

О внесении изменений в постановление Правительства Республики Казахстан от 14 декабря 2011 года № 1533 "Об утверждении перечня товаров, за исключением подакцизных, материалов и оборудования, освобождаемых от уплаты таможенных пошлин, таможенных сборов и налога на добавленную стоимость, прямо связанных с производственным процессом строительства Второго участка газопровода "Казахстан - Китай" и ввозимых на территорию Республики Казахстан для использования в строительстве Второго участка газопровода "Казахстан - Китай" организацией, созданной на территории Республики Казахстан для целей реализации проекта Второго участка газопровода "Казахстан - Китай"

Постановление Правительства Республики Казахстан от 31 декабря 2013 года № 1483

Примечание РЦПИ!

Порядок введения в действие см. п. 2.

Правительство Республики Казахстан **ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

1. Внести в постановление Правительства Республики Казахстан от 14 декабря 2011 года № 1533 «Об утверждении перечня товаров, за исключением подакцизных, материалов и оборудования, освобождаемых от уплаты таможенных пошлин, таможенных сборов и налога на добавленную стоимость, прямо связанных с производственным процессом строительства Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» и ввозимых на территорию Республики Казахстан для использования в строительстве Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» организацией, созданной на территории Республики Казахстан для целей реализации проекта Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» (САПП Республики Казахстан, 2012 г., № 8, ст. 157) следующие изменения:

1) в перечне товаров, за исключением подакцизных, материалов и оборудования, освобождаемых от уплаты таможенных пошлин, таможенных сборов и налога на добавленную стоимость, прямо связанных с производственным процессом строительства Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» и ввозимых на территорию Республики Казахстан для использования в строительстве Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» организацией, созданной на территории Республики Казахстан для целей реализации проекта Второго участка газопровода «Казахстан – Китай», утвержденном указанным постановлением: строку, порядковый номер 4, изложить в следующей редакции:

«

4	HSAW 1067x11.9 mm, 3PE coat. Труба для нефти и газопроводов спиральношовная, изготовленная методом дуговой сварки с заводской изол. Д1067x11,9 мм, Рр=7,4 МПа	7305 19 000 0, 7306 19 900 0
---	---	---------------------------------

» ;

строку, порядковый номер 8, изложить в следующей редакции:

«

8	HSAW 1067x15.9 mm, ZPE coat. Труба для нефти и газопроводов спиральношовная, изготовленная методом дуговой сварки с заводской изол. Д1067x15,9, Rp=9,8 МПа	7305 19 000 0, 7306 19 900 0
---	--	------------------------------

» ;

строки, порядковые номера 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, изложить в следующей редакции:

«

57	Отвод стальной для сварки встык 30 гр., Ду 1067x19.1 мм концы под приварку X70, Rp=10 МПа	7307 93 910 0
58	Отвод стальной для сварки встык 30 гр., Ду 1067x14,3 мм концы под приварку X70, Rp=8 МПа	7307 93 910 0
59	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x19.1 мм концы под приварку X70, Rp=8 МПа	7307 93 910 0
60	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x19.1 мм концы под приварку X70, Rp=8 МПа	7307 93 910 0
61	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x25.4 мм концы под приварку X70, Rp=10,0 МПа	7307 93 910 0
62	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x25.4 мм концы под приварку X70, Rp=10,0 МПа	7307 93 910 0
63	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x19.1мм концы под приварку X70, Rp=10,0 МПа	7307 93 910 0
64	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду1067x14.3 мм концы под приварку X70, Rp=8 МПа	7307 93 910 0
65	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x14.3 мм концы под приварку X70, Rp=8 МПа	7307 93 910 0
66	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x14.3 мм концы под приварку X70, Rp=5,4 МПа	7307 93 910 0
67	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x14.3 мм концы под приварку X70, Rp=5,4 МПа	7307 93 910 0
68	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 813x14.3 мм концы под приварку X70, Rp=10,0 МПа	7307 93 910 0
69	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 813x14.3 мм концы под приварку X70, Rp=10,0 МПа	7307 93 910 0
70	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 508x8.7 мм концы под приварку X70, Rp=8 МПа	7307 93 110 0
71	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 508x8.7 мм концы под приварку X70, Rp=8 МПа	7307 93 110 0
72	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 508x11.1 мм концы под приварку X70, Rp=10,0 МПа	7307 93 110 0
73	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 508x11.1 мм концы под приварку X70, Rp=10,0 МПа	7307 93 110 0
74	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 406x7.1 мм концы под приварку X70, Rp=8 МПа	7307 93 110 0

75	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 406x7.1 мм концы под приварку X70, Pp=8 МПа	7307 93 110 0
76	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 406x9.5 мм концы под приварку X70, Pp=10,0 МПа	7307 93 110 0
77	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 324x5.6 мм концы под приварку X70, Pp=8 МПа	7307 93 110 0
78	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 324x5.6 мм концы под приварку X70, Pp=8 МПа	7307 93 110 0
79	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 324x5.6 мм концы под приварку X70, Pp=5,4 МПа	7307 93 110 0
80	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 324x9.5 мм концы под приварку X70, Pp=10,0 МПа	7307 93 110 0
81	Отвод стальной для сварки встык 45 гр. Ду 324x9.5 мм концы под приварку X70, Pp=10,0 МПа	7307 93 110 0

» ;

строки, порядковые номера 90, 91, 92, 93, 94, изложить в следующей редакции:

«

90	Блок питания 18-60 Vdc для N42, PSU300-DC-10	8504 40 820 9
91	Блок питания 18-60 Vdc (120W) для шасси N215, N415	8504 40 820 9
92	Блок питания 18-60 Vdc (1000W) для шасси N50, N70	8504 40 820 9
93	Кабель питания 230 Vac для OTN/OTN-X3M шасси	8544 49 950 0
94	Кабель питания 230 Vac для шасси N50/N70	8544 49 950 0

» ;

строки, порядковые номера 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, изложить в следующей редакции:

«

98	Сетевая карта BORA2500-X3M-ULM150-4 для шасси N215	8542 31 909 9
99	Сетевая карта BORA2500-X3M-ULM150-4 для шасси N415	8542 31 909 9
100	Сетевая карта BORA2500-X3M-ULM150-8 для шасси N42	8542 31 909 9
101	Карта MPEG-Audio (4 порта видео + 4 порта стерео аудио)	8542 31 909 9
102	Карта, отвечающая за передачу данных в интерфейс RS485	8542 31 909 9
103	Карта для передачи интернета ET-100AE, на 5 отдельных сегментов Ethernet	8542 31 909 9
104	Компакт диск с программным обеспечением (лицензия на бумажном носителе прилагается)	8523 49 450 0
105	Карта MVideo цифрового видео	8542 31 909 9

» ;

строку, порядковый номер 117, изложить в следующей редакции:

«

117	Плата RSXMM (передача интерфейсов RS-232, RS-422)	8542 31 909 9
-----	---	---------------

» ;

строку, порядковый номер 119, изложить в следующей редакции:

«

--	--	--

119	Сетевая карта BORA-OTN150-4 для шасси N215 (без SFP модулей)	8542 31 909 9
-----	--	---------------

» ;

строки, порядковые номера 126, 127, изложить в следующей редакции:

«

126	4 канальный гибридно-ферритовый комбайнер предназначен для усиления радиосигнала, используется в составе многоканальных систем связи в качестве устройства сложения мощностей 4 передатчиков	8518 40 800 0
127	Приемная распределительная панель на 4 канала с МШУ и преселектором, усиление до 30дБ. Также предназначается для использования в составе многоканальных систем связи в качестве устройства сложения мощностей 4 передатчиков	8543 70 900 0

» ;

строки, порядковые номера 129, 130, 131, изложить в следующей редакции:

«

129	Полосовой приемный фильтр. Диапазонные полосовые фильтры предназначены для обеспечения радиоэлектронной совместимости нескольких одновременно работающих передатчиков	8543 70 900 0
130	Блок питания, резервирование с поддержкой резервного питания и зарядка АКБ предназначены для питания аппаратуры, которая не имеет своего встроенного сетевого источника питания. Они должны всегда обеспечивать питание нагрузки с указанными параметрами	8504 40 820 9
131	Радиочастотный фидерный кабель - основной областью применения являются сотовые и спутниковые телекоммуникационные системы связи	8544 49 930 9

» ;

строку, порядковый номер 133, изложить в следующей редакции:

«

133	Дуплексер (изоляция 80 дБ, потери не более 1,5 дБ) – электрический фильтр позволяет принимать и передавать на одну и ту же антенну в одно и то же время, вырезать нежелательные сигналы и подводить два сигнала к одной антенне	8543 70 900 0
-----	---	---------------

» ;

строку, порядковый номер 149, изложить в следующей редакции:

«

149	Станция катодной защиты (преобразователь-выпрямитель) предназначена для преобразования переменного тока в постоянный и регулирования этого тока, поддержания защитного потенциала на газопроводе, тем самым обеспечивая защиту от коррозии	8543 70 900 0
-----	--	---------------

» ;

2) в перечне товаров, за исключением подакцизных, материалов и оборудования, освобождаемых от уплаты таможенных пошлин, таможенных сборов и налога на добавленную стоимость, прямо связанных с производственным процессом строительства Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» и ввозимых на территорию Республики Казахстан для использования в строительстве Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» организацией, созданной на территории Республики Казахстан для целей реализации проекта Второго участка газопровода «Казахстан –

Китай», утвержденном указанным постановлением:
строку, порядковый номер 4, изложить в следующей редакции:

«

4	HSAW 1067x11.9 mm, 3PE coat. Труба для нефти и газопроводов спиральношовная, изготовленная методом дуговой сварки с заводской изол. Д1067x11,9 мм, Рр=7,4 МПа	7305 19 000 0, 7306 19 900 0
---	---	------------------------------

» ;

строку, порядковый номер 8, изложить в следующей редакции:

«

8	HSAW 1067x15.9 mm, 3PE coat. Труба для нефти и газопроводов спиральношовная, изготовленная методом дуговой сварки с заводской изол. Д1067x15,9, Рр=9,8 МПа	7305 19 000 0, 7306 19 900 0
---	--	------------------------------

» ;

строки, порядковые номера 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, изложить в следующей редакции:

«

57	Отвод стальной для сварки встык 30 гр., Ду 1067x19.1 мм концы под приварку X70, Рр=10 МПа	7307 93 910 0
58	Отвод стальной для сварки встык 30 гр., Ду 1067x14,3 мм концы под приварку X70, Рр=8 МПа	7307 93 910 0
59	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x19.1 мм концы под приварку X70, Рр=8 МПа	7307 93 910 0
60	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x19.1 мм концы под приварку X70, Рр=8 МПа	7307 93 910 0
61	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x25.4 мм концы под приварку X70, Рр=10,0 МПа	7307 93 910 0
62	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x25.4 мм концы под приварку X70, Рр=10,0 МПа	7307 93 910 0
63	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x19.1 мм концы под приварку X70, Рр=10,0 МПа	7307 93 910 0
64	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду1067x14.3 мм концы под приварку X70, Рр=8 МПа	7307 93 910 0
65	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x14.3 мм концы под приварку X70, Рр=8 МПа	7307 93 910 0
66	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x14.3 мм концы под приварку X70, Рр=5,4 МПа	7307 93 910 0
67	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x14.3 мм концы под приварку X70, Рр=5,4 МПа	7307 93 910 0
68	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 813x14.3 мм концы под приварку X70, Рр=10,0 МПа	7307 93 910 0
69	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 813x14.3 мм концы под приварку X70, Рр=10,0 МПа	7307 93 910 0
70	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 508x8.7 мм концы под приварку X70, Рр=8 МПа	7307 93 110 0
71	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 508x8.7 мм концы под приварку X70, Рр=8 МПа	7307 93 110 0

72	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 508x11.1 мм концы под приварку X70, Pp=10,0 МПа	7307 93 110 0
73	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 508x11.1 мм концы под приварку X70, Pp=10,0 МПа	7307 93 110 0
74	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 406x7.1 мм концы под приварку X70, Pp=8 МПа	7307 93 110 0
75	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 406x7.1 мм концы под приварку X70, Pp=8 МПа	7307 93 110 0
76	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 406x9.5 мм концы под приварку X70, Pp=10,0 МПа	7307 93 110 0
77	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 324x5.6 мм концы под приварку X70, Pp=8 МПа	7307 93 110 0
78	Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 324x5.6 мм концы под приварку X70, Pp=8 МПа	7307 93 110 0
79	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 324x5.6 мм концы под приварку X70, Pp=5,4 МПа	7307 93 110 0
80	Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 324x9.5 мм концы под приварку X70, Pp=10,0 МПа	7307 93 110 0
81	Отвод стальной для сварки встык 45 гр. Ду 324x9.5 мм концы под приварку X70, Pp=10,0 МПа	7307 93 110 0

» ;

строку, порядковый номер 89, изложить в следующей редакции:

«

89	Алюминиевая заглушка для пустого слотоместа	7616 99 900 8
----	---	---------------

» ;

строки, порядковые номера 90, 91, 92, 93, 94, изложить в следующей редакции:

«

90	Блок питания 18-60 Vdc для N42, PSU300-DC-10	8504 40 820 9
91	Блок питания 18-60 Vdc (120W) для шасси N215, N415	8504 40 820 9
92	Блок питания 18-60 Vdc (1000W) для шасси N50, N70	8504 40 820 9
93	Кабель питания 230 Vac для OTN/OTN-X3M шасси	8544 49 950 9
94	Кабель питания 230 Vac для шасси N50/N70	8544 49 950 9

» ;

строки, порядковые номера 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, изложить в следующей редакции:

«

98	Сетевая карта BORA2500-X3M-ULM150-4 для шасси N215	8542 31 909 8
99	Сетевая карта BORA2500-X3M-ULM150-4 для шасси N415	8542 31 909 8
100	Сетевая карта BORA2500-X3M-ULM150-8 для шасси N42	8542 31 909 8
101	Карта MPEG-Audio (4 порта видео + 4 порта стерео аудио)	8542 31 909 8
102	Карта, отвечающая за передачу данных в интерфейс RS485	8542 31 909 8
103	Карта для передачи интернета ET-100AE, на 5 отдельных сегментах Ethernet	8542 31 909 8

104	Компакт диск с программным обеспечением (лицензия на бумажном носителе прилагается)	8523 49 450 0
105	Карта MVideo цифрового видео	8542 31 909 8

» ;

строки, порядковые номера 112, 113, 114 изложить в следующей редакции:

«

112	Алюминиевые шасси для монтажа оборудования OTN-N42 (без блока питания)	7616 99 900 8
113	Алюминиевые шасси для монтажа оборудования N215	7616 99 900 8
114	Алюминиевые шасси для монтажа оборудования N415	7616 99 900 8

» ;

строки, порядковые номера 117, 118, 119, изложить в следующей редакции:

«

117	Плата RSXMM (передача интерфейсов RS-232, RS-422)	8542 31 909 8
118	Персональный компьютер с установленным программным обеспечением (без монитора)	8471 41 000 9
119	Сетевая карта BORA-OTN150-4 для шасси N215 (без SFP модулей)	8542 31 909 8

» ;

строки, порядковые номера 126, 127, изложить в следующей редакции:

«

126	4 канальный гибридно-ферритовый комбайнер предназначен для усиления радиосигнала, используется в составе многоканальных систем связи в качестве устройства сложения мощностей 4 передатчиков	8518 40 800 9
127	Приемная распределительная панель на 4 канала с МШУ и преселектором, усиление до 30дБ. Также предназначается для использования в составе многоканальных систем связи в качестве устройства сложения мощностей 4 передатчиков	8543 70 900 0

» ;

строки, порядковые номера 129, 130, 131, изложить в следующей редакции:

«

129	Полосовой приемный фильтр. Диапазонные полосовые фильтры предназначены для обеспечения радиоэлектронной совместимости нескольких одновременно работающих передатчиков	8543 70 900 0
130	Блок питания, резервирование с поддержкой резервного питания и зарядка АКБ предназначены для питания аппаратуры, которая не имеет своего встроенного сетевого источника питания. Они должны всегда обеспечивать питание нагрузки с указанными параметрами	8504 40 820 9
131	Радиочастотный фидерный кабель – основной областью применения являются сотовые и спутниковые телекоммуникационные системы связи	8544 49 930 9

» ;

строку, порядковый номер 133, изложить в следующей редакции:

«

133	Дуплексер (изоляция 80 дБ, потери не более 1,5 дБ) – электрический фильтр позволяет принимать и передавать на одну и ту же антенну в одно и то же время, вырезать нежелательные сигналы и подводить два сигнала к одной антенне	8543 70 900 0
-----	---	---------------

» ;

строку, порядковый номер 149, изложить в следующей редакции:

«

149	Станция катодной защиты (преобразователь-выпрямитель) предназначена для преобразования переменного тока в постоянный и регулирования этого тока, поддержания защитного потенциала на газопроводе, тем самым обеспечивая защиту от коррозии	8543 70 900 0
-----	--	---------------

» .

2. Настоящее постановление вводится в действие с 1 сентября 2013 года, за исключением подпункта 1) пункта 1, который вводится в действие с 1 января 2012 года и действует до 1 сентября 2013 года, и подлежит официальному опубликованию.

П р е м ь е р - М и н и с т р

Республики Казахстан

С. Ахметов