

**Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 62)**

***Утративший силу***

Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 25 июня 2012 года № 255-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 30 июля 2012 года № 7812. Утратил силу приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 24 февраля 2020 года № 68.

      Сноска. Утратил силу приказом Министра труда и социальной защиты населения РК от 24.02.2020 № 68 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      В соответствии со статьей 125 Трудового кодекса **ПРИКАЗЫВАЮ**:

      1. Утвердить прилагаемый Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 62).

      2. Департаменту труда и социального партнерства (Сарбасов А. А.), в установленном законодательством порядке, обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) официальное опубликование приказа в официальных и периодических печатных изданиях.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на вице-министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан Нурымбетова Б. Б.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
| Министр | Г. Абдыкаликова |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Утвержден приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 25 июня 2012 года № 255-ө-м |

**Единый тарифно-квалификационный справочник**  
**работ и профессий рабочих (выпуск 62)**  
**Раздел 1. Общие положения**

      1. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 62) (далее ЕТКС) состоит из раздела "Работы в сфере бытовых услуг".

      2. Разряды работ установлены по их сложности без учета условий труда (за исключением экстремальных случаев, влияющих на уровень сложности труда и повышающих требования к квалификации исполнителя).

      3. Тарифно-квалификационная характеристика каждой профессии состоит из разделов: "Характеристика работ" и "Должен знать" содержит описание работ, которые должен уметь выполнять рабочий. Раздел "Характеристика работ" содержит описание работ, которые должен уметь выполнять рабочий. В разделе "Должен знать" содержатся основные требования, предъявляемые к рабочему в отношении специальных знаний, а также знаний положений, инструкций и других руководящих материалов, методов и средств, которые рабочий должен применять.

      4. В тарифно-квалификационных характеристиках приводится перечень работ, наиболее типичных для данного разряда профессии рабочего. Этот перечень не исчерпывает всех работ, которые может и должен выполнять рабочий. В необходимых случаях работодатель с учетом специфики может разрабатывать дополнительные перечни работ, соответствующих по сложности их выполнения тем, которые содержатся в тарифно-квалификационных характеристиках профессий рабочих соответствующих разрядов.

      5. Кроме работ, предусмотренных в разделе "Характеристика работ", рабочий должен выполнять работы по приемке и сдаче смены, уборке рабочего места, приспособлений, инструментов, а также по содержанию их в надлежащем состоянии, ведению установленной технической документации.

      6. Наряду с требованиями к теоретическим и практическим знаниям, содержащимися в разделе "Должен знать", рабочий должен знать: правила и нормы по охране труда, производственной санитарии и противопожарной безопасности, правила пользования средствами индивидуальной защиты, требования, предъявляемые к качеству выполняемых работ (услуг), виды брака и способы его предупреждения и устранения, производственную сигнализацию, требования по рациональной организации труда на рабочем месте.

      7. Рабочий более высокой квалификации помимо работ, перечисленных в его тарифно-квалификационной характеристике, должен уметь выполнять работы, предусмотренные тарифно-квалификационными характеристиками рабочих более низкой квалификации, а также руководить рабочими более низких разрядов этой же профессии. В связи с этим работы, приведенные в тарифно-квалификационных характеристиках более низких разрядов, в характеристиках более высоких разрядов, как правило, не приводятся.

      8. Тарифно-квалификационные характеристики профессий являются обязательными при тарификации работ и присвоении квалификационных разрядов рабочим в организациях независимо от форм их собственности и организационно-правовых форм, где имеются производства и виды работ, указанные в настоящих разделах, кроме особо оговоренных случаев.

      9. При заполнении трудовой книжки рабочего, а также при изменении тарифного разряда наименование его профессии записывается в соответствии с ЕТКС.

      10. В целях удобства пользования, ЕТКС предусматривает алфавитный указатель профессий рабочих согласно приложению к ЕТКС, содержащий наименования профессий рабочих, диапазон разрядов и нумерацию страниц.

      11. Перечень наименований профессий рабочих, предусмотренных настоящим разделом "Работы в сфере бытовых услуг", с указанием их наименований по действовавшему выпуску ЕТКС, указан в редакции 1987 года.

**Раздел 2. Работы в сфере бытовых услуг**  
**1. Аппаратчик бельевых сушильных установок**  
**Параграф 1. Аппаратчик бельевых сушильных установок, 2-й разряд**

      12. Характеристика работ:

      сушка белья и изделий в сушильных машинах (барабанах) и в кулисных сушильных шкафах;

      сушка спецодежды хлопчатобумажной и лавсановой, загрязненной радиоактивными веществами, в сушильных машинах (барабанах) и в сушильных шкафах;

      подготовка сушильных барабанов и кулис к работе;

      загрузка белья и спецодежды в барабаны;

      развешивание в сушильных кулисах в установленном порядке;

      определение продолжительности сушки различного вида белья и спецодежды;

      проверка процесса сушки;

      контроль температурного режима в сушильных барабанах и сушильных шкафах;

      выгрузка белья, изделий и спецодежды из сушильных барабанов и съем белья из сушильных кулис;

      определение влажности белья после сушки;

      проверка принятой спецодежды из цеха дезактивации по степени радиоактивной загрязненности согласно приемо-сдаточным документам.

      13. Должен знать:

      технологию сушки белья; изделий; хлопчатобумажной и лавсановой спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами в сушильных барабанах и сушильных шкафах;

      типы сушильных барабанов и шкафов;

      нормы загрузки белья и спецодежды в сушильные барабаны и кулисы;

      устройство и принцип действия сушильных барабанов и кулис;

      правила эксплуатации сушильного оборудования;

      санитарные правила работы с радиоактивными веществами.

**Параграф 2. Аппаратчик бельевых сушильных установок, 3-й разряд**

      14. Характеристика работ:

      сушка пленочной спецодежды, средств индивидуальной защиты и спецобуви в барботажных ваннах;

      проверка правильности показаний измерительных приборов и сушильного оборудования;

      участие в дозиметрическом контроле после сушки.

      15. Должен знать:

      технологию сушки пленочной спецодежды, средств индивидуальной защиты и спецобуви;

      правила проверки и эксплуатации сушильного оборудования;

      методы измерений на стационарных приборах;

      санитарные правила работы с радиоактивными веществами;

      свойства материалов;

      тепловой режим сушки и правила техники безопасности.

**2. Аппаратчик химической чистки**  
**Параграф 1. Аппаратчик химической чистки, 3-й разряд**

      16. Характеристика работ:

      ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с ручным или автоматическим управлением под руководством аппаратчика более высокой квалификации;

      определение уровня растворителя в баках и при необходимости дозаправка их;

      нанесение фильтровального порошка на элементы фильтра;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      проверка веса производственной партии;

      дистилляция растворителя;

      передача изделий на последующую технологическую операцию.

      17. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

      вид и волокнистый состав материалов;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин химической чистки;

      назначение основных узлов дистилляционной установки, технологический процесс обработки изделий органическими растворителями;

      правила загрузки и выгрузки изделий;

      действие органических растворителей на изделия;

      фурнитуру и материалы отделки.

**Параграф 2. Аппаратчик химической чистки, 4-й разряд**

      18. Характеристика работ:

      ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с ручным или автоматическим управлением, а также на автоматах химической чистки на участках самообслуживания;

      регенерация активированного угля в адсорбере;

      определение технологического режима обработки в зависимости от степени загрязненности, ассортимента и цвета изделий, вида, волокнистого состава и плотности материала;

      проведение инструктажа клиентов по технике безопасности и правилам эксплуатации машины;

      осуществление контроля за правильным комплектованием клиентами партий изделий, их загрузкой и выгрузкой;

      регистрация заказов в кассовой ведомости или квитанции, взимание платы за обработку в соответствии с прейскурантом, выдача жетонов, оформление необходимой документации и сдача денежной выручки в установленном порядке.

      ведение журналов по учету работы оборудования, расхода растворителя.

      19. Должен знать:

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин химической чистки;

      технологические режимы обработки изделий органическими растворителями и специальными препаратами;

      правила комплектования производственных партий;

      свойства органических растворителей, пропиточных растворов и действие их на изделия;

      фурнитуру и материалы отделки;

      правила приема изделий и оформления документации;

      правила приготовления пропиточных растворов, нормы расхода применяемых химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству обработки изделий.

**Параграф 3. Аппаратчик химической чистки, 5-й разряд**

      20. Характеристика работ:

      ведение процессов обработки изделий органическими растворителями и пропитки их специальными препаратами на машинах химической чистки с программным управлением;

      подбор программной карты в соответствии с выбранным технологическим режимом и установка ее в программное устройство;

      руководство работой аппаратчиков химической чистки более низкой квалификации.

      21. Должен знать:

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

      устройство системы автоматики, контрольно-измерительных приборов;

      фильтра, дистиллятора, водоотделителя и других узлов машины;

      адсорбционной установки, принцип подбора программных карт и способы регулирования продолжительности отдельных этапов технологического процесса.

**3. Аппаратчик чистки ковровых изделий**  
**Параграф 1. Аппаратчик чистки ковровых изделий, 3-й разряд**

      22. Характеристика работ:

      ведение процесса обработки ковровых изделий на обеспыливающей машине;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      сортировка изделий по видам, размерам и высоте ворса.

      23. Должен знать:

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания обеспыливающей машины,

      технологический процесс обработки ковровых изделий, требования, предъявляемые к качеству обеспыливания ковровых изделий.

**Параграф 2. Аппаратчик чистки ковровых изделий, 4-й разряд**

      24. Характеристика работ:

      ведение процессов обработки ковровых изделий на сушильной и отпаривающей установках;

      контроль качества обработки;

      определение технологического режима сушки и пропаривания в зависимости от вида и волокнистого состава материала;

      расчесывание ворса и кистей вручную щетками;

      сдача изделий в отделение экспедиции.

      25. Должен знать:

      ассортимент, вид и волокнистый состав ковровых изделий, поступающих в обработку;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

      технологические режимы сушки и отделки ковровых изделий;

      требования, предъявляемые к качеству обработки ковровых изделий.

**Параграф 3. Аппаратчик чистки ковровых изделий, 5-й разряд**

      26. Характеристика работ:

      ведение процесса обработки ковровых изделий на моечной машине;

      пропитка ковровых изделий специальными препаратами;

      приготовление моющего и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

      определение технологического режима обработки изделий в зависимости от вида ковровых изделий и степени загрязненности;

      участие в профилактическом осмотре и техническом обслуживании установленного оборудования.

      27. Должен знать:

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания моечной машины;

      технологические режимы обработки ковровых изделий и пропитки их специальными препаратами;

      правила приготовления моющих и специальных пропиточных растворов и действие их на изделия;

      нормы расхода применяемых химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству обработки изделий.

**4. Аппаратчик чистки пухо-перовых изделий**  
**Параграф 1. Аппаратчик чистки пухо-перовых изделий, 4-й разряд**

      28. Характеристика работ:

      ведение процесса обработки пуха и пера на машинах для чистки пухо-перовых изделий;

      подбор программной карты и установка ее в программное устройство;

      приготовление специальных растворов по установленной рецептуре;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      взвешивание изделий;

      распарывание шва наперника;

      определение технологического режима обработки в зависимости от состояния пуха и пера;

      расфасовка пуха и пера в наперники;

      ведение журнала по учету работы оборудования;

      передача изделий на последующую технологическую операцию.

      29. Должен знать:

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания машин для чистки пухо-перовых изделий;

      технологические режимы обработки;

      правила загрузки и выгрузки;

      правила приготовления специальных растворов, нормы расхода применяемых химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству обработки.

**5. Гладильщик**  
**Параграф 1. Гладильщик, 1-й разряд**

      30. Характеристика работ:

      увлажнение белья распылителем или вручную для ручного глажения;

      проверка исправности распылителя для увлажнения белья или наличия необходимого инвентаря для увлажнения белья вручную;

      проверка санитарного состояния рабочего места и стеллажей или ларей для укладки белья;

      проверка наличия путевого талона;

      укладывание вещей на стеллажи или в лари для отлеживания.

      31. Должен знать:

      действующие технологические правила глажения и подготовки белья для глажения;

      производственную документацию по движению белья в цехе;

      устройство и правила эксплуатации распылителей, допустимый процент влажности различных видов белья и изделий;

      правила складывания и закатывания белья для отлеживания;

      продолжительность отлеживания белого и цветного белья.

**Параграф 2. Гладильщик, 2-й разряд**

      32. Характеристика работ:

      глажение прямого и фасонного, льняного, хлопчатобумажного, крахмаленного и некрахмаленного белья электроутюгами различных систем;

      определение технологической последовательности глажения белья;

      определение температуры нагрева рабочей поверхности утюга в соответствии с видом ткани;

      развертывание и укладка увлажненного белья на столе;

      регулирование температуры нагрева электроутюгов;

      выявление и устранение брака;

      складывание белья в определенном порядке;

      холодное катание белья механическим или ручным катком.

      33. Должен знать:

      ассортимент белья, виды тканей и их свойства;

      технологический процесс глажения льняного и хлопчатобумажного белья вручную;

      степень увлажнения белья, поступившего на глажение;

      приемы определения температуры нагрева рабочей поверхности утюга для глажения крахмаленного и некрахмаленного белья;

      правила складывания белья после глажения, устройство и правила эксплуатации утюгов различных систем;

      типы гладильных столов, их размеры и требования, предъявляемые к ним;

      устройство распылителя для дополнительного увлажнения белья;

      виды брака и его предупреждения, последовательность (очередность) глажения белья отдельных производственных партий.

**Параграф 3. Гладильщик, 3-й разряд**

      34. Характеристика работ:

      глажение прямого крахмаленного и некрахмаленного белья на каландрах, паровых, электрических и вакуумных катках, фасонного крахмаленного и некрахмаленного белья на прессах;

      подбор соответствующего ассортимента белья для полного использования рабочей поверхности машин;

      подача белья под прижимные валики катка или на вводный транспортер каландра с расправлением складок, укладка и распределение предметов белья на подушке плиты, регулирование силы прижима верхней плиты, складывание мужских верхних сорочек на механическом складывателе глажение электроутюгами белья и изделий из шерстяных, шелковых и синтетических тканей, кружевных изделий, жестко и особо жестко накрахмаленных мужских верхних рубашек и других вещей;

      определение технологической последовательности глажения белья из шерстяных, шелковых и синтетических тканей, жестко и особо жестко накрахмаленных рубашек;

      определение температуры нагрева рабочей поверхности утюга в соответствии с видом ткани;

      развертывание и укладка увлажненного белья на столе;

      отпаривание шерстяных вещей;

      глажение хлопчатобумажной, лавсановой и шерстяной спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами с соблюдением технологической последовательности в зависимости от характера, вида и степени радиоактивной загрязненности;

      осмотр каждой вещи;

      дополнительное увлажнение спецодежды с помощью пульвелизаторов.

      35. Должен знать:

      ассортимент белья, подлежащего глажению на каландрах, катках и прессах, а также ассортимент белья из шерстяных, шелковых, синтетических, кружевных тканей, подлежащих ручному глажению;

      виды тканей и их свойства при различном глажении;

      правила технологического процесса, способы отпаривания шерстяных изделий;

      правила подачи белья и порядок складывания выглаженного белья, назначение и устройство каландров, катков и прессов и взаимодействие их основных частей;

      параметры нормального давления пара гладильных машин;

      температуру нагрева рабочей поверхности утюгов, каландров, катков и плит прессов, пропускную способность машин в зависимости от вида белья;

      правила производственно-технической эксплуатации и ухода за машинами, документацию;

      сопровождающую производственную партию белья, виды брака и способы их предупреждения и устранения;

      свойства хлопчатобумажных тканей, технологию глажения спецодежды, загрязненной радиоактивными веществами;

      санитарные правила работы с радиоактивными веществами.

**Параграф 4. Гладильщик, 4-й разряд**

      36. Характеристика работ:

      глажение белья на автоматизированных вакуум-катках; с регулировкой скоростей вакуум-катков и температуры гладильных поверхностей в зависимости от давления и температуры пара;

      наблюдение за работой фотоэлемента;

      чистка глазка фотоэлемента;

      глажение мужских верхних рубашек на манекенных прессах;

      определение температуры нагрева плит манекенных прессов;

      укладка изделий на подушках пресса и глажение воротничков, рукавов и манжетов рубашек;

      натягивание корпуса рубашки на манекен и посылка его в кабинет для глажения;

      регулирование работы клапанов системы автоматики манекенных прессов.

      37. Должен знать:

      назначение и устройство обслуживаемых вакуум-катков и манекенных прессов;

      правила ведения технологического процесса глажения белья на автоматизированных вакуум-катках и манекенных прессах;

      параметры нормального давления прессов;

      температуру нагрева рабочей поверхности катков и плит прессов;

      правила подачи белья на манекенных прессах и порядок складывания выглаженного белья;

      правила производственно-технической эксплуатации и ухода за прессами;

      виды брака и способы их предупреждения и устранения.

**Параграф 5. Демонстратор причесок, 2-й разряд**

      38. Характеристика работ:

      демонстрирование моделей причесок на конкурсах и семинарах;

      участие в экспериментах по созданию новых моделей причесок;

      позирование художникам, а также для фото- и киносъемок.

      39. Должен знать:

      правила и приемы демонстрирования моделей причесок.

**6. Комплектовщик белья**  
**Параграф 1. Комплектовщик белья, 2-й разряд**

      40. Характеристика работ:

      комплектование и подборка чистого белья организаций и индивидуальных заказчиков до и после глажения;

      проверка наличия и количества квитанций в реестре;

      раскладывание квитанций на подборочном столе в принятом порядке и последовательности;

      нахождение метки на каждом предмете белья и укладывание этого предмета на соответствующую квитанцию;

      проверка наличия белья после подборки производственной партии по каждой квитанции по счету и ассортименту;

      укладка квитанций в пачки белья.

      41. Должен знать:

      документацию, сопровождающую производственную партию белья;

      порядок присвоения меток заказчикам, места меток на отдельных видах белья;

      наименование белья по ассортименту и видам тканей;

      правила подбора и складывания чистого белья по меткам и квитанциям, определение качества обработанного белья.

**Параграф 2. Комплектовщик белья, 3-й разряд**

      42. Характеристика работ:

      комплектование белья в производственные партии в соответствии с пропускной способностью оборудования в смену и в микропартии соответственно емкости стиральных машин;

      сортировка белья по однородным технологическим признакам, способам и видам обработки, виду и цвету ткани, характеру и степени загрязненности, с определением прочности красителей на ткани;

      сортировка белья, выписывание путевого талона на каждую партию, с указанием веса, количества штук и количества мест в каждой из них;

      укладывание подготовленных к стирке производственных партий белья в отведенном для хранения месте;

      составление партионного листа с подсчетом итогового количества штук белья и сверка количества штук белья в производственной партии с количеством штук белья, указанного в реестре-заказе;

      подборка белья в отдельные партии.

      43. Должен знать:

      наименование белья по ассортименту и видам ткани;

      правила подбора и складывания чистого и грязного белья по меткам и квитанциям;

      определение качества обработанного белья;

      правила и принципы комплектования производственных и микропартий белья;

      производственно-технологическую документацию по учету движения белья в производстве;

      график эксплуатации технологического оборудования, устройство и правила пользования весами.

**7. Комплектовщик изделий**  
**Параграф 1. Комплектовщик изделий, 2-й разряд**

      44. Характеристика работ:

      комплектование партий изделий после химической чистки и крашения для отделки;

      комплектование готовых заказов по приемным пунктам;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      отбор изделий с проявившимися пятнами для их выведения;

      подбор производственных партий для отделки в соответствии с технологией и организацией отделочных работ;

      рассортировка и развешивание готовых заказов на кронштейны или раскладывание на стеллажи по номерам приемных пунктов;

      подготовка изделий для отправки на приемные пункты;

      оформление необходимой сопроводительной документации;

      передача изделий на последующую технологическую операцию или для транспортировки на приемные пункты;

      ведение книги движения заказов.

      45. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий;

      правила приема, сдачи, хранения и транспортировки материальных ценностей;

      порядок прохождения заказов по цехам и участкам;

      правила комплектования производственных партий;

      порядок оформления сопроводительной документации;

      производительность отделочного оборудования.

**Параграф 2. Комплектовщик изделий, 3-й разряд**

      46. Характеристика работ:

      комплектование партий изделий перед химической чисткой или крашением;

      прием упакованных изделий, поступающих с приемных пунктов;

      проверка количества и наименования изделий в упаковочной таре в соответствии с сопроводительным документом;

      проверка правильности оформления заказа, в необходимых случаях возврат изделий с обязательным оформлением документов;

      сортировка изделий по срокам исполнения заказов, видам оказываемых услуг и способам обработки.

      очистка изделий от сухих загрязнений на механической щетке или вручную;

      взвешивание производственных партий;

      оформление необходимой документации;

      передача скомплектованных партий на последующую технологическую операцию.

      47. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий;

      поступающих в обработку, устройство;

      правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

      правила комплектования производственных партий, виды оказываемых услуг;

      действие растворителей и химических материалов на изделия, фурнитуру и материалы отделки;

      правила приема изделий и ведения сопроводительной документации.

**8. Контролер качества обработки изделий**  
**Параграф 1. Контролер качества обработки изделий, 3-й разряд**

      48. Характеристика работ:

      контроль качества обработки изделий на различных этапах технологического процесса;

      возврат на приемные пункты изделий, принятых без указания дефектов или по некомплектности заказов;

      проверка правильности определения видов технологической обработки, проведения подготовительных операций и соблюдения правил комплектования производственных партий;

      просмотр изделий и определение качества обработки в соответствии с действующими технологическими инструкциями, стандартами предприятий, республиканскими стандартами и техническими условиями;

      отбор изделий с дефектами обработки и установление причин брака;

      оформление соответствующей документации на забракованные изделия с указанием вида и характера брака;

      направление испорченных изделий для составления акта;

      учет проверенных и забракованных изделий.

      49. Должен знать:

      технические требования, предъявляемые к качеству обработки на всех этапах технологического процесса;

      методы технического контроля качества обработки;

      требования, предъявляемые к оформлению заказов, принимаемых в обработку;

      порядок возврата на приемные пункты неправильно принятых или оформленных заказов, действие растворителей;

      химических материалов и красителей на изделия, фурнитуру и материалы отделки;

      ассортимент и маркировку изделий, вид и волокнистый состав материалов;

      правила комплектования производственных партий;

      действующие в производстве технологические инструкции, стандарты предприятия, республиканские стандарты и технические условия;

      правила хранения и транспортировки изделий;

      виды производственного брака, методы его предупреждения и устранения;

      порядок оформления документации по качеству оказываемых услуг и неисправимому браку.

**9. Контролер качества обработки одежды и белья**  
**Параграф 1. Контролер качества обработки**  
**одежды и белья, 3-й разряд**

      50. Характеристика работ:

      контроль технологии обработки одежды и белья в процессах;

      контроль оформления приема одежды и белья от индивидуальных заказчиков и от организаций, правильности составления производственных партий одежды и белья, режимов обработки одежды и белья (вводного модуля, температурного режима, продолжительности отдельных операций, норм загрузки агрегатов одеждой и бельем, норм залива моющих и отделочных материалов стирки, прополаскивания одежды и белья, отжима белья, сушки и глажения;

      принятие мер к устранению выявленных отклонений от установленной технологии и требований к качеству обработки изделий.

      51. Должен знать:

      правила технологического процесса обработки одежды и белья в прачечных;

      действующие рабочие инструкции по всем производственным операциям обработки одежды и белья;

      правила эксплуатации технологического оборудования;

      способы обработки одежды и белья;

      принимаемого в различные виды обработки;

      правила приема одежды и белья и составления производственных партий, методы определения качества выполняемых работ по веем процессам обработки одежды и белья, виды брака и способы его предупреждения.

**10. Косметик**  
**Параграф 1. Косметик, 3-й разряд**

      52. Характеристика работ:

      массаж лица, шеи и кожи головы;

      чистка лица гигиеническая, вакуумная и другие наложение питательных, дезинфицирующих масок;

      проведение отшелушивающих процедур, парафиновые укутывания кистей рук;

      поправка бровей, окраска бровей и ресниц, завивка ресниц;

      умение наносить макияжи.

      53. Должен знать:

      основы анатомии и физиологии, строение и свойства кожи;

      правила и способы выполнения работ, устройство и правила эксплуатации применяемого оборудования и инструмента;

      виды материалов, препаратов, их назначение и нормы расхода;

      правила санитарии и гигиены;

      правила обслуживания клиентов.

      Требуется среднее медицинское образование.

      При выполнении сложных макияжей с корректировкой лица - 4-й разряд.

**11. Красильщик**  
**Параграф 1. Красильщик, 3-й разряд**

      54. Характеристика работ:

      ведение процесса крашения пряжи, отрезов ткани и изделий из хлопчатобумажных волокон, грубошерстных и грубосуконных тканей - в различные тона, а также изделий из натуральных шелковых и шерстяных волокон - в темные тона в красильных машинах и барках;

      расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных и химических растворов по установленной рецептуре;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      комплектование рабочих партий по способу крашения, ассортименту изделий, цвету окраски;

      взвешивание партий;

      определение способа и технологического режима крашения в зависимости от вида, волокнистого состава и плотности материалов, класса и свойств красителей, цвета окраски;

      очистка изделий от загрязнений;

      выравнивание или обесцвечивание окраски;

      снятие пропиток;

      промывка изделий и закрепление окраски;

      отжим изделий в центрифуге;

      передача изделий на последующую технологическую операцию.

      55. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий;

      поступающих в обработку, вид и волокнистый состав материалов;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

      способы и технологические режимы крашения;

      правила комплектования рабочих партий, виды и свойства красителей;

      химических растворов и действие их на изделия;

      рецептуру и правила приготовления красильных и химических растворов;

      нормы расхода применяемых красителей и химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

**Параграф 2. Красильщик, 4-й разряд**

      56. Характеристика работ:

      ведение процесса крашения пряжи, отрезов ткани, изделий из натуральных шелковых и шерстяных волокон - в светлые тона, из синтетических и смешанных волокон - в различные тона в красильных машинах и барках;

      пропитка изделий специальными препаратами;

      расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных, химических и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

      определение способа и технологического режима крашения в зависимости от вида, волокнистого состава и плотности материалов, класса и свойств красителей, цвета окраски.

      57. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий;

      поступающих в обработку, вид и волокнистый состав материалов;

      способы, технологические режимы крашения и обработки изделий специальными препаратами;

      виды и свойства красителей, химических растворов и действие их на изделия;

      рецептуру и правила приготовления красильных;

      химических и специальных пропиточных растворов, нормы расхода применяемых красителей и химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

**Параграф 3. Красильщик, 5-й разряд**

      58. Характеристика работ:

      ведение процесса крашения изделий из синтетических и натуральных мехов, кожи и замши в красильных машинах, барках или вручную. Индивидуальное крашение изделий по образцу заказчика;

      просмотр изделий и определение прочности кожевой ткани и волосяного покрова меховых изделий;

      расчет необходимого количества компонентов и приготовление красильных, химических и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

      определение способа и технологического режима крашения в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, цвета окраски, состояния окрашиваемой поверхности, класса и свойств красителей.

      сушка изделий из натурального меха, кожи и замши;

      откатка - отминка их в откатных барабанах и протряхивание в сетчатых барабанах.

      59. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

      вид и волокнистый состав материалов;

      способы, технологические режимы крашения и обработки изделий специальными препаратами;

      виды и свойства красителей, химических растворов и действие их на изделия;

      рецептуру и правила приготовления красильных, химических и специальных пропиточных растворов;

      нормы расхода применяемых красителей и химических материалов, требования, предъявляемые к качеству крашения изделий.

**12. Маникюрша**  
**Параграф 1. Маникюрша, 2-й разряд**

      60. Характеристика работ:

      гигиеническая чистка ногтей на пальцах рук, снятие лака, опиливание ногтей для придания им необходимой формы;

      покрытие ногтей лаком;

      составление комбинированных цветов лака;

      дезинфицирование инструмента.

      61. Должен знать:

      правила выполнения маникюрных работ, правила санитарии и гигиены, назначение применяемых инструментов;

      приемы пользования ими и правила их хранения;

      способы приготовления лаков различных цветов и оттенков;

      правила обслуживания клиентов и способы оказания первой медицинской помощи.

**13. Машинист ритуального оборудования**  
**Параграф 1. Машинист ритуального оборудования, 2-й разряд**

      62. Характеристика работ:

      подача лифта и опускание его с гробом покойного по сигналу дежурного администратора траурного зала;

      принятие гроба с покойным из подъемника, установка его на тележку, подача в печь;

      наблюдение за процессом кремации, работой кремационной печи и за газовыми приборами;

      собирание в противень праха после каждой кремации с укладкой на него кремационного номера.

      63. Должен знать устройство кремационных печей, инструкции и правила эксплуатации газового оборудования, порядок и продолжительность кремации трупов.

**14. Няня**  
**Параграф 1. Няня, 3-й разряд**

      64. Характеристика работ:

      уход за детьми в детских дошкольных организациях;

      помощь воспитателю при одевании, раздевании, умывании, купании, кормлении детей и укладывания их в постель;

      уборка помещений;

      уход за детьми, престарелыми и больными на дому, в том числе приготовление пищи, кормление, мытье и уборка посуды, смена белья и одежды, подача и уборка судна и другие;

      соблюдение необходимого режима для больных, престарелых и детей на дому;

      обеспечение правильного использования белья и одежды, хозяйственного инвентаря и моющих средств.

      При осуществлении работ, связанных с отправкой грязного белья на дезинфекцию, в стирку - 4-й разряд.

      65. Должен знать:

      санитарно-гигиенические требования содержания помещений;

      правила ухода за детьми, престарелыми и больными;

      правила санитарии и гигиены, рецепты приготовления пищи, назначение моющих средств и правила обращения с ними.

**15. Окантовщик фотоотпечатков**  
**Параграф 1. Окантовщик фотоотпечатков, 2-й разряд**

      66. Характеристика работ:

      окантовка фотоотпечатков под стекло;

      подготовка фотоотпечатков, выполненных на бумаге, ткани, позитивной пленке и тому подобное, для окантовки под стекло, выравнивание, обрезка по периметру, проверка прямых углов;

      резка стекла по размеру бланка и планшета, картона, бумаги, дермантина;

      протирка стекла;

      склейка планшета, бланка;

      прикрепление фотоотпечатка к планшету, бланку;

      приготовление клея.

      67. Должен знать:

      технику окантовки фотоотпечатков под стекло;

      свойства применяемого сырья, материалов и клея для склеивания различных материалов;

      виды инструмента, применяемого в работе;

      правила построения кадра при обрезке и наклейке отпечатка.

**Параграф 2. Окантовщик фотоотпечатков, 3-й разряд**

      68. Характеристика работ:

      монтаж портретов под пленку;

      соединение фотоотпечатков с маской и обрезка их по шаблону;

      вырубка углов, формовка и обкатка граней;

      установка вкладышей, склеивание смонтированного блока;

      сушка, полирование наружной поверхности.

      69. Должен знать:

      технику монтажа портретов под пленку;

      применяемые инструменты для монтажа портретов.

**16. Оконтуровщик оригиналов**  
**Параграф 1. Оконтуровщик оригиналов, 2-й разряд**

      70. Характеристика работ:

      нанесение контура на оригинале с выделением одного лица из группы до шести лиц гуашевыми или акварельными красками;

      очистка оригиналов от загрязнения;

      подготовка гуашевых или акварельных красок в соответствии с тоном оригинала.

      71. Должен знать:

      свойства гуашевых и акварельных красок, эмульсий и фотобумаги;

      основы цветопередачи негативного и позитивного фотоматериалов.

**Параграф 2. Оконтуровщик оригиналов, 3-й разряд**

      72. Характеристика работ:

      нанесение контура на оригинале с выделением одного лица из группы свыше шести лиц гуашевыми или акварельными красками;

      нанесение необходимого тона для прорисовки костюма, платья, замена головного убора, прически и так далее.

      73. Должен знать:

      принцип получения фотографического изображения, способы рисования акварельными и гуашевыми красками, тушью и карандашом, назначение применяемых фотоматериалов, цветопередачу негативных и позитивных материалов.

**17. Оператор прачечной самообслуживания**  
**Параграф 1. Оператор прачечной самообслуживания, 4-й разряд**

      74. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса по обработке белья в прачечной самообслуживания;

      определение и установление режимов стирки различного белья;

      пуск стиральных машин и наблюдение за их работой;

      контроль за правильной загрузкой и выгрузкой белья из центрифуги и сушильных барабанов, контроль за глажением белья;

      пуск центрифуг, сушильных барабанов, каландров, катков, прессов и наблюдение за их работой;

      инструктаж клиентов, наблюдение и контроль за правильностью обработки белья в прачечной самообслуживания;

      взвешивание белья клиента, выдача в зависимости от веса белья стиральных материалов и взимание платы за обработку;

      контроль за правильной сортировкой белья;

      проверка исправности стиральных машин;

      контроль за правильностью загрузки белья и выгрузки из стиральных машин;

      уход за оборудованием в процессе работы.

      75. Должен знать:

      правила технологического процесса стирки, отжима и сушки, а также глажение всех видов белья;

      типы стиральных машин, центрифуг, сушильных барабанов, каландров, катков и прессов;

      виды и ассортимент белья, поступившего в механическую стирку;

      правила сортировки белья по видам и по степени загрязненности, режимы стирок различного вида белья, наименования и свойства моющих и отделочных веществ;

      нормы расхода и дозировки стиральных материалов для стирки различного вида белья;

      технику загрузки и выгрузки белья из центрифуги, продолжительность отжима различного вида белья;

      параметры давления пара и допускаемую температуру сушки белья в сушильных барабанах, нормы загрузки сушильных барабанов бельем, влажность выгружаемого белья после сушки;

      температуру рабочей поверхности утюгов, каландров, катков и прессов;

      устройство и правила эксплуатации стиральных машин, центрифуг, сушильных барабанов, утюгов, каландров, катков и прессов.

**18. Оператор стиральных машин**  
**Параграф 1. Оператор стиральных машин, 2-й разряд**

      76. Характеристика работ:

      стирка хлопчатобумажного и льняного белья вручную и на машинах под руководством оператора более высокой квалификации;

      стирка различных строчевышитых изделий;

      проверка наличия путевого талона на белье.

      определение температуры и водного модуля моющего раствора при однократной и двукратной стирке;

      кипячение белого белья в мыльно-содовом растворе;

      полоскание белья;

      приготовление крахмалящих и подсинивающих растворов. Крахмаление и подсинивание белья;

      размотка вишерной ткани на размоточном станке;

      разборка других текстильных материалов, применяемых в производстве;

      загрузка их в стиральную машину;

      прополаскивание в стиральной машине и выгрузка из машины.

      77. Должен знать:

      технологию ручной стирки и стирки на машинах хлопчатобумажного и льняного белья всех степеней загрязненности и вишерной ткани;

      стиральные материалы, их свойства и способы применения;

      нормы расхода моющих материалов;

      рецептуру и способы приготовления различных моющих и отделочных растворов;

      способы и особенности стирки и отжима различного белья, способы отбелки белого белья и кисловки цветных изделий;

      нормы загрузки белья в машины в зависимости от степени загрязненности, основные узлы применяемого оборудования и их регулировку.

**Параграф 2. Оператор стиральных машин, 3-й разряд**

      78. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса стирки хлопчатобумажного и льняного белья на неавтоматизированных стиральных машинах;

      загрузка белья в стиральную машину;

      заливка стиральных растворов и синьки в машину;

      выгрузка выстиранного белья из стиральных машин;

      стирка белья и изделий из шерстяных, шелковых и синтетических тканей вручную;

      приготовление моющих растворов для стирки этих изделий, кисловка изделий из цветных тканей;

      определение чистоты выстиранного белья.

      79. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемых стиральных машин;

      нормы загрузки машин при разных степенях загрязненности белья;

      действия вентилей на трубопроводах;

      способы и особенности ручной стирки изделий из шерстяных;

      шелковых и синтетических тканей, применяемые моющие средства и вспомогательные средства для стирки этих изделий.

**Параграф 3. Оператор стиральных машин, 4-й разряд**

      80. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса стирки хлопчатобумажного и льняного белья на автоматизированных стиральных машинах;

      загрузка белья в стиральные машины;

      наблюдение за правильной работой машин, последовательностью срабатывания исполнительных механизмов, за контрольно-измерительными приборами на стиральных машинах и трубопроводах;

      подача отбеливающих и крахмалящих растворов;

      определение чистоты выстиранного белья;

      выгрузка выстиранного белья из машины;

      чистка оборудования;

      руководство работой операторов стиральных машин низшего разряда.

      81. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемых стиральных машин;

      правила ведения технологического процесса стирки белья и изделий на обслуживаемых стиральных машинах;

      правила загрузки и выгрузки белья, в зависимости от степени загрязненности;

      наименование и состав моющих и отделочных веществ;

      дозировку отбеливающих растворов;

      ассортимент обрабатываемых изделий;

      виды обрабатываемых тканей;

      правила и режимы чистки оборудования.

**Параграф 4. Оператор стиральных машин, 5-й разряд**

      82. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса стирки белья на автоматизированных стирально-отжимных машинах с программным управлением;

      определение режима обработки, выбор программных карт и закладывание их в программатор;

      переналадка и регулировка машин на различные технологические режимы стирки белья;

      проверка исправности машин, отдельных узлов и контрольно-измерительной аппаратуры;

      установление технологического режима стирки белья в зависимости от степени загрязненности, вида тканей, прочности окраски тканей;

      проверка консистенции стиральных, отбеливающих и крахмалящих растворов.

      83. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемых машин;

      правила ведения технологического процесса стирки белья из всех видов тканей;

      правила определения степени загрязненности белья;

      нормы расхода и дозировки стиральных, отбеливающих и крахмалящих растворов;

      правила переналадки машин на различные технологические режимы стирки белья.

      18. Оператор фотоавтоматов

**Параграф 1. Оператор фотоавтоматов, 4-й разряд**

      84. Характеристика работ:

      фотосъемка на фотоавтоматах черно-белых снимков;

      подготовка обслуживаемых фотоавтоматов к работе;

      установка света, составление раствора;

      изготовление пробных снимков;

      регулирование режимов обработки;

      профилактический осмотр механизмов и оптики фотоавтоматов.

      85. Должен знать:

      рецептуру обрабатывающих растворов и правила их испытания, технологию обработки реверсивных фотобумаг;

      правила и способы установки света, определение экспозиции;

      правила профилактического осмотра и регулирования режимов обработки.

**Параграф 2. Оператор фотоавтоматов, 5-й разряд**

      86. Характеристика работ:

      фотосъемка на фотоавтоматах цветных снимков;

      подготовка обслуживаемых фотоавтоматов к работе;

      установка света;

      регулирование режимов обработки;

      изготовление пробных снимков;

      составление растворов;

      регулировка работы механизмов фотоавтоматов.

      87. Должен знать:

      рецептуру обрабатывающих растворов и правила их испытания и регулирования режимов;

      технологию обработки используемых цветных фотоматериалов;

      правила и способы установки света, определение экспозиции;

      правила профилактического ухода и регулирования механизмов фотоавтоматов.

**20. Отделочник головных уборов**  
**Параграф 1. Отделочник головных уборов, 4-й разряд**

      88. Характеристика работ:

      отделка и восстановление формы и фасона головных уборов;

      приготовление аппретирующих и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      комплектование производственных партий по видам обработки;

      подготовка изделий к химической чистке или крашению;

      определение технологической последовательности и режимов отделки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, сложности фасона;

      передача изделий на последующую технологическую операцию.

      89. Должен знать:

      ассортимент головных уборов, поступающих в обработку, устройство;

      правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

      правила комплектования производственных партий;

      способы обработки головных уборов, действие растворителей и химических материалов на изделия, фурнитуру и материалы отделки;

      правила приготовления аппретирующих и специальных пропиточных растворов;

      нормы расхода применяемых химических материалов, требования, предъявляемые к качеству обработки.

**21. Отжимщик белья на центрифугах**  
**Параграф 1. Отжимщик белья на центрифугах, 2-й разряд**

      90. Характеристика работ:

      отжим белья в центрифугах автоматизированных и полуавтоматизированных;

      проверка исправности центрифуги;

      проверка наличия путевого талона на белье;

      сверка его соответствия фактическому составу белья и соответствия веса белья емкости центрифуги;

      определение прочности окраски изделий и возможности их загрузки совместно с другим бельем;

      загрузка белья в центрифуги и пуск ее;

      наблюдение за правильной работой центрифуги;

      остановка центрифуги и выгрузка белья;

      определение степени отжима белья (остаточная влажность);

      выявление и устранение брака при работе на центрифугах;

      промывка центрифуги, чистка и смазка.

      91. Должен знать:

      технологический процесс стирки белья, ассортимент белья;

      способы определения прочности красителей на тканях;

      технологию и продолжительность отжима различных видов белья на центрифугах разных типов;

      технику загрузки и выгрузки белья из центрифуги, назначение, систему и конструкцию центрифуги;

      принципы работы и способы управления;

      емкость центрифуг и число оборотов корзин центрифуг;

      правила эксплуатации и ухода за центрифугой, порядок направления белья в дальнейшую обработку, документацию, сопровождающую партию белья.

**22. Отпарщик-прессовщик**  
**Параграф 1. Отпарщик-прессовщик, 3-й разряд**

      92. Характеристика работ:

      ведение процесса влажно-тепловой обработки трикотажных изделий, юбок прямых, спорков, отрезов, штор и занавесей прямых, одеял, покрывал, пледов, скатертей, платков, драпировочных изделий, чехлов, ковровых изделий на прессах или отпарочных столах;

      глажение подкладок изделий электроутюгом;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      определение режимов влажно-тепловой обработки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, установленного оборудования;

      сдача изделий в отделение экспедиции.

      93. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку, вид и волокнистый состав материалов, устройство;

      правила технической эксплуатации и обслуживания прессов;

      отпарочных столов, электроутюгов, режимы влажно-тепловой обработки;

      требования, предъявляемые к качеству обработки.

**Параграф 2. Отпарщик-прессовщик, 4-й разряд**

      94. Характеристика работ:

      ведение процесса влажно-тепловой обработки пальто, плащей, пиджаков, жакетов, брюк, платьев, изделий из плиссе и гофре, блузок, штор с буфами на манекенах или в паровоздушной камере, прессах с частичной доработкой электроутюгом;

      расчесывание и полирование изделий из меха и замши на гладильной машине;

      образование несминаемой складки;

      приготовление специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

      определение технологической последовательности и режимов отделки в зависимости от ассортимента изделий, вида и волокнистого состава материала, сложности фасона, вида работ;

      навешивание готовых изделий на специальные приспособления.

      95. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку, вид и волокнистый состав материалов;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания манекенов;

      паровоздушных камер, прессов, гладильных машин, режимы обработки и технологию выполнения отделочных операций;

      правила приготовления пропиточных растворов, нормы расхода применяемых химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству обработки.

**23. Оформитель табло виньеток и альбомов**  
**Параграф 1. Оформитель табло виньеток и альбомов, 3-й разряд**

      96. Характеристика работ:

      оформление табло виньеток;

      заготовка планшеток табло;

      подбор, обрезка фотоснимков по трафарету;

      размещение фотоснимков, надписей и оформление по площади табло;

      монтаж табло;

      наклейка элементов монтажа;

      производство простых шрифтовых и графических работ.

      97. Должен знать:

      способы рисования карандашом, свойство применяемых акварельных и гуашевых красок, туши, клея, технологию склейки бумаги и картона, виды инструментов, применяемых в работе;

      правила кадрирования портретных снимков, основы композиции.

**Параграф 2. Оформитель табло виньеток и альбомов, 4-й разряд**

      98. Характеристика работ:

      оформление табло для альбомов;

      заготовка планшеток для табло альбомов;

      подбор и распределение материалов для оформления альбомов;

      изготовление фотомонтажей;

      наклейка элементов монтажа;

      производство сложных шрифтовых и графических работ.

      99. Должен знать способы рисования акварельными красками, свойства и назначения материалов, применяемых при оформлении табло, рецептуру и физико-химические свойства применяемых красок, способы получения художественного изображения, пространство, линейную перспективу, тон, свет, объем и форму.

**24. Парикмахер**  
**Параграф 1. Парикмахер, 3-й разряд**

      100. Характеристика работ:

      расчесывание, стрижка волос взрослых и детей;

      укладка и завивка волос в соответствии с направлением моды и особенностями лица;

      завивка волос на бигуди, щипцами, химическим и электрическим способом (перманент);

      массаж и мытье головы, нанесение химических препаратов и растворов;

      окраска волос в разные цвета и оттенки, их обесцвечивание;

      стрижка и бритье с учетом свойств кожи, наложение компрессов и массаж лица;

      выполнение работ с накладками и париками;

      дезинфицирование, чистка и проверка инструмента.

      101. Должен знать:

      строение и свойства кожи и волос;

      правила, способы и приемы выполнения работ;

      рецептуру красящих и химических смесей и их воздействие на кожу и волосы;

      устройство и правила эксплуатации аппаратуры и инструмента, виды материалов, препаратов, их назначение и нормы расхода, правила санитарии и гигиены;

      правила обслуживания и способы оказания первой медицинской помощи, основы моделирования причесок, макияжа в объеме школы модельеров, технологию изготовления пастижҰрных изделий.

      При выполнении всех видов работ и услуг (сложных причесок, стрижек и тому подобное) - 4-й разряд.

      При выполнении химической завивки и окраски волос различными способами и повышенной сложности с корректировкой лица - 5-й разряд.

      Примечание. При выполнении разработок моделей причесок и демонстрации их на конкурсах профессию именовать парикмахер - модельер.

**25. Педикюрша**  
**Параграф 1. Педикюрша, 2-й разряд**

      102. Характеристика работ:

      гигиеническая чистка ногтей на пальцах ног, опиливание их для придания необходимой формы;

      очистка наростов на ступнях и пятках, снятие мозолей;

      покрытие ногтей лаком;

      составление комбинированных цветов лака;

      дезинфицирование, чистка и проверка инструмента.

      103. Должен знать:

      правила выполнения педикюрных работ;

      правила санитарии и гигиены, наименование и назначение применяемых инструментов;

      приемы пользования ими;

      правила их хранения, способы приготовления лаков различных цветов и оттенков;

      правила обслуживания клиентов и способы оказания первой медицинской помощи.

**26. Подготовитель белья для глажения**  
**Параграф 1. Подготовитель белья для глажения, 1-й разряд**

      104. Характеристика работ:

      растряска белья вручную, подлежащего глажению;

      проверка наличия путевого талона в партии белья, подлежащего растряске;

      тщательная растряска каждой вещи с расправленном складок;

      сортировка белья на прямое и фасонное и по видам глажения белья;

      укладка растрясенного белья на козлы.

      105. Должен знать условия глажения белья на паровых катках, каландрах, прессах и вручную, ассортимент белья, подлежащего глажению в сушильно-гладильных машинах, прессах и вручную.

**Параграф 2. Подготовитель белья для глажения, 2-й разряд**

      106. Характеристика работ:

      растряска на растрясочных машинах белья, подлежащего глажению;

      обслуживание растрясочных машин;

      наблюдение за правильной работой растрясочной машины, проверка ее исправности;

      контроль за правильностью загрузки и выгрузки белья из растрясочных машин.

      107. Должен знать:

      технику загрузки белья в растрясочную машину;

      назначение и конструкцию растрясочной машины;

      принцип работы и способы управления, правила эксплуатации и ухода за растрясочной машиной;

      условия глажения белья на паровых катках, каландрах, прессах и вручную, ассортимент белья, подлежащего глажению в сушильно-гладильных машинах, прессах и вручную.

**27. Приготовитель стиральных растворов**  
**Параграф 1. Приготовитель стиральных растворов, 3-й разряд**

      108. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса приготовления стиральных и отделочных растворов;

      подготовка сырья к растворению: добавление и дозировка;

      расчеты расхода сырья;

      контроль за соблюдением технологического режима приготовления растворов и их качеством;

      передача готовых растворов для заливки стиральных машин.

      109. Должен знать:

      технологические правила приготовления стиральных и отделочных растворов;

      способы и рецепты приготовления стиральных и отделочных растворов;

      дозировку материалов, идущих на приготовление растворов;

      физико-химические свойства приготовленных стиральных и отделочных растворов.

**28. Приемщик заказов**  
**Параграф 1. Приемщик заказов, 1-й разряд**

      110. Характеристика работ:

      прием от населения заказов на бытовые услуги;

      определение в соответствии с установленными правилами приема наименования изделия, объема работ, процесса износа, отдельных дефектов, укомплектованности изделий, количества и других признаков, степени загрязнения, прочности окраски, качества принимаемого белья в стирку;

      оформление на принятые заказы квитанции с определением прейскурантной цены, определение срока выполнения работ;

      распределение и направление для исполнения с оформлением необходимой сопроводительной документации заказов на фабрики, получение выполненных заказов;

      выдача изделий заказчику по предъявленной квитанции, получение денег от населения и сдача их в соответствии с установленным порядком.

      111. Должен знать:

      прейскуранты (тарифы) на услуги, наименование, виды, степень износа, загрязнения и другие качественные характеристики принимаемых изделий;

      виды технологической обработки;

      правила оформления документации по приему передаче выполнения заказа на предприятия бытового обслуживания;

      порядок приема;

      хранения и сдачи денежных средств.

**Параграф 2. Приемщик заказов, 2-й разряд**

      112. Характеристика работ:

      прием от населения заказов на бытовые услуги;

      определение наименования изделия, дефектов и объема ремонтных работ ювелирных изделий, бытовых машин, приборов, часов, радиотелевизионной аппаратуры, транспортных средств;

      оформление на принятые заказы квитанции с определением стоимости ремонтных работ в соответствии с действующими прейскурантами, определение срока выполнения работ и контроль за их соблюдением;

      направление принятых заказов на заводы, в цехи, мастерские с оформлением сопроводительной документации и получение их с проверкой качества выполненных работ;

      выдача изделий заказчику;

      ведение картотеки гарантийного ремонта изделий;

      прием по абонированным телефонам заказов от населения на выполнение бытовых услуг и контроль их исполнения;

      прием заказов и заключение договоров с организациями и учреждениями на получение газетно-журнальной информации, дачу объявлений, реклам.

      113. Должен знать:

      прейскуранты (тарифы) на услуги, виды, марки, наименование, устройство и принцип работы изделий, приборов, методику апробирования лома драгоценных металлов и вида камней;

      правила оформления документации по приему и выдаче заказов, ведение книги учета движения заказов, государственные стандарты и технические условия.

**29. Приемщик пункта проката**  
**Параграф 1. Приемщик пункта проката, 1-й разряд**

      114. Характеристика работ:

      выдача гражданам во временное пользование (напрокат) предметов хозяйственного и культурно-бытового назначения, спортивного инвентаря и другого оборудования на пунктах, в салонах и ателье проката;

      оформление квитанций или договора;

      ознакомление граждан с правилами проката, прейскурантами цен, правилами эксплуатации предметов проката;

      прием от граждан возвращаемых предметов проката, получение денег за прокат;

      ведение журнала движения выданных предметов проката и другой документации;

      оформление кассовой ведомости, сдача выручки в установленном порядке предметов проката сезонного характера.

      115. Должен знать:

      правила проката;

      прейскуранты цен;

      установленный порядок ведения учета и отчетности.

**Параграф 2. Приемщик пункта проката, 2-й разряд**

      116. Характеристика работ:

      выдача гражданам во временное пользование (напрокат) предметов хозяйственного и культурно-бытового назначения, спортивного инвентаря и другого оборудования, проверка их исправности и комплектности;

      выполнение мелкого ремонта отдельных предметов проката;

      сдача неисправных предметов проката в ремонт, оформление актов на списание износившегося инвентаря;

      составление заявок на пополнение прокатного фонда инвентаря и оборудования;

      проверка исправности и комплектности предметов проката, полученных от граждан;

      оформление актов на предметы, вышедшие из строя по вине граждан.

      117. Должен знать:

      правила проката;

      устройство и правила эксплуатации инвентаря и оборудования;

      имеющегося в прокатном фонде;

      правила содержания и использования прокатного фонда;

      правила оформления актов на предметы проката, вышедшие из строя.

**30. Пятновыводчик**  
**Параграф 1. Пятновыводчик, 2-й разряд**

      118. Характеристика работ:

      зачистка изделий вручную специальными растворами перед обработкой органическими растворителями;

      приготовление растворов для зачистки по установленной рецептуре;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      просмотр изделий для выявления наиболее загрязненных мест;

      передача изделий на последующую технологическую операцию.

      119. Должен знать:

      ассортимент изделий, поступающих в обработку;

      виды и свойства средств для зачистки и действие их на изделия, рецептуру и правила приготовления;

      применения и хранения растворов для зачистки;

      нормы расхода применяемых материалов.

**Параграф 2. Пятновыводчик, 3-й разряд**

      120. Характеристика работ:

      выведение пятен с изделий из шерстяных, полушерстяных, хлопчатобумажных волокон темных тонов на пятновыводном станке или вручную;

      зачистка загрязненных мест на машине для зачистки одежды;

      обработка изделий водными растворами моющих средств в стиральных машинах или вручную;

      отжим изделий в центрифугах;

      подбор необходимых пятновыводных средств, приготовление химических смесей и моющих растворов по установленной рецептуре;

      определение способов и технологических режимов обработки в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, степени загрязненности;

      комплектование рабочих партий по способу обработки.

      121. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

      вид и волокнистый состав материалов;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания установленного оборудования;

      технологическую последовательность и режимы обработки изделий, характер пятен;

      правила комплектования рабочих партий;

      виды и свойства специальных пятновыводных препаратов;

      химических материалов и действие их на изделия, рецептуру и правила приготовления химических растворов;

      нормы расхода применяемых химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству обработки.

**Параграф 3. Пятновыводчик, 4-й разряд**

      122. Характеристика работ:

      выведение пятен с изделий из шерстяных, полушерстяных, хлопчатобумажных волокон светлых тонов, натуральных шелковых, синтетических и смешанных волокон различных тонов, изделий из искусственной замши и комбинированных с искусственной замшей на пятновыводном станке или вручную;

      зачистка загрязненных мест на машине для зачистки одежды;

      обработка изделий водными растворами моющих средств в стиральных машинах или вручную;

      отжим изделий в центрифугах;

      приготовление химических смесей и моющих растворов по установленной рецептуре;

      определение способов и технологических режимов обработки в зависимости от ассортимента, вида и волокнистого состава материала, степени загрязненности.

      123. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий, поступающих в обработку;

      вид и волокнистый состав материалов;

      технологическую последовательность и режимы обработки изделий;

      виды и свойства специальных пятновыводных препаратов, химических материалов и действие их на изделия;

      рецептуру и правила приготовления химических растворов;

      нормы расхода применяемых химических материалов;

      требования, предъявляемые к качеству обработки.

**Параграф 4. Пятновыводчик, 5-й разряд**

      124. Характеристика работ:

      выведение пятен с изделий из тканей, дублированных поролоном, пористой резиной, мехом, шерстью и тканей с пленочным покрытием, изделий из искусственной кожи, меха и комбинированных с искусственной кожей, мехом, изделий из натуральной кожи, замши, меха и комбинированных с натуральной кожей, замшей, мехом, изделий, содержащих металлизированную нить люрекс, ковровых изделий из синтетических и смешанных волокон, дублированных поролоном на клеевой, латексной основе на пятновыводном станке или вручную;

      обработка водными растворами моющих средств на стиральных машинах.

      отжим изделий в центрифугах;

      пропитка изделий специальными препаратами;

      чистка ковровых изделий, мягкой мебели и салонов транспортных средств с помощью универсальной переносной установки при выездном обслуживании;

      приготовление химических смесей, моющих и специальных пропиточных растворов по установленной рецептуре;

      определение способов, технологической последовательности и режимов обработки в зависимости от ассортимента и цвета изделий, вида и волокнистого состава материала, прочности окраски и степени загрязненности;

      получение наряд-заказа, необходимых материалов, взимание платы за обработку в соответствии с прейскурантом, оформление документации и сдача денежной выручки в установленном порядке.

      125. Должен знать:

      ассортимент и маркировку поступающих в обработку изделий;

      вид и волокнистый состав материалов;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания применяемого оборудования;

      технологическую последовательность и режимы обработки изделий;

      виды и свойства специальных пятновыводных препаратов, химических материалов и действие их на изделия;

      рецептуру и правила приготовления химических и специальных пропиточных растворов, нормы расхода применяемых химических материалов, правила оформления документации, требования, предъявляемые к качеству обработки.

**31. Рабочий по обслуживанию в бане**  
**Параграф 1. Рабочий по обслуживанию в бане, 1-й разряд**

      126. Характеристика работ:

      обслуживание посетителей;

      пропуск посетителей по входным билетам, предоставление им свободных мест, напоминание об окончании сеанса (при обслуживании по сеансам);

      выдача посетителям банных принадлежностей, реализация сопутствующих товаров, прием белья и платья в срочную стирку, мелкий ремонт, утюжка и оказание других платных услуг;

      прием на хранение от посетителей ценных и других вещей и обеспечение их сохранности, оказание помощи инвалидам и престарелым;

      наблюдение за исправным состоянием гардеробных мест, кранов, вентилей, душевых установок, трубопроводов, электрокаминов и другого оборудования и своевременное сообщение администрации о всех неисправностях;

      содержание в надлежащем порядке промывочного инвентаря, обеспечение чистоты в мыльном, парильном и раздевальном отделениях;

      обеспечение подачи пара в парильное отделение, режима работы вентиляции;

      сдача использованных банных принадлежностей в стирку;

      соблюдение правил санитарии и гигиены.

      127. Должен знать:

      санитарные нормы и правила обслуживания в бане;

      устройство и эксплуатация оборудования;

      правила техники безопасности и противопожарной защиты, прейскурант цен на оказываемые услуги и правила внутреннего распорядка бани.

**32. Ретушер**  
**Параграф 1. Ретушер, 3-й разряд**

      128. Характеристика работ:

      выполнение технической ретуши черно-белых негативов и позитивов на пленке и фотобумаге документальных и художественных снимков;

      заделка точек, царапин и других технических дефектов, допущенных при съемке и лабораторной обработке с помощью туши, красок и карандашей.

      129. Должен знать:

      технику выполнения технической ретуши черно-белых негативов и позитивов;

      основы получения фотографического изображения;

      технические требования, предъявляемые к качеству негатива и позитива;

      виды и свойства негативных и позитивных фотоматериалов, свойства лаков и их рецептуру, строение черно-белых фотоматериалов.

**Параграф 2. Ретушер, 4-й разряд**

      130. Характеристика работ:

      выполнение художественной ретуши черно-белых негативов и позитивов;

      прорисовка черт лица, фона и деталей одежды, усиление и ослабление фона и деталей одежды;

      ретушь негативов с резкими градационными переходами тона при изготовлении репродукций;

      фиксирование портретов;

      позитивная ретушь отпечатков размером 13х18 см.

      131. Должен знать:

      технику выполнения художественной ретуши черно-белых негативов и позитивов;

      основные элементы композиции, анатомию и пластику лица, способы усиления и ослабления фона, фиксирования портретов;

      изготовление отпечатков проекционным способом с малоформатных и среднеформатных неретушированных негативов;

      химико-фотографическую обработку черно-белых фотоматериалов.

**Параграф 3. Ретушер, 5-й разряд**

      132. Характеристика работ:

      выполнение художественной ретуши цветных негативов и позитивов;

      кармирование негативов;

      нанесение мазков эскизов, имеющих композиционное значение, требующих особо тщательной проработки деталей;

      ретушь негативов и позитивов групповых виньеток с маломасштабными изображениями лица, с выравниванием тона отдельных элементов изображения;

      ретушь негативов с мягкими градационными переходами тона при изготовлении репродукции;

      ретушь портретов с прорисовкой и удаление отдельных черт и деталей портрета изменения одежды, головного убора, прически и других;

      выполнение подретушных оригиналов;

      позитивная ретушь фотоотпечатков свыше 13х18 см;

      ретушь портрета цветной пастелью с масляными красками.

      133. Должен знать:

      основные элементы цветоведения, способы нанесения эскизов и мазков;

      способы ретуши цветных негативов и позитивов пастелью и цветными масляными красками;

      строение цветных фотоматериалов.

**Параграф 4. Ретушер, 6-й разряд**

      134. Характеристика работ:

      выполнение ретуши портретов, изготовленных с поврежденных оригиналов с утраченными изображениями частей лица черно-белых и цветных негативов и позитивов;

      изготовление групповых портретов с использованием нескольких оригиналов разного масштаба с разной тональностью.

      135. Должен знать технику ретуши портретов с утраченными изображениями частей лица, технологию фотосъемки, технологию обработки цветных фотоматериалов, методы определения качества фотографических изображений с использованием контрольно-измерительной аппаратуры.

**33. Сушильщик изделий**  
**Параграф 1. Сушильщик изделий, 3-й разряд**

      136. Характеристика работ:

      ведение процесса сушки изделий, пряжи, отрезов ткани в кулисных сушилках, камерах или барабанах;

      прием изделий по сопроводительному документу и доставка их на рабочее место;

      растряска изделий и загрузка их в барабан или развешивание на кронштейны кулисных сушилок, камер в соответствии с действующими технологическими указаниями;

      определение технологического режима сушки в зависимости от ассортимента и цвета изделий, вида и волокнистого состава материала;

      съем или выгрузка изделий после сушки;

      передача на последующую технологическую операцию.

      137. Должен знать:

      ассортимент и маркировку изделий;

      поступающих на сушку;

      вид и волокнистый состав материала;

      устройство, правила технической эксплуатации и обслуживания сушильных установок;

      технологические режимы сушки;

      правила развешивания, загрузки и выгрузки изделий, требования, предъявляемые к качеству сушки.

**34. Фотолаборант**  
**Параграф 1. Фотолаборант, 2-й разряд**

      138. Характеристика работ:

      выполнение черно-белой технической фотопечати различными способами на налаженных аппаратах различных шкал, надписей и других изображений на стекле, металле, бумаге;

      подготовка промывочных устройств к работе;

      проверка полноты промывки;

      фотообработка рентгенопленки;

      составление по готовым рецептам растворов для обработки черно-белого негатива и позитива;

      промывка и нанесение эмульсионного слоя на поверхность обрабатываемых пластин;

      соблюдение установленных режимов работы ванн проявления, фиксирования и окраски;

      определение по внешнему виду качества печатания;

      отработка отпечатков с дефектами фотобумаги или печати;

      приготовление растворов для обработки рентгенопленки;

      подготовка и зарядка кассет для рентгенографирования;

      сушка, накатка, обрезка, сатинирование и наклейка отпечатков;

      резка рулонов фотобумаги на полуавтомате и вручную.

      139. Должен знать:

      технологию промывки отпечатков, оборудование для промывки, сушки и сатинирования фотоотпечатков;

      основы фотохимии, ассортимент и характеристики фотобумаги;

      виды и назначение проекционной аппаратуры и контактных станков;

      правила пользования ими, назначение;

      устройство и правила обращения с оптическими приборами;

      режим выдержки, прояления и фиксирования фотоотпечатков;

      условия хранения и правила обращения в фотоматериалами и рентгенопленкой;

      способы зарядки кассет;

      правила работы с фотохимикатами, строение черно-белых фотоматериалов.

**Параграф 2. Фотолаборант, 3-й разряд**

      140. Характеристика работ:

      выполнение черно-белой технической фотопечати различными способами на стационарных установках снимков для документов, схем и рисунков;

      установление режимов печати, проявления и окрашивания эмульсионного слоя красками;

      составление различных цветов нитрокрасок и других красителей;

      проекционная печать с негатива нескольких фотоотпечатков по установленному эталону;

      определение времени проявления и фиксирования рентгенопленки в зависимости от ее плотности;

      определение плотности почернения негатива с помощью микрофотометра;

      составление растворов для обработки черно-белых негативов и позитивов;

      глянцевание фотоотпечатков.

      141. Должен знать:

      технологию обработки черно-белых фотоматериалов, устройство и назначение фотоаппаратов для печатания и проявления фотохимическим процессом образцов;

      репродукций, схем, рисунков, указателей на бумаге, стекле и металле, назначение применяемого оборудования и контрольно-измерительных приборов;

      фотографирование и определение разрешающей способности;

      основы цветной фотографии, сорта, свойства фотопластинок и рентгенопленки;

      действия света, рентгеновского и гамма-излучения на рентгеновскую пленку;

      назначение и свойства усиливающих вольфрамных экранов;

      экранов из фольги тяжелых металлов, причины появления пороков на негативных из-за недоброкачественности экранов и фольги;

      определение плотности почернения снимка;

      способы устранения дефектов негатива, факторы, влияющие на качество снимков;

      процесс окрашивания специальными красителями;

      фотооптику, рецептуру проявляющих и фиксирующих растворов и их свойства;

      устройство фотоаппаратов, экспонометров, глянцевальных машин и правила пользования ими.

**Параграф 3. Фотолаборант, 4-й разряд**

      142. Характеристика работ:

      выполнение черно-белой художественной и цветной технической фотопечати различными способами;

      составление по рецептам обрабатывающих растворов;

      тонирование, окраска, усиление и ослабление черно-белых негативов и позитивов;

      техническая ретушь черно-белых негативов и позитивов;

      проявление цветных негативов и диапозитивов;

      изготовление сверхувеличений (фотофонов) на специальном оборудовании;

      регулировка проекционной аппаратуры и контактных станков;

      изготовление черно-белого контратипа с негатива.

      143. Должен знать:

      технологию обработки цветного негатива и диапозитива;

      рецептуру приготовления различных растворов для тонирования;

      ослабления, светочувствительных эмульсий и растворов для травления черно-белой фотографии;

      свойства химреактивов для обработки негативного и позитивного фотоматериалов.

**Параграф 4. Фотолаборант, 5-й разряд**

      144. Характеристика работ:

      выполнение цветной художественной фотопечати различными способами;

      проявление цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

      исправление дефектов обработки цветного негатива при проекционной печати;

      изготовление цветного репродукционного контратипа с негатива;

      выполнение копировальных работ;

      масштабная печать, двойная печать, соединение и впечатывание других сюжетов, сверхувеличение;

      цветокоррекция при фотопечати;

      составление растворов для обработки цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

      составление по рецептам обрабатывающих растворов;

      усиление и ослабление цветного негатива и позитива.

      145. Должен знать:

      технологию павильоне рецептуру и приготовление различных обрабатывающих растворов для ослабления и травления цветных фотоотпечатков; устройство оборудования для обработки цветных негативных и позитивных фотоматериалов;

      способы исправления цветных негативов, контрольно-измерительную аппаратуру для определения характеристик цветных фотоматериалов.

**35. Фотограф**  
**Параграф 1. Фотограф, 3-й разряд**

      146. Характеристика работ:

      фотосъемка на документы в павильоне;

      репродукция со штриховых плоских оригиналов;

      зарядка кассет и фотоаппаратов различных систем негативными материалами;

      проявление, фиксирование, промывка и сушка черно-белых негативных фотоматериалов;

      составление проявляющих и фиксирующих растворов;

      ретушь и фотопечать снимков для документов;

      разбор негативов по заказам.

      147. Должен знать:

      технику фотосъемки на документы и основные схемы освещения;

      рецептуру проявляющих и фиксирующих растворов;

      применяемых для обработки черно-белых негативных фотоматериалов, оборудование;

      используемое при съемке, строение черно-белых фотоматериалов.

**Параграф 2. Фотограф, 4-й разряд**

      148. Характеристика работ:

      фотосъемка одиночных портретов, небольших групп, детей в павильоне и вне павильона на постоянной съемочной площадке на черно-белых фотоматериалах;

      технологическая съемка неподвижных объектов в выездных условиях;

      фотосъемка плоских и объемных оригиналов в черно-белом изображении;

      макросъемка в стационарных условиях;

      негативная ретушь и фотопечать;

      проверка аппаратуры и оптики.

      149. Должен знать:

      технику фотосъемки портретов;

      основы композиции;

      правила организации освещения, характеристику применяемых фотокамер;

      их оптику, специальные репродукционные приставки;

      удлинительные кольца и насадочные линзы, характеристику применяемых светочувствительных фотоматериалов;

      анатомию лица, основные размеры павильона, рациональное использование его площадки, технологию обработки черно-белых негативных и позитивных фотоматериалов, технику негативной ретуши;

      работу с контрольно-измерительной аппаратурой для определения характеристик черно-белых фотоматериалов;

      оборудование для механизированной и автоматизированной обработки черно-белых фотоматериалов, строение цветных фотоматериалов.

**Параграф 3. Фотограф, 5-й разряд**

      150. Характеристика работ:

      художественная фотосъемка одиночных и групповых портретов на цветных фотоматериалах в павильоне и вне павильона;

      фотосъемка архитектуры, интерьеров, движущихся объектов, производственных процессов;

      микросъемка;

      фотосъемка многоцветных плоских и объемных оригиналов в стационарных и выездных условиях в цветном изображении;

      обработка фотоснимков и негативов.

      151. Должен знать:

      технику художественной фотосъемки, виды художественной фотографии, спектральную характеристику применяемых светофильтров;

      применение разного рода насадок и диффузоров для смягчения рисунка изображения, технические требования, предъявляемые к качеству негатива и фотоотпечатков,

      все виды негативной и позитивной ретуши черно-белых фотоматериалов и фотопечать,

      технологию обработки цветных фотоматериалов, оборудование для механизированной и автоматизированной обработки цветных фотоматериалов.

**Параграф 4. Фотограф, 6-й разряд**

      152. Характеристика работ:

      панорамная, стереоскопическая и растровая фотосъемка;

      выбор варианта освещения в зависимости от индивидуальных особенностей лица и состава группы.

      153. Должен знать:

      элементы цветоведения, правила использования цвета в художественной портретной фотографии;

      оптические средства для устранения недостатков при съемке;

      работу с контрольно-измерительной аппаратурой для определения характеристик цветных фотоматериалов;

      выполнение цветной фотопечати и ретуши.

**36. Униформист**  
**Параграф 1. Униформист, 4-й разряд**

      154. Характеристика работ:

      оснащение манежа- подача реквизита, установка и подвеска аппаратуры;

      страховка и пассировка артистов во время представления и репетиций;

      участие в репризах клоунов, коверных, в проведении репетиций номеров и аттракционов;

      вывод животных на манеж и прием их за кулисы, транспортировка на территории цирка клеток с животными, реквизита, аппаратуры и другого циркового имущества;

      чистка ковров вне манежа;

      в передвижных цирках - участие в сборке, эксплуатации и разборке, погрузке и разгрузке элементов конструкции цирка.

      155. Должен знать:

      правила обращения с животными, системы подвески и установки аппаратуры;

      правила пользования реквизитом, виды узлов и способы вязки канатов;

      устройство и эксплуатацию грузоподъемных механизмов и приспособлений;

      правила техники безопасности и противопожарных мероприятий.

**37. Фильмопроверщик**  
**Параграф 1. Фильмопроверщик, 3-й разряд**

      156. Характеристика работ:

      определение технического состояния 35- и 16-миллиметровых фильмокопий, находящихся в эксплуатации, по каждой части в отдельности на основании проверки состояния поверхности, метража, количества и качества склеек;

      определение категории технического состояния каждой части;

      проверка, текущий ремонт и чистка частей фильмокопий;

      исправление, дополнение и замена защитных концовок-ракордов;

      переделка нестандартных и дефектных склеек, новая склейка фильма, стрижка перфораций;

      заполнение технического паспорта и дефектной карточки на каждую часть фильмокопий;

      увлажнение фильмокопий в частевых коробках, фильмостатах и специальных увлажнительных камерах.

      157. Должен знать:

      виды, форматы и основные свойства позитивной кинопленки;

      устройство фильмопроверочного стола, звукомонтажного стола и фильмоочистительной машины;

      назначение приборов и инструментов для определения технического состояния дефектов на фильмокопиях, способы увлажнения фильмокопий;

      устройство фильмостатов, инструкцию на установление технического состояния 35- и 16-миллиметровых фильмокопий.

**Параграф 2. Фильмопроверщик, 4-й разряд**

      158. Характеристика работ:

      определение технического состояния 70-миллиметровых фильмокопий, находящихся в эксплуатации, по каждой части на основании контроля состояния поверхности, перфорации, количества и качества склеек, цветопередачи и резкости;

      сверка монтажных планов с монтажным листом;

      монтаж фильмокопий в случае необходимости после внесения исправлений;

      подклейка перфорационных дорожек фильмокопий, находящихся в эксплуатации;

      составление актов на сверхнормативный износ, утерю и порчу фильмокопий, актов на списание технически изношенных фильмокопий.

      159. Должен знать:

      правила технической эксплуатации фильмокопий, назначение и устройство звукомонтажного стола и фильмоочистительной машины;

      способы сверки фильмокопий с монтажным листом, технику подклейки перфорационных дорожек,

      классификацию видов брака и причины их возникновения.

**Параграф 3. Фильмопроверщик, 5-разряд**

      160. Характеристика работ:

      определение технического состояния новых фильмокопий, полученных от кинокопировальных фабрик, по каждой части в отдельности на основе проверки состояния поверхности, перфорации, метража, количества и качества склеек, синхронности, геометрических размеров, плотности изображения и фонограммы, соответствия ракордов требованиям "Норм-Кино";

      монтаж и комплектование фильмокопий из числа технически изношенных;

      определение цветового баланса фильмокопий, находящихся в эксплуатации;

      отбор цветных фильмокопий для цветовосстановления или снятия с демонстрации в связи с выцветанием;

      отбор фильмокопий для реставрации и определение ее характера в зависимости от вида брака;

      определение технического состояния фильмокопий после реставрации;

      стартовка трех пленок с изображением и магнитной фонограммы в кинотеатрах панорамных и круговой кинопанорамы;

      учет износа и ремонта панорамных фильмокопий и фонограмм;

      оформление рекламаций на продукцию кинокопировальных фабрик;

      руководство фильмопроверщиками более низкой квалификации.

      161. Должен знать:

      технические условия на фильмокопии цветные и чернобелые, широкоформатные, панорамные и стереоскопические, технологию комплектования фильмокопий из технически изношенных;

      монтаж фильмокопий в соответствии с монтажным листом;

      основы синхронизации изображения и звука, требования, предъявляемые к определению степени выцветания фильмокопий;

      назначение и устройство обслуживаемого оборудования, признаки разложения основы нитропленки, виды повреждений;

      устраняемые путем реставрации;

      правила проката и эксплуатации фильмов.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение к Единому тарифно-квалификационному справочнику работ и профессий рабочих (выпуск 62) |

**Алфавитный указатель профессий рабочих**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование профессий | Диапазон  разрядов | Страница |
| 1 | Аппаратчик бельевых сушильных установок | 2-3 | 2 |
| 2 | Аппаратчик химической чистки | 3-5 | 3 |
| 3 | Аппаратчик чистки ковровых изделий | 3-5 | 5 |
| 4 | Аппаратчик чистки пухо-перовых изделий | 4 | 7 |
| 5 | Гладильщик | 1-4 | 7 |
| 6 | Демонстратор причесок | 2 | 10 |
| 7 | Комплектовщик белья | 2-3 | 11 |
| 8 | Комплектовщик изделий | 2-3 | 12 |
| 9 | Контролер качества обработки изделий | 3 | 13 |
| 10 | Контролер качества обработки одежды и белья | 3 | 14 |
| 11 | Косметик | 3-4 | 15 |
| 12 | Красильщик | 3-5 | 15 |
| 13 | Маникюрша | 2 | 18 |
| 14 | Машинист ритуального оборудования | 2 | 18 |
| 15 | Няня | 3-4 | 19 |
| 16 | Окантовщик фотоотпечатков | 2-3 | 19 |
| 17 | Оконтуровщик оригиналов | 2-3 | 20 |
| 18 | Оператор прачечной самообслуживания | 4 | 21 |
| 19 | Оператор стиральных машин | 2-5 | 22 |
| 20 | Оператор фотоавтоматов | 4-5 | 24 |
| 21 | Отделочник головных уборов | 4 | 25 |
| 22 | Отжимщик белья на центрифугах | 2 | 26 |
| 23 | Отпарщик-прессовщик | 3-4 | 26 |
| 24 | Оформитель табло виньеток и альбомов | 3-4 | 28 |
| 25 | Парикмахер | 3-5 | 28 |
| 26 | Парикмахер – модельер | 5 | 29 |
| 27 | Педикюрша | 2 | 29 |
| 28 | Подготовитель белья для глажения | 1-2 | 30 |
| 29 | Приготовитель стиральных растворов | 3 | 31 |
| 30 | Приемщик заказов | 1-2 | 31 |
| 31 | Приемщик пункта проката | 1-2 | 32 |
| 32 | Пятновыводчик | 2-5 | 33 |
| 33 | Рабочий по обслуживанию в бане | 1 | 36 |
| 34 | Ретушер | 3-6 | 37 |
| 35 | Сушильщик изделий | 3 | 38 |
| 36 | Фотолаборант | 2-5 | 39 |
| 37 | Фотограф | 3-6 | 42 |
| 38 | Униформист | 4 | 44 |
| 39 | Фильмопроверщик | 3-5 | 45 |

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан