

Об утверждении видов поощрения Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан

Утративший силу

Приказ Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 26 июня 2003 года № 196. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 4 июля 2003 года № 2390. Утратил силу приказом Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 24 апреля 2012 года № 137

Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и новых технологий РК от 24.04.2012 № 137.

В целях поощрения и морального стимулирования работников в курируемых Министерством индустрии и торговли Республики Казахстан отраслях экономики Республики Казахстан **ПРИКАЗЫВАЮ:**

Сноска. Преамбула в новой редакции - приказом и.о. Заместителя Премьер-Министра - Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 14 января 2006 года N 11.

1. Утвердить следующие виды поощрения Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан:
 - нагрудный знак "Кенші даңқы";
 - нагрудный знак "Еңбек даңқы";
 - нагрудный знак "Құрметті машина жасаушы";
 - нагрудный знак "Еңбегін сіңірген стандарттаушы";
 - нагрудный знак "Еңбегін сіңірген метролог";
 - Почетная грамота;
 - Благодарность.

Сноска. Пункт 1 с изменениями и дополнениями - приказом и.о. Заместителя Премьер-Министра - Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 14 января 2006 года N 11.

2. Утвердить прилагаемые Правила поощрения Министерством индустрии и торговли Республики Казахстан.

3. Департаменту административно-правовой работы - Аппарат обеспечить:

- 1) государственную регистрацию в установленном порядке настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

- 2) доведение до сведения всех структурных подразделений Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан и руководства предприятий, учреждений, организаций, осуществляющих свою деятельность в курируемых

3. К нагрудному знаку прилагается удостоверение, подписанное Министром.

4. Нагрудные знаки носятся на левой стороне груди ниже государственных наград Республики Казахстан.

2. Условия награждения нагрудным знаком "Кенші даңқы"

5. Нагрудным знаком награждаются:

1) работники горно-рудной промышленности и шахтного строительства за:
исследования и наработки по проблемам развития горно-рудной промышленности и шахтного строительства;
достижения в создании и внедрении новой техники и технологий;
мужество, инициативу, проявленные при ликвидации аварий на предприятиях горно-рудной промышленности и шахтного строительства;
достижения во внедрении прогрессивных форм организации труда и управления на предприятиях горно-рудной промышленности и шахтного строительства;

весомый вклад в развитие горно-рудной промышленности и шахтного строительства Республики Казахстан, активное участие в подготовке квалифицированных кадров;

2) работники государственных органов и организаций, негосударственных организаций, осуществляющих свою деятельность в других отраслях промышленности, за активное сотрудничество и содействие в развитии горно-рудной промышленности и шахтного строительства.

6. Нагрудный знак "Кенші даңқы" имеет три степени, из которых высшей является первая.

7. Нагрудным знаком награждаются работники, имеющие стаж и опыт работы в горно-рудной промышленности и шахтном строительстве:
не менее 5 лет - знаком "Кенші даңқы" III степени;
не менее 8 лет - знаком "Кенші даңқы" II степени;
не менее 12 лет - знаком "Кенші даңқы" I степени.

8. Не допускается награждение нагрудным знаком одной и той же степени повторно.

9. Награждение нагрудным знаком более высокой степени допускается при наличии нагрудного знака предыдущей степени.

10. Отдельные граждане за особые достижения в развитии в горно-рудной промышленности и шахтного строительства могут награждаться нагрудным знаком "Кенші даңқы" без учета стажа работы.

3. Условия награждения нагрудным знаком "Еңбек даңқы"

11. Нагрудным знаком награждаются:

1) работники металлургической промышленности за:
исследования и наработки по проблемам металлургической промышленности ;

достижения в создании, внедрении новой техники и технологии;
мужество, инициативу, проявленные при ликвидации аварий на предприятиях
металлургической промышленности;

достижения во внедрении прогрессивных форм организации труда и
управления на предприятиях металлургической промышленности;
весомый вклад в развитие металлургической промышленности Республики
Казахстан, активное участие в подготовке квалифицированных кадров;

2) работники государственных органов и организаций, негосударственных
организаций, осуществляющих свою деятельность в других отраслях
промышленности, за активное сотрудничество и содействие в развитии
металлургической промышленности.

12. Нагрудный знак "Еңбек даңқы" имеет три степени, из которых высшей
я в л я е т с я п е р в а я .

13. Знаком "Еңбек даңқы" награждаются работники металлургической
промышленности за безупречную работу и выслугу лет:
не менее 5 лет - знаком "Еңбек даңқы" III степени;
не менее 8 лет - знаком "Еңбек даңқы" II степени;
не менее 12 лет - знаком "Еңбек даңқы" I степени.

14. Не допускается награждение нагрудным знаком одной и той же степени
п о в т о р н о .

15. Награждение нагрудным знаком более высокой степени допускается при
наличии нагрудного знака предыдущей степени.

16. Отдельные работники могут награждаться за особые достижения в
развитии металлургической промышленности нагрудным знаком "Еңбек даңқы"
без учета стажа работы.

3-1. Условия награждения нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы"

Сноска. Правила дополнены главой 3-1 - приказом и.о. Заместителя
Премьер-Министра - Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от
14 января 2006 года N 11.

16-1. Нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы" награждаются работники, имеющие стаж и опыт работы не менее 10 лет в машиностроительной отрасли за:

исследования по проблемам развития машиностроения;
достижения в создании и внедрении новой техники и технологий;
достижения во внедрении прогрессивных форм организации труда и управления на предприятиях машиностроительной отрасли;
весомый вклад в развитие машиностроения, активное участие в подготовке квалифицированных кадров предприятий.

Нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы" могут награждаться работники государственных органов и организаций, негосударственных организаций, осуществляющих свою деятельность в других отраслях промышленности, за активное сотрудничество и содействие в развитии машиностроения.

Отдельные граждане за особые достижения в развитии отрасли машиностроения могут награждаться нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы" без учета стажа работы.

Описание нагрудного знака приведено в приложении 4 к Правилам.

3-2. Условия награждения нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген стандарттаушы"

Сноска. Правила дополнены главой 3-2 - приказом и.о. Заместителя Премьер-Министра - Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 14 января 2006 года N 11.

16-2. Нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген стандарттаушы" награждаются специалисты в знак признания особых заслуг в области системы стандартизации республики.

Нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген стандарттаушы" награждаются специалисты, работающие в системе стандартизации Республики Казахстан за: знания в области стандартизации и их применение на высоком уровне в разработке законодательных и нормативных основ; долголетнюю и плодотворную работу в системе стандартизации республики; эффективное использование в учебном процессе в области стандартизации современных педагогических и практических достижений, значительное улучшение организации системы повышения квалификации кадров; достижение заслуженного авторитета в области стандартизации, образцовое

отношение к труду и людям.

Описание нагрудного знака приведено в приложении 5 к Правилам.

3-3. Условия награждения нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген метролог"

Сноска. Правила дополнены главой 3-3 - приказом и.о. Заместителя Премьер-Министра - Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 14 января 2006 года N 11.

16-3. Нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген метролог" награждаются специалисты в знак признания особых заслуг в области развития метрологии республики. Описание нагрудного знака приведено в приложении 6 к Правилам.

Нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген метролог" награждаются специалисты, работающие в структуре метрологической службы Республики Казахстан за:

знания в области метрологии и их применение на высоком уровне в разработке законодательных и нормативных основ в метрологической практике; долготворную и плодотворную работу в структуре метрологической службы республики;

эффективное использование в учебном процессе в области метрологии современных педагогических и практических достижений, значительное улучшение организации системы повышения квалификации кадров;

достижение заслуженного авторитета в области метрологии, образцовое отношение к труду и людям.";

4. Условия награждения Почетной грамотой Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан

17. Почетной грамотой награждаются работники Министерства, предприятий, учреждений, организаций, осуществляющих свою деятельность в курируемых Министерством отраслях экономики, за:

большую и плодотворную работу по внедрению новых форм и методов организации производства;

внедрение в работе научных исследований по актуальным проблемам промышленности;

достижение положительных результатов в реализации региональных, республиканских и международных программ и проектов развития промышленности.

5. Условия объявления Благодарности

18. Благодарность объявляется работникам Министерства, предприятий, учреждений, организаций, осуществляющих свою деятельность в курируемых Министерством отраслях экономики за:

образцовое выполнение обязанностей и другие достижения в работе;
проведение отдельных, разовых мероприятий (конкурсы, выставки, соревнования, чемпионаты, смотры), организуемым предприятием, учреждением, организацией, осуществляющих свою деятельность в курируемых Министерством отраслях экономики;
постоянную и активную работу в практической подготовке квалифицированных кадров;
успехи в трудовой деятельности.

6. Порядок представления и рассмотрения наградных материалов

19. Награждение нагрудными знаками "Кенші даңқы", "Еңбек даңқы", "Құрметті машина жасаушы", "Еңбегін сіңірген стандарттаушы", "Еңбегін сіңірген метролог", Почетной грамотой, объявление Благодарности производится приказом Министра индустрии и торговли Республики Казахстан по представлению руководителей структурных подразделений Министерства, предприятий, учреждений, организаций, осуществляющих свою деятельность в курируемых Министерством отраслях экономики, а также их профсоюзных организаций.

Сноска. Пункт 19 с изменениями - приказом и.о. Заместителя Премьер-Министра - Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 14 января 2006 года N 11 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня первого официального опубликования); приказом и.о. Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 10 марта 2006 года N 82 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня первого официального опубликования).

20. В представлении о награждении должны быть отражены данные, характеризующие личность награждаемого, общий трудовой стаж работы, конкретные заслуги, достижения и успехи кандидата, сведения об эффективности и качестве работы, основные результаты работы, кратко излагаются достигнутые им успехи.

21. Решение о применении мер поощрения принимается Министром самостоятельно или может быть вынесено на Коллегию Министерства для

принятия коллегиального решения.

22. Приказ о награждении по итогам рассмотрения подготавливается Департаментом административно-правовой работы - Аппарат Министерства в течение трех дней с момента вынесения решения.

23. Все расходы, связанные с награждением, оплачиваются из средств предприятий, учреждений, организаций, на которых работают награждаемые, что должно отражаться во вносимом представлении.

24. Учет выданных нагрудных знаков ведется Департаментом административно-правовой работы - Аппарат Министерства.

7. Порядок вручения нагрудных знаков, Почетной грамоты и объявления Благодарности

25. Вручение нагрудного знака, соответствующего удостоверения к нему, Почетной грамоты, объявление Благодарности производится лично награждаемому в торжественной обстановке и гласно по месту его работы Министром, его заместителями, руководителями соответствующих структурных подразделений, ведомств, территориальных органов Министерства, а также предприятий, учреждений, организаций, осуществляющих свою деятельность в курируемых Министерством отраслях экономики, Профсоюзом трудящихся горно-металлургической промышленности Республики Казахстан после оглашения приказа Министра.

26. При награждении нагрудным знаком, Почетной грамотой работнику за счет средств и по решению руководства предприятий, учреждений, организаций, осуществляющих свою деятельность в курируемых Министерством отраслях экономики, по месту получения заработной платы может быть дополнительно предоставлена путевка или денежная премия.

8. Заключительные положения

27. В трудовую книжку и личное дело работника вносится соответствующая запись с указанием даты и номера приказа о награждении, объявлении Благодарности.

П р и л о ж е н и е 1
к Правилам поощрения
Министерством индустрии и
торговли Республики
Казахстан, утвержденным
приказом Министерства
индустрии и торговли

Описание нагрудного знака

"Кенші даңқы" трех степеней

Знак "Кенші даңқы" имеет форму пятиугольника со стороной 30 мм.

На аверсе знака, в центре на фоне сияния солнечных лучей изображены элементы шахтоподъемника и терриконы - отвалы горных пород, обрамленные сверху венком из ветвей лавра, снизу - лентой белого цвета с надписью "Кенші даңқы".

В нижней части знака в овале белого цвета с примыкающими к нему по бокам тремя листьями лавра изображена римская цифра от I до III, обозначающая степень знака.

Пятиугольный периметр знака "Кенші даңқы" обрамлен орнаментом.

Знак изготавливается из металла:

"Кенші даңқы" I степени - желтого цвета ("под золото"), "Кенші даңқы" II степени - белого цвета ("под серебро"), "Кенші даңқы" III степени - темно-желтого цвета ("под бронзу"), покрытого эмалью бирюзового цвета.

Знак "Кенші даңқы" при помощи ушка и двух цепочек соединяется с колодкой прямоугольной формы с красными и белыми чередующимися полосками V - образной формы. Количество красных полосок обозначает степень знака.

Колодка изготавливается из металла желтого цвета, покрытого эмалью бирюзового цвета, высотой 13 мм, шириной 38 мм.

П р и л о ж е н и е 2

к П р а в и л а м п о о щ р е н и я

М и н и с т е р с т в о м и н д у с т р и и и

т о р г о в л и Р е с п у б л и к и

К а з а х с т а н , у т в е р ж д е н н ы м

п р и к а з о м М и н и с т е р с т в а

и н д у с т р и и и т о р г о в л и

Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н

Описание нагрудного знака

"Еңбек даңқы" трех степеней

Знак "Еңбек даңқы" имеет форму круга диаметром 40 мм с выступающими за пределы круга элементами изгибов лент и веток лавра.

На аверсе знака, в центре на фоне сияния солнечных лучей изображен металлургический ковш с выливающейся из него струей металла.

Знак обрамлен сверху лентой бирюзового цвета с надписью "Еңбек даңқы", снизу - венком из ветвей лавра.

В нижней части знака в овале белого цвета, размещенном на фоне ленты бирюзового цвета и листьев лавра, римская цифра от I до III, обозначающая степень знака.

Знак изготавливается из металла:

"Еңбек даңқы" I степени - желтого цвета ("под золото"), "Еңбек даңқы" II степени - белого цвета ("под серебро"), "Еңбек даңқы" III степени - темно-желтого цвета ("под бронзу"), покрытого эмалью бирюзового цвета.

Знак "Еңбек даңқы" при помощи ушка и кольца соединяется с колодкой прямоугольной формы с расположенными снизу веточками лавра, а в центре - вертикальными красными и белыми чередующимися полосками.

Количество красных полосок обозначает степень знака.

Колодка изготавливается из металла желтого цвета, покрытого эмалью бирюзового цвета, высотой 13 мм и шириной 38 мм.

П р и л о ж е н и е 3

к Правилам поощрения

Министерством индустрии и

торговли Республики

Казахстан, утвержденным

приказом Министерства

индустрии и торговли

Республики Казахстан

от 26 июня 2003 года N 196

Описание Почетной грамоты

1. Почетная грамота имеет форму (12 формата) А-3, размером 420x297 миллиметров.

2. На левой стороне Почетной грамоты набирается текст на государственном языке, на правой стороне - на русском языке.

3. На верхней части первого (левого) листа изображение Государственного Герба Республики Казахстан в соответствии с требованиями СТ РК 989-96 " Государственный Герб Республики Казахстан. Формы, размеры и технические требования " .

4. На верхней части второго (правого) листа изображение Государственного Флага Республики Казахстан в соответствии с требованиями СТ РК 988-96 "

Государственный Флаг Республики Казахстан. Технические условия".

5. Текст грамоты на государственном языке печатается на фоне изображения солнца с расходящимися лучами, внизу изображение орла с раскрытыми крыльями.

Текст грамоты на русском языке печатается на фоне изображения солнца с расходящимися лучами и изображения головного фрагмента памятника независимости Республики Казахстан в городе Алматы.

П р и л о ж е н и е 4
к П р а в и л а м п о о щ р е н и я
М и н и с т е р с т в о и н д у с т р и и и
т о р г о в л и Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н

Сноска. Правила дополнены приложением 4 - приказом и.о. Заместителя Премьер-Министра - Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 14 января 2006 года N 11.

Описание нагрудного знака "Құрметті машина жасаушы"

Нагрудный знак "Құрметті машина жасаушы" состоит из двух элементов.

1. Планка в форме прямоугольника размером 27x15 миллиметра, изготавливается из металла желтого цвета с нанесением эмали по нижнему контуру национальный орнамент.

2. Медаль круглая диаметром 33 миллиметра. Основа - металл желтого цвета (под золото). По внешнему краю медали изображены шестерня и лавровая ветвь. Внутри изображена голубая лента с надписью "Құрметті машина жасаушы". В центре медали очертание завода с трубами, изображение станка.

Планка и медаль соединяются при помощи двух ушек и кольца. Нагрудный знак "Құрметті машина жасаушы" упаковывается во флакированную коробочку синего цвета.

С обратной стороны медали место для нумерации с 001-500.

П р и л о ж е н и е 5
к П р а в и л а м п о о щ р е н и я
М и н и с т е р с т в о и н д у с т р и и и
т о р г о в л и Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н

Сноска. Правила дополнены приложением 5 - приказом и.о. Заместителя Премьер-Министра - Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 14 января 2006 года N 11.

Описание нагрудного знака

"Еңбегін сіңірген стандарттаушы"

Нагрудный знак "Еңбегін сіңірген стандарттаушы" изготавливается из медно-никелеевого сплава и имеет форму прямоугольника размерами 15 мм на 35 мм с выступающим за его пределы элементом - аббревиатурой СК (система качества).

На аверсе знака в левой части изображена аббревиатура СК (система качества), далее слева направо следует надпись "Еңбегін сіңірген стандарттаушы".

Знак обрамлен по краям лентой желтого цвета ("под золото"), аббревиатура и надпись имеют этот же цвет.

Знак изготавливается из металла желтого цвета ("под золото"), покрытого эмалью бирюзового цвета.

Нагрудный знак при помощи ушка и кольца прикрепляется к колодке шириной 25 миллиметров и высотой 15 миллиметров.

Приложение 6
к Правилам поощрения
Министерство индустрии и
торговли Республики Казахстан

Сноска. Правила дополнены приложением 6 - приказом и.о. Заместителя Премьер-Министра - Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 14 января 2006 года N 11.

Описание нагрудного знака

"Еңбегін сіңірген метролог"

Знак "Еңбегін сіңірген метролог" имеет форму прямоугольника размерами 15 мм на 35 мм с выступающим за его пределы элементом - аббревиатурой СК (система качества).

На аверсе знака в левой части изображена аббревиатура СК (система качества), далее слева направо следует надпись "Еңбегін сіңірген метролог".

Знак обрамлен по краям лентой желтого цвета ("под золото"), аббревиатура и надпись имеют этот же цвет.

Знак изготавливается из металла желтого цвета ("под золото"), покрытого эмалью бирюзового цвета.

Нагрудный знак при помощи ушка и кольца прикрепляется к колодке шириной 25 миллиметров и высотой 15 миллиметров.

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан»
Министерства юстиции Республики Казахстан