

Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 62)

Утративший силу

Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 25 июня 2012 года № 255-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 30 июля 2012 года № 7812. Утратил силу приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 24 февраля 2020 года № 68.

Сноска. Утратил силу приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.02.2020 № 68 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

В соответствии со статьей 125 Трудового кодекса **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Утвердить прилагаемый Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 62).

2. Департаменту труда и социального партнерства (Сарбасов А. А.), в установленном законодательством порядке, обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) официальное опубликование приказа в официальных и периодических печатных изданиях.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на вице-министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан Нурымбетова Б. Б.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

Министр

Г. Абдыкаликова

Утвержден
приказом Министра труда и
социальной защиты населения
Республики Казахстан
от 25 июня 2012 года № 255-ө-м

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 62)

Раздел 1. Общие положения

1. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 62) (далее ЕТКС) состоит из раздела "Работы в сфере бытовых услуг".

2. Разряды работ установлены по их сложности без учета условий труда (за исключением экстремальных случаев, влияющих на уровень сложности труда и повышающих требования к квалификации исполнителя).

3. Тарифно-квалификационная характеристика каждой профессии состоит из разделов: "Характеристика работ" и "Должен знать" содержит описание работ, которые должен уметь выполнять рабочий. Раздел "Характеристика работ" содержит описание работ, которые должен уметь выполнять рабочий. В разделе "Должен знать" содержатся основные требования, предъявляемые к рабочему в отношении специальных знаний, а также знаний положений, инструкций и других руководящих материалов, методов и средств, которые рабочий должен применять.

4. В тарифно-квалификационных характеристиках приводится перечень работ, наиболее типичных для данного разряда профессии рабочего. Этот перечень не исчерпывает всех работ, которые может и должен выполнять рабочий. В необходимых случаях работодатель с учетом специфики может разрабатывать дополнительные перечни работ, соответствующих по сложности их выполнения тем, которые содержатся в тарифно-квалификационных характеристиках профессий рабочих соответствующих разрядов.

5. Кроме работ, предусмотренных в разделе "Характеристика работ", рабочий должен выполнять работы по приемке и сдаче смены, уборке рабочего места, приспособлений, инструментов, а также по содержанию их в надлежащем состоянии, ведению установленной технической документации.

6. Наряду с требованиями к теоретическим и практическим знаниям, содержащимися в разделе "Должен знать", рабочий должен знать: правила и нормы по охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности, правила пользования средствами индивидуальной защиты, требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), виды брака и способы его предупреждения и устранения, производственную сигнализацию, требования по рациональной организации труда на рабочем месте.

7. Рабочий более высокой квалификации помимо работ, перечисленных в его тарифно-квалификационной характеристике, должен уметь выполнять работы, предусмотренные тарифно-квалификационными характеристиками рабочих более низкой квалификации, а также руководить рабочими более низких разрядов этой же профессии. В связи с этим работы, приведенные в тарифно-квалификационных характеристиках более низких разрядов, в характеристиках более высоких разрядов, как правило, не приводятся.

8. Тарифно-квалификационные характеристики профессий являются обязательными при тарификации работ и присвоении квалификационных разрядов рабочим в организациях независимо от форм их собственности и организационно-правовых форм, где имеются производства и виды работ, указанные в настоящих разделах, кроме особо оговоренных случаев.

9. При заполнении трудовой книжки рабочего, а также при изменении тарифного разряда наименование его профессии записывается в соответствии с ЕТКС.

10. В целях удобства пользования, ЕТКС предусматривает алфавитный указатель профессий рабочих согласно приложению к ЕТКС, содержащий наименования профессий рабочих, диапазон разрядов и нумерацию страниц.

11. Перечень наименований профессий рабочих, предусмотренных настоящим разделом "Работы в сфере бытовых услуг", с указанием их наименований по действовавшему выпуску ЕТКС, указан в редакции 1987 года.

Раздел 2. Работы в сфере бытовых услуг

1. Аппаратчик бельевых сушильных установок

Параграф 1. Аппаратчик бельевых сушильных установок, 2-й разряд

12. Характеристика работ:

сушка белья и изделий в сушильных машинах (барабанах) и в кулисных сушильных шкафах;

сушка спецодежды хлопчатобумажной и лавсановой, загрязненной радиоактивными веществами, в сушильных машинах (барабанах) и в сушильных шкафах;

подготовка сушильных барабанов и кулис к работе;

загрузка белья и спецодежды в барабаны;

развешивание в сушильных кулисах в установленном порядке;

определение продолжительности сушки различного вида белья и спецодежды

;

проверка процесса сушки;

контроль температурного режима в сушильных барабанах и сушильных шкафах;

выгрузка белья, изделий и спецодежды из сушильных барабанов и съем белья из сушильных кулис;

определение влажности белья после сушки;

проверка принятой спецодежды из цеха дезактивации по степени радиоактивной загрязненности согласно приемо-сдаточным документам.

13. Должен знать:

технологии сушки белья; изделий; хлопчатобумажной и лавсановой спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами в сушильных барабанах и сушильных шкафах;

типы сушильных барабанов и шкафов;

нормы загрузки белья и спецодежды в сушильные барабаны и кулисы;

устройство и принцип действия сушильных барабанов и кулис;

правила эксплуатации сушильного оборудования;

санитарные правила работы с радиоактивными веществами.

Параграф 2. Аппаратчик бельевых сушильных установок, 3-й разряд

14. Характеристика работ:

сушка пленочной спецодежды, средств индивидуальной защиты и спецобуви в барботажных ваннах;

проверка правильности показаний измерительных приборов и сушильного оборудования;

участие в дозиметрическом контроле после сушки.

15. Должен знать:

технологии сушки пленочной спецодежды, средств индивидуальной защиты и спецобуви;

правила проверки и эксплуатации сушильного оборудования;

методы измерений на стационарных приборах;

санитарные правила работы с радиоактивными веществами;

свойства материалов;

тепловой режим сушки и правила техники безопасности.

2. Аппаратчик химической чистки

Параграф 1. Аппаратчик химической чистки, 3-й разряд

16. Характеристика работ:

ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с ручным или автоматическим управлением под руководством аппаратчика более высокой квалификации;

определение уровня растворителя в баках и при необходимости дозаправка их;

нанесение фильтровального порошка на элементы фильтра;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

проверка веса производственной партии;

дистилляция растворителя;

передача изделий на последующую технологическую операцию.

17. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

вид и волокнистый состав материалов;

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин химической чистки;

назначение основных узлов дистилляционной установки, технологический процесс обработки изделий органическими растворителями;

правила загрузки и выгрузки изделий;

действие органических растворителей на изделия;

фурнитуру и материалы отделки.

Параграф 2. Аппаратчик химической чистки, 4-й разряд

18. Характеристика работ:

ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с ручным или автоматическим управлением, а также на автоматах химической чистки на участках самообслуживания;

регенерация активированного угля в адсорбере;

определение технологического режима обработки в зависимости от степени загрязненности, ассортимента и цвета изделий, вида, волокнистого состава и плотности материала;

проведение инструктажа клиентов по технике безопасности и правилам эксплуатации машины;

осуществление контроля за правильным комплектованием клиентами партий изделий, их загрузкой и выгрузкой;

регистрация заказов в кассовой ведомости или квитанции, взимание платы за обработку в соответствии с прейскурантом, выдача жетонов, оформление необходимой документации и сдача денежной выручки в установленном порядке

ведение журналов по учету работы оборудования, расхода растворителя.

19. Должен знать:

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин химической чистки;

технологические режимы обработки изделий органическими растворителями и специальными препаратами;

правила комплектования производственных партий;

свойства органических растворителей, пропиточных растворов и действие их на изделия;

фурнитуру и материалы отделки;

правила приема изделий и оформления документации;

правила приготовления пропиточных растворов, нормы расхода применяемых химических материалов;

требования, предъявляемые к качеству обработки изделий.

Параграф 3. Аппаратчик химической чистки, 5-й разряд

20. Характеристика работ:

ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с программным управлением;

подбор программной карты в соответствии с выбранным технологическим режимом и установка ее в программное устройство;

руководство работой аппаратчиков химической чистки более низкой квалификации.

21. Должен знать:

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

устройство системы автоматики, контрольно-измерительных приборов;

фильтра, дистиллятора, водоотделителя и других узлов машины;

адсорбционной установки, принцип подбора программных карт и способы регулирования продолжительности отдельных этапов технологического процесса

3. Аппаратчик чистки ковровых изделий

Параграф 1. Аппаратчик чистки ковровых изделий, 3-й разряд

22. Характеристика работ:

ведение процесса обработки ковровых изделий на обеспыливающей машине;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

сортировка изделий по видам, размерам и высоте ворса.

23. Должен знать:

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания обеспыливающей машины,

технологический процесс обработки ковровых изделий, требования, предъявляемые к качеству обеспыливания ковровых изделий.

Параграф 2. Аппаратчик чистки ковровых изделий, 4-й разряд

24. Характеристика работ:

ведение процессов обработки ковровых изделий на сушильной и отпаривающей установках;
контроль качества обработки;
определение технологического режима сушки и пропаривания в зависимости от вида и волокнистого состава материала;
расчесывание ворса и кистей вручную щетками;
сдача изделий в отделение экспедиции.

25. Должен знать:

ассортимент, вид и волокнистый состав ковровых изделий, поступающих в обработку;
устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;
технологические режимы сушки и отделки ковровых изделий;
требования, предъявляемые к качеству обработки ковровых изделий.

Параграф 3. Аппаратчик чистки ковровых изделий, 5-й разряд

26. Характеристика работ:

ведение процесса обработки ковровых изделий на моечной машине;
пропитка ковровых изделий специальными препаратами;
приготовление моющего и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;
определение технологического режима обработки изделий в зависимости от вида ковровых изделий и степени загрязненности;
участие в профилактическом осмотре и техническом обслуживании установленного оборудования.

27. Должен знать:

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания моечной машины;
технологические режимы обработки ковровых изделий и пропитки их специальными препаратами;
правила приготовления моющих и специальных пропиточных растворов и действие их на изделия;
нормы расхода применяемых химических материалов;
требования, предъявляемые к качеству обработки изделий.

4. Аппаратчик чистки пухо-перовых изделий

Параграф 1. Аппаратчик чистки пухо-перовых изделий, 4-й разряд

28. Характеристика работ:

ведение процесса обработки пуха и пера на машинах для чистки пухо-перовых изделий;

подбор программной карты и установка ее в программное устройство;

приготовление специальных растворов по установленной рецептуре;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

взвешивание изделий;

распарывание шва наперника;

определение технологического режима обработки в зависимости от состояния пуха и пера;

расфасовка пуха и пера в наперники;

ведение журнала по учету работы оборудования;

передача изделий на последующую технологическую операцию.

29. Должен знать:

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин для чистки пухо-перовых изделий;

технологические режимы обработки;

правила загрузки и выгрузки;

правила приготовления специальных растворов, нормы расхода применяемых химических материалов;

требования, предъявляемые к качеству обработки.

5. Гладильщик

Параграф 1. Гладильщик, 1-й разряд

30. Характеристика работ:

увлажнение белья распылителем или вручную для ручного глажения;

проверка исправности распылителя для увлажнения белья или наличия необходимого инвентаря для увлажнения белья вручную;

проверка санитарного состояния рабочего места и стеллажей или ларей для укладки белья;

проверка наличия путевого талона;

укладывание вещей на стеллажи или в лари для отлеживания.

31. Должен знать:

действующие технологические правила глажения и подготовки белья для глажения;

производственную документацию по движению белья в цехе;

устройство и правила эксплуатации распылителей, допустимый процент влажности различных видов белья и изделий;

правила складывания и закатывания белья для отлеживания;

продолжительность отлеживания белого и цветного белья.

Параграф 2. Гладильщик, 2-й разряд

32. Характеристика работ:

глажение прямого и фасонного, льняного, хлопчатобумажного, крахмаленного и некрахмаленного белья электроутюгами различных систем;

определение технологической последовательности глажения белья;

определение температуры нагрева рабочей поверхности утюга в соответствии с видом ткани;

развертывание и укладка увлажненного белья на столе;

регулирование температуры нагрева электроутюгов;

выявление и устранение брака;

складывание белья в определенном порядке;

холодное катание белья механическим или ручным катком.

33. Должен знать:

ассортимент белья, виды тканей и их свойства;

технологический процесс глажения льняного и хлопчатобумажного белья вручную;

степень увлажнения белья, поступившего на глажение;

приемы определения температуры нагрева рабочей поверхности утюга для глажения крахмаленного и некрахмаленного белья;

правила складывания белья после глажения, устройство и правила эксплуатации утюгов различных систем;

типы гладильных столов, их размеры и требования, предъявляемые к ним;

устройство распылителя для дополнительного увлажнения белья;

виды брака и его предупреждения, последовательность (очередность) глажения белья отдельных производственных партий.

Параграф 3. Гладильщик, 3-й разряд

34. Характеристика работ:

глажение прямого крахмаленного и некрахмаленного белья на каландрах, паровых, электрических и вакуумных катках, фасонного крахмаленного и некрахмаленного белья на прессах;

подбор соответствующего ассортимента белья для полного использования рабочей поверхности машин;

подача белья под прижимные валики катка или на вводный транспортер каландра с расправлением складок, укладка и распределение предметов белья на подушке плиты, регулирование силы прижима верхней плиты, складывание мужских верхних сорочек на механическом складывателе глажение электроутюгами белья и изделий из шерстяных, шелковых и синтетических тканей, кружевных изделий, жестко и особо жестко накрахмаленных мужских верхних рубашек и других вещей;

определение технологической последовательности глажения белья из шерстяных, шелковых и синтетических тканей, жестко и особо жестко накрахмаленных рубашек;

определение температуры нагрева рабочей поверхности утюга в соответствии с видом ткани;

развертывание и укладка увлажненного белья на столе;

отпаривание шерстяных вещей;

глажение хлопчатобумажной, лавсановой и шерстяной спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами с соблюдением технологической последовательности в зависимости от характера, вида и степени радиоактивной загрязненности;

осмотр каждой вещи;

дополнительное увлажнение спецодежды с помощью пульвелизаторов.

35. Должен знать:

ассортимент белья, подлежащего глажению на каландрах, катках и прессах, а также ассортимент белья из шерстяных, шелковых, синтетических, кружевных тканей, подлежащих ручному глажению;

виды тканей и их свойства при различном глажении;

правила технологического процесса, способы отпаривания шерстяных изделий;

правила подачи белья и порядок складывания выглаженного белья, назначение и устройство каландров, катков и прессов и взаимодействие их основных частей;

параметры нормального давления пара гладильных машин;

температуру нагрева рабочей поверхности утюгов, каландров, катков и плит прессов, пропускную способность машин в зависимости от вида белья;

правила производственно-технической эксплуатации и ухода за машинами, документацию;

сопровождаящую производственную партию белья, виды брака и способы их предупреждения и устранения;

свойства хлопчатобумажных тканей, технологию глажения спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами;

санитарные правила работы с радиоактивными веществами.

Параграф 4. Гладильщик, 4-й разряд

36. Характеристика работ:

глажение белья на автоматизированных вакуум-катках; с регулировкой скоростей вакуум-катков и температуры гладильных поверхностей в зависимости от давления и температуры пара;

наблюдение за работой фотоэлемента;

чистка глазка фотоэлемента;

глажение мужских верхних рубашек на манекенных прессах;

определение температуры нагрева плит манекенных прессов;

укладка изделий на подушках пресса и глажение воротничков, рукавов и манжетов рубашек;

натягивание корпуса рубашки на манекен и посылка его в кабинет для глажения;

регулирование работы клапанов системы автоматики манекенных прессов.

37. Должен знать:

назначение и устройство обслуживаемых вакуум-катков и манекенных прессов;

правила ведения технологического процесса глажения белья на автоматизированных вакуум-катках и манекенных прессах;

параметры нормального давления прессов;

температуру нагрева рабочей поверхности катков и плит прессов;

правила подачи белья на манекенных прессах и порядок складывания выглаженного белья;

правила производственно-технической эксплуатации и ухода за прессами; виды брака и способы их предупреждения и устранения.

Параграф 5. Демонстратор причесок, 2-й разряд

38. Характеристика работ:

демонстрирование моделей причесок на конкурсах и семинарах;

участие в экспериментах по созданию новых моделей причесок;

позирование художникам, а также для фото- и киносъемок.

39. Должен знать:

правила и приемы демонстрирования моделей причесок.

6. Комплектовщик белья

Параграф 1. Комплектовщик белья, 2-й разряд

40. Характеристика работ:

комплектование и подборка чистого белья организаций и индивидуальных заказчиков до и после глажения;

проверка наличия и количества квитанций в реестре;

раскладывание квитанций на подборочном столе в принятом порядке и последовательности;

нахождение метки на каждом предмете белья и укладывание этого предмета на соответствующую квитанцию;

проверка наличия белья после подборки производственной партии по каждой квитанции по счету и ассортименту;

укладка квитанций в пачки белья.

41. Должен знать:

документацию, сопровождающую производственную партию белья;

порядок присвоения меток заказчикам, места меток на отдельных видах белья ;

наименование белья по ассортименту и видам тканей;

правила подбора и складывания чистого белья по меткам и квитанциям, определение качества обработанного белья.

Параграф 2. Комплектовщик белья, 3-й разряд

42. Характеристика работ:

комплектование белья в производственные партии в соответствии с пропускной способностью оборудования в смену и в микропартии соответственно емкости стиральных машин;

сортировка белья по однородным технологическим признакам, способам и видам обработки, виду и цвету ткани, характеру и степени загрязненности, с определением прочности красителей на ткани;

сортировка белья, выписывание путевого талона на каждую партию, с указанием веса, количества штук и количества мест в каждой из них;

укладывание подготовленных к стирке производственных партий белья в отведенном для хранения месте;

составление партионного листа с подсчетом итогового количества штук белья и сверка количества штук белья в производственной партии с количеством штук белья, указанного в реестре-заказе;

подборка белья в отдельные партии.

43. Должен знать:

наименование белья по ассортименту и видам ткани;

правила подбора и складывания чистого и грязного белья по меткам и квитанциям;

определение качества обработанного белья;

правила и принципы комплектования производственных и микропартий белья;

производственно-технологическую документацию по учету движения белья в производстве;

график эксплуатации технологического оборудования, устройство и правила пользования весами.

7. Комплектовщик изделий

Параграф 1. Комплектовщик изделий, 2-й разряд

44. Характеристика работ:

комплектование партий изделий после химической чистки и крашения для отделки;

комплектование готовых заказов по приемным пунктам;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

отбор изделий с проявившимися пятнами для их выведения;

подбор производственных партий для отделки в соответствии с технологией и организацией отделочных работ;

рассортировка и развешивание готовых заказов на кронштейны или раскладывание на стеллажи по номерам приемных пунктов;

подготовка изделий для отправки на приемные пункты;

оформление необходимой сопроводительной документации;

передача изделий на последующую технологическую операцию или для транспортировки на приемные пункты;

ведение книги движения заказов.

45. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий;

правила приема, сдачи, хранения и транспортировки материальных ценностей;

порядок прохождения заказов по цехам и участкам;
правила комплектования производственных партий;
порядок оформления сопроводительной документации;
производительность отделочного оборудования.

Параграф 2. Комплектовщик изделий, 3-й разряд

46. Характеристика работ:

комплектование партий изделий перед химической чисткой или крашением;
прием упакованных изделий, поступающих с приемных пунктов;

проверка количества и наименования изделий в упаковочной таре в соответствии с сопроводительным документом;

проверка правильности оформления заказа, в необходимых случаях возврат изделий с обязательным оформлением документов;

сортировка изделий по срокам исполнения заказов, видам оказываемых услуг и способам обработки.

очистка изделий от сухих загрязнений на механической щетке или вручную;

взвешивание производственных партий;

оформление необходимой документации;

передача скомплектованных партий на последующую технологическую операцию.

47. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий;

поступающих в обработку, устройство;

правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

правила комплектования производственных партий, виды оказываемых услуг ;

действие растворителей и химических материалов на изделия, фурнитуру и материалы отделки;

правила приема изделий и ведения сопроводительной документации.

8. Контролер качества обработки изделий

Параграф 1. Контролер качества обработки изделий, 3-й разряд

48. Характеристика работ:

контроль качества обработки изделий на различных этапах технологического процесса;

возврат на приемные пункты изделий, принятых без указания дефектов или по некомплектности заказов;

проверка правильности определения видов технологической обработки, проведения подготовительных операций и соблюдения правил комплектования производственных партий;

просмотр изделий и определение качества обработки в соответствии с действующими технологическими инструкциями, стандартами предприятий, республиканскими стандартами и техническими условиями;

отбор изделий с дефектами обработки и установление причин брака;

оформление соответствующей документации на забракованные изделия с указанием вида и характера брака;

направление испорченных изделий для составления акта;

учет проверенных и забракованных изделий.

49. Должен знать:

технические требования, предъявляемые к качеству обработки на всех этапах технологического процесса;

методы технического контроля качества обработки;

требования, предъявляемые к оформлению заказов, принимаемых в обработку;

порядок возврата на приемные пункты неправильно принятых или оформленных заказов, действие растворителей;

химических материалов и красителей на изделия, фурнитуру и материалы отделки;

ассортимент и маркировку изделий, вид и волокнистый состав материалов;

правила комплектования производственных партий;

действующие в производстве технологические инструкции, стандарты предприятия, республиканские стандарты и технические условия;

правила хранения и транспортировки изделий;

виды производственного брака, методы его предупреждения и устранения;

порядок оформления документации по качеству оказываемых услуг и неисправимому браку.

9. Контролер качества обработки одежды и белья

Параграф 1. Контролер качества обработки

одежды и белья, 3-й разряд

50. Характеристика работ:

контроль технологии обработки одежды и белья в процессах;

контроль оформления приема одежды и белья от индивидуальных заказчиков и от организаций, правильности составления производственных партий одежды и белья, режимов обработки одежды и белья (вводного модуля, температурного

режима, продолжительности отдельных операций, норм загрузки агрегатов одеждой и бельем, норм залива моющих и отделочных материалов стирки, прополаскивания одежды и белья, отжима белья, сушки и глажения;

принятие мер к устранению выявленных отклонений от установленной технологии и требований к качеству обработки изделий.

51. Должен знать:

правила технологического процесса обработки одежды и белья в прачечных; действующие рабочие инструкции по всем производственным операциям обработки одежды и белья;

правила эксплуатации технологического оборудования;

способы обработки одежды и белья;

принимаемого в различные виды обработки;

правила приема одежды и белья и составления производственных партий, методы определения качества выполняемых работ по всем процессам обработки одежды и белья, виды брака и способы его предупреждения.

10. Косметик

Параграф 1. Косметик, 3-й разряд

52. Характеристика работ:

массаж лица, шеи и кожи головы;

чистка лица гигиеническая, вакуумная и другие наложение питательных, дезинфицирующих масок;

проведение отшелушивающих процедур, парафиновые укутывания кистей рук;

поправка бровей, окраска бровей и ресниц, завивка ресниц;

умение наносить макияжи.

53. Должен знать:

основы анатомии и физиологии, строение и свойства кожи;

правила и способы выполнения работ, устройство и правила эксплуатации применяемого оборудования и инструмента;

виды материалов, препаратов, их назначение и нормы расхода;

правила санитарии и гигиены;

правила обслуживания клиентов.

Требуется среднее медицинское образование.

При выполнении сложных макияжей с коррективкой лица - 4-й разряд.

11. Красильщик

Параграф 1. Красильщик, 3-й разряд

54. Характеристика работ:

ведение процесса крашения пряжи, отрезов ткани и изделий из хлопчатобумажных волокон, грубошерстных и грубосуконных тканей - в различные тона, а также изделий из натуральных шелковых и шерстяных волокон - в темные тона в красильных машинах и барках;

расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных и химических растворов по установленной рецептуре;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

комплектование рабочих партий по способу крашения, ассортименту изделий, цвету окраски;

взвешивание партий;

определение способа и технологического режима крашения в зависимости от вида, волокнистого состава и плотности материалов, класса и свойств красителей, цвета окраски;

очистка изделий от загрязнений;

выравнивание или обесцвечивание окраски;

снятие пропиток;

промывка изделий и закрепление окраски;

отжим изделий в центрифуге;

передача изделий на последующую технологическую операцию.

55. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий;

поступающих в обработку, вид и волокнистый состав материалов;

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

способы и технологические режимы крашения;

правила комплектования рабочих партий, виды и свойства красителей;

химических растворов и действие их на изделия;

рецептуру и правила приготовления красильных и химических растворов;

нормы расхода применяемых красителей и химических материалов;

требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

Параграф 2. Красильщик, 4-й разряд

56. Характеристика работ:

ведение процесса крашения пряжи, отрезов ткани, изделий из натуральных шелковых и шерстяных волокон - в светлые тона, из синтетических и смешанных волокон - в различные тона в красильных машинах и барках;

пропитка изделий специальными препаратами;
расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных, химических и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;
определение способа и технологического режима крашения в зависимости от вида, волокнистого состава и плотности материалов, класса и свойств красителей, цвета окраски.

57. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий;

поступающих в обработку, вид и волокнистый состав материалов;

способы, технологические режимы крашения и обработки изделий специальными препаратами;

виды и свойства красителей, химических растворов и действие их на изделия; рецептуру и правила приготовления красильных;

химических и специальных пропиточных растворов, нормы расхода применяемых красителей и химических материалов;

требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

Параграф 3. Красильщик, 5-й разряд

58. Характеристика работ:

ведение процесса крашения изделий из синтетических и натуральных мехов, кожи и замши в красильных машинах, барках или вручную. Индивидуальное крашение изделий по образцу заказчика;

просмотр изделий и определение прочности кожаной ткани и волосяного покрова меховых изделий;

расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных, химических и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

определение способа и технологического режима крашения в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, цвета окраски, состояния окрашиваемой поверхности, класса и свойств красителей.

сушка изделий из натурального меха, кожи и замши;

откатка - отминка их в откатных барабанах и протряхивание в сетчатых барабанах.

59. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

вид и волокнистый состав материалов;

способы, технологические режимы крашения и обработки изделий специальными препаратами;

виды и свойства красителей, химических растворов и действие их на изделия;

рецептуру и правила приготовления красильных, химических и специальных пропиточных растворов;

нормы расхода применяемых красителей и химических материалов, требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

12. Маникюрша

Параграф 1. Маникюрша, 2-й разряд

60. Характеристика работ:

гигиеническая чистка ногтей на пальцах рук, снятие лака, опиливание ногтей для придания им необходимой формы;

покрытие ногтей лаком;

составление комбинированных цветов лака;

дезинфицирование инструмента.

61. Должен знать:

правила выполнения маникюрных работ, правила санитарии и гигиены, назначение применяемых инструментов;

приемы пользования ими и правила их хранения;

способы приготовления лаков различных цветов и оттенков;

правила обслуживания клиентов и способы оказания первой медицинской помощи.

13. Машинист ритуального оборудования

Параграф 1. Машинист ритуального оборудования, 2-й разряд

62. Характеристика работ:

подача лифта и опускание его с гробом покойного по сигналу дежурного администратора траурного зала;

принятие гроба с покойным из подъемника, установка его на тележку, подача в печь;

наблюдение за процессом кремации, работой кремационной печи и за газовыми приборами;

собираение в противень праха после каждой кремации с укладкой на него кремационного номера.

63. Должен знать устройство кремационных печей, инструкции и правила эксплуатации газового оборудования, порядок и продолжительность кремации трупов.

14. Няня

Параграф 1. Няня, 3-й разряд

64. Характеристика работ:

уход за детьми в детских дошкольных организациях;

помощь воспитателю при одевании, раздевании, умывании, купании, кормлении детей и укладывания их в постель;

уборка помещений;

уход за детьми, престарелыми и больными на дому, в том числе приготовление пищи, кормление, мытье и уборка посуды, смена белья и одежды, подача и уборка судна и другие;

соблюдение необходимого режима для больных, престарелых и детей на дому;

обеспечение правильного использования белья и одежды, хозяйственного инвентаря и моющих средств.

При осуществлении работ, связанных с отправкой грязного белья на дезинфекцию, в стирку - 4-й разряд.

65. Должен знать:

санитарно-гигиенические требования содержания помещений;

правила ухода за детьми, престарелыми и больными;

правила санитарии и гигиены, рецепты приготовления пищи, назначение моющих средств и правила обращения с ними.

15. Окантовщик фотоотпечатков

Параграф 1. Окантовщик фотоотпечатков, 2-й разряд

66. Характеристика работ:

окантовка фотоотпечатков под стекло;

подготовка фотоотпечатков, выполненных на бумаге, ткани, позитивной пленке и тому подобное, для окантовки под стекло, выравнивание, обрезка по периметру, проверка прямых углов;

резка стекла по размеру бланка и планшета, картона, бумаги, дермантина;

протирка стекла;

склейка планшета, бланка;

прикрепление фотоотпечатка к планшету, бланку;

приготовление клея.

67. Должен знать:

технику окантовки фотоотпечатков под стекло;

свойства применяемого сырья, материалов и клея для склеивания различных материалов;

виды инструмента, применяемого в работе;

правила построения кадра при обрезке и наклейке отпечатка.

Параграф 2. Окантовщик фотоотпечатков, 3-й разряд

68. Характеристика работ:

монтаж портретов под пленку;

соединение фотоотпечатков с маской и обрезка их по шаблону;

вырубка углов, формовка и обкатка граней;

установка вкладышей, склеивание смонтированного блока;

сушка, полирование наружной поверхности.

69. Должен знать:

технику монтажа портретов под пленку;

применяемые инструменты для монтажа портретов.

16. Оконтуровщик оригиналов

Параграф 1. Оконтуровщик оригиналов, 2-й разряд

70. Характеристика работ:

нанесение контура на оригинале с выделением одного лица из группы до шести лиц гуашевыми или акварельными красками;

очистка оригиналов от загрязнения;

подготовка гуашевых или акварельных красок в соответствии с тоном оригинала.

71. Должен знать:

свойства гуашевых и акварельных красок, эмульсий и фотобумаги;

основы цветопередачи негативного и позитивного фотоматериалов.

Параграф 2. Оконтуровщик оригиналов, 3-й разряд

72. Характеристика работ:

нанесение контура на оригинале с выделением одного лица из группы свыше шести лиц гуашевыми или акварельными красками;

нанесение необходимого тона для прорисовки костюма, платья, замена головного убора, прически и так далее.

73. Должен знать:

принцип получения фотографического изображения, способы рисования акварельными и гуашевыми красками, тушью и карандашом, назначение применяемых фотоматериалов, цветопередачу негативных и позитивных материалов.

17. Оператор прачечной самообслуживания

Параграф 1. Оператор прачечной самообслуживания, 4-й разряд

74. Характеристика работ:

ведение технологического процесса по обработке белья в прачечной самообслуживания;

определение и установление режимов стирки различного белья;

пуск стиральных машин и наблюдение за их работой;

контроль за правильной загрузкой и выгрузкой белья из центрифуги и сушильных барабанов, контроль за глажением белья;

пуск центрифуг, сушильных барабанов, каландров, катков, прессов и наблюдение за их работой;

инструктаж клиентов, наблюдение и контроль за правильностью обработки белья в прачечной самообслуживания;

взвешивание белья клиента, выдача в зависимости от веса белья стиральных материалов и взимание платы за обработку;

контроль за правильной сортировкой белья;

проверка исправности стиральных машин;

контроль за правильностью загрузки белья и выгрузки из стиральных машин;

уход за оборудованием в процессе работы.

75. Должен знать:

правила технологического процесса стирки, отжима и сушки, а также глажение всех видов белья;

типы стиральных машин, центрифуг, сушильных барабанов, каландров, катков и прессов;

виды и ассортимент белья, поступившего в механическую стирку;

правила сортировки белья по видам и по степени загрязненности, режимы стирок различного вида белья, наименования и свойства моющих и отделочных веществ;

нормы расхода и дозировки стиральных материалов для стирки различного вида белья;

технику загрузки и выгрузки белья из центрифуги, продолжительность отжима различного вида белья;

параметры давления пара и допускаемую температуру сушки белья в сушильных барабанах, нормы загрузки сушильных барабанов бельем, влажность выгружаемого белья после сушки;

температуру рабочей поверхности утюгов, каландров, катков и прессов;

устройство и правила эксплуатации стиральных машин, центрифуг, сушильных барабанов, утюгов, каландров, катков и прессов.

18. Оператор стиральных машин

Параграф 1. Оператор стиральных машин, 2-й разряд

76. Характеристика работ:

стирка хлопчатобумажного и льняного белья вручную и на машинах под руководством оператора более высокой квалификации;

стирка различных строчевышитых изделий;

проверка наличия путевого талона на белье.

определение температуры и водного модуля моющего раствора при однократной и двукратной стирке;

кипячение белого белья в мыльно-содовом растворе;

полоскание белья;

приготовление крахмалящих и подсинивающих растворов. Крахмаление и подсинивание белья;

размотка вишерной ткани на размоточном станке;

разборка других текстильных материалов, применяемых в производстве;

загрузка их в стиральную машину;

прополаскивание в стиральной машине и выгрузка из машины.

77. Должен знать:

технологии ручной стирки и стирки на машинах хлопчатобумажного и льняного белья всех степеней загрязненности и вишерной ткани;

стиральные материалы, их свойства и способы применения;

нормы расхода моющих материалов;

рецептуру и способы приготовления различных моющих и отделочных растворов;

способы и особенности стирки и отжима различного белья, способы отбелики белого белья и кислотки цветных изделий;

нормы загрузки белья в машины в зависимости от степени загрязненности, основные узлы применяемого оборудования и их регулировку.

Параграф 2. Оператор стиральных машин, 3-й разряд

78. Характеристика работ:

ведение технологического процесса стирки хлопчатобумажного и льняного белья на неавтоматизированных стиральных машинах;

загрузка белья в стиральную машину;

заливка стиральных растворов и синьки в машину;

выгрузка выстиранного белья из стиральных машин;

стирка белья и изделий из шерстяных, шелковых и синтетических тканей вручную;

приготовление моющих растворов для стирки этих изделий, кислотка изделий из цветных тканей;

определение чистоты выстиранного белья.

79. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации обслуживаемых стиральных машин;

нормы загрузки машин при разных степенях загрязненности белья;

действия вентилей на трубопроводах;

способы и особенности ручной стирки изделий из шерстяных;

шелковых и синтетических тканей, применяемые моющие средства и вспомогательные средства для стирки этих изделий.

Параграф 3. Оператор стиральных машин, 4-й разряд

80. Характеристика работ:

ведение технологического процесса стирки хлопчатобумажного и льняного белья на автоматизированных стиральных машинах;

загрузка белья в стиральные машины;

наблюдение за правильной работой машин, последовательностью срабатывания исполнительных механизмов, за контрольно-измерительными приборами на стиральных машинах и трубопроводах;

подача отбеливающих и крахмалящих растворов;

определение чистоты выстиранного белья;

выгрузка выстиранного белья из машины;

чистка оборудования;

руководство работой операторов стиральных машин низшего разряда.

81. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации обслуживаемых стиральных машин;

правила ведения технологического процесса стирки белья и изделий на обслуживаемых стиральных машинах;

правила загрузки и выгрузки белья, в зависимости от степени загрязненности; наименование и состав моющих и отделочных веществ;

дозировку отбеливающих растворов;

ассортимент обрабатываемых изделий;

виды обрабатываемых тканей;

правила и режимы чистки оборудования.

Параграф 4. Оператор стиральных машин, 5-й разряд

82. Характеристика работ:

ведение технологического процесса стирки белья на автоматизированных стирально-отжимных машинах с программным управлением;

определение режима обработки, выбор программных карт и закладывание их в программатор;

переналадка и регулировка машин на различные технологические режимы стирки белья;

проверка исправности машин, отдельных узлов и контрольно-измерительной аппаратуры;

установление технологического режима стирки белья в зависимости от степени загрязненности, вида тканей, прочности окраски тканей;

проверка консистенции стиральных, отбеливающих и крахмалящих растворов.

83. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации обслуживаемых машин;

правила ведения технологического процесса стирки белья из всех видов тканей;

правила определения степени загрязненности белья;

нормы расхода и дозировки стиральных, отбеливающих и крахмалящих растворов;

правила переналадки машин на различные технологические режимы стирки белья.

18. Оператор фотоавтоматов

Параграф 1. Оператор фотоавтоматов, 4-й разряд

84. Характеристика работ:

фотосъемка на фотоавтоматах черно-белых снимков;

подготовка обслуживаемых фотоавтоматов к работе;

установка света, составление раствора;

изготовление пробных снимков;

регулирование режимов обработки;

профилактический осмотр механизмов и оптики фотоавтоматов.

85. Должен знать:

рецептуру обрабатываемых растворов и правила их испытания, технологию обработки реверсивных фотобумаг;

правила и способы установки света, определение экспозиции;

правила профилактического осмотра и регулирования режимов обработки.

Параграф 2. Оператор фотоавтоматов, 5-й разряд

86. Характеристика работ:

фотосъемка на фотоавтоматах цветных снимков;
подготовка обслуживаемых фотоавтоматов к работе;
установка света;
регулирование режимов обработки;
изготовление пробных снимков;
составление растворов;
регулировка работы механизмов фотоавтоматов.

87. Должен знать:

рецептуру обрабатывающих растворов и правила их испытания и регулирования режимов;
технологии обработки используемых цветных фотоматериалов;
правила и способы установки света, определение экспозиции;
правила профилактического ухода и регулирования механизмов фотоавтоматов.

20. Отделочник головных уборов

Параграф 1. Отделочник головных уборов, 4-й разряд

88. Характеристика работ:

отделка и восстановление формы и фасона головных уборов;
приготовление аппретирующих и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;
прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;
комплектование производственных партий по видам обработки;
подготовка изделий к химической чистке или крашению;
определение технологической последовательности и режимов отделки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, сложности фасона;
передача изделий на последующую технологическую операцию.

89. Должен знать:

ассортимент головных уборов, поступающих в обработку, устройство;
правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;
правила комплектования производственных партий;

способы обработки головных уборов, действие растворителей и химических материалов на изделия, фурнитуру и материалы отделки;

правила приготовления аппретирующих и специальных пропиточных растворов;

нормы расхода применяемых химических материалов, требования, предъявляемые к качеству обработки.

21. Отжимщик белья на центрифугах

Параграф 1. Отжимщик белья на центрифугах, 2-й разряд

90. Характеристика работ:

отжим белья в центрифугах автоматизированных и полуавтоматизированных;

проверка исправности центрифуги;

проверка наличия путевого талона на белье;

сверка его соответствия фактическому составу белья и соответствия веса белья емкости центрифуги;

определение прочности окраски изделий и возможности их загрузки совместно с другим бельем;

загрузка белья в центрифуги и пуск ее;

наблюдение за правильной работой центрифуги;

остановка центрифуги и выгрузка белья;

определение степени отжима белья (остаточная влажность);

выявление и устранение брака при работе на центрифугах;

промывка центрифуги, чистка и смазка.

91. Должен знать:

технологический процесс стирки белья, ассортимент белья;

способы определения прочности красителей на тканях;

технологии и продолжительность отжима различных видов белья на центрифугах разных типов;

технику загрузки и выгрузки белья из центрифуги, назначение, систему и конструкцию центрифуги;

принципы работы и способы управления;

емкость центрифуг и число оборотов корзин центрифуг;

правила эксплуатации и ухода за центрифугой, порядок направления белья в дальнейшую обработку, документацию, сопровождающую партию белья.

22. Отпарщик-прессовщик

Параграф 1. Отпарщик-прессовщик, 3-й разряд

92. Характеристика работ:

ведение процесса влажно-тепловой обработки трикотажных изделий, юбок прямых, спорков, отрезков, штор и занавесей прямых, одеял, покрывал, пледов, скатертей, платков, драпировочных изделий, чехлов, ковровых изделий на прессах или отпарочных столах;

глажение подкладок изделий электроутюгом;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

определение режимов влажно-тепловой обработки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, установленного оборудования;

сдача изделий в отделение экспедиции.

93. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку, вид и волокнистый состав материалов, устройство;

правила технической эксплуатации и обслуживания прессов;

отпарочных столов, электроутюгов, режимы влажно-тепловой обработки;

требования, предъявляемые к качеству обработки.

Параграф 2. Отпарщик-прессовщик, 4-й разряд

94. Характеристика работ:

ведение процесса влажно-тепловой обработки пальто, плащей, пиджаков, жакетов, брюк, платьев, изделий из плиссе и гофре, блузок, штор с буфами на манекенах или в паровоздушной камере, прессах с частичной доработкой электроутюгом;

расчесывание и полирование изделий из меха и замши на гладильной машине

;

образование несминаемой складки;

приготовление специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

определение технологической последовательности и режимов отделки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, сложности фасона, вида работ;

навешивание готовых изделий на специальные приспособления.

95. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку, вид и волокнистый состав материалов;

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания манекенов;

паровоздушных камер, прессов, гладильных машин, режимы обработки и технологию выполнения отделочных операций;

правила приготовления пропиточных растворов, нормы расхода применяемых химических материалов;

требования, предъявляемые к качеству обработки.

23. Оформитель табло виньеток и альбомов

Параграф 1. Оформитель табло виньеток и альбомов, 3-й разряд

96. Характеристика работ:

оформление табло виньеток;

заготовка планшеток табло;

подбор, обрезка фотоснимков по трафарету;

размещение фотоснимков, надписей и оформление по площади табло;

монтаж табло;

наклейка элементов монтажа;

производство простых шрифтовых и графических работ.

97. Должен знать:

способы рисования карандашом, свойство применяемых акварельных и гуашевых красок, туши, клея, технологию склейки бумаги и картона, виды инструментов, применяемых в работе;

правила кадрирования портретных снимков, основы композиции.

Параграф 2. Оформитель табло виньеток и альбомов, 4-й разряд

98. Характеристика работ:

оформление табло для альбомов;

заготовка планшеток для табло альбомов;

подбор и распределение материалов для оформления альбомов;

изготовление фотомонтажей;

наклейка элементов монтажа;

производство сложных шрифтовых и графических работ.

99. Должен знать способы рисования акварельными красками, свойства и назначения материалов, применяемых при оформлении табло, рецептуру и физико-химические свойства применяемых красок, способы получения художественного изображения, пространство, линейную перспективу, тон, свет, объем и форму.

24. Парикмахер

Параграф 1. Парикмахер, 3-й разряд

100. Характеристика работ:

расчесывание, стрижка волос взрослых и детей;

укладка и завивка волос в соответствии с направлением моды и особенностями лица;

завивка волос на бигуди, щипцами, химическим и электрическим способом (перманент);

массаж и мытье головы, нанесение химических препаратов и растворов;

окраска волос в разные цвета и оттенки, их обесцвечивание;

стрижка и бритье с учетом свойств кожи, наложение компрессов и массаж лица;

выполнение работ с накладками и париками;

дезинфицирование, чистка и проверка инструмента.

101. Должен знать:

строение и свойства кожи и волос;

правила, способы и приемы выполнения работ;

рецептуру красящих и химических смесей и их воздействие на кожу и волосы

;

устройство и правила эксплуатации аппаратуры и инструмента, виды материалов, препаратов, их назначение и нормы расхода, правила санитарии и гигиены;

правила обслуживания и способы оказания первой медицинской помощи, основы моделирования причесок, макияжа в объеме школы модельеров, технологию изготовления парикмахерских изделий.

При выполнении всех видов работ и услуг (сложных причесок, стрижек и тому подобное) - 4-й разряд.

При выполнении химической завивки и окраски волос различными способами и повышенной сложности с коррективкой лица - 5-й разряд.

Примечание. При выполнении разработок моделей причесок и демонстрации их на конкурсах профессию именовать парикмахер - модельер.

25. Педикюрша

Параграф 1. Педикюрша, 2-й разряд

102. Характеристика работ:

гигиеническая чистка ногтей на пальцах ног, опиливание их для придания необходимой формы;

очистка наростов на ступнях и пятках, снятие мозолей;

покрытие ногтей лаком;

составление комбинированных цветов лака;

дезинфицирование, чистка и проверка инструмента.

103. Должен знать:

правила выполнения педикюрных работ;

правила санитарии и гигиены, наименование и назначение применяемых инструментов;

приемы пользования ими;

правила их хранения, способы приготовления лаков различных цветов и оттенков;

правила обслуживания клиентов и способы оказания первой медицинской помощи.

26. Подготовитель белья для глажения

Параграф 1. Подготовитель белья для глажения, 1-й разряд

104. Характеристика работ:

растряска белья вручную, подлежащего глажению;

проверка наличия путевого талона в партии белья, подлежащего растряске;

тщательная растряска каждой вещи с расправленным складок;

сортировка белья на прямое и фасонное и по видам глажения белья;

укладка растрясенного белья на козлы.

105. Должен знать условия глажения белья на паровых катках, каландрах, прессах и вручную, ассортимент белья, подлежащего глажению в сушильно-гладильных машинах, прессах и вручную.

Параграф 2. Подготовитель белья для глажения, 2-й разряд

106. Характеристика работ:

растряска на растрясочных машинах белья, подлежащего глажению;

обслуживание растрясочных машин;

наблюдение за правильной работой растрясочной машины, проверка ее исправности;

контроль за правильностью загрузки и выгрузки белья из растрясочных машин.

107. Должен знать:

технику загрузки белья в растрясочную машину;

назначение и конструкцию растрясочной машины;

принцип работы и способы управления, правила эксплуатации и ухода за растрясочной машиной;

условия глажения белья на паровых катках, каландрах, прессах и вручную, ассортимент белья, подлежащего глажению в сушильно-гладильных машинах, прессах и вручную.

27. Приготовитель стиральных растворов

Параграф 1. Приготовитель стиральных растворов, 3-й разряд

108. Характеристика работ:

ведение технологического процесса приготовления стиральных и отделочных растворов;

подготовка сырья к растворению: добавление и дозировка;

расчеты расхода сырья;

контроль за соблюдением технологического режима приготовления растворов и их качеством;

передача готовых растворов для заливки стиральных машин.

109. Должен знать:

технологические правила приготовления стиральных и отделочных растворов ;

способы и рецепты приготовления стиральных и отделочных растворов;

дозировку материалов, идущих на приготовление растворов;

физико-химические свойства приготовленных стиральных и отделочных растворов.

28. Приемщик заказов

Параграф 1. Приемщик заказов, 1-й разряд

110. Характеристика работ:

прием от населения заказов на бытовые услуги;

определение в соответствии с установленными правилами приема наименования изделия, объема работ, процесса износа, отдельных дефектов, укомплектованности изделий, количества и других признаков, степени загрязнения, прочности окраски, качества принимаемого белья в стирку;

оформление на принятые заказы квитанции с определением прейскурантной цены, определение срока выполнения работ;

распределение и направление для исполнения с оформлением необходимой сопроводительной документации заказов на фабрики, получение выполненных заказов;

выдача изделий заказчику по предъявленной квитанции, получение денег от населения и сдача их в соответствии с установленным порядком.

111. Должен знать:

прейскуранты (тарифы) на услуги, наименование, виды, степень износа, загрязнения и другие качественные характеристики принимаемых изделий;
виды технологической обработки;
правила оформления документации по приему передаче выполнения заказа на предприятия бытового обслуживания;
порядок приема;
хранения и сдачи денежных средств.

Параграф 2. Приемщик заказов, 2-й разряд

112. Характеристика работ:

прием от населения заказов на бытовые услуги;
определение наименования изделия, дефектов и объема ремонтных работ ювелирных изделий, бытовых машин, приборов, часов, радиотелевизионной аппаратуры, транспортных средств;
оформление на принятые заказы квитанции с определением стоимости ремонтных работ в соответствии с действующими прейскурантами, определение срока выполнения работ и контроль за их соблюдением;
направление принятых заказов на заводы, в цехи, мастерские с оформлением сопроводительной документации и получение их с проверкой качества выполненных работ;
выдача изделий заказчику;
ведение картотеки гарантийного ремонта изделий;
прием по абонированным телефонам заказов от населения на выполнение бытовых услуг и контроль их исполнения;
прием заказов и заключение договоров с организациями и учреждениями на получение газетно-журнальной информации, дачу объявлений, реклам.

113. Должен знать:

прейскуранты (тарифы) на услуги, виды, марки, наименование, устройство и принцип работы изделий, приборов, методику апробирования лома драгоценных металлов и вида камней;
правила оформления документации по приему и выдаче заказов, ведение книги учета движения заказов, государственные стандарты и технические условия.

29. Приемщик пункта проката

Параграф 1. Приемщик пункта проката, 1-й разряд

114. Характеристика работ:

выдача гражданам во временное пользование (напрокат) предметов хозяйственного и культурно-бытового назначения, спортивного инвентаря и другого оборудования на пунктах, в салонах и ателье проката;

оформление квитанций или договора;

ознакомление граждан с правилами проката, прейскурантами цен, правилами эксплуатации предметов проката;

прием от граждан возвращаемых предметов проката, получение денег за прокат;

ведение журнала движения выданных предметов проката и другой документации;

оформление кассовой ведомости, сдача выручки в установленном порядке предметов проката сезонного характера.

115. Должен знать:

правила проката;

прейскуранты цен;

установленный порядок ведения учета и отчетности.

Параграф 2. Приемщик пункта проката, 2-й разряд

116. Характеристика работ:

выдача гражданам во временное пользование (напрокат) предметов хозяйственного и культурно-бытового назначения, спортивного инвентаря и другого оборудования, проверка их исправности и комплектности;

выполнение мелкого ремонта отдельных предметов проката;

сдача неисправных предметов проката в ремонт, оформление актов на списание износившегося инвентаря;

составление заявок на пополнение прокатного фонда инвентаря и оборудования;

проверка исправности и комплектности предметов проката, полученных от граждан;

оформление актов на предметы, вышедшие из строя по вине граждан.

117. Должен знать:

правила проката;

устройство и правила эксплуатации инвентаря и оборудования;

имеющегося в прокатном фонде;

правила содержания и использования прокатного фонда;

правила оформления актов на предметы проката, вышедшие из строя.

30. Пятновыводчик

Параграф 1. Пятновыводчик, 2-й разряд

118. Характеристика работ:

зачистка изделий вручную специальными растворами перед обработкой органическими растворителями;

приготовление растворов для зачистки по установленной рецептуре;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

просмотр изделий для выявления наиболее загрязненных мест;

передача изделий на последующую технологическую операцию.

119. Должен знать:

ассортимент изделий, поступающих в обработку;

виды и свойства средств для зачистки и действие их на изделия, рецептуру и правила приготовления;

применения и хранения растворов для зачистки;

нормы расхода применяемых материалов.

Параграф 2. Пятновыводчик, 3-й разряд

120. Характеристика работ:

выведение пятен с изделий из шерстяных, полушерстяных, хлопчатобумажных волокон темных тонов на пятновыводном станке или вручную;

зачистка загрязненных мест на машине для зачистки одежды;

обработка изделий водными растворами моющих средств в стиральных машинах или вручную;

отжим изделий в центрифугах;

подбор необходимых пятновыводных средств, приготовление химических смесей и моющих растворов по установленной рецептуре;

определение способов и технологических режимов обработки в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, степени загрязненности ;

комплектование рабочих партий по способу обработки.

121. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

вид и волокнистый состав материалов;

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

технологическую последовательность и режимы обработки изделий, характер пятен;

- правила комплектования рабочих партий;
- виды и свойства специальных пятновыводных препаратов;
- химических материалов и действие их на изделия, рецептуру и правила приготовления химических растворов;
- нормы расхода применяемых химических материалов;
- требования, предъявляемые к качеству обработки.

Параграф 3. Пятновыводчик, 4-й разряд

122. Характеристика работ:

выведение пятен с изделий из шерстяных, полушерстяных, хлопчатобумажных волокон светлых тонов, натуральных шелковых, синтетических и смешанных волокон различных тонов, изделий из искусственной замши и комбинированных с искусственной замшей на пятновыводном станке или вручную;

- зачистка загрязненных мест на машине для зачистки одежды;

- обработка изделий водными растворами моющих средств в стиральных машинах или вручную;

- отжим изделий в центрифугах;

- приготовление химических смесей и моющих растворов по установленной рецептуре;

- определение способов и технологических режимов обработки в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, степени загрязненности

123. Должен знать:

- ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

- вид и волокнистый состав материалов;

- технологическую последовательность и режимы обработки изделий;

- виды и свойства специальных пятновыводных препаратов, химических материалов и действие их на изделия;

- рецептуру и правила приготовления химических растворов;

- нормы расхода применяемых химических материалов;

- требования, предъявляемые к качеству обработки.

Параграф 4. Пятновыводчик, 5-й разряд

124. Характеристика работ:

выведение пятен с изделий из тканей, дублированных поролоном, пористой резиной, мехом, шерстью и тканей с пленочным покрытием, изделий из искусственной кожи, меха и комбинированных с искусственной кожей, мехом, изделий из натуральной кожи, замши, меха и комбинированных с натуральной кожей, замшей, мехом, изделий, содержащих металлизированную нить люрекс, ковровых изделий из синтетических и смешанных волокон, дублированных поролоном на клеевой, латексной основе на пятновыводном станке или вручную;

обработка водными растворами моющих средств на стиральных машинах.

отжим изделий в центрифугах;

пропитка изделий специальными препаратами;

чистка ковровых изделий, мягкой мебели и салонов транспортных средств с помощью универсальной переносной установки при выездном обслуживании;

приготовление химических смесей, моющих и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

определение способов, технологической последовательности и режимов обработки в зависимости от ассортимента и цвета изделий, вида и волокнистого состава материала, прочности окраски и степени загрязненности;

получение наряд-заказа, необходимых материалов, взимание платы за обработку в соответствии с прейскурантом, оформление документации и сдача денежной выручки в установленном порядке.

125. Должен знать:

ассортимент и маркировку поступающих в обработку изделий;

вид и волокнистый состав материалов;

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания применяемого оборудования;

технологическую последовательность и режимы обработки изделий;

виды и свойства специальных пятновыводных препаратов, химических материалов и действие их на изделия;

рецептуру и правила приготовления химических и специальных пропиточных растворов, нормы расхода применяемых химических материалов, правила оформления документации, требования, предъявляемые к качеству обработки.

31. Рабочий по обслуживанию в бане

Параграф 1. Рабочий по обслуживанию в бане, 1-й разряд

126. Характеристика работ:

обслуживание посетителей;

пропуск посетителей по входным билетам, предоставление им свободных мест, напоминание об окончании сеанса (при обслуживании по сеансам);

выдача посетителям банных принадлежностей, реализация сопутствующих товаров, прием белья и платья в срочную стирку, мелкий ремонт, утюжка и оказание других платных услуг;

прием на хранение от посетителей ценных и других вещей и обеспечение их сохранности, оказание помощи инвалидам и престарелым;

наблюдение за исправным состоянием гардеробных мест, кранов, вентиляей, душевых установок, трубопроводов, электрокаминов и другого оборудования и своевременное сообщение администрации о всех неисправностях;

содержание в надлежащем порядке промывочного инвентаря, обеспечение чистоты в мыльном, парильном и раздевальном отделениях;

обеспечение подачи пара в парильное отделение, режима работы вентиляции;

сдача использованных банных принадлежностей в стирку;

соблюдение правил санитарии и гигиены.

127. Должен знать:

санитарные нормы и правила обслуживания в бане;

устройство и эксплуатация оборудования;

правила техники безопасности и противопожарной защиты, прейскурант цен на оказываемые услуги и правила внутреннего распорядка бани.

32. Ретушер

Параграф 1. Ретушер, 3-й разряд

128. Характеристика работ:

выполнение технической ретуши черно-белых негативов и позитивов на пленке и фотобумаге документальных и художественных снимков;

заделка точек, царапин и других технических дефектов, допущенных при съемке и лабораторной обработке с помощью туши, красок и карандашей.

129. Должен знать:

технику выполнения технической ретуши черно-белых негативов и позитивов ;

основы получения фотографического изображения;

технические требования, предъявляемые к качеству негатива и позитива;

виды и свойства негативных и позитивных фотоматериалов, свойства лаков и их рецептуру, строение черно-белых фотоматериалов.

Параграф 2. Ретушер, 4-й разряд

130. Характеристика работ:

выполнение художественной ретуши черно-белых негативов и позитивов;

прорисовка черт лица, фона и деталей одежды, усиление и ослабление фона и деталей одежды;

ретушь негативов с резкими градационными переходами тона при изготовлении репродукций;

фиксирование портретов;

позитивная ретушь отпечатков размером 13x18 см.

131. Должен знать:

технику выполнения художественной ретуши черно-белых негативов и позитивов;

основные элементы композиции, анатомию и пластику лица, способы усиления и ослабления фона, фиксирования портретов;

изготовление отпечатков проекционным способом с малоформатных и среднеформатных неретушированных негативов;

химико-фотографическую обработку черно-белых фотоматериалов.

Параграф 3. Ретушер, 5-й разряд

132. Характеристика работ:

выполнение художественной ретуши цветных негативов и позитивов;

кармирование негативов;

нанесение мазков эскизов, имеющих композиционное значение, требующих особо тщательной проработки деталей;

ретушь негативов и позитивов групповых виньеток с маломасштабными изображениями лица, с выравниванием тона отдельных элементов изображения;

ретушь негативов с мягкими градационными переходами тона при изготовлении репродукции;

ретушь портретов с прорисовкой и удаление отдельных черт и деталей портрета изменения одежды, головного убора, прически и других;

выполнение подретушных оригиналов;

позитивная ретушь фотоотпечатков свыше 13x18 см;

ретушь портрета цветной пастелью с масляными красками.

133. Должен знать:

основные элементы цветоведения, способы нанесения эскизов и мазков;

способы ретуши цветных негативов и позитивов пастелью и цветными масляными красками;

строение цветных фотоматериалов.

Параграф 4. Ретушер, 6-й разряд

134. Характеристика работ:

выполнение ретуши портретов, изготовленных с поврежденных оригиналов с утраченными изображениями частей лица черно-белых и цветных негативов и позитивов;

изготовление групповых портретов с использованием нескольких оригиналов разного масштаба с разной тональностью.

135. Должен знать технику ретуши портретов с утраченными изображениями частей лица, технологию фотосъемки, технологию обработки цветных фотоматериалов, методы определения качества фотографических изображений с использованием контрольно-измерительной аппаратуры.

33. Сушильщик изделий

Параграф 1. Сушильщик изделий, 3-й разряд

136. Характеристика работ:

ведение процесса сушки изделий, пряжи, отрезов ткани в кулисных сушилках, камерах или барабанах;

прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

растряска изделий и загрузка их в барабан или развешивание на кронштейны кулисных сушилок, камер в соответствии с действующими технологическими указаниями;

определение технологического режима сушки в зависимости от ассортимента и цвета изделий, вида и волокнистого состава материала;

съем или выгрузка изделий после сушки;

передача на последующую технологическую операцию.

137. Должен знать:

ассортимент и маркировку изделий;

поступающих на сушку;

вид и волокнистый состав материала;

устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания сушильных установок;

технологические режимы сушки;

правила развешивания, загрузки и выгрузки изделий, требования, предъявляемые к качеству сушки.

34. Фотолаборант

Параграф 1. Фотолаборант, 2-й разряд

138. Характеристика работ:

выполнение черно-белой технической фотопечати различными способами на налаженных аппаратах различных шкал, надписей и других изображений на стекле, металле, бумаге;

подготовка промывочных устройств к работе;

проверка полноты промывки;

фотообработка рентгенопленки;

составление по готовым рецептам растворов для обработки черно-белого негатива и позитива;

промывка и нанесение эмульсионного слоя на поверхность обрабатываемых пластин;

соблюдение установленных режимов работы ванн проявления, фиксирования и окраски;

определение по внешнему виду качества печатания;

отработка отпечатков с дефектами фотобумаги или печати;

приготовление растворов для обработки рентгенопленки;

подготовка и зарядка кассет для рентгенографирования;

сушка, накатка, обрезка, сатинирование и наклейка отпечатков;

резка рулонов фотобумаги на полуавтомате и вручную.

139. Должен знать:

технологию промывки отпечатков, оборудование для промывки, сушки и сатинирования фотоотпечатков;

основы фотохимии, ассортимент и характеристики фотобумаги;

виды и назначение проекционной аппаратуры и контактных станков;

правила пользования ими, назначение;

устройство и правила обращения с оптическими приборами;

режим выдержки, проявления и фиксирования фотоотпечатков;

условия хранения и правила обращения в фотоматериалами и рентгенопленкой;

способы зарядки кассет;

правила работы с фотохимикатами, строение черно-белых фотоматериалов.

Параграф 2. Фотолаборант, 3-й разряд

140. Характеристика работ:

выполнение черно-белой технической фотопечати различными способами на стационарных установках снимков для документов, схем и рисунков;

установление режимов печати, проявления и окрашивания эмульсионного слоя красками;

составление различных цветов нитрокрасок и других красителей;

проекционная печать с негатива нескольких фотоотпечатков по установленному эталону;

определение времени проявления и фиксирования рентгеноплёнки в зависимости от её плотности;

определение плотности почернения негатива с помощью микрофотометра;
составление растворов для обработки черно-белых негативов и позитивов;
глянцевание фотоотпечатков.

141. Должен знать:

технологии обработки черно-белых фотоматериалов, устройство и назначение фотоаппаратов для печатания и проявления фотохимическим процессом образцов;

репродукций, схем, рисунков, указателей на бумаге, стекле и металле, назначение применяемого оборудования и контрольно-измерительных приборов;
фотографирование и определение разрешающей способности;

основы цветной фотографии, сорта, свойства фотопластинок и рентгеноплёнки;

действия света, рентгеновского и гамма-излучения на рентгеновскую плёнку;
назначение и свойства усиливающих вольфрамовых экранов;

экранов из фольги тяжелых металлов, причины появления пороков на негативных из-за недоброкачества экранов и фольги;

определение плотности почернения снимка;

способы устранения дефектов негатива, факторы, влияющие на качество снимков;

процесс окрашивания специальными красителями;

фотооптику, рецептуру проявляющих и фиксирующих растворов и их свойства;

устройство фотоаппаратов, экспонометров, гляцевальных машин и правила пользования ими.

Параграф 3. Фотолаборант, 4-й разряд

142. Характеристика работ:

выполнение черно-белой художественной и цветной технической фотопечати различными способами;

составление по рецептам обрабатывающих растворов;

тонирование, окраска, усиление и ослабление черно-белых негативов и позитивов;

техническая ретушь черно-белых негативов и позитивов;

проявление цветных негативов и диапозитивов;

изготовление сверхувеличений (фотофонов) на специальном оборудовании;
регулировка проекционной аппаратуры и контактных станков;
изготовление черно-белого контратипа с негатива.

143. Должен знать:

технологии обработки цветного негатива и диапозитива;

рецептуру приготовления различных растворов для тонирования;

ослабления, светочувствительных эмульсий и растворов для травления черно-белой фотографии;

свойства химреактивов для обработки негативного и позитивного фотоматериалов.

Параграф 4. Фотолаборант, 5-й разряд

144. Характеристика работ:

выполнение цветной художественной фотопечати различными способами;

проявление цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

исправление дефектов обработки цветного негатива при проекционной печати;

изготовление цветного репродукционного контратипа с негатива;

выполнение копировальных работ;

масштабная печать, двойная печать, соединение и впечатывание других сюжетов, сверхувеличение;

цветокоррекция при фотопечати;

составление растворов для обработки цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

составление по рецептам обрабатывающих растворов;

усиление и ослабление цветного негатива и позитива.

145. Должен знать:

технологии павильоне рецептуру и приготовление различных обрабатывающих растворов для ослабления и травления цветных фотоотпечатков; устройство оборудования для обработки цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

способы исправления цветных негативов, контрольно-измерительную аппаратуру для определения характеристик цветных фотоматериалов.

35. Фотограф

Параграф 1. Фотограф, 3-й разряд

146. Характеристика работ:

фотосъемка на документы в павильоне;

репродукция со штриховых плоских оригиналов;
зарядка кассет и фотоаппаратов различных систем негативными материалами

;

проявление, фиксирование, промывка и сушка черно-белых негативных фотоматериалов;

составление проявляющих и фиксирующих растворов;

ретушь и фотопечать снимков для документов;

разбор негативов по заказам.

147. Должен знать:

технику фотосъемки на документы и основные схемы освещения;

рецептуру проявляющих и фиксирующих растворов;

применяемых для обработки черно-белых негативных фотоматериалов, оборудование;

используемое при съемке, строение черно-белых фотоматериалов.

Параграф 2. Фотограф, 4-й разряд

148. Характеристика работ:

фотосъемка одиночных портретов, небольших групп, детей в павильоне и вне павильона на постоянной съемочной площадке на черно-белых фотоматериалах;

технологическая съемка неподвижных объектов в выездных условиях;

фотосъемка плоских и объемных оригиналов в черно-белом изображении;

макросъемка в стационарных условиях;

негативная ретушь и фотопечать;

проверка аппаратуры и оптики.

149. Должен знать:

технику фотосъемки портретов;

основы композиции;

правила организации освещения, характеристику применяемых фотокамер;

их оптику, специальные репродукционные приставки;

удлинительные кольца и насадочные линзы, характеристику применяемых светочувствительных фотоматериалов;

анатомию лица, основные размеры павильона, рациональное использование его площадки, технологию обработки черно-белых негативных и позитивных фотоматериалов, технику негативной ретуши;

работу с контрольно-измерительной аппаратурой для определения характеристик черно-белых фотоматериалов;

оборудование для механизированной и автоматизированной обработки черно-белых фотоматериалов, строение цветных фотоматериалов.

Параграф 3. Фотограф, 5-й разряд

150. Характеристика работ:

художественная фотосъемка одиночных и групповых портретов на цветных фотоматериалах в павильоне и вне павильона;

фотосъемка архитектуры, интерьеров, движущихся объектов, производственных процессов;

микросъемка;

фотосъемка многоцветных плоских и объемных оригиналов в стационарных и выездных условиях в цветном изображении;

обработка фотоснимков и негативов.

151. Должен знать:

технику художественной фотосъемки, виды художественной фотографии, спектральную характеристику применяемых светофильтров;

применение разного рода насадок и диффузоров для смягчения рисунка изображения, технические требования, предъявляемые к качеству негатива и фотоотпечатков,

все виды негативной и позитивной ретуши черно-белых фотоматериалов и фотопечать,

технологии обработки цветных фотоматериалов, оборудование для механизированной и автоматизированной обработки цветных фотоматериалов.

Параграф 4. Фотограф, 6-й разряд

152. Характеристика работ:

панорамная, стереоскопическая и растровая фотосъемка;

выбор варианта освещения в зависимости от индивидуальных особенностей лица и состава группы.

153. Должен знать:

элементы цветоведения, правила использования цвета в художественной портретной фотографии;

оптические средства для устранения недостатков при съемке;

работу с контрольно-измерительной аппаратурой для определения характеристик цветных фотоматериалов;

выполнение цветной фотопечати и ретуши.

36. Униформист

Параграф 1. Униформист, 4-й разряд

154. Характеристика работ:

оснащение манежа- подача реквизита, установка и подвеска аппаратуры;
страховка и пассивировка артистов во время представления и репетиций;
участие в репризах клоунов, коверных, в проведении репетиций номеров и аттракционов;

вывод животных на манеж и прием их за кулисы, транспортировка на территории цирка клеток с животными, реквизита, аппаратуры и другого циркового имущества;

чистка ковров вне манежа;

в передвижных цирках - участие в сборке, эксплуатации и разборке, погрузке и разгрузке элементов конструкции цирка.

155. Должен знать:

правила обращения с животными, системы подвески и установки аппаратуры;
правила пользования реквизитом, виды узлов и способы вязки канатов;
устройство и эксплуатацию грузоподъемных механизмов и приспособлений;
правила техники безопасности и противопожарных мероприятий.

37. Фильмопроверщик

Параграф 1. Фильмопроверщик, 3-й разряд

156. Характеристика работ:

определение технического состояния 35- и 16-миллиметровых фильмокопий, находящихся в эксплуатации, по каждой части в отдельности на основании проверки состояния поверхности, метража, количества и качества склеек;

определение категории технического состояния каждой части;

проверка, текущий ремонт и чистка частей фильмокопий;

исправление, дополнение и замена защитных концовок-ракордов;

переделка нестандартных и дефектных склеек, новая склейка фильма, стрижка перфораций;

заполнение технического паспорта и дефектной карточки на каждую часть фильмокопий;

увлажнение фильмокопий в частевых коробках, фильмоштатах и специальных увлажнительных камерах.

157. Должен знать:

виды, форматы и основные свойства позитивной киноплёнки;

устройство фильмопроверочного стола, звукомонтажного стола и фильмоочистительной машины;

назначение приборов и инструментов для определения технического состояния дефектов на фильмокопиях, способы увлажнения фильмокопий;

устройство фильмоплат, инструкцию на установление технического состояния 35- и 16-миллиметровых фильмокопий.

Параграф 2. Фильмопроверщик, 4-й разряд

158. Характеристика работ:

определение технического состояния 70-миллиметровых фильмокопий, находящихся в эксплуатации, по каждой части на основании контроля состояния поверхности, перфорации, количества и качества склеек, цветопередачи и резкости;

сверка монтажных планов с монтажным листом;

монтаж фильмокопий в случае необходимости после внесения исправлений;

подклейка перфорационных дорожек фильмокопий, находящихся в эксплуатации;

составление актов на сверхнормативный износ, утерю и порчу фильмокопий, актов на списание технически изношенных фильмокопий.

159. Должен знать:

правила технической эксплуатации фильмокопий, назначение и устройство звукомонтажного стола и фильмоочистительной машины;

способы сверки фильмокопий с монтажным листом, технику подклейки перфорационных дорожек,

классификацию видов брака и причины их возникновения.

Параграф 3. Фильмопроверщик, 5-разряд

160. Характеристика работ:

определение технического состояния новых фильмокопий, полученных от кинокопировальных фабрик, по каждой части в отдельности на основе проверки состояния поверхности, перфорации, метража, количества и качества склеек, синхронности, геометрических размеров, плотности изображения и фонограммы, соответствия ракордов требованиям "Норм-Кино";

монтаж и комплектование фильмокопий из числа технически изношенных;

определение цветового баланса фильмокопий, находящихся в эксплуатации;

отбор цветных фильмокопий для цветовосстановления или снятия с демонстрации в связи с выцветанием;

отбор фильмокопий для реставрации и определение ее характера в зависимости от вида брака;

определение технического состояния фильмокопий после реставрации;

стартовка трех пленок с изображением и магнитной фонограммы в кинотеатрах панорамных и круговой кинопанорамы;

учет износа и ремонта панорамных фильмокопий и фонограмм;
оформление рекламаций на продукцию кинокопировальных фабрик;
руководство фильмопроверщиками более низкой квалификации.

161. Должен знать:

технические условия на фильмокопии цветные и чернобелые, широкоформатные, панорамные и стереоскопические, технологию комплектования фильмокопий из технически изношенных;

монтаж фильмокопий в соответствии с монтажным листом;

основы синхронизации изображения и звука, требования, предъявляемые к определению степени выцветания фильмокопий;

назначение и устройство обслуживаемого оборудования, признаки разложения основы нитропленки, виды повреждений;

устраняемые путем реставрации;

правила проката и эксплуатации фильмов.

Приложение
к Единому тарифно-квалификационному
справочнику работ и профессий рабочих (
выпуск 62)

Алфавитный указатель профессий рабочих

№ п/п	Наименование профессий	Диапазон разрядов	Страница
1	Аппаратчик бельевых сушильных установок	2-3	2
2	Аппаратчик химической чистки	3-5	3
3	Аппаратчик чистки ковровых изделий	3-5	5
4	Аппаратчик чистки пухо-перовых изделий	4	7
5	Гладильщик	1-4	7
6	Демонстратор причесок	2	10
7	Комплектовщик белья	2-3	11
8	Комплектовщик изделий	2-3	12
9	Контролер качества обработки изделий	3	13
10	Контролер качества обработки одежды и белья	3	14
11	Косметик	3-4	15
12	Красильщик	3-5	15
13	Маникюрша	2	18
14	Машинист ритуального оборудования	2	18
15	Няня	3-4	19
16	Окантовщик фотоотпечатков	2-3	19
17	Оконтуровщик оригиналов	2-3	20
18	Оператор прачечной самообслуживания	4	21
19	Оператор стиральных машин	2-5	22

20	Оператор фотоавтоматов	4-5	24
21	Отделочник головных уборов	4	25
22	Отжимщик белья на центрифугах	2	26
23	Отпарщик-прессовщик	3-4	26
24	Оформитель табло виньеток и альбомов	3-4	28
25	Парикмахер	3-5	28
26	Парикмахер – модельер	5	29
27	Педикюрша	2	29
28	Подготовитель белья для глажения	1-2	30
29	Приготовитель стиральных растворов	3	31
30	Приемщик заказов	1-2	31
31	Приемщик пункта проката	1-2	32
32	Пятновыводчик	2-5	33
33	Рабочий по обслуживанию в бане	1	36
34	Ретушер	3-6	37
35	Сушительщик изделий	3	38
36	Фотолаборант	2-5	39
37	Фотограф	3-6	42
38	Униформист	4	44
39	Фильмопроверщик	3-5	45