

Об утверждении профессионального стандарта "Производство искусственной кожи"

Утративший силу

Приказ исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 477. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 мая 2014 года № 9422. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Производство искусственной кожи".

2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Эділет";

3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

Исполняющий обязанности

Министра индустрии и новых технологий

Республики Казахстан

А. Рау

"СОГЛАСОВАНО"

Министр труда и социальной

защиты населения

Республики Казахстан

Утвержден
приказом исполняющего обязанности
Министра индустрии и новых
технологий
Республики Казахстан
от 30 декабря 2013 года № 477

Профессиональный стандарт "Производство искусственной кожи"

1. Общие положения

1. Профессиональный стандарт "Производство искусственной кожи" (далее – ПС) определяет требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда, и предназначен для:

- 1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности;
- 2) обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;
- 3) решения широкого круга задач в области управления персоналом;
- 4) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;
- 5) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

2. Основными пользователями ПС являются:

- 1) выпускники организаций образования, работники;
- 2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;
- 3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;
- 4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

- 1) квалификация – готовность работника к качественному выполнению конкретных функций в рамках определенного вида трудовой деятельности;
- 2) квалификационный уровень/уровень квалификации – совокупность требований к компетенциям работников, дифференцируемых по параметрам

сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности.

3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

6) трудовая функция – набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда;

7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

10) профессия – род трудовой деятельности, который требует владения комплексом специальных теоретических знаний и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки, опыта работы;

11) компетенция – способность применять знания, умения и опыт в трудовой деятельности;

12) должность – функциональное место в системе организационно - административной иерархии организации;

13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК) - структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

16) национальная рамка квалификаций (далее – НРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и задач, выполняемых работником определенного вида деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

2. Паспорт ПС

5. Паспорт ПС определяет следующее:

1) вид экономической деятельности (область профессиональной деятельности): 15 Производство кожаной и относящейся к ней продукции

2) основная цель вида экономической (области профессиональной) деятельности: Производство искусственной кожи. ПС устанавливает в области профессиональной деятельности "Производство искусственной кожи" требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенции работников.

3) виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложении 1 к настоящему ПС.

Требования стандарта относятся к следующим профессиям в данной области: оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи, машинист агрегата изготовления искусственной кожи, машинист красильного и вулканизационного оборудования, машинист термостабилизационной машины, тиснильщик рисунка, шлифовальщик искусственных кож, техник-технолог.

3. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)

"Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи"

6. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) Квалификационный уровень по ОРК – 3

2) Возможные наименования должностей: оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи.

3) Профессия "оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение процесса подготовки основы из различных материалов (ткань, трикотаж, нетканые материалы, бумага) для производства искусственной кожи. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора поточной линии подготовки основы искусственной кожи, приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

б) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые оператором поточной линии подготовки основы искусственной кожи, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

7) Требования к компетенциям оператора поточной линии подготовки основы искусственной кожи, указаны в таблице 5 приложения 2 к настоящему ПС.

4. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)

"Машинист агрегата изготовления искусственной кожи"

7. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) Квалификационный уровень по ОРК – 3

2) Возможные наименования должностей: машинист агрегата изготовления искусственной кожи

3) Профессия "машинист агрегата изготовления искусственной кожи" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: изготовление искусственной кожи из различных полимеров. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы машиниста агрегата изготовления искусственной кожи, приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

б) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые машинистом агрегата изготовления искусственной кожи, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

7) Требования к компетенциям машиниста агрегата изготовления искусственной кожи, указаны в таблице 5 приложения 3 к настоящему ПС.

5. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)

"Машинист красильного и вулканизационного оборудования"

8. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) Квалификационный уровень по ОРК – 4

2) Возможные наименования должностей: машинист красильного и вулканизационного оборудования

3) Профессия "машинист красильного и вулканизационного оборудования" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией

основной функции: крашение и вулканизация искусственной кожи из различных полимеров. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС.

4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы машиниста красильного и вулканизационного оборудования приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

6) Функциональная карта, описывающая единицы профессионального стандарта, трудовые действия, выполняемые машинистом красильного и вулканизационного оборудования и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

7) Требования к компетенциям машиниста красильного и вулканизационного оборудования, указаны в таблице 5 приложения 4 к настоящему ПС.

6. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)

"Машинист термостабилизационной машины"

9. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) Квалификационный уровень по ОРК – 4

2) Возможные наименования должностей: машинист термостабилизационной машины

3) Профессия "машинист термостабилизационной машины обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение термической стабилизации искусственной кожи из различных полимеров. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы машиниста термостабилизационной машины приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые машинистом термостабилизационной машины и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

7) Требования к компетенциям машиниста термостабилизационной машины, указаны в таблице 5 приложения 5 к настоящему ПС.

7. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)

"Тиснильщик рисунка"

10. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) Квалификационный уровень по ОРК – 2-3.

2) Возможные наименования должностей: тиснильщик рисунка.

3) Профессия "тиснильщик рисунка" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение отделки искусственных кож, тиснение рисунка. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 6 к настоящему ПС.

4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы тиснильщика рисунка приведены в таблице 2 приложения 6 к настоящему ПС.

5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 6 к настоящему ПС.

6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые тиснильщиком рисунка, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 6 к настоящему ПС.

7) Требования к компетенциям тиснильщика рисунка, указаны в таблице 5 приложения 6 к настоящему ПС.

8. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)

"Шлифовщик искусственной кожи"

11. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) Квалификационный уровень по ОРК – 3

2) Возможные наименования должностей: шлифовщик искусственной кожи

3) Профессия "шлифовщик искусственной кожи" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение отделки искусственных кож, шлифование поверхности. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 7 к настоящему ПС

4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы шлифовщика искусственной кожи приведены в таблице 2 приложения 7 к настоящему ПС.

5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 7 к настоящему ПС.

6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые шлифовщиком искусственной кожи, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 7 к настоящему ПС.

7) Требования к компетенциям шлифовщика искусственной кожи, указаны в таблице 5 приложения 7 к настоящему ПС.

9. Карточки видов трудовой деятельности

(профессии) "Техник-технолог"

12. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) Квалификационный уровень по ОРК – 4-5

2) Возможные наименования должностей: Мастер

3) Профессия "техник-технолог" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с организацией процесса производства искусственной кожи, обеспечения качества продукции, производительности труда и оборудования. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 8 к настоящему ПС.

4) Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-технолога приведены в таблице 2 приложения 8 к настоящему ПС.

5) Перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 8 к настоящему ПС.

6) Функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые техником-технологом, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 8 к настоящему ПС.

7) Требования к компетенциям техника-технолога, указаны в таблице 5 приложения 8 к настоящему ПС.

10. Виды сертификатов, выдаваемых на основе настоящего ПС

13. Организациями в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов выдаются сертификаты на основе настоящего ПС.

14. Виды сертификатов, выдаваемые на основе настоящего ПС, определяются в соответствии с перечнем единиц ПС, освоение которых необходимо для получения сертификата, предусмотренным в таблице 3 приложений 2 – 8 настоящего ПС.

11. Разработчики, лист согласования, экспертиза и регистрация ПС

15. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

16. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 9 к настоящему ПС.

Приложение 1
к профессиональному стандарту
"Производство искусственной кожи"

Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

№ п/п	Наименование вида трудовой деятельности	Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда	Наименование профессии согласно государственному классификатору занятий РК (ГК РК 01-2005)	Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОПК)

1	Подготовка текстильной или бумажной основы для нанесения полимера	Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи	Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи	3
2	Нанесение полимера на основу	Машинист агрегата изготовления искусственной кожи	нет	3
3	Вулканизация и крашение искусственной кожи	Машинист красильного и вулканизационного оборудования	Машинист красильного и вулканизационного оборудования	4
4	Термостабилизация искусственной кожи	Машинист термостабилизационной машины	Машинист термостабилизационной машины	4
5	Нанесение рисунка на искусственную кожу	Тиснильщик рисунка	Тиснильщик рисунка	2-3
6	Шлифовка поверхности искусственной кожи	Шлифовальщик искусственной кожи	Отделочник валяльно-войлочных изделий	2-3
7	Организация и контроль производства искусственной кожи	Техник-технолог	Техник-технолог	4

Приложение 2
к профессиональному стандарту
"Производство искусственной кожи"
Таблица 1

Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах (8269 Оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи)
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 33, раздел "производство искусственной кожи" Утвержден приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от "09" октября 2012 года № 389-ө-м
Профессия по ЕТКС	оператор поточной линии подготовки основы искусственной кожи
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС
3	3-4

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

--	--

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Предприятия по производству искусственной кожи
Вредные и опасные факторы, условия труда		Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера.
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
3	Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего	Не требуется

Таблица 3
Перечень единиц ПС
(трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Подготовка сырья, материалов, оборудования, полимерного композита
Ф 2	Ведение процесса подготовки основы искусственной кожи
Ф 3	Уход за оборудованием и рабочим местом

Таблица 4
Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Оборудование, агрегаты, инструменты	Технологические карты, инструкции	3 1.1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску
	Волокнистая основа, иглопробивочная машина	Контрольные параметры, измерительный инструмент	3 1.2: Наблюдение за натяжением волокнистой основы, поступающей на иглопробивную машину. Обеспечение равномерного прокола основы на иглопробивной машине и контроль за глубиной прокола.
			3 2.1: Ведение технологического процесса подготовки

Ф 2	Поточная линия, машины, механизмы	Технологическая карта, инструкции	волокнутой основы на поточной линии. Подготовка поточной линии к работе, проверка исправности машин и механизмов.
	Игольные планки, иглопробивочная машина, намоточные устройства	Фотоэлементы, измерительные инструменты	3 2.2: Установка игольных планок на иглопробивных машинах. Регулирование скорости прохождения, толщины и плотности основы. Наблюдение за состоянием игольных планок, работой намоточного устройства и работой фотоэлемента.
	Иглы, рулон	Технологическая карта, дистанционный пульт управления	3 2.3: Смена игл. Съём и заправка рулона. Регулирование и управление работой всей линии с автоматического дистанционного пульта управления.
	Контрольно-измерительные приборы	Технологическая карта, нормативные показатели	3 2.4: Контроль за показаниями контрольно-измерительных приборов линии. Руководство работой операторов более низкой квалификации.
Ф 3	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности,	3 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места
	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	3 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации

Таблица 5

Требования к компетенциям оператора поточной линии подготовки основы искусственной кожи 3-го уровня ОРК

Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы		

3 2.1	<p>в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта.</p> <p>В е д е н и е технологического процесса подготовки волокнистой основы на поточной линии.</p> <p>Подготовка поточной линии к работе, проверка исправности машин и механизмов.</p>	Работа на оборудовании	<p>Технологический процесс производства основы синтетической кожи, устройство обслуживаемого оборудования, порядок обеспечения синхронности работы оборудования, правила сигнализации, элементы электротехники.</p>
3 2.2	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение типовых практических</p>	Установка и соблюдение технологического режима при ведении процесса подготовки основы	<p>Параметры технологического режима, правила регулирования процесса, технические требования,</p>

	<p>задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Установка игольных планок на иглопробивных машинах. Регулирование скорости прохождения, толщины и плотности основы. Наблюдение за состоянием игольных планок, работой намоточного устройства и работой фотоэлемента.</p>		<p>предъявляемые к качеству материалов и готовой продукции</p>
3 2.3	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Смена игл. Съём и заправка рулона. Регулирование и управление работой всей линии с автоматического дистанционного пульта управления.</p>	<p>Дистанционное управление машиной, автоматическое управление параметрами, смена игл и заправка рулона с основой</p>	<p>Схема пульта управления, порядок обеспечения синхронности работы оборудования, правила сигнализации, элементы электротехники.</p>
	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в</p>		

3 2.4	<p>сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта:</p> <p>Контроль за показаниями контрольно-измерительных приборов линии.</p> <p>Руководство работой операторов более низкой квалификации</p>	Ведение наставнической работы	Параметры контрольно-измерительных приборов, схема пульта управления
3 3.2	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта.</p> <p>Ведение учета сырья,</p>	Ведение учета и исполнение правил ведения принятой документации	Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры,

готовой продукции, ведение принятой документации	правила ведения документации
--	---------------------------------

Приложение 3
к профессиональному стандарту
"Производство искусственной кожи"
Таблица 1

Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи"
Профессия по ЕТКС	машинист агрегата изготовления искусственной кожи
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС
4	4-5

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Предприятия по производству искусственной кожи
Вредные и опасные условия труда		Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
4	Техническое или профессиональное образование	Не требуется

Таблица 3

Перечень единиц ПС (трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса изготовления искусственной кожи
Ф 2	Ведение процесса изготовления искусственной кожи. Контроль технологических параметров
Ф 3	Чистка машины, уборка рабочего места

Таблица 4

Описание единиц ПС (функциональная карта)

--	--	--

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Рулон пленки, лицевая пленка, волокнистая основа	Ролик агрегата	З 1.1: Установка рулонов пленки на размоточное устройство агрегата. Заправка лицевой пленки и пропитанной волокнистой основы под направляющий ролик агрегата
	Рулон пленки, лицевая пленка, волокнистая основа, нагревательные и охлаждающие системы	Контрольно-измерительные приборы	З 1.2: Наблюдение за качеством тиснения, за обрезкой кромки, за показанием контрольно-измерительных приборов, работой нагревательных и охлаждающих систем. Регулирование натяжения пропитанной волокнистой основы, лицевой пленки, нагрева лицевой пленки, скорости размотки полуфабриката рулонной кожи. Съем рулонов готовой искусственной кожи и подача их на последующую операцию. Управление оборудованием и регулирование хода технологического процесса.
	Поливинилхлоридная паста, искусственная кожа	Цилиндры пресса, пар, барабан	З 2.1: Ведение процесса изготовления искусственной кожи на специальном оборудовании. Проверка технической исправности оборудования и подготовка его к работе. Выбор режима нагрева барабана, давления на цилиндрах пресса, давление пара соответственно состоянию и качеству поливинилхлоридной пасты.
			З 2.2: Наладка оборудования. Обеспечение

Ф 2	Паста, подкладочная и лицевая пленки	Транспортер, цилиндры прессы, пар, барабан	своевременного поступления пасты, подкладочной и лицевой пленки на оборудование. Заправка подкладочной пленки и непрерывного хлопкового полотна в оборудование. Регулирование скорости движения транспортера, давления, температуры и других параметров работы оборудования. Руководство работой машинистов более низкой квалификации.
	Готовая продукция	Контрольно-измерительные приборы	3 2.3: Наблюдение за работой всего оборудования, за ходом технологического процесса, показаниями контрольно-измерительных приборов, качеством готовой продукции
Ф 3	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности,	3 3.1: Чистка оборудования и уборка рабочего места
	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	3 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации

Таблица 5

Требования к компетенциям машиниста агрегата изготовления искусственной кожи 4-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль		Устройство и кинематическая схема

<p>3 2.1</p>	<p>реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности. Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Ведение процесса изготовления искусственной кожи на специальном оборудовании. Проверка технической исправности оборудования</p>	<p>Ведение процесса производства искусственной кожи</p>	<p>оборудования, контрольно-измерительных приборов, схему коммуникаций, зависимость между величиной параметров режима обработки и характеристиками пластика, лицевой пленки и готовой продукции, способы и правила наладки оборудования и регулирования хода технологического процесса</p>
	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под</p>		

3 2.2

руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.

Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.

Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций
Наладка оборудования. Заправка подкладочной пленки и непрерывного хлопкового полотна в оборудование.

Регулирование скорости движения транспортера, давления, температуры и других параметров

Устройство

Наладка оборудования, ведение наставнической работы

			оборудования, методы наладки, регулировки
3 2.3	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Наблюдение за работой всего оборудования, за ходом технологического процесса, показаниями контрольно-измерительных приборов, качеством готовой продукции.</p>	Использовать с контрольно-измерительные приборы	Принцип работы оборудования, контрольно-измерительных приборов

Приложение 4
к профессиональному стандарту
"Производство искусственной кожи"
Таблица 1

Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи"
Профессия по ЕТКС	машинист красильного и вулканизационного оборудования

Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС
4	4-5

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Предприятия по производству искусственной кожи
Вредные и опасные условия труда		Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
4	Установленный уровень квалификации технического и профессионального образования и практический опыт работы	Не требуется

Таблица 3

Перечень единиц ПС

(трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Подготовка оборудования, основы и материалов к ведению процесса крашения и вулканизации искусственной кожи
Ф 2	Ведение процесса крашения и вулканизации искусственной кожи. Контроль технологических параметров
Ф 3	Чистка машины, уборка рабочего места

Таблица 4

Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Краска	Ванны, вал, щетки	З 1.1: Заливка краски в красильные ванны. Установка красильных валов и щеток.
	Полуфабрикаты, рулоны	Ванны, вал, щетки	З 1.2.: Заправка полуфабриката в оборудование, снятие готовой продукции в

			рулонах. Промывка красильных щеток и валов.
Ф 2	Полуфабрикаты, рулоны, краска	Красильно-вулканизационное оборудование	3 2.1: Ведение процесса крашения и вулканизации искусственной кожи на красильно-вулканизационном оборудовании. Проверка технической исправности оборудования и подготовка его к работе.
	Натяжение полуфабриката, качество крашения и вулканизации. скорость тянущих валов, температура крашения и вулканизации	Нормативные параметры технологической карты	3 2.2: Наблюдение за равномерным натяжением полуфабриката, за качеством крашения и вулканизации. Регулирование скорости тянущих валов, температуры крашения и вулканизации в пределах допусков, согласно технологической карте.
	Готовая продукция	Нормативные параметры технологической карты	3 2.3: Проверка качества готовой продукции. Управление оборудованием в процессе работы. Руководство работой машинистов более низкой квалификации..
Ф 3	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности	3 3.1: Чистка оборудования и уборка рабочего места
	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	3 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации

Таблица 5

Требования к компетенциям машиниста красильного и вулканизационного оборудования 4-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
	Самостоятельность:		

3 2.1	<p>исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Ведение процесса крашения и вулканизации искусственной кожи на красильно-вулканизационном оборудовании. Проверка технической исправности оборудования и подготовка его к работе.</p>	<p>Ведение процесса производства крашения и вулканизации искусственной кожи</p>	<p>Технологический процесс, принцип действия контрольно-измерительных приборов, схему коммуникаций, физико-химические и технологические свойства продукции, правила отбора проб</p>
	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за</p>		

3 2.2	<p>выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций</p> <p>Наблюдение за равномерным натяжением полуфабриката, за качеством крашения и вулканизации.</p> <p>Регулирование скорости тянущих валов, температуры крашения и вулканизации в пределах допусков, согласно технологической карте.</p>	<p>Наладка оборудования, ведение наставнической работы</p>	<p>Зависимость между величиной параметров режима обработки и готовой продукции, способы и правила наладки оборудования и регулирования хода технологического процесса</p>
3 2.3	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Проверка качества готовой продукции. Управление</p>	<p>Работа с контрольно-измерительными приборами, ведение наставнической работы</p>	<p>Принцип работы оборудования, контрольно-измерительных приборов.</p> <p>Требования к качеству искусственной кожи,</p>

оборудованием в процессе работы. Руководство работой машинистов более низкой квалификации.	стандарты и технические условия, инструкции.
--	--

Приложение 5
к профессиональному стандарту
"Производство искусственной кожи"
Таблица 1

Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи"
Профессия по ЕТКС	машинист термостабилизационной машины
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС
4	4-5

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)	Предприятия по производству искусственной кожи	
Вредные и опасные условия труда	Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
4	Технического и профессионального образования	Не требуется

Таблица 3

Перечень единиц ПС (трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Подготовка оборудования, полуфабрикатов и материалов к ведению процесса термостабилизации искусственной кожи
Ф 2	Ведение процесса термостабилизации искусственной кожи. Контроль технологических параметров
Ф 3	Чистка машины, уборка рабочего места

Таблица 4

Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Полуфабрикаты, рулоны	Узлы и механизмы термостабилизационной машины	3 1.1: Подготовка машины к работе, заправка машины полуфабрикатом, сшивка концов рулонов. Замена товарного валика на размоточном устройстве и заправка материала на валик. Контроль прохождения межрулонных швов, контроль качества продукции, устранение небольших неисправностей в работе оборудования.
	Полуфабрикаты, рулоны	Узлы и механизмы термостабилизационной машины, ножи для обрезки кромок	3 1.2: Регулирование натяжения и ширины полуфабриката, устранение перекоса. Участие в съеме рулонов с намоточного устройства Заточка и замена ножей для обрезки кромок.
Ф 2	Лицевое покрытия кожи	Контрольно-измерительные приборы	3 2.1: Ведение технологического процесса термостабилизации лицевого покрытия кожи. Настройка контрольно-измерительных приборов на требуемые параметры в соответствии с технологическим регламентом. Наблюдение за правильным накалыванием кромок кожи на иглы вводного поля и установка необходимой ширины.
			3 2.2: Регулирование температуры в камере по зонам, скорости вращения валов,

	Температура в камере по зонам, скорость вращения валов, толщина полуфабриката	Контрольно-измерительные приборы	толщины полуфабриката по контрольно-измерительным приборам. Контроль качества выпускаемой продукции по контрольно-измерительным приборам и внешнему виду. Контроль за тиснением, обрезкой кромки и намоткой полуфабриката.
	Контрольно-измерительные приборы	Технологическая карта, нормативные показатели	3 2.3: Учет выпускаемой продукции. Руководство работой машинистов более низкой квалификации. Подготовка машины к ремонту, прием из ремонта.
Ф 3	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности,	3 3.1: Чистка оборудования и уборка рабочего места
	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	3 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации

Таблица 5

Требования к компетенциям машиниста термостабилизационной машины 4-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
	Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при		

<p>3 2.1</p>	<p>реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций</p> <p>Ведение технологического процесса термостабилизации лицевого покрытия кожи.</p> <p>Настройка контрольно-измерительных приборов на требуемые параметры в соответствии с технологическим регламентом.</p> <p>Наблюдение за правильным накалыванием кромок кожи на иглы вводного поля и установка необходимой ширины.</p>	<p>Ведение процесса термостабилизации искусственной кожи</p>	<p>Технологический процесс термостабилизации лицевого покрытия кожи, устройство и кинематическую схему всех узлов и механизмов термостабилизационной машины, принцип действия контрольно-измерительных приборов, схему коммуникаций, физико-химические и технологические свойства продукции, правила отбора проб</p>
	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p>		<p>Зависимость между величиной параметров режима обработки и готовой продукции, способы и правила</p>

3 2.2

Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций Регулирование температуры в камере по зонам, скорости вращения валов, толщины полуфабриката по контрольно-измерительным приборам. Контроль качества выпускаемой продукции по контрольно-измерительным приборам и внешнему виду. Контроль за тиснением, обрезкой кромки и намоткой полуфабриката.

Наладка оборудования, ведение наставнической работы

наладки оборудования и регулирования хода технологического процесса. Требования к качеству продукции, стандарты, инструкции.

Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством,

3 2.3

предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.

Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.

Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Учет выпускаемой продукции. Руководство работой машинистов более низкой квалификации. Подготовка машины к ремонту, прием из ремонта.

Правила учета, правила и

Ведение учета выпущенной продукции, подготовка машины к ремонту, ведение наставнической работы

графики эксплуатации и
ремонта машины

Приложение 6
к профессиональному стандарту
"Производство искусственной кожи"
Таблица 1

Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи"
Профессия по ЕТКС	Тиснильщик рисунка
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС
2	2
3	3-4

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)	Предприятия по производству искусственной кожи	
Вредные и опасные факторы, условия труда	Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, расплав полимера.	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
2	Общее среднее образование, краткосрочные курсы	Не требуется
3	Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего	Не менее 1 года на 2 уровне

Таблица 3

Перечень единиц ПС

(трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Подготовка сырья, материалов, оборудования

Ф 2	Ведение процесса тиснения рисунка искусственной кожи
Ф 3	Уход за оборудованием и рабочим местом

Таблица 4

Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Искусственная кожа	Штанга с валиком	3 1.1: Закрепление в намоточное устройство штанги с валиком и заправка на него конца рулона искусственной кожи. Пришивка заправочного конца и заправка полуфабриката в оборудование. Транспортировка полуфабриката к рабочему месту
	Натяжение ленты искусственной кожи, намоточное устройство	Контрольно-измерительные приборы	3 1.2: Регулирование натяжения ленты искусственной кожи при намотке готовой продукции. Разъединение швов, скрепляющих рулоны готовой продукции, и съем рулонов с намоточного устройства. Транспортировка готовой продукции к месту хранения.
Ф 2	Искусственная кожа	Тиснильный агрегат	3 2.1: Тиснение искусственной кожи с различными видами покрытий на тиснильном агрегате. Проверка технической исправности агрегата, подготовка его к работе и заправка. Наблюдение за направлением и натяжением полуфабриката, обрезкой кромок, за получением равномерно-рельефного рисунка, чистотой направляющих валиков. Устранение возможного смещения полуфабриката

			относительно вала. Регулирование положения вала при прохождении швов во избежание повреждения бумажного вала.
	Тиснильный вала	Контрольно-измерительные приборы	3 2.2: Обеспечение синхронности работы оборудования. Замена тиснильного вала. Руководство работой тиснильщиков более низкой квалификации.
Ф 3	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности,	3 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места
	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	3 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации

Таблица 5

Требования к компетенциям тиснильщика рисунка 2-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 1.1	<p>Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.</p> <p>Сложность: Закрепление в намоточное устройство штанги с валиком и заправка на него конца рулона искусственной</p>	Проверка и подготовка оборудования	Технологическая схема подготовка основы искусственной кожи,

	<p>кожи. Пришивка заправочного конца и заправка полуфабриката в оборудование. Транспортировка полуфабриката к рабочему месту</p>		<p>устройство и принцип работы оборудования</p>
3 1.2	<p>Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.</p> <p>Сложность: решение простых типовых задач.</p> <p>Регулирование натяжения ленты искусственной кожи при намотке готовой продукции. Разъединение швов, скрепляющих рулоны готовой продукции, и съем рулонов с намоточного устройства.</p> <p>Транспортировка готовой продукции к месту хранения.</p>	<p>Обеспечение натяжения ленты искусственной кожи при намотке, разъединение швов, работа на подъемно-транспортных механизмах</p>	<p>Основные заправочные данные тиснения искусственной кожи</p>
3 3.1	<p>Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей</p>	<p>Чистка узлов и механизмов оборудования, удаления сора из камер сбора,</p>	<p>Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной</p>

	<p>с р е д ы и противопожарную безопасность.</p> <p>Сложность: решение простых типовых задач. приемка-сдача смены, чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места</p>	<p>промывки агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов</p>	<p>безопасности правила внутреннего распорядка</p>
Требования к компетенциям тиснильщика рисунка 3-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 2.1	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей с р е д ы и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Тиснение искусственной кожи с различными видами покрытий на тиснильном агрегате. Проверка технической исправности агрегата, подготовка его к работе и заправка. Наблюдение за направлением и натяжением полуфабриката, обрезкой кромок, за получением равномерно-рельефного рисунка, чистотой</p>	<p>Работа на тиснильном оборудовании, наладка и регулировки параметров тиснения</p>	<p>Технологический процесс тиснения искусственной кожи, устройство обслуживаемого оборудования, порядок обеспечения синхронности работы оборудования, правила</p>

	<p>направляющих валиков. Устранение возможного смещения полуфабриката относительно вала. Регулирование положения вала при прохождении швов во избежание повреждения бумажного вала</p>		<p>сигнализации, элементы электротехники.</p>
3 2.2	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности. Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Обеспечение синхронности работы оборудования. Замена тиснильного вала. Руководство работой тиснильщиков более низкой квалификации.</p>	<p>Установка и соблюдение технологического режима при ведении процесса тиснения кожи, замена тиснильного вала</p>	<p>Кинематическая схема оборудования, правила пользования и наладки регулирующих и измерительных приборов, технические требования, предъявляемые к качеству продукции, правила замены тиснильного вала</p>

Приложение 7
к профессиональному стандарту
"Производство искусственной кожи"
Таблица 1

Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	7441 Профессии рабочих, занятых в кожевенном, кожсырьевом и меховом производствах
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	

Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи"
Профессия по ЕТКС	Шлифовщик искусственной кожи
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС
2	2
3	3

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)	Предприятия по производству искусственной кожи	
Вредные и опасные факторы, условия труда	Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование,.	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
2	Общее среднее образование, краткосрочные курсы	Не требуется
3	Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего	Не менее 1 года на 2 уровне

Таблица 3

Перечень единиц ПС

(трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Подготовка сырья, материалов, оборудования
Ф 2	Ведение процесса шлифования искусственной кожи
Ф 3	Уход за оборудованием и рабочим местом

Таблица 4

Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
			3 1.1: Проверка исправности оборудования и подготовка его к работе

Ф 1	Пластины	Шлифовальный валик	Обеспечение равномерности толщины пластины по всей ее площади в соответствии с техническими условиями путем многократной подачи пластины под шлифовальный валик, не допуская появления следов от концов шлифовального валика. Укладка обработанных пластин на щиты или стеллажи.
	Абразивный материал, пластины	Оборудование для шлифования	3 1.2: Подготовка оборудования и абразивного материала к работе. Укладка пластин на приемный ролик лицевой стороной, установка и снятие рулонов обрабатываемого материала.
Ф 2	Абразивный материал, пластины	Оборудование для шлифования	3 2.1: Шлифование пластин искусственной кожи, полуфабриката синтетической замши, основы синтетической кожи с целью придания однородной пористой поверхности на различных видах машин
	Парафин, абразивный материал, пластины	Оборудование для шлифования, матрица и прижимные крючки	3 2.2: Шлифование и спуск краев деталей с предварительным подогреванием их с целью размягчения парафина. Рифление и парафинирование участка деталей. Регулирование зазора между матрицей и прижимными крючками в зависимости от фасона и размера деталей. Укладывание деталей в тару.
	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности,	3 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места

Ф 3	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	З 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации
-----	---	--	--

Таблица 5

Требования к компетенциям шлифовщика искусственной кожи 2-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
З 1.1	<p>Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.</p> <p>Сложность: Проверка исправности оборудования и подготовка его к работе.</p>	Проверка и подготовка оборудования, работа на нем	Назначение и принцип работы оборудования, правила подбора шкурки для обработки пластин искусственной кожи разного назначения, приемы работы, обеспечивающие надлежащее качество готовых пластин искусственной кожи
З 1.2	<p>Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.</p> <p>Сложность: решение простых типовых задач.</p> <p>Подготовка</p>	Подготовка абразивов, укладка и сьем пластин и рулонов с машины при помощи подъемно-транспортных механизмов	Требования к абразивным материалам и инструментам, устройство и работу

	оборудования и абразивного материала к работе. Укладка пластин на приемный ролик лицевой стороной, установка и снятие рулонов обрабатываемого материала.		подъемно-транспортных механизмов
3 3.1	<p>Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.</p> <p>Сложность: решение простых типовых задач, приемка-сдача смены, чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места</p>	Чистка узлов и механизмов, удаление сора из камер сбора, промывка агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка
Требования к компетенциям шлифовщика искусственной кожи 3-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований</p>		Устройство и правила эксплуатации

3 2.1	<p>по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта.</p> <p>Шлифование пластин искусственной кожи, полуфабриката синтетической замши, основы синтетической кожи с целью придания однородной пористой поверхности на различных видах машин смещения полуфабриката относительно вала.</p> <p>Регулирование положения вала при прохождении швов во избежание повреждения бумажного вала</p>	<p>Работа на шлифовальном оборудовании, наладка и регулировка параметров шлифования</p>	<p>оборудования, правила подбора абразивного материала для шлифования в зависимости от вида обрабатываемой продукции, технические требования, предъявляемые к качеству готовой продукции</p>
3 2.2	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, Шлифование и спуск краев деталей с предварительным подогреванием их с целью размягчения парафина. Рифление и</p>	<p>Установка и соблюдение технологического режима при ведении процесса шлифования кожи, регулировка параметров</p>	<p>Кинематическая схема оборудования, правила пользования и наладки регулирующих и измерительных приборов, технические требования</p>

	парафинирование участка деталей. Регулирование зазора между матрицей и прижимными крючками в зависимости от фасона и размера деталей. Укладывание деталей в тару.		, предъявляемые к качеству продукции.
3 3.2	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации</p>	Ведение учета и оформление принятой документации	Нормы расхода сырья, материалов, фурнитуры, правила ведения документации.

Приложение 8
к профессиональному стандарту
"Производство искусственной кожи"
Таблица 1

Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	3111 техник-технолог
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 33, раздел "Производство искусственной кожи"
Профессия по ЕТКС	Техник-технолог
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Предприятия по производству искусственной кожи
Вредные и опасные условия труда		Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар.
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
4	Техническое или профессиональное образование	Не требуется

Таблица 3

Перечень единиц ПС

(трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Производственно-технологическая
Ф 2	Организационно-управленческая
Ф 3	Опытно-экспериментальная

Таблица 4

Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Технологические карты и схемы производств	Правила и требования разработки технологической (технической) документации,	3 1.1: Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием, рецептов растворов и режимов их приготовления.
	Производственная дисциплина, промышленная санитария, температурно-влажностного режим помещения	Методы и виды контроля	3 1.2: Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии,

			температурно-влажностного режима помещения
	Сырье, материалы готовая продукция, моющие растворы	Методы и виды контроля качества	3 1.3: Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции.
	Технологическое оборудование	Методы и виды контроля	3 1.4: Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования
Ф 2	Заказ, цели, производственные задачи	Организационно-управленческие инструменты	3 2.1: Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, Установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания
	Технологические параметры участков производства	Методы и виды контроля качества	3 2.2: Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению.
	Технологические параметры участков производства	Средства, правила техники безопасности и противопожарной безопасности	3 2.3: Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства
	Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций	Методы и способы повышения квалификации	3 2.4: Организация повышения квалификации рабочих на всех участках производства, их овладение новой техникой и технологией

Ф 3	Новое технологическое оборудование	Методы, режимы испытания	3 3.1: Испытание нового технологического оборудования, новых режимов, препаратов и параметров на всех этапах производства.
	Новое технологическое оборудование	Методы, режимы испытания	3 3.2: Проведение экспериментальных работ по внедрению новых, в том числе ресурсосберегающих, технологий, нового оборудования
	Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций	Методы и способы новаторской и рационализаторской работы	3 3.3: Организация новаторской и рационализаторской работы в коллективе

Таблица 5

Требования к компетенциям техника-технолога 4-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 1.1	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного</p>	<p>Разработка документации, построение графиков</p>	<p>Основы организации деятельности предприятия и управления им, технологию производства искусственной кожи, правила технической</p>

	<p>анализа рабочих ситуаций. Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием, рецептов растворов и режимов их приготовления.</p>		эксплуатации оборудования
3 1.2	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения</p>	Осуществление технического контроля производства	<p>Действующие стандарты, технические условия, технологические режимы, правила технической эксплуатации предприятий</p>
	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под</p>		

3 1.3	<p>руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций.</p> <p>Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции</p>	<p>Определение несоответствия сырья, материалов, готовой продукции визуально и на основе лабораторного анализа</p>	<p>Физико-механические и химические свойства основ и искусственных кож, их ассортимент, причины несоответствий и методы устранения, стандарты, инструкции по качеству.</p>
3 1.4	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач,</p>	<p>Анализировать и оценивать состояние оборудования</p>	<p>Устройство и правила эксплуатации</p>

	<p>требуемых самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования</p>		<p>оборудования, правила ухода за ним</p>
<p>3 2.1</p>	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками. Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности. Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, Установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания.</p>	<p>Использовать современные программные и технические средства информационных технологий, передовой международный опыт</p>	<p>Организация производства, экономика, нормирование труда</p>

3 2.2	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению</p>	<p>Определять качество выпускаемой продукции, количество.</p>	<p>Стандарты, инструкции, методы расчета производительности оборудования и выработки продукции</p>
	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за</p>	<p>Анализировать и оценивать состояние</p>	<p>Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной</p>

3 2.3	<p>свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства</p>	<p>техники безопасности и противопожарной защиты на производственном участке, принять меры по их обеспечению</p>	<p>санитарии и противопожарной защиты, системы автоматического управления технологическим оборудованием,</p>
3 2.4	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности.</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация повышения квалификации рабочих на всех участках производства, их овладение новой техникой и технологией.</p>	<p>Ведение обучения рабочих основам профессии, ведение семинаров, курсов, составление программ обучения</p>	<p>Методики и программы обучения в рамках профессий своего производства</p>

Лист согласования

Название организации	Дата согласования
1. Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан	№ 04-3-1-16/16973 от 19 декабря 2013 года

Настоящий профессиональный стандарт зарегистрирован в

Профессиональный стандарт внесен в Реестр профессиональных стандартов
рег. № _____.

Письмо (протокол) № _____ Дата