия)
имени и фамилия)

(в/звание, подпись, инициал

Ознакомлены:

Начальник штаба – первый заместитель командира части

(в/звание, подпись, инициал имени и фамилия)

Заместитель командира части

(в/звание, подпись, инициал имени и фамилия)

Заместитель командира части по тылу

(в/звание, подпись, инициал имени и фамилия)

Пояснение:

1. Годовой план эксплуатации и ремонта вооружения воинской части (бригады, РгК) разрабатывается за 10 дней начала планируемого периода. Периодичность ТО: ТО-1 – ежегодно, ТО-2 – 1 раз в 2 года.

2. Годовой план эксплуатации и ремонта вооружения состоит из двух частей. В первой части планируется эксплуатация и ремонт вооружения, находящегося в использовании. Во второй части планируется эксплуатация и ремонт вооружения, боеприпасов и имущества, находящихся на длительном хранении.

Приложение 6

К Правилам организации
технического (сервисного)
обслуживания, текущего и

среднего ремонта вооружения в
Национальной гвардии
Республики Казахстан

Вариант

Утверждаю
Заместитель командира
воинской части 0000
по технике и вооружению

(воинское звание,
подпись, фамилия)
" ___ " _____ 20 ___ г.

МЕСЯЧНЫЙ ПЛАН

эксплуатации и ремонта вооружения на _____ месяц 20 г.

Основные задачи службы: недопущение фактов хищений порчи и утери вооружения и боеприпасов, контроль за его наличием и состоянием, поддержание его в исправности и готовому к применению, контроль должностных лиц за выполнением своих должностных обязанностей по организации хранения, учету и выдачи вооружения и боеприпасов, подготовка специалистов службы по своей специальности.

№ п/п	Мероприятия	Форма завершения	срок исполнения	Ответственный за исполнение	Привлекаемые силы и средства	Отметка о выполнении
1	2	3	5	6	7	8
Мероприятия службы вооружения						
1	Контроль выполнения мероприятий плана боевой готовности по службе	Личное участие	Постоянно	НСВ	Специалисты службы вооружения	
2	Инвентаризация службы вооружения	Приказ по итогам, акт	01-25.04	Председатель инв комиссии	Состав комиссии	
3	Контроль за наличием и состоянием оружия и б/п. в подразделениях и складе	Запись в книгах проверки вооружения, акты осмотра	Согласно норм должностного контроля	НСВ	Заместители, начальники служб, командиры подразделений	
4	Работа с учетной	Материальный отчет, проведение сверки с	Ежемесячно	НСВ	Писарь тех. Части, нач склада, командиры	

	документаци й	подразделени ями			подразделени й	
5	Принятия зачетов на знание порядка выдачи и приема боеприпасов у НПБП	Отметка в заявке на боеприпасы. Книга инструктажа.	Перед выдачей	НСВ	НПБП	
6	Парко-хозяйственный день	Записи в журналах инструктажей	7, 14, 21, 28.04	НСВ	Начальник склада. НМ по РВ	
7	Проведение паркового дня	Записи в журналах инструктажей	11 и 25.04	НСВ	Начальник склада. НМ по РВ	
8	Проверка учета, правильности выдачи и расхода боеприпасов при проведении стрельб	Доклад при выявлении нарушений, акт	2 – 3 раза в течении месяца	НСВ	л / с стреляющих подразделени й	
9	Контроль за соблюдением пожарной безопасности и мер безопасности на складе и мастерской	Книга инструктажа	Постоянно	НСВ	Начальники складов. НМ по РВ	
10	Проведение сверки с подразделениями, складом, мастерской, и сдача отчета.	Записи в книги	С 25 по 28.04	НСВ	Начальник склада. НМ по РВ,	
11	Организация контроля за выдачей ключей, вскрытием и закрытием складов (хранилищ) вооружения, комнат хранения оружия	Доклад при нарушениях	Постоянно	НСВ,	Командиры подразделени й Дежурный по части	

12	Уход за оружием и техникой.	Доклад	Каждую пятницу и субботу	НСВ	Командиры подразделений, офицеры и ВПК	
13	Ведение электронного складского учета в ИС "Максат"	Доклад	Постоянно, по мере передвижения (расхода)	НСВ	Начальник склада, писарь тех. Части	

Мероприятия, проводимые на складах

1	Выдача оружия 1 и 4 бат.	Книги учета, накладные, ведомости	2 – 3.04	НСВ	Начальник склада. НМ по РВ	
2	Контроль правильного хранения оружия и боеприпасов на складе текущего довольствия и "НЗ"	Согласно руководящих документов	Постоянно	НСВ	Начальник склада НЗ	
3	Руководство работой склада текущего довольствия и "НЗ"	Акты, ведомости, инструктажи	Постоянно	НСВ	Начальники складов.	
4	Оборудование помещения для хранения пиротехники на складе "НЗ"	Доклад	По мере финансирования	НСВ	Начальник склада, начальник мастерской	
5	Проведение осмотра подготовленных к выдаче боеприпасов, контроль сдачи гильз после стрельбы.	Доклад при нарушениях	Перед получением и после проведения стрельб	НСВ	Командиры подразделений, НПБП	

Мероприятия, проводимые в мастерской по ремонту оружия

1	Изготовление ремней тесмяных	Акт	02-16.04	НмпоРВ	л / с мастерской	

2	Ремонт пирамид ружейных	А к т выполненных работ	18-25.04	НмпоРВ	л / с мастерской	
Мероприятия по боевой готовности						
1	КШУ	Раб. тетрадь, предложения, заявки	6.04	НСВ	Личное участие	
2	Тренировка при подъеме по тревоге	Рабочая тетрадь, предложения, заявки	27.04	НСВ	л / с подразделений	
3	Тренировка погрузочно – разгрузочной команды	П л а н проведения занятия	14.04	НСВ	Начальник склада, л/с погрузочной команды	

Начальник службы вооружения воинской части 0000

(воинское звание, подпись, фамилия)

Пояснение:

1. Месячный план эксплуатации и ремонта вооружения воинской части (бригады) разрабатывается за 5 дней до начала планируемого месяца на основании плана боевой подготовки и годового плана эксплуатации и ремонта вооружения, а также заданий командования, не предусмотренных этими планами.

2. В плане указываются следующие основные мероприятия:

осмотры образцов вооружения командиром, заместителем командира по технике и вооружению, начальником службы вооружения воинской части (соединения);

ввод образцов вооружения в эксплуатацию;

проведение технических обслуживаний (ТО-1, ТО-2, СО) вооружения и имущества, находящихся в использовании, контрольно-технических осмотров (КТО) и технических обслуживаний (ТО-1х, ТО-2х) вооружения и имущества, находящихся на хранении, технических осмотров и ремонтов боеприпасов;

В месячный план включаются также другие мероприятия, проводимые с образцами вооружения по планам командира и заместителя командира воинской части (соединения).

3. В месячном плане эксплуатации и ремонта указываются дата и место проведения мероприятий, привлекаемый личный состав, ответственные за проведение работ.

Приложение 7

К Правилам организации
технического (сервисного)
обслуживания, текущего и
среднего ремонта вооружения в
Национальной гвардии
Республики Казахстан

Вариант

Утверждаю
 Заместитель командира
 воинской части 0000
 по технике и вооружению

(воинское звание, подпись,
 инициал имени и фамилия)
 " ___ " _____ 20 ___ г.

ПЛАН-ЗАДАНИЕ

_____ воинской части 0000 на ремонт и техническое
 обслуживание (наименование подразделения по ремонту вооружения) на _____
 20 ____ г. (месяц) (год)

№ п/п	Наименование обслуживаемого (изготавливаемого) военного имущества	Кол-во (обслужено (изг-го) воен. имущества шт.	(Откуда поступают	Вид работы	Трудоем-кость (чел./ часов)		Планируемые (затраты рабочего времени		Доп-но привлекается личный состав		Сроки выполнения работ	Количество и расход материалов
					на единицу	на планируемое количество	специалисты	привлекаемого личного состава и з других цехов	Из какого цеха (подразделения)	Количество человек		
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
1. Ремонт (изготовление).												
1	Подвеска для штык-ножа	20	склад	ремонт	0,5	10	3	0	-	0	03.02.15	Согласно норм и потребности
2	Ремень тесм. унифици	100	склад	изготовление	0,5	50	3	0	-	0	10.02.15	
3	Пирамида для оружия	2	ОПМ	изготовление	61,2	122,4	3	2	РМТО	2	17.02.15	
2. Техническое обслуживание.												
1	5,45 мм АК-74	14	склад	ТО-1	5	70	3	0	-	0	23.02.15	

Наименование вооружения	Номер, серия оружия (количество)	Вид ТО и ремонта	Норма времени на ТО и ремонт, чел.-ч	Привлекаемые специалисты, чел.		Дата постановки на ТО и ремонт (изготовление)
				Специалисты мастерской по ремонту вооружения	личный состав подразделения	
АК-74	7553245-1987 г	ТР		1	1	06.01.22
РПК-74	АН-7402-1985 г	ТР		1	-	10.01.22
9 мм ПМ	10 ед.	ТО-2				24.01.22
Подвеска штык-ножа	50	Изгот.		1		24.01.22
Ремень унифицир-й	50	Изгот.		1		24.01.22
Чехол АГС-17	1 ед.	ТР				10.01.22

Продолжение таблицы

Период проведения ТО и ремонта (дни месяца) (план/факт)																							Отметка о выполнении	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	...	23	24	25	26	27	28	29	30	31				
					ТР	ТР																		
					ТР	ТР																		
									ТР	ТР	ТР													
									ТР	ТР	ТР													
													2	3	5									
													2	ТР 4	4									
													2	3	5	2	3							
													2	33	5	2	33							
													2	33	5	2	33							
													2	33	5	2	33							
										ТР	ТР													
										ТР	ТР													

Начальник Центра по ремонту вооружения

(в/звание, подпись, инициал имени и фамилия)

Пояснение:

3	Привести в соответствие с требованиями и приказа № 101 документацию склада	НСкл	НСВ	17.03-12.05									
6 . ПОДГОТОВКА МАСТЕРСКОЙ ПО РЕМОНТУ ВООРУЖЕНИЯ													
1	Отмыть и покрасить окна и двери.	НМРВ	НСВ										
2	Провести косметический ремонт.	НМРВ	НСВ										
3	Привести в соответствие оборудование постов по ремонту		НСВ	17.03-12.05									

	т у воору жения	НМРВ										
4	Приве сти в соотве тствие с требов аниям и прика за № 101 докум ентац ию масте рской	НМРВ	НСВ									
7 . ЗАКЛ ЮЧИТ ЕЛЬН ЫЕ МЕРО ПРИЯ ТИЯ												
1	Смотр воору жения , боепр ипасо в и КХО	НСВ	ЗКЧТ иВ	19.03- 11.05		11.04		27,29. 03		23,26, 30.04		19,22. 03
2	Подго товка проект а прика за по итога м сезонн ого обслу живан ия воору жения и военн ой	НСВ		14.05								

	техни ки		ЗКЧТ иВ									
--	-------------	--	------------	--	--	--	--	--	--	--	--	--

Продолжение таблицы

Дата проведения											
4 СБ		8 СР		9 СР		10 СР		РМТО		склад	
п о плану	фактич.	п о плану	фактич.	п о плану	фактич.	п о плану	фактич.	п о плану	фактич.	п о плану	фактич.
15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	23	24
1 . ПРЕДВАРИТЕЛЬНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ											
2 . ДАТА ПРОВЕДЕНИЯ СЕЗОННОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ (ТО-1, ТО-2, СеО)											
31.03		07.04		12.04		16.04		24.03		08.05	
31.03 - 05.04		07 - 09.04		12 - 15.04		16 - 18.04		24 - 25.03		08 - 14.05	
3 . ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ МЕРОПРИЯТИЯ											
31.03 - 05.04		07 - 09.04		12 - 15.04		16 - 18.04		24 - 25.03		08 - 14.05	
31.03 - 05.04		07 - 09.04		12 - 15.04		16 - 18.04		24 - 25.03		08 - 14.05	
31.03 - 05.04		07 - 09.04		12 - 15.04		16 - 18.04		24 - 25.03		08 - 14.05	
31.03 - 05.04		07 - 09.04		12 - 15.04		16 - 18.04		24 - 25.03		08 - 14.05	
4 . ПОДГО											

ТОВКА КХО										
31.03 - 05.04		07 - 09.04		12 - 15.04		16 - 18.04		24 - 25.03		08 - 14.05
5 . ПОДГО ТОВКА СКЛАД А ВООРУ ЖЕНИЯ И БОЕПР ИПАСО В										
6 . ПОДГО ТОВКА МАСТЕ РСКОЙ П О РЕМОН Т У ВООРУ ЖЕНИЯ										
7 . ЗАКЛЮ ЧИТЕЛ ЬНЫЕ МЕРОП РИЯТИ Я										
05.04		09.03		18.04		18.04		25.03		

Начальник службы вооружения воинской части 0000

(в/звание, подпись, инициал имени и фамилия)

Заместитель командира воинской части 0000 по технике и вооружения

(в/звание, подпись, инициал имени и фамилия)

Пояснение:

1. План готовится начальником службы вооружения части (бригады) и утверждается не позднее 10 календарных дней до начала сезонного обслуживания.

Приложение 10

К Правилам организации
технического (сервисного)
обслуживания, текущего и

ДЕФЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ

осмотра вооружения _____ роты в период проведения перевода вооружения на

(период сезонного обслуживания)

по состоянию на " _____ " _____ 20 _____ года

(наименование подразделения)

№ п/п	Наименование вооружения	Номер, серия и год изготовления	Качественное состояние ствола		Техническое состояние других деталей	Оценка качества состояния оружия (содержание)	Примечание
			При предыдущем осмотре	При данном осмотре			
1	2	3	4	5	6	7	8
1.	5,45 мм АК-74	3877447-85	КС без пораж	КС без пораж	удовлетворительное	неудовл (не обл после стрельбы)	
2.	5,45 мм АК-74	555080-79	КС без пораж	КС без пораж	боек требует замены	удовл	
3.	РПК	СО 9275-84	КС без пораж	КС без пораж	удовлетворительное	удовл	
4.						

Начальник службы вооружения воинской части 0000

(воинское звание, подпись, инициал имени, фамилия)

Начальник мастерской по ремонту вооружения и средств РХБЗ

(воинское звание, подпись, инициал имени, фамилия)

Ознакомлен:

Командир роты

(воинское звание, подпись, инициал имени, фамилия)

Пояснение:

1. В ведомости, указывается все вооружения подразделения, на котором проведено сезонное обслуживание.

2. Дефектовочная ведомость является основным документом при планировании ремонта вооружения в подразделениях.

К Правилам организации
технического (сервисного)
обслуживания, текущего и
среднего ремонта вооружения в
Национальной гвардии
Республики Казахстан

УТВЕРЖДАЮ
Командир воинской части 0000

" ___ " _____ 20__ год

ДЕФЕКТОВОЧНЫЙ АКТ №
(ДЕФЕКТОВОЧНАЯ ВЕДОМОСТЬ № ___)
оружия поступившего в ремонт с

_____ (подразделение (воинская часть))

Составлен в том, комиссия в составе:

Председателя комиссии:

Членов комиссии:

В присутствии сдающего

_____ (должность, в/звание, роспись, фамилия и инициалы)

Составили настоящий акт в том, что при приеме оружия с
_____ выявлено следующее:

_____ (подразделение (воинская часть))

№ п/п	Наименование вооружения	Номер	Выявленные дефекты	Примечание
1	5,45 мм АК-74	1111111-84	отсутствует пружина пенала;	
2	5,45 мм АК-74	2222222-85	сломана мушка	
3	5,45 мм АК-74	3333333-84	отсутствует шомпол	

Заключение комиссии:

Ремонт целесообразен, с заменой вышеперечисленных частей и деталей имеющих на складе вооружения службы по ремонту вооружения и инженерно-технического обеспечения.

Председатель комиссии:

Члены комиссии:

Примечание:

1. Дефектовочная ведомость подписывается начальником мастерской (специалистом) производившим дефектовку и составлявшим ведомость и начальником службы вооружения (Центра).

К Правилам организации
технического (сервисного)
обслуживания, текущего и
среднего ремонта вооружения в
Национальной гвардии
Республики Казахстан

Перечень неисправностей и повреждений, определяющих техническое состояние при переводе вооружения в 3 и 4 категории

Артиллерийское вооружение	
3 категория	4 категория
<p>Неисправности, повреждения требующие замены верхнего станка, вертлюга, лафета, нижнего станка, хода, двигателя, трансмиссии, механического прицела, люльки, механизмов досылания, противооткатных устройств.</p> <p>Неисправности и повреждения, требующие замены двигателей механизма подъема, электроспуска, вмятины, пробоины и трещины дульного тормоза, вертлюга, люльки, механизмов досылания, устраняемые различными видами сварки.</p> <p>Увеличенный мертвый ход подъемного или поворотного механизма, изгиб кронштейна прицела.</p>	<p>Вмятины на столе, размеры которых превышают допустимые пределы, указанные в руководствах по среднему ремонту; неисправности требующие замены ствола, казенника, клина.</p> <p>Износ, излом или срыв резьбовых деталей, ремонт которых не указан в руководствах по среднему ремонту.</p> <p>Изгиб штоков и веретен противооткатных устройств свыше допустимых пределов,</p> <p>Глубокие раковины на деталях противооткатных устройств.</p> <p>Изгиб кронштейна прицела; трещины и разгар отверстия для выхода бойка ударника.</p> <p>Вмятины и пробоины на деталях противооткатных устройств.</p>

Невозможность устранения недопустимого поворота дульного тормоза.

Глубокая ржавчина на деталях гидropневматических устройств.

Проббоины и трещины в ограждении и гильзоулавливателе.

Износ, излом или срыв винтовых, червячных и шестереночных передач, а также резьбовых соединений.

Обрыв или замыкание витков обмоток электрических приборов и машин.

Износ или повреждения деталей, требующие установки или изготовления по рисункам руководств по среднему ремонту деталей с ремонтными размерами.

Износ или повреждения деталей из цветных металлов или сплавов, требующие наплавки или сварки,

Износ или повреждения деталей, требующие цементации, обработки токами высокой частоты (ТВЧ) или термической обработки по заданной категории твердости.

Вмятины или износ зубьев звездочки в механизмах, Обрыв цепи механизмов.

Повреждение (старение) электрической проводки, требующие замены жгутов электрооборудования.

Повреждения требующие вскрытия или разборки узлов (механизмов) не предусмотренных инструкцией по эксплуатации,

Износ сложных профилей, требующих

	восстановления наплавкой с последующей механической или слесарной обработкой.
2. Стрелковое оружие	
<p>Износ или срыв винтовых и червячных передач, а также резьбовых соединений, восстановление которых производится наплавкой с последующей, механической обработкой или изготовлением деталей с категорийными или пригоночными размерами.</p> <p>Износ частей оружия, вызывающий необходимость постановки запасных частей с ремонтными (категорийными или повышенными) размерами на изготовление таких частей по рисункам Руководства по среднему ремонту.</p> <p>Сложные изгибы ствола, ствольной коробки, затворной рамы, спусковой коробки, ног станка, вертлюга, основания, люльки, постели, для устранения которых необходимы термическая обработка, правка их в приспособлениях и проверка выпрямленных частей.</p> <p>Обрыв или замыкание витков обмотки электроспуска.</p>	<p>Износ деталей оружия, восстановление которых требует хромирования.</p> <p>Износ деталей автоматики оружия, для устранения которого необходима наплавка с последующей механической обработкой.</p> <p>Нарушение прессовых посадок газовой камеры, колодки мушки, прицельной колодки и др. на несменных стволах.</p> <p>Качка планки (кронштейна) для оптического или ночного прицела, закрепленной на ствольной коробке.</p> <p>Неисправности или повреждения (излом, износ, трещины, раздутия, разрывы, обгорание, изгиб) частей оружия, требующие замены негодных деталей (сборочных единиц) и для изготовления которых необходима сложная механическая и термическая обработка.</p> <p>Модернизация оружия, связанная со сложной механической обработкой или подгонкой деталей.</p>
<p>2. Подвижные артиллерийские ремонтные мастерские, ракетно-артиллерийские мастерские, контрольно-проверочные машины, специальные подвижные средства технического обслуживания, контрольно-проверочная аппаратура</p>	
<p>Механические повреждения, ухудшающие прочность, надежность крепления аппаратуры или препятствующие свободному перемещению, фиксации блоков и субблоков в направляющих.</p> <p>Неисправности и повреждения, устранение которых связано с полной разборкой, сборкой и последующей настройкой отдельных электронных и электротехнических блоков. Повреждения (обрыв, пробой и т. п.) более 10% электрических кабелей жгутов внутренней проводки электронных и электротехнических блоков.</p> <p>Электроповреждения (обрыв, пробой, обгорание, замыкание и т. п.) обмоток электромагнитов, электрических машин, трансформаторов.</p> <p>Повреждения и износ механических сочленений, зубчатых и червячных передач, не устранимые текущим ремонтом. Нарушение герметичности в соединениях гидравлических и пневматических систем, износ и разрушение уплотняющих деталей.</p> <p>Наличие пробоин, трещин и вмятин на поверхности и основании каркаса кузова, нарушение амортизаторов передней части кузовов и т.п., не устранимые в ремонтных органах частей и соединений.</p> <p>Повреждения (обрыв, прогар) отдельных жгутов, не требующие вскрытия обшивок, кабельных</p>	<p>Неисправности, устранение которых связано со вскрытием обшивки кузова-фургона и заменой наружных листов обшивки, разборкой деревянного каркаса кузова-фургона для замены отдельных брусьев, заменой более 50 % электросети кузова-фургона (кабелей и жгутов).</p> <p>Неисправности, устранение которых связано с ремонтом более 50% основного оборудования или с полной разборкой, сборкой и последующей настройкой более 50% узлов и блоков радиоэлектронной и электромеханической аппаратуры.</p> <p>Износ элементной базы более 50% сборочных единиц.</p>

магистралей. Сопротивления изоляции изделия меньше нормы, если устранить причину нельзя без последовательного демонтажа аппаратуры.

Значительные механические повреждения, деформация каркаса стоек, шкафов, кузова и его обшивки.

Гнилостное повреждение древесины, требующее замены отдельных досок, листов, брусков и для восстановления которых не требуется демонтаж аппаратуры.

Трещины на трубопроводах и развальцовках трубопроводов стенов для испытания узлов гидравлических и пневматических систем.

Вмятины на поверхностях трубопроводов не более 10%.

Погнутость труб крана-стрелы, козлового крана, требующая сложных трубогибочных, сварочных и других операций.

Износ, срыв витков резьбы в соединениях воздушных коммуникаций, стенов, не позволяющие обеспечить герметичность соединений.

Повреждения и износ шпоночных, шлицевых и резьбовых соединений, сопрягаемых поверхностей осей (валов) с отверстиями в деталях (втулках), зубчатых передачах станков и оборудования, требующие выполнения сложных операций по их устранению, в том числе ремонт зубьев наплавкой, постановкой штырей и вставок, восстановление резьбы заваркой и наплавкой с последующей нарезкой, восстановление шпоночной канавки наплавкой и т. д.

Повреждения (обрывы, пробой и т.п.) более 10% электрических кабелей и жгутов внутренней проводки кузова-фургона.

Замыкание, обрыв, пробой-изоляции обмоток электрического генератора, электрических машин оборудования, кузова-фургона и т.п.

Повреждения, связанные со смещением оси юстировочных приборов, устранение которых требует применения специальных приборов, отсутствующих в ремонтных органах частей и соединений.

Неисправности и повреждения, устранение которых связано с ремонтом более 20% радио- и электроизмерительных приборов в ремонтных мастерских средств измерений.

Вмятины и пробоины в кузове-фургоне, устранение которых требует частичного вскрытия обшивки и замены отдельных листов внутренней обшивки.

Сопротивление изоляции ниже нормы и не восстанавливается после сушки. Пробой (замыкание) в электрической схеме из-за старения элементной базы.

Нарушение герметичности, трещины в сосудах (баках, баллонах, трубопроводах, корпусах клапанов, редукторов, вентилях и т. п.), в системах гидро и пневмопитания, стендах, требующие сложных сварочных операций.

Вмятины и выпуклости на металле, переходящие в трещины (более предельных размеров, указанных в Руководстве по среднему ремонту) воздушных и гидравлических устройств, требующие сложных сварочных операций.

Отклонение параметров, свойств элементов антенноволноводного тракта (пробой, искрение, увеличение или уменьшение коэффициента стоячих волн, развязка, затухание и т. п.) от требований Руководства по среднему ремонту и эксплуатационной документации.

Механические повреждения арматуры (каркаса, шасси, передней панели, кожуха), требующие демонтажа более 50% блоков и узлов машины.

Износ или срыв резьбы на баллонных вентилях и заглушках стенов.

Овальность и конусность поршней и цилиндров оборудования.

Межвитковые замыкания в обмотках электрических машин, трансформаторов, дросселей и т. д., перемотка которых требует сложного оборудования.

Деформации, трещины и другие повреждения металлических и оптических деталей контрольно-юстировочных приборов, вызывающие смещение оптической оси прибора, устранение которой связано с применением специальной контрольно-юстировочной аппаратуры.

Снижение электрической, прочности электроцепей в результате старения изоляции.

Военные приборы
Оптические приборы

Неисправности, и повреждения деталей оптической системы:

гигроскопические и жировые налеты на сетке и окулярных линзах, мешающие наблюдению и прицеливанию;

гигроскопические налеты на оптических деталях, видимые со стороны объектива в прямом проходящем свете, мешающие наблюдению и не удаляемые путем осушки прибора;

осыпки на сетке и окулярных линзах, мешающие наблюдению и прицеливанию;

околоштриховый налет на сетке, мешающий прицеливанию;

наплывы, смазки и замазки на оптических деталях, находящихся внутри прибора;

незначительный биологический налет в виде плесени, нитей и т. п. на поверхностях отдельных деталей оптической системы, находящийся внутри прибора невидимый со стороны объектива и окуляра в прямом проходящем свете;

жировой налет на сетке и внутренних поверхностях окулярных линз в виде мазков и пятен и желтых точек, мешающий наблюдению и прицеливанию;

разбита ампула уровня, если ее замена не предусмотрена эксплуатационной документацией.

Неисправности и повреждения механизмов (по состоянию механизмов прибор переводить в 3 категорию только в тех случаях, когда устранение всех обнаруженных неисправностей предусмотрено частным руководством по среднему ремонту):

неплавный, тугой с заеданием ход углоизмерительных, наводящих и прицельных механизмов, не дающий производить наводку без применения возвратного движений;

мертвый ход углоизмерительных, наводящих и прицельных механизмов больше величины, допустимой эксплуатационной документацией;

невозвратимая качка в червячных парах наводящих механизмов больше величины, допустимой эксплуатационной документацией;

невозвратимая качка в механизмах вертикальной наводки и поперечного качания больше величины, допустимой эксплуатационной документацией;

несоответствие показаний шкал угломерных и прицельных механизмов истинным значениям измеренных углов больше величины, допустимой эксплуатационной документацией;

увод прицельной (визирной) линии от вертикали при работе механизмами вертикальной наводки и прицеливания больше величины, допустимой эксплуатационной документацией;

увод прицельной (визирной) линии от горизонта при работе механизмами горизонтальной наводки и

упреждения больше величины, установленной эксплуатационной документацией;

фиксаторы углоизмерительных и прицельных механизмов не фиксируют положения механизмов и шкал;

светофильтры не фиксируются в установленном положении;

момент вращения механизмов и срабатывания фрикционных устройств больше величины, установленной эксплуатационной документацией;

расход механизмов не обеспечивает величину, установленную эксплуатационной документацией;

механические ограничители или концевые выключатели механизмов наведения не обеспечивают установленного угла наведения в горизонтальной или вертикальной плоскости;

расход механизмов выверки не обеспечивает выверку прицельной линии;

скорость наведения прицельной (визирной) линии механизмами наведения с помощью электродвигателей не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией;

шаткость каретки прицельных механизмов, вызывающая смещение линии прицеливания на величину больше установленной эксплуатационной документацией;

неравномерное перемещение сетки прицелов прямой наводки при наводке на цель или выверке прицельной линии;

неплавный, тугий ход измерительного валика, затрудняющий измерение дальности стереодальномерами;

неплавный, тугий ход окуляра, затрудняющий диоптрийную установку;

увеличенная радиальная шаткость окуляра, вызывающая заметное на глаз двоение изображения в бинокулярных приборах;

неплавный, тугий ход шарнира или механизма установки по базе глаз, затрудняющий установку по базе глаз бинокулярных приборов;

качка в шарнирах или направляющих, вызывающая заметное, на глаз двоение изображения в бинокулярных приборах;

слабый ход шарнира, приводящий к самопроизвольному нарушению установки по базе глаз бинокулярных приборов (смещение монокуляров относительно друг друга под действием собственной массы);

смещение лимба при вращении верхней части теодолита, угломера;

неплавный ход зрительной трубы теодолита, угломера при ее вращении вокруг горизонтальной, или вертикальной оси;

Неисправности, и повреждения деталей оптической системы:

грубые царапины на наружных поверхностях глазных линз, мешающие наблюдению и прицеливанию;

неоднообразные показания магнитной стрелки буссоли.

Неисправности, вызванные расстройством юстировки оптической системы:

срезание выходного зрачка больше величины, установленной эксплуатационной документацией;

срезание или затемнение поля зрения больше величины, установленной эксплуатационной документацией;

параллакс между сеткой и изображением удаленного предмета больше 2, для приборов, работающих с рук, больше 3;

параллакс между измерительной маркой и изображением удаленного предмета в стереодальномерах больше 0,25 диоптрии;

параллакс нити относительно штрихов шкал сетки больше 2;

параллакс между изображением штрихов лимба и штрихами сетки микроскопа больше 0,5 толщины штриха лимба (0,5 диоптрий);

разрешающая способность (в штрихах на миллиметр) меньше величины, установленной эксплуатационной документацией;

наклон нити относительно нулевых штрихов шкал сетки в прицелах прямой наводки больше толщины штриха сетки;

наклон сетки, заметный на глаз;

разность между наклоном сетки и изображением, заметная на глаз;

разность наклона изображения в правой и левой ветвях бинокулярных приборов, заметная на глаз;

разность увеличения в правой и левой ветвях бинокулярных приборов, заметная на глаз;

двоение изображения в бинокулярных приборах, заметное на глаз;

разность высот окуляров бинокулярных приборов, установленных на одинаковое число диоптрий, превышает 2 мм;

выверка по высоте или дальности в стереодальномерах не обеспечивается соответствующими механизмами;

ошибки в измерении дальности стерео-дальномером превышают величины, установленные эксплуатационной документацией;

эксцентриситет лимба углоизмерительных приборов (теодолитов, угломеров) больше величины, установленной эксплуатационной документацией;

крен микроскопа отсчетной системы углоизмерительных приборов больше величины, допустимой эксплуатационной документацией;

неперпендикулярность горизонтальной оси вращения зрительной трубы к вертикальной оси вращения углоизмерительного прибора больше

грубые царапины и матовые пятна на наружной поверхности защитных стекол шкалы, мешающие снятию отсчета;

отколы и трещины на оптических деталях;

расклейки оптических деталей в виде радужных пятен, звездочек, дубовых листьев и нитей;

химическое разрушение алюминиевого фильма зеркал;

желтые и матовые пятна и протравы на поверхностях посеребренных деталей, видимые невооруженным глазом;

биологические налеты в виде плесени, нитей и т.п. на поверхностях большинства деталей оптической системы, находящихся внутри прибора и видимые со стороны объектива и окуляра в прямом проходящем свете;

просветы на штрихах и прицельных знаках (марках) сеток, затрудняющие прицеливание.

Неисправности и повреждения механизмов:

изгибы и вмятины на наружных деталях прибора, нарушающие плавность хода механизма (механизмов) или влияющие на точность измерения, если указанные неисправности невозможно устранить при среднем ремонте;

боевые повреждения корпусных деталей, ремонт которых возможен и целесообразен;

неисправности механизмов, указанные в графе для 3 категории при условиях:

- если устранение неисправности не предусмотрено частным руководством по среднему ремонту;

- если для устранения неисправности (неисправностей) требуется полная разборка прибора с последующей юстировкой и настройкой на специальных контрольно-юстировочных приборах и стендах;

- если для устранения неисправностей в приборе необходимо заменить червячную пару или более двух других механических деталей, изготовление которых не предусмотрено в ремонтно-восстановительных частях;

- если для устранения неисправностей требуется ЗИП, не предусмотренный нормами содержания в ремонтно-восстановительных частях.

Неисправности, вызванные расстройством юстировки оптической системы, указанные в графе для 3-й категории, при условии, что их устранение не предусмотрено инструкциями по эксплуатации и ремонту.

Неисправности электрических узлов и цепей:

пробой изоляции электрической цепи;

неисправности электрических узлов и цепей, указанные в графе, для 3 категории, устранение

величины, допустимой эксплуатационной документацией;

коллимационная ошибка больше величины, допустимой эксплуатационной документацией;

отсчет по контрольному зеркалу отличается от значения отсчета, занесенного в формуляр гирокомпаса;

среднеквадратическая ошибка определения азимута не соответствует формулярной;

несовмещение визирной оси оптического отвеса с осью вращения прибора больше величины, установленной эксплуатационной документацией.

Неисправности электрических узлов и цепей:

сопротивление изоляции электрической цепи не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией;

напряжение на контактах контрольных колодок и точек не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией;

осциллограммы напряжений на контактах контрольных колодок и точек не соответствуют установленным эксплуатационной документацией;

потребляемый ток больше величины, установленной эксплуатационной документацией;

не работает система обогрева окуляров, защитного стекла и т.п.;

не работает электросхема устройства или время горения лампы не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией;

включение и выключение электросхемы устройства не соответствует дистанциям, установленным эксплуатационной документацией;

при многократном арретировании стабилизирующего зеркала изменение положения линии прицеливания по высоте и направлению превышает величину, установленную эксплуатационной документацией;

расход электрической выверки от заарретированного положения стабилизирующего зеркала прицела меньше величины, установленной эксплуатационной документацией;

согласование нулевого положения визирования при заарретированном стабилизирующем зеркале не соответствует точности, установленной эксплуатационной документацией;

порог срабатывания реле арретира не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией;

время задержки начала арретирования стабилизирующего зеркала прицела после снятия сигнала с входа реле арретира не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией;

которых не предусмотрено Руководством по среднему ремонту;

неисправности, для устранения которых требуется замена свыше 40% навесных электро-, радиоэлементов;

неисправности, для устранения которых необходима замена электронных узлов, блоков, плат и т.п., которые не предусмотрены нормами содержания ЗИП в ремонтно-восстановительных частях.

Неисправности звукометрических станций:

скорость движения бумажной ленты не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией;

грозоразрядники не выдерживают напряжения сети 220 В без пробоя;

сопротивление изоляции грозоразрядников между двумя соседними пластинами меньше величины, установленной эксплуатационной документацией;

частота камертона не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией;

при измерении напряжения питания в установленных пределах (от 16,2 до 19,8 В);

при заданных эксплуатационной документацией напряжении питания и сопротивлениях искусственной линии не происходит срабатывания или отпускания линейных реле.

Неисправности баллистических станций:

мощность излучения меньше величины, установленной эксплуатационной документацией;

частота излучаемого сигнала выходит за пределы, установленные эксплуатационной документацией;

показатели аттенюатора имитатора доплеровской частоты при измерении энергетического потенциала меньше указанных в эксплуатационной документации;

понижение чувствительности цепей фотозапуска;

ток смесителя меньше величины, установленной эксплуатационной документацией (диоды смесителя исправны);

отсутствует СВЧ-излучение (генераторный диод исправен);

хронометр не запускается при нажатии кнопки ИСКУСТВЕННЫЙ СИГНАЛ или не останавливается при повторном нажатии кнопки (радиолампы хронометра исправны);

хронометр не сбрасывается на нуль при нажатии кнопки СБРОС ПОКАЗАН (радиолампы хронометра исправны);

не работают стрелочные измерительные приборы блоков станции;

не работает генератор системы питания;

механические повреждения и разрушения блоков и магнитостриционных датчиков

динамическая ошибка стабилизации поля зрения больше величины, установленной эксплуатационной документацией;

не функционируют цепи стрельбы или их функционирование не соответствует требованиям эксплуатационной документации;

диапазон углов наведения линии визирования стабилизирующим зеркалом прицела от заарретированного положения не соответствует установленному эксплуатационной документацией;

остаточное напряжение, замеренное на выходной обмотке индукционного датчика угла обратной связи при заарретированном стабилизирующем зеркале прицела, превышает величину, установленную эксплуатационной документацией;

при исправных кабелях нет независимого наведения и стабилизации поля зрения;

при исправных кабелях не разарретируется стабилизирующее зеркало прицела;

при исправных лампах и кабеле и включенном тумблере СТАБИЛ прицела не горит сигнальная лампа ГОТОВ;

при исправных лампе и кабеле и при нажатии на кнопку СТАРТ на пульте управления в поле зрения окуляра не появляется световой сигнал;

при исправной лампе и включенном тумблере ОСВЕЩЕНИЕ не горит лампа;

при включенном тумблере СТАБИЛ постоянно горит лампа;

незатухающие автоколебания стабилизирующего зеркала прицела при исправных кабелях;

вибрация поля зрения, мешающая наблюдению;

не разарретируется стабилизирующее зеркало при включении прибора автоблокировки, при нажатии на кнопку АРРЕТИР в электроблоке стабилизирующее зеркало разарретируется.

Неисправности звукометрических станций:

тугое вращение барабана с лентой;

нарушена изоляция между основанием пишущих систем и корпусом прибора;

перенес или погнутость контактных губок;

зазор между губками больше величины, установленной эксплуатационной документацией;

при вращении ручки индуктора не работают контакты (в телефонной трубке отсутствуют сигналы);

напряжение, развиваемое индуктором, не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией;

величина анодного напряжения на выходе выпрямителя должна быть в пределах, установленных эксплуатационной документацией;

при напряжении питания в пределах, установленных эксплуатационной документацией, станция не обеспечивает синхронизм моторно-камертонной группы;

запись на ленте при различных положениях переключателя проверок и при пусках от постов предупреждения не соответствует требованиям эксплуатационной документации;

телефонная связь не обеспечивает удовлетворительную слышимость телефонных разговоров при раздельной и циркулярной связи по двухпроводным и однопроводным линиям связи в рабочем положении.

Неисправности баллистических станций:

не горят индикаторные лампы (предохранители и сами лампы исправны);

при нормальном напряжении аккумулятора горит лампа АККУМУЛЯТОР РАЗРЯЖЕН;

в режиме автономного функционального контроля не высвечивается контрольное число, указанное в эксплуатационной документации;

при нажатии кнопки СБРОС, а затем кнопки КОНТРОЛЬ контрольное число суммируется с предыдущим;

не высвечивается или горит постоянно одна из цифр табло;

не высвечивается знак запятой или высвечиваются два знака одновременно;

при нажатии кнопки СБРОС в режимах автономного функционального контроля не горит лампа СБРОС, а в режиме боевой работы не загорается лампа ГОТОВ;

при включении станции не горит лампа КОНТРОЛЬ ;

отсутствует напряжение на контрольных гнездах и контактах разъемов, определенных эксплуатационной документацией;

отсутствует ток в цепи магнитострикционных датчиков при исправном баллистическом кабеле;

не регулируется порог срезания помех;

пробит диод приставки;

сетевой блок питания или блок виброприобразователей не выдает напряжений, установленных эксплуатационной документацией (радиолампы и вибраторы исправны);

стабильность напряжения ниже указанной в эксплуатационной документации;

частота кварцевого генератора не соответствует указанной в эксплуатационной документации.

Приборы ночного видения

Неисправности и повреждения оптических деталей.
Неисправности и повреждения механизмов:

неравномерный, тугой ход окуляра, затрудняющий диоптрийную установку;

неравномерный, тугой ход шарнира или механизма установки по базе глаз, затрудняющий установку по базе глаз бинокулярных приборов;

слабый ход шарнира, приводящий к самопроизвольному нарушению установки по базе глаз бинокулярных приборов (смещение монокуляров относительно друг друга под действием собственной массы);

неоднообразные показания магнитной стрелки буссоли;

диапазон механизмов выверки не обеспечивает выверку прицельной линии;

Неисправности, требующие замены электронно-оптического преобразователя, преобразователя напряжения, высоковольтной кассеты, стабилизатора напряжения, разрядника, монтажных проводов.

Неисправности, требующие юстировки оптической системы для устранения наклона штрихов сетки, параллакса, не параллельности оптических осей бинокулярных приборов, пониженной разрешающей способности.

Неисправности, требующие устранения эксцентриситета марки электронно-оптического преобразователя относительно поля зрения в инфракрасных приборах.

Неисправности и повреждения, требующие разборки и ремонта узлов, не предусмотренных инструкцией по эксплуатации и Руководством по текущему ремонту.

Неисправности механизма переключения светофильтров, механизма шкал, имеющие износ или повреждения деталей, требующих замены или изготовления по рисункам Руководства по среднему ремонту.

Неисправности, требующие замены электронно-оптического преобразователя и оптических деталей, находящихся внутри прибора, замена которых не предусмотрена частными руководствами по среднему ремонту.

Неисправности, требующие ремонта составных частей с использованием ремонтного комплекта ЗИП.

Неисправности, требующие устранения, но не указанные в частных руководствах по среднему ремонту.

Неисправности, требующие полной разборки прибора.

Неисправности, перечисленные при категорировании артиллерийских приборов.

Неисправности, умеющие боевые повреждения корпуса, если ремонт целесообразен.

Неисправности и повреждения механизмов: боевые повреждения корпусных деталей, ремонт которых возможен и целесообразен;

если для устранения неисправностей требуется ЗИП, не предусмотренный нормами содержания в ремонтно-восстановительных подразделениях.

Лазерные приборы разведки и целеуказания

Неисправности и повреждения деталей оптической системы, указанные в подразделе "Оптические приборы".

Неисправности и повреждения механизмов, указанные в подразделе "Оптические приборы".

Нарушена блокировка по высокому напряжению.

Амплитуда старт-импульса и сброс-импульса не соответствует величине, установленной документацией. Величина напряжения на конденсаторах накачки не соответствует величине установленной эксплуатационной документацией.

Напряжение и частота на выходе с преобразователей и фотоэлектронных умножителей (ФЭУ) не соответствуют величинам, установленным эксплуатационной документацией.

<p>Напряжение питания ФЭУ не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией.</p> <p>Выходное напряжение измерителя временных интервалов не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией.</p> <p>Величина энергии и степень ее направленности не соответствуют эксплуатационной документации.</p> <p>Сопrotивление терморезисторов в состоянии термостатирования не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией.</p> <p>Время выхода в режимы готовности к работе или измерения дальности не соответствует времени, установленному эксплуатационной документацией.</p> <p>Время запоминания измерений дальности не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией.</p> <p>Нет индикации дальности.</p> <p>Прибор не работает в режиме КАЛИБРОВКА.</p> <p>Пределы или точность измерения дальности не соответствует величинам, установленным эксплуатационной документацией.</p> <p>Не работает счетчик количества посылок.</p> <p>Передатчик не излучает световой импульс генерации.</p> <p>Не обеспечивается последовательность измерения дальности до целей, находящиеся в створе луча.</p>	<p>Неисправности, указанные в подразделе "Оптические приборы".</p> <p>Неисправности, требующие юстировки оптической системы на параллельность приемо-передающих каналов и визирных ветвей (дневного и ночного).</p> <p>Неисправности, требующие ремонта оптического квантового генератора.</p> <p>Неисправности, указанные в графе для 3-й категории, установление которых не предусмотрено руководством по среднему ремонту.</p> <p>Неисправности, требующие замены блоков и деталей, не предусмотренных нормами содержания ЗИП в ремонтно-восстановительных подразделениях.</p>
---	---

Стабилизаторы танкового вооружения

<p>Не устанавливается</p>	<p>Характеристики стабилизатора не удовлетворяют требованиям эксплуатационной документации, при этом неисправности невозможно устранить регулировкой и настройкой.</p> <p>Неисправности, выявленные при проверке работы стабилизатора в различных режимах:</p> <ul style="list-style-type: none"> сопротивление изоляции электрической цепи не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией; напряжение на контактах контрольных колодок и точек не соответствует величине, установленной эксплуатационной документацией; обрыв электрических цепей в герметизированных электрических соединениях; неисправности, для устранения которых требуется замена более 40% электро- и радиоэлементов; составная часть (сборочная единица), не включенная в одиночный и групповой комплекты ЗИП, не обеспечивает требуемую характеристику или режим работы стабилизатора, указанные в эксплуатационной документации; механические повреждения основной составной части (сборочной единицы);
---------------------------	---

поломка проушин крепления составной части (сборочной единицы);
отколы, трещины на поверхностях корпусов, нарушающие герметичность и прочность составной части (сборочной единицы);
царапины, забоины, приподнятости металла на поверхности выступающей части штока исполнительного цилиндра, вызывающие выносмасла из его полости;
видимый изгиб штока исполнительного цилиндра;
изгиб, износ деталей, вмятины, забоины и царапины на поверхностях деталей, нарушающие нормальную работу стабилизатора, устранение которых невозможно силами ремонтных органов воинской части.
Повреждение и загрязнение уплотнительных колец и сальников, устранение которых невозможно силами ремонтных органов частей.

Приложение 13

К Правилам организации
технического (сервисного)
обслуживания, текущего и
среднего ремонта вооружения в
Национальной гвардии
Республики Казахстан

РЕСУРС (ЖИВУЧЕСТЬ) СТВОЛОВ АРТИЛЛЕРИЙСКИХ И ЗЕНИТНЫХ АРТИЛЛЕРИЙСКИХ СИСТЕМ, МИНОМЕТОВ, СТРЕЛКОВОГО ОРУЖИЯ И ГРАНАТОМЕТОВ

Наименование образца	Индекс	Срок эксплуатации, лет	Ориентировочный ресурс (живучесть) ствола, выстр.
Артиллерийские и зенитные артиллерийские системы			
Живучесть стволов артиллерийских и зенитных систем, контролируемых по удлинению зарядной каморы			
23 мм автомат Афанасьева -Якушева к ЗУ -23	2А14, 2А14М	33	6000
30- мм автоматическая пушка: -до капитального ремонта - после капитального ремонта	2А42	33	6000 3000
Минометы			
82 мм автоматический миномет	2Б9 (2К21)	33	3000
82 мм миномет	2Б14-1	33	10000

120 мм возимый миномет 2 С12	2Б11	33	5000
Стрелковое оружие			
Пистолеты и револьверы			
5,45 мм пистолет самозарядный малогабаритный ПСМ	6П23	33	3000
7,62 мм пистолет самозарядный специальный ПСС	6П28	33	1000
7,62 мм бесшумный пистолет С-4М	6П12	33	1000
7,62 мм малогабаритный специальный пистолет МПС ("ГРОЗА")	6П24	33	1000
9 мм пистолет Макарова ПМ	56-А-125	33	4000
9 мм автоматический пистолет Стечкина АПС	56-А-126	33	8000
9 мм самозарядный пистолет для бесшумной беспламенной стрельбы ПБ	6П9	33	2000
9 мм автоматический пистолет для бесшумной беспламенной стрельбы АПБ	6П13	33	6000
4,5 мм подводный пистолет СПП-1		15	5000
Автоматы			
5,45 и 7,62 мм автоматы Калашникова и их модификации	6П20 (Н), 6П21 (Н), 6П27 (Н), 6П34	33	10 000
5,45, 5,56 и 7,62 мм автоматы Калашникова " сотой" серии		33	10 000
9 мм автомат специальный АС "Вал"	6П30	33	2000
5,66 мм специальный подводный автомат АПС		15	5000
Винтовки и карабины			
7,62 мм снайперская винтовка Драгунова СВД			

, 7,62 мм снайперская винтовка Драгунова СВДС	6В1, 6В3	33	6000
7,62 мм самозарядный карабин Симонова СКС	56-А-231	33	6000
7,62 мм снайперская винтовка СВ-98	6В10	33	6000
9 мм винтовка снайперская специальная ВСС "Винторез"	6П29	33	5000
Пулеметы			
5,45 и 7,62 мм ручные пулеметы Калашникова и их модификации РПК, РПК-74		33	20 000
7,62 мм пулемет Калашникова и его модификации	6П6	33	25 000
7,62 мм единый пулемет ПКП "ПЕЧЕНЕГ"	6П41	33	25 000
12,7 мм пулемет НСВ	6П11	33	10 000
12,7 мм пулемет НСВТ	6П17	33	10 000
14, 5 мм крупнокалиберный пулемет Владимирова, танковый КПВТ	56-П-562	33	12 000
Гранатометы			
Ручной противотанковый гранатомет РПГ-7 и его модификации	6Г3	33	250
30 мм автоматический гранатомет станковый АГС-17	6Г10	33	4000
30 мм автоматический гранатомет АГС-30	6Г25	33	6000
40 мм подствольный гранатомет ГП-25 (ГП-30, ГП-34)	6Г15 (6Г21, 6Г34)	33	500
73 мм станковый противотанковый гранатомет СПГ-9 и его модификации	6Г6	33	500
Ручной многозарядный гранатомет		33	
Гладкоствольное (помповое) ружье		33	5000

Сигнальный пистолет		33	1000
Нож разведчика, стреляющий		33	1000

Примечание:

1. На вооружение, не вошедшее в перечень ресурс (живучесть) ствола определяется заводом изготовителем (гарантийными обязательствами);

2. При расхождении значений, указанных в приложении с гарантийными обязательствами завода – изготовителя в учет принимается ресурс (живучесть) ствола, установленный заводом – изготовителем.

Приложение 14

К Правилам организации технического (сервисного) обслуживания, текущего и среднего ремонта вооружения в Национальной гвардии Республики Казахстан

НОРМЫ КАТЕГОРИРОВАНИЯ СТВОЛОВ МИНОМЕТОВ И ГРАНАТОМЕТОВ ПО ИЗНОСУ КАНАЛА СТВОЛА

Наименование вооружения	Индекс	Допустимые пределы, мм		
		по чертежу основного производства	По всей длине каналов стволов	На отдельных участках каналов стволов
82 мм миномет "Поднос"	2Б14-1	82,1	82,3	82,4
82 мм автоматический миномет "Василек"	2Б9, 2Б9М	82+0,05	82,25	
120 мм миномет обр. 1938 г.	52-М-843Ш	120+0,15	120,4	120,5
120 мм миномет "Сани"	2Б11	120+0,1	120,4	120,5
73 мм станковый гранатомет СПГ-9	6Г6	73+0,06	73,2	
73 мм станковый гранатомет СПГ-9 М	6Г13	73+0,06	73,2	
40 мм ручной противотанковый гранатомет РПГ-7	6Г3	40,05+0,17	40,3	

НОРМЫ КАТЕГОРИРОВАНИЯ СТВОЛОВ АРТИЛЛЕРИЙСКИХ ОРУДИЙ ПО УДАЛЕНИЮ ЗАРЯДНОЙ КАМОРЫ

Наименование	Размеры прибора ПЗК и длина каморы нового ствола, мм	Удаление зарядной каморы для перевода ствола из одной категории в другую, мм
е		

артиллерийского орудия	Индекс	Диаметр мерительного кольца	Диаметр направляющего диска	Длина каморы	из 1-й во 2-ю	из 2-й в 3-ю	из 3-й в 5-ю
57 мм автоматическая зенитная пушка С-60	52-П-281	59, 13	91,00	371	25	210	290

Приложение 15

К Правилам организации технического (сервисного) обслуживания, текущего и среднего ремонта вооружения в Национальной гвардии Республики Казахстан

НОРМЫ КАТЕГОРИРОВАНИЯ АРТИЛЛЕРИЙСКОГО, ЗЕНИТНО-АРТИЛЛЕРИЙСКОГО ВООРУЖЕНИЯ, МИНОМЕТОВ.

Наименование вооружения	Индекс	Срок эксплуатации, лет/живучесть ствола, выстрел		
		3-я категория	4-я категория	5-я категория
Вооружение бронетанковой техники				
Танковые пушки и пушки БМП (бронемобилей)	2А46, 2А42, 2А70, 2А72	8-10/-	13-15/-	Более 35/
Стабилизаторы вооружения	-	-	13-15/1200	Более 30/3000
Минометы				
Минометы всех типов и модификаций	-	8-10/-	13-15/-	Более 30/-
Зенитно-артиллерийское вооружение				
Зенитно-артиллерийские установки	-	8-10/-	13-15/-	Более 35/-
Зенитные пулеметные установки	-	8-10/-	13-15/-	Более 30/-

НОРМЫ КАТЕГОРИРОВАНИЯ СТРЕЛКОВОГО ОРУЖИЯ И СРЕДСТВ БЛИЖНЕГО БОЯ

Наименование вооружения	Индекс	Срок эксплуатации, лет/живучесть ствола, выстрел		
		3-я категория	4-я категория	5-я категория
Вооружение бронетанковой техники				
Стрелковое вооружение всех типов и модификаций,				

к р о м е смонтированного на бронетанковом вооружении	-	10-12/-	15-17/-	Более 40/
Гранатометы	-	8-10/-	13-15/ -	Более 30/-

НОРМЫ КАТЕГОРИРОВАНИЯ АРТИЛЛЕРИЙСКИХ ПРИБОРОВ

Наименование вооружения	Индекс	Срок эксплуатации, лет/живучесть ствола, выстрел		
		3-я категория	4-я категория	5-я категория
Оптические приборы				
Оптические приборы прицеливания всех типов и модификаций	-	8-10 лет/-	15-20 лет/-	Более 30 лет/-
Бинокли, буссоли, стереотрубы, зрительные трубы, монокуляры, артиллерийские разведывательные приборы, приборы отвернутой стрельбы, трубки выверки и холодной пристрелки всех типов и модификаций	-	8-10 лет/-	13-15 лет / -	Более 30 лет/-
Теодолиты, перископы, стереодальномеры всех типов и модификаций		8-10 лет/-	13-15 лет / -	Более 30 лет/-
Приборы ночного видения и тепловизионные приборы				
Ночные приборы прицеливания всех типов и модификаций		6-8 лет/1100 ч	10-12 лет / 1700 ч	Более 25 лет /более 5000 ч
Ночные бинокли, наблюдательные приборы всех типов и модификаций		6-8 лет/1100 ч	10-12 лет / 1700 ч	Более 25 лет/более 5000 ч
Тепловизионные наблюдательные приборы всех типов и модификаций		6-8 лет/1100 ч	10-12 лет / 1700 ч	Более 25 лет /более 5000 ч
Лазерные приборы разведки и целеуказания				
Артиллерийские квантовые				

дальномеры всех типов и модификаций		6-8 лет/8000 импульсов	10-12 лет / 12000 импульсов	Более 25 лет/более 24000 импульсов
Лазерные приборы разведки, дальномеры всех типов и модификаций		6-8 лет/8000 импульсов	10-12 лет / 12000 импульсов	Более 25 лет/более 24000 импульсов
Лазерные целеуказатели-дальномеры ЛЦД, ЛЦД-2, ЛЦД-3, МЛЦД	1Д15, 1Д26, 1Д22	6-8 лет/4000 циклов	10-12 лет / 6000 циклов	Более 25 лет/15000 циклов
Гироскопические приборы				
Артиллерийские гирокомпасы всех типов и модификаций	-	6-8 лет/2100 циклов	10-12 лет / 6000 циклов	Более 25 лет/15000 циклов
Танковые прицельные комплексы				
Танковые прицелы дальномеры и прицельные комплексы к БТР и их модификации	ТПД-К1, 1А40, 1А40-1, 1А43, 1А34 И модификации	8-40 лет/ 750 ч	13-15 лет / 1200 ч	Более 30 лет /15000 циклов

ОБОРУДОВАНИЕ ДЛЯ РЕМОНТА И ЭКСПЛУАТАЦИИ ВООРУЖЕНИЯ

Наименование вооружения	Индекс	Срок эксплуатации, лет/наработка ч,		
		3-я категория	4-я категория	5-я категория
Машины ремонта и технического обслуживания				
Машина ремонта и технического обслуживания	-	-	10-12 лет/2400	Более 20 лет/более 5000

Приложение 16

К Правилам организации технического (сервисного) обслуживания, текущего и среднего ремонта вооружения в Национальной гвардии Республики Казахстан

Форма 32 (часть 1)

УТВЕРЖДАЮ

(должность)

(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)
" ____ " _____ 20__ года

АКТ

ТЕХНИЧЕСКОГО СОСТОЯНИЯ

Дата составления	Код операции	Основание (цель) операции	Номер документа	Служба	Воинская часть (подразделение, склад)
------------------	--------------	---------------------------	-----------------	--------	---------------------------------------

Комиссия в составе:

председатель комиссии - _____ ;

(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)

члены комиссии: _____ .

(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)

_____ ;

(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)

_____ ;

(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)

_____ ;

(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)

на складе вооружения текущего довольствия части произвела осмотр

(наименование объекта)

имущества службы вооружения.

При ознакомлении с документами, осмотре (проверке) установлено:

1. Состав и качественное состояние

№ п/п	Наименование	Кол-во	Ед изм	Инв. номер	Заводской номер	№ паспорта (формуляра)	Категория	Цена за единицу, тг	Сумма, тг	Начислен износ	Прим
1.	2.	3.	4.	5.	6.	7.	8.	9.	10.	11.	12.
ИТОГО:											

2. Техничко-эксплуатационные показатели:

1. Введено в эксплуатацию (дата)	
2. Находится в эксплуатации (лет, месяцев)	
3. Имеет наработку с начала эксплуатации (циклов, ч, км пробега)	
4. Установлены:	
ресурс	
срок эксплуатации (лет)	
гарантийная наработка	
гарантийный срок (лет)	
5. Произведен ремонт (вид, дата)	
6. Находится в эксплуатации после последнего ремонта (лет, месяцев)	

7. Нарботка после последнего ремонта (циклов, ч, км пробега)	
8. Имеет переработку:	
по назначенному ресурсу	
по сроку эксплуатации (лет, месяцев)	
по гарантийной наработке (циклов, ч, км пробега)	
по сроку годности (лет, месяцев)	
9. Количество драгоценных металлов	

3. Комплектность:

4. Техническое состояние:

5. Причины досрочного износа или повреждения:

6. Объем выполненных доработок (бюллетеней доработок):

7. Предложения комиссии:

председатель комиссии: _____.;
(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)

члены комиссии: _____.;
(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)

_____.;.
(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)

_____.;.
(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)

_____.;.
(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)

Свидетельствую:

Командир воинской части 0000

_____.;.
(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)

Свидетельствую:

Начальник службы вооружения РгК

_____.;.
(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)

8. Заключение старшего начальника (управления техники и вооружения ГК НГ)

(должность)

_____.;.
(в/зв, подпись, инициал имени и фамилия)

Главный бухгалтер:	Дебет	Кредит	Сумма

_____; (в/зв, подпись, инициал имени и фамилия) " ____ " _____ 20__ _____ г.			
--	--	--	--

Примечание:

1. Акт технического состояния предназначен для оформления результатов проверки технического состояния вооружения, боеприпасов и другого имущества службы вооружения при их повреждениях, порче или естественного износа.

2. Во всех случаях повреждения (порчи) вооружения, боеприпасов и другого имущества службы вооружения назначается служебное расследование. Копия заключения служебного расследования и копии приказов о назначении и по итогам служебного расследования представляются вместе с актом технического состояния вышестоящему командованию, для внесения изменений в учете.

3. Размер актов 297x210 мм (ориентация книжная).

Пояснение к оформлению:

Оформление акта технического состояния производится в следующем порядке:

1. Допускается составлять акт технического состояния на образцы вооружения и боеприпасов одинаковых по виду, названию, цене, тактико-техническим характеристикам и характеру технического состояния на момент осмотра.

2. В разделе 1 акта первой строкой записывается базовый образец вооружения (техники, оборудования) или наименование комплекта имущества, на который оформляется акт. Последующими строками записываются его комплектующие изделия, учитываемые по номерам (двигатели, агрегаты, орудия, пусковые установки, пулеметы, топогеодезические приборы и картографическое оборудование, радиоэлектронные приемно-передающие устройства, узлы и т.п.). Указывается учетные номера и техническая документация.

3. В разделе 2 акта отражаются технико-эксплуатационные показатели имущества.

4. В разделе 3 акта записываются комплектующие, детали и ЗИП, дополнительное оборудование установленное на имуществе, а также техническая документация. Недостающие детали и предметы ЗИП (карточка некомплектности прилагается к акту) указываются отдельной строкой.

5. В разделе 4 записываются дата и место выхода имущества из строя; техническое состояние по вооружению и другому имуществу - при наружном осмотре или по заключению соответствующей организации. При этом заключение соответствующей организации прилагается к акту.

6. В разделе 5 записываются причины досрочного износа или повреждения и данные о проведенном расследовании. На базовый образец вооружения и военной техники, на котором смонтирована система, дается отдельное заключение его

технического состояния, определяется категория и вид необходимого ремонта. В этом случае дополнительный экземпляр акта направляется начальнику службы, в которой учитывается базовый образец.

7. В разделе 6 указывается, какие доработки и бюллетени были произведены на данное имущество, чем и когда было произведено доукомплектование и оснащение.

8. В разделе 7 комиссия вносит предложения о наиболее целесообразном использовании имущества в целом и по каждому устройству. По имуществу, содержащему драгоценные (цветные) металлы и драгоценные камни выносится заключение о целесообразности их извлечения и сдачи в специализированные предприятия.

9. Акт технического состояния составляется в 4-х экземплярах (1-в финансовую службу части, 2-в дело службы вооружения, 3, 4 – в вышестоящий штаб).

Приложение 17

К Правилам организации
технического (сервисного)
обслуживания, текущего и
среднего ремонта вооружения в
Национальной гвардии
Республики Казахстан

УТВЕРЖДАЮ

_____ (должность)

_____ (в/зв, подпись, инициал
имени и фамилия)

" ____ " _____ 20__ года

АКТ № _____ изменения качественного состояния

наименование имущества

Дата составления	Код операции	Основание (цель) документа	Номер документа	Служба	Воинская часть (подразделение, склад)
------------------	--------------	----------------------------	-----------------	--------	---------------------------------------

При ознакомлении с документами, осмотре (проверке) установлено:

Списать						Оприходовать						
Наименование имущества	количество	Единица измерения	категория	Балансовая стоимость	Начислен износ	наименование имущества	количество	Единица измерения	Инвентарный номер	Категория (сорт, плот) сумма	Цена (за единицу)	сумма
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13

Заключение комиссии (причины перевода в другую категорию, сорт, целесообразность использования отдельных узлов, приборов, запасных частей, деталей, другого имущества)

Председатель комиссии

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

Члены комиссии

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

Члены комиссии

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

Заключение старшего начальника

М.П.

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

" ____ " _____ 20__ г.

Полученные от разукomплектования узлы, приборы, запасные части, детали и другое имущество, указанное в графах 8-14, на ответственное хранение принял

(должность, воинское звание, подпись, фамилия)

" ____ " _____ 20__ г.

Проведено по бухгалтерскому учету:

Дебет	Кредит	Сумма

Главный бухгалтер

подпись, фамилия

" ____ " _____ 200__ г.

обслуживания, текущего и
среднего ремонта вооружения
в Национальной гвардии
Республики Казахстан

УТВЕРЖДАЮ
Командир воинской части 0000

" ____ " _____ 20__ год

Акт приема имущества вооружения № ____

Комиссия, назначенная приказом командира воинской части 0000 № ____ от " ____ " ____
____ 20__ года, в составе:

Председателя комиссии:

Членов комиссии:

Произвела осмотр, приемку и определение оценочной стоимости подвесок для
штык-ножа, изготовленных в мастерской по ремонту вооружения и средств РХБ
защиты.

В ходе осмотра выявлено, что при изготовлении одной единицы изделия
израсходованы следующие материалы:

№ п/п	Наименование	Ед. изм.	Количество	Цена	Сумма
Подвеска для штык-ножа					
1	Кожа из шкур КРС	кв/м	0,0053	4460	23,64
2	Хольнитены (заклепки)	шт.	2	4,9	9,8
3	Карабин	шт.	1	б/ц	б/ц
4	Кнопка латуньева для кобуры	шт.	1	137,0	137,0
Итого затрат на материалы: 170 тенге 44 тиын					

Стоимость материалов, под позицией 3 для изготовления подвески штык-ножа не
учитывалась, так как при определении оценочной стоимости изделия данный материал
был получен от распорки списанных.

Заключение комиссии:

Изготовленные изделия соответствуют техническим данным.

Принять на склад вооружения и оприходовать по книгам учета службы следующее
количество изготовленных изделий в мастерской по ремонту вооружения и средств
РХБ защиты: подвески для штык-ножа 200 штук по цене – 170 тенге 44 тиын.

Списать с книг учета части расходный материал, использованный при изготовлении вышеперечисленных изделий, согласно акта выполненных работ №___ от _____ 20__ года.

Сдал: _____

(должность, в/звание, роспись, фамилия и инициалы)

Принял: _____

(должность, в/звание, роспись, фамилия и инициалы)

Приложение 20

К Правилам организации
технического (сервисного)
обслуживания, текущего и
среднего ремонта вооружения в
Национальной гвардии
Республики Казахстан

УТВЕРЖДАЮ

Командир воинской части 0000

_____ 20__ год

Акт выполненных работ №___

Комиссия, назначенная приказом командира воинской части 0000 №___ от "___" _____ 20__ года, в составе:

Председателя комиссии:

Членов комиссии:

Произвела осмотр изготовленных изделий.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Количество
1	Изготовление подвесок для штык-ножа	шт.	200

При выполнении работ использованы следующие расходные материалы:

№ п/п	Наименование расходных материалов	Ед. изм.	Расход по норме	Фактический расход	Цена тенге	Сумма тенге
1	Кожа из шкур КРС	кв/м	1,06	1,30	4460	5798,0
2	Хольнитены (заклепки)	шт	400	430	4,9	2107,0
3	Кнопка латуньевая для кобуры	шт	200	200	137,0	27400,0
Итого:						35305,0

Заключение комиссии:

Списать с книг учета части расходный материал, использованный при изготовлении вышеперечисленных изделий.

Председатель комиссии:

Члены комиссии:

Подтверждаю:

Начальник службы вооружения вооружения

(в/звание, роспись, фамилия и инициалы)

Материально ответственное лицо:

(должность, в/звание, роспись, фамилия и инициалы)

Приложение 21

К Правилам организации
технического (сервисного)
обслуживания, текущего и
среднего ремонта вооружения в
Национальной гвардии
Республики Казахстан

Перечень работ при среднем ремонте вооружения выполняемых в соответствии с указаниями Общего руководства

№ п/п	Работы, предусмотренные Общим руководством	Выполняются в ремонтном органе		
		части соединения	РгК	ГК НГ
1	Дефектация изделия в собранном виде	+	+	+
2	Дефектация составных частей снятых с изделия	+	+	+
3	Разборка изделия в объеме, необходимом для устранения неисправностей	+	+	+
4	Сборка изделия	+	+	+
5	Изготовление металлических и пластмассовых деталей с применением механической обработки: точения сверления фрезерования	+ + + -	+ + + -	+ +

	строгания			+
				+
6	Притирка деталей при помощи шлифующих материалов	+	+	+
7	Сварка и наплавка металлических деталей: при помощи электродуговой сварки при помощи газовой сварки	+ -	+ +	+ +
8	Сварка алюминиевых деталей при помощи аргонодуговой сварки	-	-	-
9	Цементация деталей	-	-	+
10	Термическая обработка стальных деталей	-	+	+
11	Термическая обработка под КТ	-	-	+
12	Изготовление винтовых пружин	-	+	+
13	Ремонт металлических деталей, имеющих забоины, задорины, вмятины и изгибы	+	+	+
14	Восстановление сломанных металлических деталей	+	+	+
15	Восстановление металлических деталей с пробоинами и трещинами постановкой накладок, штифтов, заклепок	+	+	+
16	Выполнение клепальных работ	+	+	+
	Очистка стальных деталей от ржавчины при			

17	помощи ветоши, смоченной уайт-спиртом, маслом Ак и смазкой, суконки с порошком древесного угля, шлифпорошка или шкурки, проволочной щетки	+	+	+
18	Очистка стальных деталей от ржавчины химическим способом	-	+	+
19	Восстановление надписей на деталях, заполнение гравировки густотертыми красками	+	+	+
20	Ремонт пластмассовых деталей: газовой сваркой сварка при помощи нагревателя (заплавка кабелей, сваривание пленок) склеиванием восстановление при помощи стиракрила (самотвердеющая пластмасса)	- + + +	- + + +	+ + + +
21	Ремонт и изготовление деревянных деталей	+	+	+
22	Ремонт уплотнений	+	+	+
23	Ремонт изделий из кожи и ткани			
24	Ремонт зубчатых и червячных передач, в том числе ремонт зубьев наплавкой, постановкой штырей и вставок	-	+	+
	Ремонт резьбовых соединений: исправлением резьбы плашкой, метчиком, шабером			

25	нарезкой в отверстиях новой резьбы большего диаметра сверлением и нарезкой резьбовых отверстий в новом месте заваркой и наплавкой с последующей нарезкой резьбы постановкой резьбовых втулок	+ + + - -	+ + + + +	+ + + + +
26	Ремонт шпоночных соединений: расчисткой шпоночной канавки и изготовлением шп о н к и увеличенных размеров восстановлением шпоночной канавки наплавкой или изготовлением новой канавки	+ -	+ +	+ +
27	Ремонт шлицевых соединений	-	+	+
28	Ремонт соединений квадратов и многогранников	+	+	+
29	Ремонт штифтовых соединений	+	+	+
30	Р е м о н т заклепочных соединений	+	+	+
31	Р е м о н т сопрягаемых поверхностей осей (вал о в) с отверстиями в деталях (втулках)	-	+	+
32	Ремонт крепежных деталей	+	+	+
33	Ремонт пружин	-	+	+
34	Ремонт подъёмных, уравнивающих и поворотных механизмов	+	+	+
35	Ремонт цепочек	+	+	+

36	Ремонт прицелов (за исключением изготовления новых пружин и червяков)	+	+	+
37	Изготовление новых червяков и пружин к прицелам	-	+	+
38	Восстановление лакокрасочных покрытий: подготовка к покраске окраска кистями о к р а с к а краскораспылителем окраска окунанием	+ + - +	+ + + +	+ + + +
39	Восстановление защитных покрытий на металлических деталях нанесением фосфатирующего грунта ВЛ-02 и лака	-	+	+