

**Об утверждении технического регламента "Требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств"**

***Утративший силу***

Постановление Правительства Республики Казахстан от 12 июня 2010 года № 563. Утратило силу постановлением Правительства Республики Казахстан от 30 января 2017 года № 29

      Сноска. Утратило силу постановлением Правительства РК от 30.01.2017 № 29 (вводится в действие со дня его первого официального опубликования).

      В целях реализации Закона Республики Казахстан от 9 ноября 2004 года "О техническом регулировании" Правительство Республики Казахстан **ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

      1. Утвердить прилагаемый технический регламент "Требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств".

      2. Настоящее постановление вводится в действие по истечении шести месяцев со дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
| Премьер-Министр |  |
| Республики Кaзaхстан | К. Масимов |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Утвержден постановлением Правительства Республики Казахстан от 12 июня 2010 года № 563 |

**Технический регламент**  
**"Требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для**  
**автомобильных транспортных средств"**  
**1. Область применения**

      1. Настоящий технический регламент "Требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств" (далее - Технический регламент) распространяется на смазки и специальные жидкости для автомобильных транспортных средств.

      Перечень смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств приведен в приложении 1 к настоящему Техническому регламенту, в соответствии с Товарной номенклатурой внешнеэкономической деятельности Республики Казахстан (далее - ТН ВЭД РК).

      2. Технический регламент не устанавливает требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для морских, железнодорожных и воздушных транспортных средств.

      3. Основными опасными факторами (рисками), которых следует избегать в процессах жизненного цикла смазок и специальных жидкостей для транспортных средств, являются:

      1) попадание в состав смазок и специальных жидкостей механических примесей и частиц абразивных материалов;

      2) повышенная или пониженная температура окружающей среды и поверхностей оборудования;

      3) неосторожное обращение, неправильная установка при транспортировании, чрезмерная нагрузка на упаковку смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств;

      4) опасные эксплуатационные процессы, при которых выделяется избыточное количество тепла, что может явиться причиной возникновения пожара;

      5) попадание в глаза, желудочно-кишечный тракт, слизистую оболочку и на кожу человека;

      6) наличие присадок ухудшающих эксплуатационные характеристики смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств.

      4. Критериями и методами идентификации для целей применения Технического регламента являются:

      информация на этикетке смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств;

      внешний вид (цвет, консистенция), в соответствии с нормативными документами по стандартизации на каждый вид смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств;

      требования к характеристикам смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств приведены в приложении 2 к настоящему Техническому регламенту;

      информация о наличии и количестве присадок в составе смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств.

**2. Термины и определения**

      5. В Техническом регламенте наряду с установленными Законами Республики Казахстан от 21 июля 2007 года "О безопасности химической продукции", от 4 июля 2003 года "Об автомобильном транспорте", используется следующие термины и определения:

      автомобильное транспортное средство - единица подвижного состава автомобильного транспорта, включающая автобусы, микроавтобусы, легковые и грузовые автомобили, автомобильные прицепы, полуприцепы к седельным тягачам, а также специализированные автомобили (предназначенные для перевозки определенных видов грузов) и специальные автомобили (предназначенные для выполнения различных, преимущественно нетранспортных работ);

      моторные масла - смесь на масляной основе, в которой содержится ряд присадок, улучшающих свойства масла;

      смазка - средство для уменьшения трения и износа между двумя поверхностями, скользящими одна по другой (моторные, трансмиссионные масла и масла для гидромеханических передач);

      специальные жидкости - совокупность жидкостей, применяемая в гидравлических системах, системах охлаждения и очистки двигателей, аккумуляторах автомобильных транспортных средств.

**3. Условия обращения смазок и специальных жидкостей для**  
**автомобильных транспортных средств на территории**  
**Республики Казахстан**

      6. Смазки и специальные жидкости для автомобильных транспортных средств, соответствие которых Техническому регламенту не подтверждено, не должны маркироваться знаком соответствия и не допускаться к обращению на рынке.

      7. По запросу потребителя ему должна предоставляться дополнительная информация о смазках и специальных жидкостях для автомобильных транспортных средств, мерах защиты от воздействия их опасных свойств на жизнь и здоровье человека, окружающую среду.

      8. Предупредительная и идентифицирующая маркировка смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств наносится в виде текста, символов.

      9. При поставке смазок и специальных жидкостей, предусматривается сопровождение смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств информацией на государственном и русском языках, включающей название страны изготовителя и наименование изготовителя, допустимый срок эксплуатации, способ применения, меры предосторожности для снижения риска опасности, условия хранения и классификацию по следующим параметрам:

      по химическому составу основы (минеральное, полусинтетическое, синтетическое масло);

      по вязкости;

      по набору присадок и качеству;

      по допускам производителей автомобилей.

**4. Требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для**  
**автомобильных транспортных средств**

      10. По своим характеристикам смазки и специальные жидкости должны соответствовать требованиям, установленным в приложении 2 к настоящему Техническому регламенту.

      11. Для улучшения эксплуатационных показателей смазок и специальных жидкостей допускается добавление производителем присадок, не оказывающих негативное воздействие на двигатели внутреннего сгорания автомобильных транспортных средств.

      12. В смазках и специальных жидкостях не допускается содержание металлов (медь, свинец, железо, алюминий).

      13. Не допускается содержание механических примесей в смазках без присадок. Доля механических примесей в смазках с присадками должна быть не более 0,2 %.

      14. Внешний вид смазок и специальных жидкостей определяется визуально. Смазки должны быть однородными и без комков.

      15. Не допускается смешивание смазок для автомобильных транспортных средств любым видом топлива.

**5. Требования к территории, производственным помещениям и**  
**организации рабочих мест, предназначенных для проведения работ**  
**со смазками и специальными жидкостями для автомобильных**  
**транспортных средств и их хранения**

      16. Территория и производственные помещения (здания, сооружения и т.п.), предназначенные для проведения работ со смазками и специальными жидкостями и их хранения, оборудуются системами автоматического пожаротушения и автоматической пожарной сигнализацией в соответствии с требованиями Технического регламента "Требования по оборудованию зданий, помещений и сооружений системами автоматического пожаротушения и автоматической пожарной сигнализации, оповещения и управления эвакуацией людей при пожаре", утвержденного постановлением Правительства Республики Казахстан от 29 августа 2008 года № 796.

      17. В помещениях, где проводятся работы со смазками и специальными жидкостями, стены покрываются на высоту не менее 2 м от пола несгораемыми материалами, позволяющими производить их очистку от загрязнений. Двери с обеих сторон обиваются негорючим и легкомоющимся материалом.

      18. Пол помещения выполняется из материала, непроницаемого для смазок и специальных жидкостей. В полу предусматриваются сточные каналы для отвода пролитых смазок и специальных жидкостей в специальные емкости, из которых они в дальнейшем должны утилизироваться.

      19. Помещения, где применяются смазки и специальные жидкости, следует оборудовать механической местной приточно-вытяжной вентиляцией, которая должна быть автономной от общеобменной вентиляции других производственных помещений.

      20. Вентиляционное оборудование должно быть во взрывобезопасном исполнении.

      21. Кроме общеобменной приточно-вытяжной вентиляции в помещениях необходимо оборудовать местный отсос паров и аэрозолей от ванн, различных машин и других источников, выделения вредных веществ в воздух, путем установки зонтов и устройства бортовых отсосов.

      22. Система вентиляции должна надежно обеспечивать отсутствие в воздухе помещений вредных веществ выше их предельно допустимых концентраций.

      23. Помещения для расфасовки и перезатаривания смазок и специальных жидкостей, кроме общеобменной приточно-вытяжной вентиляции, рекомендуется оборудовать дополнительно аварийной вентиляцией, которая должна включаться снаружи помещения.

      24. Искусственное освещение рабочих мест при работе со смазками и специальными жидкостями должно соответствовать безопасным условиям труда.

      25. На рабочих местах хранить запас смазок и специальных жидкостей разрешается только в количестве, необходимом для проведения технологического процесса в течение смены, в специально отведенных местах, без доступа к ним посторонних лиц.

      26. В помещениях, где применяются горючие и взрывоопасные смазки и специальные жидкости, хранить тару запрещается.

**6. Требования к безопасности при упаковке, маркировке,**  
**транспортировании, приемке, хранении и утилизации смазок и**  
**специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств**

      27. Упаковка, маркировка, этикетирование смазок и специальных жидкостей производится согласно Техническому регламенту "Требования к упаковке, маркировке, этикетированию и правильному их нанесению", утвержденному постановлением Правительства Республики Казахстан от 21 марта 2008 года № 277.

      28. Сформированные пакеты со смазками и специальными жидкостями должны сохранять целостность при воздействии инерционных нагрузок с ускорением 3g.

      29. На каждой единице транспортной тары содержащей смазки и специальные жидкости наносится надпись, содержащая:

      1) наименование смазки и специальной жидкости, марку (допускается для пластичных смазок указывать их сокращенные наименования);

      2) товарный знак предприятия-изготовителя;

      3) массу брутто и массу нетто;

      4) дату - месяц и год изготовления смазок и специальных жидкостей;

      5) номер партии;

      6) наименование нормативного документа, в соответствии с которым произведена продукция.

      Если на транспортной таре содержащей смазки и специальные жидкости не может быть сделана указанная надпись, то к таре прикрепляют ярлык или наклеивают этикетку с указанной надписью, а на самой таре делают штампом или трафаретом несмываемую водой и нефтепродуктами надпись, содержащую наименование смазки и специальной жидкости и дату изготовления.

      30. Наносимая транспортная маркировка должна содержать манипуляционные знаки, основные, дополнительные и информационные надписи.

      31. Смазки и специальные жидкости, упакованные в хрупкую, легкопробиваемую тару, изготовленную из стекла, фарфора и полимерных материалов, следует перевозить в специальной транспортной таре (деревянных ящиках, корзинах, упаковках и т.п.), с заполнением свободных мест инертными к смазкам и специальным жидкостям прокладочными материалами.

      32. Каждое тарное место должно иметь ярлык с наименованием смазки и специальной жидкости и соответствующую предупредительную надпись согласно маркировке тары и условиям хранения смазок и специальных жидкостей.

      33. Запрещается перевозка смазок и специальных жидкостей вместе с продовольствием, вещевым имуществом или людьми.

      34. При хранении смазок и специальных жидкостей должны быть соблюдены требования пожарной безопасности. Пожарная безопасность помещений для хранения отработанных смазок должна обеспечиваться системами предотвращения пожара и противопожарной защиты, в том числе необходимыми организационно-техническими мероприятиями.

      35. Хранить смазки и специальные жидкости допускается только в исправной, маркированной и опломбированной таре, резервуаре. При обнаружении негерметичности тары принимаются меры по устранению дефекта или перезатариванию жидкости. Запрещается отправлять смазки и специальные жидкости в неопломбированной таре.

      36. В помещениях, предназначенных для хранения тары, проведение работ со смазками и специальными жидкостями запрещается.

      37. Во избежание коррозии и смывания маркировки следует исключить возможность попадания воды на поверхность бочек и барабанов.

      38. Бочки и барабаны со смазками и специальными жидкостями располагают на стеллажах или полках, на значительном расстоянии от влажных поверхностей, вызывающих коррозию металлической тары. Запрещается устанавливать бочки на поверхность, содержащую коррозионный клинкер.

      39. Бочки и барабаны следует регулярно осматривать с целью выявления коррозии, течи в швах и уплотнениях и проверки состояния маркировки.

      40. Необходимо избегать чрезмерного местного перегрева от паровых труб и печей, так как это может вызвать термодеструкцию или испарение продуктов, содержащих растворитель.

      41. Резервуары для хранения смазок и специальных жидкостей рекомендуется располагать в помещениях, однако они могут находиться и на открытых площадках, при условии их защиты от дождя, снега и экстремальных температур.

      42. Для сохранения качества и цвета светлых или окрашенных масел их необходимо хранить в резервуарах из нержавеющей стали или с внутренним покрытием из эпоксидной смолы.

      43. Резервуары устанавливают с уклоном 1/10 по направлению к дренажному вентилю, что уменьшает вероятность диспергирования загрязненного масла. Некоторые сорта смазок и специальных жидкостей при попадании в них большого количества воды могут частично или полностью превратиться в эмульсию.

      44. Отработанные смазки и специальные жидкости должны собираться раздельно, в зависимости от назначения. Смешивание отработанных смазок и специальных жидкостей не допускается.

**8. Подтверждение соответствия смазок и специальных жидкостей**  
**для автомобильных транспортных средств**

      45. Подтверждение соответствия смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств требованиям закона Республики Казахстан от 9 ноября 2004 года "О техническом регулировании", Технического регламента "Процедуры подтверждения соответствия", утвержденного постановлением Правительства Республики Казахстан от 4 февраля 2008 года № 90 и Технического регламента, осуществляется в форме обязательного подтверждения соответствия.

      Перечень смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств, подлежащих обязательному подтверждению соответствия, приводится в приложении 1 к настоящему Техническому регламенту.

      46. Обязательное подтверждение соответствия осуществляется в соответствии с законодательством Республики Казахстан в области технического регулирования. Схемы сертификации смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств, подлежащих обязательному подтверждению соответствия, приведены в приложении 3 к настоящему Техническому регламенту.

**9. Переходный период**

      47. Технический регламент вводится в действие по истечении шести месяцев со дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 1 к Техническому регламенту "Требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств" |

**Перечень**  
**смазок и специальных жидкостей для**  
**автомобильных транспортных средств**

|  |  |
| --- | --- |
| Код ТН ВЭД РК | Наименование смазок и  специальных жидкостей |
| 2710198100 | Моторные масла, компрессорные смазочные,  масло турбинное, смазочные масла |
| 2710198700 | Масла для шестерен и масло для редукторов |
| 3819000000 | Жидкость тормозная |
| 2707400000 | Нафталин масла |
| 2707910000 | Масла креозотовые |
| 2707991100 | Неочищенные легкие масла 90 об %  которых или более перегоняются при  температуре до 2000С |
| 2707993000 | Осеренные легкие масла  масла смазочные  масла прочие |
| 2710197100 | Для специфических процессов переработки |
| 2710197500 | для химических превращений в процессах |
| 2710198300 | Жидкости для гидравлических целей |
| 2710198500 | Светлые масла, вазелиновое масло |
| 2710199100 | Составы для обработки металлов, масла для  смазывания форм, антикоррозионные масла |
| 2710199300 | Электрические изоляционные масла |
| 2710199900 | Прочие смазочные масла и прочие масла |
| 271210 | Вазелин нефтяной |
| 2712101000 | сырой |
| 2712109000 | прочий |
| 271220 | Парафин с содержанием масел не менее  0,75 мас % |
| 3820 00 000 0 | Антифризы и жидкости  антиобледенительные готовые |
| 8512 40 000 | стеклоочистители, антиобледенители и  противозапотеватели |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 2 к Техническому регламенту "Требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств" |

**Требования к характеристикам смазок и специальных жидкостей**  
**для автомобильных транспортных средств**

      Моторные масла

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Характеристики  моторных масел для  бензиновых двигателей | Единица  измерения | Нормы в отношении марок моторных масел  для бензиновых двигателей | | | | |
| М-8-В1 | М-8-Г1 | М-12-Г1 | М-63/10-Г1 | М-63/12-Г1 |
| Вязкость  кинематическая,  при +100 оС | мм2/с | 8 | 8 | 12 | 10 | 12 |
| Индекс вязкости,  не менее |  | 90 | 100 | 95 | 125 | 115 |
| Температура застывания,  не выше | оС | -25 | -30 | -20 | -32 | -30 |
| Щелочное число мг,  не менее | КОН/1 г | 4,0 | 8,5 | 8,5 | 10,5 | 7,5 |
| Зольность сульфатная,  не более | % | 0,95 | 1,3 | 1,3 | 1,65 | 1,2 |

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Характеристики  моторных масел для  дизельных двигателей | Единица  измерения | Нормы в отношении марок моторных масел  для дизельных двигателей | | | | |
| М-10-B2 | М-8-Г2к | М-10-Г2к | М-8-DM | М-10-D м |
| Вязкость  кинематическая,  при +100oС | мм2/с | 10,5-11,5 | 7,5-8,5 | 10,5-11,5 | 8-8,5 | Не менее  11,4 |
| Индекс вязкости,  не менее |  | 85 | 90 | 95 | 102 | 90 |
| Температура  застывания, не выше | oС | -15 | -30 | -18 | -30 | -15 |
| Щелочное число мг,  не менее | КОН/1 г | 3,5 | 6,0 | 6,0 | 8,5 | 8,2 |
| Зольность сульфатная,  не более | % | 1,3 | 1,15 | 1,15 | 1,5 | 1,5 |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Характеристики  моторных масел | Единица  измерения | Нормы в отношении  марок универсальных  моторных масел | |
| М-8-В | М-63/10-В |
| Вязкость кинематическая,  при +100oС | мм2/c | 7,5-8,5 | 9,5-10,5 |
| Индекс вязкости, не  менее |  | 93 | 120 |
| Температура застывания,  не выше | oС | -25 | -30 |
| Щелочное число мг,  не менее | КОН/1 г | 4,2 | 5,0 |
| Зольность сульфатная, не  более | % | 1,3 | 1,3 |

      Трансмиссионные масла

|  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Характеристики  трансмиссионных  масел | Нормы в отношении марок трансмиссионных масел | | | | | | |
| Единица  измерения | ТМ-2-18 | ТМ-3-9 | ТМ-3-18 | ТМ-3-18 | ТМ-4-18 | ТМ-5-18 |
| Вязкость  кинематическая,  при +1000С | мм2/с | 15 | Не менее  10 | 15 | 15 | Не менее  14 | Не менее  17,5 |
| индекс вязкости,  не менее |  | - | 90 | 90 | - | 85 | 100 |
| Массовая доля,  не более: | % |  | | | | | |
| Механических  примесей |  | 0,03 | 0,02 | 0,01 | 0,03 | 0,01 | Отсут-  ствуют |
| Воды |  | Следы | | | | | |
| Температура  застывания |  | -18 | -40 | -25 | -20 | -25 | -25 |

      Масла для гидромеханических передач

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Характеристики  масел для  гидромеханических  передач | Нормы в отношении марок масел для  гидромеханических передач | | | |
| Единица  измерения | А  - | МГТ  - | Р  (М22В) |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 |
| Вязкость кинематическая,  при +50 оС | мм2/с | 20-30 | - | 12-14 |
| +100 оС |  | - | 6-7 | - |
| -20 оС |  | 2100 | - | 1300 |
| Индекс вязкости,  не менее |  | - | 175 | - |
| Температура застывания,  не выше | оС | -40 | -55 | -45 |
| Массовая доля  механических примесей,  не более: | % | 0,01 | 0,01 | 0,01 |
|  |  |  |  |  |
| Воды | следы | Отсутствуют | Отсутствуют | Отсутствуют |
| Зольность, не более | % | 0,6 | 0,6 | 0,6 |

      Тормозные жидкости (производства стран дальнего зарубежья)

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Характеристики  тормозных  жидкостей | Единица  измерения | Нормы в отношении марок  тормозных жидкостей | | | SAE J 1703 |
| ДОТ-3 | ДОТ-4 | ДОТ-5,  ДОТ-5.1 |
| Температура  кипения "сухой"  жидкости, не ниже | оС | 205 | 230 | 260 | 205 |
| Температура  кипения  "увлажненной"  жидкости, не ниже | оС | 140 | 155 | 180 | 140 |
| Вязкость  кинематическая,  при +100 оС | мм2/с | 1,5 | | | |

      Тормозные жидкости (российского производства)

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Характеристики  тормозных  жидкостей | Единица  измерения | Нормы в отношении марок тормозных  жидкостей | | | | |
| БСК | "Нева" | "Томь" | "Роса" | ГТЖ-22М |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 |
| Вязкость  кинематическая, | мм2/с |  | | | | |
| при -40 оС, не более |  | Не  регламен-  тируется | 1500 | 1500 | 1700 | 1600 |
| при 50 оС, не более |  | 9 | 5 | 5 | 5 | - |
| при 100 оС, не более |  | 5,5 | 2 | 2 | 2 | 1,9 |
| Температура кипения,  не ниже | оС |  | | | | |
| "сухой" жидкости |  | 115 | 190 | 205 | 260 | 190 |
| "увлажненной"  жидкости |  | Не  регламен-  тируется | 140 | 160 | 160 | Не регла-  ментиру-  ется |
| Увеличение  объема резины | % | 5-10 | 2-8 | 2-8 | 2-8 | - |

      Амортизационные жидкости

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Характеристики  амортизационных  жидкостей | Единица  измерения | Нормы в отношении марок  амортизационных жидкостей | | |
| МГП-10 | АЖ-12т | МГП-12 |
| Плотность при 20 оС | кг/м3 | 930 | - | 920 |
| Кинематическая вязкость,  при температуре, оС | мм2/с |  |  |  |
| -40 |  | - | 6500 | - |
| -20 |  | 1000 | - | 800 |
| 50 |  | 10 | 12 | 12 |
| 100 |  | 3,6 | 3,6 | 3,9 |
| Температура застывания,  не выше | оС | -40 | -52 | -43 |

      Низкозамерзающие охлаждающие жидкости (антифризы)

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Характерис-  тики  охлаждающих  жидкостей | Единица  измере-  ния | "Тосол" | | | "Лена" | | | ОЖ-25 |
| А | А-40 | А-65 | А | А-40 | А-65 | ПГ |
| Цвет |  | Голубой \* | | | Зеленый, допускается  опалесценция | | | Желто-  зеленый |
| Температура  начала  кристали-  зации,  не выше | оС | - | -40 | -65 | - | -40 | -65 | -25 |
| Плотность  при 20 оС | кг/м3 | 1140 | 1065-1085 | 1085-1100 | 1120-1150 | 1075-1085 | 1085-1100 | 1040-1055 |
| Щелочность,  не менее | см3 | 10 | | | | | | |

      \* Допускается окрашивание "Тосол" А-65 в красный цвет.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 3 к Техническому регламенту "Требования к безопасности смазок и специальных жидкостей для автомобильных транспортных средств" |

**Схемы**  
**подтверждения соответствия смазок и специальных жидкостей**  
**для автомобильных транспортных средств**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер  схемы | Способы  подтверждения  соответствия | Проверка  производства | Инспекционный  контроль | Срок  действия  сертификата | Примечание |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 |
| 1 | Испытания типа |  |  | 6 мес. | Маркировка  не производится |
| 2 | Испытания типа | Анализ  состояния  производства | Испытания  образцов,  взятых у  продавца.  Анализ  состояния  производства | 12 мес. | Маркируется  вся  выпускаемая  продукция  данного типа |
| 3 | Испытания типа | Анализ  состояния  производ-  ства | Испытания  образцов,  взятых у  изготовителя.  Анализ  состояния  производства | 12 мес. | Маркируется  вся  выпускаемая  продукция  данного типа |
| 4 | Испытания типа | Анализ  состояния  производ-  ства | Испытания  образцов,  взятых у  продавца.  Испытания  образцов,  взятых у  изготовителя.  Анализ  состояния  производства | 18 мес. | Маркируется  вся  выпускаемая  продукция  данного типа |
| 5 | Испытания типа | Сертифика-  ция системы  менеджмента  качества | Испытания  образцов,\*  взятых у  продавца.  Испытания  образцов,  взятых у  изготовителя.  Контроль  производства  (системы  менеджмента  качества)\*\* | 36 мес. | Маркируется  вся  выпускаемая  продукция  данного типа |
| 6 | Испытания типа | Сертифика-  ция системы  менеджмента  качества | Контроль  системы  менеджмента  качества\*\* | 36 мес. | Маркировка  не производится |
| 7 | Испытания  партии |  |  | Устанавли-  вается, но  не более  срока  годности  продукции | Маркировка  не производится |
| 8 | Испытания  каждого  изделия |  |  | Устанавли-  вается, но  не более  срока  годности  продукции | Маркируется  каждое изделие |

**Примечания:**

      \* - необходимость и объем испытаний определяет орган по подтверждению соответствия продукции по результатам контроля за сертифицированной системой менеджмента качества (производством);

      \*\* - осуществляет орган, выдавший сертификат на систему менеджмента качества.

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан