

О внесении изменений в некоторые решения Комиссии Таможенного союза и об утверждении перечня отдельных видов станков для судостроительной промышленности, ввозимых на территорию Российской Федерации

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 9 августа 2016 года № 64

В соответствии со статьями 43 и 45 Договора о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года, пунктами 16 и 18 Положения о Евразийской экономической комиссии (приложение № 1 к Договору о Евразийском экономическом союзе от 29 мая 2014 года) и пунктами 7 и 16 приложения № 1 к Регламенту работы Евразийской экономической комиссии, утвержденному Решением Высшего Евразийского экономического совета от 23 декабря 2014 г. № 98, Совет Евразийской экономической комиссии

р е ш и л :

1. Пункт 7 Решения Комиссии Таможенного союза от 27 ноября 2009 г. № 130 «О едином таможенно-тарифном регулировании таможенного союза Республики Беларусь, Республики Казахстан и Российской Федерации» дополнить подпунктом 7.1.27 следующего содержания :

«7.1.27. Станки для судостроительной промышленности, ввозимые в Российскую Федерацию с 1 июля 2016 г. по 31 октября 2016 г. включительно для целей выполнения государственного оборонного заказа Российской Федерации, согласно перечню отдельных видов станков для судостроительной промышленности, ввозимых на территорию Российской Федерации, утвержденному Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 9 августа 2016 г. № 64.

Указанная льгота предоставляется при условии представления в таможенные органы Российской Федерации подтверждения целевого назначения ввозимых товаров, выданного Министерством промышленности и торговли Российской Федерации и содержащего сведения о номенклатуре, количестве, стоимости таких товаров, а также об организациях, осуществляющих их ввоз.».

2. В пункте 15 Порядка применения освобождения от уплаты таможенных пошлин при ввозе отдельных категорий товаров на единую таможенную территорию Таможенного союза, утвержденного Решением Комиссии Таможенного союза от 15 июля 2011 г. № 728, цифры «7.1.26» заменить цифрами «7.1.27».

3. Утвердить прилагаемый перечень отдельных видов станков для судостроительной промышленности, ввозимых на территорию Российской Федерации.

4. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 10 календарных дней с даты его официального опубликования и распространяется на правоотношения, возникшие с 1 июля 2016 г.

Члены Совета Евразийской экономической комиссии:

От Республики Армения	От Республики Беларусь	От Республики Казахстан	От Республики Кыргызской Республики	От Российской Федерации
В. Габриелян	В. Матюшевский	Б. Сагинтаев	О. Панкратов	И. Шувалов

У Т В Е Р Ж Д Е Н

Р е ш е н и е м С о в е т а

Евразийской экономической комиссии
от 9 августа 2016 г. № 64

П Е Р Е Ч Е Н Ь

отдельных видов станков для судостроительной промышленности, ввозимых на территорию Российской Федерации

К о д ТН ВЭД ЕАЭС	Наименование товара
из 8458 11 200 9	Станки токарные горизонтальные многоцелевые с числовым программным управлением с точностью позиционирования не ниже 0,015 мм на длине 1000 мм и размерами заготовки не менее 2700 мм (диаметр) x 6000 мм (длина)
из 8458 91 200 8	Станки токарные многоцелевые с числовым программным управлением для высокопроизводительной и высокоточной токарной, фрезерной и шлифовальной обработки и размерами заготовки не менее 3000 мм (диаметр) x 1840 мм (высота)
из 8460 21 900 8	Станки шлифовальные с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,005 мм
из 8461 40 110 2	Станки зуборезные с числовым программным управлением для нарезания косозубых, шевронных цилиндрических зубчатых колес диаметром не менее 3000 мм, высотой не менее 1750 мм и точностью позиционирования по линейным осям не ниже 0,005 мм
из 8461 40 310 0	Станки зуборезные с числовым программным управлением для нарезания спиральных конических колес диаметром не менее 1000 мм, высотой не менее 150 мм и точностью позиционирования по линейным осям не ниже 0,005 мм
из 8461 40 710 0	Станки зубошлифовальные с числовым программным управлением с микрометрическими регулирующими устройствами и точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,005 мм с диаметром обработки не менее 3000 мм и высотой не менее 1500 мм

Примечание. Для целей настоящего перечня необходимо руководствоваться как кодом ТН ВЭД ЕАЭС, так и наименованием товара.