

Об утверждении профессионального стандарта "Дистанционное управление в химическом производстве"

Утративший силу

Приказ и.о. Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 26 декабря 2014 года № 296. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 5 марта 2015 года № 10391. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 марта 2016 года № 308

Сноска. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию РК от 30.03.2016 № 308 (вводится в действие со дня его официального опубликования).

В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года **ПРИКАЗЫВАЮ:**

1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Дистанционное управление в химическом производстве».

2. Комитету индустриального развития и промышленной безопасности Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан (Ержанов А.К.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в периодических печатных изданиях и информационно-правовой системе «Эділет»;

3) размещение настоящего приказа на Интернет-ресурсе Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан и на Интернет-портале государственных органов Республики Казахстан;

4) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в Юридический департамент Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий, предусмотренных подпунктами 1), 2) и 3) настоящего пункта.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на вице-министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан Рау А.П.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

Исполняющий обязанности
министра по инвестициям и развитию
Республики Казахстан Ж. Касымбек

« С О Г Л А С О В А Н » :
Министр здравоохранения
и социального развития
Республики Казахстан
Т. Дуйсенова

2 февраля 2015 года

Утвержден приказом
и.о. Министра по инвестициям и
развитию Республики Казахстан
от 26 декабря 2014 года № 296

Профессиональный стандарт «Дистанционное управление в химическом производстве»

1. Общие положения

1. Профессиональный стандарт «Дистанционное управление в химическом производстве» предназначен для формирования образовательных программ, в том числе для обучения персонала на предприятиях, для сертификации работников и выпускников образовательных учреждений, для решения широкого круга задач в области управления персоналом.

2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

1) квалификация – степень готовности работника к качественному выполнению конкретных трудовых функций;

2) уровень квалификации – совокупность требований к уровню подготовки и компетенции работника, дифференцируемой по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности;

3) трудовая функция – набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда;

4) профессиональная подгруппа – совокупность профессий, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

5) профессиональный стандарт – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

6) профессиональная группа – совокупность профессиональных подгрупп, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

7) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;

8) отраслевая рамка квалификаций – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

9) национальная система квалификаций – совокупность механизмов правового и институционального регулирования спроса и предложений на квалификации специалистов со стороны рынка труда;

10) национальная рамка квалификаций – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда.

3. В настоящем профессиональном стандарте используются следующие сокращения:

- 1) НРК – национальная рамка квалификаций;
- 2) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;
- 3) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;
- 4) ПС – профессиональный стандарт;
- 5) НСК – национальная система квалификаций.

2. Паспорт профессионального стандарта

4. Наименование профессионального стандарта «Дистанционное управление в химическом производстве».

5. Цель разработки профессионального стандарта представить по профессии системное и структурированное описание трудовых функций, соответствующих требованиям к знаниям, умениям, навыкам и личностным компетенциям работников.

6. Краткое описание профессионального стандарта: ведение технологического процесса с дистанционного пульта управления, оборудованного регистрирующими, записывающими и регулируемыми приборами и устройствами.

7. Основная группа: производство продуктов в химическом производстве;
Профессиональная группа: управление техническими процессами в химическом производстве.

3. Карточки профессий

8. Перечень профессий:

оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве, 2-4 уровень квалификации по ОРК.

Описание характеристик карточек профессий указаны в приложении к настоящему профессиональному стандарту.

Приложение

к профессиональному стандарту

«Дистанционное управление в химическом производстве»

КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ «Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве»			
Код профессии	Новое		
Наименование профессии	Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве		
Уровень квалификации по ОРК	2-4		
Уровень квалификации по ЕТКС	4-6		
Уровень профессионального образования	Практический опыт и/или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего.	Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта.	Техническое и профессиональное образование повышенного уровня; дополнительная профессиональная подготовка; практический опыт.
Трудовые функции	1) Управление технологическим процессом с дистанционного пульта управления		
	Уровень квалификации по ОРК: 2 (4-й разряд)	Уровень квалификации по ОРК : 3 (5-й разряд)	Уровень квалификации по : 4 (6-й разряд)
		1. Регулирование технологического процесса в соответствии с заданным производственным режимом. 2. Освоение практических приемов ручного и дистанционного регулирования процесса. 3. Корректирование хода технологического процесса. 4. Выполнение сложного многофазного	1. Расчет и учет расхода материалов, полуфабриката выхода готовой продукции всем стадиям производства, в том числе расчет шихты материалов по химическому анализу с 2. Регулирование расхода основного сырья,

<p>Умения и навыки</p>	<p>1. Управление технологическим процессом по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам химических анализов.</p> <p>2. Регулирование параметров технологического режима с пульта управления.</p> <p>3. Ориентирование в электрической схеме, использование электродвигателей, контрольно-измерительных приборов и автоматики.</p> <p>4. Настройка измерительных и регулирующих блоков.</p> <p>5. Использование датчиков, преобразователей и измерительных приборов.</p>	<p>технологического процесса с дистанционного пульта</p> <p>5. Обслуживание контрольно-измерительных, регистрирующих и регулирующих приборов и автоматических устройств, устанавливаемых на пульте.</p> <p>6. Навыки устранения неполадок в работе оборудования и нарушений технологического процесса по сигнальным устройствам.</p> <p>7. Умения перехода с дистанционного пульта управления процессом на ручное.</p> <p>8. Использование инструментов и контрольно-измерительных приборов.</p> <p>9. Наладка датчиков сигнализации давления, устройств, воспроизводящих сигнал, промежуточных элементов, сигнализаторов уровня, сигнальных устройств к приборам, манометрических термометров.</p> <p>10. Заполнение разделительного сосуда и импульсных линий разделительной жидкостью с помощью ручного или электрического насоса или трубопровода.</p>	<p>вспомогательных матери электроэнергии, температура и других показателя процесса с помощью контрольно-измерительных приборов и автоматики.</p> <p>3. Оценка и анализ качественного состава сырьевых продуктов</p> <p>4. Контроль и регулирование расхода сырья, вспомогательных матери электроэнергии.</p> <p>5. Проведение контроля и регулирование технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента рабочей документации</p> <p>7. Обеспечение бесперебойной работы всех автоматических устройств пульта управления.</p> <p>8. Предупреждение и устранение причин отклонения от норм технологического режима, неполадок в работе оборудования по пневмоэлектрическим сигнальным устройствам</p> <p>9. Составление поточных производств.</p>
	<p>1. Регламент дистанционного пульта.</p> <p>2. Устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования, щита управления.</p> <p>3. Правила пользования контрольно-измерительными приборами и</p>	<p>1. Технологический регламент.</p> <p>2. Пределы колебания температуры, давления, напряжения, дозировки и других параметров в многофазовом технологическом процессе.</p> <p>3. Принцип действия электронно-вычислительных машин промышленного назначения:</p> <ul style="list-style-type: none"> - автоматический сбор; - первичная обработка; - регистрация информации о состоянии технологического процесса; - вычисления оптимальных условий; - выдача сведений о различных 	<p>1. Физико-химические технологические свойства используемого сырья, государственные стандарты и технические условия на сырье</p> <p>2. Методика расчетов сырьевых выходов</p> <p>3. Правила отбора проб</p> <p>4. Нормативы расхода сырья и вспомогательных матери</p> <p>5. Правила пользования контрольно-измерительными приборами, средствами автоматики</p>

Знания	регулирующими устройствами. 4. Технологический режим проводимого процесса и правила его регулирования. 5. Типовые схемы автоматизации производства, конструкциями регуляторов систем, с элементами сигнализации, защиты и блокировки.	отклонениях от нормы контролируемых параметров; - расчет экономических показателей; - выдача команд регулирующим устройствам. 4. Устройство, принцип действия оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматики. 5. Возможные неполадки в работе приборов и автоматических систем и способы их устранения 6. Виды износа и деформации деталей и узлов 7. Устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов	6. Правила обслуживания автоматических устройств 7. Схему контроля автоматической блокировки 8. Технологический режим и правила его регулирования 9. Устройство и конструкция контрольно-измерительных приборов, систем автоматического оборудования 10. Назначение и устройство обслуживаемого оборудования и пусковой и контрольно-измерительной аппаратуры, правила ухода за ними
Требования к личностным компетенциям	Умение работать в команде Аналитические способности.		
Связь с другими профессиями в рамках ОРК	8159	Аппаратчик переработки отходов химического производства	
Технические данные Профессионального стандарта			
Разработано:	Республиканское государственное казенное предприятие «Республиканский научно-исследовательский институт по охране труда Министерство здравоохранения и социального развития Республики Казахстан»		
Номер версии и год выпуска:	Версия 1, 2014 год		
Дата ориентировочного пересмотра	2017 год		