

**Об утверждении профессионального стандарта "Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий"**

***Утративший силу***

Приказ исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 457. Зарегистрирован Министерстве юстиции Республики Казахстан 5 мая 2014 года № 9395. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

      Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан **ПРИКАЗЫВАЮ**:

      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий".

      2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Әділет";

      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
| Исполняющий обязанности Министра |  |
| индустрии и новых технологий |  |
| Республики Казахстан | А. Рау |
| "СОГЛАСОВАНО" |  |
| Министр труда и социальной |  |
| защиты населения |  |
| Республики Казахстан |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_Т. Дуйсенова |  |
| 26 марта 2014 год |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Утвержден приказом исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 457 |

**Профессиональный стандарт**  
**"Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий" (Трикотажное производство)**  
**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт "Технология трикотажных, текстильных, галантерейных изделий" (далее – ПС) определяет в области профессиональной деятельности требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенциям работников и предназначен для:

      1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности, обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

      2) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

      3) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

      4) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      2. Основными пользователями ПС являются:

      1) выпускники организаций образования, работники;

      2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

      3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

      1) квалификация – степень профессиональной подготовленности работника к выполнению конкретного вида работы;

      2) квалификационный уровень/уровень квалификации - уровень требований к квалификации (компетенциям) работника, отражающий сложность, самостоятельность и ответственность выполняемых работ;

      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

      4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

      6) трудовая функция – интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения в рамках конкретного вида трудовой деятельности;

      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

      8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

      9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

      10) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретаемых в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;

      11) компетенция – способность работника применять в профессиональной деятельности знания и умения;

      12) должность – структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;

      13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

      14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

      15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

      16) национальная рамка квалификаций (далее - НРК)– структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

      17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и профессиональных задач, выполняемых работником определенного вида трудовой деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

**2. Паспорт ПС**

      5. Вид экономической деятельности: 13.91 Производство трикотажного полотна, 14.31 – Производство вязаных и трикотажных чулочных изделий, 14.39 – Производство прочих вязаных и трикотажных изделий.

      6. Область профессиональной деятельности: Трикотажное производство.

      7. Основная цель области профессиональной деятельности: производство трикотажных изделий.

      8. Виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в Приложения 1 к настоящему ПС.

**3. Карточка видов трудовой деятельности (профессий)**  
**Параграф 1. Оператор вязально-прошивного оборудования**

      9. Квалификационный уровень по ОРК: 3.

      10. Возможные наименования должностей: оператор вязально-прошивного оборудования.

      11. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – производство трикотажных изделий.

      12. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

      13. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора вязально-прошивного оборудования, приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

      14. Перечень единиц, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором вязально-прошивного оборудования, указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

      15. Описание единиц ПС, выполняемых оператором вязально-прошивного оборудования, приведено в таблице 4 приложении 2 к настоящему ПС.

      16. Требования к компетенциям оператора вязально-прошивного оборудования указаны в таблице 5 приложения 2 к настоящему ПС.

**Параграф 2. Раскладчик лекал**

      17. Квалификационный уровень по ОРК: 2-3.

      18. Возможные наименования должностей: раскладчик лекал.

      19. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – раскладка лекал.

      20. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      21. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы раскладчика лекал приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

      22. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые раскладчиком лекал, указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

      23. Описание единиц ПС, выполняемых раскладчиком лекал, приведено в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

      24. Требования к компетенциям раскладчика лекал указаны в таблицах 5, 6 приложения 3 к настоящему ПС.

**Параграф 3. Техник-технолог**

      25. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

      26. Возможные наименования должностей: техник-технолог.

      27. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – разработка технологических параметров вязания изделий, расчет параметров заправки вязального оборудования, организация работы участков.

      28. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС.

      29. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-технолога приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

      30. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые техником-технологом, указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

      31. Описание единиц ПС, выполняемых техником-технологом, приведено в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

      32. Требования к компетенциям техника-технолога указаны в таблице 5 приложения 4 к настоящему ПС.

**Параграф 4. Механик**

      33. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

      34. Возможные наименования должностей: механик.

      35. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – наладка нового оборудования и устранение неполадок действующего.

      36. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

      37. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы механика приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

      38. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые механиком, указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

      39. Описание единиц ПС, выполняемых механиком, приведено в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

      40. Требования к компетенциям механика указаны в таблице 5 приложения 5 к настоящему ПС.

**Параграф 5. Кеттельщик**

      41. Квалификационный уровень по ОРК: 3.

      42. Возможные наименования должностей: кеттельщик.

      43. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – кетлевание узлов изделия.

      44. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 6 к настоящему ПС.

      45. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы кеттельщика приведены в таблице 2 приложения 6 к настоящему ПС.

      46. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые кеттельщиком, указан в таблице 3 приложения 6 к настоящему ПС.

      47. Описание единиц ПС, выполняемых кеттельщиком, приведено в таблице 4 приложения 6 к настоящему ПС.

      48. Требования к компетенциям кеттельщика указаны в таблице 5 приложения 6 к настоящему ПС.

**4. Разработчики профессионального стандарта**

      49. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      50. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 7 к настоящему ПС.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 1 к профессиональному стандарту "Технология трикотажных, текстильных,  галантерейных изделий" |

**Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вида деятельности | Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда | Наименование профессии согласно государственному классификатору занятий Республики Казахстан 01-2005 | Квалификационный уровень ОРК |
| 1 | Производство трикотажных изделий | Оператор вязально-прошивного оборудования | Оператор вязально-прошивного оборудования | 3 |
| 2 | Раскладка лекал | Раскладчик лекал | Раскладчик | 2-3 |
| 3 | Кетлевание узлов изделия | Кеттельщик | Кеттельщик | 3 |
| 4 | Разработка технологических параметров вязания изделий, расчет параметров заправки вязального оборудования, организация работы участков | Техник-технолог | Техник-технолог | 4 |
| 5 | Наладка нового оборудования и устранение неполадок действующего | Механик | Механик вязального оборудования | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 2 к профессиональному стандарту "Технология трикотажных, текстильных,  галантерейных изделий" |

**Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 8252 - Операторы ткацких и вязальных машин |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 44 (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356) |
| Квалификационный  уровень ОРК | Разряды по ЕТКС |
| 3 | 4 |

**Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**  
**опыту работы оператора вязально-прошивного оборудования**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | | Оборудованные и аттестованные рабочие места на трикотажных предприятиях | |
| Вредные и опасные условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний  (справка форма 086)  Прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 3 | Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | не требуется |

**Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**  
**функции, выполняемые оператором вязально-прошивного**  
**оборудования**

|  |  |
| --- | --- |
| № трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Подбор и подготовка материалов, проверка качества сырья, заправка и устранение мелких неполадок используемого оборудования |
| 2 | Вязание |
| 3 | Проверка качества обработанного изделия |

**Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором**  
**вязально-прошивного оборудования**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функции | Предметы труда | Средства труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Пряжа | Приспособления | 1-1) Подбор и подготовка материалов |
| Пряжа | Приспособления | 1-2) Проверка качества сырья |
| Пряжа | Вязальные машины различных видов и классов | 1-3) Подбор, заправка и установка мелких неполадок оборудования |
| 2 | Пряжа | Вязальные машины различных видов и классов | 2-1) Вязание трикотажных образцов и полотен различных переплетений |
| Пряжа | Вязальные машины различных видов и классов | 2-2) Вязание отдельных деталей и узлов |
| Пряжа  Швейные нитки | Вязальные машины различных видов и классов | 2-3) Вязание изделия |
| 3 | Изделие | Приспособления | 3-1) Проверка качества обработанной детали |
| Изделие  Документ | Табель технического измерения | 3-2) Проверка качества обработанного узла, изделия |

**Таблица 5. Требования к компетенциям оператора**  
**вязально-прошивного оборудования 3-го квалификационного уровня**  
**ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность при распознавании разновидности пряж | Распознавать разновидности пряж, виды спиц, крючков | Свойства и сорта пряж, номера спиц, крючков. |
| 1-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность при распознавании дефекты пряж | Распознавать дефекты пряж | Виды дефектов пряж и технологические свойства сырья.  Знать виды, линейную плотность и свойства применяемой пряжи |
| 1-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность при устранении мелких неполадок оборудований | Заправлять вязальную машину и устранять мелкие неполадки оборудований;  Смена шпуль, бобин, копсов; Правка и смена игл, игловодителей, заправочных крючков и деккеров. | Основные принципы работы применяемого вязального оборудования, назначение механизмов и приспособлений для специальных заправок.  Назначение, принцип действия и приемы обслуживания технологического оборудования, Ликвидация срывов полотна, изделий с переводом счетной цепи. Способы и периодичность чистки и смазки обслуживаемых машин и оборудования |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при вязании образцов различных трикотажных переплетений | Вязать образцы различных трикотажных переплетений, рассчитывать соответствующие заправочные карты, вязание полотен. | Основные процессы петлеобразования различными способами, виды переплетений, расчеты заправок по видам переплетений; линейную плотность нити или пряжи; артикулы и размеры трикотажных изделий; рациональные приемы выполнения технологических операций, правила регулирования плотности вязания. |
| 2-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при технологическом вязании трикотажных изделий или деталей и узлов | Технологически вязать трикотажные детали и узлы на машинах с программным управлением всех видов и классов | Процесс петлеобразования трикотажных машин различными способами, виды переплетений |
| 2-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение технологического вязания трикотажных изделий с применением трикотажного оборудования последнего поколения. | Технологически вязать трикотажное изделие на машинах с программным управлением. Выполнять заправочные карты по вязанию изделия | Процесс вязания трикотажного изделия |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение проверки качества вязанной детали, узла | Проверять качество вязанной детали, узла | Основные показатели качества детали, узла |
| 3-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за результат проверки качества вязанного готового изделия | Проверять качество вязанного готового изделия | Основные показатели качества и дефекты готового изделия. Знать государственные стандарты, технические условия и инструкции по сортировке трикотажных изделий и полотна. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 3 к профессиональному стандарту "Технология трикотажных, текстильных,  галантерейных изделий" |

**Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 7443 - Раскладчик лекал |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 46 (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 24 декабря 2012 года № 493-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 26 декабря 2013 года № 8232) |
| Профессия по ЕТКС | Раскладчик лекал (3-6 р.) |
| Квалификационный  уровень ОРК | Разряды по ЕТКС |
| 3 | 3-4 |
| 4 | 5-6 |

**Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**  
**опыту работы раскладчика лекал**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | | Оборудованные и аттестованные рабочие места на предприятиях легкой промышленности | |
| Вредные и опасные условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний  (справка форма 086)  Прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 3 | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | не требуется |
| 4 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт. | | не менее 3 лет на 3 уровне |

**Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**  
**функции, выполняемые раскладчиком лекал**

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Подбор и подготовка материалов, проверка качества сырья, устранение мелких неполадок применяемого оборудования |
| 2 | Раскладка и обводка контуров лекал |
| 3 | Проверка качества обмелованных деталей изделия |

**Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых раскладчиком**  
**лекал**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  трудовой функции | Предметы труда | Средства труда | Задачи(трудовые действия) |
| 1 | Материал | Приспособления | 1-1) Подбор и подготовка материалов |
| Материал | Приспособления | 1-2) Проверка качества сырья |
| 2 | Материал, лекала, раскройный стол | Зажимы | 2-1) Предварительная раскладка лекал |
| Материал, лекала | Зажимы | 2-2) Раскладка лекал |
| Материал, лекала | Мелки | 2-3) Обводка контуров деталей |
| 3 | Обмелованный настил | Приспособления | 3-1) Проверка качества обмелованной детали |
| Обмелованный настил | Приспособления | 3-2) Проверка качества обмелованного настила |

**Таблица 5. Требования к компетенциям раскладчика лекал**  
**3-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при распознавании разновидностей материалов, определении дефектностей тканей, рациональной раскладки лекал. | Распознавать разновидности материалов, определять дефектность тканей, рациональной раскладки лекал | Правила рациональной раскладки и обводки контуров лекал деталей изделий; виды и свойства материалов; способы настилания; нормативно-техническую документацию; методы и приемы измерения площадей лекал; количество деталей в изделии; нормы расхода материалов; принцип работы обслуживаемых машин |
| 1-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при распознавании разновидностей материалов, определение дефектностей тканей | Распознавать разновидности материалов, определять дефектность тканей | Виды и свойства материалов; способы настилания; нормативно-техническую документацию |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при производстве рациональных раскладок лекал | Производить рациональную раскладку лекал | Методы и приемы измерения площадей лекал |
| 2-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при производстве раскладки лекал | Производить раскладку лекал | Количество деталей в изделии; нормы расхода материалов |

**Таблица 6. Требования к компетенциям раскладчика лекал**  
**4-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 2-3) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение проведения обводок контуров лекал | Проводить обводку контуров лекал | Режимы и требования к технологической обводки контуров лекал |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение проверки качества обмелованной детали | Проверять качество обмелованной детали | Основные показатели качества обмелованной детали |
| 3-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение проверки качества обработанного настила | Проверять качество обработанного настила | Основные показатели качества обработанного настила |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 4 к профессиональному стандарту "Технология трикотажных, текстильных,  галантерейных изделий" |

**Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 3111 – техник-технолог |
| Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих | |
| Квалификационный уровень ОРК | Техник-технолог |
| 4 | 4 |

**Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**  
**опыту работы техника-технолога**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | | Оборудованные и аттестованные рабочие места на предприятиях по производству трикотажных изделий | |
| Вредные и опасные условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний ( справка форма 086)  Прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 4.1 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт | | Без предъявления требований к стажу работы |
| 4.2 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт | | Стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет |

**Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**  
**функции, выполняемые техником-технологом**

|  |  |
| --- | --- |
| № трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Подбор и подготовка материалов, проверка качества сырья, устранение мелких неполадок применяемого оборудования |
| 2 | Оформление проектно-технической документации, организация рабочей деятельности вязальщиц |
| 3 | Проверка качества трикотажного изделия, контроль за соблюдением требований охраны труда. |

**Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых**  
**техником-технологом**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  трудовой функции | Предметы труда | Средства труда | Задачи(трудовые действия) |
| 1 | Пряжа | Приспособления | 1-1) Подбор и подготовка пряж, материалов |
| Пряжа | Приспособления | 1-2) Проверка качества сырья |
| Пряжа | Оборудование | 1-3) Подбор, заправка и установка мелких неполадок оборудования |
| 2 | Пряжа, карта | Трикотажное оборудование | 2-1) Разработка технологических параметров заправки вязания изделий |
| Заправочная карта, пряжа | Трикотажное оборудование | 2-2) Организация процесса вязания опытных образцов. |
| Схема распланировки оборудования | Трикотажное оборудование | 2-3) Организация работы участков |
| 3 | Изделие  Документ | Табель технического измерения | 3-1) Проверка качества вязанной детали |
| 3-2) Проверка качества вязанного изделия |

**Таблица 5. Требования к компетенциям техника-технолога**  
**4-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за подбор и подготовка материалов | Распознавать разновидности пряж | Свойства пряж их сортность |
| 1-2) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проверку качества сырья | Распознавать дефекты пряж | Виды дефектов пряж |
| 1-3) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за подбор, установка мелких неполадок оборудования | Заправлять оборудование и устранять мелкие неполадки | Основные принципы работы применяемого оборудования |
| 2-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за разработку технологических параметров | Разрабатывать технологические параметры заправки для вязания изделий | Принципы работы трикотажных машин |
| 2-2) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за вязание опытных образцов. | Вязать опытные образцы | Режимы технологической обработки отдельных узлов |
| 2-3) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за организацию работы участков | Организовать работу участков | Требования к организации труда |
| 3-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проверку качества вязанной детали | Проверять качество вязанной детали, узла | Основные показатели качества вязанной детали, узла |
| 3-2) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проверку качества вязанного изделия | Проверять качество готового изделия | Основные показатели качества изделия |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 5 к профессиональному стандарту "Технология трикотажных, текстильных,  галантерейных изделий" |

**Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 3115 - Механик |
| Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих | |
| Квалификационный уровень ОРК | механик |
| 4 | 4 |

**Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**  
**опыту работы механика**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) | | Оборудованные и аттестованные рабочие места на предприятиях по производству трикотажных изделий | |
| Вредные и опасные условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086)  Прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 4.1 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт | | Без предъявления требований к стажу работы |
| 4.2 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт | | Стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет |

**Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**  
**функции, выполняемые механиком**

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Подбор и подготовка оборудования |
| 2 | Наладка нового оборудования и устранение неполадок действующего |
| 3 | Проверка качества работы трикотажного оборудования |

**Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых механиком**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функции | Предметы труда | Средства труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Оборудование | Инструменты | 1.1: Подбор и подготовка оборудования |
| Оборудование | Инструменты | 1.2: Проверка качества и комплектовка частей оборудования |
| 2 | Трикотажное оборудование | Инструменты | 2.1: Наладка нового оборудования |
| Трикотажное оборудование | Инструменты | 2.2: Устранение неполадок действующего |
| 3 | Пряжа | Инструменты Оборудование | 3.1: Проверка качества работы оборудования, изготовив опытные образцы |

**Таблица 5. Требования к компетенциям механика 4-го**  
**квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за подбор и подготовка материалов | Уметь подбирать и подготовить соответствующие инструменты и материалы | Знать принцип работы механизмов трикотажного оборудования |
| 1-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за проверку качества и комплектовку частей оборудования | Уметь распознавать и проверять качество и количество комплектующих материалов | Знать основные принципы работы применяемого оборудования |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за наладку нового оборудования | Уметь налаживать новое оборудование | Знать принципы работы трикотажных машин |
| 2-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за устранение неполадок действующего | Уметь устранять неполадки действующего | Знать режимы технологии производства трикотажных изделий |
| 3-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проверку качества работы оборудования, изготовив опытные образцы | Проверить качество работы оборудования, изготовив опытные образцы | Основные показатели и режимы работ оборудования |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 6 к профессиональному стандарту "Технология трикотажных, текстильных,  галантерейных изделий" |

**Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 8262 - Кеттельщик |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Раздел 44 "Льняное производство" (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 7 марта 2013 года № 8356) |
| Профессия по ЕТКС | Кеттельщик |
| Квалификационный уровень ОРК | Разряды по ЕТКС |
| 3 | 4 |

**Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**  
**опыту работы кеттельщика**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | | Оборудованные и аттестованные рабочие места на предприятиях по производству трикотажных изделий | |
| Вредные и опасные условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086)  Прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 3 | Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии)при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | Не требуется |

**Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**  
**функции, выполняемые кеттельщиком**

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Подбор и подготовка оборудования |
| 2 | Кеттлевка чулочно-носочных, перчаточных изделий и верхнего трикотажа на кеттельной машине и вручную. |
| 3 | Проверка качества работы |

**Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых кеттельщиком**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функции | Предметы труда | Средства труда | Задачи(трудовые действия) |
| 1 | Оборудование | Инструменты | 1-1) Подбор и подготовка оборудования |
| Оборудование | Инструменты, приспособления | 1-2) Заправка оборудования |
| 2 | Трикотажное оборудование | Инструменты, приспособления | 2-1) Прием и подготовка изделий к кеттлевке. Надевание петель изделия на токоляфонтурыкеттельной машины с лицевой и изнаночной стороны по одному горизонтальному разделительному ряду, петельному столбику или косому срезу деталей изделий без пропусков токолей или петель. |
| Трикотажное  оборудование | Инструменты, приспособления | 2-2) Заправка сшивающего механизма кеттельной машины. Ликвидация обрыва нити. Смена шпули. При ручной кеттлевке деталей изделий верхнего трикотажа с коттонных машин с самобортовкой - вшивание швейной иглой вручную петля в петлю по петельному столбику воротника в джемперах, бортиков, рукавов и боков. |
| 3 | Пряжа | Инструменты  Оборудование | 3-1) Проверка качества закеттлеванных изделий, съем и складирование их в установленном порядке. Обмахивание, чистка кеттельной машины и смазка трущихся поверхностей. |

**Таблица 5. Требования к компетенциям кеттельщика 3-го**  
**квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| №  задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за подбор и подготовку материалов и эксплуатацию кеттельной машины | Подбирать и подготовить соответствующие инструменты и материалы | Устройство и правила эксплуатации кеттельной машины |
| 1-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за проверку качества и комплектовку частей оборудования | Распознавать и проверять качество и количество комплектующих материалов | Основные принципы работы применяемого оборудования |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение операции куттлевания | Выполнять операцию кеттлевания с применением различных приспособлений и оборудования | Виды и позиции токолей, игл и петлителей, применяемых для кеттлевки; виды и линейную плотность пряжи и нитей, артикулы изделий и структуру переплетений; методы определения сортности изделий. |
| 2-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выполнение технологических операций | Составлять расчеты по кеттлеванию отдельных узлов | Режимы технологической обработки трикотажных изделий |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за проверку качества готового образца. | Проверить качество работы | Основные показатели качества трикотажного изделия |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 7 к профессиональному стандарту "Технология трикотажных, текстильных,  галантерейных изделий" |

**Лист согласования**

|  |
| --- |
| Название организации |
| Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |

      Настоящий ПС зарегистрирован \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Внесен в Реестр профессиональных стандартов регистрационный № \_\_\_\_\_\_\_

      Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан