

**Об утверждении профессионального стандарта "Производство ваты"**

***Утративший силу***

Приказ и.о. Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 475. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 мая 2014 года № 9416. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

      Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года **ПРИКАЗЫВАЮ**:

      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Производство ваты".

      2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Әділет";

      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
|
Исполняющий обязанности |  |
|
Министра индустрии и новых технологий |  |
|
Республики Казахстан |
А. Рау |
|
"СОГЛАСОВАНО" |  |
|
Министр труда и социальной |  |
|
защиты населения |  |
|
Республики Казахстан |  |
|
\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т. Дуйсенова |  |
|
7 апреля 2014 год |  |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Утвержденприказомисполняющего обязанностиМинистра индустрии и новыхтехнологий Республики Казахстанот 30 декабря 2013 № 475 |

 **Профессиональный стандарт "Производство ваты"**
**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт "Производство ваты" (далее – ПС) определяет требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда, и предназначен для:

      1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности;

      2) обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

      3) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

      4) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

      5) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      2. Основными пользователями ПС являются:

      1) выпускники организаций образования, работники;

      2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

      3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

      4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

      3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

      4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

      1) квалификация – готовность работника к качественному выполнению конкретных функций в рамках определенного вида трудовой деятельности;

      2) квалификационный уровень/уровень квалификации – совокупность требований к компетенциям работников, дифференцируемых по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности.

      3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

      4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

      5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

      6) трудовая функция – набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда;

      7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

      8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

      9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

      10) профессия – род трудовой деятельности, который требует владения комплексом специальных теоретических знаний и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки, опыта работы;

      11) компетенция – способность применять знания, умения и опыт в трудовой деятельности;

      12) должность – функциональное место в системе организационно - административной иерархии организации;

      13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

      14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

      15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК) - структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

      16) национальная рамка квалификаций (далее – НРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

      17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и задач, выполняемых работником определенного вида деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

 **2. Паспорт ПС**

      5. Паспорт ПС определяет следующее:

      1) вид экономической деятельности (область профессиональной деятельности): ГК РК 03-2007 21.20 Производство фармацевтических препаратов.

      2) основная цель вида экономической (области профессиональной) деятельности: Производство ваты. Профессиональный стандарт устанавливает в области профессиональной деятельности "Производство ваты" требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенции работников.

      3) виды деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложении 1 к настоящему профессиональному стандарту.

      Требования стандарта относятся к следующим профессиям в данной области: оператор линии производства ваты, техник-технолог.

 **3. Карточки видов трудовой деятельности (профессии) "Оператор линии производства ваты"**

      6. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) квалификационный уровень по ОРК – 2-3

      2) возможные наименования должностей: Оператор линии производства ваты.

      3) профессия "Оператор линии производства ваты" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение процесса изготовления ваты. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

      4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы Оператор линии производства ваты приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

      5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

      6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые оператором линии производства ваты и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

      7) требования к компетенциям оператора линии производства ваты указаны в таблице 5 приложения 2 к настоящему ПС.

 **4. Карточки видов трудовой деятельности**
**(профессии) "Техник-технолог"**

      7. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

      1) квалификационный уровень по ОРК – 4-5

      2) возможные наименования должностей: Мастер

      3) профессия "техник-технолог" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с организацией процесса первичной обработки шерсти, обеспечения качества продукции, производительности труда и оборудования. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

      4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-технолога приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

      5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

      6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые техником-технологом и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

      7) требования к компетенциям оператора линии производства ваты указаны в таблице 5 приложения 3 к настоящему ПС.

 **5. Виды сертификатов, выдаваемых на основе настоящего ПС**

      8. Организациями в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов выдаются сертификаты на основе настоящего профессионального стандарта.

      9. Виды сертификатов, выдаваемые на основе настоящего ПС, определяются в соответствии с перечнем единиц ПС, освоение которых необходимо для получения сертификата, предусмотренным в таблице 3 приложений 2, 3 настоящего ПС.

 **6. Разработчики, лист согласования, экспертиза и регистрация ПС**

      10. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

      11. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 4 к настоящему ПС.

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 1к профессиональному стандарту"Производство ваты" |

      Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
|
№
п/п |
Наименование вида трудовой деятельности |
Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда |
Наименование профессии согласно государственному классификатору занятий РК (ГК РК 01-2005) |
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
|
1 |
Смешивание, очистка и чесание волокна |
Оператор линии производства ваты (оператор разрыхлительно-трепального агрегата, оператор чесально-дублировочного агрегата) |
- |
2-3 |
|
22 |
Организация и контроль производства ваты |
Техник-технолог |
Техник-технолог |
4 |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 2к профессиональному стандарту"Производство ваты"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
7431 Рабочие, занятые изготовлением волокна в хлопчатобумажном, льняном, шелкомотальном, шерстяном, пенькоджутовом производствах и в производстве ваты (8261 Оператор разрыхлительно-трепального агрегата, 8261 Оператор чесально-дублировочного агрегата) |
|
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС) |
|
Выпуск, раздел ЕТКС |
Выпуск 44, раздел: "Производство ваты" |
|
Профессия по ЕТКС |
Оператор разрыхлительно-трепального агрегата  |
Оператор чесально-дублировочного агрегата |
|
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
Разряды по ЕТКС |
|
3 |
- |
3 |
|
4 |
- |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Цеха по производству хлопковой ваты |
|
Вредные и опасные условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование. |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный уровень ОРК |
Уровень профессионального образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
3 |
Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего |
Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Подготовка сырья, материалов, оборудования для производства ваты. |
|
Ф 2 |
Ведение процесса рыхления, трепания, очистки, смешивания, чесания, пакетирования ваты. |
|
Ф 3 |
Уход за оборудованием и рабочим местом |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Волокно, линт |
Питатель |
З 1.1: Загрузка питателя волокном и линтом в утвержденной пропорции и утвержденного качества |
|
Питатель, наклонный, осевой очиститель, бункер, чесальная машина, пресс |
Технологическая карта, нормативные показатели |
З 1.2: Подготовка питателя, наклонного и осевого очистителя, бункера, чесальной машины и пресса к работе |
|
Ф 2 |
Вата |
Питатель, наклонный, осевой очиститель, бункер, чесальная машина, пресс |
З 2.1: Ведение процесса производства ваты |
|
Питатель, наклонный, осевой очиститель, бункер, чесальная машина, пресс |
Контрольно-измерительное оборудование, технологическая карта, нормативные показатели |
З 2.2: Контроль технологического процесса |
|
Ф 3 |
Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, |
З 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места |
|
Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции |
Журналы, документация, правила ведения |
З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям оператора линии производства ваты 2-го уровня ОРК |
|
Шифр задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 1.1 |
Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: решение простых типовых задач, загрузка оборудования сырьем, работа на питателе. |
Определение качества сырья, характеристика засоренности сырья, работа с пневмотранспортом, конвейером, питателем |
Устройство, принцип работы питателя, пневмотранспорта и конвейера, металлоуловителей, искрогасителей, технологию рыхления и трепания хлопкового волокна, физико-механические характеристики волокна |
|
З 1.2 |
Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.
Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.
Сложность: решение простых типовых задач. Подготовка питателя, наклонного и осевого очистителя, бункера, чесальной машины и пресса к работе |
Устанавливать на пульте, мониторе, нужные параметры работы линии |
Технологические режимы, устройство машин линии |
|
З 3.1 |
Самостоятельность осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта, приемка-сдача смены, чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места. |
Чистка узлов и механизмов оборудования, удаления сора из камер сбора, промывки агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов |
Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка |
|
Требования к компетенциям оператора линии производства ваты 3-го уровня ОРК |
|
Шифр задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 2.1 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта, ведение процесса производства ваты |
Настройка и запуск работы линии производства ваты, поддержание синхронности работы машин |
Устройство, принцип работы линии, параметры работы, требования к качеству выходящего продукта. |
|
З 2.2 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Контроль технологического процесса. |
Определение параметров на пульте или мониторе линии |
Технологический режим, устройство и принцип работы линии, настройку приборов или компьютера на заданный режим, причины разладов и методы устранения |
|
З 3.2 |
Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.
Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение типовых практических задач выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации |
Ведение учета и оформление документации |
Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры, правила ведения документации |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 3к профессиональному стандарту"Производство ваты"Таблица 1 |

      Связь с действующими нормативными документами

|  |
| --- |
|
Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ) |
|
Базовая группа |
3111 Техник-технолог |
|
Квалификационный справочник должностей руководителей, специалистов и других служащих |
|
Профессия по ЕТКС |
Техник-технолог |
|
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК) |
категории |
|
4 |
4 |

      Таблица 2

      Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

|  |  |
| --- | --- |
|
Возможные места работы по профессии (предприятия, организации) |
Предприятия по производству ваты |
|
Вредные и опасные условия труда |
Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование. |
|
Особые условия допуска к работе |
Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности. |
|
Квалификационный
уровень ОРК |
Уровень профессионального
образования и обучения |
Требуемый опыт работы |
|
4 |
Техническое или профессиональное образование |
Не требуется |

      Таблица 3

      Перечень единиц ПС

      (трудовых функций профессии)

|  |  |
| --- | --- |
|
№
трудовой функции |
Наименование трудовой функции |
|
Ф 1 |
Производственно-технологическая |
|
Ф 2 |
Организационно-управленческая |
|
Ф 3 |
Опытно-экспериментальная |

      Таблица 4

      Описание единиц ПС (функциональная карта)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
Шифр трудовой функции |
Предметы
труда |
Средства
труда |
Задачи
(трудовые действия) |
|
Ф 1 |
Технологические карты и схемы производств |
Правила и требования разработки технологической (технической) документации, |
З 1.1: Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием. |
|
Производственная дисциплина, промышленная санитария, температурно-влажностного режим помещения |
Методы и виды контроля |
З 1.2: Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения |
|
Сырье, материалы готовая продукция, моющие растворы |
Методы и виды контроля качества |
З 1.3: Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции. |
|
Технологическое оборудование |
Методы и виды контроля |
З 1.4: Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования |
|
Ф 2 |
Заказ, цели, производственные задачи |
Организационно-управленческие инструменты |
З 2.1: Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания |
|
Технологические параметры участков производства |
Методы и виды контроля качества |
З 2.2: Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению |
|
Технологические параметры участков производства |
Средства, правила техники безопасности и противопожарной безопасности |
З 2.3: Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства |
|
Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций |
Методы и способы повышения квалификации |
З 2.4: Организация повышения квалификации рабочих на всех участков производства, их овладевание новой техникой и технологией |
|
Ф 3 |
Новое технологическое оборудование |
Методы, режимы испытания |
З 3.1: Испытание нового технологического оборудования, новых режимов, препаратов и параметров на всех этапах производства. |
|
Новое технологическое оборудование |
Методы, режимы испытания |
З 3.2: Проведение экспериментальных работ по внедрению новых, в том числе ресурсосберегающих, технологий, нового оборудования |
|
Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций |
Методы и способы новаторской и рационализаторской работы |
З 3.3: Организация новаторской и рационализаторской работы в коллективе |

      Таблица 5

|  |
| --- |
|
Требования к компетенциям техника-технолога 4-го уровня ОРК |
|
Шифр задачи |
Личностные и
профессиональные
компетенции |
Умения и
навыки |
Знания |
|
З 1.1 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием. |
Разработки документации, построение графиков |
Основы организации деятельности предприятия и управления им, технологию производства ваты, правила технической эксплуатации оборудования |
|
З 1.2 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения. |
Осуществление технического контроля производства |
Действующие стандарты, технические условия, технологические режимы, правила технической эксплуатации предприятий |
|
З 1.3 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции. |
Определять несоответствие сырья, материалов, готовой продукции, визуально и на основе лабораторного анализа. |
Физико-механические и химические свойства хлопка и улюка, качественные характеристики, причины несоответствий и методы устранений, стандарты, инструкции по качеству, методы классерской работы, виды и степень засоренности. |
|
З 1.4 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций, контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования |
Анализировать и оценивать состояние оборудования |
Устройство и правила эксплуатации оборудования, правила ухода за ним |
|
З 2.1 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ. Установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания |
Использовать современные программные и технические средства информационных технологий, передовой международный опыт |
Организацию производства, экономику, нормирование труда |
|
З 2.2 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению |
Определять качество выпускаемой продукции, рассчитывать количество |
Стандарты, инструкции, методы расчета производительности оборудования и выработки продукции |
|
З 2.3 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства |
Анализировать и оценивать состояние техники безопасности и противопожарной защиты на производственном участке, принимать меры по их обеспечению |
Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты, системы автоматического управления технологическим оборудованием, |
|
З 2.4 |
Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.
Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.
Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация повышения квалификации рабочих на всех участков производства, их овладевание новой техникой и технологией. |
Проведение обучения рабочих основам профессии, ведение семинаров, курсов, составление программ обучения |
Методики и программы обучения в рамках профессий своего производства |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение 4к профессиональному стандарту"Производство ваты" |

 **Лист согласования**

|  |  |
| --- | --- |
|
Название организации |
Дата согласования |
|
1. Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан |
№ 04-3-1-16/16973 от 19 декабря 2013 года  |

      Настоящий профессиональный стандарт зарегистрирован в

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

      Профессиональный стандарт внесен в Реестр профессиональных стандартов рег. № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_.

      Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Дата\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан