

**Об утверждении санитарно-эпидемиологических правил и норм "**  
**Санитарно-эпидемиологические требования к детским играм и игрушкам"**

*Утративший силу*

Приказ И.о. Министра здравоохранения Республики Казахстан от 3 декабря 2004 года N 838. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 6 января 2005 года N 3320. Утратил силу приказом Министра здравоохранения Республики Казахстан от 30 июля 2010 года N 577

**Сноска. Утратил силу приказом Министра здравоохранения РК от 30.07.2010 N 577 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).**

В соответствии с подпунктом 10) статьи 7 Закона Республики Казахстан "О санитарно-эпидемиологическом благополучии населения", **ПРИКАЗЫВАЮ:** см. Z 0 7 0 3 0 6

1. Утвердить прилагаемые санитарно-эпидемиологические правила и нормы "Санитарно-эпидемиологические требования к детским играм и игрушкам".

2. Комитету государственного санитарно-эпидемиологического надзора Министерства здравоохранения Республики Казахстан (Байсеркин Б.С.) направить настоящий приказ на государственную регистрацию в Министерство юстиции Республики Казахстан.

3. Административному департаменту Министерства здравоохранения Республики Казахстан (Акрачкова Д.В.) направить настоящий приказ на официальное опубликование после его государственной регистрации в Министерстве юстиции Республики Казахстан.

4. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на вице-министра здравоохранения, Главного государственного санитарного врача Республики Казахстан Белонг А.А.

5. Настоящий приказ вводится в действие со дня официального опубликования.

*И.о. Министра*

У т в е р ж д е н ы  
приказом И.о. Министра здравоохранения  
Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н  
от 3 декабря 2004 года N 838

# Санитарно-эпидемиологические правила и нормы "Санитарно-эпидемиологические требования к детским играм и игрушкам"

## 1. Общие положения

1. Настоящие санитарно-эпидемиологические правила и нормы (далее - санитарные правила) предназначены для физических и юридических лиц, деятельность которых связана с производством и реализацией детских игр и игрушек для детей.

Санитарные правила не распространяются: на пиротехнические игрушки, фейерверки, включающие ударные капсулы (за исключением пистонов, предназначенных для игры), елочные украшения, игрушки с двигателями внутреннего сгорания, сувенирные изделия для взрослых, головоломки, пневматические ружья и пистолеты, пращи и катапульты, стрелы для метания в цель с металлическими наконечниками, велосипеды с высотой седла от пола более 635 мм, бижутерию для детей, игрушки с питанием от сети.

2. Физические и юридические лица должны обеспечивать соблюдение требований настоящих санитарных правил.

3. В настоящих санитарных правилах использованы следующие термины и определения:

1) детские игры и игрушки - товары детского ассортимента, изготовленные из натуральных и полимерных материалов;

2) балл - единица, характеризующая уровень запаха игрушки;

3) миграционная способность - возможность выделения с поверхности игрушек химических веществ, входящих в рецептуру исходного сырья;

4) моделированные условия эксплуатации - искусственно созданные микроклиматические условия, приближенные к натурным;

5) натуральные материалы - материалы растительного, природного и животного происхождения, используемые при изготовлении детских игр и игрушек;

6) отмарывание - показатель степени прочности фиксации печатного красителя в детских книгах;

7) синтетические (полимерные) материалы - материалы, получаемые из синтетических высокомолекулярных соединений, являющихся продуктами переработки каменного угля, нефти и природного газа.

## **2. Санитарно-эпидемиологические требования к материалам**

4. Сырье и материалы, используемые для производства детских игр и игрушек (далее - игрушки) и готовая продукция должны соответствовать действующему стандарту "Игрушки. Общие требования безопасности и методы контроля". Разрешенные к применению в Республике Казахстан, материалы для производства детских игр и игрушек приведены в приложении 1 к настоящим санитарным правилам. Перечень сырья и материалов, запрещенных к применению для изготовления игр и игрушек, приведен в приложении 2 к настоящим санитарным правилам.

5. Для изготовления игрушек допускается использовать производственные отходы организаций по изготовлению детских игрушек (вторичная переработка). Использование производственных отходов, поступающих с других неспециализированных по выпуску детских игрушек организаций, допускается при наличии санитарно-эпидемиологического заключения.

6. Если игрушка предназначена для сборки ребенком, то требования действующего стандарта распространяются на каждую деталь, с которой имеет дело ребенок и в целом к игрушке.

7. В производстве игрушек не допускается применение утиля. В производстве игрушек, предназначенных для детей до трех лет, не допускается использование натурального меха и кожи.

8. Погремушки и детали музыкальных игрушек, предназначенные для соприкосновения с губами, должны быть изготовлены из материалов, устойчивых к воздействию влаги и дезинфицирующих средств.

## **3. Санитарно-эпидемиологические требования к игрушкам**

9. Все производимые, ввозимые и реализуемые детские игры и игрушки должны подлежать обязательной санитарно-эпидемиологической, в том числе токсикологической экспертизе в порядке, установленном уполномоченным органом в области санитарно-эпидемиологического благополучия населения Республики Казахстан.

10. Уровень запаха всех видов игрушек не должен превышать двух баллов.

11. Декоративное или защитное покрытие игрушек должно быть стойким к воздействию слюны, пота и влаги.

12. Уровень звука, издаваемый игрушкой должен быть не более:

1) 65 децибелл (далее - дБА) - у игрушек, предназначенных для игры в помещениях (за исключением настроенных музыкальных игрушек, духовых и ударных инструментов);

- 2) 75 дБА - у игрушек, предназначенных для игр на открытом воздухе;
- 3) 95 дБА - у игрушек, в качестве игрового момента которых используется импульсный шум (одиночный выстрел).

13. В настольно-печатных играх текст должен быть напечатан контрастным для фона цветом. Цифровые и буквенные обозначения должны иметь черную окраску или черный рельеф.

Оптимальными цветами фона должны быть: голубой, зеленый, желто-зеленый, желтый, оранжевый, оранжево-красный. Краски на бумаге и картоне в настольно-печатных играх не должны размазываться и отпечатываться на руках и мебели.

14. Высота букв текста в настольно-печатных играх, предназначенных для чтения детьми в возрасте до 10 лет должна быть не менее 2,3 миллиметров (далее - мм), для детей старше 10 лет - не менее 1,75 мм.

15. Игрушки и съемные детали игрушек для детей в возрасте до 3х лет должны быть не менее 31,7 мм ( $\pm 0,1$ ) и не полностью входить в цилиндр для определения размеров. Несъемные детали игрушек должны быть прочно прикрепленными и не иметь острых углов.

16. Игрушки, предназначенные для контакта со ртом ребенка (свистки, дудки и подобная продукция) не должны иметь отделяющихся частей при переменном вдувании и всасывании воздуха под давлением 10 паскаль (далее - кПа).

17. Свободная длина шнуров игрушек, предназначенных для использования в колыбели, детской кровати или коляске должна быть не более 300 мм, а длина периметра петли - не более 350 мм. Эластичные шнуры при натяжении силой 25 ньютон (далее - Н) должны иметь длину не более 750 мм, при этом длина натянутого шнура не должна превышать длину шнура в свободном состоянии более чем на 40%.

18. Шнуры игрушек, не должны иметь скользящих узлов или петель, способных образовывать скользящий узел. Диаметр шнуров игрушек для детей в возрасте до трех лет должен быть не менее 2 мм и иметь на конце шарообразную ручку.

19. Игрушки, могущие вместить ребенка (игрушечные палатки, вигвамы и другие) и имеющие дверь, должны открываться наружу усилием не более 50 Н и иметь отверстия, проемы для обеспечения вентиляции при закрытой двери. Не допускается применение пуговиц, молний или аналогичных застежек.

20. Погремушки должны быть прочными к удару, игрушки, наполненные жидкостью - герметичными.

21. Защитно-декоративное покрытие игрушек должно быть стойким к действию слюны, пота и влажной обработке. Не допускается поверхностное окрашивание и роспись погремушек.

22. Выделение вредных веществ из игрушек, изготовленных из полимерных и других синтетических материалов; бумаги и картона; тканей; импрегнированной древесины и кожи; из резины и металлов, материалов (пластилин, глина, гели), красок, лаков, порошков для нанесения глазури, графита в карандашах и чернил в ручках не должно превышать допустимых уровней миграции для материалов и изделий, контактирующих с пищевыми продуктами и средами согласно приложению 3 к настоящим санитарным правилам.

23. Предприятие, выпускающее детские игры и игрушки должно гарантировать выпуск продукции безопасной для здоровья ребенка и подтверждать качество и безопасность продукции наличием санитарно-эпидемиологического заключения и сертификата.

24. Устройство и санитарное содержание производственных помещений, в которых изготавливаются игрушки, должны отвечать требованиям действующих  
С а н П и Н .

25. На потребительской упаковке или вкладыше к игрушкам должны указываться возраст детей, для которых они предназначены:

- 1) до года (ранний);
- 2) от года до 3-х лет (ясельный);
- 3) от 3-х до 6-ти лет (дошкольный);
- 4) от 6-ти до 10-ти лет (младший школьный);
- 5) от 10-ти до 14-ти лет (средний школьный).

26. Работники, связанные с изготовлением и реализацией игрушек должны проходить предварительный при поступлении на работу и периодический медицинский осмотр в установленном порядке.

27. Не допускается продавцу и покупателю прикладывать к губам игрушки, предназначенные для контакта со ртом ребенка при их демонстрации. У продавца должен быть демонстрационный образец.

28. Исследования детских игр и игрушек на соответствие требованиям по показателям безопасности согласно приложению 4 к настоящим санитарным правилам должны осуществляться Центром санитарно-эпидемиологической экспертизы или лабораторией, аккредитованной на право выполнения таких  
и с с л е д о в а н и й .

29. Для санитарно-эпидемиологической экспертизы (исследования) должны представляться: нормативно-техническая документация на продукцию, образцы игрушек (не менее 3-х экземпляров) и рецептура применяемых материалов. При необходимости предприятие-изготовитель должен предоставить описание технологического процесса. Образцы и копии документов возврату не подлежат. Порядок исследования игрушек изложен в приложении 1 к настоящим санитарным правилам, допустимые нормы содержания тяжелых металлов в

игрушках изложены в приложении 2 к настоящим санитарным правилам.

30. При выявлении игрушек, не соответствующих требованиям настоящих санитарных правил, производство и реализация их не допускается (приостанавливается) в порядке, установленном законодательством Республики Казахстан. P080201

**П р и л о ж е н и е 1**  
к санитарно-эпидемиологическим  
правилам и нормам "Санитарно-  
эпидемиологические требования  
к детским играм и игрушкам"

**Перечень сырья и материалов, разрешенных для изготовления  
игрушек**

<b>Наименование сырья и материалов</b>	<b>НД</b>
1. Полистирол марок: ПСМ-111, ПСМ-115, ПСМ-118, ПСМ-151	ТУ 6-05-1871-79
2. Полистирол марки ПСС-500	ТУ 6-05-190 1-81
3. Полиэтилен низкого давления марок: 272-74, 276-73, 277-73, 72 (для контакта со всеми видами пищевых продуктов)	ТУ 6-05-1870-84
4. Совилен (сополимер пилена с винилацетатом) марок: 11104-030, 11306-075	ТУ 6-05-1636-78
5. УП-полистирол марки 457	Югославия
6. УП-полистирол «Норсолор»	Франция
7. Полистирол марки «POLYREX»	«СН/МЕ JNDLISTR JAZ CO. ZTD», Япония
8. Полистирол	«DOW», Швейцария
9. Полистирол	«ДОКУ». Югославия
10. Полистирол марки «Scopyrol PS - C5 16»	Германия
11. Акравакс фирмы «Литвин»	Франция
12. Пластик АБС-МО602Л	ТУ 6-05-2022-86
13. Полистирол марки «Gedex»	Франция
14. Винилискожа	ТУ 17-21-475-83
15. Полистирол ударопрочный УПИМ-0508 Л	ОСТ 6-05-406-80
16. Полистирол УПС-225 Д	ТУ 6-05-1901-81
17. Сополимер марки Луран 368 Р	«БАСФ». Германия
18. Сополимер марок Тайрил 790, 867 Е	«Дау Кемикл», США
19. Пластик АБС тип 747С (красный цвет) марка 2020 «магнум» - серый, белый, слоновая кость, «стайлак» - оранжевый 6575561	«DOW». Швейцария
20. Полистирол пенообразующий марки пенокон СЗЛ - 2 %	ТУ 6-05-22 1-240-25
21. ПВХ-пластизоль с использованием смолы марки «Сковинил» PVC-E-684	Германия (комбинат VEB Хими-верке. Вита)
22. Пластик АБС марки «Синтерал»	Италия
23. Полистирол «EDJSTJR»	Е.Е.С Montepozi-meri gruppo montedi SOII

24. Поливинилхлорид марок 071, 201 по технологии фирмы «Содетег» (для крышек к стеклянным банкам под консервы детского питания)	Франция
25. Дакрил 2М	ОСТ 6-01-38-81
26. Полиэтилен ВД марки 15203-020	ГОСТ 16337-77
27. Полиэтилен НД марки 277-73	ТУ 6-05-157084
28. Полиэтилен низкого ДВП газофазного метода полимеризации марок 270, 271, 272, 273, 275, 276, 277, 279, 222, 223, 224 (стабилизированных антиоксидантами из числа разрешенных в составе полиолефинов для пищевой промышленности)	ТУ 6-05-1870-84
29. Полистирол марки УПС-080 1	ОСТ 6-05-406-20
30. Полистирол ударопрочный марок: SB-E, SB-NE и полистирол общего назначения марки PS-S	«Stumer Oy». Япония
31. Полистирол ударопрочный марки 2710	«БАСФ», Германия
32. Полистирол марки «Мослен»	Чехословакия
33. Полипропилен марок: «Мостен» прозрачный и белого цвета. «Мостен» красного цвета	Чехословакия
34. Полипропилен марки «Моплен» зеленого, красного и желтого цвета	Италия
35. Полипропилен марки «Кастилен М240»	Италия
36. Полиэтилен низкого давления марки «Пекема»	Финляндия
37. Полиэтилен низкого давления марки ДМД8-5140	
38. Полипропилен марки «Хостален» РР УР 1080	«Хехст» Германия
39. Пленка поливинилхлоридная	«Канека Белд-жим». Бельгия
40. Пленка поливинилхлоридная	«Джон Вэддинг-тон», Англия
41. Пенополистирол марки EP-X	«Сумер Oy». Финляндия
42. Полистирол ударопрочный марки 466-Z	«БАСФ», Германия
43. Фольга алюминиевая ламинированная (фольга-полиэтилен)	«Лоис Паст», Англия; «Рибер и сын», Швейцария
44. Пленка «Комбитерм-РА», «Комбитерм НХХ» и «Валопласт»	«Вальсроде» Германия
45. Полиэтилен НД марки: 281-73, 281-75, 187-75; 291-73 (ТУ 6-05-05-285-86)	ТУ 6-05-1899-90
46. Пластикан ПВХ марки Д-23КС	
47. Пленка поливинилхлоридная нетоксичная для металлопласта (в качестве покрытия для металлических игрушек)	ТУ 6-01-998-75
48. Полистирол ударопрочный УПМ 0503Л, УПМ 0508.0503, УПС 0803	ОСТ 6-05-406-80
49. Пластик МСП (ударопрочный сополимер стирола, метилметакрилата и полибутадиенового каучука) для крупногабаритных игрушек	ТУ 6-05-626-76
50. Сополимер стирола, акрилонитрила и метилметакрилата марка С	ГОСТ 12271-76
51. Пластик АБС-М (при изготовлении игрушек для детей старшего возраста)	ТУ 6-05-1587-74
52. Полиэтилен ВД. марка 17703-010 марок 10803-020, 10313-11513-070, 15712.020	ГОСТ 16337.77
53. Полиэтилен НД, марка 20908-040 (рецептур 01, 04, 17, 21), марка 20508-007 (рецептур 01, 04, 17, 21)	ГОСТ 16338-77
54. Фторлон Ф-1	ТУ 6-05-559-74
55. Сополимер этилена с винилацетатом марки 10706-075 № 107	ТУ 6-05-1636-73

56. Полистирол марки «Styrola»	Швейцария
57. Винипроза марки «Астролон»	Германия
58. Полистирол марки «Gedex»	Франция
59. Пленка полиэтиленовая термоусадочная марки «у» (основе полиэтилена ВД. ГОСТ 16337-77) марок 10803-020, 15303-003	ТУ 6-05-05 1-79-74
60. Пленка упаковочная поливинилхлоридная «Повиден» марок: ВУ, У-1, У-2	ТУ 6-01-1036-76
61. Пленка поливинилхлоридная рецептуры П-73ЭМ. П-73ЭМ1, ЭП-73.	ТУ 6-0 1-1009-75
62. Пленка полиэтиленполиамид (ПЭ-ПА)	ТУ 6-05-051-121-77
63. Целофан с односторонним покрытием (нитролаком) - фольга-полиэтилен (Ц-Ф-ПЭ)	ТУ 6-17-051-289-80
64. Полистирол марки 455 фирмы «Дау Кемикал»	Югославия
65. Полистирол 82 Е фирмы «Фина»	Финляндия
66. Суперконцентраты пигментов и красителей рецептур: 001, 002, 108, 138, 129, 307, 308, 410, 407, 474, 504, 505, 506, 508, 510, 512, 524, 557, 601, 701, 705, 706, 709, 714, 715, 716, 801, 803, 805, 806, 899, 900, 902, П-202, П-404, П-502, П-503, П-507, П-704, П-804	ТУ 6-05-1980-84
67. Коричневая эмаль (на основе фритты ЭСП-210)	ГОСТ 24405-80
68. Финская пигментная двуокись титана марки RR-2.	
69. Суперконцентраты пигментов не более 5% марок: СКП-118, 119, 805, 710, СКП-105, 501, 502, 503, СКП-716, 717 (для окрашивания полиэтилена НД и ВД в массе)	ТУ 6-05-223-86, ТУ 6-05-149-81, ТУ 6-05-05-292-87
70. Суперконцентраты пигментов рецептуры 501 (пигмент голубой фталоцианиновый - 0,7 %. двуокись титана - 38,9%, полистирол марки ПСС-500 - 24%, ГЭК (алкан-120) - 36,4% (для окрашивания полистиролов)	
71. Суперконцентраты пигментов: СКП 001 белый; СКП 102 и 100 красные; СКП 802 серый; СКП 901 черный (для окрашивания полипропиленов)	
72. Глицериновый эфир живичной канифоли (алкан-120) в составе суперконцентратов пигментов (для окрашивания полистирольных пластиков)	
73. Суперконцентраты пигментов: СКП 001, СКП 103, СКП 802, СКП 901, СКП 102, СКП 503, СКП 204	ТУ 6-05-149-81
74. Суперконцентраты пигментов - смесь низкомолекулярного полиэтиленового воска и пигментов, допускаемых в соотношении 1 : 1	
75. Лак МЧ-52	ТУ 6-10-767-80
76. Двуокись титана	ГОСТ 98-8-80
77. Пигмент красный, железистоокисный.	ТУ 6-10-602-77
78. Крон желтый	ГОСТ 478-80
79. Лак рубиновый СК	ГОСТ 7436-74
80. Нитролаки НЦ 218. НЦ 224	ГОСТ 4776-76
81. Нитроэмали	ГОСТ 5406-73
82. Растворитель 646	ГОСТ 18168-72
83. Краски на основе красителей: жирорастворимого желтого Ж, жирорастворимого красного Ж, нитролака Ии-218	ТУ 6-14-ДХ-75, ТУ 6-14-7 16-76, ГОСТ 4976-76
84. Краски марки «Винилин»	«Садолин», Финляндия



85. Краски ТПХВ	ТУ 29-02-888-79
86. Краска порошковая поливинилхлоридная ПВХ-716	ТУ 6-10-1706
87. Эмаль МЛ 242	ГОСТ 10982-75
88. Лак ФЛ-559 (3-30-59)	ГОСТ 4147-80
89. Лак ЭП-527Х	ТУ 6-10-12.16.82
90. Лак ЭП-547 консервный	ТУ 6-10-13 95-73
91. Лак ЭП-547 М.	ТУ 6-10-12-38-78
92. Трехслойные и двухслойные системы лаков: ЭП-547/ЭП-51 95/ФЛ-559; ЭП-547/ЭП-51 47ал/ФЛ-559; ЭП-51 47ал/ФЛ-559	ТУ 6-10-1395-73. ТУ 6-10-11-351-6-80. ГОСТ 14147-80, ТУ 6-10-1498-75
93. Эмаль ЭП-5147ал; лаки: ЭП-547. ЭП-547М; ФЛ-559; ЭП-527Х (сочетание эмалей и лаков в один или два слоя)	ТУ 6-10-1498-75, ТУ 6-10-1395-73, ТУ 6-10-12-38-78, ГОСТ 14147-80, ТУ 6-10-11-335-6-79
94. Эмаль силикатная ЭСП-117 (СТ-17)	ГОСТ 24405-80
95. Эмаль стекловидная БС-20 желтая и зеленая	
96. Стеклоэмали марки: 25, 54, Э-1; 2ОН, 92Т, 105Т, 301-3, 25-32, 25-32Л	ТУ 26-0 1-149-78 ТУ 26-01-461-72
97. Эмали марок:ЭСГ-21 (СГ-21Л), ЭСП 117 (СТ-17), СГ-21	ГОСТ 2440580
98. Эмали марок Т-174 и У-21	
99. Эмаль В-ЭП-2100	ТУ 6-10-1502-79
100. Лак красный ЖБ (ДКМ-0.5 мг/л)	ГОСТ 8573-77
101. Краска серии 2020-331 (голубая) для окраски металлических игрушек	ТУ 29-02-872-79
102. Краски офсетные серии: 12000-12000-331, 12000-531. 12000-01 (для печати по жести)	ТУ 29.02. 851-78
103. Индулин жирорастворимый (для окраски пластмассы) (ДКМ- 1.2 мг/л)	ГОСТ 4770-77
104. Дибутилсебацинат, бутилстеарат, диоктилфталат, стеарат цинка, стеариновая кислота, стеарат кальция	ГОСТ 8728-77 ГОСТ 8728-77 ГОСТ 9 4 1 9 - 7 8 ТУ 6-14-722-76
105. Масло минеральное высокоочищенное (ВММ) и нафталовое компрессорное (НКМ-40)	
106. Отбеливатель Увитекс ОБ (в количестве не более 0,1 % вводится в композиции пластмасс)	
107. Синтаמיד-5 (в качестве антистатической добавки к пластмассам)	ТУ 6-02-640-76
108. Стабилизатор ФАУ-13 (применяется при производстве АБС-пластиков и полиэтиленов)	ТУ 6-14-22-129-75
109. Стабилизатор 4-метил-2,6-дитретичный бутилфенол (2,6-гичный-паракревил, бутилированный гидроокситолуол, ионол, алкифен БП, апидол-1)	
110. Стафор-10 (стабилизатор полимерных материалов)	
111. Резина марок 52-469, 52-470, 6а-1, 6а-2, 52-446 (на основе каучука синтетического бутадиеннитрильного СКН-26, ГОСТ 7738-79)	
112. Резина марки 52-563	
113. Резина марки 5С-2 (на основе каучука синтетического этиленпропиленового СКЭП)	
114. Резина марок: П-4, Т-193, 1840, 1843	
115. Резина марок Т-199, 1743, 6306-VII	

116. Резина марки 52-107, 52-111, 52-507а, КР-339(на основе каучука натурального НК), СЛД-ЛР (в растворе бензина) 25%	
117. Резина марки 52-530 (на основе каучука синтетического, бутадиеннитрильного СКП-26М. ГОСТ 7738-79)	
118. Резина марки ИРП-1338 (на основе каучука синтетического силоксанового СКТВ)	
119. Резиновые смеси марок ИПП-1338 и ИР-1344 (на основе каучука синтетического силоксанового СКТВ)	
120. Резина марки Б-22 (на основе каучука натурального НК и каучука синтетического натрий-бутадиенового СКВ)	
121. Резина марки ГТЦ-7 (на основе каучука синтетического бутадиенового СКД)	
122. Резина марки С-482 (на основе каучука синтетического силоксанового СКТВ)	
123. Латексная смесь натуральная («Ревультекс»), антиоксидант Н-Г-22-46, казеин сычужный, гидроокись аммония, вода)	
124. Мел марки ММ-2	ОСТ 2 1-10-74
125. Мел МТД-1	ТУ 21-РСФСР 763-79
126. Сажа белая марки БС-30	ГОСТ 18307-78
127. Тальк марки А.,1 сорта в рецептах	
128. Тальк корейский	
129. Углерод технический марок: ГТМ-401 1, ПМО-95Н	ТУ 38-1528-77, ТУ 38-11535-77
130. Углерод технический (сажа) марки: ДГ-100, ПМ-75	ГОСТ 7885-77
131. Углерод технический марки ПМ 0-101Н	ТУ 38-11-555-76
132. Ускоритель вулканизации этилцимата	
133. Каучук синтетический тройной этилен-пропиленовый, содержащий в качестве третьего компонента этилидиеноборнен марки СКЭПТ-Э	ТУ 38-103252-79
134. Каучук синтетический этиленпропиленовый СКЭПТ-Э	
135. Каучук синтетический этиленпропиленовый СКЭП	ТУ 38-103252-79
136.Резина ПС-04: СКЭП-40, 50 - 100,0; сера - 0,3; пероксимон р-40 - 6,0; кислота бензойная - 2,0; трехуглерод П-702 - 50,0; трехуглерод П-324 - 50,0 ; масло индустриальное И-8А - 15,0; низкомолекулярный полиэтилен - 10,0	
137. Синтетический каучук СКИ-ЗЗАМ 11	
138. Резина марки 52-446с (каучук СКН-26СМ - 100,0; сера -1,5; вулкацит Р-экстра Н - 0,9; белила цинковые - 5,0; стеариновая кислота - 0,2; трехуглерод П-701 - 40,0; трехуглерод К-354 - 10,0; ДОФ-25; фригит - 10,0)	
139. Изопреновый каучук СКИ-5	
140. Резина ПС-23: СКИ-40М - 100,0; сульфенамид Ц - 0,1; сера - 2,5; белила цинковые - 3,0; стеарин - 2,0; каолин - 30,0; кислота бензойная - 1,0; трехуглерод К-354 - 60,0; диоктилфталат - 10,0; трехуглерод П-702 - 60,0; низкомолекулярный полиэтилен - 10,0	
141. Резина 374: каучук СКД-ЛБС - 100,0; сера - 2,5; магnezия жженая - 7,0; стеариновая кислота - 2,0; трехуглерод ПМ-75 (ПМ-40Н) - 70,0; мел - 80,0; вазелиновое - 20,0	

142. Полибутадиеновый каучук СКД-Л250 (для синтеза ударопрочных сортов полистирольных пластиков - УПМ, УПС, АБС, МСП).	ТУ 38.4037-87
143. Резина 5П-815: СКИ-3 - 100,0; сульфенамид Ц - 1,0; сера техническая - 2,5; мел - 20,0; белила цинковые - 5,0; кислота стеариновая - 2,0; масло индустриальное И-8А - 5,0; трехуглерод ГД-100-10,0	
144. Резина СФ-10-21: каучук СКН-18М - 100,0; пероксимон Г-40, белила цинковые - 5,0; сажа БС-50 - 50,0; ацетонамид Р-1,0, диоксинфталат - 10,0; олигоэфиракрилат МГФ-9 - 10,0.	
145. Резина СФ-10-41, каучук СКЭПТ-40 - 100,0; сера - 0,8; трехуглерод П-514 - 90,0; пероксимон Е-40 - 5,5; белила цинковые - 3,0, масло вазелиновое И-8А - 19,0; ИЭГ-115 - 2,5; колаксол - 6,0	
146. Резина 374: каучук СКД-ЛБС - 100,0; сера - 2,5; магнезия - 7,0; стеариновая кислота - 1,0; трехуглерод ПМ-75 Н) - 70,0; мел - 10,0. масло вазелиновое - 20,0	
147. Светлый наполнитель гейландит	

**Приложение 2** к  
**санитарно-эпидемиологическим**  
**правилам и нормам "Санитарно-эпидемиологические требования к детским играм и игрушкам"**  
**Сырье и материалы, запрещенные для изготовления детских игр и игрушек**

Наименование сырья и материалов	Причины запрещения
1. Резина СФ-10-09	Миграция в соприкасающуюся среду дифенилгуанидина выше допустимых величин
2. Резина 52-782	Неудовлетворительные органолептические показатели соприкасающихся модельных сред и миграция тиурама, каптакса и ионов цинка выше допустимых величин
3. Резина 52-782-1	Неудовлетворительные органолептические показатели соприкасающихся модельных сред и миграция тиурама, каптакса и ионов цинка выше допустимых величин
4. Медная труба марки М2Т, ГОСТ 6-17-72	Коррозирование меди и миграция в соприкасающиеся среды солей тяжелых металлов
5. Атактический полипропилен в производстве резин	Токсичность
6. Резина марки 81 -22	Миграция тиурама и цимата выше допустимых величин
7. Оцинкованная сталь для изготовления посуды-хозяйственных изделий	
8. Пигмент красно-коричневый «В», ОСТ 6-14-40-82	Канцерогенные свойства пигмента и миграция его из окрашенных оболочек
9. Вторичный дакрил «2М».	Миграция ионов металлов
10. Полиэтилен низкой плотности марки 20908 -040, ГОСТ 16337-77	Миграция цинка и свинца
11. Полиэтилен высокого давления марок 10803-070, 11503-070	Миграция цинка и свинца

12. Белая жёсть электролитического лужения марок ЭЖК и ЭЖР	Изменение внешнего вида модельных растворов после их контакта с образцами и выделение в них хрома и мышьяка
13. Хромированная жёсть ХЖК	
14. Антикоррозийная краска из ФДВ (производства Германии)	Наличие в краске токсического компонента хромата цинка
15. Припой ПОС-2	Выделение значительного количества свинца в модельные среды
16. Латунь марки ЛС59-1	Миграция свинца в модельную среду (слабый раствор молочной кислоты)
17. Полипропилен «Мостен» 52.512 и 55.222	Изменение органолептических показателей
18. Латунь марки ЛЦ-400.	Выделение в модельные среды меди и цинка, изменение органолептических свойств
19. Пигмент зелёный фталацианиновый	Канцерогенное действие
20. Суперконцентраты пигментов СКП 301, 401, 412 (для окрашивания полиолефинов)	Канцерогенные свойства входящих в их состав пигментов
21. Пигменты: алый, бордо, красный, 4ЖВ, красно-коричневый.	Непрочность фиксации и миграция в среду
22. Акрило-силиконовая эмаль марки АС-1171 «Г» серого, голубого и бирюзового цвета.	Миграция дифенилолпропана и бутанола в количествах, превышающих ДКМ

**П р и л о ж е н и е      3**  
к санитарно-эпидемиологическим  
правилам и нормам "Санитарно-  
эпидемиологические требования  
к детским играм и игрушкам"

**Нормы содержания солей тяжёлых металлов**

Наименование материалов	Максимальное количество мигрирующего элемента в 1 материала, мг							
	сурьма	мышьяк	барий	кадмий	хром	свинец	ртуть	селен
Любой материал, кроме формуемых масс и красок, наносимых пальцами	60	25	500	75	60	90	60	500
Формующаяся масса и краски, наносимые пальцами	62	15	250	50	25	90	25	500

**П р и л о ж е н и е      4**  
к санитарно-эпидемиологическим  
правилам и нормам "Санитарно-  
эпидемиологические требования  
к детским играм и игрушкам"

**Порядок проведения лабораторного контроля игрушек**

1. Лабораторный контроль игрушек должен осуществляться на производстве и в ходе их реализации и включает проведение органолептических и санитарно-химических исследований.

2. Органолептические исследования:

1) игрушки из пластических масс тщательно промываются водой при температуре 37 градусов Цельсия (далее -  $^{\circ}\text{C}$ ) (без механической обработки, применения мыла или синтетических моющих средств), прополаскивают дистиллированной водой и просушивают при комнатной температуре;

2) при органолептических исследованиях образцов игрушек отмечается: внешний вид, характер поверхности (сухая, липкая, гладкая), наличие дефектов и запах.

Определение запаха игрушек (или вытяжек) проводится группой специалистов (3-5 человек) при комнатной температуре. Характер запаха отмечается описательно (посторонний, неприятный; специфический ароматический, неопределенный). Интенсивность запаха выражается в баллах в соответствии с нижеследующей шкалой.

#### Определение интенсивности запаха

Интенсивность запаха (балл)	Характеристика запаха
0	запах отсутствует
1	запах очень слабый - едва ощущаемый
2	запах слабый
3	запах отчетливый, вызывающий неприятные ощущения
4	запах очень сильный

### 3. Санитарно-химические исследования:

1) при проведении санитарно-химических исследований образцов игрушек из полимерных материалов определяются тяжелые металлы в массе и органические химические летучие вещества в моделируемых условиях эксплуатации в воздушной и водной средах;

2) подготовка проб и определение содержания тяжелых металлов (сурьма, мышьяк, барий, кадмий, хром, свинец, ртуть, селен) в образцах игрушек из полимерных материалов проводят в соответствии с действующим стандартом «Игрушки. Общие требования безопасности и методы контроля»;

3) определение летучих химических веществ, выделяющихся из игрушек в воздушную среду, проводят при температуре  $20^{\circ}\text{C}$  и  $37^{\circ}\text{C}$ , воздухообмене - 1 объем/ч и соотношении 100 грамм (далее - г) игрушек на 1 метр кубический (далее -  $\text{м}^3$ ), протягиваемого через камеру воздуха. Исследуемый образец игрушек помещают в стеклянную камеру и кондиционируют при указанных выше условиях до установления динамического равновесия выделения летучих химических веществ, которые определяют по методикам, утвержденным в установленном порядке.

Концентрацию определяемых веществ сравнивают с предельно-допустимыми концентрациями (далее - ПДК) их для атмосферного

в о з д у х а .

4. Определение химических веществ, выделяющихся из игрушек в водную среду проводят при комнатной температуре, при соотношении площади игрушки к площади водной поверхности 1 сантиметр квадратный (далее - см<sup>2</sup>): 2 см<sup>2</sup> и времени экспозиции - 3 часа (далее - ч). Концентрации определяемых веществ сравнивают с санитарными нормами допустимых количеств миграции (далее - ДКМ) химических веществ, выделяющихся из полимерных и других материалов, контактирующих с пищевыми продуктами.

5. Определение стойкости защитно-декоративного покрытия игрушек к действию слюны, пота и влажной обработки проводится путем мытья игрушки горячей водой при температуре плюс 37<sup>0</sup> С с нейтральным мылом, без механической обработки, в течение 3-х минут. При этом внешний вид игрушки не должен измениться.

6. Определение стойкости покрытия игрушек к действию слюны и пота распространяется на все игрушки, за исключением мягко набивных.

7. Для проведения исследования на стойкость покрытия игрушек к действию слюны и пота необходимы термостат, эксикатор, фильтровальная бумага для качественного анализа средней плотности, липкая лента, бесцветная, самоклеющаяся, шириной 12 мм и реактивы: испытательный раствор №1, состоящий из бикарбоната натрия (4,2 гр), хлорида натрия (0,5 гр), карбоната калия (0,2 гр), дистиллированной воды (1000,0 мл) и испытательный раствор № 2 (имитирующий пот), состоящий из хлорида натрия (4,5 гр), хлорида калия (0,3 гр), сульфата натрия (0,3 гр), хлорида аммония (0,4 гр), молочной кислоты (80% - 3,0 гр), мочевины (0,2 гр), дистиллированной воды (1000,0 мл).

8. Проведение испытаний:

1) из фильтровальной бумаги вырезают полоски шириной 15 мм и длиной 80 мм. Часть этих полосок насыщается испытательным раствором № 1, другая - испытательным раствором № 2;

2) насыщенные раствором фильтровальные полоски накладываются на испытуемый образец либо рядом, либо на расстоянии друг от друга не менее 10 мм, либо одна полоска на одну пробу, другая - на другую. Полоски на образце прикрепляются липкой лентой так, чтобы между образцом и насыщенной фильтровальной полоской был тесный контакт. Для этого липкая лента должна покрывать не только всю длину фильтровальной полоски, но и выходить за ее пределы с обеих сторон не менее, чем на 10 мм;

3) если испытуемые образцы большие, то эти исследования можно проводить на кусочках, вырезанных с данных образцов. Если изделия маленькие (фигурные погремушки, бусы), они должны заворачиваться в фильтровальную бумагу,

насыщенную испытательным раствором (отдельно №1 и № 2);  
4) подготовленные пробы необходимо поместить в эксикатор над водой (комнатной температуры), затем - в термостат при температуре плюс  $37^{\circ}\text{C} \pm 2^{\circ}\text{C}$  на 2 часа .

9. По истечении 2 часов, испытываемые образцы вынимаются из эксикатора, фильтровальные полоски поочередно снимаются с образцов и проверяются на наличие окраски. Если фильтровальные полоски не окрашены, результат записывается следующим образом: «окраска устойчива к слюне» или «окраска устойчива к поту», или «окраска устойчива к слюне и поту» .

10. При получении хотя бы одного отрицательного показателя исследуемый образец должен отклоняться от согласования или изыматься из продажи.