

О внесении изменений в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

Решение Совета Евразийской экономической комиссии от 6 сентября 2024 года № 64.

Совет Евразийской экономической комиссии **решил**:

1. Внести в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок, утвержденным Решением Совета Евразийской экономической комиссии от 23 ноября 2020 г. № 105, изменения согласно приложению.

2. Настоящее Решение вступает в силу по истечении 30 календарных дней с даты его официального опубликования.

Члены Совета Евразийской экономической комиссии:

От Республики Армения	От Республики Беларусь	От Республики Казахстан	От Кыргызской Республики	От Российской Федерации
М. Григорян	И. Петрищенко	С. Жумангарин	А. Касымалиев	А. Оверчук

Приложение
к Решению Совета
Евразийской экономической комиссии
от 6 сентября 2024 г. № 64

ИЗМЕНЕНИЯ,

вносимые в приложение № 1 к Правилам определения страны происхождения отдельных видов товаров для целей государственных (муниципальных) закупок

1. В разделе V:

после позиции "из 8426 Краны грузоподъемные стрелкового типа" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10> прав на конструкторскую и технологическую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <1>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территориях государств-членов:

а) для кранов грузоподъемностью менее 100 тонн раскроя

и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски нижней рамы

и металлоконструкций кабины, а также не менее 8 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территориях государств-членов двигателя;

производство или использование произведенного на территориях государств-членов трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территориях государств-членов опорно-поворотного устройства;

сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;

сборка, сварка и покраска поворотной рамы;

монтаж элементов экстерьера;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

монтаж грузоподъемного механизма;

б) для кранов грузоподъемностью не менее 100 тонн раскроя

и гибки заготовок, сборки, сварки, покраски металлоконструкций кабины и нижней рамы, а также не менее 8 из следующих операций:

производство или использование произведенного на территориях государств-членов двигателя;

производство или использование произведенного на территориях государств-членов трансмиссии (ходовая часть);

производство или использование произведенного на территориях государств-членов опорно-поворотного устройства;

сварка и покраска металлоконструкций грузоподъемного оборудования;

сборка, сварка и покраска поворотной рамы;

монтаж элементов экстерьера;

монтаж органов управления;

монтаж системы электрооборудования, системы пневмооборудования (при наличии в конструкции), системы гидрооборудования (при наличии в конструкции);

"из 8426 49 009 9 Краны на гусеничном ходу

2. В разделе VIII:

после позиции "из 2715 00 000 0, из 3214 Герметики" дополнить позициями следующего содержания:

"3102

Удобрения минеральные или химические, азотные 3102 50 000 0 наличие разрешительных документов, определяющих эксплуатацию промышленного объекта, на котором осуществляется выпуск продукции, соответствующей классу опасности промышленного объекта;

Удобрения минеральные или химические, азотные: нитрат натрия

3103

Удобрения минеральные или химические, фосфорные 3104 наличие у производителя структурных подразделений и (или) аккредитованных лабораторий, отвечающих за проверку качества и безопасности произведенной продукции в течение гарантийного срока хранения;

Удобрения минеральные или химические, калийные 3105 10 000 0

Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента: азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг

3105 90

Удобрения минеральные или химические прочие

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций:
синтез - 100 баллов;
флотация - 60 баллов;
галургия - 40 баллов;
кристаллизация - 40 баллов;
прилливирование - 40 баллов;
грануляция - 30 баллов";

позицию "из 3204, из 3205 00 000 0, из 3206, из 3207, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3211 00 000 0, из 3212, из 3213, из 3214, из 3215 Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий прочие; краски художественные и полиграфические из 3205 00 000 0, из 3208, из 3209, из 3210 00, из 3214, из 3215 Материалы лакокрасочные и аналогичные для нанесения покрытий, полиграфические краски и мастики из 3208, из 3210 00 Материалы лакокрасочные на основе сложных полиэфиров, акриловых или виниловых, эпоксидных полимеров в неводной среде; растворы из 3209 10 000 Материалы лакокрасочные на основе акриловых или виниловых полимеров в водной среде из 3907 Термопластики для горизонтальной разметки автомобильных дорог" в графе второй после абзаца пятого дополнить абзацем следующего содержания:

"синтез – 100 баллов;";

3. В разделе IX:

после позиции "7605 11 000 0 Проволока алюминиевая, из алюминия нелегированного, с максимальным размером поперечного сечения более 7 мм" дополнить позицией следующего содержания:

осуществление на территориях государств-членов следующих операций:

производство проволоки диаметром 0,5 – 1,9 мм;
термообработка

"из 7605 29 000

Проволока алюминиевая алюминиевых сплавов упаковка;
прочая производство или использование произведенных на территориях государств-членов сплава, слитка, катанки, проволоки диаметром 3 мм";

после позиции "из 7614 90 000 0 Прочие тросы, скрученная проволока, плетеные шнуры и аналогичные изделия из алюминия без электрической изоляции (кроме проводов для воздушных линий электропередачи из алюминия без электрической изоляции)" дополнить позициями следующего содержания:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию, позволяющих самостоятельно осуществлять производство, модернизацию и развитие соответствующей продукции, на срок не менее 10 лет <2>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции, включая поставку запчастей;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;

осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий:

все поверхности нагрева;

все коллекторы;

барабаны;

изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов всех следующих комплектующих изделий (при наличии):

тягодутьевые машины;

горелочно-топочные устройства;

изоляционные и обмуровочные материалы;

контрольно-измерительные приборы;

запорно-регулирующая арматура;

предохранительная аппаратура

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <2>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять

ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;

осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий:

все поверхности нагрева;

барабан (при наличии);

все коллекторы (при наличии).

Изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов всех следующих комплектующих изделий (при наличии):

горелочно-топочные устройства;

изоляционные и обмуровочные материалы;

системы автоматического управления и диспетчеризации;

контрольно-измерительные приборы;

запорно-регулирующая арматура;

предохранительная аппаратура

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> прав на конструкторскую

и техническую документацию в объеме, достаточном

для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, а также запасных частей,

на срок не менее 10 лет <1>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции,

а также производство и поставку запасных частей;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;

осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий (при наличии):

системы автоматического управления;

контрольно-измерительные приборы;

диагностические системы;

запорно-регулирующая арматура;
подшипник и муфта;
термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;
механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, фрезерование, шлифование, полировка) роторов, корпусных деталей и лопаточного аппарата;
сборка изделий (детали, узлы, агрегаты);
контроль качества и заводские испытания;
изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов поковок роторов;
литье всех корпусных деталей
наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <1>;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;
осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий:
заготовка для валов и рабочих колес;
валы и рабочие колеса;
лопасти;
система автоматического управления (при наличии);
контрольно-измерительные приборы (при наличии);
диагностические системы (при наличии);
запорно-регулирующая арматура;
литье всех корпусных деталей;
сборка изделий
наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <11>;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять

<p>"из 8402 Котлы паровые и котлы паропроизводящие прочие; котлы, работающие с высокотемпературными органическими теплоносителями (ВОТ) 8403 Котлы центрального отопления, кроме котлов товарной позиции 8402 8406 Турбины на водяном пару и турбины паровые прочие из 8410 Турбины гидравлические и водяные колеса из 8410 Гидротурбина мощностью менее 50 МВт из 8411 81 000 Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью до 34 МВт) из 8411 81 000, из 8411 82 Турбины газовые, кроме турбореактивных и турбовинтовых (мощностью 35 МВт и более) 8501 Двигатели и генераторы электрические (кроме электрогенераторных установок)</p>	<p>ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений; осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии): сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка закладных частей турбины; сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка аппарата направляющего; сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка монтажных приспособлений; сварка, покраска, упаковка, механическая обработка (расточные, сверлильные, фрезерные, шлифовальные операции), сборка подшипника направляющий турбины; сборка, покраска корпуса рабочего колеса; упаковка рабочего колеса, вала. При производстве не допускается использование материалов (сырья) и комплектующих третьих стран в объеме более: 60 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (до 31 декабря 2024); 50 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (с 1 января 2025 г.); 40 процентов общей стоимости использованных при производстве материалов (сырья) и комплектующих (с 1 января 2028 г.) наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <11>; наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 30 процентов цены товара;</p>
--	---

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов и корпусных деталей;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий:

поковки роторов;

лопаточные аппараты компрессоров;

охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины;

камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители);

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

литье всех корпусных деталей;

нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического или физического лица, и (или) иностранной структуры без образования юридического лица <10>, прав на технологию, включая методики, ноу-хау, а также патентов, прав на конструкторскую и техническую документацию для производства и проектирования, модернизации и развития соответствующей продукции на территории

государства-члена.

В случае использования прав на основании лицензионного соглашения срок лицензии не должен быть менее 25 лет, лицензия должна предоставлять лицензиату из государств-членов право на самостоятельное усовершенствование, модификацию и расширение лицензионных технологий с получением прав на измененную технологию без обязательства предоставления лицензии на измененную технологию в пользу лицензиара.

При хранении конструкторской и технической документации в электронном виде юридическое

лицо обязано обеспечить ее запись, систематизацию, накопление, хранение и уточнение (обновление, изменение)

с использованием баз данных, находящихся на территориях государств-членов.

Наличие у предприятия на территории одного из государств-членов аттестованного в соответствии с ГОСТ Р 8.568-2017 "Государственная система обеспечения единства измерений. Аттестация испытательного оборудования. Основные положения" испытательного оборудования для узлов горячего тракта.

Наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 10 процентов цены товара.

Осуществление изготовления или использование произведенных на территориях государств-членов следующих систем (при наличии):

системы электроснабжения (из кода ТН ВЭД 8536);

системы автоматического управления (из кода ТН ВЭД 9032).

Программное обеспечение должно быть зарегистрировано в едином реестре российских программ для электронных вычислительных машин и баз данных или едином реестре программ для электронных вычислительных машин и баз данных из государств-членов, за исключением Российской Федерации. Программное обеспечение должно исключать несанкционированный удаленный доступ к системам автоматического управления и несанкционированное дистанционное вмешательство

в функционирование турбин.

Осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:

термообработка (закалка, нормализация, отпуск) роторов и корпусных деталей;

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка) роторов

и корпусных деталей;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий:

поковки роторов;

лопаточные аппараты компрессоров;

охлаждаемые и неохлаждаемые лопатки турбины (включая изготовление литых заготовок);
камеры сгорания (горелочные устройства, жаровые трубы, пламяперепускные патрубки, заслонки, газосборники, воспламенители);
осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции:
литье всех корпусных деталей;
нанесение защитных покрытий на лопатки газовых турбин и компрессоров
наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет <2>;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;
осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих (влияющих на) ключевые параметры продукции (при наличии):
изготовление или использование произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий:
листы статора и ротора;
стержневой или катушечной обмоток;
вакуумная пропитка статора либо отдельных компонентов обмотки;
механическая обработка (фрезеровка, сверление отверстий, шлифовка);
сборка;
проведение приемо-сдаточных испытаний";

после позиции "из 8502 Автономные генераторы электро-и тепловой энергии мощностью 30 – 200 Вт" дополнить позициями следующего содержания:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одной из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять

ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных расчетных, конструкторских, технологических и производственных подразделений на территории государств-членов;

проведение испытаний продукции на специализированном криогенном испытательном стенде, расположенном на территории государств-членов;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов с 1 января 2023 г. - не менее 80 баллов, а с 1 января 2025 г. - не менее 90 баллов:

детандер-генератор жидкостной, изготовленный с учетом требований ГОСТ 32601 и (или) стандарта СТО ИНТИ S.10.1 - 2020;

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка) -20 баллов;

термообработка (закалка, нормализация, отпуск) - 10 баллов;

неразрушающих контроль - 10 баллов;

механическая обработка (точение, фрезерование, сверление, расточка, нарезание, резьбы, шлифование, полировка) - 20 баллов;

сварка (деталей корпуса и проточной части, детали обвязки) - 10 баллов;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов) -10 баллов;

покраска и нанесение защитных покрытий - 10 баллов;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара иностранных деталей, узлов и комплектующих:

до 31 декабря 2024 г. - не более 20 процентов от стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров - 20 баллов;

с 1 января 2025 г. - не более 15 процентов от стоимости всех узлов и комплектующих, использованных при производстве товаров - 20 баллов";

"из 8502

Детандер-генераторы жидкостные для сжиженного природного газа

после позиции "8532 10 000 0 Конденсаторы специального назначения и косинусные (КЭП(Ф); КЭП; КЭС; КЭ; КПС) 8532 29 000 0

Конденсаторы (электротермические, связи) 8532 90 000 0 Подставки изолирующие 8537 10 980 0 Установки конденсаторные низковольтные, батареи статических конденсаторов мощностью свыше 72,5 кВ 8537 20 920 0 Установки конденсаторные высоковольтные, батареи статических конденсаторов мощностью до 72,5 кВ" дополнить позицией следующего содержания:

"из 8537 Энергоэффективное устройство интеллектуального управления электродвигателем

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет <2>;
наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных конструкторско-технологических подразделений;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров третьих стран - не более 10 процентов цены товара;
осуществление на территориях государств-членов изготовления или использования произведенных на территориях государств-членов следующих комплектующих изделий (при наличии):
выключатель (из кода ТН ВЭД 8536);
трансформаторы тока и трансформаторы напряжения
(из кода ТН ВЭД 8504);
устройства (блоки, терминалы, шкафы) релейной защиты, автоматики и управления (из кода ТН ВЭД 8537);
металлоконструкции (оболочка, корпус)".

4. В разделе XI:

после позиции "из 8421 19 200 1 Центрифуги, центробежные сепараторы, используемые в лабораториях, для медицинской промышленности" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции
на срок не менее 5 лет <8>;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
наличие в структуре производителя собственного конструкторско-технологического подразделения;

"из 8421
Центрифуги медицинские

соблюдение процентной доли стоимости материалов происхождения третьих стран, использованных при производстве, – не более 40 процентов цены товара;
осуществление на территориях государств-членов не менее 5-ти следующих операций:
заготовительная (литье, и (или) поковка, и (или) штамповка, пробивка, резка);
термическая обработка деталей;
механическая обработка деталей;
сварка;
анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;
изготовление теплообменного оборудования и сосудов, работающих под давлением, в составе промышленного товара;
сборка
покраска и (или) нанесение защитных покрытий (при необходимости);
проведение необходимых промежуточных испытаний деталей и узлов;
проведение приемочных и приемо-сдаточных испытаний";

после позиции "из 9018 19 900 0 Амплификаторы детектирующие для обеспечения исследований методом полимеразной цепной реакции в режиме реального времени из 9018 19 900 0 Аппараты для выделения нуклеиновых кислот; прибор для проведения ПЦР-диагностики в режиме реального времени плащечного типа; интегрированная платформа для проведения ПЦР-диагностики в автоматическом режиме" дополнить позицией следующего содержания:

"из 9018 20 000 0

Фотополимеризаторы стоматологические светодиодные для полимеризации облицовочных светочувствительных материалов, проводные; лампы (аппараты) для световой полимеризации, стоматологические фотоактиваторы (фотополимеризаторы), лампы для реставрации зубов, лампы для полимеризации реставрационного пломбирочного композитного материала, лампы (аппараты) для трансиллюминации, лампы для оральной фотодезинфекции, стоматологические оранжевые лампы, стоматологические UVA лампы

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;
соблюдение процентной доли стоимости материалов , использованных при производстве товара происхождения третьих стран – не более 40 процентов цены товара";

после позиции "из 9022 21 000 0 Аппараты, основанные на использовании альфа-, бета- или гамма-излучений, применяемые в медицинских целях, включая хирургию, стоматологию, ветеринарию" дополнить позициями следующего содержания:

"из 9022 21 000 0

Аппараты для машинной обработки (пломбирования)
) корневых каналов зубов

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию

и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок

не менее 5 лет <8>;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих

стран - не более 40 процентов цены товара

из 9022 21 000 0

Аппарат для определения рабочей длины корневого канала зуба; многофункциональный эндодонтический аппарат для апекслокации, электроодонтодиагностики и определения толщины надпульпарного дентина; аппарат для освещения рабочей зоны при стоматологическом лечении

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товаров происхождения третьих

стран - не более 40 процентов цены товара".

5. В разделе XII после позиции "6810 Изделия из цемента, бетона или искусственного камня, неармированные или армированные" дополнить позицией следующего содержания:

"7016

Блоки для мощения, плиты, кирпичи, плитки и прочие изделия из прессованного или литого стекла, армированные или неармированные, используемые в строительстве; кубики стеклянные и прочие небольшие стеклянные формы, на основе или без основы, для мозаичных или аналогичных декоративных работ; витражи и аналогичные изделия; ячеистое или пеностекло в форме блоков, панелей, плит, в виде оболочек или других форм

осуществление на территориях государств-членов следующих операций:

переработка исходного стекла и изготовление стеклянной шихты для производства блоков пеностекла;

производство (вспенивание и отжиг) блоков пеностекла; изготовление теплоизоляционных изделий из пеностекла простой формы (плиты) и фасонных изделий сложной формы (скорлупы, сегменты, колена и пр.) методом механической обработки блоков пеностекла".

6. В разделе XIII:

после позиции "из 8413 70 Насосы центробежные, выполненные в соответствии с требованиями ГОСТ 32601-2013; насосы питательные и конденсатные; насосы двухстороннего хода типа Д и погружные канализационные производительностью свыше 2000 м³/ч" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <8>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;

проведение установленных нормативными правовыми актами одного из государств-членов испытаний промышленного товара на испытательном стенде, расположенном на территории одного из государств-членов. Испытательное оборудование должно быть аттестовано в соответствии со стандартами такого государства-члена;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара:

насос, изготовленный с учетом требований ГОСТ 32601

и (или) стандарта СТО ИНТИ S.10.1 - 2020 <30>;

корпус насоса, работающий под давлением:

выполнение заготовительных операций (литье и (или) поковка и (или) штамповка) <30> на территории государств-членов - 55 баллов;

выполнение сварочных операций и (или) операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск) <30>

на территории государств-членов - 40 баллов (при наличии);

выполнение операций по неразрушающему контролю

на территории государств-членов - 30 баллов (при наличии) <30>;

выполнение операций по механической обработке (точение и (или) сверление; расточка и (или) фрезеровка

и (или) нарезание резьбы и(или) шлифование и (или) полировка) <30> на территории государств-членов

-

110 баллов;

рабочее колесо/направляющий аппарат (диффузор) насоса:

выполнение заготовительных операций (литье и (или) поковка и (или) штамповка) <30> на территории государств-членов - 45 баллов;

выполнение сварочных операций и (или) операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск) <30> на территории государств-членов - 30 баллов (при наличии);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории государств-членов - 30 баллов

(при наличии) <30>;

выполнение операций по механической обработке (точение – за исключением подрезки диаметра под требуемые параметры и(или) сверление и (или) расточка

и (или) фрезеровка и (или) нарезание резьбы и (или) шлифование и(или) полировка) <30> на территории государств-членов - 70 баллов;

вал насоса:

выполнение заготовительных операций (литье и (или) поковка и (или) штамповка) <30> и операций термообработки (при наличии) (закалка; нормализация; отпуск) <30> на территории государств-членов - 20 баллов;

выполнение операций по неразрушающему контролю

на территории государств-членов - 15 баллов

(при наличии) <30>;

выполнение операций по механической обработке (точение и (или) сверление и (или) расточка и (или) фрезеровка и (или) нарезание резьбы и (или) шлифование

и (или) полировка) <30> на территории государств-членов - 45 баллов;

прочие детали статора насоса, под которыми понимаются компоненты, входящие в статор насоса, но не являющиеся корпусом, работающим под давлением (например, опорный корпус вертикальных насосов, внутренний корпус двухкорпусных насосов, корпуса подшипников, кронштейны и т. д.):

выполнение заготовительных операций (литье и (или) поковка и (или) штамповка) <30> на территории государств-членов - 30 баллов;

выполнение сварочных операций и (или) операций термообработки (закалка; нормализация; отпуск) <30>

на территории государств-членов - 25 баллов (при наличии);

выполнение операций по неразрушающему контролю на территории государств-членов - 30 баллов

(при наличии) <30>;

выполнение операций по механической обработке (точение и (или) сверление и (или) расточка и (или) фрезеровка и (или) нарезание резьбы и (или) шлифование

и (или) полировка) <30> на территории государств-членов - 60 баллов;

изготовление трубопроводной обвязки насоса (нарезка труб, гибка, сварка, неразрушающий контроль, применение арматуры и комплектующих (краны, задвижки,

"из 8413 70

Насосы центробежные технологические типов BB1, BB2, BB3, BB5

и VS1/VS6

для крупнотоннажных производств сжиженного природного газа и агрегаты на их основе

фланцы и пр.) отечественного производства) на территории государств-членов - 40 баллов <30>;
сборочные операции:
выполнение сборочных операций ротора, балансировка ротора, и сборка насоса на территории государств-членов -30 баллов;
нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории государств-членов - 50 баллов;
производство или применение в составе насоса комплектующих, произведенных на территориях государств-членов:
концевые уплотнения; уплотнительные элементы - 40 баллов;
подшипники - 30 баллов;
контрольно-измерительные приборы и их компоненты (КИП) - 55 баллов;
насосный агрегат <30>:
производство или применение в составе агрегата насоса или насосной части, произведенных на территории государств-членов <30>;
рама и опорные конструкции агрегата:
выполнение заготовительных операций (литье и (или) поковка и(или) штамповка) <30> на территории государств-членов - 40 баллов;
выполнение технологических операций (сварка и (или) термообработка и(или) механическая обработка) <30>
и сборочных операций на территории государств-членов
- 50 баллов;
изготовление трубопроводной обвязки агрегата (нарезка труб, гибка, сварка, неразрушающий контроль, применение арматуры и комплектующих (краны, задвижки, фланцы и пр.) отечественного производства) на территории государств-членов - 85 баллов <30>;
нанесение антикоррозионных и других специальных покрытий на территории государств-членов - 50 баллов;
выполнение сборочных операций агрегата (агрегатирование) на территории государств-членов - 30 баллов;
проведение испытаний в составе агрегата, включая параметрические испытания агрегата в сборе на территории государств-членов - 110 баллов;
производство или применение в составе агрегата привода насоса (электродвигатель; дизельный двигатель и пр.), произведенного на территории государств-членов
- 450 баллов;

производство или применение в составе агрегата регулятора числа оборотов (преобразователь частоты или гидромурфта) или повышающей/понижающей трансмиссии (редуктор; мультипликатор и пр.), произведенных на территории государств-членов - 110 баллов;
производство или применение в составе агрегата комплектующих, произведенных на территории государств-членов:
муфта соединительная - 30 баллов;
контрольно-измерительные приборы и средства автоматизации (КИП и А) и их компоненты; кабельная продукция - 55 баллов";

после позиции "из 8414 80 Насосы воздушные, воздушные или газовые компрессоры, вентиляционные или рециркуляционные вытяжные колпаки или шкафы с вентилятором, с фильтрами или без фильтров, прочие" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,

на срок не менее 5 лет <8>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;

наличие в структуре предприятия-изготовителя собственных расчетных, конструкторских, технологических и производственных подразделений на территории государств-членов;

осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) промышленного товара, оцениваемых в совокупности суммарным количеством баллов до 31 декабря 2024 г. -

не менее 130 баллов, с 1 января 2025 г. - не менее 170 баллов:

"из 8414 80

Центробежные криогенные компрессоры отпарного газа

механическая обработка корпуса компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 процентов от предусмотренного объема технологическими процессами - 20 баллов;

производство поковки для изготовления вала из специальных сталей с высокой температурной стабильностью при криогенных температурах - 40 баллов;

производство вала компрессора, выполнение механической обработки в объеме 100 процентов

от предусмотренного объема технологическими процессами - 30 баллов;
производство рабочих колес компрессора из специальных сталей с высокой температурной стабильностью при криогенных температурах - 20 баллов;
производство сухих газодинамических уплотнений, всех, предусмотренных конструкцией компрессора - 20 баллов;
сборка компрессора - 20 баллов;
испытание оборудования на аттестованном стенде (механические, газодинамические) - 20 баллов";

после позиции "8419 60 000 0 Машины для сжижения воздуха или газов" дополнить позициями следующего содержания:

"из 8419,
из 8479

Установки пропиточные, автоклавы пропиточные, вакуумно-нагнетательные пропитки, вакуумные пропитки

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции на срок не менее 5 лет <8>;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территории государств-членов следующих операций:
заготовительные операции (лазерный, механический раскрой деталей);
механическая обработка деталей;
сварочные и/или листогибные работы;
подготовка к покраске, нанесение лакокрасочных покрытий;
производственные, контрольно-измерительные испытания;
сборка и монтаж оборудования

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции,
на срок не менее 5 лет <8>;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;
осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций,

8421 21 000

Оборудование
и устройства

для фильтрования или очистки воды

формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

заготовительные операции (литье, поковка, штамповка);

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

механическая обработка (точение, сверление, расточка, нарезание резьбы, шлифование, полировка);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки);

анализ химического состава, механических свойств материалов, неразрушающий контроль;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара деталей, узлов

и комплектующих третьих стран - не более 10 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара";

после позиции "8481 10 Клапаны редуцирующие для регулирования давления 8481 30 Клапаны обратные (невозвратные) 8481 40 Клапаны предохранительные или разгрузочные 8481 80 Арматура прочая" дополнить позицией следующего содержания:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> прав на конструкторскую

и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <11>;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

осуществление на территориях государств-членов всех следующих технологических операций, формирующих ключевые параметры (влияющих на ключевые параметры) продукции:

термообработка (закалка, нормализация, отпуск);

сварка (рамка агрегатов, детали обвязки) и наплавка; механическая обработка;

сборка изделий (деталей, узлов, агрегатов);

покраска и нанесение защитных покрытий.

Соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве товара деталей, узлов и комплектующих третьих стран - не более 15 процентов цены общего количества деталей, узлов и комплектующих, необходимых для производства товара".

"8431 43 000 0

Части буровых или проходческих машин
субпозиции 8430 41

или 8430 49

7. В разделе XV:

перед позицией "8528 59 Интерактивный комплекс" дополнить позициями следующего содержания:

"из 8473 30 200

из 8473 30 800 0

Части и принадлежности машин товарной позиции 8471

(шасси (корпус)

выполнение обязательных требований, в совокупности предоставляющих заявителю 20 баллов:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10>, не находящегося под контролем иностранного государства, и (или) международной организации, и (или) иностранного юридического

или физического лица, и (или) иностранной структуры

без образования юридического лица:

прав на конструкторскую, технологическую документацию в объеме, подтверждающем возможность производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное, гарантийное и постгарантийное обслуживание продукции.

Выполнение на территориях государств-членов следующих технологических операций:

выполнение операций, включающих подготовку сырья

к процессу литья или формообразования

шасси (корпуса), раскрой, резание, электрофизическую

и (или) электрохимическую обработку (при наличии перечисленных операций в технологическом процессе изготовления продукции), в совокупности предоставляющих заявителю B1=30 баллов;

выполнение операций, включающих штамповку (гибку), формообразование и (или) литье шасси (корпуса), фрезерование (при наличии перечисленных операций

в технологическом процессе изготовления продукции),

в совокупности предоставляющих заявителю B2=30 баллов;

выполнение операций, включающих сварку, нанесение покрытия, установку крепежных элементов, монтаж

(при наличии перечисленных операций в технологическом процессе изготовления продукции) , в совокупности предоставляющих заявителю B3=30 баллов;

при этом расчет баллов осуществляется по формуле:

$$B = (B1+B2+B3)/3$$

8525

Аппаратура передающая для радиовещания или телевидения, включающая или не включающая в свой состав приемную, звукозаписывающую или звуковоспроизводящую аппаратуру; телевизионные камеры, цифровые камеры и записывающие видеокамеры

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на конструкторскую и техническую документацию в объеме, достаточном для производства, модернизации и развития соответствующей продукции, на срок не менее 5 лет <10>; осуществление на территориях государств-членов следующих операций: производство или использование произведенных на территориях государств-членов печатных плат; сборка; производственные испытания; упаковка";

8. В разделе XVII:

перед позицией "из 9027 10 Приборы и аппаратура для физического или химического анализа (например, поляриметры, рефрактометры, спектрометры, газо- или дымоанализаторы)" дополнить позициями следующего содержания:

"8543 20 000 0

Генераторы сигналов

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;

наличие в структуре производителя собственных конструкторско-технологических подразделений; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов цены товара

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание товара;

доля разницы между отпускной ценой продукции производителя продукции и ценой сырья, материалов

	и комплектующих изделий, использованных при ее производстве, составляет не менее 50 процентов в отпускной цене единицы продукции;
	осуществление на территориях государств-членов не менее 8 из следующих операций при производстве заявленного товара:
	токарные;
	фрезерные;
	шлифовальные;
	отрезные;
	сверлильные;
	слесарные;
	координатно-расточные;
	операции термообработки;
	сборка, монтаж и наладка электронных модулей и блоков;
	комплексная наладка и испытания товара;
	контрольно-измерительные операции
9030 33 990 0	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию
9031 20 000 0	в объеме, достаточном для производства, модернизации
9031 80 980 0	и развития соответствующей продукции, на срок не менее
9024 80 900 0	5 лет;
9031 80 910 0	использование программного обеспечения, исключительное право на которое принадлежит юридическому лицу – налоговому резиденту государства-члена;
Приборы и аппаратура прочие для измерения, контроля и испытаний	соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 45 процентов цены товара, а с 1 июля 2025 г. - не более 30 процентов цены товара;
9014 10 000 0	осуществление на территориях государств-членов следующих технологических операций (при наличии
Компасы для определения направления	в технологии изготовления):
из 9027 50 000 0	установка элементов на печатную плату;
Приборы и аппаратура	прошивка микропрограмм;
для физического	осуществление юридическим лицом – налоговым резидентом государства-члена сборки изделия;
или химического анализа прочие	проведение испытаний продукции на территории одного из государств-членов;
	наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара
	наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена <10> прав на

техническую документацию и конструкторскую документацию в объеме, достаточном для производства соответствующей продукции на срок

не менее 5 лет;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве (изготовлении) материалов происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара;

наличие прав на программное обеспечение или использование при производстве печатных плат, произведенных на территориях государств-членов; использование в производства корпусных деталей, изготовленных на территориях государств-членов";

после позиции "9030 10 000 0 Приборы и аппаратура для обнаружения или измерения ионизирующих излучений" дополнить позициями следующего содержания:

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок

не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание промышленного товара;

наличие в структуре производителя собственных конструкторско-технологических подразделений; соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения

третьих стран – не более 50 процентов цены товара

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена, исключительных прав собственности либо иных законных оснований владения и использования:

конструкторской, технологической и эксплуатационной документации в объеме, достаточном для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего специального технологического оборудования;

специализированных программных продуктов, необходимых для производства, модернизации и эксплуатации соответствующего промышленного товара;

производственных и технологических ноу-хау, отнесенных к категории коммерческой тайны, необходимых для производства, модернизации соответствующего промышленного товара;

патентов на изобретения и полезные модели, необходимых для производства, модернизации соответствующего промышленного товара;

"9030 20 100 0

Осциллоскопы

и осциллографы электронно-лучевые

из 9030 31 000 0

из 9030 32 000 9

из 9031 41 000 0

из 9031 49

из 9031 80

Контрольно-измерительное и испытательное оборудование для приемочных испытаний ЭКБ, включая автоматизированные средства измерений электронных компонентов и узлов

9031 80 910 0

Прочие приборы, устройства и машины для измерения и контроля геометрических величин

осуществление на территориях государств-членов юридическим лицом, отвечающим вышеуказанным требованиям, следующих операций:

изготовление конструктивных элементов: корпуса, манипуляторы, механические элементы стоек, блоков, модулей и других составных частей;

изготовление печатных узлов;

сборка и монтаж, испытания промышленного товара

,

в том числе испытания в целях утверждения типа средств измерений;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран – не более 50 процентов цены товара. При определении процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран учитываются только следующие комплектующие изделия, которые допускается применять при производстве:

средства вакуумной откачки, средства измерения вакуума и анализаторы остаточной атмосферы, запорно-вакуумная арматура, регуляторы расхода газов прецизионные и арматура для работы с газами высокой чистоты;

отдельные виды специализированной электроники, в том числе прецизионные регуляторы температуры и ВЧ-генераторы;

системы финишной доочистки технологических газов;

аналитические системы (системы дифракции, пирометры и т.п.), изделия из высокотемпературных керамик, графита, карбида кремния;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

промышленный товар должен комплектоваться документацией на базовые технологические процессы

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена прав на техническую документацию, разработанную для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, на срок не менее 5 лет;

наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание;

соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов

происхождения третьих стран – не более 50 процентов от цены товара;
осуществление на территориях государств-членов не менее 8 из следующих операций при производстве заявленного товара:
токарные;
фрезерные;
шлифовальные;
отрезные;
сверлильные;
слесарные;
координатно-расточные;
операции термообработки;
сборка, монтаж и наладка электронных модулей и блоков;
комплексная наладка и испытания товара;
контрольно-измерительные операции

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации (конструкторской, технологической и программной), необходимой для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, и прав на нее

9030 31 000 0

Приборы измерительные универсальные для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, без записывающего устройства

на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

9030 32 000

Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие универсальные с записывающим устройством

наличие в структуре производителя собственных конструкторско-технологических подразделений;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов происхождения третьих стран - не более 30 процентов от цены товара

9030 33

Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие универсальные без записывающего устройства, прочие

наличие у юридического лица – налогового резидента государства-члена технической документации (конструкторской, технологической и программной), необходимой для производства, модернизации и развития соответствующего промышленного товара, и прав на нее

9030 39 000

Приборы и аппаратура для измерения или контроля напряжения, силы тока, сопротивления или мощности, прочие, с записывающим устройством, прочие

на срок не менее 5 лет;
наличие на территории одного из государств-членов сервисного центра, уполномоченного осуществлять ремонт, послепродажное и гарантийное обслуживание продукции;

9030 40 000 0

Приборы и аппаратура, специально предназначенные для телекоммуникаций, прочие (например, измерители перекрестных помех, коэффициентов усиления, коэффициентов искажения, псофометры)

наличие в структуре производителя собственных конструкторско-технологических подразделений;
соблюдение процентной доли стоимости использованных при производстве материалов

происхождения третьих стран - не более 50 процентов цены товара".

9. В сноске 5:

после абзаца седьмого дополнить абзацами следующего содержания:

3102 "Удобрения минеральные или химические, азотные" – не менее 30 баллов;

3102 50 000 0 "Удобрения минеральные или химические, азотные: нитрат натрия" – не менее 30 баллов;

3103 "Удобрения минеральные или химические, фосфорные" – не менее 30 баллов;

3104 "Удобрения минеральные или химические, калийные" – не менее 30 баллов;

3105 10 000 0 "Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента: азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг: товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг" – не менее 30 баллов;

3105 90 "Удобрения минеральные или химические прочие" – не менее 30 баллов;".

10. Абзац после сноски 9 изложить в следующей редакции:

"По отраслям "станкостроение", "нефтегазовое машиностроение", "электроника и радиоэлектроника", "тяжелое машиностроение" и "приборы для измерения":".

11. Дополнить сноской 30 следующего содержания:

"<30> Система оценки применяется к оборудованию (насосу или насосному агрегату), изготовленному в соответствии с научно-технической документацией и (или) техническими условиями на данный тип продукции, отобранному в соответствии с требованиями ГОСТ Р 58972, по результатам оценки уровня изготовления которого принято оценивать все изделия данного типа продукции, указанные в технических условиях.

В случае отсутствия какой-либо или всех операций в технологическом процессе производства оборудования, либо отсутствия у рассматриваемого изделия в конструкции тех или иных деталей/компонентов, используемых опционально при производстве различных модификаций продукции, следует производить умножение суммы баллов, принятой в качестве порогового критерия, на отношение максимально возможной суммы баллов для рассматриваемого изделия к 1000 для насоса или к 2000 – для агрегата:

$$\text{СУМ ИЗД} = \text{СУМ КРИТ} \times \frac{\text{СУМ}_{\text{max}} \text{ИЗД}}{\text{СУМ}_{\text{max}}}$$
, где

СУМ ИЗД – сумма баллов, служащая критерием для рассматриваемого изделия;

СУМ КРИТ – сумма баллов, принятая в качестве порогового критерия для рассматриваемой группы оборудования;

$\text{СУМ}_{\text{max}} \text{ИЗД}$ – максимально возможная сумма баллов для рассматриваемого изделия, с учетом конструкции и технологии изготовления;

SUM_{max} – максимальная возможная сумма баллов для рассматриваемой группы оборудования, равная 1000 для насоса и 2000 – для агрегата.

Балльная оценка применяется в отношении только тех операций, деталей и компонентов, которые применяются в конструкции данного изделия. Применяемые операции, детали и компоненты оцениваются назначенным количеством баллов в полном объеме.

Для оценки блочных комплектных насосных установок и насосных станций применяются условия и критерии, приведенные для насосных агрегатов."

12. В примечаниях:

в пункте 2:

после абзаца первого дополнить абзацем следующего содержания:

"из 8473 30 200, из 8473 30 800 0 "Части и принадлежности машин товарной позиции 8471 (шасси (корпус))" – не менее 50 баллов;";

дополнить абзацем следующего содержания:

"Товары, которые включены в раздел XV "Электроника и радиоэлектроника" и для которых установлены баллы за выполнение технологической операции по применению центрального процессора, удовлетворяющего требованиям к интегральной схеме первого уровня или интегральной схеме второго уровня, предъявляемым в целях ее отнесения к продукции, произведенной на территориях государств-членов, в случае выполнения соответствующей технологической операции признается радиоэлектронной продукцией первого уровня, в случае невыполнения и применения в ее составе центрального процессора – радиоэлектронной продукцией второго уровня.";

дополнить пунктами 3 и 4 следующего содержания:

"3. Товары, включенные в раздел IX "Энергетическое машиностроение, электротехническая и кабельная промышленность" настоящего перечня (для промышленных товаров, в отношении которых установлены баллы за выполнение технологических операций), могут быть отнесены к товарам, произведенным на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных операций для каждой единицы товара:

из 8502 "Детандер-генераторы жидкостные для сжиженного природного газа":

до 31 декабря 2024 г. – не менее 80 баллов;

с 1 января 2025 г. – не менее 90 баллов.

4. Товары, включенные в раздел XIII "Нефтегазовое машиностроение" настоящего перечня (для промышленных товаров, в отношении которых установлены баллы за выполнение технологических операций), могут быть отнесены к товарам,

произведенным на территории государства-члена, при условии достижения в совокупности следующего суммарного количества баллов за выполнение на территориях государств-членов указанных операций для каждой единицы товара:

из 8413 70 "Насосы центробежные технологические типов ВВ1, ВВ2, ВВ3, ВВ5 и VS1/VS6 для крупнотоннажных производств сжиженного природного газа и агрегаты на их основе":

насосы:

до 31 декабря 2027 г. – не менее 750 баллов;

с 1 января 2028 г. – не менее 850 баллов;

насосные агрегаты:

до 31 декабря 2027 г. – не менее 1300 баллов;

с 1 января 2028 г. – не менее 1800 баллов

из 8414 80 "Центробежные криогенные компрессоры отпарного газа":

до 31 декабря 2024 г. – не менее 130 баллов;

с 1 января 2025 г. – не менее 170 баллов."