

**Об утверждении профессионального стандарта "Технология прядильного и чесального производства"**

***Утративший силу***

Приказ исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 458. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 5 мая 2014 года № 9388. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

      Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан **ПРИКАЗЫВАЮ:**

      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Технология прядильного и чесального производства".

      2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Әділет";

      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
| Исполняющий обязанности Министра |  |
| индустрии и новых технологий |  |
| Республики Казахстан | А. Рау |
| "СОГЛАСОВАНО" |  |
| Министр труда и социальной |  |
| защиты населения |  |
| Республики Казахстан |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_ Т. Дуйсенова |  |
| 26 марта 2014 года |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Утвержден приказом исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 458 |

**Профессиональный стандарт**  
**"Технология прядильного и чесального производства"**  
**(Прядильное производство)**  
**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт "Технология прядильного и чесального производства" (далее - ПС) определяет в области профессиональной деятельности требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенциям работников и предназначен для:

      1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности, обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

      2) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

      3) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

      4) проведения оценки профессиональной подготовленности и

      подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      2. Основными пользователями ПС являются:

      1) выпускники организаций образования, работники;

      2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

      3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

      1) квалификация - степень профессиональной подготовленности работника к выполнению конкретного вида работы;

      2) квалификационный уровень/уровень квалификации - уровень требований к квалификации (компетенциям) работника, отражающий сложность, самостоятельность и ответственность выполняемых работ;

      3) предмет труда - предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

      4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

      5) вид трудовой деятельности составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

      6) трудовая функция - интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения в рамках конкретного вида трудовой деятельности;

      7) область профессиональной деятельности - совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

      8) ПС - стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

      9) единица ПС - структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

      10) профессия - основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретаемых в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;

      11) компетенция - способность работника применять в профессиональной деятельности знания и умения;

      12) должность - структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;

      13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

      14) отрасль - совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

      15) отраслевая рамка квалификаций (далее - ОРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

      16) национальная рамка квалификаций (далее - НРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

      17) функциональная карта - структурированное описание трудовых функций и профессиональных задач, выполняемых работником определенного вида трудовой деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

**2. Паспорт ПС**

      5. Вид экономической деятельности: 13.10 Прядильное, ткацкое и отделочное производство.

      6. Область профессиональной деятельности: Прядильное производство.

      7. Основная цель области профессиональной деятельности: прядение различных видов волокон, ведение процесса получения ровницы, чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна, выработки ленты на ленточных машинах; крутка, трощение, перемотка пряжи, нитей; рыхление, смешивание, очистка, трепание волокна.

      8. Виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложения 1 к настоящему ПС.

**3. Карточка видов трудовой деятельности (профессий)**  
**Параграф 1. Оператор чесального оборудования**

      9. Квалификационный уровень по ОРК: 2-3.

      10. Возможные наименования должностей:

      оператор чесального оборудования.

      11. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна.

      12. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

      13. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора чесального оборудования приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

      14. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором чесального оборудования, указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

      15. Описание единиц ПС, выполняемых оператором чесального оборудования, приведено в таблице 4 приложении 2 к настоящему ПС.

      16. Требования к компетенциям оператора чесального оборудования указаны в таблицах 5, 6 приложения 2 к настоящему ПС.

**Параграф 2. Прядильщик**

      17. Квалификационный уровень по ОРК: 3-4.

      18. Возможные наименования профессий рабочего: прядильщик.

      19. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности -прядение различных видов волокон.

      20. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      21. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы прядильщика приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

      22. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые прядильщиком, указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

      22. Описание единиц ПС, выполняемых прядильщиком, приведено в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

      24. Требования к компетенциям прядильщика указаны в таблицах 5,6 приложения 3 к настоящему ПС.

**Параграф 3. Оператор ровничного оборудования**

      24. Квалификационный уровень по ОРК: 3.

      25. Возможные наименования профессий рабочего: оператор ровничного оборудования.

      26. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - ведение процесса получения ровницы.

      27. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      28. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора ровничного оборудования приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

      29. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором ровничного оборудования, указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

      30. Описание единиц ПС, выполняемых оператором ровничного оборудования приведено в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

      31. Требования к компетенциям оператора ровничного оборудования указаны в таблице 5 приложения 4 к настоящему ПС.

**Параграф 4. Оператор крутильного оборудования, оператор**  
**тростильного оборудования, оператор мотального**  
**оборудования**

      32. Квалификационный уровень по ОРК: 2-4.

      33. Возможные наименования профессий рабочего:

      оператор мотального оборудования, оператор крутильного оборудования, оператор тростильного оборудования;

      оператор распределения пряжи;

      оператор релаксационно-мотального агрегата.

      34. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - крутка, трощение, перемотка пряжи, нитей из натуральных и химических волокон различных видов.

      35. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      36. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора крутильного оборудования, тростильного оборудования, мотального оборудования приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

      37. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором крутильного оборудования, тростильного оборудования, мотального оборудования, указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

      38. Описание единиц ПС, выполняемых оператором крутильного оборудования, тростильного оборудования, мотального оборудования, приведено в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

      39. Требования к компетенциям оператора крутильного оборудования, тростильного оборудования, мотального оборудования указаны в таблицах 5-7 приложения 5 к настоящему ПС.

**Параграф 5. 0ператор разрыхлительно трепального агрегата**

      40. Квалификационный уровень по ОРК: 3.

      41. Возможные наименования профессий рабочего: оператор разрыхлительно трепального агрегата.

      42. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности -рыхление, смешивание, очистка, трепание волокна.

      43. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      44. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора разрыхлительно трепального агрегата приведены в таблице 2 приложения 6 к настоящему ПС.

      45. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором разрыхлительно трепального агрегата, указан в таблице 3 приложения 6 к настоящему ПС.

      46. Описание единиц ПС, выполняемых оператором разрыхлительно трепального агрегата, приведено в таблице 4 приложения 6 к настоящему ПС.

      47. Требования к компетенциям оператора разрыхлительно трепального агрегата указаны в таблице 5 приложения 6 к настоящему ПС.

**Параграф 6. Оператор ленточного оборудования**

      48. Квалификационный уровень по ОРК: 2-3.

      49. Возможные наименования профессий рабочего:

      оператор ленточного оборудования;

      оператор чесально-ленточного оборудования.

      50. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности - ведение процесса выработки ленты на ленточных машинах различных систем.

      51. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 7 к настоящему ПС.

      52. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора ленточного оборудования приведены в таблице 2 приложения 7 к настоящему ПС.

      53. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции,

      выполняемые оператором ленточного оборудования, указан в таблице 3

      приложения 7 к настоящему ПС.

      54. Описание единиц ПС, выполняемых оператором ленточного оборудования, приведено в таблице 4 приложения 7 к настоящему ПС.

      55. Требования к компетенциям оператора ленточного оборудования указаны в таблицах 5 и 6 приложения 7 к настоящему ПС.

**Параграф 7. Техник-технолог**

      56. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

      57. Возможные наименования профессий рабочего: техник-технолог.

      58. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности -организация технологического процесса прядильного производства.

      59. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 8 к настоящему ПС.

      60. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-технолога приведены в таблице 2 приложения 8 к настоящему ПС.

      61. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые техником-технологом, указан в таблице 3 приложения 8 к настоящему ПС.

      62. Описание единиц ПС, выполняемых техником-технологом, приведено в таблице 4 приложения 8 к настоящему ПС.

      63. Требования к компетенциям техника-технолога указаны в таблице 5 приложения 8 к настоящему ПС.

**4. Разработчики ПС**

      64. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      65. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 9 к настоящему ПС.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 1 к профессиональному стандарту "Технология прядильного и чесального производства" |

**Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| №  п/п | Наименование вида  деятельности | Наименование  профессии с учетом  тенденций рынка труда | Наименование  профессии согласно  государственному классификатору занятий Республики Казахстан  01-2005 | Квалификационный  уровень  ОРК |
| 1. | Ведение процесса чесания различных видов волокна, очеса и смеси волокна | Оператор чесального оборудования | Оператор чесального оборудования | 2-3 |
| 2. | Прядение различных видов волокон | Прядильщик | Прядильщик | 3-4 |
| 3. | Ведение процесса получения ровницы | Оператор ровничного оборудования | Оператор ровничного оборудования | 3 |
| 4. | Крутка, трощение, перемотка пряжи, нитей из натуральных и химических волокон различных видов | Оператор крутильного оборудования, Оператор тростильного оборудования, Оператор мотального оборудования | Оператор мотального оборудования | 2-4 |
| оператор крутильного оборудования |
| оператор тростильного оборудования |
| оператор распределения пряжи |
| оператор релаксационно-мотального агрегата |
| 5. | Рыхление, смешивание, очистка, трепание волокна | Оператор разрыхлительно трепального агрегата | Оператор разрыхлительно - трепальной машины | 3 |
| 6. | Ведение процесса выработки ленты на ленточных машинах различных систем | Оператор ленточного оборудования | Оператор ленточного оборудования | 2-3 |
| 7. | Организация технологического процесса прядильного производства | Техник-технолог | Техник-технолог | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 2 к профессиональному стандарту "Технология прядильного и чесального производства" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами:

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 8251 - Операторы и аппаратчики оборудования по приготовлению волокна, операторы прядильных и намоточных машин |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 44, раздел "Общие профессии производства текстиля". (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356) |
| Профессия по ЕТКС | Оператор чесального оборудования (2-4 р.) |
| Квалификационный  уровень ОРК | Разряды по ЕТКС |
| 2 | 2 |
| 3 | 3-4 |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | | Оборудованные и аттестованные рабочие места на  текстильных предприятиях, цехах текстильных производств по переработке натуральных и химических волокон | |
| Вредные и опасные  условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 2 | Практический опыт или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. | | не требуется |
| 3 | Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | Не менее 1 года  на 2 уровне |

      Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции,

      выполняемые оператором чесального оборудование

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой  функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Подготовка рабочих органов машины к работе, контроль качества поступающего волокна, загрузка оборудования |
| 2 | Контроль за ходом процесса чесания волокна, работой механизмов и рабочих органов оборудования |
| 3 | Проверка качества прочеса, получение ленты, съем продукции; чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены. |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором

      чесального оборудования

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Волокна, смесь волокон, очес | Чесальная машина | 1-1) Подготовка рабочих органов машины к работе |
| инвентарь, вспомогательные средства | 1-2) Контроль качества поступающего волокна |
| Чесальная машина | 1-3) Загрузка оборудования |
| 2 | Волокна, смесь волокон, очес | Чесальная машина | 2-1) Контроль за ходом процесса чесания волокна |
| 2-2) Контроль за работой механизмов и рабочих органов оборудования |
| 3 | Лента | инвентарь, вспомогательные средства | 3-1) Проверка качества прочеса |
| Лента | Чесальная машина | 3-2) Получение ленты. Съем продукции. |
| Лента | Чесальная машина, инвентарь, вспомогательные средства | 3-3) Чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены. |

      Таблица 5. Требования к компетенциям оператора чесального

      оборудования 2-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в подготовке рабочих органов машины | Контроль состояния рабочих органов оборудования перед пуском; пуск оборудования к работе | Устройство и принцип работы чесального оборудования; правила эксплуатации и ухода за оборудованием; правила техники безопасности при обслуживании оборудования. |
| 1-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в проверке качества поступающего волокна | Распознавание видов  волокна и сорных примесей | Виды, номер и свойства волокон; виды сорных примесей; виды отходов; состав смеси. |
| 1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при загрузке оборудования волокном | Транспортировка смеси волокна к чесальному оборудованию, загрузка смеси волокна в бункер оборудования. | Устройство и принцип работы чесального оборудования; технологические параметры заправки |
| 2-1 | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при контролировании за ходом процесса чесания волокна | Ликвидация обрывов, пропусков, намотов, завалов в гребнях машины. | Устройство и принцип работы чесального оборудования, технологический режим обработки |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности в проверке качества прочеса ленты | Отбор проб; проверка  качества прочеса. | Основные показатели качества прочеса; требования, предъявляемые к качеству продукции |

      Таблица 6. Требования к компетенциям оператора чесального

      оборудования 3-го уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 2-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля за работой механизмов и рабочих органов оборудования | Периодическое удаление отходов из-под барабанов чесального оборудования. | Устройство и принцип работы чесального оборудования, взаимодействие отдельных механизмов, правила эксплуатации; правила техники безопасности при обслуживании оборудования. |
| 3-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при получении ленты и съеме продукции | Проверка качества ленты | Основные показатели качества и свойств ленты |
| 3-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при чистке и уходе за оборудованием, приемке и сдачи смены. | Уход и чистка оборудования | Правила ухода и чистки оборудования; правила приемки и сдачи смены |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 3 к профессиональному стандарту "Технология прядильного и чесального производства" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 8251 - Операторы и аппаратчики оборудования по приготовлению волокна, операторы прядильных и намоточных машин |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 44, раздел "Общие профессии производства текстиля". (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356) |
| Профессия по ЕТКС | Прядильщик (3-5 р.) |
| Квалификационный  уровень ОРК | Разряды по ЕТКС |
| 3 | 3-4 |
| 4 | 5 |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту

      работы прядильщика

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | | Оборудованные и аттестованные рабочие места на текстильных предприятиях, цехах текстильных производств по переработке натуральных и химических волокон | |
| Вредные и опасные условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования  и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 3 | Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | не требуется |
| 4 | Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы. | | Не менее 3 лет  на 3 уровне ОРК |

      Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые

      функции, выполняемые прядильщиком

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Подготовка рабочих органов машины к работе, проверка качества ленты, ровницы, одиночной нити |
| 2 | Контроль за ходом процесса прядения, работой механизмов и рабочих органов оборудования |
| 3 | Проверка качества пряжи, получение пряжи, съем продукции; чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых прядильщиком

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Лента, ровница, одиночная нить | Прядильная машина  Прядильно-крутильная машина, патроны, шпули, кассеты | 1-1) Подготовка машины к работе |
| инвентарь, вспомогательные средства | 1-2) Проверка качества ленты, ровницы, одиночной нити |
| Прядильная машина  Прядильно-крутильная машина, конвейер | 1-3) Заправка машин ровницей, лентой, одиночной нитью |
| 2 | Лента, ровница, одиночная нить | Прядильная машина  Прядильно-крутильная машина | 2-1) Контроль за ходом процесса прядения. |
| Лента, ровница, одиночная нить | Прядильная машина  Прядильно-крутильная машина | 2-2) Контроль за работой механизмов и рабочих органов машин |
| 3 | Пряжа, крученая нить | Весы, мотовило, вспомогательные средства | 3-1) Проверка качества пряжи, нитей |
| Пряжа, крученая нить | Прядильная машина  Прядильно-крутильная машина | 3.2: Получение пряжи, нити |
| Пряжа, крученая нить | Прядильная машина  Прядильно-крутильная машина | 3.3: Съем продукции. Чистка и уход за оборудованием, приемка и сдача смены. |

      Таблица 5. Требования к компетенциям прядильщика

      3-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля в подготовке машины к работе | Снятие наработанных початков, катушек, бобин, замена их пустыми патронами (шпулями), катушками. Контроль состояния рабочих органов оборудования перед пуском; запуск оборудования к работе. | Устройство и принцип работы прядильного оборудования; правила эксплуатации и ухода за ним; правила эксплуатации и ухода за прядильной машиной; правила техники безопасности при обслуживании прядильной машины |
| 1-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля в проверке качества ленты, ровницы, одиночной нити. | Отматывание недоброкачественных участков ровницы и ленты. | Виды и линейную плотность ленты, ровницы, нити |
| 1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля при заправке машин ровницей, лентой, одиночной нитью. | Заправка веретен, прядильных камер; перезаправка машин. | Правила заправки прядильных, прядильно-крутильных машин |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля при контролировании за ходом процесса прядения. | Ликвидация обрывов пряжи, ленты; наблюдение за работой веретен. | Устройство и принцип работы прядильного оборудования, технологические параметры прядения волокон различных видов. |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля в проверке качества пряжи и нити. | Выявление дефектов по намотке початков; отматывание утолщенных и тонких мест в пряже. | Основные показатели качества пряжи. Требования, предъявляемые к качеству пряжи. |

      Таблица 6. Требования к компетенциям прядильщика

      4-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 2-2) | Исполнительско- управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность при осуществлении контроля за работой механизмов прядильного оборудования | Регулирование разгона бобин. Обеспечение равномерного схода ленты и замена тазов. | Устройство и принцип работы прядильного оборудования, взаимодействие отдельных механизмов, правила эксплуатации; правила эксплуатации и ухода за оборудованием; правила техники безопасности при обслуживании оборудования. |
| 3-2) | Исполнительско- управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность при выработке пряжи и нити | Проверка качества пряжи и нити | Основные показатели свойств пряжи и нитей. |
| 3-3) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность при съеме продукции, чистке и уходе за оборудованием, приемке и сдаче смены. | Снятие бобин, початков с наработанной пряжей, смена катушек, бобин с ровницей, тазов с лентой. Чистка машин. | Порядок снятия съема; правила заправки обслуживаемой машины; правила чистки и ухода за машиной. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 4 к профессиональному стандарту "Технология прядильного и чесального производства" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 8251 - Операторы и аппаратчики оборудования по приготовлению волокна, операторы прядильных и намоточных машин |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 44, раздел "Общие профессии производства текстиля". (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356) |
| Профессия по ЕТКС | Оператор ровничного оборудования (3-4 р.) |
| Квалификационный  уровень ОРК | Разряды по ЕТКС |
| 3 | 3-4 |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

      оператора ровничного оборудования

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | | Оборудованные и аттестованные рабочие места на текстильных предприятиях, цехах текстильных производств по переработке натуральных и химических волокон | |
| Вредные и опасные условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования  и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 3 | Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | не требуется |

      Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции,

      выполняемые оператором ровничного оборудования

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой  функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Прием ленты с последнего перехода ленточной машины; установка тазов с лентой к ровничным машинам; заправка ленты на ровничную машину |
| 2 | Контроль за ходом технологического процесса выработки ровницы; за работой всех основных механизмов и рабочих органов ровничных машин |
| 3 | Контроль качества вырабатываемой ровницы; съем наработанной продукции; сбор и сдача отходов; чистка машин и сдача смены |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором

      ровничного оборудования

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  трудовой  функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Лента | Ровничная машина | 1-1) Прием ленты с последнего перехода ленточной машины |
| Тазы | 1-2) Установка тазов с лентой к ровничным машинам |
|  |  | Ровничная машина | 1-3) Заправка ленты на ровничную машину |
| 2 | Лента, ровница | Ровничная машина | 2-1) Контроль за ходом технологического процесса выработки ровницы |
| Лента, ровница | Ровничная машина | 2-2) Контроль за работой всех основных механизмов и рабочих органов ровничных машин |
| 3 | Ровница | Весы, вспомогательные средства | 3-1) Контроль качества вырабатываемой ровницы |
| Ровница | Ровничная машина | 3-2) Съем наработанной продукции; |
| Ровница | Ровничная машина | 3-2) Сбор и сдача отходов, чистка машин и сдача смены |

      Таблица 5. Требования к компетенциям оператора ровничного

      оборудования 3-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач в приеме ленты с последнего перехода ленточной машины | Ведение процесса выработки ровницы на ровничных машинах под руководством оператора ровничного оборудования более высокой квалификации. Прием ленты с последнего перехода ленточной машины. | Устройство и правила эксплуатации ровничных машин, правила заправки ленты; правила техники безопасности при обслуживании машин |
| 1-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач в установке тазов с лентой к ровничным машинам. | Обеспечение правильного и непрерывного поступления ленты в машину | Устройство обслуживаемой машины |
| 1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при заправке ленты на ровничную машину | Заправка ленты на обслуживаемую машину; перезаправка машин. | Основные правила заправки ровничных машин |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при контролировании за ходом технологического процесса выработки ровницы | Ликвидация обрывов ровницы и ленты, удаление утолщенных и тонких пропусков. | Устройство и принцип работы ровничных машин |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при проверке качества вырабатываемой ровницы | Проверка качества ровницы | Приемы снятия и заправки съема; основные показатели качества ровницы. |
| 2-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач за работой всех основных механизмов и рабочих органов ровничных машин | Смена тазов с лентой, катушек с ровницей. Замена изношенных деталей и приспособлений, регулирование работы вытяжного аппарата | Устройство и правила эксплуатации ровничных машин, взаимодействие их основных механизмов |
| 3-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при съеме наработанной продукции | Подготовка ровничной машины к снятию съема, снятие и заправка съема. Укладка катушек с ровницей. | Приемы снятия и заправки съема |
| 3-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при сборе и сдаче отходов; чистке машин и сдаче смены | Снятие бобин, початков с наработанной пряжей, смена катушек, бобин с ровницей, тазов с лентой. Чистка машин. | Виды и нормы отходов и меры их сокращения; правила чистки и ухода за машиной и сдачи смены. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 5 к профессиональному стандарту "Технология прядильного и чесального производства" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | | | | | |
| Базовая группа | 8251 - Операторы и аппаратчики оборудования по приготовлению волокна, операторы прядильных и намоточных машин | | | | |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | | | | | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 44, раздел "Общие профессии производства текстиля". (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356) | | | | |
| Профессия по ЕТКС | Оператор мотального оборудования (2-5 р.) | Оператор крутильного оборудования (3-5 р.) | Оператор тростильного оборудования (2; 4 р.) | Оператор распределения пряжи (3 р.) | Оператор релаксационно-мотального агрегата (4 р.) |
| Квалификационный  уровень ОРК | Разряды по ЕТКС | | | | |
| 2 | 2 | - | 2 | - | - |
| 3 | 3-4 | 3-4 | 4 | 3 | 4 |
| 4 | 5 | 5 | - | - | - |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

      оператора крутильного оборудования, оператора тростильного

      оборудования, оператора мотального оборудования

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии  *(предприятия, организации)* | | Оборудованные и аттестованные рабочие места на текстильных предприятиях, цехах текстильных производств по переработке натуральных и химических волокон | |
| Вредные и опасные условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования  и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 2 | Практический опыт или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. | | не требуется |
| 3 | Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | Не менее 1 года  на 2 уровне |
| 4 | Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы. | | Не менее 1 года  на 3 уровне |

      Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые

      функции, выполняемые оператором крутильного оборудования,

      оператором тростильного оборудования, оператором мотального

      оборудования

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой  функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Проверка качества пряжи, ниток, поступающих на перемотку, кручению, трощению; регулирование натяжения нитей, заправка обслуживаемого оборудования |
| 2 | Контролирование хода процессов трощения, кручения, перемотки; работы всех основных механизмов и рабочих органов обслуживаемого оборудования |
| 3 | Контроль качества трощения, намотки, крутки; снятие и заправка съем; сбор и сдача отходов; чистка и уход за машиной |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором

      крутильного оборудования, оператором тростильного оборудования,

      оператором мотального оборудования

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  трудовой  функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Пряжа, шелк, нитки | Тростильная машина  Крутильная машина  Мотальная машина, мотальный автомат  Весы, мотовило | 1-1) Проверка качества пряжи, ниток, поступающих на перемотку, кручению, трощению. |
| Бобины, вицы, катушки | 1-2) Регулирование натяжения нитей |
| 1-3) Заправка обслуживаемого оборудования |
| 2 | Пряжа, шелк, нитки | Тростильная машина  Крутильная машина  Мотальная машина, мотальный автомат | 2-1) Контролирование хода процесса выработки трощения, кручения, перемотки |
| Пряжа, шелк, нитки | Тростильная машина  Крутильная машина  Мотальная машина, мотальный автомат | 2.2: Контролирование работы всех основных механизмов и рабочих органов оборудования |
| 3 | Крученая пряжа, нити, нитки | Тростильная машина  Крутильная машина  Мотальная машина, мотальный автомат  Весы, мотовило, круткомер | 3-1) Контроль качества трощения, намотки, крутки |
| Крученая пряжа, нити, нитки | Тростильная машина  Крутильная машина  Мотальная машина, мотальный автомат | 3-2) Снятие и заправка съем; |
| Крученая пряжа, нити, нитки | Тростильная машина  Крутильная машина  Мотальная машина, мотальный автомат | 3-3) Сбор и сдача отходов. Чистка и уход за машиной. |

      Таблица 5. Требования к компетенциям оператора тростильного

      оборудования, оператора крутильного оборудования, оператора

      мотального оборудования 2-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке качества пряжи, ниток, поступающих на перемотку, кручению, трощению. | Прием и проверка качества пряжи, ниток по линейной плотности, весу, видам отделки и цветам; входящей и наматываемой поковок. | Виды, свойства, показатели качеств пряжи и нити; основные требования, предъявляемые к их качеству. |
| 1-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при регулировании натяжения нитей | Регулирование натяжения нитей. | Направление крутки, свойства и качество перерабатываемой пряжи, нити. |
| 1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при заправке обслуживаемого оборудования | Заправка бобин с пряжей, разгон ставок, Подвязка вицы к барабану. | Устройство обслуживаемого оборудования; правила заправки; номера бегунков; величину натяжения нити. |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при контролировании хода процесса выработки трощения, кручения, перемотки | Ликвидация обрывов пряжи, нитей; снятие, заправка и съем продукции. | Устройство и принцип работы обслуживаемых машин. |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке качества качества трощения, намотки, крутки. | Проверка числа сложения, качества намотки, крутки. | Основные показатели качества сложения, крутки, намотки. Требования, предъявляемые к качеству крученой пряжи и нити. |

      Таблица 6. Требования к компетенциям оператора тростильного,

      крутильного, мотального оборудования 3-го

      квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 2-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля работы всех основных механизмов и рабочих органов обслуживаемого оборудования. | Регулирование контрольных приборов; устранение мелких неполадок | Правила эксплуатации оборудования, взаимодействие его основных механизмов. |
| 3-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при снятии и заправке съем. | Маркировка паковок, початков. Снятие и заправка съемов. Укладывание в тару и на транспортные устройства | Правила разгона ставок съемов; продолжительность времени наработки съема; порядок снятия и заправки съемов. |

      Таблица 7. Требования к компетенциям оператора тростильного,

      крутильного, мотального оборудования 4-го

      квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 3-3) | Исполнительско- управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в сборе и сдаче отходов, чистке и уходе за машиной. | Сбор и сдача отходов.  Чистка машин. | Виды и нормы отходов, меры по их сокращению. Правила чистки и ухода за машиной; сдача смены. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 6 к профессиональному стандарту "Технология прядильного и чесального производства" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 8251 - Операторы и аппаратчики оборудования по приготовлению волокна, операторы прядильных и намоточных машин |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 44, раздел "Общие профессии производства текстиля" (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356) |
| Профессия по ЕТКС | Оператор разрыхлительно трепального агрегата (3 р.) |
| Квалификационный уровень ОРК | Разряды по ЕТКС |
| 3 | 3 |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

      оператора разрыхлительно трепального агрегата

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | | Оборудованные и аттестованные рабочие места на текстильных предприятиях, цехах текстильных производств по переработке натуральных и химических волокон | |
| Вредные и опасные условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования  и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 3 | Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | Не менее 1 год |

      Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции,

      выполняемые оператором разрыхлительно трепального агрегата

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой  функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Проверка состояния систем сигнализации агрегата; проверка качества поступающего в переработку сырья; загрузка автопитателей волокном |
| 2 | Контролирование работы основных рабочих органов машин агрегата; смесовой машины.  контролирование работы блокировок включения, останова машин агрегата, обеспечение синхронности работы машин. |
| 3 | Контроль качества очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка; удаление отходов из-под машин агрегата; чистка машин агрегата |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором

      разрыхлительно трепального агрегата

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Хлопковое волокно | Разрыхлительно-трепальный агрегат | 1-1) Проверка состояния систем сигнализации агрегата. |
| 1-2) Проверка качества поступающего в переработку сырья. |
| 1-3) Загрузка автопитателей волокном. |
| 2 | Хлопковое волокно | Разрыхлительно-трепальный агрегат, мотальный автомат | 2-1) Контролирование работы основных рабочих органов машин агрегата; смесовой машины. |
| Хлопковое волокно | Разрыхлительно-трепальный агрегат | 2-2) Контролирование работы блокировок включения, останова машин агрегата, обеспечение синхронности работы машин |
| 3 | Хлопковое волокно | Тростильная машина  Крутильная машина  Мотальная машина, мотальный автомат  Весы, мотовило, круткомер | 3-1) Контроль качества очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка. |
| Хлопковое волокно | Тростильная машина  Крутильная машина  Мотальная машина, мотальный автомат | 3-2) Удаление отходов из-под машин агрегата |
| Хлопковое волокно | Тростильная машина  Крутильная машина  Мотальная машина, мотальный автомат | 3-3) Чистка машин агрегата |

      Таблица 5. Требования к компетенциям оператора разрыхлительно-

      трепального агрегата 3-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при проверке состояния систем сигнализации агрегата | Проверка состояния систем сигнализации и наличия волокна в машинах агрегата. | Устройство обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации, техники безопасности. |
| 1-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при проверке качества поступающего в переработку сырья | Проверка качества поступающего хлопка. | Наименование и качество поступающего в переработку сырья. |
| 1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при загрузка автопитателей волокном | Загрузка автопитателей волокном. | Правила загрузки автопитателей кипами хлопка. |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при контролировании работы основных рабочих органов машин агрегата; смесовой машины. | Проверка работы колковых барабанов, положения грузовых плит, смесовой машины. | Правила эксплуатации. обеспечения непрерывности технологического процесса. |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при проверке качества очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка | Проверка очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка | Требования, предъявляемые к качеству очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка |
| 2-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при контролировании качества очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка. | Управление работой агрегата с помощью автоматической или ручной систем управления. | Принципы автоматического и ручного регулирования работы машин агрегата для корректирования синхронности их работы |
| 3-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при удалении отходов из-под машин агрегата | Ликвидация забивания хлопком выводных воронок автопитателей, пневмопроводов агрегата | Классификация, нормы отходов и методы их сокращения. |
| 3-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение поставленных задач при очистке машин агрегата | Очистка конвейера и поверхности поддерживающих решеток | Правила ухода за оборудованием; правила чистки машин агрегата и сдачи смены. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 7 к профессиональному стандарту "Технология прядильного и чесального производства" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 8261 Оператор ленточного оборудования |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 44, раздел "Общие профессии производства текстиля" (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356) |
| Профессия по ЕТКС | Оператор ленточного оборудования (3-4 р.) |
| Квалификационный  уровень ОРК | Разряды по ЕТКС |
| 3 | 3-4 |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту

      работы оператора ленточного оборудования

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | | Оборудованные и аттестованные рабочие места на текстильных предприятиях, цехах текстильных производств по переработке натуральных и химических волокон | |
| Вредные и опасные условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования  и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 3 | Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | не требуется |

      Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции,

      выполняемые оператором ленточного оборудования

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой  функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Проверка качества ленты; смена тазов, бобин, клубков на питании; заправка машин лентой. |
| 2 | Контроль за ходом технологического процесса выработки ленты; за работой всех основных механизмов и рабочих органов ленточных машин |
| 3 | Контроль качества вырабатываемой ленты; съем наработанной ленты; сбор и сдача отходов. Чистка машин и сдача смены. |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором

      ленточного оборудования

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  трудовой  функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Лента | Ленточная машина | 1-1) Проверка качества ленты. |
| Тазы | 1-2) Смена тазов, бобин, клубков на питании. |
| Ленточная машина | 1-3) Заправка машин лентой. |
| 2 | Лента | Ленточная машина | 2-1) Контроль за ходом технологического процесса выработки ленты. |
| Лента | Ленточная машина | 2-2) Контроль за работой всех основных механизмов и рабочих органов ленточных машин. |
| 3 | Лента | Весы, вспомогательные средства | 3-1) Контроль качества вырабатываемой ленты. |
| Лента | Ленточная машина | 3-2) Съем наработанной ленты. |
| Лента | Ленточная машина | 3-2) Сбор и сдача отходов. Чистка машин и сдача смены. |

      Таблица 5. Требования к компетенциям оператора ленточного

      оборудования 3-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке состояния систем сигнализации агрегата | Проверка состояния систем сигнализации и наличия волокна в машинах агрегата. | Устройство обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации, техники безопасности. |
| 1-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке качества поступающего в переработку сырья | Проверка качества поступающего хлопка. | Наименование и качество поступающего в переработку сырья. |
| 1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности призагрузка автопитателей волокном | Загрузка автопитателей волокном. | Правила загрузки автопитателей кипами хлопка. |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при контролировании работы основных рабочих органов машин агрегата; смесовой машины. | Проверка работы колковых барабанов, положения грузовых плит, смесовой машины. | Правила эксплуатации. обеспечения непрерывности технологического процесса. |
| 2-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при осуществлении контроля за работой всех основных механизмов и рабочих органов ленточных машин | Регулирование работой механизмов, вытяжного прибора. Смена неисправных нажимных валиков, очистительных приспособлений. | Устройство и правила эксплуатации регулирующих приборов машин, взаимодействие их основных механизмов. |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проверке качества очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка | Проверка очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка | Требования, предъявляемые к качеству очистки, трепания, смешивания, рыхления хлопка |
| 3-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при съеме наработанной ленты | Снятие съемов; вкладывание ярлыков, транспортировка наработанных паковок | Приемы снятия и заправки съема |
| 3-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при сборе и сдаче отходов; чистке машин и сдаче смены. | Разбор и сдача отходов. Чистка машин и сдача смены. | Виды и нормы отходов и способы их сокращения. Правила ухода и чистки машины. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 8 к профессиональному стандарту "Технология прядильного и чесального производства" |

      Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 3111 – Техник-технолог |
| Квалификационный справочник профессий рабочего руководителей, специалистов, а также других служащих (КС) | |
| Квалификационный уровень ОРК | категория |
| Должность по КС | техник-технолог |
| 4 | 4 |

      Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту

      работы техника-технолога

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии  *(предприятия, организации)* | | Оборудованные и аттестованные рабочие места на текстильных предприятиях, цехах текстильных производств по переработке натуральных и химических волокон | |
| Вредные и опасные условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный  уровень ОРК | Уровень профессионального образования  и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 4.1 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт | | Без предъявления требований к стажу работы |
| 4.2 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт | | Стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет |

      Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции,

      выполняемые техником-технологом

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой  функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Проверка качества текстильной продукций, испытание нового технологического оборудования, устранение неполадок применяемого оборудования |
| 2 | Разработка технологических режимов; расчет параметров заправки оборудования; организация работы участков |
| 3 | Проверка качества готовой продукций, расчет экономической эффективности проектируемых технологических процессов прядильного производства |

      Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых техником-технологом

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  трудовой  функции | Предметы  труда | Средства  труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Текстильные волокна, лента, ровница, пряжа, крученая пряжа и нити. | Приборы, измерительные устройства | 1-1) Проверка качества текстильной продукций |
| Приспособления | Оборудования | 1-2) Участие в испытании нового технологического оборудования |
| Текстильные волокна, лента, ровница, пряжа, крученая пряжа и нити | Текстильное  оборудование | 1-3) Устранение неполадок применяемого оборудования |
| 2 | Текстильные волокна, лента, ровница, пряжа, крученая пряжа и нити | Текстильное  оборудование | 2-1) Разработка технологических режимов |
| Справочная литература  Методические пособия | Текстильное оборудование,  компьютерные программы | 2-2) Расчет параметров заправки оборудования |
| Текстильные волокна, лента, ровница, пряжа, крученая пряжа и нити | Текстильное  оборудование  Производственный инструктаж | 2-3) Организация работы участков |
| 3 | Текстильные волокна, лента, ровница, пряжа, крученая пряжа и нити | Приборы, измерительные устройства | 3-1) Проверка качества готовой продукций |
| Нормативные документы  Справочная литература | Стол, ручка, бумага, компьютерные программы | 3-2) Расчет экономической эффективности проектируемых технологических процессов прядильного производства |

      Таблица 5. Требования к компетенциям техник-технолога

      4-го квалификационного уровня ОРК

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и  профессиональные  компетенции | Умения  и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительско- управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в проверке качества текстильной продукций | Проверка качества выпускаемой текстильной продукций | Требования к качеству волокна, ленты, ровницы, пряжи, нити |
| 1-2) | Исполнительско- управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в испытании нового технологического оборудования | Участие в испытаниях технологического оборудования, в проведении экспериментальных работ по проверке и освоению проектируемых технологических процессов и режимов прядильного производства. | Устройство, принципы работы современного текстильного оборудования; средства транспортировки сырья и продукции. |
| 1-3) | Исполнительско- управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в проведении экспериментальных работ по освоению проектируемых технологических процессов на новом оборудовании | Выполнение расчетов параметров заправки технологического оборудования при разработке новых экспериментальных образцов продукции | Устройство, принципы работы современного текстильного оборудования; средства транспортировки; стандарты, технические условия и другие нормативные и руководящие материалы по проектированию, разработке и оформлению технологической документации. |
| 3-1) | Исполнительско- управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в проверке качества продукций | Распознавание дефектов продукций | Основные показатели качества продукций согласно техническим регламентам, СТ РК |
| 3-2) | Исполнительско- управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в расчете себестоимости продукций | Расчет себестоимости изделия | Основы экономики, организации труда и управления; основные требования организации труда при проектировании технологических процессов прядильного производства. |
| 2-1) | Исполнительско- управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в разработке технологических режимов | Разработка технологических режимов получения ленты, ровницы, пряжи и нитей | Единую систему технологической подготовки производства; принципы организации технологических режимов переработки волокна |
| 2-2) | Исполнительско- управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за расчет параметров заправки оборудования | Расчет параметров заправки технологического оборудования | Стандарты, технические условия и другие нормативные и руководящие материалы по проектированию, разработке и оформлению технологической документации. Методика расчета заправочных данных; компьютерные программы |
| 2-3) | Исполнительско- управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность в разработке организация работы участков производства | Разработка под руководством более квалифицированного специалиста прогрессивные технологические процессы и оптимальные режимы производства на продукции в прядильном производстве. | Требования к разработкам технологических процессов; технические характеристики проектируемого объекта и требования к нему. Основные требования организации труда при проектировании технологических процессов. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 9 к профессиональному стандарту "Технология прядильного и чесального производства" |

**Лист согласования**

|  |
| --- |
| Название организации |
| Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |

      Настоящий ПС зарегистрирован \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Внесен в Реестр профессиональных стандартов регистрационных № \_\_\_\_\_\_\_

      Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан