

**Об утверждении профессионального стандарта "Оборудование организаций легкой промышленности"**

***Утративший силу***

Приказ и.о. Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 459. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 5 мая 2014 года № 9400. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

      Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан **ПРИКАЗЫВАЮ:**

      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Оборудование организаций легкой промышленности".

      2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Әділет";

      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
|
Исполняющий обязанности Министра |  |
|
индустрии и новых технологий |  |
|
Республики Казахстан |
А. Рау |
|
"СОГЛАСОВАНО" |  |
|
Министр труда и социальной |  |
|
защиты населения |  |
|
Республики Казахстан |  |
|
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т. Дуйсенова |  |
|
26 марта 2014 год |  |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Утвержденприказом исполняющегообязанности Министра индустриии новых технологийРеспублики Казахстанот 30 декабря 2013 года № 459 |

 **Профессиональный стандарт**
**"Оборудование организаций легкой промышленности"**
**(Обслуживание оборудования предприятий легкой промышленности)**
**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт "Оборудование организаций легкой промышленности" (далее – ПС) определяет в области профессиональной деятельности требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенциям работников и предназначен для:

      1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности, обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

      2) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

      3) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

      4) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      2. Основными пользователями ПС являются:

      1) выпускники организаций образования, работники;

      2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

      3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

      1) квалификация – степень профессиональной подготовленности работника к выполнению конкретного вида работы;

      2) квалификационный уровень/уровень квалификации - уровень требований к квалификации (компетенциям) работника, отражающий сложность, самостоятельность и ответственность выполняемых работ;

      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

      4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

      6) трудовая функция – интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения в рамках конкретного вида трудовой деятельности;

      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

      8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

      9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

      10) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретаемых в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;

      11) компетенция – способность работника применять в профессиональной деятельности знания и умения;

      12) должность – структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;

      13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

      14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

      15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

      16) национальная рамка квалификаций (далее - НРК)– структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

      17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и профессиональных задач, выполняемых работником определенного вида трудовой деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

 **2. Паспорт профессионального стандарта**

      5. Вид экономической деятельности: 33.12.5 Ремонт и техническое обслуживание прочих машин и оборудования специального назначения

      6. Область профессиональной деятельности: Обслуживание оборудования предприятий легкой промышленности.

      7. Основная цель области профессиональной деятельности: ремонт и техническое обслуживание оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций.

      8. Виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в Приложения 1 к настоящему ПС.

 **3. Карточка видов трудовой деятельности (профессий)**
**Параграф 1. Оператор швейного оборудования**

      9. Квалификационный уровень по ОРК: 3-4.

      10. Возможные наименования должностей: оператор швейного оборудования.

      11. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов швейного оборудования, оснастки и вспомогательных устройств.

      12. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

      13 Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора швейного оборудования приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

      14. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором швейного оборудования, указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

      15. Описание единиц ПС, выполняемых оператором швейного оборудования, приведено в таблице 4 приложении 2 к настоящему ПС.

      16. Требования к компетенциям оператора швейного оборудования указаны в таблицах 5, 6 приложения 2 к настоящему ПС.

 **Параграф 2. Электрослесарь по ремонту и обслуживанию**
**электроприборов**

      17. Квалификационный уровень по ОРК: 2-4.

      18. Возможные наименования должностей: электрослесарь по ремонту и обслуживанию электроприборов.

      19. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – разборка, ремонт, реконструкция и сборка деталей и узлов электрических машин, приборов и вспомогательной аппаратуры.

      20. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      21. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы электрослесаря по ремонту и обслуживанию электроприборов приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

      22. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые электрослесарем по ремонту и обслуживанию электроприборов, указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

      23. Описание единиц ПС, выполняемых электрослесарем по ремонту и обслуживанию электроприборов, приведено в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

      24. Требования к компетенциям электрослесаря по ремонту и обслуживанию электроприборов указаны в таблицах 5-7 приложения 3 к настоящему ПС.

 **Параграф 3. Монтажник оборудования предприятий легкой**
**промышленности**

      25. Квалификационный уровень по ОРК: 2-4.

      26. Возможные наименования должностей: монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций.

      27. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций.

      28. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС.

      29. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы монтажника оборудования предприятий легкой промышленности приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

      30. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые монтажником оборудования предприятий легкой промышленности, указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему профессиональному стандарту.

      31. Описание единиц ПС, выполняемых монтажником оборудования предприятий легкой промышленности, приведено в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

      32. Требования к компетенциям монтажника оборудования предприятий легкой промышленности указаны в таблицах 5-7 приложения 4 к настоящему ПС.

 **Параграф 4. Техник (механик)**

      33. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

      34. Возможные наименования должностей: техник (механик).

      35. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – контроль за правильностью эксплуатации машин и механизмов, проведение профилактических осмотров оборудования, ремонт отдельных деталей и узлов; подготовка машин и механизмов к работе, наладка отдельных узлов и деталей; ведение учета работы оборудования, причин и продолжительности простоев, составление заявок на получение необходимых для ремонта материалов, запасных частей, деталей и инструмента.

      36. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

      37. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника (механика) приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

      38. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые техником (механиком), указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

      39. Описание единиц ПС, выполняемых техником (механиком), приведено в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

      40. Требования к компетенциям техника (механика) указаны в таблице 5 приложения 5 к настоящему ПС.

 **4. Разработчики ПС**

      41. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      42. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 6 к настоящему ПС.

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 1к профессиональному стандарту"Оборудование организаций легкой промышленности" |

 **Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
№ п/п |
Наименование вида деятельности |
Наименование
профессии с учетом
тенденций рынка труда |
Наименование
профессии согласно
государственному классификатору занятий Республики Казахстан
01-2005 |
Квалификационный
уровень
ОРК |
|
1 |
Эксплуатация, ремонт, реконструкция и наладка узлов швейного оборудования, оснастки и вспомогательных устройств. |
Оператор
швейного оборудования |
Оператор швейного оборудования |
3-4 |
|
2 |
Разборка, ремонт, реконструкция и сборка деталей и узлов электрических машин, приборов и вспомогательной аппаратуры. |
Электрослесарь по ремонту электрических машин |
Электрослесарь по ремонту электрических машин |
2-4 |
|
3 |
Демонтаж, монтаж, реконструкция и пуско-наладка оборудования предприятий легкой промышленности и связанных с ним конструкций |
Монтажник оборудования предприятий легкой (текстильной) промышленности |
Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций |
2-4 |
|
4 |
Контроль за правильностью эксплуатации машин и механизмов, проведение профилактических осмотров оборудования, ремонт отдельных деталей и узлов; подготовка машин и механизмов к работе, наладка отдельных узлов и деталей; ведение учета работы оборудования, причин и продолжительности простоев, составление заявок на получение необходимых для ремонта материалов, запасных частей, деталей и инструмента. |
Техник (механик) |
Техник (механик) |
4 |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 2к профессиональному стандарту"Оборудование организаций легкой промышленности" |

 **Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
8253 - Операторы и машинисты оборудования по пошиву текстильной, меховой и кожаной одежды и вышивке. Оператор швейного оборудования |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 46 раздел: "Швейное производство"
(Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 24 декабря 2012 года № 493-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 26 декабря 2013 года № 8232) |
|
Профессия по ЕТКС |
Оператор швейного оборудования (3-6 р.) |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Разряды по ЕТКС |
|
3 |
3-4 |
|
4 |
5-6 |

 **Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**
**опыту работы оператора швейного оборудования**

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии
*(предприятия, организации)* |
Швейные фабрики, производства по пошиву одежды, швейные цеха, ателье и швейные мастерские |
|
Вредные и опасные условия труда |
Отсутствуют |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Уровень профессионального образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
3 |
Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии)при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта |
не требуется |
|
4 |
Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт |
не менее 3 лет на 3 уровне ОРК |

 **Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**
**функции, выполняемые оператором швейного оборудования**

|  |  |
| --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|
1 |
Эксплуатация, разборка и сборка механизмов и узлов швейного оборудования |
|
2 |
Смазка и замена изношенных деталей |
|
3 |
Ремонт и реконструкция рабочих узлов машин |
|
4 |
Наладка узлов и механизмов швейного оборудования, проведение профилактического ремонта. |
|
5 |
Составление схем, чертежей узлов и деталей, испытание качества наладки и ремонта машин. |
|
6 |
Передача машин в эксплуатацию |

 **Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором**
**швейного оборудования**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ трудовой функции |
Предметы труда |
Средства труда |
Задачи (трудовые действия) |
|
1 |
Детали кроя, механизмы и узлы швейных машин |
Рабочий инструмент, лекала |
1-1) Выполнение правильных и качественных швов, разборка и сборка узлов и деталей машин |
|
2 |
Швейные машины и оснастка |
Смазочные материалы, масленки, шприцы, слесарный инструмент |
2-1) Выявление изношенных деталей, их замена и смазка трущихся и вращающихся частей машин |
|
3 |
Средства измерений, специальный инструмент |
3-1) Выявление причин неисправностей и дефекта швов, разработка правильных методов ремонта и наладки |
|
4 |
Узлы и детали швейных машин |
4-1) Реставрация и замена деталей |
|
Вспомогательные механизмы и оснастка.
Образцы-эталоны  |
4-2) Устранение неисправностей, сборка и наладка машин. |
|
5 |
Схемы и чертежи, детали одежды |
5-1) Проверка качества выполняемых швов, сборки и наладки машин |
|
6 |
Швейное оборудование |
Образцы выполненных швов |
6-1) Испытания и передача машин в эксплуатацию |

 **Таблица 5. Требования к компетенция оператора швейного**
**оборудования 3-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
3-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельную ответственность за выявление причин неисправностей и разработку правильных методов ремонта. |
Диагностика неисправностей, ликвидация мелких неисправностей и устранение неполадок. |
Технологической инструкции, технического процесса комплекса операций по выполнению стежка на машине, правил и способов предупреждения производственных пороков; правил эксплуатации обслуживаемого оборудования |
|
4-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельную ответственность за проведение реставрация и замены деталей |
Диагностика неисправностей, навыки слесарных работ. Ликвидация мелких неисправностей и устранение неполадок. |
Технологические инструкции, правила ремонта швейных машин, правила проведения слесарных и такелажных работ. Общие правила устройства и принципа работы швейных машин |
|
4-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельную ответственность, при устранении неисправностей, сборке и наладке машин. |
Диагностика неисправностей современных швейных машин с программным управлением, реставрация и ремонт сложных узлов и наладка автоматического оборудования. |
Конструктивные особенности швейных машин, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования; устройство точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора; типы регулирующих органов и исполнительных механизмов; методы проверки и настройки швейных машин на автоматическом и полуавтоматическом швейном оборудовании, назначение и правила пользования различными приспособлениями, устройствами и средствами автоматизации. |

 **Таблица 6. Требования к компетенциям оператора швейного**
**оборудования 4-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
5-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проверку качества сборки и наладки машин, материальная ответственность |
Проверка качества сборки и наладки машин. Ведение учета и заполнение учетных документов. |
Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки в эксплуатацию. |
|
6-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за испытания и передачу машин в эксплуатацию |
Проверка качества сборки и наладки машин. Ведение учета и заполнение учетных документов |
Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки в эксплуатацию и принцип наладки швейных машин всех типов и мощностей; основные параметры, технологические характеристики, конструкцию и классификацию швейного оборудования. |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 3к профессиональному стандарту"Оборудование организаций легкой промышленности" |

 **Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
8282 - Электрослесарь по ремонту электрических машин |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 9,раздел: "Ремонт оборудования электростанций и сетей".
(Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 27 марта 2012 года № 98-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 апреля 2012 года № 7597) |
|
Профессия по ЕТКС |
Электрослесарь по ремонту электрических машин (2-7 р.) |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Разряды по ЕТКС |
|
2 |
2 |
|
3 |
3-4 |
|
4 |
5-7 |

 **Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**
**опыту работы электрослесаря по ремонту и обслуживанию**
**электроприборов**

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии *(предприятия, организации)* |
Предприятия легкой и текстильной промышленности, прядильные, ткацкие, отделочные, швейные цеха и производства, малые предприятия, мастерские и ателье |
|
Вредные и опасные условия труда |
отсутствуют |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Уровень профессионального образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
2 |
Практический опыт или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. |
Не требуется |
|
3 |
Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии)при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. |
Не менее 1 года на 2 уровне |
|
4 |
Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы. |
не менее 3 лет на 3 уровне ОРК |

 **Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**
**функции, выполняемые электрослесарем по ремонту и**
**обслуживанию электроприборов**

|  |  |
| --- | --- |
|
№ трудовой функции |
Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|
1 |
Подготовка инструмента |
|
2 |
Диагностика неисправностей |
|
3 |
Разборка машин |
|
4 |
Реставрация и замена деталей |
|
5 |
Устранение неисправностей |
|
6 |
Сборка машин |
|
7 |
Составление схем, чертежей узлов и деталей |
|
8 |
Наладка и регулировка машин |
|
9 |
Испытание и проверка качества ремонт |
|
10 |
Передача машины в эксплуатацию |

 **Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых электрослесарем**
**по ремонту и обслуживанию электроприборов**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ трудовой функции |
Предметы труда |
Средства труда |
Задачи (трудовые действия) |
|
1 |
Комплектация приспособлений |
Верстак, слесарный инструмент |
1-1) Слесарная обработка деталей. Очистка, промывка и протирка демонтированных деталей |
|
2 |
Электрические машины |
Измерительные средства, Инструкции по ремонту, ПУиЭ |
2-1) Такелажные работы по перемещению узлов |
|
3 |
3-1) Выявление причин неисправностей и разработка правильных методов ремонта |
|
4 |
Детали машин |
Слесарный и специальный инструмент
Вспомогательные механизмы и оснастка
Шаблоны и лекала |
4-1) Реставрация и замена деталей |
|
5 |
5-1) Устранение неисправностей и сборка машин |
|
6 |
6-1), 7-1) Составление схем и чертежей узлов и деталей |
|
7 |
Техническая документация |
Чертежный инструмент, ПК
Стационарные стенды и устройства |
|
8 |
Электрические машины и узлы. Механизмы и узлы регулирования параметров работы |
8-1) Наладка и регулировка машин |
|
9 |
Технические параметры |
9-1) Испытания и составление документации. |
|
10 |
Оборудование |
Инструменты |
10-1) Испытания и передача в эксплуатацию |

 **Таблица 5. Требования к компетенциям электрослесаря по**
**ремонту и обслуживанию электроприборов 2-го**
**квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
1-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при слесарных работах |
Основы слесарных и такелажных работ по перемещению узлов; слесарные и такелажные работы. |
Назначение и правила применения слесарного и мерительного инструмента, ремонтных приспособлений и такелажных средств |
|
4-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при реставрации деталей. |
Слесарные работы; читать электромонтажные схемы деталей и узлов; порядок и правила включения и отключения электрических машин. |
Конструктивные особенности электрических машин и средств измерений, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования; устройство точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора; схемы защит, сигнализации, электропривода; типы регулирующих органов и исполнительных механизмов; методы проверки и настройки электрических машин на месте установки; общие сведения о материалах, применяемых при ремонте электрических машин |

 **Таблица 6. Требования к компетенциям электрослесаря по**
**ремонту и обслуживанию электроприборов 3-го**
**квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
2-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при проведении такелажных работ и диагностике неисправностей |
Диагностика неисправностей |
Технологические инструкции, правила ремонта электрических машин, правила проведения слесарных и такелажных работ. Общие правила устройства и принципа работ электрических машин |
|
3-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при проведении такелажных работ и диагностике неисправностей |
Диагностика неисправностей |
Технологические инструкции, правила ремонта электрических машин, правила проведения слесарных и такелажных работ. Общие правила устройства и принципа работ электрических машин |
|
5-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при ремонтных работах |
Слесарные работы; применяемых при ремонте электрических машин; читать электромонтажные схемы деталей и узлов. |
Конструктивные особенности электрических машин и средств измерений, устройств автоматики технологических процессов, способы их регулирования; устройство точного измерительного инструмента, микрометра, индикатора; схемы защит, сигнализации, электропривода; типы регулирующих органов и исполнительных механизмов; методы проверки и настройки электрических машин на месте установки; порядок и правила включения и отключения электрических машин; общие сведения о материалах. |

 **Таблица 7. Требования к компетенциям электрослесаря по**
**ремонту и обслуживанию электроприборов 4-го**
**квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
6-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за графические работы. |
Работы с графическими программами, компьютерной техникой |
Владение графическими программами и устройства принтеров и плоттеров. |
|
7-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за наладку, регулирование и испытание оборудования. Материальная ответственность. |
Ремонт и испытания электрических машин, составления схем обмоток, чертежей деталей и узлов электрических машин, проведения испытания и наладочных работы после ремонта электрических машин. |
Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки в эксплуатацию и принцип электрических машин всех типов и мощностей; основные параметры, технологические характеристики, конструкцию и классификацию электрических аппаратов и устройств постоянного и переменного тока. |
|
8-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за наладку, регулирование и испытание оборудования. Материальная ответственность. |
Ремонт и испытания электрических машин, составления схем обмоток, чертежей деталей и узлов электрических машин, проведения испытания и наладочных работы после ремонта электрических машин. |
Порядок производства профилактических и внеплановых ремонтных работ на действующем оборудовании и аппаратуре; порядок приемки в эксплуатацию и принцип электрических машин всех типов и мощностей; основные параметры, технологические характеристики, конструкцию и классификацию электрических аппаратов и устройств постоянного и переменного тока. |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 4к профессиональному стандарту"Оборудование организаций легкой промышленности" |

 **Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
7233 - Монтажник оборудования предприятий текстильной промышленности |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 3."Строительные работы"
(Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 13 декабря 2011 года № 432-ө-м. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 9 января 2012 года № 7373) |
|
Профессия по ЕТКС |
Монтажник технологического оборудования и связанных с ним конструкций (2-7) |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Разряды по ЕТКС |
|
2 |
2 |
|
3 |
3-4 |
|
4 |
5-7 |

 **Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**
**опыту работы монтажника оборудования предприятий легкой**
**промышленности**

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии
*(предприятия, организации)* |
Предприятия легкой и текстильной промышленности, прядильные, ткацкие, отделочные, швейные цеха и производства, малые предприятия, мастерские и ателье |
|
Вредные и опасные условия труда |
отсутствуют |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Уровень профессионального образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
2 |
Практический опыт или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. |
Не требуется |
|
3 |
Практический опыт или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовка до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. |
Не менее 1 года на 2 уровне |
|
4 |
Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы. |
не менее 3 лет на 3 уровне ОРК |

 **Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**
**функции, выполняемые монтажником оборудования предприятий**
**легкой промышленности**

|  |  |
| --- | --- |
|
№ трудовой функции |
Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|
1 |
Распаковка и расконсервация оборудования |
|
2 |
Подготовка опорных поверхностей фундаментов |
|
3 |
Транспортировка узлов и блоков к месту монтажа |
|
4 |
Монтаж и реконструкция оборудования |
|
5 |
Проверка качества и технические испытания |
|
6 |
Сдача в эксплуатацию |

 **Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых монтажником**
**оборудования предприятий легкой промышленности**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ трудовой функции |
Предметы труда |
Средства труда |
Задачи (трудовые действия) |
|
1 |
Тарная упаковка машин  |
Столярный и слесарный инструмент |
1-1) Распаковка и расконсервация оборудования. Удаление пыли, грязи и консервирующих покрытий с оборудования. Консервация концов труб. Затяжка и разболчивание неответственных соединений. Прогонка резьбой части фундаментных болтов.  |
|
2 |
Фундаменты и опоры |
Абразивные устройства |
2-1) Выравнивание, насечка и очистка опорных поверхностей фундаментов, промывка их водой. Изготовление и установка номерных табличек на аппаратах и оборудовании. |
|
3 |
Узлы и блоки оборудования |
Транспортеры, грузоподъемные устройства и тележки.  |
3-1) Строповка, перемещение, укладка и расстроповка оборудования массой до 25 т. с использованием универсальных средств такелажа и подъемных механизмов. |
|
4 |
Узлы машин, комплексные блоки оборудования |
Слесарный и монтажный инструмент, вспомогательные механизмы и оснастка |
4-1) Монтаж простых металлических конструкций: лестниц, площадок, ограждений, опорных стоек, кронштейнов, лесов, подмостей и т.д., а также конструкций массой до 5 т:. |
|
4-2) Монтаж технологического оборудования, поступающего узлами или блоками, монтаж оборудования прибывающего в собранном виде, сборка сложных поточных линий оборудования, прибывающих в разобранном виде. |
|
4-3) Опробования и наладка технологического оборудования. |
|
5 |
Технологические параметры работы оборудования |
Измерительная техника и устройства
Эталоны продукции |
5-1) Проведение технологических испытаний оборудования |
|
6 |
6-1) Сдача оборудования в эксплуатацию |

 **Таблица 5. Требования к компетенциям монтажника**
**технологического оборудования и связанных с ним**
**конструкций 2-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
1-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности прирасконсервации оборудования и несложных слесарных работах |
Слесарные работы и пользование слесарным инструментом; владение способами смазки деталей оборудования; проведение такелажных работ |
Сортамент применяемых материалов; способы выполнения монтажных работ; устройство и правила пользования применяемыми такелажными средствами; способы защиты металла от коррозии; устройство измерительного инструмента. Устройство и работу грузоподъемных механизмов и абразивных устройств; владение способами распаковки оборудования; пользоваться такелажными приспособлениями; правилами работы с грузоподъемными механизмами. |
|
2-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при насечке, выравнивании и очистке фундаментов, опор и их абразивной обработке |
Владение способами абразивной обработки поверхностей фундаментов и опор; пользоваться гидравлическими приспособлениями; наличие слесарных навыков и пользование слесарным инструментом. |
Виды и свойства применяемых материалов; способы выполнения абразивных и очистных работ; устройство и правила пользования применяемыми абразивными средствами; способы защиты поверхностей фундаментов и опор от микротрещин;
Устройство и работу абразивных устройств. |
|
4-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при проведении несложных слесарных и монтажных работ |
Проведение сборочных и монтажных работ технологического оборудования, применения приспособлений и оснастки. |
Устройство монтируемого оборудования и технологии его монтажа, способы проверки размеров фундаментов под оборудования, сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов; способы соединения и крепления элементов металлоконструкций; устройство, устройство и правила пользования механизированным инструментом и такелажными приспособлениями, правила проведения гидравлических и пневматических испытаний, технические требования, предъявляемые к монтажу оборудования, механизмов и машин.  |

 **Таблица 6. Требования к компетенциям монтажника**
**технологического оборудования и связанных с ним**
**конструкций 3-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
3-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при такелажных работах |
Слесарные работы; владение способами смазки деталей оборудования; проведение такелажных работ и правилами работы с грузоподъемными механизмами. |
Выполнения монтажных работ, устройство и правила пользования применяемыми такелажными средствами, способы защиты металла от коррозии; устройство измерительного инструмента. Устройство и работу грузоподъемных механизмов и абразивных устройств; способы распаковки оборудования; пользоваться такелажными приспособлениями; пользование слесарным инструментом. |
|
4-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при проведении сложных монтажных работ |
Проведение сборочных и монтажных работ технологического оборудовании, применения приспособлений и оснастки. |
Устройство монтируемого оборудования и технологии его монтажа, способы проверки размеров фундаментов под оборудования, сборки и монтажа конструкций из отдельных элементов, способы соединения и крепления элементов металлоконструкций; устройство, устройство и правила пользования механизированным инструментом и такелажными приспособлениями, правила проведения гидравлических и пневматических испытаний, технические требования, предъявляемые к монтажу оборудования, механизмов и машин.  |

 **Таблица 7. Требования к компетенциям монтажника**
**технологического оборудования и связанных с ним**
**конструкций 4-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
4-3) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за опробование и наладку технологического оборудования |
Проведение пуско-наладочных работ, технических испытаний оборудования и составления актов приема-передачи оборудования в эксплуатацию |
Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий; способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций; правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем; способы проведения технических испытаний, правила ввода машин в эксплуатацию. |
|
5-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проведение технологических испытаний оборудования |
Проведение пуско-наладочных работ, технических испытаний оборудования и составления актов приема-передачи оборудования в эксплуатацию |
Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий; способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций; правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем; способы проведения технических испытаний, правила ввода машин в эксплуатацию. |
|
6-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за сдачу оборудования в эксплуатацию |
Проведение пуско-наладочных работ, технических испытаний оборудования и составления актов приема-передачи оборудования в эксплуатацию |
Способы регулировки и наладки сложных агрегатов и технологических линий; способы укрупнительной сборки и монтажа конструкций; правила выполнения сложных эскизов и монтажных схем; способы проведения технических испытаний; правила ввода машин в эксплуатацию |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 5к профессиональному стандарту"Оборудование организаций легкой промышленности" |

      **Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами**:

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
3115 - Техники - механики |
|
Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Техник  |
Механик  |
|
4 |
4 |
4 |

 **Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и**
**опыту работы техника (механика)**

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии
*(предприятия, организации)* |
Предприятия легкой и текстильной промышленности, прядильные, ткацкие, отделочные, швейные цеха и производства, малые предприятия, мастерские и ателье |
|
Вредные и опасные условия труда |
Отсутствуют |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний (справка форма 086) и прохождение инструктажа по технике безопасности |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Уровень профессионального образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
4.1 |
Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт |
Без предъявления требований к стажу работы |
|
4.2 |
Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт |
Стаж работы в должности техника без категории не менее 2 лет |

 **Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые**
**функции, выполняемые техником (механиком)**

|  |  |
| --- | --- |
|
№ трудовой функции |
Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта) |
|
1 |
Составление паспорта машин |
|
2 |
Учет времени работы машин и контроль износа |
|
3 |
Чистка машин и подготовка к ремонту |
|
4 |
Организация планово-предупредительного ремонта машин |
|
5 |
Проверка качества и технические испытания |
|
6 |
Сдача в эксплуатацию |

 **Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых техником**
**(механиком)**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ трудовой функции |
Предметы Труда |
Средства труда |
Задачи (трудовые действия) |
|
1 |
Состояние оборудования |
Измерительные устройства и хронометры |
1-1) Ведение учета работы оборудования, причин и продолжительности простоев |
|
2 |
2-1) Составление паспортов на оборудование, инструкций по эксплуатации |
|
3 |
Блоки и узлы машин |
Пылесос, механические и ручные чистящие устройства и тележки. |
3-1) Составление ведомостей дефектов, составление заявок на получение необходимых для ремонта материалов, запасных частей, деталей и инструмента |
|
4 |
Слесарный и монтажный инструмент |
4-1) Контроль за правильностью эксплуатации машин и механизмов |
|
Вспомогательные механизмы и оснастка |
4-2) Проведение профилактических осмотров оборудования, ремонта отдельных деталей и узлов |
|
4-3) Регулировка и наладка оборудования |
|
5 |
Технологическое оборудование |
Измерительная техника и устройства
Эталоны продукции |
5-1) Проведение технологических испытаний оборудования |
|
6 |
6.1: Сдача оборудования в эксплуатацию |

 **Таблица 5. Требования к компетенциям техника (механика)**
**4-го квалификационного уровня ОРК**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ задачи |
Личностные и профессиональные компетенции |
Умения и навыки  |
Знания |
|
1-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при ведении учета работы оборудования, причин и продолжительности простоев |
Владение навыками снятия хронометража оборудования; умение пользоваться счетной техникой; Наличие слесарных навыков и пользование слесарным инструментом; владение способами смазки деталей оборудования; навыки проведения такелажных работ и правилами работы с грузоподъемными механизмами. |
Нормативные правовые акты, методические, нормативные и другие руководящие материалы по организации ремонта оборудования; систему планово-предупредительного ремонта и рациональной эксплуатации технологического оборудования |
|
2-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при составлении паспортов на оборудование, инструкций по эксплуатации |
Владение навыками снятия хронометража оборудования; умение пользоваться счетной техникой; Наличие слесарных навыков и пользование слесарным инструментом; владение способами смазки деталей оборудования; навыки проведения такелажных работ и правилами работы с грузоподъемными механизмами. |
Нормативные правовые акты, методические, нормативные и другие руководящие материалы по организации ремонта оборудования; систему планово-предупредительного ремонта и рациональной эксплуатации технологического оборудования |
|
3-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при составлении ведомостей дефектов, составление заявок на получение необходимых для ремонта материалов, запасных частей, деталей и инструмента. |
Владение навыками снятия хронометража оборудования; умение пользоваться счетной техникой; Наличие слесарных навыков и пользование слесарным инструментом; владение способами смазки деталей оборудования; навыки проведения такелажных работ и правилами работы с грузоподъемными механизмами. |
Нормативные правовые акты, методические, нормативные и другие руководящие материалы по организации ремонта оборудования; систему планово-предупредительного ремонта и рациональной эксплуатации технологического оборудования |
|
4-1) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и определенную степень самостоятельности при контроле за правильностью эксплуатации машин и механизмов |
Навыки проведения ремонтных и реставрационных работ технологического оборудовании, применения приспособлений и оснастки. |
Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации оборудования; технические требования, предъявляемые к ремонту оборудования, механизмов и машин.  |
|
4-2) |
Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предполагающая ограниченную ответственность и самостоятельность при проведении профилактических осмотров оборудования, ремонта отдельных деталей и узлов |
Навыки проведения ремонтных и реставрационных работ технологического оборудовании, применения приспособлений и оснастки. |
Технические характеристики, конструктивные особенности, назначение, режимы работы и правила эксплуатации оборудования; технические требования, предъявляемые к ремонту оборудования, механизмов и машин. |
|
4-3) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за регулировку и наладку оборудования |
Проведение пуско-наладочных работ, технических испытаний оборудования и составления актов приема-передачи оборудования в эксплуатацию |
Способы регулировки и наладки агрегатов и технологических линий; организацию и технологию ремонтных работ; способы проведения технических испытаний; правила опробования агрегатов и машин при вводе их в эксплуатацию. |
|
5-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за проведение технологических испытаний оборудования |
Проведение пуско-наладочных работ, технических испытаний оборудования и составления актов приема-передачи оборудования в эксплуатацию |
Способы регулировки и наладки агрегатов и технологических линий; организацию и технологию ремонтных работ; способы проведения технических испытаний; правила опробования агрегатов и машин при вводе их в эксплуатацию. |
|
6-1) |
Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за сдачу оборудования в эксплуатацию |
Проведение пуско-наладочных работ, технических испытаний оборудования и составления актов приема-передачи оборудования в эксплуатацию |
Способы регулировки и наладки агрегатов и технологических линий; организацию и технологию ремонтных работ; способы проведения технических испытаний; правила опробования агрегатов и машин при вводе их в эксплуатацию. |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 6к профессиональному стандарту"Оборудование организаций легкой промышленности" |

 **Лист согласования**

|  |
| --- |
|
Название организации |
|
Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |

      Настоящий ПС зарегистрирован \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

      Внесен в Реестр профессиональных стандартов регистрационный № \_\_\_\_\_\_\_

      Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан