

**Об утверждении профессионального стандарта "Дистанционное управление в химическом производстве"**

***Утративший силу***

Приказ и.о. Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 26 декабря 2014 года № 296. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 5 марта 2015 года № 10391. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 30 марта 2016 года № 308

      Сноска. Утратил силу приказом Министра по инвестициям и развитию РК от 30.03.2016 № 308 (вводится в действие со дня его официального опубликования).

      В соответствии с пунктом 3 статьи 138-5 Трудового кодекса Республики Казахстан от 15 мая 2007 года **ПРИКАЗЫВАЮ:**  
      1. Утвердить прилагаемый профессиональный стандарт «Дистанционное управление в химическом производстве».  
      2. Комитету индустриального развития и промышленной безопасности Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан (Ержанов А.К.) в установленном законодательством порядке обеспечить:  
      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;  
      2) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан направление на официальное опубликование в периодических печатных изданиях и информационно-правовой системе «Әділет»;  
      3) размещение настоящего приказа на Интернет-ресурсе Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан и на Интернет-портале государственных органов Республики Казахстан;  
      4) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в Юридический департамент Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий, предусмотренных подпунктами 1), 2) и 3) настоящего пункта.  
      3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на вице-министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан Рау А.П.  
      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

*Исполняющий обязанности*  
*министра по инвестициям и развитию*  
*Республики Казахстан                       Ж. Касымбек*

*«СОГЛАСОВАН»:*  
*Министр здравоохранения*  
*и социального развития*  
*Республики Казахстан*  
*\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Т. Дуйсенова*  
*2 февраля 2015 года*

Утвержден приказом         
и.о. Мнистра по инвестициям и  
развитию Республики Казахстан  
от 26 декабря 2014 года № 296

**Профессиональный стандарт «Дистанционное управление**  
**в химическом производстве»**

**1. Общие положения**

      1. Профессиональный стандарт «Дистанционное управление в химическом производстве» предназначен для формирования образовательных программ, в том числе для обучения персонала на предприятиях, для сертификации работников и выпускников образовательных учреждений, для решения широкого круга задач в области управления персоналом.  
      2. В настоящем профессиональном стандарте применяются следующие термины и определения:  
      1) квалификация – степень готовности работника к качественному выполнению конкретных трудовых функций;  
      2) уровень квалификации – совокупность требований к уровню подготовки и компетенции работника, дифференцируемой по параметрам сложности, нестандартности трудовых действий, ответственности и самостоятельности;  
      3) трудовая функция – набор взаимосвязанных действий, направленных на решение одной или нескольких задач процесса труда;  
      4) профессиональная подгруппа – совокупность профессий, сформированная целостным набором трудовых функций и необходимых для их выполнения компетенций;  
      5) профессиональный стандарт – стандарт, определяющий в конкретной области профессиональной деятельности требования к уровню квалификации, компетенций, содержанию, качеству и условиям труда;  
      6) профессиональная группа – совокупность профессиональных подгрупп, имеющая общую интеграционную основу (аналогичные или близкие назначение, объекты, технологии, в том числе средства труда) и предполагающая схожий набор трудовых функций и компетенций для их выполнения;  
      7) профессия – основной род занятий трудовой деятельности человека, требующий определенных знаний, умений и практических навыков, приобретенных в результате специальной подготовки и подтверждаемых соответствующими документами об образовании;  
      8) отраслевая рамка квалификаций – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых в отрасли;  
      9) национальная система квалификаций – совокупность механизмов правового и институционального регулирования спроса и предложений на квалификации специалистов со стороны рынка труда;  
      10) национальная рамка квалификаций – структурированное описание квалификационных уровней, признаваемых на рынке труда.  
      3. В настоящем профессиональном стандарте используются следующие сокращения:  
      1) НРК – национальная рамка квалификаций;  
      2) ОРК – отраслевая рамка квалификаций;  
      3) ЕТКС – единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих;  
      4) ПС – профессиональный стандарт;  
      5) НСК – национальная система квалификаций.

**2. Паспорт профессионального стандарта**

      4. Наименование профессионального стандарта «Дистанционное управление в химическом производстве».  
      5. Цель разработки профессионального стандарта представить по профессии системное и структурированное описание трудовых функций, соответствующих требований к знаниям, умениям, навыкам и личностным компетенциям работников.  
      6. Краткое описание профессионального стандарта: ведение технологического процесса с дистанционного пульта управления, оборудованного регистрирующими, записывающими и регулирующими приборами и устройствами.  
      7. Основная группа: производство продуктов в химическом производстве;  
      Профессиональная группа: управление техническими процессами в химическом производстве.

**3. Карточки профессий**

      8. Перечень профессий:  
      оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве, 2-4 уровень квалификации по ОРК.  
      Описание характеристик карточек профессий указаны в приложении к настоящему профессиональному стандарту.

Приложение              
к профессиональному стандарту    
«Дистанционное управление в     
химическом производстве»

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| **КАРТОЧКА ПРОФЕССИИ** «Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве» | | | | |
| Код профессии | Новое | | | |
| Наименование профессии | Оператор дистанционного пульта управления в химическом производстве | | | |
| Уровень квалификации по ОРК | 2-4 | | | |
| Уровень квалификации по ЕТКС | 4-6 | | | |
| Уровень профессионального образования | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (краткосрочные курсы на базе организации образования или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования, но не ниже основного среднего. | | Практический опыт и/или профессиональная подготовка (курсы на базе организации образования по программам профессиональной подготовки до одного года или обучение на предприятии) при наличии общего среднего образования или технического и профессионального образования на базе основного среднего образования или общего среднего образования без практического опыта. | Техническое и профессиональное образование повышенного уровня (дополнительная профессиональная подготовка), практический опыт. |
| Трудовые функции | 1) Управление технологическим процессом с дистанционного пульта управления | | | |
| Умения и навыки | Уровень квалификации по ОРК: 2 (4-й разряд) | | Уровень квалификации по ОРК: 3 (5-й разряд) | Уровень квалификации по ОРК: 4 (6-й разряд) |
| 1. Управление технологическим процессом по показаниям контрольно-измерительных приборов и результатам химических анализов.  2. Регулирование параметров технологического режима с пульта управления.  3. Ориентирование в электрической схеме, использование электродвигателей, контрольно-измерительных приборов и автоматики.  4. Настройка измерительных и регулирующих блоков.  5. Использование датчиков, преобразователей и измерительных приборов. | | 1.Регулирование технологического процесса в соответствии с заданным производственным режимом.  2. Освоение практических приемов ручного и дистанционного регулирование процесса.  3. Корректирование хода технологического процесса.  4. Выполнение сложного многофазного технологического процесса с дистанционного пульта  5. Обслуживание контрольно-измерительных, регистрирующих и регулирующих приборов и автоматических устройств, устанавливаемых на пульте.  6. Навыки устранение неполадок в работе оборудования и нарушений технологического процесса по сигнальным устройствам.  7. Умения перехода с дистанционного пульта управления процессом на ручное.  8. Использование инструментов и контрольно-измерительных приборов.  9. Наладка датчиков сигнализации давления, устройств, воспроизводящих сигнал, промежуточных элементов, сигнализаторов уровня, сигнальных устройств к приборам, манометрических термометров.  10. Заполнение разделительного сосуда и импульсных линий разделительной жидкостью с помощью ручного или электрического насоса или трубопровода. | 1. Расчет и учет расхода сырья, материалов, полуфабрикатов, выхода готовой продукции по всем стадиям производства, в том числе расчет шихтовых материалов по химическому анализу сырья  2. Регулирование расхода основного сырья, вспомогательных материалов, электроэнергии, температуры, давления и других показателей процесса с помощью контрольно-измерительных приборов и автоматики.  3. Оценка и анализ качественного состава сырья и продуктов  4. Контроль и регулирование расхода сырья, вспомогательных материалов, электроэнергии.  5. Проведение контроля и регулирование технологического процесса  6. Ведение технологического процесса в соответствии с требованиями технологического регламента и рабочей документации.  7. Обеспечение бесперебойной работы всех автоматических устройств пульта управления.  8. Предупреждение и устранение причин отклонений от норм технологического режима, неполадок в работе оборудования по пневмоэлектрическим сигнальным устройствам  9. Составление поточных схем производства. |
| Знания | 1. Регламент дистанционного пульта.  2. Устройство и принцип работы основного и вспомогательного оборудования, щита управления.  3. Правила пользования контрольно-измерительными приборами и регулирующими устройствами.  4. Технологический режим проводимого процесса и правила его регулирования.  5. Типовые схемы автоматизации производства, конструкциями регуляторов систем, с элементами сигнализации, защиты и блокировки. | | 1. Технологический регламент.  2. Пределы колебания температуры, давления, напряжения, дозировки и других параметров в многофазовом технологическом процессе.  3. Принцип действия электронно-вычислительных машин примышленного назначения:  - автоматический сбор;  - первичная обработка;  - регистрация информации о состоянии технологического процесса;  - вычисления оптимальных условий;  - выдача сведений о различных отклонениях от нормы контролируемых параметров;  - расчет экономических показателей;  - выдача команд регулирующим устройствам.  4. Устройство, принцип действия оборудования, контрольно-измерительных приборов и систем автоматики.  5. Возможные неполадки в работе приборов и автоматических систем и способы их устранения  6. Виды износа и деформации деталей и узлов  7. Устройство и назначение инструментов и контрольно-измерительных приборов | 1. Физико-химические и технологические свойства используемого сырья и продукции, государственные стандарты и технические условия на них  2. Методика расчетов сырья и выхода продукта  3. Правила отбора проб  4. Нормативы расхода сырья и вспомогательных материалов  5. Правила пользования контрольно-измерительными приборами, средствами автоматики  6. Правила обслуживания автоматических устройств  7. Схему контроля автоматики и блокировки процесса  8. Технологический режим и правила его регулирования.  9. Устройство и конструкцию контрольно-измерительных приборов, систем автоматики и оборудования  10. Назначение и устройство обслуживаемого оборудования, пусковой и контрольно-измерительной аппаратуры, правила ухода за ними |
| Требования к личностным компетенциям | Умение работать в команде;  Аналитические способности. | | | |
| Связь с другими профессиями в рамках ОРК | 8159 | Аппаратчик переработки отходов химического производства | | |
| **Технические данные Профессионального стандарта** | | | | |
| Разработано: | Республиканское государственное казенное предприятие «Республиканский научно-исследовательский институт по охране труда Министерство здравоохранения и социального развития Республики Казахстан» | | | |
| Номер версии и год выпуска: | Версия 1, 2014 год | | | |
| Дата ориентировочного пересмотра | 2017 год | | | |

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан