

О Требованиях к опробованию, анализу и клеймению ювелирных и других изделий

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 5 марта 2021 года № 10.

Примечание ИЗПИ!

Порядок введения в действие см. п.3

В целях реализации статьи 11 Соглашения об особенностях осуществления операций с драгоценными металлами и драгоценными камнями в рамках Евразийского экономического союза от 22 ноября 2019 года Совет Евразийской экономической комиссии **решил:**

1. Утвердить прилагаемые Требования к опробованию, анализу и клеймению ювелирных и других изделий.

2. Государствам – членам Евразийского экономического союза (далее – государства-члены) в 2-месячный срок с даты вступления настоящего Решения в силу осуществить обмен образцами оттисков пробирных клейм, их описаниями и реестрами именников в следующем порядке:

а) государства-члены информируют Евразийскую экономическую комиссию (далее – Комиссия) об органах (организациях), уполномоченных на проведение экспертизы оттисков пробирных клейм;

б) Комиссия в течение 3 рабочих дней с даты получения информации в соответствии с подпунктом "а" настоящего пункта направляет ее в государства-члены;

в) орган государства-члена, уполномоченный на нормативное правовое регулирование в сфере использования и обращения драгоценных металлов и драгоценных камней, а также изделий из них (далее – уполномоченный орган), обеспечивает нанесение оттисков всех пробирных клейм, действующих на территории этого государства, всеми применяемыми в государстве-члене способами на полированные металлические пластины и направление комплекта таких пластин с описанием пробирных клейм по дипломатическим каналам в уполномоченные органы других государств-членов в количестве, необходимом для проведения экспертизы. Указанное взаимодействие осуществляется уполномоченными органами по перечню согласно приложению.

При этом государства-члены обеспечивают сохранность и конфиденциальность передаваемых сведений;

г) обмен реестрами именников между уполномоченными органами осуществляется с использованием средств интегрированной информационной системы Евразийского экономического союза в 2-месячный срок с даты вступления настоящего Решения в силу. Затем обмен реестрами именников осуществляется ежегодно, до 20 января, а в

случае внесения в реестр именников изменений – до 15-го числа месяца, следующего за месяцем внесения изменений.

До начала обмена информацией с использованием средств интегрированной информационной системы Евразийского экономического союза реестры именников направляются государством-членом в Комиссию посредством электронной почты.

Комиссия в течение 3 рабочих дней со дня получения реестров именников направляет их в государства-члены.

3. Настоящее Решение вступает в силу с даты вступления в силу Соглашения об особенностях осуществления операций с драгоценными металлами и драгоценными камнями в рамках Евразийского экономического союза от 22 ноября 2019 года с учетом положения статьи 14 данного Соглашения, но не ранее чем по истечении 30 календарных дней с даты официального опубликования настоящего Решения.

Члены Совета Евразийской экономической комиссии:

От Республики Армения	От Республики Беларусь	От Республики Казахстан	От Кыргызской Республики	От Российской Федерации
М. Григорян	И. Петрищенко	А. Смаилов	У. Кармышаков	А. Оверчук

УТВЕРЖДЕНЫ
Решением Совета
Евразийской экономической комиссии
от 5 марта 2021 г. № 10

ТРЕБОВАНИЯ

к опробованию, анализу и клеймению ювелирных и других изделий

1. Настоящие Требования устанавливают порядок осуществления опробования, анализа и клеймения ювелирных и других изделий в государствах – членах Евразийского экономического союза (далее – государства-члены).

Опробование, анализ и клеймение ювелирных и других изделий не являются действиями по установлению (удостоверению, подтверждению, регистрации), изменению, приостановлению, сохранению, переходу или прекращению прав и (или) обязанностей в отношении ювелирных и других изделий, а также работами (услугами), выполняемыми (оказываемыми) в рамках гражданско-правовых отношений, если иное не установлено законодательством государств-членов.

2. Для целей настоящих Требований используются понятия, которые означают следующее:

"второстепенная часть ювелирных и других изделий" – часть ювелирного или другого изделия, которая является разъемной и отделимой, не припаяна к основной части ювелирного или другого изделия и не применяется самостоятельно в качестве ювелирного или другого изделия;

"дополнительная часть ювелирных и других изделий" – часть ювелирного или другого изделия, которая по своим размерам, а также по техническому назначению

дополняет основную часть, но не применяется самостоятельно в качестве ювелирного или другого изделия;

"дополнительное пробирное клеймо (литера "Д")" – пробирное клеймо государства-члена, которое применяется при клеймении ювелирных и других изделий самостоятельно или в сочетании с одним из пробирных клейм. Дополнительное пробирное клеймо (литера "Д") может иметь самостоятельное значение при клеймении:

ювелирных и других изделий, имеющих площадку для нанесения пробирного клейма, размер которой недостаточен для постановки основного пробирного клейма (литера "Б") или знака удостоверения (литера "А") в сочетании с дополнительным пробирным клеймом (литера "Д");

второстепенных и дополнительных частей ювелирных и других изделий;

"знак удостоверения (литера "А")" – пробирное клеймо государства-члена, которое применяется при клеймении ювелирных и других изделий в сочетании с основным пробирным клеймом (литера "Б") (при подтверждении пробы имеющегося на ювелирных и других изделиях подлинного пробирного клейма (литера "Б")) и (или) с дополнительным пробирным клеймом (литера "Д") при клеймении ювелирных и других изделий соответствующей пробы, на основной части которых не представляется возможным поставить основное пробирное клеймо (литера "Б");

"изготовители" – юридические лица и физические лица, зарегистрированные в качестве индивидуальных предпринимателей, изготавливающие ювелирные и другие изделия, а также осуществляющие ремонт (реставрацию) таких изделий на территориях государств-членов;

"импортер" – юридическое лицо или физическое лицо, зарегистрированное в качестве индивидуального предпринимателя, осуществляющее ввоз ювелирных и других изделий на таможенную территорию Евразийского экономического союза;

"основная часть ювелирных и других изделий" – часть ювелирного или другого изделия, которая определяет (характеризует) его назначение;

"основное пробирное клеймо (литера "Б")" – пробирное клеймо государства-члена, которое при нанесении на ювелирные и другие изделия имеет самостоятельное значение;

"партия ювелирных и других изделий" – совокупность единиц продукции одного наименования, исполнения (способа изготовления), одного драгоценного металла, состава сплава драгоценного металла, имеющих одну пробу, представленная на опробование, анализ и клеймение и принятая в рамках одного документа;

"покрытие (плакировка) драгоценным металлом" – слой драгоценного металла или сплава драгоценного металла, нанесенный на все изделие из драгоценных металлов или его часть химическим, электрохимическим, механическим или иным физическим способом;

"полуфабрикат из сплавов драгоценных металлов" – проволока, лента, лист, прутки, трубки и т. п., предназначенные для изготовления ювелирных и других изделий и их частей, а также части таких изделий, которые не применяются самостоятельно в качестве ювелирного или другого изделия;

"сплав драгоценных металлов" – твердый раствор, состоящий из двух или более металлов, как минимум один из которых является драгоценным.

Иные понятия, используемые в настоящих Требованиях, применяются в значениях, определенных Соглашением об особенностях осуществления операций с драгоценными металлами и драгоценными камнями в рамках Евразийского экономического союза.

3. Пробирными клеймами государств-членов считаются государственное пробирное клеймо Республики Армения, государственное пробирное клеймо Республики Беларусь, пробирное клеймо Республики Казахстан, государственное пробирное клеймо Кыргызской Республики, государственное пробирное клеймо Российской Федерации.

Обязательными элементами государственных пробирных клейм являются:

знак удостоверения;

знак пробы (трехзначное число), показывающий количественное содержание массовых долей химически чистого основного драгоценного металла в 1 тысяче массовых долей сплава драгоценного металла;

шифр органа (организации) государства-члена, уполномоченного на опробование, анализ и клеймение (далее – уполномоченный орган (организация)) (при наличии).

4. На таможенной территории Евразийского экономического союза для ювелирных и других изделий устанавливаются следующие пробы драгоценных металлов:

- платиновая 950 (девятьсот пятидесятая)
- платиновая 900 (девятисотая)
- платиновая 850 (восемьсот пятидесятая)
- платиновая 585 (пятьсот восемьдесят пятая)
- золотая 999 (девятьсот девяносто девятая)
- золотая 958 (девятьсот пятьдесят восьмая)
- золотая 916 (девятьсот шестнадцатая)
- золотая 875 (восемьсот семьдесят пятая)
- золотая 750 (семьсот пятидесятая)
- золотая 585 (пятьсот восемьдесят пятая)
- золотая 583 (пятьсот восемьдесят третья)
- золотая 500 (пятисотая)
- золотая 375 (триста семьдесят пятая)
- золотая 333 (триста тридцать третья)
- серебряная 999 (девятьсот девяносто девятая)
- серебряная 960 (девятьсот шестидесятая)

серебряная 925 (девятьсот двадцать пятая)
серебряная 875 (восемьсот семьдесят пятая)
серебряная 830 (восемьсот тридцатая)
серебряная 800 (восемьсот)
серебряная 750 (семьсот пятидесятая)
палладиевая 850 (восемьсот пятидесятая)
палладиевая 500 (пятисотая).

Для ювелирных и других изделий не допускается отрицательное отклонение от установленной пробы. Исключение составляют ювелирные и другие изделия из золота 583-й пробы, для которых допускается отрицательное отклонение (но не более чем на 5 проб) в следующих случаях:

при подтверждении пробы имеющегося на ювелирных и других изделиях подлинного пробирного клейма 583-й пробы;

при клеймении ювелирных и других изделий 583-й пробы, изготовленных по заказам физических лиц из принадлежавших им ювелирных и других изделий 583-й пробы. Величина допуска на отрицательное отклонение от 583-й пробы для таких ювелирных и других изделий определяется законодательством государств-членов.

5. Настоящие Требования не распространяются на следующие изделия:

а) изделия, изготовленные из сплавов драгоценных металлов и имеющие пробу ниже следующих проб:

585-я – для сплава платины

333-я – для сплава золота

500-я – для сплава палладия

750-я – для сплава серебра;

б) изделия, изготовленные методом сплавления различных драгоценных металлов ("мокумэ-ганэ");

в) пишущие ручки, изготовленные из недрагоценного металла, имеющие отдельные части (клип-зажим и т. п.) или вставки (кольца и т. п.) из драгоценных металлов;

г) полуфабрикаты из сплавов драгоценных металлов;

д) изделия из недрагоценных металлов, покрытые драгоценными металлами;

е) изделия, изготовленные из материалов природного или искусственного происхождения с использованием различных видов декоративной обработки, со вставками из драгоценных камней.

6. Прием ювелирных и других изделий на экспертизу, опробование, анализ и клеймение осуществляется в соответствии с законодательством государства-члена.

7. Знаки пробирных клейм разрабатываются и утверждаются государством-членом.

8. Припои, применяемые при пайке ювелирных и других изделий, должны быть изготовлены на основе тех же драгоценных металлов, что и сплавы, из которых

изготовлены указанные изделия. Припой должен использоваться только для соединения частей ювелирных и других изделий.

Припои для ювелирных и других изделий из платины, золота и палладия должны иметь ту же пробу, что и основной сплав. Допускается наличие в ювелирных и других изделиях из платины и палладия припоя белого золота 585-й и 750-й проб. Припой для ювелирных и других изделий из серебра должен быть не ниже 650-й пробы.

Допускается использование специального припоя, не содержащего драгоценных металлов, для пайки цепочек, браслетов, колец, изготовленных на станках-автоматах, при условии обеспечения в указанных изделиях проб из драгоценных металлов, установленных пунктом 4 настоящих Требований.

Ювелирные и другие изделия, имеющие припой, не соответствующий требованиям настоящего пункта, не подлежат клеймению.

9. Если проба, указанная на оттиске пробирного клейма, нанесенного на ювелирное или другое изделие, не соответствует фактической пробе этого изделия, такой оттиск пробирного клейма уничтожается.

10. Допускается использование неметаллических частей (каучука, пластика, перламутра, керамики, стекла, черни, эмали, кожи и т. п.) в ювелирных и других изделиях. Такие неметаллические части не должны быть покрыты (плакированы) или окрашены так, чтобы иметь сходство с драгоценными металлами.

11. Ювелирные и другие изделия не должны содержать частей, изготовленных из недрагоценных металлов, за исключением случаев, когда сочетание частей из драгоценных металлов с частями из недрагоценных металлов предусмотрено конструктивными особенностями ювелирного или другого изделия и (или) такие части не могут быть изготовлены из драгоценных металлов по техническим причинам для их функционального использования либо такие части изготавливаются из недрагоценных металлов в целях повышения износостойкости ювелирного или другого изделия. Положения настоящего пункта применяются в отношении следующих частей ювелирных и других изделий:

- а) механизмы авторучек, автокарандашей, зажигалок и т. п.;
- б) перья для пишущих ручек (перьевых насадок), наконечников, клип-зажимов, колец на корпусе и колпачке и других подобных частей пишущих ручек и автокарандашей;
- в) механизмы часов, заводных головок часов;
- г) клинки (лезвия) ножей, винтовых частей штопоров и других подобных частей столовых приборов, холодного оружия и т. п.;
- д) пружины, пружинный стержень;
- е) магнит у замков;
- ж) оси шарниров, штифтов, различных крепежей, винтов, резьбовых соединений, проволочных каркасов и т. п.;

з) заколки (булавки), используемые при изготовлении брошей, зажимов для галстуков, булавок, значков и других подобных изделий;

и) разъемные застежки-зажимы у значков, нагрудных знаков и других подобных изделий.

12. В случае предъявления для опробования и клеймения ювелирных и других изделий, представляющих собой сочетание частей из драгоценных и недрагоценных металлов, если изготовление указанных изделий предусмотрено техническими условиями или части таких ювелирных и других изделий не могут быть изготовлены из драгоценных металлов по техническим причинам, такие ювелирные и другие изделия должны иметь знак (надпись) "металл" или аналогичный знак ("мет", "нерж", "steel" и т. п.) либо специальное обозначение, указывающее на то, что они изготовлены из недрагоценного металла, которые наносятся на части из недрагоценных металлов изготовителем или импортером таких ювелирных и других изделий.

Исключение могут составлять ювелирные и другие изделия, содержащие части, указанные в подпунктах "а", "в", "д", "е", "ж" пункта 11 настоящих Требований, а также иные подобные части ювелирных и других изделий.

В случае отсутствия знака (надписи) "металл" на частях из недрагоценных металлов такие изделия клеймению не подлежат.

13. Не допускается использование недрагоценных металлов и иных материалов в ювелирных и других изделиях с целью усиления, утяжеления, улучшения устойчивости или заполнения полостей ювелирных и других изделий, за исключением заполнения неметаллическими материалами ручек ножей, вилок и других столовых приборов и подобных изделий в количествах, необходимых для их закрепления, и в частях ювелирных и других изделий, необходимых для фиксации этих частей при использовании ювелирных и других изделий.

14. Допускается покрытие (плакировка) драгоценным металлом ювелирных и других изделий в соответствии со следующими требованиями (при условии их клеймения по основному сплаву):

на ювелирные и другие изделия из сплавов платины наносятся родий, платина или рутений;

на ювелирные и другие изделия из сплавов золота наносятся родий, платина, золото или рутений;

на ювелирные и другие изделия из сплавов палладия наносятся родий, платина, золото, палладий или рутений;

на ювелирные и другие изделия из сплавов серебра наносятся родий, платина, золото, палладий, рутений или серебро.

Проба драгоценного металла, нанесенного в качестве покрытия (плакировки), должна быть не ниже пробы ювелирного или другого изделия, если ювелирное или другое изделие и покрытие изготовлены из одного и того же драгоценного металла.

Ювелирные и другие изделия с покрытием (плакировкой) драгоценным металлом с подслоем из недрагоценного металла не подлежат клеймению.

Покрытие (плакировка) драгоценным металлом ювелирных и других изделий, не соответствующее требованиям настоящего пункта, а также покрытие (плакировка) ювелирных и других изделий недрагоценным металлом не допускаются.

15. Для определения пробы изделий из драгоценных металлов применяются следующие методы исследований:

опробование на пробирном камне с помощью пробирных игл и (или) эталонов и пробирных реактивов;

исследование на рентгеновском (рентгенофлуоресцентном) анализаторе (спектрометре);

анализ состава сплава навесок, в том числе взятых от нескольких изделий, входящих в партию, при применении разрушающих методов количественного химического анализа.

16. Порядок опробования изделий из драгоценных металлов на пробирном камне определяется законодательством государств-членов. Опробованию на пробирном камне подлежат:

а) изделия из драгоценных металлов, изготовленные на территории государства-члена, а также ввезенные и перемещенные на территорию государства-члена, за исключением:

изделий с покрытием (плакировкой) драгоценным металлом;

изделий, опробование которых на пробирном камне невозможно без нарушения их целостности или по техническим причинам (изделия со вставками из драгоценных камней, ломкие цепи и браслеты, тонкие пустотелые, филигранные изделия, изделия, имеющие труднодоступные места для опробования и т. п.). Клеймение таких изделий осуществляется по результатам анализа, в том числе на рентгеновском (рентгенофлуоресцентном) анализаторе (спектрометре);

серебряных изделий при предъявлении партии в количестве более 100 штук. Норма обязательного отбора для таких изделий не может быть менее 30 процентов;

б) изделия из драгоценных металлов, изготовленные по заказам физических лиц, изделия из драгоценных металлов после проведения ремонта (реставрации), а также в иных случаях, предусмотренных законодательством государства-члена;

в) изделия из драгоценных металлов, предъявленные физическими лицами.

17. Для проведения анализа сплавов драгоценных металлов применяются следующие разрушающие методы исследований:

а) для платины:

гравиметрический метод осаждения гексахлорплатинатом аммония;

гравиметрический метод восстановления хлоридом ртути;

спектрометрический метод (ИСП);

атомно-абсорбционный метод;

б) для золота:

метод купелирования;

объемный (потенциометрический) метод с гидрохиноном;

спектрометрический метод (ИСП);

в) для палладия:

гравиметрический метод осаждения диметилглиоксимом;

спектрометрический метод (ИСП);

г) для серебра:

объемный (потенциометрический) метод с бромистым калием;

объемный (потенциометрический) метод с хлористым натрием или хлористым калием.

18. Допускается определять химический состав сплавов драгоценных металлов другими методами исследований, не уступающими по точности методам, указанным в пункте 17 настоящих Требований.

19. Нормы обязательного отбора платиновых, золотых, палладиевых и серебряных изделий, подлежащих анализу, за исключением изделий, изготовленных по заказам физических лиц, и изделий после ремонта (реставрации) при предъявлении их на опробование и клеймение, определяются законодательством государств-членов и не могут быть менее:

а) для изделий без покрытия, изготовленных на территории государств-членов:

для золотых изделий:

одного изделия от 0,5 до 3 кг изделий (кроме часовых корпусов) с учетом нарастающего итога отдельно по каждому изготовителю;

одного изделия от 10 кг изделий (для часовых корпусов) с учетом нарастающего итога отдельно по каждому изготовителю;

для серебряных изделий:

одного изделия от партии предъявленных изделий (кроме часовых корпусов), если количество изделий в партии составляет от 50 до 500 штук;

двух изделий от партии предъявленных изделий (кроме часовых корпусов), если количество изделий в партии составляет от 501 до 1000 штук;

одного изделия дополнительно на каждые 1000 штук изделий (кроме часовых корпусов), если количество изделий в предъявленной партии составляет более 1000 штук;

одного изделия от партии предъявленных часовых корпусов, если количество изделий в партии составляет от 100 до 1000 штук;

одного изделия дополнительно на каждые 1000 штук часовых корпусов, если количество изделий в предъявленной партии составляет более 1000 штук;

для платиновых и палладиевых изделий:

одного изделия от партии предъявленных изделий (кроме часовых корпусов), если количество изделий в партии составляет от 100 до 500 штук;

двух изделий от партии предъявленных изделий (кроме часовых корпусов), если количество изделий в партии составляет от 501 до 1000 штук;

одного изделия дополнительно на каждые 1000 штук изделий (кроме часовых корпусов), если количество изделий в предъявленной партии составляет более 1000 штук;

одного изделия от партии предъявленных часовых корпусов, если количество изделий в партии составляет от 100 до 1000 штук;

одного изделия дополнительно на каждые 1000 штук часовых корпусов, если количество изделий в предъявленной партии составляет более 1000 штук.

При отборе пробы шабровкой от партии крупногабаритных изделий (в том числе столовых принадлежностей):

для золотых изделий – 0,5 г;

для серебряных изделий – 1,5 г;

для платиновых изделий – 0,5 г;

для палладиевых изделий – 0,1 г.

Масса сплава должна быть достаточной для проведения химического анализа (при обеспечении представительности отобранной пробы);

б) для изделий с покрытием из драгоценных металлов:

одного изделия от партии предъявленных изделий (кроме часовых корпусов), если количество изделий в партии составляет от 100 до 500 штук;

двух изделий от партии предъявленных изделий (кроме часовых корпусов), если количество изделий в предъявленной партии составляет от 501 до 1000 штук;

одного изделия дополнительно на каждые 1000 штук изделий (кроме часовых корпусов), если количество изделий в предъявленной партии составляет более 1000 штук;

одного изделия от партии предъявленных часовых корпусов, если количество изделий в партии составляет от 100 до 1000 штук;

одного изделия дополнительно на каждые 1000 штук часовых корпусов, если количество изделий в предъявленной партии составляет более 1000 штук золотых, серебряных, платиновых, палладиевых изделий.

20. В случае если масса одного изделия, отбираемого на разрушающий анализ, недостаточна для проведения химического анализа, на разрушающий анализ отбирается более одного изделия.

Разрушающему анализу подвергаются предъявленные на опробование и клеймение золотые, серебряные, платиновые и палладиевые изделия, без покрытия драгоценными металлами иностранного производства, поступающие от юридических лиц и физических лиц, зарегистрированных в качестве индивидуальных предпринимателей, в

случае, если определяемая проба таких изделий не соответствуют заявленной или определению пробы на пробирном камне вызывает сомнение.

Законодательством государства-члена могут быть предусмотрены нормы отбора на анализ изделий из драгоценных металлов, изготовленных по заказам физических лиц.

21. Клеймение платиновых, золотых, палладиевых, серебряных ювелирных и других изделий с покрытием из драгоценных металлов осуществляется по результатам анализа.

22. При проведении разрушающего анализа серебряных сплавов вместе с припоем (в случаях, если взять пробу от основного сплава без припоя не представляется возможным) допускается минусовой допуск по содержанию серебра (не более 15 проб).

23. Анализ изделий, предъявляемых на опробование и клеймение физическими лицами, не являющимися индивидуальными предпринимателями, а также изделий после ремонта (реставрации) производится с письменного разрешения сдатчика таких изделий. При отсутствии такого разрешения клеймение ювелирных и других изделий осуществляется по результатам опробования с применением неразрушающих методов.

24. Уполномоченный орган (организация) осуществляет проверку соответствия настоящим Требованиям ювелирных и других изделий, предъявленных для опробования, анализа и клеймения, и в случае установления соответствия таких изделий настоящим Требованиям осуществляет клеймение пробирным клеймом.

Площадки для нанесения пробирного клейма как на основной, так и на второстепенных и дополнительных частях ювелирных и других изделий (если они являются разъемными и легко отделимыми) должны быть подготовлены изготовителями в целях получения четкого и рельефного оттиска пробирного клейма.

25. Ювелирные и другие изделия, имеющие пробу ниже установленных для соответствующего драгоценного металла проб, клеймятся по ближайшей нижней установленной пробе либо возвращаются без нанесения пробирного клейма. Законодательством государства-члена может быть предусмотрено получение согласия заявителя для клеймения ювелирных и других изделий ближайшей низшей пробой.

26. Оттиск пробирного клейма, как правило, ставится с правой стороны от оттиска именника.

В отдельных случаях, исходя из размера площадки для нанесения пробирного клейма, формы изделия и конфигурации дополнительных частей, расположения оттисков именников и клейм на изделиях, место нанесения пробирного клейма государства-члена может быть изменено уполномоченным органом (организацией) по согласованию с изготовителем.

27. На ювелирные и другие изделия наносятся:

оттиск именника изготовителя (в случае если изделие изготовлено на территории государства-члена);

оттиск пробирного клейма (основного пробирного клейма (литера "Б"), знака удостоверения (литера "А"), дополнительного пробирного клейма (литера "Д")).

По возможности все оттиски должны быть расположены в непосредственной близости один от другого.

28. Клеймение ювелирных и других изделий осуществляется уполномоченным органом (организацией) механическим, лазерным или электроискровым методами.

Допускается постановка на ювелирные и другие изделия оттиска именника одним методом, а клеймение другим методом.

29. Ювелирные и другие изделия клеймятся на основной части основным пробирным клеймом (литера "Б") соответствующего металла и пробы в месте расположения именника.

Ювелирные и другие изделия, на основную часть которых не представляется возможным нанести основное пробирное клеймо (литера "Б"), клеймятся пробирным клеймом знаком удостоверения (литера "А") и дополнительным пробирным клеймом (литера "Д") соответствующей пробы в месте расположения именника.

Второстепенные и дополнительные части ювелирных и других изделий из драгоценных металлов клеймятся дополнительным пробирным клеймом (литера "Д").

В тех случаях, когда размеры и расположение второстепенных и дополнительных частей ювелирных и других изделий не позволяют поставить на них дополнительное пробирное клеймо (литера "Д"), содержание драгоценного металла в таких частях нанесением пробирного клейма не удостоверяется и ответственность за пробу сплава в этих частях несет изготовитель такого изделия.

Ювелирные и другие изделия с припаянными и неотделимыми второстепенными и дополнительными частями одного драгоценного металла (пробы) рассматриваются как единое ювелирное или другое изделие и клеймятся только на основной части такого изделия основным пробирным клеймом (литера "Б").

30. Допускается постановка уполномоченным органом (организацией) на ювелирные и другие изделия оттиска пробирного клейма, совмещенного с именником изготовителя.

31. В случае если ювелирное или другое изделие состоит из соединенных шарнирных или легко разделяемых частей, изготовленных из сплавов различных проб одного драгоценного металла, на основную часть такого изделия наносится оттиск основного пробирного клейма (литера "Б"), соответствующего пробе основной части. Второстепенные и дополнительные части такого изделия клеймятся дополнительным пробирным клеймом (литера "Д") соответствующих проб.

Допускается наложение дополнительного пробирного клейма (литера "Д") на основной части рядом с основным пробирным клеймом (литера "Б").

32. Ювелирные и другие изделия, отдельные части которых изготовлены из различных драгоценных металлов и (или) их сплавов, клеймятся в следующем порядке:

на основную часть накладывается оттиск основного пробирного клейма (литера "Б"), соответствующего металлу и пробе основной части;

на второстепенные и дополнительные части накладываются оттиски дополнительных пробирных клейм (литера "Д"), соответствующих металлу и пробе таких частей.

В случае если на второстепенную или дополнительную часть ювелирного или другого изделия нанесение оттиска дополнительного пробирного клейма (литера "Д") является технически невозможным, оттиск такого пробирного клейма может наноситься на основную часть такого изделия рядом с оттиском основного пробирного клейма (литера "Б").

33. Ювелирные и другие изделия, имеющие четкие оттиски подлинных пробирных клейм, соответствующих металлу из которых они изготовлены и пробе, клеймятся на основной части знаком удостоверения (литера "А") рядом с основным пробирным клеймом (литера "Б").

34. Ювелирные и другие изделия, изготовленные из двух различных слоев драгоценных металлов или их сплавов (биметалл), имеющие в своем составе внешний и внутренний слои из сплавов различных драгоценных металлов, клеймятся двумя пробирными клеймами – основным пробирным клеймом (литера "Б") и дополнительным пробирным клеймом (литера "Д").

Основное пробирное клеймо (литера "Б") подтверждает содержание драгоценного металла в том сплаве, которого в биметаллическом изделии больше.

Все второстепенные и дополнительные части (при наличии) указанных изделий клеймятся дополнительным пробирным клеймом (литера "Д") соответствующего металла и пробы.

35. Клеймению подлежат ювелирные и другие изделия, предъявленные в собранном виде, при наличии всех частей.

В случае если не представляется возможным осуществить опробование и клеймение ювелирных и других изделий в собранном виде, изготовители могут предъявлять такие изделия для опробования и клеймения в разобранном виде, но при наличии всех второстепенных и дополнительных частей. При этом предъявляется эскиз (фото) такого изделия в собранном виде, а также его описание с указанием количества второстепенных и (или) дополнительных частей.

ПРИЛОЖЕНИЕ
к Решению Совета
Евразийской экономической комиссии
от 5 марта 2021 г. № 10

ПЕРЕЧЕНЬ

органов государств – членов Евразийского экономического совета, уполномоченных на

нормативное правовое регулирование в сфере использования и обращения драгоценных металлов и драгоценных камней, а также изделий из них

1. Министерство экономики Республики Армения
2. Министерство финансов Республики Беларусь
3. Министерство торговли и интеграции Республики Казахстан
4. Министерство финансов Кыргызской Республики
5. Федеральная пробирная палата

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан»
Министерства юстиции Республики Казахстан