

**Об утверждении профессионального стандарта "Содержание и ремонт локомотивного парка"**

***Утративший силу***

Приказ Министра транспорта и коммуникаций Республики Казахстан от 26 ноября 2013 года № 940. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 19 декабря 2013 года № 8981. Утратил силу приказом и.о. Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 25 февраля 2016 года № 224

      Сноска. Утратил силу приказом и.о. Министра по инвестициям и развитию РК от 25.02.2016 № 224 (вводится в действие со дня его официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года, **ПРИКАЗЫВАЮ**:  
      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Содержание и ремонт локомотивного парка».  
      2. Департаменту кадровой и административной работы Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан (Хасенов Е.Е.) обеспечить:  
      1) в установленном законодательством порядке государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;  
      2) после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан, официальное опубликование в средствах массовой информации, в том числе размещение его на интернет-ресурсе Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан и на интранет-портале государственных органов;  
      3) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан, направление копии на официальное опубликование в информационно-правовую систему «Әділет» республиканского государственного предприятия на праве хозяйственного ведения «Республиканский центр правовой информации Министерства юстиции Республики Казахстан»;  
      4) представление в Юридический департамент Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан сведений о государственной регистрации и о направлении на опубликование в средствах массовой информации в течение 5 рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан.  
      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.  
      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

*Министр                                    А. Жумагалиев*

*«СОГЛАСОВАН»:*  
*И.о. Министра труда и социальной*  
*защиты населения*  
*Республики Казахстан*  
*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ К. Абсаттаров*  
*4 ноября 2013 года*

Утвержден                
приказом Министра транспорта и    
коммуникаций Республики Казахстан   
от 26 ноября 2013 года № 940

**Профессиональный стандарт**  
**«Содержание и ремонт локомотивного парка»**

**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт «Содержание и ремонт локомотивного парка» (далее – ПС) определяет в области профессиональной деятельности «Ремонт, техническое обслуживание прочих видов транспортного оборудования» требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда и предназначен для:  
      1) регулирования взаимодействия трудовой сферы и сферы профессионального образования;  
      2) регламентации требований для разработки программ подготовки, повышения квалификации и профессиональной переподготовки;  
      3) регламентации требований для оценки компетенции работников при аттестации и сертификации персонала.  
      2. Основными пользователями ПС являются:  
      1) выпускники организаций образования, работники;  
      2) руководители организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;  
      3) специалисты, разрабатывающие государственные образовательные программы;  
      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.  
      3. На основе ПС разрабатываются квалификационные характеристики, должностные инструкции, типовые учебные программы, типовые учебные планы, корпоративные стандарты организаций.  
      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:  
      1) квалификация – готовность работника к качественному выполнению конкретных функций в рамках определенного вида трудовой деятельности;  
      2) квалификационный уровень – совокупность требований к компетенции работников, дифференцируемых по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности;  
      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;  
      4) средства труда – средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;  
      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенции;  
      6) трудовая функция – составная часть вида трудовой деятельности, представляющая собой интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения;  
      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенции для их выполнения;  
      8) единица профессионального стандарта – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;  
      9) профессия – род трудовой деятельности, который требует владения комплексом специальных теоретических знаний и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки, опыта работы;  
      10) компетенция – способность применять знания, умения и опыт в трудовой деятельности;  
      11) должность – структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;  
      12) задача – совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;  
      13) отрасль – совокупность организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;  
      14) отраслевая рамка квалификаций – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;  
      15) национальная рамка квалификаций – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;  
      16) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и задач, выполняемых работником определенного вида деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

**2. Паспорт ПС**

      5. Паспорт ПС определяет следующее:  
      1) вид экономической деятельности (область профессиональной деятельности):  
      Общий классификатор видов экономической деятельности (далее - ГК РК 03-2007) 33.17 «Ремонт, техническое обслуживание прочих видов транспортного оборудования».  
      2) основная цель вида экономической деятельности (области профессиональной): содержание и ремонт локомотивного парка;  
      3) виды трудовой деятельности (профессии) по квалификационным уровням согласно приложению 1 к настоящему ПС.

**3. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**

**Параграф 1 «Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах**  
**технического обслуживания»**

      6. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:  
      1) квалификационный уровень: по НРК – 2-4, по ОРК – 2-4;  
      2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 7511 «Профессии рабочих по обслуживанию и ремонту путевых машин и механизмов железнодорожного транспорта»;  
      3) возможные наименования должностей: слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания;  
      4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - осуществление субъектом процесса ремонта, осмотра, проверки технического состояния, испытания и регулировки уникального, экспериментального, механического, электрического, пневматического оборудования, агрегатов, установок, аппаратов и приборов на локомотивах с целью обеспечения безопасности движения поездов и надежности работы их в эксплуатации;  
      5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 1 «Возможные места работы по профессии. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы слесаря по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания» приложения 2 к настоящему ПС.

**4. Перечень единиц ПС**

      7. Перечень единиц ПС приведен в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС и содержит шифр и наименование единицы ПС.

**5. Описание единиц ПС**

      8. Описание единиц ПС приведено в приложении 4 к настоящему ПС

**6. Виды сертификатов, выдаваемых на основе настоящего ПС**

      9. Организациями в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов выдаются сертификаты на основе настоящего ПС.  
      10. Виды сертификатов, выдаваемые на основе настоящего ПС, определяются в соответствии с перечнем единиц ПС, освоение которых необходимо для получения сертификата, предусмотренным в приложении 3 настоящего ПС.

**7. Разработчики, лист согласования, экспертиза и регистрация ПС**

      11. Разработчиком ПС является Министерство транспорта и коммуникаций Республики Казахстан.  
      12. Лист согласования ПС приведен в приложении 5 к настоящему ПС.

Приложение 1                   
к Профессиональному стандарту         
«Содержание и ремонт локомотивного парка»

**Виды трудовой деятельности (профессии)**  
                   **по квалификационным уровням**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вида деятельности | Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда | Наименование профессии согласно  ГК РК 01-2005 | Квалификационный уровень ОРК | Разряд по ЕТКС |
| 1 | Ремонт, осмотр, проверка технического состояния, испытание и регулировка уникального, экспериментального, механического, электрического, пневматического оборудования, агрегатов, установок, аппаратов и приборов на локомотивах с целью обеспечения безопасности движения поездов и надежности работы их в эксплуатации | Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания | Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического обслуживания | 2-4 | 4-7 |

      Примечание: ЕТКС - Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. 52 выпуск утвержденный приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан № 426-ө-м от 3 сентября 2013 г.

Приложение 2                   
к Профессиональному стандарту         
«Содержание и ремонт локомотивного парка»

                                                           
Таблица 1

**Возможные места работы по профессии.**  
**Требования к условиям труда, образованию и опыту работы слесаря**  
       **по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах технического**  
                            **обслуживания**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (организации) | Пункты технического обслуживания локомотивов | |
| Вредные и опасные условия труда | Согласно приказа № 182-п и.о. Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 31 июля 2007 года. При работе в помещении: вибрация, шум, перенапряжение, отсутствие или недостаток естественного освещения, электромагнитные волны или блуждающие токи, напряженность труда, нервно-психические перегрузки | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Казахстан  Допуск к работе: после медицинского освидетельствования, вводного и первичного инструктажа, прохождения обучения и сдачи испытаний, стажировки | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 2 | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение в организации) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего | Без предъявления требований к стажу работы |
| 3 | Курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение в организации при наличии общего среднего образования | Не менее 2 лет |
| Техническое и профессиональное образование, практический опыт работы | Не менее 1 года |
| 4 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт | Не менее 2 лет  на 3 уровне |

Приложение 3                   
к Профессиональному стандарту         
«Содержание и ремонт локомотивного парка»

**Перечень единиц ПС**

                                                      
Таблица 1

**Вид трудовой деятельности (профессии)**  
          **«Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах**  
                       **технического обслуживания»**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| Ф 1 | Ремонт, осмотр и проверка технического состояния механического, электрического и пневматического оборудования деталей и узлов, агрегатов, установок, аппаратов и приборов на локомотивах с целью обеспечения безопасности движения поездов и надежности работы их в эксплуатации на локомотивах |
| Ф 2 | Слесарная обработка и подгонка узлов и деталей. Испытание и регулировка электрических систем дистанционного управления. Окончательный осмотр локомотива |
| Ф 3 | Испытание и регулировка уникального, экспериментального, механического, электрического, пневматического оборудования, агрегатов, установок, аппаратов и приборов на локомотивах с целью обеспечения безопасности движения поездов и надежности работы их в эксплуатации |

      Примечание: Ф – функция.

Приложение 4                   
к Профессиональному стандарту         
«Содержание и ремонт локомотивного парка»

**Описание единиц ПС**

                                                      
Таблица 1

**1. Вид трудовой деятельности (профессии)**  
        **«Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах**  
              **технического обслуживания» 2-го уровня ОРК**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
| Ф 1 | Жалюзи, вентиляторы тепловозов и дизель-поездов, оборудование крышевое электровозов и вагонов электропоездов, тормоза, пневматическое и тормозное оборудование трубопроводы топливной, масляной, водяной систем, секций холодильника тепловозов и дизель-поездов, щетко-держатели электрических машин и кронштейны тяговых двигателей, рессоры листовые, винтовые, скобы предохранительные, приборы ударно-сцепные, редукторы осевые, валы карданные, корпуса амортизаторов и реактивных тяг | Гидропневматический, гидравлический домкрат, кран, механический гайковерт, тележки-манипуляторы, прокладки 15-20 мм из твердых пород дерева, стенды, специальные механизмы и приспособления | З 1-1 Ремонт, осмотр и проверка технического состояния механического, электрического и пневматического простого и средней сложности оборудования деталей и узлов на локомотивах с целью обеспечения безопасности движения поездов и надежной работы их в эксплуатации.  Крепление буксовых струнок и крышек; шапок моторно-осевых подшипников, подвесок тяговых двигателей, кожухов зубчатых передач | Навыки практической работы с оборудованием и механизмами для проведения различных видов работ. Умение применять технологический процесс при разборке, ремонте и сборке оборудования. Навыки самоконтроля и самокоррекции действий в простых производственных ситуациях | Базовые знания об устройстве, технических и эксплуатационных данных, технологическом процессе разборки, ремонта и сборки механического, электрического и пневматического оборудования, машин, аппаратов, приборов. Для достижения результата при выполнении простых типовых задач необходимо знание основных монтажных электрических схем, приемы и методы определения и устранения неисправностей узлов и деталей локомотивов |
| Ф 2 | Узлы и детали локомотивов | Специальные стенды, домкрат, кран и прочее оборудование ремонтной установки | З 2-1 Слесарная обработка, подгонка узлов и деталей по 7-10 квалитетам (2 -3 классам точности) | Выбор способа работы, навыки самоконтроля и самокоррекции при работе со слесарным инструментом и контрольно-измерительными приборами | Базовые знания о назначении и применении контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, способах достижения результата при выполнении простых типовых задач с их применением |
| Ф 3 | Двигатель тяговый электровоза, кулачковый контактор, регулятор числа оборотов, реле управления всех типов, реле тепловое, токоприемники | Специальные стенды, домкрат, кран и прочее оборудование ремонтной установки | З 3-1 Ремонт, осмотр, проверка технического состояния, испытание и регулировка уникального, экспериментального, механического, электрического, пневматического оборудования, агрегатов, установок, аппаратов и приборов на локомотивах с целью обеспечения безопасности движения поездов и надежности работы их в эксплуатации | Навыки практической работы с уникальным, экспериментальным оборудованием и механизмами для проведения различных видов работ | Знание технической эксплуатации, конструктивных особенностях механического, электрического, пневматического уникального, экспериментального оборудования, агрегатов, установок, аппаратов, приборов и электрических схем локомотивов. Ремонт и обслуживание оборудования; технологические процессы ремонта уникального и экспериментального оборудования |

                                                      
Таблица 2

**2. Вид трудовой деятельности (профессии)**  
         **«Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах**  
                **технического обслуживания» 3-го уровня ОРК**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
| Ф 1 | Жалюзи, вентиляторы тепловозов и дизель-поездов, оборудование крышевое электровозов и вагонов электропоездов, тормоза, пневматическое и тормозное оборудование трубопроводы топливной, масляной, водяной систем, секций холодильника тепловозов и дизель-поездов, щеткодержатели электрических машин и кронштейны тяговых двигателей, рессоры листовые, винтовые, скобы предохранительные, приборы ударно-сцепные, редукторы осевые, валы карданные, корпуса амортизаторов и реактивных тяг | Гидропневматический, гидравлический домкрат, кран, механический гайковерт, тележки-манипуляторы, прокладки 15-20 мм из твердых пород дерева, стенды, специальные механизмы и приспособления | З 1-1 Ремонт, осмотр и проверка технического состояния механического, электрического и пневматического простого и средней сложности оборудования деталей и узлов на локомотивах с целью обеспечения безопасности движения поездов и надежной работы их в эксплуатации.  Крепление буксовых струнок и крышек; шапок моторно-осевых подшипников, подвесок тяговых двигателей, кожухов зубчатых передач | Навыки практической работы с оборудованием и механизмами для проведения различных видов работ. Умение определять и устранять неисправности узлов, деталей локомотивов | Устройство, конструктивные особенности и взаимодействие механического, электрического и пневматического оборудования, а также эксплуатации и техники безопасности, технических и эксплуатационных данных оборудования, электрических монтажных схем. Знание технологии ремонта узлов, деталей и агрегатов локомотивов и выполнение требований, предъявляемых к качеству ремонта |
| Аппаратура высоковольтная, низковольтная и грозозащитная, приводы осевых редукторов электровозов и вагонов электропоездов, буксы роликовые и с подшипниками скольжения, колесные пары, моторно-осевые подшипники, тяговые двигатели, вспомогательные машины, главные контроллеры, реверсоры, быстродействующие выключатели, воздухораспределители, электровоздухораспределители, генераторы тяговые, топливные насосы, топливоподкачивающие насосы, газораспределительный механизм тепловозов и дизель-поездов, коллекторы тяговых двигателей, электрических машин, магистрали тормозные, тормозные и уравнительные цилиндры, механизмы силовые, валы отбора и передачи мощности, клиноременные приводы узлов тепловозов и дизель-поездов, скоростемеры, их приводы, датчики, токоприемники электровозов и вагонов электропоездов | Гидропневматический, гидравлический домкрат, кран, механический гайковерт, тележки-манипуляторы, прокладки 15-20 мм из твердых пород дерева, стенды, специальные механизмы и приспособления, электроинструмент | З 1-2 Ремонт, осмотр и проверка технического состояния сложного механического, электрического и пневматического оборудования, агрегатов, установок, аппаратов, приборов на локомотивах с целью обеспечения безопасности движения поездов и надежной работы их в эксплуатации | Навыки практической работы с оборудованием и механизмами для проведения различных видов работ. Умение определять правильность сборки комплекса узлов, сборочных групп осматриваемых и ремонтируемых локомотивов. Навыки самооценки, самоопределения и самоорганизации. Проверка и регулировка механического, электрического, пневматического оборудования, локомотивов | Знание о конструкциях и способах проверки и регулировки механического, электрического, пневматического оборудования, машин, аппаратов, приборов локомотивов. Работа, взаимодействие и ремонт обслуживаемого оборудования, узлов и агрегатов, сборка комплекса узлов, сборочных групп осматриваемых и ремонтируемых локомотивов |
| Ф 2 | Узлы и детали локомотивов | Специальные стенды, домкрат, кран и прочее оборудование ремонтной установки | З 2-1 Слесарная обработка, подгонка узлов и деталей по 7-10 квалитетам (2 - 3 классам точности) | Навыки практической работы со слесарным инструментом и контрольно-измерительными приборами. Самостоятельное определение способа выполнения подгонки узлов и деталей | Знание об устройстве применяемых контрольно-измерительных инструментов, шаблонов, приборов и приспособлений, о технологии их назначения |
| Узлы и детали локомотивов | Специальные стенды, домкрат, кран и прочее оборудование ремонтной установки | З 2-2 Слесарная обработка и подгонка узлов и деталей по 6-7 квалитетам (1 - 2 классам точности) | Навыки практической работы с электрическими схемами для проведения различных видов работ. Самостоятельное определение способа выполнения проверки и регулировки электрических схем локомотива | Знание о конструкциях и способах проверки и регулировки электрических схем локомотивов, приемах и методах определения и устранения неисправностей узлов электрических монтажных схем локомотивов. Устройство и принцип действия электрических систем, а также их эксплуатация и техника безопасности |

                                                            
Таблица 3

**3. Вид трудовой деятельности (профессии)**  
       **«Слесарь по осмотру и ремонту локомотивов на пунктах**  
             **технического обслуживания» 4-го уровня ОРК**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
| Ф 3 | Двигатель тяговый электровоза, кулачковый контактор, регулятор числа оборотов, реле управления всех типов, реле тепловое, токоприемники | Специальные стенды, домкрат, кран и прочее оборудование ремонтной установки | З 3-1 Ремонт, осмотр, проверка технического состояния, испытание и регулировка уникального, экспериментального, механического, электрического, пневматического оборудования, агрегатов, установок, аппаратов и приборов на локомотивах с целью обеспечения безопасности движения поездов и надежности работы их в эксплуатации | Навыки практической работы с уникальным, экспериментальным оборудованием и механизмами для проведения различных видов работ | Знание технической эксплуатации, конструктивных особенностей механического, электрического, пневматического уникального, экспериментального оборудования, агрегатов, установок, аппаратов, приборов и электрических схем локомотивов, ремонта и обслуживания оборудования; технологических процессов ремонта уникального и экспериментального оборудования |

      Примечание: З – задача.

Приложение 5                   
к Профессиональному стандарту         
«Содержание и ремонт локомотивного парка»

**Лист согласования**

|  |  |
| --- | --- |
| Название организации | Дата согласования |
| Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |  |

Настоящий ПС зарегистрирован \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
Внесен в Реестр профессиональных стандартов рег. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан