



## Об утверждении профессионального стандарта "Производство валяльно-войлочных изделий"

### *Утративший силу*

Приказ исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 30 декабря 2013 года № 476. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 14 мая 2014 года № 9424. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 30 января 2023 года № 60.

**Сноска. Утратил силу приказом Министра индустрии и инфраструктурного развития РК от 30.01.2023 № 60 (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).**

В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт "Производство валяльно-войлочных изделий".

2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе "Әділет";

3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

Исполняющий обязанности

Министра индустрии и новых технологий

Республики Казахстан

А. Рау

"СОГЛАСОВАНО"

Министр труда и социальной

защиты населения

Республики Казахстан

Утвержден  
приказом исполняющего обязанности  
Министра индустрии и новых  
технологий  
Республики Казахстан  
от 30 декабря 2013 года № 476

## **Профессиональный стандарт "Производство валяльно-войлочных изделий"**

### **1. Общие положения**

1. Профессиональный стандарт "Производство валяльно-войлочных изделий" (далее – ПС) определяет требования к уровню квалификации, компетенции, содержанию, качеству и условиям труда, и предназначен для:

- 1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности;
- 2) обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;
- 3) решения широкого круга задач в области управления персоналом;
- 4) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;
- 5) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

2. Основными пользователями ПС являются:

- 1) выпускники организаций образования, работники;
- 2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;
- 3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;
- 4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

- 1) квалификация – готовность работника к качественному выполнению конкретных функций в рамках определенного вида трудовой деятельности;
- 2) квалификационный уровень/уровень квалификации – совокупность требований к компетенциям работников, дифференцируемых по параметрам

сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности.

3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

6) трудовая функция – набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда;

7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

10) профессия – род трудовой деятельности, который требует владения комплексом специальных теоретических знаний и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки, опыта работы;

11) компетенция – способность применять знания, умения и опыт в трудовой деятельности;

12) должность – функциональное место в системе организационно - административной иерархии организации;

13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК) - структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

16) национальная рамка квалификаций (далее – НРК) – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и задач, выполняемых работником определенного вида деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

## **2. Паспорт ПС**

5. Паспорт ПС определяет следующее:

1) вид экономической деятельности (область профессиональной деятельности): ГР РК 03-2007 13.00 Производство прочих текстильных изделий, не вошедших в другие категории.

2) основная цель вида экономической (области профессиональной) деятельности: Производство валяльно-войлочных изделий. ПС устанавливает в области профессиональной деятельности "Производство валяльно-войлочных изделий" требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенции работников.

3) виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложении 1 к настоящему ПС. Требования стандарта относятся к следующим профессиям в данной области: валяльщик, кисловщик, отделочник валяльно-войлочных изделий, свойлачивальщик, техник-технолог.

## **3. Карточки видов трудовой деятельности (профессии) "Валяльщик"**

6. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень по ОРК – 3

2) возможные наименования должностей: валяльщик.

3) профессия "валяльщик" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с реализацией основной функции: ведение процесса валки валяльно-войлочных изделий на валяльных машинах различных систем. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы валяльщика приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые валяльщиком и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

7) требования к компетенциям валяльщика указаны в таблице 5 приложения 2 к настоящему ПС.

#### **4. Карточки видов трудовой деятельности (профессии) "Кисловщик"**

7. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень по ОРК – 3

2) возможные наименования должностей: кисловщик

3) профессия "кисловщик" обязывает субъекта вести процесс кисловки валяльно-войлочных изделий на кисловочном оборудовании различных систем. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы кисловщика приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые кисловщиком, и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

7) требования к компетенциям кисловщика указаны в таблице 5 приложения 3 к настоящему ПС.

#### **5. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**

##### **"Отделочник валяльно-войлочных изделий"**

8. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень по ОРК – 1-3

2) возможные наименования должностей: отделочник валяльно-войлочных изделий

3) профессия "отделочник валяльно-войлочных изделий" обязывает субъекта выполнять работы по отделке валяльно-войлочных изделий в соответствии с технологическим режимом. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС.

4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы отделочника валяльно-войлочных изделий приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые отделочником валяльно-войлочных изделий и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

7) требования к компетенциям отделочника валяльно-войлочных изделий указаны в таблице 5 приложения 4 к настоящему ПС.

#### **6. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**

##### **"Свойлачивальщик"**

9. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень по ОРК – 2-3

2) возможные наименования должностей: свойлачивальщик

3) профессия "свойлачивальщик" обязывает субъекта вести процесс свойлачивания на свойлачивающих машинах различных систем. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы свойлачивальщика приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые свойлачивальщиком и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

7) требования к компетенциям свойлачивальщика указаны в таблице 5 приложения 5 к настоящему ПС.

## **7. Карточки видов трудовой деятельности (профессии)**

### **"Техник-технолог"**

10. Карточка вида трудовой деятельности (профессии) содержит:

1) квалификационный уровень по ОРК – 4-5

2) возможные наименования должностей: Мастер

3) профессия "техник-технолог" обязывает субъекта знать и уметь выполнять задачи, связанные с организацией процесса производства валяльно-войлочных изделий, обеспечения качества продукции, производительности труда и оборудования. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 6 к настоящему ПС.

4) требования к условиям труда, образованию и опыту работы техника-технолога приведены в таблице 2 приложения 6 к настоящему ПС.

5) перечень единиц ПС указан в таблице 3 приложения 6 к настоящему ПС.

6) функциональная карта, описывающая единицы ПС, трудовые действия, выполняемые техником-технологом и требования к компетенциям приведены в таблице 4 приложения 6 к настоящему ПС.

7) требования к компетенциям техника-технолога указаны в таблице 5 приложения 6 к настоящему ПС.

## **8. Виды сертификатов, выдаваемых на основе настоящего профессионального стандарта**

11. Организациями в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов выдаются сертификаты на основе настоящего ПС.

12. Виды сертификатов, выдаваемые на основе настоящего ПС, определяются в соответствии с перечнем единиц ПС, освоение которых необходимо для получения сертификата, предусмотренным в таблице 3 приложений 2 – 6 настоящего ПС.

## 9. Разработчики, лист согласования, экспертиза и регистрация профессионального стандарта

13. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

14. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 7 к настоящему ПС.

Приложение 1  
к профессиональному стандарту  
"Производство валяльно-войлочных  
изделий"

Таблица 1. Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

№ п/п	Наименование вида трудовой деятельности	Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда	Наименование профессии согласно государственному классификатору занятий РК (ГК РК 01-2005)	Квалификационный уровень ОРК (НРК)
1	Валка шерсти	Валяльщик	Валяльщик	3-4
2	Кисловка шерсти	Кисловщик	Кисловщик	3
3	Отделка валяльно-войлочных изделий	Отделочник валяльно-войлочных изделий	Отделочник валяльно-войлочных изделий	1-3
4	Свойлачивание шерсти	Свойлачивальщик	Свойлачивальщик	2-3
5	Организация и контроль производства валяльно-войлочных изделий	Техник-технолог	Техник-технолог	4

Приложение 2  
к профессиональному стандарту  
"Производство валяльно-войлочных  
изделий"  
Таблица 1

## Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)

Базовая группа	7434 Рабочие, занятые в валяльно-войлочном производстве
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 44, раздел "производство валяльно-войлочных изделий"
Профессия по ЕТКС	Валяльщик
Квалификационный уровень Отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС
3	3-4
4	5

Таблица 2

Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии ( предприятия, организации)		Предприятия по производству валяльно-войлочных изделий
Вредные и опасные факторы, условия труда		Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар.
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
3	Курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования	Не требуется
4	Техническое и профессиональное образование, дополнительные профессиональные программы	Не менее 3 лет на 3 уровне

Таблица 3

Перечень единиц ПС (трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Подготовка сырья, материалов, оборудования, инструмента
Ф 2	Ведение процесса валки шерсти на валяльных машинах разных систем
Ф 3	Уход за оборудованием и рабочим местом

Таблица 4

Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
-----------------------	----------------	----------------	----------------------------



Ф 1	Технологические карты и схемы производств	Правила и требования разработки технологической (технической) документации,	3 1.1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску.
	Производственная дисциплина, промышленная санитария, температурно-влажностного режим помещения	Методы и виды контроля	3 1.2: Подготовка инструмента, приготовление валочного раствора
Ф 2	Сырье, материалы готовая продукция, моющие растворы	Методы и виды контроля качества	3 2.1.: Ведение процесса валки обуви на валяльных машинах различных систем, окончательная валка головных уборов. Загрузка или заправка изделия в обслуживаемую машину. Регулирование температуры валочного раствора, степени давления рабочих органов и циркуляции изделия на молотовых машинах, разводок между рабочими валиками и рядами на многоваличных машинах, степени усадки изделия в Контроль формы, линейных размеров, плотности изделий, их оправка в процессе валки . Расправка, растяжка валяной обуви до требуемой формы на растяжном станке, формование пятки на штыре. Определение момента окончания валки , выгрузка и транспортирование изделий.
			3 2.2: Ведение процесса валки войлока и войлочных шлифовальных кругов на валяльных машинах различных систем. Проверка состояния валяльной машины и

	Технологическое оборудование	Методы и виды контроля	регулирование ее для обработки заданного изделия. Подготовка валочного раствора и проверка его концентрации. Подготовка изделия, загрузка или заправка его в валяльную машину.
	Заказ, цели, производственные задачи	Организационно-управленческие инструменты	3 2.3: Регулирование водного и температурного режима валки, циркуляции изделия, степени давления рабочих органов, рабочего объема барки молотовых машин, разводов между рабочими органами на жгутоваляльных и многовалочных машинах в период валки. Контроль формы, линейных размеров, плотности изделий, оправка их в процессе валки. Регулирование степени усадки изделия в соответствии с его валкособностью и техническими требованиями. Определение момента окончания валки, выгрузка и транспортирование изделий.
Ф 3	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности	3 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места
	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	3 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации

Таблица 5

Требования к компетенциям 3-го уровня ОРК			
Шифр	Личностные и профессиональные	Умения и	Знания

задачи	компетенции	навыки	
3 2.1	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта.</p> <p>Ведение процесса валки обуви на валяльных машинах различных систем, окончательная валка головных уборов</p>	Ведение валки на машинах различных систем	<p>Устройство обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним, ассортимент, структуру, размеры обрабатываемых изделий и технические требования к ним, технологические режимы валки для различных видов изготавливаемых изделий, материалы, применяемые при валке изделий, способы регулирования степени усадки изделий, методы определения момента окончания валки изделий</p>
3 2.2	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p>	Ведение валки на машинах различных систем	<p>Устройство обслуживаемого оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним, ассортимент, структуру и размеры обрабатываемых изделий</p>

	<p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение процесса валки войлока и войлочных шлифовальных кругов на валяльных машинах различных систем</p>		, технические требования к ним
3 2.3	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта.</p> <p>Контроль температурного режима валки, давления рабочих органов, контроль качества изделий.</p>	Управление параметрами валки, ведение контроля за формой и плотностью изделий, определение окончания валки	Технологические режимы валки для различных видов изготавливаемых изделий, материалы, применяемые при валке, их свойства, рецептуру, нормы расхода валочного раствора и правила определения его концентрации, способы регулирования степени усадки изделий, методы определения момента окончания валки изделий
	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p>		

3 3.2	<p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, изготовленной продукции, ведение принятой документации</p>	Ведения учета и оформление документации	Нормы расхода сырья, материалов, правила ведения документации
-------	--	---	---

Приложение 3  
к профессиональному стандарту  
"Производство валяльно-войлочных  
изделий"  
Таблица 1

### Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	7434 Рабочие, занятые в валяльно-войлочном производстве
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 44, раздел "производство валяльно-войлочных изделий"
Профессия по ЕТКС	Кисловщик
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС
3	3

### Таблица 2

#### Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)	Предприятия по производству валяльно-войлочных изделий	
Вредные и опасные факторы, условия труда	Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар.	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы

3	Курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования	Не требуется
---	--	--------------

Таблица 3  
Перечень единиц ПС  
(трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Подготовка сырья, материалов, оборудования, инструмента к кислотке валяльно-войлочных изделий.
Ф 2	Ведение процесса кислотки валяльно-войлочных изделий на кислоточных машинах разных систем
Ф 3	Уход за оборудованием и рабочим местом

Таблица 4  
Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Оборудование	Инструменты и оборудование	3 1.1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску.
	Сырье и материалы	Инструменты и оборудование	3 1.2: Подготовка к работе сырья и материалов
	Валяная обувь, головные уборы, войлок, войлочные шлифовальные круги	Кислоточное оборудование	2-1 Ведение процесса кислотки валяной обуви, головных уборов, войлоков, войлочных шлифовальных кругов на кислоточном оборудовании различных систем в соответствии с технологическим режимом.
			3 2.2: Приготовление кислотного раствора заданной концентрации согласно рецептуре. Регулирование температурного режима процесса, равномерности

Ф 2	Валяная обувь, головные уборы, войлок, войлочные шлифовальные круги	Кислотные растворы	и полноты пропитки обрабатываемых изделий кислотным раствором, уровня раствора. Определение концентрации кислоты, контроль за щелочной средой с помощью контрольно-измерительных приборов.
	Валяная обувь, головные уборы, войлок, войлочные шлифовальные круги	Машина кисловочного оборудования	3 2.3: Загрузка или заправка обрабатываемых изделий в обслуживаемую машину. Выгрузка обработанных изделий. Транспортирование обрабатываемых изделий и кислоты.
Ф 3	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности	3 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места
	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	3 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации

Таблица 5

Требования к компетенциям кисловщика 3-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения. Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований		Устройство применяемого

3 2.1	<p>по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта.</p> <p>Ведение процесса кислотки валяной обуви, головных уборов, войлоков, войлочных шлифовальных кругов на кислотном оборудовании различных систем в соответствии с технологическим режимом.</p>	Ведение кислотки на машинах различных систем	оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним, ассортимент обрабатываемых изделий, технологический режим кислотки
3 2.2	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач Приготовление кислотного раствора заданной концентрации согласно рецептуре. Регулирование температурного режима процесса.</p>	Приготовление кислотного раствора и регулирование параметров кислотки	Правила пользования контрольно-измерительными приборами, правила приготовления кислотного раствора и регулирования его концентрации, температуры и уровня, правила обращения с кислотами, способы контроля и регулирования процесса кислотки изделий
	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и		



3 2.3	<p>под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта.</p> <p>Загрузка или заправка обрабатываемых изделий в обслуживаемую машину. Выгрузка обработанных изделий</p>	<p>Загрузка и выгрузка изделий, транспортировка изделий и раствора кислоты</p>	<p>Технологическую карту и правила эксплуатации подъемно-транспортных механизмов, правила транспортировки и хранения кислот и щелочей</p>

3 3.2

Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.

Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности

Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта.

Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации

Ведение учета и оформление документации

Нормы расхода сырья,

		материалов, правила ведения документации
--	--	--

Приложение 4  
к профессиональному стандарту  
"Производство валяльно-войлочных изделий"  
Таблица 1

### Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	7434 Рабочие, занятые в валяльно-войлочном производстве
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 44, раздел "производство валяльно-войлочных изделий"
Профессия по ЕТКС	отделочник валяльно-войлочных изделий
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС
1	1
2	2
3	3-4

### Таблица 2

#### Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)	Предприятия по производству валяльно-войлочных изделий	
Вредные и опасные условия труда	Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, кислота.	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
1	Начальное образование, краткосрочное обучение (инструктаж) на рабочем месте	Не требуется
2	Общее среднее образование, краткосрочные курсы	Не менее 1 год на 1 уровне
3	Курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования	Не менее 2 года на 3 уровне

### Таблица 3

#### Перечень единиц ПС (трудовых функций профессии)

--	--

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Подготовка оборудования, инструментов и материалов к ведению процесса отделки валяльно-войлочных изделий. Ведение предварительной очистки изделий.
Ф 2	Ведение процесса отделки валяльно-войлочных изделий. Контроль технологических параметров
Ф 3	Чистка машины, уборка рабочего места

Таблица 4

Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Обслуживаемое оборудование и инструменты	Вспомогательные инструменты и оборудование	3 1.1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и инструмента, подготовка его к работе. Ведение подготовительной работы для отделки валяльно-войлочных изделий. Выборка вручную посторонних примесей, удаление масляных пятен и смолки из колпаков, валяной обуви, войлоков, войлочных изделий, удаление непростижек из пуха.
	Колпаки, валяная обувь, войлоки, войлочные изделия	Вспомогательные инструменты и оборудование	3 1.2: Подготовка к работе сырья и материалов
	Голенища валяной обуви	Вспомогательные инструменты и оборудование	3 2.1.: Съем ворса с голенищ валяной обуви на чистильных полуавтоматах в соответствии с технологическим режимом. Регулирование разводов рабочих органов или степени прижима изделий к рабочим органам чистильного полуавтомата. Заправка и съем обрабатываемых

		изделий. Контроль ровности съема ворса с голенищ, толщины валяной обуви.
Колпаки, валяная обувь, войлоки, войлочные изделия	Виброшлифовальная машина, туровочный станок, чистильный станок	<p>3 2.2: Окончательная отделка изделий с созданием гладкого эффекта на виброшлифовальной машине, туровка на туровочном станке головных уборов, съем ворса с изделий на чистильном станке, придание окончательной формы фетровой обуви. Заправка шайбы или головки вибратора бумагой, сукном или фетром, установка амплитуды его колебания в зависимости от ассортимента и повторяемости обработки, подборка туровочных головок в соответствии с ассортиментом, регулирование разводов, параллельности ведущего вала и рабочих валиков. Обработка головных уборов щеткой, войлоком, пропаренной тканью, спиртом, маслом, водой до получения блеска и соответствующего направления ворса на туровочном станке, опаливание обработанного убора. Контроль качества туровки, гладкого эффекта, однородности по цвету и толщине головного убора, ровности съема ворса, толщины и формы обрабатываемых изделий.</p>
		3 2.3: Окончательная отделка фетровых головных уборов на виброшлифовальной машине, создание

	Колпаки, валяная обувь, войлоки, войлочные изделия	Виброшлифовальная машина, туровочный станок, чистильный станок	замшевого и других эффектов на поверхности головных уборов.. Заправка головных уборов в виброшлифовальную машину. Регулирование скорости отделки и присадки головных уборов к отделяющей поверхности виброшлифовальной машины. Проверка однородности поверхности по цвету и толщине головных уборов. Контроль качества замшевого эффекта головных уборов . Снятие готовых головных уборов с виброшлифовальной машины и укладка их.
Ф 3	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности	3 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места
	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	3 3.2: Введение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации

Таблица 5

Требования к компетенциям отделочника валяльно-войлочных изделий 1-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
	Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством. Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за		Устройство обслуживаемого оборудования, ассортимент изделий, технические требования

3 1.1	<p>выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.</p> <p>Сложность: решение простых типовых задач.</p> <p>Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску, подготовка сырья к работе, ведение подготовительной работы для отделки валяльно-войлочных изделий</p>	Проверка и подготовка оборудования, сырья, материалов	к ним. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий, способы выборки и удаления посторонних примесей, масляных пятен и других дефектов в обрабатываемых изделиях.
-------	--	---	--

Требования к компетенциям отделочника валяльно-войлочных изделий  
2-го уровня ОРК

Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 1.1	<p>Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.</p> <p>Сложность: решение простых типовых задач.</p> <p>Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску, подготовка сырья к работе, ведение подготовительной работы для отделки валяльно-войлочных изделий</p>	Проверка и подготовка оборудования, сырья, материалов	Устройство обслуживаемого оборудования, ассортимент изделий, технические требования к ним. Требования, предъявляемые к качеству валяльно-войлочных изделий, способы выборки и удаления посторонних примесей, масляных пятен и других дефектов в обрабатываемых изделиях.
	Самостоятельность: работа под руководством		

3 1.2	<p>при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.</p> <p>Сложность: решение простых типовых задач.</p> <p>Подготовка к работе сырья и материалов</p>	Распознавание нужного сырья, его качества.	Свойства шерсти, ее классификацию, требования к качеству
3 3.1	<p>Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.</p> <p>Сложность: решение простых типовых задач.</p> <p>приемка-сдача смены, чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места</p>	Чистка узлов и механизмов оборудования, удаление сора, промывка агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка
Требования к компетенциям отделочника валяльно-войлочных изделий 3-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
	Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в		



3 2.1	<p>сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта.</p> <p>Съем ворса с голенищ валяной обуви на чистильных полуавтоматах</p> <p>Регулирование развонок рабочих органов.</p>	<p>Съем ворса с изделий, регулирование развонок, силы прижима изделий к рабочим органам</p>	<p>Устройство чистильного полуавтомата, правила эксплуатации и ухода за ним, ассортимент валяной обуви и технические требования, предъявляемые к ее качеству, технологический режим съема ворса с голенищ, правила заправки и съема обрабатываемых изделий, способы регулирования развонок рабочих органов и степени прижима изделий к ним, методы определения качества съема ворса, правила проточки абразивов</p>
3 2.2	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач</p> <p>Окончательная отделка изделий с созданием гладкого эффекта на</p>	<p>Окончательная отделка изделий</p>	<p>Устройство применяемого оборудования, ассортимент обрабатываемых изделий, технологический режим отделки валяльно-войлочных изделий, правила их заправки, способы регулирования развонок и прижима изделий к рабочим органам применяемого оборудования, амплитуды колебания вибратора, параллельности валиков, правила проточки валиков и обтягивание их абразивной лентой, технические условия на валяльно-войлочные изделия, методы определения качества отделки валяльно-войлочных</p>

	виброшлифовальной машине, туровка на туровочном станке		изделий, свойства и нормы расхода отделочных материалов
3 2.3	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта.</p> <p>Окончательная отделка фетровых головных уборов на виброшлифовальной машине, создание замшевого и других эффектов</p>	<p>Окончательная отделка фетровых головных уборов на виброшлифовальной машине, создание замшевого и других эффектов</p>	<p>Устройство применяемого оборудования, ассортимент и структуру фетровых головных уборов, технологический режим создания замшевого и других эффектов, правила установки амплитуды колебания вибратора и регулирования скоростного режима обработки головного убора, технические условия на готовые головные уборы, способы выравнивания цвета и толщины головных уборов, виды материалов, применяемых при отделке головных уборов и требования, предъявляемые к ним, методы определения качества окончательной отделки головных уборов</p>

3 3.2

Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.

Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности

Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации

Ведение учета и оформление документации

Нормы расхода сырья,

материалов, правила ведения документации

Приложение 5  
к профессиональному стандарту  
"Производство валяльно-войлочных изделий"  
Таблица 1

**Связь с действующими нормативными документами**

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	7434 Рабочие, занятые в валяльно-войлочном производстве
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 44, раздел "производство валяльно-войлочных изделий" утвержден приказом Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 26 февраля 2013 года № 73-ө-м
Профессия по ЕТКС	Свойлачивальщик
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС
2	2
3	3-4

**Таблица 2**

**Требования к условиям труда, образованию и опыту работы**

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)	Предприятия по производству валяльно-войлочных изделий	
Вредные и опасные условия труда	Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, кислота.	
Особые условия допуска к работе	Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
2	Общее среднее образование, краткосрочные курсы	Не требуется
3	Курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования	Не менее 1 года на 2 уровне

**Таблица 3**

**Перечень единиц ПС  
(трудовых функций профессии)**

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
-----------------------	-------------------------------

Ф 1	Подготовка оборудования, инструментов и материалов к ведению процесса отделки валяльно-войлочных изделий. Ведение предварительной очистки изделий.
Ф 2	Ведение процесса отделки валяльно-войлочных изделий. Контроль технологических параметров
Ф 3	Чистка машины, уборка рабочего места

Таблица 4  
Описание единиц ПС (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
Ф 1	Обслуживаемое оборудование и инструменты	Вспомогательные инструменты и оборудование	3 1.1: Проверка исправности обслуживаемого оборудования и инструмента, подготовка его к работе.
	Колпаки, валяная обувь, войлоки, войлочные изделия	Вспомогательные инструменты и оборудование	3 1.2: Подготовка к работе сырья и материалов
	Голенища валяной обуви	Вспомогательные инструменты и оборудование	3 2.1: Первоначальное свойлачивание пластов, листов, конусов в производстве валяной обуви на катальных машинах и уплотняющих плитах в соответствии с технологическим режимом. Заправка изделий в катальные машины или уплотняющие плиты. Регулирование степени увлажнения изделий и температуры подогрева плиты. Выборка изделий из катальных машин или уплотняющих плит, расправка и передача их на дальнейшую обработку.
			3 2.2: Свойлачивание изделий на катальных и свойлачивающих машинах. Заправка изделий в машины, участие в оправке, перекладывании, вывертывании,

Ф 2	Колпаки, валяная обувь, войлоки, войлочные изделия	Виброшлифовальная машина, туровочный станок, чистильный станок	сращивании, дублировании, увлажнении обрабатываемых изделий . Регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения изделий, величины их усадки и плотности. Контроль качества свойлачивания изделий, наращивание утоненных мест.
	Колпаки, валяная обувь, войлоки, войлочные изделия	Виброшлифовальная машина, туровочный станок, чистильный станок	3 2.3: Свойлачивание изделий на катальных и свойлачивающих машинах. Окончательное свойлачивание валяной обуви. Оправка, перекладывание, вывертывание, сращивание, дублирование, увлажнение войлочных изделий. Регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения войлочных изделий, величины усадки и плотности. Контроль качества свойлачивания войлочных изделий, наращивание утоненных мест.
Ф 3	Узлы и механизмы оборудования, поверхность рабочего места	Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности	3 3.1: Чистка оборудования, уборка рабочего места
	Расходы сырья, материалов, объемы изготовленной продукции	Журналы, документация, правила ведения	3 3.2: Ведение учета сырья, материалов, изготовленной продукции, ведение принятой документации

Таблица 5

Требования к компетенциям свойлачивальщика 2-го уровня ОРК

Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 1.1	<p>Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.</p> <p>Сложность: решение простых типовых задач. Проверка исправности обслуживаемого оборудования и подготовка его к пуску, подготовка сырья к работе, ведение подготовительной работы для свойлачивания.</p>	Проверка и подготовка оборудования, сырья, материалов	Устройство применяемого инструмента оборудования, правила эксплуатации и ухода за ним
3 1.2	<p>Самостоятельность: работа под руководством при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.</p> <p>Сложность: решение простых типовых задач. Подготовка к работе сырья и материалов</p>	Распознавание нужного сырья, его качества	Свойства шерсти, ее классификацию, требования к качеству
	Самостоятельность: работа под руководством		

3 3.1	<p>при наличии некоторой самостоятельности в знакомых ситуациях, обучение под руководством.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения простых заданий, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарную безопасность.</p> <p>Сложность: решение простых типовых задач. приемка-сдача смены, чистка закрепленного оборудования и уборка рабочего места</p>	<p>Чистка узлов и механизмов оборудования, удаление сора, промывка агрегатов, систем, коммуникаций, рабочих органов</p>	<p>Правила и графики ухода за оборудованием, правила приемки и сдачи смены, правила техники безопасности, противопожарной безопасности правила внутреннего распорядка</p>
Требования к компетенциям свойлачивальщика 3-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
3 2.1	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта. Первоначальное свойлачивание пластов,</p>	<p>Первоначальное свойлачивание пластов, листов, конусов. Регулирование степени увлажнения изделий и температуры подогрева плиты. Выборка изделий из катальных машин.</p>	<p>Назначение пластов, листов, конусов в производстве валяной обуви и технические требования, предъявляемые к ним, технологический режим</p>



	<p>листов, конусов.          Регулирование степени увлажнения изделий и температуры подогрева плиты. Выборка изделий из катальных машин</p>		<p>первоначального уплотнения</p>
3 2.2	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.          Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности          Сложность: решение типовых практических задач свойлачивание изделий на катальных и свойлачивающих машинах. Заправка изделий в машины          Регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения изделий, величины их усадки и плотности</p>	<p>Ведение процесса свойлачивания</p>	<p>Ассортимент войлочных изделий, технические требования, предъявляемые к ним, технологические режимы свойлачивания, методы определения качества свойлачивания войлочных изделий</p>
	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.          Ответственность: за результаты выполнения</p>	<p>Ведение свойлачивания изделий на катальных и свойлачивающих машинах. Окончательное</p>	<p>Структура войлочных изделий, технические требования, предъявляемые к ним, технологические режимы</p>

3 2.3	<p>работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта.</p> <p>Свойлачивание изделий на катальных и свойлачивающих машинах.</p>	<p>свойлачивание валяной обуви.</p> <p>Регулирование давления валика, амплитуды колебания и температуры нагрева свойлачивающих плит, степени увлажнения войлочных изделий, величины усадки и плотности.</p>	<p>основообразования и свойлачивания, методы определения качества свойлачивания, правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами</p>
3 3.2	<p>Самостоятельность: осуществление самостоятельной работы в типовых ситуациях и под руководством в сложных ситуациях профессиональной деятельности, самостоятельная организация обучения.</p> <p>Ответственность: за результаты выполнения работ, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение типовых практических задач, выбор способа действий из известных на основе знаний и практического опыта.</p> <p>Ведение учета сырья, готовой продукции, ведение принятой документации</p>	<p>Ведения учета и оформление документации</p>	<p>Нормы расхода сырья, материалов, правила ведения документации</p>

Приложение 6  
к профессиональному стандарту  
"Производство валяльно-войлочных  
изделий"  
Таблица 1

## Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан (ГКЗ)	
Базовая группа	3111 техник-технолог
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 44, раздел "производство валяльно-войлочных изделий"
Профессия по ЕТКС	Техник-технолог
Квалификационный уровень ОРК	Разряды по ЕТКС
4	4

Таблица 2

### Требования к условиям труда, образованию и опыту работы

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Предприятия по производству валяльно-войлочных изделий
Вредные и опасные условия труда		Вращающиеся части машин и механизмов, электрооборудование, пар, кислота, щелочь.
Особые условия допуска к работе		Отсутствие медицинских противопоказаний и прохождение инструктажа по технике безопасности.
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
4	Техническое или профессиональное образование	Не требуется

Таблица 3

### Перечень единиц ПС (трудовых функций профессии)

Шифр трудовой функции	Наименование трудовой функции
Ф 1	Производственно-технологическая
Ф 2	Организационно-управленческая
Ф 3	Опытно-экспериментальная

Таблица 4

### Описание единиц профессионального стандарта (функциональная карта)

Шифр трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
	Технологические карты и схемы производств	Правила и требования разработки технологической (технической) документации,	3 1.1: Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием, рецептов растворов и

Ф 1			режимов их приготовления.
	Производственная дисциплина, промышленная санитария, температурно-влажностного режим помещения	Методы и виды контроля	З 1.2: Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения
	Сырье, материалы готовая продукция, моющие растворы	Методы и виды контроля качества	З 1.3: Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции.
	Технологическое оборудование	Методы и виды контроля	З 1.4: Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования
Ф 2	Заказ, цели, производственные задачи	Организационно-управленческие инструменты	З 2.1: Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания
	Технологические параметры участков производства	Методы и виды контроля качества	З 2.2: Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению.
		Средства, правила техники безопасности и	З 2.3: Обеспечение техники безопасности и противопожарной

	Технологические параметры участков производства	противопожарной безопасности	безопасности на всех участках производства
	Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций	Методы и способы повышения квалификации	3 2.4: Организация повышения квалификации рабочих на всех участках производства, их овладение новой техникой и технологией
Ф 3	Новое технологическое оборудование	Методы, режимы испытания	3 3.1: Испытание нового технологического оборудования, новых режимов, препаратов и параметров на всех этапах производства.
	Новое технологическое оборудование	Методы, режимы испытания	3 3.2: Проведение экспериментальных работ по внедрению новых, в том числе ресурсосберегающих, технологий, нового оборудования
	Трудности в производственном процессе, недостаточность компетенций	Методы и способы новаторской и рационализаторской работы	3 3.3: Организация новаторской и рационализаторской работы в коллективе

Таблица 5

Требования к компетенциям техника-технолога 4-го уровня ОРК			
Шифр задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за</p>		<p>Основы организации деятельности предприятия и</p>

3 1.1	<p>выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Разработка технологической (технической) документации, оптимальных режимов работы, графиков ухода за оборудованием, рецептов растворов и режимов их приготовления.</p>	<p>Разработка документации, построение графиков</p>	<p>управления им, технология производства валяльно-войлочных изделий, правила технической эксплуатации оборудования</p>
3 1.2	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за соблюдением технологической и производственной дисциплины, культуры</p>	<p>Технический контроль производства</p>	<p>Действующие стандарты, технические условия, технологические режимы, правила технической</p>

	<p>производства, промышленной санитарии, температурно-влажностного режима помещения</p>		<p>эксплуатации предприятий</p>
3 1.3	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций.</p> <p>Осуществление проверки качества сырья и материалов, готовой продукции</p>	<p>Определение несоответствия сырья, материалов, готовой продукции визуально и на основе лабораторного анализа</p>	<p>Физико-механические и химические свойства шерсти ее ассортимент, причины несоответствий и методы устранения, стандарты, инструкции по качеству</p>
	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за</p>		

<p>3 1.4</p>	<p>свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль за эксплуатацией технологического оборудования, соблюдением установленных параметров, соблюдением графика профилактики, ремонта, чистки оборудования</p>	<p>Анализировать и оценивать состояние оборудования</p>	<p>Устройство и правила эксплуатации оборудования, правила ухода за ним</p>
	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное</p>		



3 2.1

определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.

Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности

Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация работы коллектива исполнителей, планирование и организация производственных работ, выбор оптимальных решений при планировании работ, Установление технически обоснованных норм времени выработки, зоны обслуживания

Использовать современные программные и технические средства информационных технологий, передовой международной опыт

Основы организации

			производства, экономика, нормирование труда
3 2.2	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Контроль количества и качества выпускаемой продукции на всех участках производства, участие в оценке экономической эффективности технологических процессов, разработке мер по ее повышению</p>	<p>Определять качество выпускаемой продукции. Расчет объемов готовой продукции.</p>	<p>Стандарты, инструкции, методы расчета производительности оборудования и выработки продукции</p>
	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p>		

3 2.3	<p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Обеспечение техники безопасности и противопожарной безопасности на всех участках производства</p>	<p>Анализировать и оценивать состояние техники безопасности и противопожарной защиты на производственном участке, принять меры по их обеспечению</p>	<p>Правила и нормы охраны труда, техники безопасности, промышленной санитарии и противопожарной защиты, системы автоматического управления технологическим оборудованием</p>
3 2.4	<p>Самостоятельность: исполнительско-управленческая деятельность по реализации задач под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач, организацию и контроль реализации ее подчиненными работниками.</p> <p>Ответственность: за результаты при реализации нормы, за свою безопасность и безопасность других, за выполнение требований по защите окружающей среды и противопожарной безопасности</p> <p>Сложность: решение различных типовых практических задач, требующих самостоятельного анализа рабочих ситуаций. Организация повышения квалификации рабочих на всех участках производства, их</p>	<p>Проведение обучения рабочих основам профессии, ведение семинаров, курсов, составление программ обучения</p>	<p>Методики и программы обучения в рамках</p>

овладение новой  
техникой и технологией.

професий своего  
производства

Приложение 7  
к профессиональному стандарту  
"Производство валяльно-войлочных  
изделий"

**Лист согласования**

Название организации	Дата согласования
1. Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан	№ 04-3-1-16/16973 от 19 декабря 2013 года

Настоящий профессиональный стандарт зарегистрирован в

\_\_\_\_\_  
Профессиональный стандарт внесен в Реестр профессиональных стандартов  
рег. № \_\_\_\_\_.

Письмо (протокол) № \_\_\_\_\_ Дата \_\_\_\_\_