

**О внесении изменений и дополнений в приказ Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 26 июня 2003 года N 196 "Об утверждении видов поощрения Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан"**

Приказ и.о. Заместителя Премьер-Министра - Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 14 января 2006 года N 11. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 27 января 2006 года N 4054

**ПРИКАЗЫВАЮ:**

      1. Внести в
 приказ
 Министра индустрии и торговли Республики Казахстан от 26 июня 2003 года N 196 "Об утверждении видов поощрения Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан" (зарегистрированный в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за N 2390) следующие изменения и дополнения:

      преамбулу изложить в следующей редакции:

      "В целях поощрения и морального стимулирования работников в курируемых Министерством индустрии и торговли Республики Казахстан отраслях экономики Республики Казахстан
**ПРИКАЗЫВАЮ**
";

      пункт 1 после абзаца третьего дополнить абзацами следующего содержания:

      "нагрудный знак "Құрметті машина жасаушы";

      "нагрудный знак "Еңбегiн сiңірген стандарттаушы";

      "нагрудный знак "Еңбегiн сiңірген метролог";";

      абзац первый пункта 3 изложить в следующей редакции "Департаменту административно-правовой работы - Аппарат обеспечить:";

      в подпункте 2) пункта 3 слово "промышленности" заменить словом "экономики";

      в Правилах поощрения Министерством индустрии и торговли Республики Казахстан, утвержденные указанным приказом:

      по всему тексту слова "в курируемых Министерством отраслях промышленности", "Департаментом кадров и юридической службы" заменить соответственно словами "в курируемых Министерством отраслях экономики", "Департаментом административно-правовой работы - Аппарат";

      пункт 2 после абзаца третьего дополнить абзацами следующего содержания:

      "награждение нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы";

      "награждение нагрудным знаком "Еңбегiн сiңірген стандарттаушы";

      "награждение нагрудным знаком "Еңбегiн сiңірген метролог";

      дополнить главой 3-1 следующего содержания:

      "3-1. Условия награждения нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы"

      16-1. Нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы" награждаются работники, имеющие стаж и опыт работы не менее 10 лет в машиностроительной отрасли за:

      исследования по проблемам развития машиностроения;

      достижения в создании и внедрении новой техники и технологий;

      достижения во внедрении прогрессивных форм организации труда и управления на предприятиях машиностроительной отрасли;

      весомый вклад в развитие машиностроения, активное участие в подготовке квалифицированных кадров предприятий.

      Нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы" могут награждаться работники государственных органов и организаций, негосударственных организаций, осуществляющих свою деятельность в других отраслях промышленности, за активное сотрудничество и содействие в развитии машиностроения.

      Отдельные граждане за особые достижения в развитии отрасли машиностроения могут награждаться нагрудным знаком "Құрметті машина жасаушы" без учета стажа работы.

      Описание нагрудного знака приведено в приложении 4 к Правилам.";

      дополнить главой 3-2 следующего содержания:

      "3-2. Условия награждения нагрудным знаком "Еңбегiн сiңірген стандарттаушы"

      16-2. Нагрудным знаком "Еңбегiн сiңірген стандарттаушы" награждаются специалисты в знак признания особых заслуг в области системы стандартизации республики.

      Нагрудным знаком "Еңбегiн сiңірген стандарттаушы" награждаются специалисты, работающие в системе стандартизации Республики Казахстан за:

      знания в области стандартизации и их применение на высоком уровне в разработке законодательных и нормативных основ;

      долголетнюю и плодотворную работу в системе стандартизации республики;

      эффективное использование в учебном процессе в области стандартизации современных педагогических и практических достижений, значительное улучшение организации системы повышения квалификации кадров;

      достижение заслуженного авторитета в области стандартизации, образцовое отношение к труду и людям.

      Описание нагрудного знака приведено в приложении 5 к Правилам.";

      дополнить главой 3-3 следующего содержания:

      "3-3. Условия награждения нагрудным знаком "Еңбегiн сiңірген метролог"

      16-3. Нагрудным знаком "Еңбегiн сiңірген метролог" награждаются специалисты в знак признания особых заслуг в области развития метрологии республики. Описание нагрудного знака приведено в приложении 6 к Правилам.

      Нагрудным знаком "Еңбегiн сiңірген метролог" награждаются специалисты, работающие в структуре метрологической службы Республики Казахстан за:

      знания в области метрологии и их применение на высоком уровне в разработке законодательных и нормативных основ в метрологической практике;

      долголетнюю и плодотворную работу в структуре метрологической службы республики;

      эффективное использование в учебном процессе в области метрологии современных педагогических и практических достижений, значительное улучшение организации системы повышения квалификации кадров;

      достижение заслуженного авторитета в области метрологии, образцовое отношение к труду и людям.";

      дополнить приложениями 4, 5, 6 согласно
 приложениям 1
,
 2 и

 3 к
 настоящему приказу.

      2. Департаменту административно-правовой работы - Аппарат Министерства индустрии и торговли Республики Казахстан в установленном в законодательстве порядке обеспечить государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан.

      3. Настоящий приказ вводится в действие со дня государственной регистрации.

*И.о. Заместителя Премьер-Министра*

*Республики Казахстан - Министра*

Приложение 1 к

приказу Министра

индустрии и торговли

Республики Казахстан

от 14 января 2006 года N 11

Приложение 4

к Правилам поощрения

Министерство индустрии и

торговли Республики Казахстан

**Описание нагрудного знака**

**"Құрметті машина жасаушы"**

      Нагрудный знак "Құрметті машина жасаушы" состоит из двух элементов.

      1. Планка в форме прямоугольника размером 27x15 миллиметра, изготавливается из металла желтого цвета с нанесением эмали по нижнему контуру национальный орнамент.

      2. Медаль круглая диаметром 33 миллиметра. Основа - металл желтого цвета (под золото). По внешнему краю медали изображены шестерня и лавровая ветвь. Внутри изображена голубая лента с надписью "Құрметті машина жасаушы". В центре медали очертание завода с трубами, изображение станка.

      Планка и медаль соединяются при помощи двух ушек и кольца. Нагрудный знак "Құрметті машина жасаушы" упаковывается во флакированную коробочку синего цвета.

      С обратной стороны медали место для нумерации с 001-500.

Приложение 2 к

приказу Министра

индустрии и торговли

Республики Казахстан

от 14 января 2006 года N 11

Приложение 5

к Правилам поощрения

Министерство индустрии и

торговли Республики Казахстан

**Описание нагрудного знака**

**"Еңбегiн сiңірген стандарттаушы"**

      Нагрудный знак "Еңбегiн сiңірген стандарттаушы" изготавливается из медно-никелеевого сплава и имеет форму прямоугольника размерами 15 мм на 35 мм с выступающим за его пределы элементом - аббревиатурой СК (система качества).

      На аверсе знака в левой части изображена аббревиатура СК (система качества), далее слева направо следует надпись "Еңбегiн сiңірген стандарттаушы".

      Знак обрамлен по краям лентой желтого цвета ("под золото"), аббревиатура и надпись имеют этот же цвет.

      Знак изготавливается из металла желтого цвета ("под золото"), покрытого эмалью бирюзового цвета.

      Нагрудный знак при помощи ушка и кольца прикрепляется к колодке шириной 25 миллиметров и высотой 15 миллиметров.

Приложение 3 к

приказу Министерства

индустрии и торговли

Республики Казахстан

от 14 января 2006 года N 11

Приложение 6

к Правилам поощрения

Министерство индустрии и

торговли Республики Казахстан

**Описание нагрудного знака**

**"Еңбегiн сiңірген метролог"**

      Знак "Еңбегiн сiңірген метролог" имеет форму прямоугольника размерами 15 мм на 35 мм с выступающим за его пределы элементом - аббревиатурой СК (система качества).

      На аверсе знака в левой части изображена аббревиатура СК (система качества), далее слева направо следует надпись "Еңбегiн сiңірген метролог".

      Знак обрамлен по краям лентой желтого цвета ("под золото"), аббревиатура и надпись имеют этот же цвет.

      Знак изготавливается из металла желтого цвета ("под золото"), покрытого эмалью бирюзового цвета.

      Нагрудный знак при помощи ушка и кольца прикрепляется к колодке шириной 25 миллиметров и высотой 15 миллиметров.

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан