

**Об утверждении профессионального стандарта "Осмотр вагонов в техническом состоянии, безотцепочный ремонт"**

***Утративший силу***

Приказ и.о. Министра транспорта и коммуникаций Республики Казахстан от 29 ноября 2013 года № 960. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 19 декабря 2013 года № 8994. Утратил силу приказом и.о. Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 25 февраля 2016 года № 224

      Сноска. Утратил силу приказом и.о. Министра по инвестициям и развитию РК от 25.02.2016 № 224 (вводится в действие со дня его официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года, **ПРИКАЗЫВАЮ:**  
      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Осмотр вагонов в техническом состоянии, безотцепочный ремонт».  
      2. Департаменту кадровой и административной работы Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан (Хасенов Е.Е.) обеспечить:  
      1) в установленном законодательством порядке государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;  
      2) после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан, официальное опубликование в средствах массовой информации, в том числе размещение его на интернет-ресурсе Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан и на интранет-портале государственных органов Республики Казахстан;  
      3) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан, направление копии на официальное опубликование   
в информационно-правовую систему «Әділет» республиканского государственного предприятия на праве хозяйственного ведения «Республиканский центр правовой информации Министерства юстиции Республики Казахстан»;  
      4) представление в Юридический департамент Министерства транспорта и коммуникаций Республики Казахстан сведений о государственной регистрации и о направлении на опубликование в средствах массовой информации в течение 5 рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан.  
      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.  
      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

*И.о. Министра                              С. Сарсенов*

*«СОГЛАСОВАН»:*  
*И.о. Министра труда и социальной*  
*защиты населения*  
*Республики Казахстан*  
*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ К. Абсаттаров*  
*4 ноября 2013 года*

Утверждено           
приказом и.о. Министра    
транспорта и коммуникаций   
Республики Казахстан     
от 29 ноября 2013 года № 960

**Профессиональный стандарт**  
**«Осмотр вагонов в техническом состоянии,**  
**безотцепочный ремонт»**

**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт «Осмотр вагонов в техническом состоянии, безотцепочный ремонт» (далее – ПС) определяет в области профессиональной деятельности «Ремонт, техническое обслуживание прочих видов транспортного оборудования» требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда и предназначен для:  
      1) регулирования взаимодействия трудовой сферы и сферы профессионального образования;   
      2) регламентации требований для разработки программ подготовки, повышения квалификации и профессиональной переподготовки;   
      3) регламентации требований для оценки компетенций работников при аттестации и сертификации персонала.   
      2. Основными пользователями ПС являются:  
      1) выпускники организаций образования, работники;   
      2) руководители организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;   
      3) специалисты, разрабатывающие государственные образовательные программы;   
      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.   
      3. На основе ПС разрабатываются квалификационные характеристики, должностные инструкции, типовые учебные программы, типовые учебные планы, корпоративные стандарты организаций.  
      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:  
      1) квалификация – готовность работника к качественному выполнению конкретных функций в рамках определенного вида трудовой деятельности;   
      2) квалификационный уровень – совокупность требований к компетенции работников, дифференцируемых по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности;   
      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;   
      4) средства труда – средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;   
      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенции;   
      6) трудовая функция – составная часть вида трудовой деятельности, представляющая собой интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения;   
      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенции для их выполнения;   
      8) единица профессионального стандарта – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;   
      9) профессия – род трудовой деятельности, который требует владения комплексом специальных теоретических знаний и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки, опыта работы;   
      10) компетенция – способность применять знания, умения и опыт в трудовой деятельности;   
      11) должность – структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;   
      12) задача – совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;   
      13) отрасль – совокупность организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;   
      14) отраслевая рамка квалификаций (далее - ОРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;   
      15) национальная рамка квалификаций (далее - НРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;   
      16) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и задач, выполняемых работником определенного вида деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

**2. Паспорт ПС**

      5. Паспорт ПС определяет следующее:  
      1) вид экономической деятельности (область профессиональной деятельности):   
      Общий классификатор видов экономической деятельности (далее - ГК РК 03-2007) 33.17 «Ремонт, техническое обслуживание прочих видов транспортного оборудования»;  
      2) основная цель вида экономической (области профессиональной) деятельности:  
      осмотр вагонов в техническом состоянии, безотцепочный ремонт.  
      3) виды трудовой деятельности (профессии) по квалификационным уровням согласно приложению 1 к настоящему ПС.

**3. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**

**Параграф 1 «Осмотрщик-ремонтник вагонов (осмотрщик-ремонтник**  
**вагонов (старший), осмотрщик-ремонтник вагонов**  
**(по ремонту клапанов и цистерн))»**

      6. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:  
      1) квалификационный уровень: по НРК – 2-3, по ОРК – 2-3;  
      2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 7511 «Профессии рабочих по обслуживанию и ремонту путевых машин и механизмов железнодорожного транспорта»;  
      3) возможные наименования должности (профессии): осмотрщик-ремонтник вагонов (старший), осмотрщик-ремонтник вагонов, осмотрщик-ремонтник вагонов (по ремонту клапанов и цистерн);  
      4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - осуществление субъектом технического обслуживания с пролазкой для выявления и устранения неисправностей, безотцепочный ремонт кузовов угрожающих безопасности движения поездов;  
      5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 1 «Возможные места работы, требования к условиям труда, образованию и опыту работы осмотрщика-ремонтника вагонов» приложения 2 к настоящему ПС.

**Параграф 2 «Слесарь по ремонту подвижного состава**  
**(слесарь по ремонту автосцепки)»**

      7. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:  
      1) квалификационный уровень: по НРК – 2-4, по ОРК – 2-4;  
      2) базовая группа по Государственному классификатору занятий Республики Казахстан (далее – ГК РК 01 – 2005): 8281 «Операторы, аппаратчики, машинисты и слесари-сборщики стационарного оборудования, не вошедшие в другие группы»;  
      3) возможные наименования должности (профессии): слесарь по ремонту подвижного состава, слесарь по ремонту автосцепки;  
      4) обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - выявление и устранение субъектом дефектов во время эксплуатации тягового подвижного состава грузового и пассажирского транспорта. Осуществление диагностики, профилактики, ремонта узлов, установок, оборудования, агрегатов подвижного состава;  
      5) возможные места работы, требования к профессиональному образованию и обучению работника, необходимость сертификатов, подтверждающих квалификацию, требования к практическому опыту работы, особые условия допуска к работе приведены в таблице 2 «Возможные места работы, требования к условиям труда, образованию и опыту работы слесаря по ремонту подвижного состава» приложения 2 к настоящему ПС.

**4. Перечень единиц ПС**

      8. Перечень единиц ПС приведен в таблицах 1 - 2 приложения 3 к настоящему ПС и содержит шифр и наименование единицы ПС.

**5. Описание единиц ПС**

      9. Описание единиц ПС приведено в приложении 4 к настоящему ПС.

**6. Виды сертификатов,**  
**выдаваемых на основе настоящего ПС**

      10. Организациями в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов выдаются сертификаты на основе настоящего ПС.  
      11. Виды сертификатов, выдаваемые на основе настоящего ПС, определяются в соответствии с перечнем единиц ПС, освоение которых необходимо для получения сертификата, предусмотренным в приложении 3 настоящего ПС.

**7. Разработчики, лист согласования,**  
**экспертиза и регистрация ПС**

      12. Разработчиком ПС является Министерство транспорта и коммуникаций Республики Казахстан.  
      13. Лист согласования ПС приведен в приложении 5 к настоящему ПС.

Приложение 1            
к Профессиональному стандарту   
«Осмотр вагонов в техническом   
состоянии, безотцепочный ремонт»

**Виды трудовой деятельности (профессии)**  
**по квалификационным уровням**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование вида  деятельности | Наименование  профессии  с учетом тенденций  рынка труда | Наименование  профессии  согласно  ГК РК 01-2005 | Квалификационный  уровень  НРК | Разряд  по  ЕТКС |
| 1 | Техническое обслуживание с пролазкой для выявления и устранения неисправностей, угрожающих безопасности движения поездов, и безотцепочный ремонт кузовов | Осмотрщик-ремонтник вагонов (осмотрщик-ремонтник вагонов (старший), осмотрщик-ремонтник вагонов (по ремонту клапанов цистерн) | Осмотрщик-ремонтник вагонов | 2-3 | 4-7 |
| 2 | Выявление и устранение дефектов во время эксплуатации тягового подвижного состава грузового и пассажирского транспорта. Диагностика, профилактика, ремонт узлов, установок, оборудования, агрегатов подвижного состава | Слесарь по ремонту подвижного состава (слесарь по ремонту автосцепки) | Слесарь по ремонту подвижного состава | 2-4 | 1-8 |

      Примечание: ЕТКС - Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих. 52 выпуск утвержденный приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан № 426-ө-м от 3 сентября 2013 года.

Приложение 2            
к Профессиональному стандарту   
«Осмотр вагонов в техническом   
состоянии, безотцепочный ремонт»

                                                      Таблица 1

**1. Возможные места работы по профессии.**  
**Требования к условиям труда, образованию и опыту**  
**работы осмотрщика-ремонтника вагонов**  
**(осмотрщика-ремонтника вагонов (старшего),**  
**осмотрщика-ремонтника вагонов (по ремонту**  
**клапанов и цистерн))»**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (организации) | Железнодорожные линии, станции | |
| Вредные и опасные условия труда | Повышенный уровень шума, повышенный уровень вибрации, повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Казахстан  Допуск к работе: после медицинского освидетельствования, вводный инструктаж по охране труда, первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте, а также противопожарный инструктаж | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального  образования и обучения | Требуемый опыт  работы |
| 2 | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение в организации) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего | Без предъявления требований к стажу работы |
| 3 | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение в организации) при наличии общего среднего образования или техническое и профессиональное образование | 1 год на 2 уровне |
| Техническое и профессиональное образование на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта | Без предъявления требований к стажу работы |

                                                    Таблица 2

**2. Возможные места работы по профессии.**  
**Требования к условиям труда, образованию и опыту**  
**работы слесаря по ремонту подвижного состава**  
**(слесарь по ремонту автосцепки)**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (организации) | Производство, цех, участок | |
| Вредные и опасные условия труда | Повышенный уровень шума, повышенный уровень вибрации, повышенная запыленность и загазованность воздуха рабочей зоны | |
| Особые условия допуска к работе | Медицинские ограничения: по законодательству Республики Казахстан  Допуск к работе: после медицинского освидетельствования, вводный инструктаж по охране труда, первичный инструктаж по охране труда на рабочем месте, а также противопожарный инструктаж | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального  образования и обучения | Требуемый опыт  работы |
| 2 | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение в организации) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего | Без предъявления требований к стажу |
| 3 | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение в организации) при наличии общего среднего образования или техническое и профессиональное образование | 2 года на 2 уровне |
| 4 | Техническое и профессиональное образование (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт | 2 года на 3 уровне |
| Высшее образование | Без предъявления требований к стажу |

Приложение 3            
к Профессиональному стандарту   
«Осмотр вагонов в техническом   
состоянии, безотцепочный ремонт»

**Перечень единиц ПС**

                                                      Таблица 1

**1. Вид трудовой деятельности (профессии)**   
**«Осмотрщик-ремонтник вагонов (осмотрщик-ремонтник**  
**вагонов (старший), осмотрщик-ремонтник вагонов**  
**(по ремонту клапанов и цистерн))»**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| Ф 1 | Техническое обслуживание и ремонт контейнеров и вагонов |
| Ф 2 | Оформление технической документации на поврежденный подвижной состав |

                                                     Таблица 2

**2. Вид трудовой деятельности (профессии)**   
**«Слесарь по ремонту подвижного состава**  
**(слесарь по ремонту автосцепки)»**

|  |  |
| --- | --- |
| Шифр | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| Ф 1 | Разборка, сборка простых узлов, изготовление и ремонт несложных деталей |
| Ф 2 | Выявление и устранение дефектов подвижного состава |
| Ф 3 | Проверка на точность, испытание и сдача отремонтированного оборудования |

      Примечание: Ф – функция.

Приложение 4            
к Профессиональному стандарту   
«Осмотр вагонов в техническом   
состоянии, безотцепочный ремонт»

**Описание единиц ПС**

                                                          Таблица 1

**1. Вид трудовой деятельности (профессии)**   
**«Осмотрщик-ремонтник вагонов (осмотрщик-ремонтник**  
**вагонов (старший), осмотрщик-ремонтник вагонов**  
**(по ремонту клапанов и цистерн))» 2-го уровня ОРК**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
| Ф 1 | Поезд, универсальные установки и самоходные машины, вагоны, контейнеры | Набор инструментов, установки и самоходные машины.  Набор инструментов, установки и самоходные машины | З 1-1 Выявление и устранение неисправностей, угрожающих безопасности движения поездов | Выбор способа определения и устранения неисправностей, угрожающих безопасности движения поездов | Базовые знания норм износа и допусков деталей и узлов, сроков плановых видов ремонта, технического осмотра, перевозки и хранения грузов, технологии безотцепочного ремонта вагонов, передовых методов производства слесарных, столярных и кровельных работ, измерительных приборов, инструментов и приспособлений, применяемых при осмотре и ремонте вагонов, контейнеров и пользования ими, характеристики грузов, порядка отправления с дороги порожних контейнеров, направляемых в порядке регулировки, устройств самоходных машин и универсальных установок, причин неисправностей и способов предупреждения и устранения их, ограждения поезда при ремонте |
| З 1-2 Обслуживание сложных универсальных установок или самоходных машин, предназначенных для ремонта грузовых вагонов всех типов | Выбор способа обслуживания сложных универсальных установок или самоходных машин |
| З 1-3 Содержание в исправном состоянии и ремонт электродвигателей электрического, гидравлического, пневматического и подъемного оборудования этих машин и установок | Навыки самоконтроля и самокоррекции при ремонте электродвигателей электрического, гидравлического, пневматического и подъемного оборудования этих машин и установок |
| З 1-4 Обеспечение сохранности грузовых вагонов, предупреждение повреждения их при маневровых работах и погрузочно-разгрузочных операциях | Навыки самоконтроля и самокоррекции при обеспечении сохранности грузовых вагонов, предупреждении повреждений при маневровых работах и погрузочно-разгрузочных операциях |
| З 1-5 Определение и выполнение объема ремонтных работ на вагонах и контейнерах | Выбор способа выполнения объема ремонтных работ на вагонах и контейнерах |
| З 1-6 Безотцепочный ремонт кузовов, ответственных узлов рамы, ходовых частей, автосцепных устройств, тормозов и рычажных передач с авторегуляторами, буксовых узлов с подшипниками качения и скольжения, редукторно-карданных приводов, холодильных мотор-вентиляционных установок, электро- и радиооборудования, приборов отопления вагонов, полов, крыш крытых и изотермических вагонов | Навыки самоконтроля и самокоррекции при безотцепочном ремонте кузовов, ответственных узлов рамы, ходовых частей, автосцепных устройств, тормозов и рычажных передач с авторегуляторами, буксовых узлов с подшипниками качения и скольжения |
| З 1-7 Технический осмотр, ремонт контейнеров и определение их герметичности, обеспечивающей сохранность грузов | Навыки самоконтроля и самокоррекции при техническом осмотре и ремонте контейнеров, определении их герметичности |
| Ф 2 | Контейнеры, вагоны | Набор инструментов, установки и самоходные машины | З 2-1 Оформление на контейнеры нарядов, форм, ведомостей | Навыки самоконтроля и самокоррекции при оформлении нарядов, форм, ведомостей на контейнеры |
| З 2-2 Ведение учета неисправных вагонов и контейнеров | Навыки самоконтроля и самокоррекции при ведении учета неисправных вагонов и контейнеров |
| З 2-3 Составление технических актов на поврежденные и исключаемые вагоны и контейнеры из инвентаря | Навыки самоконтроля и самокоррекции при составлении технических актов на поврежденные, исключаемые вагоны и контейнеры из инвентаря |

                                                      Таблица 2

**2. Вид трудовой деятельности (профессии)**   
**«Осмотрщик-ремонтник вагонов (осмотрщик-ремонтник**  
**вагонов (старший), осмотрщик-ремонтник вагонов**  
**(по ремонту клапанов и цистерн))» 3-го уровня ОРК**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
| Ф 1 | Поезд, универсальные установки и самоходные машины, вагоны, контейнеры | Набор инструментов, установки и самоходные машины.  Набор инструментов, установки и самоходные машины | З 1-8 Технический осмотр и безотцепочный ремонт вагонов на пунктах технического обслуживания, размещаемых на промежуточных станциях магистрального железнодорожного транспорта и подъездных путях промышленных организаций; при техническом осмотре и ремонте контейнеров на контейнерных площадках | Навыки самоопределения и самоорганизации и оценка результата при устранении неисправностей, угрожающих безопасности движения поездов | Знание норм износа и допусков деталей и узлов, сроков плановых видов ремонта, технического осмотра, перевозки и хранения грузов, технологии безотцепочного ремонта вагонов, передовых методов производства слесарных, столярных и кровельных работ, измерительных приборов, инструментов и приспособлений, применяемых при осмотре и ремонте вагонов, контейнеров и пользования ими, характеристики грузов, порядка отправления с дороги порожних контейнеров, направляемых в порядке регулировки, устройств самоходных машин и универсальных установок, причин неисправностей и способов предупреждения и устранения их, ограждения поезда при ремонте |
| З 1-9 Технический осмотр и безотцепочный ремонт вагонов, подготовка вагонов к перевозкам в пунктах технического обслуживания, размещенных на станциях погрузки и разгрузки вагонов, участковых и промежуточных станциях | Навыки самоопределения и самоорганизации и оценка результата при обслуживании сложных универсальных установок или самоходных машин |
| З 1-10 Устранение технических неисправностей вагонов перед погрузкой с помощью сложных универсальных самоходных установок, вагоноремонтных машин на пунктах технического обслуживания, размещаемых на станциях массовой погрузки, выгрузки, сортировочных и участковых станциях внеклассных, 1 и 2 класса | Навыки самооценки, самоопределения и самоорганизации при ремонте электродвигателей электрического, гидравлического, пневматического и подъемного оборудования этих машин и установок |
| З 1-11 Осмотр и устранение неисправностей перед погрузкой, ревизия пневматической и механической систем разгрузки и крепления грузов вагонов типа хоппер, вагонов по перевозке автомобилей на пунктах технического обслуживания, размещаемых на станциях массовой погрузки, выгрузки, сортировочных и участковых станциях, пунктах формирования (оборота) пассажирских поездов | Навыки самооценки, самоопределения и самоорганизации при обеспечении сохранности грузовых вагонов, предупреждении повреждений при маневровых работах и погрузочно-разгрузочных операциях |
| Ф 2 | Контейнеры, вагоны | Набор инструментов, установки и самоходные машины | З 2-1 Оформление на контейнеры нарядов, форм, ведомостей | Навыки самооценки, самоопределения и самоорганизации при оформлении нарядов, форм, ведомостей на контейнеры |
| З 2-2 Ведение учета неисправных вагонов и контейнеров | Навыки самооценки, самоопределения и самоорганизации при ведении учета неисправных вагонов и контейнеров |
| З 2-3 Составление технических актов на поврежденные и исключаемые вагоны и контейнеры из инвентаря | Навыки самооценки, самоопределения и самоорганизации при составлении технических актов на поврежденные, исключаемые вагоны и контейнеры из инвентаря |

                                                     Таблица 3

**3. Вид трудовой деятельности (профессии)**  
**«Слесарь по ремонту подвижного состава**  
**(слесарь по ремонту автосцепки)» 2-го уровня ОРК**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
| Ф 1 | Детали, узлы подвижного состава | Слесарный инструмент, метчики и плашки | З 1-1 Нарезание, прогонка резьбы на крепежных деталях, болтах и гайках метчиками и плашками, сверление отверстий ручным и механизированным инструментами | Выбор способа работы и выполнение несложных работ - нарезание, прогонка резьбы на крепежных деталях, сверление отверстий ручным и механизированным инструментами | Базовые знания по применяемым слесарным инструментам, наименованиям и маркировке обрабатываемых материалов, назначения и применения наиболее распространенных простых приспособлений и контрольно-измерительных инструментов |
| З 1-2 Очистка, промывка и смазка деталей, заточка простых слесарных инструментов, рубка, резка и опиливание деталей | Выбор способа работы при рубке, резке и опиливанию деталей, по заточке простых слесарных инструментов | Базовые знания о видах и назначениях промывающих и смазывающих жидкостей, принципах работы ремонтируемого подвижного состава, назначений применения наиболее распространенных универсальных и специальных приспособлений и контрольно-измерительных инструментов |
| З 1-3 Слесарная обработка по 12-14 квалитетам, изготовление деталей и сортировка материала | Выбор способа работы на основании инструкций по изготовлению деталей и сортового материала слесарной обработки 12-14 квалитетам | Базовые знания о слесарных работах по ремонту и сборке простых узлов, соединенных болтами и валиками, основных механических свойств обрабатываемых материалов, системы допусков и посадок, квалитетов и параметров шероховатости |

                                                      Таблица 4

**4. Вид трудовой деятельности (профессии)**   
**«Слесарь по ремонту подвижного состава**  
**(слесарь по ремноту автосцепки)» 3-го уровня ОРК**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
| Ф 2 | Подвижной состав, тяговый подвижной состав, детали, узлы и механизмы, электронное оборудование | Измерительные приборы, набор ручного, слесарного инструмента, ручной гидравлический домкрат, ключи гаечные, торцовые, кувалда, лом, электродомкрат Д Эт-30 | З 2-3 Определение качества деталей и необходимый их ремонт | Самостоятельно определяет качество деталей, и навыки самоопределения и самоорганизации при проведении ремонта | Знание устройств, назначении и взаимодействии основных узлов ремонтируемых объектов подвижного состава, видов соединений деталей и узлов, технических условий на регулировку и испытание отдельных механизмов |
| З 2-4 Ремонт и изготовление деталей по 6-12 квалитетам | Навыки самоопределения и самоорганизации при ремонте и изготовлении деталей по 6-12 квалитетам. Самостоятельно определяет способ выполнения ремонта | Знание конструктивных особенностей, технических условий на ремонт подвижного состава, квалитеты и параметры шероховатости |
| З 2-5 Разборка, сборка и ремонт узлов и механизмов оборудования. | Самостоятельно определяет способ выполнения разборки, сборки и узлов и механизмов оборудования. Навыки самоопределения и самоорганизации при разборке, сборке и ремонте узлов и механизмов оборудования с соответствующими средствами труда | Знание о способах сборки основных узлов, взаимодействия и процесса разборки и сборки основных частей ремонтируемых объектов подвижного состава, устройств, назначения и применения контрольно-измерительных инструментов |
| Ф 3 | Узлы и отдельные механизмы оборудования, тяговый подвижной состав, турбокомпрессор | Измерительные приборы, набор ручного, слесарного инструмента, ручной гидравлический домкрат, ключи гаечные, торцовые, кувалда, лом, электродомкрат ДЭт-30 | З 3-1 Регулировка и испытание собранных узлов и отдельных механизмов | Навыки самоорганизации и самооценки при регулировании и испытании собранных узлов и отдельных механизмов | Знание о конструкции универсальных и специальных приспособлений, технических условий на сборку, испытание и регулировку узлов и агрегатов подвижного состава |
| З 3-6 Составление дефектных ведомостей | Навыки самоорганизации и самооценки при составлении ведомостей по дефектам | Знание технологий преобразования системы допусков и посадок, форм составления дефектных ведомостей |

                                                      Таблица 5

**5. Вид трудовой деятельности (профессии)**  
**«Слесарь по ремонту подвижного состава**  
**(слесарь по ремноту автосцепки)» 4-го уровня ОРК**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Шифр | Предметы труда | Средства труда | Задачи | Умения и навыки | Знания |
| Ф 2 | Подвижной состав, тяговый подвижной состав, детали, узлы и механизмы, электронное оборудования | Измерительные приборы, набор ручного, слесарного инструмента, ручной гидравлический домкрат, ключи гаечные, торцовые, кувалда, лом, электродомкрат  Д Эт-30 | З 2-1 Выявление и предупреждение дефектов сборки всех основных сборочных групп подвижного состава | Навыки самоопределения и самонормирования и оценка результата при выявлении и предупреждении дефектов сборки всех основных сборочных групп подвижного состава | Знание о подходах, принципах и способах разметки и установки узлов, проверки правильности сборки комплекса узлов и сборочных групп ремонтируемого объекта |
| З 2-2 Устранение дефектов во время эксплуатации тягового подвижного состава грузового и пассажирского транспорта | Конкретизация и оценка результата при устранении дефектов тягового подвижного состава. Навыки самоопределения и самонормирования при устранении дефектов подвижного состава грузового и пассажирского транспорта | Знание о подходах, принципах и способах проверки на точность отремонтированного оборудования подвижного состава, способах определения повреждений деталей и методов их восстановления |
| З 2-6 Ремонт и наладка электронного оборудования, обеспечивающего безопасность движения | Конкретизация и оценка результата выполнения ремонта, наладки электронного оборудования, оценка результата соблюдения установленной технологии работы | Знание о подходах, принципах конструктивных особенностях и систем взаимодействия узлов, установок, оборудования локомотивов всех ремонтируемых серий |
| Ф 3 | Узлы и отдельные механизмы оборудование, тяговый подвижной состав, турбокомпрессор | Измерительные приборы, набор ручного, слесарного инструмента, ручной гидравлический домкрат, ключи гаечные, торцовые, кувалда, лом, электродомкрат ДЭт-30 | З 3-2 Диагностика, профилактика, ремонт узлов, установок, оборудования, агрегатов подвижного состава с их регулировкой, установкой, обкаткой, балансировкой и испытанием | Конкретизация заданий, оценка результата диагностики, профилактики, ремонта узлов, установок, оборудования, агрегатов подвижного состава.  Навыки самонормирования при регулировке, установке, обкатке, балансировке и испытании узлов, установок, оборудования, агрегатов подвижного состава | Знание о подходах, принципах технологии регулировки на стендах, центровки, обкатки, методов диагностики и испытания оборудования локомотивов, допустимых нагрузок на работающие детали, узлы, механизмы оборудования |
| З 3-3 Настройка и испытание блоков электронного оборудования | Навыки самоопределения и самонормирования при обеспечении настройки и испытания блоков электронного оборудования | Знание о подходах принципах конструкции всех типов и серий эксплуатируемых локомотивов, блоков электронного оборудования |
| З 3-4 Испытание тягового подвижного состава под нагрузкой после ремонта и под контактным проводом | Конкретизация и оценка результата при испытании тягового подвижного состава, под нагрузкой после ремонта | Знание о подходах принципах, схем и систем взаимодействия узлов оборудования, тягового подвижного состава, агрегатов и установок, контрольно-измерительных приборов |
| З 3-5 Балансировка ротора турбокомпрессора, якорей электрических машин, деталей и узлов вспомогательного оборудования | Конкретизация заданий, постановка задач, оценка результата при выполнении балансировки ротора турбокомпрессора, якорей электрических машин, деталей и узлов вспомогательного оборудования | Знание о подходах, принципах и способах постановки и решения диагностирования и ремонта, профилактические меры по предупреждению поломок, коррозионного износа и аварий |

      Примечание: З – задача.

Приложение 5            
к Профессиональному стандарту   
«Осмотр вагонов в техническом   
состоянии, безотцепочный ремонт»

**Лист согласования**

|  |  |
| --- | --- |
| Название организации | Дата согласования |
| Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |  |

Настоящий ПС зарегистрирован \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
Внесен в Реестр профессиональных стандартов рег. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_  
Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_             Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан