

**О внесении изменений в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок**

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 21 апреля 2023 года № 43.

      Совет Евразийской экономической комиссии **решил:**

      1. Внести в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105, изменения согласно приложению.

      2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования.

|  |
| --- |
| *Члены Совета Евразийской экономической комиссии:* |

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| |  | | --- | | *От Республики Армения* | | |  | | --- | | *От Республики Беларусь* | | |  | | --- | | *От Республики Казахстан* | | |  | | --- | | *От Кыргызской Республики* | | |  | | --- | | *От Российской Федерации* | |
| |  | | --- | | *М. Григорян* | | |  | | --- | | *И. Петришенко* | | |  | | --- | | *С. Жумангарин* | | |  | | --- | | *А. Касымалиев* | | |  | | --- | | *А. Оверчук* | |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение к Решению Совета Евразийской экономической комиссии от 21 апреля 2023 г. № 43 |

**ИЗМЕНЕНИЯ,**

**вносимые в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок**

      1. В разделе II в позиции "из 8415 Оборудование для кондиционирования воздуха прочее, не включенное в другие группировки" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

      "из 8415 Оборудование для кондиционирования воздуха прочее".

      2. В разделе III в позиции "из 6401, из 6402, из 6403, из 6404, из 6405 Обувь защитная и прочая, не включенная в другие группировки (кроме: обувь детская прочая; тапочки детские меховые; тапочки детские шубные; обувь детская прочая, не включенная в другие группировки)" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

      "из 6401, из 6402, из 6403, из 6404, из 6405 Обувь защитная и специальная, производимая в соответствии с требованиями технического регламента Таможенного союза "О безопасности средств индивидуальной защиты" (ТР ТС 019/2011)".

      3. В разделе IV:

      а) в позиции "из 9403 20 Мебель металлическая, не включенная в другие группировки" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

      "9403 20 Мебель металлическая прочая";

      б) в позиции "из 9403 60 900 Мебель деревянная, не включенная в другие группировки" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

      "9403 60 900 Мебель деревянная прочая".

      4. В разделе V:

      а) в позиции "из 8427 Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным краном, прочие, не включенные в другие группировки" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

      "из 8427 90 000 9 Машины самоходные и тележки, оснащенные подъемным оборудованием прочие";

      б) в позиции "из 8430 Машины для выемки грунта и строительства прочие, не включенные в другие группировки" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

      "из 8430 50 000 9 Машины и механизмы самоходные для выемки грунта и строительства прочие";

      в) в позиции "из 8705 Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки" в графе текст первой изложить в следующей редакции:

      "из 8705 90 Моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие";

      г) в позиции "из 8708 91 Радиаторы и их части, прочие, для товаров из настоящего раздела, за исключением товаров, указанных в позициях "из 8705 Средства транспортные для коммунального хозяйства и содержания дорог", "из 8705 Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки", на шасси транспортного средства, относящегося к ТР ТС 018/2011" в графе первой слова "из 8705 Средства автотранспортные специального назначения прочие, не включенные в другие группировки" заменить словами "из 8705 90 Моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов, прочие";

      д) позиции "из 8716 Прицепы (полуприцепы) к легковым и грузовым автомобилям, мотоциклам, мотороллерам и квадрициклам", "из 8716 Прицепы и полуприцепы тракторные", "из 8716 Прицепы и полуприцепы прочие, не включенные в другие группировки", "из 8716 31 000 0, из 8716 39 Прицепы-цистерны и полуприцепы-цистерны для перевозки нефтепродуктов, воды и прочих жидкостей" исключить;

      е) дополнить позициями следующего содержания:

|  |  |
| --- | --- |
| "8716 20 000 0  Прицепы и полуприцепы самозагружающиеся или саморазгружающиеся для сельского хозяйства  из 8716  Прицепы и полуприцепы прочие | наличие у юридического лица налогового – резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию с возможностью внесения в нее изменений или прав на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по договору (контракту), заключенному по результатам процедуры государственной (муниципальной) закупки;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующей продукции;  при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующего товара на территориях государств-членов или используются компоненты, произведенные на территориях государств-членов;  осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующего товара, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территориях государств-членов:  до 31 декабря 2023 г. – 50 процентов;  с 1 января 2024 г. – 70 процентов;  с 1 января 2026 г. – 80 процентов (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):  несущая рама:  использование металлопроката, произведенного на территориях государств-членов, для производства несущей рамы, в том числе лонжеронов (4 балла);  раскрой, гибка, механическая обработка, сварка несущей рамы, в том числе лонжеронов (9 баллов);  для несущей рамы контейнеровоза или тяжеловоза, предназначенного для перевозки неделимых крупногабаритных, негабаритных и тяжеловесных грузов (17 баллов);  оцинкование, нанесение катафорезного покрытия (5 баллов);  сцепная петля, шкворень:  литье, ковка, раскрой, гибка, термическая обработка, механическая обработка (2 балла);  производство опорного устройства (2 балла);  ходовая система:  производство осевых агрегатов (25 баллов);  производство шин (4 балла);  производство колесных дисков (2 балла);  надстройка – самосвальный кузов, бункер:  литье, раскрой, гибка, механическая обработка заготовок, деталей кузова, бункера (10 баллов);  сварка, клепка, нанесение защитных покрытий кузова, бункера (2 балла);  надстройка – цистерна:  литье, раскрой, гибка, механическая обработка деталей, заготовок для конструкции рамной цистерны (12 баллов), для конструкции безрамной (несущей) цистерны (21 балл);  сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка цистерны (2 балла);  надстройка – изотермический фургон:  склейка, заливка, механическая обработка изотермических панелей (12 баллов);  сварка, клепка, нанесение защитных покрытий, сборка фургона (2 балла);  надстройка – платформа:  литье, раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, клепка, нанесение защитных покрытий платформы (5 баллов);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий переднего портала (устройства, защищающего кабину водителя тягового автомобиля) (2 балла);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий заднего портала с воротами (2 балла);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковых стоек, бортов (2 балла);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий коников (2 балла);  производство шторного механизма (8 баллов);  прочие надстройки:  литье, раскрой, гибка, сварка, клепка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий надстройки (5 баллов);  дополнительное оборудование:  производство холодильной установки (10 баллов);  производство насоса (6 баллов);  производство компрессора (6 баллов);  производство металлоконструкций системы саморазгрузки, запорной арматуры для цистерн (4 балла);  раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий трапов (5 баллов);  раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий разбрасывателя удобрений (4 балла);  раскрой, гибка, механическая обработка, сварка, нанесение защитных покрытий шнекового оборудования (4 балла);  производство устройств привода: редуктора разбрасывателя удобрений, редуктора шнекового оборудования (4 балла);  карданные передачи (6 баллов);  гидравлическая система:  производство насоса гидравлической системы (2 балла);  производство гидрораспределителя гидравлической системы (2 балла);  производство гидроцилиндров (4 балла);  производство телескопических гидроцилиндров (5 баллов);  оборудование для управления тормозной системой и подвеской:  производство модулятора (12 баллов);  производство воздухораспределителя (2 балла);  производство регулятора тормозных сил (2 балла);  производство ресивера (1 балл);  производство пневмогидроусилителя (2 балла);  производство крана уровня пола (1 балл);  производство крана управления подъемной осью, электромагнитного клапана подъема оси (2 балла);  производство блока электромагнитных клапанов управления подвеской (3 балла);  элементы экстерьера, безопасности:  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий крыльев (1 балл);  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий боковой защиты (1 балл);  раскрой, гибка, штамповка, сварка, формование, механическая обработка, нанесение защитных покрытий защитного устройства (1 балл);  производство приборов светотехники (1 балл);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами – налоговыми резидентами государств-членов на территориях государств-членов:  объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территориях государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующего товара.  Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица – налогового резидента государства-члена определяются в соответствии с положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными государствами-членами, и включают следующие затраты:  затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;  отчисления на социальные нужды;  затраты на закупку материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы на приобретение изделий сравнения не могут превышать 20 процентов от общих затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы);  стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территорий государств-членов;  расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;  затраты на закупку специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований |
| из 8716 90 500 0  Осевые агрегаты прицепов, полуприцепов и прицепной сельскохозяйственной техники | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию на продукцию с возможностью внесения в нее изменений или права на использование конструкторской документации, разработанной в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ, осуществленных производителем по государственному контракту;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание соответствующего промышленного товара;  при производстве осуществляется комплекс производственных и технологических операций по изготовлению компонентов соответствующей продукции на территориях государств-членов или используются компоненты, произведенные на территориях государств-членов;  осуществление на территориях государств-членов следующих операций (условий), обеспечивающих достижение процентных показателей совокупного количества баллов от максимально возможного количества баллов для соответствующего товара, с которыми дополнительно суммируются полученные баллы за осуществление научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ на территориях государств-членов:  до 31 декабря 2023 г. – 50 процентов;  с 1 января 2024 г. – 70 процентов;  с 1 января 2026 г. – 80 процентов (при неприменении компонента баллы за него не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов; при отсутствии технологической операции в технологии производства компонента требование по ее выполнению не предъявляется, баллы не начисляются и не учитываются при расчете максимально возможного количества баллов):  балка, цапфы оси, полуоси:  использование металлопроката, произведенного  на территориях государств-членов, для производства балки  (5 баллов);  литье, ковка, штамповка цапфы (4 балла);  сварка, механическая обработка, термическая обработка (15 баллов);  оцинкование, нанесение катафорезного покрытия балки оси (5 баллов);  ступица:  литье, ковка раскрой, штамповка (2 балла), сварка, механическая обработка, нанесение защитных покрытий (3 балла);  элементы тормозной системы:  литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка деталей разжимного рычага (корпус, зубчатое колесо, вал-червяк) (2 балла), сборка разжимного рычага (1 балл);  литье, ковка, механическая обработка, термическая обработка разжимного кулака (2 балла);  производство тормозных камер, энергоаккумуляторов (3 балла);  литье, ковка, штамповка (2 балла), механическая обработка (2 балла) тормозных барабанов, тормозных дисков;  литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка тормозного суппорта (3 балла);  литье, ковка, штамповка, механическая обработка скобы дискового тормозного механизма (4 балла);  литье, ковка, штамповка, раскрой, сварка, механическая обработка, термическая обработка, установка фрикционных накладок тормозных колодок (2 балла);  элементы подвески:  литье, ковка, штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка, термическая обработка, нанесение защитных покрытий рессор, полурессор, стабилизаторов, рычагов подвески (4 балла);  штамповка, раскрой, механическая обработка, сварка балансиров механической подвески (4 балла);  литье под давлением опорного стакана (поршня), штамповка, механическая обработка, вальцовка, испытание пневморессор (4 балла);  литье, ковка, штамповка, механическая обработка, сварка, термическая обработка, сборка, испытание амортизаторов (4 балла);  формовка, раскрой, механическая обработка сайлентблоков (2 балла);  раскрой, гибка, сварка, механическая обработка кронштейнов подвески (2 балла);  производство подшипников (8 баллов);  научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, реализуемые юридическими лицами – налоговыми резидентами государств-членов  на территориях государств-членов:  объем затрат на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы составляет 0,5 балла за каждые 0,1 процента годового объема затрат субъекта деятельности в сфере промышленности на научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы, понесенных на территориях государств-членов в предыдущем календарном году, от общего объема выручки субъекта деятельности в сфере промышленности за предыдущий календарный год, но не более 10 процентов баллов от максимально возможного количества баллов (без учета баллов за научно-исследовательские и (или) опытно-конструкторские работы) для конкретной модели соответствующего товара.  Затраты на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы юридического лица – налогового резидента государства-члена определяются в соответствии с положениями по бухгалтерскому учету, утвержденными государствами-членами, и включают следующие затраты:  затраты на заработную плату и другие выплаты работникам, непосредственно занятым при выполнении указанных работ по трудовому договору;  отчисления на социальные нужды;  затрат на закупку материально-производственных запасов, используемых при выполнении указанных работ (расходы на приобретение изделий сравнения не могут превышать 20 процентов от общих затрат на научно-исследовательские и опытно-конструкторские работы);  стоимость услуг сторонних организаций и лиц, привлекаемых при выполнении указанных работ, за исключением услуг, выполняемых за пределами территорий государств-членов;  расходы на проведение испытаний опытных образцов, созданных в результате выполнения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ;  затраты на закупку специального оборудования и специальной оснастки, предназначенных для использования в качестве объектов испытаний и исследований |
| 8437 10 000 0  Машины для очистки, сортировки или калибровки семян, зерна или сухих бобовых овощей | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  осуществление на территориях государств-членов следующих операций:  раскрой, резка, гибка, пробивка отверстий, токарная обработка, фрезерная обработка, сверление валов;  сварка, покраска рамы или корпуса, или их составных частей;  производство или использование произведенной на территориях государств-членов рамы;  сборка рамы, валов, рабочих органов (деки), привода;  монтаж привода, электрооборудования, системы управления". |

      5. В разделе VIII в позиции "из 6406 10 900 0, из 6406 20 100 0, из 6406 90 300 0, из 6406 90 900 0 Изделия из вулканизированной резины прочие, не включенные в другие группировки (только в отношении резиновых частей обуви)" в графе первой текст изложить в следующей редакции:

      "из 6406 Детали обуви из резины".

      6. В разделе XI:

      а) после позиции "из 8418 69 000 8 Холодильники, морозильники фармацевтические, медицинские или комбинированные Холодильники комбинированные лабораторные" дополнить позициями следующего содержания:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| "8419 20 000 0  Стерилизаторы медицинские, хирургические или лабораторные | | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара;  наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;  использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов | |
| из 8421 19 200 1  Центрифуги, центробежные сепараторы, используемые в лабораториях,  для медицинской промышленности | | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –не более 50 процентов цены товара;  наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;  использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов | |
| из 8703 90 001 0  Комплексы медицинские на шасси транспортных средств | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара"; | |

      б) после позиции "9018 13 000 0 Магнитно-резонансные томографы" дополнить позициями следующего содержания:

|  |  |
| --- | --- |
| "из 9018 19 100 0  Капнографы, пульсоксиметры | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара;  наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;  использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов |
| 9018 19 100 0  Аппаратура для одновременного контроля двух или более параметров | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара;  наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;  использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов |
| 9018 19 900 0  Прочая аппаратура для одновременного контроля двух или более параметров | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара;  наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;  использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов |
| из 9018 19 900 0 Аппаратура электродиагностическая (включая аппаратуру для функциональных диагностических исследований или для контроля физиологических параметров), применяемая в медицине | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара;  наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;  использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов |
| из 9018 19 900 0 Амплификаторы детектирующие для обеспечения исследований методом полимеразной цепной реакции в режиме реального времени  из 9018 19 900 0  Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР – диагностики  в режиме реального времени плашечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР – диагностики в автоматическом режиме | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара;  наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;  использование в производстве корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов |

|  |  |
| --- | --- |
| 9018 90 200 0  Эндоскопы | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости материалов, использованных при производстве товара происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара |
| 9018 90 300 0  Оборудование гемодиализное (искусственные почки, аппараты искусственной почки и диализаторы) | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости материалов, использованных при производстве товара происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;  наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;  использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов |
| 9018 90 500  Аппаратура для переливания крови | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара; |
| 9018 90 500 1  Системы для взятия и переливания крови, кровезаменителей и инфузионных растворов | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара;  наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;  использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов"; |
| в) после позиции "из 9018 90 600 0 Аппараты для ингаляционного наркоза" дополнить позициями следующего содержания: | |
| "9018 90 840 1  Ультразвуковые литотриптеры | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для  производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работа и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия) |
| из 9018 90 840 9  Автоматический наружный дефибриллятор | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;  наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;  использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов |
| из 9018 90 840 9  Аппараты автоматического плазмафереза;  аппараты донорского плазмафереза;  аппараты лечебного плазмафереза;  аппараты терапевтического плазмафереза;  аппараты донорского и терапевтического тромбоцитофереза; аппараты лейкоцитофереза; аппараты лимфоцитофереза; аппараты терапевтического лимфоцитофереза;  аппараты обменного эритроцитофереза; инкубаторы интенсивной терапии для новорожденных (стационарные и транспортные); облучатели фототерапевтические неонатальные; обогреватели детские неонатальные;  столы неонатальные с автоматическим поддержанием температуры обогрева новорожденных | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара;  наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;  использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов"; |

      г) после позиции "из 9019 20 000 0 Аппараты назальной респираторной поддержки дыхания новорожденных" дополнить позициями следующего содержания:

|  |  |
| --- | --- |
| "9021 50 000 0  Кардиостимуляторы, кроме частей и принадлежностей | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара;  включение локальных стратегий кодирования при настройке кохлеарного имплантата;  осуществление на территориях государств-членов следующих операций:  сборка речевых процессоров;  проверка функциональности основных узлов;  загрузка и конфигурирование русскоязычного программного обеспечения;  упаковка |
| из 9022 14 000 0  Линейные медицинские ускорители | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работ и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия) |
| из 9022 21 000 0  Аппараты, основанные  на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в медицинских целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  наличие у производителя документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (например, акт квалификационных испытаний) и регистрационного удостоверения, выданного в любом из государств-членов |
| из 9022 30 000 0  Трубки рентгеновские для медицинской аппаратуры | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара |
| из 9022 90 000 0  Детектор плоскопанельный цифровой рентгеновский | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;  наличие у производителя подразделения научно-исследовательских и опытно-конструкторских работа и документального подтверждения внедрения результатов разработок в производство (наличие регистрационных удостоверений на разработанные и внедренные медицинские изделия) |
| из 9022 90 000 0  Генераторы рентгеновского излучения, генераторы высокого напряжения,  для медицинской аппаратуры | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара |
| 9032 10  Термостаты  9032 10 890 0  Прочие термостаты | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара;  наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;  использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов |
| из 9402 90 000 0  Столы операционные | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;  соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих стран –  не более 50 процентов цены товара;  наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов <9>;  использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов". |

      7. В разделе XIII:

      а) после позиции "из 8413 70 Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосы питательные и конденсатные; насосы двухстороннего хода типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м3/ч" дополнить позициями следующего содержания:

|  |  |
| --- | --- |
| "из 8414 80  Насосы воздушные, воздушные или газовые компрессоры, вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров, прочие | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство компрессора: литье, ковка (штамповка), механическая обработка;  производство привода;  производство редуктора;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство системы смазки;  производство компрессорного агрегата;  производство шасси;  производство системы контроля технологических параметров оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание оборудования |
| из 8414  Компрессорные установки и станции на базе турбокомпрессоров  (в том числе турбовоздуходувки) | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции промышленного товара;  производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство привода;  производство редуктора;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство системы смазки;  производство компрессорного агрегата;  производство системы контроля технологических параметров оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание оборудования |
|  |  |
| из 8414  Компрессорные установки на базе поршневых объемных компрессоров для автомобильной газонаполнительной компрессорной станции | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;  наличие на территории одного из одного из  государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции промышленного товара;  производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство заготовок деталей корпуса и поршневой группы компрессора: поковки, отливки;  производство компрессора: механическая обработка, сборка;  производство привода;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы смазки;  сборка компрессорного агрегата;  изготовление системы контроля технологических параметров оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание компрессорной установки |
| из 8414  Компрессорные установки и станции на базе центробежных компрессоров одновальных  или многовальных | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание п продукции промышленного товара;  производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство компрессора: литье, ковка (штамповка),  механическая обработка;  производство привода;  производство редуктора;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство системы смазки;  производство компрессорного агрегата;  производство системы контроля технологических параметров оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание оборудования |
| из 8414  Компрессорные станции на базе центробежных  компрессоров с приводом от газовой турбины | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего продукции промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции промышленного товара;  производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство компрессора: литье, ковка (штамповка),  механическая обработка;  производство привода;  производство трансмиссии;  производство системы маслообеспечения;  производство воздухозаборной системы;  производство системы выхлопа;  производство системы топливного газа;  производство системы подготовки буферного газа;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство компрессорного агрегата;  производство системы контроля технологических параметров оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание оборудования |
|  |  |
| из 8414  Компрессорные установки и станции на базе  роторных воздуходувок (газодувок) | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство привода;  производство редуктора;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство системы смазки;  производство компрессорного агрегата;  производство системы контроля технологических параметров оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов и электрических систем;  испытание оборудования |
| из 8414  Компрессорные установки и станции  на базе прочих компрессоров | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  производство (осуществление) на территории одного из государств-членов следующих компонентов и технологических операций:  производство рамы агрегата: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство каркаса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство защитного (звукопоглощающего) корпуса: раскрой, резка, гибка, сварка, окраска;  производство привода;  производство редуктора;  производство емкостного оборудования: гибка, сварка, окраска;  производство элементов трубопроводов: гибка, сварка, окраска;  производство силовых электрических шкафов (панелей): гибка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство шкафов (панелей) управления: гибка, сварка, окраска, пайка, электромонтаж;  производство системы охлаждения;  производство системы смазки;  производство компрессорного агрегата;  производство системы контроля технологических параметров оборудования;  производство трубопроводных линий;  производство систем передачи сигналов;  испытание оборудования"; |

      б) после позиции "8414 90 000 0 Части для насосов воздушных или вакуумных, воздушных или газовых компрессоров и вентиляторов; части для вентиляционных или рециркуляционных вытяжных колпаков или шкафов с вентилятором, с фильтрами или без фильтров" дополнить позицией следующего содержания:

|  |  |
| --- | --- |
| "8419 50 000 0 Теплообменники | наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет <8>;  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;  проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано  в соответствии со стандартами такого государства-члена;  осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:  заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);  термообработка (закалка, нормализация, отпуск);  механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);  сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);  анализ химического состава, механических свойств материалов;  неразрушающий контроль;  сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);  покраска и нанесение защитных покрытий;  проведение промежуточного контроля изделий, деталей и узлов;  соблюдение процентной доли материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве промышленного товара, – не более 10 процентов цены материалов, необходимых для производства товара". |

      8. Раздел XV перед позицией "8541 41 000 Светодиоды (LED)" дополнить позицией следующего содержания:

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | "8528 59  Интерактивный комплекс <29> | 1. Выполнение обязательных требований,  в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:  наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица:  прав на конструкторскую и технологическую документацию для проектирования, производства, модернизации и развития соответствующей продукции на территориях государств-членов в соответствии  со спецификацией на готовое изделие в следующем составе <11>:  технические условия;  спецификация на готовое изделие с указанием сборочных единиц и деталей;  руководство (инструкция) по эксплуатации;  схема деления изделия;  схема электрическая функциональная;  технологическая инструкция;  прав на микропрограммное обеспечение для схемотехнического решения в части использования, модификации, модернизации, изменения встроенной базовой системы ввода-вывода, поставляемой в составе продукции и необходимой для полноценного функционирования продукции, в том числе комплект программной документации, включающий:  комплект текстов программ (исходных кодов)  и двоичных файлов-микрокодов;  руководство по компиляции и сборке встроенной базовой системы ввода и вывода и инсталляции  ее двоичного образа в составе продукции;  исключительного права на товарный знак, служащий для индивидуализации продукции, или права использования товарного знака, правообладателем которого является юридическое лицо – налоговый резидент государства-члена <10>, не находящийся под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица (при наличии товарного знака);  наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции;  наличие научно-производственной базы (собственной или контрактной), расположенной на территории государства-члена и необходимой для разработки и производства продукции.  2. Необязательные требования (достаточно выполнить некоторые, чтобы получить необходимое количество баллов):  выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций (если применимо):  применение в продукции центрального  процессора <15>, удовлетворяющего требованиям  к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях  государств-членов <16> <17> (50 баллов) <18>;  применение электронных модулей <19>, произведенных на территориях государств-членов, при этом расчет баллов осуществляется по формуле <20>:  B = ∑ (i=1,2…K) Bi/Ki  B – суммарное количество баллов за указанные технологические операции <21>;  K – количество неповторяющихся электронных модулей <23>, в соответствии со спецификацией изделия;  Ki – общее количество неповторяющихся электронных модулей i-го вида <23> в соответствии  со спецификацией изделия;  Bi – количество баллов, полученное i-м неповторяющимся электронным модулем, указанное в акте экспертизы о подтверждении производства такого модуля на территории государства-члена <22>;  применение кабельных сборок, произведенных на территориях государств-членов, для изделия (из кода  8544 ТН ВЭД ЕАЭС), (Bтоп = 5 баллов);  расчет баллов по формуле:  B = Bтоп × K  К – количество кабельных сборок, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения их к продукции, произведенной на территориях  государств-членов, деленное на общее количество кабельных сборок;  изготовление или применение шасси (корпуса), произведенного на территориях государств-членов  (из кода 8473 ТН ВЭД ЕАЭС), (Bтоп = 20 баллов),  расчет баллов по формуле:  B = Bтоп × K  К – количество шасси (корпусов), удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения шасси (корпусов) к продукции, произведенной на территории ЕАЭС, деленное на общее количество шасси (корпусов);  изготовление или применение блоков питания (далее – БП), произведенных на территориях государств-членов (из кода 8504 ТН ВЭД ЕАЭС), (Bтоп = 10 баллов),  расчет баллов по формуле:  B = Bтоп × K  К – количество БП, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях отнесения БП к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество БП;  применение аккумуляторной батареи (далее – АКБ), произведенной на территории государств-членов  (из кода 8507 ТН ВЭД ЕАЭС), (Bтоп = 10 баллов),  расчет баллов по формуле:  B = Bтоп × K  К – количество АКБ, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество АКБ;  запись в энергонезависимую память микропрограммного обеспечения для схемотехнического решения (5 баллов, обязательное требование) <24>;  сборка, монтаж и функциональное тестирование готового изделия и (или) проведение технического контроля соответствия требованиям технических условий готового изделия (10 баллов, обязательное требование);  применение в изделии центрального микроконтроллера <25> (за исключением используемого в чипсете <26>) и (или) коммуникационного  процессора <27>, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях  государств-членов (Bтоп = 30 баллов):  B = Bтоп × K  К – количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров, удовлетворяющих требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество центральных микроконтроллеров и коммуникационных процессоров по спецификации.  применение в изделии прочей электронной компонентной базы (далее – ЭКБ), произведенной на территориях государств-членов, (кроме центрального процессора, центрального микроконтроллера и коммуникационного процессора), (Bтоп = 20 баллов),  B = Bтоп × K  К = количество типономиналов ЭКБ <28>, удовлетворяющих требованиям, предъявляемым в целях их отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, деленное на общее количество типономиналов ЭКБ по спецификации.". |  |

      9. Абзац последний сноски 5 изложить в следующей редакции:

      "из 6406 Детали обуви из резины – не менее 220 баллов.".

      10. Дополнить сносками 15 – 29 следующего содержания:

      <15> При наличии в составе продукции нескольких центральных процессоров необходимо соответствие всех центральных процессоров требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов. Центральным процессором считается процессор, предназначенный для исполнения двоичного кода встроенного микропрограммного обеспечения, основной операционной системы (при ее наличии) и прикладного программного обеспечения.

      <16> Баллы, учтенные за выполнение данной технологической операции в электронном модуле, входящим в состав готового изделия, повторно в готовом изделии при подсчете суммарного проходного балла не учитываются.

      <17> В случае применения в составе продукции центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территории государств-членов, данная продукция является продукцией первого уровня, в случае неприменения в продукции такого центрального процессора – продукцией второго уровня.

      <18> Применимо только при условии выполнения как минимум операции осуществлении сборки и монтажа всех элементов электронной компонентной базы на системную (основную) печатную плату.

      <19> Электронный модуль – конструктивно и функционально законченное радиоэлектронное устройство или радиоэлектронный функциональный узел, выполненное (выполненный) в модульном или магистрально-модульном исполнении с обеспечением конструктивной, электрической, информационной совместимости и взаимозаменяемости (соответствует кодам ТН ВЭД ЕАЭС 8471 80 000, 8471 90 000 (только в отношении электронных модулей), 8534 00, 8471 70, 8523 51).

      <20> Применимо при условии использования в составе готовой продукции системной (основной) платы производства на территории государств-членов, за которую начислено не менее 50 баллов.

      <21> Если количество неповторяющихся электронных модулей K = 1, то к суммарному количеству баллов (B) после расчета по формуле применяется повышающий коэффициент в размере 1,7.

      <22> В случае отсутствия в настоящем приложении условий, производственных и технологических операций, при выполнении которых товар считается происходящим из государства-члена, Bi принимается равным 50.

      <23> Неповторяющимися электронными модулями считаются электронные модули с различным исполнением и (или) функциональным назначением, построенные на основе печатных плат следующих видов: системная (основная) плата, плата контроллера Ethernet, плата контроллера FC, плата контроллера SAS/SATA, плата контроллера InfiniBand, плата контроллера PCI Express, плата коммутатора Ethernet, плата коммутатора FC, плата коммутатора InfiniBand, плата коммутатора PCI Express, плата экспандера SAS/SATA, плата GSM/3G/4G, плата WiFi/Bluetooth, плата оперативной памяти, плата постоянной памяти, видео плата, звуковая плата, плата RAID контроллера, кроссплаты (BackPlane), плата расширения (Riser), плата подачи и (или) управления питанием, прочие смонтированные печатные платы.

      <24> Баллы, учтенные за выполнение данной технологической операции в электронном модуле, входящем в состав готового изделия, повторно в готовом изделии при подсчете суммарного итогового балла не учитываются.

      <25> Микроконтроллер – интегральная схема, предназначенная для управления электронными устройствами, сочетающая функции процессора и периферийных устройств, содержащая оперативное запоминающее устройство и (или) постоянное запоминающее устройство.

      Центральный микроконтроллер – микроконтроллер, выполняющий в данном электронном модуле (радиоэлектронном функциональном узле), вычислительной машине (радиоэлектронном устройстве) или системе обработки информации (радиоэлектронной системе) основные функции по обработке информации и (или) управлению работой других частей данного модуля, машины или системы посредством исполнения программного кода из встроенного микропрограммного обеспечения.

      <26> Чипсет – набор микросхем на системной (основной) плате, указанный в технических условиях на центральный процессор и предназначенный для совместной работы с центральным процессором с целью выполнения набора функций, необходимых для обеспечения функционирования центрального процессора.

      <27> Коммуникационный (сетевой) процессор (NPU) – специализированная микросхема с высокоскоростными каналами связи, предназначенная для выполнения коммуникационных задач маршрутизации и управлениями пакетами данных.

      <28> Типономинал – элемент электронной компонентной базы конкретного типа (функционального назначения), обладающий определенным набором характеристик, отличающихся по значениям одного или нескольких параметров от других элементов того же типа.

      <29> Может быть отнесено к товару, произведенному на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных в разделе XV настоящего приложения условий, производственных и технологических операций в отношении такого товара:

      с 1 января 2023 г. – не менее 100 баллов;

      с 1 января 2024 г. – не менее 140 баллов.".

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан