

Об утверждении профессионального стандарта "Подготовка грузовых вагонов к погрузке"

Утративший силу

Приказ Министра транспорта и коммуникаций Республики Казахстан от 26 ноября 2013 года № 946. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 19 декабря 2013 года № 8983. Утратил силу приказом и.о. Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 25 февраля 2016 года № 224

Сноска. Утратил силу приказом и.о. Министра по инвестициям и развитию РК от 25.02.2016 № 224 (вводится в действие со дня его официального опубликования).

В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года, **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Подготовка грузовых вагонов к погрузке».

2. Департаменту кадровой и административной работы Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан (Хасенов Е.Е.) обеспечить:

1) в установленном законодательством порядке государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан, официальное опубликование в средствах массовой информации, в том числе размещение его на интернет-ресурсе Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан и на интранет-портале государственных органов Республики Казахстан;

3) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан, направление копии на официальное опубликование в информационно-правовую систему «Эділет» республиканского государственного предприятия на праве хозяйственного ведения «Республиканский центр правовой информации Министерства юстиции Республики Казахстан»;

4) представление в Юридический департамент Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан сведений о государственной регистрации и о направлении на опубликование в средствах массовой информации в течение 5 рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в

Министерстве юстиции Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

Министр

А. Жумагалиев

« С О Г Л А С О В А Н » :

И.о. Министра труда и социальной
защиты населения
Республики Казахстан
К. Абсаттаров

4 ноября 2013 года

У т в е р ж д е н

приказом Министра транспорта и
коммуникаций Республики Казахстан
от 26 ноября 2013 года № 946

Профессиональный стандарт

«Подготовка грузовых вагонов к погрузке»

1. Общие положения

1. Профессиональный стандарт «Подготовка грузовых вагонов к погрузке» (далее – ПС) определяет в области профессиональной деятельности «Транспортная обработка грузов» требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда и предназначен для:

1) регулирования взаимодействия трудовой сферы и сферы профессионального образования;

2) регламентации требований для разработки программ подготовки, повышения квалификации и профессиональной переподготовки;

3) регламентации требований для оценки компетенций работников при аттестации и сертификации персонала.

2. Основными пользователями ПС являются:

1) выпускники организаций образования, работники;

2) руководители организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

3) специалисты, разрабатывающие государственные образовательные программы;

4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

3. На основе ПС разрабатываются квалификационные характеристики, должностные инструкции, типовые учебные программы, типовые учебные планы, корпоративные стандарты организаций.

4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

1) квалификация – готовность работника к качественному выполнению конкретных функций в рамках определенного вида трудовой деятельности;

2) квалификационный уровень – совокупность требований к компетенциям работников, дифференцируемых по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности;

3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

4) средства труда – средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

6) трудовая функция – составная часть вида трудовой деятельности, представляющая собой интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения;

7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

8) профессия – род трудовой деятельности, который требует владения комплексом специальных теоретических знаний и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки, опыта работы;

9) единица профессионального стандарта – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

10) компетенция – структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;

11) должность – структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;

12) задача – совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

13) отрасль – совокупность организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

14) отраслевая рамка квалификаций (далее - ОРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

15) национальная рамка квалификаций (далее - НРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

16) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и задач, выполняемых работником определенного вида деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

2. Паспорт ПС

5. Паспорт ПС определяет следующее:

1) вид экономической деятельности (область профессиональной деятельности) :

Общий классификатор видов экономической деятельности (далее - ГК РК 03-2007): 52.24 «Транспортная обработка грузов».

Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих железнодорожного транспорта, утвержденный приказом Министра транспорта и коммуникаций Республики Казахстан № 178 от 19 июля 2 0 0 6 г о д а ;

2) основная цель вида экономической (области профессиональной) д е я т е л ь н о с т и :

подготовка грузовых вагонов к погрузке.

3) виды трудовой деятельности (профессии) по квалификационным уровням согласно приложению 1 к настоящему ПС.

3. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)

Параграф 1 «Бригадир»

6. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень: по НРК – 4, по ОРК – 4;

2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 7511 «Профессии рабочих по обслуживанию и ремонту путевых машин и механизмов железнодорожного т р а н с п о р т а » ;

3) возможные наименования должностей: бригадир;

4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - осуществление субъектом организации выполнения работ в организациях железнодорожного транспорта;

5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 1 «Возможные места работы по профессии. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы бригадира» приложения 2 к настоящему ПС.

Параграф 2 «Бригадир (слесарь по ремонту подвижного состава)»

7. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень: по НРК – 4, по ОРК – 4;

2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 8290 «Бригадир на участках основного производства» ;

3) возможные наименования должностей: бригадир (слесарь по ремонту подвижного состава) ;

4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - осуществление субъектом контроля за выполнением работ работниками цеха с соблюдением техники пожарной безопасности;

5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 2 «Возможные места работы по профессии. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы бригадира (слесаря по ремонту подвижного состава)» приложения 2 к настоящему ПС.

Параграф 3 «Бригадир (по колесным парам, по учету вагонов)»

8. Наименование профессии: бригадир (по колесным парам, по учету вагонов) :

1) квалификационный уровень: по НРК – 4, по ОРК – 4;

2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 8290 «Бригадир на участках основного производства» ;

3) Возможные наименования должности (профессии): бригадир (по колесным парам, по учету вагонов) ;

4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - осуществление субъектом контроля за выполнением работ работниками цеха с соблюдением техники пожарной безопасности;

5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 3 «Возможные места работы по профессии. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы бригадира (по колесным парам и учету вагонов)» приложения 2 к настоящему ПС.

Параграф 4 «Механик рефрижераторной секции»

9. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень: по НРК – 4, по ОРК – 4;

2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 3115 «Техники-механики»;

3) возможные наименования должности (профессии): механик рефрижераторной секции;

4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - обеспечение субъектом исправного содержания и безаварийной работы оборудования и механизмов рефрижераторных секций;

5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 4 «Возможные места работы по профессии. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы механика рефрижераторной секции» приложения 2 к настоящему ПС.

Параграф 5 «Начальник пункта промывки вагонов»

10. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень: по НРК – 5, по ОРК – 5;

2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 1226 «Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в организациях транспорта и связи, в материально-техническом снабжении и сбыте»;

3) возможные наименования должности (профессии): начальник пункта промывки вагонов;

4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - оснащение

субъектом дезинфекционно-промывочной станции (пункт) оборудованием, инструментом, инвентарем, материалами, топливом, дезинфицирующими средствами ;

5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 5 «Возможные места работы по профессии. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы начальника пункта промывки вагонов» приложения 2 к настоящему ПС.

Параграф 6 «Начальник тормозоиспытательного вагона»

11. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень: по НРК – 5, по ОРК – 5;

2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 1226 «Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в организациях транспорта и связи, в материально-техническом снабжении и сбыте»;

3) возможные наименования должности (профессии): начальник тормозоиспытательного вагона ;

4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - создание субъектом условий для проведения испытаний, измерений, эксплуатацию, обслуживание вагона ;

5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 6 «Возможные места работы по профессии. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы начальника тормозоиспытательного вагона» приложения 2 к настоящему ПС.

Параграф 7 «Начальник поверочной лаборатории»

12. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень: по НРК – 5, по ОРК – 5;

2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 1226 «Руководители специализированных (производственно-эксплуатационных) подразделений (служб) в организациях транспорта и связи, в материально-техническом снабжении и сбыте»;

3) возможные наименования должности (профессии): начальник поверочной лаборатории ;

4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - осуществление субъектом организации работы по метрологическому обеспечению производства, испытаний и эксплуатации продукции;

5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 7 «Возможные места работы по профессии. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы начальника поверочной лаборатории» приложения 2 к настоящему ПС.

Параграф 8 «Слесарь-ремонтник (слесарь-ремонтник (УЗОТ), слесарь-ремонтник (сосудов высокого давления))»

13. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень: по НРК – 2-4, по ОРК – 2-4;

2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 7233 «Слесари-механики, слесари-сборщики и слесари-ремонтники промышленного оборудования»;

3) возможные наименования должности (профессии): слесарь-ремонтник, слесарь-ремонтник (УЗОТ), слесарь-ремонтник (сосудов высокого давления);

4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - составление субъектом комплексного плана по метрологическому обеспечению производства, графиков аттестации испытаний оборудования;

5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 8 «Возможные места работы по профессии. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы слесарь-ремонтника (слесарь-ремонтника (УЗОТ), слесарь-ремонтника (сосудов высокого давления))» приложения 2 к настоящему ПС.

Параграф 9 «Техник-метролог»

14. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень: по НРК – 4, по ОРК – 4;

2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 3111 «Техники в сфере химических и физических научных исследований и их практического применения»;

3) возможные наименования должности (профессии): техник-метролог;

4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - составление

субъектом комплексных планов по метрологическому обеспечению производства, графиков аттестации испытаний оборудования;

5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 9 «Возможные места работы по профессии. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-метролога» приложения 2 к настоящему ПС.

4. Перечень единиц ПС

15. Перечень единиц ПС приведен в таблицах 1 - 9 приложения 3 к настоящему ПС и содержит шифр и наименование единицы ПС.

5. Описание единиц ПС

16. Описание единиц ПС приведено в приложении 4 к настоящему ПС.

6. Виды сертификатов, выдаваемых на основе ПС

17. Организациями в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов выдаются сертификаты на основе настоящего ПС.

18. Виды сертификатов, выдаваемые на основе настоящего ПС, определяются в соответствии с перечнем единиц ПС, освоение которых необходимо для получения сертификата, предусмотренным в приложении 3 настоящего ПС.

7. Разработчики, лист согласования, экспертиза и регистрация ПС

19. Разработчиком ПС является Министерство транспорта и коммуникаций Республики Казахстан.

20. Лист согласования ПС приведен в приложении 5 к настоящему ПС.

Приложение 1

к Профессиональному стандарту

«Подготовка грузовых вагонов к погрузке»

Виды трудовой деятельности (профессии) по квалификационным уровням

| № п/п | Наименование вида деятельности | Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда | Наименование профессии согласно ГК РК 01-2005 | Квалификационный уровень НРК | Ра- п - ЕТ |
|-------|--------------------------------|---|---|------------------------------|------------|
| | | | | | |

| | | | | | |
|---|--|---|---|-------|-----|
| 1 | Организация выполнения работ в организациях железнодорожного транспорта | Бригадир | Бригадир организаций железнодорожного транспорта и метрополитенов | 4 | - |
| 2 | Контроль за выполнением работ работниками цеха с соблюдением техники пожарной безопасности | Бригадир (слесарь по ремонту подвижного состава) | Бригадир осмотра и механообработки колес | 4 | - |
| 3 | Контроль выполнения работ работниками цеха с соблюдением техники пожарной безопасности | Бригадир (по колесным парам, по учету вагонов) | Бригадир осмотра и механообработки колес | 4 | - |
| 4 | Обеспечение исправного содержания и безаварийной работы оборудования и механизмов рефрижераторных секций | Механик рефрижераторной секций | Механик рефрижераторного поезда (секции) | 4 | - |
| 5 | Обеспечение оснащенности дезинфекционно-промывочной станции (пункта) оборудованием, инструментом, инвентарем, материалами, топливом, дезинфицирующими средствами | Начальник пункта промывки вагонов | Начальник пункта (на транспорте) | 5 | - |
| 6 | Организация проведения испытаний, измерений, эксплуатация, обслуживание вагона | Начальник тормозо-испытательного вагона | Начальник пункта (на транспорте) | 5 | - |
| 7 | Организация работы по метрологическому обеспечению производства, испытаний и эксплуатации продукции | Начальник поверочной лаборатории | Начальник пункта (на транспорте) | 5 | - |
| 8 | Составление комплексного плана по метрологическому обеспечению производства, графики аттестации испытаний оборудования | Слесарь-ремонтник (слесарь-ремонтник (УЗОТ), слесарь-ремонтник (сосудов высокого давления)) | Слесарь-ремонтник | 2-3-4 | 2-8 |
| 9 | Составление комплексного плана по метрологическому обеспечению производства, графики аттестации испытаний оборудования | Техник-метролог | Инженер-метролог | 4 | - |

Примечание: ЕТКС - Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. 2 выпуск, утвержденный приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан № 66-ө-м от 1 марта 2012 года; 52 выпуск, утвержденный приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан № 426-ө-м от 3 сентября 2013 года.

П р и л о ж е н и е 2
к Профессиональному стандарту
«Подготовка грузовых вагонов к погрузке»

Таблица 1

**1. Возможные места работы по профессии.
Требования к условиям труда, образованию и опыту
работы бригадира**

| | | |
|---|--|-----------------------|
| Возможные места работы по профессии (организации) | Организация железнодорожного транспорта, вагонные депо | |
| Вредные и опасные условия труда | Повышенный уровень шума, повышенный уровень вибрации, повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Казахстан Допуск к работе: после медицинского освидетельствования, вводный инструктаж по охране труда, первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте также противопожарный инструктаж | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 4 | Техническое и профессиональное образование с дополнительной профессиональной подготовкой, практический опыт | не менее 2-х лет |

Таблица 2

**2. Возможные места работы по профессии.
Требования к условиям труда, образованию и опыту работы
бригадира (слесаря по ремонту подвижного состава)**

| | | |
|---|--|--|
| Возможные места работы по профессии (организации) | Цех | |
| Вредные и опасные условия труда | - | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Казахстан Допуск к работе: после медицинского освидетельствования, вводный инструктаж по охране труда, первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте также противопожарный инструктаж | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 4 | Техническое и профессиональное образование с дополнительной профессиональной подготовкой, практический опыт | Не менее 3 лет |
| | Высшее образование Практический стаж работы | Без предъявления требований к стажу работы |

Таблица 3

**3. Возможные места работы по профессии.
Требования к условиям труда, образованию и опыту работы
бригадира (по колесным парам и учету вагонов)**

| | | |
|---|--|--|
| Возможные места работы по профессии (организации) | Цех | |
| Вредные и опасные условия труда | Возможные вредные условия труда - движущийся подвижной состав транспортных средства, механизмы, повышенный уровень шума | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Казахстан Допуск к работе: после медицинского освидетельствования, вводный инструктаж по охране труда, первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте также противопожарный инструктаж | |
| | | |

| | | |
|------------------------------|---|--|
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 4 | Техническое и профессиональное образование с дополнительной профессиональной подготовкой, практический опыт | Не менее 3 лет |
| | Высшее образование. Практический опыт работы | Без предъявления требований к стажу работы |

Таблица 4

**4. Возможные места работы по профессии.
Требования к условиям труда, образованию и опыту работы
механика рефрижераторной секции**

| | | |
|---|--|-----------------------|
| Возможные места работы по профессии (организации) | Организации железнодорожного транспорта | |
| Вредные и опасные условия труда | Повышенный уровень шума, повышенный уровень вибрации, повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Казахстан Допуск к работе: после медицинского освидетельствования | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 4 | Техническое и профессиональное образование с дополнительной профессиональной подготовкой, практический опыт | Не менее 1 года |

Таблица 5

**5. Возможные места работы по профессии.
Требования к условиям труда, образованию и опыту работы
начальника пункта промывки вагонов**

| | | |
|---|--|-----------------------|
| Возможные места работы по профессии (организации) | Территории дезинфекционно-промывочных станций и пунктов, пунктов комплексной подготовки вагонов | |
| Вредные и опасные условия труда | - | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Казахстан Допуск к работе: после медицинского освидетельствования | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 5 | Техническое и профессиональное образование с дополнительной профессиональной подготовкой, практический опыт | Не менее 3 лет |
| | Высшее профессиональное образование. Практический опыт | Не менее 1 года |

Таблица 6

**6. Возможные места работы по профессии.
Требования к условиям труда, образованию и опыту работы
начальника тормозоиспытательного вагона**

| | |
|---|---------------------------------------|
| Возможные места работы по профессии (организации) | Пункты комплексной подготовки вагонов |
|---|---------------------------------------|

| | | |
|---------------------------------|--|-----------------------|
| Вредные и опасные условия труда | - | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Каз Допуск к работе: после медицинского освидетельствования | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 5 | Техническое и профессиональное образование с дополнительной профессиональной подготовкой, практический опыт | Не менее 3 лет |
| | Высшее образование. Практический опыт работы | Не менее 3 лет |

Таблица 7

**7. Возможные места работы по профессии.
Требования к условиям труда, образованию и опыту работы
начальника поверочной лаборатории**

| | | |
|---|---|-----------------------|
| Возможные места работы по профессии (организации) | Организации железнодорожного транспорта | |
| Вредные и опасные условия труда | - | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Казахстан. Допуск к работе: после медицинского освидетельствования | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 5 | Высшее профессиональное образование | не менее 3 лет |

Таблица 8

**8. Возможные места работы по профессии.
Требования к условиям труда, образованию и опыту работы
слесарь-ремонтника (слесарь-ремонтника (УЗОТ),
слесарь-ремонтника (сосудов высокого давления))**

| | | |
|---|---|--|
| Возможные места работы по профессии (организации) | Цех | |
| Вредные и опасные условия труда | - | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Каз Допуск к работе: после медицинского освидетельствования. | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 2 | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение в организации) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего | Без предъявления требований к стажу работы |
| | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение в организации) при | 2 года на 2 уровне |
| 3 | | |

| | | |
|---|---|--------------------|
| | наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования | |
| 4 | Техническое и профессиональное образование с дополнительной профессиональной подготовкой, практический опыт | 2 года на 3 уровне |

Таблица 9

**9. Возможные места работы по профессии.
Требования к условиям труда, образованию и опыту работы
техника-метролога**

| | | |
|---|---|--|
| Возможные места работы по профессии (организации) | Организации железной дороги | |
| Вредные и опасные условия труда | - | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Каза Допуск к работе: после медицинского освидетельствования | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | Требуемый опыт работы |
| 4 | Техническое и профессиональное образование с дополнительной профессиональной подготовкой, практический опыт | не менее 3 лет |
| | Высшее образование | Без предъявления требо к стажу работы |

**П р и л о ж е н и е 3
к Профессиональному стандарту
«Подготовка грузовых вагонов к погрузке»**

Перечень единиц ПС

Таблица 1

1. Вид трудовой деятельности (профессии) «Бригадир»

| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|------|---|
| Ф 1 | Выполнение работ по установленному технологическому процессу |
| Ф 2 | Обеспечение выполнения требований техники безопасности, охраны труда и противопожарных правил |
| Ф 3 | Выполнение работ по установленному технологическому процессу |

Таблица 2

**2. Вид трудовой деятельности (профессии)
«Бригадир (слесарь по ремонту подвижного состава)»**

| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|------|---|
| Ф 1 | Планирование, организация и руководство работой цеха |
| Ф 2 | Оформление технической документации |

Таблица 3

**3. Вид трудовой деятельности (профессии)
«Бригадир (по колесным парам, по учету вагонов)»**

| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|------|---|
|------|---|

| | |
|-----|--|
| Ф 1 | Планирование, организация и руководство работой цеха |
| Ф 2 | Оформление технической документации |

Таблица 4

**4. Вид трудовой деятельности (профессии)
«Механик рефрижераторной секции»**

| | |
|------|--|
| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| Ф 1 | Обеспечение исправного содержания и безаварийной работы оборудования и механизмов рефрижераторных секций |
| Ф 2 | Проверка комплектности и технического состояния оборудования и грузовых помещений |
| Ф 3 | Осуществление наладки оборудования на режимы перевозки грузов |

Таблица 5

**5. Вид трудовой деятельности (профессии)
«Начальник пункта промывки вагонов»**

| | |
|------|--|
| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| Ф 1 | Руководство работой дезинфекционно-промывочной станции (пункта) |
| Ф 2 | Обеспечение оснащенности дезинфекционно-промывочной станции (пункта) оборудованием, инструментом, инвентарем, материалами, топливом, дезинфицирующими средствами |
| Ф 3 | Контроль соблюдения рабочими и служащими производственной и трудовой дисциплины |

Таблица 6

**6. Вид трудовой деятельности (профессии)
«Начальник тормозоиспытательного вагона»**

| | |
|------|--|
| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| Ф 1 | Организация проведения испытаний, измерений, эксплуатация, обслуживание вагона |
| Ф 2 | Анализ результата измерений, участие в разработке рекомендаций, направленных на повышение надежности работы проверяемых устройств и контроль их выполнение |
| Ф 3 | Ведение учета и расхода топлива, запасных частей, дизельного и гидравлического масла и составление установленной документации |

Таблица 7

**7. Вид трудовой деятельности (профессии)
«Начальник поверочной лаборатории»**

| | |
|------|--|
| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| Ф 1 | Организация работы по метрологическому обеспечению производства, испытаний и эксплуатации продукции |
| Ф 2 | Применение и контроль выполнения НТД, регламентирующей нормы точности измерений, применений единиц физических величин, характеристики средств измерения (СИ), методики выполнения измерений, методов и средств поверки и ремонта, требований к метрологическому обеспечению производственных объектов |
| Ф 3 | Учет, хранение, оформление и внесение изменений в НТД, участие в анализе причин нарушений технологических режимов, брака продукции, непроизводительных расходов сырья, материалов, электроэнергии, нефтепродуктов и других затрат в производстве и эксплуатации объектов, связанных с неисправным состоянием и неправильным применением СИ, испытаний и контроля, а также выполнение контрольно-измерительных операций |

Таблица 8

**8. Вид трудовой деятельности (профессии)
«Слесарь-ремонтник (слесарь-ремонтник (УЗОТ), слесарь-ремонтник
(сосудов высокого давления)»**

| | |
|------|---|
| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| Ф 1 | Разборка, ремонт, сборка и испытание простых, сложных узлов и механизмов оборудования, агрегатов машин |
| Ф 2 | Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникаль экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин |
| Ф 3 | Диагностика, профилактика и ремонт сложного оборудования в гибких производственных системах |

Таблица 9

9. Вид трудовой деятельности (профессии) «Техник-метролог»

| | |
|------|---|
| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| Ф 1 | Разборка, ремонт, сборка и испытание простых, сложных узлов и механизмов оборудования, агрегатов машин |
| Ф 2 | Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникаль экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин |
| Ф 3 | Диагностика, профилактика и ремонт сложного оборудования в гибких производственных системах |

П р и л о ж е н и е 4

к Профессиональному стандарту

«Подготовка грузовых вагонов к погрузке»

Описание единиц ПС

Таблица 1

1. Вид трудовой деятельности (профессии) «Бригадир»

| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
|------|--------------------|-----------------|--|--|---|
| Ф 1 | Грузовое помещение | Плановый журнал | З 1-1 Обеспечение своевременного выполнения бригадой утвержденного плана работ | Конкретизация заданий, постановка задач подчиненным, оценка результата выполнения работ бригадой. Навыки самоопределения при выполнении работ по утвержденному плану | Знание о подходах к принципам и способам работы устройств взаимодействия узла ремонтируемой продукции, технологических процессов выполнения работ, производства, порядке выполнения работ не ниже : квалификационного разряда |
| | | | З 1-2 Расстановка рабочих, обеспечение рабочих мест материалами, | Навыки самоопределения при расстановке работников по рабочим местам, навыки самонормирования в обеспечении рабочих | Знание о подходах к принципам и способам работы устройств взаимодействия узла ремонтируемой |

| | | | | | |
|-----|------------------------------------|---------------------------------|---|--|---|
| | | | инструментом и деталями | мест материалами, инструментами и деталями | продукции, произво, работ, организации на рабочих местах |
| Ф 2 | Грузовое помещение | Методические пособия | 3 2-1 Обеспечение выполнения требований техники безопасности, охраны труда и противопожарной безопасности | Конкретизация заданий, оценка результата выполнения требований техники безопасности, охраны труда и противопожарной безопасности | Знание техник безопасности, пор, учета выполняемых. Знания о спосо, мотивации и стимулирования тру, |
| | | | 3 2-2 Инструктаж и обучение рабочих бригады по применению рациональных приемов и методов труда | Конкретизация, оценка результата обучения рабочих бригады, проведения инструктажа по применению рациональных приемов и методов труда | Знание о подход, принципах и спос, организации труда рабочих местах. Зна, способах мотиваци, стимулирования тру, |
| Ф 3 | Объекты, оборудования и инвентарей | Учетная и отчетная документация | 3 3-1 Приемка работ и сдача объектов мастеру. Контроль расходования материалов | Конкретизация заданий, оценка результата приемки работ и сдача объектов мастеру. Н а в ы к и самоопределения и самоорганизации при расходовании материалов | Знание о подход, принципах и спос, организации труда рабочих местах, н, расхода материал. Знания о спосо, мотивации и стимулирования тру, |
| | | | 3 3-2 Учет объема выполненных работ и оценка их качества. Содержание оборудования и инвентаря в исправном состоянии | Конкретизация учета объемов выполненных работ и оценка их качества. Навыки самоопределения при содержании оборудования и инвентаря в исправном состоянии | Знание о подход, принципах и спос, работы оборудова. Знания о спосо, мотивации и стимулирования тру, |

Таблица 2

2. Вид трудовой деятельности (профессии)

«Бригадир (слесарь по ремонту подвижного состава)»

| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
|------|----------------|------------------------|---|---|--|
| Ф 1 | Цех | Методические документы | 3 1-1 Контроль за выполнением работ работниками цеха с соблюдением техники безопасности и пожарной безопасности | Конкретизация, оценка результата при выполнении работ работниками цеха с соблюдением техники безопасности и пожарной безопасности | Знание о подход, принципах и спос, ремонта локомотив. Знания организац, производства тру, охраны труда тех, безопасности, внутре, трудового распорядка |
| | | | | Н а в ы к и самоопределения и | |

| | | | | | |
|-----|-----------|---|---|--|--|
| | | | 3 1-2 Проведение работ по повышению квалификации работников цеха | самоорганизации при проведении работ по повышению квалификации работников цеха. Мотивирует повышение профессионализма работников | Знание о подходах в соответствии с принципами трудового законодательства, технологии, организации производства, управления. Знание способов мотивации и стимулирования труда |
| Ф 2 | Узел, цех | Журнал, отчетная и учетная документация | 3 2-1 Ведение цеховых журналов по ремонту узлов, технической учебе, технике безопасности, пожарной безопасности | Конкретизация полученных заданий, оценка результата при ведении журналов | Знание о подходах в соответствии с принципами технических характеристик, предоставляемых услуг порядка тарификации работ и рабочих, правил внутреннего трудового распорядка |

Таблица 3

3. Вид трудовой деятельности (профессии)

«Бригадир (по колесным парам, по учету вагонов)»

| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
|------|----------------|---|---|---|--|
| Ф 1 | Цех | Методические документы | 3 1-1 Контроль за выполнением работ работниками цеха с соблюдением техники безопасности и пожарной безопасности | Конкретизация, оценка результата выполнения работ работниками цеха с соблюдением техники безопасности и пожарной безопасности | Знание о подходах в соответствии с принципами и способами ремонта локомотива. Знание организации производства труда, охраны труда и техники безопасности, внутреннего трудового распорядка |
| | | | 3 1-2 Проведение работ по повышению квалификации работников цеха | Навыки самоопределения и самоорганизации при проведении работ по повышению квалификации работников цеха. Мотивирует повышение профессионализма работников | Знание о подходах в соответствии с принципами трудового законодательства, технологии, организации производства, управления |
| Ф 2 | Узел, Цех | Журнал, отчетная и учетная документация | 3 2-1 Ведение цеховых журналов по ремонту узлов, технической учебе, технике безопасности, пожарной безопасности | Конкретизация полученных заданий, оценка результата ведения журналов в соответствии с требованиями по правилам ремонта | Знание о подходах в соответствии с принципами технических характеристик требований, предоставляемых услуг порядка тарификации работ и рабочих внутреннего трудового распорядка |

Таблица 4

4. Вид трудовой деятельности (профессии)

«Механик рефрижераторной секции»

| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
|------|---|---|---|--|---|
| Ф 1 | Механизм рефрижераторной секции, оборудование, контейнеры, дизельная, холодильная установка, электрическое и вспомогательное оборудование | Документы по приемке вагонов, технические документы, специальные инструменты, измерительные инструменты | 3 1-1 Обеспечение исправного содержания и безаварийной работы оборудования и механизмов рефрижераторных секций и контейнеров, дизельных, холодильных установок, электрического и вспомогательного оборудования, их правильную эксплуатацию, качественную перевозку скоропортящихся грузов | Навыки самоопределения и самонормирования при обеспечении работы оборудования и механизмов рефрижераторных секций и контейнеров | Знание о подходах к эксплуатации железнодорожных поездов и маневр работе на железных дорогах, сигнализация на железных дорогах эксплуатации техническому обслуживанию рефрижераторного подвижного состава контейнеров, обслуживания перевозок скоропортящихся, по ветеринарно-санитарной обработке вагонов перевозки животных и сельскохозяйственного происхождения, устройств и приборов рефрижераторного подвижного состава контейнеров, дизельных и холодильных установок, технических характеристик, конструктивных особенностей, назначений и режимов работы оборудования механизмов рефрижераторного подвижного состава |
| | | | 3 1-2 Производство технического обслуживания и текущий ремонт холодильного оборудования при наличии квалификационной группы по технике электробезопасности | Навыки самоопределения и самонормирования при производстве технического обслуживания и текущего ремонта оборудования | |
| Ф 2 | Оборудование и грузовое помещение | Технические документы | 3 2-1 Проверка комплектности и технического состояния оборудования, грузовых помещений | Навыки самоопределения и самонормирования при проверке комплектности и технического состояния оборудования и грузовых помещений | |
| | | | 3 3-1 Осуществление наладки оборудования на режимы перевозки грузов. Экипировка рефрижераторной секции, контейнеров топливом, смазкой, водой, хладагентом, другими материалами, обеспечение экономного | Навыки самоопределения, самонормирования и оценка результата при осуществлении наладки оборудования на режим перевозки грузов, экипировки рефрижераторной секции, контейнеров топливом, смазкой, водой, хладагентом, | Знания расхода материалов, топлива, хладагента, ремонт рефрижераторных вагонов и контейнеров |

| | | | | | |
|-----|--|---------------------------------|---|---|--|
| Ф 3 | Контейнеры, оборудование, механизм рефрижераторной секции, холодильная установка, вентиляция | Отчетная и учетная документация | и рационального расходования | обеспечении экономного и рационального расходования | порядка составления отчетных и учетных форм, простоя вагона под грузовыми операциями, экономии, организации производства управления, оплата труда, трудового законодательства внутреннего трудового распорядка, положение рабочего времени отдыха работников железнодорожного транспорта, охрана труда, техники безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности |
| | | | 3 3-2 Контроль режима работы дизельной и холодильной установок, температурный режим и наличие вентиляции в грузовых помещениях при перевозке скоропортящихся грузов | Конкретизация и оценка результата при проверке наличия вентиляции в грузовых помещениях. Навыки самоопределения режима работ, температурного режима дизельной и холодильной установок | |
| | | | 3 3-3 Производство расцепки и сцепки межвагонных соединений, топки котла и плиты, уборки дизельного, служебного и машинного отделения. Изучение и использование передовых приемов в работе. Ведение отчетной и учетной документации | Навыки самоопределения, самонормирования при выполнении расцепки и сцепки межвагонных соединений, топки котла и плиты, уборки дизельного, служебного и машинного отделения | |

Таблица 5

5. Вид трудовой деятельности (профессии)

«Начальник пункта промывки вагонов»

| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки |
|------|---|----------------|---|---|
| Ф 1 | Дезинфекционно-промывочная станция (пункт), вагонов | | 3 1-1 Осуществление руководства работой дезинфекционно-промывочной станции (пункта) | Контроль и коррекция при руководстве работой дезинфекционно-промывочной станции (пункта) |
| | | | 3 1-2 Обеспечение своевременной подготовки вагонов к перевозкам. Разработка и внедрение технологии ветеринарно-санитарной обработки вагонов | Навыки анализа и принятия решений оценка результата при обеспечении своевременной подготовки вагонов к перевозкам. Навык самоопределения, самонормирования при разработке и внедрении технологии ветеринарно-санитарной обработки вагонов |
| | | | 3 2-1 Обеспечение оснащенности дезинфекционно-промывочной станции (пункта) | Контроль и коррекция при обеспечении оборудованием инструментом, инвентарем материалами |

| | | | | |
|-----|---|-----------------------------------|---|---|
| Ф 2 | Дезинфекционно-промывочная станция (пункт), инструменты, инвентарей, материалы и дезинфицирующие средства | Учетная документация | оборудованием, инструментом, инвентарем, материалами, топливом, дезинфицирующими средствами, а также рациональное их использование и хранение | дезинфекционно-промывочной станции. Навыки анализа и принятия решений оценка результатов при рациональном использовании и хранении материалов, дезинфицирующих средств |
| | | | 3 2-2 Прием мер по своевременному пополнению запаса. Контроль качества обработки вагонов, очистки отстойников, площадок, сточных канав и т.п. | Навыки анализа и принятия решений оценка результатов при обработке вагонов, очистки отстойников, площадок, сточных канав |
| Ф 3 | Дезинфекционно-промывочная станция (пункт) | Первичная и отчетная документация | 3 3-1 Контроль соблюдения рабочими и служащими производственной и трудовой дисциплины, строгое выполнение ими норм охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности | Навыки анализа и принятия решений оценка результатов при соблюдении норм охраны труда, техники безопасности рабочими и служащими. Мотивация повышения профессионализма работников |
| | | | 3 3-2 Обеспечение правильного заполнения первичной документации и своевременного оформления установленных форм отчетности | Контроль и коррекция при заполнении первичной документации, оформлении установленных форм отчетности |

Таблица 6

6. Вид трудовой деятельности (профессии)

«Начальника тормозоиспытательного вагона»

| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
|------|----------------|----------------|--|---|---|
| Ф 1 | Вагоны | План-график | 3 1-1 Организация проведения испытаний, измерений, эксплуатация, обслуживание вагона с соблюдением норм охраны труда, техники безопасности, производственной санитарии и пожарной безопасности | Навыки анализа и принятия решений оценка результатов при обслуживании вагонов с соблюдением норм охраны труда, техники безопасности | |
| | | | 3 1-2 Составление план-графика работ | Контроль и коррекция при составлении план-графика работ | |
| | | | 3 2.1 Анализ результата измерений, участие в разработке рекомендаций, | Навыки анализа и принятия решений оценка результатов при проведении измерений, участия в разработке | Знание о методологии технической эксплуатац |

| | | | | | |
|-----|--------|---------------------------------|---|---|---|
| Ф 2 | Вагоны | Учетная и отчетная документация | направленных на повышение надежности работы проверяемых устройств и контроль их выполнения | рекомендаций, направленных на повышение надежности работы проверяемых устройств и контроль их выполнения | железных дорог, движение поездов и маневровой работы железных дорогах, сигналы на железных дорогах в час касающейся работы начали специализированного вагонных материалов по контрольно-измерительной испытательно-обследовательской работе, технологии производства контрольно-измерительного процесса, оборудования вагона эксплуатации технического обслуживания и ремонта порядка оформления технической документации составления отчетов передового опыта работ технического оснащения передовых контрольно-измерительных испытательно-обследовательских вагонов, порядка расследования и учета несчастных случаев связанных с производством железнодорожного транспорта основ экономики, организации труда и управления, отраслевого законодательства внутреннего трудового распорядка, положения рабочего времени и времени отдыха работников железнодорожного транспорта охраны труда, техники безопасности, производства санитарии и пожарной безопасности |
| Ф 3 | Вагоны | Учетная и отчетная документация | 3 2-2 Контроль выполнения межремонтных пробегов вагона, своевременное и качественное производство всех видов ремонта аппаратуры, оборудования и вагона | Навыки анализа и принятия решений оценка результатов при выполнении межремонтных пробегов вагона. Навыки самоопределения, самонормирования при производстве всех видов ремонта аппаратуры, оборудования и вагона | |
| | | | 3 3-1 Ведение учета и расхода топлива, запасных частей, дизельного и гидравлического масла и составление установленной документации | Навыки анализа и принятия решений оценка результатов при ведении учета и расхода топлива, запасных частей, дизельного и гидравлического масла. Навыки самонормирования при составлении установленной документации | |
| | | | 3 3-2 Обеспечение санитарно-технического состояния в служебных и бытовых помещениях вагона в соответствии с установленными нормами гигиены | Навыки анализа и принятия решений оценка результатов при обеспечении санитарно-технического состояния в служебных и бытовых помещениях вагона в соответствии с установленными нормами гигиены | |
| | | | 3 3-3 Организация внедрения, распространения передового опыта в содержании и эксплуатации устройств, оборудования и обеспечение снижения затрат на выполнение работ, улучшение использования оборудования. Проведение технического обучения | Навыки анализа и принятия решений оценка результатов при внедрении передового опыта в содержании и эксплуатации устройств, оборудования. Навыки самоопределения при снижении затрат на выполнение работ, | |

| | | | |
|--|--|--|--------------------------------------|
| | | работников. Руководит работниками вагона | улучшение использования оборудования |
|--|--|--|--------------------------------------|

Таблица 7

7. Вид трудовой деятельности (профессии)

«Начальника поверочной лаборатории»

| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки |
|------|---|--|---|---|
| Ф 1 | Нормативно-техническая документация Состав, вагон | Нормативно-техническая документация. Контрольно-измерительные приборы | З 1-1 Организация работы по метрологическому обеспечению производства, испытаний и эксплуатации продукции | Навыки принятия реш при организации рабо метрологическому обеспечению произво, испытаний и эксплуатации продукц |
| | | | З 1-2 Анализ метрологического обеспечения производства, ремонта и испытаний продукции и эксплуатируемых объектов, с разработкой на его основе экономических эффективных предложений в план организационно-технических мероприятий по совершенствованию метрологического обеспечения | Навыки анализа и оце результата метрологического обеспечения производ ремонта и испытан продукции и эксплуатируемых объе |
| | | | З 1-3 Разработка предложений относительно проектов годовых и перспективных планов по метрологии и подача их в метрологическую службу управления по подчиненности | Навыки анализа, контр и коррекция пр разработке предложен проектов годовых перспективных планов метрологии и подача метрологическую слу управления по подчиненности |
| | | | З 2-1 Применение и контроль выполнения НТД, регламентирующих нормы точности измерений, применение единиц физических величин, характеристики средств измерения (СИ), методики выполнения измерений, | Навыки принятия реш при выполнении регламентирующих н точности измерени методов и средств пов и ремонта. Навыки ан |

| | | | | |
|-----|--|---|---|---|
| Ф 2 | Нормативно-техническая документация (НТД). Состав, вагон. Испытательное оборудование | Нормативно-техническая документация. Контрольно-измерительные приборы | методы и средства поверки и ремонта, требования к метрологическому обеспечению производства эксплуатируемых объектов | при обеспечении производства эксплуатируемых объе |
| | | | 3 2-2 Установка оптимальной периодичности проверки СИ. Организация и участие в проведении метрологической экспертизы и согласовании проектно-конструкторской, нормативно-технической документации | Навыки анализа, контр и коррекция пр проведении метрологической экспертизы. Навык принятия решений и согласовании проектно-конструктор нормативно-техническ документации |
| | | | 3 2-3 Проведение аттестации нестандартизированных СИ ведомственного назначения и методы выполнения измерений, участие в метрологической аттестации испытательного оборудования. | Навыки анализа принятия решений и проведении аттестаци нестандартизированных СИ ведомственног назначения и метод выполнения измерен Навыки анализа, самоанализа при участ метрологической аттестации испытател оборудования |
| Ф 3 | Сырье, материалы, электроэнергия, нефтепродукты | Учетная и отчетная документация | 3 3-1 Учет, хранение, оформление и внесение изменений в НТД, участие в анализе причин нарушений технологических режимов, брака продукции, непроизводственных расходов сырья, материалов, электроэнергии, нефтепродуктов и других затрат в производстве и эксплуатации объектов, связанных с неисправным состоянием и неправильным применением СИ, испытаний и контроля, а также выполнением контрольно-измерительных операций | Навыки анализа при нарушении технологических режи брака продукции непроизводственных расходов материал Контроль и коррекци выполнения контрольно-измерител операций |
| | | | 3 3-2 Контроль за правильностью хранения, выдачи и списания СИ, метрологическим обеспечением всей производственной деятельности организации и | |

| | | | |
|--|--|--|--|
| | | эксплуатируемых объектов, выполнением всеми эксплуатирующими службами подразделений и объектов организационно-технических мероприятий по результатам проверок метрологического обеспечения, соблюдения норм охраны труда, производственной санитарии и противопожарной защиты, проведение работ по повышению квалификации работников метрологической службы и лиц, которые пользуются СИ | Навыки анализа принятия решений и хранения, выдаче списания СИ. Навык контроля и коррекционной производственной деятельности организационно-метрологического обеспечения |
|--|--|--|--|

Таблица 8

**8. Вид трудовой деятельности (профессии)
«Слесарь-ремонтник (слесарь-ремонтник (УЗОТ),
слесарь-ремонтник (сосудов высокого давления)»
2-го уровня ОРК**

| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
|------|----------------|----------------|--|--|--|
| | | | 3 1-1 Разборка, ремонт, сборка и испытание простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. Ремонт простого оборудования, агрегатов и машин, а также средней сложности под руководством слесаря более высокой квалификации. Слесарная обработка деталей по 12-14 квалитетам. Промывка, чистка, смазка деталей и снятие залива. Выполнение работ с применением пневматических, электрических инструментов и на сверлильных станках. Шабрение деталей с помощью | Выбор способа работы при разборке, ремонте, сборке и испытании простых узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. Навыки самоконтроля и самокоррекции при слесарной обработке деталей и узлов | Базовые знания основ приемов выполнения по разборке, ремонту, сборке простых узлов механизмов, оборудования агрегатов и машин назначения и применения слесарного и контрольно-измерительного инструмента, основ механических свойств обрабатываемых материалов, систем допусков и посадок квалитетов и параметров шероховатости, наименование, марки |

| | | | | |
|-----|---------------------------------------|--|---|---|
| Ф 1 | Узел, оборудования, агрегаты и машины | <p>Гидропневматический, гидравлический домкрат, кран, механический гайковерт, тележки-манипуляторы, прокладки 15-20 мм из твердых пород дерева, стенды, специальные механизмы и приспособления. Пневматический и электрический инструмент, сверлильный станок</p> | <p>механизированного инструмента. Изготовление простых приспособлений для ремонта и сборки</p> | <p>масел, моющих составов, смазок</p> |
| | | <p>3 1-2 Разборка, ремонт, сборка и испытание средней сложности узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин. Ремонт, регулирование и испытание средней сложности оборудования, агрегатов и машин, а также сложного под руководством слесаря более высокой квалификации. Ремонт футерованного оборудования и оборудования, изготовленного из защитных материалов и ферросилиция. Разборка, сборка и уплотнение фиолетовой и керамической аппаратуры и коммуникаций. Изготовление приспособлений средней сложности для ремонта и сборки. Выполнение такелажных работ при перемещении грузов с помощью простых грузоподъемных средств и механизмов, управляемых с пола</p> | <p>Выбор способа работы при разборке, ремонте, сборке и испытаниях средней сложности узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин</p> | <p>Базовые знания устройства ремонтируемого оборудования, назначение и взаимодействие основных узлов и механизмов технологической последовательности разборки, ремонта и сборки оборудования, агрегатов машин, технические условия на испытаниях, регулировку и приемы работы с узлами и механизмами основных свойств обрабатываемых материалов, устройство универсальных приспособлений, применяемых контрольно-измерительных инструментов, системы допусков и посадки, качества и параметры шероховатости, стропы, подъемные механизмы, перемещение грузов, эксплуатация грузоподъемных средств, управление механизмов, управление полами</p> |

Таблица 9

**9. Вид трудовой деятельности (профессии)
«Слесарь-ремонтник (слесарь-ремонтник (УЗОТ), слесарь-ремонтник
(сосудов высокого давления)» 3-го уровня ОРК**

| | | | | |
|--|--|--|--|--|
| | | | | |
|--|--|--|--|--|

| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
|------|---------------------------------------|--|---|---|---|
| Ф 1 | Узел, оборудования, агрегаты и машины | Гидропневматический, гидравлический домкрат, кран, механический гайковерт, тележки манипуляторы, прокладки 15-20 мм из твердых пород дерева, стенды, специальные механизмы и приспособления. Пневматический и электрический инструмент, сверлильный станок | 3 1-3 Разборка, ремонт, сборка и испытание сложных узлов и механизмов. Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание, регулирование, наладка сложного оборудования, агрегатов и машин и сдача после ремонта. Слесарная обработка деталей и узлов по 7-10 квалитетам. Изготовление сложных приспособлений для ремонта и монтажа. Составление дефектных ведомостей на ремонт. Выполнение такелажных работ с применением подъемно-транспортных механизмов и специальных приспособлений | Самостоятельно определяет способ выполнения разборки, ремонта, сборки и испытания сложных узлов и механизмов. Навыки самооценки и самоорганизации при слесарной обработке деталей и узлов | Знание о технологии устройства ремонтируемого оборудования, агрегат машин, регулирование машин, способов устранения дефектов в процессе ремонта, сборки и испытания оборудования, агрегат машин, устройств назначения примененных используемых контрольно-измерительных инструментов, конструкций универсальных и специальных приспособлений, способ разметки и обработки несложных различных деталей, системы допусков посадок, квалитеты параметров шероховатости свойств кислотоупорных других сплавов, основные положения и планово-предупредительного ремонта оборудования |
| Ф 2 | Узел, оборудования, агрегаты и машины | Гидропневматический, гидравлический домкрат, кран, механический гайковерт, тележки манипуляторы, прокладки 15-20 мм из твердых пород дерева, стенды, специальные механизмы и приспособления. Пневматический и электрический инструмент, сверлильный станок | 3 2-1 Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание, регулирование и наладка сложного оборудования, агрегатов и машин и сдача после ремонта. Слесарная обработка деталей и узлов по 6-7 квалитетам. Разборка, ремонт и сборка узлов и оборудования в условиях напряженной и плотной посадки | Самостоятельно определяет способ выполнения ремонта, монтажа, демонтажа, испытания, регулирования и наладки сложного оборудования, агрегатов и машин и сдача после ремонта. Навыки самооценки и самоорганизации при слесарной обработке деталей и узлов | Знание о технологических конструктивных особенностях ремонтируемого оборудования, агрегат машин, технических условиях на ремонт, сборку, испытание и регулирование и на правильность установки оборудования, агрегат машин, технологический процесс ремонта, сборку, монтажа оборудования на статическую и динамическую балансировку машин, геометрическое построение при сложной разметке, способ определения преждевременного износа деталей, способ восстановления |

упрочнения изношен
деталей и нанесет
защитного покрытия

Таблица 10

**10. Вид трудовой деятельности (профессии)
«Слесарь-ремонтник (слесарь-ремонтник (УЗОТ), слесарь-ремонтник
(сосудов высокого давления)» 4-го уровня ОРК**

| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
|------|---------------------------------------|--|--|---|--|
| Ф 2 | Узел, оборудования, агрегаты и машины | Гидропневматический, гидравлический домкрат, кран, механический гайковерт, тележкисманипуляторы, прокладки 15-20 мм из твердых пород дерева, стенды, специальные механизмы и приспособления. Пневматический и электрический инструмент, сверлильный станок | 3 2-2 Ремонт, монтаж, демонтаж, испытание и регулирование сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин. Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации оборудования и при проверке в процессе ремонта. Проверка на точность и испытание под нагрузкой отремонтированного оборудования | Конкретизация заданий, оценка результата при выполнении ремонта, монтажа, демонтажа, испытания и регулирования сложного крупногабаритного, уникального, экспериментального и опытного оборудования, агрегатов и машин | Знание о подходах принципах конструктивных особенностей кинематических гидравлических с ремонтируемого оборудования, агрегатов машин, методов сборки, монтажа, прс на точность и испыт отремонтированного оборудования, допус нагрузок на работах детали, узлы, механ оборудования : профилактические ме предупреждению пол коррозионного изно аварий |
| | | Гидропневматический, гидравлический домкрат, кран, механический гайковерт, тележкисманипуляторы | 3 3-1 Диагностика, профилактика и ремонт сложного оборудования в г и б к и х производственных системах. Устранение отказов оборудования при эксплуатации с выполнением комплекса работ по ремонту и наладке механической, | Н а в ы к и самоопределения и самонормирования при диагностике, профилактике и ремонте сложного оборудования в г и б к и х производственных системах. Мотивация повышения профессионализма работников | Знание о подходах принципах конструктивных особенностей гидравлических кинематических с ремонтируемого сложного оборудования, методов диагностики, ремонта сборки и монтажа проверки на точность и испытания отремонтированного оборудования, допус нагрузок на работах детали, узлы, механ оборудования, профилактических м по предупрежден неисправностей, |

| | | | | | |
|-----|---------------------------------------|---|--|--|--|
| Ф 3 | Узел, оборудования, агрегаты и машины | , прокладки 15-20 мм из твердых пород дерева, стенды, специальные механизмы и приспособления. Пневматический и электрический инструмент, сверлильный станок | гидравлической и пневматической систем | | технологических процессов ремонт испытания и сдач эксплуатацию слож оборудования |
| | | | 3 3-2 Диагностика, профилактика и ремонт уникального и экспериментального оборудования в г и б к и х производственных системах и участие в работе по обеспечению вывода его на заданные параметры работы | Н а в ы к и самоопределения и самонормирования при участии в работе по обеспечению вывода уникального и экспериментального оборудования в г и б к и х производственных системах на заданные параметры работы | Знание о подхода принципах конструк кинематических гидравлических с ремонтлируемого экспериментального уникального оборудс , контрольно-измерите приборы и стенды диагностирования, ре и обслуживани оборудования. Зна технологического пр ремонта уникальног экспериментальног оборудования |

Таблица 11

11. Вид трудовой деятельности (профессии) «Техник-метролог»

| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
|------|--------------------|----------------------------------|---|--|---|
| Ф 1 | Средства измерений | Контрольно-измерительные приборы | 3 1-1 Составление комплексного плана по метрологическому обеспечению производства, графика аттестации испытательного оборудования | Н а в ы к и самоопределения и самонормирования при составлении плана по метрологическому обеспечению производства, графика аттестации испытательного оборудования | Знания подходах, принципах порядка проведени аттестации сертификата продукции |
| | | | 3 1-2 Составление локальных поверочных схем по видам измерения, установление периодичности проверок средств измерения и разработка календарных графиков их проведения | Конкретизация полученных заданий, оценка результата при составлении локальных поверочных схем по видам измерений. Н а в ы к и самоопределения проверок средств измерений и разработка календарных графиков | Знания подходах, принципах технически характеристик конструкти особенност назначения принципа р используем организаци средств измерений |
| | | | | Н а в ы к и самоопределения и | Знание подходах, принципах |

| | | | | | |
|-----|--------------|---|--|--|--|
| Ф 2 | Оборудования | Измерительный прибор | 3 2-1 Проведение аттестации испытательного оборудования | самонормирования при проведении аттестаций испытательного оборудования | порядка проведения аттестации сертификации продукции |
| | | | 3 2-2 Определение потребностей подразделений организаций в средствах измерений, составление сводных заявок на их приобретение | Навыки самоопределения потребностей подразделений организаций в средствах измерений, навыки самонормирования при составлении сводных заявок | Знание подходов, принципов методов выполнения измерений отраслевых стандартов |
| | | | 3 2-3 Осуществление обязательного контроля состояния и правильности монтажа, установки и применения средств измерения, технической приемки вновь поступающих измерительных средств | Навыки самонормирования при производстве монтажа, установки и применении средств измерения. Конкретизация заданий, оценка результата технической приемки вновь поступающих измерительных средств | Знание подходов, принципов технических характеристик конструктивных особенностей назначения принципов использования организационных средств измерений |
| Ф 3 | | Нормативно-техническая документация, Отчетная и внутренняя документация | 3 3-1 Ведение нормативно-технической документации и проведение метрологической экспертизы нормативных документов | Навыки самоопределения и самонормирования при ведении нормативно-технической документации. Конкретизация, оценка результата проведения метрологической экспертизы нормативных документов | Знание подходов, принципов использования материалов метрологического обеспечения производства в порядке разработки стандартов других нормативных документов метрологической аттестации продукции |
| | | | 3 3-2 Составление отчетов о выполнении планов метро-логического обеспечения производства, по неустойчивой работе АЛСН и скоростемеров, | Конкретизация, оценка результата при составлении отчетов о выполнении планов | Знание подходов, принципов нормативных документов эксплуатации, ремонта, п |

| | | | | |
|--|--|---|--|--|
| | | ответы на телеграммы по неисправностям скоростемеров | метрологического обеспечения производства | и хранения средств измерений |
| | | 3 3-3 Разработка отчетов по итогам деятельности поверочной лабораторий, корректирующих и предупреждающих действий | Навыки самоопределения и самонормирования при разработке отчетов по итогам деятельности поверочной лабораторий | Знание подходов, принципов охраны труда пожарной безопасности основ технологии организации производства труда управления |

Примечание: З – задача;
АЛСН – автоматическая локомотивная сигнализация;
СИ – система измерений;

НТД – нормативно-техническая документация.

Приложение 5
к Профессиональному стандарту
«Подготовка грузовых вагонов к погрузке»

Лист согласования

| | |
|---|-------------------|
| Название организации | Дата согласования |
| Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан | |

Настоящий ПС зарегистрирован _____

Внесен в Реестр профессиональных стандартов рег. № _____

Письмо (протокол) № _____ Дата _____