

Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 43)

Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 января 2020 года № 19. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 января 2020 года № 19923

В соответствии с подпунктом 16-1) статьи 16 Трудового кодекса Республики Казахстан от 23 ноября 2015 года ПРИКАЗЫВАЮ:

1. Утвердить Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 43) согласно приложению к настоящему приказу.

2. Департаменту труда и социального партнерства Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан в установленном законодательством порядке обеспечить:

1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан после его официального опубликования;

3) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в Департамент юридической службы Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий, предусмотренных подпунктами 1) и 2) настоящего пункта.

3. Признать утратившим силу приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 октября 2012 года № 391-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 43)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за № 8027, опубликован 7 декабря 2012 года за № 185 (2367) в газете "Юридическая газета".

4. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на вице-министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан Сарбасова А.А.

5. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

*Министр труда и социальной защиты населения
Республики Казахстан*

Б. Нурымбетов

Приложение к приказу
Министра труда и социальной
защиты населения

Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 43)

Глава 1. Введение

1. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 43) (далее – ЕТКС (выпуск 43) включает работы по первичной обработке хлопка и лубяных культур.

2. ЕТКС (выпуск 43) разработан Министерством труда и социальной защиты населения Республики Казахстан.

3. Тарифно-квалификационные характеристики применяются при тарификации работ и присвоении квалификационных разрядов рабочим в организациях независимо от формы их собственности и организационно-правовых форм, где имеются производства и виды работ, указанные в настоящем ЕТКС (выпуск 43).

Глава 2. Тарифно-квалификационные характеристики профессий рабочих по разрядам на работы по первичной обработке хлопка и лубяных культур

Параграф 1. Упаковщик кип, 1 разряд

4. Характеристика работ:

упаковка хлопковых семян в мешки с утрамбовкой на установке для наполнения мешков;

зашивание кип волокна, линта, улюка и костры, мешков с семенами вручную в соответствии с требованиями стандарта;

подготовка шпагата и других упаковочных материалов;

транспортировка наполненных мешков, кип в установленное место;

подбор россыпи семян, волокна;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

5. Должен знать:

назначение и принцип работы установки для наполнения мешков;

требования стандарта по зашиванию кип;

нормы наполнения мешков;

установленные габариты и вес кип;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 2. Контролер кип, 2 разряд

6. Характеристика работ:

контроль габарита и правильности упаковки кип хлопкового волокна, линта и улюка;

контроль установки обвязывающей ленты;

взвешивание и маркировка кип;

ведение учета веса кип по маркам и сменной выработке хлопка-волокна, линта и улюка;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

7. Должен знать:

устройство весов и правила ухода за ними;

установленные габариты и вес кип;

требования государственных стандартов по упаковке и маркировке кип;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 3. Оператор джинного оборудования, 4 разряд

8. Характеристика работ:

ведение процесса джинирования хлопка-сырца на валичных джинах с инерционным отбойным механизмом и восьмидесяти-пильных джинах в заданном режиме;

обслуживание батареи джинов и сопряженного технологического и вспомогательного оборудования;

обеспечение получения хлопка-волокна в соответствии с требованиями стандартов;

устранение технических неполадок в работе обслуживаемых машин и механизмов;

ликвидация забоев питателей волокноотводов, сорного и семенного конвейеров, улюкоотсасывающих и сороотсасывающих установок;

периодический сброс сырцового валика, чистка канавок на рабочих валиках, участие в их установке и в смене отбойных пластин на различных джинах;

участие в смене пил, регулировании технологических зазоров и разводов, в ремонте обслуживаемых машин;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

9. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования;

величины зазоров между рабочими органами обслуживаемых машин;

технологический процесс джинирования;

стандарты на хлопок-сырец, волокно, семена и отходы;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 4. Оператор джинного оборудования, 5 разряд

10. Характеристика работ:

ведение процесса джинирования хлопка-сырца на валичных джинах с жестким отбойным механизмом многоударного действия и сто тридцати-пильных джинах в заданном режиме, а также с дистанционного пульта управления автоматизированным производственным процессом;

регулирование питания джинов;

ликвидация забоев и других неполадок в работе машин и обеспечение нормального режима их работы;

визуальный контроль за равномерным поступлением хлопка-сырца в цех;

проверка плотности сырцовых валиков на пильных джинах и остаточной волокнистости семян после джинирования;

регулирование выделения улюка;

организация своевременного удаления отходов производства;

установка и регулирование отбойных пластин на валичных джинах;

профилактическая чистка и ремонт технологического оборудования и приборов автоматизации;

руководство работой оператора более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

11. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и пульта;

схему автоматизированного дистанционного управления оборудованием;

правила регулирования технологического оборудования джинного цеха;

требования, предъявляемые к качеству хлопкового волокна;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 5. Оператор джинного оборудования, 6 разряд

12. Характеристика работ:

ведение процесса джинирования хлопка-сырца на сто семидесяти-пильных джинах в заданном режиме;

обслуживание батареи джинов и сопряженного технологического и вспомогательного оборудования;

обеспечение получения хлопка-волокна в соответствии с требованиями стандартов;
устранение технических неполадок в работе обслуживаемых машин и механизмов;
ликвидация забоев питателей волокноотводов, сорного и семенного конвейеров, улюкоотсасывающих и сороотсасывающих установок;
периодический сброс сырцового валика;
чистка пил и колосниковых решеток;
участие в смене пил, регулировании технологических зазоров и разводов, в ремонте обслуживаемых машин;
ежечасная чистка сеток;
соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

13. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования;
величины зазоров между рабочими органами обслуживаемых машин;
технологический процесс джинирования;
стандарты на хлопок-сырец, волокно, семена и отходы;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 6. Заготовщик мягкой тары, 1 разряд

14. Характеристика работ:

заготовка мягкой тары для упаковки продукции и отходов вручную, проклеивание краев шалей для упаковки хлопка-волокна, линта и волокнистой продукции в кипы;
пошив мешков вручную;
разбор комплекта тканей для обшивки;
раскраивание ткани по установленным размерам;
сортировка бывших в употреблении мешков по размерам, степени изношенности;
приготовление краски для маркировки;
маркировка тары;
транспортировка материалов и тары в установленное место;
сдача мешков и тары на склад;
соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

15. Должен знать:

правила раскроя ткани, сортировки мешков, разборки ткани и маркировки мягкой тары;
установленные размеры шалей и мешков;
способ приготовления краски для маркировки;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 7. Заготовщик мягкой тары, 2 разряд

16. Характеристика работ:

заготовка мягкой тары для упаковки продукции и отходов на швейной машине:
пошив брезентов, мешков и прошивание краев шалей;

стачивание кусков ткани, предназначенной для изготовления брезентов;

сортировка бывших в употреблении брезентов по размерам и степени изношенности;

ремонт и пропитка брезентов;

приготовление раствора для пропитки брезентов;

устранение неполадок в работе машины, ее регулировка;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности,
внутреннего трудового распорядка.

17. Должен знать:

назначение, устройство и правила обслуживания швейной машины;

установленные размеры брезентов;

способы пошива мешков, шалей, брезентов;

способ приготовления раствора для пропитки брезентов;

правила пропитки брезентов;

способы предупреждения и устранения неполадок в работе швейной машины;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 8. Оператор сушильного оборудования, 3 разряд

18. Характеристика работ:

ведение процесса подсушки стланцевой тресты, волокна, семян и отходов трепания лубяных культур в камерных, конвейерных паровых и дымогазовых сушильных машинах, а также сушки моченцовой и паренцовой тресты лубяных культур и мокрого луба в конвейерных паровых сушильных машинах под руководством оператора более высокой квалификации;

формирование слоя сырья заданной толщины для непрерывной подачи на транспортер сушильной машины, к комлеподбивателю, в слоеформирующий механизм;

равномерная загрузка вручную материалов на транспортер сушильной машины с соблюдением установленной плотности;

при подаче сырья пневмотранспортом - контроль и обеспечение заданной толщины слоя материалов на питающем транспортере сушильной машины;

выполнение работ по сушке мокрых снопов сырья (после промприготовления) на полях сушки;

обслуживание машины по разрезанию стеблей и обрезке корней, установленной в потоке с сушильной машиной;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

19. Должен знать:

устройство и правила регулирования обслуживаемого оборудования и механизмов;
основные свойства и качественные признаки лубяного сырья, волокна, луба, отходов трепания и семян;

технологический процесс их сушки;

плотность загрузки материала;

правила резки стеблей и обрезки корней;

правила управления механизмами загрузки и регулирования подачи сырья;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 9. Оператор сушильного оборудования, 4 разряд

20. Характеристика работ:

ведение процесса сушки моченцовой и паренцовой тресты лубяных культур и мокрого луба в конвейерных паровых, а также хлопка-сырца в барабанных сушильных машинах в соответствии с установленным режимом по приборам с пульта управления;

участие в загрузке сырьем сушильных машин;

обеспечение бесперебойной загрузки транспортера сушильной машины по всей его ширине равномерным по толщине слоем в зависимости от влажности и свойств сырья, волокна, отходов трепания и семян;

соблюдение установленной плотности загрузки, температуры и влажности в сушильных машинах;

наблюдение, контроль и регулирование режима сушки по контрольно-измерительным приборам;

обеспечение нормальной работы сушильной машины, фильтров, воздухопроводов, вентиляторов, камер и транспортеров;

контрольный осмотр тресты после сушки;

руководство работой операторов более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

21. Должен знать:

конструктивные особенности и правила наладки обслуживаемого оборудования;

назначение и принцип работы контрольно-измерительных приборов;
устройство и назначение приборов на пульте управления;
основные требования к качеству сухого сырья и иных материалов;
технологический и температурный режим сушки;
правила регулирования технологического процесса;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 10. Оператор сушильного оборудования, 5 разряд

22. Характеристика работ:

ведение процесса сушки моченцовой и паренцовой тресты лубяных культур в конвейерных паровых сушильных машинах, оснащенных системой автоматического контроля и регулирования, в соответствии с установленным режимом с пульта управления;

контроль за равномерной загрузкой тресты на транспортер по толщине и ширине слоя и регулирование плотности загрузки сушильной машины, за правильным формированием сдвоенного слоя и разделением его после сушки, за чистотой калориферов;

наблюдение за работой сушильной машины и пульта управления, фильтров, воздухопроводов, вентиляторов, камер, транспортеров;

контроль и регулирование процесса сушки посредством системы автоматического управления;

предупреждение и устранение технических неполадок, участие в ремонте сушильной машины и других механизмов;

руководство работой операторов более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

23. Должен знать:

кинематическую схему обслуживаемого оборудования;

устройство и правила обслуживания контрольно-измерительных приборов, входящих в систему автоматического управления, контроля и регулирования параметров процесса сушки;

недостатки в процессе сушки и способы их предупреждения и устранения;

правила ремонта обслуживаемого оборудования;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 11. Сплавщик отходов, 1 разряд

24. Характеристика работ:

сплав отходов трепания из-под трепально-промывной машины с обеспечением равномерного наплыва отходов на выносной транспортер;

регулирование количества воды, подаваемой в сплавной канал в зависимости от вида перерабатываемого сырья;

обеспечение равномерного наплыва отходов трепания на выносной транспортер и бесперебойной работы транспортера;

участие в ликвидации намотов и забоев трепально-промывной машины и выносного транспортера;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

25. Должен знать:

режим транспортирования отходов трепания;

назначение и правила эксплуатации транспортирующего механизма;

правила удаления забоев и снятия намотов на вращающихся частях трепально-промывной машины и транспортера;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 12. Смольщик пакли, 4 разряд

26. Характеристика работ:

ведение процесса осмолки пакли на смольных аппаратах;

заполнение смольных аппаратов смолой;

скручивание сложенных лент вручную и заправка их в смольный аппарат;

наблюдение за температурой смолы и давлением пара в смольном аппарате;

обеспечение высокого качества просмоливания пакли путем регулирования подачи смолы, температуры, отжима и скорости движения ленты;

контроль за уровнем смолы и весом просмоленной пакли;

ликвидация намотов и обрывов;

обмотка отжимных валов мягким покрытием и доведение диаметра до заданных размеров;

взвешивание смольной пакли, укладывание ее в установленное место;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

27. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации механизмов смольного аппарата;

режим осмолки пакли;

нормы присмола;

стандарты и технические условия на смольную паклю;
влияние температуры и других факторов на процесс осмолки;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 13. Чистильщик оборудования, 2 разряд

28. Характеристика работ:

чистка вентиляционных, пневмотранспортных и шнековых установок, циклонов, рукавных фильтров, костровых и пыльных камер, траншей и иных пылеулавливающих устройств от пыли и отходов;

сбор отходов производства и пыли из-под технологического оборудования и транспортных средств;

разгрузка сборных бункеров, передача отходов на последующую переработку;

разбор отходов и выбор из них годного волокна;

транспортировка отходов в установленное место;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

29. Должен знать:

назначение и принцип работы циклонов, костровых и пыльных камер и других пылеулавливающих установок;

режим чистки и эксплуатации обслуживаемых устройств;

виды отходов и способы их сбора;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 14. Чистильщик оборудования, 3 разряд

30. Характеристика работ:

обеспечение бесперебойной работы приточно-вытяжных и пылеулавливающих систем вентиляции, пневмотранспорта, циклонов, фильтров, подпольных каналов;

определение степени разряженности воздуха в системах пневмотранспорта и степени запыленности фильтрующих циклонов;

контроль за работой систем пневмотранспорта и другого оборудования, предназначенного для сбора пыли, отходов, возвратных и невозвратных волокон;

техническое обслуживание, чистка всех видов оборудования от пыли, отходов, устранение забивок воздухопроводов;

обеспечение пожарной безопасности систем вентиляции;

сбор пыли, пропыленного волокна с транспортировкой в установленное место;

руководство работой чистильщиков оборудования более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

31. Должен знать:

устройство, назначение и принцип работы систем вентиляции и кондиционирования;

взаимодействие основных видов оборудования при образовании отходов;

режим чистки обслуживаемых устройств;

порядок, режим чистки и замены циклонов, фильтров при перезаправках оборудования;

ассортимент вырабатываемой продукции и получаемых отходов;

влияние некачественной чистки оборудования на качество возвратных волокон;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 15. Оператор линтерного оборудования, 4 разряд

32. Характеристика работ:

ведение процесса линтерования семян на линтерах в заданном режиме;

обеспечение бесперебойной работы линтерного и сопряженного с ним технологического и вспомогательного оборудования;

регулирование работы линтеров;

устранение неполадок в работе обслуживаемых машин и механизмов;

участие в ремонте линтеров и смене пыльных цилиндров;

чистка пил и колосниковых решеток;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

33. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования;

величину зазоров между рабочими органами обслуживаемых машин;

технологический процесс линтерования семян;

стандарты на линт и семена;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 16. Оператор линтерного оборудования, 5 разряд

34. Характеристика работ:

ведение процесса линтерования семян на линтерах с увеличенной рабочей камерой в заданном режиме, а также с дистанционного пульта управления автоматизированным производственным процессом;

регулирование питания линтеров;
ликвидация забоев и иных неполадок в работе машин и обеспечение нормального режима их работы;
профилактическая чистка, и ремонт технологического оборудования и приборов автоматизации;
руководство работой оператора более низкой квалификации;
соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

35. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и пульта;
схему автоматизированного дистанционного управления оборудованием;
правила регулирования технологического оборудования линтерного цеха;
требования, предъявляемые к качеству линта;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 17. Протравщик хлопковых семян, 2 разряд

36. Характеристика работ:

выполнение вспомогательных работ по протравливанию хлопковых посевных семян на протравочной машине;

подача семян в установленном количестве на транспортер-питатель протравочной машины;

наполнение мешков протравленными семенами на специальном станке и их взвешивание;

подбор россыпи семян;

зашивка, маркировка и перенос мешков в установленное место;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

37. Должен знать:

назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования;

средства индивидуальной защиты от токсичности препарата (протравителя);

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 18. Протравщик хлопковых семян, 3 разряд

38. Характеристика работ.

протравливание хлопковых посевных семян на протравочной машине под руководством протравщика более высокой квалификации;

загрузка протравителя в бункер-питатель протравочной машины;
регулирование равномерного поступления в машину протравителя и семян;
соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности,
внутреннего трудового распорядка.

39. Должен знать:

устройство и правила обслуживания протравочной машины;
норму расхода протравителя;
технологический процесс протравливания семян;
степень токсичности препарата;
правила обращения с протравителем и применения средств индивидуальной защиты

;

стандарты и технические условия на проведение протравливания;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 19. Протравщик хлопковых семян, 4 разряд

40. Характеристика работ:

протравливание хлопковых посевных семян на протравочной машине;
регулирование работы протравочной машины;
соблюдение технологического режима обработки семян;
контроль за качественной подготовкой протравленных семян;
наладка протравочной машины;
устранение технических неполадок в работе оборудования;
учет расхода протравителя;

руководство работой протравщиков более низкой квалификации и контроль за применением средств индивидуальной защиты;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности,
внутреннего трудового распорядка.

41. Должен знать:

правила наладки и регулирования работы протравочной машины;
порядок осуществления контроля за качеством подготовки протравленных семян;
технологический режим протравливания семян;
нормы расхода протравителя, его токсичность и правила обращения с ним;
правила применения средств индивидуальной защиты;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 20. Туннелепрокладчик в бунтах хлопка-сырца, 4 разряд

42. Характеристика работ:

прокладка туннелей в бунтах хлопка-сырца туннелеройной машины с целью предотвращения его от самосогревания и самовозгорания;

перемещение машины во внутрь бунта, захват хлопка-сырца подгребающим шнеком и подача его отводящим транспортером в прицеп или к месту переработки;

устранение неполадок в работе машины;

соблюдение технологии туннеле-ройных работ;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

43. Должен знать:

технологию производства туннеле-ройных работ;

устройство и правила обслуживания туннеле-ройной машины;

правила прокладки туннелей;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 21. Регулировщик подачи воды, 3 разряд

44. Характеристика работ:

регулирование подачи воды в водоемы вручную в соответствии с установленным режимом холодноводной мочки сырья и производственными нуждами;

обеспечение нормальной работы ирригационной системы;

контроль за исправным состоянием каналов, шлюзов, водосливов различных систем и устранение неполадок;

ведение журнала учета и запись в него расхода производственной воды и сброса сточных вод по точкам установки водосливов;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

45. Должен знать:

режим холодноводной мочки сырья и потребления воды для производственных нужд;

схему и характеристику ирригационной системы и водосливов;

правила пользования таблицами к водосливам и обслуживания ирригационной системы;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 22. Машинист отжимно-промывного оборудования, 2 разряд

46. Характеристика работ:

выполнение подготовительных работ перед процессом отжима и промывки тресты;
выгрузка снопов с поддонов и контейнеров, подача их на стол отжимно - промывного оборудования;
развязывание паковок с сырьем, выравнивание тресты по комлю, рыхление и деление снопов;
расправление поясков;
участие в загрузке тресты на питающий транспортер отжимно- промывной машины ;
транспортировка тресты и инвентаря к месту переработки;
соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

47. Должен знать:

назначение и принцип работы отжимно - промывного оборудования;
правила выгрузки и подачи снопов;
основные свойства сырья и правила обращения с ним;
плотность загрузки тресты;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 23 Машинист отжимно-промывного оборудования, 3 разряд

48. Характеристика работ:

отжим и промывка тресты на отжимно-промывной машине под руководством машиниста более высокой квалификации;
обслуживание механизма питания отжимно - промывной машины;
наблюдение за работой транспортера и механизма питания отжимно-промывной машины, обеспечение их бесперебойной работы;
при работе без питающего механизма – загрузка тресты на питающий транспортер отжимно-промывной машины с соблюдением установленной толщины и ширины слоя;
регулирование работы питающего механизма;
соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

49. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации питающего механизма отжимно - промывной машины;
технологический процесс отжима и промывки тресты;
правила регулирования работы питающего механизма;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 24. Машинист отжимно-промывной машины, 4 разряд

50. Характеристика работ:

отжим и промывка тресты на отжимно-промывной машине;
регулирование технологического режима промывки и отжима тресты;
наладка отжимно-промывной машины и питающего механизма;
контроль за процессом и качеством отжима, за исправным состоянием машин и механизмов;
принятие мер по предотвращению и устранению обнаруженных неисправностей;
при работе без питающего механизма-формирование слоя тресты для загрузки на транспортер сушильной машины с его рыхлением;
руководство работой машинистов более низкой квалификации;
соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

51. Должен знать:

правила регулирования и наладки отжимно - промывной машины и питающего механизма;
режим работы обслуживаемых оборудования и механизмов;
регламентированные режимы отжима тресты;
требования к качеству отжима и промывки тресты;
правила ведения технологического процесса согласно государственному стандарту и отраслевым стандартам;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 25. Машинист очистительного оборудования, 2 разряд

52. Характеристика работ:

очистка хлопка-сырца от органических и других примесей на шнековых очистителях, а также семян лубяных культур на семяочистительных машинах под руководством машиниста более высокой квалификации;
очистка хлопковых отходов производства на специальных машинах и выделение волокна лубяных культур из отходов производства на волокноотделительных машинах;
при обслуживании улючного барабана – загрузка улюка и других отходов в машину ;
засыпка семян в загрузочный бункер;
съем волокна с конденсора, набивка его в мешки;
затаривание семян стандартной массы в мешки со взвешиванием;

транспортировка, сбор, увязка и укладывание волокна, семян и отходов в установленное место;

- обеспечение равномерной загрузки обслуживаемых машин;
- наблюдение за работой машин и механизмов;
- съем намотов и устранение забивок в обслуживаемом оборудовании и механизмах;
- транспортировка инвентаря, приспособлений и тароупаковочных материалов;
- участие в устранении неполадок в работе машин и механизмов;
- перешивка ремней;
- соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

53. Должен знать:

- назначение и принцип работы шнековых очистителей, семяочистительных, волокноотделительных машин и сопряженного с ними технологического и вспомогательного оборудования;

- технологический процесс очистки хлопка-сырца, семян лубяных культур, хлопковых и лубяных отходов производства;

- правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

- правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 26. Машинист очистительного оборудования, 3 разряд

54. Характеристика работ:

- очистка хлопка-сырца от органических и других примесей на колосниково-пильчатых очистителях, а также семян лубяных культур на семяочистительных машинах;

- проверка качества семян, поступающих в очистку;

- регулирование режима работы машин с учетом требований технологии;

- обеспечение нормальной работы и устранение технических неполадок в работе очистительных машин и механизмов;

- обеспечение качественной очистки и затаривания семян;

- ведение учета выработки и простоев машин;

- сдача очищенных семян по массе и классу чистоты;

- руководство работой машинистов более низкой квалификации;

- соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

55. Должен знать:

- устройство и правила эксплуатации очистительных машин и сопряженного с ними технологического и вспомогательного оборудования;

- величины зазоров и разводов рабочих органов обслуживаемых машин;

характер и степень засоренности семян;
видовой состав сорняков;
стандарты на посевные и технические семена;
порядок отбора проб для анализа;
правила загрузки обслуживаемого оборудования;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 27. Машинист очистительного оборудования, 4 разряд

56. Характеристика работ:

очистка хлопка-сырца от органических и иных примесей на очистителях, входящих в поточную линию;

выполнение работ по оголению семян хлопчатника на семяголительной машине, калибровка и сортировка их по размерам и плотности на калибровочной машине;

регулирование поступления семян в семяголительную машину и хлопка-сырца на оборудование поточных линий;

выявление и устранение неполадок в работе очистительных машин, входящих в поточную линию, и участие в их текущем ремонте;

руководство работой машинистов более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

57. Должен знать:

устройство очистительных машин, входящих в поточную линию;

правила регулирования их работы и текущего ремонта;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 28. Связывальщик пачек волокна, 2 разряд

58. Характеристика работ:

связывание волокна в пачки;

взвешивание, транспортировка и укладка их в установленное место;

изготовление поясков для связывания пачек;

просмотр горстей волокна пеньки и кенафа по качеству обработки;

оправка их и удаление пряжей недоработанного волокна;

подбор и формирование в горсти недоработанного волокна по качеству обработки;

подача его на повторную обработку;

участие в ликвидации намотов и забивок мяльно-трепального агрегата и трепально-промывной машины;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

59. Должен знать:

правила связывания волокна в пачки и признаки, определяющие виды недоработанного волокна;
допустимый процент закостренности волокна;
установленную массу пачек;
правила взвешивания волокна;
технологический режим обработки длинностебельного сырья различных свойств;
требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции;
сортность волокна;
назначение и принцип работы мьяльно-трепального агрегата и трепально-промывной машины;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 29. Чистильщик оборудования регенерации отходов волокна, 2 разряд

60. Характеристика работ:

очистка регенерационных отходов хлопкового волокна от минеральных и органических примесей на чистильных машинах;
регулировка поступления волокна в чистильные машины;
обеспечение нормальной работы чистителей;
устранение неполадок в работе обслуживаемых машин;
ликвидация забоев чистителей, распределительных и сборных шнеков, сепараторов и сороотсасывающих установок;
периодическая чистка (по графику) чистителей и сопряженного с ним оборудования ;
участие в ремонте чистителей;
соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

61. Должен знать:

устройство чистильных машин и сопряженного с ним оборудования;
правила их обслуживания;
технологический процесс очистки;
правила загрузки чистителей и регулирование поступления в них волокна;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 30. Съемщик волокна, 3 разряд

62. Характеристика работ:

съем длинного волокна с транспортера мяльно-трепального агрегата, с трепально-промывной и трепальной машин или из отжимного пресса;

тщательный просмотр слоя волокна с одновременным отбором недоработанных прядей;

формирование чистого волокна в горсти установленной массы и оправка их;

контроль качества обработки волокна;

при обслуживании мяльно-трепального агрегата - выравнивание, перекручивание горстей, формирование пачек, кулиток, увлажнение волокна, связывание, транспортировка и укладывание пачек, кулиток волокна в установленное место;

при обслуживании трепально-промывной машины - укладывание горстей на питающий транспортер отжимного пресса;

при наличии пневмотранспорта - подача чистого волокна в пневмоустановку;

участие в ликвидации намотов и забивок агрегата и машин;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

63. Должен знать:

технологический режим обработки сырья различных свойств и режим трепания;

основные признаки, определяющие номер, сорт волокна;

требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции;

стандарты на волокно;

предельные нормы заостренности и влажности волокна;

назначение и устройство мяльно-трепального агрегата и трепально-промывной машины;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 31. Оператор поточной линии по выработке волокна, 3 разряд

64. Характеристика работ:

ведение технологического процесса обработки короткостебельного сырья и путанины, сырца из них и отходов трепания на мяльной, трясильной и сушильной машинах, куделеприготовительном агрегате и другом сопряженном с ними технологическом и вспомогательном оборудовании и установках, включенных в поточную линию по выработке короткого волокна лубяных культур, под руководством оператора более высокой квалификации;

обработка недоработанного длинного волокна на трепальной машине;

выполнение вспомогательных работ по выработке длинного волокна;

наблюдение за работой обслуживаемых машин и механизмов, за исправным состоянием противонамоточных устройств на вращающихся частях машин и механизмов и устранение обнаруженных недостатков;

при отсутствии пневмотранспорта – формирование равномерного непрерывного слоя сырья, отходов трепания и загрузка вручную питающего транспортера сушильной машины;

съем с куделеприготовительного агрегата короткого волокна с отбором недоработанного волокна и возвращением его для повторной переработки, с увязкой чистого волокна в пачки;

подача волокна в пневмоустановку, загрузка вручную недоработанного волокна в зажимной механизм трепальной машины;

подбор горстей длинного волокна, одинаковых по степени недоработки, выравнивание их по длине, удаление прядей волокна с повышенной влажностью, оправка и укладка протрепанных горстей в пачки;

вязка пачек, транспортировка и укладывание их в установленное место;

подноска волокна, подлежащего обработке;

съем намотов с трепальных барабанов, карданных валов и транспортирующих механизмов мяльно-трепального агрегата при обработке южной конопли, трепально-промывного оборудования - при обработке кенафа;

подача на раскладочный стол намотов, годных для получения длинного волокна;

предупреждение образования намотов и забивок рабочих органов обслуживаемого оборудования и установок, принятие мер к их ликвидации и участие в ремонте этого оборудования;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

65. Должен знать:

назначение и правила обслуживания оборудования и механизмов, включенных в поточную линию по выработке короткого волокна, трепальной машины, транспортирующих механизмов и противонамоточных приспособлений;

режим сушки и обработки короткостебельного сырья и путанины, сырца и отходов трепания;

режим обработки недоработанного волокна;

виды обрабатываемого материала и нормы влажности его;

плотность загрузки транспортера сушильной машины;

правила подачи сырья в мяльную машину и на питающий транспортер;

основные свойства волокна и требования, предъявляемые к качеству длинного волокна;

правила съема намотов;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 32. Оператор поточной линии по выработке волокна, 4 разряд

66. Характеристика работ:

ведение технологического процесса обработки короткостебельного сырья, путанины, сырца из них и отходов трепания на мяльной, трясильной и сушильной машинах, куделеприготовительном агрегате и другом, сопряженном с ними технологическом и вспомогательном оборудовании и установках, включенных в поточную линию по выработке короткого волокна лубяных культур;

регулирование режима работы оборудования и толщины слоя материала в зависимости от качества и особенностей перерабатываемого сырья;

устранение недостатков, обнаруженных в работе оборудования, включенного в технологический поток;

ведение процесса сушки и контроль за качеством сушки и обработки сырья, толщиной слоя и равномерной загрузкой транспортера сырьем по всей его ширине, за плотностью загрузки сырья на транспортер сушильной установки и на питающий транспортер агрегата;

ведение учета выработки волокна и простоев оборудования;

руководство работой операторов более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

67. Должен знать:

устройство оборудования и механизмов, включенных в поточную линию по выработке короткого волокна, правила их заправки и регулирования в зависимости от заостренности обрабатываемого материала;

требования, предъявляемые к качеству короткого волокна по заостренности и влажности;

технологический процесс, режим работы оборудования в зависимости от заостренности волокна;

стандарты на сырье и короткое волокно;

основные неполадки в работе обслуживаемого оборудования и правила их устранения;

способы ликвидации забивок и намотов;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 33. Оператор поточной линии по выработке волокна, 5 разряд

68. Характеристика работ:

ведение технологического процесса обработки длинностебельного сырья на сушильной машине, мяльно-трепальном агрегате и другом технологическом и вспомогательном оборудовании и механизмах, включенных в поточную линию по выработке и сортировке длинного льно- и пеньковолокна из стланцевой тресты;

регулирование режима работы оборудования, включенного в поточную линию, в зависимости от качества перерабатываемого сырья, участие в контрольных разработках и в выборе наилучшего режима его работы;

контроль за качеством обработки и сортировки волокна, за соблюдением технологического режима обработки сырья;

проверка качества сырья, поступающего в обработку, и качества выработанной продукции;

оправка горстей волокна с просмотром их по качеству обработки;

увязка волокна в пачки;

при наличии пневмотранспорта - подача волокна в пневмоустановку;

сдача выработанной продукции по весу и качеству;

учет расхода перерабатываемого сырья, выработки волокна и простоев машин;

выборочная контрольная проверка правильности определения номера, сорта волокна;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

69. Должен знать:

устройство оборудования и механизмов, включенных в поточную линию по выработке длинного льно- и пеньковолокна из стланцевой тресты;

правила регулирования режима обработки стланцевой тресты с учетом ее морфологических свойств, характеристики, номера, сорта сырья и длинного волокна;

правила сортировки длинного волокна по номеру, сорту;

методы проведения контрольных разработок;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 34. Оператор поточной линии по выработке волокна, 6 разряд

70. Характеристика работ:

ведение технологического процесса обработки длинностебельного сырья на отжимно-промывной и сушильной машинах для сушки мокрой тресты, мяльно-трепальном агрегате, сортировочном транспортере и ином технологическом и

вспомогательном оборудовании и механизмах, включенных в поточную линию по выработке длинного волокна из моченцовой или паренцовой тресты, с автоматической системой управления процессом приготовления тресты и выработки волокна;

регулирование и наладка оборудования, включенного в поточную линию, и обеспечение высокого выхода и номера, сорта волокна;

оценка длинного волокна по качеству;

руководство работой операторов более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

71. Должен знать:

способы регулирования и наладки машин и механизмов, входящих в состав поточной линии по выработке длинного льно- и пеньковолокна из моченцовой и паренцовой тресты;

регламентированные режимы обработки моченцовой и паренцовой тресты;

действующие стандарты на длинное моченцовое и паренцовое волокно;

устройство контрольно-измерительных приборов по управлению процессом приготовления тресты и выработки волокна;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 35. Наладчик технологического оборудования, 4 разряд

72. Характеристика работ:

наладка и текущий ремонт: восьмидесяти-пильных джинов и валичных джинов с инерционным отбойным механизмом и линтеров по выработке хлопкового волокна, линта и иной хлопковой продукции, агрегатов, машин и механизмов, входящих в состав поточных линий по выработке короткого волокна лубяных культур;

наблюдение за исправным состоянием оборудования, пневмотранспорта и обеспечение установленного режима их работы;

смена узлов и отдельных деталей агрегатов и машин;

регулирование работы оборудования, сшивка и надевание ремней;

при обслуживании чесальных машин - наблюдение за заправкой ленты и образованием рулонов, снятие, транспортировка и укладка их, ликвидация обрывов ленты;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

73. Должен знать:

устройство, способы регулирования и наладки обслуживаемого оборудования при переработке сырья различных физико-механических свойств;

технологический процесс переработки хлопка-сырца, выработки короткого волокна лубяных культур;

режим работы машин и агрегатов;

величины зазоров и разводов рабочих органов машин в зависимости от перерабатываемого сырья;

способы предупреждения и устранения неисправностей в работе оборудования и ликвидации забивок и намотов;

графики профилактического осмотра и ремонта обслуживаемого оборудования;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 36. Наладчик технологического оборудования, 5 разряд

74. Характеристика работ:

наладка и текущий ремонт: стотридцати-пильных джинов и валичных джинов с жестким отбойным механизмом многоударного действия, в том числе с увеличенной рабочей камерой по выработке хлопкового волокна, линта и другой хлопковой продукции, агрегатов, машин, механизмов, входящих в состав поточных линий по выработке длинного льно- и пеньковолокна из стланцевой тресты, длинного волокна кенафа и луба;

регулирование процесса загрузки сушильного оборудования в зависимости от влажности и морфологических свойств обрабатываемого сырья;

обеспечение соблюдения технологического процесса, установленного режима обработки сырья, бесперебойной работы оборудования и систем пневмотранспорта, устранение неисправностей в их работе;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

75. Должен знать:

устройство, способы регулирования и наладки обслуживаемого оборудования;

технологический процесс выработки хлопковой продукции, длинного волокна лубяных культур и льняного луба;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 37. Наладчик технологического оборудования, 6 разряд

76. Характеристика работ:

наладка и текущий ремонт: стосемидесяти-пильных джинов и валичных джинов по выработке хлопкового волокна, линта и другой хлопковой продукции, сепаратора хлопка - сырца, конденсора волокна, шнека (сырцового, семенного, улючного,

мусорного), очистителя семян, очистителя волокна, агрегатов, машин и механизмов, входящих в состав поточных линий по выработке длинного льно- и пеньковолокна из моченцовой и паренцовой тресты;

обеспечение сопряженной и бесперебойной работы технологического оборудования, установленного в поточной линии и работающего в автоматическом режиме;

контроль за работой приборов;

обеспечение соблюдения основных заправочных параметров для работы обслуживаемого оборудования в установленном регламентированном режиме;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

77. Должен знать:

устройство, способы регулирования и наладки обслуживаемого оборудования;

устройство и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и средств для автоматического регулирования процесса выработки длинного льно- и пеньковолокна из моченцовой и паренцовой тресты;

технологический процесс и режим обработки этого сырья;

способы предупреждения и устранения неисправностей в работе оборудования и ликвидации забивок и намоток;

графики профилактического осмотра и ремонта обслуживаемого оборудования;

опасные места джин и их ограждения;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 38. Приготовитель тресты, 3 разряд

78. Характеристика работ.

ведение технологического процесса приготовления тресты в открытых камерах, баках, водоемах под руководством приготовителя тресты более высокой квалификации ;

загрузка тюков запрессованного стебля и снопов сырья в открытые баки, камерные и естественные водоемы вручную или с помощью механизмов, заливка сырья в баках водой, при мочке стеблей плавающим способом - увязывание тюков в плоты или в партии в соответствии с требованиями технологического процесса, периодическое перевертывание плавающих тюков и подгонка их к выгрузочному транспортеру или к месту переработки, при мочке стеблей с полным погружением - укладывание и крепление продольных и поперечных прижимов, снятие прижимов и креплений;

выгрузка и укладывание мокрой тресты вручную или с применением механизмов в установленное место;

промывка сырья, камер и баков водой;

проверка исправности и наблюдение за работой транспортных и других механизмов, путей тьюкоъемных устройств;
подготовка лубяного сырья и емкостей для процесса мочки;
соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

79. Должен знать:

назначение и правила эксплуатации баков, водоемов, прижимных устройств, механизмов по загрузке и выгрузке сырья;
технологический процесс приготовления тресты способом холодноводной мочки;
основные свойства и качественные признаки стебля и соломы;
правила загрузки и выгрузки сырья;
установленную плотность укладки сырья;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 39. Приготовитель тресты, 4 разряд

80. Характеристика работ:

ведение технологического процесса приготовления тресты в открытых камерах, баках и водоемах;

определение окончания процесса мочки;

контроль за правильной загрузкой сырья в камеры, баки, водоемы, за своевременным перевертыванием плавающих тьюков, за сменой жидкости в баках с полным погружением, за исправным состоянием подъемно-транспортных средств и приспособлений и устранение неполадок в их работе;

ведение журнала мочки сырья;

руководство работой приготовителей тресты более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

81. Должен знать:

устройство механизмов по загрузке и выгрузке сырья;

способы определения и устранения неисправностей в работе обслуживаемых механизмов и установок;

основные свойства и качественные признаки тресты;

технологические режимы приготовления тресты и методы определения окончания процесса мочки;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 40. Аппаратчик приготовления тресты, 3 разряд

82. Характеристика работ:

ведение процесса приготовления тресты способами мочки и пропаривания в мочильных баках, камерах, автоклавах под руководством аппаратчика более высокой квалификации;

загрузка сырья на поддоны, в контейнеры, вагонетки, прессы и баки вручную в соответствии с требованиями технологического процесса;

прессование сырья на механическом подпрессовщике;

обвязывание вагонеток цепями и загрузка их в автоклавы;

загрузка поддонов, контейнеров и кип запрессованного сырья в баки электротельфером, авто- и электропогрузчиками и вагонеток в автоклавы в соответствии с установленными правилами;

укрытие камер и снятие прижимных устройств;

выгрузка и укладка мокрой тресты в установленное место с применением механизмов;

промывка сырья, баков и камер водой;

подача груженых контейнеров к отжимно-промывной машине и порожних контейнеров к участку загрузки;

укладка, установка, снятие кип, контейнеров и поддонов (с кантованием) на транспортные средства, установка и снятие грузозахватывающих приспособлений и механизмов;

техническое обслуживание механизмов, транспортных средств и приспособлений;

предотвращение и устранение неисправностей в работе, участие в текущем ремонте

;

снятие намотов стеблей и соломы на вращающихся частях механизмов;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

83. Должен знать:

назначение и принцип работы механического прессовщика, подъемно-транспортных и иных механизмов;

правила подъема, перемещения, установки контейнеров, вагонеток и способы их загрузки и выгрузки;

технологический процесс приготовления тресты;

основные свойства и качественные признаки сырья;

правила загрузки и выгрузки сырья;

установленную плотность укладки сырья в паковки и баки;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 41. Аппаратчик приготовления тресты, 4 разряд

84. Характеристика работ:

ведение технологического процесса приготовления тресты способами мочки и пропаривания в мочильных баках, камерах, автоклавах в соответствии с технологическим режимом и с использованием системы автоматического контроля и управления процессом;

регулирование подачи воды, пара, регенерированной жидкости в баки и автоклавы;

поддержание постоянного давления в автоклавах в процессе пропаривания, температурно-водного режима и кислотности жидкости в процессе мочки;

наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов, за работой насосов и аэрационных устройств;

определение окончания процесса пропаривания и мочки;

спуск отработанной жидкости и пара;

подготовка емкостей к загрузке сырья;

приготовление жидкости и заливка ее в баки и автоклавы;

обеспечение исправного состояния и бесперебойной работы обслуживаемого оборудования, аппаратуры, коммуникаций, системы автоматики и устранение неполадок;

проверка состояния контрольно-измерительных приборов, трубопроводов, насосов;

контроль за правильной загрузкой сырья в баки, автоклавы и выгрузкой из них тресты;

текущий ремонт обслуживаемых механизмов;

руководство работой аппаратчиков более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

85. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации автоклавов, баков прижимных, аэрационных устройств, подъемно-транспортных средств;

правила пользования контрольно-измерительными приборами;

назначение, правила регулирования средств автоматики и управления ими;

влияние основных средств и качественных показателей сырья на процесс приготовления тресты;

способы определения окончания процесса вымачивания или пропаривания сырья;

способы устранения неисправностей;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 42. Сушильщик лубяного сырья, 1 разряд

86. Характеристика работ:

сушка отходов трепания и костры на полях путем расстила равномерным слоем установленной толщины с переворачиванием их;

укладка сухих отходов трепания и костры в стожки и копны после просушки;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

87. Должен знать:

правила укладки просушенных отходов трепания и костры, расстила и переворачивания их;

методы органолептической оценки влажности материала;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 43. Сушильщик лубяного сырья, 2 разряд

88. Характеристика работ:

сушка лубяного сырья естественной влажности на полях сушки и лубяного волокна на вешалах с соблюдением установленных правил;

развязывание упаковочного материала;

расстановка влажных снопов веерообразно в конусы на полях сушки с предварительным развязыванием тюков и снопов;

транспортировка снопов для расстановки на полях сушки;

развешивание мокрого волокна на вешалах;

периодическое переворачивание снопов сырья и горстей волокна во время сушки;

при сборе высушенного сырья и волокна - отбор недосушенных снопов и горстей, выравнивание снопов по комлю, связывание их в снопы с сортировкой по влажности, транспортировка и укладка в штабеля, скручивание горстей волокна и связывание их в пачки;

сдача сухого сырья и волокна на склад;

сбор путанины и увязочного материала;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

89. Должен знать:

правила естественной подсушки лубяного сырья и волокна на полях;

виды лубяного сырья, волокна, семян и отходов трепания;

нормы их влажности после сушки;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 44. Прессовщик сырья и волокна, 2 разряд

90. Характеристика работ:

предварительное уплотнение перед прессованием хлопкового волокна или линта механической трамбовкой;

заполнение волокном или линтом камеры пресса;

управление работой трамбовки;

наблюдение за работой контрольных приборов, определяющих массу затрамбованного волокна или линта;

ликвидация забоев конденсора и технических неполадок в работе трамбовки и участие в ее ремонте;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

91. Должен знать:

назначение и принцип работы механической трамбовки;

массу кип по видам прессуемой продукции, установленную для механической трамбовки;

технические условия на прессуемую продукцию;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 45. Прессовщик сырья и волокна, 3 разряд

92. Характеристика работ:

прессование хлопкового и лубяного волокна, хлопкового линта, волокнистых отходов и костры в кипы и тюки установленного габарита и массы на механических прессах под руководством прессовщика более высокой квалификации, а также лубяного сырья на ручных станках;

предварительное уплотнение перед прессованием хлопкового волокна или линта гидравлической трамбовкой;

при ручной укладке лубяного сырья, волокна и отходов в пресс - транспортировка их к весам, взвешивание и укладка в камеру пресса по принятой схеме;

подготовка и подача упаковочных материалов;

заправка упаковки в пресс;

уплотнение кип, обвязка и маркировка их в соответствии с требованиями стандарта, разгрузка прессов, откатка кип;

завешивание кип и транспортировка в установленное место с укладкой на транспортер или в штабель;

управление механизмами установки кип на поддоны, механизмом кантования поддонов;

проверка исправности весов, пресса, его привода, гидронасоса, контрольных приборов;

устранение технических неполадок в работе пресса и конденсора, механизма установки кип на поддоны, механизма кантования поддонов;

регулирование работы, мелкий ремонт узлов пресса и других обслуживаемых механизмов;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

93. Должен знать:

устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования и механизмов;

правила прессования сырья, волокна, линта и отходов;

установленную плотность, габариты и массу кип и тюков в зависимости от вида сырья и продукции;

правила упаковки и маркировки кип;

нормы расхода упаковочных материалов;

правила транспортирования и хранения продукции;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 46. Прессовщик сырья и волокна, 4 разряд

94. Характеристика работ:

прессование хлопкового и лубяного волокна, хлопкового линта, волокнистых отходов, костры и просмоленной льняной ленты в кипы и тюки, установленного габарита и массы, на механических прессах в соответствии с утвержденными правилами и требованиями стандарта по упаковке;

наблюдение по измерительным и регистрирующим приборам, установленным на прессах, параметров процесса прессования;

обеспечение выпуска кип, соответствующих требованиям стандарта по габариту, весу и качеству упаковки;

управление приводом механического пресса;

устранение технических неполадок в работе пресса, его привода, участие в их ремонте;

контроль за качеством прессования, затаривания и маркировки кип, смазка обслуживаемого оборудования;

руководство работой прессовщиков более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

95. Должен знать:

устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования;
требования стандарта по упаковке кип;
принципы определения качества сырья, волокна по сортам;
способы устранения технических неисправностей в работе пресса;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 47. Прессовщик сырья и волокна, 5 разряд

96. Характеристика работ:

прессование хлопкового волокна и линта, лубяного сырья и волокна в кипы установленного габарита и массы на гидропрессовых установках и полуавтоматизированных прессах;

наладка гидропрессовых установок и полуавтоматизированных прессов;

управление гидронасосом и приводом механического пресса;

участие в проведении текущего ремонта и подналадочных работ технологического оборудования и весоизмерительной техники;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

97. Должен знать:

устройство и способы наладки обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительных приборов;

стандарты и технические условия на перерабатываемое сырье;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 48. Прессовщик сырья и волокна, 6 разряд

98. Характеристика работ:

прессование хлопкового волокна и линта, лубяного волокна в кипы, установленных габарита и веса, на гидравлических прессах;

наблюдение за давлением по манометру;

обеспечение и контроль выпуска кип, соответствующих стандартам и техническим условиям по габариту, весу и качеству упаковки;

управление гидронасосом и приводом механического пресса;

удаление из волокна и линта посторонних предметов;

руководство работой прессовщика более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

99. Должен знать:

устройство и способы наладки прессы, гидронасоса, контрольно-измерительных приборов и иного обслуживаемого оборудования;

стандарты и технические условия на прессование, затаривание, упаковку сырья и волокна;

установленные габариты и вес кип;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 49. Сортировщик сырья и волокна, 2 разряд

100. Характеристика работ:

отсортировка поврежденных и гнилых снопов сырья в процессе раскрытия и разборки кладей сырья - скирд, стогов и штабелей;

связывание разбитых снопов;

укладка снопов с повышенной влажностью в стожки и штабеля или расстановка их в конусы и шатры с предварительным размягчением замороженных снопов путем механического воздействия;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

101. Должен знать:

правила сортировки снопов, расстановки их в конусы и шатры и укладывания в стожки и штабеля;

виды сырья и правила обращения с ним;

правила разборки кладей сырья;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 50. Сортировщик сырья и волокна, 3 разряд

102. Характеристика работ:

сортировка снопов сырья и короткого волокна по качественным признакам с определением номера, сорта органолептическим методом в соответствии со стандартными образцами и эталонами;

отбрасывание снопов с повышенной влажностью, засоренностью и поврежденных;

удаление путанины с комлевой и вершинной части снопа;

подвязка развязанных снопов, подравнивание их по комлю;

отбор недоработанных прядей и удаление из волокна посторонних неволокнистых примесей;

отбор волокна на экспорт;

отбор прядей волокна с повышенным содержанием костры и возвращение их для повторной обработки;

упаковка рассортированного волокна в пачки;

развязывание пачек несортированного волокна;

транспортировка сырья и волокна в установленное место;

при работе в поточной линии по выработке короткого волокна-съем короткого волокна с выпускного транспортера обслуживаемого оборудования;

при наличии пневмотранспорта - подача волокна в пневмоустановку;

наблюдение за работой волокноотделительной и увлажнительной машин, пневмотранспортной установки и другого оборудования, установленного в поточной линии по выработке короткого волокна;

участие в ликвидации намотов, забивок обслуживаемых машин и установок;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

103. Должен знать:

правила сортировки снопов сырья и короткого волокна по номеру, сорту органолептическим методом;

основные свойства сырья и волокна, их номера, сорта;

действующие стандарты и эталоны на сырье и волокно, методику определения номера, сорта волокна;

требования, предъявляемые к качеству сортировки сырья и волокна;

предельные нормы закости и увлажнения волокна;

правила съема намотов;

при сортировке короткого волокна в потоке - технологический режим обработки сырья различных свойств, назначение и правила эксплуатации куделеприготовительного агрегата и трясильной машины, увлажнительной и пневмотранспортной установок;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 51. Сортировщик сырья и волокна, 4 разряд

104. Характеристика работ:

сортировка горстей длинного трепаного волокна по качественным признакам с соблюдением установленного веса горсти и определением номера, сорта

органолептическим методом в соответствии со стандартными образцами, стандартом и эталонами - без самостоятельной оценки качества волокна;

выравнивание горстей, оправка и перекручивание их;

укладка горстей по однородности качественных признаков в пачки, кулитки установленного веса, вкладывание ярлыка, увязывание, транспортировка и укладывание пачек, кулиток в штабель;

изготовление пояска из обдержки или подготовка шпагата для увязывания пачек, кулиток;

отбор и формирование недоработанного волокна в горсти и связывание их в пачки, кулитки;

при сортировке волокна в потоке на конвейерном сортировочном транспортере - съем волокна с транспортера;

прочес длинного трепаного пеньковолокна на ручных гребнях в соответствии с требованиями технологии, сортировка чесаного волокна и очесов по качественным признакам;

при прочесе несортированного волокна - формирование однородных горстей волокна заданной массы по цвету, длине и иным качественным признакам;

наблюдение за работой и устранение обнаруженных недостатков в работе конвейерного сортировочного транспортера;

сдача волокна и очесов по весу;

руководство работой сортировщиков более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

105. Должен знать:

правила сортировки и прочесывания длинного волокна по номеру, сорту;

правила формирования горстей, пачек, кулиток для разных номеров, сортов волокна и допустимые отклонения;

способы вязки пачек, кулиток;

нормы веса;

качественные признаки, определяющие номер, сорт трепаного и чесаного волокна;

требования, предъявляемые к качеству чесаного волокна и очесов;

устройство и правила эксплуатации конвейерного сортировочного транспортера;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 52. Сортировщик сырья и волокна, 5 разряд

106. Характеристика работ:

сортировка снопов сырья и горстей длинного трепаного волокна по качественным признакам с определением номера, сорта органолептическим методом в соответствии со стандартными образцами, стандартом и эталонами - с самостоятельной оценкой качества волокна;

осмотр принимаемого от сдатчиков сырья по качественным признакам;

распределение сырья по местам хранения с учетом номера, сорта, степени вылежки, влажности и видов посевов;

выписка приемных ярлыков на сырье и вручение их сдатчикам;

проверка правильности органолептической оценки номера, сорта волокна путем сравнения с данными инструментальной оценки;

проверка массы и качества обработки волокна, поступающего на сортировку;

ведение учета рассортированного волокна, обеспечение укладки его по номерам, сортам в штабеля и сохранности его;

контроль за исправным состоянием подъемно-транспортных механизмов по подаче сырья и волокна в места хранения и сортировки;

руководство работой сортировщиков сырья и волокна более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

107. Должен знать:

методику инструментальной оценки сырья по номеру, сорту;

способы правильной укладки сырья;

объем и формы кладей;

виды сырья и волокна;

качественные признаки, определяющие номер, сорт сырья;

технологический процесс выработки волокна;

правила и инструкции по сортировке, приемке, укладке и хранению сырья и волокна;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 53. Загрузчик сырья, 2 разряд

108. Характеристика работ:

загрузка хлопка-сырца вручную в пневмотранспорт или на транспортер из камер излишков с предварительным рыхлением и удалением загрязненного хлопка и посторонних предметов;

ликвидация забоев трубопровода, транспортера и бункера-питателя;

участие в работе по профилактической чистке трубопровода, транспортера, бункера-питателя, сепаратора и другого оборудования;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

109. Должен знать:

режим подачи сырья в пневмотранспорт и на транспортер;

правила обращения с хлопком-сырцом;

назначение и принцип работы пневмотранспорта и транспортера для подачи хлопка-сырца;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 54. Загрузчик сырья, 3 разряд

110. Характеристика работ:

загрузка короткостебельного сырья, путанины и отходов трепания в мяльную машину, в питатель куделеприготовительного агрегата, сырца конопли в зажимной транспортирующий механизм трепальных машин и хлопка-сырца вручную в пневмотранспорт или на транспортер из амбаров, бунтов, навесов с предварительным рыхлением хлопка и удалением загрязненного хлопка-сырца и посторонних предметов;

обеспечение бесперебойного формирования ровного, непрерывного слоя материала и равномерная подача сырья в машины и механизмы с отбором и удалением сырья повышенной влажности;

раскладывание сырья ровным слоем на раскладочных столах или питающих транспортерах машин и механизмов;

наращивание и перестановка труб пневмотранспорта;

наблюдение за работой мяльной и трепальной машин, питателя, обслуживание перевалочного агрегата и транспортера;

устранение обнаруженных недостатков в работе оборудования;

транспортировка обрабатываемого сырья;

участие в ликвидации намотов и забивок в обслуживаемом оборудовании;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

111. Должен знать:

правила загрузки короткостебельного сырья, путанины, отходов трепания, сырца конопли и хлопка-сырца в машины и механизмы;

правила регулирования применяемых машин и механизмов в зависимости от закостренности обрабатываемого материала;

основные качественные признаки сырья и отходов трепания;

требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции;

технологический режим обработки сырья различных свойств;

устройство и правила эксплуатации обслуживаемых машин и механизмов;
правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 55. Загрузчик сырья, 4 разряд

112. Характеристика работ:

загрузка длинностебельного сырья в слоеформирующий механизм мяльно-трепального агрегата и зажимной механизм трепально-промывной машины, луба в зажимной механизм трепальной машины вручную, а также хлопка-сырца в пневмотранспорт или на передвижной ленточный транспортер с помощью разборщика-питателя с переносного пульта;

регулирование толщины слоя сырца в зависимости от его технологических свойств, режима работы разборщика - питателя передвижного ленточного транспортера, трепальной и трепально - промывной машин с учетом качества перерабатываемого сырья;

наблюдение за работой слоеформирующего и зажимного механизмов, мяльной, трепальной и трепально-промывной машин и другого оборудования;

ликвидация намоток и забивок обслуживаемого оборудования;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

113. Должен знать:

правила загрузки длинностебельного сырья, луба и хлопка-сырца в машины и механизмы;

устройство разборщика - питателя, пульта управления;

правила наладки и регулирования дозирующего устройства, слоеформирующего механизма мяльно - трепального агрегата, зажимного механизма трепально - промывной машины и оборудования подачи хлопка-сырца;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 56. Раскладчик сырья, 2 разряд

114. Характеристика работ:

раскладывание сырья равномерным по толщине слоем на раскладочных столах или питающих транспортерах машин и мяльно-трепальных агрегатов вручную;

перемещение слоя к слоеформирующему механизму вручную;

расправление спутанных вершинок сырья, удаление путанины с комлевой и вершинной части стебля, выравнивание сырья по комлю при отсутствии комлеподбивателя на раскладочном столе;

участие в ликвидации намотов и забивок обслуживаемого оборудования;
соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

115. Должен знать:

правила формирования слоя сырья;

основные свойства и качественные признаки сырья и их влияние на режим обработки;

требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции;

устройство подъемно-транспортных машин и механизмов для подачи сырья и правила их обслуживания;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 57. Раскладчик сырья, 3 разряд

116. Характеристика работ:

раскладывание сырья равномерным по толщине слоем на раскладочных столах или питающих транспортерах машин и мяльно-трепальных агрегатов с помощью механизма съема и перемещения сырья по раскладочному столу к слоеформирующему механизму мяльно-трепального агрегата при сухой обработке сырья и к питающему транспортеру трепально-промывной машины при мокром способе обработки сырья;

развязывание и равномерная подача снопов сырья на раскладочные столы агрегатов и машин для последующей обработки, контроль влажности снопов, учет количества принятого и возвращенного сырья;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

117. Должен знать:

назначение, устройство и правила эксплуатации механизма съема, подачи и перемещения сырья по раскладочному столу;

правила регулирования подачи сырья для обработки на машинах и агрегатах;

способы правильной раскладки сырья;

внешние признаки сорта сырья;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 58. Укладчик сырья, 2 разряд

118. Характеристика работ:

укладка лубяного сырья в скирды, стога, штабеля и шохи под руководством укладчика более высокой квалификации, а также в производственные тамбуры;

обслуживание подъемно-транспортных механизмов для подачи сырья в места хранения;

подготовка сырья к укладке: отбор снопов с повышенной влажностью, связывание разбитых снопов;

подноска и подача сырья к месту укладки вручную или транспортером;

оправка и укрытие брезентом скирд, стогов и штабелей;

транспортировка необходимого инвентаря и брезента;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

119. Должен знать:

технологии укладки сырья в производственные тамбуры, скирды, стога, штабеля и шохи;

виды сырья и правила обращения с ним;

назначение, принцип работы и правила обслуживания подъемно-транспортных механизмов для подачи сырья;

правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

правила внутреннего трудового распорядка.

Параграф 59. Укладчик сырья, 4 разряд

120. Характеристика работ:

укладка лубяного сырья в скирды, стога, штабеля и шохи, а также хлопка-сырца в бунты в соответствии с инструкцией по укладке и хранению лубяного и хлопкового сырья;

трамбовка хлопка-сырца по всей поверхности бунта с разравниванием;

установка передвижных подъемно-транспортных механизмов для подачи сырья к месту укладки;

закладывание основания скирды, стога и бунта с выкладкой середины;

закладывание в места хранения вытяжных труб и выкладка из сырья вытяжных каналов при укладывании сырья с повышенной влажностью;

удаление посторонних предметов и загрязненного хлопка-сырца;

вершение, оправка, укрытие скирд, стогов, штабелей, шох и бунтов после укрытия брезентом и закрепления его;

контроль качества и влажности снопов органолептическим методом;

выверка с помощью шаблона и отвеса кладки стен скирд, стогов, бунтов и угла наклона наружного ряда снопов;

руководство работой укладчиков более низкой квалификации;

соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

121. Должен знать:
 способы правильной укладки сырья;
 правила трамбования хлопка-сырца и внешние признаки номера, сорта сырья;
 инструкции по укладке и хранению сырья;
 рациональное размещение вытяжных труб в местах хранения;
 устройство подъемно-транспортных механизмов и правила регулирования их работы;
 правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;
 правила внутреннего трудового распорядка.

Глава 3. Алфавитный указатель профессий рабочих

122. Алфавитный указатель профессий рабочих приведен в приложении к ЕТКС (выпуск 43).

Приложение к Единому
 тарифно-квалификационному
 справочнику работ и профессий
 рабочих (выпуск 43)

Алфавитный указатель профессий рабочих

№ п/п	Наименование профессии	Диапазон разрядов	Страница
1.	Упаковщик КИП	1	3
2.	Контролер КИП	2	4
3.	Оператор джинного оборудования	4-6	4
4.	Заготовщик мягкой тары	1-2	6
5.	Оператор сушильного оборудования	3-5	8
6.	Сплавщик отходов	1	10
7.	Смольщик пакли	4	10
8.	Чистильщик оборудования	2-3	11
9.	Оператор линтерного оборудования	4-5	12
10.	Протравщик хлопковых семян	2-4	13
11.	Туннелепрокладчик в бунтах хлопка-сырца	4	15
12.	Регулировщик подачи воды	3	15
13.	Машинист отжимно-промывного оборудования	2-3	16
14.	Машинист отжимно-промывной машины	4	17
15.	Машинист очистительного оборудования	2-4	18
16.	Связывальщик пачек волокна	2	20
17.	Чистильщик оборудования регенерации отходов волокна	2	20
18.	Съемщик волокна	3	21
19.	Оператор поточной линии по выработке волокна	3-6	22
20.	Наладчик технологического оборудования	4-6	26

21.	Приготовитель тресты	3-4	28
22.	Аппаратчик приготовления тресты	3-4	29
23.	Сушительщик лубяного сырья	1-2	31
24.	Прессовщик сырья и волокна	2-6	32
25.	Сортировщик сырья и волокна	2-5	35
26.	Загрузчик сырья	2-4	38
27.	Раскладчик сырья	2-3	40
28.	Укладчик сырья	2; 4	42

© 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан»
Министерства юстиции Республики Казахстан