

**О внесении изменений и дополнений в приказ исполняющего обязанности
Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 24 февраля 2015
года № 155 "Об утверждении Правил по определению страны происхождения
товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия"**

Утративший силу

Приказ Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 13 февраля 2018 года № 103. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 6 марта 2018 года № 16517. Утратил силу приказом Министра торговли и интеграции Республики Казахстан от 13 июля 2021 года № 454-НҚ.

Сноска. Утратил силу приказом Министра торговли и интеграции РК от 13.07.2021 № 454-НҚ (вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования).

В соответствии с пунктом 2 статьи 50 Закона Республики Казахстан от 6 апреля 2016 года "О правовых актах" ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Внести в приказ исполняющего обязанности Министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан от 24 февраля 2015 года № 155 "Об утверждении Правил по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за № 10947, опубликован 23 мая 2015 года в газете "Казахстанская правда" № 95 (27971) следующие изменения и дополнения:

в Правилах по определению страны происхождения товара, выдаче сертификата о происхождении товара и отмене его действия, утвержденных указанным приказом:

пункт 7 изложить в следующей редакции:

"7. Критериями достаточной переработки товара для придания ему статуса произведенного в Республике Казахстан являются:

1) изменение кода товара по ТН ВЭД на уровне любого из первых четырех знаков, произошедшее в результате переработки товара;

2) выполнение производственных или технологических операций, достаточных для того, чтобы страной происхождения товара считалась страна, где эти операции имели место;

3) изменение стоимости товара, когда процентная доля стоимости достигает фиксированной доли в цене конечной продукции (правило адвалорной доли).

При оформлении сертификата о происхождении товара формы "Оригинал", критерием достаточной переработки, является переработка товара, достаточная для придания товару его характерных свойств, за исключением осуществления операций, указанных в пункте 9 настоящих Правил.";

пункты 13, 14, 15, 16, 17, 18, 19, 20 исключить.

пункт 22 изложить в следующей редакции:

"22. Выдача сертификата о происхождении товара осуществляется не позднее одного рабочего дня, следующего за днем регистрации, на основании заявки согласно приложению 3 настоящих Правил и предоставления полного пакета документов, подтверждающих происхождение товара по перечню, утвержденному приказом Заместителя Премьер-Министра Республики Казахстан – Министра индустрии и новых технологий Республики Казахстан от 8 июля 2014 года № 257 (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов Республики Казахстан за № 9665) (далее - Перечень).";

пункт 24 изложить в следующей редакции:

"24. Сертификат о происхождении товара выдается на основании:

1) заявки физического или юридического лица на получение сертификата о происхождении товара, экспортируемого из Республики Казахстан, реэкспортируемого из Республики Казахстан по форме согласно приложению 3 к настоящим Правилам;

2) документов согласно Перечню.

Уполномоченное лицо уполномоченной организации проводит анализ документов и проверку сведений в них и составляет заключение в произвольной форме об оформлении сертификата о происхождении товара либо об отказе в оформлении сертификата о происхождении товара.";

пункт 27 изложить в следующей редакции:

"27. Сертификат о происхождении товара выдается уполномоченной организацией.

При многократных поставках товара в рамках одного контракта допускается выдавать сертификаты о происхождении товара на каждую одновременно отправляемую партию товара под копию заключения уполномоченного лица, оригинал которого был оформлен на всю контрактную партию товара или на товары серийного производства и предъявлен экспортером при первой отгрузке.

В заявке на получение сертификата о происхождении товара заявитель собственноручно подтверждает, что отправляемая партия товара не подверглась изменениям в технологии производства и компонентах, а также страны-поставщика материалов данного товара.";

пункт 69 изложить в следующей редакции:

"69. Уполномоченная организация выдает сертификат о происхождении товара впоследствии, то есть (ретроспективно) только после проверки того, что сведения, содержащиеся в заявлении заявителя, совпадают со сведениями, содержащимися в соответствующих документах (документы, предусмотренные пунктом 45 настоящих Правил, а также подтверждение фактической отгрузки товара (таможенная декларация с отметкой таможенного органа Республики Казахстан "Выпуск разрешен"), и сертификат о происхождении товара не был выдан, когда данный товар экспортировался или реализовывался со свободного склада или специальных экономических зон на остальную территорию Республики Казахстан.";

пункт 71 изложить в следующей редакции:

"71. Уполномоченная организация отказывает заявителю в выдаче сертификата о происхождении товара с обоснованием причин отказа в случаях:

- 1) непредставление документов согласно пункту 55 настоящих Правил;
- 2) непредставления документов согласно Перечню;
- 3) несоответствие требованиям настоящих Правил и/или действующих (ратифицированных) международных соглашений/договоров.";

приложения 1, 2 к указанным Правилам исключить;

приложение 3 к указанным Правилам изложить в новой редакции согласно приложению 1 к настоящему приказу;

в приложении 4 к указанным Правилам дополнить строкой, следующего содержания:

"

1806 907000	готовые изделия, содержащие какао и предназначенные для производства или приготовления напитков	Изготовление из материалов любых позиций, при условии выполнения технологических операций: растаривание, взвешивание, смешивание сырья на специализированном технологическом оборудовании, сушка, первичная упаковка. Однако, стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной стоимости продукции
----------------	---	--

";

дополнить строками, следующего содержания:

"

2101 129201	экстракты, эссенции и концентраты кофе и готовые продукты на основе этих экстрактов, эссенций или концентратов или на основе кофе: в первичных упаковках нетто-массой не более 3 кг	Изготовление из материалов любых позиций, при условии выполнения технологических операций: растаривание, взвешивание, смешивание сырья на специализированном технологическом оборудовании, сушка, первичная. Однако, стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной стоимости продукции
	готовые продукты: на основе экстрактов, эссенций или	Изготовление из материалов любых позиций, при условии выполнения технологических операций: растаривание, взвешивание, смешивание сырья на специализированном технологическом оборудовании, сушка, первичная упаковка.

2101 209200	концентратов чая или мате, или парагвайского чая	Однако, стоимость используемых материалов той же позиции, что и готовый продукт, не должна превышать 50% цены конечной стоимости продукции
----------------	--	--

"
,

дополнить строкой, следующего содержания:

"

Из 2201	Воды газированные	Очистка воды; обеззараживание воды; газирование воды и розлив
---------	-------------------	---

"
,

строку:

"

Группа 25	Соль; сера; земли и камень; штукатурные материалы, известняк и цемент	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией обработки/переработки; обогащение углем, очистка, помолка твердых кристаллов, обрезание, кальцинирование
--------------	---	--

"

изложить в следующей редакции:

"

Группа 25	Соль; сера; земли и камень; штукатурные материалы, известняк и цемент	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией обработки/переработки; помолка твердых кристаллов, обрезание, кальцинирование
--------------	---	---

"
,

строку:

"

Группа 31	Удобрения	Изготовление, из материалов любых позиций, при котором используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции продукта. Однако материалы той же позиции, что и продукты, могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50% цены конечной продукции
--------------	-----------	---

"

изложить в следующей редакции:

"

Группа 31	Удобрения	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией обработки/переработки.
--------------	-----------	--

"
,

дополнить строкой, следующего содержания:

"

3105	Удобрения минеральные или химические, содержащие два или три питательных элемента: азот, фосфор и калий; удобрения прочие; товары данной группы в таблетках или аналогичных формах или в упаковках, брутто-масса которых не превышает 10 кг	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией: разработка рецептуры; смешивание удобрений с оптимальной формулой соотношения макро и микроэлементов рассчитанной на основе агрохимического анализа почвы
------	---	--

"
,

строку:

"

Группа 34	Мыло, поверхностно-активные органические вещества, моющие средства, смазочные материалы, искусственные и готовые воски, составы для чистки или полировки, свечи и аналогичные изделия, пасты для лепки, пластилин, "зубоврачебный воск" и составы на основе гипса для зубоврачебных целей, кроме товаров позиций 3404 и из 3404, для которых применяемые правила излагаются далее	Изготовление, при котором все использованные материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции готовой продукции. Однако материалы той же позиции могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции. Для мыла: изготовление из материалов любых позиций, при условии выполнения технологических операций: жировой набор по рецептуре; варка мыла; мылосборник; охлаждение и сушка; механическая обработка; смешивание с добавками; механическая обработка; резка; штамповка; упаковка.
-----------	---	--

"

изложить в следующей редакции:

"

Из группы 34	Мыло, поверхностно-активные органические вещества, моющие средства, смазочные материалы, искусственные и готовые воски, составы для чистки или полировки, свечи и аналогичные изделия, пасты для лепки, пластилин, "зубоврачебный воск" и составы на основе гипса для зубоврачебных целей, кроме товаров позиций 3404 и из 3404, для которых применяемые правила излагаются далее	Изготовление, при котором все использованные материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиции готовой продукции. Однако материалы той же позиции могут использоваться при условии, что их стоимость не превышает 50 % цены конечной продукции. Для мыла: изготовление из материалов любых позиций, при условии выполнения технологических операций: жировой набор по рецептуре; варка мыла; мылосборник; охлаждение и сушка; механическая обработка; смешивание с добавками; механическая обработка; резка; штамповка; упаковка. Для жидкого мыла: изготовление из материалов любых позиций, при условии выполнения технологических операций: водоподготовка; набор поверхностно активных веществ по рецептуре; нагрев (если необходимо по технологии изготовления); охлаждение (если необходимо по технологии изготовления); смешивание с добавками (если необходимо по технологии изготовления); розлив; упаковка.
--------------	---	--

";

строку:

"

из 3901 - 3915 *	Полимеры этилена в первичных формах - отходы, обрезки и скрап, из пластмасс	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. Однако стоимость всех используемых материалов группы 39 не должна превышать 20% цены конечной продукции
------------------	---	---

"

изложить в следующей редакции:

"

из 3901 - 3915 *	Полимеры этилена в первичных формах	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции. Однако стоимость всех используемых материалов группы 39 не должна превышать 20% цены конечной продукции
------------------	-------------------------------------	---

"
,

строку:

"

5702	Тканые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, нетафтинговые или нефлокированные, готовые или неготовые, включая "килим", "сумах", "кормани" и аналогичные ковры ручной работы	Ткачество, стрижка полотна, аппретирование, обшивка краев изделий. При этом используемые материалы должны классифицироваться в позиции, отличной от позиций 5701, 5703, 5704, 5705 00, а их стоимость не должна превышать 50% цены конечной продукции
------	---	---

"

изложить в следующей редакции:

"

5702	Тканые ковры и прочие текстильные напольные покрытия, нетафтинговые или нефлокированные, готовые или неготовые, включая "килим", "сумах", "кормани" и аналогичные ковры ручной работы	Ткачество, стрижка полотна, аппретирование, обшивка краев изделий. При этом используемые материалы должны классифицироваться в позиции отличной от позиций 5701, 5703, 5704, 5705 00, а их стоимость не должна превышать 70 % цены конечной продукции"
------	---	--

"
,

строку

"

Группа 61	Предметы одежды и принадлежности к одежде трикотажные машинного или ручного вязания	Изготовление из пряжи любых позиций при условии выполнения технологических операций : - вязание вручную или на машине, отделочная и тепловая операция
-----------	---	--

"

исключить;

строку

"

Группа 62	Предметы одежды и принадлежности к одежде, кроме трикотажных машинного или ручного вязания	Изготовление из тканей, трикотажных полотен и нетканых материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: настиление и раскрой материала, комплектование, монтаж деталей, сборка изделия, тепловая обработка, маркировка и чистка изделия
-----------	--	--

"

исключить;

строку

"

6302	Белье постельное, столовое, туалетное и кухонное	Изготовление из тканей, трикотажных полотен и нетканых материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: -настиление и раскрой материала, комплектование, монтаж деталей сборка, тепловая обработка, маркировка и чистка изделия
------	--	--

"

исключить;

строки:

"

7308	Металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - заготовительные операции (резка, фрезерование, сверление); - прихватка в стапеле; - сварка полуавтоматическая; - дробеструйная обработка; - нанесение покрытий (горячее оцинкование или покраска эмалью).
------	---	---

"

изложить в следующей редакции:

"

7308	Металлоконструкции из черных металлов (кроме сборных строительных конструкций товарной позиции 9406) и их части (например, мосты и их секции, ворота шлюзов, башни, решетчатые мачты, перекрытия для крыш, строительные фермы, двери и окна и их рамы, пороги для дверей, жалюзи, балюстрады, опоры и колонны); листы, прутки, уголки, фасонные профили, трубы и аналогичные изделия, из черных металлов, предназначенные для использования в металлоконструкциях	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50% цены конечной продукции
------	---	--

"

,

строку:

"

7309	Резервуары, цистерны, баки и аналогичные емкости из черных металлов для любых веществ (кроме сжатого или сжиженного газа) вместимостью более 300 л, с облицовкой или теплоизоляцией или без них, но без механического или теплотехнического оборудования	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок; - механическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции; - общий монтаж с проведением испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
------	--	---

"

ИСКЛЮЧИТЬ;

строку:

"

7314	Решетки, сетки и ограждения, сваренные в местах пересечения, прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: заготовительные операции (резка, фрезерование, сверление); сварочно-сборочные операции; покраска
------	---	--

"

ИСКЛЮЧИТЬ;

дополнить строками, следующего содержания:

"

8413 50 800 0	Насосы объемные возвратно-поступательные прочие: прочие	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов, с учетом выполнения нижеуказанных технологических операций, не должны превышать в первый год 80% цены конечной продукции, во второй год – 70%, в третий год – 60%, с четвертого года и в последующие года 50% цены конечной продукции: нарезка резьбовых и муфтовых соединений; производство и испытание соединительных муфт; производство верхнего и нижнего переводника; производство верхнего и нижнего удлинителя; сборка и гидравлическое испытание резьбовых соединений; производство узлов всасывающего и нагнетательного клапанов.
8413 60 700 0	Насосы винтовые	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов, с учетом выполнения нижеуказанных технологических операций, не должны превышать в первый год 80% цены конечной продукции, во второй год – 70%, в третий год – 60%, с четвертого года и в последующие года 50% цены конечной продукции: нарезка резьбовых и муфтовых соединений; производство и механическая обработка; сборка и испытание резьбовых соединений; нанесение лакокрасочного защитного покрытия.
841370	Насосы центробежные прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 60% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих операций: изготовление вала; изготовление рабочего колеса; изготовление корпуса насоса; изготовление крышки всасывающей (при ее наличии); изготовление корпуса уплотнения; изготовление корпуса подшипников; изготовление муфты соединительной всасывающей (при ее наличии); сборка насоса и/или агрегата; проведение испытаний насоса или агрегата с определением технических характеристик насоса (агрегата) на специальном стенде.
84139	Насосы жидкостные с расходомерами или без	

них; подъемники жидкостей: части	Изготовление, при котором стоимость используемых материалов не должны превышать 50% цены конечной продукции.
----------------------------------	--

”;
”

строку:

”

	<p>Изготовление, при котором стоимость используемых узлов не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 90 % цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - установка двигателя; - изготовление жатки навесной (доля локализации не менее 50 %) или установка жатки навесной произведенной в Республике Казахстан; - изготовление тележки для транспортировки жатки или комплектация тележкой для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан; - установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике К а з а х с т а н ; - установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан; - установка стеклоочистителя, установка фар; - установка габаритных фонарей; - установка проблесковых фонарей; - установка звуковых сигналов; - установка светоотражателей; - установка жгута двигателя; - установка наклонной камеры; - установка лестниц и ограждений; - установка ремней; - установка ведущих и управляемых колес; - установка гидроцилиндров рулевого управления; - установка и заправка кондиционера; - установка пульта управления (компьютеры); - нанесение липких аппликаций; - установка таблички; - заправка, испытание комбайна; - комплектование и упаковывание ЗИП; <p>во второй год – 85 % цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операции:</p> <ul style="list-style-type: none"> - установка двигателя; - изготовление жатки навесной (доля локализации не менее 50 %) или установка жатки навесной произведенной в Республике Казахстан; - изготовление тележки для транспортировки жатки или комплектация тележкой для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан; - установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике К а з а х с т а н ; - установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан; - установка стеклоочистителя, установка фар; - установка габаритных фонарей; - установка проблесковых фонарей; - установка звуковых сигналов; - установка светоотражателей; - установка жгута двигателя; - установка наклонной камеры; - установка лестниц и ограждений; - установка ремней; - установка ведущих и управляемых колес;
--	--

8433
51
000
9

Комбайны
зерноуборочные
: прочие

- установка гидроцилиндров рулевого управления;
 - установка и заправка кондиционера;
 - установка пульта управления (компьютеры);
 - нанесение липких аппликаций;
 - установка таблички;
 - заправка, испытание комбайна;
 - комплектование и упаковывание ЗИП;
 - установка измельчителя – разбрасывателя или копнителя.
- В третий год – 80 % цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операции:
- установка двигателя;
 - изготовление жатки навесной (доля локализации не менее 50 %) или установка жатки навесной произведенной в Республике Казахстан;
 - изготовление тележки для транспортировки жатки или комплектование тележкой для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан.
 - установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике К а з а х с т а н ;
 - установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан;
 - установка стеклоочистителя, установка фар;
 - установка габаритных фонарей;
 - установка проблесковых фонарей;
 - установка звуковых сигналов;
 - установка светоотражателей;
 - установка жгута двигателя;
 - установка наклонной камеры;
 - установка лестниц и ограждений;
 - установка ремней;
 - установка ведущих и управляемых колес;
 - установка гидроцилиндров рулевого управления;
 - установка и заправка кондиционера;
 - установка пульта управления (компьютеры);
 - нанесение липких аппликаций;
 - установка таблички;
 - заправка, испытание комбайна;
 - комплектование и упаковывание ЗИП;
 - изготовление и установка измельчителя – разбрасывателя или копнителя.
- В четвертый год – 70 % цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операции:
- установка двигателя;
 - изготовление жатки навесной (доля локализации не менее 50 %) или установка жатки навесной произведенной в Республике Казахстан;
 - изготовление тележки для транспортировки жатки или комплектование тележкой для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан;
 - установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике К а з а х с т а н ;
 - установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан;
 - установка стеклоочистителя, установка фар;
 - установка габаритных фонарей;
 - установка проблесковых фонарей;
 - установка звуковых сигналов;
 - установка светоотражателей;
 - установка жгута двигателя;
 - установка наклонной камеры;
 - установка лестниц и ограждений;

- установка ремней;
 - установка ведущих и управляемых колес;
 - установка гидроцилиндров рулевого управления;
 - установка и заправка кондиционера;
 - установка пульта управления (компьютеры);
 - нанесение липких аппликаций;
 - установка таблички;
 - заправка, испытание комбайна;
 - комплектование и упаковывание ЗИП;
 - изготовление и установка измельчителя – разбрасывателя или копнителя;
 - изготовление подmotorной рамы;
 - обкатка двигателя и установка на подmotorную раму;
 - установка гидромотора, фильтра очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части;
 - установка гидроцилиндров подъема жатки;
 - монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование;
 - монтаж системы обратной прокрутки наклонной камеры;
 - изготовление наклонной камеры и транспортера к ней, обкатка наклонной камеры, установка на комбайн;
 - монтаж и испытание централизованной системы смазки.
- В пятый год и последующие годы – 60 % цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:
- установка двигателя;
 - изготовление жатки навесной (доля локализации не менее 50 %) или установка жатки навесной произведенной в Республике Казахстан;
 - изготовление тележки для транспортировки жатки или комплектование тележкой для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан.
 - установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике Казахстан;
 - установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан;
 - установка стеклоочистителя, установка фар;
 - установка габаритных фонарей;
 - установка проблесковых фонарей;
 - установка звуковых сигналов;
 - установка светоотражателей;
 - установка жгута двигателя;
 - установка наклонной камеры;
 - установка лестниц и ограждений;
 - установка ремней;
 - установка ведущих и управляемых колес;
 - установка гидроцилиндров рулевого управления;
 - установка и заправка кондиционера;
 - установка пульта управления (компьютеры);
 - нанесение липких аппликаций;
 - установка таблички;
 - заправка, испытание комбайна;
 - комплектование и упаковывание ЗИП;
 - изготовление и установка измельчителя – разбрасывателя или копнителя;
 - изготовление подmotorной рамы;
 - обкатка двигателя и установка на подmotorную раму;
 - установка гидромотора, фильтра очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части;
 - установка гидроцилиндров подъема жатки;

- монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование;
- монтаж системы обратной прокрутки наклонной камеры;
- изготовление наклонной камеры и транспортера к ней, обкатка наклонной камеры, установка на комбайн;
- монтаж и испытание.

"

изложить в следующей редакции:

"

Изготовление, при котором стоимость используемых узлов не должна превышать в первый год с даты начала изготовления данного вида товара 90 % цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:

установка двигателя;

изготовление жатки навесной (доля локализации не менее 50 %) или установка жатки навесной произведенной в Республике Казахстан;

изготовление тележки для транспортировки жатки или комплектация тележкой для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан;

установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике Казахстан;

установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан;

установка стеклоочистителя, установка фар;

установка габаритных фонарей;

установка проблесковых фонарей;

установка звуковых сигналов;

установка светоотражателей;

установка жгута двигателя;

установка наклонной камеры;

установка лестниц и ограждений;

установка ремней;

установка ведущих и управляемых колес;

установка гидроцилиндров рулевого управления;

установка и заправка кондиционера;

установка пульта управления (компьютеры);

нанесение липких аппликаций;

установка таблички;

заправка, испытание комбайна;

комплектование и упаковывание ЗИП;

во второй год – 85 % цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:

установка двигателя;

изготовление жатки навесной (доля локализации не менее 50 %) или установка жатки навесной произведенной в Республике Казахстан;

изготовление тележки для транспортировки жатки или комплектация тележкой для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан;

установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике Казахстан;

установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан;

установка стеклоочистителя, установка фар;

установка габаритных фонарей;

установка проблесковых фонарей;

установка звуковых сигналов;

установка светоотражателей;

установка жгута двигателя;

8433
51
000
9

Комбайны
зерноуборочные
: прочие

установка наклонной камеры;
установка лестниц и ограждений;
установка ремней;
установка ведущих и управляемых колес;
установка гидроцилиндров рулевого управления;
установка и заправка кондиционера;
установка пульта управления (компьютеры);
нанесение липких аппликаций;
установка таблички;
заправка, испытание комбайна;
комплектование и упаковывание ЗИП;
установка измельчителя – разбрасывателя или копнителя.
В третий год – 80 % цены конечной продукции при условии выполнения
следующих технологических операции:
установка двигателя;
изготовление жатки навесной (доля локализации не менее 50 %) или установка
жатки навесной произведенной в Республике Казахстан;
изготовление тележки для транспортировки жатки или комплектование тележкой
для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан.
установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике Казахстан
;
установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан;
установка стеклоочистителя, установка фар;
установка габаритных фонарей;
установка проблесковых фонарей;
установка звуковых сигналов;
установка светоотражателей;
установка жгута двигателя;
установка наклонной камеры;
установка лестниц и ограждений;
установка ремней;
установка ведущих и управляемых колес;
установка гидроцилиндров рулевого управления;
установка и заправка кондиционера;
установка пульта управления (компьютеры);
нанесение липких аппликаций;
установка таблички;
заправка, испытание комбайна;
комплектование и упаковывание ЗИП;
изготовление и установка измельчителя – разбрасывателя или копнителя.
В четвертый год – 70 % цены конечной продукции при условии выполнения
следующих технологических операции:
установка двигателя;
изготовление жатки навесной (доля локализации не менее 50 %) или установка
жатки навесной произведенной в Республике Казахстан;
изготовление тележки для транспортировки жатки или комплектование тележкой
для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан;
установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике Казахстан
;
установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан;
установка стеклоочистителя, установка фар;
установка габаритных фонарей;
установка проблесковых фонарей;
установка звуковых сигналов;

установка светоотражателей;
установка жгута двигателя;
установка наклонной камеры;
установка лестниц и ограждений;
установка ремней;
установка ведущих и управляемых колес;
установка гидроцилиндров рулевого управления;
установка и заправка кондиционера;
установка пульта управления (компьютеры);
нанесение липких аппликаций;
установка таблички;
заправка, испытание комбайна;
комплектование и упаковывание ЗИП;
изготовление и установка измельчителя – разбрасывателя или копнителя;
изготовление подmotorной рамы;
обкатка двигателя и установка на подmotorную раму;
установка гидромотора, фильтра очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части;
установка гидроцилиндров подъема жатки;
монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование;
монтаж системы обратной прокрутки наклонной камеры;
изготовление наклонной камеры и транспортера к ней, обкатка наклонной камеры,
установка на комбайн;
монтаж и испытание централизованной системы смазки.
В пятый год и последующие годы – 60 % цены конечной продукции при условии выполнения следующих технологических операций:
установка двигателя;
изготовление жатки навесной (доля локализации не менее 50 %) или установка жатки навесной произведенной в Республике Казахстан;
изготовление тележки для транспортировки жатки или комплектование тележкой для транспортировки жатки, произведенной в Республике Казахстан.
установка воздушного фильтра двигателя, произведенного в Республике Казахстан;
установка аккумуляторной батареи, произведенной в Республике Казахстан;
установка стеклоочистителя, установка фар;
установка габаритных фонарей;
установка проблесковых фонарей;
установка звуковых сигналов;
установка светоотражателей;
установка жгута двигателя;
установка наклонной камеры;
установка лестниц и ограждений;
установка ремней;
установка ведущих и управляемых колес;
установка гидроцилиндров рулевого управления;
установка и заправка кондиционера;
установка пульта управления (компьютеры);
нанесение липких аппликаций;
установка таблички;
заправка, испытание комбайна;
комплектование и упаковывание ЗИП;
изготовление и установка измельчителя – разбрасывателя или копнителя;
изготовление подmotorной рамы;

	обкатка двигателя и установка на подmotorную раму; установка гидромотора, фильтра очистки, рукавов высокого и низкого давления гидросистемы привода ходовой части; установка гидроцилиндров подъема жатки; монтаж пульта автоматической системы контроля и проверка на функционирование; монтаж системы обратной прокрутки наклонной камеры; изготовление наклонной камеры и транспортера к ней, обкатка наклонной камеры, установка на комбайн; монтаж и испытание централизованной системы смазки; изготовление и установка лестниц капотов и ограждений
--	--

";

строку:

"

8469 - 8472	Машинки пишущие, кроме принтеров товарной позиции 8443; устройства для обработки текстов - оборудование конторское (например, гектографические или трафаретные множительные аппараты, машины адресовальные, автоматические устройства для выдачи банкнот, машины для сортировки, подсчета или упаковки монет, машинки для заточки карандашей, перфорационные машины или машины для скрепления скобами) прочее	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции
-------------------	---	---

"

изложить в следующей редакции:

"

8469 - 8472	Машинки пишущие, кроме принтеров товарной позиции 8443; устройства для обработки текстов - оборудование конторское (например, гектографические или трафаретные множительные аппараты, машины адресовальные, автоматические устройства для выдачи банкнот, машины для сортировки, подсчета или упаковки монет, машинки для заточки карандашей, перфорационные машины или машины для скрепления скобами) прочее	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: изготовление электронных модулей (заготовка радиоэлементов, SMD-монтаж, установка всех радиоэлементов на печатные платы, пайка, диагностика, регулировка, контроль); программирование электронного модуля; финишная сборка и регулировка (сборка, монтаж, регулировка, контроль, комплекс испытаний (регламентов) конечной продукции)
-------------------	---	---

";

дополнить строками, следующего содержания:

"

8481 80 81 10 8481	Краны для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн, баков или аналогичных емкостей, предназначенные для работы при температуре окружающего воздуха - 40 °С и ниже, давлении 16 Мпа и выше, в среде,	Изготовление, при котором стоимость всех использованных материалов не должна превышать 70 % цены конечной продукции, при условии выполнении следующих технологических операций: механическая обработка; сборка; сварка собранных узлов, неразрушающий
--------------------------------	--	---

80	содержащей сероводород (H2S);	контроль сварных соединений (если
81	Краны для трубопроводов, котлов, резервуаров, цистерн	предусмотрено конструкторской
20	, баков или аналогичных емкостей, предназначенные	документацией);
8481	для работы при температуре окружающего воздуха -55 °	испытание давлением;
80	С и ниже, давлении 80 Мпа и выше;	установка и настройка привода управления
81	Прочие краны для трубопроводов, котлов, резервуаров,	крана (если предусмотрено
99	цистерн, баков или аналогичных емкостей	конструкторской документацией);
		подготовка поверхности к нанесению
		покрытия ;
		нанесение покрытия.
8481		Изготовление, при котором стоимость всех
80	Затворы дисковые поворотные	используемых материалов не должна
850		превышать 50 % цены конечной
		продукции.

";

строку:

"

8517	Аппараты телефонные, включая аппараты телефонные для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи; прочая аппаратура для передачи или приема голоса, изображений или других данных, включая аппаратуру для коммуникации в сети проводной или беспроводной связи (например, в локальной или глобальной сети связи), кроме передающей или приемной аппаратуры товарной позиции 8443, 8525, 8527 или 8528	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: - сборка и монтаж электронных компонентов; - изготовление элементов кабельной продукции; - механическая сборка изделия; - запись программного обеспечения; - регулировка и контроль параметров; - комплексное тестирование
------	---	--

"

изложить в следующей редакции:

"

	Аппараты телефонные, включая аппараты телефонные для сотовых сетей связи или других беспроводных сетей связи; прочая аппаратура для передачи или приема голоса, изображений или других данных, включая аппаратуру для коммуникации в	Изготовление из материалов любых позиций при условии выполнения технологических операций: сборка и монтаж электронных компонентов;
--	--	---

8517	сети проводной или беспроводной связи (например, в локальной или глобальной сети связи), кроме передающей или приемной аппаратуры товарной позиции 8443, 8525, 8527 или 8528	механическая сборка изделия; запись программного обеспечения; регулировка и контроль параметров; комплексное тестирование.
------	--	--

"
;

строку:

"

8541 40 900 9	Фотоэлектрический модуль (солнечные батареи)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: - создание гирлянд из поликристаллических ячеек (солнечных элементов); - контроль качества гирлянд; - ремонт гирлянд, отбракованных в ходе контроля; - осмотр, подготовка и укладка медной шины; - соединение между собой медных шин; - первоначальный электролюминесцентный контроль; - укладка стекловолокнистого мата, этиленвинилацетатной пленки и листа полимерного слоя; - ламинирование (термическое спекание); - обрезка краев; - установка распределительной коробки; - контроль на симуляторе солнечного излучения; - полуавтоматическая установка рамки; - испытание сопротивления изоляции; - окончательный электролюминесцентный контроль; - осмотр и выгрузка готового модуля.
---------------------	--	---

"

изложить в следующей редакции:

"

8541 40 900 0	Фотоэлектрический модуль (солнечные батареи)	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, при условии выполнения следующих технологических операций: создание гирлянд из поликристаллических (или монокристаллических) ячеек (солнечных элементов); контроль качества гирлянд; ремонт гирлянд, отбракованных в ходе контроля; осмотр, подготовка и укладка медной шины; соединение между собой медных шин; первоначальный электролюминесцентный контроль; укладка этиленвинилацетатной пленки и листа полимерного слоя; ламинирование (термическое спекание); обрезка краев; установка распределительной коробки; контроль на симуляторе солнечного излучения; полуавтоматическая установка рамки; испытание сопротивления изоляции; окончательный электролюминесцентный контроль; осмотр и выгрузка готового модуля. л и б о :
---------------------	--	---

	подача ламината на конвейер; обрезка краев; установка распределительной коробки; контроль на симуляторе солнечного излучения; полуавтоматическая установка рамки; испытание сопротивления изоляции; окончательный электролюминесцентный контроль; осмотр и выгрузка готового модуля. упаковка фотоэлектрических модулей.
--	--

"
;

строку:

"

8544	Провода изолированные (включая эмалированные или анодированные), кабели (включая коаксиальные кабели) и другие изолированные электрические проводники с соединительными приспособлениями или без них; кабели волоконно-оптические, составленные из волокон с индивидуальными оболочками, независимо от того, находятся они или нет в сборе с электропроводниками или соединительными приспособлениями.	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции.
------	--	--

"

изложить в следующей редакции:

"

8544	Провода изолированные (включая эмалированные или анодированные), кабели (включая коаксиальные кабели) и другие изолированные электрические проводники с соединительными приспособлениями или без них; кабели-волоконно оптические, составленные из волокон с индивидуальными оболочками, независимо от того, находятся они или нет в сборе с электропроводниками или соединительными приспособлениями.	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 50 % цены конечной продукции, а для оптоволоконного кабеля – 80 % цены конечной продукции.
------	--	---

"
;

строку:

"

8607 19 1 009	Оси в собранном или разобранном виде; колеса и их части: прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - механическая обработка деталей; - ультразвуковой контроль; - магнитопорошковый контроль; - дробеметное упрочнение; - замеры твердости
---------------------	---	--

"

изложить в следующей редакции:

"

8607191009		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций : механическая обработка деталей; ультразвуковой контроль;
------------	--	---

	Оси в собранном или разобранном виде; колеса и их части: прочие	магнитопорошковый упрочнение в соответствии с нормативной документацией на п р о д у к ц и ю ; замеры твердости	контроль;
--	---	--	-----------

"
,

строки:

"

<p>8701 20 1 0 1, 8702-8705 кроме товаров указанных в строках 8705 20 000 1, 8705 30 000 1, 8705 90</p>	<p>Тягачи седельные, моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей, включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, моторные транспортные средства для перевозки грузов, моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками)</p>	<p>Моторные транспортные средства, произведенные при выполнении одного из следующих критериев: а) Изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 50% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций по сварке и окраске кузова, сборке и испытанию транспортного средства. б) Изготовление из материалов любых товарных позиций ТН ВЭД ТС, при наличии соглашения "о промышленной сборке" моторных транспортных средств товарных позиций 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 ТН ВЭД ТС.</p>
		<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине , к о в к а);</p>

8705 20 000 1	Автобуровые	<ul style="list-style-type: none"> - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8705 30 000 1	Моторные транспортные средства пожарные новые	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов; - общий монтаж установок с

		<p>проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации</p>
8705 90	<p>Моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками) прочие</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций:</p> <ul style="list-style-type: none"> - изготовление заготовок (резка на ленточнопильных машинах, раскрой на газоплазменной машине, ковка); - механическая обработка деталей; - термическая обработка деталей; - сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; - сборка и испытание отдельных узлов; - общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации

"

изложить в следующей редакции:

"

<p>8701 20 101, 8702- 8705, кроме товаров, указанных в строках из 8704 10 102 9, из 8703, 8705 20 000 1, 8705 30 000 1, 8705 90</p>	<p>Тягачи седельные, моторные транспортные средства, предназначенные для перевозки 10 человек или более, включая водителя, автомобили легковые и прочие моторные транспортные средства, предназначенные главным образом для перевозки людей, включая грузопассажирские автомобили-фургоны и гоночные автомобили, моторные транспортные средства для перевозки грузов, моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками)</p>	<p>Моторные транспортные средства, произведенные при выполнении одного из следующих критериев: изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 50% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций по сварке и окраске кузова, сборке и испытанию транспортного средства ; изготовление из материалов любых товарных позиций ТН ВЭД ТС, при наличии соглашения "о промышленной сборке" моторных транспортных средств товарных позиций 8701 , 8702, 8703, 8704, 8705 ТН ВЭД ТС.</p>
<p>8705 20 000 1</p>	<p>Автобуровые</p>	<p>Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: изготовление заготовок; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; сборка и испытание отдельных узлов; общий монтаж</p>

		установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
8705 30 000 1	Моторные транспортные средства пожарные новые	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций: изготовление заготовок; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; сборка и испытание отдельных узлов; общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации.
		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80% цены конечной продукции, а также при условии выполнения

8705 90	<p>Моторные транспортные средства специального назначения, кроме используемых для перевозки пассажиров или грузов (например, автомобили грузовые аварийные, автокраны, пожарные транспортные средства, автобетономешалки, автомобили для уборки дорог, поливомоечные автомобили, автомастерские, автомобили с рентгеновскими установками) прочие</p>	<p>технологических операций: изготовление заготовок; механическая обработка деталей; термическая обработка деталей; сборочно-сварочные операции по изготовлению корпусных деталей и их механическая обработка; сборка и испытание отдельных узлов; общий монтаж установок с проведением силовых испытаний по имеющимся методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации.</p>
---------	--	--

”;
”

дополнить строками следующего содержания:

”

из 8703	<p>Автомобили, специально предназначенные для медицинских целей</p>	<p>Выполнение одного из следующих условий: изготовление на базе транспортных средств казахстанского происхождения и выполнения следующих операций: комплектация салона автомобиля имуществом, предназначенным для медицинских целей (комплектация отсека транспортного средства, предназначенного для транспортировки пациентов и/или проведения лечебных мероприятий скорой медицинской помощи медицинской мебелью и/или медицинским оборудованием и/или медицинским имуществом и/или типовым санитарным оборудованием); установка специальных опознавательных знаков, оборудования звуковой и световой сигнализации медицинской принадлежности; изготовление из материалов любых товарных позиций ТН ВЭД ТС, при наличии соглашения "о промышленной сборке" моторных транспортных средств товарных позиций 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 ТН ВЭД ТС.</p>

из 8704 10 102 9	Автомобили-самосвалы, предназначенные для эксплуатации в условиях бездорожья: с поршневым двигателем внутреннего сгорания с воспламенением от сжатия (дизелем или полудизелем) и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2500 см ³ или с поршневым двигателем внутреннего сгорания с искровым зажиганием и рабочим объемом цилиндров двигателя более 2800 см ³ , прочие: прочие: прочие	Моторные транспортные средства, произведенные при выполнении одного из следующих критериев: изготовление, при котором стоимость используемых узлов и деталей не должна превышать 50 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения технологических операций по сборке и испытанию транспортного средства ; изготовление из материалов любых товарных позиций ТН ВЭД ТС, при наличии соглашения " о промышленной сборке" моторных транспортных средств товарных позиций 8701, 8702, 8703, 8704, 8705 ТН ВЭД ТС.
------------------------------	---	--

" ;

дополнить строкой следующего содержания:

"

из 9020 000000	Оборудование дыхательное прочее и газовые маски, кроме защитных масок без механических деталей и сменных фильтров.	Изготовление из материалов любых позиций в условиях специализированного производства в соответствии с технологией производства, однако, стоимость всех используемых материалов не должна превышать 70% цены конечной продукции, а также при условии выполнения следующих технологических операций: сборка и испытание изделия ; общий монтаж и маркировка изделия.
----------------------	--	--

" ;

строку:

"

9306 90	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов прочие	Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения следующих технологических операций: - механическая обработка деталей; - сборка и силовые испытания отдельных узлов; - общий монтаж изделий с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации
------------	--	---

"

изложить в следующей редакции:

"

		Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения следующих технологических операций: механическая обработка деталей; сборка и силовые испытания отдельных узлов ;
--	--	--

9306 90	Бомбы, гранаты, торпеды, мины, ракеты и аналогичные средства для ведения боевых действий, их части; патроны, прочие боеприпасы, снаряды и их части, включая дробь и пыжи для патронов прочие	<p>общий монтаж изделий с проведением силовых испытаний по полученным от заказчика методическим указаниям и контролем технических параметров, заложенных в конструкторской документации. Для гранат не летального действия: Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения следующих технологических операций: литье деталей изделия; сборка отдельных деталей изделий; общий монтаж изделий; наполнение изделий соответствующим составом ;</p> <p>контроль технических параметров, заложенных в конструкторской документации; маркировка и упаковка изделий. Для взрывпакета: Изготовление, при котором стоимость всех используемых материалов не должна превышать 80 % цены конечной продукции, а также при условии выполнения следующих технологических операций: резка и раскрой материала; сборка, склейка и сверление отдельных деталей и з д е л и й ;</p> <p>наполнение изделий соответствующим составом ;</p> <p>вклеивание шнура огнепроводного; контроль технических параметров, заложенных в конструкторской документации; маркировка и упаковка изделий.</p>
------------	--	--

”;

приложение 8 к указанным Правилам изложить в новой редакции согласно приложению 2 к настоящему приказу;

в приложении 10 к указанным Правилам:

в Порядке заполнения сертификата о происхождении товара формы "СТ-KZ":

подпункт 3) изложить в следующей редакции:

"3) графа 3 – "Цель получения сертификата о происхождении товара" вносится следующая запись "Для подтверждения страны происхождения товара и доли местного содержания";".

2. Комитету технического регулирования и метрологии Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) в течение десяти календарных дней со дня государственной регистрации настоящего приказа направление его копии на бумажном носителе и в электронной форме на казахском и русском языках в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Республиканский центр правовой информации" для официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

3) в течение десяти календарных дней после государственной регистрации настоящего приказа направление его копии на официальное опубликование в периодические печатные издания;

4) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан;

5) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в Юридический департамент Министерства по инвестициям и развитию Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий, согласно подпунктам 1), 2), 3) и 4) настоящего пункта.

3. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на курирующего вице-министра по инвестициям и развитию Республики Казахстан.

4. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

*Министр по инвестициям и развитию
Республики Казахстан*

Ж. Қасымбек

" С О Г Л А С О В А Н "

М и н и с т р
Р е с п у б л и к и

ф и н а н с о в
К а з а х с т а н

_____ Б.

Султанов

" ___ " _____ 2018

года

" С О Г Л А С О В А Н "

М и н и с т р
Р е с п у б л и к и

э к о н о м и к и
К а з а х с т а н

_____ Т.

Сулейменов

" ___ " _____ 2018

года

" С О Г Л А С О В А Н "

И с п о л н я ю щ и й
М и н и с т р а
Р е с п у б л и к и

о б я з а н н о с т и
э к о н о м и к и
К а з а х с т а н

_____ Р.
" ____ " _____ 2018 года

Д а л е н о в

Приложение 1
к приказу Министра по
инвестициям и развитию
Республики Казахстан
от 13 февраля 2018 года № 103

Приложение 3 к
Правилам по определению
страны происхождения товара,
выдаче сертификата о
происхождении товара
и отмене его действия
Форма

Заявка на получение сертификата о происхождении товара,
экспортируемого из Республики Казахстан, реэкспортируемого из Республики
К а з а х с т а н

(наименование уполномоченного органа)
Руководителю уполномоченной организации

(Ф.И.О. (при наличии))
З а я в к а № _____
от " ____ " _____ 20__ года

Просим выдать сертификат о происхождении товара формы _____
на _____ языке и следующих реквизитов:

1. Отправитель товара, его адрес, телефон, факс _____

2. Получатель товара, адрес, страна _____

3. Наименование товара _____

4. Масса брутто/нетто, кг. _____

5. Количество мест товара и вид упаковки _____

6. Станция (пункт) отправления _____

— — — — —

7. Станция (пункт) назначения _____

— — — — —

8. Вид и количество транспорта _____

— — — — —

9. Внешнеторговый контракт (договор), его дата
Инвойс (счет-фактура), №, дата _____

10. Стоимость товара в тенге _____

— — — — —

11. Расчетный счет, отделение банка _____

— — — — —

12. Для физических лиц – индивидуальный идентификационный номер, для
юридических лиц – бизнес-идентификационный номер _____

— — — — —

13. Ф.И.О (при наличии) руководителя, телефон _____

— — — — —

За достоверность сведений, содержащихся в данной заявке и представленных документах, несем ответственность в соответствии с действующим законодательством

Республики Казахстан.

Место печати (при наличии) Подпись руководителя

Приложение 2
к приказу Министра по
инвестициям и развитию
Республики Казахстан
от 13 февраля 2018 года № 103

Приложение 8 к
Правилам по определению
страны происхождения товара,
выдаче сертификата о
происхождении товара
и отмене его действия

Форма

(наименование организации)

А к т э к с п е р т и з ы № -----

о происхождении товара для внутреннего обращения

1. Производитель товара _____

2. Дата составления акта _____

3. Основание для проведения экспертизы _____

4. Наименование товара (коммерческое наименование товара и другие сведения, позволяющие произвести однозначную идентификацию товара) _____

5. Количество _____

(мест, вес брутто и нетто, штук, комплектов, м., объем)

6. Контракт _____

7. Получатель товара _____

8. Вид упаковки, маркировка _____

9. Предъявленная документация _____

10. Экспертизой установлено _____

Заполняются сведения по осмотру производства (о месте нахождения
п р о и з в о д с т в а
заявленного товара, о составе и принадлежности основных и производственных
ф о н д о в
(здания, оборудования в собственности, арендуемые), об используемом при

п р о и з в о д с т в е

товара оборудовании, выполнении технологического процесса производства, о

с о с т а в е

работников, находящихся в трудовых отношениях с заявителем, о выполнении

к р и т е р и я

достаточной переработки с установлением происхождения заявленного товара,

к о д ы

Т Н

ВЭД используемых сырья, материалов и конечной продукции)

11. Приложение на _____ листах является неотъемлемой частью

н а с т о я щ е г о

а к т а .

12. Заключение: на основании вышеизложенного товар может быть определен

к а к

_____ в количестве, указанном в пункте 5 настоящего акта

Критерии происхождения _____

— — — — —

Доля местного содержания _____

— — — — —

ТН ВЭД готовой продукции _____

— — — — —

КП ВЭД готовой продукции _____

— — — — —

Подпись эксперта _____ Ознакомлен представитель _____

— — — — —

Место печати Ф.И.О(при наличии), подпись

Дата начала экспертизы _____ Дата окончания экспертизы

_____ 20__ года

Акт экспертизы о происхождении товара и его копии, не заверенные

о р и г и н а л ь н о й

подписью эксперта и оттиском печати, недействительны.