

**О внесении изменений в постановление Правительства Республики Казахстан от 14 декабря 2011 года № 1533 "Об утверждении перечня товаров, за исключением подакцизных, материалов и оборудования, освобождаемых от уплаты таможенных пошлин, таможенных сборов и налога на добавленную стоимость, прямо связанных с производственным процессом строительства Второго участка газопровода "Казахстан - Китай" и ввозимых на территорию Республики Казахстан для использования в строительстве Второго участка газопровода "Казахстан - Китай" организацией, созданной на территории Республики Казахстан для целей реализации проекта Второго участка газопровода "Казахстан - Китай"**

Постановление Правительства Республики Казахстан от 31 декабря 2013 года № 1483

      Примечание РЦПИ!

      Порядок введения в действие см. п. 2.

      Правительство Республики Казахстан **ПОСТАНОВЛЯЕТ:**

      1. Внести в постановление Правительства Республики Казахстан от 14 декабря 2011 года № 1533 «Об утверждении перечня товаров, за исключением подакцизных, материалов и оборудования, освобождаемых от уплаты таможенных пошлин, таможенных сборов и налога на добавленную стоимость, прямо связанных с производственным процессом строительства Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» и ввозимых на территорию Республики Казахстан для использования в строительстве Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» организацией, созданной на территории Республики Казахстан для целей реализации проекта Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» (САПП Республики Казахстан, 2012 г., № 8, ст. 157) следующие изменения:

      1) в перечне товаров, за исключением подакцизных, материалов и оборудования, освобождаемых от уплаты таможенных пошлин, таможенных сборов и налога на добавленную стоимость, прямо связанных с производственным процессом строительства Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» и ввозимых на территорию Республики Казахстан для использования в строительстве Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» организацией, созданной на территории Республики Казахстан для целей реализации проекта Второго участка газопровода «Казахстан – Китай», утвержденном указанным постановлением:

      строку, порядковый номер 4, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 4 | HSAW 1067x11.9 mm, 3РЕ coat. Труба для нефти и газопроводов спиральношовная, изготовленная методом дуговой сварки с заводской изол. Д1067x11,9 мм, Рр=7,4 МПа | 7305 19 000 0,
7306 19 900 0 |

                                                                  »;

      строку, порядковый номер 8, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 8 | HSAW 1067x15.9 mm, ЗРЕ coat. Труба для нефти и газопроводов спиральношовная, изготовленная методом дуговой сварки с заводской изол. Д1067х15,9, Рр=9,8 МПа | 7305 19 000 0, 7306 19 900 0 |

                                                                  »;

      строки, порядковые номера 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 57 | Отвод стальной для сварки встык 30 гр., Ду 1067х19.1 мм концы под приварку Х70, Рр=10 МПа | 7307 93 910 0 |
| 58 | Отвод стальной для сварки встык 30 гр., Ду 1067x14,3 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 910 0 |
| 59 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067х19.1 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 910 0 |
| 60 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067х19.1 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 910 0 |
| 61 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x25.4 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 910 0 |
| 62 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x25.4 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 910 0 |
| 63 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x19.1мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 910 0 |
| 64 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду1067х14.3 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 910 0 |
| 65 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x14.3 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 910 0 |
| 66 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x14.3 мм концы под приварку Х70, Рр=5,4 МПа | 7307 93 910 0 |
| 67 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x14.3 мм концы под приварку Х70, Рр=5,4 МПа | 7307 93 910 0 |
| 68 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 813х14.3 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 910 0 |
| 69 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 813х14.3 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 910 0 |
| 70 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 508х8.7 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 110 0 |
| 71 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 508х8.7 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 110 0 |
| 72 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 508х11.1 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 110 0 |
| 73 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 508х11.1 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 110 0 |
| 74 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 406х7.1 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 110 0 |
| 75 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 406х7.1 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 110 0 |
| 76 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 406х9.5 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 110 0 |
| 77 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 324х5.6 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 110 0 |
| 78 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 324х5.6 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 110 0 |
| 79 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 324х5.6 мм концы под приварку Х70, Рр=5,4 МПа | 7307 93 110 0 |
| 80 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 324х9.5 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 110 0 |
| 81 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр. Ду 324х9.5 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 110 0 |

                                                                  »;

      строки, порядковые номера 90, 91, 92, 93, 94, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 90 | Блок питания 18-60 Vdc для N42, PSU300-DC-10 | 8504 40 820 9 |
| 91 | Блок питания 18-60 Vdc (120W) для шасси N215, N415 | 8504 40 820 9 |
| 92 | Блок питания 18-60 Vdc (1000W) для шасси N50, N70 | 8504 40 820 9 |
| 93 | Кабель питания 230 Vac для OTN/OTN-X3M шасси | 8544 49 950 0 |
| 94 | Кабель питания 230 Vac для шасси N50/N70 | 8544 49 950 0 |

                                                                  »;

      строки, порядковые номера 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 98 | Сетевая карта BORA2500-X3M-ULM150-4 для шасси N215 | 8542 31 909 9 |
| 99 | Сетевая карта BORA2500-X3M-ULM150-4 для шасси N415 | 8542 31 909 9 |
| 100 | Сетевая карта BORA2500-X3M-ULM150-8 для шасси N42 | 8542 31 909 9 |
| 101 | Карта MPEG-Audio (4 порта видео + 4 порта стерео аудио) | 8542 31 909 9 |
| 102 | Карта, отвечающая за передачу данных в интерфейс RS485 | 8542 31 909 9 |
| 103 | Карта для передачи интернета ЕТ-100АЕ, на 5 раздельных сегментов Ethernet | 8542 31 909 9 |
| 104 | Компакт диск с программным обеспечением (лицензия на бумажном носителе прилагается) | 8523 49 450 0 |
| 105 | Карта MVidIP цифрового видео | 8542 31 909 9 |

                                                                  »;

      строку, порядковый номер 117, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 117 | Плата RSXMM (передача интерфейсов RS-232, RS-422) | 8542 31 909 9 |

                                                                  »;

      строку, порядковый номер 119, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 119 | Сетевая карта BORA-OTN150-4 для шасси N215
(без SFP модулей) | 8542 31 909 9 |

                                                                  »;

      строки, порядковые номера 126, 127, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 126 | 4 канальный гибрид-ферритовый комбайнер предназначен для усиления радиосигнала, используется в составе многоканальных систем связи в качестве устройства сложения мощностей 4 передатчиков | 8518 40 800 0 |
| 127 | Приемная распредпанель на 4 канала с МШУ и преселектором, усиление до 30дБ. Также предназначается для использования в составе многоканальных систем связи в качестве устройства сложения мощностей 4 передатчиков | 8543 70 900 0 |

                                                                  »;

      строки, порядковые номера 129, 130, 131, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 129 | Полосовой приемный фильтр. Диапазонные полосовые фильтры предназначены для обеспечения радиоэлектронной совместимости нескольких одновременно работающих передатчиков | 8543 70 900 0 |
| 130 | Блок питания, резервирование с поддержкой резервного питания и зарядка АКБ предназначены для питания аппаратуры, которая не имеет своего встроенного сетевого источника питания. Они должны всегда обеспечивать питание нагрузки с указанными параметрами | 8504 40 820 9 |
| 131 | Радиочастотный фидерный кабель - основной областью применения являются сотовые и спутниковые телекоммуникационные системы связи | 8544 49 930 9 |

                                                                  »;

      строку, порядковый номер 133, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 133 | Дуплексер (изоляция 80 дБ, потери не более 1,5 дБ) – электрический фильтр позволяет принимать и передавать на одну и ту же антенну в одно и то же время, вырезать нежелательные сигналы и подводить два сигнала к одной антенне | 8543 70 900 0 |

                                                                  »;

      строку, порядковый номер 149, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 149 | Станция катодной защиты (преобразователь-выпрямитель) предназначена для преобразования переменного тока в постоянный и регулирования этого тока, поддержания защитного потенциала на газопроводе, тем самым обеспечивая защиту от коррозии | 8543 70 900 0 |

                                                                  »;

      2) в перечне товаров, за исключением подакцизных, материалов и оборудования, освобождаемых от уплаты таможенных пошлин, таможенных сборов и налога на добавленную стоимость, прямо связанных с производственным процессом строительства Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» и ввозимых на территорию Республики Казахстан для использования в строительстве Второго участка газопровода «Казахстан – Китай» организацией, созданной на территории Республики Казахстан для целей реализации проекта Второго участка газопровода «Казахстан – Китай», утвержденном указанным постановлением:

      строку, порядковый номер 4, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 4 | HSAW 1067x11.9 mm, 3РЕ coat. Труба для нефти и газопроводов спиральношовная, изготовленная методом дуговой сварки с заводской изол. Д1067x11,9 мм, Рр=7,4 МПа | 7305 19 000 0, 7306 19 900 0 |

                                                                  »;

      строку, порядковый номер 8, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 8 | HSAW 1067x15.9 mm, ЗРЕ coat. Труба для нефти и газопроводов спиральношовная, изготовленная методом дуговой сварки с заводской изол. Д1067х15,9, Рр=9,8 МПа | 7305 19 000 0,
7306 19 900 0 |

                                                                  »;

      строки, порядковые номера 57, 58, 59, 60, 61, 62, 63, 64, 65, 66, 67, 68, 69, 70, 71, 72, 73, 74, 75, 76, 77, 78, 79, 80, 81, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 57 | Отвод стальной для сварки встык 30 гр., Ду 1067х19.1 мм концы под приварку Х70, Рр=10 МПа | 7307 93 910 0 |
| 58 | Отвод стальной для сварки встык 30 гр., Ду 1067x14,3 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 910 0 |
| 59 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067х19.1 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 910 0 |
| 60 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067х19.1 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 910 0 |
| 61 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x25.4 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 910 0 |
| 62 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x25.4 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 910 0 |
| 63 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x19.1 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 910 0 |
| 64 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду1067х14.3 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 910 0 |
| 65 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x14.3 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 910 0 |
| 66 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 1067x14.3 мм концы под приварку Х70, Рр=5,4 МПа | 7307 93 910 0 |
| 67 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 1067x14.3 мм концы под приварку Х70, Рр=5,4 МПа | 7307 93 910 0 |
| 68 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 813х14.3 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 910 0 |
| 69 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 813х14.3 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 910 0 |
| 70 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 508х8.7 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 110 0 |
| 71 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 508х8.7 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 110 0 |
| 72 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 508х11.1 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 110 0 |
| 73 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 508х11.1 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 110 0 |
| 74 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 406х7.1 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 110 0 |
| 75 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 406х7.1 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 110 0 |
| 76 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 406х9.5 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 110 0 |
| 77 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 324х5.6 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 110 0 |
| 78 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр., Ду 324х5.6 мм концы под приварку Х70, Рр=8 МПа | 7307 93 110 0 |
| 79 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 324х5.6 мм концы под приварку Х70, Рр=5,4 МПа | 7307 93 110 0 |
| 80 | Отвод стальной для сварки встык 90 гр., Ду 324х9.5 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 110 0 |
| 81 | Отвод стальной для сварки встык 45 гр. Ду 324х9.5 мм концы под приварку Х70, Рр=10,0 МПа | 7307 93 110 0 |

                                                                  »;

      строку, порядковый номер 89, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 89 | Алюминиевая заглушка для пустого слотоместа | 7616 99 900 8 |

                                                                  »;

      строки, порядковые номера 90, 91, 92, 93, 94, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 90 | Блок питания 18-60 Vdc для N42, PSU300-DC-10 | 8504 40 820 9 |
| 91 | Блок питания 18-60 Vdc (120W) для шасси N215, N415 | 8504 40 820 9 |
| 92 | Блок питания 18-60 Vdc (1000W) для шасси N50, N70 | 8504 40 820 9 |
| 93 | Кабель питания 230 Vac для OTN/OTN-X3M шасси | 8544 49 950 9 |
| 94 | Кабель питания 230 Vac для шасси N50/N70 | 8544 49 950 9 |

                                                                  »;

      строки, порядковые номера 98, 99, 100, 101, 102, 103, 104, 105, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 98 | Сетевая карта BORA2500-X3M-ULM150-4 для шасси N215 | 8542 31 909 8 |
| 99 | Сетевая карта BORA2500-X3M-ULM150-4 для шасси N415 | 8542 31 909 8 |
| 100 | Сетевая карта BORA2500-X3M-ULM150-8 для шасси N42 | 8542 31 909 8 |
| 101 | Карта MPEG-Audio (4 порта видео + 4 порта стерео аудио) | 8542 31 909 8 |
| 102 | Карта, отвечающая за передачу данных в интерфейс RS485 | 8542 31 909 8 |
| 103 | Карта для передачи интернета ЕТ-100АЕ, на 5 раздельных сегментов Ethernet | 8542 31 909 8 |
| 104 | Компакт диск с программным обеспечением (лицензия на бумажном носителе прилагается) | 8523 49 450 0 |
| 105 | Карта MVidIP цифрового видео | 8542 31 909 8 |

                                                                  »;

      строки, порядковые номера 112, 113, 114 изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 112 | Алюминиевые шасси для монтажа оборудования OTN-N42 (без блока питания) | 7616 99 900 8 |
| 113 | Алюминиевые шасси для монтажа оборудования N215 | 7616 99 900 8 |
| 114 | Алюминиевые шасси для монтажа оборудования N415 | 7616 99 900 8 |

                                                                  »;

      строки, порядковые номера 117, 118, 119, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 117 | Плата RSХММ (передача интерфейсов RS-232, RS-422) | 8542 31 909 8 |
| 118 | Персональный компьютер с установленным программным обеспечением (без монитора) | 8471 41 000 9 |
| 119 | Сетевая карта BORA-OTN150-4 для шасси N215
(без SFP модулей) | 8542 31 909 8 |

                                                                  »;

      строки, порядковые номера 126, 127, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 126 | 4 канальный гибрид-ферритовый комбайнер предназначен для усиления радиосигнала, используется в составе многоканальных систем связи в качестве устройства сложения мощностей 4 передатчиков | 8518 40 800 9 |
| 127 | Приемная распредпанель на 4 канала с МШУ и преселектором, усиление до 30дБ. Также предназначается для использования в составе многоканальных систем связи в качестве устройства сложения мощностей 4 передатчиков | 8543 70 900 0 |

                                                                  »;

      строки, порядковые номера 129, 130, 131, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 129 | Полосовой приемный фильтр. Диапазонные полосовые фильтры предназначены для обеспечения радиоэлектронной совместимости нескольких одновременно работающих передатчиков | 8543 70 900 0 |
| 130 | Блок питания, резервирование с поддержкой резервного питания и зарядка АКБ предназначены для питания аппаратуры, которая не имеет своего встроенного сетевого источника питания. Они должны всегда обеспечивать питание нагрузки с указанными параметрами | 8504 40 820 9 |
| 131 | Радиочастотный фидерный кабель – основной областью применения являются сотовые и спутниковые телекоммуникационные системы связи | 8544 49 930 9 |

                                                                  »;

      строку, порядковый номер 133, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 133 | Дуплексер (изоляция 80 дБ, потери не более 1,5 дБ) – электрический фильтр позволяет принимать и передавать на одну и ту же антенну в одно и то же время, вырезать нежелательные сигналы и подводить два сигнала к одной антенне | 8543 70 900 0 |

                                                                  »;

      строку, порядковый номер 149, изложить в следующей редакции:

«

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 149 | Станция катодной защиты (преобразователь-выпрямитель) предназначена для преобразования переменного тока в постоянный и регулирования этого тока, поддержания защитного потенциала на газопроводе, тем самым обеспечивая защиту от коррозии | 8543 70 900 0 |

                                                                  ».

      2. Настоящее постановление вводится в действие с 1 сентября 2013 года, за исключением подпункта 1) пункта 1, который вводится в действие с 1 января 2012 года и действует до 1 сентября 2013 года, и подлежит официальному опубликованию.

*Премьер-Министр*

*Республики Казахстан                       С. Ахметов*

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан