

О внесении изменений и дополнений в приказ Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 26 июня 2003 года N 196 "Об утверждении видов поощрения Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан"

Приказ и.о. Заместителя Премьер-Министра - Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 14 января 2006 года N 11. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 27 января 2006 года N 4054

ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести в приказ Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 26 июня 2003 года N 196 "Об утверждении видов поощрения Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан" (зарегистрированный в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за N 2390) следующие изменения и дополнения:

преамбулу изложить в следующей редакции:

"В целях поощрения и морального стимулирования работников в курируемых Министерством индустрии и торговли Республики Казахстан отраслях экономики Республики Казахстан **ПРИКАЗЫВАЮ** ";

пункт 1 после абзаца третьего дополнить абзацами следующего содержания:

"нагрудный знак "Құрметті машина жасаушы";

"нагрудный знак "Еңбегін сіңірген стандарттаушы";

"нагрудный знак "Еңбегін сіңірген метролог";";

абзац первый пункта 3 изложить в следующей редакции "Департаменту административно-правовой работы - Аппарат обеспечить:";

в подпункте 2) пункта 3 слово "промышленности" заменить словом "экономики";

в Правилах поощрения Министерством индустрии и торговли Республики Казахстан, утвержденные указанным приказом:

по всему тексту слова "в курируемых Министерством отраслях промышленности", "Департаментом кадров и юридической службы" заменить соответственно словами "в курируемых Министерством отраслях экономики", "Департаментом административно-правовой работы - Аппарат";

пункт 2 после абзаца третьего дополнить абзацами следующего содержания:

"награждение нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы";

"награждение нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген стандарттаушы";

"награждение нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген метролог";

дополнить главой 3-1 следующего содержания:

"3-1. Условия награждения нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы"

16-1. Нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы" награждаются работники, имеющие стаж и опыт работы не менее 10 лет в машиностроительной отрасли за:
исследования по проблемам развития машиностроения;
достижения в создании и внедрении новой техники и технологий;
достижения во внедрении прогрессивных форм организации труда и управления на предприятиях машиностроительной отрасли;
весомый вклад в развитие машиностроения, активное участие в подготовке квалифицированных кадров предприятий.

Нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы" могут награждаться работники государственных органов и организаций, негосударственных организаций, осуществляющих свою деятельность в других отраслях промышленности, за активное сотрудничество и содействие в развитии машиностроения.

Отдельные граждане за особые достижения в развитии отрасли машиностроения могут награждаться нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы" без учета стажа работы.

Описание нагрудного знака приведено в приложении 4 к Правилам.";
дополнить главой 3-2 следующего содержания:

"3-2. Условия награждения нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген стандарттаушы"

16-2. Нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген стандарттаушы" награждаются специалисты в знак признания особых заслуг в области системы стандартизации республики.

Нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген стандарттаушы" награждаются специалисты, работающие в системе стандартизации Республики Казахстан за:
знания в области стандартизации и их применение на высоком уровне в разработке законодательных и нормативных основ;

долголетнюю и плодотворную работу в системе стандартизации республики;
эффективное использование в учебном процессе в области стандартизации современных педагогических и практических достижений, значительное улучшение организации системы повышения квалификации кадров;
достижение заслуженного авторитета в области стандартизации, образцовое отношение к труду и людям.

Описание нагрудного знака приведено в приложении 5 к Правилам.";
дополнить главой 3-3 следующего содержания:

"3-3. Условия награждения нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген метролог"

16-3. Нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген метролог" награждаются специалисты в знак признания особых заслуг в области развития метрологии республики. Описание нагрудного знака приведено в приложении 6 к Правилам.

Нагрудным знаком "Еңбегін сіңірген метролог" награждаются специалисты, работающие в структуре метрологической службы Республики Казахстан за:

знания в области метрологии и их применение на высоком уровне в разработке законодательных и нормативных основ в метрологической практике; долговременную и плодотворную работу в структуре метрологической службы Республики;

эффективное использование в учебном процессе в области метрологии современных педагогических и практических достижений, значительное улучшение организации системы повышения квалификации кадров; достижение заслуженного авторитета в области метрологии, образцовое отношение к труду и людям."

дополнить приложениями 4, 5, 6 согласно приложениям 1, 2 и 3 к настоящему приказу.

2. Департаменту административно-правовой работы - Аппарат Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан в установленном в законодательстве порядке обеспечить государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан.

3. Настоящий приказ вводится в действие со дня государственной регистрации.

*И.о. Заместителя Премьер-Министра
Республики Казахстан - Министра*

Приложение 1 к
приказу Министра
индустрии и торговли
Республики Казахстан

от 14 января 2006 года N 11

Приложение 4
к Правилам поощрения
Министерство индустрии и
торговли Республики Казахстан

Описание нагрудного знака "Құрметті машина жасаушы"

Нагрудный знак "Құрметті машина жасаушы" состоит из двух элементов.

1. Планка в форме прямоугольника размером 27x15 миллиметра, изготавливается из металла желтого цвета с нанесением эмали по нижнему контуру национальный орнамент.

2. Медаль круглая диаметром 33 миллиметра. Основа - металл желтого цвета (под золото). По внешнему краю медали изображены шестерня и лавровая ветвь. Внутри изображена голубая лента с надписью "Құрметті машина жасаушы". В центре медали очертание завода с трубами, изображение станка.

Планка и медаль соединяются при помощи двух ушек и кольца. Нагрудный знак "Құрметті машина жасаушы" упаковывается во флакированную коробочку синего цвета.

С обратной стороны медали место для нумерации с 001-500.

П р и л о ж е н и е 2 к
п р и к а з у М и н и с т р а
и н д у с т р и и и т о р г о в л и
Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н

от 14 января 2006 года N 11

П р и л о ж е н и е 5
к П р а в и л а м п о о щ р е н и я
М и н и с т е р с т в о и н д у с т р и и и
т о р г о в л и Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н

О п и с а н и е н а г р у д н о г о з н а к а
"Еңбегін сіңірген стандарттаушы"

Нагрудный знак "Еңбегін сіңірген стандарттаушы" изготавливается из медно-никелевого сплава и имеет форму прямоугольника размерами 15 мм на 35 мм с выступающим за его пределы элементом - аббревиатурой СК (система качества).

На аверсе знака в левой части изображена аббревиатура СК (система качества), далее слева направо следует надпись "Еңбегін сіңірген стандарттаушы".

Знак обрамлен по краям лентой желтого цвета ("под золото"), аббревиатура и надпись имеют этот же цвет.

Знак изготавливается из металла желтого цвета ("под золото"), покрытого эмалью бирюзового цвета.

Нагрудный знак при помощи ушка и кольца прикрепляется к колодке шириной 25 миллиметров и высотой 15 миллиметров.

П р и л о ж е н и е 3 к
п р и к а з у М и н и с т е р с т в а
и н д у с т р и и и т о р г о в л и
Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н

от 14 января 2006 года N 11

П р и л о ж е н и е 6
к П р а в и л а м п о о щ р е н и я
М и н и с т е р с т в о и н д у с т р и и и
т о р г о в л и Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н

О п и с а н и е н а г р у д н о г о з н а к а
"Еңбегін сіңірген метролог"

Знак "Еңбегін сіңірген метролог" имеет форму прямоугольника размерами 15 мм на 35 мм с выступающим за его пределы элементом - аббревиатурой СК (система качества)

На аверсе знака в левой части изображена аббревиатура СК (система качества), далее слева направо следует надпись "Еңбегін сіңірген метролог".

Знак обрамлен по краям лентой желтого цвета ("под золото"), аббревиатура и надпись имеют этот же цвет.

Знак изготавливается из металла желтого цвета ("под золото"), покрытого эмалью бирюзового цвета.

Нагрудный знак при помощи ушка и кольца прикрепляется к колодке шириной 25 миллиметров и высотой 15 миллиметров.