

**О внесении изменений в том VI Пояснений к единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Таможенного союза**

Рекомендация Коллегии Евразийской экономической комиссии от 19 августа 2014 года № 8

      Коллегия Евразийской экономической комиссии в соответствии со статьями 5 и 18 Договора о Евразийской экономической комиссии от 18 ноября 2011 года, пунктом 83 Регламента работы Евразийской экономической комиссии, утвержденного Решением Высшего Евразийского экономического совета от 18 ноября 2011 г. № 1,  
      на основании статьи 8 Соглашения о едином таможенно-тарифном регулировании от 25 января 2008 года  
**рекомендует** государствам - членам Таможенного союза и Единого экономического пространства с даты вступления в силу Решения Совета Евразийской экономической комиссии от 18 сентября 2014 г. № 64 «О внесении изменений в единую Товарную номенклатуру внешнеэкономической деятельности Таможенного союза и Единый таможенный тариф Таможенного союза в отношении отдельных видов прессового оборудования для авиационной промышленности»:  
      Применять Пояснения к единой Товарной номенклатуре внешнеэкономической деятельности Таможенного союза (приложение к Рекомендации Коллегии Евразийской экономической комиссии от 12 марта 2013 г. № 4) с учетом изменений согласно приложению.

*Председатель Коллегии*  
*Евразийской экономической комиссии         В. Христенко*

ПРИЛОЖЕНИЕ              
к Рекомендации Коллегии       
Евразийской экономической комиссии  
от 19 августа 2014 г. № 8

**ИЗМЕНЕНИЯ,**  
**вносимые в том VI Пояснений к единой**  
**Товарной номенклатуре внешнеэкономической**  
**деятельности Таможенного союза**

      Дополнить группу 84 следующими пояснениями:

|  |  |
| --- | --- |
| 8462 | Станки (включая прессы) для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой; станки для обработки металлов (включая прессы) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные или вырубные; прессы для обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше |
| 8462 10 100 3\* | Для штамповки металлических листов эластичными средами с использованием одноблочной оснастки (штампа или матрицы) и эластомерной подушки, для авиационной промышленности  В данную подсубпозицию включаются прессы, предназначенные для изготовления деталей методом штамповки эластичными средами (эластоформования) металлических листов. Одноблочная оснастка (штамп или матрица) и детали, подлежащие штампованию (металлический лист), помещаются на стол, который затем устанавливается в пресс под контейнер с эластомерной подушкой. Контейнер с эластомерной подушкой фиксируется в верхней части пресса. Стол поднимается и оказывает давление на подушку. Под воздействием высокого рабочего давления эластомерный материал ведет себя как жидкость, оказывая практически одинаковое давление на все участки деталей, подлежащих штампованию. |
|  |  |
| 8462 21 100 3\* | Для вытягивания (растягивания) металлического листа и оборачивания (гибки) листа вокруг закрепленной формовочной оснастки, для авиационной промышленности  В данную подсубпозицию включаются машины (включая прессы), предназначенные для формования методом оборачивания вокруг неподвижной формовочной оснастки вытянутого за пределы текучести металлического листа. |
| 8462 21 800 2\* | Для вытягивания (растягивания) металлического профиля или листа и оборачивания (гибки) вокруг закреплеиной формовочной оснастки, для авиационной промышленности  В данную подсубпозицию включаются в том числе профилегибочные машины (включая прессы), предназначенные для формования методом гибки вокруг формовочной оснастки вытянутого за пределы текучести металлического профиля. |
|  |  |

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан