

**О внесении изменений и дополнений в постановление Правительства
Республики Казахстан от 22 октября 2009 года № 1647 "Об утверждении
Правил по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара"**

***Утративший силу***

Постановление Правительства Республики Казахстан от 18 января 2012 года № 97. Утратило силу постановлением Правительства Республики Казахстан от 16 июля 2014 года № 793

      Сноска. Утратило силу постановлением Правительства РК от 16.07.2014 № 793 (вводится в действие с 12.07.2014).

     Правительство Республики Казахстан **ПОСТАНОВЛЯЕТ**:  
     1. Внести в постановление Правительства Республики Казахстан от 22 октября 2009 года № 1647 «Об утверждении Правил по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара» (САПП Республики Казахстан, 2009 г., № 44, ст. 423) следующие изменения и дополнения:  
      в Правилах по определению страны происхождения товара, составлению и выдаче акта экспертизы о происхождении товара и оформлению, удостоверению и выдаче сертификата о происхождении товара, утвержденных указанным постановлением:  
      часть шестую пункта 8 изложить в следующей редакции:  
      «Для определения страны происхождения товаров, производимых и экспортируемых из Республики Казахстан в страны Содружества Независимых Государств и Европейского сообщества, а также США, Канаду, Японию, Турцию, Австралию, Новую Зеландию, Швейцарию и Лихтенштейн, Норвегию в рамках Генеральной системы преференций, и в страны, для которых подтверждение происхождения товара осуществляется сертификатом формы «Оригинал», перечень условий, производственных и технологических операций приведен в Соглашении о Правилах определения страны происхождения товаров в Содружестве Независимых Государств, утвержденного постановлением Правительства Республики Казахстан от 30 декабря 2010 года за № 1478 и в Регламенте Европейского экономического сообщества № 2454/93.»;  
      пункт 14 изложить в следующей редакции:  
      «14. Экспертиза происхождения товара осуществляется экспертом-аудитором по определению страны происхождения товара в течение двух рабочих дней с момента предоставления и регистрации заявки с полным пакетом документов, подтверждающих происхождение товара.»;  
      пункт 16 дополнить частями следующего содержания:  
      «При многократных поставках товара в рамках одного контракта допускается выдавать акт экспертизы на контрактную партию при первой отгрузке сроком на один год, в том числе на товары серийного производства.  
      В акте экспертизы на первую отправляемую партию товара указывается контрактная партия или годовой объем выпуска товара.  
      При изменении технологии производства и компонентов в данном товаре, а также страны-поставщика материалов Заявитель в течение пяти рабочих дней информирует экспертную организацию по определению страны происхождения товара о данных изменениях с целью получения нового акта экспертизы о происхождении и сертификата о происхождении товара.»;  
      подпункт 2) пункта 23 изложить в следующей редакции:  
      «2) сертификат формы «А» - на товары, экспортируемые в страны-члены Европейского сообщества, а также США, Канаду, Японию, Турцию, Австралию, Новую Зеландию, Швейцарию и Лихтенштейн, Норвегию в рамках Генеральной системы преференций;»;  
      пункт 25 изложить в следующей редакции:  
      «25. При вывозе товара с территории Республики Казахстан сертификат о происхождении товара оформляется на каждую одновременно отправляемую партию товара, которая осуществляется одним или несколькими транспортными средствами одному и тому же грузополучателю от одного и того же грузоотправителя,»;  
      пункт 27 дополнить частями второй и третьей следующего содержания:  
      «При многократных поставках товара в рамках одного контракта допускается выдавать сертификаты о происхождении товара на каждую одновременно отправляемую партию товара под копию акта экспертизы, оригинал которого был оформлен на всю контрактную партию товара или на товары серийного производства и предъявлен экспортером при первой отгрузке.  
      В заявке на получение сертификата о происхождении товара Заявитель собственноручно подтверждает, что отправляемая партия товара не подверглась изменениям в технологии производства и в компонентах, а также страны-поставщика материалов данного товара.»;  
      пункт 28 изложить в следующей редакции:  
      «28. Срок действия сертификата о происхождении товара составляет:  
      1) двенадцать месяцев со дня его выдачи для формы «СТ-1»;  
      2) двенадцать месяцев со дня его выдачи для формы «Оригинал»;  
      3) десять месяцев со дня его выдачи для формы «А».»;  
      часть третью пункта 37 изложить в следующей редакции:  
      «Приложением 9 к указанным Правилам установлен перечень условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения, в отношении конкретных товаров, для определения страны происхождения товаров, производимых на территории специальных экономических зон и свободных складов Республики Казахстан, предназначенных для дальнейшего обращения в Казахстане, а также произведенных или подвергнутых достаточной переработке в соответствии с критериями достаточной переработки товара на территории Республики Казахстан и реализуемых на территории Республики Казахстан.»;  
      пункт 43 изложить в следующей редакции:  
      «43. Экспертиза происхождения товара осуществляется экспертом-аудитором по определению страны происхождения товара в течение двух рабочих дней с  момента предоставления и регистрации заявки с полным пакетом документов, подтверждающих происхождение товара.»;  
      подпункт 4) пункта 45 изложить в следующей редакции:  
      «4) оригинал и копия документов для определения критерия достаточной переработки товара (стоимость сырья и компонентов, используемых в производстве товара, договоры на поставку сырья и/или счета-фактуры и/или накладные, нормативные и технологические документы, в соответствии с которыми произведен товар, расчет себестоимости товара с учетом стоимости используемого сырья или компонента иностранного происхождения);»;  
      дополнить пунктом 45-1 следующего содержания:  
      «45-1. При проведении экспертизы происхождения товара серийного производства накладные, счета-фактуры, документы о перевозке товара, а также складская справка не требуются.»;  
      часть вторую пункта 47-1 изложить в следующей редакции:  
      «В случае изменения технологии производства товара, страны-поставщика сырья (материалов) Заявитель в течение пяти рабочих дней информирует экспертную организацию о данных изменениях с целью получения нового акта экспертизы о происхождении товара и сертификата о происхождении товара для внутреннего обращения.»;  
      пункт 51 изложить в следующей редакции:  
      «51. При ввозе товара с территорий специальных экономических зон и со свободных складов на остальную часть территории Республики Казахстан и (или) реализации товара на территории Республики Казахстан сертификат о происхождении товара формы «CT-KZ» оформляется на поставку товара или на серийное производство и выдается производителю или уполномоченному им лицу.»;  
      в пункте 60:  
      подпункт 5) изложить в следующей редакции:  
      «5) графа 5 - «Для служебных отметок». Вносятся служебные отметки государственных контролирующих органов, а также следующие записи: «Дубликат», «Выдан взамен сертификата» и/или «Выдан на серийное производство. В случае наличия получателя товара указывается договор на приобретение товара между получателем товара с производителем товара. В случае переоформления сертификата указываются все номера сертификатов, на основании которых он был переоформлен;»;  
      подпункты 9) и 10) изложить в следующей редакции:  
      «9) графа 9 - «Критерий происхождения». Указываются следующие критерии происхождения товаров:  
      П - товар, полностью произведенный в Республике Казахстан;  
      Д - товар, подвергнутый достаточной переработке, с указанием первых четырех цифр кода (товарной позиции) товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности конечной продукции. При заполнении графы указывается в процентах доля казахстанского содержания в товаре. Расчет доли казахстанского содержания в производстве товара производится по формуле согласно приложению 10 к настоящим Правилам.  
      Если в сертификате заявлены товары, классифицируемые в различных товарных позициях товарной номенклатуры внешнеэкономической деятельности и имеющие различные критерии происхождения, то в графе 9 указываются критерии происхождения дифференцированно для всех заявленных товаров;  
      10) графа 10 - «Количество товара».  
      Указываются масса брутто/нетто (кг) и/или другие количественные характеристики товара согласно ТН ВЭД. Расхождение между фактическим количеством товара и указанным в сертификате не должно превышать 5 %.  
      При оформлении сертификата формы «CT-KZ» на продукцию серийного производства графы 2, 7, 10 не заполняются;»;  
      пункт 67 изложить в следующей редакции:  
      «67. Срок выдачи сертификата о происхождении товара, дубликата сертификата о происхождении товара или письменного мотивированного решения об отказе в его выдаче не может превышать один рабочий день, а в случаях, предусмотренных пунктом 5 настоящих Правил - два рабочих дня со дня регистрации заявления в территориальной торгово-промышленной палате.»;  
      в приложении 9 к указанным Правилам:  
      дополнить строками следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| «4015 | Одежда и принадлежности к  одежде (включая перчатки,  рукавицы и митенки) из  вулканизованной резины,  кроме твердой резины, для  различных целей | Изготовление из материалов любых  позиций. Однако стоимость  используемых материалов позиции  4015 не должна превышать:  -80 % цены конечной продукции - в  первый год, с даты начала  изготовления данного вида товара.  -70 % цены конечной продукции -  во второй год.  -60 % цены конечной продукции в  третий год.  -50 % цены конечной продукции с  четвертого года изготовления  данного вида товара.  При условии выполнения следующих  операций:  - изготовление упаковки;  - расфасовки в индивидуальную  упаковку попарно;  - стерилизация;  - проверка на стерильность; |
| 7304 | Трубы, трубки и профили  полые, бесшовные, из  черных металлов (кроме  чугунного литья) | Изготовление, при котором  стоимость всех используемых  материалов, той же позиции,  что и готовый продукт, не должна  превышать 80 % цены конечной  продукции в первый год  производства после 2010 года  (независимо от даты начала  производства), при условии  выполнения следующих операций:  - нарезка муфтовых резьбовых  соединений,  - навинчивание муфт,  - гидравлическое испытание труб;  - 70 % цены  конечной продукции -  во второй год, при условии  выполнения следующих операций:  - производство/использование муфт  казахстанского производства,  производство/использование  протекторов резьбы казахстанского  производства.  - 60 % цены конечной продукции - в  третий год, при условии выполнения  следующих операций:  - нарезка газоплотных резьбовых  соединений класса Премиум.  - 50 % цены конечной продукции -  в четвертый год, при условии  выполнения следующих операций:  - нанесение внутреннего  антикоррозионного и гладкостного  покрытия на обсадные трубы. |
| 8411 | Двигатели турбореактивные и  турбовинтовые, газовые  турбины прочие | В первый год, с даты начала  изготовления данного вида товара,  90 % цены конечной продукции, а  также при условии выполнения  технологических операций:  Производство, сборка и установка:  звукоизолирующего кожуха;  системы вентиляции  звукоизолирующего кожуха;  воздуховода для подачи воздуха в  зону горения;  системы выхлопа отработавших  газов;  электрики верхней части турбины;  концевой панели звукоизолирующего  кожуха;  Первичное наполнение смазочным  маслом;  во второй год - 85 % цены конечной  продукции, а также при условии  выполнения технологических  операций:  Производство, сборка и установка:  звукоизолирующего кожуха;  системы вентиляции  звукоизолирующего  кожуха;  воздуховода для подачи воздуха в  зону горения;  системы выхлопа отработавших  газов;  электрика верхней части турбины;  концевой панели звукоизолирующего  кожуха;  системы очистки воздуха для подачи  в зону горения;  трубной обвязки подачи и возврата  смазочного масла;  трубной обвязки модуля  автоматического дренажа;  трубной обвязки модуля топливного  газа;  трубной обвязки пускового  двигателя;  трубной обвязки смазочного масла;  трубной обвязки охлаждения  воздуха;  Первичное наполнение смазочным  маслом;  Покраска;  Проведение испытаний:  Трубной обвязки смазочного масла  (промывка и проверка на утечку);  Трубной обвязки модуля топливного  газа (проверка на течку);  Трубной обвязки модуля  автоматического дренажа (проверка  на утечку);  в третий год - 75 % цены конечной  продукции, а также при условии  выполнения технологических  операций:  Изготовление специальных  инструментов (грузовая траверса  (50 т.)/одна на компрессорную  станцию, вагонетка обслуживания,  лестницы и проходы);  Производство, сборка и установка:  звукоизолирующего кожуха;  системы вентиляции  звукоизолирующего кожуха;  воздуховода для подачи воздуха в  зону горения;  системы выхлопа отработавших  газов;  электрика верхней части турбины;  концевой панели звукоизолирующего  кожуха;  системы очистки воздуха для подачи  в зону горения;  трубной обвязки подачи и возврата  смазочного масла;  трубной обвязки модуля  автоматического дренажа;  трубной обвязки модуля топливного  газа;  трубной обвязки пускового  двигателя;  трубной обвязки смазочного масла;  трубной обвязки охлаждения  воздуха;  системы охлаждения масла;  фитингов, в том числе соединительных  болтов;  ответных фланцев для компрессора;  всасывающего фильтра компрессора и  трубной вставки под фильтр;  сапуна смазочного масла;  модуля мокрой чистки турбины (один  на компрессорную станцию);  кожуха соединительной муфты;  системы пожарной и газовой  сигнализации;  Первичное наполнение смазочным  маслом;  Покраска;  Проведение испытаний:  Трубной обвязки смазочного масла  (промывка и проверка на утечку);  Трубной обвязки модуля топливного  газа (проверка на течку);  Трубной обвязки модуля  автоматического дренажа (проверка  на утечку);  в четвертый год - 70 % цены  конечной продукции, а также при  условии выполнения технологических  операций:  Изготовление специальных  инструментов (грузовая траверса  (50 т.)/одна на компрессорную  станцию, вагонетка обслуживания,  лестницы и проходы);  Производство, сборка и установка:  звукоизолирующего кожуха;  системы вентиляции  звукоизолирующего кожуха;  воздуховода для подачи воздуха в  зону горения;  системы выхлопа отработавших  газов;  электрика верхней части турбины;  концевой панели звукоизолирующего  кожуха;  системы очистки воздуха для подачи  в зону горения;  трубной обвязки подачи и возврата  смазочного масла;  трубной обвязки модуля  автоматического дренажа;  трубной обвязки модуля топливного  газа;  трубной обвязки пускового  двигателя;  трубной обвязки смазочного масла;  трубной обвязки охлаждения  воздуха;  системы охлаждения масла;  фитингов, в том числе  соединительных болтов;  ответных фланцев для компрессора;  всасывающего фильтра компрессора и  трубной вставки под фильтр;  сапуна смазочного масла;  модуля мокрой чистки турбины (один  на компрессорную станцию);  кожуха соединительной муфты;  системы пожарной и газовой  сигнализации;  прочих локализованных деталей и  узлов;  Первичное наполнение смазочным  маслом;  Покраска;  Проведение испытаний:  Трубной обвязки смазочного масла  (промывка и проверка на утечку);  Трубной обвязки модуля топливного  газа (проверка на течку);  Трубной обвязки модуля  автоматического дренажа (проверка  на утечку);  в пятый год - 65 % цены конечной  продукции, а также при условии  выполнения технологических  операций:  Изготовление специальных  инструментов (грузовая траверса  (50 т.)/одна на компрессорную  станцию, вагонетка обслуживания,  лестницы и проходы);  Производство, сборка и установка:  звукоизолирующего кожуха;  системы вентиляции  звукоизолирующего  кожуха;  воздуховода для подачи воздуха в  зону горения;  системы выхлопа отработавших  газов;  электрика верхней части турбины;  концевой панели звукоизолирующего  кожуха;  системы очистки воздуха для подачи  в зону горения;  трубной обвязки подачи и возврата  смазочного масла;  трубной обвязки модуля  автоматического  дренажа;  трубной обвязки модуля топливного  газа;  трубной обвязки пускового  двигателя;  трубной обвязки смазочного масла;  трубной обвязки охлаждения  воздуха;  системы охлаждения масла;  фитингов, в том числе  соединительных болтов;  ответных фланцев для компрессора;  всасывающего фильтра компрессора и  трубной вставки под фильтр;  сапуна смазочного масла;  модуля мокрой чистки турбины (один  на компрессорную станцию);  кожуха соединительной муфты;  системы пожарной и газовой  сигнализации;  прочих локализованных деталей и  узлов;  Первичное наполнение смазочным  маслом;  Покраска;  Проведение испытаний:  Трубной обвязки смазочного масла  (промывка и проверка на утечку);  Трубной обвязки модуля топливного  газа (проверка на течку);  Трубной обвязки модуля  автоматического дренажа (проверка  на утечку);  Сборка и установка:  модуля управления турбиной и  компрессором;  центра управления моторами;  панели управления пожарной и  газовой сигнализации;  аккумуляторных батарей;  зарядного устройства для  аккумуляторных батарей». |

      строку:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| «8433 | Машины или механизмы для  уборки или обмолота  сельскохозяйственных  культур, включая  пресс-подборщики, прессы для  упаковки в кипы соломы или  сена; сенокосилки или  газонокосилки; машины для  очистки, сортировки или  калибровки яиц, плодов или  других сельскохозяйственных  продуктов, кроме машин  товарной позиции 8437 | Изготовление, при котором  стоимость используемых узлов и  деталей не должна превышать в  первый год, с даты начала  изготовления данного вида товара  90 % цены конечной продукции, а  также при условии выполнения  технологических операций:  во второй год - 85 % цены конечной  продукции, а также при условии  выполнения технологических  операций:  - механическая обработка отливки  корпуса водяного насоса;  - механическая обработка отливки  шкива водяного насоса;  - изготовление вала водяного  насоса из проката;  - механическая обработка отливки  крыльчатки водяного насоса, сборка  и испытание водяного насоса;  - установка водяного насоса,  испытание и покраска двигателя;  - сборка и монтаж моторной  установки;  - установка стеклоочистителя,  установка фар;  - установка габаритных фонарей,  - установка проблесковых фонарей,  - установка звуковых сигналов,  - установка светоотражателей,  - установка жгута двигателя,  - установка АКБ,  - установка наклонной камеры;  - установка лестницы и ограждений;  - установка ремней, установка  гидроцилиндров рулевого  управления;  - установка и заправка  кондиционера;  - установка пульта управления  (компьютеры), нанесение липких  аппликаций;  - установка таблички, заправка,  испытание комбайна, комплектование  и упаковывание ЗИП; изготовление  тележки для транспортировки жатки.  В третий год - 80 % цены конечной  продукции, а также при условии  выполнения технологических  операций:  - механическая обработка отливки  корпуса водяного насоса;  - механическая обработка отливки  шкива водяного насоса;  - изготовление вала водяного  насоса из проката;  - механическая обработка отливки  крыльчатки водяного насоса, сборка  и испытание водяного насоса;  - установка водяного насоса;  - механическая обработка отливки  корпуса масляного насоса;  - механическая обработка отливки  крышки масляного насоса;  - изготовление шестерен масляного  насоса из проката, механическая  обработка поковки зубчатого колеса  масляного насоса;  - изготовление клапанов масляного  насоса из проката, сборка и  испытание масляного насоса;  - установка масляного насоса,  испытание и покраска двигателя;  - изготовление деталей и узлов  подмоторной рамы из листового и  сортового проката (брусов левого и  правого, пластин, кронштейнов,  опор, скоб, косынок и т.д.),  сборка и сварка подмоторной рамы;  изготовление деталей капотировки,  лестниц и ограждений,  - сборка и монтаж моторной  установки;  - установка стеклоочистителя,  установка фар;  - установка габаритных фонарей;  - установка проблесковых фонарей;  - установка звуковых сигналов;  - установка светоотражателей;  - установка жгута двигателя;  - установка АКБ;  - установка наклонной камеры;  - установка лестницы и ограждений;  - установка ремней;  - установка гидроцилиндров  рулевого управления;  - установка и заправка  кондиционера;  - установка пульта управления  (компьютеры); нанесение липких  аппликаций;  - установка таблички, заправка,  испытание комбайна комплектование  и упаковывание ЗИП;  - изготовление тележки для  транспортировки жатки;  - изготовление колосового,  зернового, выгрузного и  распределительного шнека,  наклонной камеры, измельчителя-  разбрасывателя». |

      изложить в следующей редакции:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| «8433 | Машины или механизмы для  уборки или обмолота  сельскохозяйственных  культур, включая  пресс-подборщики, прессы для  упаковки в кипы соломы или  сена; сенокосилки или  газонокосилки; машины для  очистки, сортировки или  калибровки яиц, плодов или  других сельскохозяйственных  продуктов, кроме машин  товарной позиции 8437 | Изготовление, при котором  стоимость используемых узлов и  деталей не должна превышать в  первый год, с даты начала  изготовления данного вида товара  90 % цены конечной продукции.  во второй год - 85 % цены конечной  продукции, а также при условии  выполнения технологических  операций:  - механическая обработка отливки  корпуса водяного насоса;  - механическая обработка отливки  шкива водяного насоса;  - изготовление вала водяного  насоса из проката;  - механическая обработка отливки  крыльчатки водяного насоса, сборка  и испытание водяного насоса;  - установка водяного насоса,  испытание и покраска двигателя;  - сборка и монтаж моторной  установки;  - установка стеклоочистителя,  установка фар;  - установка габаритных фонарей,  - установка проблесковых фонарей,  - установка звуковых сигналов,  - установка светоотражателей,  - установка жгута двигателя,  - установка АКБ,  - установка наклонной камеры;  - установка лестницы и ограждений;  - установка ремней, установка  гидроцилиндров рулевого  управления;  - установка и заправка  кондиционера;  - установка пульта управления  (компьютеры), нанесение липких  аппликаций;  - установка таблички, заправка,  испытание комбайна комплектование  и упаковывание ЗИП; изготовление  тележки для транспортировки жатки.  В третий год - 80 % цены конечной  продукции, а также при условии  выполнения технологических  операций:  - механическая обработка отливки  корпуса водяного насоса;  - механическая обработка отливки  шкива водяного насоса;  - изготовление вала водяного  насоса из проката;  - механическая обработка отливки  крыльчатки водяного насоса, сборка  и испытание водяного насоса;  - установка водяного насоса;  - механическая обработка отливки  корпуса масляного насоса;  - механическая обработка отливки  крышки масляного насоса;  - изготовление шестерен масляного  насоса из проката,  - механическая обработка поковки  зубчатого колеса масляного насоса;  - изготовление клапанов масляного  насоса из проката, сборка и  испытание масляного насоса;  - установка масляного насоса,  испытание и покраска двигателя;  - изготовление деталей и узлов  подмоторной рамы из листового и  сортового проката (брусов левого и  правого, пластин, кронштейнов,  опор, скоб, косынок и т.д.),  сборка и сварка подмоторной рамы;  изготовление деталей капотировки,  лестниц и ограждений,  - сборка и монтаж моторной  установки;  - установка стеклоочистителя,  установка фар;  - установка габаритных фонарей;  - установка проблесковых фонарей;  - установка звуковых сигналов;  - установка светоотражателей;  - установка жгута двигателя;  - установка АКБ;  - установка наклонной камеры;  - установка лестницы и ограждений;  - установка ремней;  - установка гидроцилиндров  рулевого управления;  - установка и заправка  кондиционера;  - установка пульта управления  (компьютеры); нанесение липких  аппликаций;  - установка таблички, заправка,  испытание комбайна комплектование  и упаковывание ЗИП;  - изготовление тележки для  транспортировки жатки;  - изготовление колосового,  зернового, выгрузного и  распределительного шнека,  наклонной камеры, измельчителя-  разбрасывателя.  В четвертый год и последующие годы  - 75 % цены конечной продукции, а  также при условии выполнения  технологических операций при  наличии соответствующих узлов в  конструкции машин и механизмов:  - механическая обработка отливки  корпуса водяного насоса;  - механическая обработка отливки  шкива водяного насоса;  - изготовление вала водяного  насоса из проката;  - механическая обработка отливки  крыльчатки водяного насоса, сборка  и испытание водяного насоса;  - установка водяного насоса;  - изготовление подмоторной рамы;  - обкатка двигателя и установка на  подмоторную раму;  - установка гидромотора,  гидронасоса, фильтра очистки,  рукавов высокого и низкого  давления гидросистемы привода  ходовой части;  - установка гидроцилиндров подъема  жатки;  - монтаж пульта автоматической  системы контроля и проверка на  функционирование;  - монтаж системы обратной  прокрутки наклонной камеры;  - изготовление транспортера  камеры, изготовление наклонной  камеры, установка на комбайн;  - монтаж и испытание  централизованной системы смазки;  - изготовление тележки для  транспортировки жатки:  - установка стеклоочистителя,  установка фар;  - установка габаритных фонарей,  - установка проблесковых фонарей,  - установка звуковых сигналов,  - установка светоотражателей,  - установка жгута двигателя,  - установка казахстанского АКБ,  - установка лестницы и ограждений;  - установка ремней, установка  гидроцилиндров рулевого  управления;  - установка и заправка  кондиционера;  - нанесение липких аппликаций на  комбайн;  - установка таблички, заправка,  испытание комбайна комплектование  и упаковывание ЗИП»; |

      строку:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| «8471 | Вычислительные машины и их  блоки; магнитные или  оптические считывающие  устройства, машины для  переноса данных на  носители информации в  кодированной форме и машины  для обработки подобной  информации, в другом месте не поименованные или не  включенные | Изготовление, при котором  стоимость всех используемых  материалов не должна превышать  80 % цены конечной продукции» |

      изложить в следующей редакции:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| «8471 | Вычислительные машины и их  блоки; магнитные или  оптические считывающие  устройства, машины для  переноса данных на носители  информации в кодированной  форме и машины для обработки  подобной информации, в  другом месте не  поименованные или не  включенные | Изготовление, при котором  стоимость всех используемых  материалов не должна превышать 80 %  цены конечной продукции при  условии выполнения технологических  операций:  - конфигурирование и настройка  вычислительной техники;  - монтаж в корпусе следующих  функциональных узлов: системной  платы, блока питания и других  компонентов, входящих в  конфигурацию вычислительной  техники;  - входной контроль сборочных  элементов;  - установка ПО и тестирование  вычислительной техники, в том  числе выполнение комплексного  теста проверки работоспособности  компьютера с сохранением  полученных результатов»; |

      дополнить строками следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| «8517 | Аппараты  телефонные,  включая аппараты телефонные  для сотовых сетей связи  или других беспроводных  сетей связи; прочая  аппаратура для передачи или  приема голоса, изображений  или других данных, включая  аппаратуру для коммуникации  в сети проводной или беспроводной связи  (например, в локальной или  глобальной сети связи),  кроме передающей или  приемной аппаратуры товарной  позиции 8443, 8525, 8527 или  8528 | Изготовление из материалов любых  позиций при условии выполнения  технологических операций:  1. Сборка и монтаж электронных  компонентов;  2. Изготовление элементов кабельной  продукции;  3. Механическая сборка изделия;  4. Запись программного обеспечения;  5. Регулировка и контроль  параметров;  6. Комплексное тестирование |
| 8539 | Лампы накаливания  электрические или  газоразрядные, включая  лампы герметичные  направленного света, а также  ультрафиолетовые или  инфракрасные лампы; дуговые  лампы | Изготовление, при котором  стоимость используемых материалов  (деталей) не должна превышать в  первый год, с даты начала  изготовления данного вида товара,  70 % цены конечной продукции, во  второй год и последующие годы -  60 % цены конечной продукции, а  также при условии выполнения  технологических операций:  - сборка на конвейере;  - закрепление цоколя на усадочной  машине;  - пайка на конвейере;  - тестирование на поверочном  конвейере;  - изготовление электронного  балласта;  - маркировка на машине тампонной  печати;  - упаковка на конвейере». |

      строку:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| «8601 | Железнодорожные локомотивы,  с питанием от внешнего  источника электроэнергии,  или аккумуляторные | Изготовление, при котором  стоимость всех используемых  материалов не должна превышать  50 % цены конечной продукции» |

      изложить в следующей редакции:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| «8601 | Железнодорожные локомотивы,  с питанием от внешнего  источника электроэнергии,  или аккумуляторные | Изготовление, при котором  стоимость используемых узлов и  деталей не должна превышать в  первый год, с даты начала  изготовления данного вида товара  95 % цены конечной продукции;  во второй год - 90 % цены конечной  продукции;  в третий год - 85 % цены конечной  продукции;  в четвертый год - 80 % цены  конечной продукции;  в пятый год - 75 % цены конечной  продукции;  в шестой год - 70 % цены конечной  продукции, а также при условии  выполнения технологических  операций:  сборка рамы тележки электровоза;  сборка и установка тормозного  оборудования; изготовление и  сборка концевых частей рамы  электровоза, торцевой пластины,  кармана автосцепки; изготовление и  сборка шкворневого узла, балки  коробчатого сечения; изготовление  и сборка центральной части рамы, и  объединение центральной части рамы  и двух концевых частей рамы  электровоза; изготовление, сборка,  установка снегоочистителя,  лестниц, поручней; установка  автосцепки; изготовление, сборка и  установка трубопроводов,  кабелепроводов, воздуховодов,  аккумуляторного ящика;  изготовление, сборка, установка  кабины машиниста, пультов  машиниста и помощника машиниста;  изготовление, сборка, установка  дверей, жалюзи, настила пола;  изготовление, сборка, установка  высоковольтной камеры, вентилятора  охлаждения; изготовление, сборка,  установка отсеков преобразователя  и высоковольтного оборудования;  изготовление, сборка, установка  воздушного, дополнительного,  радиаторного отсеков отсека  динамического тормоза; сборка,  испытание асинхронного тягового  электродвигателя; сборка  колесно-моторных блоков; сборка  тележки; подкатка тележек под раму  электровоза; проверка рамы  электровоза на геометрию;  установка воздушных резервуаров;  установка дисплея в кабине,  системы обеспечения безопасности  движения, установка холодильника,  кондиционера; установка кранов  машиниста; установка электронного  оборудования, блокировок  управления; установка системы  отопления, вентиляции, охлаждения;  установка огнетушителей, туалета,  кресел машиниста; установка  осветительных приборов, защитных  экранов над радиатором; установка  воздушных компрессоров,  вентиляторов, установка панелей  управления, диффузоров,  резисторов, электронного  оборудования; установка  изоляторов, кабелей;  трубопроводов; сборка и установка  системы пожаротушения;  установка опоры вентиляторов,  вентиляторов охлаждения,  преобразователя; установка  силового трансформатора на раму  электровоза; установка  аккумуляторных батарей; сборка  и монтаж крышевого  электрооборудования, сборка и  проверка электрических цепей и  схем управления, питания,  торможения; установка приборов  безопасности; покраска узлов,  агрегатов и оборудования  электровоза; экипировка песком;  испытания электровоза»; |

      дополнить строкой следующего содержания:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| «8802 | Летательные аппараты  прочие (например, вертолеты,  самолеты); космические  аппараты (включая спутники)  и суборбитальные и  космические ракеты-носители | Изготовление, при котором стоимость  используемых материалов, узлов и  деталей не должна превышать в  первый год, с даты начала  изготовления данного вида товара  85 % цены конечной продукции, во  второй год - 80 % цены конечной  продукции, в третий год - 75 % цены  конечной продукции, а также при  условии выполнения технологических  операций:  - производство деталей самолета из  полимерно-композиционного  материала, механическая обработка  деталей самолета, - окраска,  шлифовка и сушка деталей самолета,  - процесс сборки: сверловочные  работы, пайка, монтаж электро/радио  оборудования,  - общий монтаж установок с  проведением силовых испытаний по  имеющимся методическим указаниям и  контролем технических параметров,  заложенных в конструкторской  документации». |

      2. Настоящее постановление вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня первого официального опубликования.

*Премьер-Министр*  
*Республики Казахстан                       К. Масимов*

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан