



Об утверждении профессионального стандарта "Технология машиностроения (по видам)"

Утративший силу

Приказ Заместителя Премьер-Министра Республики Казахстан - Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 13 марта 2014 года № 75. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 5 мая 2014 года № 9389. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 марта 2016 года № 308

Сноска. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию РК от 30.03.2016 № 308 (вводится в действие со дня его официального опубликования).

В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики
К а з а х с т а н

П Р И К А З Ы В А Ю :

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Технология машиностроения (по видам)».

2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) в течении десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе «Әділет»;

3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на первого вице-министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан Рау А.П.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

*Заместитель Премьер-Министра
Республики Казахстан –
Министр индустрии и новых технологий
Республики Казахстан А. Исекешев*

*« С О Г Л А С О В А Н » :
Министр труда и социальной*

31 марта 2014 года

У т в е р ж д е н п р и к а з о м
З а м е с т и т е л я П р е м ь е р - М и н и с т р а
Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н – М и н и с т р а
и н д у с т р и и и н о в ы х т е х н о л о г и й
Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н
от 13 марта 2014 года № 75

Профессиональный стандарт «Технология машиностроения (по видам)»

1. Общие положения

1. Профессиональный стандарт «Технология машиностроения (по видам)» (далее – ПС) определяет в области профессиональной деятельности требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенциям работников и предназначен для:

1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности, обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

2) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

3) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

4) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

2. Основными пользователями ПС являются:

1) выпускники организаций образования, работники;

2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

1) квалификация – степень профессиональной подготовленности работника к выполнению конкретного вида работы;

2) квалификационный уровень/уровень квалификации - уровень требований к квалификации (компетенциям) работника, отражающий сложность, самостоятельность и ответственность выполняемых работ;

3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;

4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;

5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

6) трудовая функция – интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения в рамках конкретного вида трудовой деятельности;

7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;

10) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретаемых в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;

11) компетенция – способность работника применять в профессиональной деятельности знания и умения;

12) должность – структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;

13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и

с р е д с т в т р у д а ;

14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

16) национальная рамка квалификаций (далее - НРК)– структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и профессиональных задач, выполняемых работником определенного вида трудовой деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

2. Паспорт ПС

5. Вид экономической деятельности: 25 Производство готовых металлических изделий, кроме машин и оборудования.

6. Область профессиональной деятельности: Технология машиностроения.

7. Основная цель области профессиональной деятельности: разработка технологических процессов, технологическое обслуживание и ремонт о б о р у д о в а н и я .

8. Виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложения 1 к настоящему ПС.

3. Карточка видов трудовой деятельности (профессий)

Параграф 1. Техник - технолог

9. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

10. Возможные наименования должностей:
т е х н и к - т е х н о л о г .

11. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – разработка прогрессивных технологических процессов и оптимальных режимов производства на простые виды продукции или ее элементы.

12. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

13. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техник – технолога приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

14. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые

техник-технологом, указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

15. Описание единиц ПС, выполняемых техник - технологом, приведено в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

16. Требования к компетенциям техник - технолога указаны в таблице 5 приложения 2 к настоящему ПС.

Параграф 2. Техник - механик

17. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

18. Возможные наименования должностей:
техник - механик.

19. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – технологическое обслуживание и ремонт оборудования предприятий.

20. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

21. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техник - механика приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

22. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые техник - механиком, указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

23. Описание единиц ПС, выполняемых техник – механиком, приведено в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

24. Требования к компетенциям техник - механика указаны в таблице 5 приложения 3 к настоящему ПС.

4. Разработчики ПС

25. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

26. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 4 к настоящему ПС.

П р и л о ж е н и е 1
к профессиональному стандарту
«Технология машиностроения (по видам)»

Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

№ п/п	Наименование вида деятельности	Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда	Наименование профессии согласно государственному классификатору занятий Республики Казахстан 01-2005	Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификац
	Разработка прогрессивных технологических процессов и			

1.	оптимальных режимов производства на простые виды продукции или ее элементы	Техник - технолог	Техник - технолог	4
2.	Технологическое обслуживание и ремонт оборудования предприятий	Техник - механик	Техник - механик	4

Приложение 2

к профессиональному стандарту

«Технология машиностроения (по видам)»

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан	
Базовая группа	3111 - Техник-технолог
Квалификационный справочник профессий рабочего руководителей, специалистов, а также других служащих (КС)	
Квалификационный уровень ОРК	категория
Должность по КС	техник-технолог
4	-

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техник - технолога

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)	Производственно – технологический от, конструкторский отдел, опытно экспериментальный отдел	
Вредные и опасные условия труда	Отсутствуют	
Особые условия допуска к работе	В соответствии с Законодательством Респуб Казахстан	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
4	Повышенный уровень квалификации технического и профессионального образования без практического опыта работы.	-

Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые техник - технологом

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Подбор инструмента, расчет режимов резания, подбор приспособлений
2	Разработка технологических процессов
3	Контроль технологической последовательности производственных работ, проверка каче контрольно-измерительных приборов (КИП)

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых техник - технологом

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)

1	Подбор инструмента	Основы проектирования технологического процесса	1-1) Установка инструмента
	Расчет режимов резания	Справочная литература, государственные стандарты (ГОСТы)	1-2) Оптимальные режимы резания
	Подбор приспособлений	Методика проектирования технологической оснастки	1-3) Обеспечение жесткости системы с - приспособление - инструмент - де СПИД)
2	Разработка технологических процессов	Государственные стандарты, справочная литература, основы проектирования технологических процессов механической обработки деталей	2-1) Разработка прогрессивных технологических процессов и оптимальных решений производства
3	Контроль технологической последовательности производственных работ	Маршрутная карта пооперационной обработки деталей	3-1) Проверка характера нагружения деталей и узлов
	Проверка качества КИП	Специальные контрольно-измерительные приборы	3-2) Проверка качества изготовленных деталей

Таблица 5. Требования к компетенциям техник – технолога 4-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
1-1)	Управленческая деятельность в рамках участка технологического процесса и стратегии деятельности предприятия, предполагающая ответственность в установке инструментов	Установка инструмента	Необходимо знать режущий инструмент и технологии заточки, типы и конструкции металлорежущего инструмента
1-2)	Управленческая деятельность в рамках участка технологического процесса и стратегии деятельности предприятия, предполагающая ответственность в выборе оптимальных режимов резания	Оптимальные режимы резания	Необходимо знать основные понятия и законы течения стружки при резании металлов
1-3)	Управленческая деятельность в рамках участка технологического процесса и стратегии деятельности предприятия, предполагающая ответственность в обеспечении жесткости системы СПИД	Обеспечение жесткости системы СПИД	Необходимо знать классификацию и принцип работы технологической оснастки, основы проектирования приспособлений
2-1)	Управленческая деятельность в рамках участка технологического процесса и стратегии деятельности предприятия, предполагающая ответственность в разработке прогрессивных технологических процессов и оптимальных режимов производства	Разработка прогрессивных технологических процессов и оптимальных режимов производства	Необходимо знать основы проектирования технологических процессов
	Управленческая деятельность в рамках участка технологического процесса и стратегии		Необходимо знать основные понятия и законы теоретической механики

1	Установка приспособлений	Технологические приспособления, оборудование, автоматизированные линии	1-1) Установка, юстировка приспособлений технологической оснастки
	Проверка уровней смазочных материалов и СОЖ	Оборудование и автоматизированные линии, инструменты и приспособления	1-2) Доливка смазочных материалов доведенной концентрации СОЖ
2	Технологическое обслуживание и ремонт оборудования	Оборудование и автоматизированные линии, инструменты и приспособления	1-1) Планово - предупредительный ремонт оборудования и автоматизированных линий
3	Исправное оборудование	Оборудование и автоматизированные линии, инструменты и приспособления	1-1) Соблюдение правил эксплуатации технологического оборудования

Таблица 5. Требования к компетенциям техник – механика 4-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
1-1)	Управленческая деятельность в рамках участка технологического процесса и стратегии деятельности предприятия, предполагающая ответственность в установке приспособлений и технологической оснастки	Установка, юстировка приспособлений и технологической оснастки	Необходимо знать классификацию принципов работы технологической оснастки, методы монтажа, регулировки, наладки технологического оборудования
1-2)	Управленческая деятельность в рамках участка технологического процесса и стратегии деятельности предприятия, предполагающая ответственность в проверке уровней смазочных материалов и СОЖ	Проверка уровней смазочных материалов и СОЖ	Необходимо знать классификацию область применения металлорежущих станков, конструкцию кинематики, технические характеристики станков
2-1)	Управленческая деятельность в рамках участка технологического процесса и стратегии деятельности предприятия, предполагающая ответственность в планово-предупредительном ремонте оборудования и автоматизированных линий	Планово-предупредительный ремонт оборудования и автоматизированных линий	Необходимо знать особенности эксплуатации металлообрабатывающего оборудования разных групп и , номенклатуру приводов, методы их расчета и регулировки
3-1)	Управленческая деятельность в рамках участка технологического процесса и стратегии деятельности предприятия, предполагающая ответственность в исправном оборудовании	Исправное оборудование	Необходимо знать основ технологическое оборудование предприятия и принципы работы, единую систему регламентированного обслуживания и рациональной эксплуатации оборудования

П р и л о ж е н и е 4

к профессиональному

стандарту

«Технология машиностроения»

Лист согласования

Название организации

Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан

Настоящий ПС зарегистрирован _____
Внесен в Реестр профессиональных стандартов регистрационный № _
Письмо (протокол) № _____ Дата _____

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан»
Министерства юстиции Республики Казахстан