

**Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 43)**

Приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 22 января 2020 года № 19. Зарегистрирован в Министерстве юстиции Республики Казахстан 24 января 2020 года № 19923

      В соответствии с подпунктом 16-1) статьи 16 Трудового кодекса Республики Казахстан от 23 ноября 2015 года ПРИКАЗЫВАЮ:

      1. Утвердить Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 43) согласно приложению к настоящему приказу.

      2. Департаменту труда и социального партнерства Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан в установленном законодательством порядке обеспечить:

      1) государственную регистрацию настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан;

      2) размещение настоящего приказа на интернет-ресурсе Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан после его официального опубликования;

      3) в течение десяти рабочих дней после государственной регистрации настоящего приказа в Министерстве юстиции Республики Казахстан представление в Департамент юридической службы Министерства труда и социальной защиты населения Республики Казахстан сведений об исполнении мероприятий, предусмотренных подпунктами 1) и 2) настоящего пункта.

      3. Признать утратившим силу приказ Министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан от 9 октября 2012 года № 391-ө-м "Об утверждении Единого тарифно-квалификационного справочника работ и профессий рабочих (выпуск 43)" (зарегистрирован в Реестре государственной регистрации нормативных правовых актов за № 8027, опубликован 7 декабря 2012 года за № 185 (2367) в газете "Юридическая газета".

      4. Контроль за исполнением настоящего приказа возложить на вице-министра труда и социальной защиты населения Республики Казахстан Сарбасова А.А.

      5. Настоящий приказ вводится в действие по истечении десяти календарных дней после дня его первого официального опубликования.

|  |  |
| --- | --- |
|
*Министр труда и социальной защиты населения**Республики Казахстан*
 |
*Б. Нурымбетов*
 |

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение к приказуМинистра труда и социальнойзащиты населенияРеспублики Казахстанот 22 января 2020 года № 19 |

 **Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 43)**

 **Глава 1. Введение**

      1. Единый тарифно-квалификационный справочник работ и профессий рабочих (выпуск 43) (далее – ЕТКС (выпуск 43) включает работы по первичной обработке хлопка и лубяных культур.

      2. ЕТКС (выпуск 43) разработан Министерством труда и социальной защиты населения Республики Казахстан.

      3. Тарифно-квалификационные характеристики применяются при тарификации работ и присвоении квалификационных разрядов рабочим в организациях независимо от формы их собственности и организационно-правовых форм, где имеются производства и виды работ, указанные в настоящем ЕТКС (выпуск 43).

 **Глава 2. Тарифно-квалификационные характеристики профессий рабочих по разрядам на работы по первичной обработке хлопка и лубяных культур**

 **Параграф 1. Упаковщик кип, 1 разряд**

      4. Характеристика работ:

      упаковка хлопковых семян в мешки с утрамбовкой на установке для наполнения мешков;

      зашивание кип волокна, линта, улюка и костры, мешков с семенами вручную в соответствии с требованиями стандарта;

      подготовка шпагата и других упаковочных материалов;

      транспортировка наполненных мешков, кип в установленное место;

      подбор россыпи семян, волокна;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      5. Должен знать:

      назначение и принцип работы установки для наполнения мешков;

      требования стандарта по зашиванию кип;

      нормы наполнения мешков;

      установленные габариты и вес кип;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 2. Контролер кип, 2 разряд**

      6. Характеристика работ:

      контроль габарита и правильности упаковки кип хлопкового волокна, линта и улюка;

      контроль установки обвязывающей ленты;

      взвешивание и маркировка кип;

      ведение учета веса кип по маркам и сменной выработке хлопка-волокна, линта и улюка;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      7. Должен знать:

      устройство весов и правила ухода за ними;

      установленные габариты и вес кип;

      требования государственных стандартов по упаковке и маркировке кип;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 3. Оператор джинного оборудования, 4 разряд**

      8. Характеристика работ:

      ведение процесса джинирования хлопка-сырца на валичных джинах с инерционным отбойным механизмом и восьмидесяти-пильных джинах в заданном режиме;

      обслуживание батареи джинов и сопряженного технологического и вспомогательного оборудования;

      обеспечение получения хлопка-волокна в соответствии с требованиями стандартов;

      устранение технических неполадок в работе обслуживаемых машин и механизмов;

      ликвидация забоев питателей волокноотводов, сорного и семенного конвейеров, улюкоотсасывающих и сороотсасывающих установок;

      периодический сброс сырцового валика, чистка канавок на рабочих валиках, участие в их установке и в смене отбойных пластин на различных джинах;

      участие в смене пил, регулировании технологических зазоров и разводок, в ремонте обслуживаемых машин;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      9. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования;

      величины зазоров между рабочими органами обслуживаемых машин;

      технологический процесс джинирования;

      стандарты на хлопок-сырец, волокно, семена и отходы;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 4. Оператор джинного оборудования, 5 разряд**

      10. Характеристика работ:

      ведение процесса джинирования хлопка-сырца на валичных джинах с жестким отбойным механизмом многоударного действия и сто тридцати-пильных джинах в заданном режиме, а также с дистанционного пульта управления автоматизированным производственным процессом;

      регулирование питания джинов;

      ликвидация забоев и других неполадок в работе машин и обеспечение нормального режима их работы;

      визуальный контроль за равномерным поступлением хлопка-сырца в цех;

      проверка плотности сырцовых валиков на пильных джинах и остаточной волокнистости семян после джинирования;

      регулирование выделения улюка;

      организация своевременного удаления отходов производства;

      установка и регулирование отбойных пластин на валичных джинах;

      профилактическая чистка и ремонт технологического оборудования и приборов автоматизации;

      руководство работой оператора более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      11. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и пульта;

      схему автоматизированного дистанционного управления оборудованием;

      правила регулирования технологического оборудования джинного цеха;

      требования, предъявляемые к качеству хлопкового волокна;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 5. Оператор джинного оборудования, 6 разряд**

      12. Характеристика работ:

      ведение процесса джинирования хлопка-сырца на сто семидесяти-пильных джинах в заданном режиме;

      обслуживание батареи джинов и сопряженного технологического и вспомогательного оборудования;

      обеспечение получения хлопка-волокна в соответствии с требованиями стандартов;

      устранение технических неполадок в работе обслуживаемых машин и механизмов;

      ликвидация забоев питателей волокноотводов, сорного и семенного конвейеров, улюкоотсасывающих и сороотсасывающих установок;

      периодический сброс сырцового валика;

      чистка пил и колосниковых решеток;

      участие в смене пил, регулировании технологических зазоров и разводок, в ремонте обслуживаемых машин;

      ежечасная чистка сеток;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      13. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования;

      величины зазоров между рабочими органами обслуживаемых машин;

      технологический процесс джинирования;

      стандарты на хлопок-сырец, волокно, семена и отходы;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 6. Заготовщик мягкой тары, 1 разряд**

      14. Характеристика работ:

      заготовка мягкой тары для упаковки продукции и отходов вручную, проклеивание краев шалей для упаковки хлопка-волокна, линта и волокнистой продукции в кипы;

      пошив мешков вручную;

      разбор комплекта тканей для обшивки;

      раскраивание ткани по установленным размерам;

      сортировка бывших в употреблении мешков по размерам, степени изношености;

      приготовление краски для маркировки;

      маркировка тары;

      транспортировка материалов и тары в установленное место;

      сдача мешков и тары на склад;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      15. Должен знать:

      правила раскроя ткани, сортировки мешков, разборки ткани и маркировки мягкой тары;

      установленные размеры шалей и мешков;

      способ приготовления краски для маркировки;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 7. Заготовщик мягкой тары, 2 разряд**

      16. Характеристика работ:

      заготовка мягкой тары для упаковки продукции и отходов на швейной машине: пошив брезентов, мешков и прошивание краев шалей;

      стачивание кусков ткани, предназначенной для изготовления брезентов;

      сортировка бывших в употреблении брезентов по размерам и степени изношенности;

      ремонт и пропитка брезентов;

      приготовление раствора для пропитки брезентов;

      устранение неполадок в работе машины, ее регулировка;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      17. Должен знать:

      назначение, устройство и правила обслуживания швейной машины;

      установленные размеры брезентов;

      способы пошива мешков, шалей, брезентов;

      способ приготовления раствора для пропитки брезентов;

      правила пропитки брезентов;

      способы предупреждения и устранения неполадок в работе швейной машины;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 8. Оператор сушильного оборудования, 3 разряд**

      18. Характеристика работ:

      ведение процесса подсушки стланцевой тресты, волокна, семян и отходов трепания лубяных культур в камерных, конвейерных паровых и дымогазовых сушильных машинах, а также сушки моченцовой и паренцовой тресты лубяных культур и мокрого луба в конвейерных паровых сушильных машинах под руководством оператора более высокой квалификации;

      формирование слоя сырья заданной толщины для непрерывной подачи на транспортер сушильной машины, к комлеподбивателю, в слоеформирующий механизм;

      равномерная загрузка вручную материалов на транспортер сушильной машины с соблюдением установленной плотности;

      при подаче сырья пневмотранспортом - контроль и обеспечение заданной толщины слоя материалов на питающем транспортере сушильной машины;

      выполнение работ по сушке мокрых снопов сырья (после промприготовления) на полях сушки;

      обслуживание машины по разрезанию стеблей и обрезке корней, установленной в потоке с сушильной машиной;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      19. Должен знать:

      устройство и правила регулирования обслуживаемого оборудования и механизмов;

      основные свойства и качественные признаки лубяного сырья, волокна, луба, отходов трепания и семян;

      технологический процесс их сушки;

      плотность загрузки материала;

      правила резки стеблей и обрезки корней;

      правила управления механизмами загрузки и регулирования подачи сырья;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 9. Оператор сушильного оборудования, 4 разряд**

      20. Характеристика работ:

      ведение процесса сушки моченцовой и паренцовой тресты лубяных культур и мокрого луба в конвейерных паровых, а также хлопка-сырца в барабанных сушильных машинах в соответствии с установленным режимом по приборам с пульта управления;

      участие в загрузке сырьем сушильных машин;

      обеспечение бесперебойной загрузки транспортера сушильной машины по всей его ширине равномерным по толщине слоем в зависимости от влажности и свойств сырья, волокна, отходов трепания и семян;

      соблюдение установленной плотности загрузки, температуры и влажности в сушильных машинах;

      наблюдение, контроль и регулирование режима сушки по контрольно-измерительным приборам;

      обеспечение нормальной работы сушильной машины, фильтров, воздуховодов, вентиляторов, камер и транспортеров;

      контрольный осмотр тресты после сушки;

      руководство работой операторов более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      21. Должен знать:

      конструктивные особенности и правила наладки обслуживаемого оборудования;

      назначение и принцип работы контрольно-измерительных приборов;

      устройство и назначение приборов на пульте управления;

      основные требования к качеству сухого сырья и иных материалов;

      технологический и температурный режим сушки;

      правила регулирования технологического процесса;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 10. Оператор сушильного оборудования, 5 разряд**

      22. Характеристика работ:

      ведение процесса сушки моченцовой и паренцовой тресты лубяных культур в конвейерных паровых сушильных машинах, оснащенных системой автоматического контроля и регулирования, в соответствии с установленным режимом с пульта управления;

      контроль за равномерной загрузкой тресты на транспортер по толщине и ширине слоя и регулирование плотности загрузки сушильной машины, за правильным формированием сдвоенного слоя и разделением его после сушки, за чистотой калориферов;

      наблюдение за работой сушильной машины и пульта управления, фильтров, воздуховодов, вентиляторов, камер, транспортеров;

      контроль и регулирование процесса сушки посредством системы автоматического управления;

      предупреждение и устранение технических неполадок, участие в ремонте сушильной машины и других механизмов;

      руководство работой операторов более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      23. Должен знать:

      кинематическую схему обслуживаемого оборудования;

      устройство и правила обслуживания контрольно-измерительных приборов, входящих в систему автоматического управления, контроля и регулирования параметров процесса сушки;

      недостатки в процессе сушки и способы их предупреждения и устранения;

      правила ремонта обслуживаемого оборудования;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 11. Сплавщик отходов, 1 разряд**

      24. Характеристика работ:

      сплав отходов трепания из-под трепально-промывной машины с обеспечением равномерного наплыва отходов на выносной транспортер;

      регулирование количества воды, подаваемой в сплавной канал в зависимости от вида перерабатываемого сырья;

      обеспечение равномерного наплыва отходов трепания на выносной транспортер и бесперебойной работы транспортера;

      участие в ликвидации намотов и забоев трепально-промывной машины и выносного транспортера;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      25. Должен знать:

      режим транспортирования отходов трепания;

      назначение и правила эксплуатации транспортирующего механизма;

      правила удаления забоев и снятия намотов на вращающихся частях трепально-промывной машины и транспортера;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 12. Смольщик пакли, 4 разряд**

      26. Характеристика работ:

      ведение процесса осмолки пакли на смольных аппаратах;

      заполнение смольных аппаратов смолой;

      скручивание сложенных лент вручную и заправка их в смольный аппарат;

      наблюдение за температурой смолы и давлением пара в смольном аппарате;

      обеспечение высокого качества просмоливания пакли путем регулирования подачи смолы, температуры, отжима и скорости движения ленты;

      контроль за уровнем смолы и весом просмоленной пакли;

      ликвидация намотов и обрывов;

      обмотка отжимных валов мягким покрытием и доведение диаметра до заданных размеров;

      взвешивание смольной пакли, укладывание ее в установленное место;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      27. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации механизмов смольного аппарата;

      режим осмолки пакли;

      нормы присмола;

      стандарты и технические условия на смольную паклю;

      влияние температуры и других факторов на процесс осмолки;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 13. Чистильщик оборудования, 2 разряд**

      28. Характеристика работ:

      чистка вентиляционных, пневмотранспортных и шнековых установок, циклонов, рукавных фильтров, костровых и пыльных камер, траншей и иных пылеулавливающих устройств от пыли и отходов;

      сбор отходов производства и пыли из-под технологического оборудования и транспортных средств;

      разгрузка сборных бункеров, передача отходов на последующую переработку;

      разбор отходов и выбор из них годного волокна;

      транспортировка отходов в установленное место;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      29. Должен знать:

      назначение и принцип работы циклонов, костровых и пыльных камер и других пылеулавливающих установок;

      режим чистки и эксплуатации обслуживаемых устройств;

      виды отходов и способы их сбора;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 14. Чистильщик оборудования, 3 разряд**

      30. Характеристика работ:

      обеспечение бесперебойной работы приточно-вытяжных и пылеулавливающих систем вентиляции, пневмотранспорта, циклонов, фильтров, подпольных каналов;

      определение степени разряженности воздуха в системах пневмотранспорта и степени запыленности фильтрующих циклонов;

      контроль за работой систем пневмотранспорта и другого оборудования, предназначенного для сбора пыли, отходов, возвратных и невозвратных волокон;

      техническое обслуживание, чистка всех видов оборудования от пыли, отходов, устранение забивок воздуховодов;

      обеспечение пожарной безопасности систем вентиляции;

      сбор пыли, пропыленного волокна с транспортировкой в установленное место;

      руководство работой чистильщиков оборудования более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      31. Должен знать:

      устройство, назначение и принцип работы систем вентиляции и кондиционирования;

      взаимодействие основных видов оборудования при образовании отходов;

      режим чистки обслуживаемых устройств;

      порядок, режим чистки и замены циклонов, фильтров при перезаправках оборудования;

      ассортимент вырабатываемой продукции и получаемых отходов;

      влияние некачественной чистки оборудования на качество возвратных волокон;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 15. Оператор линтерного оборудования, 4 разряд**

      32. Характеристика работ:

      ведение процесса линтерования семян на линтерах в заданном режиме;

      обеспечение бесперебойной работы линтерного и сопряженного с ним технологического и вспомогательного оборудования;

      регулирование работы линтеров;

      устранение неполадок в работе обслуживаемых машин и механизмов;

      участие в ремонте линтеров и смене пильных цилиндров;

      чистка пил и колосниковых решеток;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      33. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования;

      величину зазоров между рабочими органами обслуживаемых машин;

      технологический процесс линтерования семян;

      стандарты на линт и семена;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 16. Оператор линтерного оборудования, 5 разряд**

      34. Характеристика работ:

      ведение процесса линтерования семян на линтерах с увеличенной рабочей камерой в заданном режиме, а также с дистанционного пульта управления автоматизированным производственным процессом;

      регулирование питания линтеров;

      ликвидация забоев и иных неполадок в работе машин и обеспечение нормального режима их работы;

      профилактическая чистка, и ремонт технологического оборудования и приборов автоматизации;

      руководство работой оператора более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      35. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования и пульта;

      схему автоматизированного дистанционного управления оборудованием;

      правила регулирования технологического оборудования линтерного цеха;

      требования, предъявляемые к качеству линта;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 17. Протравщик хлопковых семян, 2 разряд**

      36. Характеристика работ:

      выполнение вспомогательных работ по протравливанию хлопковых посевных семян на протравочной машине;

      подача семян в установленном количестве на транспортер-питатель протравочной машины;

      наполнение мешков протравленными семенами на специальном станке и их взвешивание;

      подбор россыпи семян;

      зашивка, маркировка и перенос мешков в установленное место;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      37. Должен знать:

      назначение и принцип работы обслуживаемого оборудования;

      средства индивидуальной защиты от токсичности препарата (протравителя);

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 18. Протравщик хлопковых семян, 3 разряд**

      38. Характеристика работ.

      протравливание хлопковых посевных семян на протравочной машине под руководством протравщика более высокой квалификации;

      загрузка протравителя в бункер-питатель протравочной машины;

      регулирование равномерного поступления в машину протравителя и семян;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      39. Должен знать:

      устройство и правила обслуживания протравочной машины;

      норму расхода протравителя;

      технологический процесс протравливания семян;

      степень токсичности препарата;

      правила обращения с протравителем и применения средств индивидуальной защиты;

      стандарты и технические условия на проведение протравливания;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 19. Протравщик хлопковых семян, 4 разряд**

      40. Характеристика работ:

      протравливание хлопковых посевных семян на протравочной машине;

      регулирование работы протравечной машины;

      соблюдение технологического режима обработки семян;

      контроль за качественной подготовкой протравленных семян;

      наладка протравочной машины;

      устранение технических неполадок в работе оборудования;

      учет расхода протравителя;

      руководство работой протравщиков более низкой квалификации и контроль за применением средств индивидуальной защиты;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      41. Должен знать:

      правила наладки и регулирования работы протравочной машины;

      порядок осуществления контроля за качеством подготовки протравленных семян;

      технологический режим протравливания семян;

      нормы расхода протравителя, его токсичность и правила обращения с ним;

      правила применения средств индивидуальной защиты;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 20. Туннелепрокладчик в бунтах хлопка-сырца, 4 разряд**

      42. Характеристика работ:

      прокладка туннелей в бунтах хлопка-сырца туннелеройной машины с целью предотвращения его от самосогревания и самовозгорания;

      перемещение машины во внутрь бунта, захват хлопка-сырца подгребающим шнеком и подача его отводящим транспортером в прицеп или к месту переработки;

      устранение неполадок в работе машины;

      соблюдение технологии туннеле-ройных работ;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      43. Должен знать:

      технологию производства туннеле-ройных работ;

      устройство и правила обслуживания туннеле-ройной машины;

      правила прокладки туннелей;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 21. Регулировщик подачи воды, 3 разряд**

      44. Характеристика работ:

      регулирование подачи воды в водоемы вручную в соответствии с установленным режимом холодноводной мочки сырья и производственными нуждами;

      обеспечение нормальной работы ирригационной системы;

      контроль за исправным состоянием каналов, шлюзов, водосливов различных систем и устранение неполадок;

      ведение журнала учета и запись в него расхода производственной воды и сброса сточных вод по точкам установки водосливов;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      45. Должен знать:

      режим холодноводной мочки сырья и потребления воды для производственных нужд;

      схему и характеристику ирригационной системы и водосливов;

      правила пользования таблицами к водосливам и обслуживания ирригационной системы;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 22. Машинист отжимно-промывного оборудования, 2 разряд**

      46. Характеристика работ:

      выполнение подготовительных работ перед процессом отжима и промывки тресты;

      выгрузка снопов с поддонов и контейнеров, подача их на стол отжимно - промывного оборудования;

      развязывание паковок с сырьем, выравнивание тресты по комлю, рыхление и деление снопов;

      расправление поясков;

      участие в загрузке тресты на питающий транспортер отжимно- промывной машины;

      транспортировка тресты и инвентаря к месту переработки;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      47. Должен знать:

      назначение и принцип работы отжимно - промывного оборудования;

      правила выгрузки и подачи снопов;

      основные свойства сырья и правила обращения с ним;

      плотность загрузки тресты;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 23 Машинист отжимно-промывного оборудования, 3 разряд**

      48. Характеристика работ:

      отжим и промывка тресты на отжимно-промывной машине под руководством машиниста более высокой квалификации;

      обслуживание механизма питания отжимно - промывной машины;

      наблюдение за работой транспортера и механизма питания отжимно-промывной машины, обеспечение их бесперебойной работы;

      при работе без питающего механизма – загрузка тресты на питающий транспортер отжимно-промывной машины с соблюдением установленной толщины и ширины слоя;

      регулирование работы питающего механизма;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      49. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации питающего механизма отжимно - промывной машины;

      технологический процесс отжима и промывки тресты;

      правила регулирования работы питающего механизма;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 24. Машинист отжимно-промывной машины, 4 разряд**

      50. Характеристика работ:

      отжим и промывка тресты на отжимно-промывной машине;

      регулирование технологического режима промывки и отжима тресты;

      наладка отжимно-промывной машины и питающего механизма;

      контроль за процессом и качеством отжима, за исправным состоянием машин и механизмов;

      принятие мер по предотвращению и устранению обнаруженных неисправностей;

      при работе без питающего механизма-формирование слоя тресты для загрузки на транспортер сушильной машины с его рыхлением;

      руководство работой машинистов более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      51. Должен знать:

      правила регулирования и наладки отжимно - промывной машины и питающего механизма;

      режим работы обслуживаемых оборудования и механизмов;

      регламентированные режимы отжима тресты;

      требования к качеству отжима и промывки тресты;

      правила ведения технологического процесса согласно государственному стандарту и отраслевым стандартам;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 25. Машинист очистительного оборудования, 2 разряд**

      52. Характеристика работ:

      очистка хлопка-сырца от органических и других примесей на шнековых очистителях, а также семян лубяных культур на семяочистительных машинах под руководством машиниста более высокой квалификации;

      очистка хлопковых отходов производства на специальных машинах и выделение волокна лубяных культур из отходов производства на волокноотделительных машинах;

      при обслуживании улючного барабана – загрузка улюка и других отходов в машину;

      засыпка семян в загрузочный бункер;

      съем волокна с конденсора, набивка его в мешки;

      затаривание семян стандартной массы в мешки со взвешиванием;

      транспортировка, сбор, увязка и укладывание волокна, семян и отходов в установленное место;

      обеспечение равномерной загрузки обслуживаемых машин;

      наблюдение за работой машин и механизмов;

      съем намотов и устранение забивок в обслуживаемом оборудовании и механизмах;

      транспортировка инвентаря, приспособлений и тароупаковочных материалов;

      участие в устранении неполадок в работе машин и механизмов;

      перешивка ремней;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      53. Должен знать:

      назначение и принцип работы шнековых очистителей, семяочистительных, волокноотделительных машин и сопряженного с ними технологического и вспомогательного оборудования;

      технологический процесс очистки хлопка-сырца, семян лубяных культур, хлопковых и лубяных отходов производства;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 26. Машинист очистительного оборудования, 3 разряд**

      54. Характеристика работ:

      очистка хлопка-сырца от органических и других примесей на колосниково-пильчатых очистителях, а также семян лубяных культур на семяочистительных машинах;

      проверка качества семян, поступающих в очистку;

      регулирование режима работы машин с учетом требований технологии;

      обеспечение нормальной работы и устранение технических неполадок в работе очистительных машин и механизмов;

      обеспечение качественной очистки и затаривания семян;

      ведение учета выработки и простоев машин;

      сдача очищенных семян по массе и классу чистоты;

      руководство работой машинистов более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      55. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации очистительных машин и сопряженного с ними технологического и вспомогательного оборудования;

      величины зазоров и разводок рабочих органов обслуживаемых машин;

      характер и степень засоренности семян;

      видовой состав сорняков;

      стандарты на посевные и технические семена;

      порядок отбора проб для анализа;

      правила загрузки обслуживаемого оборудования;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 27. Машинист очистительного оборудования, 4 разряд**

      56. Характеристика работ:

      очистка хлопка-сырца от органических и иных примесей на очистителях, входящих в поточную линию;

      выполнение работ по оголению семян хлопчатника на семяоголительной машине, калибровка и сортировка их по размерам и плотности на калибровочной машине;

      регулирование поступления семян в семяоголительную машину и хлопка-сырца на оборудование поточных линий;

      выявление и устранение неполадок в работе очистительных машин, входящих в поточную линию, и участие в их текущем ремонте;

      руководство работой машинистов более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      57. Должен знать:

      устройство очистительных машин, входящих в поточную линию;

      правила регулирования их работы и текущего ремонта;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 28. Связывалыщик пачек волокна, 2 разряд**

      58. Характеристика работ:

      связывание волокна в пачки;

      взвешивание, транспортировка и укладка их в установленное место;

      изготовление поясков для связывания пачек;

      просмотр горстей волокна пеньки и кенафа по качеству обработки;

      оправка их и удаление прядей недоработанного волокна;

      подбор и формирование в горсти недоработанного волокна по качеству обработки;

      подача его на повторную обработку;

      участие в ликвидации намотов и забивок мяльно-трепального агрегата и трепально-промывной машины;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      59. Должен знать:

      правила связывания волокна в пачки и признаки, определяющие виды недоработанного волокна;

      допустимый процент закостренности волокна;

      установленную массу пачек;

      правила взвешивания волокна;

      технологический режим обработки длинностебельного сырья различных свойств;

      требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции;

      сортность волокна;

      назначение и принцип работы мяльно-трепального агрегата и трепально-промывной машины;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 29. Чистильщик оборудования регенерации отходов волокна, 2 разряд**

      60. Характеристика работ:

      очистка регенерационных отходов хлопкового волокна от минеральных и органических примесей на чистильных машинах;

      регулировка поступления волокна в чистильные машины;

      обеспечение нормальной работы чистителей;

      устранение неполадок в работе обслуживаемых машин;

      ликвидация забоев чистителей, распределительных и сборных шнеков, сепараторов и сороотсасывающих установок;

      периодическая чистка (по графику) чистителей и сопряженного с ним оборудования;

      участие в ремонте чистителей;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      61. Должен знать:

      устройство чистильных машин и сопряженного с ним оборудования;

      правила их обслуживания;

      технологический процесс очистки;

      правила загрузки чистителей и регулирование поступления в них волокна;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 30. Съемщик волокна, 3 разряд**

      62. Характеристика работ:

      съем длинного волокна с транспортера мяльно-трепального агрегата, с трепально-промывной и трепальной машин или из отжимного пресса;

      тщательный просмотр слоя волокна с одновременным отбором недоработанных прядей;

      формирование чистого волокна в горсти установленной массы и оправка их;

      контроль качества обработки волокна;

      при обслуживании мяльно-трепального агрегата - выравнивание, перекручивание горстей, формирование пачек, кулиток, увлажнение волокна, связывание, транспортировка и укладывание пачек, кулиток волокна в установленное место;

      при обслуживании трепально-промывной машины - укладывание горстей на питающий транспортер отжимного пресса;

      при наличии пневмотранспорта - подача чистого волокна в пневмоустановку;

      участие в ликвидации намотов и забивок агрегата и машин;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      63. Должен знать:

      технологический режим обработки сырья различных свойств и режим трепания;

      основные признаки, определяющие номер, сорт волокна;

      требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции;

      стандарты на волокно;

      предельные нормы закостренности и влажности волокна;

      назначение и устройство мяльно-трепального агрегата и трепально-промывной машины;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 31. Оператор поточной линии по выработке волокна, 3 разряд**

      64. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса обработки короткостебельного сырья и путанины, сырца из них и отходов трепания на мяльной, трясильной и сушильной машинах, куделеприготовительном агрегате и другом сопряженном с ними технологическом и вспомогательном оборудовании и установках, включенных в поточную линию по выработке короткого волокна лубяных культур, под руководством оператора более высокой квалификации;

      обработка недоработанного длинного волокна на трепальной машине;

      выполнение вспомогательных работ по выработке длинного волокна;

      наблюдение за работой обслуживаемых машин и механизмов, за исправным состоянием противонамоточных устройств на вращающихся частях машин и механизмов и устранение обнаруженных недостатков;

      при отсутствии пневмотранспорта – формирование равномерного непрерывного слоя сырья, отходов трепания и загрузка вручную питающего транспортера сушильной машины;

      съем с куделеприготовительного агрегата короткого волокна с отбором недоработанного волокна и возвращением его для повторной переработки, с увязкой чистого волокна в пачки;

      подача волокна в пневмоустановку, загрузка вручную недоработанного волокна в зажимной механизм трепальной машины;

      подбор горстей длинного волокна, одинаковых по степени недоработки, выравнивание их по длине, удаление прядей волокна с повышенной влажностью, оправка и укладка протрепанных горстей в пачки;

      вязка пачек, транспортировка и укладывание их в установленное место;

      подноска волокна, подлежащего обработке;

      съем намотов с трепальных барабанов, карданных валов и транспортирующих механизмов мяльно-трепального агрегата при обработке южной конопли, трепально-промывного оборудования - при обработке кенафа;

      подача на раскладочный стол намотов, годных для получения длинного волокна;

      предупреждение образования намотов и забивок рабочих органов обслуживаемого оборудования и установок, принятие мер к их ликвидации и участие в ремонте этого оборудования;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      65. Должен знать:

      назначение и правила обслуживания оборудования и механизмов, включенных в поточную линию по выработке короткого волокна, трепальной машины, транспортирующих механизмов и противонамоточных приспособлений;

      режим сушки и обработки короткостебельного сырья и путанины, сырца и отходов трепания;

      режим обработки недоработанного волокна;

      виды обрабатываемого материала и нормы влажности его;

      плотность загрузки транспортера сушильной машины;

      правила подачи сырья в мяльную машину и на питающий транспортер;

      основные свойства волокна и требования, предъявляемые к качеству длинного волокна;

      правила съема намотов;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 32. Оператор поточной линии по выработке волокна, 4 разряд**

      66. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса обработки короткостебельного сырья, путанины, сырца из них и отходов трепания на мяльной, трясильной и сушильной машинах, куделеприготовительном агрегате и другом, сопряженном с ними технологическом и вспомогательном оборудовании и установках, включенных в поточную линию по выработке короткого волокна лубяных культур;

      регулирование режима работы оборудования и толщины слоя материала в зависимости от качества и особенностей перерабатываемого сырья;

      устранение недостатков, обнаруженных в работе оборудования, включенного в технологический поток;

      ведение процесса сушки и контроль за качеством сушки и обработки сырья, толщиной слоя и равномерной загрузкой транспортера сырьем по всей его ширине, за плотностью загрузки сырья на транспортер сушильной установки и на питающий транспортер агрегата;

      ведение учета выработки волокна и простоев оборудования;

      руководство работой операторов более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      67. Должен знать:

      устройство оборудования и механизмов, включенных в поточную линию по выработке короткого волокна, правила их заправки и регулирования в зависимости от закостренности обрабатываемого материала;

      требования, предъявляемые к качеству короткого волокна по закостренности и влажности;

      технологический процесс, режим работы оборудования в зависимости от закостренности волокна;

      стандарты на сырье и короткое волокно;

      основные неполадки в работе обслуживаемого оборудования и правила их устранения;

      способы ликвидации забивок и намотов;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 33. Оператор поточной линии по выработке волокна, 5 разряд**

      68. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса обработки длинностебельного сырья на сушильной машине, мяльно-трепальном агрегате и другом технологическом и вспомогательном оборудовании и механизмах, включенных в поточную линию по выработке и сортировке длинного льно- и пеньковолокна из стланцевой тресты;

      регулирование режима работы оборудования, включенного в поточную линию, в зависимости от качества перерабатываемого сырья, участие в контрольных разработках и в выборе наилучшего режима его работы;

      контроль за качеством обработки и сортировки волокна, за соблюдением технологического режима обработки сырья;

      проверка качества сырья, поступающего в обработку, и качества выработанной продукции;

      оправка горстей волокна с просмотром их по качеству обработки;

      увязка волокна в пачки;

      при наличии пневмотранспорта - подача волокна в пневмоустановку;

      сдача выработанной продукции по весу и качеству;

      учет расхода перерабатываемого сырья, выработки волокна и простоев машин;

      выборочная контрольная проверка правильности определения номера, сорта волокна;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      69. Должен знать:

      устройство оборудования и механизмов, включенных в поточную линию по выработке длинного льно- и пеньковолокна из стланцевой тресты;

      правила регулирования режима обработки стланцевой тресты с учетом ее морфологических свойств, характеристики, номера, сорта сырья и длинного волокна;

      правила сортировки длинного волокна по номеру, сорту;

      методы проведения контрольных разработок;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 34. Оператор поточной линии по выработке волокна, 6 разряд**

      70. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса обработки длинностебельного сырья на отжимно-промывной и сушильной машинах для сушки мокрой тресты, мяльно-трепальном агрегате, сортировочном транспортере и ином технологическом и вспомогательном оборудовании и механизмах, включенных в поточную линию по выработке длинного волокна из моченцовой или паренцовой тресты, с автоматической системой управления процессом приготовления тресты и выработки волокна;

      регулирование и наладка оборудования, включенного в поточную линию, и обеспечение высокого выхода и номера, сорта волокна;

      оценка длинного волокна по качеству;

      руководство работой операторов более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      71. Должен знать:

      способы регулирования и наладки машин и механизмов, входящих в состав поточной линии по выработке длинного льно- и пеньковолокна из моченцовой и паренцовой тресты;

      регламентированные режимы обработки моченцовой и паренцовой тресты;

      действующие стандарты на длинное моченцовое и паренцовое волокно;

      устройство контрольно-измерительных приборов по управлению процессом приготовления тресты и выработки волокна;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 35. Наладчик технологического оборудования, 4 разряд**

      72. Характеристика работ:

      наладка и текущий ремонт: восьмидесяти-пильных джинов и валичных джинов с инерционным отбойным механизмом и линтеров по выработке хлопкового волокна, линта и иной хлопковой продукции, агрегатов, машин и механизмов, входящих в состав поточных линий по выработке короткого волокна лубяных культур;

      наблюдение за исправным состоянием оборудования, пневмотранспорта и обеспечение установленного режима их работы;

      смена узлов и отдельных деталей агрегатов и машин;

      регулирование работы оборудования, сшивка и надевание ремней;

      при обслуживании чесальных машин - наблюдение за заправкой ленты и образованием рулонов, снятие, транспортировка и укладка их, ликвидация обрывов ленты;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      73. Должен знать:

      устройство, способы регулирования и наладки обслуживаемого оборудования при переработке сырья различных физико-механических свойств;

      технологический процесс переработки хлопка-сырца, выработки короткого волокна лубяных культур;

      режим работы машин и агрегатов;

      величины зазоров и разводок рабочих органов машин в зависимости от перерабатываемого сырья;

      способы предупреждения и устранения неисправностей в работе оборудования и ликвидации забивок и намотов;

      графики профилактического осмотра и ремонта обслуживаемого оборудования;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 36. Наладчик технологического оборудования, 5 разряд**

      74. Характеристика работ:

      наладка и текущий ремонт: стотридцати-пильных джинов и валичных джинов с жестким отбойным механизмом многоударного действия, в том числе с увеличенной рабочей камерой по выработке хлопкового волокна, линта и другой хлопковой продукции, агрегатов, машин, механизмов, входящих в состав поточных линий по выработке длинного льно- и пеньковолокна из стланцевой тресты, длинного волокна кенафа и луба;

      регулирование процесса загрузки сушильного оборудования в зависимости от влажности и морфологических свойств обрабатываемого сырья;

      обеспечение соблюдения технологического процесса, установленного режима обработки сырья, бесперебойной работы оборудования и систем пневмотранспорта, устранение неисправностей в их работе;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      75. Должен знать:

      устройство, способы регулирования и наладки обслуживаемого оборудования;

      технологический процесс выработки хлопковой продукции, длинного волокна лубяных культур и льняного луба;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 37. Наладчик технологического оборудования, 6 разряд**

      76. Характеристика работ:

      наладка и текущий ремонт: стосемидесяти-пильных джинов и валичных джинов по выработке хлопкового волокна, линта и другой хлопковой продукции, сепаратора хлопка - сырца, конденсора волокна, шнека (сырцового, семенного, улючного, мусорного), очистителя семян, очистителя волокна, агрегатов, машин и механизмов, входящих в состав поточных линий по выработке длинного льно- и пеньковолокна из моченцовой и паренцовой тресты;

      обеспечение сопряженной и бесперебойной работы технологического оборудования, установленного в поточной линии и работающего в автоматическом режиме;

      контроль за работой приборов;

      обеспечение соблюдения основных заправочных параметров для работы обслуживаемого оборудования в установленном регламентированном режиме;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      77. Должен знать:

      устройство, способы регулирования и наладки обслуживаемого оборудования;

      устройство и правила эксплуатации контрольно-измерительных приборов и средств для автоматического регулирования процесса выработки длинного льно- и пеньковолокна из моченцовой и паренцовой тресты;

      технологический процесс и режим обработки этого сырья;

      способы предупреждения и устранения неисправностей в работе оборудования и ликвидации забивок и намоток;

      графики профилактического осмотра и ремонта обслуживаемого оборудования;

      опасные места джин и их ограждения;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 38. Приготовитель тресты, 3 разряд**

      78. Характеристика работ.

      ведение технологического процесса приготовления тресты в открытых камерах, баках, водоемах под руководством приготовителя тресты более высокой квалификации;

      загрузка тюков запрессованного стебля и снопов сырья в открытые баки, камерные и естественные водоемы вручную или с помощью механизмов, заливка сырья в баках водой, при мочке стеблей плавающим способом - увязывание тюков в плоты или в партии в соответствии с требованиями технологического процесса, периодическое перевертывание плавающих тюков и подгонка их к выгрузочному транспортеру или к месту переработки, при мочке стеблей с полным погружением - укладывание и крепление продольных и поперечных прижимов, снятие прижимов и креплений;

      выгрузка и укладывание мокрой тресты вручную или с применением механизмов в установленное место;

      промывка сырья, камер и баков водой;

      проверка исправности и наблюдение за работой транспортных и других механизмов, путей тюкосъемных устройств;

      подготовка лубяного сырья и емкостей для процесса мочки;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      79. Должен знать:

      назначение и правила эксплуатации баков, водоемов, прижимных устройств, механизмов по загрузке и выгрузке сырья;

      технологический процесс приготовления тресты способом холодноводной мочки;

      основные свойства и качественные признаки стебля и соломы;

      правила загрузки и выгрузки сырья;

      установленную плотность укладки сырья;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 39. Приготовитель тресты, 4 разряд**

      80. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса приготовления тресты в открытых камерах, баках и водоемах;

      определение окончания процесса мочки;

      контроль за правильной загрузкой сырья в камеры, баки, водоемы, за своевременным перевертыванием плавающих тюков, за сменой жидкости в баках с полным погружением, за исправным состоянием подъемно-транспортных средств и приспособлений и устранение неполадок в их работе;

      ведение журнала мочки сырья;

      руководство работой приготовителей тресты более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      81. Должен знать:

      устройство механизмов по загрузке и выгрузке сырья;

      способы определения и устранения неисправностей в работе обслуживаемых механизмов и установок;

      основные свойства и качественные признаки тресты;

      технологические режимы приготовления тресты и методы определения окончания процесса мочки;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 40. Аппаратчик приготовления тресты, 3 разряд**

      82. Характеристика работ:

      ведение процесса приготовления тресты способами мочки и пропаривания в мочильных баках, камерах, автоклавах под руководством аппаратчика более высокой квалификации;

      загрузка сырья на поддоны, в контейнеры, вагонетки, прессы и баки вручную в соответствии с требованиями технологического процесса;

      прессование сырья на механическом подпрессовщике;

      обвязывание вагонеток цепями и загрузка их в автоклавы;

      загрузка поддонов, контейнеров и кип запрессованного сырья в баки электротельфером, авто- и электропогрузчиками и вагонеток в автоклавы в соответствии с установленными правилами;

      укрытие камер и снятие прижимных устройств;

      выгрузка и укладка мокрой тресты в установленное место с применением механизмов;

      промывка сырья, баков и камер водой;

      подача груженых контейнеров к отжимно-промывной машине и порожних контейнеров к участку загрузки;

      укладка, установка, снятие кип, контейнеров и поддонов (с кантованием) на транспортные средства, установка и снятие грузозахватывающих приспособлений и механизмов;

      техническое обслуживание механизмов, транспортных средств и приспособлений;

      предотвращение и устранение неисправностей в работе, участие в текущем ремонте;

      снятие намотов стеблей и соломы на вращающихся частях механизмов;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      83. Должен знать:

      назначение и принцип работы механического прессовщика, подъемно-транспортных и иных механизмов;

      правила подъема, перемещения, установки контейнеров, вагонеток и способы их загрузки и выгрузки;

      технологический процесс приготовления тресты;

      основные свойства и качественные признаки сырья;

      правила загрузки и выгрузки сырья;

      установленную плотность укладки сырья в паковки и баки;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 41. Аппаратчик приготовления тресты, 4 разряд**

      84. Характеристика работ:

      ведение технологического процесса приготовления тресты способами мочки и пропаривания в мочильных баках, камерах, автоклавах в соответствии с технологическим режимом и с использованием системы автоматического контроля и управления процессом;

      регулирование подачи воды, пара, регенерированной жидкости в баки и автоклавы;

      поддержание постоянного давления в автоклавах в процессе пропаривания, температурно-водного режима и кислотности жидкости в процессе мочки;

      наблюдение за показаниями контрольно-измерительных приборов, за работой насосов и аэрационных устройств;

      определение окончания процесса пропаривания и мочки;

      спуск отработанной жидкости и пара;

      подготовка емкостей к загрузке сырья;

      приготовление жидкости и заливка ее в баки и автоклавы;

      обеспечение исправного состояния и бесперебойной работы обслуживаемого оборудования, аппаратуры, коммуникаций, системы автоматики и устранение неполадок;

      проверка состояния контрольно-измерительных приборов, трубопроводов, насосов;

      контроль за правильной загрузкой сырья в баки, автоклавы и выгрузкой из них тресты;

      текущий ремонт обслуживаемых механизмов;

      руководство работой аппаратчиков более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      85. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации автоклавов, баков прижимных, аэрационных устройств, подъемно-транспортных средств;

      правила пользования контрольно-измерительными приборами;

      назначение, правила регулирования средств автоматики и управления ими;

      влияние основных средств и качественных показателей сырья на процесс приготовления тресты;

      способы определения окончания процесса вымачивания или пропаривания сырья;

      способы устранения неисправностей;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 42. Сушильщик лубяного сырья, 1 разряд**

      86. Характеристика работ:

      сушка отходов трепания и костры на полях путем расстила равномерным слоем установленной толщины с переворачиванием их;

      укладка сухих отходов трепания и костры в стожки и копны после просушки;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      87. Должен знать:

      правила укладки просушенных отходов трепания и костры, расстила и переворачивания их;

      методы органолептической оценки влажности материала;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 43. Сушильщик лубяного сырья, 2 разряд**

      88. Характеристика работ:

      сушка лубяного сырья естественной влажности на полях сушки и лубяного волокна на вешалах с соблюдением установленных правил;

      развязывание упаковочного материала;

      расстановка влажных снопов веерообразно в конусы на полях сушки с предварительным развязыванием тюков и снопов;

      транспортировка снопов для расстановки на полях сушки;

      развешивание мокрого волокна на вешалах;

      периодическое переворачивание снопов сырья и горстей волокна во время сушки;

      при сборе высушенного сырья и волокна - отбор недосушенных снопов и горстей, выравнивание снопов по комлю, связывание их в снопы с сортировкой по влажности, транспортировка и укладка в штабеля, скручивание горстей волокна и связывание их в пачки;

      сдача сухого сырья и волокна на склад;

      сбор путанины и увязочного материала;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      89. Должен знать:

      правила естественной подсушки лубяного сырья и волокна на полях;

      виды лубяного сырья, волокна, семян и отходов трепания;

      нормы их влажности после сушки;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 44. Прессовщик сырья и волокна, 2 разряд**

      90. Характеристика работ:

      предварительное уплотнение перед прессованием хлопкового волокна или линта механической трамбовкой;

      заполнение волокном или линтом камеры пресса;

      управление работой трамбовки;

      наблюдение за работой контрольных приборов, определяющих массу затрамбованного волокна или линта;

      ликвидация забоев конденсора и технических неполадок в работе трамбовки и участие в ее ремонте;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      91. Должен знать:

      назначение и принцип работы механической трамбовки;

      массу кип по видам прессуемой продукции, установленную для механической трамбовки;

      технические условия на прессуемую продукцию;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 45. Прессовщик сырья и волокна, 3 разряд**

      92. Характеристика работ:

      прессование хлопкового и лубяного волокна, хлопкового линта, волокнистых отходов и костры в кипы и тюки установленного габарита и массы на механических прессах под руководством прессовщика более высокой квалификации, а также лубяного сырья на ручных станках;

      предварительное уплотнение перед прессованием хлопкового волокна или линта гидравлической трамбовкой;

      при ручной укладке лубяного сырья, волокна и отходов в пресс - транспортировка их к весам, взвешивание и укладка в камеру пресса по принятой схеме;

      подготовка и подача упаковочных материалов;

      заправка упаковки в пресс;

      уплотнение кип, обвязка и маркировка их в соответствии с требованиями стандарта, разгрузка прессов, откатка кип;

      завешивание кип и транспортировка в установленное место с укладкой на транспортер или в штабель;

      управление механизмами установки кип на поддоны, механизмом кантования поддонов;

      проверка исправности весов, пресса, его привода, гидронасоса, контрольных приборов;

      устранение технических неполадок в работе пресса и конденсора, механизма установки кип на поддоны, механизма кантования поддонов;

      регулирование работы, мелкий ремонт узлов пресса и других обслуживаемых механизмов;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      93. Должен знать:

      устройство и принцип работы обслуживаемого оборудования и механизмов;

      правила прессования сырья, волокна, линта и отходов;

      установленную плотность, габариты и массу кип и тюков в зависимости от вида сырья и продукции;

      правила упаковки и маркировки кип;

      нормы расхода упаковочных материалов;

      правила транспортирования и хранения продукции;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 46. Прессовщик сырья и волокна, 4 разряд**

      94. Характеристика работ:

      прессование хлопкового и лубяного волокна, хлопкового линта, волокнистых отходов, костры и просмоленной льняной ленты в кипы и тюки, установленного габарита и массы, на механических прессах в соответствии с утвержденными правилами и требованиями стандарта по упаковке;

      наблюдение по измерительным и регистрирующим приборам, установленным на прессах, параметров процесса прессования;

      обеспечение выпуска кип, соответствующих требованиям стандарта по габариту, весу и качеству упаковки;

      управление приводом механического пресса;

      устранение технических неполадок в работе пресса, его привода, участие в их ремонте;

      контроль за качеством прессования, затаривания и маркировки кип, смазка обслуживаемого оборудования;

      руководство работой прессовщиков более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      95. Должен знать:

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемого оборудования;

      требования стандарта по упаковке кип;

      принципы определения качества сырья, волокна по сортам;

      способы устранения технических неисправностей в работе пресса;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 47. Прессовщик сырья и волокна, 5 разряд**

      96. Характеристика работ:

      прессование хлопкового волокна и линта, лубяного сырья и волокна в кипы установленного габарита и массы на гидропрессовых установках и полуавтоматизированных прессах;

      наладка гидропрессовых установок и полуавтоматизированных прессов;

      управление гидронасосом и приводом механического пресса;

      участие в проведении текущего ремонта и подналадочных работ технологического оборудования и весоизмерительной техники;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      97. Должен знать:

      устройство и способы наладки обслуживаемого оборудования и контрольно-измерительных приборов;

      стандарты и технические условия на перерабатываемое сырье;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 48. Прессовщик сырья и волокна, 6 разряд**

      98. Характеристика работ:

      прессование хлопкового волокна и линта, лубяного волокна в кипы, установленных габарита и веса, на гидравлических прессах;

      наблюдение за давлением по манометру;

      обеспечение и контроль выпуска кип, соответствующих стандартам и техническим условиям по габариту, весу и качеству упаковки;

      управление гидронасосом и приводом механического пресса;

      удаление из волокна и линта посторонних предметов;

      руководство работой прессовщика более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      99. Должен знать:

      устройство и способы наладки пресса, гидронасоса, контрольно-измерительных приборов и иного обслуживаемого оборудования;

      стандарты и технические условия на прессование, затаривание, упаковку сырья и волокна;

      установленные габариты и вес кип;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 49. Сортировщик сырья и волокна, 2 разряд**

      100. Характеристика работ:

      отсортировка поврежденных и гнилых снопов сырья в процессе раскрытия и разборки кладей сырья - скирд, стогов и штабелей;

      связывание разбитых снопов;

      укладка снопов с повышенной влажностью в стожки и штабеля или расстановка их в конусы и шатры с предварительным размягчением замороженных снопов путем механического воздействия;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      101. Должен знать:

      правила сортировки снопов, расстановки их в конусы и шатры и укладывания в стожки и штабеля;

      виды сырья и правила обращения с ним;

      правила разборки кладей сырья;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 50. Сортировщик сырья и волокна, 3 разряд**

      102. Характеристика работ:

      сортировка снопов сырья и короткого волокна по качественным признакам с определением номера, сорта органолептическим методом в соответствии со стандартными образцами и эталонами;

      отбрасывание снопов с повышенной влажностью, засоренностью и поврежденных;

      удаление путанины с комлевой и вершинной части снопа;

      подвязка развязанных снопов, подравнивание их по комлю;

      отбор недоработанных прядей и удаление из волокна посторонних неволокнистых примесей;

      отбор волокна на экспорт;

      отбор прядей волокна с повышенным содержанием костры и возвращение их для повторной обработки;

      упаковка рассортированного волокна в пачки;

      развязывание пачек несортированного волокна;

      транспортировка сырья и волокна в установленное место;

      при работе в поточной линии по выработке короткого волокна-съем короткого волокна с выпускного транспортера обслуживаемого оборудования;

      при наличии пневмотранспорта - подача волокна в пневмоустановку;

      наблюдение за работой волокноотделительной и увлажнительной машин, пневмотранспортной установки и другого оборудования, установленного в поточной линии по выработке короткого волокна;

      участие в ликвидации намотов, забивок обслуживаемых машин и установок;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      103. Должен знать:

      правила сортировки снопов сырья и короткого волокна по номеру, сорту органолептическим методом;

      основные свойства сырья и волокна, их номера, сорта;

      действующие стандарты и эталоны на сырье и волокно, методику определения номера, сорта волокна;

      требования, предъявляемые к качеству сортировки сырья и волокна;

      предельные нормы закостренности и увлажнения волокна;

      правила съема намотов;

      при сортировке короткого волокна в потоке - технологический режим обработки сырья различных свойств, назначение и правила эксплуатации куделеприготовительного агрегата и трясильной машины, увлажнительной и пневмотранспортной установок;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 51. Сортировщик сырья и волокна, 4 разряд**

      104. Характеристика работ:

      сортировка горстей длинного трепаного волокна по качественным признакам с соблюдением установленного веса горсти и определением номера, сорта органолептическим методом в соответствии со стандартными образцами, стандартом и эталонами - без самостоятельной оценки качества волокна;

      выравнивание горстей, оправка и перекручивание их;

      укладка горстей по однородности качественных признаков в пачки, кулитки установленного веса, вкладывание ярлыка, увязывание, транспортировка и укладывание пачек, кулиток в штабель;

      изготовление пояска из обдержки или подготовка шпагата для увязывания пачек, кулиток;

      отбор и формирование недоработанного волокна в горсти и связывание их в пачки, кулитки;

      при сортировке волокна в потоке на конвейерном сортировочном транспортере - съем волокна с транспортера;

      прочес длинного трепаного пеньковолокна на ручных гребнях в соответствии с требованиями технологии, сортировка чесаного волокна и очесов по качественным признакам;

      при прочесе несортированного волокна - формирование однородных горстей волокна заданной массы по цвету, длине и иным качественным признакам;

      наблюдение за работой и устранение обнаруженных недостатков в работе конвейерного сортировочного транспортера;

      сдача волокна и очесов по весу;

      руководство работой сортировщиков более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      105. Должен знать:

      правила сортировки и прочесывания длинного волокна по номеру, сорту;

      правила формирования горстей, пачек, кулиток для разных номеров, сортов волокна и допустимые отклонения;

      способы вязки пачек, кулиток;

      нормы веса;

      качественные признаки, определяющие номер, сорт трепаного и чесаного волокна;

      требования, предъявляемые к качеству чесаного волокна и очесов;

      устройство и правила эксплуатации конвейерного сортировочного транспортера;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 52. Сортировщик сырья и волокна, 5 разряд**

      106. Характеристика работ:

      сортировка снопов сырья и горстей длинного трепаного волокна по качественным признакам с определением номера, сорта органолептическим методом в соответствии со стандартными образцами, стандартом и эталонами - с самостоятельной оценкой качества волокна;

      осмотр принимаемого от сдатчиков сырья по качественным признакам;

      распределение сырья по местам хранения с учетом номера, сорта, степени вылежки, влажности и видов посевов;

      выписка приемных ярлыков на сырье и вручение их сдатчикам;

      проверка правильности органолептической оценки номера, сорта волокна путем сравнения с данными инструментальной оценки;

      проверка массы и качества обработки волокна, поступающего на сортировку;

      ведение учета рассортированного волокна, обеспечение укладки его по номерам, сортам в штабеля и сохранности его;

      контроль за исправным состоянием подъемно-транспортных механизмов по подаче сырья и волокна в места хранения и сортировки;

      руководство работой сортировщиков сырья и волокна более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      107. Должен знать:

      методику инструментальной оценки сырья по номеру, сорту;

      способы правильной укладки сырья;

      объем и формы кладей;

      виды сырья и волокна;

      качественные признаки, определяющие номер, сорт сырья;

      технологический процесс выработки волокна;

      правила и инструкции по сортировке, приемке, укладке и хранению сырья и волокна;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 53. Загрузчик сырья, 2 разряд**

      108. Характеристика работ:

      загрузка хлопка-сырца вручную в пневмотранспорт или на транспортер из камер излишков с предварительным рыхлением и удалением загрязненного хлопка и посторонних предметов;

      ликвидация забоев трубопровода, транспортера и бункера-питателя;

      участие в работе по профилактической чистке трубопровода, транспортера, бункера-питателя, сепаратора и другого оборудования;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      109. Должен знать:

      режим подачи сырья в пневмотранспорт и на транспортер;

      правила обращения с хлопком-сырцом;

      назначение и принцип работы пневмотранспорта и транспортера для подачи хлопка-сырца;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 54. Загрузчик сырья, 3 разряд**

      110. Характеристика работ:

      загрузка короткостебельного сырья, путанины и отходов трепания в мяльную машину, в питатель куделеприготовительного агрегата, сырца конопли в зажимной транспортирующий механизм трепальных машин и хлопка-сырца вручную в пневмотранспорт или на транспортер из амбаров, бунтов, навесов с предварительным рыхлением хлопка и удалением загрязненного хлопка-сырца и посторонних предметов;

      обеспечение бесперебойного формирования ровного, непрерывного слоя материала и равномерная подача сырья в машины и механизмы с отбором и удалением сырья повышенной влажности;

      раскладывание сырья ровным слоем на раскладочных столах или питающих транспортерах машин и механизмов;

      наращивание и перестановка труб пневмотранспорта;

      наблюдение за работой мяльной и трепальной машин, питателя, обслуживание перевалочного агрегата и транспортера;

      устранение обнаруженных недостатков в работе оборудования;

      транспортировка обрабатываемого сырья;

      участие в ликвидации намотов и забивок в обслуживаемом оборудовании;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      111. Должен знать:

      правила загрузки короткостебельного сырья, путанины, отходов трепания, сырца конопли и хлопка-сырца в машины и механизмы;

      правила регулирования применяемых машин и механизмов в зависимости от закостренности обрабатываемого материала;

      основные качественные признаки сырья и отходов трепания;

      требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции;

      технологический режим обработки сырья различных свойств;

      устройство и правила эксплуатации обслуживаемых машин и механизмов;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 55. Загрузчик сырья, 4 разряд**

      112. Характеристика работ:

      загрузка длинностебельного сырья в слоеформирующий механизм мяльно-трепального агрегата и зажимной механизм трепально-промывной машины, луба в зажимной механизм трепальной машины вручную, а также хлопка-сырца в пневмотранспорт или на передвижной ленточный транспортер с помощью разборщика-питателя с переносного пульта;

      регулирование толщины слоя сырца в зависимости от его технологических свойств, режима работы разборщика - питателя передвижного ленточного транспортера, трепальной и трепально - промывной машин с учетом качества перерабатываемого сырья;

      наблюдение за работой слоеформирующего и зажимного механизмов, мяльной, трепальной и трепально-промывной машин и другого оборудования;

      ликвидация намоток и забивок обслуживаемого оборудования;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      113. Должен знать:

      правила загрузки длинностебельного сырья, луба и хлопка-сырца в машины и механизмы;

      устройство разборщика - питателя, пульта управления;

      правила наладки и регулирования дозирующего устройства, слоеформирующего механизма мяльно - трепального агрегата, зажимного механизма трепально - промывной машины и оборудования подачи хлопка-сырца;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 56. Раскладчик сырья, 2 разряд**

      114. Характеристика работ:

      раскладывание сырья равномерным по толщине слоем на раскладочных столах или питающих транспортерах машин и мяльно-трепальных агрегатов вручную;

      перемещение слоя к слоеформирующему механизму вручную;

      расправление спутанных вершинок сырья, удаление путанины с комлевой и вершинной части стебля, выравнивание сырья по комлю при отсутствии комлеподбивателя на раскладочном столе;

      участие в ликвидации намотов и забивок обслуживаемого оборудования;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      115. Должен знать:

      правила формирования слоя сырья;

      основные свойства и качественные признаки сырья и их влияние на режим обработки;

      требования, предъявляемые к качеству выпускаемой продукции;

      устройство подъемно-транспортных машин и механизмов для подачи сырья и правила их обслуживания;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 57. Раскладчик сырья, 3 разряд**

      116. Характеристика работ:

      раскладывание сырья равномерным по толщине слоем на раскладочных столах или питающих транспортерах машин и мяльно-трепальных агрегатов с помощью механизма съема и перемещения сырья по раскладочному столу к слоеформирующему механизму мяльно-трепального агрегата при сухой обработке сырья и к питающему транспортеру трепально-промывной машины при мокром способе обработки сырья;

      развязывание и равномерная подача снопов сырья на раскладочные столы агрегатов и машин для последующей обработки, контроль влажности снопов, учет количества принятого и возвращенного сырья;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      117. Должен знать:

      назначение, устройство и правила эксплуатации механизма съема, подачи и перемещения сырья по раскладочному столу;

      правила регулирования подачи сырья для обработки на машинах и агрегатах;

      способы правильной раскладки сырья;

      внешние признаки сорта сырья;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 58. Укладчик сырья, 2 разряд**

      118. Характеристика работ:

      укладка лубяного сырья в скирды, стога, штабеля и шохи под руководством укладчика более высокой квалификации, а также в производственные тамбуры;

      обслуживание подъемно-транспортных механизмов для подачи сырья в места хранения;

      подготовка сырья к укладке: отбор снопов с повышенной влажностью, связывание разбитых снопов;

      подноска и подача сырья к месту укладки вручную или транспортером;

      оправка и укрытие брезентом скирд, стогов и штабелей;

      транспортировка необходимого инвентаря и брезента;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      119. Должен знать:

      технологию укладки сырья в производственные тамбуры, скирды, стога, штабеля и шохи;

      виды сырья и правила обращения с ним;

      назначение, принцип работы и правила обслуживания подъемно-транспортных механизмов для подачи сырья;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Параграф 59. Укладчик сырья, 4 разряд**

      120. Характеристика работ:

      укладка лубяного сырья в скирды, стога, штабеля и шохи, а также хлопка-сырца в бунты в соответствии с инструкцией по укладке и хранению лубяного и хлопкового сырья;

      трамбовка хлопка-сырца по всей поверхности бунта с разравниванием;

      установка передвижных подъемно-транспортных механизмов для подачи сырья к месту укладки;

      закладывание основания скирды, стога и бунта с выкладкой середины;

      закладывание в места хранения вытяжных труб и выкладка из сырья вытяжных каналов при укладывании сырья с повышенной влажностью;

      удаление посторонних предметов и загрязненного хлопка-сырца;

      вершение, оправка, укрытие скирд, стогов, штабелей, шох и бунтов после укрытия брезентом и закрепления его;

      контроль качества и влажности снопов органолептическим методом;

      выверка с помощью шаблона и отвеса кладки стен скирд, стогов, бунтов и угла наклона наружного ряда снопов;

      руководство работой укладчиков более низкой квалификации;

      соблюдение правил безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности, внутреннего трудового распорядка.

      121. Должен знать:

      способы правильной укладки сырья;

      правила трамбования хлопка-сырца и внешние признаки номера, сорта сырья;

      инструкции по укладке и хранению сырья;

      рациональное размещение вытяжных труб в местах хранения;

      устройство подъемно-транспортных механизмов и правила регулирования их работы;

      правила безопасности и охраны труда, противопожарной безопасности;

      правила внутреннего трудового распорядка.

 **Глава 3. Алфавитный указатель профессий рабочих**

      122. Алфавитный указатель профессий рабочих приведен в приложении к ЕТКС (выпуск 43).

|  |  |
| --- | --- |
|   | Приложение к Единомутарифно-квалификационномусправочнику работ и профессийрабочих (выпуск 43) |

 **Алфавитный указатель профессий рабочих**

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|
№ п/п |
Наименование профессии |
Диапазон разрядов |
Страница |
|
1. |
Упаковщик КИП |
1 |
3 |
|
2. |
Контролер КИП  |
2 |
4 |
|
3. |
Оператор джинного оборудования  |
4-6 |
4 |
|
4. |
Заготовщик мягкой тары |
1-2 |
6 |
|
5. |
Оператор сушильного оборудования  |
3-5 |
8 |
|
6. |
Сплавщик отходов  |
1 |
10 |
|
7. |
Смольщик пакли  |
4 |
10 |
|
8. |
Чистильщик оборудования  |
2-3 |
11 |
|
9. |
Оператор линтерного оборудования |
4-5 |
12 |
|
10. |
Протравщик хлопковых семян  |
2-4 |
13 |
|
11. |
Туннелепрокладчик в бунтах хлопка-сырца  |
4 |
15 |
|
12. |
Регулировщик подачи воды  |
3 |
15 |
|
13. |
Машинист отжимно-промывного оборудования |
2-3 |
16 |
|
14. |
Машинист отжимно-промывной машины |
4 |
17 |
|
15. |
Машинист очистительного оборудования |
2-4 |
18 |
|
16. |
Связывальщик пачек волокна  |
2 |
20 |
|
17. |
Чистильщик оборудования регенерации отходов волокна  |
2 |
20 |
|
18. |
Съемщик волокна  |
3 |
21 |
|
19. |
Оператор поточной линии по выработке волокна  |
3-6 |
22 |
|
20. |
Наладчик технологического оборудования  |
4-6 |
26 |
|
21. |
Приготовитель тресты  |
3-4 |
28 |
|
22. |
Аппаратчик приготовления тресты  |
3-4 |
29 |
|
23. |
Сушильщик лубяного сырья  |
1-2 |
31 |
|
24. |
Прессовщик сырья и волокна  |
2-6 |
32 |
|
25. |
Сортировщик сырья и волокна  |
2-5 |
35 |
|
26. |
Загрузчик сырья |
2-4 |
38 |
|
27. |
Раскладчик сырья |
2-3 |
40 |
|
28. |
Укладчик сырья |
2; 4 |
42 |

 © 2012. РГП на ПХВ «Институт законодательства и правовой информации Республики Казахстан» Министерства юстиции Республики Казахстан