

**Об утверждении Перечня приобретенных (полученных) товаров (предметов лизинга), использующиеся в производстве других товаров, по которым налогоплательщики вправе возратить суммы превышения налога на добавленную стоимость**

Совместный приказ Министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан от 2 апреля 2019 года № 183 и Министра сельского хозяйства Республики Казахстан от 8 апреля 2019 года № 140. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 11 апреля 2019 года № 18497

**Примечание Р Ц П И !**

**Порядок введения в действие см. п. 4.**

В соответствии с подпунктом 1) пункта 3 статьи 433 Кодекса Республики Казахстан от 25 декабря 2017 года "О налогах и других обязательных платежах в бюджет" (Налоговый кодекс) ПРИКАЗЫВАЕМ:

1. Утвердить прилагаемый Перечень приобретенных (полученных) товаров (предметов лизинга), использующиеся в производстве других товаров по которым, налогоплательщики вправе возратить суммы превышения налога на добавленную стоимость.

2. Комитету индустриального развития и промышленной безопасности Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан в установленном законодательством Республики Казахстан порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего совместного приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) в течение десяти календарных дней со дня государственной регистрации настоящего приказа направление на казахском и русском языках

в Республиканское государственное предприятие на праве хозяйственного ведения "Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан" для официального опубликования и включения в Эталонный контрольный банк нормативных правовых актов Республики Казахстан;

3) размещение настоящего совместного приказа на интернет-ресурсе Министерства индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан;

3. Контроль за исполнением настоящего совместного приказа возложить на курирующего вице-министра индустрии и инфраструктурного развития Республики Казахстан.

4. Настоящий совместный приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней со дня его первого официального опубликования и распространяется на отношения, возникшие с 1 января 2019 года.

Министр сельского хозяйства  
Республики Казахстан

Министр индустрии  
развития Республ

"\_\_" \_\_\_\_\_ 2019 года

"\_\_" \_\_\_\_\_ 2

" С О Г Л А С О В А Н "

Министерство  
Республики

финансов  
Казахстан

-----  
"\_\_" \_\_\_\_\_ 2019 года

" С О Г Л А С О В А Н "

Министерство  
Республики

национальной

экономики  
Казахстан

-----  
"\_\_" \_\_\_\_\_ 2019 года

Утвержден  
Совместным приказом  
Министра сельского хозяйства  
Республики Казахстан  
от 8 апреля 2019 года № 140  
Министра индустрии и  
инфраструктурного развития  
Республики Казахстан  
от 2 апреля 2019 года № 183

**Перечень приобретенных (полученных) товаров (предметов лизинга),  
использующиеся в производстве других товаров, по которым  
налогоплательщики вправе возратить суммы превышения налога на  
добавленную стоимость\***

№ п/п	Наименование	Код товара по ТН ВЭД * **
	Станки ткацкие:	
1	– для изготовления тканей шириной не более 30 сантиметров	8446 10 000 0
	– челночные для изготовления тканей шириной более 30 сантиметр:	
2	– – с приводом от двигателя	8446 21 000 0
3	– – прочие	8446 29 000 0

4	– бесчелночные для изготовления тканей шириной более 30 сантиметр	8446 30 000 0
	Машины трикотажные, вязально-прошивные, для получения позументной нити, тюля, кружев , вышивания, плетения тесьмы или сетей и тафтинговые машины:	
	– машины кругловязальные:	
	– – с цилиндром диаметром не более 165 миллиметр:	
5	– – – 32 или 34 класса, работающие с язычковыми иглами	8447 11 000 1
6	– – – прочие	8447 11 000 9
	– – с цилиндром диаметром более 165 миллиметр:	
7	– – – однофонтурные, 18, 20, 22, 24 или 28 класса, работающие с язычковыми иглами	8447 12 000 1
8	– – – двухфонтурные, 6, 7, 10 или 14 класса, работающие с язычковыми иглами	8447 12 000 2
9	– – – прочие	8447 12 000 9
	– машины плосковязальные; вязально-прошивные машины:	
	– – машины основовязальные (включая рашель-машины); машины вязально-прошивные	8447 20 200 0
	– – прочие	8447 20 800 0
	– – бытовые	8447 90 000 1
	– – прочие	8447 90 000 9
	Машины швейные, кроме машин для сшивания книжных блоков товарной позиции 8440; мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин; иглы для швейных машин	
	– швейные машины бытовые:	
	– – швейные машины (только с закрытым стежком) с головками, масса которых не более 16 килограмм без двигателя или 17 килограмм с двигателем; головки швейных машин (только с закрытым стежком) массой не более 16 килограмм без двигателя или 17 килограмм с двигателем:	
10	– – – швейные машины стоимостью (без рам, столиков или тумбочек) более 65 евро	8452 10 110 0

11	--- прочие	8452 10 190 0
12	-- швейные машины прочие и головки швейных машин прочие	8452 10 900 0
	– швейные машины прочие:	
13	-- автоматические	8452 21 000 0
14	-- прочие	8452 29 000 0
15	– иглы для швейных машин	8452 30 000 0
	– мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин, и их части ; части швейных машин прочие:	
16	– – мебель, основания и футляры, предназначенные специально для швейных машин, и их части	8452 90 000 1
17	-- части швейных машин прочие	8452 90 000 2
	Станки для обработки любых материалов путем удаления материала с помощью лазерного или другого светового или фотонного луча, ультразвуковых, электроразрядных, электрохимических, электронно-лучевых, ионно-лучевых или плазменно-дуговых процессов; водоструйные резательные машины:	
	– работающие с использованием процессов лазерного или другого светового или фотонного излучения:	
18	-- работающие с использованием процессов лазерного излучения	8456 11 000 0
19	-- работающие с использованием процессов другого светового или фотонного излучения	8456 12 000 0
	– работающие с использованием ультразвуковых процессов:	
20	-- для полирования поверхности деталей с мощностью двигателя главного привода не более 15 киловатт, для авиационной промышленности	8456 20 000 1
21	-- прочие	8456 20 000 8
	– работающие с использованием электроразрядных процессов:	
	-- с числовым программным управлением:	
	--- с проволочным электродом:	

22	----- с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,005 миллиметр	8456 30 110 1
23	----- прочие	8456 30 110 9
24	---- прочие	8456 30 190 0
25	-- прочие	8456 30 900 0
26	– работающие с использованием плазменно-дуговых процессов	8456 40 000 0
27	– водоструйные резательные машины	8456 50 000 0
28	– прочие	8456 90 000 0
	Центры обрабатывающие, станки агрегатные однопозиционные и многопозиционные, для обработки металла:	
	– центры обрабатывающие:	
	-- горизонтальные:	
29	--- станки вихрефрезерной обработки коленчатых валов дизелей мощностью свыше 300 киловатт	8457 10 100 1
30	--- фрезерные центры с высокоскоростным приводом (3000 оборотов/минуту и более, но не более 15000 оборотов/минуту) и числовым программным управлением, для авиационной промышленности	8457 10 100 2
31	--- прочие	8457 10 100 8
	-- прочие:	
32	--- станки вихрефрезерной обработки коленчатых валов дизелей мощностью свыше 300 киловатт	8457 10 900 1
33	--- фрезерные центры с высокоскоростным приводом (5000 оборотов/минуту и более, но не более 15000 оборотов/минуту) и числовым программ управлением, для авиационной промышленности	8457 10 900 2
	--- прочие:	
34	----- для ракетно-космической промышленности	8457 10 900 3
35	----- прочие	8457 10 900 9

36	– станки агрегатные однопозиционные	8457 20 000 0
	– станки агрегатные многопозиционные:	
37	-- с числовым программным управлением	8457 30 100 0
38	-- прочие	8457 30 900 0
	Станки токарные (включая станки токарные многоцелевые) металлорежущие:	
	– горизонтальные:	
	-- с числовым программным управлением:	
	--- станки токарные многоцелевые:	
39	---- для ракетно-космической промышленности	8458 11 200 1
40	---- прочие	8458 11 200 9
	---- токарные автоматы:	
	---- одношпиндельные:	
41	----- с высокоскоростным приводом (6000 оборотов/минуту и более, но не более 8000 оборотов/минуту), для авиационной промышленности	8458 11 410 1
42	----- прочие	8458 11 410 9
	---- многошпиндельные:	
43	----- для ракетно-космической промышленности	8458 11 490 1
44	----- прочие	8458 11 490 9
45	---- прочие	8458 11 800 0
46	-- прочие	8458 19 000 0
	– станки токарные прочие:	
	-- с числовым программным управлением:	
	--- станки токарные многоцелевые:	
47	– – – – высокоскоростные (со скоростью резания 100 метр/минут и более) токарно-карусельные станки, для авиационной промышленности	8458 91 200 1

	---- прочие:	
48	----- для ракетно- космической промышленности	8458 91 200 2
49	----- прочие	8458 91 200 8
	--- прочие:	
50	---- токарно-карусельные станки (со скоростью резания 100 метр/минут и более), для авиационной промышленности	8458 91 800 1
51	- - - - - п р о ч и е -- прочие:	8458 91 800 9
52	--- для обработки металлов резанием, для авиационной промышленности	8458 99 000 1
53	--- прочие	8458 99 000 9
	Станки металлорежущие (включая агрегатные станки линейного построения) для сверления, растачивания, фрезерования, нарезания наружной или внутренней резьбы посредством удаления металла, кроме токарных станков (включая станки токарные многоцелевые) товарной позиции 8458:	
54	- станки агрегатные линейного построения - станки сверлильные прочие:	8459 10 000 0
	- станки сверлильные прочие:	
55	-- с числовым программным управлением	8459 21 000 0
56	-- прочие	8459 29 000 0
	- станки расточно-фрезерные прочие:	
57	-- с числовым программным управлением	8459 31 000 0
58	-- прочие	8459 39 000 0
	- станки расточные прочие:	
	-- с числовым программным управлением:	
59	- - - для расточки внутренней поверхности "бутылочной" формы деталей типа "вал" с мощностью двигателя главного привода не более 45 киловатт, для авиационной промышленности	8459 41 000 1

60	--- прочие	8459 41 000 9
61	-- прочие	8459 49 000 0
	– станки консольно-фрезерные:	
62	-- с числовым программным управлением	8459 51 000 0
63	-- прочие	8459 59 000 0
	-- с числовым программным управлением:	
64	– – – – инструментальные фрезерные --- прочие:	8459 61 100 0
65	---- с точностью позиционирования не ниже 0,01 миллиметр и с рабочей областью: ось X – 1800 миллиметр, ось Y – 2000 миллиметр, ось Z – 1100 миллиметр	8459 61 900 1
	---- прочие:	
66	----- для ракетно-космической промышленности	8459 61 900 2
67	----- прочие	8459 61 900 8
	-- прочие:	
68	--- инструментальные фрезерные	8459 69 100 0
69	--- прочие	8459 69 900 0
	– станки резбонарезные прочие:	
70	-- для нарезания резьбы на муфтах и трубах, используемых для бурения нефтяных и газовых скважин	8459 70 000 1
71	-- прочие	8459 70 000 9
	Станки обдирочно-шлифовальные, заточные, шлифовальные, хонинговальные, притирочные, полировальные и для выполнения других операций чистовой обработки металлов или металлокерамики с помощью шлифовальных камней, абразивов или полирующих средств, кроме зуборезных, зубошлифовальных или зубоотделочных станков товарной позиции 8461:	
	– станки плоскошлифовальные:	
	-- с числовым программным управлением:	
	--- с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр:	

72	— — — — ленточно-шлифовальные для шлифовки и доводки прецизионных деталей сложнопрофильной формы с мощностью двигателя привода не более 20 киловатт, для авиационной промышленности	8460 12 100 1
73	— — — — прочие	8460 12 100 9
	— — — — прочие:	
74	— — — — для шлифования заготовок столовых приборов	8460 12 900 1
75	— — — — прочие	8460 12 900 9
	— — — — прочие:	
76	— — — с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр	8460 19 100 0
	— — — — прочие:	
77	— — — — для шлифования заготовок столовых приборов5)	8460 19 900 1
78	— — — — прочие	8460 19 900 9
	— станки шлифовальные прочие:	
	— — станки бесцентрово-шлифовальные с числовым программным управлением:	
	— — — с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр:	
79	— — — — для шлифования цилиндрических поверхностей	8460 22 100 1
	— — — — прочие:	
80	— — — — для ракетно-космической промышленности	8460 22 100 2
81	— — — — прочие	8460 22 100 9
82	— — — — прочие	8460 22 900 0
	— — станки кругло-шлифовальные с числовым программным управлением, прочие:	
	— — — с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр:	
	— — — — для шлифования цилиндрических поверхностей:	
83	— — — — станки внутришлифовальные	8460 23 100 1

84	----- прочие	8460 23 100 2
	---- прочие:	
85	----- для ракетно-косметической промышленности	8460 23 100 3
86	----- прочие	8460 23 100 9
87	--- прочие	8460 23 900 0
	-- с числовым программным управлением, прочие:	
88	--- с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр:	8460 24 100
89	---- для шлифования цилиндрических поверхностей	8460 24 100 1
	---- прочие:	
90	----- многокоординатные для шлифования профильных поверхностей с мощностью двигателя привода 10 киловатт и более, но не более 100 киловатт, для авиационной промышленности	8460 24 100 2
	----- прочие:	
91	----- для ракетно-космической промышленности	8460 24 100 3
92	----- прочие	8460 24 100 9
	--- прочие:	
93	---- для шлифования заготовок столовых приборов	8460 24 900 1
94	---- прочие	8460 24 900 9
	-- прочие:	
	--- с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр:	
	---- для шлифования цилиндрических поверхностей:	
95	----- станки внутришлифовальные	8460 29 200 1
96	----- прочие	8460 29 200 4

97	----- для ракетно-космической промышленности	8460 29 200 5
98	----- прочие	8460 29 200 9
	---- прочие:	
99	---- для шлифования заготовок столовых приборов5)	8460 29 800 1
100	---- прочие	8460 29 800 9
	– станки заточные (для режущих инструментов):	
	– с числовым программным управлением:	
101	--- для затачивания столовых ножей	8460 31 000 1
102	--- прочие	8460 31 000 9
103	-- прочие	8460 39 000 0
	– станки хонинговальные или доводочные:	
104	-- с числовым программным управлением	8460 40 100 0
105	-- прочие	8460 40 900 0
	– прочие:	
106	– – станки с микрометрическими регулируемыми устройствами и точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр	8460 90 100 0
	– – прочие:	
107	– – – притирочные и фаскопроводочные станки с частотой вращения шпинделя 3000 оборотов/минуту и более, но не более 50000 оборотов/минуту, для авиационной промышленности	8460 90 900 1
108	– – – прочие	8460 90 900 9
	Станки продольно-строгальные, поперечно-строгальные, долбежные, протяжные, зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные, пильные, отрезные и другие станки для обработки металлов или металлокерамики посредством удаления материала, в других местах не поименованные или не включенные:	
	– станки поперечно-строгальные или долбежные:	

109	-- станки зубодолбежные 6-координатные с числовым программным управлением, для авиационной промышленности	8461 20 000 1
	-- прочие:	
110	---- для ракетно-космической промышленности	8461 20 000 2
111	---- прочие	8461 20 000 8
	-- станки протяжные:	
	-- с числовым программным управлением:	
112	---- с поворотным столом "глобусного" типа с мощностью двигателя главного привода не более 80 киловатт, для авиационной промышленности	8461 30 100 1
113	---- прочие	8461 30 100 9
114	-- прочие	8461 30 900 0
	-- станки зуборезные, зубошлифовальные или зубоотделочные:	
	-- станки зуборезные (включая станки зуборезные абразивные):	
	---- станки зуборезные для цилиндрических зубчатых колес:	
	----- с числовым программным управлением:	
115	----- с точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,015 миллиметр	8461 40 110 2
116	----- для нарезания зубчатых колес или шлицевых соединений с диапазоном модулей зубьев более 0,3 миллиметр, но не более 15 миллиметр, для авиационной промышленности	8461 40 110 3
	----- прочие:	
117	----- для ракетно-космической промышленности	8461 40 110 4
118	----- прочие	8461 40 110 9
119	----- прочие	8461 40 190 0
	---- для нарезания прочих зубчатых колес:	
120	----- с числовым программным управлением	8461 40 310 0
121	----- прочие	8461 40 390 0

	-- зубоотделочные станки:	
	--- с микрометрическими регулируемыми устройствами и точностью позиционирования по любой оси не ниже 0,01 миллиметр:	
122	---- с числовым программным управлением	8461 40 710 0
123	---- прочие	8461 40 790 0
124	--- прочие	8461 40 900 0
	-- станки пильные или отрезные:	
	-- станки пильные:	
125	--- с дисковыми пилами	8461 50 110 0
	--- прочие:	
126	---- ленточно-пильные с мощностью главного двигателя не более 2 киловатт, для авиационной промышленности	8461 50 190 1
127	---- прочие	8461 50 190 9
128	--- для резки шлифов для исследования структуры материала с мощностью главного двигателя не более 2 киловатт, для авиационной промышленности	8461 50 900 1
129	--- прочие	8461 50 900 9
130	-- прочие	8461 90 000 0
	Станки (включая прессы) для обработки металлов объемной штамповкой, ковкой или штамповкой; станки для обработки металлов (включая прессы) гибочные, кромкогибочные, правильные, отрезные, пробивные или вырубные; прессы для обработки металлов или карбидов металлов, не поименованные выше:	
	-- ковочные или штамповочные машины (включая прессы) и молоты:	
	-- с числовым программным управлением:	
131	--- ковочно-штамповочные гидравлические прессы с усилием прессования 200 МН, с возможностью одновременного размещения на рабочем столе трех штампов, оснащенные системой газового нагрева штампов	8462 10 100 1
132	--- радиально-ковочные гидравлические машины с усилием ковки 12 МН с ковочным узлом, состоящим из размещенных по кругу в вертикальной плоскости четырех пресс-штемпелей	8462 10 100 2
	--- прочие:	



	– механические ножницы (включая прессы), кроме комбинированных пробивных и высечных:	
	– – с числовым программным управлением:	
147	– – – для продольного раскроя плоского проката электротехнической стали толщиной не более 0,35 миллиметр	8462 31 000 1
148	– – – прочие	8462 31 000 9
149	– – – для обработки изделий из листового материала	8462 39 100 0
150	– – – – гидравлические	8462 39 910 0
	– – – – п р о ч и е	8462
151	– машины пробивные или вырубные (включая прессы), в том числе комбинированные пробивные и высечные:	39 990 0
	– машины пробивные или вырубные (включая прессы), в том числе комбинированные пробивные и высечные:	
	– – с числовым программным управлением:	
152	– – – – для прошивки пазов в кольцах направляющих аппаратов с диапазоном наружных диаметров обрабатываемых колец 200 миллиметр и более, но не более 1300 миллиметр, для авиационной промышленности	8462 41 100 1
153	– – – – для изготовления пластин трансформаторных магнитопроводов из электротехнической стали толщиной не более 0,35 миллиметр	8462 41 100 2
154	– – – – прочие	8462 41 100 8
155	– – – – прессовое оборудование для пробивки отверстий в печатных платах	8462 41 900 1
156	– – – – прочие	8462 41 900 9
157	– – – для обработки изделий из листового материала	8462 49 100 0
158	– – – прочие	8462 49 900 0
	– – прессы гидравлические:	
	– – – с числовым программным управлением:	
159	– – – – прессы для формовки металлических порошков путем спекания или пакетировочные прессы для лома металлов	8462 91 200 1

160	----- прочие	8462 91 200 9
161	----- прессы для формовки металлических порошков путем спекания или пакетировочные прессы для лома металлов	8462 91 800 1
162	----- для производства заклепок, болтов, винтов	8462 91 800 2
163	----- прочие	8462 91 800 9
	---- с числовым программным управлением:	
164	----- прессы для формовки металлических порошков путем спекания или пакетировочные прессы для лома металлов	8462 99 200 1
165	----- прочие	8462 99 200 9
166	----- прессы для формовки металлических порошков путем спекания или пакетировочные прессы для лома металлов	8462 99 800 1
167	----- для производства заклепок, болтов, винтов	8462 99 800 2
168	----- прочие	8462 99 800 9
	Станки для обработки металлов или металлокерамики без удаления материала прочие:	
	– станки для волочения прутков, труб, профилей, проволоки или аналогичных изделий:	
169	-- станки для волочения проволоки	8463 10 100 0
170	-- прочие	8463 10 900 0
171	– станки резьбонакатные	8463 20 000 0
172	– машины для изготовления изделий из проволоки	8463 30 000 0
173	– прочие	8463 90 000 0
	Станки для обработки камня, керамики, бетона, асбоцемента или аналогичных минеральных материалов или для холодной обработки стекла:	

174	– станки пильные	8464 10 000 0
175	– – – стекла оптического	8464 20 110 0
176	– – – прочие	8464 20 190 0
177	– – прочие	8464 20 800 0
178	– прочие	8464 90 000 0
	Станки (включая машины для сборки с помощью гвоздей, скоб, клея или другими способами) для обработки дерева, пробки, кости, эбонита, твердых пластмасс или аналогичных твердых материалов:	
	– станки, способные выполнять различные операции по механической обработке без смены инструмента между этими операциями:	
179	– – с ручным перемещением обрабатываемого изделия между операциями	8465 10 100 0
180	– – с автоматическим перемещением обрабатываемого изделия между операциями	8465 10 900 0
181	– обрабатывающие центры	8465 20 000 0
182	– – – пилы ленточные	8465 91 100 0
183	– – – пилы дисковые	8465 91 200 0
184	– – – прочие	8465 91 900 0
185	– – станки строгальные, фрезерные или строгально-калевочные	8465 92 000 0
186	– – станки шлифовальные, пескшлифовальные или полировальные	8465 93 000 0
187	– – машины гибочные или сборочные	8465 94 000 0

188	-- станки сверлильные или долбежные	8465 95 000 0
189	-- станки рубильные, дробильные или луцильные	8465 96 000 0
190	-- прочие	8465 99 000 0
Части и принадлежности, предназначенные исключительно или в основном для оборудования товарных позиций 8456 – 8465, включая приспособления для крепления инструмента или деталей, самораскрывающиеся резьбонарезные головки, делительные головки и другие специальные приспособления к оборудованию; приспособления для крепления рабочих инструментов для всех типов ручных инструментов:		
– приспособления для крепления инструмента и самораскрывающиеся резьбонарезные головки:		
191	-- оправки, цанговые патроны, втулки --- прочие:	8466 10 200 0
192	---- для токарных станков	8466 10 310 0
193	---- прочие	8466 10 380 0
194	-- самораскрывающиеся резьбонарезные головки	8466 10 800 0
195	-- зажимные приспособления и арматура специального назначения; наборы стандартных зажимных приспособлений и арматуры	8466 20 200 0
196	--- для токарных станков	8466 20 910 0
197	--- прочие	8466 20 980 0
198	– делительные головки и другие специальные приспособления к оборудованию	8466 30 000 0
199	--- чугунные литые или стальные литые	8466 91 200 0
200	--- прочие	8466 91 950 0
201	--- чугунные литые или стальные литые	8466 92 200 0

202	--- прочие	8466 92 800 0
203	--- к машинам подсубпозиции 8456 50 000 0	8466 93 300 0
204	--- прочие	8466 93 700 0
205	-- к станкам товарной позиции 8462 или 8463	8466 94 000 0

**Примечание:**

\*номенклатура товаров определяется только по кодам.

\*\*ТН ВЭД - товарная номенклатура внешнеэкономической деятельности, утвержденная Решением Совета Евразийской Экономической Комиссии от 16 июля 2012 года № 54.

\*\*\*Расшифровка производится в соответствии с ТН ВЭД.