

**Об утверждении профессионального стандарта "Оборудование организаций легкой промышленности"**

***Утративший силу***

Приказ и.о. Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 459. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 5 мая 2014 года № 9400. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

      Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан **ПРИКАЗЫВАЮ:**

      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Оборудование организаций легкой промышленности".

      2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Әділет";

      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
| Исполняющий обязанности Министра |  |
| индустрии и новых технологий |  |
| Республики Казахстан | А. Рау |
| "СОГЛАСОВАНО" |  |
| Министр труда и социальной |  |
| защиты населения |  |
| Республики Казахстан |  |
| \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т. Дуйсенова |  |
| 26 марта 2014 год |  |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Утвержден приказом исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 459 |

**Профессиональный стандарт**  
**"Оборудование организаций легкой промышленности"**  
**(Обслуживание оборудования предприятий легкой промышленности)**  
**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт "Оборудование организаций легкой промышленности" (далее – ПС) определяет в области профессиональной деятельности требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенциям работников и предназначен для:

      1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности, обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

      2) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

      3) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

      4) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      2. Основными пользователями ПС являются:

      1) выпускники организаций образования, работники;

      2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

      3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

      1) квалификация – степень профессиональной подготовленности работника к выполнению конкретного вида работы;

      2) квалификационный уровень/уровень квалификации - уровень требований к квалификации (компетенциям) работника, отражающий сложность, самостоятельность и ответственность выполняемых работ;

      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

      4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

      6) трудовая функция – интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения в рамках конкретного вида трудовой деятельности;

      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

      8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

      9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

      10) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретаемых в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;

      11) компетенция – способность работника применять в профессиональной деятельности знания и умения;

      12) должность – структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;

      13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

      14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

      15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

      16) национальная рамка квалификаций (далее - НРК)– структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

      17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и профессиональных задач, выполняемых работником определенного вида трудовой деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

**2. Паспорт профессионального стандарта**

      5. Вид экономической деятельности: 33.12.5 Ремонт и техническое обслуживание прочих машин и оборудования специального назначения

      6. Область профессиональной деятельности: Обслуживание оборудования предприятий легкой промышленности.

      7. Основная цель области профессиональной деятельности: ремонт и техническое обслуживание оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций.

      8. Виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в Приложения 1 к настоящему ПС.

**3. Карточка видов трудовой деятельности (профессий)**   
**Параграф 1. Оператор швейного оборудования**

      9. Квалификационный уровень по ОРК: 3-4.

      10. Возможные наименования должностей: оператор швейного оборудования.

      11. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов швейного оборудования, оснастки и вспомогательных устройств.

      12. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

      13 Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора швейного оборудования приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

      14. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором швейного оборудования, указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

      15. Описание единиц ПС, выполняемых оператором швейного оборудования, приведено в таблице 4 приложении 2 к настоящему ПС.

      16. Требования к компетенциям оператора швейного оборудования указаны в таблицах 5, 6 приложения 2 к настоящему ПС.

**Параграф 2. Электрослесарь по ремонту и обслуживанию**  
**электроприборов**

      17. Квалификационный уровень по ОРК: 2-4.

      18. Возможные наименования должностей: электрослесарь по ремонту и обслуживанию электроприборов.

      19. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – разборка, ремонт, реконструкция и сборка деталей и узлов электрических машин, приборов и вспомогательной аппаратуры.

      20. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      21. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы электрослесаря по ремонту и обслуживанию электроприборов приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

      22. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые электрослесарем по ремонту и обслуживанию электроприборов, указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

      23. Описание единиц ПС, выполняемых электрослесарем по ремонту и обслуживанию электроприборов, приведено в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

      24. Требования к компетенциям электрослесаря по ремонту и обслуживанию электроприборов указаны в таблицах 5-7 приложения 3 к настоящему ПС.

**Параграф 3. Монтажник оборудования предприятий легкой**  
**промышленности**

      25. Квалификационный уровень по ОРК: 2-4.

      26. Возможные наименования должностей: монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций.

      27. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций.

      28. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС.

      29. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы монтажника оборудования предприятий легкой промышленности приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

      30. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые монтажником оборудования предприятий легкой промышленности, указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему профессиональному стандарту.

      31. Описание единиц ПС, выполняемых монтажником оборудования предприятий легкой промышленности, приведено в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

      32. Требования к компетенциям монтажника оборудования предприятий легкой промышленности указаны в таблицах 5-7 приложения 4 к настоящему ПС.

**Параграф 4. Техник (механик)**

      33. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

      34. Возможные наименования должностей: техник (механик).

      35. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – контроль за правильностью эксплуатации машин и механизмов, проведение профилактических осмотров оборудования, ремонт отдельных деталей и узлов; подготовка машин и механизмов к работе, наладка отдельных узлов и деталей; ведение учета работы оборудования, причин и продолжительности простоев, составление заявок на получение необходимых для ремонта материалов, запасных частей, деталей и инструмента.

      36. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

      37. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника (механика) приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

      38. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые техником (механиком), указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

      39. Описание единиц ПС, выполняемых техником (механиком), приведено в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

      40. Требования к компетенциям техника (механика) указаны в таблице 5 приложения 5 к настоящему ПС.

**4. Разработчики ПС**

      41. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      42. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 6 к настоящему ПС.

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 1 к профессиональному стандарту "Оборудование организаций легкой промышленности" |

**Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| № п/п | Наименование вида деятельности | Наименование  профессии с учетом  тенденций рынка труда | Наименование  профессии согласно  государственному классификатору занятий Республики Казахстан  01-2005 | Квалификационный  уровень  ОРК |
| 1 | Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов швейного оборудования, оснастки и вспомогательных устройств. | Оператор  швейного оборудования | Оператор швейного оборудования | 3-4 |
| 2 | Разборка, ремонт, реконструкция и сборка деталей и узлов электрических машин, приборов и вспомогательной аппаратуры. | Электрослесарь по ремонту электрических машин | Электрослесарь по ремонту электрических машин | 2-4 |
| 3 | Демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций | Монтажник оборудования предприятий легкой (текстильной) промышленности | Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций | 2-4 |
| 4 | Контроль за правильностью эксплуатации машин и механизмов, проведение профилактических осмотров оборудования, ремонт отдельных деталей и узлов; подготовка машин и механизмов к работе, наладка отдельных узлов и деталей; ведение учета работы оборудования, причин и продолжительности простоев, составление заявок на получение необходимых для ремонта материалов, запасных частей, деталей и инструмента. | Техник (механик) | Техник (механик) | 4 |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 2 к профессиональному стандарту "Оборудование организаций легкой промышленности" |

**Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 8253 - Операторы и машинисты оборудования по пошиву текстильной, меховой и кожаной одежды и вышивке. Оператор швейного оборудования |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 46 раздел: "Швейное производство"  (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 24 декабря 2012 года № 493-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 26 декабря 2013 года № 8232) |
| Профессия по ЕТКС | Оператор швейного оборудования (3-6 р.) |
| Квалификационный уровень ОРК | Разряды по ЕТКС |
| 3 | 3-4 |
| 4 | 5-6 |

**Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**  
**опыту работы оператора швейного оборудования**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии  *(предприятия, организации)* | | Швейные фабрики, производства по пошиву одежды, швейные цеха, ателье и швейные мастерские | |
| Вредные и опасные условия труда | | Отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 3 | Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии)при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта | | не требуется |
| 4 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт | | не менее 3 лет на 3 уровне ОРК |

**Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**  
**функции, выполняемые оператором швейного оборудования**

|  |  |
| --- | --- |
| №  трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Эксплуатация, разборка и сборка механизмов и узлов швейного оборудования |
| 2 | Смазка и замена изношенных деталей |
| 3 | Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин |
| 4 | Наладка узлов и механизмов швейного оборудования, проведение профилактического ремонта. |
| 5 | Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин. |
| 6 | Передача машин в эксплуатацию |

**Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором**  
**швейного оборудования**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функции | Предметы труда | Средства труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Детали кроя, механизмы и узлы швейных машин | Рабочий инструмент, лекала | 1-1) Выполнение правильных и качественных швов, разборка и сборка узлов и деталей машин |
| 2 | Швейные машины и оснастка | Смазочные материалы, масленки, шприцы, слесарный инструмент | 2-1) Выявление изношенных деталей, их замена и смазка трущихся и вращающихся частей машин |
| 3 | Средства измерений, специальный инструмент | 3-1) Выявление причин неисправностей и дефекта швов, разработка правильных методов ремонта и наладки |
| 4 | Узлы и детали швейных машин | 4-1) Реставрация и замена деталей |
| Вспомогательные механизмы и оснастка.  Образцы-эталоны | 4-2) Устранение неисправностей, сборка и наладка машин. |
| 5 | Схемы и чертежи, детали одежды | 5-1) Проверка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин |
| 6 | Швейное оборудование | Образцы выполненных швов | 6-1) Испытания и передача машин в эксплуатацию |

**Таблица 5. Требования к компетенция оператора швейного**  
**оборудования 3-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельную ответственность за выявление причин неисправностей и разработку правильных методов ремонта. | Диагностика неисправностей, ликвидация мелких неисправностей и устранение неполадок. | Технологической инструкции, технического процесса комплекса операций по выполнению стежка на машине, правил и способов предупреждения производственных пороков; правил эксплуатации обслуживаемого оборудования |
| 4-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельную ответственность за проведение реставрация и замены деталей | Диагностика неисправностей, навыки слесарных работ. Ликвидация мелких неисправностей и устранение неполадок. | Технологические инструкции, правила ремонта швейных машин, правила проведения слесарных и такелажных работ. Общие правила устройства и принципа работы швейных машин |
| 4-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельную ответственность, при устранении неисправностей, сборке и наладке машин. | Диагностика неисправностей современных швейных машин с программным управлением, реставрация и ремонт сложных узлов и наладка автоматического оборудования. | Конструктивные особенности швейных машин, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования; устройство точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора; типы регулирующих органов и исполнительных механизмов; методы проверки и настройки швейных машин на автоматическом и полуавтоматическом швейном оборудовании, назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации. |

**Таблица 6. Требования к компетенциям оператора швейного**  
**оборудования 4-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 5-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проверку качества сборки и наладки машин, материальная ответственность | Проверка качества сборки и наладки машин. Ведение учета и заполнение учетных документов. | Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки в эксплуатацию. |
| 6-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за испытания и передачу машин в эксплуатацию | Проверка качества сборки и наладки машин. Ведение учета и заполнение учетных документов | Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки в эксплуатацию и принцип наладки швейных машин всех типов и мощностей; основные параметры, технологические характеристики, конструкцию и классификацию швейного оборудования. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 3 к профессиональному стандарту "Оборудование организаций легкой промышленности" |

**Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 8282 - Электрослесарь по ремонту электрических машин |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 9,раздел: "Ремонт оборудования электростанций и сетей".  (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 марта 2012 года № 98-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 апреля 2012 года № 7597) |
| Профессия по ЕТКС | Электрослесарь по ремонту электрических машин (2-7 р.) |
| Квалификационный уровень ОРК | Разряды по ЕТКС |
| 2 | 2 |
| 3 | 3-4 |
| 4 | 5-7 |

**Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**  
**опыту работы электрослесаря по ремонту и обслуживанию**  
**электроприборов**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* | | Предприятия легкой и текстильной промышленности, прядильные, ткацкие, отделочные, швейные цеха и производства, малые предприятия, мастерские и ателье | |
| Вредные и опасные условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 2 | Практический опыт или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. | | Не требуется |
| 3 | Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии)при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | Не менее 1 года на 2 уровне |
| 4 | Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы. | | не менее 3 лет на 3 уровне ОРК |

**Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**  
**функции, выполняемые электрослесарем по ремонту и**  
**обслуживанию электроприборов**

|  |  |
| --- | --- |
| № трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Подготовка инструмента |
| 2 | Диагностика неисправностей |
| 3 | Разборка машин |
| 4 | Реставрация и замена деталей |
| 5 | Устранение неисправностей |
| 6 | Сборка машин |
| 7 | Составление схем, чертежей узлов и деталей |
| 8 | Наладка и регулировка машин |
| 9 | Испытание и проверка качества ремонт |
| 10 | Передача машины в эксплуатацию |

**Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых электрослесарем**  
**по ремонту и обслуживанию электроприборов**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функции | Предметы труда | Средства труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Комплектация приспособлений | Верстак, слесарный инструмент | 1-1) Слесарная обработка деталей. Очистка, промывка и протирка демонтированных деталей |
| 2 | Электрические машины | Измерительные средства, Инструкции по ремонту, ПУиЭ | 2-1) Такелажные работы по перемещению узлов |
| 3 | 3-1) Выявление причин неисправностей и разработка правильных методов ремонта |
| 4 | Детали машин | Слесарный и специальный инструмент  Вспомогательные механизмы и оснастка  Шаблоны и лекала | 4-1) Реставрация и замена деталей |
| 5 | 5-1) Устранение неисправностей и сборка машин |
| 6 | 6-1), 7-1) Составление схем и чертежей узлов и деталей |
| 7 | Техническая документация | Чертежный инструмент, ПК  Стационарные стенды и устройства |
| 8 | Электрические машины и узлы. Механизмы и узлы регулирования параметров работы | 8-1) Наладка и регулировка машин |
| 9 | Технические параметры | 9-1) Испытания и составление документации. |
| 10 | Оборудование | Инструменты | 10-1) Испытания и передача в эксплуатацию |

**Таблица 5. Требования к компетенциям электрослесаря по**  
**ремонту и обслуживанию электроприборов 2-го**  
**квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при слесарных работах | Основы слесарных и такелажных работ по перемещению узлов; слесарные и такелажные работы. | Назначение и правила применения слесарного и мерительного инструмента, ремонтных приспособлений и такелажных средств |
| 4-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при реставрации деталей. | Слесарные работы; читать электромонтажные схемы деталей и узлов; порядок и правила включения и отключения электрических машин. | Конструктивные особенности электрических машин и средств измерений, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования; устройство точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора; схемы защит, сигнализации, электропривода; типы регулирующих органов и исполнительных механизмов; методы проверки и настройки электрических машин на месте установки; общие сведения о материалах, применяемых при ремонте электрических машин |

**Таблица 6. Требования к компетенциям электрослесаря по**  
**ремонту и обслуживанию электроприборов 3-го**  
**квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при проведении такелажных работ и диагностике неисправностей | Диагностика неисправностей | Технологические инструкции, правила ремонта электрических машин, правила проведения слесарных и такелажных работ. Общие правила устройства и принципа работ электрических машин |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при проведении такелажных работ и диагностике неисправностей | Диагностика неисправностей | Технологические инструкции, правила ремонта электрических машин, правила проведения слесарных и такелажных работ. Общие правила устройства и принципа работ электрических машин |
| 5-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при ремонтных работах | Слесарные работы; применяемых при ремонте электрических машин; читать электромонтажные схемы деталей и узлов. | Конструктивные особенности электрических машин и средств измерений, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования; устройство точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора; схемы защит, сигнализации, электропривода; типы регулирующих органов и исполнительных механизмов; методы проверки и настройки электрических машин на месте установки; порядок и правила включения и отключения электрических машин; общие сведения о материалах. |

**Таблица 7. Требования к компетенциям электрослесаря по**  
**ремонту и обслуживанию электроприборов 4-го**  
**квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 6-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за графические работы. | Работы с графическими программами, компьютерной техникой | Владение графическими программами и устройства принтеров и плоттеров. |
| 7-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за наладку, регулирование и испытание оборудования. Материальная ответственность. | Ремонт и испытания электрических машин, составления схем обмоток, чертежей деталей и узлов электрических машин, проведения испытания и наладочных работы после ремонта электрических машин. | Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки в эксплуатацию и принцип электрических машин всех типов и мощностей; основные параметры, технологические характеристики, конструкцию и классификацию электрических аппаратов и устройств постоянного и переменного тока. |
| 8-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за наладку, регулирование и испытание оборудования. Материальная ответственность. | Ремонт и испытания электрических машин, составления схем обмоток, чертежей деталей и узлов электрических машин, проведения испытания и наладочных работы после ремонта электрических машин. | Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки в эксплуатацию и принцип электрических машин всех типов и мощностей; основные параметры, технологические характеристики, конструкцию и классификацию электрических аппаратов и устройств постоянного и переменного тока. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 4 к профессиональному стандарту "Оборудование организаций легкой промышленности" |

**Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |  |
| --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | |
| Базовая группа | 7233 - Монтажник оборудования предприятий текстильной промышленности |
| Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) | |
| Выпуск, раздел ЕТКС | Выпуск 3."Строительные работы"  (Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 декабря 2011 года № 432-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 9 января 2012 года № 7373) |
| Профессия по ЕТКС | Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (2-7) |
| Квалификационный уровень ОРК | Разряды по ЕТКС |
| 2 | 2 |
| 3 | 3-4 |
| 4 | 5-7 |

**Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**  
**опыту работы монтажника оборудования предприятий легкой**  
**промышленности**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии  *(предприятия, организации)* | | Предприятия легкой и текстильной промышленности, прядильные, ткацкие, отделочные, швейные цеха и производства, малые предприятия, мастерские и ателье | |
| Вредные и опасные условия труда | | отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 2 | Практический опыт или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. | | Не требуется |
| 3 | Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | | Не менее 1 года на 2 уровне |
| 4 | Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы. | | не менее 3 лет на 3 уровне ОРК |

**Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**  
**функции, выполняемые монтажником оборудования предприятий**  
**легкой промышленности**

|  |  |
| --- | --- |
| № трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Распаковка и расконсервация оборудования |
| 2 | Подготовка опорных поверхностей фундаментов |
| 3 | Транспортировка узлов и блоков к месту монтажа |
| 4 | Монтаж и реконструкция оборудования |
| 5 | Проверка качества и технические испытания |
| 6 | Сдача в эксплуатацию |

**Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых монтажником**  
**оборудования предприятий легкой промышленности**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функции | Предметы труда | Средства труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Тарная упаковка машин | Столярный и слесарный инструмент | 1-1) Распаковка и расконсервация оборудования. Удаление пыли, грязи и консервирующих покрытий с оборудования. Консервация концов труб. Затяжка и разболчивание неответственных соединений. Прогонка резьбой части фундаментных болтов. |
| 2 | Фундаменты и опоры | Абразивные устройства | 2-1) Выравнивание, насечка и очистка опорных поверхностей фундаментов, промывка их водой. Изготовление и установка номерных табличек на аппаратах и оборудовании. |
| 3 | Узлы и блоки оборудования | Транспортеры, грузоподъемные устройства и тележки. | 3-1) Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования массой до 25 т. с использованием универсальных средств такелажа и подъемных механизмов. |
| 4 | Узлы машин, комплексные блоки оборудования | Слесарный и монтажный инструмент, вспомогательные механизмы и оснастка | 4-1) Монтаж простых металлических конструкций: лестниц, площадок, ограждений, опорных стоек, кронштейнов, лесов, подмостей и т.д., а также конструкций массой до 5 т:. |
| 4-2) Монтаж технологического оборудования, поступающего узлами или блоками, монтаж оборудования прибывающего в собранном виде, сборка сложных поточных линий оборудования, прибывающих в разобранном виде. |
| 4-3) Опробования и наладка технологического оборудования. |
| 5 | Технологические параметры работы оборудования | Измерительная техника и устройства  Эталоны продукции | 5-1) Проведение технологических испытаний оборудования |
| 6 | 6-1) Сдача оборудования в эксплуатацию |

**Таблица 5. Требования к компетенциям монтажника**  
**технологического оборудования и связанных с ним**  
**конструкций 2-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности прирасконсервации оборудования и несложных слесарных работах | Слесарные работы и пользование слесарным инструментом; владение способами смазки деталей оборудования; проведение такелажных работ | Сортамент применяемых материалов; способы выполнения монтажных работ; устройство и правила пользования применяемыми такелажными средствами; способы защиты металла от коррозии; устройство измерительного инструмента. Устройство и работу грузоподъемных механизмов и абразивных устройств; владение способами распаковки оборудования; пользоваться такелажными приспособлениями; правилами работы с грузоподъемными механизмами. |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при насечке, выравнивании и очистке фундаментов, опор и их абразивной обработке | Владение способами абразивной обработки поверхностей фундаментов и опор; пользоваться гидравлическими приспособлениями; наличие слесарных навыков и пользование слесарным инструментом. | Виды и свойства применяемых материалов; способы выполнения абразивных и очистных работ; устройство и правила пользования применяемыми абразивными средствами; способы защиты поверхностей фундаментов и опор от микротрещин;  Устройство и работу абразивных устройств. |
| 4-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проведении несложных слесарных и монтажных работ | Проведение сборочных и монтажных работ технологического оборудования, применения приспособлений и оснастки. | Устройство монтируемого оборудования и технологии его монтажа, способы проверки размеров фундаментов под оборудования, сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов; способы соединения и крепления элементов металлоконструкций; устройство, устройство и правила пользования механизированным инструментом и такелажными приспособлениями, правила проведения гидравлических и пневматических испытаний, технические требования, предъявляемые к монтажу оборудования, механизмов и машин. |

**Таблица 6. Требования к компетенциям монтажника**  
**технологического оборудования и связанных с ним**  
**конструкций 3-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при такелажных работах | Слесарные работы; владение способами смазки деталей оборудования; проведение такелажных работ и правилами работы с грузоподъемными механизмами. | Выполнения монтажных работ, устройство и правила пользования применяемыми такелажными средствами, способы защиты металла от коррозии; устройство измерительного инструмента. Устройство и работу грузоподъемных механизмов и абразивных устройств; способы распаковки оборудования; пользоваться такелажными приспособлениями; пользование слесарным инструментом. |
| 4-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при проведении сложных монтажных работ | Проведение сборочных и монтажных работ технологического оборудовании, применения приспособлений и оснастки. | Устройство монтируемого оборудования и технологии его монтажа, способы проверки размеров фундаментов под оборудования, сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов, способы соединения и крепления элементов металлоконструкций; устройство, устройство и правила пользования механизированным инструментом и такелажными приспособлениями, правила проведения гидравлических и пневматических испытаний, технические требования, предъявляемые к монтажу оборудования, механизмов и машин. |

**Таблица 7. Требования к компетенциям монтажника**  
**технологического оборудования и связанных с ним**  
**конструкций 4-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 4-3) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за опробование и наладку технологического оборудования | Проведение пуско-наладочных работ, технических испытаний оборудования и составления актов приема-передачи оборудования в эксплуатацию | Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий; способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций; правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем; способы проведения технических испытаний, правила ввода машин в эксплуатацию. |
| 5-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проведение технологических испытаний оборудования | Проведение пуско-наладочных работ, технических испытаний оборудования и составления актов приема-передачи оборудования в эксплуатацию | Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий; способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций; правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем; способы проведения технических испытаний, правила ввода машин в эксплуатацию. |
| 6-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за сдачу оборудования в эксплуатацию | Проведение пуско-наладочных работ, технических испытаний оборудования и составления актов приема-передачи оборудования в эксплуатацию | Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий; способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций; правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем; способы проведения технических испытаний; правила ввода машин в эксплуатацию |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 5 к профессиональному стандарту "Оборудование организаций легкой промышленности" |

**Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) | | |
| Базовая группа | 3115 - Техники - механики | |
| Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих | | |
| Квалификационный уровень ОРК | Техник | Механик |
| 4 | 4 | 4 |

**Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**  
**опыту работы техника (механика)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| Возможные места работы по профессии  *(предприятия, организации)* | | Предприятия легкой и текстильной промышленности, прядильные, ткацкие, отделочные, швейные цеха и производства, малые предприятия, мастерские и ателье | |
| Вредные и опасные условия труда | | Отсутствуют | |
| Особые условия допуска к работе | | Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности | |
| Квалификационный уровень ОРК | Уровень профессионального образования и обучения | | Требуемый опыт работы |
| 4.1 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт | | Без предъявления требований к стажу работы |
| 4.2 | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт | | Стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет |

**Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**  
**функции, выполняемые техником (механиком)**

|  |  |
| --- | --- |
| № трудовой функции | Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
| 1 | Составление паспорта машин |
| 2 | Учет времени работы машин и контроль износа |
| 3 | Чистка машин и подготовка к ремонту |
| 4 | Организация планово-предупредительного ремонта машин |
| 5 | Проверка качества и технические испытания |
| 6 | Сдача в эксплуатацию |

**Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых техником**  
**(механиком)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № трудовой функции | Предметы Труда | Средства труда | Задачи (трудовые действия) |
| 1 | Состояние оборудования | Измерительные устройства и хронометры | 1-1) Ведение учета работы оборудования, причин и продолжительности простоев |
| 2 | 2-1) Составление паспортов на оборудование, инструкций по эксплуатации |
| 3 | Блоки и узлы машин | Пылесос, механические и ручные чистящие устройства и тележки. | 3-1) Составление ведомостей дефектов, составление заявок на получение необходимых для ремонта материалов, запасных частей, деталей и инструмента |
| 4 | Слесарный и монтажный инструмент | 4-1) Контроль за правильностью эксплуатации машин и механизмов |
| Вспомогательные механизмы и оснастка | 4-2) Проведение профилактических осмотров оборудования, ремонта отдельных деталей и узлов |
| 4-3) Регулировка и наладка оборудования |
| 5 | Технологическое оборудование | Измерительная техника и устройства  Эталоны продукции | 5-1) Проведение технологических испытаний оборудования |
| 6 | 6.1: Сдача оборудования в эксплуатацию |

**Таблица 5. Требования к компетенциям техника (механика)**  
**4-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| № задачи | Личностные и профессиональные компетенции | Умения и навыки | Знания |
| 1-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при ведении учета работы оборудования, причин и продолжительности простоев | Владение навыками снятия хронометража оборудования; умение пользоваться счетной техникой; Наличие слесарных навыков и пользование слесарным инструментом; владение способами смазки деталей оборудования; навыки проведения такелажных работ и правилами работы с грузоподъемными механизмами. | Нормативные правовые акты, методические, нормативные и другие руководящие материалы по организации ремонта оборудования; систему планово-предупредительного ремонта и рациональной эксплуатации технологического оборудования |
| 2-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при составлении паспортов на оборудование, инструкций по эксплуатации | Владение навыками снятия хронометража оборудования; умение пользоваться счетной техникой; Наличие слесарных навыков и пользование слесарным инструментом; владение способами смазки деталей оборудования; навыки проведения такелажных работ и правилами работы с грузоподъемными механизмами. | Нормативные правовые акты, методические, нормативные и другие руководящие материалы по организации ремонта оборудования; систему планово-предупредительного ремонта и рациональной эксплуатации технологического оборудования |
| 3-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при составлении ведомостей дефектов, составление заявок на получение необходимых для ремонта материалов, запасных частей, деталей и инструмента. | Владение навыками снятия хронометража оборудования; умение пользоваться счетной техникой; Наличие слесарных навыков и пользование слесарным инструментом; владение способами смазки деталей оборудования; навыки проведения такелажных работ и правилами работы с грузоподъемными механизмами. | Нормативные правовые акты, методические, нормативные и другие руководящие материалы по организации ремонта оборудования; систему планово-предупредительного ремонта и рациональной эксплуатации технологического оборудования |
| 4-1) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при контроле за правильностью эксплуатации машин и механизмов | Навыки проведения ремонтных и реставрационных работ технологического оборудовании, применения приспособлений и оснастки. | Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации оборудования; технические требования, предъявляемые к ремонту оборудования, механизмов и машин. |
| 4-2) | Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при проведении профилактических осмотров оборудования, ремонта отдельных деталей и узлов | Навыки проведения ремонтных и реставрационных работ технологического оборудовании, применения приспособлений и оснастки. | Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации оборудования; технические требования, предъявляемые к ремонту оборудования, механизмов и машин. |
| 4-3) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за регулировку и наладку оборудования | Проведение пуско-наладочных работ, технических испытаний оборудования и составления актов приема-передачи оборудования в эксплуатацию | Способы регулировки и наладки агрегатов и технологических линий; организацию и технологию ремонтных работ; способы проведения технических испытаний; правила опробования агрегатов и машин при вводе их в эксплуатацию. |
| 5-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проведение технологических испытаний оборудования | Проведение пуско-наладочных работ, технических испытаний оборудования и составления актов приема-передачи оборудования в эксплуатацию | Способы регулировки и наладки агрегатов и технологических линий; организацию и технологию ремонтных работ; способы проведения технических испытаний; правила опробования агрегатов и машин при вводе их в эксплуатацию. |
| 6-1) | Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за сдачу оборудования в эксплуатацию | Проведение пуско-наладочных работ, технических испытаний оборудования и составления актов приема-передачи оборудования в эксплуатацию | Способы регулировки и наладки агрегатов и технологических линий; организацию и технологию ремонтных работ; способы проведения технических испытаний; правила опробования агрегатов и машин при вводе их в эксплуатацию. |

|  |  |
| --- | --- |
|  | Приложение 6 к профессиональному стандарту "Оборудование организаций легкой промышленности" |

**Лист согласования**

|  |
| --- |
| Название организации |
| Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |

      Настоящий ПС зарегистрирован \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Внесен в Реестр профессиональных стандартов регистрационный № \_\_\_\_\_\_\_

      Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан