



Об утверждении профессионального стандарта "Производство строительных изделий и конструкций"

Утративший силу

Приказ исполняющего обязанности Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 6 января 2014 года № 4. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 15 мая 2014 года № 9429. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 марта 2016 года № 308

Сноска. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию РК от 30.03.2016 № 308 (вводится в действие со дня его официального опубликования).

В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики
К а з а х с т а н **П Р И К А З Ы В А Ю :**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Производство строительных изделий и конструкций».

2. Комитету промышленности Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан (Касымбеков Б.А.) в установленном законодательством порядке **о б е с п е ч и т ь :**

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в средствах массовой информации и информационно-правовой системе «Әділет»;

3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа оставляю за собой.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

*Исполняющий обязанности
Министра индустрии и
новых технологий
Республики Казахстан* **А. Рау**

« С О Г Л А С О В А Н » :
*Министр труда и социальной
защиты населения*

7 апреля 2014 года

У т в е р ж д е н

приказом _____ исполняющего обязанности

Министра индустрии и

новых технологий

Республики *Казахстан*

от 6 января 2014 года № 4

Профессиональный стандарт

«Производство строительных изделий и конструкций»

1. Общие положения

1. Профессиональный стандарт «Производство строительных изделий и конструкций» (далее – ПС) определяет в области профессиональной деятельности требования к содержанию, качеству, условиям труда, квалификации и компетенциям работников и предназначен для:

1) выработки единых требований к содержанию профессиональной деятельности, обновления квалификационных требований, отвечающих современным потребностям рынка труда;

2) решения широкого круга задач в области управления персоналом;

3) разработки образовательных стандартов, учебных планов, модульных учебных программ, а также разработки соответствующих учебно-методических материалов;

4) проведения оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

2. Основными пользователями ПС являются:

1) выпускники организаций образования, работники;

2) руководители и работники организаций, руководители и специалисты подразделений управления персоналом организаций;

3) специалисты, разрабатывающие образовательные программы;

4) специалисты в области оценки профессиональной подготовленности и подтверждения соответствия квалификации специалистов.

3. На основе ПС разрабатываются внутренние, корпоративные стандарты организаций на функциональные модели деятельности, должности, повышение квалификации, аттестацию работников, систему стимулирования труда и другие.

4. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

- 1) квалификация – степень профессиональной подготовленности работника к выполнению конкретного вида работы;
- 2) квалификационный уровень/уровень квалификации – уровень требований к квалификации (компетенциям) работника, отражающий сложность, самостоятельность и ответственность выполняемых работ;
- 3) предмет труда – предмет, на который направлены действия работника с целью создания продукта при помощи определенных средств труда;
- 4) средства труда - средства, используемые работником для преобразования предмета труда из исходного состояния в продукт;
- 5) вид трудовой деятельности – составная часть области профессиональной деятельности, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;
- 6) трудовая функция – интегрированный и относительно автономный набор трудовых действий, определяемых бизнес-процессом и предполагающий наличие необходимых компетенций для их выполнения в рамках конкретного вида трудовой деятельности;
- 7) область профессиональной деятельности – совокупность видов трудовой деятельности отрасли, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;
- 8) ПС – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;
- 9) единица ПС – структурный элемент ПС, содержащий развернутую характеристику конкретной трудовой функции, которая является целостной, завершенной, относительно автономной и значимой для данного вида трудовой деятельности;
- 10) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретаемых в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;
- 11) компетенция – способность работника применять в профессиональной деятельности знания и умения;
- 12) должность – структурная единица работодателя, на которую возложен круг должностных полномочий и должностных обязанностей;
- 13) задача - совокупность действий, связанных с реализацией трудовой функции и достижением результата с использованием конкретных предметов и средств труда;

14) отрасль – совокупность предприятий и организаций, для которых характерна общность выпускаемой продукции, технологии производства, основных фондов и профессиональных навыков работающих;

15) отраслевая рамка квалификаций (далее – ОРК)- структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

16) национальная рамка квалификаций (далее - НРК)– структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда;

17) функциональная карта – структурированное описание трудовых функций и профессиональных задач, выполняемых работником определенного вида трудовой деятельности в рамках той или иной области профессиональной деятельности.

2. Паспорт ПС

5. Вид экономической деятельности: 23. Производство прочей неметаллической минеральной продукции.

6. Область профессиональной деятельности: Производство строительных изделий и конструкций.

7. Основная цель области профессиональной деятельности: производство строительных изделий и конструкций, обеспечение потребностей строительной отрасли современным материалом.

8. Виды трудовой деятельности, профессии, квалификационные уровни указаны в приложении 1 к настоящему ПС.

3. Карточка видов трудовой деятельности (профессий) Параграф 1.

Оператор по загрузке сушильных камер и печей обжига

9. Квалификационный уровень по ОРК – 2-3.

10. Возможные варианты должностей:
оператор по загрузке сушильной камеры и печей обжига;
загрузчик сушильной камеры;
загрузчик печей обжига.

11. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности управление работой по загрузке и выгрузке печей, наладка, пуск и остановка механизмов и приспособлений для загрузки и выгрузки сырья.

12. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 2 к настоящему ПС.

13. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы оператора сушильных камер и печей обжига приведены в таблице 2 приложения 2 к настоящему ПС.

14. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором сушильных камер и печей обжига, указан в таблице 3 приложения 2 к настоящему П С .

15. Описание единиц ПС, выполняемых, оператором по загрузке сушильных камер и печей обжига, приведено в таблице 4 приложения 2 к настоящему ПС.

16. Требования к компетенциям оператора по загрузке сушильных камер и печей обжига указаны в таблицах 5, 6 Приложения 2 к настоящему ПС.

Параграф 2. Шихтовщик

17. Квалификационный уровень по ОРК – 3.

18. Возможные варианты должностей:
шихтовщик .

19. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – составление и дозировка рабочей шихты для обжига (вспучивания) перлита, вермикулита, доломита и других материалов, загрузка шихты в печи в соответствии с графиком работы и процессом обжига, управление механизмами загрузки .

20. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 3 к настоящему ПС .

21. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы шихтовщика приведены в таблице 2 приложения 3 к настоящему ПС.

22. Перечень единиц ПС определяющий трудовые функции, выполняемые шихтовщиком, указан в таблице 3 приложения 3 к настоящему ПС.

23. Описание единиц ПС, выполняемых шихтовщиком, приведено в таблице 4 приложения 3 к настоящему ПС .

24. Требования к компетенциям шихтовщика указаны в таблице 5 приложения 3 к настоящему ПС.

Параграф 3. Формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов

25. Квалификационный уровень по ОРК – 2-4.

26. Возможные варианты должностей:
формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов.

27. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – выполнение работ по формованию строительных изделий.

28. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 4 к настоящему ПС .

29. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы формовщик в

производстве стеновых и вяжущих материалов, приведены в таблице 2 приложения 4 к настоящему ПС.

30. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, указан в таблице 3 приложения 4 к настоящему ПС.

31. Описание единиц ПС, выполняемых формовщиком в производстве стеновых и вяжущих материалов, приведено в таблице 4 приложения 4 к настоящему ПС.

32. Требования к компетенциям формовщика в производстве стеновых и вяжущих материалов, указаны в таблицах 5, 6 и 7 приложения 4 к настоящему ПС.

Параграф 4. Садчик

33. Квалификационный уровень по ОРК – 3-4.

34. Возможные варианты должностей:
с а д ч и к .

35. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – садка кирпича-сырца, черепицы, керамических блоков, дренажных труб в камеры кольцевых обжигательных печей.

36. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 5 к настоящему ПС.

37. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы садчика, приведены в таблице 2 приложения 5 к настоящему ПС.

38. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые садчиком, указан в таблице 3 приложения 5 к настоящему ПС.

39. Описание единиц ПС, выполняемых садчиком, приведено в таблице 4 приложения 5 к настоящему ПС.

40. Требования к компетенциям садчика указаны в таблицах 5, 6 приложения 5 к настоящему ПС.

Параграф 5. Оператор пульта управления в производстве стеновых изделий

41. Квалификационный уровень по ОРК – 3-4.

42. Возможные варианты должностей:
оператор пульта управления в производстве стеновых изделий.

43. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – дистанционное управление работой всего комплекса автоматизированных конвейерных линий, вибропрокатных и прокатных станов в ручном и автоматическом режиме.

44. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 6 к настоящему ПС.

45. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов, приведены в таблице 2 приложения 6 к настоящему ПС.

46. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, указан в таблице 3 приложения 6 к настоящему ПС.

47. Описание единиц ПС, выполняемые оператором пульта управления в производстве стеновых изделий, приведено в таблице 4 приложения 6 к настоящему ПС.

48. Требования к компетенциям оператора пульта управления в производстве стеновых изделий, указаны в таблицах 5, 6 приложения 6 к настоящему ПС.

Параграф 6. Съемщик - укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов

49. Квалификационный уровень по ОРК – 2-3.

50. Возможные варианты должностей:

съемщик - укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов.

51. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – снятие свежесформованного и высушенного сырца стеновых материалов керамического и силикатного кирпича, керамических и гипсовых плит, блоков, дренажных труб, черепицы и других изделий с резательного стола, пресса и транспортера вручную или при помощи пневматического съемника и укладка их на сушильные вагонетки, люльки конвейера, транспортеры, стеллажи, клетки и обрезные столы.

52. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 7 к настоящему ПС.

53. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы укладчик, приведены в таблице 2 приложения 7 к настоящему ПС.

54. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, указан в таблице 3 приложения 7 к настоящему ПС.

55. Описание единиц ПС, выполняемые съемщиком - укладчиком в производстве стеновых изделий, приведено в таблице 4 приложения 7 к настоящему ПС.

56. Требования к компетенциям съемщика - укладчика в производстве стеновых изделий указаны в таблицах 5, 6 приложения 7 к настоящему ПС.

Параграф 7. Наладчик оборудования в производстве строительных материалов

57. Квалификационный уровень по ОРК – 3-4.

58. Возможные варианты должностей:
наладчик оборудования в производстве строительных материалов.

59. Обобщенное описание выполняемой трудовой деятельности – наладка оборудования и механизмов, используемых в производстве строительных материалов.

60. Связь с действующими нормативными документами указана в таблице 1 приложения 8 к настоящему ПС.

61. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы наладчика оборудования в производстве строительных материалов приведены в таблице 2 приложения 8 к настоящему ПС.

62. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, указан в таблице 3 приложения 8 к настоящему ПС.

63. Описание единиц ПС, выполняемых наладчиком оборудования в производстве строительных материалов, приведено в таблице 4 приложения 8 к настоящему ПС.

64. Требования к компетенциям наладчика оборудования в производстве строительных материалов, указаны в таблицах 5 и 6 приложения 8 к настоящему ПС.

4. Разработчики профессионального стандарта

65. Разработчиком ПС является Министерство индустрии и новых технологий Республики Казахстан.

66. Лист согласования, экспертиза и регистрация ПС приведены в приложении 9 к настоящему ПС.

Приложение 1
к профессиональному стандарту «Производство строительных изделий и конструкций»

Виды деятельности, профессии, квалификационные уровни

№ п/п	Наименование вида деятельности	Наименование профессии с учетом тенденций рынка труда	Наименование профессии согласно государственному классификатору занятий Республики Казахстан 01-2005	Квалификационный уровень ОРК

1	Управление работой по загрузке и выгрузке сушильных камер, печей обжига, туннельных печей, вращающиеся и шахтные печи, наладка, пуск и остановка механизмов и приспособлений для загрузки и выгрузки сырья, диатомовых, трепельных и других теплоизоляционных изделий при их обжиге.	Оператор по загрузке сушильных камер и печей	Машинист сушильных агрегатов, Загрузчик туннельной печи, загрузчик-выгрузчик сырья, топлива и стеновых изделий.	2-3
2	Составление и дозировка рабочей шихты в производстве строительных материалов и изделий; загрузка шихты в печи в соответствии с графиком и технологическим процессом; управление загрузочными устройствами и другими оборудованями.	Шихтовщик	Шихтовщик	3
3	Управление работой всех механизмов объемно-формовочной машины при формировании изделий, конструкций и строительных материалов.	Формовщик в производстве изделий, конструкций и строительных материалов	Формовщик в производстве стеновых и вяжущих материалов	2-4
4	Садка кирпича-сырца, черепицы, керамических блоков, дренажных труб в камеры кольцевых обжигательных печей; отбраковка сырца и т.д.	Садчик	Садчик	3-4
5	Дистанционное управление работой всего комплекса автоматизированных конвейерных линий, в ручном и автоматическом режиме, при производстве стеновых изделий и конструкций, обеспечение потребностей строительной отрасли современным материалом.	Оператор пульта управления в производстве стеновых изделий	Оператор пульта управления в производстве стеновых изделий	3-4
6	Регулирование скорости движения транспортера. Проверка состояния транспортера. Снятие свежесформованного и высушенного сырца керамического и силикатного кирпича, керамических и гипсовых плит, блоков, дренажных труб, черепицы и других изделий с резательного стола, пресса и транспортера вручную или при помощи пневматического съемника и укладка их на сушильные вагонетки, люльки конвейера, транспортеры, стеллажи, клетки и обрезные столики.	Съемщик – укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов	Съемщик – укладчик в производстве стеновых и вяжущих материалов	2-3
	Наладка, регулировка и обеспечение бесперебойной работы			

2	Общее среднее или профессионально-техническое образование. Профессиональная подготовка непосредственно на производстве или краткосрочные курсы на базе предприятия, обучение на рабочем месте, инструктаж с наставником, Установленный уровень квалификации технического образования.	В период обучения рабочем месте Инструктаж.
3	Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы.	1 год на 2 уровне

Таблица 3. Перечень единиц ПС, определяющий трудовые функции, выполняемые загрузчиком-выгрузчиком сушильных камер и печей

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)	Функции
1	Проверка состояния используемого оборудования и механизмов. Подготовка материалов оборудования к работе.	
2	Управление работой по загрузке и выгрузке печей, наладка, пуск и остановка механизмов приспособлений для загрузки и выгрузки сырья, диатомовых, трепельных и других теплоизоляционных изделий при их обжиге. Обеспечение равномерного поступления материала питательным устройствам и от питательных устройств к сушильным барабанам (установка). Контроль работы питательных устройств, сушильных барабанов (установок). Фасонная укладка изделий на обжиговые вагонетки и другие приспособления для обжиге. Затаривание обожженного сырья. Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования.	
3	Контрольная проверка состояния оборудования. Оценка качества выполненных работ, согласно инструкции, требований промышленной безопасности.	

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых загрузчиком-выгрузчиком сушильных камер и печей

№ трудовой функции	Предметы Труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
1	Формованные изделия, сушильные камеры и печи обжиге	Сушильные вагонетки, обжиговые, телеги инструменты Механические и/или автоматические толкатели	1-1) Визуальный осмотр и тестовый запуск обслуживаемого оборудования и механизм проверка толкателей, подъемников и 1-2) Проверка температурного режима и соответствия технологии, регулирование настройка температурного режима в сушильной камере и/или печи обж. 1-3) Осмотр всего оборудования и механизм используемого на участке.
2			2-1) Загрузка-выгрузка сушильных камер, печей обжиге. 2-2) Контроль и регулирование температурного режима сушильных камер и печей обж. 2-3) Контроль и внесение необходимых корректировок работу подчиненных в ходе выполнения задачи.
			3-1) Проверка надлежащей загрузки-выгрузки изделий. Положения блэндеров, сушильных

3		вагонеток и обжиговых теле 3-2) Проверка правильности закрытия вор сушильной камеры, печи обжига.
---	--	---

Таблица 5. Требования к компетенциям оператора по загрузке сушильных камер и печей обжига 2-го уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	У м е н и я и навыки	Знания
1 - 1) - 1-3)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную ответственность за выполнение поставленных задач. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности	Визуальный осмотр изделий на соответствие технологическим требованиям. Осмотр температурного режима в сушильной камере и/или печи обжига, на соответствие технологии, проверка надлежащей садки изделий на обжиговые телеги, загрузки формованных изделий на сушильные телеги. Проверка загрузки формованных обожженных изделий на вагонетки и соответствия вида изделий полученному заказу.	Базовые знания о предмете труда, средствах и способах достижения результата при выполнении простых типов задач. Знания правил осмотра подготовки оборудования механизмов к работе.
2-1	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную ответственность при выполнении основной функции.	Загрузка и выгрузка сушильных камер и печей обжига.	Способы загрузки-выгрузки сушильных камер и печей обжига, принципов работы оборудования и механизмов
3-1	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную ответственность при проверке надлежащей загрузки и выгрузки изделий.	Проверка надлежащей загрузки-выгрузки изделий	Способы загрузки-выгрузки сушильных камер и печей обжига, принципов работы оборудования и механизмов

Таблица 6. Требования к компетенциям оператора по загрузке сушильных камер и печей обжига 3-го уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	У м е н и я и навыки	Знания
1 - 1) - 1-3)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за выполнение поставленных задач. Выполнение требований охраны	Визуальный осмотр изделий на соответствие технологическим требованиям. Осмотр температурного режима в сушильной камере и/или печи обжига, на соответствие технологии, проверка надлежащей садки изделий на обжиговые телеги, загрузки формованных изделий на	Базовые знания о предмете труда, средствах и способах достижения результата при выполнении простых типов задач. Знания правил осмотра

Вредные и опасные условия труда	Условия труда, устанавливаются в соответствии с аттестацией рабочих мест. зависимости от особенностей технологического процесса, степени автоматизации оборудования. Возможна работа в условиях повышенного шума, загазованности применением средств индивидуальной защиты	
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работ
3	Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы.	1 год на 2 уровне

Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта, определяющий трудовые функции, выполняемые шихтовщиком

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Проверка состояния используемого оборудования и механизмов. Подготовка материалов оборудования к работе.
2	Составление и дозировка рабочей шихты для обжига (вспучивания) перлита, вермикули доломита и других материалов. Загрузка шихты в печи в соответствии с графиком работы процессом обжига. Управление механизмами загрузки; знание устройства печей, дозатор транспортеров, скипов, контрольно-измерительной и пусковой аппаратуры и других механизмов влияние состава шихты на качество продукции; методы составления шихты; назначение компонентов.
3	Контрольная проверка состояния оборудования. Оценка качества поступающего в производство материала и компонентов. Оценка качества выполненных работ.

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых шихтовщиком

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
1	Шихта, загрузочные устройства	Вагранки Печи, камеры, скипы Грузоподъемные механизмы, приспособления и оснастка Слесарный инструмент, приспособления	1-1) Составление и дозировка рабочей шихты 1-2) Подготовка загрузочных устройств 1-3) Устранение незначительных неполадок.
2	Простые и крупногабаритные заготовки	Механизмы и оборудование	2-1) Загрузка шихты в вагранки, печи в соответствии с графиком и технологическим процессом. 2-2) Управление загрузочными

	Инструмент, рабочие жидкости Запасные части, инструмент	Оснастка, система индикации и сигнализации, приспособления	устройствами 2-3) Установка запасных частей инструмента
3	Готовые изделия	Устройства снятия готовых изделий Специальные контрольно-измерительные инструменты и приборы	3-1) Снятие готовых изделий 3-2) Проверка качества изготовленных изделий

Таблица 5. Требования к компетенциям шихтовщика 3-го уровня ОРК

№ задачи	Личностные профессиональные компетенции	и У м е н и я и навыки	Знания
1 - 1) – 1-3)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную ответственность за выполнение поставленных задач. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности	Подготовка оборудования и механизмов к работе.	Базовые знания о предмете труда, средствах и способах достижения результата при выполнении простых типовых задач. Знания правил осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе.
2-1) – 2-3)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную ответственность при выполнении основной функции.	Загрузка шихты в вагранки, печи в соответствии с графиком и технологическим процессом. Управление печами, дозаторами, транспортерами, скипами и другими механизмами. Определение уровня исправности используемых оборудования и механизмов.	Устройство печей, дозаторов, транспортеров, скипов, контрольно-измерительной пусковой аппаратуры и других механизмов
3-1) – 3-2)	Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы, предусматривающая самостоятельное выполнение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за результат при контроле качества изготовленных изделий.	Снятие готовых изделий. Оценка качества изделий и материалов, определение видов поступающих в производство изделий.	Виды изделий и материалы, требования к их качественным характеристикам.

стандарту
строительных
и конструкций»

«Производство

изделий

Формовщик в производстве изделий, конструкций и строительных материалов

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

Государственный классификатор занятий Республики Казахстан ГК РК 01-2005	
Базовая группа	8211 – формовщик изделий, стеновых и вяжущих материалов
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 40 Раздел «Производство строительных материалов»
Профессия по ЕТКС	формовщик изделий, конструкций и строительных материалов (2-5 р.)
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС
2	2
3	3-4
4	5

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы формовщика изделий, конструкций и строительных материалов

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)	Предприятия по выпуску строительных материалов и изделий.	
Вредные и опасные условия труда	Условия труда, устанавливаются в соответствии с аттестацией рабочих мест. зависимости от особенностей технологического процесса, степени автоматизации оборудования. Возможна работа в условиях повышенного шума, загазованности применением средств индивидуальной защиты	
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работ
2	Общее среднее или профессионально-техническое образование. Профессиональная подготовка непосредственно на производстве или краткосрочные курсы на базе предприятия, обучение на рабочем месте, инструктаж с наставником, Установленный уровень квалификации технического образования.	В период обучения рабочем месте Инструктаж.
3	Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы.	1 год на 2 уровне
	Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы,	

4	или уровень квалификации высшего технического образования и практический опыт работы.	1 год на 3 уровне
---	---	-------------------

Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта, определяющий трудовые функции, выполняемые формовщиком изделий, конструкций и строительных материалов

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Проверка состояния используемого оборудования и механизмов. Подготовка материалов оборудования к работе.
2	Выполнение работ по формованию строительных изделий. Обеспечение равномерного поступления сырья необходимой консистенции, в формовочное оборудование. Предупреждение и устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования; правила пуска, остановки и смазки обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к качеству формируемых изделий назначение применяемых инструментов и приспособлений.
3	Контрольная проверка состояния оборудования. Оценка качества выполненных работ, согласно инструкции, требований промышленной безопасности.

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых формовщиком изделий, конструкций и строительных материалов

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
1	Бетонная смесь, арматурные сетки, каркасы, закладные детали, монтажные петли	Инструкции, шаблоны, режимы, электроизмерительные приборы, транспортерные ленты, ручной инструмент, дозаторы, прессовочное и резательное оборудование, пульты управления	1-1) Перемещение и укладка составляющих строительных материалов в форму 1-2) Управление механизмами и оборудованием 1-3) Проведение подготовительной работы по формованию железобетонных изделий конструкций, выполнение вспомогательных работ при формовании гипсокартонных листов.
2			2-1) Выполнение работ по формованию железобетонных изделий простых и средней сложности. 2-2) Выполнение вспомогательных работ по формованию изделий из силикатной и пеносиликатной массы крупных блоков облицовочных плит и т.д.
3			3-1) Выполнение работ по формованию сложных (больше габаритных, тонкостенных) изделий конструкций. 3-2) Участие в ремонте обслуживаемого оборудования.

Таблица 5. Требования к компетенциям формовщика изделий, конструкций и строительных материалов 2-го уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания

1-1)– 1-3)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную ответственность за выполнение поставленных задач. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности	Подготовка оборудования и механизмов к работе. Формовка изделий в соответствии с графиком и технологическим процессом.	Базовые знания о предмете труда, средствах и способах достижения результата и выполнении простых типовых способов. Способы определения надлежащей формовки в соответствии с графиком и технологическим процессом. Правила осмотра и подготовки оборудования и механизмов к работе.
------------	--	---	---

Таблица 6. Требования к компетенциям формовщика изделий, конструкций и строительных материалов 3-го уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	У м е н и я и навыки	Знания
2-1)-2-2)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за выполнение основной функции. Выполнение требований охраны труда и техники безопасности, пожарной безопасности	Формование железобетонных изделий простой и средней сложности. Вспомогательные работы по формованию изделий из силикатной или пеносиликатной массы крупных блоков, облицовочных плит и т.д.	Стандарты и технические условия к готовым изделиям согласно технологическим требованиям.

Таблица 7. Требования к компетенциям формовщика изделий, конструкций и строительных материалов 4-го уровня ОРК

Ш и ф р задачи	Личностные и профессиональные компетенции	У м е н и я и навыки	Знания
3-1)-3-2)	Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы, предусматривающая самостоятельное выполнение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за результат при контроле качества изготовленных изделий.	Формование сложных (больше габаритных, тонкостенных) изделий и конструкций. Устранение мелких неисправностей в работе обслуживаемого оборудования. Чтение сложных чертежей.	Государственные стандарты, технические условия на выпускаемую продукцию. Требования технологических карт режимам формования. Устройство обслуживаемых машин и установок, способы их ремонта.

П р и л о ж е н и е 5

к профессиональному стандарту «Производство строительных изделий и конструкций»

Садчик

Таблица 1. Связь с действующими нормативными документами

Базовая группа	8211 – садчик
Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (ЕТКС)	
Выпуск, раздел ЕТКС	Выпуск 40 Раздел «Производство строительных материалов»
Профессия по ЕТКС	Садчик (4-5р.)
Квалификационный уровень отраслевой рамки квалификации (ОРК)	Разряды по ЕТКС
3	4
4	5

Таблица 2. Требования к условиям труда, образованию и опыту работы садчика

Возможные места работы по профессии (предприятия, организации)		Предприятия по выпуску строительных материалов и изделий.
В р е д н ы е и о п а с н ы е условия труда		Условия труда, устанавливаются соответствии с аттестацией рабочих м В зависимости от особенностей технологического процесса, степени автоматизации оборудования. Возможна работа в условиях повышенного шума, загазованности, с применением средств индивидуальной защиты
Особые условия допуска к работе		К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
3	Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы.	1 год на 2 уровне
4	Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы, или уровень квалификации высшего технического образования и практический опыт работы.	1 год на 3 уровне

Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта, определяющий трудовые функции, выполняемые садчиком

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Проверка состояния используемого оборудования и механизмов. Подготовка материалов оборудования к работе.
	Выполнение работ по выпуску строительных изделий. Садка кирпича-сырца, черепицы, керамических блоков, дренажных труб в камеры кольцевых обжигательных печей. Отбраковка сырца. Садка нижних рядов. Кладка ножек подовых каналов. Выкладка колосниковых решеток

2	топливными трубочками. Устройство кассет из кирпича-сырца для садки черепицы. Совмест садка кирпича с черепицей или дренажными трубами. Установка бумажных ширм. Участи перекладке узкоколейных путей, кругов и металлических листов, перемещение вагонеток в пк конструкцию обслуживаемых кольцевых обжигательных печей;
3	Контрольная проверка состояния оборудования. Знание методов садки кирпича-сырца комбинированной садки кирпича с черепицей или дренажными трубами; принцип влияния садк производительность печи; требования, предъявляемые к качеству сырца. Предупреждение устранение неисправностей в работе обслуживаемого оборудования; правила пуска, остановк смазки обслуживаемого оборудования; требования, предъявляемые к качеству выпускаем изделий; назначение применяемых инструментов и приспособлений. Оценка качества выполнен работ, согласно инструкции, требований промышленной безопасности.

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых садчиком

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства Труда	З а д а ч и (трудовые действия)
1	Кирпич-сырец, черепица, керамические блоки, дренажные трубы	Инструкции, шаблоны, режимы, электроизмерительные приборы, транспортерные ленты, ручной инструмент, дозаторы, вагонетки, прессовочное и резательное оборудование, пульты управления, кольцевые печи, печные вагонетки.	1-1) Подготовка загрузочных устройств материалов.
2			2-1) Садка кирпича в кольцевые печи п руководством садчика более высоко к в а л и ф и к а ц и и . 2-2) Садка кирпича-сырца, черепиць керамических блоков, дренажных труб в кам кольцевых обжигательных печей
3			3-1) Очистка пода вагонетки или кольцевой п от б о я и щ е б 3-2) Совместная садка кирпича с черепицей : дренажными труб. 3-3) Участие в перекладке узкоколейных пул кругов и металлических листов, перемещеи вагонеток в печи.

Таблица 5. Требования к компетенциям садчика 3-го уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	У м е н и я и навыки	Знания
1-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за подготовку оборудования к работе и принятии материала к работе.	Подготовка оборудования к работе.	Устройство кольцевой п и вагонеток, правил подготовки оборудовани работе. Требования, предъявляемые к качес сырца
2-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за выполнение поставленных задач.	Садка изделий в соответствии с графиком и технологическим процессом.	Устройство кольцевой п и вагонеток; правил укладки изделий на печи вагонетки; методы сад сырца в кольцевые пе требования, предъявляем к качеству сырца; проц обжига; виды и свойс: применяемого топлива.

Возможные места работы по профессии (<i>предприятия, организации</i>)		Предприятия по выпуску строительных материалов и изделий.
В р е д н ы е и о п а с н ы е условия труда		Условия труда, устанавливаются в соответствии с аттестацией рабочих мест в зависимости от особенностей технологического процесса, степени автоматизации оборудования. Возможна работа в условиях повышенного шума, загазованности, с применением средств индивидуальной защиты
Особые условия допуска к работе		К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работы
3	Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы.	1 год на 2 уровне
4	Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы, или уровень квалификации высшего технического образования и практический опыт работы.	2 года на 3 уровне

Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта, определяющий трудовые функции, выполняемые оператором пульта управления в производстве стеновых изделий.

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Управление с пульта отдельными или двумя заблокированными агрегатами технологической линии по производству крупноразмерных перегородочных панелей, гипсокартонных листов и других гипсовых изделий.
2	Управление с пульта тремя и более заблокированными агрегатами технологической линии.
3	Управление с пульта автоматом-садчиком и связанными с ним транспортирующими устройствами. Наблюдение за работой автомата-садчика и других механизмов.
4	Дистанционное управление работой всего комплекса автоматизированных конвейерных линий вибропрокатных и прокатных станов в ручном и автоматическом режиме.

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых оператором пульта управления в производстве стеновых изделий

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
			1-1) Дистанционное управление работой отдельных агрегатов технологического оборудования

1			формовочных линий в ручном и автоматическом режиме.
2			2-1) Управление с пульта тремя и более заблокированными агрегатами технологических линий. 1-2) 2-2) Управление с пульта автоматом-садчик и связанными с ним транспортирующими устройствами под руководством оператора высокой квалификации.
3	Гипс, опилки, вода, бетонная смесь, формовочная масса, каркасы и закладные детали	Пульта управления и контрольно-измерительных приборов, автомат-садчик, кассетные установки, автоматизированные бетоносмесительные узлы, оборудование железобетонного производства	3-1) Управление с пульта автоматом-садчиком, связанными с ним транспортирующими устройствами. 3-2) Управление всеми механизмами стана прокатки гипсобетонных панелей. 3-3) Управление с пульта работой кассетных установок, а также автоматизированных бетоносмесительных узлов с суммарной емкостью смесителей более 2000 литров в ручном автоматическом режиме.
4			4-1) Управление работой всего комплекса автоматизированных конвейерных линий вибропрокатных и прокатных станков в ручном автоматическом режиме.

Таблица 5. Требования к компетенциям оператора пульта управления в производстве стеновых изделий 3-го уровня ОРК.

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	У м е н и я и навыки	Знания
1-1)		Пуск и остановка обслуживаемого оборудования. Регулирование скорости конвейера.	Устройство пульта управления контрольно-измерительных приборов. Конструкцию, режим работы и правила эксплуатации оборудования. Последовательность и длительность выполнения технологических операций. Систему связи и сигнализации
2-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение	Дистанционное управление работой отдельных агрегатов и групп технологического оборудования конвейерных и поточно-агрегатных линий. Дистанционное управление автоматизированных бетоносмесительных узлов суммарной емкостью смесителей	Устройство, принцип действия режим работы и правил эксплуатации оборудования железобетонного производства Устройство пульта управления

	задач и ответственность за выполнение поставленных задач.	до 2000 литров в ручном и автоматическом режиме. Наблюдение за состоянием работы оборудования и показаниями контрольно-измерительных приборов	Последовательность и длительность выполнения технологических операций.
2-2)		Пуск и остановка автомата-садчика и связанных с ним транспортирующих устройств. Контроль работы агрегатных узлов автомата-садчика и другого оборудования. Наблюдение за качеством поступающих керамических изделий.	Устройство агрегатных узлов автомата-садчика, транспортирующих устройств. Требования, предъявляемые к качеству керамических изделий.

Таблица 6. Требования к компетенциям оператора пульта управления в производстве стеновых изделий 4-го уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	У м е н и я и навыки	Знания
3-1)		Наблюдение за работой автомата-садчика и других механизмов. Осуществление перевода работы автомата-садчика с ручного управления на автоматическое и наоборот. Изменение программ технологии садки изделий.	Устройство автомата-садчика других агрегатов технологической линии. Правила эксплуатации автомата-садчика в ручном автоматическом режиме. Правила изменения программ технологии садки изделий.
3-2)		Наблюдение и регулирование равномерной заливки гипсобетона в каркасы. Регулирование скорости движения ленты конвейера. Подача предупредительных сигналов при пуске и остановке стана.	Устройство и принцип работы механизмов стана. Рецепт формовочной смеси. Требования, предъявляемые компонентам смеси, каркасам закладным деталям. Срок схватывания формовочной массы в зависимости от качества. Технологию изготовления крупноформатных гипсобетонных панелей. Технические условия на готовые панели. Режимы тепловой обработки панелей.
3-3)	Исполнительско-управленческая деятельность по реализации нормы, предусматривающая самостоятельное выполнение задач, организацию и контроль реализации нормы подчиненными работниками, ответственность за результат при контроле качества изготовленных изделий	Дистанционное управление работой кассетных установок, а также автоматизированных бетоносмесительных узлов с суммарной емкостью смесителей более 2000 литров в ручном и автоматическом режиме.	
		Дистанционное управление работой всего комплекса автоматизированных конвейерных линий, вибропрокатных и прокатных	Устройство, принцип действия и правила эксплуатации

2	непосредственно на производстве или краткосрочные курсы на базе предприятия, обучение на рабочем месте, инструктаж с наставником, Установленный уровень квалификации технического образования.	В период обучения рабочем месте Инструктаж.
3	Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы.	1 год на 2 уровне

Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта, определяющий трудовые функции, выполняемые съемщиком – укладчиком в производстве стеновых и вяжущих материалов

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Перемещение металлических поддонов и укладка их на транспортер.
2	Выполнение работ по расформованию строительных изделий.

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых съемщиком – укладчиком в производстве стеновых и вяжущих материалов

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
1			1-1) Перемещение металлических поддонов и укладку их на транспортер.
2	Рамки, бруски, рейки металлических поддонов, асбестоцементные трубы	Оборудование, вагонетки, ротационные ножницы и транспортеры	2-1) Снятие асфальтовых плиток с формовочного конвейера и укладка их в штаб 2-2) Снятие свежесформованного и высушенного сырца керамического и силикатного кирпича, керамических и гипсовых плит, блоков, дренажи труб, черепицы и других изделий с резательного стола, пресса и транспортера вручную или с помощью пневматического съемника и укладка их сушильные вагонетки, люльки конвейера; транспортеры, стеллажи, клетки и обрезные стол 2-3) Обслуживание транспортера подачи сырцовых листов и ротационных ножниц при резке сырцового асбестоцементного наката на формат 2-4) Снятие асбестоцементных труб с форматной скалки при помощи каретки.

Таблица 5. Требования к компетенциям съемщика – укладчика в производстве стеновых и вяжущих материалов 2-го уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	Умения и навыки	Знания
	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая ограниченную	Снятие и укладка рамок, брусков и реек в магазин, на транспортер или каретку пресса.	Принцип действия и эксплуатации обслуживаемого оборудования; правил

1-1)	ответственность за выполнение поставленных задач.	Проталкивание их под брус или мундштук. Наблюдение за правильным продвижением рамок, брусков и т.д. Подача предупредительных сигналов.	снятия и укладки рам брусков, реек и поддон правила подачи предупредительных сигналов.
------	---	--	--

Таблица 6. Требования к компетенциям съемщика – укладчика в производстве стеновых и вяжущих материалов 3-го уровня ОРК

№ задачи	Личностные профессиональные компетенции	и У м е н и я и навыки	Знания
2-1)		Заготовка песка и опилок для пересыпки асфальтовых плиток. Наблюдение за охлаждением асфальтовой мастики и сбросом мастики на транспортерную ленту. Регулирование скорости движения транспортера. Проверка состояния транспортера.	Устройство и принцип действия ротационных ножниц транспортера. Требования стандартов (технически условий) к вырабатываемым изделиям в части линейных размеров и внешнего вида. Признаки брака сырых асбестоцементных листов. Правила смазки трущихся частей оборудования. Правила выгрузки и укладки плиток мастики. Требования, предъявляемые к плитам конфигурации. Способы разделения слипшихся плит. Устройство обслуживаемого оборудования. Правила снятия укладки, перекладки транспортировки изделий. Требования, предъявляемые к свежеформованным, высушенным и готовым изделиям. Способы предохранения изделий от деформации.
2-2)		Установка поддонов с кирпичом и перевозка кирпича в поддонах. Сортировка сырца. Установка прокладок. Пуск, регулировка и остановка обслуживаемого оборудования. Транспортировка вагонеток и возвращение порожняка. Разгрузка вагонеток, тачек и тележек на выставочной площадке, укладка готовой продукции в клетки или на поддон. Откатка порожних тележек и вагонеток.	Устройство и принцип действия кареток для снятия труб. Устройство каландра
2-3)		Скатывание сырых листов в рулоны и их укладка. Отсортировка поврежденных листов. Отправка поврежденных листов и обрезков в переработку. Чистка ротационных ножниц и транспортера.	
2-4)		Ввод сердечников в трубу и сцепление их с траверсой крана. Сопровождение транспортируемой электрокраном трубы и укладка ее для обкатки на конвейер. Выемка сердечников из трубы. Установка трубы со скалкой на каландр. Вальцовка трубы. Снятие трубы со скалкой с каландра после вальцовки и	
	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством,		

Возможные места работы по профессии	Предприятия по выпуску строительных материалов и изделий.	
Вредные и опасные условия труда	Условия труда, устанавливаются в соответствии с аттестацией рабочих мест. зависимости от особенностей технологического процесса, степени автоматизации оборудования. Возможна работа в условиях повышенного шума, загазованности применением средств индивидуальной защиты	
Особые условия допуска к работе	К работе допускаются лица, прошедшие инструктаж по технике безопасности	
Квалификационный уровень ОРК	Уровень профессионального образования и обучения	Требуемый опыт работ
3	Установленный уровень квалификации технического образования и практический опыт работы или квалификации профессионального или технического образования, без практического опыта работы.	1 год на 2 уровне
4	Повышенный уровень квалификации профессионального или технического образования, практический опыт работы, или уровень квалификации высшего технического образования и практический опыт работы.	1 год на 3 уровне

Таблица 3. Перечень единиц профессионального стандарта, определяющий трудовые функции, выполняемые наладчиком оборудования в производстве строительных материалов

№ трудовой функции	Наименование трудовой функции (единицы профессионального стандарта)
1	Наладка оборудования, используемого в производстве строительных материалов

Таблица 4. Описание единиц ПС, выполняемых наладчиком оборудования в производстве строительных материалов

№ трудовой функции	Предметы труда	Средства труда	Задачи (трудовые действия)
1	Полуавтоматические и автоматические труборезных, муфторезные и трубообточных станки, гидравлические прессы технологического, силового и транспортного оборудования карьеров, цехов сушки, обжига, технологических линий производства керамического кирпича и сопутствующего оборудования, разгрузочные машины,	Режущий инструмент, ролики, аппаратура с контрольно-измерительными приборами и источниками питания и другое	1-1) Наладка полуавтоматических труборезных муфторезных и трубообточных станков 1-2) Наладка гидравлических прессов на различные режимы прессования применительно требованиям прессуемых изделий и технологий производства 1-3) Наладка, регулирование и обеспечение бесперебойной работы технологического силового и транспортного оборудования карьеров, цехов сушки, обжига 1-4) Наладка и обеспечение бесперебойной работы разгрузочных машин, транспортирующих устройств, дробильно-сортировочных, помольных бетоносмесительных агрегатов, дозирующих

транспортирующие устройства, бетономесительные агрегаты, насосы, циркулярные пилы, сверлильные станки и другое	устройств и аппаратов, заготовительно-арматурного оборудования
--	--

Таблица 5. Требования к компетенциям наладчика оборудования в производстве строительных материалов 3-го уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	У м е н и я и навыки	Знания
1-1)	Исполнительская деятельность по реализации нормы под руководством, предусматривающая самостоятельное определение задач и ответственность за выполнение поставленных задач.	Наладка станков. Смена режущего инструмента и установка роликов на трубообрезных станках.	устройство труборезных трубообточных станков и обработке асбестоцементных и муфт,
1-2)		Наладка гидравлических прессов мощностью до 5000 т на разные режимы прессования применительно к требованиям прессуемых изделий и технологии их производства.	устройство гидравлически прессов и правила их наладки разные режимы прессования
1-3)		Смена изношенных частей и узлов механизмов. Изготовление и замена мелких запасных частей. Устранение неисправностей в работе механизмов. Смазка трущихся частей механизмов. Участие в ремонте и приемке обслуживаемого оборудования после ремонта.	допустимые размеры изно инструмента; устройство способы наладки обслуживаем оборудования; правила разбор сборки всех узлов обслуживаем механизмов; систему смаз обслуживаемого оборудован
1-4)		Наблюдение и контроль работы механизмов, подналадка и регулирование режима их работы. Предварительная заготовка и смена изношенных частей и узлов.	устройство применяемого рабочего и измерительного инструмента; правила технической эксплуатации электрическую схемы обслуживаемого оборудовани
1-5)		Установка, натяжение и закрепление пил в раму камнераспиловочных станков.	контрольно-измерительных приборов; срок службы отдельных деталей и порядок их замены.

Таблица 6. Требования к компетенциям наладчика оборудования в производстве строительных материалов 4-го уровня ОРК

№ задачи	Личностные и профессиональные компетенции	У м е н и я и навыки	Знания
		Наладка гидравлических прессов мощностью свыше 5000 до 10000 т на разные режимы прессования применительно к требованиям прессуемых изделий и технологии их производства. Выполнение	Способы наладки различных приборов и аппаратуры гидросистем автоматически

