



Об утверждении профессионального стандарта "Социальные услуги (проектирование, изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий)"

Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 сентября 2024 года № 393

Примечание ИЗПИ!

Вводится в действие с 1 января 2025.

В соответствии с пунктом 5 статьи 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях", ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Социальные услуги (проектирование, изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий)" согласно приложению к настоящему приказу.

2. Департаменту по инклюзии Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан в установленном законодательством Республики Казахстан порядке обеспечить:

1) в течение пяти рабочих дней после подписания настоящего приказа направление его на казахском и русском языках в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан" Министерства юстиции Республики Казахстан для официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан после его официального опубликования.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан.

4. Настоящий приказ вводится в действие с 1 января 2025 года и подлежит официальному опубликованию.

Министр

С. Жакупова

Утвержден

приказом Министра
труда и социальной
защиты населения

Республики Казахстан

от 30 сентября 2024 года № 393

Профессиональный стандарт "Социальные услуги (проектирование, изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий)"

Глава 1. Общие положения

1. Профессиональный стандарт "Социальные услуги (проектирование, изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий)" определяет требования к уровню квалификации и компетентности, к содержанию, качеству и условиям труда, а также предназначен для решения широкого круга задач в организациях на работы по проектированию, изготовлению и ремонту протезно-ортопедических изделий.

2. Профессиональный стандарт применяется для использования пользователями:

1) работниками – для понимания предъявляемых требований к профессиональной деятельности в области протезно-ортопедической деятельности, планирования своего профессионального развития и повышения квалификации, а также прогнозирования карьерного продвижения по профильному направлению;

2) работодателями – для выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности в области протезно-ортопедической деятельности, для обновления требований к квалификации работников, отвечающих современным потребностям рынка труда, формирования критериев при найме и аттестации персонала, а также составления программ повышения квалификации, развития, продвижения и ротации кадров;

3) образовательными и учебными заведениями – для определения целей и содержания образовательных программ подготовки специалистов в области протезно-ортопедической деятельности, переподготовки и повышения квалификации руководителей и специалистов профильных направлений, развития системы профессиональной переподготовки и повышения квалификации преподавателей и экспертов в области протезно-ортопедической деятельности;

4) организациями (органами), осуществляющими деятельность по сертификации и присвоению квалификации – для разработки оценочных материалов при сертификации персонала и выработки критериев квалификации работников по уровню соответствия;

5) государственными органами – для использования профессионального стандарта в качестве критериев для мониторинга и прогнозирования рынка труда.

На основании настоящего профессионального стандарта организации могут разрабатывать для внутреннего применения корпоративные профессиональные стандарты на работников с уточнением перечня трудовых функций, знаний, умений и навыков с учетом особенностей организации производства, труда и управления, их ответственности.

3. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) знание – изученная и усвоенная информация, необходимая для выполнения действий в рамках профессиональной задачи;

2) квалификация – степень профессиональной подготовленности работника, наличие знаний, умений и навыков, необходимых для выполнения определенной степени сложности работы;

3) уровень квалификации – совокупность требований к уровню подготовки и компетенции работника, дифференцируемой по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности;

4) навык – способность применять знания и умения, позволяющая выполнять профессиональную задачу целиком;

5) информальное образование – вид образования, получаемый в ходе повседневной деятельности вне организаций образования и организаций, предоставляющих образовательные услуги, и не сопровождаемый выдачей документа, подтверждающего результаты обучения;

6) профессия – род занятий, осуществляемый физическим лицом и требующий определенной квалификации для его выполнения;

7) профессиональная подгруппа (вид трудовой деятельности) – часть профессиональной группы, совокупность профессий, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

8) профессиональная группа (область профессиональной деятельности) – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

9) компетенция – способность применять навыки, позволяющие выполнять одну или несколько профессиональных задач, составляющих трудовую функцию;

10) умение – способность физически и (или) умственно выполнять отдельные, единичные действия в рамках профессиональной задачи;

11) отраслевая рамка квалификаций – документ, разрабатываемый на основе национальной рамки квалификаций, с учетом Национального классификатора занятий Республики Казахстан, классификатора видов экономической деятельности и классифицирующий требования к квалификации специалиста по уровням в зависимости от сложности выполняемых работ и характера используемых знаний, умений и компетенций в отрасли;

12) неформальное образование – вид образования, запланированный, организованный и осуществляемый организациями, которые предоставляют образовательные услуги, оказываемые без учета места, сроков и формы обучения, и сопровождаемый выдачей документа, подтверждающего результаты обучения.

4. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие сокращения:

1) КС – квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих, утвержденный в соответствии с подпунктом 16-1) статьи 16

Трудового кодекса Республики Казахстан в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан;

2) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих, утвержденный в соответствии с подпунктом 16-1) статьи 16 Трудового кодекса Республики Казахстан в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан;

3) ПС – профессиональный стандарт;

4) ОРК – отраслевые рамки квалификаций;

5) ТиПО – техническое и профессиональное образование;

6) ОКЭД – общий классификатор видов экономической деятельности;

Глава 2. Паспорт профессионального стандарта

5. Наименование профессионального стандарта: "Социальные услуги (проектирование, изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий)".

6. Код профессионального стандарта: С32503.

7. Указание секции, раздела, группы, класса и подкласса согласно ОКЭД:

Обрабатывающая промышленность:

32. Производство прочих готовых изделий;

32.5. Производство медицинских и стоматологических инструментов и принадлежностей;

32.50. Производство медицинских и стоматологических инструментов и принадлежностей.

32.50.3. Производство хирургических и ортопедических приспособлений.

8. Краткое описание профессионального стандарта:

Профессиональный стандарт "Социальные услуги (проектирование, изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий)" разработан в соответствии с пунктом 5 статьи 5 Закона Республики Казахстан "О профессиональных квалификациях".

Профессиональный стандарт содержит профессии с системным и структурированным описанием трудовых функций и навыков, соответствующими требованиями к навыкам, знаниям, умениям и личностным компетенциям работников при проектировании, моделировании ортопедической обуви, изготовлении и ремонте протезно-ортопедических изделий.

В настоящий профессиональный стандарт не включены производные должности: заместителей руководителей, старших, ведущих и главных специалистов, их обязанности, знания, умения и навыки определяются на основании базовых должностей и устанавливаются на основании штатных нормативов и расписаний в организации. Требования к необходимому стажу работы старших, ведущих и главных специалистов повышаются на 2-3 года по сравнению с предусмотренными для специалистов I квалификационной категории.

Наряду с требованиями к теоретическим и практическим знаниям, содержащимся в разделе "знания", работники должны знать: порядок внутреннего трудового распорядка, порядок и нормы по безопасности и охране труда, экологической, промышленной безопасности, санитарно-эпидемиологические требования, порядок рациональной организации и содержания рабочего места.

Профессиональный стандарт включает 6 профессиональных подгрупп (ортопедия, протезирование, технология в протезировании, технология в ортезии, технология и моделирование ортопедической обуви, слесарные работы) и содержит 18 профессий.

9. Перечень карточек профессий:

- 1) техник-ортопед – 4-5 уровни по ОРК;
- 2) техник-протезист – 4-5 уровни по ОРК;
- 3) техник-технолог-протезист – 4-5 уровни по ОРК;
- 4) инженер-технолог-протезист – 6 уровень по ОРК;
- 5) техник-технолог-ортезист – 4-5 уровни по ОРК;
- 6) инженер-технолог-ортезист – 6 уровень по ОРК;
- 7) техник-технолог ортопедической обуви – 4-5 уровни по ОРК;
- 8) инженер-технолог ортопедической обуви – 6 уровень по ОРК;
- 9) затяжчик ортопедической обуви (вручную) – 1-4 уровни по ОРК;
- 10) сборщик ортопедической обуви (вручную) – 1-4 уровни по ОРК;
- 11) фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви) – 2-4 уровни по ОРК;
- 12) модельер-конструктор ортопедической обуви – 3 уровень по ОРК;
- 13) модельер-раскройщик верха ортопедической обуви – 2-4 уровни по ОРК;
- 14) модельер колодок – 3 уровень по ОРК;
- 15) пошивщик ортопедических изделий – 1-4 уровни по ОРК;
- 16) механик протезно-ортопедических изделий – 3-4 уровни по ОРК;
- 17) шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий – 3-4 уровни по ОРК;
- 18) слесарь-сборщик протезов (обувщик по пошиву ортопедической обуви) – 3 уровень по ОРК.

Глава 3. Карточки профессий

10. Карточка профессии "Техник-ортопед"	
К о д группы	3215-1
К о д наименования занятия	3215-1-002

Наименование профессии:	Техник-ортопед		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
Подуровень квалификации по ОРК:	4.0. – без категории; 4.1. – 2 категории; 4.2. – 1 категории		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22003).</p> <p>Параграф 105, пункт 626, техник:</p> <p>техник I категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет;</p> <p>техник II категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет;</p> <p>техник без категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.</p>		
Уровень профессионального образования	<p>Уровень образования:</p> <p>ТиПО (специалист среднего звена), среднее медицинское</p>	<p>Специальность:</p> <p>07231000</p> <p>Обувное дело 07231100</p> <p>Обувное производство (по видам)</p> <p>Специализация в области ортопедии</p>	<p>Квалификация:</p> <p>4S07231104</p> <p>Техник-технолог</p>
Требования к опыту работы:	<p>Наличие технического и профессионального (среднего специального, среднего профессионального) образования:</p> <p>техник без категории: без предъявления требований к стажу работы</p> <p>техник II категории: стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет;</p> <p>техник I категории: стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет.</p>		
Связь с неформальным и информальным образованием:	<p>Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии);</p> <p>краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"</p>		
Другие возможны			

е наименова ния профессии :	3215-1-001 протезист 3215-2-001 механик-протезист
Основная цель деятельно сти:	Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе и в составе выездных бригад
Описание трудовых функций	
Перечень трудовых функций:	Обязатель ные трудовые функции: Обслуживание лиц с инвалидностью с поражением опорно-двигательного аппарата
	Дополните льные трудовые функции: Наличие практических, трудовых, цифровых навыков по профилю
Трудовая функция 1 : Обслужив ание лиц с инвалидно стью в медицинск ом отделе	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Под руководством более высокой квалификации специалиста выполнение работы по проведению необходимых технических расчетов, разработке несложных проектов и простых схем. 2. Изготовление гипсовых негативов на ортопедическую обувь. 3. Изготовление гипсовых бинтов. 4. Снятие мерок на ортопедическую обувь. 5. Снятие слепков. 6. Обработка гипсового позитива. 7. Формовка сополимерным материалом гипсового позитива. 8. Шлифовка готового ортеза. 9. Прикрепление ремешков, мягкого прокладочного материала. 10. Примерка ортопедической обуви. 11. Подгон крепления. 12. Участие в подгонки изделия. 13. Выдача готовых изделий под наблюдением врача-ортопеда. 14. Участие в процедурах по техническому обслуживанию ортезно-ортопедических изделий. 15. Участие в обслуживании больных, находящихся в центрах оказания специальных социальных услуг, санаториях, больницах, школах-интернатах вместе с врачом-ортопедом в составе выездной бригады. 16. Проведение инструктажа лиц с инвалидностью по правильному использованию протезно-ортопедических изделий. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Основы анатомии человека. 3. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 4. Порядок заполнения бланков заказов. 5. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 6. Общую теорию технологии производства протезно-ортопедических изделий. 7. Общую теорию технологии изготовления ортопедической обуви.

	<p>8. Материалы и комплектующие изделия для изготовления протезно-ортопедических изделий.</p> <p>9. Основы биомеханики суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата.</p> <p>10. Порядок снятия негативов и изготовления позитивов с конечностей и туловища человека.</p> <p>11. Основы трудового законодательства.</p> <p>12. Законодательство о языках.</p> <p>13. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>14. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>15. Требования производственной санитарии.</p> <p>16. Требования пожарной безопасности.</p>	
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личным компетенциям:	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p> <p>СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	4	техник-протезист
	4	техник-технолог-протезист
	4	техник-технолог-ортезист
	4	техник-технолог ортопедической обуви
5	техник-ортопед	
11. Карточка профессии "Техник-ортопед"		
Код группы	3215-1	
Код наименования занятия	3215-1-002	
Наименование		

профессии :	Техник-ортопед		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
Подуровень квалификации по ОРК:	5.0. – ТиПО – высшей категории 5.1 – послесреднее – без категории		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22003).</p> <p>Параграф 105, пункт 626, техник:</p> <p>техник I категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет;</p> <p>техник II категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет;</p> <p>техник без категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.</p>		
Уровень профессионального образования	<p>Уровень образования:</p> <p>техническое и профессиональное (специалист среднего звена) или послесреднее образование и опыт работы, среднее медицинское</p>	<p>Специальность:</p> <p>07231000</p> <p>Обувное дело 07231100</p> <p>Обувное производство (по видам)</p> <p>Специализация в области ортопедии</p>	<p>Квалификация:</p> <p>4S07231104</p> <p>Техник-технолог</p>
Требования к опыту работы:	<p>специалист среднего уровня квалификации:</p> <p>при наличии ТиПО;</p> <p>техник высшей категории: стаж работы по специальности не менее пяти лет;</p> <p>при наличии послесреднего образования: без требований к стажу работы</p>		
Связь с неформальным и информал			

ьным образовани ем:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	3215-1-001 протезист 3215-2-001 механик-протезист	
Основная цель деятельности:	Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе и в составе выездных бригад	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Обслуживание лиц с инвалидностью с поражением опорно-двигательного аппарата
	Дополнительные трудовые функции:	Наличие практических, трудовых, цифровых навыков по профилю
Трудовая функция 1: Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе	Навык 1: Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проведение необходимых технических расчетов, разработке проектов и простых схем. 2. Обеспечение соответствие расчетов с техническим заданием, действующими стандартами и нормативными документами. 3. Принятие необходимых мер по использованию в работе современных технических средств. 4. Изготовление гипсовых негативов на ортопедическую обувь. 5. Изготовление гипсовых бинтов. 6. Снятие мерок на ортопедическую обувь. 7. Проведение неготовии (снятие слепков). 8. Обработка гипсового позитива. 9. Формовка сополимерным материалом гипсового позитива. 10. Шлифовка готового ортеза. 11. Финишная обработка ортезных изделий (прикрепление ремешков, мягкого прокладочного материала); 12. Примерка ортопедической обуви. 13. Подгон крепления. 14. Подгон изделия. 15. Выдача готовых изделий под наблюдением врача-ортопеда. 16. Проведение процедур по техническому обслуживанию ортезно-ортопедических изделий. 17. Обслуживание больных, находящихся в центрах оказания специальных социальных услуг, санаториях, больницах, школах-интернатах вместе с врачом-ортопедом в составе выездной бригады. 18. Проведение инструктажа лиц с инвалидностью по правильному использованию протезно-ортопедических изделий. <p>Знания:</p>

	<ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Основы анатомии человека. 3. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 4. Порядок заполнения бланков заказов. 5. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 6. Теорию технологии производства протезно-ортопедических изделий. 7. Теорию технологии изготовления ортопедической обуви. 8. Материалы и комплектующие изделия для изготовления протезно-ортопедических изделий. 9. Биомеханику суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 10. Порядок снятия негативов и изготовления позитивов с конечностей и туловища человека. 11. Основы трудового законодательства. 12. Законодательство о языках. 13. Порядок внутреннего трудового распорядка. 14. Порядок по безопасности и охране труда. 15. Требования производственной санитарии. 16. Требования пожарной безопасности. 	
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личным компетенциям:	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>	
Особые условия допуска к работе	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	5	техник-протезист
	5	техник-технолог-протезист
	5	техник-технолог-ортезист
	5	техник-технолог ортопедической обуви
	6	инженер-техник-ортопед

12. Карточка профессии "Техник-протезист":

К о д группы	3215-1		
К о д наименования занятия	3215-1-001		
Наименование профессии:	Техник-протезист		
Уровень квалификации по ОРК:	4		
Подуровень квалификации по ОРК:	4.0. – без категории; 4.1. – 2 категории; 4.2. – 1 категории		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22003).</p> <p>Параграф 108, пункт 635, техник-конструктор:</p> <p>техник-конструктор I категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет;</p> <p>техник-конструктор II категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет;</p> <p>техник-конструктор без категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: техническое и профессиональное образование (специалист среднего звена), среднее медицинское	07231000 Обувное дело 07231100 Обувное производство (по видам) Специализация в области протезирования и ортезирования	Квалификация: 4S07231104 Техник-технолог

Требования к опыту работы:	Наличие технического и профессионального (среднего специального, среднего профессионального) образования: техник без категории: без предъявления требований к стажу работы техник II категории: стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет; техник I категории: стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет.	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	3215-1-001 протезист 3215-1-002 техник-ортопед 3215-2-001 механик-протезист	
Основная цель деятельности:	Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе и в составе выездных бригад	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Обслуживание лиц с инвалидностью с поражением опорно-двигательного аппарата.
	Дополнительные трудовые функции:	Наличие практических, трудовых навыков по профилю
		Умения: 1. Под руководством более высокой квалификации специалиста выполнение работы по проведению необходимых технических расчетов, разработке несложных проектов и простых схем. 2. Под руководством более квалифицированного специалиста конструирование изделий средней сложности индивидуального и мелкосерийного производства и простых изделий крупносерийного и массового производства. 3. Изготовление гипсовых негативов на протезы и ортезы (аппараты, таторы) на верхние и нижние конечности, туловища. 4. Изготовление гипсовых бинтов. 5. Снятие мерок на протезы и ортезы (аппараты, таторы) на верхние и нижние конечности, туловища. 6. Примерка протезов, ортезов (аппараты, таторы) верхних и нижних конечностей. 7. Подгонка крепления. 8. Выдача готовых изделий под наблюдением врача-протезиста. 9. Участие в процедурах по техническому обслуживанию и ремонту протезов и сопутствующих изделий.

Трудовая функция 1 : Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе	Навык 1: Обслуживание лиц с инвалидностью и в медицинском отделе	<p>10. Обслуживание больных, находящихся в центрах оказания специальных социальных услуг, санаториях, больницах, школах-интернатах вместе с врачом-ортопедом в составе выездной бригады.</p> <p>11. Проведение инструктажа лицам с инвалидностью по правильному использованию протезно-ортопедических изделий.</p> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Основы анатомии человека. 3. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 4. Порядок заполнения бланков заказов. 5. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 6. Основы технологии производства протезно-ортопедических изделий. 7. Общую теорию протезостроения, ортезостроения. 8. Материалы и комплектующие изделия для изготовления протезно-ортопедических изделий. 9. Основы биомеханики суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 10. Порядок снятия негативов и изготовления позитивов с конечностей и туловища человека. 11. Основы трудового законодательства. 12. Законодательство о языках. 13. Порядок внутреннего трудового распорядка. 14. Порядок по безопасности и охране труда. 15. Требования производственной санитарии. 16. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личным компетенциям:	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	4	техник-ортопед

профессия	4	техник-технолог-протезист	
м и в	4	техник-технолог-ортезист	
рамках	4	техник-технолог ортопедической обуви	
ОРК:	5	техник-протезист	
13. Карточка профессии "Техник-протезист":			
К о д группы	3215-1		
К о д наименования занятия	3215-1-001		
Наименование профессии:	Техник-протезист		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
Подуровень квалификации по ОРК:	5.0. – ТиПО – высшей категории 5.1 – послесреднее – без категории		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22003).</p> <p>Параграф 105, пункт 626, техник:</p> <p>техник I категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет;</p> <p>техник II категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет;</p> <p>техник без категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: техническое и профессиональное (специалист среднего звена) или послесреднее	07231000 Обувное дело 07231100 Обувное производство (по видам) Специализация в области протезирования и ортезирования	Квалификация:

	образование, среднее медицинское	4S07231104 Техник-технолог
Требования к опыту работы:	<p>Специалист среднего уровня квалификации: при наличии технического и профессионального образования: техник высшей категории: стаж работы по специальности не менее пяти лет; при наличии послесреднего образования: без требований к стажу работы</p>	
Связь с неформальным и информальным образованием:	<p>Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"</p>	
Другие возможные наименования профессии:	<p>3215-1-002 техник-ортопед 3215-2-001 механик-протезист</p>	
Основная цель деятельности:	<p>Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе и в составе выездных бригад</p>	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Обслуживание лиц с инвалидностью с поражением опорно-двигательного аппарата
	Дополнительные трудовые функции:	Наличие практических, трудовых, цифровых навыков по профилю
		<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Проведению необходимых технических расчетов, разработке несложных проектов и простых схем. 2. Конструирование изделий средней сложности индивидуального и мелкосерийного производства и простых изделий крупносерийного и массового производства. 3. Обеспечение соответствия разрабатываемых конструкций техническим заданиям, действующим стандартам, нормам по безопасности и охране труда, требованиям рациональной организации труда при проектировании, наиболее экономичной технологии производства, а также использование в них стандартизованных и унифицированных деталей и сборочных единиц. 4. Участие в испытаниях опытных образцов изделий, узлов, систем и деталей новых и модернизированных конструкций выпускаемой организацией продукции, оформлении результатов испытаний, а также в работе по совершенствованию, модернизации и унификации конструируемых изделий.

<p>Трудовая функция 1 : Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе</p>	<p>Навык 1: Обслуживание лиц с инвалидностью и в медицинском отделе</p>	<p>5. Изготовление гипсовых негативов на протезы и ортезы (аппараты, таторы) на верхние и нижние конечности, туловища. 6. Изготовление гипсовых бинтов. 7. Снятие мерок на протезы и ортезы (аппараты, таторы) на верхние и нижние конечности, туловища. 8. Примерка протезов, ортезов (аппараты, таторы) верхних и нижних конечностей . 9. Подгонка крепления. 10. Выдача готовых изделий под наблюдением врача- протезиста. 11. Техническое обслуживание и ремонт протезов и сопутствующих изделий. 12. Обслуживание больных, находящихся в центрах оказания специальных социальных услуг, санаториях, больницах, школах-интернатах вместе с врачом-ортопедом в составе выездной бригады. 13. Проведение инструктажа лицам с инвалидностью по правильному использованию протезно-ортопедических изделий.</p> <p>Знания: 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Основы анатомии человека. 3. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 4. Порядок заполнения бланков заказов. 5. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 6. Технологию производства протезно-ортопедических изделий. 7. Теорию протезостроения, ортезостроения. 8. Материалы и комплектующие изделия для изготовления протезно-ортопедических изделий. 9. Биомеханику суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 10. Порядок снятия негативов и изготовления позитивов с конечностей и туловища человека. 11. Основы трудового законодательства. 12. Законодательство о языках. 13. Порядок внутреннего трудового распорядка. 14. Порядок по безопасности и охране труда. 15. Требования производственной санитарии. 16. Требования пожарной безопасности.</p>
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>	
<p>Требования к личным компетенциям:</p>	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>	
<p>Особые условия допуска к работе</p>	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>	
<p>Список техническ</p>		

и х регламент о в и националь н ы х стандарто в	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессия м и в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	5	техник-ортопед
	5	техник-технолог-протезист
	5	техник-технолог-ортезист
	5	техник-технолог ортопедической обуви
	6	инженер-техник-ортопед
14. Карточка профессии "Техник-технолог-протезист":		
К о д группы	3112-1	
К о д наименова н и я занятия	3112-1-005 "Техник-технолог (технолог) общий профиль"	
Наименов а н и е профессии :	Техник-технолог-протезист	
Уровень квалифика ции по ОРК:	4	
Подуровен ь квалифика ции по ОРК:	4.0. – без категории; 4.1. – 2 категории; 4.2. – 1 категории	
Уровень квалифика ции по ЕТКС, КС и типовым квалифика ционным характери стикам должносте й служащих организац ий	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22003). Параграф 109, пункт 638, техник-технолог: техник-технолог I категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет; техник-технолог II категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; техник-технолог без категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.	

Уровень профессионального образования	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена), среднее медицинское	Специальность: 07231000 Обувное дело 07231100 Обувное производство (по видам) Специализация в области ортопедии	Квалификация: 4S07231104 Техник-технолог
Требования к опыту работы:	Наличие технического и профессионального (среднего специального, среднего профессионального) образования: техник без категории: без предъявления требований к стажу работы техник II категории: стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет; техник I категории: стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможные наименования профессии:	техник-технолог ортопедической обуви; техник-технолог-ортезист		
Основная цель деятельности:	Обеспечение разработки для обеспечения оптимальной подгонки протезно-ортопедических изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции	Участие в организации технологического производственных процессов по изготовлению протезно-ортопедических изделий	
	Дополнительные трудовые функции:	Наличие практических, трудовых, цифровых навыков по профилю	
Трудовая функция 1	Умения: 1. Под руководством более высокой квалификации специалиста выполнение работы по проведению необходимых технических расчетов, разработке несложных проектов и простых схем. 2. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению протезно-ортопедических изделий. 3. Участие в проведении персонального моделирования протезных изделий согласно потребностям лиц с инвалидностью.		

: Участие в организационных и технологических производственных процессах по изготовлению протезно-ортопедических изделий	Навык 1: Выполнение расчетов, разработка несложных проектов для изготовления протезно-ортопедических изделий	<p>4. Участие в обучении пользователей правильному использованию изделий, соблюдению правил эксплуатации, безопасности и охраны труда.</p> <p>5. Участие в испытаниях технологического оборудования, в проведении экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов производства.</p> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основы анатомии человека. 2. Медицинские аспекты назначения и применения протезно-ортопедических изделий. 3. Знания методик бытовой адаптации лиц с инвалидностью. 4. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 5. Порядок проведения технических расчетов, разработки несложных проектов и простых схем. 6. Основы создания в 3-D формате чертежей, рисунков. 7. Основы проектирования протезов. 8. Основы трудового законодательства. 9. Законодательство о языках. 10. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда. 12. Требования производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка	-	
Требования к личным компетенциям:	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p> <p>СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	4	техник-ортопед
	4	техник-протезист
	4	техник-технолог-ортезист
	4	техник-технолог ортопедической обуви
	5	техник-технолог-протезист

15. Карточка профессии "Техник-технолог-протезист":

К о д группы	3112-1		
К о д наименования занятия	3112-1-005 "Техник-технолог (технолог) общий профиль"		
Наименование профессии:	Техник-технолог-протезист		
Уровень квалификации по ОРК:	5		
Подуровень квалификации по ОРК:	5.0. – ТиПО – высшей категории; 5.1 – послесреднее – без категории		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22003).</p> <p>Параграф 105, пункт 626, техник:</p> <p>техник I категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет;</p> <p>техник II категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет;</p> <p>техник без категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.</p>		
Уровень профессионального образования:	<p>Уровень образования:</p> <p>техническое и профессиональное (специалист среднего звена) или послесреднее образование, среднее медицинское</p>	<p>07231000</p> <p>Обувное дело 07231100</p> <p>Обувное производство (по видам)</p> <p>Специализация в области протезирования и ортезирования</p>	<p>Квалификация:</p> <p>4S07231104</p> <p>Техник-технолог</p>

Требования к опыту работы:	Специалист среднего уровня квалификации: при наличии технического и профессионального образования: техник высшей категории: стаж работы по специальности не менее пяти лет; при наличии послесреднего образования: без требований к стажу работы	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	техник-технолог ортопедической обуви; техник-технолог-ортезист	
Основная цель деятельности:	Обслуживание лиц с инвалидностью в медицинском отделе и в составе выездных бригад	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции	Выполнение работ по организации технологического производственных процессов по изготовлению протезно-ортопедических изделий
	Дополнительные трудовые функции:	Наличие практических, трудовых, цифровых навыков по профилю
Трудовая функция 1.	Умения: 1. Проведение необходимых технических расчетов, разработка несложных проектов и простых схем. 2. Техническая поддержка исполнения производственных процессов по изготовлению протезно-ортопедических изделий. 3. Проведение персонального моделирования протезных изделий согласно потребностям лиц с инвалидностью. 4. Участие в организации внедрения новых технологий, в том числе цифровых и конструкций протезно-ортопедических изделий. 5. Обучение пользователей правильному использованию изделий, соблюдению порядка эксплуатации, безопасности и охраны труда. 6. Участие в испытаниях технологического оборудования. 7. Проведение экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов производства.	Знания: 1. Основы анатомии человека. 2. Медицинские аспекты назначения и применения протезно-ортопедических изделий. 3. Знания методик бытовой адаптации лиц с инвалидностью. 4. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий.
Выполнение работ по организации и технологического производственных процессов по изготовле	Навык 1: Выполнение расчетов, разработка несложных проектов для изготовления протезно-ортопедиче	

нию протезно-ортопедических изделий	ских изделий	<p>5. Порядок проведения технических расчетов, разработки несложных проектов и простых схем.</p> <p>6. Основы создания в 3-D формате чертежей, рисунков.</p> <p>7. Основы проектирования протезов.</p> <p>8. Основы трудового законодательства.</p> <p>9. Законодательство о языках.</p> <p>10. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>11. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>12. Требования производственной санитарии.</p> <p>13. Требования пожарной безопасности.</p>
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личным компетенциям:	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>	
Особые условия допуска к работе	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p> <p>СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	5	техник-ортопед
	5	техник-протезист
	5	техник-технолог-ортезист
	5	техник-технолог ортопедической обуви
6	инженер-технолог-протезист	
16. Карточка профессии "Инженер-технолог-протезист":		
Код группы	2144-1	
Код наименования занятия	2144-1-006	
Наименование профессии:	Инженер-технолог-протезист	

Уровень квалификации по ОРК:	6		
Подуровень квалификации по ОРК:	6.0. – без категории; 6.1. – 2 категории; 6.2.– 1 категории		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22003).</p> <p>Параграф 49, пункт 458, Инженер-технолог (Технолог):</p> <p>Инженер-технолог I категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера-технолога II категории не менее 2 лет;</p> <p>инженер-технолог II категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера-технолога без категории не менее 3 лет;</p> <p>инженер-технолог без категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров без предъявления требований к стажу работы или техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) или стаж работы в должности техника I категории не менее 3 лет.</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: Высшее профессиональное техническое, высшее медицинское	Специальность: Технология изготовления протезов и ортезов и иные специальности в области протезирования и ортезирования Биомедицинская инженерия	Квалификация: Инженер (технолог) инженер-технолог
Требования к опыту работы:	<p>Специалист высшего уровня квалификации:</p> <p>инженер-технолог без категории: без предъявления требований к стажу работы или стаж работы в должности техника I категории не менее 3 лет;</p> <p>инженер-технолог II категории: стаж работы в должности инженера-технолога без категории не менее 3 лет;</p> <p>инженер-технолог I категории: стаж работы в должности инженера-технолога II категории не менее 2 лет.</p>		
Связь с неформальным и информальным образованием:	<p>Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии);</p> <p>краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"</p>		
Другие возможные наименования профессии:	<p>инженер-технолог-ортезист</p> <p>инженер-технолог ортопедической обуви</p>		

Основная цель деятельности:	Адаптация и внедрение технологий в области протезирования и ортезирования. Обеспечение исполнения технологических процессов.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции	<ol style="list-style-type: none"> 1. Организация технологических производственных процессов по изготовлению протезно-ортопедических изделий и контроль за их исполнением. 2. Мониторинг за применением изделий. 3. Совместный осмотр лиц с инвалидностью в динамике в составе мультидисциплинарной команды.
	Дополнительные трудовые функции:	Наличие практических, трудовых, цифровых навыков по профилю
Трудовая функция 1 : Организация технологического производственного процесса по изготовлению протезно-ортопедических изделий и контроль за их исполнением	Навык 1: Внедрение технологических процессов изготовления протезно-ортопедических изделий, приемка готовой продукции	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Техническая поддержка исполнения производственных процессов по изготовлению протезно-ортопедических изделий. 2. Разработка планов размещения оборудования, технического оснащения. 3. Расчет производственных мощностей и загруженности оборудования. 4. Организация и проведение обучения техников-протезистов, механиков протезно-ортопедических изделий, слесарей сборщиков протезов. 5. Организация внедрения новых технологий, в том числе цифровых и конструкций протезно-ортопедических изделий. 6. Повышение качества изготавливаемой продукции за счет внедрения новых технологий, в том числе цифровых и материалов. 7. Проведение работы по повышению квалификации работников цеха. 8. Организация и контроль производственного процесса по изготовлению протезно-ортопедических изделий. 9. Мониторинг за применением изделий. 10. Совместный осмотр лиц с инвалидностью в динамике в составе мультидисциплинарной команды. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК и другие методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 3. Технические требования и технологии изготовления протезно-ортопедических изделий, материалов и комплектующих изделий. 4. Технологию производства протезно-ортопедических изделий. 5. Теорию протезостроения, ортезостроения. 6. Новейшие технологии, в том числе цифровых и конструкции ортопедических изделий. 7. Производственное оборудование, порядок технической эксплуатации оборудования. 8. Трудовое законодательств. 9. Законодательство о языках. 10. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда. 12. Требования производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности.

	<p>Навык 1: Оказание индивидуализированной помощи в выполнении и ежедневных задач и удовлетворении личных потребностей лиц с инвалидностью, включая физическую поддержку и содействие в самообслуживании</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Применение индивидуализированных методов и подходов при предоставлении поддержки в выполнении повседневных задач и удовлетворении потребностей лиц с инвалидностью, включая физическую помощь и содействие в самообслуживании. 2. Проведение персонального моделирования протезных изделий согласно потребностям лиц с инвалидностью. 3. Совместный осмотр с членами мультидисциплинарной команды лиц с инвалидностью для постановки цели, тактики реабилитации. 4. Ежедневный осмотр с целью корректировки и подгонки изделия. 5. Обучение пользователей правильному использованию изделий, соблюдению правил эксплуатации и техники безопасности. 6. Проведение бесед, разъяснительной работы с лицами с инвалидностью по улучшению качества жизни, обучению самообслуживанию. 7. Контроль за исполнением технологических процессов изготовления изделия, контроль работы техников, механиков-протезистов, слесарей сборщиков, шорников по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий, пошивщиков ортопедических изделий (бандажистов). <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основы анатомии человека. 2. Медицинские аспекты назначения и применения протезно-ортопедических изделий. 3. Знания методик бытовой адаптации лиц с инвалидностью. 4. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий; 5. Основы создания в 3-D формате чертежей, рисунков. 6. Основы проектирования протезов. 7. Трудовое законодательство. 8. Законодательство о языках. 9. Порядок внутреннего трудового распорядка. 10. Порядок по безопасности и охране труда. 11. Требования производственной санитарии. 12. Требования пожарной безопасности.
<p>Трудовая функция 2 : Обеспечение помощи в выполнении и ежедневных задач и личных потребностей лиц с инвалидностью, включая оказание</p>	<p>Навык 2: Осуществление межоперационного контроля</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Межоперационный контроль изготовления негатива и позитива культи конечностей или туловища. 2. Разработка и внесение конструктивных изменений в изделия для обеспечения оптимальной подгонки протезно-ортопедических изделий. 3. Контроль за процессом изготовления протеза или ортеза, подгонки, статического и динамического регулирования изделия. 4. Экспертиза готовых изделий, их функционирование и косметический вид. 5. Определение необходимости в повторении какого-либо из этапов технологического процесса изготовления для оптимизации подгонки и функционирования изделия. 6. Руководство процессом изготовления изделия, контроль работы техников, механиков-протезистов, слесарей сборщиков, шорников по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий, пошивщиков ортопедических изделий (бандажистов). 7. Участие в разработке, совершенствовании и внедрении системы управления качеством. 8. Совершенствование методов работы по повышению эффективности производства протезно-ортопедических изделий.

физическо й поддержки и помощи в самообслу живании	качества н а производс тве	<p>9. Соблюдение стандартов качества и безопасности технологических процессов на рабочем месте.</p> <p>10. Анализ причин брака и выпуска продукции низкого качества и пониженных сортов.</p> <p>11. Участие в разработке мероприятий по их предупреждению и устранению, а также в рассмотрении поступающих рекламаций на выпускаемую организацией продукцию.</p>
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Стандарт качества и безопасности на производстве. 2. Составление карты рисков на производстве. 3. Трудовое законодательство. 4. Законодательство о языках. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда. 7. Требования производственной санитарии. 8. Требования пожарной безопасности.
	Навык 3: Участие в подборе и назначени и протезно-о ртопедиче ских изделий	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осмотр совместно с членами мультидисциплинарной команды пациентов, оценка их физических и функциональных характеристик. 2. Участие во внедрении новых технических средств реабилитации пациентов. 3. Осмотр совместно с врачом пациентов и оценка их физических и функциональных характеристик, рекомендация по подбору изделия. 4. Оценка потребности лица с инвалидностью в протезном изделии. 5. Замеры для изготовления изделия. 6. Отслеживание процесса освоения изделия пациентом, осмотр в динамике. 7. Инструктирование пациента или его семьи по использованию изделия и ухода за ним. 8. Участие в планировании и внедрении новых технических средств реабилитации для пациентов. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Требования организации труда при проектировании технологических процессов. 2. Руководящие материалы по разработке и оформлению технической документации. 3. Опыт передовых отечественных и зарубежных организаций в области прогрессивной технологии производства аналогичной продукции. 4. Основы экономики, организации производства, труда и управления; 5. Трудовое законодательство. 6. Законодательство о языках. <p>Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <ol style="list-style-type: none"> 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Требования производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка		-
Требовани я к личностны м		<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>

компетенции:		
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	6	инженер-технолог-ортезист инженер-технолог ортопедической обуви
17. Карточка профессии "Техник-технолог-ортезист":		
Код группы	3112-1	
Код наименования занятия	3112-1-005 "Техник-технолог (технолог) общий профиль"	
Наименование профессии:	Техник-технолог-ортезист	
Уровень квалификации по ОРК:	4	
Подуровень квалификации по ОРК:	4.0. – без категории; 4.1. – 2 категории; 4.2. – 1 категории	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22003). Параграф 109, пункт 638, техник-технолог: техник-технолог I категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет;	

должностей служащих организаций	техник-технолог II категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; техник-технолог без категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.		
Уровень профессионального образования	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена), среднее медицинское	Специальность: 07231000 Обувное дело 07231100 Обувное производство (по видам) Специализация в области ортопедии	Квалификация: 4S07231104 Техник-технолог
Требования к опыту работы:	Наличие технического и профессионального (среднего специального, среднего профессионального) образования: техник без категории: без предъявления требований к стажу работы техник II категории: стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет; техник I категории: стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможные наименования профессии:	3215-1-001 протезист 3215-1-002 техник-ортопед 3215-2-001 механик-протезист		
Основная цель деятельности:	Разработка и внедрение передовых технологий в области протезирования и ортезирования		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Участие в организации проведения производственного процесса по изготовлению ортезных изделий.	
	Дополнительные трудовые функции:	Наличие практических, трудовых, цифровых навыков по профилю	
		Умения:	

<p>Трудовая функция 1: Участие в организации и проведении производственного процесса по изготовлению ортезных изделий</p>	<p>Навык 1: Выполнение под руководством в о м высокой квалификации и специалис т а расчетов, разработка несложны х проектов для изготовле н и я ортезных изделий</p>	<p>1. Под руководством высокой квалификации специалиста выполняет работу по проведению необходимых технических расчетов, разработке несложных проектов и простых схем. 2. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению ортезных изделий. 3. Применение в работе современных технических и цифровых средств. 4. Участие в проведении персонального моделирования ортезных изделий. 5. Снятие мерок на ортезы. 6. Снятие слепков. 7. Обработка гипсового позитива. 8. Формовка сополимерным материалом гипсового позитива. 9. Шлифовка готового ортеза. 10. Участие в процедурах по техническому обслуживанию ортезно-ортопедических изделий. 11. Участие в испытаниях технологического оборудования, в проведении экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов производства.</p> <p>Знания: 1. Основы анатомии человека. 2. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 3. Порядок заполнения бланков заказов. 4. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий. 5. Общую теорию технологии производства протезно-ортопедических изделий. 6. Общую теорию технологии изготовления ортопедической обуви. 7. Материалы и комплектующие изделия для изготовления протезно-ортопедических изделий. 8. Основы биомеханики суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 9. Порядок снятия негативов и изготовления позитивов с конечностей и туловища человека. 10. Основы трудового законодательства. 11. Законодательство о языках. 12. Порядок внутреннего трудового распорядка. 13. Порядок по безопасности и охране труда. 14. Требования производственной санитарии. 15. Требования пожарной безопасности.</p>
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>	
<p>Требования к личным компетенциям:</p>	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>	
<p>Особые условия допуска к работе</p>	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>	
<p>Список технических</p>		

регламент о в и националь н ы х стандарто в	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".
--	---

Связь с другими профессия м и в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	4	техник-ортопед
	4	техник-протезист
	4	техник-технолог-протезист
	4	техник-технолог ортопедической обуви
	5	техник-технолог-ортезист

18. Карточка профессии "Техник-технолог-ортезист":

К о д группы	3112-1
К о д наименова н и я занятия	3112-1-005 "Техник-технолог (технолог) общий профиль"
Наименов ание профессии :	Техник-технолог-ортезист
Уровень квалифика ции по ОРК:	5
Подуровен ь квалифика ции по ОРК:	5.0. – ТиПО – высшей категории 5.1. послесреднее – без категории
Уровень квалифика ции по ЕТКС, КС и типовым квалифика ционным характери стикам должносте й служащих организаци й	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22003). Параграф 105, пункт 626, техник: техник I категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет; техник II категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет; техник без категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.
	Уровень образован ия:

Уровень профессионального образования:	техническое и профессиональное (специалист среднего звена) или послесреднее образование, среднее медицинское	07231000 Обувное дело 07231100 Обувное производство (по видам) Специализация в области протезирования и ортезирования	Квалификация: 4S07231104 Техник-технолог
Требования к опыту работы:	Специалист среднего уровня квалификации: при наличии технического и профессионального образования: техник высшей категории: стаж работы по специальности не менее пяти лет; при наличии послесреднего образования: без требований к стажу работы		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможные наименования профессии:	техник-технолог ортопедической обуви; техник-технолог-протезист		
Основная цель деятельности:	Разработка и внедрение передовых технологий в области протезирования и ортезирования		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции	Осуществление производственного процесса по изготовлению ортезных изделий.	
	Дополнительные трудовые функции:	Наличие практических, трудовых, цифровых навыков по профилю	
		Умения: 1. Проведение необходимых технических расчетов, разработка средней сложности проектов и схем. 2. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению ортезных изделий. 3. Применение в работе современных технических и цифровых средств.	

<p>Трудовая функция 1:</p> <p>Осуществление производственного процесса по изготовлению ортезных изделий.</p>	<p>Навык 1:</p> <p>Выполнение расчетов, разработка несложных проектов для изготовления ортезных изделий.</p> <p>Участие в разработке технологических процессов изготовления ортезно-ортопедических изделий, приемка готовой продукции.</p>	<ol style="list-style-type: none"> 4. Проведение персонального моделирования ортезных изделий. 5. Снятие мерок на ортезы. 6. Снятие слепков. 7. Обработка гипсового позитива. 8. Формовка сополимерным материалом гипсового позитива. 9. Шлифовка готового ортеза. 10. Проведение процедур по техническому обслуживанию ортезно-ортопедических изделий. 11. Участие в испытаниях технологического оборудования, в проведении экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов производства. 12. Взаимодействие с специалистами, задействованными в сфере ортезирования, государственными и негосударственными учреждениями и организациями сферы ортезирования. 13. Обучение техников-ортезистов, механиков протезно-ортопедических изделий. 14. Участие в организации внедрения новых технологий, в том числе цифровых и конструкций ортезно-ортопедических изделий. 15. Участие в формировании алгоритма изготовления различных видов ортезно-ортопедических изделий.
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Правовые акты РК и методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Номенклатуру ортезных изделий, модулей и полуфабрикатов. 3. Технические требования и технологию производства ортезных изделий. 4. Теорию протезостроения, ортезостроения. 5. Теорию технологии производства протезно-ортопедических изделий. 6. Материалы и комплектующие изделия для изготовления протезно-ортопедических изделий. 7. Биомеханику суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 8. Порядок снятия негативов и изготовления позитивов с конечностей и туловища человека. 9. Основы трудового законодательства. 10. Законодательство о языках. 11. Порядок внутреннего трудового распорядка. 12. Порядок по безопасности и охране труда. 13. Требования производственной санитарии. 14. Требования пожарной безопасности.
	<p>Навык 2:</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Участие в осмотре совместно с врачом пациентов и оценке их физических и функциональных характеристик. 2. Замеры для изготовления изделия с использованием традиционных инструментов и 3 D устройств. 3. Проведение неготомии (снятие слепков). 4. Мониторинг процесса освоения изделия пациентом. 5. Инструктирование пациента, членов его семьи по использованию изделия и ухода за ним. 6. Участие в планировании и внедрении новых технических средств реабилитации пациентов. 7. Применение современного оборудования. <p>Знания:</p>

Участие в подборе и назначении и ортезно-ортопедических изделий	<ol style="list-style-type: none"> 1. Правовые акты РК и методические материалы, регламентирующие производство ортезно-ортопедических изделий. 2. Основы анатомии человека. 3. Номенклатуру ортезно-ортопедических изделий, модулей и полуфабрикатов. 4. Порядок снятия мерок для изготовления ортезно-ортопедических изделий (проведение неготовии) с использованием традиционных методов и инструментов или 3D технологий. 5. Технологии производства ортезно-ортопедических изделий. 6. Теорию ортезостроения. 7. Медицинские аспекты назначения и применения ортезно-ортопедических изделий. 8. Оценку потребности лиц с инвалидностью и подбор технических средств реабилитации. 9. Технические данные оборудования, используемые при выпуске изделий. 10. Основы трудового законодательства. 11. Законодательство о языках. 12. Порядок внутреннего трудового распорядка. 13. Порядок по безопасности и охране труда. 14. Требования производственной санитарии. 15. Требования пожарной безопасности. 	
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>	
Особые условия допуска к работе	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>	
Список технических и регламентов и национальных стандартов	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	5	техник-ортопед
	5	техник-протезист
	5	техник-технолог-протезист
	5	техник-технолог ортопедической обуви
6	инженер-технолог-ортезист	
19. Карточка профессии "Инженер-технолог-ортезист":		

К о д группы	2144-1		
К о д наименования занятия:	2144-1-006		
Наименование профессии:	Инженер-технолог-ортезист		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
Подуровень квалификации по ОРК:	6.0. – без категории; 6.1. – 2 категории; 6.2. – 1 категории		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22003).</p> <p>Параграф 49, пункт 458, Инженер-технолог (Технолог):</p> <p>Инженер-технолог I категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера-технолога II категории не менее 2 лет;</p> <p>инженер-технолог II категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера-технолога без категории не менее 3 лет;</p> <p>инженер-технолог без категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров без предъявления требований к стажу работы или техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) или стаж работы в должности техника I категории не менее 3 лет.</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: Высшее профессиональное техническое Высшее медицинское	Специальность: Технология изготовления протезов и ортезов и иные специальности в области протезирования и ортезирования Биомедицинская инженерия	Квалификация: Инженер (технолог) инженер-технолог
Требования к опыту работы:	<p>Специалист высшего уровня квалификации:</p> <p>инженер-технолог без категории: без предъявления требований к стажу работы или стаж работы в должности техника I категории не менее 3 лет;</p> <p>инженер-технолог II категории: стаж работы в должности инженера-технолога без категории не менее 3 лет;</p>		

	инженер-технолог I категории: стаж работы в должности инженера-технолога II категории не менее 2 лет.	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	инженер-технолог-протезист инженер-технолог ортопедической обуви	
Основная цель деятельности:	Разработка и внедрение передовых технологий в области протезирования и ортезирования	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции	1. Организация и контроль производственного процесса по изготовлению ортезных изделий. 2. Мониторинг за применением изделий. 3. Совместный осмотр лиц с инвалидностью в динамике в составе мультидисциплинарной команды.
	Дополнительные трудовые функции:	Наличие практических, трудовых, цифровых навыков по профилю
Трудовая функция 1: Организация производственного процесса по изготовлению	Навык 1: Разработка технологических процессов изготовления ортезно-ортопедических	Умения: 1. Организация и координация производственного процесса по изготовлению ортезно-ортопедических изделий. 2. Разработка планов размещения оборудования, технического оснащения и рабочих мест. 3. Сотрудничество с другими специалистами, задействованными в сфере ортезирования, государственными и негосударственными учреждениями и организациями сферы ортезирования. 4. Организация и проведение обучения техников-ортезистов, механиков протезно-ортопедических изделий. 5. Организация внедрения новых технологий, в том числе цифровых и конструкций ортезно-ортопедических изделий. 6. Проведение аттестации и рационализации рабочих мест, использование резервов повышения качества продукции и технологических процессов. 7. Участие в подборе кадров, их расстановке и целесообразном использовании трудовых ресурсов. 8. Проведение работы по повышению квалификации работников цеха. 9. Контроль за процессом изготовления ортезно-ортопедических изделий на отдельных этапах производства. 10. Проведения алгоритма изготовлений различных видов ортезно-ортопедических изделий.

ортезно-ортопедические изделия и контроль за их применением	ки изделий, приемка готовой продукции	<p>11. Применение передового отечественного и зарубежного опыта в области технологии производства.</p> <p>12. Разработка и принятие участия в реализации мероприятий по повышению эффективности производства, направленных на сокращение расхода материалов, снижения трудоемкости, повышения производительности труда.</p>
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК, методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Номенклатуру ортезных изделий, модулей и полуфабрикатов. 3. Технические требования и технология производства ортезных изделий. 4. Теорию протезостроения, ортезостроения. 5. Трудовое законодательство. 6. Законодательство о языках. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Требования производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности.
Трудовая функция 2 : Обеспечение помощи в выполнении и ежедневных задач и личных потребностей лиц с	Навык 1: Оказание индивидуализированной помощи в выполнении и ежедневных задач и удовлетворении личных потребностей лиц с инвалидностью, включая физическую поддержку и содействие в	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Применение индивидуализированных методов и подходов при предоставлении поддержки в выполнении повседневных задач и удовлетворении потребностей лиц с инвалидностью, включая физическую помощь и содействие в самообслуживании. 2. Проведение персонального моделирования ортезных изделий согласно потребностям лиц с инвалидностью. 3. Совместный осмотр с членами мультидисциплинарной команды лиц с инвалидностью для постановки цели, тактики реабилитации. 4. Совместный осмотр с врачом лиц с инвалидностью в динамике для оценки состояния и мониторинга использования ортезов. 5. Обучение пользователей правильному использованию изделий, соблюдению правил эксплуатации и техники безопасности. 6. Анализ причины брака и выпуска продукции низкого качества и пониженных сортов, принимать участие в разработке мероприятий по их предупреждению и устранению, а также в рассмотрении поступающих рекламаций на выпускаемую организацией продукцию. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Анатомию человека. 2. Биомеханику движений. 3. Порядок и алгоритм снятия мерок для изготовления ортезно-ортопедических изделий (проведение неготовим) с использованием традиционных и 3D технологий. 4. Медицинские аспекты назначения и применения ортезно-ортопедических изделий. 5. Новейшие технологии и конструкции ортезных изделий. 6. Основы систем автоматизированного проектирования. 7. Основы изобретательства, методы анализа технического уровня объектов техники и технологий. 8. Трудовое законодательство. 9. Законодательство о языках. 10. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда.

инвалидно стью, включая оказание физическо й поддержки и помощи в самообслу живании	самообслу живании	12. Требования производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности.
	Навык 2: Осущест вление межопера ционного контроля качества н а производс тве	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Осуществлять межоперационный контроль и руководство процесса изготовления ортезов от снятия гипсового слепка конечностей или туловища до шлифовки готового изделия. 2. Разработка и внесение конструктивных изменений в изделия для обеспечения оптимальной подгонки ортезно-ортопедических изделий. 3. Мониторинг изготовления ортеза, подгонки, статического и динамического регулирования изделия. 4. Экспертиза готовых изделий. 5. Определение необходимости в повторении какого-либо из этапов технологического процесса изготовления для оптимизации подгонки и функционирования изделия. 6. Руководство процессом изготовления мягких изделий, контроль работы швей. 7. Участие в разработке, совершенствовании и внедрении системы управления качеством. 8. Совершенствование методов работы по повышению эффективности производства ортезно-ортопедических изделий. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Законодательные, иные нормативные правовые акты, методические и нормативно-технические материалы по технологической подготовке производства 2. Стандарт качества и безопасности на производстве. 3. Алгоритм изготовления ортезных изделий. 4. Составление карты рисков на производстве. 5. Трудовое законодательство. 6. Законодательство о языках. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Требования производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:		-
Требовани я к личностны м компетенц иям:		Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости
Список техническ и х регламент о в и националь н ы х		СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";

стандартов	СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	6	инженер-технолог-протезист инженер-технолог ортопедической обуви
20. Карточка профессии "Техник-технолог ортопедической обуви":		
Код группы	3112-1	
Код наименования занятия	3112-1-005 "Техник-технолог (технолог) общий профиль"	
Наименование профессии:	Техник-технолог ортопедической обуви	
Уровень квалификации по ОРК:	4	
Подуровень квалификации по ОРК:	4.0. – без категории; 4.1. – 2 категории; 4.2. – 1 категории	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22003). Параграф 109, пункт 638, техник-технолог: техник-технолог I категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника-технолога II категории не менее 2 лет; техник-технолог II категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника – технолога без категории не менее 2 лет; техник-технолог без категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.	
Уровень профессионального образования	Уровень образования: ТиПО (специалист среднего звена),	Квалификация: Специальность: 07231000 Обувное дело 07231100 Обувное производство (по видам) Специализация в области ортопедии

	среднее медицинское	4S07231104 Техник-технолог
Требования к опыту работы:	Наличие технического и профессионального (среднего специального, среднего профессионального) образования: техник без категории: без предъявления требований к стажу работы; техник II категории: стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет; техник I категории: стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет.	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	техник-технолог-ортезист; техник-технолог-протезист	
Основная цель деятельности:	Адаптация и внедрение технологий изготовления протезно-ортопедической обуви. Контроль за исполнением технологических процессов.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Участие в организации изготовления протезно-ортопедической обуви
	Дополнительные трудовые функции:	Наличие практических, трудовых, цифровых навыков по профилю
Трудовая функция 1	Навык 1: Выполнение под руководством в о м высокой квалифика	Умения: 1. Под руководством высокой квалификации специалиста выполняет работу по проведению необходимых технических расчетов, разработке несложных проектов и простых схем. 2. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению ортопедической обуви. 3. Применение в работе современных технических и цифровых средств. 4. Участие в проведении персонального моделирования ортопедической обуви. 5. Снятие мерок на ортопедическую обувь. 6. Снятие слепков. 7. Обработка гипсового позитива. 8. Формовка сополимерным материалом гипсового позитива. 9. Участие в процедурах по техническому обслуживанию протезно-ортопедических изделий.

: Участие в организационных и производственных протезно-ортопедической обуви	ции специалиста расчетов, разработка несложных проектов для изготовления ортопедической обуви	<p>10. Участие в испытаниях технологического оборудования, в проведении экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов производства.</p> <p>11. Участие в контроле и оценке готового изделия, его функционировании и косметическом виде.</p> <p>12. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению ортопедической обуви.</p> <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основы анатомии стопы человека. 2. Номенклатуру ортопедической обуви и стелек. 3. Порядок снятия мерок для изготовления обуви и стелек. 4. Основы технологии производства ортопедической обуви. 5. Материалы и комплектующие изделия для изготовления ортопедической обуви. 6. Основы биомеханики суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 7. Технические требования и технологии изготовления ортопедической обуви. 8. Трудовое законодательство. 9. Законодательство о языках. <p>Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <ol style="list-style-type: none"> 10. Порядок по безопасности и охране труда. 11. Требования производственной санитарии. 12. Требования пожарной безопасности. 											
Возможность признания навыка:	-												
Требования к личным компетенциям:	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>												
Особые условия допуска к работе	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>												
Список технических регламентов и национальных стандартов	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p> <p>СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".</p>												
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="246 1705 376 1776">Уровень ОРК:</th> <th data-bbox="383 1705 1323 1776">Наименование профессии</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="246 1785 376 1818">4</td> <td data-bbox="383 1785 1323 1818">техник-ортопед</td> </tr> <tr> <td data-bbox="246 1827 376 1860">4</td> <td data-bbox="383 1827 1323 1860">техник-протезист</td> </tr> <tr> <td data-bbox="246 1869 376 1902">4</td> <td data-bbox="383 1869 1323 1902">техник-технолог-протезист</td> </tr> <tr> <td data-bbox="246 1911 376 1944">4</td> <td data-bbox="383 1911 1323 1944">техник-технолог-ортезист</td> </tr> <tr> <td data-bbox="246 1953 376 1990">5</td> <td data-bbox="383 1953 1323 1990">техник-технолог ортопедической обуви</td> </tr> </tbody> </table>	Уровень ОРК:	Наименование профессии	4	техник-ортопед	4	техник-протезист	4	техник-технолог-протезист	4	техник-технолог-ортезист	5	техник-технолог ортопедической обуви
Уровень ОРК:	Наименование профессии												
4	техник-ортопед												
4	техник-протезист												
4	техник-технолог-протезист												
4	техник-технолог-ортезист												
5	техник-технолог ортопедической обуви												

21. Карточка профессии "Техник-технолог ортопедической обуви":

К о д группы	3112-1	
К о д наименования занятия	3112-1-005 "Техник-технолог (технолог) общий профиль"	
Наименование профессии:	Техник-технолог ортопедической обуви	
Уровень квалификации по ОРК:	5	
Подуровень квалификации по ОРК:	5.0. – ТиПО – высшей категории 5.1. – послесреднее – без категории	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22003).</p> <p>Параграф 105, пункт 626, техник:</p> <p>техник I категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника II категории не менее 2 лет;</p> <p>техник II категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) и стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет;</p> <p>техник без категории: техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) без предъявления требований к стажу работы.</p>	
Уровень профессионального образования:	<p>Уровень образования:</p> <p>техническое и профессиональное (специалист среднего звена) или послесреднее образование, среднее медицинское</p>	<p>07231000</p> <p>Обувное дело 07231100</p> <p>Обувное производство (по видам)</p> <p>Специализация в области протезирования и ортезирования</p>
		<p>Квалификация:</p> <p>4S07231104</p> <p>Техник-технолог</p>

Требования к опыту работы:	Специалист среднего уровня квалификации: при наличии технического и профессионального образования: техник высшей категории: стаж работы по специальности не менее пяти лет; при наличии послесреднего образования: без требований к стажу работы	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	техник-технолог-ортезист; техник-технолог-протезист	
Основная цель деятельности:	Адаптация и внедрение технологий изготовления протезно-ортопедической обуви. Контроль за исполнением технологических процессов.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Участие в организации изготовления протезно-ортопедической обуви
	Дополнительные трудовые функции:	Наличие практических, трудовых, цифровых навыков по профилю
Трудовая функция 1: Участие в организац	Навык 1: Выполнение расчетов, разработка несложных проектов для изготовления ортопедич	Умения: 1. Проведение необходимых технических расчетов, разработка средней сложности проектов и схем. 2. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению ортопедической обуви. 3. Применение в работе современных технических и цифровых средств. 4. Проведение персонального моделирования ортопедической обуви. 5. Снятие мерок на ортопедическую обувь. 6. Снятие слепков. 7. Обработка гипсового позитива. 8. Формовка сополимерным материалом гипсового позитива. 9. Проведение процедур по техническому обслуживанию протезно-ортопедических изделий. 10. Участие в испытаниях технологического оборудования, в проведении экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов производства. 11. Контроль и оценка готового изделия, его функционирования. 12. Участие в технической поддержке исполнения производственных процессов по изготовлению ортопедической обуви.

и и изготовле н и я протезно-о ртопедиче ской обуви	еской обуви. Участие в внедрении технологи ческих процессов изгото вл е н и я ортопедич еской обуви	13. Взаимодействие с специалистами, задействованными в сфере изготовления ортопедической обуви, государственными и негосударственными учреждениями и организациями сферы протезирования и ортезирования. Знания: 1. Правовые акты РК и методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий. 2. Анатомию стопы человека. 3. Номенклатуру ортопедической обуви и стелек, модулей и полуфабрикатов. 4. Порядок снятия мерок для изготовления обуви и стелек. 5. Технологию производства ортопедической обуви. 6. Материалы и комплектующие изделия для изготовления ортопедической обуви. 7. Биомеханику суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата. 8. Технические требования и технологии изготовления ортопедической обуви. 9. Трудовое законодательство. 10. Законодательство о языках. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда. 12. Требования производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	5	техник-ортопед
	5	техник-протезист
	5	техник-технолог-протезист
	5	техник-технолог ортопедической обуви
	6	инженер-технолог- ортезист
22. Карточка профессии "Инженер-технолог ортопедической обуви":		

К о д группы	2144-1		
К о д наименования занятия:	2144-1-006		
Наименование профессии:	Инженер-технолог ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК:	6		
Подуровень квалификации по ОРК:	6.0. – без категории; 6.1. – 2 категории; 6.2. – 1 категории		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 30 декабря 2020 года № 553 "Об утверждении квалификационного справочника должностей руководителей, специалистов и других служащих" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 22003).</p> <p>Параграф 49, пункт 458, Инженер-технолог (Технолог):</p> <p>Инженер-технолог I категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера-технолога II категории не менее 2 лет;</p> <p>инженер-технолог II категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров и стаж работы в должности инженера-технолога без категории не менее 3 лет;</p> <p>инженер-технолог без категории: высшее (или послевузовское) образование по соответствующему направлению подготовки кадров без предъявления требований к стажу работы или техническое и профессиональное (среднее специальное, среднее профессиональное), послесреднее образование по соответствующей специальности (квалификации) или стаж работы в должности техника I категории не менее 3 лет.</p>		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: Высшее профессиональное техническое Высшее медицинское	Специальность: Технология изготовления протезов и ортезов и иные специальности в области протезирования и ортезирования Биомедицинская инженерия	Квалификация: Инженер (технолог) инженер-технолог
Требования к опыту работы:	<p>Специалист высшего уровня квалификации:</p> <p>инженер-технолог без категории: без предъявления требований к стажу работы или стаж работы в должности техника I категории не менее 3 лет;</p> <p>инженер-технолог II категории: стаж работы в должности инженера-технолога без категории не менее 3 лет;</p>		

	инженер-технолог I категории: стаж работы в должности инженера-технолога II категории не менее 2 лет.	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Курсы повышения квалификации на базе организации образования или обучение в организации (на предприятии); краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	инженер-технолог-протезист инженер-технолог-ортезист модельер-конструктор ортопедической обуви модельер-раскройщик верха ортопедической обуви модельер колодок	
Основная цель деятельности:	Адаптация и внедрение технологий изготовления протезно-ортопедической обуви. Контроль за исполнением технологических процессов.	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Организация изготовления протезно-ортопедической обуви
	Дополнительные трудовые функции:	Наличие практических, трудовых, цифровых навыков по профилю
	Навык 1: Внедрение технологических	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> Руководство технологическим процессом и контроль работы модельера-конструктора ортопедической обуви, модельера верха ортопедической обуви, модельера колодок. Взаимодействие с другими специалистами: сборщиком ортопедической обуви (вручную), фрезеровщиком ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви), обувщиком по пошиву ортопедической обуви, задействованными в изготовлении ортопедической обуви или ортезов стопы. Проведение модификации изделий, внесение конструктивных изменений в изделия для обеспечения оптимальной подгонки. Выполнение или контроль изготовления ортопедической обуви в пределах своих полномочий. Участие в контроле и оценке готового изделия, его функционировании и косметическом виде. Определение необходимости в повторном проведении работ технологического процесса изготовления протезно-ортопедического изделия для оптимизации его подгонки и функционирования. Обучение специалистов, задействованных в изготовлении ортопедической обуви или ортезов стопы. Повышение своего профессионального уровня; Межоперационный контроль качества готового изделия.

Трудовая функция 1: Организация производственного процесса по изготовлению ортезно-ортопедических изделий и контроль за их применением	процессов изготовления ортопедической обуви, приемка готовой продукции	<p>10. Техническая поддержка исполнения производственных процессов по изготовлению ортопедической обуви.</p> <p>11. Контроль технологического изготовления ортопедической обуви.</p> <p>12. Контроль качества, оценка функциональности и эстетического вида готового изделия.</p> <p>13. Организация внедрения новых технологий, в том числе цифровых и конструкций протезно-ортопедических изделий.</p>
		<p>Знания:</p> <p>1. Законодательные и иные нормативные правовые акты Республики Казахстан, методические материалы, регламентирующие производства ортопедических изделий.</p> <p>2. Анатомию стопы человека.</p> <p>3. Номенклатуру ортопедической обуви и стелек.</p> <p>4. Порядок снятия мерок для изготовления обуви и стелек.</p> <p>5. Технологию производства ортопедической обуви.</p> <p>6. Материалы и комплектующие изделия для изготовления ортопедической обуви.</p> <p>7. Биомеханику суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата.</p> <p>8. Технические требования к изготовлению ортопедической обуви.</p> <p>9. Трудовое законодательство.</p> <p>10. Законодательство о языках.</p> <p>Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>11. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>12. Требования производственной санитарии.</p> <p>13. Требования пожарной безопасности.</p>
	Навык 2: Участие в подборе и назначении ортопедических изделий, обуви	<p>Умения:</p> <p>1. Осмотр совместно с членами мультидисциплинарной команды пациентов и определение их физических и функциональных возможностей.</p> <p>2. Совместный осмотр с членами мультидисциплинарной команды лиц с инвалидностью для постановки цели, тактики реабилитации.</p> <p>3. Совместный осмотр с врачом пациента в динамике.</p> <p>4. В осмотре, назначении и подборе ортопедических изделий совместно с врачом – ортопедом.</p> <p>5. Инструктирование пациента или его семьи по вопросам правильного использования изделия и ухода за ним.</p> <p>6. Обучение пользователей соблюдению порядка эксплуатации и техники безопасности в ортопедической обуви при применении дополнительного технического средства реабилитации.</p> <p>7. Анализ причин брака и выпуска продукции низкого качества и пониженных сортов.</p> <p>8. Принятие участия в разработке мероприятий по их предупреждению и устранению, а также в рассмотрении поступающих рекламаций на выпускаемую организацией продукцию.</p>
	<p>Знания:</p> <p>1. Законодательные и иные нормативные правовые акты РК, методические материалы, регламентирующие производство протезно-ортопедических изделий.</p> <p>2. Анатомию стопы человека.</p> <p>3. Биомеханику суставов, статико-динамические особенности опорно-двигательного аппарата.</p> <p>4. Общую теорию протезо-ортезостроения.</p> <p>5. Порядок снятия мерок для изготовления ортопедической обуви.</p>	

	<p>6. Алгоритм изготовления ортопедической обуви;</p> <p>7. Реабилитационное оборудование и особенности его применения в ортопедической обуви для различных категорий больных.</p> <p>8. Номенклатуру ортопедической обуви, материалов и комплектующих изделий для изготовления протезно-ортопедических изделий.</p> <p>9. Порядок снятия мерок для изготовления ортопедической обуви.</p> <p>10. Технические требования и технологии изготовления ортопедической обуви.</p> <p>11. Основы систем автоматизированного проектирования.</p> <p>12. Трудовое законодательство.</p> <p>13. Законодательство о языках.</p> <p>14. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>15. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>16. Требования производственной санитарии.</p> <p>17. Требования пожарной безопасности.</p>	
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личным компетенциям:	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	6	инженер-технолог-протезист инженер-технолог ортопедической обуви модельер-конструктор ортопедической обуви модельер-раскройщик верха ортопедической обуви модельер колодок
23. Карточка профессии "Затяжчик ортопедической обуви (вручную)"		
Код группы:	7536-1	
Код наименования занятия:	7536-1-004 "Затяжчик обуви"	

Наименование профессии:	Затяжчик ортопедической обуви (вручную)		
Уровень квалификации по ОРК	1		
Подуровень квалификации по ОРК:	1		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций:	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757).</p> <p>Параграф 14, пункты 30-31, Затяжчик обуви, 1 разряд.</p>		
Уровень профессионального образования:	<p>Уровень образования:</p> <p>наличие основного среднего образования, но не ниже начального образования и/или краткосрочное обучение</p>	<p>Специальность:</p> <p>-</p>	<p>Квалификация:</p> <p>-</p>
Требования к опыту работы:	без требований к стажу работы		
Связь с неформальным и информал			

ьным образован ием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможны е наименова ния профессии :	7536-1-022 Сборщик деталей и изделий (обувь) 7536-1-024 Сборщик обуви (вручную)	
Основная цель деятельно сти:	Затяжка верха обуви на колодку вручную	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязатель ные трудовые функции:	Выполнение простых задач в соответствии с инструкциями под непосредственным руководством и контролем
	Дополните льные трудовые функции:	-
Трудовая функция 1 : Выполнен ие простых задач в соответств ии с инструкци ями под непосредс твенным руководст вом и контролем	Навык 1: Под непосредс твенным контролем выполнен ие простых работ по затяжке верха обуви (вручную)	Умения: 1. Под непосредственным контролем затяжка обуви путем установки и выравнивания положения заготовки сандалий на колодке. 2. Прижимание к подложке или подошве затяжной кромки верха в пяточной и носочной частях с обеспечением требуемой высоты задника и длины носочной части. Знания: 1. Способы затяжки обуви. 2. Порядок установки заготовки обуви на колодке. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Порядок по безопасности и охране труда. 5. Порядок производственной санитарии. 6. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-	
Требовани я к личностны м компетенц иям:	Деятельность под непосредственным контролем, добросовестность, аккуратность.	
Особые условия		

допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	1	пошивщик ортопедических изделий
	1	сборщик ортопедической обуви (вручную)
	1	обувщик по пошиву ортопедической обуви
ОРК	2	затяжчик ортопедической обуви (вручную)
24. Карточка профессии "Затяжчик ортопедической обуви (вручную)"		
Код группы:	7536	
Код наименования занятия:	7536-1-004 "Затяжчик обуви"	
Наименование профессии:	Затяжчик ортопедической обуви (вручную)	
Уровень квалификации по ОРК	2 – 2 разряд	
Подуровень квалификации по ОРК:	2 (2.0., 2.1., 2.2.) – от стажа работы	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должности	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и	

служащих организаций:	профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграф 14, пункты 32-33, Затыжка обуви, 2 разряд.	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования : практический опыт и /или профессиональная подготовка при наличии общего, среднего образования, но не ниже основного среднего	Специальность: - Квалификация: -
Требования к опыту работы:	стаж работы затыжкой ортопедической обуви 1 разряда не менее одного года	
Связь с неформальными и информальными образованиями:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-022 Сборщик деталей и изделий (обувь) 7536-1-024 Сборщик обуви (вручную)	
Основная цель деятельности:	Затыжка верха обуви на колодку на обслуживаемой машине или вручную	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач, частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях
	Дополнительные трудовые функции:	-

<p>Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях.</p>	<p>Навык 1: Под руководством с определенной долей самостоятельности выполнения простых работ по затяжке верха обуви на обслуживаемой машине или вручную</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Затяжка на обслуживаемой машине или вручную обуви путем установки пяточной части заготовки на колодке: натягивание клещами края заготовки вместе с подкладкой на пяточную часть колодки. 2. Расположение заднего наружного ремня (шва) заготовки обуви по середине закругления пяточной части колодки. 3. Прикрепление заготовки к стельке. 4. Затяжка подкладки. 5. Посадка поднаряда, увлажнение, вставка его в машину. 6. Накладывание лекала. 7. Прикрепление поднаряда к лекалу, посадка и снятие его с машины. 8. Обеспечение необходимого вытягивания подкладки заготовки. 9. Расположение деталей заготовок обуви на колодке, ширины затяжной кромки, установленных расстояний между тексами, скобками, гвоздями. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок затяжки обуви. 2. Виды, фасоны и размеры заготовок и колодок. 3. Виды и свойства материалов из которых изготовлены заготовки обуви. 4. Назначение и принцип действия обслуживаемой машины. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда. 7. Порядок производственной санитарии. 8. Требования пожарной безопасности.
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>	
<p>Требования к личным компетенциям:</p>	<p>Деятельность под руководством с определенной долей самостоятельности, добросовестность, аккуратность, ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина</p>	
<p>Особые условия допуска к работе</p>	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>	
<p>Список технических регламентов и национальных стандартов</p>	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".</p>	
<p>Связь с другими профессиями</p>	<p>Связь с другими профессиями в рамках ОРК:</p>	<p>Связь с другими профессиями в рамках ОРК:</p> <p>2 пошивщик ортопедических изделий</p>

м и в	2	сборщик ортопедической обуви (вручную)	
рамках	2	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)	
ОРК:	3	затяжчик ортопедической обуви (вручную)	
25. Карточка профессии "Затяжчик ортопедической обуви (вручную)"			
К о д группы:	7536-1		
К о д наименования занятия:	7536-1-004		
Наименование профессии:	Затяжчик ортопедической обуви (вручную)		
Уровень квалификации по ОРК	3.0. – 3 разряд 3.1. – 4 разряд 3.2. – 5 разряд		
подуровень квалификации по ОРК:	3.0. – 3 разряд (3.0-1, 3.0-2) – от стажа работы 3.1. – 4 разряд (3.1-1, 3.1-2) – от стажа работы 3.2. – 5 разряд (3.2-1, 3.2-2) – от стажа работы		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграфы 16-18, пункты 34-40, Затяжчик обуви, диапазон разрядов 3-5.		
	Уровень образования: программы общего среднего образования и опыт практической деятельности, включая обучение		

Уровень профессионального образования:	на предприятии и, профессиональную подготовку, переподготовку, повышение квалификации или наличие технического и профессионального образования на базе основного среднего образования.	Специальность: 07231100 Обувное производство (по видам)	Квалификация: 3W07231103 Затяжчик обуви
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы затяжчиком 2 разряда не менее одного года; 3.1. уровень: стаж работы затяжчиком 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы затяжчиком 4 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальными и информальными образованиями:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-022 Сборщик деталей и изделий (обувь) 7536-1-024 Сборщик обуви (вручную)		
Основная цель деятельности:	Затяжка верха обуви на обслуживаемой машине или вручную		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач по затяжке верха обуви на колодку или гипсовый слепок частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	
	Дополнительные		

	<p>трудовые функции:</p>	<p>-</p>
<p>Трудовая функция 1 : Выполнение стандартных задач по затяжке верха обуви на колодку и ли гипсовый слепок частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях .</p>	<p>Навык 1: Выполнение работ по затяжке всех видов малосложной обуви на обслуживаемой машине и ли вручную, с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи .</p> <p>Затяжка пяточной и пяточно-геленочной</p>	<p>Умения: 3.0. уровень: 1. Затяжка на обслуживаемой машине или вручную обуви путем обтягивания заготовок чувяк, гимнастических и домашних туфель на колодке, подошв для обуви бортового метода крепления. 2. Предварительная обтяжка заготовок всех видов обуви. 3. Вытягивание носочной части заготовки настольными клещами в продольном направлении, обтягивание ее клещами машины. 4. Придание заготовке правильного положения на колодке, прикрепление затяжной кромки в носочно-пучковой части к стельке. 5. Обеспечение необходимого вытягивания материала верха и подкладки заготовки, симметричного расположения деталей заготовки на колодке в каждой полупаре и одинакового расположения их в паре. 3.1. уровень: 1. Затяжка на обслуживаемой машине или вручную обтяжки платформы (вкладыша) и каблука на след обуви строчечно-клеевого метода крепления, заготовок обуви, чувяк, домашних и гимнастических туфель под выворотку, сандалий скобками, бочков, пяток всех видов обуви, кроме модельной и ортопедической, жесткого кожаного подноски вручную, затяжка шнурком заготовок обуви вкруговую или носочно-пучковой части, закрепление концов шнурка и околачивание затяжной кромки. 2. Вытягивание ручными клещами краев обтяжки без порывов материала и повреждений строчки, скрепляющей деталь, загибание краев обтяжки на платформу (вкладыш), прикрепление концов обтяжки тексом. 3. Перетяжка носочной и пучковой частей заготовки. 4. Вытягивание ручными клещами верха и подкладки в пяточной, пучковой и носочной частях. 5. Регулирование положения заготовки на колодке, прикрепление ее к стельке в заднем шве (ремне), в пучках и висках. 3.2. уровень: 1. Затяжка носочно-пучковой части повседневной обуви, чувяк, спортивных и домашних туфель на обслуживаемой машине. 2. Вытягивание ручными клещами верха и подкладки заготовки в пяточной, пучковой и височной частях, регулирование положения заготовки на колодке, прикрепление заготовки к стельке в заднем шве (ремне), в пучках и висках. 3. Затяжка пяток повседневной, модельной и ортопедической обуви, бочков на машинах с автоматической подачей термопластических клеев. 4. Обтяжка заготовок всех видов обуви, кроме чувяк, гимнастических и домашних туфель с предварительной установкой заднего наружного ремня. 5. Обеспечение необходимого вытягивания материала верха и подкладки заготовки, симметричного расположения деталей заготовки на колодке в каждой полупаре и одинакового расположения их в паре.</p> <p>Знания: 3.0. уровень: 1. Порядок затяжки обуви. 2. Виды и свойства материалов из которых изготовлены заготовки. 3. Нормативы на выполнение технологических операций при затяжке обуви. 4. Устройство и порядок эксплуатации обслуживаемой машины. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда.</p>

части юфтевой обуви.		<p>7. Порядок производственной санитарии.</p> <p>8. Требования пожарной безопасности.</p> <p>3.1. уровень:</p> <p>1. Порядок затяжки обуви.</p> <p>2. Виды и свойства применяемых материалов.</p> <p>3. Нормативы на выполнение технологических операций при затяжке обуви.</p> <p>4. Виды, фасоны, размеры заготовок и колодок.</p> <p>5. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемой машины.</p> <p>6. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>7. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>8. Порядок производственной санитарии.</p> <p>9. Требования пожарной безопасности.</p> <p>3.2. уровень:</p> <p>1. Порядок затяжки обуви.</p> <p>2. Виды и свойства материалов, из которых изготовлены заготовки;</p> <p>3. Виды, фасоны, размеры заготовок и колодок.</p> <p>4. Нормативы на выполнение технологических операций при затяжке обуви.</p> <p>5. Порядок наладки обслуживаемой машины.</p> <p>6. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>7. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>8. Порядок производственной санитарии.</p> <p>9. Требования пожарной безопасности.</p>
Возможность признания навыка:	-	<p>Требования к личностным компетенциям:</p> <p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	<p>Список технических регламентов и национальных стандартов</p> <p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p> <p>СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".</p>
Связь с другими профессиями в	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	3	пошивщик ортопедических изделий
	3	сборщик ортопедической обуви (вручную)
	3	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)
	3	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий

рамках ОРК:	4	механик протезно-ортопедических изделий затяжчик ортопедической обуви (вручную)	
26. Карточка профессии "Затяжчик ортопедической обуви (вручную)"			
К о д группы:	7536-1		
К о д наименования занятия:	7536-1-004		
Наименование профессии:	затяжчик ортопедической обуви (вручную)		
Уровень квалификации по ОРК	4.0. – 6 разряд		
Подуровень квалификации по ОРК:	4.0. – 6 разряд (4.0.-1, 4.0.-2) – от стажа работы		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграф 19, пункты 41-42, Затяжчик обуви, 6 разряд.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО и опыт практической деятельности	Специальность: 07231100 Обувное производство (по видам)	Квалификация: 3W07231103 Затяжчик обуви
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы затяжчиком ортопедической обуви 5 разряда не менее 2 лет		

Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-022 Сборщик деталей и изделий (обувь) 7536-1-024 Сборщик обуви (вручную)	
Основная цель деятельности:	Затяжка верха обуви на обслуживаемой машине или вручную	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в атипичных случаях
	Дополнительные трудовые функции:	-
Трудовая функция 1: Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в атипичных случаях	Навык 1: Затяжка пяточной и геленочно-модельной обуви одновременно	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Затяжка носочно-пучковой части заготовок, передов, заготовок вкруговую на обслуживаемой машине или вручную всех видов обуви, кроме чупак, гимнастических и домашних туфель. 2. Обтяжка заготовок всех видов обуви на колодке без предварительной установки. 3. Окончательная установка заготовок на колодке и прикрепление затяжной кромки заготовки к стельке. 4. Наладка и регулирование применяемого оборудования. 5. Прикрепление подошвы клеевым и рантово-клеевым методом. 6. Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в атипичных случаях. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок затяжки обуви. 2. Виды, фасоны и размеры заготовок и колодок. 3. Виды и свойства материалов из которых изготовлены заготовки обуви. 4. Назначение и принцип действия обслуживаемой машины. 5. Методы крепления низа обуви. 6. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Порядок производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности.

Возможность признания навыка:	-	
Требования к личным компетенциям:	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Наименование профессии	Наименование профессии
	4	пошивщик ортопедических изделий
	4	сборщик ортопедической обуви (вручную)
	4	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)
	4	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий
4	4	механик протезно-ортопедических изделий
27. Карточка профессии "Сборщик ортопедической обуви"		
Код группы:	7536-1	
Код наименования занятия:	7536-1-024 "Сборщик обуви (вручную)"	
Наименование профессии:	Сборщик ортопедической обуви	
Уровень квалификации по ОРК	1 – 1 разряд	
Подуровень квалификации по ОРК:	1 (1.0.-1, 1.0.-2) – от стажа работы	

<p>Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций:</p>	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграф 23, пункты 50-52, Сборщик обуви, 1 разряд.</p>		
<p>Уровень профессионального образования:</p>	<p>Уровень образования: наличие основного среднего образования, но не ниже начального образования и/или краткосрочное обучение</p>	<p>Специальность: -</p>	<p>Квалификация: -</p>
<p>Требования к опыту работы:</p>	<p>без требований к стажу работы</p>		
<p>Связь с неформальным и информальным образованием:</p>	<p>Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"</p>		
<p>Другие возможные наименования профессии:</p>	<p>7536-1-022 Сборщик деталей и изделий (обувь)</p>		
<p>Основная цель деятельности:</p>	<p>Выполнение подготовительных операций по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную</p>		
<p>Описание трудовых функций</p>			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Выполнение простых задач в соответствии с инструкциями под непосредственным руководством и контролем
	Дополнительные трудовые функции:	-
Трудовая функция 1: Выполнение простых задач в соответствии с инструкциями под непосредственным руководством и контролем	Навык 1: Под непосредственным контролем выполнения простых работ по сборке обуви (вручную)	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение подготовительных операций по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную. 2. Установка, заколачивание и расклепывание втулки внутри обуви на специальном приспособлении или пробойником вручную. 3. Плотное прижимание конца втулки к стельке. 4. Сборка пластмассовых каблучков, каблучков из вкладыша и обкладки из не вулканизированной резины. 5. Сверление отверстий в деревянных каблучках. 6. Накладывание деталей: <ol style="list-style-type: none"> 1) набойки на пяточную часть подошвы, каблук; 2) подметки на подошву. 7. Прикрепление: <ol style="list-style-type: none"> 1) каблучки резиновые (прикрепление дополнительное снаружи); 2) концы ранта к стельке; 3) ремни через подъемные к колодке; 4) чехол текстильный к губе стельки. 8. Разогревание клеевой пленки: <ol style="list-style-type: none"> 1) кромка затяжная; 2) каблучки; 3) подошвы.
		<p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок выполнения подготовительных операций по сборке обуви. 2. Виды, фасоны и размеры обуви, деталей и колодок. 3. Приемы работы на обслуживаемой машине. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Порядок по безопасности и охране труда. 6. Порядок производственной санитарии. 7. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личным компетенциям:	Деятельность под непосредственным контролем, добросовестность, аккуратность	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождения инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	

Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	1	пошивщик ортопедических изделий
	1	обувщик по пошиву ортопедической обуви
	1	затяжчик ортопедической обуви (вручную)
ОРК	2	сборщик ортопедической обуви (вручную)
28. Карточка профессии "Сборщик ортопедической обуви"		
Код группы:	7536-1	
Код наименования занятия:	7536-1-024 "Сборщик обуви (вручную)"	
Наименование профессии:	Сборщик ортопедической обуви	
Уровень квалификации по ОРК	2 – 2 разряд	
Подуровень квалификации по ОРК:	2 (2.0., 2.1., 2.2.) – от стажа работы	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграф 24, пункты 53-55, Сборщик обуви, 2 разряд.	

Уровень профессионального образования:	Уровень образования : практический опыт и /или профессиональная подготовка при наличии общего, среднего образования, но не ниже основного среднего	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	Стаж работы сборщиком ортопедической обуви 1 разряда не менее одного года		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-022 Сборщик деталей и изделий (обувь)		
Основная цель деятельности:	Выполнение простых операций по сборке верха обуви, низа обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач, частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях	
	Дополнительные трудовые функции:	-	
		Умения: 1. Выполнение простых операций по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов	

<p>Трудовая функция 1 : Выполнение стандартных задач частично</p>	<p>Навык 1: Под руководством с определенными долями самостоятельности</p>	<p>и классов, по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную при помощи гвоздей, винтов, шпилек, ниток, клея.</p> <p>2. Обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний от края деталей, совмещения контуров накладываемых или скрепляемых деталей или равного расстояния между их краями, их симметричного расположения, соблюдение установленного расстояния между ними и от края подошвы и стелек в соответствии с требованиями технологии;</p> <p>3. Вшивание стелек вручную, прошивка голеночной части модельной обуви.</p> <p>4. Обтягивание деревянных и капроновых каблуков рядовой обуви кожей, кожзаменителем, текстилем и иными материалами.</p> <p>5. Сборка деталей низа обуви.</p> <p>6. Подошвы с подложкой, подметки с подошвой, подпяточника со стелькой, жесткого и мягкого пластов задника, кожаного и картонного слоев стелек и полустелек, кожаных каблуков из фликов, футбольных шипов, платформ (вкладышей) и иных деталей низа обуви.</p> <p>7. Обеспечение совмещения контуров деталей или установленных расстояний между их краями, скрепление деталей путем сбивания, склеивания или прессования без сдвигов и перекосов.</p> <p>8. Регулирование машины.</p> <p>9. Обстрочка тесьмой, полосками кожи или заменителем кожи:</p> <p>1) заготовки комнатной и домашней обуви;</p> <p>2) края стелек;</p> <p>3) платформы (вкладыши);</p> <p>4) подкладки;</p> <p>5) язычки обметка.</p> <p>10. Обметка:</p> <p>1) края деталей заготовок;</p> <p>2) петли на заготовках.</p> <p>11. Пристрочка:</p> <p>1) боковинки к союзкам;</p> <p>2) задники жесткие сандалий, чувак, спортивных и домашних туфель к заготовкам ;</p> <p>3) закрепки односторонние по заднему шву берца рядовой обуви;</p> <p>4) верх сапог к подкладке по верхнему канту под выворотку;</p> <p>5) карманы для жестких задников и подносок к заготовкам;</p> <p>6) карманы к подкладке сапог;</p> <p>7) клапаны к союзкам;</p> <p>8) отделка меховая к берцам;</p> <p>9) подблочники к подкладке;</p> <p>10) подкладка (нижняя часть) к поднарядам и голенищам сапог;</p> <p>11) пряжки к заготовкам;</p> <p>12) резинки к берцам, союзкам;</p> <p>13) ремни внутренние к подкладке;</p> <p>14) ремни внутренние (нижняя часть) к карману;</p> <p>15) ремни к заготовкам всех видов первой строчкой с предварительной наклейкой , а также второй и последующей строчками;</p> <p>16) ремни чересподъемные к заготовкам;</p> <p>17) стельки к карманам заготовок;</p> <p>18) ушки к подкладке сапог;</p> <p>19) шлевки и ушки к верху сапог;</p>
---	---	--

самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях	ельности выполнены и е простых работ по сборке верха обуви, низа обуви	<p>20) штаферки к подкладке;</p> <p>21) язычки к заготовкам.</p> <p>12. Расстрочка:</p> <p>1) детали верха из текстиля с прокладыванием тесьмы;</p> <p>2) лента для ремней;</p> <p>3) швы тачные подкладки.</p> <p>13. Со-строчка:</p> <p>1) задники;</p> <p>2) края нижние передние берцев;</p> <p>3) петли с пряжками;</p> <p>4) подноски гранитолевые и мофориновые;</p> <p>5) простилки текстильные;</p> <p>6) стельки вкладные.</p> <p>14. Строчка:</p> <p>1) дорожки несложных контуров по разметке;</p> <p>2) задники и иные детали несложных контуров по разметке;</p> <p>3) закрепки голенищ;</p> <p>4) кант сапог, полусапог с клапанами, спортивных и домашних туфель;</p> <p>5) носки имитированные;</p> <p>6) обувь кукольная;</p> <p>7) подкладка;</p> <p>8) стельки обтянутые (платформы) по всему периметру одной строчкой и в середине стельки фигурной строчкой по разметке;</p> <p>9) стельки утепленные;</p> <p>10) трафареты;</p> <p>11) утеплитель сапог;</p> <p>12) чехлы;</p> <p>13) швы продольные объемных союзок второй строчкой.</p> <p>15. Накладывание и предварительное прикрепление:</p> <p>1) каблуки клиновидные на пяточную часть подошвы;</p> <p>2) платформы (вкладыши) на след обуви;</p> <p>3) подошвы и подложки на след обуви или на колодку, кроме допдельного, допдельно-клеевого и сандаального методов крепления.</p> <p>16. Прикрепление:</p> <p>1) геленки, супинаторы, простилки, металлические пластины, косячки к подошве;</p> <p>2) губа искусственная к стельке;</p> <p>3) затяжная кромка заготовки к губе рантовой стельки или стельке;</p> <p>4) набойка к каблуку;</p> <p>5) набойки в прессах и прессование;</p> <p>6) носочная часть подошвы клеевой обуви,</p> <p>7) стельки к колодкам.</p> <p>17. Обтяжка:</p> <p>1) каблуки деревянные и капроновые рядовой обуви;</p> <p>2) стельки.</p>
Знания:		<p>1. Порядок выполнения простых операций по сборке верха обуви, низа обуви.</p> <p>2. Методы крепления низа обуви, свойства материалов, применяемых для изготовления заготовок.</p> <p>3. Виды материалов и фурнитуры для скрепления деталей.</p> <p>4. Размеры и фасоны деталей низа обуви.</p>

		<p>5. Номера применяемых игл и ниток.</p> <p>6. Нормативы на выполнение технологических операций по сборке обуви.</p> <p>7. Порядок эксплуатации и регулирования обслуживаемого оборудования.</p> <p>8. Технологические режимы прессования.</p>
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личным компетенциям:	Ответственность, самоконтроль процессов трудовой деятельности, исполнительность, добросовестность, аккуратность	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p> <p>СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Связь с другими профессиями в рамках ОРК:
	2	пошивщик ортопедических изделий
	2	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)
	2	затяжчик ортопедической обуви (вручную)
	3	сборщик ортопедической обуви (вручную)
29. Карточка профессии "Сборщик ортопедической обуви"		
Код группы:	7536-1	
Код наименования занятия:	7536-1-024 "Сборщик обуви (вручную)"	
Наименование профессии:	Сборщик ортопедической обуви	
Уровень квалификации	<p>3.0. – 3 разряд</p> <p>3.1. – 4 разряд</p>	

ции по ОРК	3.2. – 5 разряд	
подуровень квалификации по ОРК:	3.0. – 3 разряд (3.0-1, 3.0-2) – от стажа работы 3.1. – 4 разряд (3.1-1, 3.1-2) – от стажа работы 3.2. – 5 разряд (3.2-1, 3.2-2) – от стажа работы	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграфы 25-27, пункты 56-64, Сборщик обуви, диапазон разрядов 3-5	
Уровень профессионального образования:	<p>Уровень образования: программы общего среднего образования и опыт практической деятельности, включая обучение на предприятии и, профессиональную подготовку, переподготовку, повышение квалификации или наличие технического и профессионального</p> <p>Специальность: 07231100 Обувное производство (по видам)</p>	Квалификация:

	образование на базе основного среднего образования.	3W07231102 Сборщик обуви
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы сборщиком ортопедической обуви 2 разряда не менее одного года; 3.1. уровень: стаж работы сборщиком ортопедической обуви 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы сборщиком ортопедической обуви 4 разряда не менее 2 лет.	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	7536-1-022 Сборщик деталей и изделий (обувь)	
Основная цель деятельности:	Выполнение операций средней сложности и сложных операций по сборке верха обуви на швейном оборудовании различных типов и классов, и операции по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач по сборке верха обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях
	Дополнительные трудовые функции:	-
		Умения: 3.0. уровень: 1. Выполнение операций средней сложности по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов, и операции по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную. 2. Примерка, подгонка и прикрепление деталей. 3. Изготовление деталей низа обуви методом литья и горячей вулканизации. 4. Наблюдение за технологическим режимом литья и вулканизации. 5. Обеспечение соответствия размеров пресс-форм и колодок размерам деталей. 6. Проведение пробной отливки. 7. Выгрузка готовых изделий из пресс-форм. 8. Обтягивание деревянных и капроновых каблуков модельной обуви кожей, кожзаменителями, текстилем и иными материалами.

9. Сборка подметок с металлическими шипами и металлическими пластинами, подбор металлических шипов в зависимости от назначения и размера обуви, вставка их в подметки, прикрепление металлических пластин к подметкам.
10. Сборка узлов и скрепление заготовки со стелькой для обуви из формованных узлов.
11. Прикрепление на машине или вручную при помощи гвоздей, шпилек, ниток, клея.
12. Ранта по всему периметру подошвы, декоративного ранта к предварительно обработанным подошвам.
13. Устранение мелких неполадок в работе машины.
14. Обстрочка деталей:
 - 1) обстрочка деталей верха обуви тесьмой или полосками кожи, заменителем кожи;
 - 2) расстрочка тачных швов заготовки и шейки передов всех видов обуви, кроме текстильной;
 - 3) со-строчка составных частей полусоюзок продольным швом, первой строчкой без предварительной наклейки;
 - 4) стачка краев деталей заготовок всех видов обуви с прошвой, декоративными вставками, бизиками, всех видов заготовок голенищ сапог без прошвы, декоративных вставок и бизиков.
15. Пристрочка:
 - 1) вставка мокасиновая на объемную союзку;
 - 2) гарнитуры и украшения к заготовкам всех видов обуви с предварительной наклейкой, а также второй и последующими строчками;
 - 3) задники к заготовке вкруговую с одновременной расстрочкой двух боковых швов домашних туфель;
 - 4) задники к заготовкам всех видов обуви первой строчкой с предварительной наклейкой, а также второй и последующими строчками;
 - 5) закрепка односторонняя по заднему шву берцев модельной обуви;
 - 6) застежка "молния" к берцам и голенищам сапог;
 - 7) клапаны глухие к берцам полусапог;
 - 8) носки к заготовкам всех видов обуви первой строчкой с предварительной наклейкой, а также второй и последующими строчками;
 - 9) отделка к заготовкам всех видов обуви;
 - 10) ремни задние внутренние и нижняя часть подкладки сапог к голенищам потайным швом;
 - 11) ремни наружные задние и передние к заготовкам всех видов обуви второй и последующими строчками;
 - 12) союзки к заготовкам всех видов обуви первой строчкой с предварительной наклейкой, а также второй и последующими строчками;
 - 13) союзки чужьяк, спортивных и домашних туфель к берцам.
16. Строчка:
 - 1) гарнитуры сложных контуров;
 - 2) кант ботинок, полуботинок, туфель, сандалий, сандалет и босоножек без одновременной обрезки кожподкладки;
 - 3) носки - многорядной строчкой с одновременной перфорацией;
 - 4) отделки сложных контуров;
 - 5) ремни задние внутренние потайным швом;
 - 6) украшения сложных контуров.
17. Вулканизация:
 - 1) канты, наплывы;
 - 2) набойки.

<p>Трудовая функция 1 : Выполнен и е стандартн ых задач по сборке верха обуви</p>	<p>Навык 1: Выполнен и е операций средней сложности и сложных операций по сборке всех видов обуви на обслуживае мой</p>	<p>18. Литье: 1) каблуки; 2) набойки. 19. Обтяжка: каблуки деревянные и капроновые модельной обуви. 20. Прикрепление: 1) заготовка к подложке; 2) каблуки гвоздями с предварительной накладкой; 3) крокульная часть подошвы к фронту каблука; 4) набойки к пяточной части обуви клеем на прессе; 5) пластины металлические к подметкам с шипами; 6) подложки, подошвы к клиновидному каблуку в замок; 7) подносок жесткий с подкладкой к стельке; 8) пяточная часть подошвы к заготовке; 9) шипы к подошвам футбольных ботинок; 10) подошвы формованные из монолитной резины в носочной и геленочной частях юфтевой обуви. 21. Накладывание деталей: 1) подложки, подошвы на след обуви оппельного, доппельно-клеевого и сандаального методов крепления; 2) установка каблука, намазанного клеем, на пяточную часть обуви без подгонки подошвы под каблук. 3.1. уровень: 1. Выполнение сложных операций по сборке верха обуви методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов, сложных операций по сборке деталей на обслуживаемой машине или вручную. 2. Обеспечение правильного расположения одних деталей относительно иных без повреждения материалов. 3. Подготовка, обслуживание и регулирование оборудования для литья и горячей вулканизации; 4. Обеспечение соответствия размеров пресс-форм и колодок размерам обуви. 5. Регулирование и наладка машины. 6. Пристрочка: 1) гарнитуры к заготовкам всех видов обуви первой строчкой без предварительной наклейки; 2) задинки к заготовкам всех видов обуви первой строчкой без предварительной наклейки; 3) носки к заготовкам всех видов обуви первой строчкой без предварительной наклейки; 4) обтяжка платформы (вкладыша) и каблука к заготовке строчечно-клеевой обуви; 5) подошвы к заготовкам выворотной обуви; 6) рант к заготовке; 7) рант к затяжной кромке объемной заготовки по всему периметру; 8) ремни наружные задние и передние к заготовкам всех видов обуви первой строчкой без предварительной наклейки; 9) союзки босоножек, туфель в крыльях, сандалий с пришиванием ремня первой и последующими строчками; 10) стельки к заготовкам по всему периметру затяжной кромки или в носочной и пяточной частях заготовок;</p>
---	---	---

<p>частично самостоят ельно в знакомых и стабильны х условиях</p>	<p>машине и л и вручную, с определен ной долей самостоят ельности, исходя из поставлен ной задачи</p>	<p>11) украшения к заготовкам всех видов обуви первой строчкой без предварительной наклейки.</p> <p>7. Строчка:</p> <p>1) берцы туфель и полуботинок сложных контуров модельной обуви по верхнему канту и подкладки под выворотку;</p> <p>2) задники жесткие сапог и полусапог второй и последующими строчками;</p> <p>3) кант ботинок, полуботинок, туфель, сандалий, сандалет и босоножек с одновременной обрезкой кож подкладки;</p> <p>4) линии декоративные на деталях заготовок несложных контуров без предварительной разметки, на деталях заготовок сложных контуров и выпуклых рельефов по разметке;</p> <p>5) союзки ботинок, полуботинок, туфель, полусапог и передов сапог второй и последующими строчками;</p> <p>6) шов мокасиновый на машине и вручную;</p> <p>7) текстильные заготовки обуви окантовочной тесьмой.</p> <p>8. Литье:</p> <p>1) стельки;</p> <p>2) каблуки с имитацией под наборный;</p> <p>3) матрицы силиконовые для тиснения одноцветных деталей;</p> <p>4) цельноформованная обувь (крепление подошвы и каблука).</p> <p>9. Прикрепление:</p> <p>1) каблуки к пяточной части обуви клеим на прессе;</p> <p>2) каблуки к пяточной части обуви без предварительной накладки винтами или гвоздями;</p> <p>3) каблуки с установкой на пяточную часть обуви, подгонкой подошвы под каблук;</p> <p>4) обводка боковая резиновая на заготовку;</p> <p>5) подошвы к заготовке выворотной обуви;</p> <p>6) подошвы к заготовке кожаным шнуром в обуви бортового метода крепления;</p> <p>7) подошвы на след ручной модельной обуви (накладывание) с обработкой ее вручную (подстрагивание, расколачивание, прикрепление крокульной части, обрезка крокуля);</p> <p>8) подошвы, каблуки и задний наружный ремень - метод горячей вулканизации;</p> <p>9) подошвы кожаные в носочной части юфтевой обуви.</p> <p>3.2. уровень:</p> <p>1. Выполнение особо сложных операций по сборке верха обуви.</p> <p>2. Сборка заготовок без разделения труда методом соединения деталей заготовки ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов.</p> <p>3. Выполнение сложных операций по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную.</p> <p>4. Обеспечение совмещения контуров накладываемых и скрепляемых деталей или равного расстояния между ними и от края подошвы и следа.</p> <p>5. Изготовление деревянных каблуков для обуви индивидуального заказа, придание каблукам необходимых форм и размеров.</p> <p>6. Регулирование и наладка машины и оборудования.</p> <p>7. Пристрочка:</p> <p>1) задники жесткие сапог и полуботинок первой строчкой;</p> <p>2) переда сапог первой и второй строчкой без предварительной наклейки поднаряда;</p> <p>3) переда сапог из юфти первой строчкой с предварительной наклейкой поднаряда;</p>
---	---	--

4) союзки к берцам и берцев к союзкам ботинок, закрытых туфель и полусапог, модельной обуви и деталей союзов сложных контуров первой строчкой без предварительной наклейки.

8. Сборка заготовок без разделения труда:

- 1) обувь модельная;
- 2) обувь ортопедическая.

9. Строчка:

декоративные линии на деталях заготовок на трех- и четырехугольных машинах.

10. Литье:

- 1) матрицы силиконовые для тиснения многоцветных деталей;
- 2) подошвы и каблуки на заготовки верха обуви.

11. Прикрепление:

- 1) заготовки к подошве плетением;
- 2) каблуки клиновидные кожаные (горнолыжная обувь);
- 3) подошвы к следу обуви клеим на прессе,
- 4) рант к стельке скобками (ранто-прошивной, ранто-скобочной обуви),
- 5) подошвы кожаные в пучковой и геленочной частях юфтевой обуви,
- 6) подошвы, каблуки - метод строчечно-прессовой вулканизации с боковым обжимом.

Знания:

3.0. уровень:

1. Методы и приемы выполнения операций средней сложности по сборке верха обуви.
2. Порядок и методы сборки низа обуви.
3. Технологию литья и вулканизации, размеры пресс-форм и колодок.
4. Размеры и назначение деталей, поступающих на сборку.
5. Стандарты и технические условия на выпускаемую продукцию.
6. Порядок эксплуатации и регулирования оборудования.
7. Способы устранения мелких неполадок узлов и механизмов оборудования.
8. Порядок внутреннего трудового распорядка.
9. Порядок по безопасности и охране труда.
10. Порядок производственной санитарии.
11. Требования пожарной безопасности.

3.1. уровень:

1. Методы и приемы выполнения сложных операций по сборке верха обуви.
2. Требования, предъявляемые к качеству полуфабрикатов и применяемых вспомогательных материалов.
3. Температуру плавления вулканизационной массы.
4. Размеры колодок и пресс-форм.
5. Ассортимент обуви.
6. Устройство обслуживаемого оборудования, порядок его эксплуатации и регулирования.
7. Порядок внутреннего трудового распорядка.
8. Порядок по безопасности и охране труда.
9. Порядок производственной санитарии.
10. Требования пожарной безопасности.

3.2. уровень:

1. Технологический процесс сборки заготовок обуви без разделения труда.
2. Способы и методы сборки деталей заготовок без последующей обработки.
3. Способы изготовления каблуков для обуви индивидуального заказа.

	<p>4. Стандарты и технические условия на материалы, применяемые для изготовления заготовок обуви.</p> <p>5. Требования, предъявляемые к формам каблуков.</p> <p>6. Виды древесины, их свойства и пороки.</p> <p>7. Рецептуру дозировки компонентов при сборке обуви методом литья.</p> <p>8. Нормативы на выполнение особо сложных технологических операций по сборке обуви.</p> <p>9. Устройство, порядок эксплуатации, регулирования и ремонта обслуживаемых машины и оборудования.</p> <p>10. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>11. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>12. Порядок производственной санитарии.</p> <p>13. Требования пожарной безопасности.</p>	
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	3	пошивщик ортопедических изделий
	3	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)
	3	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий
	3	механик протезно-ортопедических изделий
	3	затяжчик ортопедической обуви (вручную)
4	сборщик ортопедической обуви (вручную)	
30. Карточка профессии "Сборщик ортопедической обуви"		
Код группы:	7536-1	
Код наименования занятия:	7536-1-024 "Сборщик обуви (вручную)"	

Наименование профессии:	Сборщик ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК	4.0. – 6 разряд 4.1. – 7 разряд		
Подуровень квалификации по ОРК:	4.0. – 6 разряд (4.1.-1, 4.1.-2) – от стажа работы 4.1. – 7 разряд (4.1.-1, 4.1.-2) – от стажа работы		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграфы 28-29, пункты 65-68, Сборщик обуви, 6-7 разряды.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО и опыт практической деятельности	Специальность: 07231100 Обувное производство (по видам)	Квалификация: 3W07231102 Сборщик обуви
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы сборщиком ортопедической обуви 5 разряда не менее 2 лет; 4.1. уровень: стаж работы сборщиком ортопедической обуви 6 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Основная цель деятельности:	Выполнение сложных и особо сложных операций по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Работы по всем видам сложной, особо сложной обуви и в атипичных случаях
	Дополнительные трудовые функции:	-
Трудовая функция 1 : Работы по всем видам сложной, особо сложной обуви и в атипичных случаях	Навык 1: Затяжка пяточной и геленочно й частей модельной обуви одновременно	<p>Умения:</p> <p>4.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение сложных операций по сборке обуви на обслуживаемой машине или вручную. 2. Прикрепление: подошв к заготовкам и стелькам, подметок к подошвам шпильным, винтовым и гвоздевым методами крепления, подошв с наклеенными по всему периметру рантами к следу обуви клеем на прессе. 3. Прикрепление союзок к подошве декоративными гвоздями. 4. Регулирование, наладка машины и оборудования. <p>4.1. Уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение особо сложных операций по сборке обуви путем пристрачивание подошв, подложек и первого слоя подошв к затянутой обуви рантового, допдельного, прошивного и сандаального методов крепления. 2. Вшивание ранта к губе рантовой стельки на обслуживаемой машине. 3. Обеспечение ровной строчки и установленной частоты стежей. 4. Регулирование и наладка машин.
		<p>Знания:</p> <p>3.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Способы и методы сборки обуви, ее технологические нормативы. 2. Устройство, порядок эксплуатации, регулирования и наладки обслуживаемых машины и оборудования. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Порядок по безопасности и охране труда. 5. Порядок производственной санитарии. 6. Требования пожарной безопасности. <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Способы и методы сборки обуви. 2. Нормативы и технологические режимы на выполнение операций по сборке обуви. 3. Устройство, порядок регулирования, наладки и устранения мелких неисправностей обслуживаемой машины. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Порядок по безопасности и охране труда. 6. Порядок производственной санитарии. 7. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:		-
Требования к личным компетенциям:	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>	

Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Наименование профессии	Наименование профессии
	4	пошивщик ортопедических изделий
	4	затяжчик ортопедической обуви (вручную)
	4	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)
	4	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий
4	4	механик протезно-ортопедических изделий
31. Карточка профессии "Фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)"		
Код группы:	7536-1	
Код наименования занятия:	7536-1-030 "Фрезеровщик обуви"	
Наименование профессии:	Фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)	
Уровень квалификации по ОРК	2 – 2 разряд	
Подуровень квалификации по ОРК:	2 (2.0., 2.1., 2.2.) – от стажа работы	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграф 8, пункты 18-19, Фрезеровщик обуви, 2 разряд.	

должносте й служащих организац ий:		
Уровень профессио нального образован ия:	Уровень образован ия : практичес кий опыт и /или профессио нальная подготовк а при наличии общего, среднего образован ия, но не ниже основного среднего	Специальность: - Квалификация: -
Требовани я к опыту работы:	стаж работы затяжчиком ортопедической обуви 1 разряда не менее одного года	
Связь с неформаль ным и информал ьным образован ием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможны е наименова ния профессии :	7536-2-002 Обувщик по пошиву ортопедической обуви	
Основная цель деятельно сти:	Отделка обуви после затяжки и фрезерование уреза подошв и каблуков	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязатель ные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач, частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях
	Дополните льные	-

	трудовые функции:	
Трудовая функция 1: Выполнение стандартных задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях.	Навык 1: Под руководством с определенной долей самостоятельности выполнения простых работ по фрезерованию ортопедической обуви на обслуживаемой машине и вручную	Умения: 1. Фрезерование голенищ, кромки каблуков ножом, выемка углубления в каблучке (ляписа). 2. Удаление на обслуживаемой машине или вручную специальными фрезами излишков на деталях низа обуви без выхватов и повреждений. 3. Придание деталям требуемой формы.
		Знания: 1. Порядок и способы фрезерования обуви. 2. Требования, предъявляемые к деталям и полуфабрикатам обуви, поступающим на фрезерование. 3. Трудовое законодательство. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Порядок по безопасности и охране труда. 6. Требования производственной санитарии. 7. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:		-
Требования к личным компетенциям:	Деятельность под руководством с определенной долей самостоятельности, добросовестность, аккуратность, ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК	Наименование профессии
	2	пошивщик ортопедических изделий
	2	сборщик ортопедической обуви (вручную)
	2	затяжчик ортопедической обуви (вручную)
	3	фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)

32. Карточка профессии "Фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)"

К о д группы:	7536-1	
К о д наименования занятия:	7536-1-030 "Фрезеровщик обуви"	
Наименование профессии:	Фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)	
Уровень квалификации по ОРК	3.0. – 3 разряд; 3.1. – 4 разряд; 3.2. - 5 разряд	
подуровень квалификации по ОРК:	3.0. – 3-разряд (3.0-1,3.0-2) – от стажа работы 3.1. – 4-разряд (3.1-1,3.1-2) – от стажа работы 3.2. – 5-разряд (3.2-1,3.2-2) – от стажа работы	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграфы 9-11, пункты 20-250, Фрезеровщик обуви, диапазон разрядов 3-5.	
Уровень образования:	программы общего среднего образования и опыт практической деятельности, включая обучение на предприятии, профессио	Специальность:

Уровень профессионального образования:	нальную подготовку, повышение квалификации или наличие технического и профессионального образования на базе основного среднего образования.	07231100 Обувное производство (по видам)	Квалификация: 3W07231002 Мастер по пошиву и ремонту ортопедической обуви
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы затяжчиком 2 разряда не менее одного года; 3.1. уровень: стаж работы затяжчиком 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы затяжчиком 4 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможные наименования профессии:	7536-2-002 Обувщик по пошиву ортопедической обуви		
Основная цель деятельности:	Отделка обуви после затяжки и фрезерование уреза подошв и каблучков		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач по фрезеровке ортопедической обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	
	Дополнительные трудовые функции:	-	
		Умения: 3.0. уровень:	

<p>Трудовая функция 1 : Выполнение стандартных задач по фрезеровке ортопедической обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях</p>	<p>Навык 1: Выполнение работ по фрезеровке ортопедической обуви на обслуживаемой машине или вручную, с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи</p>	<p>Фрезерование на обслуживаемой машине набоек, стелек, подошв, не прикрепленных к обуви, голеночной и уреза пяточной части подошв рядовой обуви.</p> <p>3.1. уровень: 1. Фрезерование на обслуживаемой машине низкого и среднего каблука, уреза пяточной части формованной подошвы с набойкой, ранта унтов, подошвы с образованием бортика. 2. Фрезерование - подправка подошвы в крокульной и геленочной частях модельной обуви.</p> <p>3.2. уровень: 1. Фрезерование - подправка подошв по всему периметру. 2. Фрезерование на обслуживаемой машине уреза подошв легкой обуви и чувяк. 3. Регулирование работы обслуживаемой машины.</p> <p>Знания: 3.0. уровень: 1. Способы фрезерования деталей обуви. 2. Виды и номера применяемых фрез. 3. Требования, предъявляемые к фрезерованию обуви. 4. Устройство и принцип действия обслуживаемой машины. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда. 7. Требования производственной санитарии 8. Требования пожарной безопасности.</p> <p>3.1. уровень: 1. Порядок фрезерования деталей обуви. 2. Способы замены применяемых фрез. 3. Требования, предъявляемые к фрезерованию обуви. 4. Порядок эксплуатации обслуживаемой машины. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда. 7. Требования производственной санитарии. 8. Требования пожарной безопасности.</p> <p>3.2. уровень: 1. Порядок фрезерования обуви. 2. Методы регулирования обслуживаемой машины. 3. Порядок внутреннего трудового распорядка. 4. Порядок по безопасности и охране труда. 5. Требования производственной санитарии. 6. Требования пожарной безопасности.</p>
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>	
<p>Требования к личностным компетенциям:</p>		<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>
<p>Особые условия</p>		

допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	3	пошивщик ортопедических изделий
	3	сборщик ортопедической обуви (вручную)
	3	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий
	3	механик протезно-ортопедических изделий
	4	затяжчик ортопедической обуви (вручную) фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)
33. Карточка профессии "Фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)"		
Код группы:	7536-1	
Код наименования занятия:	7536-1-030 "Фрезеровщик обуви"	
Наименование профессии:	Фрезеровщик ортопедической обуви (отделочник ортопедической обуви)	
Уровень квалификации по ОРК	4.0. – 6 разряд; 4.1. – 7 разряд	
Подуровень квалификации по ОРК:	4.0. – 6 разряд (4.0.-1, 4.0.-2) – от стажа работы 4.1. – 7 разряд (4.1.-1, 4.1.-2) – от стажа работы	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и	

служащих организаций:	профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграфы 12-13, пункты 26-29, Фрезеровщик обуви, диапазон разрядов 6-7.	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО и опыт практической деятельности	Специальность: 07231100 Обувное производство (по видам) Квалификация: 3W07231002 Мастер по пошиву и ремонту ортопедической обуви
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы фрезеровщиком ортопедической обуви 5 разряда не менее 2 лет; 4.1. уровень: стаж работы фрезеровщиком ортопедической обуви 6 разряда не менее 2 лет.	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	7536-2-002 Обувщик по пошиву ортопедической обуви	
Основная цель деятельности:	Отделка обуви после затяжки и фрезерование уреза подошв и каблуков на обслуживаемой машине или вручную	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Работы по всем видам сложной, особо сложной обуви и в атипичных случаях
	Дополнительные трудовые функции:	-
		Умения: 4.0. уровень: 1. Фрезерование на обслуживаемой машине уреза резиновых подошв, подошв из заменителей натуральной кожи всех видов обуви, кроме легкой обуви и чуквяк. 2. Фрезерование уреза пяточной части резиновых подошв с набойкой. 3. регулирование и наладка машины. 4.1. уровень:

Трудовая функция 1 : Работы по всем видам сложной, особо сложной обуви и в атипичных случаях	Навык 1: Затяжка пяточной и геленочно й частей модельной обуви одновременно	<p>1. Фрезерование на обслуживаемой машине уреза кожаных подошв всех видов обуви, уреза подошв с кожаной подошвой рантоклевого метода крепления, уреза пяточной части кожаных подошв, кожаных подложек с каблуком.</p> <p>2. Регулирование и наладка машины.</p> <p>Знания:</p> <p>4.0. уровень:</p> <p>1. Порядок фрезерования обуви.</p> <p>2. Требования, предъявляемые к качеству готовой обуви.</p> <p>3. Порядок регулирования и наладки обслуживаемой машины.</p> <p>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>5. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>6. Требования производственной санитарии.</p> <p>7. Требования пожарной безопасности.</p> <p>4.1. уровень:</p> <p>1. Порядок фрезерования обуви.</p> <p>2. Требования, предъявляемые к качеству готовой обуви.</p> <p>3. Порядок регулирования и наладки обслуживаемой машины.</p> <p>4. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>5. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>6. Требования производственной санитарии.</p> <p>7. Требования пожарной безопасности.</p>
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личным компетенциям:	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Наименование профессии	Наименование профессии
	4	пошивщик ортопедических изделий
	4	сборщик ортопедической обуви (вручную)
	4	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий
	4	механик протезно-ортопедических изделий

34. Карточка профессии "Модельер-конструктор ортопедической обуви":

К о д группы:	7536-1	
К о д наименования занятия:	7536-1-009 "Модельер (модельер-конструктор) ортопедической обуви"*	
Наименование профессии:	Модельер-конструктор ортопедической обуви	
Уровень квалификации по ОРК	3.0. – 3 разряд	
Подуровень квалификации по ОРК:	3.0. – 3 разряд (3.0-1, 3.0-2) – от стажа работы	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций:	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757).</p> <p>Параграф 41, пункты 91-92, Модельер ортопедической обуви, 3 разряд.</p>	
Уровень профессионального	<p>Уровень образования:</p> <p>программы общего среднего образования и опыт практической деятельности, включая обучение на предприятии и, профессионального</p>	<p>Специальность:</p> <p>07231100 Обувное производство (по видам)</p>
		<p>Квалификация:</p> <p>3W07231102 Сборщик обуви</p>

образование:	нальную подготовку, переподготовку, повышение квалификации или наличие ТиПО на базе основного среднего образования.	07230100 Швейное производство и моделирование одежды	4S07230106 Модельер-конструктор
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы сборщиком ортопедической обуви или раскройщиком ортопедической обуви 2 разряда не менее двух лет		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможные наименования профессии:	Затяжчик ортопедической обуви; сборщик ортопедической обуви; раскройщик ортопедической обуви; Модельер-закройщик		
Основная цель деятельности:	Разработка, конструирование и внедрение новых видов и моделей ортопедической обуви и стелек		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач по конструированию и моделированию ортопедической обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	
	Дополнительные трудовые функции:	-	
		Умения: 1. Разработка моделей для верха ортопедической обуви. 2. Снятие эскиза с ортопедической колодки, изготовленной в соответствии с размерами, указанными врачом в заказе. 3. Выкраивание моделей из бумаги на детали верхнего кроя и подкладки	

<p>Трудовая функция 1 :</p> <p>Выполнение стандартных задач по конструированию и моделированию ортопедической обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях</p>	<p>Навык 1: Разработка моделей и лекал ортопедической обуви</p>	<p>4. Разработка новых моделей и внедрение ортопедической обуви.</p> <p>5. Конструирование лекала ортопедической обуви.</p> <p>6. Апробация и запуск в производство новых моделей ортопедической обуви.</p> <p>7. Разработка предложений по внесению изменений и дополнений при необходимости в конструкцию старых моделей.</p> <p>8. Конструирование и моделирование ортопедической обуви по индивидуальным заказам.</p> <p>9. Отслеживание и проверка ортопедической обуви на соответствие медицинскому заказу в процессе сборки изделия на производстве.</p> <p>10. Подготовка документов для утверждения новых моделей ортопедической обуви.</p> <hr/> <p>Знания:</p> <p>1. Анатомию стопы.</p> <p>2. Виды деформаций и ампутаций стоп.</p> <p>3. Технологию построения моделей заготовок ортопедической обуви.</p> <p>4. Нормы припусков при раскрое деталей для верха и подкладки обуви.</p> <p>5. Номенклатуру, виды и типы ортопедической обуви и стелек.</p> <p>6. Виды материалов для изготовления ортопедической обуви и их свойства.</p> <p>7. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий с использованием традиционных и 3D технологий.</p> <p>8. Технология производства протезно-ортопедических изделий.</p> <p>9. Общую теорию протезостроения, ортезостроения.</p> <p>10. Медицинские аспекты назначения и применения протезно-ортопедических изделий.</p> <p>11. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>12. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>13. Требования производственной санитарии.</p> <p>14. Требования пожарной безопасности.</p>
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>	
<p>Требования к личным компетенциям:</p>	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>	
<p>Особые условия допуска к работе</p>	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>	
<p>Список технических регламентов и национальных стандартов</p>	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p> <p>СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".</p>	
<p>Уровень ОРК:</p>	<p>Наименование профессии</p>	

Связь с другими профессиями и в рамках ОРК:	3 3 4 4 4	сборщик ортопедической обуви затяжчик ортопедической обуви техник-ортопед техник-протезист техник-технолог-протезист
35. Карточка профессии "Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви":		
Код группы:	7532-2	
Код наименования занятия:	7532-2-003 "Раскройщик"	
Наименование профессии:	Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви	
Уровень квалификации по ОРК	2 – 2 разряд	
подуровень квалификации по ОРК:	2 (2.0.-1, 2.0.-2) – от стажа работы	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и др. типовых квалификационных характеристик:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграф 104, пункты 496-498, Раскройщик материалов, 2 разряд.	
Уровень профессионального образования:	Уровень образования : практический опыт и /или профессиональная подготовка при наличии общего, среднего образования, но не	Специальность: -

	ниже основного среднего	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	стаж работы затяжчиком ортопедической обуви или сборщиком ортопедической обуви 1 разряда не менее одного года	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	Модельер колодок модельер ортопедической обуви	
Основная цель деятельности:	Разработка моделей и кройка верха ортопедической обуви	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач, частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях
	Дополнительные трудовые функции:	-
	Умение: 1. Раскраивание материалов на простые детали и изделия по предварительной разметке на раскройно-резательных машинах или вручную при помощи специальных приспособлений. 2. Подбор раскраиваемых материалов по качеству, цвету, толщине, сортам и текстуре. 3. Обеспечение наиболее экономного использования раскраиваемых материалов, качества кроя, чистого, ровного среза. 4. Смена и заточка режущего инструмента и ограничителей на раскройно-резательных машинах. 5. Регулирование и наладка специальных приспособлений. 6. Укладка выкроенных деталей в пачки или специальную тару по размерам и видам материалов. Навык 1: Под руководством с определенной долей	7. Примеры работы: 1) бумага - раскраивание на детали кожгалантерейных изделий; 2) картон - раскраивание на заготовки меховых камер язычковых музыкальных инструментов;

<p>Трудовая функция 1 : Выполнение работ по моделированию и кройке верха ортопедической обуви на раскройно-резательных машинах и ли вручную при помощи специальных приспособлений</p>	<p>самостоятельности выполнение и е простых работ по моделированию и кройке верха ортопедической обуви на раскройно-резательных машинах и ли вручную при помощи специальных приспособлений</p>	<p>3) кожи искусственные - раскраивание на заготовки для камер язычковых музыкальных инструментов; 4) кожи искусственные- раскраивание на заготовки футляров музыкальных инструментов; 5) кожи натуральные - раскраивание на заготовки ремней язычковых музыкальных инструментов; 6) кожи - раскраивание на ремешки; 7) кожи сыромятные, кожзаменители и текстильные материалы - раскраивание на делюжки без предварительной разметки; 8) кожи сыромятные - раскраивание на сшивки; 9) коленкор - разделка, обрезка и раскраивание на детали футляров по шаблонам; 10) лоскут кожаный или кожзаменителей - раскраивание на детали подкладки, отделки, закрепки, простилки, мелкие детали технических и кожгалантерейных изделий; 11) материалы кожевенные - раскраивание на прошву, шнурки, обводки, ремешки установленной длины и ширины; 12) паропласты пенополиуретановые, вспененные латексы на тканевой основе, пенопористая резина - раскраивание на прокладки язычковых музыкальных инструментов; 13) ремни - раскраивание на прокладки; 14) ткани - раскраивание на заготовки борин, прокладки под сетки и механизмы, ремни язычковых музыкальных инструментов; 15) ткани и кожзаменители - раскраивание по заранее намеченным линиям на делюжки, по диагонали; 16) ткани - раскраивание на тесьму.</p>
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>	
<p>Требования к личным компетенциям:</p>	<p>Деятельность под руководством с определенной долей самостоятельности, добросовестность, аккуратность, ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина</p>	
<p>Особые условия допуска к работе</p>	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>	
<p>Список технических</p>	<p></p>	

регламент о в и националь н ы х стандарто в	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
--	---	--

Связь с другими профессия м и в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	2-3	сборщик ортопедической обуви
	2-3	затяжчик ортопедической обуви
	3	модельер-раскройщик верха ортопедической обуви

36. Карточка профессии "Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви":

К о д группы:	7532-2
------------------	--------

К о д наименова н и я занятия:	7532-2-003 "Раскройщик"
---	-------------------------

Наименов ание профессии :	Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви
------------------------------------	--

Уровень квалифика ции по ОРК	3.0. – 3 разряд 3.1. – 4 разряд 3.2. – 5 разряд
---------------------------------------	---

подуровен ь квалифика ции по ОРК:	3.0. – 3 разряд (3.0-1, 3.0-2) – от стажа работы 3.1. – 4 разряд (3.1-1, 3.1-2) – от стажа работы 3.2. – 5 разряд (3.2-1, 3.2-2) – от стажа работы
---	--

Уровень квалифика ции по ЕТКС, КС и типовым квалифика ционным характери стикам должносте й служащих организац ий:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграфы 105-107, пункты 499-507, Раскройщик материалов, диапазон разрядов 3-5.
--	--

Уровень профессио	Уровень образован ия: ТиПО,	Специальность: 07231100	Квалификация:
----------------------	--------------------------------------	----------------------------	---------------

нального образования:	среднее специальное	Обувное производство (по видам)	3W07231101 Раскройщик материалов
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы модельером-раскройщиком 2 разряда не менее одного года 3.1. уровень: стаж работы модельером-раскройщиком 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы модельером-раскройщиком 4 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможные наименования профессии:	Модельер колодок модельер ортопедической обуви		
Основная цель деятельности:	Разработка моделей и кройка верха ортопедической обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач по моделированию и кройке верха ортопедической обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях.	
	Дополнительные трудовые функции:	-	
		Умения: 3.0. уровень: 1. Раскрой материалов на детали средней сложности обувных, кожгалантерейных, шорно-седельных изделий, деталей музыкальных инструментов по предварительной разметке на обслуживаемых прессах, станках, машинах или вручную, шпона ценных пород древесины для сложных деталей музыкальных инструментов по чертежам и заданным размерам на станках. 2. Сортировка элементов кроя кожи по толщине, качеству, топографическим участкам. 3. Утюжка, закладка в альбомы, закатка полос лайки для придания проемным клапанам музыкальных инструментов требуемой упругости. 4. Разработка моделей для верха профилактической ортопедической обуви. 5. Снятие развертки (эскизов) с ортопедической колодки, изготовленной в соответствии с размерами, указанными врачом в заказе. 6. Изготовление выкройки деталей на смоделированную индивидуальную колодку согласно заказам и показаниям врача профилактической ортопедической обуви. 7. Выкройка моделей из бумаги на детали верхнего кроя и подкладки.	

8. Разработка моделей для верха малосложной ортопедической обуви.
9. Примеры работ:
 - 1) войлок - раскрой на детали седел, хомутов, упряжки, людского снаряжения, польстеры, фильцы фенгерные и фигурные клавишных музыкальных инструментов;
 - 2) делюжки из кожи - раскрой на ремни и полосы для технических изделий из кожи;
 - 3) картон, коленкор, ледерин, бумага - раскрой на детали футляров на налаженных станках, картонно- и бумагорезальных машинах или вручную по шаблонам, лекалам и приспособлениям;
 - 4) кожи натуральные - раскрой на контрфенгеры пианино;
 - 5) кожи - раскрой на детали верха рабочих рукавиц и вачег, ремни различных видов, детские сумки, обтяжку для ручек, платки на перчатки, делюжки для ремней и оплеток;
 - 6) лоскут кожаный и кожзаменителей - раскраивание на детали верха обуви на прессе;
 - 7) поролон - раскрой;
 - 8) ремни сыромятные посаженные - раскрой вручную на детали изделий с комплектованием их;
 - 9) кожи - раскрой на цилиндры и круги для рантов и кожаных цилиндров;
 - 10) материалы текстильные и кожзаменители - раскрой на детали верха и подкладки обуви, детали кожгалантерейных и шорно-седельных изделий;
 - 11) сукно капсюльное - раскрой на заготовки для капсюлей и клавиш музыкальных инструментов;
 - 12) фанера-раскрой на жилки щипковых музыкальных инструментов, на детали кожгалантерейных изделий.

3.1. уровень:

1. Раскрой материалов на детали средней сложности без предварительной разметки на прессах, электрических закройных ножах, пилах или вручную.
2. Соблюдение правильного распределения моделей по основе и утку текстильных материалов.
3. Выбор схемы раскроя.
4. Расчет выхода деталей.
5. Проставление артикула, фасона, размера, иных реквизитов.
6. Обеспечение точного соответствия деталей по площади и контуру резаков, комплектности и парности кроя.
7. Подбор отделочного материала по цвету и оттенкам в соответствии с формой и отделкой столового серебра, хрусталя и ювелирных изделий в сочетании с наружной и внутренней отделкой футляра.
8. Наладка применяемого оборудования.
9. Разработка моделей для верха сложной ортопедической обуви.

10. Примеры работ:

- 1) войлок - раскрой по лекалам на детали седел, хомутов, упряжи, деталей людского снаряжения;
- 2) кожи - раскрой на детали балетных коробок, несессеров, папок, портфелей, рукавиц, сумок всех видов (кроме детских), бумажников, портмоне, кошельков, обложек для документов и книг, портсигаров, футляров разных (кроме футляров для биноклей, кино- и фотоаппаратов и музыкальных инструментов);
- 3) кожи - раскрой на детали подкладки, пластины, бесконечные ремешки, заготовки для хромовых муфт, делительные и погонялочные ремни, гантины;
- 4) материалы текстильные и кожзаменители - раскрой на детали верха, подкладки, промежуточные детали обуви (простилки, пучки, боковинки, подноски,

Навык 1:
Выполнен
ие работ
п о
моделиров
анию и
кройке
верха

Трудовая
функция 1
:

<p>Выполнен и е стандартных задач по моделированию и кройке верха ортопедической обуви частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях</p>	<p>ортопедической обуви средней сложности на обслуживаемых прессах, станках, машинах и ли вручную с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи</p>	<p>подпяточники и иное) и на детали кожгалантерейных и шорно-седельных изделий ;</p> <p>5) мех - раскрой на детали подкладки и отделки;</p> <p>6) ткани шелковые, полубархатные, бархатные, переплетные, замша - раскрой на детали для наружной и внутренней отделки футляров, выставочных низков и подставок для футляров любой сложности.</p> <p>3.2. уровень:</p> <p>1. Раскрой кож по топографическим участкам на прессе или вручную на детали для сложных обувных, кожгалантерейных, шорно-седельных и иных изделий с обеспечением наиболее рационального использования кож.</p> <p>2. Сортировка элементов кроя кож по толщине, качеству и топографическим участкам, определение их назначения.</p> <p>3. Соблюдение правильного расположения моделей в отношении направления тягучести кож.</p> <p>4. Обеспечение комплектности и парности кроя, чистого и ровного среза, точного соответствия деталей по площади и контуру резаков.</p> <p>5. Изготовление шаблонов и приспособлений для раскраивания и отделки футляров.</p> <p>6. Наладка применяемого оборудования.</p> <p>7. Изготовление выкройки деталей на смоделированную индивидуальную колодку согласно заказам и показаниям врача сложной ортопедической обуви.</p> <p>8. Примеры работ:</p> <p>1) кожи - раскрой на детали подкладки обуви, супинаторные полустельки, кожгалантерейные изделия;</p> <p>2) кожи - раскрой на платки, перчатки, футляры для биноклей, музыкальных инструментов, кино- и фотоаппаратов, и детали спортивных изделий;</p> <p>3) кожи хромовые, юфтевые, полувальные - раскрой на детали шорно-седельных изделий и изделий людского снаряжения;</p> <p>4) кожи сыромятные – раскрой на ремни и гужи вручную;</p> <p>5) кожи – раскрой на детали для футляров сложных форм и различных конфигураций с точной подгонкой и отделкой кожаного кроя;</p> <p>6) чепраки, воротки, полы - раскрой на заготовки для сучильных рукавов; на круги и сектора для технических изделий;</p> <p>7) материалы и кожзаменители дублированные – раскрой на детали верха, подкладки, промежуточные детали обуви;</p> <p>8) текстильные дублированные материалы - раскрой на детали верха и подкладки обуви, детали кожгалантерейных и шорно-седельных изделий.</p>
		<p>Знания:</p> <p>3.0. уровень:</p> <p>1. Порядок раскроя материалов.</p> <p>2. Устройство, порядок эксплуатации обслуживаемого оборудования и применяемого контрольно-измерительного инструмента.</p> <p>3. Свойства и назначение раскраиваемых материалов.</p> <p>4. Стандарты и технические условия на раскраиваемые материалы и выкроенные детали.</p> <p>5. Виды, назначение, фасоны и размеры раскраиваемых деталей.</p> <p>6. Количество раскраиваемых деталей в комплекте.</p> <p>7. Анатомия стопы.</p> <p>8. Виды деформаций и ампутаций стоп.</p> <p>9. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>10. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>11. Порядок производственной санитарии.</p>

	<p>12. Требования пожарной безопасности.</p> <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство, порядок эксплуатации и наладки обслуживаемого оборудования. 2. Системы рационального размещения резаков и лекал на материале. 3. Технологию изготовления футляров высокой сложности. 4. Технологию построения моделей заготовок ортопедической обуви. 5. Нормы припусков при раскрое деталей для верха и подкладки обуви. 6. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий с использованием традиционных и 3D технологий. 7. Технологию производства протезно-ортопедических изделий. 8. Общую теорию протезостроения, ортезостроения. 9. Порядок внутреннего трудового распорядка. 10. Порядок по безопасности и охране труда. 11. Порядок производственной санитарии. 12. Требования пожарной безопасности. <p>3.2. Уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Свойства, назначение и классификацию раскраиваемых материалов; 2. Стандарты и технические условия на раскраиваемые материалы и выкроенные детали; 3. Виды, назначение, фасоны, размеры деталей и изделий, количество деталей в комплекте. 4. Способы рационального размещения резаков и лекал на раскраиваемом материале. 5. Нормы использования материалов 6. Порядок компоновки деталей в футлярах, подбора отделочных материалов для футляров, устройство. 7. Порядок эксплуатации и наладки применяемого оборудования. 8. Порядок внутреннего трудового распорядка. 9. Порядок по безопасности и охране труда. 10. Порядок производственной санитарии. 11. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-
Требования к личным компетенциям:	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>
Особые условия допуска к работе	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>
Список технических регламентов и националь	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p>

ных стандартов	СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии	
	3	сборщик ортопедической обуви	
	3	затяжчик ортопедической обуви	
	4	модельер-раскройщик верха ортопедической обуви	
37. Карточка профессии "Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви":			
Код группы:	7532-2		
Код наименования занятия:	7532-2-003 "Раскройщик"		
Наименование профессии:	Модельер-раскройщик верха ортопедической обуви		
Уровень квалификации по ОРК	4.0. – 6 разряд 4.1. – 7 разряд		
Подуровень квалификации по ОРК:	4.0. – 6 разряд (4.0.-1, 4.0.-2) – от стажа работы 4.1. – 7 разряд (4.1-1, 4.1.-2) – от стажа работы		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграфы 108-109, пункты 508-511, Раскройщик материалов, диапазон разрядов 6-7.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО и опыт практической работы	Специальность: 07231100 Обувное производство (по видам)	Квалификация: 3W07231103 Затяжчик обуви 3W07231102 Сборщик обуви

	деятельно сти	Швейное производство и моделирование одежды	4 S 0 7 2 3 0 1 0 6 Модельер-конструктор
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы модельером-раскройщиком 5 разряда не менее 2 лет; 4.1. уровень стаж работы модельером-раскройщиком 6 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможные наименования профессии:	Модельер колодок модельер ортопедической обуви		
Основная цель деятельности:	Разработка моделей и кройка верха ортопедической обуви		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в атипичных случаях.	
	Дополнительные трудовые функции:	-	
		<p>Умения:</p> <p>4.0. разряд:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Раскрой кож на детали верха обуви на обслуживаемых прессах или вручную в комплектах для пары обуви. 2. Соблюдение правильного расположения моделей в отношении направления тягучести кожи. 3. Обеспечение рационального использования кожевенных материалов, чистого и ровного реза, точного соответствия деталей по площади и контуру резаков, одинаковой толщины и плотности деталей в паре, однородной окраски и мереи кожи в деталях. <p>4.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Раскрой кож на детали верха модельной обуви на прессе или вручную в комплектах для пары обуви. 2. Соблюдение правильного расположения деталей в отношении направления тягучести кожи. 3. Обеспечение рационального использования кожевенных материалов с различными видами отделки, чистого и ровного реза, точного соответствия деталей по площади и контуру резаков, одинаковой толщины и плотности деталей в паре, однородной окраски и мереи кожи в деталях. 	

Трудовая функция 1 : Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в атипичных случаях	Навык 1: Раскрой кож на детали верха модельной обуви на прессе или вручную	<p>Знания:</p> <p>4.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство, порядок эксплуатации и наладки обслуживаемых прессов. 2. Свойства и назначение раскраиваемых кожевенных материалов. 3. Стандарты и технические условия на материалы и детали верха обуви. 4. Виды, назначение, фасоны и размеры обуви, для которой предназначены раскроенные детали. 5. Количество деталей в комплекте данного фасона и вида обуви. 6. Способы рационального размещения резаков на раскраиваемой коже. 7. Нормы использования кожевенных материалов. 8. Порядок внутреннего трудового распорядка. 9. Порядок по безопасности и охране труда. 10. Порядок производственной санитарии. 11. Требования пожарной безопасности. <p>4.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Устройство, порядок эксплуатации и наладки применяемого оборудования. 2. Свойства и назначение раскраиваемых кожевенных материалов. 3. Стандарты и технические условия на раскраиваемые материалы и детали модельной обуви. 4. Количество деталей в комплекте данного фасона и вида обуви. 5. Способы рационального размещения резаков на раскраиваемой коже. 6. Нормы использования кожевенных материалов. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Порядок производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личным компетенциям:	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими	Наименование профессии	Наименование профессии
	4	сборщик ортопедической обуви

профессия	4	затяжчик ортопедической обуви
м и в	4	модельер-конструктор ортопедической обуви
рамках	4	техник-ортопед
ОРК:	4	техник-протезист
	4	техник-технолог-протезист
38. Карточка профессии "Модельер колодок":		
К о д группы:	7536-1	
К о д наименования занятия:	7536-1-008	
Наименование профессии:	Модельер колодок	
Уровень квалификации по ОРК	3.1. – 4-разряд 3.2. – 5-разряд	
подуровень квалификации по ОРК:	3.1. – 4-разряд (3.1-1,3.1-2) – от стажа работы 3.2. – 5-разряд (3.2-1,3.2-2) – от стажа работы	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовым квалификационным характеристикам должностей служащих организаций:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграфы 34-35, пункты 77-80, Модельер колодок, диапазон разрядов 3-4.	
	Уровень образования: программы общего среднего образования и опыт практической деятельности	

Уровень профессионального образования:	сти, включая обучение на предприятии и, профессиональную подготовку, переподготовку, повышение квалификации или наличие ТиПО на базе основного среднего образования.	Специальность: 07231000 Обувное дело (по видам) 07231100 Обувное производство (по видам) Индустрия обуви или изделий из кожи (по видам)	Квалификация: 3W07231002 Мастер по пошиву и ремонту ортопедической обуви 3W07231102 Сборщик обуви 4S07231104 Техник-технолог
Требования к опыту работы:	3.1. уровень: стаж работы сборщиком обуви 2 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы модельером 3 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможные наименования профессии:	Затяжчик ортопедической обуви; сборщик ортопедической обуви; раскройщик ортопедической обуви; модельер-закройщик; модельер-конструктор		
Основная цель деятельности:	Моделирование колодок		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач по моделирование колодок частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	
	Дополнительные	-	

	трудовые функции:	
Трудовая функция 1 : Выполнение стандартных задач по моделированию колодок частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	Навык 1: Выполнение работ по моделированию колодок всех видов обуви с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи	<p>Умение:</p> <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Изготовление колодок (слепков) из гипса для ортопедической обуви: приготовление гипсового раствора, подготовка марле-гипсового негатива, заливка его гипсовым раствором, обработка гипсовых колодок (слепков) в соответствии с формами и размерами стопы, указанными врачом в заказе. 2. Подгон и подбор колодок на малосложную и профилактическую обувь в соответствии с формами и размерами стопы, указанными врачом в заказе. 4. Изготовление основной стельки согласно отклонениям, при необходимости выполнение блокочки корсета. 5. Изготовление стельки по индивидуальным заказам населения в соответствии с назначением врача-ортопеда. 6. Работа на прессах и ином оборудовании. <p>3.2 уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Изготовление колодок из дерева для ортопедической обуви и обуви индивидуального заказа. 2. Подбор и подгонка колодок в соответствии с конфигурацией стопы и размерами, указанными в заказе, уменьшение или наращивание объема колодок. 3. Подбор и подгонка ортопедических колодок с соблюдением размеров и объемных измерений ног заказчика, указанных врачом в заказе. 4. Блокочка жестких деталей под пробку, подгонка и приклейка пробки. 5. Подгон колодки и гипсовых слепков в особо сложных случаях при слоновости, ампутациях по Шопару, Лисфранку.
		<p>Знания:</p> <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологию изготовления и обработки гипсовых колодок (слепков). 2. Анатомию стопы. 3. Виды деформаций и ампутаций стопы. 4. Свойства применяемых материалов. 5. Порядок внутреннего трудового распорядка. 6. Порядок по безопасности и охране труда. 7. Требования производственной санитарии. 8. Требования пожарной безопасности. <p>3.2. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Технологию построения и изготовления колодок. 2. Виды древесины. 3. Требования, предъявляемые к качеству древесины. 4. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий с использованием традиционных методов или 3 D устройств. 5. Технологию производства протезно-ортопедической обуви. 6. Общую теорию протезостроения, ортезостроения. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Требования производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:		-
Требования к		

личностны м компетенц иям:	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список техническ и х регламент о в и националь н ы х стандарто в	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессия м и в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	3	сборщик ортопедической обуви
	3	затяжчик ортопедической обуви
	3	модельер-закройщик
	4	модельер-конструктор
	4	техник-ортопед
	4	техник-протезист
4	техник-технолог-протезист	
39. Карточка профессии "Пошивщик ортопедических и иных изделий"		
К о д группы:	7531-1	
К о д наименова н и я занятия:	7531-1-001 "Изготовитель корсетов" 7536-1-016 "Швея"	
Наименов ание профессии :	Пошивщик ортопедических и иных изделий	
Уровень квалифика ции по ОРК	1 – 1 разряд	
Подуровен ь квалифика ции по ОРК:	1 (1.0.-1, 1.1.-2) – от стажа работы	
Уровень квалифика ции по		

<p>ЕТКС, КС и типовых квалификационных характеристик стик должности служащих организаций:</p>	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграф 30, пункты 318-319, пошивщик изделий, 1 разряд.</p>		
<p>Уровень профессионального образования:</p>	<p>Уровень образования: наличие основного среднего образования, но не ниже начального образования и/или краткосрочное обучение</p>	<p>Специальность: -</p>	<p>Квалификация: -</p>
<p>Требования к опыту работы:</p>	<p>Без требований к стажу работы</p>		
<p>Связь с неформальным и информальным образованием:</p>	<p>Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"</p>		
<p>Другие возможные наименования профессии:</p>	<p>7531-1-001 Изготовитель корсетов 7536-1-016 швея</p>		
<p>Основная цель деятельности:</p>	<p>Пошив ортопедических и иных изделий</p>		
<p>Описание трудовых функций</p>			
	<p>Обязательные</p>		

Перечень трудовых функций:	<p>трудовые функции:</p> <p>Дополнительные трудовые функции:</p>	<p>Выполнение простых задач в соответствии с инструкциями под непосредственным руководством и контролем</p> <p>-</p>
Трудовая функция 1 : Выполнение простых задач в соответствии с инструкциями под непосредственным руководством и контролем	<p>Навык 1: Под руководством с определенной долей самостоятельности выполняет простые работ по изготовлению текстильных корсетно-бандажных изделий и ортезов из дублированных тканей</p>	<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение работ по пошиву элементов изделий вручную: обметка петель, пришивка пуговиц, закрепление концов ниток, скрепление шлевок внакладку или встык нитками. 2. Выполнение операций по пошиву простых ортопедических изделий снаряжения, деталей сыромятной и сырцовой сшивкой с применением игл, приспособлений, инструмента или без них в соответствии с технологическими требованиями. 3. Примеры работ: пошив вручную: <ol style="list-style-type: none"> 1) петли, пряжки к ремням войлочной подушки хомута; 2) прокладки к налобникам; 3) пряжки к изделиям; 4) сметка изделий. <p>Знания:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Виды изделий. 2. Способы и порядок выполнения работ по пошиву элементов изделий вручную. 3. Номера игл и ниток, порядок пользования ими; 4. Требования, предъявляемые к выполняемой операции и качеству пошива. 5. Причины возникновения дефектов при пошиве изделий, способы их предупреждения и устранения. 6. Порядок снятия мерок традиционных и современных методов. 7. Методы и приемы выполнения швейных операций. 8. Устройство обслуживаемого оборудования, номера швейных игл и ниток. 9. Технологию изготовления текстильных корсетов, бандажей, текстильных ортезов верхних и нижних конечностей. 10. Порядок внутреннего трудового распорядка. 11. Порядок по безопасности и охране труда. 12. Порядок производственной санитарии. 13. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:		-
Требования к личностным компетенциям:		Деятельность под непосредственным контролем, добросовестность, аккуратность.
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости
Список техническ		

и х регламент о в и националь н ы х стандарто в	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
---	---	--

Связь с другими профессия м и в рамках ОРК	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	2	пошивщик ортопедических изделий (Бандажист)

40. Карточка профессии "Пошивщик ортопедических и иных изделий":

К о д группы:	7531-1
------------------	--------

К о д наименова н и я занятия:	7531-1-001 "Изготовитель корсетов" 7536-1-016 "Швея"
---	---

Наименов а н и е профессии :	Пошивщик ортопедических и иных изделий
---------------------------------------	--

Уровень квалифика ции по ОРК	2 – 2 разряд
---------------------------------------	--------------

Подуровен ь квалифика ции по ОРК:	2 (2.0.-1, 2.1.-2) – от стажа работы
---	--------------------------------------

Уровень квалифика ции по ЕТКС, КС и типовых квалифика ционных характери ст и к должносте й служащих организац ий:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграф 31, пункты 321-323, Пошивщик изделий, 2 разряд.
--	--

	Уровень образован и я :		
--	-------------------------------	--	--

Уровень профессионального образования:	практический опыт и /или профессиональная подготовка при наличии общего, среднего образования, но не ниже основного среднего	Специальность: -	Квалификация: -
Требования к опыту работы:	стаж работы пошивщиком ортопедических изделий (Бандажистом) 1 разряда не менее одного года		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможные наименования профессии:	7531-1-001 Изготовитель корсетов 7536-1-016 швея		
Основная цель деятельности:	Пошив ортопедических и иных изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач, частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях.	
	Дополнительные трудовые функции:	-	
		<p>Умения:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Выполнение операций по пошиву простых изделий или элементов изделий на швейной машине: ремней, деталей из тесьмы, пуховок, шлевок, кожаных углов, кедера, ручек для всех видов изделий. 2. Пристрачивание наконечников к застежке молнии, пошив подкладки для всех видов изделий, карманов, перегородок, средников, dna и иных деталей и элементов. 	

Трудовая функция 1 :
Выполнение и стандартизация задач частично самостоятельно, в знакомых и стабильных условиях

Навык 1:
Под руководством с определенной долей самостоятельности выполнение работ средней сложности по пошиву ортопедических и иных изделий на обслуживаемой машине и ли вручную

3. Со-страчивание, настрачивание, обстрачивание, окантовывание, обметка внутренних деталей и элементов изделий по верхнему краю.
 4. Обметка петель, пришивка пуговиц, скрепление изделий на машине.
 5. Пристрачивание резинок к ортопедическим изделиям.
 6. Нашивание войлока на щиток игрока вручную, сшивание изделий в одну иглу с предварительным наколом шилом.
 7. Выполнение операций по пошиву средней сложности ортопедических изделий методом соединения деталей, изделий ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов или вручную.
 8. Сшивка, прошивка, склейка и скрепление плоских кожаных, резиновых, пенковых, шерстяных, хлопчатобумажных приводных ремней, а также круглых, кожаных ремней, не требующих склейки.
 9. Обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний от края деталей в соответствии с требованиями технологии.
 10. Регулирование машины.
 11. Посадка сыромятных ремней вручную с целью получения необходимой ширины, плотности и толщины ремня и сшивки в соответствии с техническими условиями.
 12. Примеры работ:
пошив вручную:
 - 1) пряжки к ремням, концы крышек к хомутным подушкам, козырьки к сиденьям, крестовины, костыльки и клеванты, карабины к пассивным ремням, карабины и петли к шнуру револьверному, лейцы, мочки, наконечники, нагрудники, насадки, обтяжки кожаные в части металлических каркасов;
 - обтяжки подушки, полукольца в откосные ремни, пряжки к ремням, подлавки, пряжки и кольца в щечные ремни, перегубники, подушки седельные, подкладки под полки ленчика, пряжки к коротким плечевым ремням, полукольца к муфтам, пряжки с клапанами и неподвижными шлевками к ремням, постромки, тебеньки к арчаку, узды, чумбуры, шлевки к деталям и изделиям, штрипки к потникам;
 - 2) крышки потниковые (передние и задние части) - окантовка;
 - 3) подушки хомутовые по передним и задним валикам - сметка;
 - 4) углы крышек и дно корпуса - зашивка;
- пошив на машине:
- 1) горты к деталям, петли на корпуса, подушки спинные на корпуса - нашивка;
 - 2) горты к каркасам, запряжники, ручки - пристрачивание;
 - 3) края верха деталей, крышки передних краев - обстрачивание;
 - 4) подушки спинные, чехлы - пошив;
 - 5) чехлы подушек и ручек – со-страчивание.

Знания:

1. Принцип действия, порядок эксплуатации и регулирования швейных машин.
2. Способы выполнения работ по пошиву изделий и требования, предъявляемые к ним.
3. Технические условия на материалы, сорта, свойства материалов, применяемых при сшивке, склейке, скреплении.
4. Требования, предъявляемые к качеству изделий.
5. Назначение и порядок применения используемых контрольно-измерительных приборов и инструмента.
6. Нормативы на пошив изделий разных видов.
7. Технические условия на ремни и сшивку.
8. Порядок снятия мерок традиционных и современных методов.
9. Методы и приемы выполнения швейных операций.

		<p>10. Устройство обслуживаемого оборудования, номера швейных игл и ниток.</p> <p>11. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>12. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>13. Порядок производственной санитарии.</p> <p>14. Требования пожарной безопасности.</p>
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личным компетенциям:	Деятельность под руководством с определенной долей самостоятельности, добросовестность, аккуратность, ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p> <p>СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".</p>	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	3	Пошивщик ортопедических изделий (Бандажист)
41. Карточка профессии "Пошивщик ортопедических и иных изделий":		
Код группы:	7531-1	
Код наименования занятия:	7531-1-001 "Изготовитель корсетов" 7536-1-016 "Швея"	
Наименование профессии:	Пошив ортопедических и иных изделий	
Уровень квалификации по ОРК	3.0. – 3 разряд 3.1. – 4 разряд 3.2. – 5 разряд	
Подуровень квалификации	3.0. – 3 разряд (3.0.-1, 3.0.-2) – от стажа работы	

ции по ОРК:	<p>3.1. – 4 разряд (3.1.-1, 3.1.-2) – от стажа работы</p> <p>3.2. – 5 разряд (3.2.-1, 3.2.-2) – от стажа работы</p>		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовых квалификационных характеристик должности служащих организаций:	<p>Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757).</p> <p>Параграфы 32-34, пункты 324-331, Пошивщик изделий, диапазон разрядов 3-5.</p>		
Уровень образования: программы общего среднего образования и опыт практической деятельности			<p>Квалификация: 3W07230101 Швея</p>

<p>Уровень профессионального образования:</p>	<p>сти, включая обучение на предприятиях и, профессиональную подготовку, переподготовку, повышение квалификации или наличие технического и профессионального образования на базе основного среднего образования.</p>	<p>Специальность: 07230100 Швейное производство и моделирование одежды 07231000 Обувное дело Специализация в области протезостроения и ортезостроения</p>	<p>3W07231002 Мастер</p>
---	--	---	--------------------------

		по пошиву и ремонту ортопедической обуви
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы затяжчиком 2 разряда не менее одного года 3.1. уровень: стаж работы затяжчиком 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы затяжчиком 4 разряда не менее 2 лет.	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	7531-1-001 Изготовитель корсетов 7536-1-016 Швея	
Основная цель деятельности:	Пошив ортопедических и иных изделий	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач по пошиву ортопедических и иных изделий частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях
	Дополнительные трудовые функции:	-
		Умения: 3.0. уровень: 1. Изготовление индивидуальных бандажных креплений к протезно-ортопедическим изделиям. 2. Кройка деталей бандажных и корсетных изделий по готовым лекалам. 3. Выполнение работ по пошиву средней сложности изделий или элементов изделий на швейной машине: изделий из натуральной и искусственной кожи, ремней. 4. Со-страчивание и расстрачивание составных деталей верха. 5. Обстрачивание и окантовывание наружных деталей и элементов изделий. 6. Пристрачивание кедера и застежки-молнии. 7. Настрачивание цупферов, клапанов, кокеток, ремней и иных наружных деталей, сострачивание (сборка) ботана, клинчиков, фальд, дна со стенками без одновременного прокладывания кедера. 8. Встрачивание средников и перегородок в изделие. 9. Обстрачивание и окантовывание краев изделий. 10. Строчка вытачек, складок, декоративных линий, выпуклых рельефов, сшивание изделий в две иглы с наколом шилом.

11. Дошивание непрошиваемых машиной участков и закрепление машинных швов при сшивании изделий в две иглы с наколом шилом.

12. Выполнение сложных операций по пошиву шорно-седельных изделий, изделий из брезента и палаточных тканей методом соединения деталей и изделий ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов или вручную с применением игл, приспособлений, инструмента, заготовка хомутной подушки и войлочных деталей.

13. Сшивка, прошивка, склейка и скрепление плоских кожаных, пеньковых, шерстяных, резиновых, хлопчатобумажных приводных ремней и круглых кожаных ремней, требующих склейки.

14. Обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без обрывов и пропусков стежков, частоты стежков и расстояний между строчками и от края в соответствии с требованиями технологии.

15. Пошивка и сшивка технических изделий на швейной машине в несколько слоев долевой или фигурной строчкой.

16. Посадка сыромятных ремней, сшивка на машине с целью получения необходимой ширины, плотности и толщины ремня и сшивки в соответствии с техническими условиями.

17. Регулирование посадочных роликов.

18. Регулирование и наладка машины.

19. Примеры работ:

пошив вручную:

1) бенфуторы к крыльям, горты, крыши потниковые, кранцы хомута, недоуздки, надгрудники, нашивальники, ремни, сиденья, сумы переметные заднего и переднего вьюков, шлеи - пошив;

2) валики войлочные - зашивка и обтяжка;

3) крышки к подушкам, крышки к передним валикам хомутов, пряжки поясные с клапанами к ремням, перегородки, пряжки к разным ремням, ремни подвеса к корпусам - пришивка;

4) ребра корпусов и крышки - окантовка;

5) ребра крышек корпусов - сметка;

6) углы каркасов - скрепление;

9) хомутные подушки и войлочные детали - заготовка;

пошив на швейной машине:

1) верх изделий - обстрачивание;

2) верчанки хомутины кожей - обтяжка;

3) крючки к резинкам, крышки к передним валикам хомутов, носильные петли, пряжки к ремням, подстрочки к поясным ремням с фигурной расстрочкой и пряжки с клапанами, патронные коробки с застежными гортами и крышки на стенки кобур, плечевые ремни - пристрачивание;

4) детали ременные разные, кольца к наколенникам – со-страчивание;

5) корпуса и крышки изделий - окантовка ребер;

6) пряжки и кольца в ремни, петли в ремни, ремни настроенные, углы хомутных подушек, углы крышек к потникам, углы крышек - зашивка;

7) покрывки седел на войлок, покрывки седельные на шарнир, ремни на прокладки, резинки на шарнир - настрачивание;

8) супони и ремни - свивание.

3.1. уровень:

1. Выполнение работ по пошиву сложных изделий на обслуживаемых машинах с одновременным прокладыванием кедера или окантовкой швов - на углопрошивных машинах, сложных изделий - на рукавных, колонковых машинах и машинах с опорной стойкой.

Трудовая
функция 1
:

Навык 1:
Выполнен
ие работ

<p>Выполнен и е стандартных задач по пошиву ортопедических и иных изделий частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях</p>	<p>по пошиву ортопедических и иных изделий на обслуживаемой машине и ли вручную, с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи</p>	<p>2. Пристрачивание напалка к изделию из натуральной и искусственной кожи.</p> <p>3. Пошив изделий дентовым методом вручную;</p> <p>4. Выполнение сложных операций по пошиву протезных изделий из кожи и войлока, сырцовый сшивкой ниточными швами на швейном оборудовании различных типов и классов или вручную с применением игл, шильев, приспособлений, инструмента.</p> <p>5. Обеспечение ровной строчки с утянутой ниткой без пропусков стежков и обрывов ниток, частоты стежков и расстояний между строчками и от края деталей в соответствии с требованиями технологии.</p> <p>6. Регулирование и наладка применяемых машин, оборудования и приспособлений.</p> <p>7. Изготовление ортезов и бандажей по индивидуальным меркам.</p> <p>8. Изготовление ортезов на нижние и верхние конечности из текстильных, дублированных тканей.</p> <p>9. Изготовление стандартных и скротальных грыжевых бандажей.</p> <p>10. Изготовление лекала.</p> <p>11. Примеры работ: пошив на швейной машине: 1) детали изделий - пошив на рукавных машинах; 2) горты с подложками на ремни, прокладки с гнездами карманов на корпуса, пластины целлулоидные в ботаны планшеток, файи, шлевочки шомпольные на корпуса - настрачивание; 3) рельеф карманов на плоских машинах - застрачивание; пошив вручную: 1) крышки к подушкам хомутов обозных - пришивка; 2) подушки войлочные с крышками седелок прямых - пошив.</p> <p>3.2. уровень: 1. Выполнение работ по пошиву особо сложных изделий на строчковых машинах, изделий жесткой конструкции - на углопрошивных машинах, с одновременной окантовкой швов. 2. Застрачивание валиков и бокового шва изделия. 3. Разработка и изготовление лекал. 4. Изготовление ортезов и бандажей по индивидуальным меркам, в том числе индивидуальных лиффов. 5. Изготовление текстильных ортезов всех видов. 6. Изготовление индивидуальных корсетов и бандажей – раскрой, примерка, пошив. 7. Изготовление бюстгалтеров для протезов грудной железы.</p>
		<p>Знания:</p> <p>3.0. уровень: 1. Устройство, порядок технической эксплуатации, регулирования и наладки швейных машин и оборудования, в том числе специальных швейных машин для кожгалантерейного производства 2. Устройство и порядок применения специальных приспособлений. 3. Способы выполнения работ по пошиву изделий средней сложности, последовательность пропуска ремней через швейную машину. 4. Технические условия на ремни и сшивку. 5. Способы выполнения фигурных зашивок в соответствии с технологией и утвержденными образцами. 6. Требования, предъявляемые к качеству готовых изделий. 7. Порядок снятия мерок традиционных и современных методов.</p>

	<p>8. Технологию изготовления текстильных корсетов, бандажей, текстильных ортезов верхних и нижних конечностей.</p> <p>9. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>10. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>11. Порядок производственной санитарии.</p> <p>12. Требования пожарной безопасности.</p> <p>3.1. уровень:</p> <p>1. Устройство, порядок технической эксплуатации швейных машин различного назначения.</p> <p>2. Способы регулирования и наладки швейных машин на пошив материалов разной толщины.</p> <p>3. Способы выполнения работ по пошиву сложных изделий, в том числе спортивных и шорно-седельных.</p> <p>4. Способы отделки всех видов текстильных бандажей, корсетов, ортезов верхних и нижних конечностей.</p> <p>5. Порядок выполнения машинной и ручной строчки.</p> <p>6. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>6. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>7. Порядок производственной санитарии.</p> <p>8. Требования пожарной безопасности.</p> <p>3.2. уровень:</p> <p>1. Устройство, порядок технической эксплуатации и способы регулирования швейных машин.</p> <p>2. Способы выполнения работ по пошиву особо сложных изделий.</p> <p>3. Технологические требования к отделке всех видов текстильных корсетов, бандажей, ортезов на верхние и нижние конечности.</p> <p>4. Конструкцию и технологию изготовления текстильных корсетов, ортезов и бандажей.</p> <p>5. Приемы подгонки и примерки текстильных корсетов, ортезов и бандажей, бюстгалтеров для протезов грудной железы.</p> <p>6. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>7. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>8. Порядок производственной санитарии.</p> <p>9. Требования пожарной безопасности.</p>
Возможность признания навыка:	-
Требования к личным компетенциям:	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>
Особые условия допуска к работе	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>
Список технических регламентов и	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p>

националь ных стандарто в	СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".		
Связь с другими профессия ми в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии	
	4	пошивщик ортопедических и иных изделий	
42. Карточка профессии "Пошивщик ортопедических и иных изделий":			
К о д группы:	7531-1		
К о д наименова ния занятия:	7531-1-001 "Изготовитель корсетов" 7536-1-016 "Швея"		
Наименов ание профессии :	Пошив ортопедических и иных изделий		
Уровень квалифика ции по ОРК	4.0. – 6 разряд		
подуровен ь квалифика ции по ОРК:	4.0. – 6 разряд (4.0.-1, 4.1.-2) – от стажа работы		
Уровень квалифика ции по ЕТКС, КС и типовых квалифика ционных характери стик должносте й служащих организац ий:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 декабря 2020 года № 490 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 45)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 21757). Параграф 35, пункты 332-333, Пошивщик изделий, 6 разряд.		
Уровень профессио	Уровень образован ия: ТиПО и опыт практичес	Специальность: 07230100 Швейное производство и моделирование одежды 07231000 Обувное дело	Квалификация: 3W07230101 Швея

нального образования:	к о й деятельно сти	Специализация в области протезостроения и ортезостроения	3W07231002 Мастер по пошиву и ремонту ортопедической обуви
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы затяжчиком ортопедической обуви 5 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможные наименования профессии:	7531-1-001 Изготовитель корсетов 7536-1-016 Швея		
Основная цель деятельности:	Пошив ортопедических и иных изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Работы по всем видам сложных, малосложных изделий и в атипичных случаях.	
	Дополнительные трудовые функции:	-	
Трудовая функция 1: Работы по всем видам сложной, малосложной обуви и в	Навык 1: Выполнение сложных работ по пошиву ортопедических и иных изделий на обслужива	Умения: 1. Разработка и изготовление лекала. 2. Изготовление ортезов и бандажей по индивидуальным меркам, в том числе индивидуальных лифов. 3. Изготовление текстильных ортезов всех видов. 4. Изготовление индивидуальных корсетов и бандажей – раскрой, примерка, пошив. 5. Примерка и подгон текстильных корсетов; 6. Изготовление бюстгалтеров для протезов грудной железы.	
		Знания: 1. Способы выполнения работ по пошиву изделий особого назначения. 2. Устройство, порядок технической эксплуатации и способы регулирования специальных швейных машин. 3. Технологические требования к отделке всех видов текстильных корсетов, бандажей, ортезов на верхние и нижние конечности. 4. Конструкцию и технологию изготовления текстильных корсетов, ортезов и бандажей.	

атипичных случаях	е мой машине и ли вручную	<p>5. Приемы подгонки и примерки текстильных корсетов, ортезов и бандажей, бюстгалтеров для протезов грудной железы.</p> <p>6. Технологические требования к отделке всех видов текстильных корсетов, бандажей, ортезов на верхние и нижние конечности.</p> <p>7. Применение в работе современных технических и цифровых средств и технологий.</p> <p>8. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>9. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>10. Порядок производственной санитарии.</p> <p>11. Требования пожарной безопасности.</p>
-------------------	---------------------------	---

Возможность признания навыка:	-
-------------------------------	---

Требования к личным компетенциям:	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>
-----------------------------------	---

Особые условия допуска к работе	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>
---------------------------------	---

Список технических регламентов и национальных стандартов	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p> <p>СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".</p>
--	--

Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	4-5 6	техник-технолог ортопедической обуви; инженер-технолог ортопедической обуви

43. Карточка профессий "Механик протезно-ортопедических изделий":

Код группы:	7320-3
Код наименования занятия:	7320-3-006
Наименование профессии:	Механик протезно-ортопедических изделий
Уровень квалифика	

ции по ОРК	3.1. – 4 разряд 3.2. – 5 разряд		
Подуровень квалификации по ОРК:	3.1. – 4 разряд (3.1.-1, 3.1.-2) – от стажа работы 3.2. – 5 разряд (3.2.-1, 3.2.-2) – от стажа работы		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовых квалификационных характеристик должностей служащих организаций:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 октября 2019 года № 563 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 16)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 19510). Параграфы 53-54, Механик протезно-ортопедических изделий, диапазон разрядов 4-5.		
	Уровень образования: программы общего среднего образования		Квалификация:

<p>Уровень профессионального образования:</p>	<p>ия и опыт практической деятельности, включая обучение на предприятии, профессиональную подготовку, переподготовку, повышение квалификации или наличие технического и профессионального образования на базе основного среднего образования.</p>	<p>Специальность: 07231100 Обувное производство (по видам) Специализация в области протезостроения и ортезостроения</p>	<p>3W07231002 Мастер</p>
---	---	---	--------------------------

		по пошиву и ремонту ортопедической обуви
Требования к опыту работы:	3.1. уровень: стаж работы затяжчиком 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы затяжчиком 4 разряда не менее 2 лет.	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	3215-2-001 Механик-протезист	
Основная цель деятельности:	Оказание услуг по протезированию лиц с инвалидностью	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач и работ по протезированию лиц с инвалидностью частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях
	Дополнительные трудовые функции:	-
		<p>Умения:</p> <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> Изготовление, подгонка, примерка, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при типичных односторонних ампутациях из всех применяемых в протезировании материалов (кроме деревянных) с применением специальных станков и приспособлений под контролем более опытных специалистов. Разметка стандартных деталей и узлов. Разборка и последующая сборка протезно-ортопедических изделий после примерки. Обработка поверхности и зачистка фигурных контуров металлических изделий ручным способом с применением инструментов, приспособлений. Примеры работ: изготовление, подгонка, отделка и ремонт: <ol style="list-style-type: none"> ортезы из слоистого пластика – укрепление металлическими шинами; протезы бедра с кожаной и полиамидной приемными гильзами – сборка после примерки при односторонней типичной ампутации; протезы всех видов, ортезы верхних и нижних конечностей – разборка после примерки;

<p>Трудовая функция 1 :</p> <p>Выполнение стандартных задач и работ по протезированию лиц с инвалидностью частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях</p>	<p>Навык 1: Выполнение работ по протезированию лиц с инвалидностью с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи</p>	<p>4) протезы голени с кожаной приемной гильзой – сборка после примерки при односторонней типичной ампутации;</p> <p>5) протезы кисти косметические;</p> <p>6) протезы предплечья косметические с кожаными и из слоистого пластика приемными гильзами;</p> <p>7) протезы предплечья рабочие.</p> <p>3.2. уровень:</p> <p>1. Изготовление, подгонка, примерка, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при типичных односторонних ампутациях из всех применяемых в протезировании материалов (кроме деревянных) с применением специальных станков и приспособлений.</p> <p>2. Подгонка приемных гильз.</p> <p>3. Изготовление гипсовых негативов и позитивов для протезов бедра с приемными гильзами.</p> <p>4. Сбор модульных протезов бедра с механическими коленными модулями при односторонней ампутации.</p> <p>5. Сбор модульных протезов голени при односторонней ампутации.</p> <p>6. Изготовление негативов голени и бедра при типичной односторонней ампутации.</p> <p>7. Изготовление приемных гильз из слоистых пластиков методом вакуумного формования.</p> <p>8. Примеры работ:</p> <p>изготовление, подгонка, отделка и ремонт:</p> <p>1) ортезы на верхние конечности с кожаной, полиэтиленовой и из слоистого пластика приемными гильзами при односторонней ампутации;</p> <p>2) ортезы на голеностопный сустав, голень, коленный сустав с приемными гильзами из кожаных, слоистого пластика, полиэтиленовых и иных материалов;</p> <p>3) протезы плеча и вычленения плеча косметические, рабочие, с тяговой системой управления при односторонней деформации с приемными гильзами кожаными, полиэтиленовыми, из слоистого пластика;</p> <p>4) протезы предплечья с тяговой системой управления при односторонней ампутации;</p> <p>5) протезы стоп;</p> <p>сборка до примерки:</p> <p>6) протезы бедра с кожаной, металлической, полиамидной, полиэтиленовой, деревянной приемными гильзами при односторонней ампутации;</p> <p>7) протезы голени с кожаной, полиамидной, кожполиамидной приемными гильзами;</p> <p>сборка после примерки:</p> <p>8) гипсовые негативы и позитивы на протезы верхних конечностей, протезы стоп и голени при односторонней типичной ампутации – изготовление;</p> <p>9) кожаные детали для протезно-ортопедических изделий всех видов – раскрой и блокировка;</p> <p>10) протезы бедра с деревянной приемной гильзой.</p>
<p>Знания:</p>		<p>3.1. уровень:</p> <p>1. Основы анатомии человека.</p> <p>2. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий модулей и полуфабрикатов.</p> <p>3. Наименования и свойства материалов, используемых для изготовления протезно-ортопедических изделий.</p> <p>4. Устройство и конструктивные особенности протезно-ортопедических изделий.</p>

	<p>5. Порядок снятия мерок для изготовления протезно-ортопедических изделий с использованием традиционных методов и 3d технологий.</p> <p>6. Приемы выполнения разборки, ремонта протезно-ортопедических изделий.</p> <p>7. Способы изготовления протезно-ортопедических изделий.</p> <p>8. Устройство, назначение, порядок применения рабочего контрольно-измерительного инструмента.</p> <p>9. Технологические требования к изделиям.</p> <p>10. Порядок применения производственного оборудования.</p> <p>11. Порядок технической эксплуатации оборудования.</p> <p>12. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>13. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>14. Порядок производственной санитарии.</p> <p>15. Требования пожарной безопасности.</p> <p>3.2. уровень:</p> <p>1 Основы анатомии человека.</p> <p>2. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий и полуфабрикатов.</p> <p>3. Порядок изготовление негатива и позитива при изготовлении протезов нижних и верхних конечностей при типичной односторонней ампутации.</p> <p>4. Устройство и конструктивные особенности всех видов протезно-ортопедических изделий с применением схемы сборки.</p> <p>5. Технологические требования к изготовлению изделий.</p> <p>6. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>7. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>8. Порядок производственной санитарии.</p> <p>9. Требования пожарной безопасности.</p>	
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>	
Особые условия допуска к работе	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>	
Список технических регламентов и национальных стандартов	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p> <p>СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".</p>	
Связь с другими профессиями	Уровень ОРК:	Наименование профессии

м и в рамках ОРК:	4	Механик протезно-ортопедических изделий	
44. Карточка профессий "Механик протезно-ортопедических изделий":			
К о д группы:	7320-3		
К о д наименования занятия:	7320-3-006		
Наименование профессии:	Механик протезно-ортопедических изделий		
Уровень квалификации по ОРК	4.0. – 6 разряд 4.1. – 7 разряд 4.2. – 8 разряд		
Подуровень квалификации по ОРК:	4.0. – 6 разряд (4.0.-1, 4.0.-2) – от стажа работы 4.1. – 7 разряд (4.1.-1, 4.1.- 2) – от стажа работы 4.2. – 8 разряд (4.2.- 1, 4.2.-2) – от стажа работы		
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовых квалификационных характеристик должностей служащих организаций:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 октября 2019 года № 563 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 16)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 19510). Параграфы 55-57, Механик протезно-ортопедических изделий, диапазон разрядов 6-8.		
Уровень профессионального образования:	Уровень образования: ТиПО и опыт практической деятельности	Специальность: 07231100 Обувное производство (по видам) Специализация в области протезостроения и ортезостроения	Квалификация: 3W07231002 Мастер по пошиву и ремонту ортопедической обуви
	4.0. уровень: стаж работы механиком протезно-ортопедических изделий 5 разряда не менее 2 лет; 4.1. уровень: стаж работы механиком протезно-ортопедических изделий 6 разряда не менее 2 лет;		

Требования к опыту работы:	4.2. уровень: стаж работы механиком протезно-ортопедических изделий 7 разряда не менее 2 лет.	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	3215-2-001 Механик-протезист	
Основная цель деятельности:	Оказание услуг по протезированию лиц с инвалидностью	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Оказание услуг по всем видам сложных работ по изготовлению, подгонке, примерке, отделке и ремонту протезно-ортопедических изделий в атипичных случаях
	Дополнительные трудовые функции:	-
		<p>Умения:</p> <p>4.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> Изготовление, подгон, примерка, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при атипичных односторонних ампутациях нижних конечностей из всех применяемых материалов, с применением стандартных полуфабрикатов на специальных станках, приспособлениях с использованием оснастки. Изготовление приемных гильз методом вакуумного формования из слоистых пластиков. Изготовление приемных гильз методом вакуумного формования из термопластов. Изготовление негативов голени и бедра при атипичной односторонней двухсторонней ампутации. Изготовление протезов бедра при экзертикуляции в коленном и тазобедренном суставах. Изготовление протезов голени с шинами и манжеткой на бедро. Изготовление протезов верхних конечностей по модульной технологии активно-тяговые. Настройка коленных модулей с гидравлической и пневматической системой управления фазой переноса. Примеры работ: изготовление, подгонка, отделка и ремонт:

- 1) аппараты на всю ногу и тазобедренный сустав с кожаными, термопластичными и из слоистого пластика приемными гильзами;
- 2) деревянные приемные гильзы протезов голени и бедра, изготовленные вручную и на фрезерно-копировальных станках;
- 3) индивидуальный скротальный пелот в грыжевых бандажах;
- 4) корсеты шинно-кожаные из слоистых пластиков;
- 5) модульные протезы голени и бедра с приемными гильзами из всех видов материалов, изготовленные методом вакуумного формования;
- 6) приемные гильзы протезов голени и бедра из термопластичных материалов, изготовленные методом вакуумного формования;
- 7) протезы бедра цельнодеревянные;
- 8) протезы предплечья, плеча, вычленения плеча косметические с тяговой системой управления, с приемными гильзами, изготовленные методом вакуумного формования.

4.1. уровень:

1. Изготовление, примерка, подгонка, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий в сложных и атипичных случаях, включая оказание протезно-ортопедической помощи при парной ампутации, из всех применяемых материалов, деревянных протезов нижних конечностей с использованием нестандартных полуфабрикатов.
2. Изготовление протезно-ортопедические изделия по индивидуальным заказам (экспериментальные изделия) и протезов верхних конечностей из модульных комплектов.
3. Изготовление, подгон, примерка, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при атипичных односторонних и двухсторонних ампутациях нижних конечностей из всех применяемых материалов, с применением стандартных полуфабрикатов на специальных станках, приспособлениях с использованием оснастки.
4. Участие в сборке экспериментальных и многозвенных узлов протезов с гидравлической и пневматической системой управления фазой переноса.
5. Изготовление и ремонт протезов верхних конечностей с внешними источниками энергии.
6. Примеры работ:

изготовление, подгонка, отделка и ремонт:

- 1) гипсовые негативы и позитивы для протезов бедра с приемными гильзами, изготовленные из смол методом вакуумного формования;
- 2) деревянные протезы по "Пирогову";
- 3) протезы голени и бедра с деревянной приемной гильзой при врожденном недоразвитии нижних конечностей;
- 4) протезы для детей;
- 5) протезы после вычленения бедра с полукорсетами из термопластичных материалов и литевых смол методом вакуумного формования.

4.2. уровень:

1. Изготовление гипсовых негативов и позитивов для протезов бедра с приемными гильзами.
2. Изготовление из смол методом вакуумного формования и термопластов протезы голени и бедра с деревянной приемной гильзой, в том числе для детей.
3. Изготовление аппаратов на нижние конечности из смол и термопластов методом вакуумного формования.
4. Изготовление, примерка, подгон, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при сочетанной и атипичной ампутации и деформации туловища и позвоночника.

<p>Оказание услуг по всем видам сложных работ по изготовлению, подгонке, примерке, отделке и ремонту протезно-ортопедических изделий в атипичных случаях</p>	<p>Навык 1: Изготовление протезно-ортопедических изделий по индивидуальным заказам</p>	<p>5. Оказание протезно-ортопедической помощи в сложных и атипичных случаях.</p> <p>6. Использование системного подхода при оказании протезно-ортопедической помощи с позиций создания биотехнических систем "человек-протез" или "человек-ортез".</p> <p>7. Изготовление протезов верхних конечностей с внешними источниками энергии (биопротезы).</p> <p>8. Изготовление протезов бедра с электронными системами управления фазой переноса и опоры.</p> <p>9. Разработка программ для настройки протезов с электронными коленными модулями.</p> <p>10. Изготовление протезов из экспериментальных и многозвенных узлов.</p> <p>11. Выявление дефектов в конструкции узлов и полуфабрикатов.</p> <p>12. Участие в разработке предложений по устранению дефектов в конструкции узлов и полуфабрикатов.</p> <p>13. Настройки коленных модулей с электронными системами управления и обучения пользованию ими.</p> <p>14. Сборка и настройка протезов голени с электронными стопами.</p> <p>15. Примеры работ: изготовление, подгонка, отделка и ремонт: 1) аппараты на всю ногу при болезни "Петерса"; 2) гипсовые негативы с расчетом углов кривизны дуг позвоночника, позитвы и изготовление корсета "Шено"; 3) корректирующие корсеты из термопластичных материалов; 4) протезы верхних конечностей с источниками энергии; 5) сочетанные и атипичные протезы и ортезы нижних и верхних конечностей.</p>
		<p>Знания:</p> <p>4.0. уровень:</p> <p>1. Порядок снятия мерок, изготовления негатива и позитива для протезов голени и протезов верхних конечностей при изготовлении изделий методом вакуумного формования, корсетов из слоистых пластиков.</p> <p>2. Устройство и конструктивные особенности модульных протезов верхних и нижних конечностей.</p> <p>3. Технологические требования к изготовлению изделий.</p> <p>4. Порядок изготовления негатива и позитива для протезов голени и бедра при изготовлении атипичных изделий протезов бедра при экзеркуляции в коленном и тазобедренном суставах.</p> <p>5. Порядок изготовления негатива и позитива для протезов верхних конечностей по модульной технологии активно-тяговые.</p> <p>6. Методы изготовления приемных гильз вакуумным формированием.</p> <p>7. Схемы сборки протезно-ортопедических изделий.</p> <p>8. Применение в работе современных технических и цифровых средств и технологий.</p> <p>9. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>10. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>11. Порядок производственной санитарии.</p> <p>12. Требования пожарной безопасности.</p> <p>4.1. уровень:</p> <p>1. Этапы оказания протезно-ортопедической помощи.</p> <p>2. Методы и средства их выполнения, включая методы протезирования и особые приемы изготовления протезов при врожденных недоразвитиях верхних и нижних</p>

		<p>конечностей, изготовления протезов для детей с использованием стандартных и нестандартных полуфабрикатов и материалов.</p> <ol style="list-style-type: none"> 3. Технологические требования к изготовлению изделий. 4. Порядок снятия мерок, изготовления негатива и позитива для протезов голени, бедра при атипичном двухстороннем протезировании. 5. Порядок снятия мерок, изготовления негатива и позитива для протезов плеча и предплечья с внешними источниками энергии. 6. Порядок обучения пользованию протезами верхних конечностей с внешними источниками энергии. 7. Применение в работе современных технических и цифровых средств и технологий. 8. Порядок внутреннего трудового распорядка. 9. Порядок по безопасности и охране труда. 10. Порядок производственной санитарии. 11. Требования пожарной безопасности. <p>4.2. Уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Этапы оказания протезно-ортопедической помощи, методы и средства их выполнения, включая методы протезирования и особые приемы изготовления протезов при врожденных недоразвитых верхних и нижних конечностей, изготовления протезов для детей с использованием стандартных и нестандартных полуфабрикатов и материалов. 2. Методы объективной оценки достигнутого реабилитационного эффекта. 3. Порядок снятия мерок, изготовления негатива и позитива для протезов голени, бедра и протезов верхних конечностей при изготовлении изделий методом вакуумного формирования, корсетов из слоистых пластиков. 4. Знание персонального компьютера на уровне пользователя и программ для настройки электронных коленных модулей и биопротезов верхних конечностей. 5. Применение в работе современных технических и цифровых средств и технологий. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Порядок производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личным компетенциям:	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>	
Особые условия допуска к работе	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>	
Список технических регламентов и национальных	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p>	

стандартов	СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	4	Механик протезно-ортопедических изделий;
	4	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий;
ОРК:	4	слесарь – сборщик протезов
45. Карточка профессий "Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий":		
Код группы:	7320-3	
Код наименования занятия:	7320-3-018	
Наименование профессии:	Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий	
Уровень квалификации по ОРК	3.0. – 3 разряд 3.1. – 4 разряд 3.2. – 5 разряд	
подуровень квалификации по ОРК:	3.0. – 3 разряд (3.0.-1, 3.0.-2) – от стажа работы 3.1. – 4 разряд (3.1.-1, 3.1.-2) – от стажа работы 3.2. – 5 разряд (3.2.- 1, 3.2.-2) – от стажа работы	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовых квалификационных характеристик должностей служащих организаций:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 октября 2019 года № 563 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 16)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 19510). Параграфы 49-51, пункты 137-143, Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий, диапазон разрядов 3-5.	
	Уровень образования: программы общего среднего образования и опыт	

<p>Уровень профессионального образования:</p>	<p>практической деятельности, включая обучение на предприятии и, профессиональную подготовку, переподготовку, повышение квалификации или наличие технического и профессионального образования на базе основного среднего образования.</p>	<p>Специальность: 07231100 Обувное производство (по видам) Специализация в области протезостроения и ортезостроения</p>	<p>Квалификация: 3W07231002 Мастер по пошиву и ремонту ортопедической обуви</p>
<p>Требования к опыту работы:</p>	<p>3.0. уровень: стаж работы шорником по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий 2 разряда не менее одного года; 3.1. уровень: стаж работы шорником по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы шорником по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий 4 разряда не менее 2 лет.</p>		
<p>Связь с неформальным и информальным образованием:</p>	<p>Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"</p>		
<p>Другие возможные наименования профессии:</p>	<p>3215-2-001 механик-протезист</p>		
<p>Основная цель</p>	<p>Изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий</p>		

деятельно сти:		
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязатель н ы е трудовые функции:	Выполнение стандартных задач по выполнению шорных работ по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях
	Дополните льные трудовые функции:	-
Трудовая функция 1 : Выполнен и е работ стандартн ых задач п о выполнен	Навык 1: Выполнен ие работ п о ремонт протезно-о ртопедиче	<p>Умения:</p> <p>3.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Спускание краев в изделиях, деталях вручную и на брусочных машинах; 2. Разметка, пробивка отверстий под блочки, пустотелые заклепки и их установка; 3. Выполнение операции по пришивке плоских кожаных деталей машинным способом; 4. Прикрепление наружных деталей вручную; 5. Разметка расположения кожаных полуфабрикатов; 6. Изготовление кожаных полуфабрикатов; 7. подготовка изделия к примерке. <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Отделка ортезов на нижние и верхние конечности из текстильных, полимерных материалов, ремонт протезно-ортопедических изделий (шорные работы). 2. Установка креплений к протезно-ортопедическим изделиям. 3. Шорная отделка протезов голени и бедра с жесткими приемными гильзами, тугоров верхних и нижних конечностей, корсетов из слоистого пластика, косметических протезов кисти. 4. Ремонт протезно-ортопедических изделий (шорные работы без замены кожаной подкладки). <p>3.2. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Шорная отделка протезно-ортопедических изделий вручную и с использованием швейного оборудования требований (кроме шинно-кожаных аппаратов на всю ногу с двойным следом и протезов стопы). 2. Изготовление индивидуальных креплений протезно-ортопедических изделий, включая лифы и бандажи. 3. Изготовление ортезов на нижние и верхние конечности из текстильных, дублированных тканей, полимерных материалов. 4. Изготовление стандартных и скротальных грыжевых бандажей. 5. Ремонт протезно-ортопедических изделий (шорные работы). 6. Отделка сложных изделий согласно назначению и результатов примерки. 7. Изготовление активных протезов верхних конечностей – шорная отделка (без подгонки крепления). 8. Изготовление протезов на нижние и верхние конечности – изготовление лекала и пошив. 9. Изготовление протезов голени, бедра и после вычленения бедра с кожаными приемными гильзами – шорная отделка (изготовление индивидуального крепления). 10. Изготовление протезов голени и бедра – изготовление и подгон нестандартных креплений при атипичном протезировании. 11. Примеры работ:

и ю шорных работ по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях	ских изделий - шорных работ без замены кожподкладки, с определенной долей самостоятельности, исходя из поставленной задачи	<p>1) активные протезы верхних конечностей – шорная отделка (без подгонки крепления);</p> <p>2) грыжевые бандажи стандартные и скротальные – изготовление;</p> <p>3) ортезы на нижние и верхние конечности – изготовление лекал и пошив;</p> <p>4) протезы голени, бедра и после вычленения бедра с кожаными приемными гильзами – шорная отделка (изготовление индивидуального крепления);</p> <p>5) протезы голени и бедра – изготовление и подгонка нестандартного крепления при атипичном протезировании.</p>
		<p>Знания:</p> <p>3.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Порядок эксплуатации брусочных машин, применяемых приспособлений и инструментов. 2. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий, полуфабрикатов и их целевое назначение. 3. Виды и свойства материалов, применяемых для отделки протезно-ортопедических изделий. 4. Технологические требования к качеству изделий; 5. Технологию шорной отделки протезно-ортопедических изделий. 6. Производственное оборудование, порядок технической эксплуатации оборудования. 7. Порядок внутреннего трудового распорядка. 8. Порядок по безопасности и охране труда. 9. Порядок производственной санитарии. 10. Требования пожарной безопасности. <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Методы и приемы выполнения швейных операций. 2. Устройство обслуживаемого оборудования. 3. Номера швейных игл и ниток. 4. Технологию шорной отделки и приемы изготовления стандартного крепления протезно-ортопедических изделий. 5. Приемы изготовления стандартного крепления протезно-ортопедических изделий. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Порядок производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности. <p>3.2. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Способы отделки всех видов протезно-ортопедических изделий. 2. Приемы изготовления нестандартного крепления; 3. Порядок выполнения машинной и ручной строчки. 4. Требования, предъявляемые к ним. 5. Способы сборки и разборки протезно-ортопедических изделий. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Порядок производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:		-
Требования к личностны		

м компетенциям:	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	4	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий
46. Карточка профессий "Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий":		
Код группы:	7320-3	
Код наименования занятия:	7320-3-018	
Наименование профессии:	Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий	
Уровень квалификации по ОРК	4.0. – 6 разряд	
Подуровень квалификации по ОРК:	4.0. – 6 разряд (4.0.-1, 4.0.-2) – от стажа работы	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовых квалификационных характери	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 октября 2019 года № 563 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 16)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 19510).	

стик должносте й служащих организаци й:	Параграф 52, пункты 144-146, Шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий, 6 разряд.		
Уровень профессио нального образования:	Уровень образован ия: ТиПО и опыт практичес к о й деятельно сти	Специальность: 07231100 Обувное производство (по видам) Специализация в области протезостроения и ортезостроения	Квалификация: 3W07231002 Мастер по пошиву и ремонту ортопедической обуви
Требовани я к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы затяжчиком ортопедической обуви 5 разряда не менее 2 лет		
Связь с неформаль ным и информал ьным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможны е наименова ния профессии :	3215-2-001 механик-протезист		
Основная цель деятельно сти:	Изготовление и ремонт протезно-ортопедических изделий		
Описание трудовых функций			
Перечень трудовых функций:	Обязатель ные трудовые функции:	Работы по всем видам сложного, особо сложного ремонта протезно-ортопедических изделий и в атипичных случаях	
	Дополните льные трудовые функции:	-	
		Умения: 1. Шорная отделка всех видов протезно-ортопедических изделий, включая подгонку, изготовление и ремонт креплений к активным протезам верхних конечностей. 2. Изготовление всех видов ортезов из дублированных тканей и полимерных материалов.	

<p>Трудовая функция 1 :</p> <p>Работы по всем видам сложного, особо сложного ремонта протезно-ортопедических изделий и в атипичных случаях</p>	<p>Навык 1: Затяжка пяточной и геленочной частей модельной обуви одновременно</p>	<p>3. Изготовление, примерка и подгонка текстильных корсетов в сложных и в атипичных случаях.</p> <p>4. Использование системного подхода при оказании ортопедической помощи с позиций создания биотехнической системы "человек – ортез".</p> <p>5. Отделка и подгон особо сложных и атипичных изделий согласно назначению и результатам примерки.</p> <p>6. Отделка всех видов ортезов из полимерных материалов и слоистых пластиков.</p> <p>7. Отделка атипичных протезов и ортезов из всех видов материалов.</p> <p>8. Примеры работ:</p> <p>1) активные протезы верхних конечностей – изготовление и подгонка крепления;</p> <p>2) аппараты на всю ногу с кожаными приемными гильзами, двойным следом, аппараты при болезни "Петерса" – шорная отделка;</p> <p>3) внутренние и наружные кожаные детали – раскрой;</p> <p>4) ортезы всех видов – разработка лекал и изготовление;</p> <p>5) индивидуальные корсеты и бандажи – раскрой, примерка, пошив;</p> <p>6) протез после вычленения бедра – шорная отделка;</p> <p>7) протезы стопы при ампутации по "Шопару" – шорная отделка.</p> <p>Знания:</p> <p>1 Технологические требования к шорной отделке всех видов протезно-ортопедических изделий.</p> <p>2. Приемы подгонки крепления к активным протезам верхних конечностей согласно анатомическим особенностям пациента.</p> <p>3. Основные требования к раскрою внутренних и наружных кожаных деталей.</p> <p>4. Конструкцию и технологию изготовления текстильных корсетов.</p> <p>5. Порядок эксплуатации брусочных машин, применяемых приспособлений и инструментов.</p> <p>6. Применение в работе современных технических и цифровых средств и технологий.</p> <p>7. Порядок внутреннего трудового распорядка.</p> <p>8. Порядок по безопасности и охране труда.</p> <p>9. Порядок производственной санитарии.</p> <p>10. Требования пожарной безопасности.</p>
<p>Возможность признания навыка:</p>	<p>-</p>	
<p>Требования к личным компетенциям:</p>	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>	
<p>Особые условия допуска к работе</p>	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>	
<p>Список технических регламентов и национальных</p>	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p>	

стандартов	СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Наименование профессии	Наименование профессии
	4 4	Механик протезно-ортопедических изделий; слесарь – сборщик протезов
47. Карточка профессии "Слесарь-сборщик протезов"		
Код группы:	7320-3	
Код наименования занятия:	7320-3-006 "Механик протезно-ортопедических изделий"; 7536-1-022 "Сборщик деталей и изделий (обувь)"	
Наименование профессии:	Слесарь-сборщик протезов	
Уровень квалификации по ОРК	3.0. – 3 разряд; 3.1. – 4 разряд; 3.2. – 5 разряд	
подуровень квалификации по ОРК:	3.0. – 3 разряд (3.0.-1, 3.0.-2) – от стажа работы 3.1. – 4 разряд (3.1.-1, 3.1.-2) – от стажа работы 3.2. – 5 разряд (3.2.-1, 3.2.-2) – от стажа работы	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовых квалификационных характеристик должностей служащих организаций:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 октября 2019 года № 563 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 16)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 19510). Параграфы 53-54, Механик протезно-ортопедических изделий, диапазон разрядов 4-5 (аналогия).	
	Уровень образования: программы общего среднего образования и опыт	

Уровень профессионального образования:	практической деятельности, включая обучение на предприятии и, профессиональную подготовку, повышение квалификации или наличие технического и профессионального образования на базе основного среднего образования.	Специальность: 07231100 Обувное производство (по видам) Специализация в области протезостроения и ортезостроения	Квалификация: 3W07231002 Мастер по пошиву и ремонту ортопедической обуви
Требования к опыту работы:	3.0. уровень: стаж работы затяжчиком 2 разряда не менее одного года 3.1. уровень: стаж работы затяжчиком 3 разряда не менее 2 лет; 3.2. уровень: стаж работы затяжчиком 4 разряда не менее 2 лет.		
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"		
Другие возможные наименования профессии:	7320-3-006 Механик протезно-ортопедических изделий; 7536-1-022 сборщик деталей и изделий (обувь); 8219-9-003 сборщик (общий профиль)		
Основная цель деятельности:	Изготовление и выполнение ремонта ортезов и протезов всех видов		
Описание трудовых функций			

Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции: Дополнительные трудовые функции:	Выполнение стандартных задач по изготовлению и выполнению ремонта ортезов и протезов всех видов частично самостоятельно в знакомых и стабильных условиях -
Трудовая функция 1 : Выполнение стандартных задач по изготовлению и выполнению ремонта ортезов и протезов всех видов	Навык 1: Выполнение работ по изготовлению и выполнению ремонта ортезов и протезов всех видов с определенной долей	<p>Умения:</p> <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Изготовление, подгон, отделка и ремонт ортезов верхних конечностей с кожаными приемными гильзами при поражениях верхних конечностей. 2. Изготовление, подгон, отделка и ремонт ортезов на голеностопный сустав, голень, коленный сустав с приемными кожаными гильзами. 3. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов плеча и вычленения плеча косметические, рабочие, при односторонней ампутации с приемными кожаными гильзами. 4. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов предплечья с тяговой системой управления при односторонней ампутации с кожаными приемными гильзами. 5. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов стоп. 6. Сборка до примерки протезы бедра с кожаными приемными гильзами при односторонней ампутации. 7. Сборка до примерки протезы голени с кожаными приемными гильзами. 8. Сборка после примерки и изготовление кожаных деталей для протезно-ортопедических изделий всех видов – раскрой и блоковка. <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов на верхние конечности с кожаной и из слоистого пластика на основе полиамидного связующего приемными гильзами при односторонней ампутации. 2. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов на голеностопный сустав, голень, коленный сустав с приемными гильзами из кожаных и из слоистого пластика на основе полиамидного связующего. 3. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов плеча и вычленения плеча косметические, рабочие, с тяговой системой управления при односторонней деформации с приемными гильзами кожаными, из слоистого пластика на основе полиамидного связующего. 4. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов предплечья с тяговой системой управления при односторонней ампутации. 5. Сборка до примерки протезы бедра с кожаной, полиамидной, при односторонней ампутации. 6. Сборка до примерки протезы голени с кожаной, полиамидной, приемными гильзами. 7. Изготовление кожаных деталей для протезно-ортопедических изделий всех видов – раскрой и блоковка. <p>3.2. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезно-ортопедических изделий при односторонно и двусторонних ампутациях и деформациях нижних конечностей из всех применяемых материалов с применением стандартных полуфабрикатов. 2. Изготовление, подгон, отделка и ремонт аппаратов на всю ногу и тазобедренный сустав с кожаными, термопластичными и из слоистого пластика приемными гильзами.

частично самостоят ельно в знакомых и стабильны х условиях	самостоят ельности, исходя из поставлен ной задачи	<p>3. Изготовление, подгон, отделка и ремонт корсет шинно-кожаных из слоистых пластиков.</p> <p>4. Изготовление и ремонт протезов после вычленения бедра с кожаной или полиамидной корзиной.</p> <p>Знания:</p> <p>3.0. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Номенклатуру протезно-ортопедических изделий. 2. Порядок разметки металлических шин, полуколец, узлов и полуфабрикатов. 3. Порядок снятия мерок на верхние и нижние конечности. 4. Номенклатуру узлов, полуфабрикатов. 5. Производственное оборудование, порядок технической эксплуатации оборудования. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка. 7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Порядок производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности. <p>3.1. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Анатомию человека. 2. Порядок снятия мерок. 3. Свойства материалов для изготовления протезно-ортопедических изделий. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Порядок по безопасности и охране труда. 6. Порядок производственной санитарии. 7. Требования пожарной безопасности. <p>3.2. уровень:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Основы гипсовой техники. 2. Схемы сборки протезно-ортопедических изделий. 3. Устройство и конструктивные особенности модульных протезов верхних и нижних конечностей. 4. Порядок внутреннего трудового распорядка. 5. Порядок по безопасности и охране труда 6. Порядок производственной санитарии. 7. Требования пожарной безопасности.
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личным компетенциям:	<p>Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность</p>	
Особые условия допуска к работе	<p>Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости</p>	
Список технических регламентов и националь	<p>СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования";</p>	

ных стандартов	СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	3	механик протезно-ортопедических изделий;
	3	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий;
	4	слесарь-сборщик протезов
48. Карточка профессии "Слесарь-сборщик протезов"		
Код группы:	7320-3	
Код наименования занятия:	7320-3-006 "Механик протезно-ортопедических изделий"; 7536-1-022 "Сборщик деталей и изделий (обувь)"	
Наименование профессии:	Слесарь-сборщик протезов	
Уровень квалификации по ОРК	4.0. – 6 разряд	
Подуровень квалификации по ОРК:	4.0. – 6 разряд (4.0.-1, 4.0.-2) – от стажа работы	
Уровень квалификации по ЕТКС, КС и типовых квалификационных характеристик должностей служащих организаций:	Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 октября 2019 года № 563 "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 16)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов под № 19510). Параграф 55, Механик протезно-ортопедических изделий, 6 разряд (аналогия).	
		Квалификация: 3W07231002

<p>Уровень профессионального образования:</p>	<p>Уровень образования: ТиПО и опыт практической деятельности</p>	<p>Специальность: 07231100 Обувное производство (по видам) Специализация в области протезостроения и ортезостроения</p>	<p>Мастер по пошиву и</p>
---	---	---	---------------------------

		ремонту ортопедической обуви
Требования к опыту работы:	4.0. уровень: стаж работы затыжкой ортопедической обуви 5 разряда не менее 2 лет	
Связь с неформальным и информальным образованием:	Инструктаж/стажировка на рабочем месте или краткосрочное обучение; краткосрочные курсы подготовки и переподготовки кадров на платформе "skills.enbek.kz"	
Другие возможные наименования профессии:	7320-3-006 Механик протезно-ортопедических изделий; 7536-1-022 сборщик деталей и изделий (обувь); 8219-9-003 сборщик (общий профиль)	
Основная цель деятельности:	Изготовление и выполнение ремонта ортезов и протезов всех видов	
Описание трудовых функций		
Перечень трудовых функций:	Обязательные трудовые функции:	Работы по всем видам сложных работ по изготовлению и ремонту ортезов и протезов всех видов и в атипичных случаях
	Дополнительные трудовые функции:	-
Трудовая функция 1: Работы по всем видам сложных работ по изготовлению и ремонту ортезов и протезов всех видов и в	Навык 1: Выполнение сложных работ по изготовлению и ремонту ортезов и протезов всех видов	Умения: 1. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов при атипичных односторонних ампутациях и деформациях нижних конечностей из всех применяемых материалов с применением стандартных полуфабрикатов. 2. Изготовление, подгон и ремонт протезов верхних конечностей при одно и двусторонних ампутациях косметических, рабочих и тяговых с гильзами из термопластов, кожаных и из слоистых пластиков. 3. Изготовление, подгон, отделка и ремонт протезов нижних конечностей при одно и двусторонних ампутациях. Знания: 1. Технологию вакуумного формования. 2. Технологию изготовления гильз из слоистых пластиков на основе акриловых смол. 3. Технологические требования к изготовлению протезов. 4. Персональный компьютер на уровне пользователя и программ для настройки электронных модулей и биопротезов верхних и нижних конечностей. 5. Применение в работе современных технических и цифровых средств и технологий. 6. Порядок внутреннего трудового распорядка.

атипичных случаях	7. Порядок по безопасности и охране труда. 8. Порядок производственной санитарии. 9. Требования пожарной безопасности.	
Возможность признания навыка:	-	
Требования к личностным компетенциям:	Ответственность за решение поставленных задач, добросовестность, аккуратность, коммуникабельность, исполнительская дисциплина, межличностная компетентность, ориентация на результат и эффективность	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (медицинская справка по форме № 075/у), прохождение инструктажа по безопасности и охране труда, справка о не судимости	
Список технических регламентов и национальных стандартов	СТ 1724-2007 "Предоставление медико-технической помощи по протезированию и обеспечение протезно-ортопедическими изделиями. Общие требования"; СТ РК 68-2012 "Изделия протезно-ортопедические, изготовленные по индивидуальным заказам населения. Общие технические условия".	
Связь с другими профессиями в рамках ОРК:	Уровень ОРК:	Наименование профессии
	4	механик протезно-ортопедических изделий;
	4	шорник по изготовлению и отделке протезно-ортопедических изделий;
	4	слесарь-сборщик протезов;
	4-5	техник-ортезист;
4-5	техник-протезист	

Глава 4. Технические данные профессионального стандарта

49. Наименование государственного органа:

Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан

Исполнитель: Манабаева Гульбакыт Хакимовна;

E-mail: g.manabaeva@enbek.gov.kz;

Номер телефона: +7 (7172) 74 35 33.

50. Организации (предприятия), участвующие в разработке:

Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан

Руководитель: Боранбайқызы Альбина;

E-mail: a.boranbaikyzy@enbek.gov.kz;

Номер телефона: +7 (7172) 74 29 73.

Руководитель: Имангали Газиза Амитовна;

E-mail: g.imangali@enbek.gov.kz;

Номер телефона: +7 (7172) 74 32 31.

РГП на ПХВ "Национальный научный центр развития сферы социальной защиты"

Руководитель: Тезекбаев Канат Марденович;

E-mail: tekanat@mail.ru

Номер телефона: +7 (727)279 80 91;

Булекбаева Шолпан Адильжановна;

E-mail: sholpan-adiljan@mail.ru;

Номер телефона: +7 (727)279 80 91;

Сейсембеков Толкын Адильжанович;

Номер телефона: +7 (727)279 65 65;

Абуджазар Усама Мухаммедович;

E-mail: dr.osama@mail.ru

Номер телефона: +7 (727)279 65 65;

51. Отраслевой совет по профессиональным квалификациям: 25 июля 2024 года.

52. Национальный орган по профессиональным квалификациям: 27 сентября 2024 года

53. Национальная палата предпринимателей Республики Казахстан "Атамекен": экспертное заключение от 27 сентября 2024 года № 29326.

54. Номер версии и год выпуска: версия 2, 2024 г.

55. Дата ориентировочного пересмотра: 31.12.2027 г.