



## **Об утверждении технического регламента "Требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств"**

### *Утративший силу*

Постановление Правительства Республики Казахстан от 12 июня 2010 года № 563. Утратило силу постановлением Правительства Республики Казахстан от 30 января 2017 года № 29

**Сноска. Утратило силу постановлением Правительства РК от 30.01.2017 № 29 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).**

В целях реализации Закона Республики Казахстан от 9 ноября 2004 года "О техническом регулировании" Правительство Республики Казахстан **ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

1. Утвердить прилагаемый технический регламент "Требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств".

2. Настоящее постановление вводится в действие по истечении шести месяцев со дня его первого официального опубликования.

Премьер-Министр  
Республики Казахстан

К. Масимов

Утвержден  
постановлением Правительства  
Республики Казахстан  
от 12 июня 2010 года № 563

## **Технический регламент**

### **"Требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств"**

#### **1. Область применения**

1. Настоящий технический регламент "Требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств" (далее - Технический регламент) распространяется на смазки и специальные жидкости для автомобильных транспортных средств.

Перечень смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств приведен в приложении 1 к настоящему Техническому регламенту, в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Республики Казахстан (далее - ТН ВЭД РК).

2. Технический регламент не устанавливает требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для морских, железнодорожных и воздушных транспортных средств.

3. Основными опасными факторами (рисками), которых следует избегать в процессах жизненного цикла смазок и специальных жидкостей для транспортных средств, являются:

1) попадание в состав смазок и специальных жидкостей механических примесей и частиц абразивных материалов;

2) повышенная или пониженная температура окружающей среды и поверхностей оборудования;

3) неосторожное обращение, неправильная установка при транспортировании, чрезмерная нагрузка на упаковку смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств;

4) опасные эксплуатационные процессы, при которых выделяется избыточное количество тепла, что может явиться причиной возникновения пожара;

5) попадание в глаза, желудочно-кишечный тракт, слизистую оболочку и на кожу человека;

6) наличие присадок ухудшающих эксплуатационные характеристики смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств.

4. Критериями и методами идентификации для целей применения Технического регламента являются:

информация на этикетке смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств;

внешний вид (цвет, консистенция), в соответствии с нормативными документами по стандартизации на каждый вид смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств;

требования к характеристикам смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств приведены в приложении 2 к настоящему Техническому регламенту;

информация о наличии и количестве присадок в составе смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств.

## **2. Термины и определения**

5. В Техническом регламенте наряду с установленными Законами Республики Казахстан от 21 июля 2007 года "О безопасности химической продукции", от 4 июля 2003 года "Об автомобильном транспорте", используются следующие термины и определения:

автомобильное транспортное средство - единица подвижного состава автомобильного транспорта, включающая автобусы, микроавтобусы, легковые и грузовые автомобили, автомобильные прицепы, полуприцепы к седельным тягачам, а также специализированные автомобили (предназначенные для перевозки определенных видов грузов) и специальные автомобили (предназначенные для выполнения различных, преимущественно нетранспортных работ);

моторные масла - смесь на масляной основе, в которой содержится ряд присадок, улучшающих свойства масла;

смазка - средство для уменьшения трения и износа между двумя поверхностями, скользящими одна по другой (моторные, трансмиссионные масла и масла для гидромеханических передач);

специальные жидкости - совокупность жидкостей, применяемая в гидравлических системах, системах охлаждения и очистки двигателей, аккумуляторах автомобильных транспортных средств.

### **3. Условия обращения смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств на территории Республики Казахстан**

6. Смазки и специальные жидкости для автомобильных транспортных средств, соответствие которых Техническому регламенту не подтверждено, не должны маркироваться знаком соответствия и не допускаться к обращению на рынке.

7. По запросу потребителя ему должна предоставляться дополнительная информация о смазках и специальных жидкостях для автомобильных транспортных средств, мерах защиты от воздействия их опасных свойств на жизнь и здоровье человека, окружающую среду.

8. Предупредительная и идентифицирующая маркировка смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств наносится в виде текста, символов.

9. При поставке смазок и специальных жидкостей, предусматривается сопровождение смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств информацией на государственном и русском языках, включающей название страны изготовителя и наименование изготовителя, допустимый срок эксплуатации, способ применения, меры предосторожности для снижения риска опасности, условия хранения и классификацию по следующим параметрам:

по химическому составу основы (минеральное, полусинтетическое, синтетическое масло);

по вязкости;

по набору присадок и качеству;

по допускам производителей автомобилей.

#### **4. Требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств**

10. По своим характеристикам смазки и специальные жидкости должны соответствовать требованиям, установленным в приложении 2 к настоящему Техническому регламенту.

11. Для улучшения эксплуатационных показателей смазок и специальных жидкостей допускается добавление производителем присадок, не оказывающих негативное воздействие на двигатели внутреннего сгорания автомобильных транспортных средств.

12. В смазках и специальных жидкостях не допускается содержание металлов (медь, свинец, железо, алюминий).

13. Не допускается содержание механических примесей в смазках без присадок. Доля механических примесей в смазках с присадками должна быть не более 0,2 %.

14. Внешний вид смазок и специальных жидкостей определяется визуально. Смазки должны быть однородными и без комков.

15. Не допускается смешивание смазок для автомобильных транспортных средств любым видом топлива.

#### **5. Требования к территории, производственным помещениям и организации рабочих мест, предназначенных для проведения работ со смазками и специальными жидкостями для автомобильных транспортных средств и их хранения**

16. Территория и производственные помещения (здания, сооружения и т.п.), предназначенные для проведения работ со смазками и специальными жидкостями и их хранения, оборудуются системами автоматического пожаротушения и автоматической пожарной сигнализацией в соответствии с требованиями Технического регламента "Требования по оборудованию зданий, помещений и сооружений системами автоматического пожаротушения и

автоматической пожарной сигнализации, оповещения и управления эвакуацией людей при пожаре", утвержденного постановлением Правительства Республики Казахстан от 29 августа 2008 года № 796.

17. В помещениях, где проводятся работы со смазками и специальными жидкостями, стены покрываются на высоту не менее 2 м от пола несгораемыми материалами, позволяющими производить их очистку от загрязнений. Двери с обеих сторон обиваются негорючим и легкомоющимся материалом.

18. Пол помещения выполняется из материала, непроницаемого для смазок и специальных жидкостей. В полу предусматриваются сточные каналы для отвода пролитых смазок и специальных жидкостей в специальные емкости, из которых они в дальнейшем должны утилизироваться.

19. Помещения, где применяются смазки и специальные жидкости, следует оборудовать механической местной приточно-вытяжной вентиляцией, которая должна быть автономной от общеобменной вентиляции других производственных помещений.

20. Вентиляционное оборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении.

21. Кроме общеобменной приточно-вытяжной вентиляции в помещениях необходимо оборудовать местный отсос паров и аэрозолей от ванн, различных машин и других источников, выделения вредных веществ в воздух, путем установки зонтов и устройства бортовых отсосов.

22. Система вентиляции должна надежно обеспечивать отсутствие в воздухе помещений вредных веществ выше их предельно допустимых концентраций.

23. Помещения для расфасовки и перезатаривания смазок и специальных жидкостей, кроме общеобменной приточно-вытяжной вентиляции, рекомендуется оборудовать дополнительно аварийной вентиляцией, которая должна включаться снаружи помещения.

24. Искусственное освещение рабочих мест при работе со смазками и специальными жидкостями должно соответствовать безопасным условиям труда.

25. На рабочих местах хранить запас смазок и специальных жидкостей разрешается только в количестве, необходимом для проведения технологического процесса в течение смены, в специально отведенных местах, без доступа к ним посторонних лиц.

26. В помещениях, где применяются горючие и взрывоопасные смазки и специальные жидкости, хранить тару запрещается.

## **6. Требования к безопасности при упаковке, маркировке, транспортировании, приемке, хранении и утилизации смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств**

27. Упаковка, маркировка, этикетирование смазок и специальных жидкостей производится согласно Техническому регламенту "Требования к упаковке, маркировке, этикетированию и правильному их нанесению", утвержденному постановлением Правительства Республики Казахстан от 21 марта 2008 года № 277.

28. Сформированные пакеты со смазками и специальными жидкостями должны сохранять целостность при воздействии инерционных нагрузок с ускорением 3g.

29. На каждой единице транспортной тары содержащей смазки и специальные жидкости наносится надпись, содержащая:

1) наименование смазки и специальной жидкости, марку (допускается для пластичных смазок указывать их сокращенные наименования);

2) товарный знак предприятия-изготовителя;

3) массу брутто и массу нетто;

4) дату - месяц и год изготовления смазок и специальных жидкостей;

5) номер партии;

6) наименование нормативного документа, в соответствии с которым произведена продукция.

Если на транспортной таре содержащей смазки и специальные жидкости не может быть сделана указанная надпись, то к таре прикрепляют ярлык или наклеивают этикетку с указанной надписью, а на самой таре делают штампом или трафаретом несмываемую водой и нефтепродуктами надпись, содержащую наименование смазки и специальной жидкости и дату изготовления.

30. Наносимая транспортная маркировка должна содержать манипуляционные знаки, основные, дополнительные и информационные надписи.

31. Смазки и специальные жидкости, упакованные в хрупкую, легкопробиваемую тару, изготовленную из стекла, фарфора и полимерных материалов, следует перевозить в специальной транспортной таре (деревянных ящиках, корзинах, упаковках и т.п.), с заполнением свободных мест инертными к смазкам и специальным жидкостям прокладочными материалами.

32. Каждое тарное место должно иметь ярлык с наименованием смазки и специальной жидкости и соответствующую предупредительную надпись согласно маркировке тары и условиям хранения смазок и специальных жидкостей.

33. Запрещается перевозка смазок и специальных жидкостей вместе с продовольствием, вещевым имуществом или людьми.

34. При хранении смазок и специальных жидкостей должны быть соблюдены требования пожарной безопасности. Пожарная безопасность помещений для хранения отработанных смазок должна обеспечиваться системами предотвращения пожара и противопожарной защиты, в том числе необходимыми организационно-техническими мероприятиями.

35. Хранить смазки и специальные жидкости допускается только в исправной, маркированной и опломбированной таре, резервуаре. При обнаружении негерметичности тары принимаются меры по устранению дефекта или перезатариванию жидкости. Запрещается отправлять смазки и специальные жидкости в неопломбированной таре.

36. В помещениях, предназначенных для хранения тары, проведение работ со смазками и специальными жидкостями запрещается.

37. Во избежание коррозии и смывания маркировки следует исключить возможность попадания воды на поверхность бочек и барабанов.

38. Бочки и барабаны со смазками и специальными жидкостями располагают на стеллажах или полках, на значительном расстоянии от влажных поверхностей, вызывающих коррозию металлической тары. Запрещается устанавливать бочки на поверхность, содержащую коррозионный клинкер.

39. Бочки и барабаны следует регулярно осматривать с целью выявления коррозии, течи в швах и уплотнениях и проверки состояния маркировки.

40. Необходимо избегать чрезмерного местного перегрева от паровых труб и печей, так как это может вызвать термодеструкцию или испарение продуктов, содержащих растворитель.

41. Резервуары для хранения смазок и специальных жидкостей рекомендуется располагать в помещениях, однако они могут находиться и на открытых площадках, при условии их защиты от дождя, снега и экстремальных температур.

42. Для сохранения качества и цвета светлых или окрашенных масел их необходимо хранить в резервуарах из нержавеющей стали или с внутренним покрытием из эпоксидной смолы.

43. Резервуары устанавливают с уклоном 1/10 по направлению к дренажному вентилю, что уменьшает вероятность диспергирования загрязненного масла. Некоторые сорта смазок и специальных жидкостей при попадании в них большого количества воды могут частично или полностью превратиться в эмульсию.

44. Отработанные смазки и специальные жидкости должны собираться отдельно, в зависимости от назначения. Смешивание отработанных смазок и специальных жидкостей не допускается.

## 8. Подтверждение соответствия смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств

45. Подтверждение соответствия смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств требованиям закона Республики Казахстан от 9 ноября 2004 года "О техническом регулировании", Технического регламента "Процедуры подтверждения соответствия", утвержденного постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 февраля 2008 года № 90 и Технического регламента, осуществляется в форме обязательного подтверждения соответствия.

Перечень смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств, подлежащих обязательному подтверждению соответствия, приводится в приложении 1 к настоящему Техническому регламенту.

46. Обязательное подтверждение соответствия осуществляется в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области технического регулирования. Схемы сертификации смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств, подлежащих обязательному подтверждению соответствия, приведены в приложении 3 к настоящему Техническому регламенту.

## 9. Переходный период

47. Технический регламент вводится в действие по истечении шести месяцев со дня его первого официального опубликования.

Приложение 1  
к Техническому регламенту  
"Требования к безопасности смазок и  
специальных жидкостей для  
автомобильных транспортных средств"

## Перечень смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств

Код ТН ВЭД РК	Наименование смазок и специальных жидкостей
2710198100	Моторные масла, компрессорные смазочные, масло турбинное, смазочные масла
2710198700	Масла для шестерен и масло для редукторов
3819000000	Жидкость тормозная
2707400000	Нафталин масла
2707910000	Масла креозотовые

2707991100	Неочищенные легкие масла 90 об % которых или более перегоняются при температуре до 200 <sup>0</sup> С
2707993000	Осеренные легкие масла мазла смазочные масла прочие
2710197100	Для специфических процессов переработки
2710197500	для химических превращений в процессах
2710198300	Жидкости для гидравлических целей
2710198500	Светлые масла, вазелиновое масло
2710199100	Составы для обработки металлов, масла для смазывания форм, антикоррозионные масла
2710199300	Электрические изоляционные масла
2710199900	Прочие смазочные масла и прочие масла
271210	Вазелин нефтяной
2712101000	сырой
2712109000	прочий
271220	Парафин с содержанием масел не менее 0,75 мас %
3820 00 000 0	Антифризы и жидкости антиобледенительные готовые
8512 40 000	стеклоочистители, антиобледенители и противозапотеватели

Приложение 2  
к Техническому регламенту  
"Требования к безопасности смазок и  
специальных жидкостей для  
автомобильных транспортных средств"

## Требования к характеристикам смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств

### Моторные масла

Характеристики моторных масел для бензиновых двигателей	Единица измерения	Нормы в отношении марок моторных масел для бензиновых двигателей				
		М-8-В <sub>1</sub>	М-8-Г <sub>1</sub>	М-12-Г <sub>1</sub>	М-6 <sub>3</sub> /10-Г <sub>1</sub>	М-6 <sub>3</sub> /12-Г <sub>1</sub>
Вязкость кинематическая, при +100 °С	мм <sup>2</sup> /с	8	8	12	10	12
Индекс вязкости, не менее		90	100	95	125	115
Температура застывания, не выше	°С	-25	-30	-20	-32	-30
Щелочное число, не менее	мг, КОН/1 г	4,0	8,5	8,5	10,5	7,5



Механических примесей		0,03	0,02	0,01	0,03	0,01	Отсутствуют
Воды		Следы					
Температура застывания		-18	-40	-25	-20	-25	-25

### Масла для гидромеханических передач

Характеристики масел гидромеханических передач	д л я	Нормы в отношении марок масел для гидромеханических передач			
		Единица измерения	А	М Г Т	Р (М22В)
1		2	3	4	5
Вязкость кинематическая, при +50 °С		мм <sup>2</sup> /с	20-30	-	12-14
+100 °С			-	6-7	-
-20 °С			2100	-	1300
Индекс не менее	вязкости,		-	175	-
Температура не выше	застывания, °С		-40	-55	-45
Массовая механических не более:	доля примесей, %		0,01	0,01	0,01
Воды		следы	Отсутствуют	Отсутствуют	Отсутствуют
Зольность, не более		%	0,6	0,6	0,6

### Тормозные жидкости (производства стран дальнего зарубежья)

Характеристики тормозных жидкостей	Единица измерения	Нормы в отношении марок тормозных жидкостей			SAE J 1703
		ДОТ-3	ДОТ-4	ДОТ-5, ДОТ-5.1	
Температура кипения "сухой" жидкости, не ниже	°С	205	230	260	205
Температура кипения "увлажненной" жидкости, не ниже	°С	140	155	180	140
Вязкость кинематическая, при +100 °С	мм <sup>2</sup> /с	1,5			

### Тормозные жидкости (российского производства)

--	--	--	--	--	--

Характеристики тормозных жидкостей	Единица измерения	Нормы в отношении марок тормозных жидкостей				
		БСК	"Нева"	"Томь"	"Роса"	ГТЖ-22М
1	2	3	4	5	6	7
Вязкость кинематическая,	мм <sup>2</sup> /с					
при -40 °С, не более		Не регламентируется	1500	1500	1700	1600
при 50 °С, не более		9	5	5	5	-
при 100 °С, не более		5,5	2	2	2	1,9
Температура кипения, не ниже	°С					
"сухой" жидкости		115	190	205	260	190
"увлажненной" жидкости		Не регламентируется	140	160	160	Не регламентируется
Увеличение объема резины	%	5-10	2-8	2-8	2-8	-

### Амортизационные жидкости

Характеристики амортизационных жидкостей	Единица измерения	Нормы в отношении марок амортизационных жидкостей		
		МГП-10	АЖ-12т	МГП-12
Плотность при 20 °С	кг/м <sup>3</sup>	930	-	920
Кинематическая вязкость, при температуре, °С	мм <sup>2</sup> /с			
-40		-	6500	-
-20		1000	-	800
50		10	12	12
100		3,6	3,6	3,9
Температура застывания, не выше	°С	-40	-52	-43

### Низкозамерзающие охлаждающие жидкости (антифризы)

Характеристики охлаждающих жидкостей	Единица измерения	"Тосол"			"Лена"			ОЖ-25
		А	А-40	А-65	А	А-40	А-65	ПГ
Цвет		Голубой *			Зеленый, опалесценция			Желто-зеленый
Температура начала	°С	-	-40	-65	-	-40		-25

кристаллизации, не выше							-65	
Плотность при 20 °С	кг/м <sup>3</sup>	1140	1065-1085	1085-1100	1120-1150	1075-1085	1085-1100	1040-1055
Щелочность, не менее	см <sup>3</sup>	10						

\* Допускается окрашивание "Тосол" А-65 в красный цвет.

Приложение 3  
к Техническому регламенту  
"Требования к безопасности смазок и  
специальных жидкостей для  
автомобильных транспортных средств"

## Схемы

### подтверждения соответствия смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств

Номер схемы	Способы подтверждения соответствия	Проверка производства	Инспекционный контроль	Срок действия сертификата	Примечание
1	2	3	4	5	6
1	Испытания типа			6 мес.	Маркировка не производится
2	Испытания типа	Анализ состояния производства	Испытания образцов, взятых продавца. Анализ состояния производства	у 12 мес.	Маркируется в с я выпускаемая продукция данного типа
3	Испытания типа	Анализ состояния производ- ства	Испытания образцов, взятых изготовителя. Анализ состояния производства	у 12 мес.	Маркируется в с я выпускаемая продукция данного типа
4	Испытания типа	Анализ состояния производ- ства	Испытания образцов, взятых продавца. Испытания образцов, взятых изготовителя.	у 18 мес.	Маркируется в с я выпускаемая

			Анализ состояния производства		продукция данного типа
5	Испытания типа	Сертификация системы менеджмента качества	Испытания образцов,* взятых продавца. Испытания образцов, взятых изготовителя. Контроль производства (системы менеджмента качества)**	у у 36 мес.	Маркируется в с я выпускаемая продукция данного типа
6	Испытания типа	Сертификация системы менеджмента качества	Контроль системы менеджмента качества**	36 мес.	Маркировка не производится
7	Испытания партии			Устанавливается, но не более срока годности продукции	Маркировка не производится
8	Испытания каждого изделия			Устанавливается, но не более срока годности продукции	Маркируется каждое изделие

**Примечания:**

\* - необходимость и объем испытаний определяет орган по подтверждению соответствия продукции по результатам контроля за сертифицированной системой менеджмента качества (производством);

\*\* - осуществляет орган, выдавший сертификат на систему менеджмента качества.