

Об утверждении профессионального стандарта "Приборостроение"

Утративший силу

Приказ Заместителя Премьер-Министра Республики Казахстан - Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 13 марта 2014 года № 74. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 5 мая 2014 года № 9392. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 марта 2016 года № 308

Сноска. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию РК от 30.03.2016 № 308 (вводится в действие со дня его официального опубликования).

В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики
К а з а х с т а н

П Р И К А З Ы В А Ю :

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Приборостроение».
2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством
п о р я д к е о б е с п е ч и т ь :

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) в течении десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе «Әділет»;

3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на первого вице-министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан Рау А. П.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

*Заместитель Премьер-Министра
Республики Казахстан – Министр
индустрии и новых технологий
Республики Казахстан А. Исекешев*

« С О Г Л А С О В А Н » :
*Министр труда и социальной
защиты населения
Республики Казахстан*

31 март 2014 года

У т в е р ж д е н
приказом З а м е с т и т е л я
П р е м ь е р - М и н и с т р а
Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н – М и н и с т р а
и н д у с т р и и и н о в ы х т е х н о л о г и й
Р е с п у б л и к и К а з а х с т а н
от 13 марта 2014 года № 74

Профессиональный стандарт «Приборостроение»

1. Общие положения

1. Профессиональный стандарт «Приборостроение» (далее – ПС) определяет в области профессиональной деятельности требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенциям работников и п р е д н а з н а ч е н д л я :

1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности, обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

2) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

3) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов ;

4) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

2. Основными пользователями ПС являются:

1) выпускники организаций образования, работники;

2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

4. В настоящем ПС применяются следующие термины и определения:

- 1) квалификация – степень профессиональной подготовленности работника к выполнению конкретного вида работы;
- 2) квалификационный уровень/уровень квалификации - уровень требований к квалификации (компетенциям) работника, отражающий сложность, самостоятельность и ответственность выполняемых работ;
- 3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;
- 4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;
- 5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;
- 6) трудовая функция – интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения в рамках конкретного вида трудовой деятельности;
- 7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;
- 8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;
- 9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;
- 10) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретаемых в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;
- 11) компетенция – способность работника применять в профессиональной деятельности знания и умения;
- 12) должность – структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;
- 13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

16) национальная рамка квалификаций (далее - НРК)– структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и профессиональных задач, выполняемых работником определенного вида трудовой деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

Паспорт ПС

5. Вид экономической деятельности: 33.1 Ремонт готовых металлических изделий, машин и оборудования.

6. Область профессиональной деятельности: Приборостроение.

7. Основная цель области профессиональной деятельности: сборка, подключение и монтаж приборов с основным оборудованием, организация энергосберегающего режима электропитания.

8. Виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в Приложения 1 к настоящему ПС.

3. Карточка видов трудовой деятельности (профессий)

Параграф 1. Механик производства

9. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

10. Возможные наименования должностей:
механик производства.

11. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – сборка и монтаж приборов с основным оборудованием. подключение приборов к основному оборудованию.

12. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

13. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы механика производства приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

14. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые механиком производства, указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему ПС.

15. Описание единиц ПС, выполняемых механиком производства, приведено в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

16. Требования к компетенциям механика производства указаны в таблице 5 приложения 2 к настоящему ПС.

Параграф 2. Электромеханик

17. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

18. Возможные наименования должностей:
электромеханик.

19. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – обеспечение бесперебойного электроснабжения приборов, организация энергосберегающего режима электропитания.

20. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

21. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы электромеханика приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

22. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые электромехаником, указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

23. Описание единиц ПС, выполняемых электромехаником, приведено в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

24. Требования к компетенциям электромеханика указаны в таблице 5 приложения 3 к настоящему ПС.

Параграф 3. Техник-механик (всех наименований)

25. Квалификационный уровень по ОРК: 4.

26. Возможные наименования должностей:
техник-механик (всех наименований).

27. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – обеспечение бесперебойной и технически правильной эксплуатации и ремонта приборов, наладка заданного режима работы.

28. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС.

29. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техник-механика приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

30. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые техник-механиком, указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

31. Описание единиц ПС, выполняемых техник-механиком, приведено в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС.

32. Требования к компетенциям техник-механика указаны в таблице 5 приложения 3 к настоящему ПС.

4. Разработчики ПС

33. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

34. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 5 к настоящему ПС.

П р и л о ж е н и е 1
к профессиональному стандарту
«Приборостроение»

Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

№ п/п	Наименование вида деятельности	Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда	Наименование профессии согласно государственному классификатору занятий Республики Казахстан 01-2005	Квалификационный уровень отрасли и рамки квалификаций
1.	Сборка и монтаж приборов с основным оборудованием. Подключение приборов к основному оборудованию.	Механик производства	Механик производства	4
2.	Обеспечение бесперебойного электроснабжения приборов, организация энергосберегающего режима электропитания.	Электромеханик	Электромеханик	4
3.	Обеспечение бесперебойной и технически правильной эксплуатации и ремонта приборов, наладка заданного режима работы	Техник-механик (всех наименований)	Техник-механик	4

П р и л о ж е н и е 2
к профессиональному стандарту
«Приборостроение»

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан	
Базовая группа	3115 - Механик
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	-
Профессия по ЕТКС	-
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификаций (ОРК)	Разряды по ЕТКС

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы механика производства

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)	Производственные предприятия, пункты автоматизированной сборочной линии и ц сборке и монтажу измерительно-тестирующего и навигационного оборудования для различных промышленных непромышленных целей.	
Вредные и опасные условия труда	Возможна работа с высоким напряжением превышением предельно-допустимой концентрации вредных веществ или гамма-лучевым и тепловым излучением.	
Особые условия допуска к работе	Отсутствуют	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
4	Повышенный уровень квалификации технического и профессионального образования без практического опыта работы.	-

Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые механиком производства

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Подбор и подготовка материалов и инструментов
2	Изучение сборочных чертежей и рабочих схем
3	Сборка и монтаж приборов с основным оборудованием.
4	Подключение приборов к основному оборудованию и настройка необходимого режима работы
5	Проверка качества и отладка работы готового прибора
6	Передача готового приборного оснащения пользователю и инструктаж по работе с подключенным прибором.

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых механиком производства

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
1	Комплекующие детали и блоки	Набор тестирующих инструментов	1-1) Выбор комплекующих изделий номиналам и проверка их качества
	Описание и технический паспорт комплекующих изделий	Справочники, техническая документация	1-2) Изучение технических показателей комплекующих изделий с учетом совместимости.
2	Сборочные чертежи и рабочие схемы	Инструкции, шаблоны, линейка, калькулятор	2-1) Изучение стандартных обозначений в схемах и чертежах
3	Изготовленные приборы и блоки	Набор тестирующих инструментов	3-1) Проверка точности прибора, определение пределов измерений

			3-2) Проверка на соответствие нормативным требованиям
4	Готовые приборы и блоки	Техническое описание и инструкции, контрольно-измерительные инструменты	4-1) Установка приборов и подключение к основному оборудованию 4-2) Выполнение контрольных измерений, демонстрация основных операций 4-3) Инструктаж пользователей по работе с прибором.
5	Заготовки, комплектующие узлы и блоки	Комплект измерительного оборудования и набор инструментов	5-1) Ознакомиться с порядком сборки последовательностью операций, правилами монтажа приборов с основным оборудованием
	Готовые блоки, сборочные чертежи и схемы	Автоматизированная сборочная линия	5-2) Собрать прибор из комплектующих, провести его монтаж с оборудованием
6	Заготовки, комплектующие узлы и блоки	Соединительные узлы и провода (кабель), инструменты	6-1) Подключить прибор к основному оборудованию и системе электропитания
	Готовые блоки, сборочные чертежи и схемы	Система неразрушающих методов контроля и испытаний	6-2) Настроить прибор на необходимый режим работы 6-3) Подготовка готовой продукции к реализации

Таблица 5. Требования к компетенциям механика производства 4-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
1-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное планирование, ответственность за выявление качества и параметров комплектующих изделий	Определять номинальные и предельные параметры, гарантийные сроки эксплуатации	Наименование, стандартное обозначение и кодирование комплектующих изделий, назначение
1-2)	Качественно определять точность приборов, пределы и погрешности измерений	Определять точность приборов и погрешность измерений	Методы определения точности прибора и погрешностей и пределов значений
2-1)	Быть способным соблюдать порядок сборки и правила монтажа приборов к основному оборудованию	Определять последовательность операций при сборке прибора и монтаже приборов к основному оборудованию	Технологические инструкции и порядок сборки приборов
3-1)	Быстро и точно выявлять качество, параметры и совместимость комплектующих изделий	Комплектовать функциональные блоки, учитывая параметры и совместимость изделий электронной техники	Стандартные обозначения, уметь читать рабочие чертежи и схемы
3-2)	Быстро и точно выявлять качество, параметры и совместимость комплектующих изделий	Комплектовать функциональные блоки, учитывая параметры и совместимость изделий электронной техники	Стандартные обозначения, уметь читать рабочие чертежи и схемы

4-1)	Быть способным определять точность приборов, пределы и погрешности измерений	Определять точность приборов и погрешность измерений	Методы определены точности прибора и погрешностей и предел значений
4-2)	Быть способным подключать приборы к основному оборудованию	Установка приборов на местах	Инструктивные правил гарантийные срок эксплуатации
4-3)	Соблюдать порядок сборки и правила монтажа приборов к основному оборудованию.	Определять последовательность операции при сборке прибора и монтаже приборов к основному оборудованию.	Технологические инстру и порядок сборки прибор
5-1)	Быть способным проводить контрольные измерения и демонстрировать основные операции	Проверка работы функциональных узлов согласно технологической инструкции	Правила проведения контрольных измерений определения пределы нагрузок
5-2)	Быть способным обучать пользователей работе с прибором	Проведение инструктаж по работе с прибором	Инструктивные правил эксплуатации прибор инструкция по техн безопасности
6-1)	Быть способным выполнять монтажные работы готовых узлов и блоков	Выполнение монтажных работ по подключению готовых узлов и блоков	Технологическая инстру и порядок подключение приборов
6-2)	Проверка работы прибора и настройка работы при различных нагрузках	Проверка работы готовых изделий и настройка работы при различных нагрузках	Правила настройки ра прибора в нужном режим
6-3)	Проверка работы прибора и настройка работы при различных нагрузках	Проверка работы готовых изделий и настройка работы при различных нагрузках	Правила настройки ра прибора в нужном режим

Приложение 3
к профессиональному стандарту
«Приборостроение»

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан	
Базовая группа	3113 - Электромеханик
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	-
Профессия по ЕТКС	-
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификаций (ОРК)	Разряды по ЕТКС
4	-

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы электромеханика

	Производственные предприятия, пункты автоматизированной сборочной линией и це
--	---

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)	сборке и монтажу измерительного, тестирующего навигационного оборудования для различных промышленных и непромышленных целей.	
Вредные и опасные условия труда	Возможна работа с высоким напряжением с превышением предельно-допустимой концентрации вредных веществ или газов, лучевым и тепловым излучением	
Особые условия допуска к работе	Отсутствуют	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
4	Повышенный уровень квалификации технического и профессионального образования без практического опыта работы.	-

Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые электромехаником

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Подбор и подготовка электроматериалов, изучение схемы подключения к системе электропитания
2	Изучить методы организации энергосберегающего режима электропитания
3	Обеспечение бесперебойного электроснабжения
4	Организация энергосберегающего режима электропитания
5	Контроль качества выполненных работ по электроснабжению
6	Обеспечение надежной работы в энергосберегающем режиме

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых электромехаником

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
1	Электродетали и электроприборы	Набор тестирующих инструментов	1-1) Подбор и подготовка электроматериалов
	Схема электропитания здания или цеха	Справочники, техническая документация	1-2) Изучение схем электропитания
2	Системы электроснабжения	Контрольно-измерительная аппаратура	2-1) Изучить пути и методы организации энергосберегающего режима электропитания.
3	Система бесперебойного электропитания	Контрольно-измерительные инструменты	3-1) Проверка электропитания различных нагрузках
4	Мероприятия по обеспечению надежной работы в энергосберегающем режиме	Принципы определения энергосберегающих режимов работы и настройка аппаратуры и приборов	4-1) Расчет и настройка оптимального энергосберегающего электропитания при различных нагрузках

5	Электрическую схему прибора и систему электроснабжения здания или цеха	Контрольно-измерительная аппаратура и специальный комплект инструментов электрика	5-1) Подключение к системе электропитания и обеспечение надежной изоляции
6	Электрическую схему прибора и систему электроснабжения здания или цеха	Контрольно-измерительная аппаратура и специальный комплект инструментов электрика	6-1) Подключение к системе электропитания и обеспечение надежной изоляции

Таблица 5. Требования к компетенциям электромеханика 4-го квалификационного уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
1-1)	Быть способным быстро подбирать качественные электроматериалы заданных параметров	Определять номинальные параметры электродеталей и гарантийные сроки их эксплуатации	Наименование и кодирование электродеталей и изоляционных материалов
1-2)	Быть способным рассчитывать и определять электрические параметры цепи	Рассчитывать нагрузку, определять необходимые напряжение и частоту	Схемы электроснабжения здания, помещения
2-1)	Быть способным соблюдать порядок сборки при подключении к системе электропитания	Определять последовательность операции при подключении к системе электропитания	Электрическую схему при системе электроснабжения здания или цеха
3-1)	Быть способным рассчитывать и определять электрические параметры цепи	Выявлять нужные точки в системе электропитания, рассчитывать нагрузку, необходимые напряжение и частоту	Схемы электроснабжения здания, помещения
4-1)	Быть способным рассчитывать и настраивать работу при оптимальном, энергосберегающем электропитании	Настройка оптимального, энергосберегающего электропитания при различных нагрузках	Принципы определения энергосберегающих режимов работы и настройки аппаратуры и приборов
5-1)	Быть способным соблюдать порядок подключения к системе электропитания в энергосберегающем режиме и обеспечить надежную изоляцию	Выполнение мероприятия по обеспечению надежной работы в энергосберегающем режиме	Электрическую схему при системе электроснабжения здания или цеха; инструкции по технике безопасности (ТБ)
6-1)	Быть способным обеспечить бесперебойное электропитание в энергосберегающем режиме и надежную изоляцию	Работа с контрольно-измерительной аппаратурой и специальным комплектом инструментов электрика.	Электрическую схему при принципах и методах обеспечения энергосберегающего электропитания и системы электроснабжения здания цеха; инструкцию по ТБ

П р и л о ж е н и е 4
к профессиональному стандарту
«Приборостроение»

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан
--

Базовая группа	3115 - Техник-механик
Квалификационный справочник профессий рабочего руководителей, специалистов, а также других служащих (КС)	
Квалификационный уровень ОРК	категория
Должность по КС	техник-технолог
4	-

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы техник-механика

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)	Производственные предприятия, пункты автоматизированной сборочной линией и цех сборке и монтажу измерительного, тестирующего навигационного оборудования для различных промышленных и непромышленных целей	
Вредные и опасные условия труда	Возможна работа с высоким напряжением при превышении предельно-допустимой концентрации вредных веществ или газов, лучевым и тепловым излучением	
Особые условия допуска к работе	Отсутствуют	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
4	Повышенный уровень квалификации технического и профессионального образования без практического опыта работы	-

Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые техник-механиком

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Профилактический осмотр и диагностика неисправностей
2	Разработка или выбор программного обеспечения и освоение навыков настройки работы прибора в заданном режиме
3	Техническое обслуживание и ремонт приборов
4	Наладка заданного режима работы и настройка программного обеспечения
5	Создание условий по обеспечению бесперебойной работы прибора
6	Контроль качества выполненных работ и обеспечение технически правильной эксплуатации прибора

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых техник-механиком

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
1	Приборы и измерительное оборудование	Набор инструментов для профилактического осмотра, детекторы	1-1) Технический осмотр профилактические мероприятия
	Техническое описание приборов	Набор инструментов для ремонта приборов и замены деталей	1-2) Выявление неполадок и поиск деталей для замены

2	Приборы, техническое описание приборов, программное обеспечение	Технологические инструкции по настройке и регулировке приборов	2-1) Выбор или разработка программ обеспечения 2-2) Освоение навыков настройки прибора
3	Отремонтированное оборудование и приборы	Комплект инструментов и средств для проведения пуско-наладочных работ	3-1) Проведение пробных измерений проверка качества работы прибора
4	Параметры задаваемых нагрузок и необходимых режимов работы	Контрольно-регулирующие приборы и инструменты	4-1) Выполнение контрольных измерений и составление технической инструкции правилам эксплуатации приборов
5	Отремонтированное оборудование и приборы	Комплект инструментов и средств для проведения пуско-наладочных работ	5-1) Регулярная диагностика профилактический осмотр 5-2) Замена вышедших из строя элементов и блоков, подключение к основному оборудованию
6	Параметры задаваемых нагрузок и необходимых режимов работы	Контрольно-регулирующие приборы и инструменты	6-1) Наладка и регулировка технологических процессов

**Таблица 5. Требования к компетенциям техника-механика
4-го квалификационного уровня ОРК**

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
1-1)	Быть способным к проведению технического осмотру	Проведение профилактической диагностики приборов	Комплекс мероприятий по операции профилактики и диагностике приборов
1-2)	Уметь выявлять неполадки и устранять их	Устранять неисправности в соответствии с нормативными требованиями	Комплекс профилактических мероприятий
2-1)	Уметь проводить пробные измерения и проверять качество прибора	Проведение контрольных измерений и определения качества прибора	Порядок проведения контрольно-измерительных работ
2-2)	Уметь проверять качественные характеристики прибора	Определение качества и составления технической документации	Порядок определения качественных характеристик и составления технической документации.
3-1)	Быть способным проводить регулярную диагностику	Проведение регулярного профилактического осмотра	Различные операции по профилактике и диагностике приборов
4-1)	Устранять неисправности прибора и подключать к оборудованию	Устранение неисправностей прибора и подключения к оборудованию	Порядок и правила устранения неисправностей и инструкции подключения прибора к оборудованию
5-1)	Уметь подбирать программное обеспечение	Разработка автоматизированного программного обеспечения	Основы программирования автоматизации измерений
5-2)	Уметь проводить настройку заданного режима	Настройка работы прибора	Правила и приемы настраивания прибора

6-1)	Регулировать технологические процессы	Технологические инструкции по настройке и регулировке различных режимов работы	Настройку приборов при задан режимах работы, подбирать программ обеспечение
------	---------------------------------------	--	---

П р и л о ж е н и е 5
к профессиональному стандарту
«Приборостроение»

Лист согласования

Название организации
Министерство труда и социальной защиты населения Республики Казахстан

Настоящий ПС зарегистрирован _____

Внесен в Реестр профессиональных стандартов регистрационный № _____

Письмо (протокол) № _____ Дата _____