

**Об утверждении профессионального стандарта "Дистанционное управление в химическом производстве"**

***Утративший силу***

Приказ и.о. Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 26 декабря 2014 года № 296. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 5 марта 2015 года № 10391. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 марта 2016 года № 308

      Сноска. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию РК от 30.03.2016 № 308 (вводится в действие со дня его официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года **ПРИКАЗЫВАЮ:**

      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Дистанционное управление в химическом производстве».

      2. Комитету индустриального развития и промышленной безопасности Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан (Ержанов А.К.) в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в периодических печатных изданиях и информационно-правовой системе «Әділет»;

      3) размещение настоящего приказа на Интернет-ресурсе Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан и на Интернет-портале государственных органов Республики Казахстан;

      4) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в Юридический департамент Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий, предусмотренных подпунктами 1), 2) и 3) настоящего пункта.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на вице-министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан Рау А.П.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

*Исполняющий обязанности*

*министра по инвестициям и развитию*

*Республики Казахстан                       Ж. Касымбек*

*«СОГЛАСОВАН»:*

*Министр здравоохранения*

*и социального развития*

*Республики Казахстан*

*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т. Дуйсенова*

*2 февраля 2015 года*

Утвержден приказом

и.о. Мнистра по инвестициям и

развитию Республики Казахстан

от 26 декабря 2014 года № 296

 **Профессиональный стандарт «Дистанционное управление**
**в химическом производстве»**

 **1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт «Дистанционное управление в химическом производстве» предназначен для формирования образовательных программ, в том числе для обучения персонала на предприятиях, для сертификации работников и выпускников образовательных учреждений, для решения широкого круга задач в области управления персоналом.

      2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:

      1) квалификация – степень готовности работника к качественному выполнению конкретных трудовых функций;

      2) уровень квалификации – совокупность требований к уровню подготовки и компетенции работника, дифференцируемой по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности;

      3) трудовая функция – набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда;

      4) профессиональная подгруппа – совокупность профессий, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;

      5) профессиональный стандарт – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;

      6) профессиональная группа – совокупность профессиональных подгрупп, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;

      7) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;

      8) отраслевая рамка квалификаций – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;

      9) национальная система квалификаций – совокупность механизмов правового и институционального регулирования спроса и предложений на квалификации специалистов со стороны рынка труда;

      10) национальная рамка квалификаций – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда.

      3. В настоящем профессиональном стандарте используются следующие сокращения:

      1) НРК – национальная рамка квалификаций;

      2) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;

      3) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;

      4) ПС – профессиональный стандарт;

      5) НСК – национальная система квалификаций.

 **2. Паспорт профессионального стандарта**

      4. Наименование профессионального стандарта «Дистанционное управление в химическом производстве».

      5. Цель разработки профессионального стандарта представить по профессии системное и структурированное описание трудовых функций, соответствующих требований к знаниям, умениям, навыкам и личностным компетенциям работников.

      6. Краткое описание профессионального стандарта: ведение технологического процесса с дистанционного пульта управления, оборудованного регистрирующими, записывающими и регулирующими приборами и устройствами.

      7. Основная группа: производство продуктов в химическом производстве;

      Профессиональная группа: управление техническими процессами в химическом производстве.

 **3. Карточки профессий**

      8. Перечень профессий:

      оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве, 2-4 уровень квалификации по ОРК.

      Описание характеристик карточек профессий указаны в приложении к настоящему профессиональному стандарту.

Приложение

к профессиональному стандарту

«Дистанционное управление в

химическом производстве»

|  |
| --- |
| **КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ** «Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве» |
| Код профессии | Новое |
| Наименование профессии | Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве |
| Уровень квалификации по ОРК | 2-4 |
| Уровень квалификации по ЕТКС | 4-6 |
| Уровень профессионального образования  | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт. |
| Трудовые функции | 1) Управление технологическим процессом с дистанционного пульта управления |
| Умения и навыки | Уровень квалификации по ОРК: 2 (4-й разряд) | Уровень квалификации по ОРК: 3 (5-й разряд) | Уровень квалификации по ОРК: 4 (6-й разряд) |
| 1. Управление технологическим процессом по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам химических анализов.
2. Регулирование параметров технологического режима с пульта управления.
3. Ориентирование в электрической схеме, использование электродвигателей, контрольно-измерительных приборов и автоматики.
4. Настройка измерительных и регулирующих блоков.
5. Использование датчиков, преобразователей и измерительных приборов. | 1.Регулирование технологического процесса в соответствии с заданным производственным режимом.
2. Освоение практических приемов ручного и дистанционного регулирование процесса.
3. Корректирование хода технологического процесса.
4. Выполнение сложного многофазного технологического процесса с дистанционного пульта
5. Обслуживание контрольно-измерительных, регистрирующих и регулирующих приборов и автоматических устройств, устанавливаемых на пульте.
6. Навыки устранение неполадок в работе оборудования и нарушений технологического процесса по сигнальным устройствам.
7. Умения перехода с дистанционного пульта управления процессом на ручное.
8. Использование инструментов и контрольно-измерительных приборов.
9. Наладка датчиков сигнализации давления, устройств, воспроизводящих сигнал, промежуточных элементов, сигнализаторов уровня, сигнальных устройств к приборам, манометрических термометров.
10. Заполнение разделительного сосуда и импульсных линий разделительной жидкостью с помощью ручного или электрического насоса или трубопровода. | 1. Расчет и учет расхода сырья, материалов, полуфабрикатов, выхода готовой продукции по всем стадиям производства, в том числе расчет шихтовых материалов по химическому анализу сырья
2. Регулирование расхода основного сырья, вспомогательных материалов, электроэнергии, температуры, давления и других показателей процесса с помощью контрольно-измерительных приборов и автоматики.
3. Оценка и анализ качественного состава сырья и продуктов
4. Контроль и регулирование расхода сырья, вспомогательных материалов, электроэнергии.
5. Проведение контроля и регулирование технологического процесса
6. Ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента и рабочей документации.
7. Обеспечение бесперебойной работы всех автоматических устройств пульта управления.
8. Предупреждение и устранение причин отклонений от норм технологического режима, неполадок в работе оборудования по пневмоэлектрическим сигнальным устройствам
9. Составление поточных схем производства. |
| Знания | 1. Регламент дистанционного пульта.
2. Устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования, щита управления.
3. Правила пользования контрольно-измерительными приборами и регулирующими устройствами.
4. Технологический режим проводимого процесса и правила его регулирования.
5. Типовые схемы автоматизации производства, конструкциями регуляторов систем, с элементами сигнализации, защиты и блокировки. | 1. Технологический регламент.
2. Пределы колебания температуры, давления, напряжения, дозировки и других параметров в многофазовом технологическом процессе.
3. Принцип действия электронно-вычислительных машин примышленного назначения:
- автоматический сбор;
- первичная обработка;
- регистрация информации о состоянии технологического процесса;
- вычисления оптимальных условий;
- выдача сведений о различных отклонениях от нормы контролируемых параметров;
- расчет экономических показателей;
- выдача команд регулирующим устройствам.
4. Устройство, принцип действия оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.
5. Возможные неполадки в работе приборов и автоматических систем и способы их устранения
6. Виды износа и деформации деталей и узлов
7. Устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов | 1. Физико-химические и технологические свойства используемого сырья и продукции, государственные стандарты и технические условия на них
2. Методика расчетов сырья и выхода продукта
3. Правила отбора проб
4. Нормативы расхода сырья и вспомогательных материалов
5. Правила пользования контрольно-измерительными приборами, средствами автоматики
6. Правила обслуживания автоматических устройств
7. Схему контроля автоматики и блокировки процесса
8. Технологический режим и правила его регулирования.
9. Устройство и конструкцию контрольно-измерительных приборов, систем автоматики и оборудования
10. Назначение и устройство обслуживаемого оборудования, пусковой и контрольно-измерительной аппаратуры, правила ухода за ними |
| Требования к личностным компетенциям | Умение работать в команде;
Аналитические способности. |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК | 8159 | Аппаратчик переработки отходов химического производства |
| **Технические данные Профессионального стандарта** |
| Разработано: | Республиканское государственное казенное предприятие «Республиканский научно-исследовательский институт по охране труда Министерство здравоохранения и социального развития Республики Казахстан» |
| Номер версии и год выпуска: | Версия 1, 2014 год |
| Дата ориентировочного пересмотра | 2017 год |

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан