

**О внесении изменений и дополнения в приказ исполняющего обязанности Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 24 февраля 2015 года № 155 "Об утверждении Правил по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия"**

***Утративший силу***

Приказ Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 29 августа 2016 года № 632. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 15 октября 2016 года № 14330. Утратил силу приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 13 июля 2021 года № 454-НҚ.

      Сноска. Утратил силу приказом Министра торговли и интеграции РК от 13.07.2021 № 454-НҚ (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

      В соответствии с подпунктом 22) статьи 7 Закона Республики Казахстан от 9 ноября 2004 года "О техническом регулировании" **ПРИКАЗЫВАЮ:**

      1. В приказе исполняющего обязанности Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 24 февраля 2015 года № 155 "Об утверждении Правил по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия" (зарегистрированный в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за № 10947, опубликованный 23 мая 2015 года в газете "Казахстанская правда" № 95 (27971):

      в Правилах по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия, утвержденных указанным приказом:

      пункты 36 и 37 изложить в следующей редакции:

      "36. Критериями достаточной переработки товара казахстанского происхождения для внутреннего обращения являются:

      1) изменение кода товара по ТН ВЭД на уровне любого из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки товара;

      2) выполнение условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран, указанных в приложении 4 к настоящим Правилам;

      3) изменение стоимости товара, когда доля местного содержания в цене товара составляет не менее 50 процентов от стоимости готового товара на условиях цены "франко-завод", с учетом требований пункта 38 настоящих Правил.

      37. Основным критерием достаточной переработки товара является изменение кода товара по ТН ВЭД на уровне любого из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки товара.

      Критерий изменения кода товара по ТН ВЭД на уровне любого из первых четырех знаков, произошедшего в результате переработки товара, не применяется для товаров, включенных в перечень условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран, установленный приложением 4 к настоящим Правилам, который в качестве одного из условий включает правило адвалорной доли как самостоятельно, так и в сочетании с другими критериями достаточной переработки товара.";

      дополнить пунктом 37-1 следующего содержания:

      "37-1. Для товара, не включенного в перечень условий, производственных и технологических операций, необходимых для придания товару статуса происхождения при использовании в производстве товара третьих стран, и в случае, когда при переработке продукции не достигается выполнение основного критерия достаточной переработки, указанного в подпункте 1) пункта 36 настоящих Правил, применяется критерий достаточной переработки подпункта 3) пункта 36 настоящих Правил, за исключением товара, вывозимого со свободных складов и специальных экономических зон на остальную территорию Республики Казахстан.";

      в приложении 4:

      строку:

      "

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 7217 | Проволока из железа или нелегированной стали | Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 70 % цены конечной продукции, при условии выполнения следующих операций:  волочение проволоки с многократным протягиванием проволоки-катанки в проволоку определенного диаметра. |

      "

      исключить;

      строку:

      "

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| из 7314 | Решетки и ограждения, прочие | Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:  заготовительные операции (резка, фрезерование, сверление);  сварочно-сборочные операции;  покраска |

      "

      изложить в следующей редакции:

      "

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 7314 | Решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения, прочие | Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:  заготовительные операции (резка, фрезерование, сверление);  сварочно-сборочные операции;  покраска |

      ";

      строку:

      "

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| из 7314 | Сетки, сваренные в местах пересечения | Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:  заготовительные операции (резка);  сварочно-сборочные операции |

      "

      исключить;

      строку:

      "

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 8413 | Насосы жидкостные с расходомерами или без них; подъемники жидкостей, кроме 8413 50 800 0, 8413 60 700 0, 8413 70 290 0, 8413 70 750 0, 8413 70 810 0 | При производстве конструкционно-однотипного товара (кроме "Штангового насоса" для добычи нефти) годовым объемом не менее 5000 штук – изготовление, при котором в первый год производства после 2010 года (независимо от даты начала производства), стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 35 % цены конечной продукции, во второй год – 30 % цены конечной продукции, в третий год – 25 % цены конечной продукции, с четвертого года 20 % цены конечной продукции. При производстве конструкционно-однотипного товара (кроме "Штангового насоса" для добычи нефти) годовым объемом менее 5000 штук стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 20 % цены конечной продукции.  При производстве конструкционно-однотипного "Штангового насоса" для добычи нефти, годовым объемом не менее 3000 штук, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции в первый год производства после 2010 года (независимо от даты начала производства), при условии выполнения следующих операций:  нарезка резьбовых и муфтовых соединений;  производство и использование соединительных муфт казахстанского производства;  производство и использование верхнего и нижнего переводника казахстанского производства;  производство и использование верхнего и нижнего удлинителя из патрубков НКТ казахстанского производства;  сборка и гидравлическое испытание резьбовых соединений;  производство и использование узлов всасывающего и нагнетательного клапанов казахстанского производства;  производство и использование приемного фильтра казахстанского производства;  производство и использование газопесочных якорей казахстанского производства, как предохранительных узлов по условиям эксплуатации скважин;  Стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать во второй год – 75 % цены конечной продукции, в третий год – 70 % цены конечной продукции, с четвертого года 60 % цены конечной продукции. |

      "

      изложить в следующей редакции:

      "

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 8413 | Насосы жидкостные с расходомерами или без них; подъемники жидкостей | При производстве конструкционно-однотипного товара годовым объемом не менее 5000 штук - изготовление, при котором в первый год производства после 2010 года (независимо от даты начала производства), стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 35 % цены конечной продукции, во второй год – 30 % цены конечной продукции, в третий год – 25 % цены конечной продукции, с четвертого года 20 % цены конечной продукции. При производстве конструкционно-однотипного товара годовым объемом менее 5000 штук стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 20 % цены конечной продукции. |

      ";

      строки:

      "

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 8413 50 800 0 | Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: прочие | При производстве конструкционно-однотипного товара годовым объемом не менее 3000 штук – изготовление, при котором стоимость используемого импортного сырья и материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, во второй год – 75 % цены конечной продукции, в третий год – 70 % цены конечной продукции, с четвертого года 60 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:  нарезка резьбовых и муфтовых соединений;  производство и испытание соединительных муфт;  производство верхнего и нижнего переводника;  производство верхнего и нижнего удлинителя;  сборка и гидравлическое испытание резьбовых соединений;  производство узлов всасывающего и нагнетательного клапанов;  производство приемного фильтра;  производство газопесочных якорей, как предохранительных узлов по условиям эксплуатации скважин |
| 8413 60 700 0 | Насосы винтовые | Изготовление, при котором стоимость используемого сырья и материалов не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 60 % цены конечной продукции; во второй год 40 % цены конечной продукции; в третий год 35 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:  заготовительные операции статора и ротора (резка, обработка на станках ЧПУ, фрезерование, сверление);  сборочно-сварочные операции по изготовлению роторов и статоров и их механическая обработка;  тестирования и гидравлические испытания на стенде;  заготовительные операции якоря (резка, токарно-винторезные работы, фрезерование, сверление);  сборочно-механические операции якоря;  сборка и изготовление электрошкафов и панелей управления;  испытание на стенде электрошкафов и панелей управления;  монтаж устьевой рамы привода;  монтаж втулок и сальниковых уплотнений привода;  установка крышки и шланга для отвода жидкости;  сборка валов и монтаж подшипников на вал;  регулировка соосности валов;  сборка, тестирование и установка редуктора и двигателей привода;  установка масляного фильтра;  монтаж тормозного диска и дыхательного клапана;  установка крышки редуктора;  установка ведомого и ведущего шкивов;  регулировка ремней на силу натяжения;  установка защитного кожуха;  проверка качества изделий на дефектоскопию;  грунтовка и покраска готовой продукции в покрасочной камере;  выходной контроль испытаний и сборочных элементов. |
| 8413 70 290 0 | Насосы центробежные прочие: многоступенчатые | Изготовление, при котором стоимость используемого импортного сырья и материалов не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 30 % цены конечной продукции; во второй год 20 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:  изготовление вала;  изготовление первого корпуса секции;  изготовление корпуса секции с дифузором;  изготовление рабочего колеса;  изготовление последнего копуса секции;  изготовление кольца;\  изготовление кольца фиксирующего;  изготовление лопасти рабочего колеса;  изготовление несущей шайбы рабочего колеса;  изготовление покрывающей шайбы рабочего колеса;  изготовление кольца клапана;  изготовление распорной втулки;  изготовление лопасти корпуса секции;  изготовление кольца изнашивающего;  изготовление кожуха;  изготовление стержня клапана;  изготовление сетки;  изготовление защитной планки;  изготовление хомута;  изготовление шайбы;  сборка и монтаж блоков;  проведение испытаний технических характеристик насоса на испытательном стенде. |
| 8413 70 750 0 | Насосы центробежные прочие: многоступенчатые | Изготовление, при котором стоимость используемого импортного сырья и материалов не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 30 % цены конечной продукции; во второй год 20 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:  изготовление вала;  изготовление первого корпуса секции;  изготовление корпуса секции с диффузором;  изготовление рабочего колеса;  изготовление последнего корпуса секции;  изготовление кольца;  изготовление кольца фиксирующего;  изготовление лопасти рабочего колеса;  изготовление несущей шайбы рабочего колеса;  изготовление покрывающей шайбы рабочего колеса;  изготовление опоры подшипника;  изготовление распорной втулки;  изготовление лопасти корпуса секции;  изготовление кольца изнашивающего;  изготовление кожуха;  изготовление щитка защитного;  изготовление шпильки;  изготовление корпуса;  изготовление напорного купола;  изготовление кронштейна;  изготовление основания;  изготовление шайбы;  изготовление фланца;  сборка и монтаж блоков;  проведение испытаний технических характеристик насоса на испытательном стенде. |
| 8413 70 810 0 | Насосы центробежные прочие: одноступенчатые | Изготовление, при котором стоимость используемого импортного сырья и материалов не должна превышать в первый год, с даты начала изготовления данного вида товара 40 % цены конечной продукции; во второй год 30 % цены конечной продукции; в третий год 20 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:  изготовление вала;  изготовление первого корпуса секции;  изготовление корпуса секции с диффузором;  изготовление рабочего колеса;  изготовление последнего корпуса секции;  изготовление кольца;  изготовление кольца фиксирующего;  изготовление лопасти рабочего колеса;  изготовление несущей шайбы рабочего колеса;  изготовление покрывающей шайбы рабочего колеса;  изготовление опоры подшипника;  изготовление распорной втулки;  изготовление лопасти корпуса секции;  изготовление кольца изнашивающего;  изготовление кожуха;  изготовление щитка защитного;  изготовление шпильки;  изготовление корпуса;  изготовление напорного купола;  изготовление кронштейна;  изготовление основания;  изготовление шайбы;  изготовление фланца;  сборка и монтаж блоков;  проведение испытаний технических характеристик насоса на испытательном стенде. |

      "

      исключить;

      строку:

      "

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 8418 | Холодильники, морозильники и прочее холодильное или морозильное оборудование электрическое или других типов; тепловые насосы, кроме установок для кондиционирования воздуха товарной позиции 8415 | Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций:  изготовление элементов корпуса;  изготовление платы управления;  монтаж элементов электропроводки;  сборка и монтаж блоков;  заправка хладагента;  регулировка и контроль параметров |

      "

      изложить в следующей редакции:

      "

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 8418 | Холодильники, морозильники и прочее холодильное или морозильное оборудование электрическое или других типов; тепловые насосы, кроме установок для кондиционирования воздуха товарной позиции 8415 | Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций:  изготовление элементов корпуса;  изготовление платы управления;  изготовление элементов электропроводки;  сборка и монтаж блоков;  заправка хладагента;  регулировка и контроль параметров. |

      ";

      строку:

      "

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 8450 | Стиральные машины | Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций:  изготовление элементов корпуса;  изготовление платы управления;  монтаж элементов электропроводки;  сборка и монтаж блоков;  регулировка и контроль параметров. |

      "

      изложить в следующей редакции:

      "

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 8450 | Стиральные машины | Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций:  изготовление элементов корпуса;  изготовление платы управления;  изготовление элементов  электропроводки;  сборка и монтаж блоков;  регулировка и контроль параметров. |

      ";

      строку:

      "

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| 8481 80 850 | Затворы дисковые поворотные | Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:  изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах);  механическая обработка деталей;  лакокрасочное защитное и декоративное покрытие деталей;  сборка и монтаж блоков;  проведение испытаний. |

      "

      исключить;

      строки:

      "

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| из 8529 | Части, предназначенные исключительно или в основном для аппаратуры товарных позиций 8528:  - электронные платы управления телевизором | Изготовление из товаров, классифицируемых в любых позициях, при котором выполняются следующие операции:  заготовка радиоэлементов,  SMD-монтаж,  установка всех радиоэлементов на печатные платы,  пайка,  загрузка технической информации в процессор платы,  диагностика, регулировка и контроль параметров |
| 8530 | Электрические устройства сигнализации, обеспечения безопасности или управления движением для железных дорог, трамвайных путей, автомобильных дорог, внутренних водных путей, парковочных сооружений, портов или аэродромов (кроме оборудования товарной позиции 8608) | Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции |

      "

      исключить.

      2. Комитету индустриального развития и промышленной безопасности Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан (Ержанов А.К.) обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) направление копии настоящего приказа в бумажном и электронном виде на официальное опубликование в периодические печатные издания и информационно-правовую систему "Әділет", а также в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан в течение десяти календарных дней со дня государственной регистрации в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      3) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан;

      4) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в Юридический департамент Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий, предусмотренных подпунктами 1), 2) и 3) настоящего пункта.

      3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан.

      4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
| Министр по инвестициям и |  |
| развитию Республики Казахстан | Ж. Қасымбек |

      "СОГЛАСОВАН"

      Министр финансов

      Республики Казахстан

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Б. Султанов

      3 октября 2016 года

      "СОГЛАСОВАН"

      Министр

      национальной экономики

      Республики Казахстан

      \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ К. Бишимбаев

      29 сентября 2016 года

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан