

Об утверждении профессионального стандарта "Технология прядильного и чесального производства"

Утративший силу

Приказ исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 458. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 5 мая 2014 года № 9388. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Технология прядильного и чесального производства".

2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Эділет";

3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

Исполняющий обязанности Министра

индустрии и новых технологий

Республики Казахстан

А. Рау

"СОГЛАСОВАНО"

Министр труда и социальной

защиты населения

Республики Казахстан

Утвержден
приказом исполняющего обязанности
Министра индустрии и новых
технологий
Республики Казахстан
от 30 декабря 2013 года № 458

Профессиональный стандарт

"Технология прядильного и чесального производства"

(Прядильное производство)

1. Общие положения

1. Профессиональный стандарт "Технология прядильного и чесального производства" (далее - ПС) определяет в области профессиональной деятельности требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенциям работников и предназначен для:

1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности, обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

2) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

3) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

4) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

2. Основными пользователями ПС являются:

1) выпускники организаций образования, работники;

2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

1) квалификация - степень профессиональной подготовленности работника к выполнению конкретного вида работы;

2) квалификационный уровень/уровень квалификации - уровень требований к квалификации (компетенциям) работника, отражающий сложность, самостоятельность и ответственность выполняемых работ;

3) предмет труда - предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

5) вид трудовой деятельности составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

6) трудовая функция - интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения в рамках конкретного вида трудовой деятельности;

7) область профессиональной деятельности - совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

8) ПС - стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

9) единица ПС - структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

10) профессия - основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретаемых в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;

11) компетенция - способность работника применять в профессиональной деятельности знания и умения;

12) должность - структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;

13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

14) отрасль - совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

15) отраслевая рамка квалификаций (далее - ОРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

16) национальная рамка квалификаций (далее - НРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

17) функциональная карта - структурированное описание трудовых функций и профессиональных задач, выполняемых работником определенного вида трудовой деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

2. Паспорт ПС

5. Вид экономической деятельности: 13.10 Прядильное, ткацкое и отделочное производство.

6. Область профессиональной деятельности: Прядильное производство.

7. Основная цель области профессиональной деятельности: прядение различных видов волокон, ведение процесса получения ровницы, чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна, выработки ленты на ленточных машинах; крутка, трощение, перемотка пряжи, нитей; рыхление, смешивание, очистка, трепание волокна.

8. Виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложения 1 к настоящему ПС.

3. Карточка видов трудовой деятельности (профессий)

Параграф 1. Оператор чесального оборудования

9. Квалификационный уровень по ОРК: 2-3.

10. Возможные наименования должностей:

оператор чесального оборудования.

11. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна.

12. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

13. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора чесального оборудования приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС

14. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором чесального оборудования, указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

15. Описание единиц ПС, выполняемых оператором чесального оборудования, приведено в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

16. Требования к компетенциям оператора чесального оборудования указаны в таблицах 5, 6 приложения 2 к настоящему ПС.

Параграф 2. Прядильщик

17. Квалификационный уровень по ОРК: 3-4.

18. Возможные наименования профессий рабочего: прядильщик.

19. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности -прядение различных видов волокон.

20. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

21. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы прядильщика приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

22. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые прядильщиком, указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

22. Описание единиц ПС, выполняемых прядильщиком, приведено в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

24. Требования к компетенциям прядильщика указаны в таблицах 5,6 приложения 3 к настоящему ПС.

Параграф 3. Оператор ровничного оборудования

24. Квалификационный уровень по ОРК: 3.

25. Возможные наименования профессий рабочего: оператор ровничного оборудования.

26. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - ведение процесса получения ровницы.

27. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

28. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора ровничного оборудования приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

29. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором ровничного оборудования, указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

30. Описание единиц ПС, выполняемых оператором ровничного оборудования приведено в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

31. Требования к компетенциям оператора ровничного оборудования указаны в таблице 5 приложения 4 к настоящему ПС.

Параграф 4. Оператор крутильного оборудования, оператор тростильного оборудования, оператор мотального оборудования

32. Квалификационный уровень по ОРК: 2-4.

33. Возможные наименования профессий рабочего:

оператор мотального оборудования, оператор крутильного оборудования, оператор тростильного оборудования;

оператор распределения пряжи;

оператор релаксационно-мотального агрегата.

34. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - крутка, трощение, перемотка пряжи, нитей из натуральных и химических волокон различных видов.

35. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

36. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора крутильного оборудования, тростильного оборудования, мотального оборудования приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

37. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором крутильного оборудования, тростильного оборудования, мотального оборудования, указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

38. Описание единиц ПС, выполняемых оператором крутильного оборудования, тростильного оборудования, мотального оборудования, приведено в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

39. Требования к компетенциям оператора крутильного оборудования, тростильного оборудования, мотального оборудования указаны в таблицах 5-7 приложения 5 к настоящему ПС.

Параграф 5. Оператор разрыхлительно трепального агрегата

40. Квалификационный уровень по ОРК: 3.

41. Возможные наименования профессий рабочего: оператор разрыхлительно трепального агрегата.

42. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности -рыхление, смешивание, очистка, трепание волокна.

43. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

44. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора разрыхлительно трепального агрегата приведены в таблице 2 приложения 6 к настоящему ПС.

45. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором разрыхлительно трепального агрегата, указан в таблице 3 приложения 6 к настоящему ПС.

46. Описание единиц ПС, выполняемых оператором разрыхлительно трепального агрегата, приведено в таблице 4 приложения 6 к настоящему ПС.

47. Требования к компетенциям оператора разрыхлительно трепального агрегата указаны в таблице 5 приложения 6 к настоящему ПС.

Параграф 6. Оператор ленточного оборудования

48. Квалификационный уровень по ОРК: 2-3.

49. Возможные наименования профессий рабочего:

оператор ленточного оборудования;

оператор чесально-ленточного оборудования.

50. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - ведение процесса выработки ленты на ленточных машинах различных систем.

51. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 7 к настоящему ПС.

52. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора ленточного оборудования приведены в таблице 2 приложения 7 к настоящему ПС.

53. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором ленточного оборудования, указан в таблице 3 приложения 7 к настоящему ПС.

54. Описание единиц ПС, выполняемых оператором ленточного оборудования, приведено в таблице 4 приложения 7 к настоящему ПС.

55. Требования к компетенциям оператора ленточного оборудования указаны в таблицах 5 и 6 приложения 7 к настоящему ПС.

Параграф 7. Техник-технолог

56. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

57. Возможные наименования профессий рабочего: техник-технолог.

58. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности -организация технологического процесса прядильного производства.

59. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 8 к настоящему ПС.

60. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-технолога приведены в таблице 2 приложения 8 к настоящему ПС.

61. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые техником-технологом, указан в таблице 3 приложения 8 к настоящему ПС.

62. Описание единиц ПС, выполняемых техником-технологом, приведено в таблице 4 приложения 8 к настоящему ПС.

63. Требования к компетенциям техника-технолога указаны в таблице 5 приложения 8 к настоящему ПС.

4. Разработчики ПС

64. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

65. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 9 к настоящему ПС.

Приложение 1
к профессиональному стандарту
"Технология прядильного и
чесального производства"

Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

№ п/п	Наименование вида деятельности	Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда	Наименование профессии согласно государственному классификатору занятий Республики Казахстан 01-2005	Квалификационный уровень ОРК
1.	Ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна	Оператор чесального оборудования	Оператор чесального оборудования	2-3
2.	Прядение различных видов волокон	Прядильщик	Прядильщик	3-4
3.	Ведение процесса получения ровницы	Оператор ровничного оборудования	Оператор ровничного оборудования	3
			Оператор мотального оборудования	

4.	Крутка, трощение, перемотка пряжи, нитей из натуральных и химических волокон различных видов	Оператор крутильного оборудования, Оператор тростильного оборудования, Оператор мотального оборудования	оператор крутильного оборудования	2-4
			оператор тростильного оборудования	
			оператор распределения пряжи	
			оператор релаксационно-мотального агрегата	
5.	Рыхление, смешивание, очистка, трепание волокна	Оператор разрыхлительно трепального агрегата	Оператор разрыхлительно - трепальной машины	3
6.	Ведение процесса выработки ленты на ленточных машинах различных систем	Оператор ленточного оборудования	Оператор ленточного оборудования	2-3
7.	Организация технологического процесса прядильного производства	Техник-технолог	Техник-технолог	4

Приложение 2
к профессиональному стандарту
"Технология прядильного и
чесального производства"

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами:

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	8251 - Операторы и аппаратчики оборудования по приготовлению волокна, операторы прядильных и намоточных машин
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 44, раздел "Общие профессии производства текстиля". (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356)
Профессия по ЕТКС	Оператор чесального оборудования (2-4 р.)
Квалификационный уровень ОРК	Разряды по ЕТКС
2	2
3	3-4

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

--	--

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Оборудованные и аттестованные рабочие места на текстильных предприятиях, цехах текстильных производств по переработке натуральных и химических волокон	
Вредные и опасные условия труда		отсутствуют	
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы	
2	Практический опыт или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего.	не требуется	
3	Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.	Не менее 1 года на 2 уровне	

Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором чесального оборудование

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Подготовка рабочих органов машины к работе, контроль качества поступающего волокна, загрузка оборудования
2	Контроль за ходом процесса чесания волокна, работой механизмов и рабочих органов оборудования
3	Проверка качества прочеса, получение ленты, сьем продукции; чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены.

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором чесального оборудования

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
		Чесальная машина	1-1) Подготовка рабочих органов машины к работе

1	Волокна, смесь волокон, очес	инвентарь, вспомогательные средства	1-2) Контроль качества поступающего волокна
		Чесальная машина	1-3) Загрузка оборудования
2	Волокна, смесь волокон, очес	Чесальная машина	2-1) Контроль за ходом процесса чесания волокна
			2-2) Контроль за работой механизмов и рабочих органов оборудования
3	Лента	инвентарь, вспомогательные средства	3-1) Проверка качества прочеса
	Лента	Чесальная машина	3-2) Получение ленты. Съём продукции.
	Лента	Чесальная машина, инвентарь, вспомогательные средства	3-3) Чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены.

Таблица 5. Требования к компетенциям оператора чесального оборудования 2-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
1-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в подготовке рабочих органов машины	Контроль состояния рабочих органов оборудования перед пуском; пуск оборудования к работе	Устройство и принцип работы чесального оборудования; правила эксплуатации и ухода за оборудованием; правила техники безопасности при обслуживании оборудования.
1-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в проверке качества поступающего волокна	Распознавание видов волокна и сорных примесей	Виды, номер и свойства волокон; виды сорных примесей; виды отходов; состав смеси.
	Исполнительская деятельность по		

1-3)	реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при загрузке оборудования волокном	Транспортировка смеси волокна к чесальному оборудованию, загрузка смеси волокна в бункер оборудования.	Устройство и принцип работы чесального оборудования; технологические параметры заправки
2-1	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при контроле за ходом процесса чесания волокна	Ликвидация обрывов, пропусков, намотов, завалов в гребнях машины.	Устройство и принцип работы чесального оборудования, технологический режим обработки
3-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в проверке качества прочеса ленты	Отбор проб; проверка качества прочеса.	Основные показатели качества прочеса; требования, предъявляемые к качеству продукции

Таблица 6. Требования к компетенциям оператора чесального оборудования 3-го уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
2-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля за работой механизмов и рабочих органов оборудования	Периодическое удаление отходов из-под барабанов чесального оборудования	Устройство и принцип работы чесального оборудования, взаимодействие отдельных механизмов, правила эксплуатации; правила техники безопасности при обслуживании оборудования.

3-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при получении ленты и съеме продукции	Проверка качества ленты	Основные показатели качества и свойств ленты
3-3)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при чистке и уходе за оборудованием, приемке и сдачи смены.	Уход и чистка оборудования	Правила ухода и чистки оборудования; правила приемки и сдачи смены

Приложение 3
к профессиональному стандарту
"Технология прядильного и
чесального производства"

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	8251 - Операторы и аппаратчики оборудования по приготовлению волокна, операторы прядильных и намоточных машин
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 44, раздел "Общие профессии производства текстиля". (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356)
Профессия по ЕТКС	Прядильщик (3-5 р.)
Квалификационный уровень ОРК	Разряды по ЕТКС
3	3-4
4	5

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы прядильщика

	Оборудованные и аттестованные рабочие места на текстильных предприятиях, цехах текстильных
--	--------------------------------------------------------------------------------------------

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		производств по переработке натуральных и химических волокон
Вредные и опасные условия труда		отсутствуют
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
3	Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.	не требуется
4	Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы.	Не менее 3 лет на 3 уровне ОРК

Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые прядильщиком

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Подготовка рабочих органов машины к работе, проверка качества ленты, ровницы, одиночной нити
2	Контроль за ходом процесса прядения, работой механизмов и рабочих органов оборудования
3	Проверка качества пряжи, получение пряжи, съём продукции; чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых прядильщиком

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
1	Лента, ровница, одиночная нить	Прядильная машина Прядильно-крутильная машина, патроны, шпули, кассеты	1-1) Подготовка машины к работе
		инвентарь, вспомогательные средства	1-2) Проверка качества ленты, ровницы, одиночной нити
		Прядильная машина Прядильно-крутильная машина, конвейер	1-3) Заправка машин ровницей, лентой, одиночной нитью
		Прядильная машина	

2	Лента, ровница, одиночная нить	Прядильно-крутильная машина	2-1) Контроль за ходом процесса прядения.
	Лента, ровница, одиночная нить	Прядильная машина Прядильно-крутильная машина	2-2) Контроль за работой механизмов и рабочих органов машин
3	Пряжа, крученая нить	Весы, мотовило, вспомогательные средства	3-1) Проверка качества пряжи, нитей
	Пряжа, крученая нить	Прядильная машина Прядильно-крутильная машина	3.2: Получение пряжи, нити
	Пряжа, крученая нить	Прядильная машина Прядильно-крутильная машина	3.3: Съём продукции. Чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены.

Таблица 5. Требования к компетенциям прядильщика
3-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
1-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля в подготовке машины к работе	Снятие наработанных початков, катушек, бобин, замена их пустыми патронами (шпулями), катушками. Контроль состояния рабочих органов оборудования перед пуском; запуск оборудования к работе.	Устройство и принцип работы прядильного оборудования; правила эксплуатации и ухода за ним; правила эксплуатации и ухода за прядильной машиной; правила техники безопасности при обслуживании прядильной машины
1-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля в проверке качества ленты, ровницы, одиночной нити.	Отматывание недоброкачественных участков ровницы и ленты.	Виды и линейную плотность ленты, ровницы, нити
	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством,		

1-3)	предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля при заправке машин ровницей, лентой, одиночной нитью.	Заправка веретен, прядильных камер; перезаправка машин.	Правила заправки прядильных, прядильно-крутильных машин
2-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля при контролировании за ходом процесса прядения	Ликвидация обрывов пряжи, ленты; наблюдение за работой веретен.	Устройство и принцип работы прядильного оборудования, технологические параметры прядения волокон различных видов
3-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля в проверке качества пряжи и нити.	Выявление дефектов по намотке початков; отматывание утолщенных и тонких мест в пряже.	Основные показатели качества пряжи. Требования, предъявляемые к качеству пряжи.

Таблица 6. Требования к компетенциям прядильщика 4-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
2-2)	Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками,	Регулирование разгона бобин. Обеспечение равномерного схода ленты и замена тазов.	Устройство и принцип работы прядильного оборудования, взаимодействие отдельных механизмов, правила эксплуатации; правила эксплуатации и ухода за оборудованием; правила техники

	ответственность при осуществлении контроля за работой механизмов прядильного оборудования		безопасности при обслуживании оборудования.
3-2)	Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность при выработке пряжи и нити	Проверка качества пряжи и нити	Основные показатели свойств пряжи и нитей.
3-3)	Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность при съеме продукции, чистке и уходе за оборудованием, приемке и сдаче смены.	Снятие бобин, початков с наработанной пряжей, смена катушек, бобин с ровницей, тазов с лентой. Чистка машин.	Порядок снятия съема; правила заправки обслуживаемой машины; правила чистки и ухода за машиной.

Приложение 4
к профессиональному стандарту
"Технология прядильного и
чесального производства"

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	8251 - Операторы и аппаратчики оборудования по приготовлению волокна, операторы прядильных и намоточных машин
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 44, раздел "Общие профессии производства текстиля". (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356)

Профессия по ЕТКС	Оператор ровничного оборудования (3-4 р.)
Квалификационный уровень ОРК	Разряды по ЕТКС
3	3-4

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора ровничного оборудования

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Оборудованные и аттестованные рабочие места на текстильных предприятиях, цехах текстильных производств по переработке натуральных и химических волокон	
Вредные и опасные условия труда		отсутствуют	
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы	
3	Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.	не требуется	

Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором ровничного оборудования

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Прием ленты с последнего перехода ленточной машины; установка тазов с лентой к ровничным машинам; заправка ленты на ровничную машину
2	Контроль за ходом технологического процесса выработки ровницы; за работой всех основных механизмов и рабочих органов ровничных машин
3	Контроль качества выработываемой ровницы; съем наработанной продукции; сбор и сдача отходов; чистка машин и сдача смены

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором ровничного оборудования

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)

1	Лента	Ровничная машина	1-1) Прием ленты с последнего перехода ленточной машины
		Тазы	1-2) Установка тазов с лентой к ровничным машинам
		Ровничная машина	1-3) Заправка ленты на ровничную машину
2	Лента, ровница	Ровничная машина	2-1) Контроль за ходом технологического процесса выработки ровницы
	Лента, ровница	Ровничная машина	2-2) Контроль за работой всех основных механизмов и рабочих органов ровничных машин
3	Ровница	Весы, вспомогательные средства	3-1) Контроль качества вырабатываемой ровницы
	Ровница	Ровничная машина	3-2) Съем наработанной продукции;
	Ровница	Ровничная машина	3-2) Сбор и сдача отходов, чистка машин и сдача смены

Таблица 5. Требования к компетенциям оператора ровничного оборудования 3-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
1-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач в приеме ленты с последнего перехода ленточной машины	Ведение процесса выработки ровницы на ровничных машинах под руководством оператора ровничного оборудования более высокой квалификации. Прием ленты с последнего перехода ленточной машины.	Устройство и правила эксплуатации ровничных машин, правила заправки ленты; правила техники безопасности при обслуживании машин
	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное	Обеспечение правильного и	

1-2)	планирование, ответственность за выполнение поставленных задач в установке тазов с лентой к ровничным машинам.	непрерывного поступления ленты в машину	Устройство обслуживаемой машины
1-3)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при заправке ленты на ровничную машину	Заправка ленты на обслуживаемую машину; перезаправка машин.	Основные правила заправки ровничных машин
2-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при контроле за ходом технологического процесса выработки ровницы	Ликвидация обрывов ровницы и ленты, удаление утолщенных и тонких пропусков.	Устройство и принцип работы ровничных машин
3-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при проверке качества вырабатываемой ровницы	Проверка качества ровницы	Приемы снятия и заправки съема; основные показатели качества ровницы.
2-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за	Смена тазов с лентой, катушек с ровницей. Замена изношенных деталей и	Устройство и правила эксплуатации ровничных

	выполнение поставленных задач за работой всех основных механизмов и рабочих органов ровничных машин	приспособлений, регулирование работы вытяжного аппарата	машин, взаимодействие их основных механизмов
3-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при съеме наработанной продукции	Подготовка ровничной машины к снятию сьема, снятие и заправка сьема. Укладка катушек с ровницей.	Приемы снятия и заправки сьема
3-3)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при сборе и сдаче отходов; чистке машин и сдаче смены	Снятие бобин, початков с наработанной пряжей, смена катушек, бобин с ровницей, тазов с лентой. Чистка машин.	Виды и нормы отходов и меры их сокращения; правила чистки и ухода за машиной и сдачи смены.

Приложение 5
к профессиональному стандарту
"Технология прядильного и
чесального производства"

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)					
Базовая группа	8251 - Операторы и аппаратчики оборудования по приготовлению волокна, операторы прядильных и намоточных машин				
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)					
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 44, раздел "Общие профессии производства текстиля". (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-е-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356)				
Профессия по ЕТКС	Оператор мотального оборудования (2 -5 р.)	Оператор крутильного оборудования (3 -5 р.)	Оператор тростильного оборудования (2 ; 4 р.)	Оператор распределения пряжи (3 р.)	Оператор релаксационно-мотального агрегата (4 р.)
Квалификационный уровень ОРК	Разряды по ЕТКС				

2	2	-	2	-	-
3	3-4	3-4	4	3	4
4	5	5	-	-	-

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора крутильного оборудования, оператора тростильного оборудования, оператора мотального оборудования

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Оборудованные и аттестованные рабочие места на текстильных предприятиях, цехах текстильных производств по переработке натуральных и химических волокон	
Вредные и опасные условия труда		отсутствуют	
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы	
2	Практический опыт или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего.	не требуется	
3	Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.	Не менее 1 года на 2 уровне	
4	Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы.	Не менее 1 года на 3 уровне	

Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором крутильного оборудования, оператором тростильного оборудования, оператором мотального оборудования

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Проверка качества пряжи, ниток, поступающих на перемотку, кручению, трощению; регулирование натяжения нитей, заправка обслуживаемого оборудования
	Контролирование хода процессов трощения, кручения, перемотки; работы всех основных

2	механизмов и рабочих органов обслуживаемого оборудования
3	Контроль качества трощения, намотки, крутки; снятие и заправка съем; сбор и сдача отходов; чистка и уход за машиной

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором крутильного оборудования, оператором тростильного оборудования, оператором мотального оборудования

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
1	Пряжа, шелк, нитки	Тростильная машина Крутильная машина Мотальная машина, мотальный автомат Весы, мотовило	1-1) Проверка качества пряжи, ниток, поступающих на перемотку, кручению, трощению.
		Бобины, вицы, катушки	1-2) Регулирование натяжения нитей 1-3) Заправка обслуживаемого оборудования
2	Пряжа, шелк, нитки	Тростильная машина Крутильная машина Мотальная машина, мотальный автомат	2-1) Контролирование хода процесса выработки трощения, кручения, перемотки
	Пряжа, шелк, нитки	Тростильная машина Крутильная машина Мотальная машина, мотальный автомат	2.2: Контролирование работы всех основных механизмов и рабочих органов оборудования
3	Крученая пряжа, нити, нитки	Тростильная машина Крутильная машина Мотальная машина, мотальный автомат Весы, мотовило, круткомер	3-1) Контроль качества трощения, намотки, крутки
	Крученая пряжа, нити, нитки	Тростильная машина Крутильная машина Мотальная машина, мотальный автомат	3-2) Снятие и заправка съем;
	Крученая пряжа, нити, нитки	Тростильная машина Крутильная машина Мотальная машина, мотальный автомат	3-3) Сбор и сдача отходов. Чистка и уход за машиной.

Таблица 5. Требования к компетенциям оператора тростильного оборудования, оператора крутильного оборудования, оператора

мотального оборудования 2-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
1-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке качества пряжи, ниток, поступающих на перемотку, кручению, трощению.	Прием и проверка качества пряжи, ниток по линейной плотности, весу, видам отделки и цветам; входящей и наматываемой поволоки.	Виды, свойства, показатели качества пряжи и нити; основные требования, предъявляемые к их качеству.
1-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при регулировании натяжения нитей	Регулирование натяжения нитей.	Направление крутки, свойства и качество перерабатываемой пряжи, нити.
1-3)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при заправке обслуживаемого оборудования	Заправка бобин с пряжей, разгон ставок, Подвязка вицы к барабану.	Устройство обслуживаемого оборудования; правила заправки; номера бегунков; величину натяжения нити.
2-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при контроле хода процесса выработки трощения, кручения, перемотки	Ликвидация обрывов пряжи, нитей; снятие, заправка и съём продукции.	Устройство и принцип работы обслуживаемых машин.

3-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке качества трощения, намотки, крутки.	Проверка числа сложения, качества намотки, крутки.	Основные показатели качества сложения, крутки, намотки. Требования, предъявляемые к качеству крученой пряжи и нити.
------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Таблица 6. Требования к компетенциям оператора тростильного, крутильного, мотального оборудования 3-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
2-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля работы всех основных механизмов и рабочих органов обслуживаемого оборудования.	Регулирование контрольных приборов; устранение мелких неполадок	Правила эксплуатации оборудования, взаимодействие его основных механизмов.
3-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при снятии и заправке съема.	Маркировка паковок, початков. Снятие и заправка съемов. Укладывание в тару и на транспортные устройства	Правила разгона ставок съемов; продолжительность времени наработки съема; порядок снятия и заправки съемов.

Таблица 7. Требования к компетенциям оператора тростильного, крутильного, мотального оборудования 4-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные	Умения	Знания
----------	-------------------------------	--------	--------

	компетенции	и навыки	
3-3)	Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в сборе и сдаче отходов, чистке и уходе за машиной.	Сбор и сдача отходов. Чистка машин.	Виды и нормы отходов, меры по их сокращению. Правила чистки и ухода за машиной; сдача смены

Приложение 6
к профессиональному стандарту
"Технология прядильного и
чесального производства"

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	8251 - Операторы и аппаратчики оборудования по приготовлению волокна, операторы прядильных и намоточных машин
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 44, раздел "Общие профессии производства текстиля" (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356)
Профессия по ЕТКС	Оператор разрыхлительно трепального агрегата (3 р.)
Квалификационный уровень ОРК	Разряды по ЕТКС
3	3

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора разрыхлительно трепального агрегата

Возможные места работы по профессии (<i>предприятия, организации</i>)	Оборудованные и аттестованные рабочие места на текстильных предприятиях, цехах текстильных производств по переработке натуральных и химических волокон	
Вредные и опасные условия труда	отсутствуют	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы

3	Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.	Не менее 1 год
---	-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------

Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором разрыхлительно трепального агрегата

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Проверка состояния систем сигнализации агрегата; проверка качества поступающего в переработку сырья; загрузка автопитателей волокном
2	Контролирование работы основных рабочих органов машин агрегата; смесовой машины. контролирование работы блокировок включения, останова машин агрегата, обеспечение синхронности работы машин.
3	Контроль качества очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка; удаление отходов из-под машин агрегата; чистка машин агрегата

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором разрыхлительно трепального агрегата

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
1	Хлопковое волокно	Разрыхлительно-трепальный агрегат	1-1) Проверка состояния систем сигнализации агрегата.
			1-2) Проверка качества поступающего в переработку сырья.
			1-3) Загрузка автопитателей волокном.
2	Хлопковое волокно	Разрыхлительно-трепальный агрегат, мотальный автомат	2-1) Контролирование работы основных рабочих органов машин агрегата; смесовой машины.
	Хлопковое волокно	Разрыхлительно-трепальный агрегат	2-2) Контролирование работы блокировок включения, останова машин агрегата, обеспечение

			синхронности работы машин
3	Хлопковое волокно	Тростильная машина Крутильная машина Мотальная машина, мотальный автомат Весы, мотовило, круткомер	3-1) Контроль качества очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка.
	Хлопковое волокно	Тростильная машина Крутильная машина Мотальная машина, мотальный автомат	3-2) Удаление отходов из-под машин агрегата
	Хлопковое волокно	Тростильная машина Крутильная машина Мотальная машина, мотальный автомат	3-3) Чистка машин агрегата

Таблица 5. Требования к компетенциям оператора разрыхлительно-трепального агрегата 3-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
1-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при проверке состояния систем сигнализации агрегата	Проверка состояния систем сигнализации и наличия волокна в машинах агрегата.	Устройство обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации, техники безопасности.
1-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при проверке качества поступающего в переработку сырья	Проверка качества поступающего хлопка.	Наименование и качество поступающего в переработку сырья.
	Исполнительская деятельность по		

1-3)	реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при загрузка автопитателей волокном	Загрузка автопитателей волокном.	Правила загрузки автопитателей кипами хлопка.
2-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при контролировании работы основных рабочих органов машин агрегата; смесовой машины.	Проверка работы колковых барабанов, положения грузовых плит, смесовой машины.	Правила эксплуатации. обеспечения непрерывности технологического процесса.
3-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при проверке качества очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка	Проверка очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка	Требования, предъявляемые к качеству очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка
2-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при контролировании качества очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка.	Управление работой агрегата с помощью автоматической или ручной систем управления.	Принципы автоматического и ручного регулирования работы машин агрегата для корректирования синхронности их работы

3-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при удалении отходов из-под машин агрегата	Ликвидация забивания хлопком выводных воронок автопитателей, пневмопроводов агрегата	Классификация, нормы отходов и методы их сокращения.
3-3)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при очистке машин агрегата	Очистка конвейера и поверхности поддерживающих решеток	Правила ухода за оборудованием; правила чистки машин агрегата и сдачи смены.

Приложение 7
к профессиональному стандарту
"Технология прядильного и
чесального производства"

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	8261 Оператор ленточного оборудования
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 44, раздел "Общие профессии производства текстиля" (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356)
Профессия по ЕТКС	Оператор ленточного оборудования (3-4 р.)
Квалификационный уровень ОРК	Разряды по ЕТКС
3	3-4

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора ленточного оборудования

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)	Оборудованные и аттестованные рабочие места на текстильных предприятиях, цехах текстильных производств по переработке натуральных и химических волокон
Вредные и опасные условия труда	отсутствуют

Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
3	Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.	не требуется

Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором ленточного оборудования

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Проверка качества ленты; смена тазов, бобин, клубков на питании; заправка машин лентой.
2	Контроль за ходом технологического процесса выработки ленты; за работой всех основных механизмов и рабочих органов ленточных машин
3	Контроль качества вырабатываемой ленты; съем наработанной ленты; сбор и сдача отходов. Чистка машин и сдача смены.

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором ленточного оборудования

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
1	Лента	Ленточная машина	1-1) Проверка качества ленты.
		Тазы	1-2) Смена тазов, бобин, клубков на питании.
		Ленточная машина	1-3) Заправка машин лентой.
2	Лента	Ленточная машина	2-1) Контроль за ходом технологического процесса выработки ленты.
	Лента	Ленточная машина	2-2) Контроль за работой всех основных механизмов и рабочих органов ленточных машин.

3	Лента	Весы, вспомогательные средства	3-1) Контроль качества вырабатываемой ленты.
	Лента	Ленточная машина	3-2) Съём наработанной ленты.
	Лента	Ленточная машина	3-2) Сбор и сдача отходов. Чистка машин и сдача смены.

Таблица 5. Требования к компетенциям оператора ленточного оборудования 3-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
1-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке состояния систем сигнализации агрегата	Проверка состояния систем сигнализации и наличия волокна в машинах агрегата.	Устройство обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации, техники безопасности.
1-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке качества поступающего в переработку сырья	Проверка качества поступающего хлопка.	Наименование и качество поступающего в переработку сырья.
1-3)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при загрузка автопитателей волокном	Загрузка автопитателей волокном.	Правила загрузки автопитателей кипами хлопка.
	Исполнительская деятельность по реализации нормы под		

2-1)	руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при контроле работы основных рабочих органов машин агрегата; смесовой машины.	Проверка работы колковых барабанов, положения грузовых плит, смесовой машины.	Правила эксплуатации. обеспечения непрерывности технологического процесса.
2-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля за работой всех основных механизмов и рабочих органов ленточных машин	Регулирование работой механизмов, вытяжного прибора. Смена неисправных нажимных валиков, очистительных приспособлений.	Устройство и правила эксплуатации регулирующих приборов машин, взаимодействие их основных механизмов.
3-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке качества очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка	Проверка очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка	Требования, предъявляемые к качеству очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка
3-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при съеме наработанной ленты	Снятие съемов; вкладывание ярлыков, транспортировка наработанных паковок	Приемы снятия и заправки съема
	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая		

3-3)	ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при сборе и сдаче отходов; чистке машин и сдаче смены.	Разбор и сдача отходов. Чистка машин и сдача смены.	Виды и нормы отходов и способы их сокращения. Правила ухода и чистки машины.
------	------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------------------------------------	------------------------------------------------------------------------------

Приложение 8
к профессиональному стандарту
"Технология прядильного и
чесального производства"

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	3111 – Техник-технолог
Квалификационный справочник профессий рабочего руководителей, специалистов, а также других служащих (КС)	
Квалификационный уровень ОРК	категория
Должность по КС	техник-технолог
4	4

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-технолога

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Оборудованные и аттестованные рабочие места на текстильных предприятиях, цехах текстильных производств по переработке натуральных и химических волокон	
Вредные и опасные условия труда		отсутствуют	
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы	
4.1	Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт	Без предъявления требований к стажу работы	
4.2	Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт	Стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет	

Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые техником-технологом

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Проверка качества текстильной продукции, испытание нового технологического оборудования, устранение неполадок применяемого оборудования

2	Разработка технологических режимов; расчет параметров заправки оборудования; организация работы участков
3	Проверка качества готовой продукции, расчет экономической эффективности проектируемых технологических процессов прядильного производства

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых техником-технологом

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
1	Текстильные волокна, лента, ровница, пряжа, крученая пряжа и нити.	Приборы, измерительные устройства	1-1) Проверка качества текстильной продукции
	Приспособления	Оборудования	1-2) Участие в испытании нового технологического оборудования
	Текстильные волокна, лента, ровница, пряжа, крученая пряжа и нити	Текстильное оборудование	1-3) Устранение неполадок применяемого оборудования
2	Текстильные волокна, лента, ровница, пряжа, крученая пряжа и нити	Текстильное оборудование	2-1) Разработка технологических режимов
	Справочная литература Методические пособия	Текстильное оборудование, компьютерные программы	2-2) Расчет параметров заправки оборудования
	Текстильные волокна, лента, ровница, пряжа, крученая пряжа и нити	Текстильное оборудование Производственный инструктаж	2-3) Организация работы участков
3	Текстильные волокна, лента, ровница, пряжа, крученая пряжа и нити	Приборы, измерительные устройства	3-1) Проверка качества готовой продукции
	Нормативные документы Справочная литература	Стол, ручка, бумага, компьютерные программы	3-2) Расчет экономической эффективности проектируемых технологических процессов прядильного производства

Таблица 5. Требования к компетенциям техник-технолога 4-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания

1-1)	Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в проверке качества текстильной продукции	Проверка качества выпускаемой текстильной продукции	Требования к качеству волокна, ленты, ровницы, пряжи, нити
1-2)	Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в испытании нового технологического оборудования	Участие в испытаниях технологического оборудования, в проведении экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов прядильного производства.	Устройство, принципы работы современного текстильного оборудования; средства транспортировки сырья и продукции.
1-3)	Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в проведении экспериментальных работ по освоению проектируемых технологических процессов на новом оборудовании	Выполнение расчетов параметров заправки технологического оборудования при разработке новых экспериментальных образцов продукции	Устройство, принципы работы современного текстильного оборудования; средства транспортировки; стандарты, технические условия и другие нормативные и руководящие материалы по проектированию, разработке и оформлению технологической документации.
	Исполнительско-управленческая		

3-1)	<p>деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в проверке качества продукции</p>	Распознавание дефектов продукции	<p>Основные показатели качества продукции согласно техническим регламентам, СТ РК</p>
3-2)	<p>Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в расчете себестоимости продукции</p>	Расчет себестоимости изделия	<p>Основы экономики, организации труда и управления; основные требования организации труда при проектировании технологических процессов прядильного производства.</p>
2-1)	<p>Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в разработке технологических режимов</p>	<p>Разработка технологических режимов получения ленты, ровницы, пряжи и нитей</p>	<p>Единую систему технологической подготовки производства ; принципы организации технологических режимов переработки волокна</p>
2-2)	<p>Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль</p>	Расчет параметров заправки	<p>Стандарты, технические условия и другие нормативные и руководящие материалы по проектированию, разработке и оформлению технологической</p>

	реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за расчет параметров заправки оборудования	технологического оборудования	документации. Методика расчета заправочных данных; компьютерные программы
2-3)	Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в разработке организации работы участков производства	Разработка под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы и оптимальные режимы производства на продукции в прядильном производстве.	Требования к разработкам технологических процессов; технические характеристики проектируемого объекта и требования к нему. Основные требования организации труда при проектировании технологических процессов.

Приложение 9
к профессиональному стандарту
"Технология прядильного и
чесального производства"

Лист согласования

Название организации
Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан

Настоящий ПС зарегистрирован _____

Внесен в Реестр профессиональных стандартов регистрационных № _____

Письмо (протокол) № _____ Дата _____