

**Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 60)**

Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 24 сентября 2019 года № 509. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 25 сентября 2019 года № 19410

      В соответствии с подпунктом 16-1) статьи 16 Трудового кодекса Республики Казахстан от 23 ноября 2015 года ПРИКАЗЫВАЮ:

      1. Утвердить Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 60) согласно приложению к настоящему приказу.

      2. Департаменту развития национальной системы квалификации и прогнозирования Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан;

      3) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в Департамент юридической службы Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий, предусмотренных подпунктами 1) и 2) настоящего пункта.

      3. Признать утратившим силу приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 24 декабря 2012 года № 495-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 60)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за № 8231, опубликован 5 октября 2013 года в газете "Казахстанская правда" № 289 (27563)).

      4. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на первого вице-министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан Жилкибаева Е.Ж.

      5. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
|
*Министр*
 |
*Б. Нурымбетов*
 |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложениек приказу Министратруда и социальнойзащиты населенияРеспублики Казахстанот 24 сентября 2019 года № 509 |

 **Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 60)**

 **Глава 1. Введение**

      1. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 60) (далее – ЕТКС) содержит работы по производству игрушек.

      2. ЕТКС разработан Министерством труда и социальной защиты населения Республики Казахстан.

      3. Тарифно-квалификационные характеристики применяются при тарификации работ и присвоении квалификационных разрядов рабочим в организациях независимо от формы их собственности и организационно-правовых форм, где имеются производства и виды работ, указанные в настоящем ЕТКС.

 **Глава 2. Тарифно-квалификационные характеристики профессий рабочих по разрядам на работы по производству игрушек**

 **Параграф 1. Сушильщик деталей и игрушек, 2 разряд**

      4. Характеристика работ:

      сушка деталей и игрушек из разных материалов в паровых, электрических и калориферных сушильных камерах;

      подготовка к работе сушильных камер;

      установка и регулировка температурных режимов сушки;

      размещение изделий в сушильных шкафах, камерах;

      наблюдение за режимом работы;

      определение качества деталей игрушек после сушки;

      устранение мелких неисправностей в работе сушильных камер;

      загрузка и разгрузка сушильных камер;

      периодическая проверка качества сушки.

      5. Должен знать:

      ассортимент изготовляемых игрушек, технологический процесс сушки деталей, игрушек, конструкции;

      принцип работы и правила эксплуатации сушильного оборудования;

      технические характеристики сырья и материалов;

      правила пользования измерительными приборами;

      требования, предъявляемые к качеству высушенных изделий;

      правила пожарной безопасности.

 **Параграф 2. Формовщик деталей и игрушек, 2 разряд**

      6. Характеристика работ:

      формование целлулоидной массы на различном оборудовании;

      резка целлулоидной массы на бруски определенных размеров и удаление механическим ножом сухой корки;

      подготовка гильотинных ножниц, массорубок и механических ножей к работе;

      определение режимов работы массорубок;

      наблюдение за процессом уплотнения массы;

      проверка готовности целлулоидной массы по удельному весу и плотности;

      многократная загрузка целлулоидных брусков массорубки для брикетирования;

      изготовление целлулоидных трубок различных диаметров и резка их гильотинными ножницами на брикеты определенного размера;

      проверка качества брикетов и укладка их в тару;

      заточка и правка режущего инструмента.

      7. Должен знать:

      рецептуру приготовления целлулоидной массы, ее виды и свойства;

      требования, предъявляемые к качеству целлулоидной массы;

      режим работы массорубок;

      конструкцию и технические характеристики гильотинных ножниц, механического ножа и массорубок;

      правила заточки и правки режущего инструмента;

      правила безопасной работы на оборудовании.

 **Параграф 3. Формовщик деталей и игрушек, 3 разряд**

      8. Характеристика работ:

      формование деталей и игрушек из целлулоидной трубки на различном оборудовании;

      размягчение заготовки в горячей воде и придание ей необходимой формы по установленному образцу с закреплением ее в холодной воде;

      подбор фильер для каждого вида изделия по форме, рисунку, размеру и качеству целлулоида;

      проверка качества готовых изделий и комплектовка их в пачки.

      9. Должен знать:

      технологический процесс формования деталей игрушек из целлулоида;

      физико-химические свойства целлулоида при нагревании и охлаждении;

      виды используемых фильер;

      требования, предъявляемые к качеству изделий;

      правила безопасной работы.

 **Параграф 4. Сборщик музыкальных и озвученных игрушек, 3 разряд**

      10. Характеристика работ:

      сборка мехов, клавиатуры, дек, дисков голосовых планок и монтаж их внутри музыкальных игрушек и звуковых приборов.

      11. Должен знать:

      последовательность сборки и монтажа деталей и узлов;

      ассортимент детских музыкальных игрушек и звуковых приборов;

      основы музыкальной грамоты;

      требования, предъявляемые к качеству музыкальных игрушек;

      способы устранения дефектов.

      12. Примеры работ:

      1) балалайки, гитары – монтаж;

      2) органчики, меховые камеры гармоник, гармоники губные-сборка.

 **Параграф 5. Сборщик музыкальных и озвученных игрушек, 4 разряд**

      13. Характеристика работ:

      сборка и монтаж узлов, звуковой части ударно-клавишного и клавишного механизмов и корпусов музыкальных игрушек;

      проверка качества собираемых узлов музыкальных игрушек;

      регулировка взаимодействия собранных деталей и узлов;

      проверка качества сборки и звучания в соответствии с установленной тональностью по всему диапазону;

      сборка, настройка и регулировка звуковых приборов различных типов.

      14. Должен знать:

      правила установки и допуски крепления деталей и узлов в корпусе музыкальной игрушки;

      способы крепления узлов и механизмов;

      приемы и правила сборки звуковых приборов;

      технические требования, предъявляемые к материалам и собранным музыкальным игрушкам и звуковым приборам.

      15. Примеры работ:

      1) металлофон – комплектование и крепление пластин;

      2) пианино и рояли – сборка корпусов, монтаж голосовых стержней;

      3) планки голосовые – установка на резонаторы;

      4) приборы звуковые – сборка и настройка;

      5) резонаторы и голосовые пластинки гармоники, саксофона, кларнета и флейты – монтаж и сборка;

      6) шкатулки музыкальные – сборка и настройка.

 **Параграф 6. Настройщик музыкальных игрушек, 3 разряд**

      16. Характеристика работ:

      настройка струнных щипковых, ударных самозвучащих, ударных перепоночных музыкальных игрушек и звуковых приборов пружинного действия;

      подбор и определение тональности звучания на слух или по приборам контроля;

      подготовка приборов контроля.

      17. Должен знать:

      правила настройки струнных щипковых, ударных и звуковых с приборами пружинного действия музыкальных игрушек;

      основы музыкальной грамоты;

      правила работы с приборами контроля;

      требования, предъявляемые к качеству музыкальных игрушек;

      ассортимент музыкальных игрушек.

 **Параграф 7. Настройщик музыкальных игрушек, 4 разряд**

      18. Характеристика работ:

      настройка струнных смычковых, клавишных, голосовых язычковых, духовых музыкальных игрушек, игрушек с заданной мелодией и механических музыкальных игрушек;

      подбор и определение тональности на слух или приборами контроля;

      проверка качества настройки путем проигрывания и прослушивания.

      19. Должен знать:

      правила настройки музыкальных, струнных смычковых, клавишных, язычковых и духовых игрушек;

      методы настройки и правила работы с приборами контроля;

      требования, предъявляемые к качеству применяемых материалов.

 **Параграф 8. Оформитель игрушек, 1 разряд**

      20. Характеристика работ:

      выполнение работ по оформлению игрушек под руководством оформителя более высокой квалификации;

      глажение костюмов и комплектование их по видам и размерам игрушек;

      очистка игрушек от пыли и мусора, расчесывание швов;

      упаковка игрушек в коробки и целлофановые пакеты.

      21. Должен знать:

      правила оформления простых игрушек по образцам;

      правила глажения и комплектования игрушек;

      способы упаковки игрушек.

      22. Примеры работ:

      игрушки животных, зверей, птиц – надевание фартуков, головных уборов, попон, седел и иных отделок.

 **Параграф 9. Оформитель игрушек, 2 разряд**

      23. Характеристика работ:

      выполнение простых работ по оформлению игрушек пришивание или вышивание, приклеивание носиков, усов, хвостов, пальцев, когтей, щечек, ушей и голов;

      приклеивание или вставка глаз в образные игрушки;

      разметка лицевой части головки игрушки;

      приклеивание, завивание и оформление париков несложных фасонов прически и заплетение кос;

      изготовление из ваты украшений и закрепление их на фигурках игрушек;

      подготовка каркаса для монтажа игрушки;

      нанесение клейстера на поверхность игрушки и обсыпание ее измельченным снег-стеклом;

      изготовление, подбор деталей оформления по видам и размерам кукол;

      одевание кукол;

      расчесывание прядей искусственного волокна металлическими гребнями;

      крепление игрушек на подставку.

      24. Должен знать:

      технологический процесс оформления игрушек;

      изготовление деталей оформления из разных материалов;

      ассортимент игрушек;

      последовательность оформления игрушек;

      способы нанесения клейстера на игрушки и обсыпка снег-стеклом;

      приемы оформления париков;

      методы вставки и приклеивания глаз, пришивание или вышивание носиков, усов, хвостов, пальцев, когтей;

      требования, предъявляемые к качеству материалов и готовых изделий.

      25. Примеры работ:

      1) фигурки деда мороза – изготовление деталей для оформления;

      2) фигурки спортсмена – изготовление деталей для оформления.

 **Параграф 10. Оформитель игрушек, 3 разряд**

      26. Характеристика работ:

      выполнение работ средней сложности по оформлению игрушек;

      изготовление подставки и закрепление на ней фигурок игрушки;

      изготовление головных уборов разных фасонов из различных материалов;

      подбор искусственного волокна по цвету, длине, толщине, прошив его на швейной машине и крепление на тесьме;

      оформление кукол и вставка глаз и носов на пневмопрессах;

      крепление марлевого колпачка на головки пластмассовых кукол с помощью электропаяльника;

      ручная завивка париков из искусственного волокна сложного фасона прически (челки, локоны);

      монтаж лапочек, хвостов, ног, клювов в фигурках птиц и придание им скульптурной формы;

      пришивание или приклеивание подошв к конечностям зверей и животных с выправкой формы;

      одевание образных игрушек;

      изготовление подставки для закрепления игрушек;

      придание игрушке скульптурной формы.

      27. Должен знать:

      режимы сушки;

      стиль и характер одежды для кукол различных национальностей;

      свойства и методы обработки капронового волокна;

      скульптурную форму игрушек;

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемых машин;

      требования, предъявляемые к качеству материалов и готовых игрушек;

      технические условия на материалы и готовые изделия.

      28. Примеры работ:

      игрушки:

      1) зверей, животных, птиц, фруктов, овощей, сказочных персонажей – оформление, монтаж;

      2) игрушки мягконабивные животных, зверей, птиц, снежных баб – оформление, вставка глаз, ушей, носа;

      3) куклы-одевание много – детальных костюмов, изготовление головных уборов, пошив париков, завивка;

      4) украшения елочные – оформление, монтаж.

 **Параграф 11. Оформитель игрушек, 4 разряд**

      29. Характеристика работ:

      выполнение сложных работ по оформлению игрушек;

      подбор украшений;

      составление эскизов и художественных набросков оформления кукол костюмами разных народностей с выдержкой стиля современной одежды;

      художественное оформление национальной одежды кукол;

      разработка соответствующих стилей и типов одежды, обуви, головных уборов, украшений и их изготовление по размеру и фигуре игрушек;

      разработка причесок для кукол разных национальностей;

      оформление сюжетно-образных игрушек, изображающих ансамбль игровых сцен;

      подбор по эскизу материалов для художественного оформления в соответствии с видом игрушек;

      создание образцов игрушек по специальным заказам;

      крепление украшений на игрушки различными способами.

      30. Должен знать:

      основы рисования;

      правила разработки цветового ансамбля одежды, головных уборов, причесок и обуви с отражением национальных и иных особенностей;

      технологический процесс изготовления мягконабивных игрушек;

      чтение эскизов и чертежей;

      требования, предъявляемые к качеству материалов и готовых изделий.

      31. Примеры работ:

      1) игрушки на сюжеты народных сказок – оформление по эскизам;

      2) игрушки театральные – оформление.

 **Параграф 12. Комплектовщик деталей игрушек, 2 разряд**

      32. Характеристика работ:

      комплектование деталей игрушек простой и средней сложности конструкции по материалам, цвету и видам в комплекты;

      просчет числа деталей;

      сортировка комплектуемых деталей, изделий и материалов;

      проверка наличия и просчет полного комплекта деталей;

      подготовка и отправка комплектов материалов на обработку.

      33. Должен знать:

      правила комплектования и способы упаковки изготовленных деталей и изделий;

      номенклатуру, размеры и назначение деталей комплектуемых изделий;

      количество деталей в пачке при комплектовании узлов отдельных игрушек;

      сортность готовой продукции;

      требования, предъявляемые к качеству укомплектованной продукции.

      34. Примеры работ:

      комплектование:

      1) детали искусственной елки;

      2) детали, раскроенные из ткани, меха, плюша, поролона, заготовок деревянных игрушек;

      3) погремушки.

 **Параграф 13. Комплектовщик деталей игрушек, 3 разряд**

      35. Характеристика работ:

      комплектование деталей и узлов игрушек сложной конструкции по материалам, цвету и видам в комплекты;

      проверка их размеров по чертежам и эскизам;

      просмотр деталей и узлов;

      возврат некачественных деталей и узлов для устранения дефектов;

      комплектование на конвейере;

      сортировка и укладка скомплектованных деталей и узлов в коробки и пачки;

      нанесение надписей, номеров на детали и комплектуемые изделия;

      укладка на стеллажи.

      36. Должен знать:

      правила и приемы комплектования деталей;

      ассортимент вырабатываемых изделий;

      государственный стандарт на комплектуемые детали и изделия;

      требования, предъявляемые к качеству деталей и узлов;

      контрольно-измерительный инструмент и правила пользования им при сортировке и комплектовке деталей.

      37. Примеры работ:

      1) детали игрушек: головных уборов, обуви, костюмов, глазных механизмов, париков разнообразных кукол, животных – комплектование;

      2) детали пластмассовых и металлических игрушек – комплектование;

      3) игрушки озвученные – комплектование;

      4) ручки, ножки, головки и туловища кукол, животных и птиц – подбор по цвету, размерам.

 **Параграф 14. Отделочник деталей игрушек, 3 разряд**

      38. Характеристика работ:

      отделка деталей игрушек и игрушек из пластмассы, металла, дерева, древесно-опилочной массы и иных материалов;

      снятие облоя с деталей игрушек и игрушек вручную на шлифовальных станках, приспособлениях;

      шпатлевка швов, вмятин и неровностей на поверхности игрушек;

      зачистка на шлифовальных станках и вручную швов и неровностей на поверхности игрушек после просушки;

      мело-клеевая и клеевая грунтовка поверхностей деталей игрушек методом распыления, кистью или тампоном;

      склеивание механизированным способом или вручную деталей игрушек;

      приготовление мело-клеевого и клеевого растворов;

      проверка готовых изделий и устранение обнаруженных дефектов;

      подготовка краскораспылителей к работе и их регулирование;

      наблюдение за показаниями манометра компрессора.

      39. Должен знать:

      методы отделки игрушек из различных материалов;

      рецептуру и способ приготовления клея;

      метод приготовления шпатлевок и грунтовок;

      правила склеивания деталей игрушек на прессе и вручную;

      способы шпатлевки, грунтовки и шлифования деталей игрушек;

      конструкцию пресса, шлифовального станка, краскораспылителя и безопасные методы работы на них;

      требования, предъявляемые к материалам для отделки игрушек.

 **Параграф 15. Прессовщик деталей для игрушек, 3 разряд**

      40. Характеристика работ:

      прессование на ручных прессах и пресс-формах с электроподогревом деталей игрушек;

      елочных украшений из древесно-опилочных масс и масок для кукол с прокладкой ткани;

      прессование холодным способом отдельных деталей игрушки и звуковых приборов из картона, бумаги, резины и иных материалов;

      подготовка ручного пресса к работе;

      включение и выключение электронагревателей пресс-форм;

      заполнение пресс-форм древесно-опилочной массой;

      отпрессовка и выдержка ее под давлением;

      съем деталей с пресс-форм и очистка их от облоя;

      очистка пресс-форм от пригара и остатков прессмассы.

      41. Должен знать:

      конструкцию пресса и правила безопасной работы на нем;

      температурный и технологический режим прессования;

      методы установки пресс-форм и требования, предъявляемые к ним;

      правила включения электронагревателей пресс-форм в электросеть;

      емкость пресс-форм для одновременной загрузки;

      требования, предъявляемые к качеству сырья и материалов;

      принцип работы механических съемников.

 **Параграф 16. Сборщик игрушек, 2 разряд**

      42. Характеристика работ:

      сборка вручную игрушек из различных материалов со свариванием деталей током высокой частоты, креплением отдельных деталей шлицевым, резьбовым и иными видами соединений;

      приготовление клея;

      зачистка швов;

      подбор деталей по габаритам;

      сборка деталей при помощи лапок и иных видов соединений;

      посадка резиновых, пластмассовых и иных шин на колеса, крепление осей;

      прокол отверстий в туловище игрушек и соединение конечностей с корпусом ленточным шарниром;

      набивка вручную или на набивочных машинах различными материалами деталей игрушек малых габаритов;

      монтаж шарниров в конечности игрушек;

      зашивка отверстий шарнированных конечностей игрушек;

      выравнивание деталей по контуру;

      проверка качества сборки игрушек.

      43. Должен знать:

      ассортимент деталей и игрушек и процесс их сборки;

      техническую характеристику материалов, применяемых при сборке игрушек;

      способы приготовления клея;

      правила чтения простых чертежей и эскизов;

      приемы и методы сборки и набивки игрушек;

      требования, предъявляемые к качеству материалов игрушек.

      44. Примеры работ:

      игрушки:

      1) ведерки, пистолеты, детали каталок, конструкторов, механических, транспортных, пирамид различных конфигураций, тележек, ящиков, стоек, колес, фар, рулей – сборка и монтаж;

      2) куклы длиной до 20 сантиметров – сборка конечностей.

 **Параграф 17. Сборщик игрушек, 3 разряд**

      45. Характеристика работ:

      сборка вручную, на приспособлениях и станках различных игрушек, снабженных микро-электродвигателем из предварительно собранных деталей по чертежам и эскизам;

      сборка и монтаж отдельных деталей различных детских барабанов в узлы и готовые изделия;

      сборка и монтаж игрушек из деталей древесно-опилочных масс;

      соединение клеем деталей на шипах, шкантах, в шпунт и гребень;

      соединение деталей игрушек при помощи шарниров, резинок, крючков, фальцевых швов и иных видов соединений;

      подбор деталей игрушек по образцам и габаритам;

      подрезка, выравнивание и примерка деталей;

      определение центра и крепление игрушек к подставкам при помощи клея, гвоздей и шурупов;

      выравнивание, уплотнение и придание изделиям соответствующей формы;

      вставка проволочных крючков в шарнирные диски и крепление- шарнировка вручную или на шарнировочном станке конечностей и корпусов игрушек животных, зверей, кукол;

      набивка вручную или на набивочных машинах материалами деталей игрушек различных габаритов;

      исправление форм деталей;

      составление рецептуры клея и эмульсии;

      монтаж и установка с предварительной регулировкой инерционных и заводных механизмов в корпуса собранных механических игрушек и регулировка взаимодействия их вращающихся узлов с устранением перекосов и иных дефектов сборки;

      проверка качества изделий и устранение обнаруженных дефектов;

      заточка, правка и термообработка режущих инструментов, приспособлений;

      наладка, регулировка запрессовочных приспособлений.

      46. Должен знать:

      ассортимент деталей и игрушек и процесс их сборки;

      способы крепления игрушек на подставки;

      способы выравнивания форм туловищ игрушек;

      физические и химические свойства материалов, применяемых при оклейке, сборке монтажа деталей игрушек;

      правила чтения чертежей и эскизов средней сложности;

      порядок монтажа инерционных и заводных механизмов;

      разновидность и правила установки механизмов в корпусе игрушки;

      методы соединения конечностей;

      типы шарниров;

      способы набивки игрушек;

      особенности сборки детских барабанов;

      требования, предъявляемые к качеству игрушек.

      47. Примеры работ:

      сборка игрушек:

      1) автомобили, тракторы, тепловозы, дизели, подъемные краны, электротехнические игрушки, конструкторы, бильярды, фигурки животных;

      2) барабаны детские;

      3) игрушки елочные, гирлянды, ветки для елок и елки из синтетических материалов и пленок;

      4) игрушки комбинированные типа "собачка-ксилофонист";

      5) игрушки мягконабивные животных, зверей из плюша, байки, искусственного меха и иных материалов;

      6) куклы.

 **Параграф 18. Сборщик игрушек, 4 разряд**

      48. Характеристика работ:

      сборка и монтаж деталей в узлы и в игрушки, снабженные микро-электродвигателем и механизмом движения;

      соединение деталей игрушек на сварочном электро-точечном аппарате;

      сборка магнитной системы и магнито-провода, проверка магнитного потока;

      монтаж и крепление контактных пластин и клемм;

      припайка контактных пластин на штыри корпуса электропаяльником;

      монтаж микро-электродвигателя и редуктора в корпус механической игрушки;

      регулировка и наладка работы микро-электродвигателя;

      отработка взаимодействия собранных узлов игрушек;

      сборка и монтаж деталей в коробки пульта управления;

      соединение электробатарей с микро-электродвигателем;

      сборка кинематики механизмов;

      подготовка к работе электропаяльника и аппарата точечной сварки, их регулирование и наладка;

      сборка образцов игрушек для запуска в массовое производство, для экспонирования на выставках, ярмарках и предназначенных на экспертный совет;

      подбор и раскрой материала по самостоятельно разработанному лекалу и чертежу;

      сборка деталей глазных механизмов игрушек, изготовленных из целлулоида, полистирола и иных материалов;

      регулировка вращения глаз;

      монтаж их на установке в готовые изделия.

      49. Должен знать:

      ассортимент и процесс сборки игрушек с микро-электродвигателем;

      кинематику механизмов и редукторов заводной и электрифицированной, шагающей игрушки;

      правила чтения сложных чертежей и эскизов;

      устройство и правила работы с аппаратами электро-точечной сварки;

      порядок разработки эскизов, чертежей на сборку и изготовление по ним образцов игрушек;

      требования, предъявляемые к качеству игрушек;

      правила обслуживания и наладки оборудования и приспособлений.

      50. Примеры работ:

      сборка игрушки с монтажом микродвигателей и пультами управления:

      1) автомобили, тракторы;

      2) баржи, теплоходы.

 **Параграф 19. Сборщик игрушек, 5 разряд**

      51. Характеристика работ:

      сборка и монтаж глазных механизмов в головки кукол;

      съем затылочной части головы пластмассовой куклы для установки глазного механизма;

      подрезка, зачистка глазных отверстий по форме глазного яблока;

      крепление глазного механизма в гнезде головки куклы с соблюдением правильности сборки и параллельности движения глаз при разных положениях куклы;

      заливка гипсовым раствором деталей крепления глазных механизмов в гнезда головок кукол из древесноопилочных масс;

      распайка колодочек и концов пластины и припайка их к головке куклы из пластмассы;

      отработка движения глазного механизма и придание глазам правильного положения;

      установка определенного положения глаз в разных положениях куклы по замыслу художника;

      проверка качества вмонтированных глазных механизмов.

      52. Должен знать:

      последовательность сборки и монтажа глазного механизма в головку куклы;

      приемы пайки;

      регулировка монтажных приспособлений, установок;

      требования, предъявляемые к качеству сборки и монтажа глазного механизма.

 **Параграф 20. Красильщик материалов для игрушек, 3 разряд**

      53. Характеристика работ:

      крашение различных тканей и материалов для одежды и деталей кукол, грежи, штапельного, медно-аммиачного и иных искусственных волокон для париков кукол в соответствии с установленным режимом;

      приготовление красильных растворов по заданной рецептуре;

      наполнение ванны водой и красильным раствором;

      загрузка материалов для крашения в ванну;

      поддержание необходимой концентрации и уровня красильных растворов, температуры ванны;

      выгрузка, прополаскивание, отжим;

      подготовка окрашенных материалов для сушки.

      54. Должен знать:

      технологический процесс крашения материалов;

      устройство применяемого оборудования;

      порядок и безопасный способ загрузки и выгрузки материалов из красильного раствора;

      температурный режим окраски;

      рецептуру и способы приготовления красильных растворов;

      требования, предъявляемые к качеству красителей и готовых изделий.

 **Параграф 21. Заготовщик материалов и деталей игрушек, 2 разряд**

      55. Характеристика работ:

      заготовка деталей игрушек прямолинейной формы, елочных украшений и каркасов вручную на пилах, станках, штампах, ножницах и специальных приспособлениях из картона, бумаги, целлофана, металлизированного картона, различных пленок, тканей, дерева и иных материалов;

      раскрашивание листовых материалов, насечка пленки типа хвои для елок;

      изготовление вручную, на станках и приспособлениях деталей, искусственных елок, различных геометрических фигур из проволоки;

      оклейка елочных деревянных каркасов бумагой;

      изготовление каркасов для искусственных елок, игрушек на приспособлениях с помощью пайки и сварки;

      отжиг проволоки в печах, рубка ее на отрезки;

      изготовление петель для соединения шарниров;

      раскалывание древесины на заготовки и зарубка контуров резных игрушек.

      56. Должен знать:

      принцип действия обслуживаемого оборудования;

      процесс изготовления деталей и каркасов и их назначение;

      правила безопасного применения инструмента и приспособлений;

      сорт, марку и сечение проволоки;

      способы отжига проволоки;

      методы сварки и пайки деталей;

      породы и пороки древесины;

      требования, предъявляемые к качеству заготовленных деталей и каркасов игрушек.

      57. Примеры работ:

      1) каркасы для кукол, животных, птиц и иных игрушек разных размеров и форм – изготовление;

      2) картон металлизированный, ткань маломерная, листы целлофановые, картон и иные материалы – раскрой;

      3) пленка синтетическая – раскрой, насечка.

 **Параграф 22. Заготовщик материалов и деталей игрушек, 3 разряд**

      58. Характеристика работ:

      заготовка деталей игрушек (овощей, фруктов, ягод и иных деталей) шаровидной и конусной формы из ваты на станках накруткой ее на металлические каркасы с приданием скульптурной формы изделию;

      намотка ваты вручную на металлические, деревянные и картонные каркасы деталей различных игрушек фигурок человека, животных, птиц и зверей;

      очистка ваты и расслоение на пласты;

      нанесение клейстера вручную на поверхность игрушки для закрепления, сохранения скульптурной формы, сушка и подготовка ее к окраске;

      регулировка станков в зависимости от вида и форм изготавливаемых игрушек.

      59. Должен знать:

      устройство обслуживаемого оборудования, процесс изготовления деталей игрушек из ваты;

      рецептуру и способы приготовления клейстера;

      режим сушки заготовок;

      государственные стандарты и технические условия на материалы и готовую продукцию;

      способы контроля качества изготовления деталей игрушек.

 **Параграф 23. Разрисовщик игрушек, 3 разряд**

      60. Характеристика работ:

      разрисовка поверхности игрушек из различных материалов в один - два цвета;

      разрисовка костюмов игрушек;

      сушка выкрашенных игрушек;

      проверка качества разрисовки, цвета и оттенка в соответствии с образцом-эталоном;

      подбор деталей игрушек по формам и размерам.

      61. Должен знать:

      технологию разрисовки по эскизу, образцу, трафарету;

      ассортимент окрашиваемых игрушек;

      правила сушки игрушек;

      требования, предъявляемые к качеству материалов и готовых изделий.

 **Параграф 24. Разрисовщик игрушек, 4 разряд**

      62. Характеристика работ:

      разрисовка поверхности игрушек из различных материалов в три-пять цветов;

      растушевка рельефных париков под цвет волос;

      разрисовка и нанесение самостоятельно составленных орнаментов на игрушки;

      подбор тона и цвета красителей при составлении колеров согласно образцу игрушки;

      приготовление красок и лаков по заданной рецептуре.

      63. Должен знать:

      художественную роспись игрушек;

      состав и химические свойства красителей;

      приемы растушевки;

      правила приготовления красок, лаков;

      последовательность обработки поверхности игрушки при повторном нанесении красок разных цветов и оттенков;

      правила изображения рисунка по самостоятельно составленному эскизу и подбор к ним красок с отражением определенной тематики.

 **Параграф 25. Разрисовщик игрушек, 5 разряд**

      64. Характеристика работ:

      разрисовка поверхности игрушек из различных материалов в шесть-десять цветов;

      составление эскизов для художественной росписи игрушек;

      художественная роспись лиц кукол, оформление художественных композиций на различных игрушках;

      составление образцов рисунка.

      65. Должен знать:

      основы рисования и приемы росписи игрушек;

      правила составления эскизов, образцов рисунков различной композиции;

      основы прикладного искусства;

      требования, предъявляемые к качеству материалов и готовых изделий.

 **Параграф 26. Окрасчик игрушек, 2 разряд**

      66. Характеристика работ:

      окраска деталей игрушек краскораспылителем, кистью вручную или окунанием в один-два цвета;

      морение и грунтовка, нанесение на игрушки рисунков и надписей с незначительной растушевкой и доводкой до установленного по образцу цвета;

      приготовление по утвержденной рецептуре грунтовок, морилок и красителей.

      67. Должен знать:

      технологический процесс окраски, грунтовки, морения деталей игрушек;

      рецептуру приготовления растворов грунтовок, морилок и красителей;

      метод окраски игрушек в зависимости от вида материалов;

      качество применяемых красителей и требования, предъявляемые к качеству крашения и отделки игрушек;

      конструкцию и принцип безопасной работы краскораспылителей;

      устройство и правила эксплуатации краскораспылителей;

      правила регулирования струи краскораспылителя.

 **Параграф 27. Окрасчик игрушек, 3 разряд**

      68. Характеристика работ:

      окраска деталей игрушек в барабанах, краскораспылителем, кистью вручную в три и более цветов;

      окраска деталей игрушек методом шелкографии;

      дозировка и подготовка пигментов для окрашивания в барабанах синтетических материалов;

      составление различных колеров красок по заданной рецептуре;

      регулирование скорости вращения галтовочного барабана в зависимости от материала, вида и размера игрушек;

      регулирование работы красителей и габаритов игрушек;

      подбор компонентов красителей в соответствии с видом изделия и качеством древесины;

      подготовка галтовочных барабанов и краскораспылителей к работе;

      загрузка, выгрузка и сушка окрашенных деталей игрушек, синтетических материалов;

      устранение неисправностей, возникших в процессе работы краскораспылителей;

      регулирование струи подачи сжатого воздуха из компрессора;

      наблюдение за показаниями манометра компрессора.

      69. Должен знать:

      технологический процесс окраски изделий в галтовочных барабанах;

      правила приготовления красильных растворов;

      требования, предъявляемые к качеству материалов, красителей и готовых изделий.

 **Параграф 28. Обжигальщик игрушек, 3 разряд**

      70. Характеристика работ:

      обжиг деталей игрушек, подлежащих росписи, газовыми горелками;

      подготовка деталей к обжигу, просмотр и определение их качества;

      определение режимов работы газовых горелок;

      регулирование подачи газа и пламени горелки;

      многократный обжиг деталей;

      проверка качества обжига и укладка деталей.

      71. Должен знать:

      технологический процесс обжига изготовляемых игрушек;

      ассортимент игрушек;

      конструкция и назначение газовых горелок и правила пользования ими;

      безопасные методы смены и установки баллонов с газом;

      требования, предъявляемые к качеству полиэтиленовых заготовок;

      правила пожарной безопасности.

 **Параграф 29. Заготовщик материалов для прессования и отделки игрушек, 2 разряд**

      72. Характеристика работ:

      заготовка материалов для прессования дроблением кусковых древесных отходов, отходов производства игрушек, пластических масс в дробильных машинах;

      просеивание на механических ситах;

      составление различных смесей и масс по заданной рецептуре в зависимости от качества и влажности поступающих материалов;

      приготовление древесноопилочной массы по рецептам;

      приготовление шпатлевок, грунтовок и клейстера вручную и в механических смесителях;

      подналадка смесителей дробильных машин и механических сит.

      73. Должен знать:

      принцип работы, безопасное обслуживание и наладку механических дробилок, смесителей и сит;

      номера сит, составы талька и мела;

      рецептуры приготовления пластмасс, шпатлевок, грунтовок клея и клейстера;

      дозировка компонентов и последовательность их загрузки в смеситель;

      требования, предъявляемые к качеству материалов и готовой продукции (пластмасс, шпатлевок, грунтовок и иных материалов и готовой продукции).

 **Параграф 30. Сборщик электроигр, 3 разряд**

      74. Характеристика работ:

      сборка деталей электроигр в узлы с намоткой на приспособление шнура и проволоки;

      резка провода, трубки, проволоки и шнура по размерам;

      зачистка концов проводников и монтаж их с припайкой клемм;

      травление и обезжиривание проводника в растворе каустической соды;

      намагничивание в магнитном поле и резка магнитов по размеру на установках;

      вырубка отверстий на щите электроигры, выставка скрепок;

      проверка качества монтажа на взаимодействие узлов и правильность работы электроигры.

      75. Должен знать:

      ассортимент и технологический процесс сборки деталей в узлы;

      техническую характеристику материалов, применяемых для изготовления электроигр;

      порядок сборки узлов;

      чтение простых чертежей и электросхем;

      правила безопасного пользования электроинструментом;

      требования, предъявляемые к качеству электроигр;

      правила и способы намагничивания магнитов.

 **Параграф 31. Сборщик электроигр, 4 разряд**

      76. Характеристика работ:

      сборка электроигр с монтажом проводов, клемм, батареечного и лампового контактов;

      установка клемм переключения, лампового контакта, электролампочек, батарейки;

      крепление соединительных узлов с ламповым контактом;

      присоединение и крепление шнура к патрону;

      монтаж клемм с условным сигналом электролампы;

      проверка качества монтажа на взаимодействие узлов и правильность работы электроигры.

      77. Должен знать:

      ассортимент изготовляемых электроигр;

      технологический процесс сборки деталей и узлов с монтажом электросхемы;

      способы монтажа проводов на щите электроигры;

      свойства материалов, применяемых при сборке электроигр;

      основы электротехники;

      правила пользования схемами соединений;

      чтение чертежей;

      заточку, правку и термообработку слесарного инструмента;

      требования, предъявляемые к качеству электроигр.

 **Параграф 32. Электроворсовальщик, 2 разряд**

      78. Характеристика работ:

      ворсование игрушек и иных деталей и изделий на ворсовальных машинах различных марок в электростатическом поле под руководством электроворсовальщика более высокой квалификации;

      резка волокна на ворсорезке;

      сортировка грежи и искусственного волокна по цвету, длине, эластичности и толщине;

      приготовление клея по заданной рецептуре;

      подклеивание отдельных прядей волокна и сушка их в сушильных камерах и аппаратах;

      очистка волокна от клея путем промыва его в ванне с теплой водой;

      просушка ворса в сушильных камерах;

      просеивание ворса через сито и отделение от общей массы мелкого ворса;

      установка развода ножа на ворсорезке по длине ворса.

      79. Должен знать:

      химические свойства искусственного волокна и технологию его обработки;

      способы приготовления клея и приемы наложения его на волокно;

      конструкцию ворсорезки и правила работы на ней;

      режим работы ворсорезки;

      температурный режим сушки искусственного волокна;

      требования, предъявляемые к качеству искусственного волокна, клея, ворса;

      метод и последовательность просеивания ворса через сито.

 **Параграф 33. Электроворсовальщик, 3 разряд**

      80. Характеристика работ:

      ворсование игрушек и иных деталей и изделий на ворсовальных аппаратах различных марок в электростатическом поле высокого напряжения;

      ручное вибрирование игрушек для получения равномерного слоя ворса по всей поверхности;

      регулировка струи форсунки аппарата в соответствии с длиной ворса;

      приготовление масляной краски необходимого колера, подготовка ворса и игрушек к ворсованию;

      установка различных видов игрушек на вилку-держатель аппарата и регулировка его во время подачи ворса;

      окраска игрушек масляной краской вручную или краскораспылителем;

      сушка, очистка и комплектовка ворсованных игрушек.

      81. Должен знать:

      технологический режим ворсования и правила его регулировки;

      устройство ворсовальных аппаратов, электрической сушилки;

      методы окраски игрушек для ворсования и способы нанесения ворса;

      температурный режим сушки ворсованных игрушек;

      способ регулировки подачи струи воздуха из аппарата;

      требования, предъявляемые к качеству игрушек.

 **Глава 3. Алфавитный указатель профессий рабочих**

      82. Алфавитный указатель профессий рабочих приведен в приложении к ЕТКС (выпуск 60).

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение к Единому тарифно-квалификационномусправочнику работ и профессий рабочих |
|   | (выпуск 60) |

 **Алфавитный указатель профессий рабочих**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ п/п |
Наименование профессии |
Диапазон разрядов |
Стр. |
|
1. |
Сушильщик деталей и игрушек |
2 |
3 |
|
2. |
Формовщик деталей и игрушек |
2-3 |
4 |
|
3. |
Сборщик музыкальных и озвученных игрушек |
3-4 |
5 |
|
4. |
Настройщик музыкальных игрушек |
3-4 |
6 |
|
5. |
Оформитель игрушек |
1-4 |
7 |
|
6. |
Комплектовщик деталей игрушек |
2-3 |
9 |
|
7. |
Отделочник деталей игрушек |
3 |
11 |
|
8. |
Прессовщик деталей для игрушек |
3 |
11 |
|
9. |
Сборщик игрушек |
2-5 |
12 |
|
10. |
Красильщик материалов для игрушек |
3 |
16 |
|
11. |
Заготовщик материалов и деталей игрушек |
2-3 |
16 |
|
12. |
Разрисовщик игрушек |
3-5 |
18 |
|
13. |
Окрасчик игрушек |
2-3 |
19 |
|
14. |
Обжигальщик игрушек |
3 |
20 |
|
15. |
Заготовщик материалов для прессования и отделки игрушек |
2 |
21 |
|
16. |
Сборщик электроигр |
3-4 |
21 |
|
17. |
Электроворсовальщик |
2-3 |
22 |

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан